

TOO ВОСТОКОБЛПРОЕКТ

ГОС ЛИЦЕНЗИЯ ГСЛ 15012141
от 25.06.2015г.



"Реконструкция, перепланировка и
переоборудование склада по улице Кожедуба,
здание 34/22, под административно-бытовое
здание, путем строительства пристроек"

Том 4.

Альбом 4. Архитектурно-строительные
решения. Навес. Ограждения
25-03 - 25 -АС2.

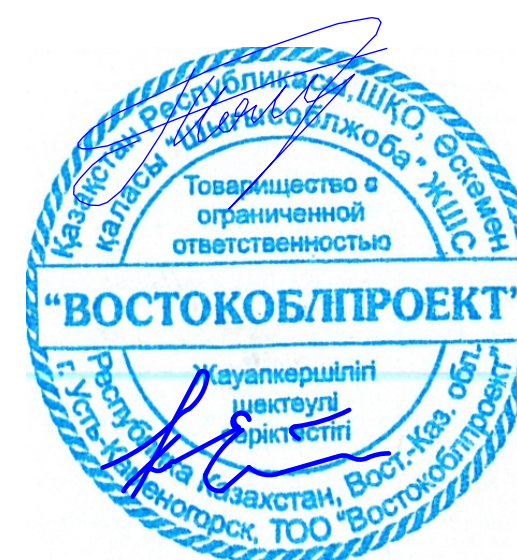
Стадия : Рабочий проект
Шифр: 25-03-25

Технический директор

Толеуканов О.Б.

Главный инженер проекта

Кенесхан Е.Д.



г.Усть-Каменогорск

2025 г.

Согласовано

Копировал

Формат А3

Схема расположения фундаментов Ф1, баз колонн навеса на отметке 0,000

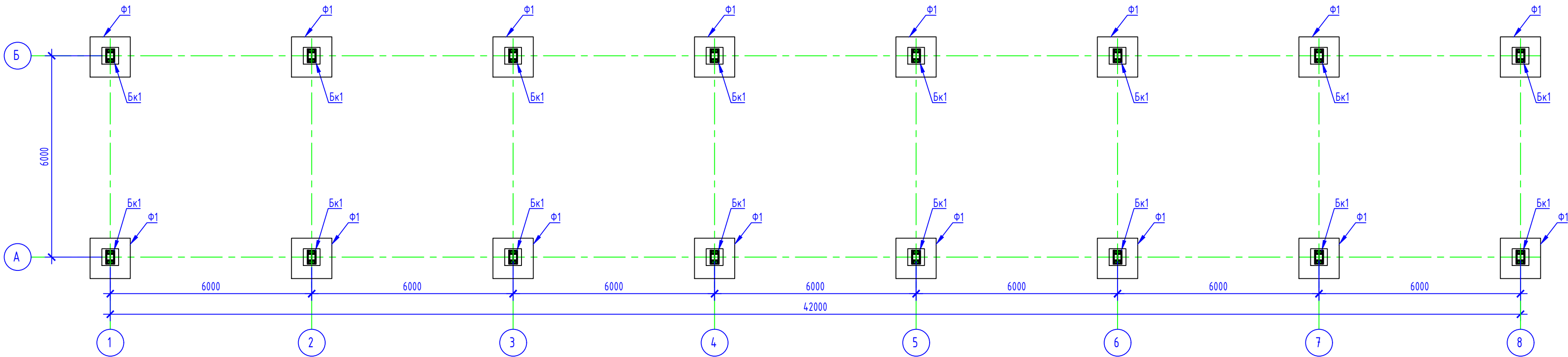
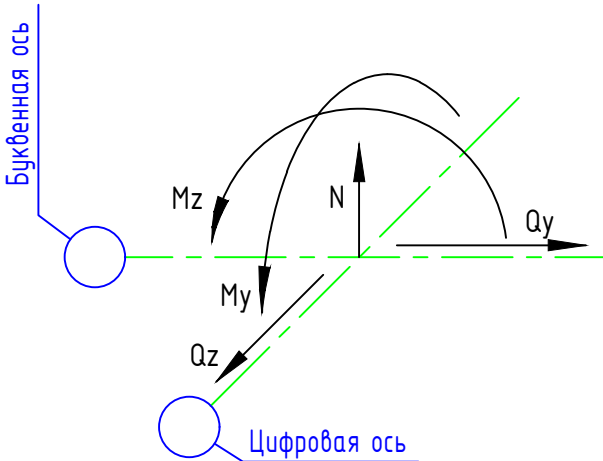


Таблица расчетных нагрузок на фундаменты								
Ряд	Ось	Наименование нагрузки	Усилия				Тип фундамента	Примечание
			N тс	My тс-м	Qz тс	Qy тс		
		РСУ	-12,2 -1,96	0,021 -1,83	--- 0,4	--- 0,01	Бк1	

Схема нагрузок от колонн К1 на фундамент



						КС				
						"Реконструкция, перепланировка и переоборудование склада по улице Кожедуба, здание 34/22, под административно-бытовое здание, путем строительства пристроек"				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
						Навес		Стадия	Лист	Листов
								РП	3	
Разработал						Схема расположения фундаментов Ф1, баз колонн навеса на отметке 0,000				
Проверил										
Н.контроль										

Согласовано					
Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инф. N			

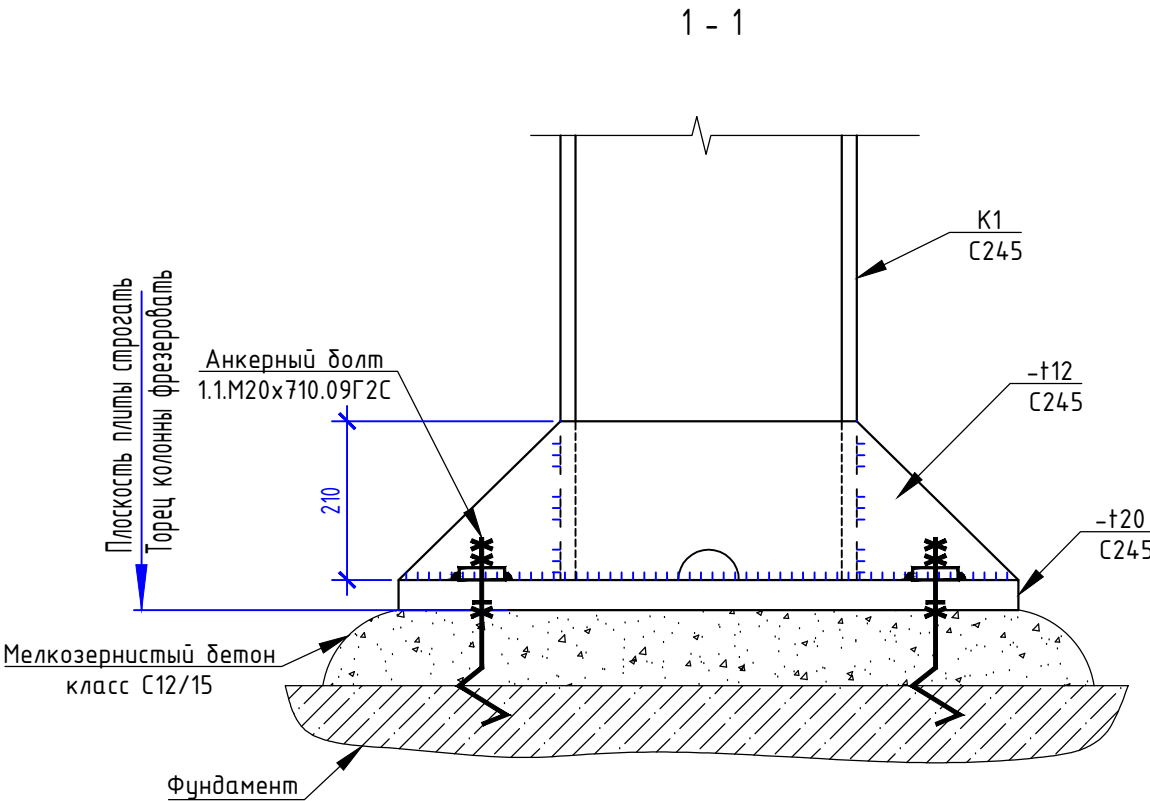
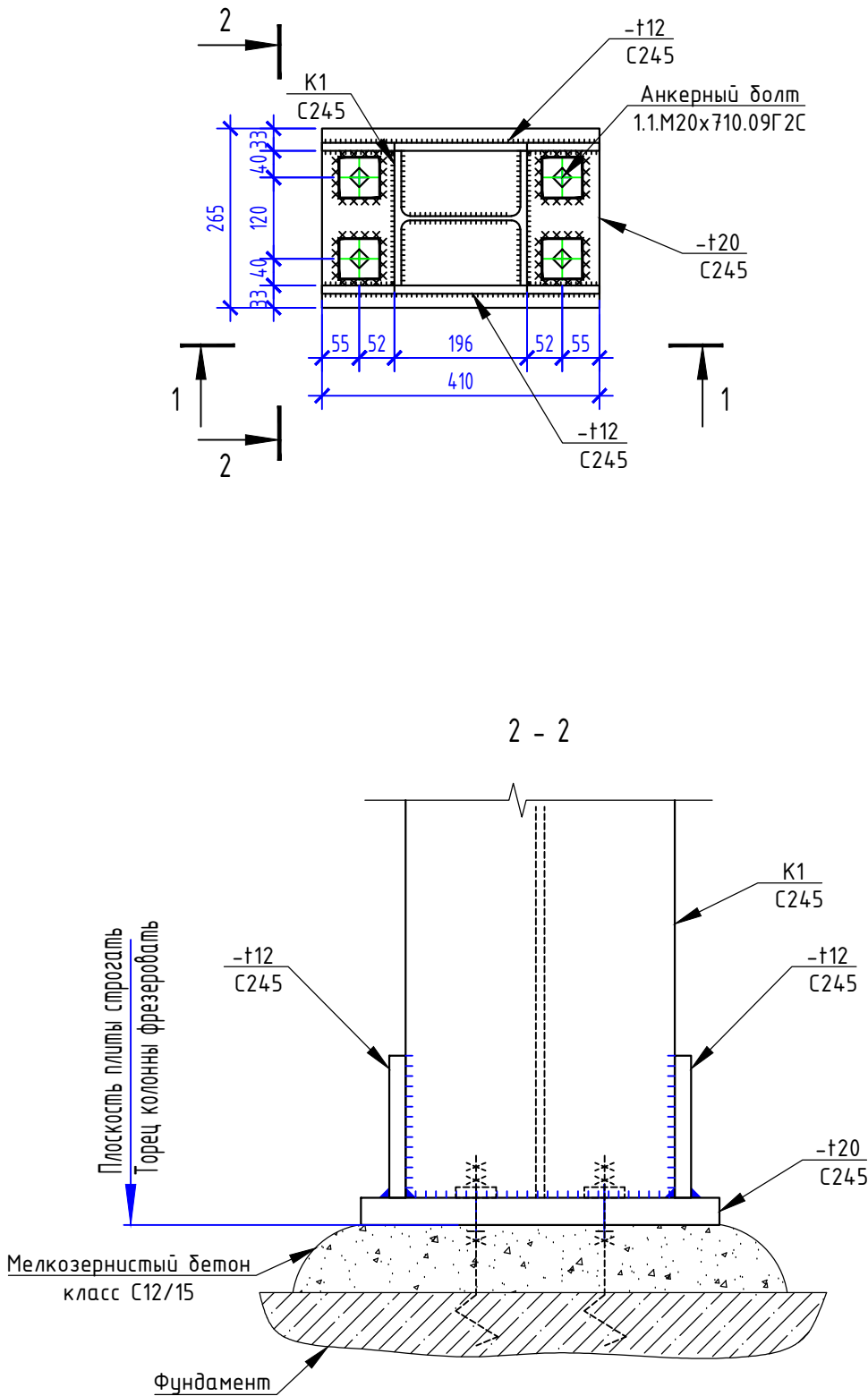
Согласовано

Взам. инв. N

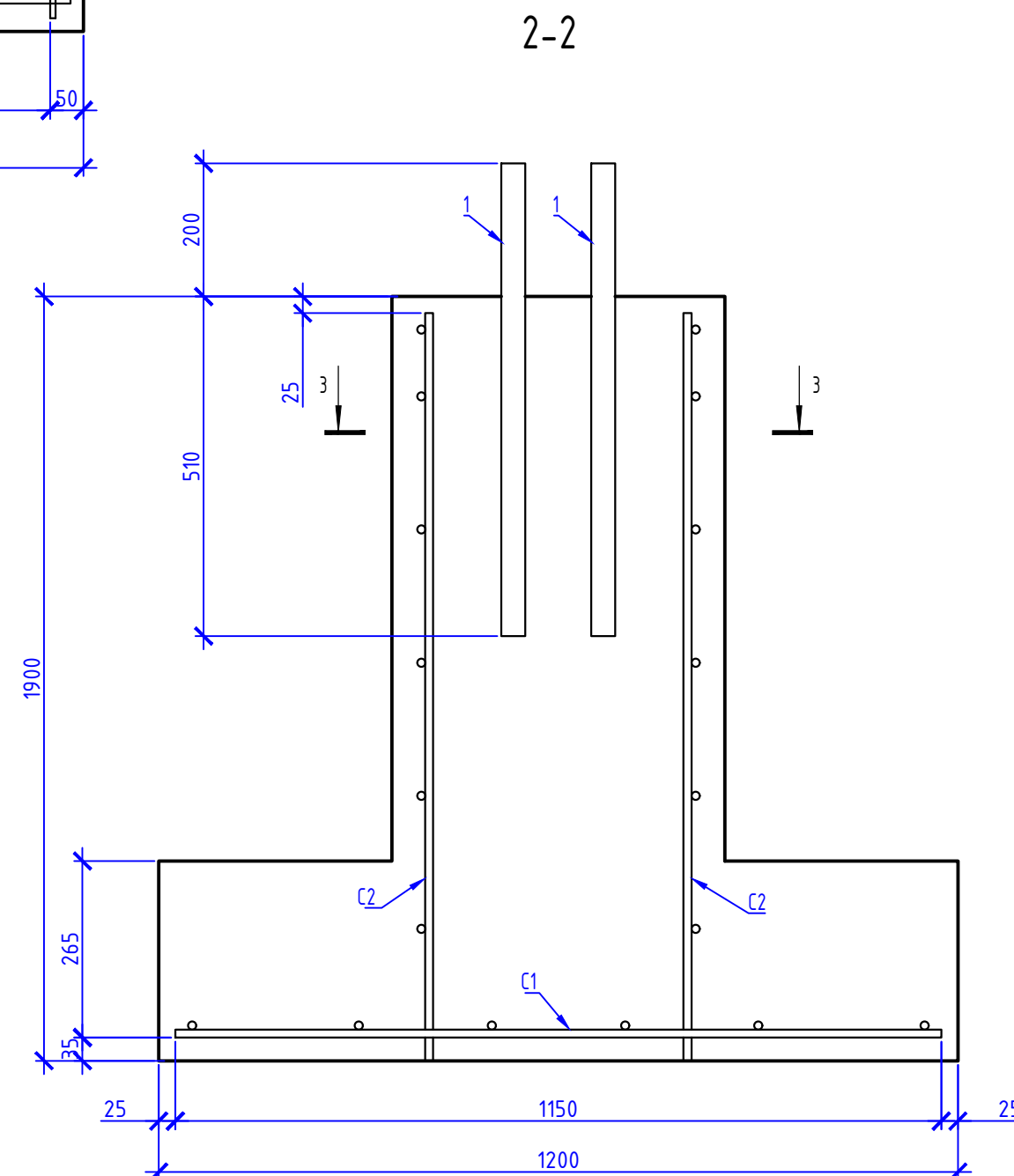
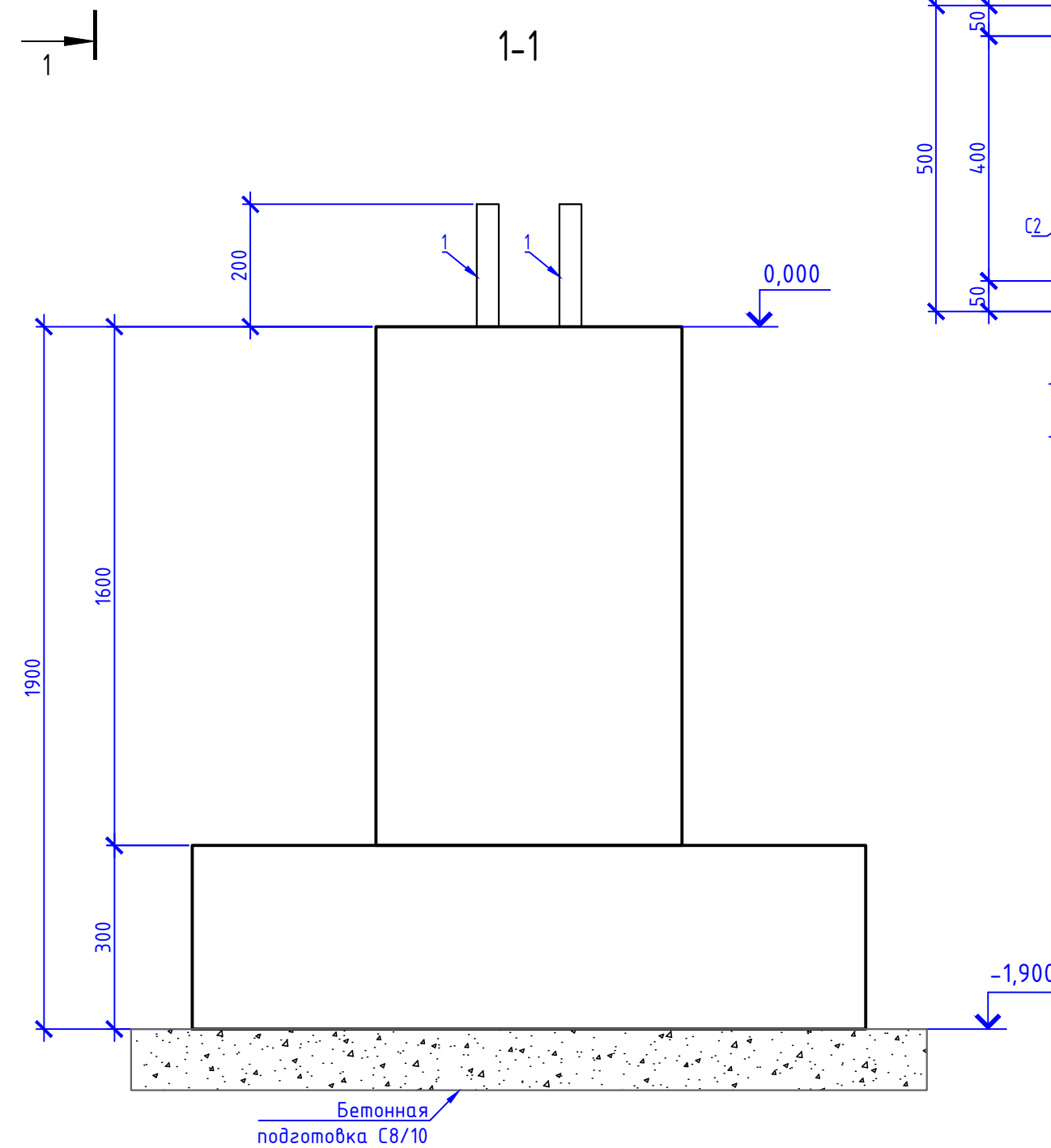
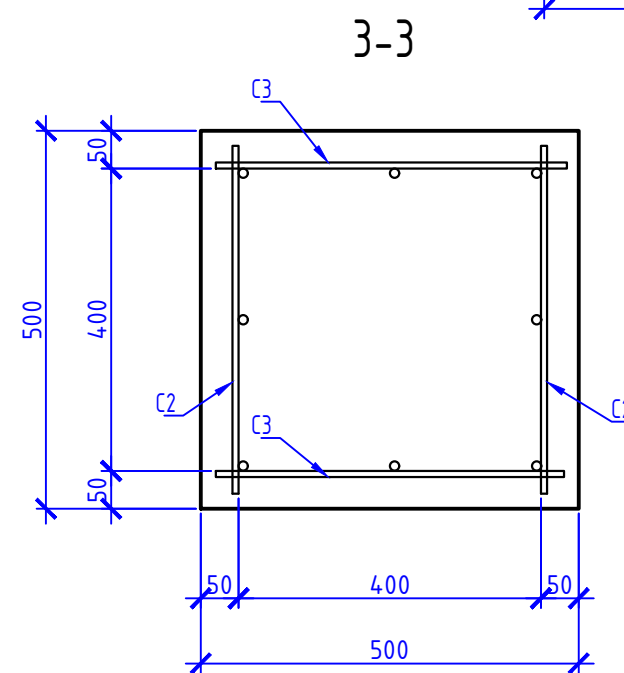
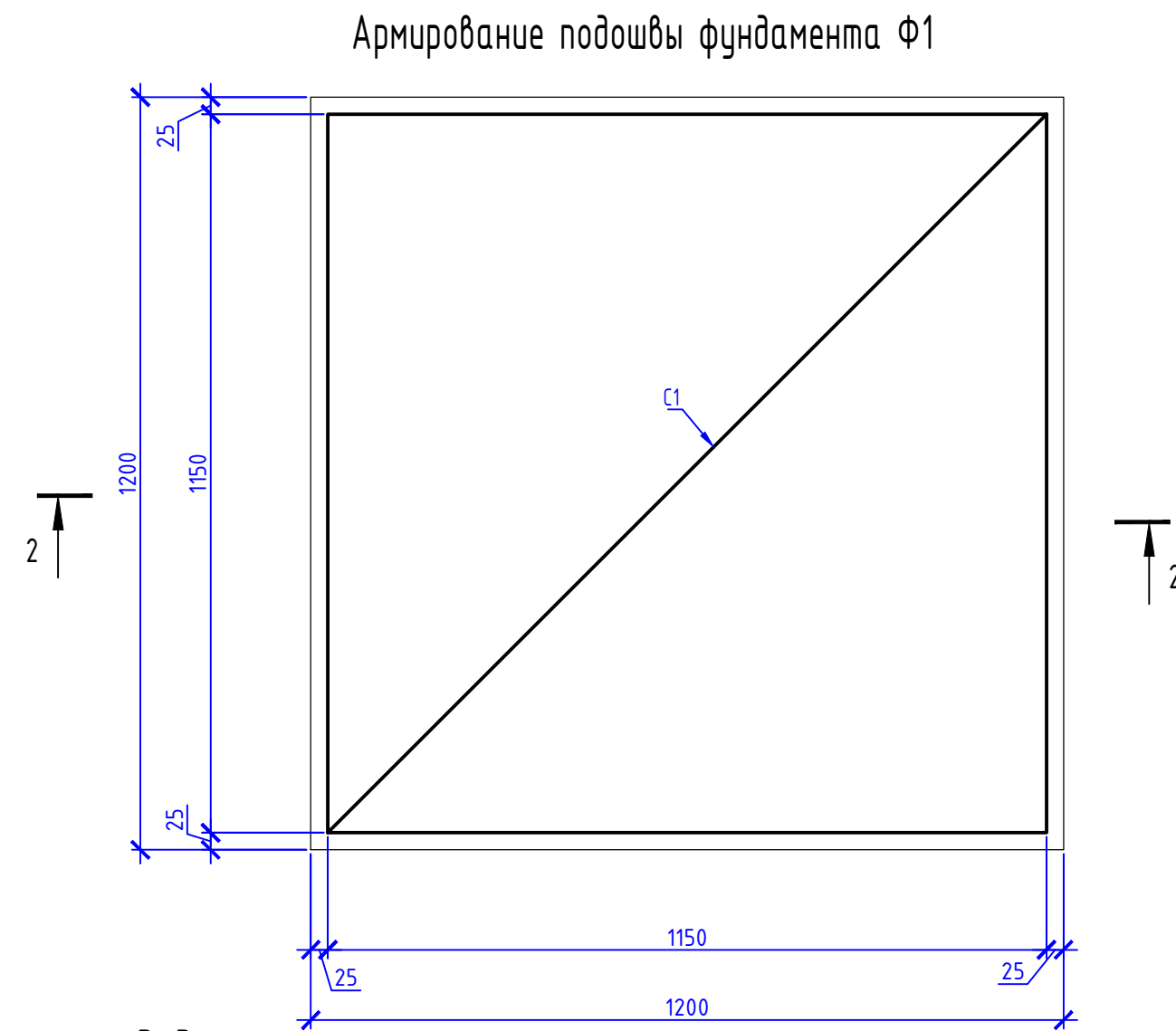
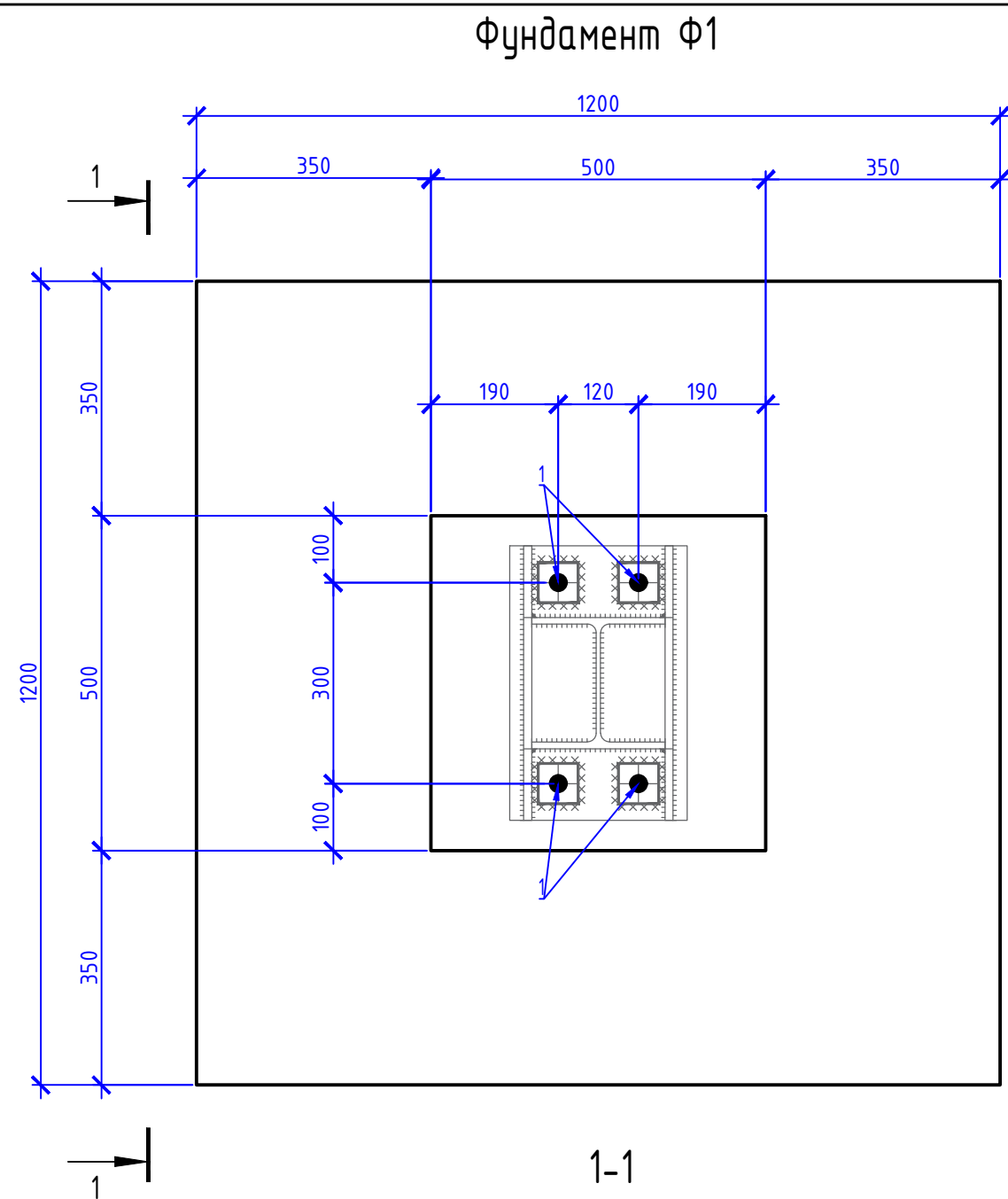
Подп. и дата

Инв. № подл.

База колонн Бк1

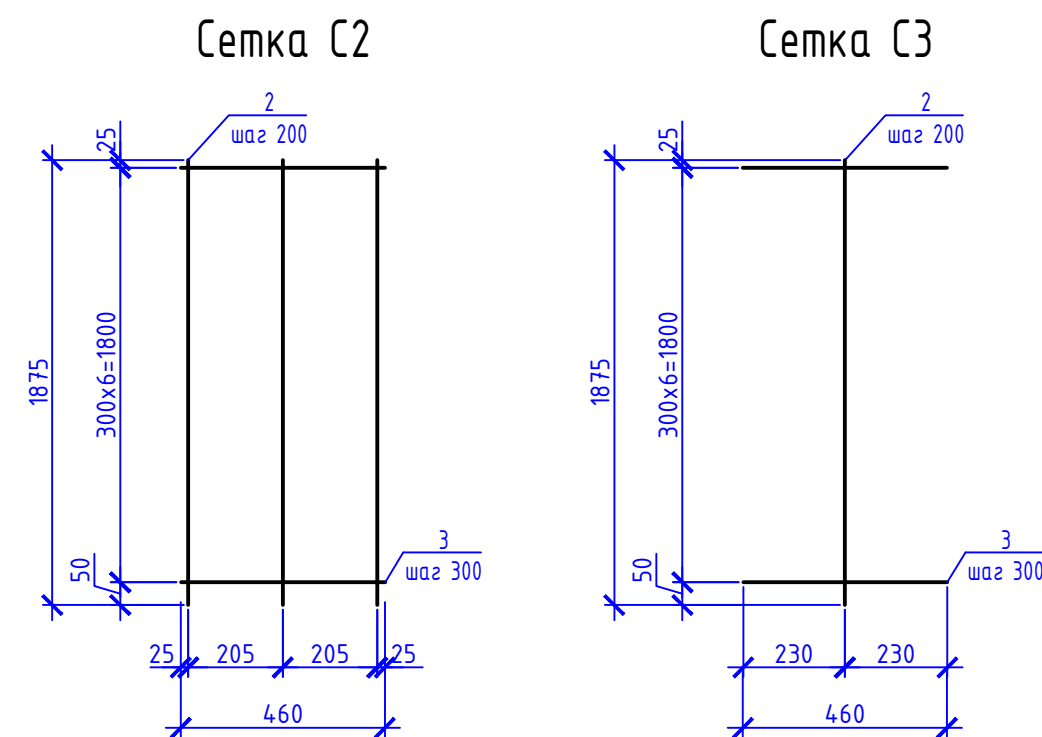


						"Реконструкция, перепланировка и переоборудование склада по улице Кожедуба, здание 34/22, под административно-бытовое здание, путем строительства пристроек"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Навес	Стадия	Лист	Листов
							РП	4	
Разработал						База колонн Бк1			
Проверил									
Н.контроль									



Спецификация фундамента Ф1					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
С1	ГОСТ 34028-2016 (214-210-0201-0004)	2С ^{12А400-200(100)} _{12А400-200(100)} 115х115	1	15,0	15,0 кг
С2	АС	Сварная сетка С2	2	5,0	10,0кг
С3	АС	Сварная сетка С3	2	2,6	5,2кг
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 24379.1-2012 (217-101-0101)	Болт 1.1М20х710.ВСтЗпс2	4	2,09	8,4
		<u>Материалы</u>			
	212-101-0701	Бетон С16/20			0,85 м3
	212-101-0401	Бетон тяжелый класса С8/10			0,2 м3

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Сетка С2			
		<u>Сборочные единицы</u>			
2	ГОСТ 34028-2016 (214-210-0201-0003)	Ø10 А400, l=1875	3	1,2	3,6 кг
3	ГОСТ 34028-2016 (214-210-0101-0002)	Ø8 А240, l=460	7	0,2	1,4 кг
		Сетка С3			
		<u>Сборочные единицы</u>			
2	ГОСТ 34028-2016 (214-210-0201-0003)	Ø10 А400, l=1875	1	1,2	1,2 кг
3	ГОСТ 34028-2016 (214-210-0101-0002)	Ø8 А240, l=460	7	0,2	1,4 кг



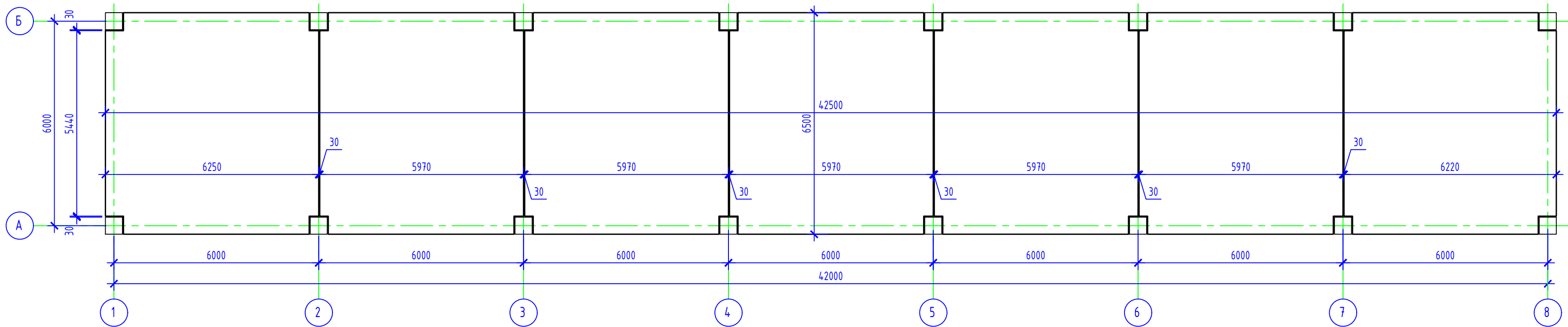
1. Под фундаменты выполнить подготовку из бетона класса C8/10 толщиной 100 мм (212-101-0401), с шириной и длиной, превышающими габариты плиты на 100 мм с каждой стороны;
2. Все поверхности железобетонных элементов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать битумно-полимерной мастикой горячего применения (235-201-0800) на два раза и выполнить оклеечную гидроизоляцию из рубероида наплавленного (235-101-0300).
3. Сетки изготовить при помощи контактной точечной сварки (К1-Км) по ГОСТ 14098-91. Сварку осуществлять электродами Э42А по ГОСТ 9467.
4. Толщина защитного слоя арматуры 25 мм, кроме оговоренных.

						КС			
						"Реконструкция, перепланировка и переоборудование склада по улице Кожедуба, здание 34/22, под административно-бытовое здание, путем строительства пристроек"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Навес	Стадия	Лист	Листов
							РП	5	
Разработал						Фундамент Ф1			
Проверил									
Н.контроль									

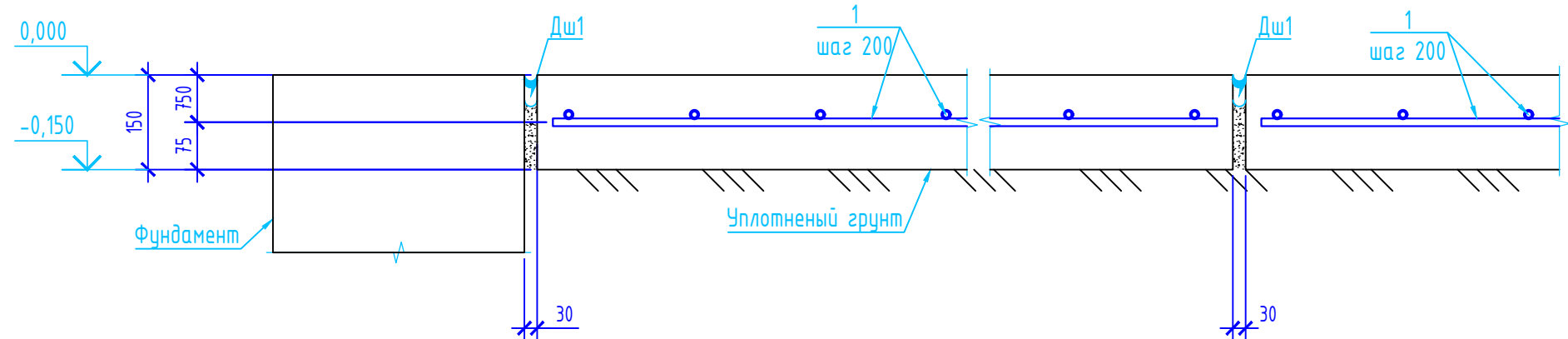
[illegible]

Ведомость расхода стали, кг						
Марка элемента	Арматурные изделия					Всего:
	Арматура класса					
	А400		А240			
	ГОСТ 34028-2016					
	φ12	φ10	Итого:	φ8	Итого:	
Ф1	15.00	9.60	24.60	5.60	5.60	30.20

Схема расположения монолитной плиты Пн1 на отм. 0,000



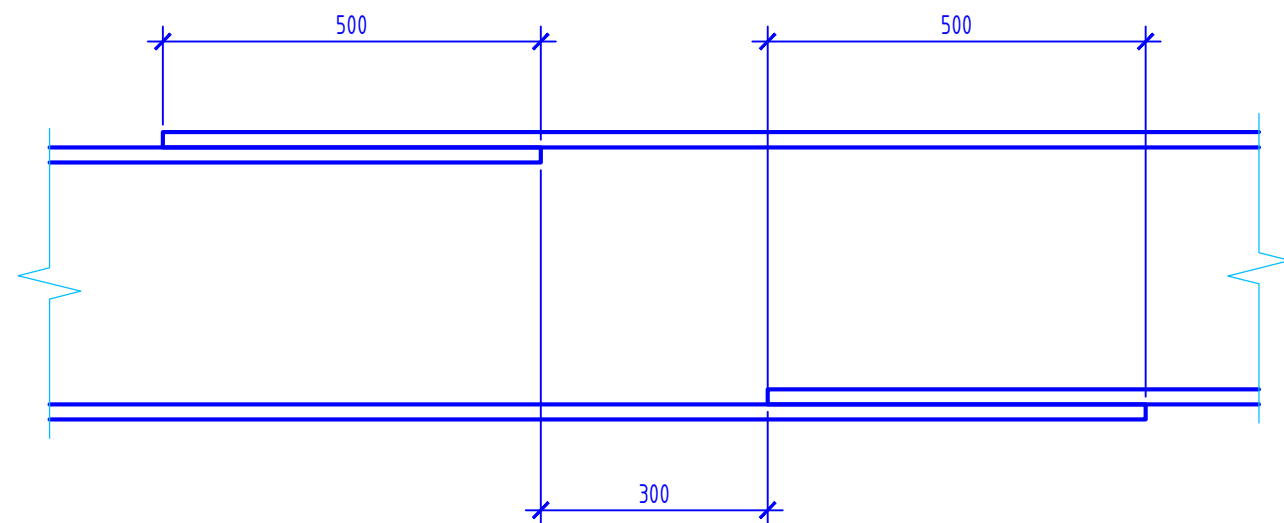
Разрез по плите Пп1



Спецификация элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 34028-2016 (214-210-0201-0004)	Арматура А400 Ø12 L= 3033 м.п.	1	2693,3	2693,30 кг
				Итого:	2693,30 кг
	(212-101-0700)	Бетон тяжелый класса С20/25			41,5 м³
Дш1	(212-601-0301)	Сухая пескоцементная смесь			0,2 м³
	(217-202-0603)	Уплотнительный шнур Ø40 мм			55 м.п.
	(235-202-0105)	Полуэтановый герметик			5,5 кг

Узел стыка стержней арматуры



1. Армирование выполнять отдельными стержнями.
2. Арматурные стержни вязать в каждом пересечении вязальной проволокой $\Phi 1,0-1,2$ мм (отожженная по ГОСТ 3282-74).
3. Стыки арматуры по длине выполнять внахлест. Длина нахлеста составлять 500 мм. Соединение стержней выполнять вразбежку, не более 50% стыков в одном сечении. В спецификации учтен вес арматуры на нахлест.
4. Толщина защитного слоя рабочей арматуры 25 мм, кроме оговоренных.
5. Арматуру по контуру плиты обрезать по месту.
6. Обеспечить проектное положение арматуры с помощью заводских фиксаторов.
7. В месте примыкания плиты к монолитным фундаментам и между собой, выполнить деформационные швы (Дш) – заполнить сухой пескоцементной смесью, уплотнительным шнуром и полуретановым герметиком. См. разрез по плите.

						КС			
						"Реконструкция, перепланировка и переоборудование склада по улице Кожедуба, здание 34/22, под административно-бытовое здание, путем строительства пристроек"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Навес		Стация	Лист
								РП	6
Разработал						Схема расположения монолитной плиты Пн1 на отм. 0,000			
Проверил									
Н.контроль									

Копирова/

Формат А2

Схема расположения колонн, распорок и вертикальных связей навеса

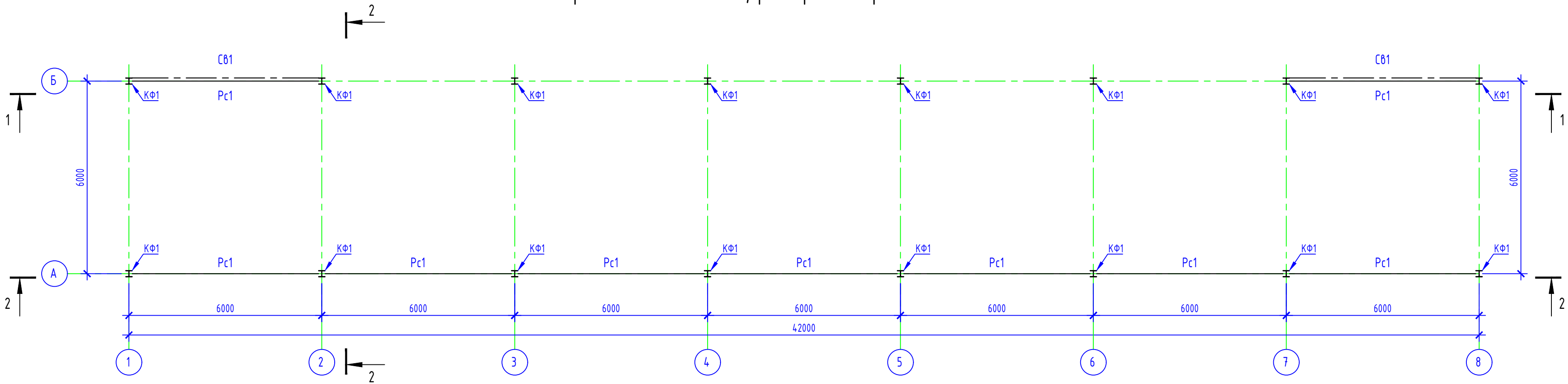
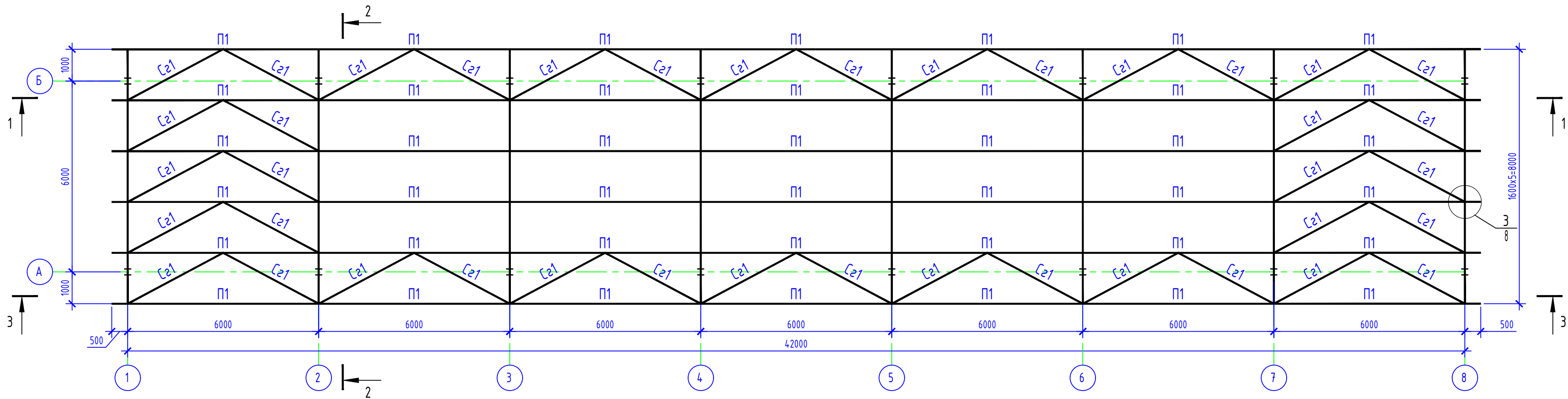
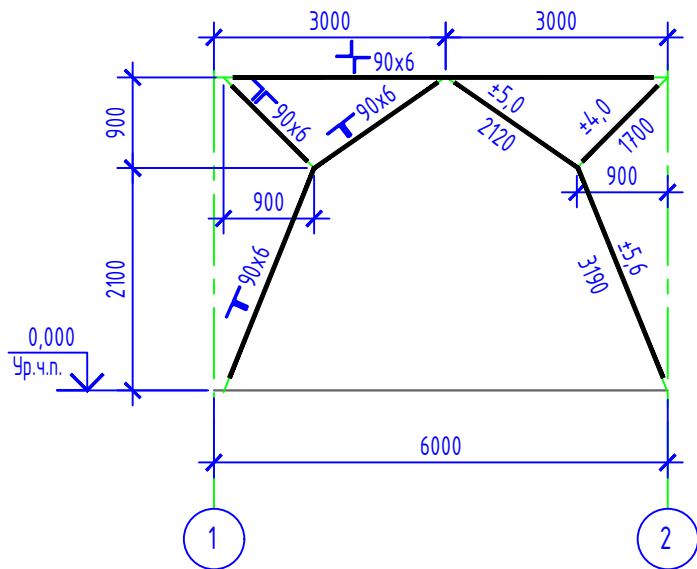


Схема расположения распорок, прогонов, связей и балок покрытия навеса



Геометрическая схемы связей Св1 по колоннам с распоркой Рс1

длины в мм, усилия в тс



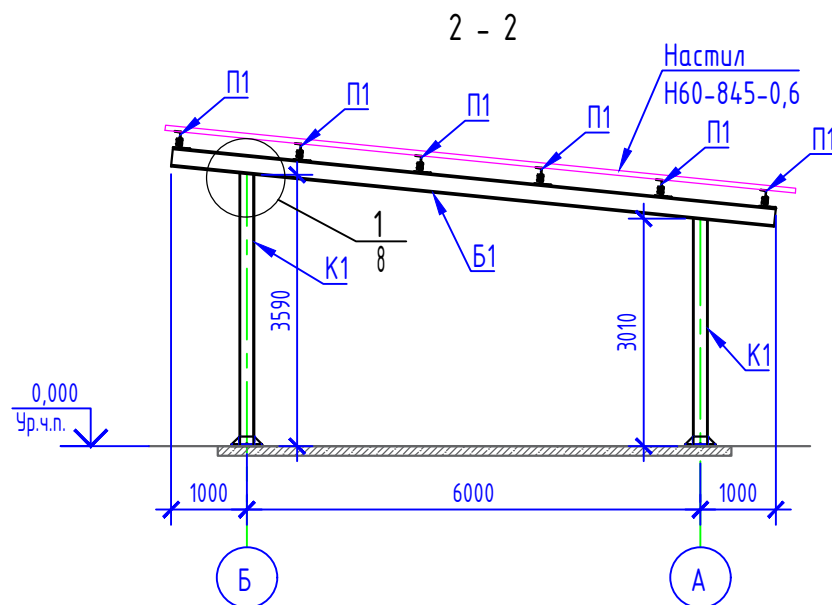
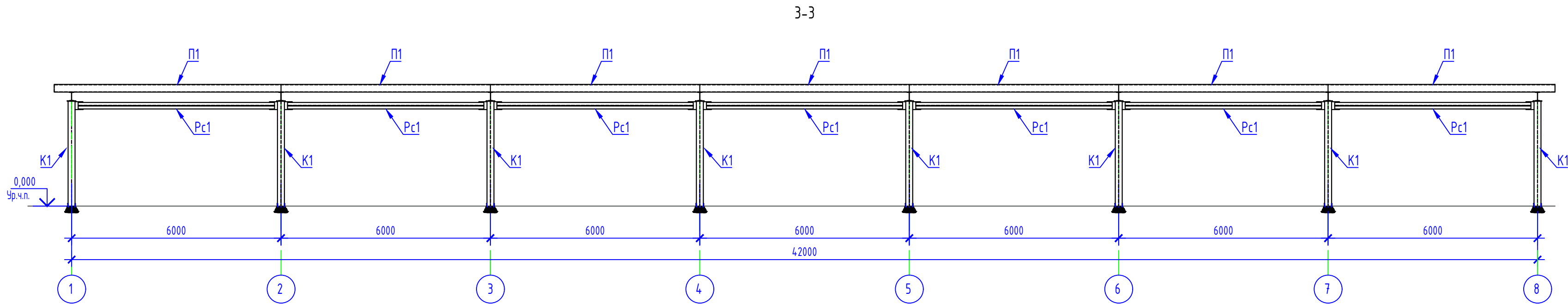
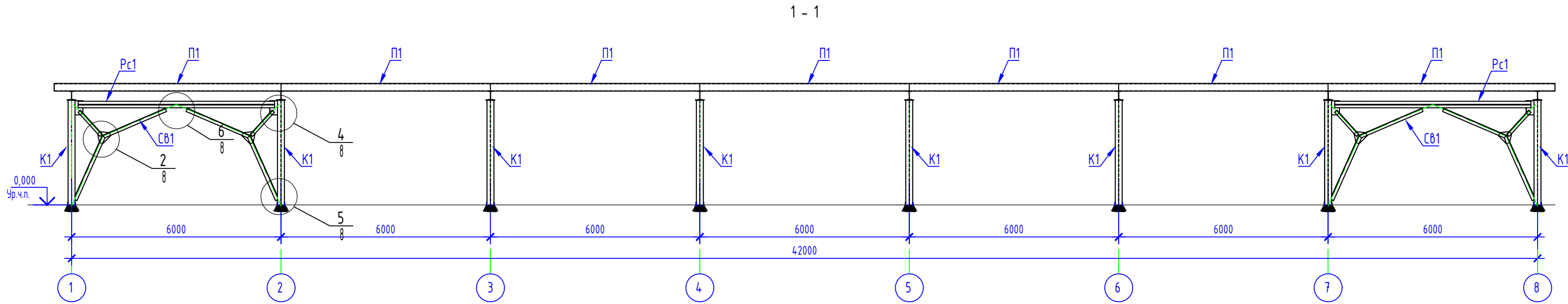
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	М, т*м	N, т	A, м			
КФ1			20К1	0,021	-12,2	---	1	С245	СТО АСЧМ 20-93 214-202-0301-0004
Б1			25Б1	---	-5,1	1,3	2	С255	СТО АСЧМ 20-93 214-202-0102-0002
П1			С22У	---	-2,1	2,17	3	С245	ГОСТ 8240-97 214-203-0103-0001
Сз1			Л90х6	---	±1,0	---	3	С245	ГОСТ 8509-93 214-201-0102-0027
Св1	Смотри геометрическую схему связей по колоннам						2	С245	ГОСТ 8509-93 214-201-0102-0027
Рс1	Смотри геометрическую схему связей по колоннам						2	С245	ГОСТ 8509-93 214-201-0102-0027

- Общие данные смотри лист 1.
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с действующими техническими условиями.
- Все заводские соединения сварные. Заводские сварные швы в элементах длиной более 2 м рекомендуется выполнять автоматической сваркой под флюсом, прочие заводские швы всех элементов - механизированной сваркой в среде углекислого газа или в его смеси с аргоном.
- Работы по монтажу элементов производить при положительной температуре окружающего воздуха и отсутствии временной нагрузки. Монтаж конструкций производить на болтах и сварке. Болты плотно затянуть, на нарезку рассчитать.
- Монтажные сварные швы варить по ГОСТ 5264-80 электродами типа З42А по ГОСТ 9467-75*.
- Все металлоконструкции на заводе изготовители должны быть огрунтованы в один слой грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82* (236-101-0107) и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) (236-203-0109).

							КС			
							"Реконструкция, перепланировка и переоборудование склада по улице Кожедуба, здание 34/22, под административно-бытовое здание, путем строительства пристройки"			
Изм.							Навес		Стация	Лист
									РП	7
Разработал							Схема расположения колонн и вертикальных связей навеса. Схема расположения распорок прогонов, связей и балок покрытия навеса			
Проверил										
Н.контроль										
							Копировал		Формат А2	

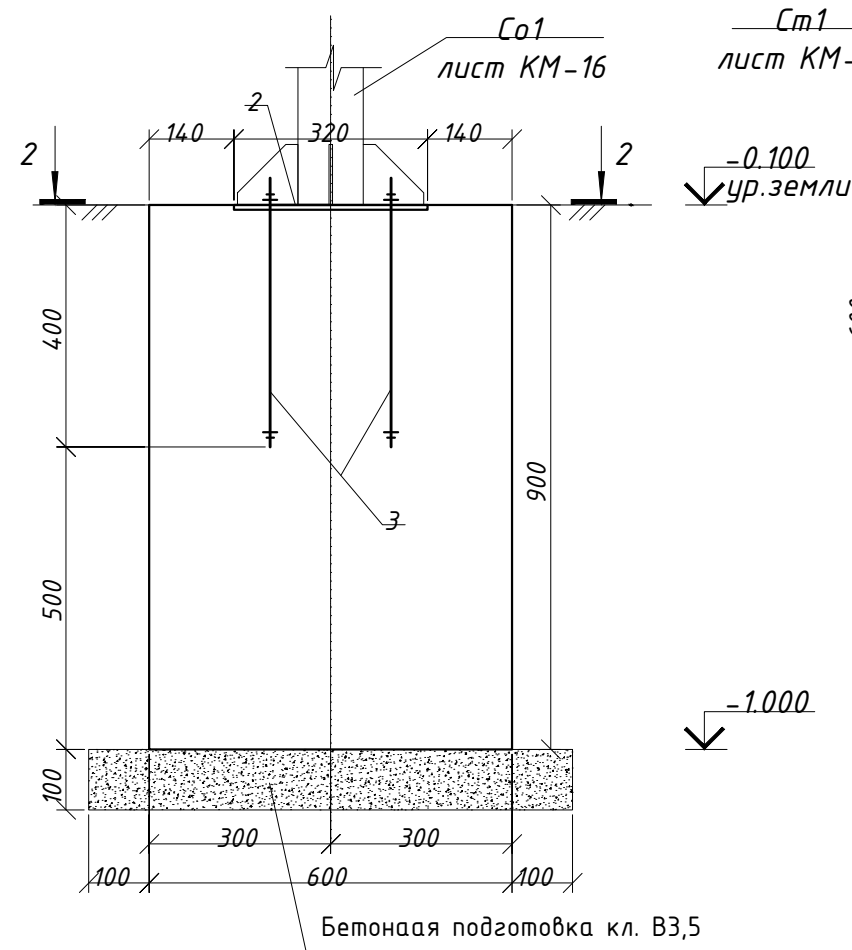
Создано				
Взам. инв. N				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				



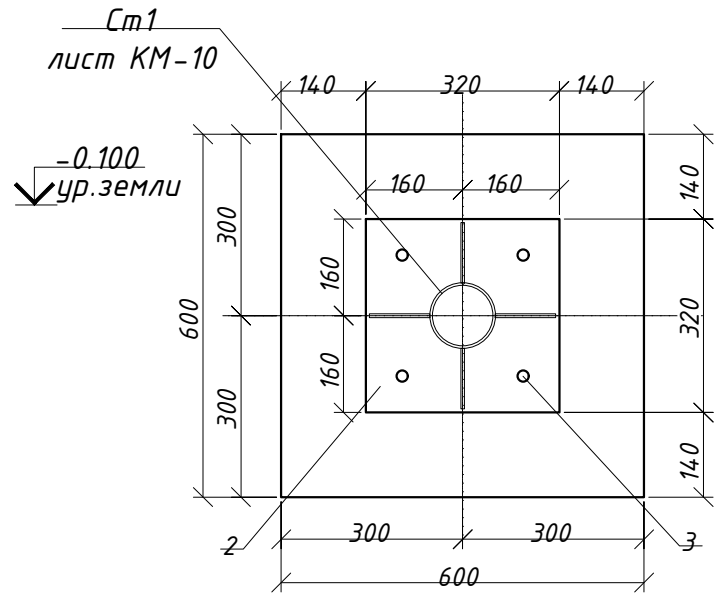
- Общие данные смотри на листе АС-1. Спецификацию металлопроката элементов смотри на листе АС-2.
- За условную отметку 0,000 м принят уровень чистого пола первого этажа проектируемого здания.
- Материал конструкций - сталь марки С245 по ГОСТ 27772-88*.
- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с действующими техническими условиями.
- Заводские сварные швы в соединительных элементах длиной более 2 м рекомендуется выполнять автоматической сваркой под флюсом, прочие заводские швы всех элементов - механизированной сваркой в среде углекислого газа или в его смеси с аргонном.
- Работы по монтажу элементов производить при положительной температуре окружающего воздуха и отсутствии временной нагрузки. Монтаж конструкций производить на болтах. Болты плотно затянуть, на нарезку расчеканить.
- Монтажные сварные швы в соединительных элементах варить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
- Минимальное осевое усилие для расчета прикрепления элементов смотри в ведомости элементов.
- Все металлоконструкции на заводе изготовителе должны быть огрунтованы в один слой грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82* (236-101-0107) и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) (236-203-0109).

						КС						
						"Реконструкция, перепланировка и переоборудование склада по улице Кожедуба, здание 34/22, под административно-бытовое здание, путем строительства пристройки"						
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Навес				Стадия	Лист	Листов
										РП	8	
Разработал						Разрезы 1-1, 2-2, 3-3						
Проверил												
Н.контроль												

Фундамент ФМ3



2-2



Спецификация элементов фундаментов ФМ1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
ФМ1		Фундамент ФМ1			
2	ГОСТ 19903-90	8х320х320	1	6,43	
3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2.1М16х450. Ст3пс2	4	1,31	5,24кг
		Материалы			
		Бетон кл.В12,5 F50 W4			0,33м³
		Бетонная подготовка В3,5			0,07 м³

Изм.	№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Примечание:
1. За относительную отм. 0.000 принята абсолютная отм. 1008,55 м.
2. Вокруг фундамента ФМ2 выполнить отмостку шириной 1 м из бетона класса В12,5 общий расход 2 м³.

						05-25-КЖ		
						"Реконструкция, перепланировка и переоборудование склада по улице Кожедуба, здание 34/22, под административно-бытовое здание, путем строительства пристроек"		
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		Стадия	Лист
ГИП							РП	6
Разработал	Кенесхан Е							6
Проверил								
						Фундамент ФМ1. Спецификация элементов фундаментов Ф1.		

