TOO «ANT-Проект» ГСЛ №21016368

"Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"

Том IV Альбом 1

Архитектурные решения 650.4-1-2-AP

Гараж-стоянка

г. Усть-Каменогорск, 2025 г.

TOO «ANT-Проект» ГСЛ №21016368

"Строительство гаража-стоянки для туристичесого комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"

Том IV Альбом 1

Архитектурные решения 650.4-1-2-AP

Гараж-стоянка

Директор ТОО "ANT-Проект"

ГИП ТОО "ANT-Проект"



Затонов Г.А.

Акименко Е.А.

г. Усть-Каменогорск, 2025 г.

T	<u>د</u> ې	.25	<u> </u>		Ведомость чертежей основного комплекта (АР)	
Jon Zaniff	09.	Mem 09.		/lucm	Наименование	Примечание
\ \ <		<u>ک</u> خ		1.1–1.6	Общие данные	
9	пестероо	epog	-	2	План на отм. 0,000 (маркировочный) М1:100	
ئا تارى	T e C	Нест		3	План на отм. +4,100 (маркировочный) М1:100	
הספסק הספסק	ا ۲	7		4	Разрез 1-1. Разрез 2-2. М1:100	
	Разоел	Раздел		5	Разрез 3-3. М1:100	
ļ,	2	25	25	6	Фасад 13–1. Фасад А–Д. М1:100. Ведомость отделки фасадов	
00	2,	7 09.	.60	7	Фасад 1–13. Фасад Д–А. M1:100. Таблица ниш и отверстий.	
	\$	1	Un	- 8	План кровли М1:200	
	J)	<u>T</u>	<u>Z</u>	9	План на отм. 0,000 М1:100	
8	ا۾		-	10	План на отм. +4,100 М1:100	
	черник	Черников	Герас	11	Ведомость проемов. Схемы элементов заполнения проемов	
1	<u>₹</u>	Σ	ЭОМ	12	Схемы раскладки стеновых сэндвич-панелей (начало)	
1000	Pasaen K.K	Раздел	Раздел	13	Схемы раскладки стеновых сэндвич-панелей (продолжение)	
+	-	.25 Pc	_	14	Схемы раскладки стеновых сэндвич-панелей (окончание)	
, 00	7.60	09.	09.2	15	Схемы раскладки кровельных сэндвич-панелей	
Morining A.	параначера	Раздел ОВ Андреева Д.	BK Kanaeb T.			
	Banwiinh Nº	D3UM.UHU.IN-				
	Подпіть ії дата	וחנה ח טמווומ		ucno/I	анный проект является собственностью ТОО "ANT-Проект". Несанкцион ьзование проекта в целом или любой его части будет преследоваться онодательством Республики Казахстан, по закону "Об авторских и смех	в соответствии
	MAR Nº nodniira			Техни эколо терри экспл	астоящий проект выполнен в соответствии с действующими нормами и ческие решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требовогических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, до птории Республики Казахстан,и обеспечивают безопасную для жизни и з уатацию помещений при соблюдении предусмотренных проектом меропримати. Акименко Е.А.	аниям ействующих на гдоровья людей

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
650.4-1-2-AP	Архитектурные решения	Ведущая марка
650.4-1-2-KЖ	Конструкции железобетонные	
650.4-1-2-KM	Конструкции металлические	
650.4-1-2-BK	Водопровод и канализация	
650.4-1-2-0B	Отопление, вентиляция и	
	кондиционирование	
650.4-1-2-30M	Силовое электрооборудование и	
	электрическое освещение	
650.4-1-2-CC	Системы связи	
650.4-1-2-ПТ	Пожаротушение	
650.4-1-2-ПС	Пожарная сигнализация	
650.4-1-2-BH	Видеонαδлюдение	
650.4-1-2-FCB	Газоснабжение (внутренние устройства)	
650.4-1-ГП	Генеральный план	
650.4-1-HBK	Наружные сети водоснабжения и	
	канализации	
650.4-1-TC	Тепловые сети	
650.4-1-H3C	Электроснабжение, наружное	
	электроосвещение	
650.4-1-HBH	Наружное видеонаблюдение	
650.4-1-FCH	Наружные газопроводы	

						650.4-1-2	-AP		
						"Строительство гаража-стоянк комплекса по адресу РК, г.Ридд			
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подпись	Дата		Стадия	/lucm	Листов
ГИП		Акимен	нко Е.А.	Lay	09.25	Гараж-стоянка	РΠ	1.1	24
Пров		Акимен	нко Е.А.	Tory	09.25	Оδщие данные (начало)	ТОО "ANT-Проек		роект"
Н.ко	нир.	Akumei	нко Е.А.	Jay,	09.25				

Копирова*л*:

	16 90	7.7	16 00	- 7:70					
9	Hum?		Hemy		J			РК, а разр	α
	HermanoR A	LLIIILPOO A.	Hermenon A	celliched A.				memr	в
согласовано:	Proden CT H		Praden II					При	pι
_	09 25 P		09 25 P	7.43	70 00	67.60		- - -	
4	1001		1,00		1.14	JUN		- -	
	\ H &	:) T = 6	<u> </u>	, N. A.	00 VI		- -	
	Непипипен	יכשותבי	н учинцер	יכשותביי	ACKLIDED MOE ROBERD 30 DO	ו פטמנטשי		– (снеа –	20
Согласобано :	W N napend		Риздел КМ		MUE "O	ביוטכ ויש		– отме	2П
L02/	5 Dasa	U .	5 Pasa	י מי	E Dana	วไหนงก			
	600	7:70	19 25	7:70	00	7.70		-	
1 1	111	Mary	THE DO	CIM	M	Je de la constant de		- - -	
):	Mrni ili idabli A	ייין אפטייים וייים אייי	Андпеевп	TILOPETOR A.	Konga T	Раздел ВК Капаев Т.		- 475 <i>n</i> - -	
Lozласобано :	Dasdan FI	ו משטכעו	Duaden OR	ו משפרו סם	Dandon BK	rusue/i DN		- - -	
		Old Street	B3QM.UHD.N≅						
		L						сост здан	
			ווססחעכה ע סמשמ						
		014	.N≃ noanucb						

Общие данные

Рабочий проект "Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шосейная 65" разработан в соответствии с СН РК 1.02-03-2011 "Порядок разработки, согласования, утверждения и состав проектной документации на строительство" и в соответствии с заданием на проектирование, утвержденным заказчиком.

Проект разработан для I климатического района, подрайона — IB, с расчетной зимней температурой (минус)—37,3°С. Зона влажности — третья сухая.

Проектируемый объект - Гараж-стоянка для хранения техники.

При разработке проекта принято:

- Уровень ответственноги здания II (нормальный, технически сложный);
- Категория здания по взрывопожарной опасности В;
- Степень огнестойкости здания IIIa;
- Класс конструктивной пожарной опасности СО;
- Класс по функциональной пожарной опасности Ф5.2;
- Класс пожарной опасности K0;
- Расчетный срок эксплуатации здания 50 лет;
- Расчетная температура внутреннего воздуха (плюс) +18°C (ратраки); (плюс) +8°C (снегоходы):
- Хранение техники 2 единицы (ратраки); 115 единиц (снегоходы);
- За отметку 0,000 принят уровень чистого пола, который соответствует абсолютной отметке 642.40 по Балтийской системе высот.

Климатические и другие условия:

- ветровой район/давление ветра IV/0,77 кПа;
- базовая скорость ветра 35 м/с;
- снеговой район/снеговая нагрузка на грунт VI/3,2 кПа;
- временный нагрузки в соответствии с CH EN, и техническим заданием;
- нормативная интенсивность землятресений по шкале MSK-64 для периода повторяемости в 475 лет 7 баллов, для периода повторяемости в 2475 лет 8 баллов;
- тип грунтовых условий площадки строительства 7 баллов;
- mun грунтовых условий зоны строительства по сейсмическим свойствам II;
- расчетное ускорение 0,229 д;
- температура наиболее холодной пятидневки (минус) 37,3°С;
- климатический район І, подрайон ІВ;
- зона влажности третья, сухая.

Проектируемое здание:

Проектируемое здание Гаража-стоянки представляет собой многопролетное двухэтажное здание, прямоугольной формы, размеры в плане – в осях 1–13 составляет 50,0м; в осях А-Д составляет 13,6м.

Технико-экономические показатели

Поз.	Наименование	Ед.изм.	Количество
1	Этажность	этаж	2
2	Площадь застройки	m ²	827,67
3	Общая площадь	m ²	1233,49
4	Строительный объем	M ³	5284,07
5	Количество единиц хранения техники, в т.ч.:	шш	115
	- ратраки	шш	2
	– снеѕоходи	шш	113

Ведомость спецификаций

/lucm	Наименование	Примечание
5	Спецификация к схемам расположения элементов перегородок и потолка	
11	Спецификация элементов заполнения проемов	
14	Спецификация наружных/внутренних стеновых сэндвич-панелей	
15	Спецификация кровельных сэндвич-панелей	
16-22	Сводная спецификация стеновых сэндвич-панелей с сердечником из минеральной ваты	
23	Сводная спецификация кровельных сэндвич-панелей с сердечником из минеральной ваты	
24	Спецификация элементов	

						650.4-1-2-	-AP		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подпись	Дата	"Строительство гаража-стоянки комплекса по адресу РК, г.Риддеј			
	•						Стадия	/lucm	Листов
ГИП		Акимен	нко Е.А.	Lay	09.25	Гараж-стоянка	РΠ	1.2	24
Вып	олнил	Полянсі	кая В.А.	Total	09.25				
Проб	Зерил	Акимен	нко Е.А.	Tol	09.25	Общие данные (продолжение)	T00	"ANT-Π	роект"
Н.ко	нтр.	Акимен	нко Е.А.	Lear	09.25				

Копировал: Формат АЗ

					ĺ				İ				I
		Виздел ГП	Мпл ни мейл д		76 00	Droden K¥	Uenulkoh H	100	19 25	09 25 Dandan CC	Hermennh A	Hemy	76 90
_	ol 4 o	ו משמכעו ו ו ו	ייי שטייו היישקטיי	May -	7.7.7	ו משטביו ואיו	- In position		77.77	ו משטביו רב	į	۱	7.7
ן ע	3aam.uho.N≅	Proper OR	Андпреви Л	THE	76 60	Виздел КМ	H Anyllunah	001	0 35 PD	Рпэдел∏Г	Hermannh A	Hemy	09 25
		ו מפחביו סם	THISPIECE A.	CINT	07:23	-	- In Double III		77.77	ו משטביו ווכ	J		07.2
		Praden RK	Kanaa T	T	76 60	Dushen 30M	И Яомиглиа	10114	76 60			1	
		ו משטבוו בוו	יו טייוושלו	9	7.47	ו משטביו שטייון		JUM	7.47				

Архитектирные решения:

Наружные стены — сэндвич-панели "Металл Престиж" — МП СМ-150 металлическая трехслойная сэндвич-панель с сердечником из минеральной базальтовой ваты, толщина 150 мм, модульная ширина панели 1000 мм. Наружное и внутреннее покрытие — полиэстер, 1 класс цинкового покрытия, толщина листа 0,5 мм. Предел огнестойкости Еl180. Класс пожарной опасности K0(45). Раскладка — вертикальная.

Кровля односкатная. Уклон 10% (левое и правое крыло) и 20% (центральная часть). Водосток наружный организованный. Кровля – сэндвич-панели "Металл Престиж" МП КМ-200 - металлическая трехслойная сэндвич-панель с сердечником из минеральной базальтовой ваты, толщина 200 мм, модульная ширина панели 1000 мм. Наружное и внутреннее покрытие – полиэстер, 1 класс цинкового покрытия, толщина листа 0,5 мм. Предел огнестойкости RE60. Класс пожарной опасности КО(45). Группа горючести НГ.

Внутренние перегородки:

- сэндвич-панели "Металл Престиж" МП СМ-150 металлическая трехслойная сэндвич-панель с сердечником из минеральной базальтовой ваты, толщина 150 мм, модульная ширина панели 1000 мм. Наружное и внутреннее покрытие полиэстер, 1 класс цинкового покрытия, толщина листа 0,5 мм. Предел огнестойкости Еl180. Класс пожарной опасности K0(45). Раскладка вертикальная;
- перегородки из листов ГКЛО и ГКЛВ по металлическому каркасу из направляющих. Толщина перегородок принята с учетом высоты этажа, требованиям по огнестойкости и влагостойкости помещений.

Заполнение проемов — металлопластиковые окна и витражи, наружные двери противопожарные стальные, ворота подъемные секционные индивидуального изготовления (промышленные).

Полная высота надземной части проектируемого здания от уровня спланированной поверхности земли составляет 10,355(10,775) м.

Конструктивные решения

Тип конструктивного решения – стальной пространственный каркас, решенный по рамно-связевой системе.

Вокруг здания — водонепроницаемая железобетонная отмостка шириной 1,0 м, с уклоном в поперечном направлении не менее 0,03. Отмостка имеет подготовку из местного уплотненного грунта. Отметка бровки отмостки превышает планировочную на 0,05 м. Утепление — ПЕНОПЛЕКС КОМФОРТ, толщина 50 мм.

Крыльца и пандусы бетонные.

Плита пола по грунту – железобетонная монолитная, толщиной 110 мм.

Фундаменты под колоны проектируемого каркаса – столбчатые монолитные железобетонные. Соединение колонн с фундаментом – жесткое.

Стеновое ограждение— стеновые трехслойные сэндвич-панели по металлическим ригелям, толщиной 150 мм. Вертикальные элементы каркаса— стальные двутавровые колоны.

Горизонтальные элементы каркаса – стальные двутавровые балки.

Ограждающая конструкция крыши – кровельные трехслойные сэндвич-панели по металлическим прогонам, толщиной 200 мм.

Конструкция перекрытий – железобетонная плита по профлисту.

Отделочные работы

Стеновые ограждающие конструкции — сэндвич-панель по RAL 7024 снаружи и RAL 7004 внутри, окраска в заводских условиях.

Кровельные сэндвич-панели по RAL 7024 снаружи и RAL 7004 внутри, окраска в заводских условиях.

Внутренние перегородки:

– сэндвич-панель по RAL 7004 снаружи и RAL 7004 внутри, окраска в заводских условия;

- гипсокартонные поверхности - окраска водно-дисперсионной краской ВД-КЧ-183 RAL 7004, облицовка гладкой глазурованной плиткой.

Цоколь железобетонный с наружным утеплением экструзионным пенополистиролом ПЕНОПЛЕКС КОМФОРТ толщиной 100 мм. Отделка – штукатурка по сетке, толщиной 20 мм и окраска кремнийорганической эмалью по RAL 7024.

Двери наружные – стальные с порошковой окраской по RAL 7024.

Окна — ПВХ профиль по RAL 7024; алюминиевый профиль (легкосбрасываемая конструкция).

Ворота – алюминиевые из профиля теплой серии с порошковой окраской по RAL 7024. Полы запроектированы в соответствии с СП РК 3.02-136-2012 "Полы" – наливные полиуретанцементые, керамическая плитка.

Козырьки из металлоконструкций с покрытием из профлиста по RAL 7024.

Противопожарные мероприятия

Противопожарные мероприятия назначены согласно СН РК 2.02-01-2023, СП РК 2.02-101-2022 "Пожарная безопасность зданий и сооружений".

Эвакуационные пути обеспечивают безопасную эвакуацию всех людей через эвакуационные выходы, принятые в соответствии с нормами. Все двери, выходящие из здания, открываются непосредственно наружу. Двери эвакуационных выходов открываются по направлению выхода из здания.

Все помещения категории "В, Г" выделены противопожарными перегородками 1-го типа с пределом огнестойкости не менее EI45 и противопожарными дверьми 2 типа с пределом огнестойкости EI30.

Длина эвакцационного выхода согласно действующих норм.

Материалы покрытия, отделки приняты группы НГ.

Все ворота оснащены распашными калитками размером не менее 0,8x1,9 м с устройством "анти-паник".

Для эвакуации с технического помещения второго этажа предусмотрены внутренняя металлическая лестница 1 типа и наружная открытая металлическая лестница 3 типа. Ширина марша 1.0 м.

В помещении котельной в качестве легкосбрасываемой конструкции используется оконный проем.

Наружные стены из сэндвич-панелей КО(45).

На строительной площадке металлоконструкции покрываются слоем огнезащитной краски – наименование и толщина согласно типу назначения конструкций, см. раздел КМ.

Доступность для маломобильных групп населения

Доступ маломобильных групп населения в ангар не предусматривается. Наличие лиц с ограниченными физическими возможностями в составе рабочих и обслуживающего персонала не предусматривается.

						650.4-1-2	-AP			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подпись	Дата	"Строительство гаража-стоянки комплекса по адресу РК, г.Ридде				
	•				Стадия Лист				Листов	
ГИП		Акименко Е.А.		Lay	09.25	Гараж-стоянка	РΠ	1.3	24	
Вып	олнил	Полянская В.А.		Tallat	09.25		<u> </u>			
Проб	Зерил	Акимен	нко Е.А.	Tol	09.25	Общие данные (продолжение)	T00	"ΑΝΤ-Π	роект"	
Н.ко	нтр.	Акимен	нко Е.А.	Tay,	09.25					

Копировал: Формат АЗ

Антикоррозионная защита и огнезащита

Антикоррозионную защиту выполнить в соответствии с СН РК 2.01-01-2013, СП РК 2.01-101-2013* "Защита строительных конструкций от коррозии", ГОСТ 9.402-2004.

Мероприятия по защите конструкций и восстановлению покрытий, поврежденных сваркой, выполнять в соответствии с СНиП (пособие) 2.03.11-85 "Пособие по контролю состояния строительных металлических конструкций зданий и сооружений в агрессивных средах, проведению обследований и проектированию восстановления защиты констрикций от коррозии", ГОСТ 9.402-2004, СП РК 2.01-101-2013* "Защита строительных конструкций от коррозии".

Тип антикоррозионной защиты – заводское полимерное покрытие для сэндвич-панелей и профлиста, окрасочное для металлических конструкций и железобетона.

Тип огнезащиты – окрасочная для металлических конструкций – наименование и толщина согласно типу назначения конструкций, см. раздел КМ.

Гидроизоляцию финдаментов выполнить обмазочнию битимом в 2 слоя. Воздуховоды выполнить из стали тонколистовой коррозионностойкой по ГОСТ 5582-75. Антикоррозионное покрытие стальных трубопроводов комбинированное, краской БТ-177 по ГОСТ 5631-79 - 2 слоя по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 - 1 слой.

Общие указания по производству работ

Производство работ вести в соответствии с действиющими строительными нормами и правилами производства работ.

До начала основных работ должны быть выполнены все работы подготовительного периода и закончена разбивка здания.

Строительно-монтажные работы выше отм. 0,000 могут производиться только после выполнения работ нулевого цикла.

При изготовлении железобетонных изделий должен быть обеспечен пооперационый технический контроль на всех стадиях производства.

При выполнении строительно-монтажных работ необходимо установить контроль за выполнением правил техники безопасности в строительстве. Все виды работ производить в соответствии со СН РК 1.03-05-2011 "Охрана труда и техника безопасности в строительстве".

Бетон и раствор на площадки должен доставляться с централизованного растворного завода или растворобетонного изла стройплощадки.

Рαδοты по устройству полов должны производиться в соответствии со СН РК 3.02-36-2012 "Полы".

Сантехнические и электромонтажные работы производятся после окончания выполнения основных строительно-монтажных работ и устройства в конструкциях стен, перегородок и перекрытий отверстий, борозд, ниш и гнезд в соответствии с чертежами.

Организация строительства должна выполняться в соответствии со СНиП РК 1.03-06-2002* (изд. 2006) "Строительное производство. Организация строительства предприятий, зданий и сооружений".

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 9.402-2004	Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию.	
ΓΟCT 5582-75	Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Технические условия.	
ГОСТ 5631-79	Лак БТ-577 и краска БТ-177. Технические условия.	
ГОСТ 25129-2020	Грунтовка ГФ-021. Технические условия.	
ΓΟCT 6727-80	Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.	
ГОСТ 6141-91	Плитки керамические глазурованные для внутренней облицовки стен. Технические условия.	
ГОСТ 6787-2001	Плитки керамические для полов. Технические условия.	
ГОСТ 30515-2013	Цементы. Общие технические условия.	
ГОСТ 6465-76	Эмали ПФ-115. Технические условия.	
ГОСТ 28196-89	Краски водно-дисперсионные. Технические условия.	
ΓΟCT 9.032-74	Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения.	
ΓΟCT 24045-2016	Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства. Технические условия.	
ГОСТ 30970-2023	Блоки дверные из поливинилхлоридных профилей. Общие технические условия.	
ΓΟCT 23747-2014	Блоки дверные из алюминиевых сплавов. Общие технические условия.	
ΓΟCT 21519-2003	Блоки оконные из алюминиевых сплавов. Технические условия.	
ГОСТ 30674-99	Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия.	
T9-5762-014-45757203-05	Плиты термоизоляционные из минеральной ваты АКУСТИК БАТТС.	
TY 640 PK 38729075-T00-01-2000	Оконные блоки, балконные двери, витражи и модули из металлопластиковых профилей. Технические условия.	
ГОСТ 30673-2013	Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия.	
ΓΟCT 25772-2021	Ограждения металлические лестниц, балконов, крыш, лестничных маршей и площадок. Общие технические условия.	
TY 5762-006-54349294-2014	Теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
ΓΟCT 28013-2023	Растворы строительные. Общие технические условия.	
	Прилагаемые документы	
Альδом технических решений МЕТАЛЛПРЕСТИЖ	Панели металлические трехслойные с утеплителем из минеральной ваты на базальтовой основе.	
650.4-2-TTP	Теплотехнический расчет.	
650.4-2-AP.Y1	Узел 1.	
650.4-2-AP.Y2	Узел 2.	
Инструкция по монтажу/тех. чертежи	Промышленные секционные ворота ProPlus ALUTECH	

						650.4-1-2	-AP		
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подпись	Дата	"Строительство гаража-стоянки комплекса по адресу РК, г.Ридде			
							Стадия	/lucm	Листов
ГИП		Акимен	нко Е.А.	Lay	09.25	Гараж-стоянка РП		1.4	24
Выполнил		Полянская В.А.		Dolo	09.25				
Пров	Верил	Акимен	нко Е.А.	Tol	09.25	Общие данные (продолжение)	T00	"ANT-Π	роект"
Н.ко	нтр.	Акимен	нко Е.А.	Carl	09.25				

Копировал

П	09.25	09.25			Экспликация	полов (начало)		
,	San	A. C. Marie 0	Номер помещения	Tun no <i>n</i> a	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов по (наименование, толщи основание и др.), м	лнα,	Площадь _. м ²
	- 1		1	2	3	4		5
Согласованс	25 Раздел СС	<u>69.25</u> Раздел ПС Нестеров	101, 104, 110	1	0,000 1 2 3	1. Пропитка – REFLOOR AC-S100 2. Корундовый топпинг – REFLOOR CT-S2100 3. Стяжка из мелкозернистого бетона C20/25, армирование сеткой Вр1 по ГОСТ 6727-80 с ячейкой 50х50мм 4. Ж.б. плита C20/25, см. КЖ 5. ПЛЕНКА ПВХ 200 мкм 6. ПЕНОПЛЕКС КОМФОРТ	S=1cлоū S=2-3мм S=90мм S=110мм S=1cлоū S=100мм	343,87
Согласовано:	25 Раздел КЖ Черников	09.25 Раздел КМ Черников Н. <u>Стоя.</u> 09.25 Раздел ЭОМ Герасимов И <u>Т</u> Туг	102, 103	2	перемен. 1 2 3 4 5 о о о о о о о о о о о о о о о о о о о	7. Грунт основания, см. КЖ 1. Пропитка – REFLOOR AC-S100 2. Корундовый топпинг – REFLOOR CT-S2100 3. Стяжка из мелкозернистого бетона C20/25, армирование сеткой Вр1 по ГОСТ 6727-80 с ячейкой 50х50мм, по уклону 4. Трубопроводы теплого пола ф16х2,0 5. Пленка полиэтиленовая 6. Ж.б. плита C20/25, см. КЖ 7. ПЛЕНКА ПВХ 200 мкм 8. ПЕНОПЛЕКС КОМФОРТ 9. Грунт основания	S=1c/loū S=2-3mm S=5090mm S=110mm S=110nm S=100mm	192,43
(H0:	Мариничева	ОВ Андреева Д. Ж. ВК Капаев Т. З	105, 106, 107	3	0,000	1. Стяжка из мелкозернистого бетона С20/25, армирование сварной сеткой 5Вр1 по ГОСТ 6727-80 с ячейкой 200х200мм 2. Ж.б. плита С20/25, см. КЖ 3. ПЛЕНКА ПВХ 200 мкм 4. ПЕНОПЛЕКС КОМФОРТ 5. Грунт основания, см. КЖ	S=90мм S=110мм S=1слоū S=100мм	79,98
Согласовано	Pasden FI Pagnire II dama Baamii Ne	Раздел Раздел	108, 109	4	-0,020 6 1 2 3 4 5 0 0 0 0 0 0	1. Плитка керамическая неглазурованная с рифленной лицевой поверхностью с глубиной рельефа 2 мм по ГОСТ 6787-2001 2. Прослойка и заполнение швов клеем плиточным типа "Геркулес 3. Бикрост марки ОП ТУ 5774-042-002880739-99, 2 слоя 4. Стяжка из мелкозернистого бетона С20/25, армирование сеткой Вр1 по ГОСТ 6727-80 с ячейкой 50х50мм 5. Трубопроводы теплого пола ф16х2,0 6. Пленка полиэтиленовая 7. Ж.б. плита С20/25, см. КЖ 8. ПЛЕНКА ПВХ 200 мкм 9. ПЕНОПЛЕКС КОМФОРТ 10. Грунт основания, см. КЖ	S=10mm S=10mm S=6mm S=45mm S=1 cлоū S=110mm S=1cлоū S=100mm	7,31

Экспликация полов (окончание)

Hoмер Tun помещения пола		Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.), мм	Площадь, м ²
1	2	3	4	5
201, 203	5	+4,100 1 2 3	1. Пропитка – REFLOOR AC-S100 S=1слой 2. Корундовый топпинг – REFLOOR CT-S2100 S=2-3мм 3. Ж.б. плита по профлисту, см. КЖ S=150мм 4. Конструкции перекрытия, см. КМ	396,16
202, 204, 205	6	±5,200 1 2 3	1. Стяжка ц-п раствора с пластификатором, армирование сеткой 5Вр1 по ГОСТ 6727-80 с ячейкой 200х200мм S=50мм 2. Ж.б. плита по профлисту, см. КЖ S=150мм 3. Конструкции перекрытия, см. КМ	213,74
Промежуточн. лестничная площадка, ступени (внутренние)	7	+3,600	1. Решетчатый настил SP S=40мм (34x38/30x2/S5, Zn) mun A no каталогу "RESHNASTIL" 2. Конструкции металлические, S=150мм см. КМ	см. КМ
Крыльцо	8	-0,020 1 2	1. Стяжка ц-п раствора S=20мм 2. Конструкция крыльца, см. КЖ	11,60

Общие указания по устройству полов:

- 1. Все работы по устройству полов должны производиться в полном соответствии со СП РК 1.03-106-2012* "Охрана труда и техника безопасности в строительстве", СП РК 3.02-136-2012 "Полы".
- 2. Подготовки гринта основания см. раздел КЖ.
- 3. Основания под гидроизоляцию должны быть прочными, чистыми, ровными без выступов и углублений. Узлы пересечения плоскостей стен между собой и с полом должны иметь плавные переходы в виде выкружки, радиусом 100 мм или фаски под углом 45° и шириной 100 мм. по обе стороны. Весовая влажность пола должна быть не более 85%.
- 4. Закладные детали (гильзы) для пропуска через паро-; гидроизоляцию трубопроводов, кабелей и других деталей установить до начала изоляционных работ.
 - 5. Готовые основания подлежат приемке с составлением акта на скрытые работы.
- 6. Изоляционные покрытия предохранять от всякого рода повреждений в процессе производства работ и защищать после их окончания.
- 7. Работы по изоляции ограждающих конструкций выполнять при температуре воздуха внутри помещения не менее +10°C.
- 8. Бетонные покрытия , после устройства выдерживать не менее 15 суток при температуре внутри помещения не ниже 10°C до полного твердения. Паро и гидроизоляционное покрытие должно быть непрерывным.
- 9. В монолитной плите пола выполнить деформационные швы в четком соответствии с указаниями раздела КЖ. Для предотвращения деформации полов выполнить отсечку бетонного основания от колонн, стен и фундаментов через устройство деформационных швов, шириной 30 мм (с ипользованием сухой песко-цементной смеси).
- 10. В стяжках с водонагревательными элементами и стяжках толщиной более 50 мм предусмотреть температурно-усадочные швы в продольном и поперечном направлении. После завершения процесса усадки швы заделать полимерной эластичной композицией.

- 11. Приемку, транспортирование и хранение цементов производить по ГОСТ 30515—2013 и СП РК 5.03—102—2013 "Производство сборных железобетонных конструкций и изделий".
- 12. Температура основания и строительного материала не должна быть ниже + 5 °C. Время отвердения растворов на основе сухих смесей указана на упаковке и в инструкции к материалу, и соответствует влажности воздуха 50% и температуре +18 °C. Обеспечить температуру для грунтования, выравнивания и отвердения от +15 °до +20 °C.
- 13. На каждом этапе приёмки Исполнитель (подрядная организация) должен по требованию заказчика представить ГОСТы, ТУ или Технические свидетельства, содержащие технические характеристики используемых материалов, а также паспорта заводов-изготовителей. Заказчик также имеет право проводить апробацию используемых материалов на соответствие их физико-механических показателей данным, представленным в вышеуказанных документах, путем испытания их в акредитованных испытательных лабораториях.
- 14. При приёмке покрытия пола проверить: внешний вид, ровность покрытия, сцепление покрытия с основанием, цельность сплошного покрытия и плотность примыкания покрытия к строительным конструкциям.
 - обанаем, цельность сплошного покрытая а плотность прамыканая покрытая к строательным конструкцаям. 15. Покрытие должно быть равномерно окрашено и не должно иметь наплывов, загрязнений, царапин и
- 16. Отклонение поверхности покрытия от горизонтальной плоскости при проверке двухметровой рейкой не должно превышать 2 мм.
- 17. Сцепление покрытия с основанием проверяют простукиванием; наличие глухого звука указывает на отситствие сцепления.
- 18. Приемка готового пола должна оформляться актом с обязательной оценкой качества выполненных работ и выдачей заказчику гарантийного паспорта, в котором указывается наименование объекта, объем работ по устройству полов, их качество и гарантийный срок эксплуатации.
- 19. Работы по приготовлению растворов должны производиться в помещениях с хорошей приточно-вытяжной вентиляцией.
- 20. При шлифовании поверхности и смешивании препаратов использовать защитные очки, перчатки, спецодежду и респираторы для предохранения глаз и органов дыхания.
- 21. При попадании препаратов на кожу или в глаза необходимо промыть их большим количеством воды, а при попадании в глаза дополнительно обратиться к врачу.
- 22. Дополнительные инструкции, требования, цвет покрытия и рекомендации предоставляются поставщиком. Пожарный сертификат, санитарно-эпидемиологическое заключение предоставляются поставщиком.
 - 23. Перегородки из сэндвич-панелей и ГВЛ крепить непосредственно к плите пола.
- 24. Устройство полов производить после установки перегородок и после монтажа сантехнического и технологического оборудования.
- 25. Внутренние регистры и сантехнические трубы окрасить эмалью ПФ 115 ГОСТ 6465-76 светлых тонов за два раза.
- 26. В помещениях сан.узлов, КУИ в местах примыкания пола к колоннам и перегородкам, гидроизоляцию продолжить непрерывно на высоту не менее 300 мм от уровня пола, а также за пределы дверных проемов на 300 мм.
 - 27. Отвод сточных вод с полов помещений с мокрым режимом предусмотрен через трапы.
 - 28. Деформационные швы также разделяют обогреваемые и необогреваемые полы.
 - 29. Проектом предусмотрен водяной обогрев пола (см. раздел ОВ).
- 30. Покрытие пола выполнено из материала, позволяющего проводить влажную уборку с применением дезинфицирующих средств.
 - 31. Устройство топпинговых полов вести в строгом соответствии с инструкциями фирмы-производителя.
- 32. В помещениях для типа пола 1, 2, 5 по периметру стен выполнить плинтус из ц.п. раствора M200, h=60 мм, под углом в 45°. Расход = 287,60 м.п. (0,52 м.куб.). Плинтус отшлифовать и покрыть топпингом. Расход = 24,45 м.кв.
- 33. В помещениях для типа пола 3, 6 по периметру стен выполнить плинтус из ц.п. раствора M200, h=60 мм, под углом в 45°. Расход = 99,36 м.п. (0,18 м.куб.).
- 34. В помещениях для типа пола 4 по периметру стен выполнить плинтус керамический, в цвет пола. Расход = 16,13 м.п.

						650.4-1-2	-AP		
						·	ство гаража-стоянки для туристического по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"		
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подиись	Дата				
							Стадия	/lucm	Листов
						Гараж-стоянка	РΠ	1.5	24
ГИП		Акиме	нко Е.А.	Lay	09.25		1 11	۱.۱	24
Выпо	лнил	Полянс	кая В.А.	Total	09.25				
Проб	Верил	Акимен	нко Е.А.	Toll	09.25	Общие данные (продолжение)	T00	"ΑΝΤ-Π	роект"
Н.ко	нтр.	Акимен	нко Е.А.	Leey,	09.25				

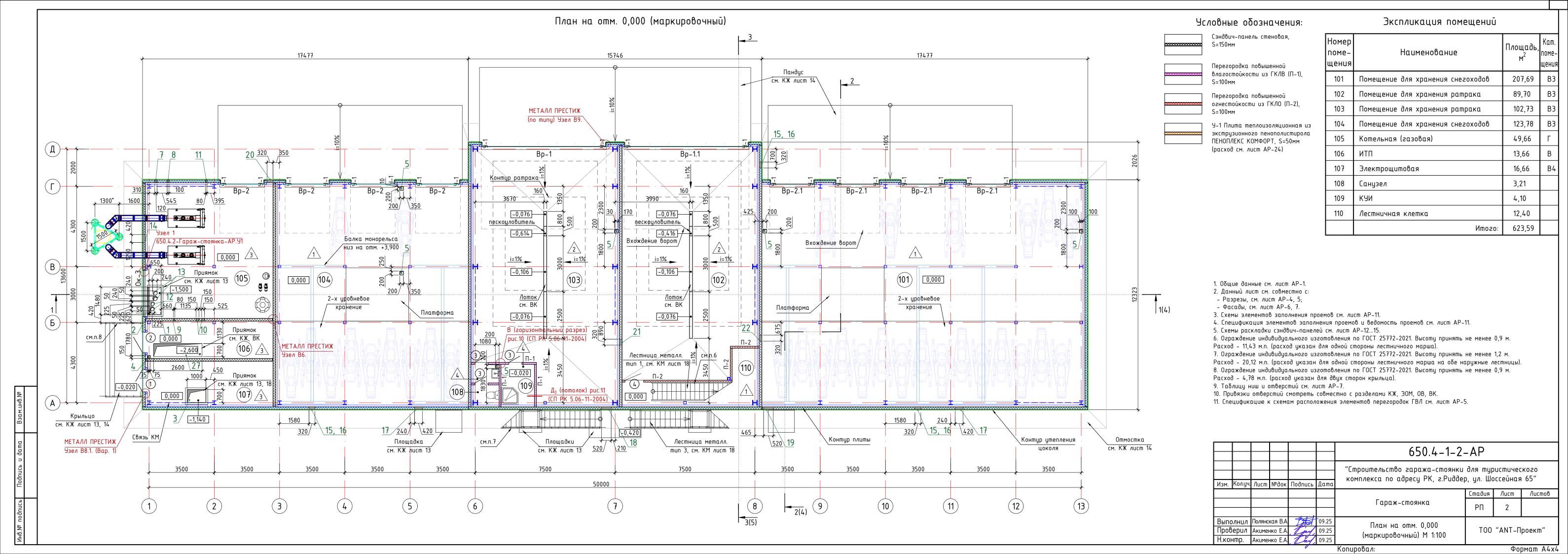
Копировал: Формат А4х3

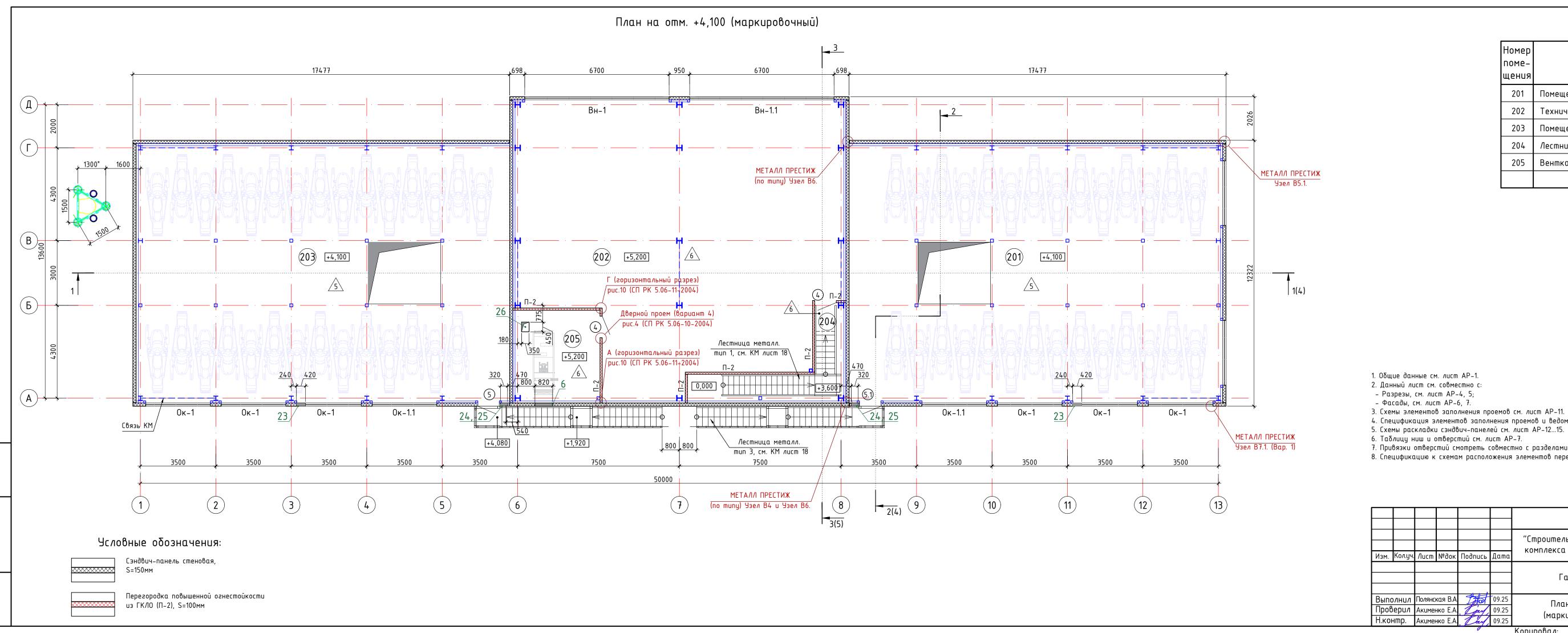
<u>}</u>	09.25		Ведомо	сшь ошд	елки помеще	ений		
\ \	M	Наименование	Buō	д отделкі	ј элементов с	інтерьерс	l	
		или номер помещения	Потолок	Площадь м2	стены или перегородки	Площадь м2	Колонны	Площадь м2
	С Нестеров А.	101, 104, 105, 106, 107	поверхностей в заводских условиях RAL	см.КЖ	Стеновые сэндвич-панели: - Окраска сэндвич-панелей в заводских	см.л.АР-12, 13, 14	– Окраска металлических поверхностей на строительной площадке	см.КМ
	9.25 Pa3den ПС (10.25)	102, 103, 110	7004 - Окраска металлических поверхностей в заводских условиях RAL 7004	см.КЖ	условиях RAL 7004 Стеновые сэндвич-панели: - Окраска сэндвич-панелей в заводских условиях RAL 7004	см.л.АР-12, 13	– Окраска металлических поверхностей на строительной площадке	см.КМ
Т	КМ Черников Н. ———————————————————————————————————				Перегородка ГК/10: – Подготовка под окраску-грунтовка; – Окраска водно-дисперсионной краской RAL 7004 ВД-КЧ-183 за два раза по ГОСТ 28196-89	116,30		
_	09.25 Pasden KM 09.25 Pasden 30N	108, 109	Подвесной потолок (П-3) с обшивкой ГКЛВ в 2 слоя. Лицевая сторона – окраска	7,31	Стеновые сэндвич-панели: - Окраска сэндвич-панелей в заводских условиях RAL 7004	см.л.АР-13	- Окраска металлических поверхностей на строительной площадке	см.КМ
מאלים ובילאי	ОВ Андреева Д. Ж. ВК Капаев Т. Ж		водно-дисперсион. краской RAL 7004 ВД-КЧ-183 за два раза по ГОСТ 28196-89		Перегородка ГК/ЛВ: — Подготовка под облицовку—грунтовка — Облицовка глазурованной керамич. плиткой по ГОСТ 6141—91 (на высоту 2,5м от пола)			
Bad Milli R No	РазделРаздел	201, 203	Кровельные сэндвич-панели: - Окраска сэндвич-панелей в заводских условиях RAL 7004	см.л.АР-15	Стеновые сэндвич-панели: - Окраска сэндвич-панелей в заводских условиях RAL 7004	см.л.АР-12, 13	- Окраска металлических поверхностей на строительной площадке	см.КМ
Ban Ban	5	202, 204, 205	Кровельные сэндвич-панели: - Окраска сэндвич-панелей в заводских условиях RAL	см.л.АР-15	Стеновые сэндвич-панели: - Окраска сэндвич-панелей в заводских условиях RAL 7004	см.л.АР–12, 13	– Окраска металлических поверхностей на строительной площадке	см.КМ
וייויים			7004		Перегородка ГК/Ю: – Подготовка под окраску-грунтовка; – Окраска	137,50		
IN No podpiici					водно-дисперсионной краской RAL 7004 ВД-КЧ-183 за два раза по ГОСТ 28196-89			

Перечень ответственных конструкций и основых видов работ, скрываемых последующими конструкциями, от качество выполнения которых зависит прочность и устойчивость здания, в соответствии с РДС РК 1.03-02-2010 "Положение о заказчике-застройщике", приложение 12

№ n/n	Наименование	Примечания
1	Акт приемки нулевого цикла.	
2	Акт скрытых работ на установку оконных и дверных блоков, витражей (крепление коробок, теплоизоляция, защитная обработка)	
3	Акт на герметизацию по периметру дверных, оконных коробок, витражей	
4	Акт на монтаж дверных, оконных блоков, витражей и остекление	
5	Акт скрытых работ на крепление панелей, плит, листов, а так же каркасов	
6	Акт скрытых работ на изоляцию стыков между панелями	
7	Акт скрытых работ на на подготовку поверхностей под грунтовку и нанесение первого слоя гидроизоляции	
8	Акт скрытых работ на подготовку поверхностей под грунтовку и нанесение первого слоя гидроизоляции	
9	Акт скрытых работ на устройство гидроизоляции деформационных и температурных швов	
10	Акт скрытых работ на устройство оснований под подготовительный слой	
11	Акт скрытых работ на гидроизоляцию санузлов	
12	Акт скрытых работ на герметизацию стыков наружных панелей	
13	Акт скрытых работ на устройство оснований под полы (в том числе грунтового основания)	
14	Акт скрытых работ на каждый конструктивный элемент пола (подстилающий слой, гидроизоляция, стяжка, вентиляция подполья и другие, включая и чистый пол)	
15	Акт скрытых работ на устройство изоляции, теплоизоляции, пароизоляции	
16	Акт скрытых работ на заделку и герметизацию стыков и швов	
17	Акт на другие работы, контроль качества которых невозможен после выполнения последующих работ	

						650.4-1-2-AP					
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подпись	Дата	"Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"					
713111		,				Стадия	/lucm	Листов			
ГИП		Акименко Е.А		Lay.	09.25	Гараж-стоянка	РΠ	1.6	24		
Вып	олнил	Полянская В.А.		Total	09.25						
Проверил		Акименко Е.А.		Акименко Е.А. Дреу		Tger	09.25	Общие данные (окончание)	TOO "ANT-Προεκπ"		
Н.ко	нтр.	Акимен	нко Е.А.	Lay	09.25				.		





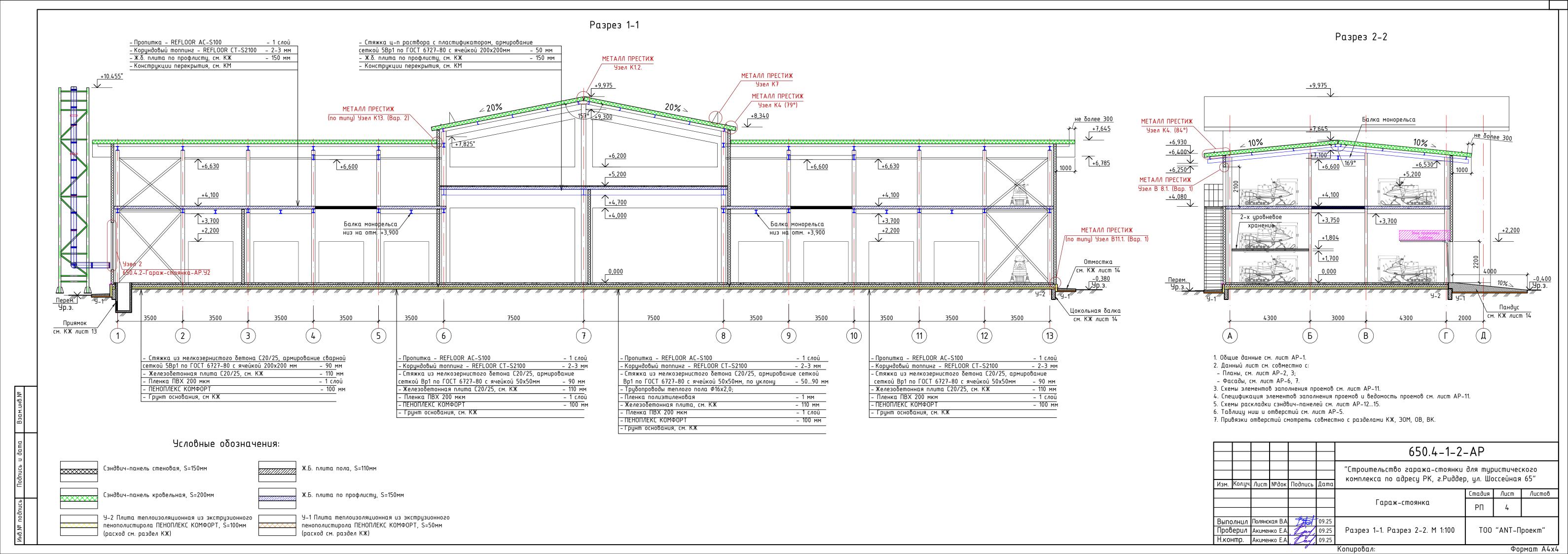
Экспликация помещений

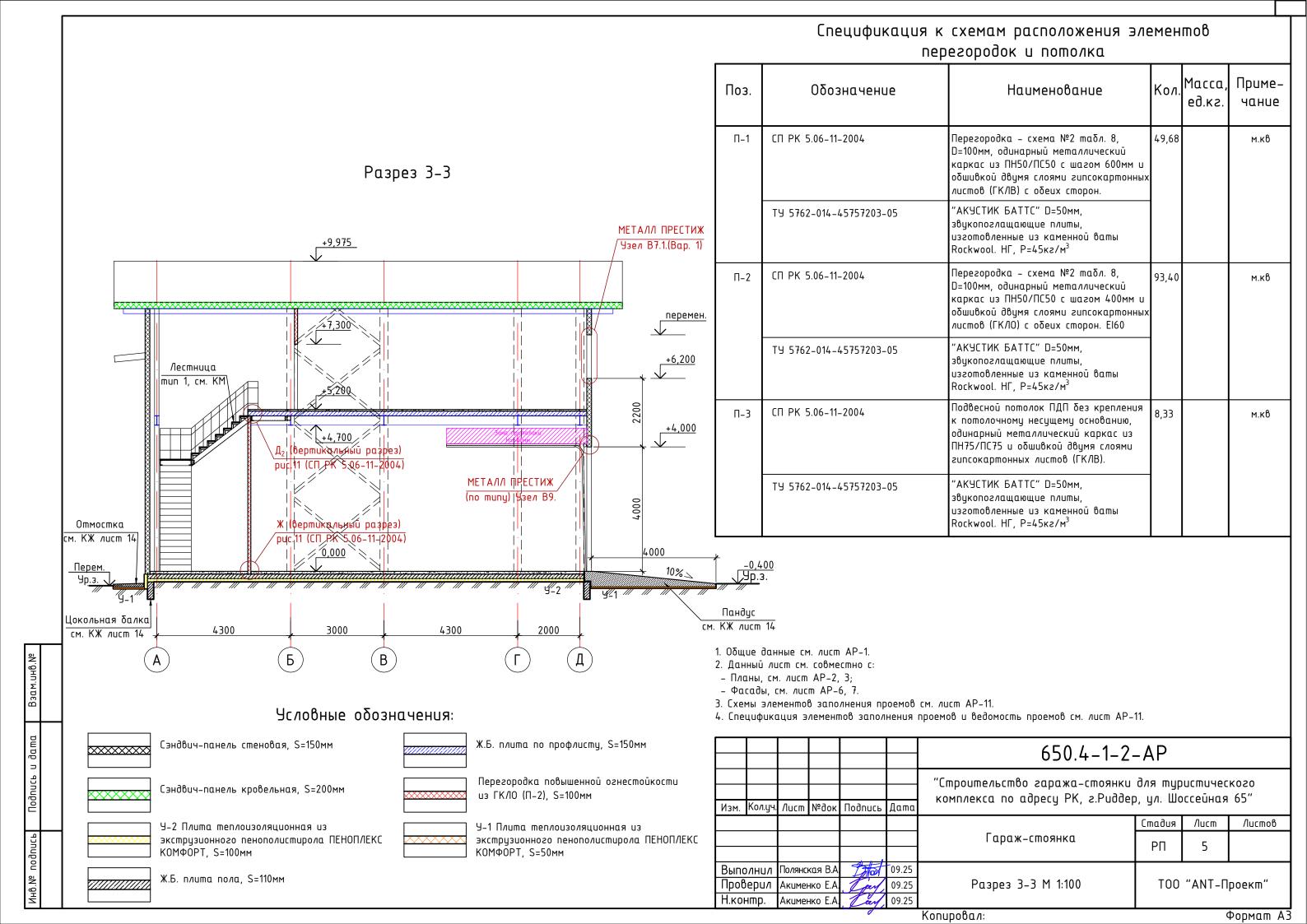
мер ме- ения	Наименование	Площадь, м ²	Кат. поме- щения
201	Помещение для хранения снегоходов	198,08	В3
202	Техническое помещение	182,02	
203	Помещение для хранения снегоходов	198,08	В3
204	Лестничная клетка	14,42	
205	Венткамера	17,30	Д
·	Итого:	609,90	

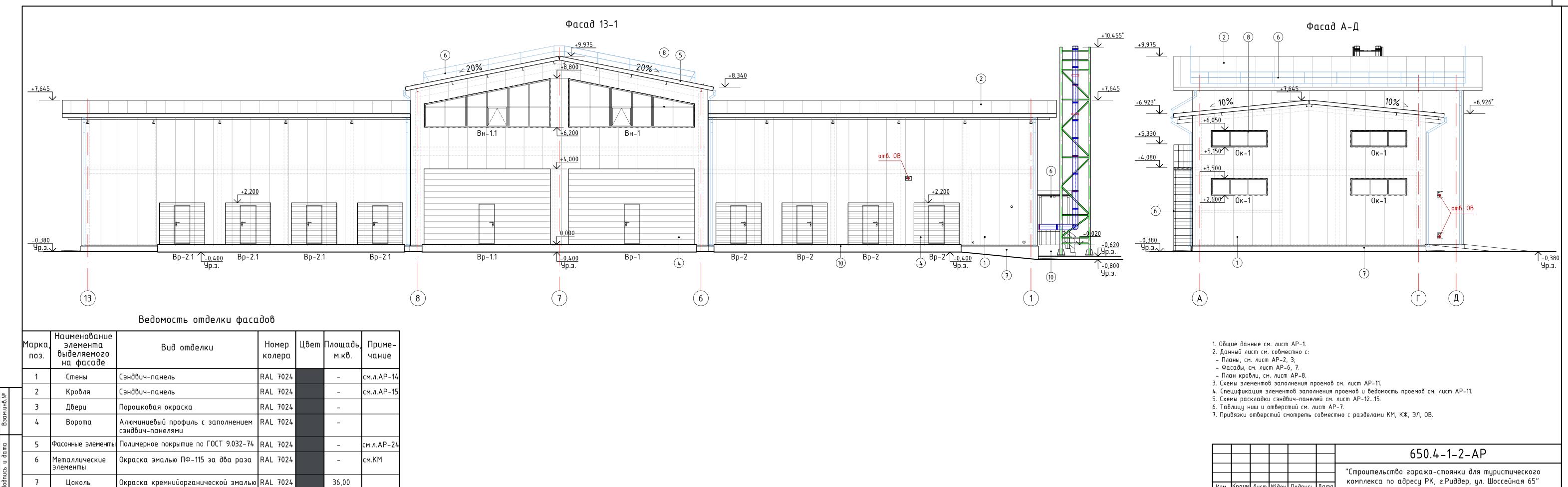
- 4. Спецификация элементов заполнения проемов и ведомость проемов см. лист AP-11.

- 7. Привязки отверстий смотреть совместно с разделами КЖ, ЭОМ, ОВ, ВК.
- 8. Спецификацию к схемам расположения элементов перегородок ГВЛ см. лист АР-5.

						650.4-1-2-AP						
						"Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"						
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подпись	Дата							
	Стадия Лист /					Листов						
						Гараж-стоянка	РΠ	3				
Выпо	лнил	Полянс	кая В.А.	Bold	09.25	План на отм. +4,100	<u> </u>					
		Акименко Е.А. Сред		Tour,	09.25	(маркировочный) М 1:100	TOO "ANT-Προεκπ"					
Η.κοι	нтр.	Акимен	нко Е.А.	Ley	09.25 (миркирообчный) 11 1:100							
	Копировал: Формат А4х4											







RAL 7024

RAL 7024

8,00

,ПВХ профиль

Профилированный лист

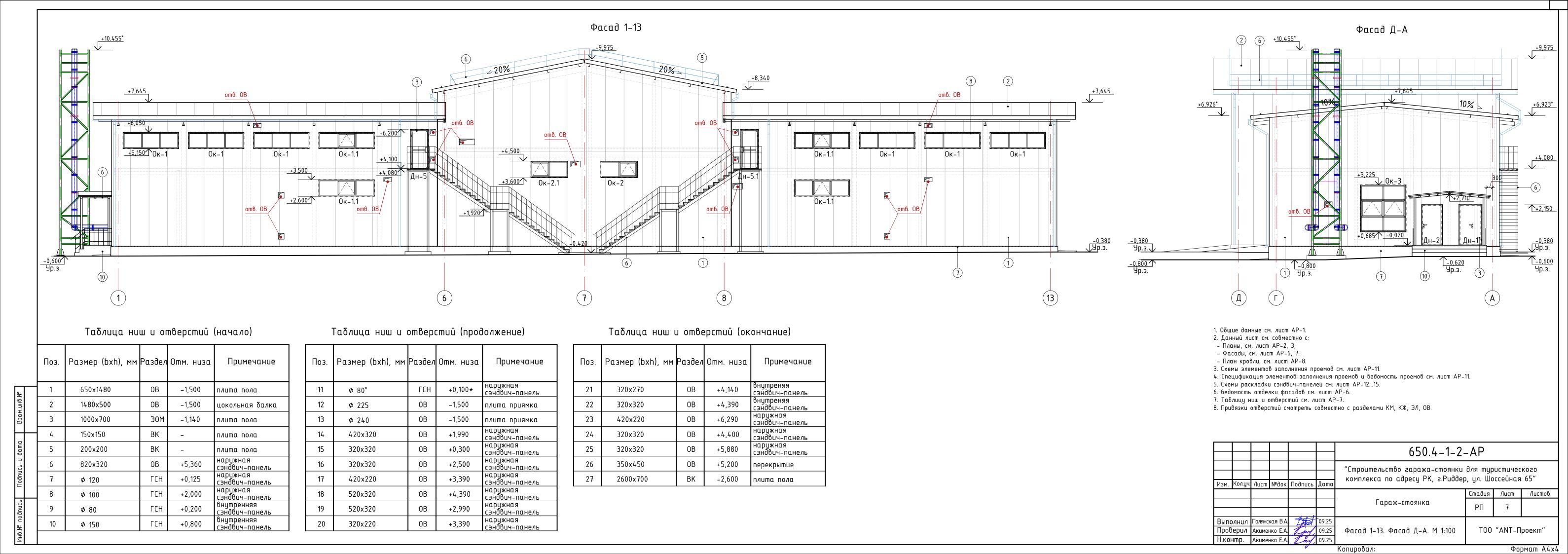
Окна, витражи

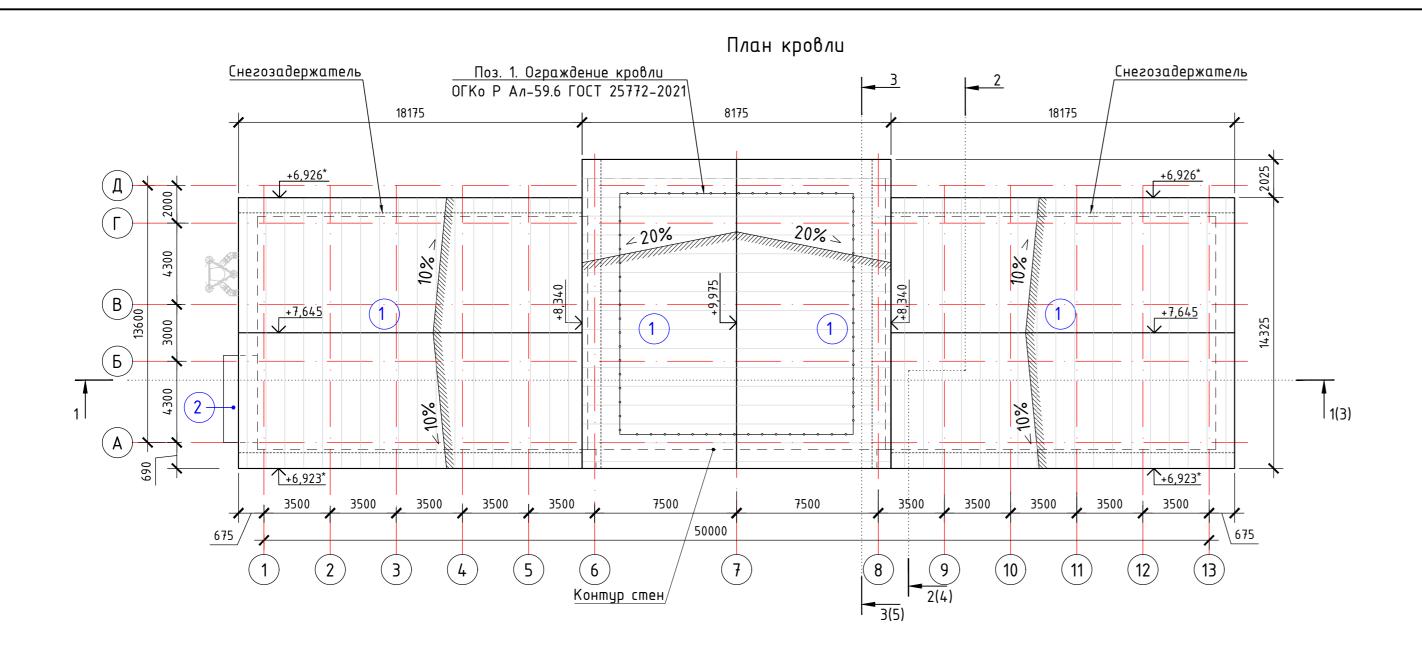
Козырьки

Пандусы, крыльца Бетон

Изм. Кол.уч. Лист №док Подпись Дата
 Выполнил Полянская В.А Тумо 109.25
 Проверил Акименко Е.А Тумо 109.25
 Н.контр. Акименко Е.А Тумо 109.25

Копировал:





Экспликация кровли

oly a	<u> </u>	Tun кровли по проекту	Элементы кровли и их толщина (S) в мм	Площадь, м ²	Приме- чание
No Autoria Caracteria No	2 2 2 3 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4	1	МП-КМ-200-1000. Панель металлическая трехслойная кровельная с минераловатным утеплителем (плотность минераловатных плит 120-140 кг/м³). Наружное и внутреннее покрытие — полиэстер, 1 класс цинкового покрытия, толщина листа 0,5 мм. Предел огнестойкости RE60. Класс пожарной опасности К0(45). Группа горючести НГ.	-	см. <i>п</i> . AP-15
L		2	Настил из профлиста H60-845-0,9 Ст3nc Ц1Ц1 ПЭ RAL 7024 ПЭ RAL 7024/ГОСТ 24045-2016 по металлическим	8,00	
1	סוותר פ		конструкциям.		

Общие указания по устройству кровли

Кровельные работы (сэндвич-панели) рекомендуется выполнять при температуре окружающего воздуха от минус 10°С до плюс 30°С, в сухую безветренную погоду, несколькими захватками в одну или две смены.

Монтаж кровельных сэндвич-панелей производить после монтажа стеновых сэндвич-панелей. Монтаж производить согласно требованиям к монтажу фирмы-изготовителя.

По смонтированным панелям разрешается передвигаться только с использованием настилов, переходных мостиков и т.д.

Расчет требуемого количества крепежа необходимого для надежной фиксации панелей на кровле уточнить у фирмы-изготовителя.

Крепление панелей производиться по уклону ската кровли вниз.

При монтаже панелей длиной более 6,0 м рекомендуется пользоваться специальным грузозахватным приспособлением или специализированным вакуумным устройством.

Продольное крепление панелей между собой осуществляется после полного закрепления панелей к несущей конструкции.

Фасонные детали устанавливают внахлест. Очередность монтажа должна быть такой, чтобы облегчить герметичность оформляемых узлов.

Для обеспечения технически исправного состояния и предупреждения преждевременного износа кровли следует производить своевременные технические внеочередные осмотры кровли после сильных ливней, ветров и обильных снегопадов.

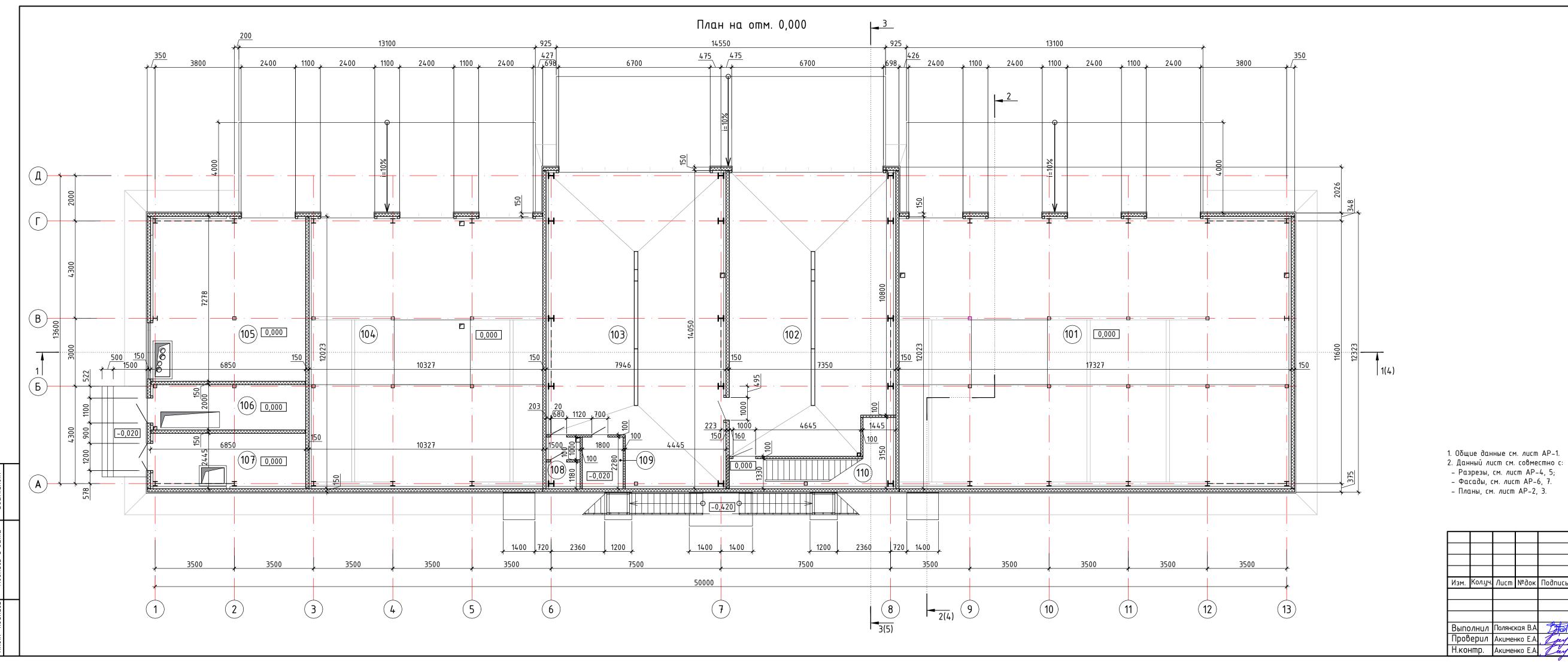
Техническое обслуживание кровли производить согласно СН РК 1.04-03-2013 "Правила приемки в эксплуатацию законченных капитальным ремонтом жилых, общественных зданий и объектов коммуналоьного назначения".

Устройство кровли вести в строгом соответствии с проектом производства работ и с соблюдением требований СП РК 2.04-108-2014 "Изоляционные и отделочные покрытия", СП РК 1.03-106-2012 "Охрана труда и техника безопасности в строительстве", СН РК 3.02-37-2013 "Крыши и кровли".

- 1. Общие данные см. лист АР-1.
- 2. Данный лист см. совместно с:
- Разрезы, см. лист АР-4, 5;
- Фасады, см. лист AP-6, 7.

						650.4-1-2-	-AP		
	V		110.7						
1зм.	кол.уч.	/lucm	Nºdok	Подипсь	Дата	· -			
							Стадия	/lucm	Листов
						Гараж-стоянка	РΠ	8	
Выпо	олнил	Полянс	кая В.А.	2	09.25				
lροθ	Верил	Акимен	нко Е.А.	Toll	09.25	План кровли М 1:200	T00	"ΑΝΤ-Π	роект"
l.ĸo	нтр.	Акимен	нко Е.А.	Lay	09.25				
						1/ 0		_	A / ¬

Копировал:

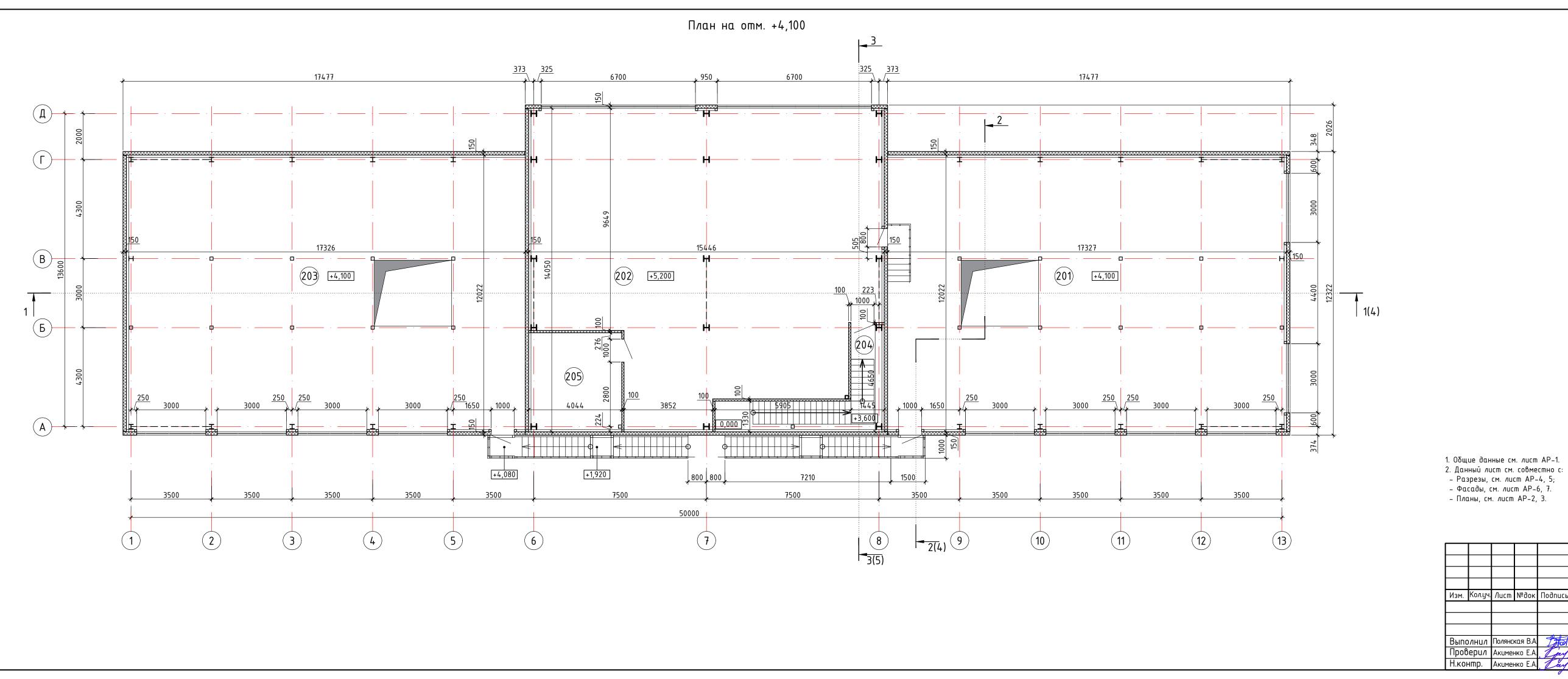


Экспликация помещений

Номер поме- щения	Наименование	Площадь, м ²	Кат. поме- щения
101	Помещение для хранения снегоходов	207,69	В3
102	Помещение для хранения ратрака	89,70	В3
103	Помещение для хранения ратрака	102,73	В3
104	Помещение для хранения снегоходов	123,78	В3
105	Котельная (газовая)	49,66	Γ
106	ИТП	13,66	В
107	Электрощитовая	16,66	В4
108	Санузел	3,21	
109	КАN	4,10	
110	Лестничная клетка	12,40	
	Итого:	623,59	

- 1. Общие данные см. лист АР-1.

						650.4-1-2-AP				
						"Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"				
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подпись	Дата				כט ו	
							Стадия	/lucm	Листов	
						Гараж-стоянка	РΠ	9		
Вып	олнил	рил Акименко Е.А. Три		Total	09.25					
Проб	Зерил			Tger	09.25	План на отм. 0,000 М 1:100	T00	"ΑΝΤ-Π	poekm"	
Н.ко	нтр.			Lay	09.25					
	Копировал: Формат А4х4									

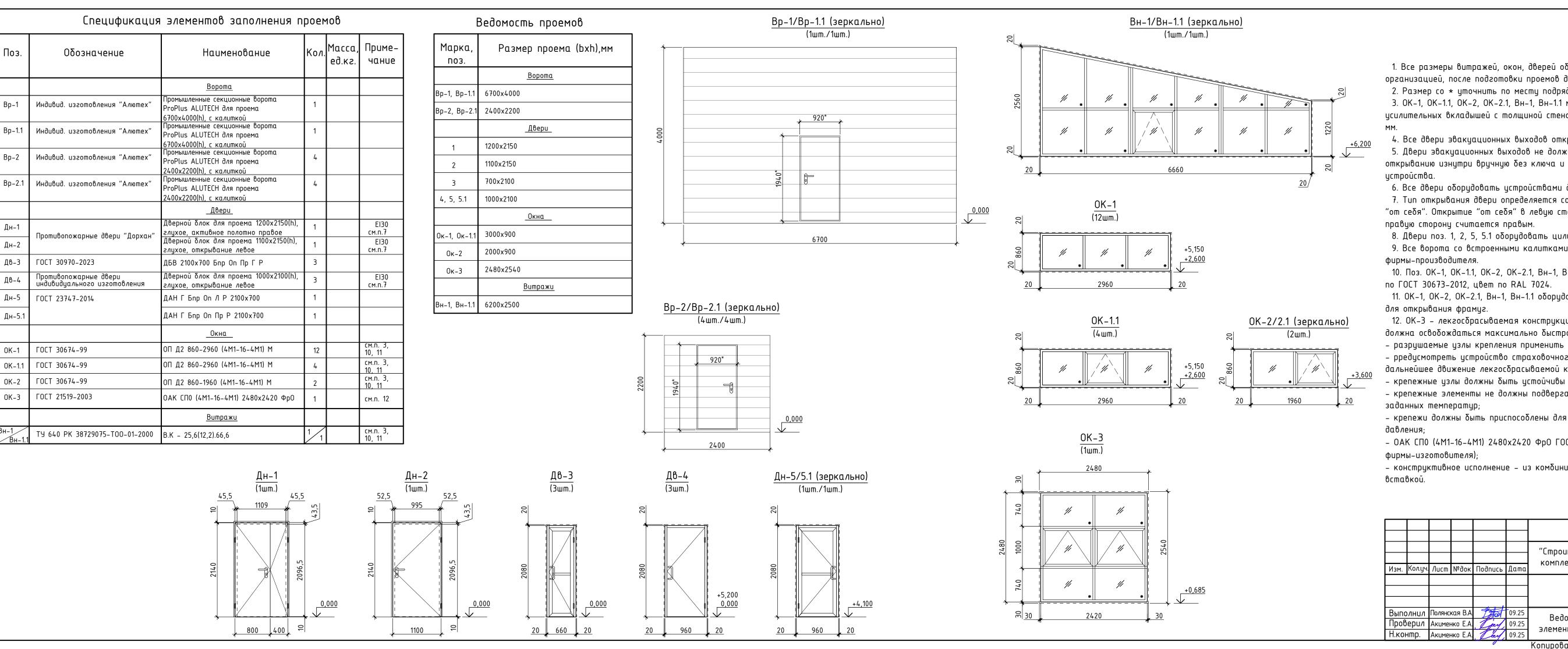


Экспликация помещений

омер оме- ения	Наименование	Площадь, м ²	Кат. поме- щения
201	Помещение для хранения снегоходов	198,08	В3
202	Техническое помещение	182,02	
203	Помещение для хранения снегоходов	198,08	В3
204	Лестничная клетка	14,42	
205	Венткамера	17,30	Д
	Итого:	609,90	

						650.4-1-2-AP						
						"Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"						
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подпись	Дата							
							Стадия	/lucm	Листов			
						Гараж-стоянка	РΠ	10				
Выпо	олнил	Полянс	кая В.А.	Bold	09.25							
Проб	Верил	Акиме	нко Е.А.	Tjer	09.25	План на отм. +4,100 М 1:100	T00	"ΑΝΤ-Π	роект"			
Hĸn	HMU	Δκιιμοι	ıκο F Δ	09.25								

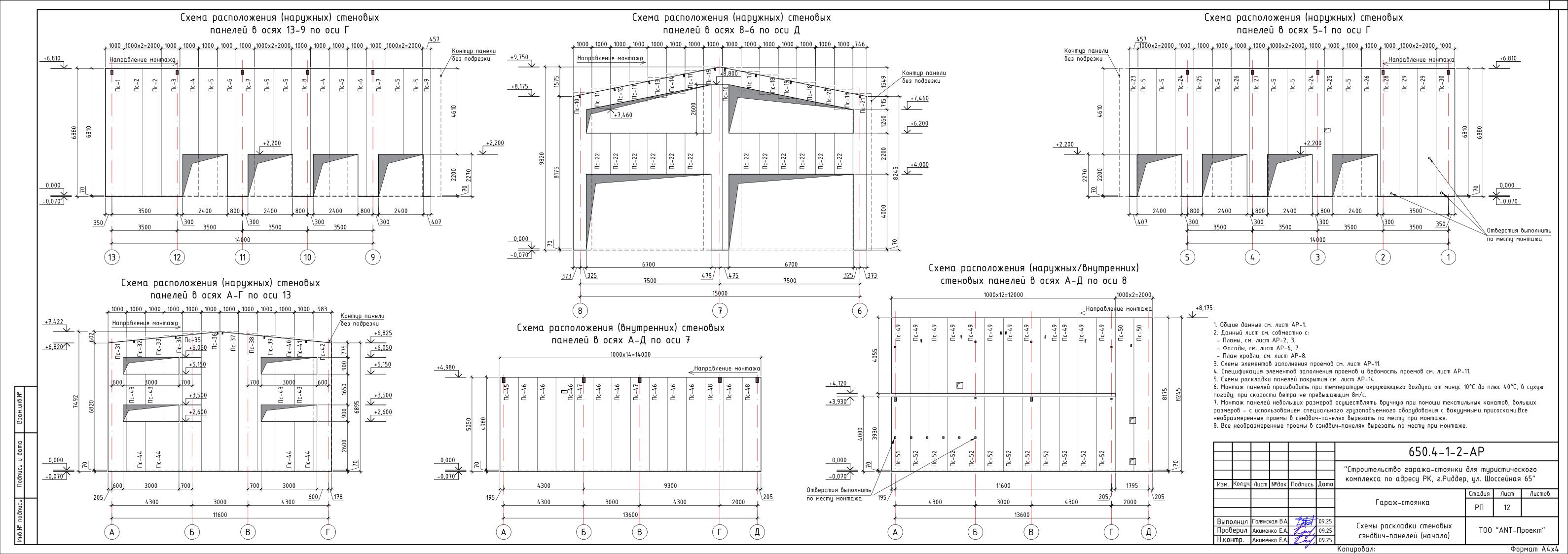
Копировал:



- 1. Все размеры витражей, окон, дверей обязательно уточнить по месту подрядной организацией, после подготовки проемов для монтажа.
- 2. Размер со * уточнить по месту подрядной организацией.
- 3. ОК-1, ОК-1.1, ОК-2, ОК-2.1, Вн-1, Вн-1.1 морозостойкого исполнения. Установка усилительных вкладышей с толщиной стенок не менее 1,5 мм, шаг крепления не более 300
- 4. Все двери эвакцационных выходов открываются по направлению выхода из здания.
- 5. Двери эвакуационных выходов не должны иметь запоры, препятствующих свободному открыванию изнутри вручную без ключа и без электромеханического или электромагнитного
- 6. Все двери оборудовать устройствами для самозакрывания и уплотнением в притворах.
- 7. Тип открывания двери определяется со стороны, когда дверное полотно открывается "от себя". Открытие "от себя" в левую сторону считается левым. Открытие "от себя" в
- 8. Двери поз. 1, 2, 5, 5.1 оборудовать цилиндрическими замками.
- 9. Все ворота со встроенными калитками. Размеры калитки уточнить у
- 10. Поз. ОК-1, ОК-1.1, ОК-2, ОК-2.1, Вн-1, Вн-1.1 изготовить из поливинилхлоридного профиля
- 11. ОК-1, ОК-2, ОК-2.1, Вн-1, Вн-1.1 оборудовать фрамугами с механизированным приводом
- 12. ОК-3 лекгосбрасываемая конструкция поворотная с горизонтальным шарниром должна освобождаться максимально быстро и полностью:
- разрушаемые узлы крепления применить согласно рекомендациям фирмы—изготовителя;
- рредусмотреть устройство страховочного тросового крепления, которое ограничивает дальнейшее движение лекгосбрасываемой конструкции после вскрытия проема;
- крепежные узлы должны быть устойчивы при любых ветровых нагрузках;
- крепежные элементы не должны подвергаться коррозии и обязаны выдерживать диапазоны
- крепежи должны быть приспособлены для полного разрушения при заданных показателях
- ОАК СПО (4M1-16-4M1) 2480x2420 ФрО ГОСТ 21519-2003 (толщину уточнить у
- конструктивное исполнение из комбинированных профилей с термоизоляционной

650.4-1-2-AP "Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресц РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65" Стадия Лист Листов Гараж-стоянка РΠ Ведомость проемов. Схемы TOO "ANT-Προεκπ" элементов заполнения проемов.

Копировал:



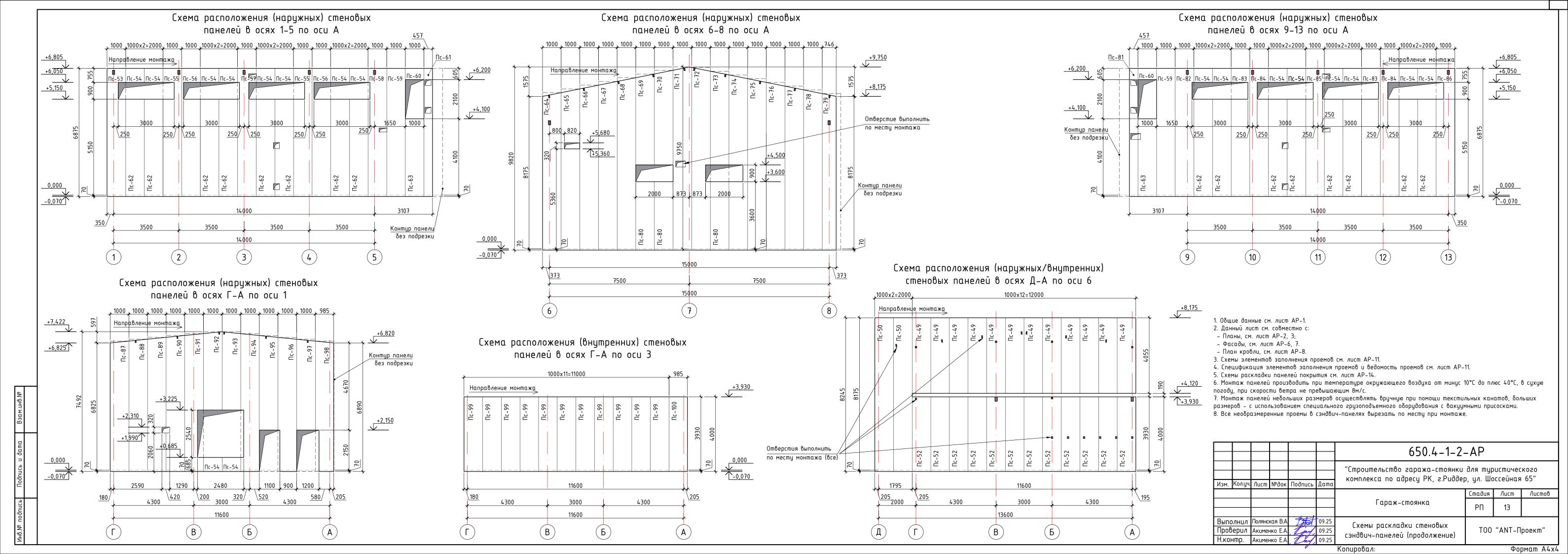
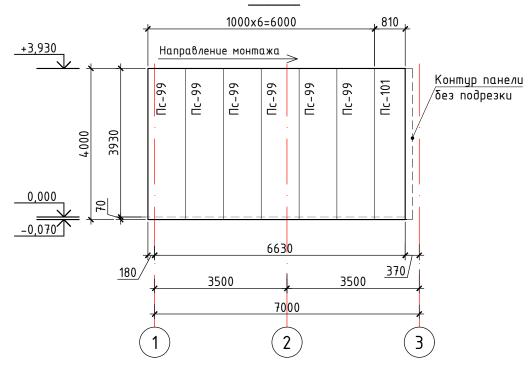


Схема расположения (внутренних) стеновых панелей в осях 1-3 по оси Б 2 шm.



Спецификация (наружных/внутренних) стеновых сэндвич-панелей

№n/n	Обозначение	Наименование		Масса ед. кг.	Примеча- ние
1	Стеновые панели (монтаж на здание)	металлическая трехслойная сэндвич-панель с сердечником	1182,1		м2
		из минеральной базальтовой ваты, толщина 150 мм,			
2	Стеновые панели (без подрезки)	•	1225,2		м2
3	Стеновые панели (запасные) 9820х1000 мм – 2 шт.	1 класс цинкового покрытия,	19,64		м2

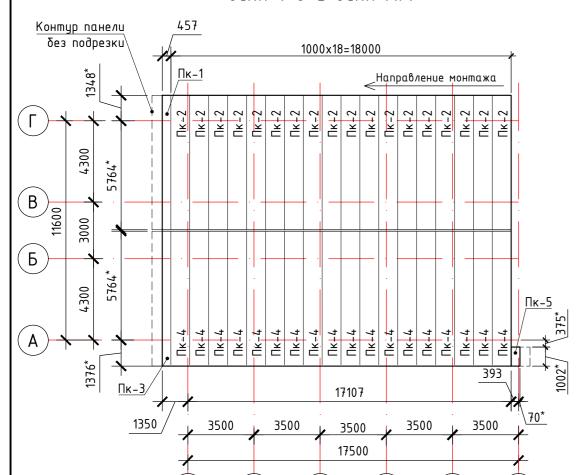
- 1. Общие данные см. лист АР-1.
- 2. Данный лист см. совместно с:
- Планы, см. лист AP-2, 3;
- Фасады, см. лист АР-6, 7.
- План кровли, см. лист АР-8.
- 3. Схемы элементов заполнения проемов см. лист AP-11.
- 4. Спецификация элементов заполнения проемов и ведомость проемов см. лист АР-11.
- 5. Схемы раскладки панелей покрытия см. лист АР-14.
- 6. Монтаж панелей производить при температуре окружающего воздуха от минус 10°С до плюс 40°С, в сухую погоду, при скорости ветра не превышающим 8м/с.
- 7. Монтаж панелей небольших размеров осуществлять вручную при помощи текстильных канатов, больших размеров – с использованием специального грузоподъемного оборудования с вакуумными присосками.

						650.4-1-2-AP						
						"Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"						
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подпись	Дата	комплекси по иоресу РК, г.Риооер, ул. шоссейния оз						
							Стадия	/lucm	Листов			
						Гараж-стоянка	РΠ	14				
Выполнил Полян		Полянская В.А. 209.25		09.25	Схемы раскладки стеновых	<u> </u>						
Пров	ерил	Акимен	ко Е.А.	Tol	09.25	сэндвич-панелей (окончание)	T00	"ΑΝΤ-Π	роект"			
Н.кон	нтр.	Акимен	ко Е.А.	Lay	09.25	сэноооч-пинелео (окончиное)						

Копировал:

Формат АЗ

Схема расположения кровельных панелей в осях 1-6 и осях А/Г



(3)

Спецификация кровельных сэндвич-панелей

Обозначение

(5)

Наименование

Кол. Масса Примеча-

Схема расположения кровельных панелей в осях 6-8 и осях А/Д

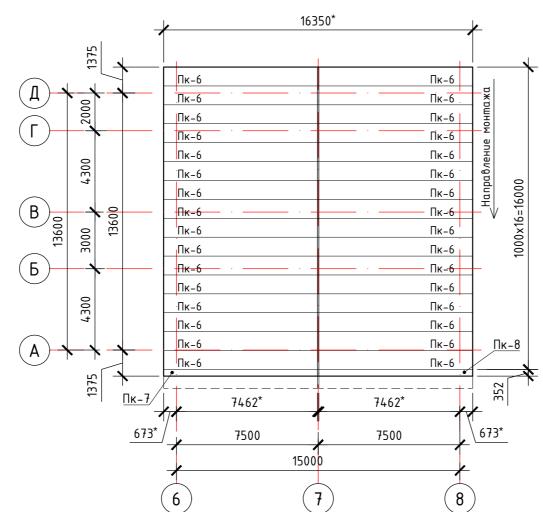
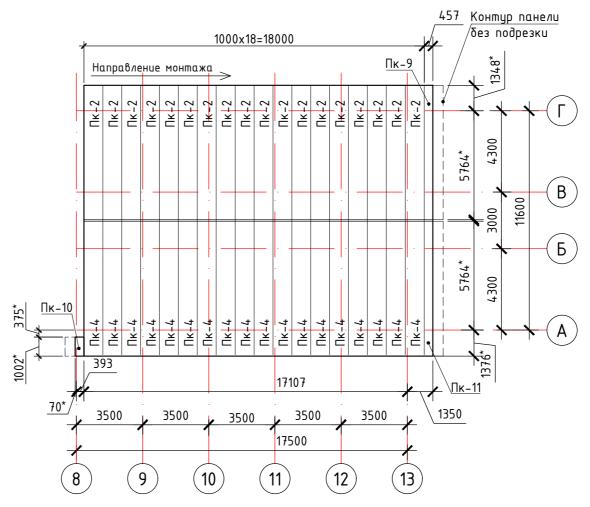


Схема расположения кровельных панелей в осях 8-13 и осях А/Г



- 1. Общие данные см. лист АР-1.
- 2. Данный лист см. совместно с:
- Планы, см. лист AP-2, 3;
- Фасады, см. лист AP-6, 7.
- План кровли, см. лист АР-8.
- 3. Схемы элементов заполнения проемов см. лист АР-11.
- 4. Спецификация элементов заполнения проемов и ведомость проемов см. лист АР-11.
- 5. Схемы раскладки стеновых панелей см. лист АР-12...14.
- 6. Монтаж панелей производить при температуре окружающего воздуха от минус 10°С до плюс 40°С, в сухую погоду, при скорости ветра не превышающим 8м/с.
- 7. Монтаж панелей небольших размеров осуществлять вручную при помощи текстильных канатов, больших размеров – с использованием специального грузоподъемного оборудования с вакцимными присосками.
- 8. Монтаж кровельных панелей производится после монтажа стеновых панелей. По смонтированным панелям передвигаться только с использованием переходных мостиков.

9						EU. NZ.	Hue
Взам.инв.№		1	Кровельные панели (монтаж на здание)	"Металл Престиж" – МП КМ-200 металлическая трехслойная сэндвич-панель с сердечником из минеральной базальтовой	827,73		м2
Подпись и дата	□	2	Кровельные панели (без подрезки)	ваты, толщина 200 мм, модульная ширина панели 1000 мм. Наружное и внутреннее покрытие – полиэстер, снаружи RAL7024, внутри RAL9010,	827,92		м2
		3	Кровельные панели (запасные) 8285х1000 мм – 2 шт.	толщина листа 0,5 мм. пресел	16,58		м2
.№ подпись			0203×1000 Piri - 2 Will.	огнестойкости RE 60. Класс пожарной опасности KO(45).			

						650.4-1-2-AP							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подпись	Дата	"Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"							
	•		•				Стадия	/lucm	Листов				
						Гараж-стоянка	РΠ	15					
Выпо	олнил	Полянс	кая В.А	2 Alast	09.25	Cyonii packaadkii kooboariiiy							
Проб	Верил	Akumei	нко Е.А	Tol	09.25	Схемы раскладки кровельных сэндвич-панелей	T00	"ANT-Π	роект"				
Н.ко	нтр.	Акиме	нко Е.А	[Carl	09.25	C3HOUU4-NUHE/IEU							

Формат А4х3 Копировал:

Марка, поз.	чение Обозна-	Эскиз	Наименование	Площадь, м ²	Общая масса	Ко <i>л</i> . шт.	1 17/1001101015	Цвет no RAL (наружный)	Цвет no RAL (внутренний)	Приме чание
Пс-1	Технический каталог 000 "МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ"	\$ 6880 	МП СМ-150, 1000 мм, RAL 7024/9010 (ПЭ-0,5/ПЭ-0,5). Металлическая трехслойная сэндвич-панель марки СМ, с сердечником из минеральной базальтовой ваты, толщина 150мм, модельная ширина панели 1000мм. Наружное покрытие RAL classic-7024, 1 класс цинкового покрытия, толщина 0,5. Стеновая сэндвич-панель 1-го класса (плотность минераловатных плит не менее 90 кг/м³)	6,88	173,51	1	6,88	7024	9010	
Пс-2	-//-	× 6880 × 6880 × 6880 × 6880 × 7 6 6880 × 7 6 6880 × 8 6 6880 × 9 6 6880 × 9 6 6880 × 9 7 6880 × 9 7 6 80 × 9 7 6 80 × 9 7 6 80 × 9 7 6 6880 × 9	-//- *	6,88	347,03	2	13,76	7024	9010	
Пс-3	-//-	× 4 6880 × 6880	-//-	6,88	173,51	1	6,88	7024	9010	
Пс-4	-//-	4610 2770 F	-//-	4,95	249,68	2	9,90	7024	9010	
Пс-5	-//-	× 4610 000 × 4610	-//-	4,61	1395,17	12	55,32	7024	9010	
Пс-6	-//-	6880 6880 4610 2770	-//- •	5,63	283,98	2	11,26	7024	9010	
Пс-7	-//-	4610 2770 F	-//-	6,09	307,18	2	12,18	7024	9010	
Пс-8	-//-	6880 6880 4610 2770	-//-	6,77	170,74	1	6,77	7024	9010	
Пс-9	-//-	6880 4610 2270 S	-//-	3,03	76,42	1	3,03	7024	9010	
Пс-10	-//-	854 1260, 2200 4070 \$\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	x	6,72	169,48	1	6,72	7024	9010	

Сводная спецификация стеновых сэндвич-панелей с сердечником из минеральной ваты (продолжение)

Марка, поз.	обозна- чение	Эскиз	Наименование	Площадь, м ²	масса масса		площиоь	Цвет no RAL (наружный)	Цвет no RAL (внутренний)	Приме- чание
Пс-11	-//-	854 200 200 854	-//-	0,85	64,31	3	2,55	7024	9010	
Пс-12	-//-	200 200 200	-//-	0,85	21,44	1	0,85	7024	9010	
Пс-13	-//-	200 854	-//-	0,85	21,44	1	0,85	7024	9010	
Пс-14	-//-	854 200 200 854	-//-	0,85	21,44	1	0,85	7024	9010	
Пс-15	-//-	25, 9794 80 2520 2200 4070 86 174 854	-//-	7,10	179,06	1	7,10	7024	9010	

- 1. В соответствии с техническим каталогом "Металл Престиж", вес 1м2 металлической сэндвич-панели:
- стеновой 25,22 кг
 - 2. На распил панелей принять дополнительный расход 5 мм на один край.
- 3. Все необразмеренные проемы (под металлические конструкции) в сэндвич-панелях вырезать по месту при монтаже.
- 4. Для проведения монтажной резки панелей использовать ручные электрические циркульные пилы или лобзик с мелким профилем зуба. Запрещается для резки панелей использовать шлифовальные машины (болгарки).

						650.4-1-2-AP						
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подпись	Дата	"Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"						
							Стадия	/lucm	Листов			
						Гараж-стоянка	РΠ	16				
Вып	олнил	Полянс	кая В.А.	2	09.25	Сводная спецификация стеновых						
Про	Проверил Акименко Е.А.		Tour	09.25	сэндвич-панелей с сердечником из	ТОО "ANT-Проект"		роект"				
Н.кс	онтр.	Акимен	нко Е.А.	Lay	09.25	минеральной ваты (начало)						

Копировал:

Марка, поз.	Обозна- чение	Эскиз	Наименование	Площадь, м ²	масса масса		площиоь	Цвет no RAL (наружный)	Цвет no RAL (внутренний)	Приме- чание
Пс-16	-//-	200 854 2470 2200 4070 259 Xdy 130 9794 897	МП СМ-150, 1000 мм, RAL 7024/9010 (ПЭ-0,5/ПЭ-0,5). Металлическая трехслойная сэндвич-панель марки СМ, с сердечником из минеральной базальтовой ваты, толщина 150мм, модельная ширина панели 1000мм. Наружное покрытие RAL classic-7024, 1 класс цинкового покрытия, толщина 0,5. Стеновая сэндвич-панель 1-го класса (плотность минераловатных плит не менее 90 кг/м³)	5,38	135,68	1	5,38	7024	9010	
Пс-17	-//-	200 854 854 200	-//-	0,85	21,44	1	0,85	7024	9010	
Пс-18	-//-	200 854 854 200	-//-	0,85	64,31	3	2,55	7024	9010	
Пс-19	-//-	200 854 854 200	-//-	0,85	64,31	3	2,55	7024	9010	
Пс-20	-//-	200 854 854 200	-//-	0,85	21,44	1	0,85	7024	9010	
Пс-21	-//-	150 8245 869 854 2200 4070 87	-//-	5,95	150,06	1	5,95	7024	9010	
Пс-22	-//-	2200 000 X	-//-	2,20	665,81	12	26,40	7024	9010	
Пс-23	-//-	4610 2270 05 6880 £07	-//-	3,03	76,42	1	3,03	7024	9010	
Пс-24	-//-	4610 2770 059 ×d 6880 058	-//-	6,09	307,18	2	12,18	7024	9010	

Сводная спецификация стеновых сэндвич-панелей с сердечником из минеральной ваты (продолжение)

Марка, поз.	обозна- обозна-	Эскиз	Наименование	Площадь, м ²	Общая масса		Общая площадь м ²	Цвет no RAL (наружный)	Цвет no RAL (внутренний)	Приме- чание
Пс-25	-//-	4610 2770 055 089 025 3200 3460 057 220	-//-	5,63	283,98	2	11,26	7024	9010	
Пс-26	-//-	¥610 2770 258	-//-	4,95	249,68	2	9,90	7024	9010	
Пс-27	-//-	4610 2770 05 2770 05 6880 056	-//-	6,77	170,74	1	6,77	7024	9010	
Пс-28	-//-	0889 1000	-//-	6,88	173,51	1	6,88	7024	9010	
Пс-29	-//-	0880 1000	-//-	6,88	347,03	2	13,76	7024	9010	
Пс-30	-//-	0889 0889 1000	-//-	6,88	173,51	1	6,88	7024	9010	

- 1. В соответствии с техническим каталогом "Металл Престиж", вес 1м2 металлической сэндвич-панели:
- cmeнoвой 25,22 кг
 - 2. На распил панелей принять дополнительный расход 5 мм на один край.
- 3. Все необразмеренные проемы (под металлические конструкции) в сэндвич-панелях вырезать по месту при монтаже.
- 4. Для проведения монтажной резки панелей использовать ручные электрические циркульные пилы или лобзик с мелким профилем зуба. Запрещается для резки панелей использовать шлифовальные машины (болгарки).

						650.4-1-2	650.4-1-2-AP							
Изм.	Колич	/lucm	Mggok	Подпись	Лата	"Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"								
71311.		/Ideiii	IV OOK	Поопась	даша		Стадия	/lucm	Листов					
						Гараж-стоянка	РΠ	17						
Выпа	лнил	Полянс	кая В.А	2	09.25	Сводная спецификация стеновых								
Пров	верил	Акимен	нко Е.А.	Tout	09.25	сэндвич-панелей с сердечником из	T00	"ΑΝΤ-Π	роект"					
Hko	Н.КОНПП. АКИМЕНКО Е А		101	09 25	минепальной ваты (продолжение)									

Копировал:

Марка, поз.	чение Обозна-	Эскиз	Наименование	Площадь, м ²	масса масса		одщая площадь м ²	Цвет no RAL (наружный)	Цвет no RAL (внутренний)	Приме чани
Пс-31	-//-	872 900 1650 900 2670 100 6890 05	МП СМ-150, 1000 мм, RAI 7024/9010 (ПЗ-0,5/ПЗ-0,5). Металлическая трехслойная сэндвич-панель марки СМ, с сердечником из минеральной базальтовой ваты, толщина 150мм, модельная ширина панели 1000мм. Наружное покрытие RAL classic-7024, 1 класс цинкового покрытия, толщина 0,5. Стеновая сэндвич-панель 1-го класса (плотность минераловатных плит не менее 90 кг/м³)	6,59	166,20	1	6,59	7024	9010	
Пс-32	-//-	× 100 870	-//-	0,92	23,20	1	0,92	7024	9010	
Пс-33	-//-	ž 100 970	-//-	1,02	25,72	1	1,02	7024	9010	
Пс-34	-//-	7290 100 1070 1	-//-	5,80	146,28	1	5,80	7024	9010	
Пс-35	-//-	100 7290 000 100 7290	-//-	7,34	185,11	1	7,34	7024	9010	
Пс-36	-//-	Xd 100 7390 000	-//-	7,44	187,64	1	7,44	7024	9010	
Пс-37	-//-	100 7392 2 7492 000	-//-	7,45	187,89	1	7,45	7024	9010	
Пс-38	-//-	100 7292 000 X 300	-//-	7,34	185,11	1	7,34	7024	9010	
Пс-39	-//-	1072 900 900 100 , 1650 , 2670 7292 000	-//-	5,81	146,53	1	5,81	7024	9010	
Пс-40	-//-	100 972 Xd	-//-	1,02	25,72	1	1,02	7024	9010	
Пс-41	-//-	100 872 000 000 000	-//-	0,92	23,20	1	0,92	7024	9010	

Сводная спецификация стеновых сэндвич-панелей с сердечником из минеральной ваты (продолжение)

Марка, поз.	Обозна- чение	Эскиз	Наименование	Площадь, м ²	масса масса		площиоь	Цвет no RAL (наружный)	Цвет no RAL (внутренний)	Приме- чание
Пс-42	-//-	98 6894 56 50 1650 2670 000 872 900 900	-//-	6,46	162,92	1	6,46	7024	9010	
Пс-43	-//-	1650 00 Xa	-//-	1,65	166,45	4	6,60	7024	9010	
Пс-44	-//-	2670 000 Xday	-//-	2,67	269,35	4	10,68	7024	9010	
Пс-45	-//-	2050 to 1000	-//-	5,05	127,36	1	5,05	7024	9010	
Пс-46	-//-	2050 to 1000	-//-	5,05	1146,25	9	45,45	7024	9010	
Пс-47	-//-	2050 to 1000	-//-	5,05	254,72	2	10,10	7024	9010	
Пс-48	-//-	5050 TO	-//-	5,05	254,72	2	10,10	7024	9010	

- 1. В соответствии с техническим каталогом "Металл Престиж", вес 1м2 металлической сэндвич-панели:
- стеновой 25,22 кг
 - 2. На распил панелей принять дополнительный расход 5 мм на один край.
- 3. Все необразмеренные проемы (под металлические конструкции) в сэндвич-панелях вырезать по месту при монтаже.
- 4. Для проведения монтажной резки панелей использовать ручные электрические циркульные пилы или лобзик с мелким профилем зуба. Запрещается для резки панелей использовать шлифовальные машины (болгарки).

						650.4-1-2	-AP		
						"Строительство гаража-стоянки			
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подпись	Дата	комплекса по адресу РК, г.Риддер	о, ул. Шо	ссейная	65"
	-						Стадия	/lucm	Листов
						Гараж-стоянка	РΠ	18	
Вып	олнил	Полянс	кая В.А	Tallod	09.25	Сводная спецификация стеновых			
Проб	верил	Акиме	нко Е.А	Lay,	09.25	сэндвич-панелей с сердечником из	T00	"ΑΝΤ-Π	роект"
Н.ко	нтр.	Акиме	нко Е.А	[and	09.25	минеральной ваты (продолжение)			

Копировал:

Марка, поз.	Обозна- чение	Эскиз	Наименование	Площадь, м ²	Общая масса	I	площиоь	Цвет no RAL (наружный)	Цвет no RAL (внутренний)	Приме- чание
Пс-49	-//-	× 4055 000	МП СМ-150, 1000 мм, RAL 7024/9010 (ПЭ-0,5/ПЭ-0,5). Металлическая трехслойная сэндвич-панель марки СМ, с сердечником из минеральной базальтовой ваты, толщина 150мм, модельная ширина панели 1000мм. Наружное покрытие RAL classic-7024, 1 класс цинкового покрытия, толщина 0,5. Стеновая сэндвич-панель 1-го класса (плотность минераловатных плит не менее 90 кг/м³)	4,06	2457,44	24	97,44	7024	9010	
Пс-50	-//-	8245 × deg	-//-	8,25	832,26	4	33,00	7024	9010	
Пс-51	-//-	4000 L	-//-	4,00	100,88	1	4,00	7024	9010	
Пс-52	-//-	96px	-//-	4,00	2421,12	24	96,00	7024	9010	
Пс-53	-//-	755 900 5220	-//-	6,52	164,43	1	6,52	7024	9010	
Пс-54	-//-	755 000 Xd	-//-	0,76	345,01	18	13,68	7024	9010	
Пс-55	-//-	6875	-//-	6,33	319,29	2	12,66	7024	9010	
Пс-56	-//-	755 900 5220	-//-	6,07	306,17	2	12,14	7024	9010	
Пс-57	-//-	220 240 300 900 5220 xdy 065 000 6875 000	-//-	6,43	162,16	1	6,43	7024	9010	

Сводная спецификация стеновых сэндвич-панелей с сердечником из минеральной ваты (продолжение)

Марка, поз.	Обозна- чение	Эскиз	Наименование	Площадь, м ²	Общая масса		Общая площадь м ²	Цвет no RAL (наружный)	Цвет no RAL (внутренний)	Приме- чание
Пс-58	-//-	3200 220 9 3460	-//-	6,78	170,99	1	6,78	7024	9010	
Пс-59	-//-	0001 10000	-//-	6,87	346,52	2	13,74	7024	9010	
Пс-60	-//-	8 605 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000	-//-	0,61	30,77	2	1,22	7024	9010	
Пс-61	-//-	6875 6875 1160, 4470 605 320 320	-//-	3,14	79,19	1	3,14	7024	9010	
Пс-62	-//-	5220 0001 × 0001	-//-	5,22	2106,37	16	83,52	7024	9010	
Пс-63	-//-	4170 000L	-//-	4,17	210,33	2	8,34	7024	9010	
Пс-64	-//-	200 8245 000l	-//-	8,34	210,33	1	8,34	7024	9010	
Пс-65	-//-	2895 320 5430	-//-	8,28	208,82	1	8,28	7024	9010	

- 1. В соответствии с техническим каталогом "Металл Престиж", вес 1м2 металлической сэндвич-панели: теновой – 25,22 кг
- 2. На распил панелей принять дополнительный расход 5 мм на один край.
- 3. Все необразмеренные проемы (под металлические конструкции) в сэндвич-панелях вырезать по месту ри монтаже.
- 4. Для проведения монтажной резки панелей использовать ручные электрические циркульные пилы или лобзик с мелким профилем зуба. Запрещается для резки панелей использовать шлифовальные машины (болгарки).

						650.4-1-2-AP							
						"Строительство гаража-стоянки комплекса по адресу РК, г.Риддер							
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подпись	Дата	ROMINERCA NO AOPECY PN, 2.Paobe	л, ул. шc	ссеиния	כט				
							Стадия	/lucm	Листов				
						Гараж-стоянка	РΠ	19					
Вып	олнил	Полянс	кая В.А	7	09.25	Сводная спецификация стеновых							
	вери <i>л</i>			101101	09.25	сэндвич-панелей с сердечником из							
Н.ко	нтр.	Акиме	нко Е.А.	Leer.	09.25	минеральной ваты (продолжение)			-				

Копировал:

Марка, поз.	чение чение	Эскиз	Наименование	Площадь, м ²	масса масса	Кол. шт.	одщая Общая М ²	Цвет no RAL (наружный)	Цвет no RAL (внутренний)	Приме- чание
Пс-66	-//-	8845 200 8645 000	МП СМ-150, 1000 мм, RAL 7024/9010 (ПЭ-0,5/ПЭ-0,5). Металлическая трехслойная сэндвич-панель марки СМ, с сердечником из минеральной базальтовой ваты, толщина 150мм, модельная ширина панели 1000мм. Наружное покрытие RAL classic-7024, 1 класс цинкового покрытия, толщина 0,5. Стеновая сэндвич-панель 1-го класса (плотность минераловатных плит не менее 90 кг/м³)	8,74	220,42	1	8,74	7024	9010	
Пс-67	-//-	200 8845 000	-//-	8,94	225,47	1	8,94	7024	9010	
Пс-68	-//-	200 9045 00 9045	-//-	8,34	210,33	1	8,34	7024	9010	
Пс-69	-//-	200 4675 00	-//-	4,78	120,55	1	4,78	7024	9010	
Пс-70	-//-	200 4875 000	-//-	4,98	125,60	1	4,98	7024	9010	
Пс-71	-//-	25 9795 % 0 25 9795 % 0 175 4865 2 4460 0 320	-//-	9,74	245,64	1	9,74	7024	9010	
Пс-72	-//-	200 5025 55 900 3670 000	-//-	9,46	238,58	1	9,46	7024	9010	
Пс-73	-//-	200 4825 000 Xd	-//-	4,92	124,08	1	4,92	7024	9010	
Пс-74	-//-	200 55 9195 000 3670	-//-	8,62	217,40	1	8,62	7024	9010	
Пс-75	-//-	200 8995	-//-	9,10	229,50	1	9,10	7024	9010	
Пс-76	-//-	200 8795	-//-	8,90	224,46	1	8,90	7024	9010	

Сводная спецификация стеновых сэндвич-панелей с сердечником из минеральной ваты (продолжение)

Марка, поз.	Обозна- чение	Эскиз	Наименование	Площадь, м ²	Общая масса		Общая площадь м ²	Цвет no RAL (наружный)	Цвет no RAL (внутренний)	Приме- чание
Пс-77	-//-	200 8595 0001	-//-	8,70	219,41	1	8,70	7024	9010	
Пс-78	-//-	200 8395 VA POOD	-//-	8,50	214,37	1	8,50	7024	9010	
Пс-79	-//-	150 8245 97 <i>L</i>	-//-	6,21	156,62	1	6,21	7024	9010	
Пс-80	-//-	3670 3670	-//-	3,67	277,67	3	11,01	7024	9010	
Пс-81	-//-	320 320 320 00 605, 1160,1090, 360 88 88 6875 22	-//-	3,14	79,19	1	3,14	7024	9010	
Пс-82	-//-	755 , 900 5220 000	-//-	6,79	171,24	1	6,79	7024	9010	
Пс-83	-//-	755 900 5220 06 6875	-//-	6,07	306,17	2	12,14	7024	9010	

- 1. В соответствии с техническим каталогом "Металл Престиж", вес 1м2 металлической сэндвич-панели:
- стеновой 25,22 кг
 - 2. На распил панелей принять дополнительный расход 5 мм на один край.
- 3. Все необразмеренные проемы (под металлические конструкции) в сэндвич-панелях вырезать по месту при монтаже.
- 4. Для проведения монтажной резки панелей использовать ручные электрические циркульные пилы или лобзик с мелким профилем зуба. Запрещается для резки панелей использовать шлифовальные машины (болгарки).

						650.4-1-2	-AP		
						"Строительство гаража-стоянки комплекса по адресу РК, г.Риддер			
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подпись	Дата	ROMINERCA NO AOPECY PR, 2.Paobe	J, y/I. шс	лссеиния	בט ו
							Стадия	/lucm	Листов
						Гараж-стоянка	РΠ	20	
Вып	олнил	Полянс	кая В.А	13/10d	09.25	Сводная спецификация стеновых			•
Проб	верил	Акимен	нко Е.А.	Toel	09.25	сэндвич-панелей с сердечником из	T00	"ΑΝΤ-Π	роект"
Н.ко	нтр.	Акимен	нко Е.А.	Carl	09.25	минеральной ваты (продолжение)			

Копировал:

		с сероечником с	із минеральной дашы (про	оолже	ние)					
Марка, поз.	обозна- чение	Эскиз	Наименование	Площадь, м ²	Общая масса	I	площиоь		Цвет no RAL (внутренний)	Приме- чание
Пс-84	-//-	900 5220	МП СМ-150, 1000 мм, RAI 7024/9010 (ПЗ-0,5/ПЗ-0,5). Металлическая трехслойная сэндвич-панель марки СМ, с сердечником из минеральной базальтовой ваты, толщина 150мм, модельная ширина панели 1000мм. Наружное покрытие RAL classic-7024, 1 класс цинкового покрытия, толщина 0,5. Стеновая сэндвич-панель 1-го класса (плотность минераловатных плит не менее 90 кг/м³)	6,34	319,79	2	12,68	7024	9010	
Пс-85	-//-	220 240 220 3460 295 900 1540 9 3460 755 900 5220 8 00	-//-	6,42	161,91	1	6,42	7024	9010	
Пс-86	-//-	6875 × 0 0 5220 00	-//-	6,52	164,43	1	6,52	7024	9010	
Пс-87	-//-	100 6895	-//-	6,94	175,03	1	6,94	7024	9010	
Пс-88	-//-	100 6995 00	-//-	7,04	177,55	1	7,04	7024	9010	
Пс-89	-//-	4815 320 2060 2060 7095	-//-	7,14	180,07	1	7,14	7024	9010	
Пс-90	-//-	7295 2060 00 4815 2060 00 320	-//-	7,24	182,59	1	7,24	7024	9010	
Пс-91	-//-	4100 2540 755 2540 755 2540 755 2540 755 2540 755	-//-	6,53	164,69	1	6,53	7024	9010	
Пс-92	-//-	3 4195 98 4100 000	-//-	4,15	104,66	1	4,15	7024	9010	
Пс-93	-//-	100 4095 000 X	-//-	4,14	104,41	1	4,14	7024	9010	

Сводная спецификация стеновых сэндвич-панелей с сердечником из минеральной ваты (продолжение)

Марка, поз.	обозна- 9	Эскиз	Наименование	Площадь, м ²	общая масса		илощиоь	Цвет no RAL (наружный)	Цвет no RAL (внутренний)	Приме- чание
Пс-94	-//-	7290 0001 7290 755	-//-	6,93	174,77	1	6,93	7024	9010	
Пс-95	-//-	100 4970 00L	-//-	5,02	126,60	1	5,02	7024	9010	
Пс-96	-//-	200 7090 000 000 000 000 000 000 000 000	-//-	6,92	174,52	1	6,92	7024	9010	
Пс-97	-//-	0001 4770 1000	-//-	4,82	121,56	1	4,82	7024	9010	
Пс-98	-//-	8890 6890 00Z 4770 2220	-//-	6,39	161,16	1	6,39	7024	9010	
Пс-99	-//-	96px	-//-	4,00	2320,24	23	92,00	7024	9010	
Пс-100	-//-	4000 586 4000 4000	-//-	3,94	99,37	1	3,94	7024	9010	

- 1. В соответствии с техническим каталогом "Металл Престиж", вес 1м2 металлической сэндвич-панели:
- стеновой 25,22* кг
 - 2. На распил панелей принять дополнительный расход 5 мм на один край.
- 3. Все необразмеренные проемы (под металлические конструкции) в сэндвич-панелях вырезать по месту при монтаже.
- 4. Для проведения монтажной резки панелей использовать ручные электрические циркульные пилы или лобзик с мелким профилем зуба. Запрещается для резки панелей использовать шлифовальные машины (болгарки).

						650.4-1-2-AP								
						•	ьство гаража-стоянки для туристического							
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подпись	Дата	комплекса по адресу РК, г.Риддер	о, ул. Шо	ссейная	65"					
							Стадия	/lucm	Листов					
						Гараж-стоянка	РΠ	21						
Выпо	лнил	Полянс	кая В.А	Book	09.25	Сводная спецификация стеновых								
Проб	Верил	Акиме	нко Е.А.	Toll	09.25	сэндвич-панелей с сердечником из	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
Н.ко	нтр.	Акиме	нко Е.А.	Carl	09.25	минеральной ваты (продолжение)								

Копировал:

Марка, поз.	чение Обозна-	Эскиз	Наименование	Площадь, м ²	Общая масса		одщая Одщая М ²	Цвет no RAL (наружный)	Цвет no RAL (внутренний)	Приме- чание
Пс-101	-//-	000 4000 4000 4000	МП СМ-150, 1000 мм, RAI 7024/9010 (ПЭ-0,5/ПЭ-0,5). Металлическая трехслойная сэндвич-панель марки СМ, с сердечником из минеральной базальтовой ваты, толщина 150мм, модельная ширина панели 1000мм. Наружное покрытие RAL classic-7024, 1 класс цинкового покрытия, толщина 0,5. Стеновая сэндвич-панель 1-го класса (плотность минераловатных плит не менее 90 кг/м³)	3,24	81,71	1	3,24	7024	9010	
3anac	-//-	9820 9820 0001	-//-	9,82	495,32	2	19,64	7024	9010	
Итого:	Общая площа	Эь панелей без учета раскроя панелей (м2)	-//-				-			
VIIII020:	Общая площа	дь панелей монтируемых на здание (м2)	-//-				1182,12			
	Общая массо	ı панелей без учета раскроя (кг)	-//-		-					
	Общая проект	ная масса панелей монтир. на здание (м2)	-//-		29815,02					

- 1. В соответствии с техническим каталогом "Металл Престиж", вес 1м2 металлической сэндвич-панели:
- стеновой 25,22 кг
 - 2. На распил панелей принять дополнительный расход 5 мм на один край.
- 3. Все необразмерянные проемы (под металлические конструкции) в сэндвич-панелях вырезать по месту при монтаже.
- 4. Для проведения монтажной резки панелей использовать ручные электрические циркульные пилы или лобзик с мелким профилем зуба. Запрещается для резки панелей использовать шлифовальные машины (болгарки).
 - 5. В смете предусмотреть запасные сэндвич-панели с учетом выбраковки.

						650.4-1-2-AP					
						"Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"					
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подипсь	Дата	, , ,	Стадия Лист Лист				
						Гараж-стоянка			/Idcilloo		
				4 . 4		·	РΠ	22			
Выпо	олнил	Полянсі	кая В.А.	Tallot	09.25	Сводная спецификация стеновых					
Пров	Зерил	Акимен	нко Е.А.	Toll	09.25	сэндвич-панелей с сердечником из	T00	TOO "ANT-Προεκπ"			
Н.ко	нтр.	Акимен	нко Е.А.	Lay	09.25	минеральной ваты (окончание)					

1н8.№ подпись и дата Взам.ин8.№

Копировал:

Формат АЗ

Сводная спецификация кровельных сэндвич-панелей с сердечником из минеральной ваты (начало)

Марка, поз.	обозна- чение	Эскиз	Наименование	Площадь, м ²	масса масса	Кол. шт.	м ² Общая	Цвет no RAL (наружный)	Цвет no RAL (внутренний)	Приме- чание
Пк-1	-//-	7175 **- Сторона подрезки эт	МП КМ-200, 1000 мм, RAI 7024/9010 (ПЭ-0,5/ПЭ-0,5). Металлическая трехслойная сэндвич-панель марки КМ, с сердечником из минеральной базальтовой ваты, толщина 200мм, модельная ширина панели 1000мм. Наружное покрытие RAL classic-7024, 1 класс цинкового покрытия, толщина 0,5. Кровельная сэндвич-панель 1-го класса (плотность минераловатных плит не менее 120 кг/м³)	3,28	116,41	1	3,28	7024	9010	
Пк-2	-//-	7175 00 × d	-//-	7,18	9173,46	36	258,48	7024	9010	
Пк-3	-//-	7200 Сторона подрезки	-//-	3,29	116,76	1	3,29	7024	9010	
Пк-4	-//-	7200 000 × 4	-//-	7,20	9199,01	36	259,20	7024	9010	
Пк-5	-//-	<u>1030*</u> * <u>*</u> *	-//-	0,48	17,04	1	0,48	7024	9010	
Пк-6	-//-	8285	-//-	8,29	9414,79	32	265,28	7024	9010	
Пк-7	-//-	8285 *ZSE Сторона подрезки	-//-	2,92	103,63	1	2,92	7024	9010	
Пк-8	-//-	8285 *Z X X X X X X X X X X X X X X X X X X	-//-	2,92	103,63	1	2,92	7024	9010	
Пк-9	-//-	7175 *LSY / 175	-//-	3,28	116,41	1	3,28	7024	9010	
Пк-10	-//-	<u>1030*</u> * * * * 9 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	-//-	0,48	17,04	1	0,48	7024	9010	
Пк-11	-//-	7175 * S 7 1775	-//-	3,28	116,41	1	3,28	7024	9010	

Сводная спецификация кровельных сэндвич-панелей с сердечником из минеральной ваты (окончание)

Марка, поз.	чение Обозна-	Эскиз	Наименование	Площадь, м ²	масса масса		ичотаор		Цвет no RAL (внутренний)	Приме- чание
3anac	-//-	8285 1000	-//-	8,29	588,42	2	16,58	7024	9010	
Итала	Общая площа	Эь панелей без учета раскроя панелей (м2)	-//-				-			
Итого:	Общая площа	дь панелей монтируемых на здание (м2)	-//-				819,47			
	Общая масс	а панелей без учета раскроя (кг)	-//-		-					
	Общая проект	ная масса панелей монтир. на здание (м2)	-//-		29083,01					

- 1. В соответствии с техническим каталогом "Металл Престиж", вес 1м2 металлической сэндвич-панели:
- кровельной 35,49 кг
 - 2. На распил панелей принять дополнительный расход 5 мм на один край.
- 3. Все необразмерянные проемы (под металлические конструкции) в сэндвич-панелях вырезать по месту при монтаже.
- 4. Для проведения монтажной резки панелей использовать ручные электрические циркульные пилы или лобзик с мелким профилем зуба. Запрещается для резки панелей использовать шлифовальные машины (болгарки).
 - 5. В смете предусмотреть запасные сэндвич-панели с учетом выбраковки.

						650.4-1-2-	-AP					
						·	"Строительство гаража-стоянки для туристического					
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подпись	Дата	комплекса по адресу РК, г.Риддер	комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"					
							Стадия	/lucm	Листов			
						Гараж-стоянка РП		23				
				- A 11 - A								
Выпо	олнил	Полянс	кая В.А	2	09.25	Сводная спецификация кровельных			дная спецификация кровельных			
Проб	Верил	Акимен	нко Е.А.	Toy	09.25	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		TOO "ANT-Προεκπ"				
Hĸn	ншп	Δκιιμοι	HKO F A	101	09 25	минепальной ваты	l					

Копировал:

Спецификация элементов (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг/м2	Примеча ние
		Фасонные элементы			
ДЭ-Пр4	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (†=0,5 мм; L=2500мм; ширина 156 мм)	12		4,68 m2
ДЭ-Пр2	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 458* мм)	12		13,74* m2
ДЭ-К4.3	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 160 мм)	12		4,8 м2
ДЭ-Ч8	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 250 мм)	58		36,25 м2
ДЭ-Сш2	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 210 мм)	6		3,15 м2
НВр-1	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 415* мм)	14		14,53* м2
НВр-2	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 270* мм)	14		9,45* m2
no muny HBp-1	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 548* мм)	22		30,14* м2
ДЭ-01	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 287* мм)	100		71,75* м2
ДЭ-С4	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=1,5-2,0 мм; L=80мм; ширина 230* мм)	262		4,82* m2
ДЭ-С5	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=1,5-2,0 мм; L=80мм; ширина 209* мм)	300		5,02* м2
ДЭ-Св2 (79°)	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 280 мм)	14		9,80 м2
ДЭ-Св3 (79°)	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (†=0,7 мм; L=2500мм; ширина 455* мм)	14		15,93* м2
ДЭ-K4.1 (79°)	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 160 мм)	14		5,60 м2
ДЭ-K4.2 (101°)	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 160 мм)	14		5,60 м2
-	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Снегозадержатель (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 314 мм)	32		25,12 м2
ДЭ-Св2 (84°)	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 280 мм)	32		22,40 м2
ДЭ-Св3 (84°)	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (†=0,7 мм; L=2500мм; ширина 455* мм)	32		36,40* м2
ДЭ-K4.1 (84°)	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 160 мм)	32		12,80 м2

Спецификация элементов (продолжение)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг/м2	Примеча: ние
ДЭ-K4.2 (96°)	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 160 мм)	32		12,80 м2
ДЭ-К1 (157°)	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 630 мм)	7		11,03 м2
ДЭ-K2 (157°)	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 180 мм)	7		3,15 м2
ДЭ-К1 (169°)	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 630 мм)	16		25,20 м2
ДЭ-K2 (169°)	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 180 мм)	16		7,20 m2
Огражде- ние на кровле	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Стойка ограждения Перила	59		м.п.
ДЭ-У1	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 620 мм)	19		29,45 м2
ДЭ-Ч2	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 160 мм)	19		7,60 m2
НЦ-1	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (†=0,5 мм; L=2500мм; ширина 250* мм)	16		10,00* м2
НЦ-1.1	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 225* мм)	25		14,06* м2
НЦ-2	Альбом технических решений МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	Доборный элемент (t=0,5 мм; L=2500мм; ширина 290* мм)	41		29,73* м2
		<u>Комплектующие</u>			
Поз. 1	ГОСТ 25772-2021	ОГКо Р Ал-59.6	59,00		м.п.
Y-1	TY 5762-006-54349294-2014	ПЕНОПЛЕКС КОМФОРТ, S=50мм	1,10		мЗ
-	ГОСТ 28013-2023	Растворы строительные. Общие технические условия.	0,13		мЗ

Шифр позиции норматива (коды АГСК)

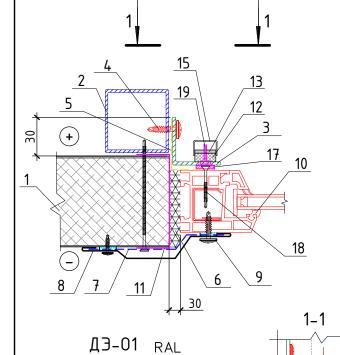
Обозначение	Наименование	Стандарт	Ед. изм.
214-103-0100	Прокат тонколистовой горячекатаный из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали ГОСТ 5582-75	ГОСТ 5582-75	m
236-202-1013	Краска серебристая БТ-177 ГОСТ 5631-79	ГОСТ 5631-79	KZ.
214-210-0502-0600	Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая периодического профиля Вр1 ГОСТ 6787—80	ГОСТ 6787-80	m
232-201-0100	Плитка керамическая глазурованная для внутренней облицовки стен, I сорта ГОСТ 6141-91	ГОСТ 6141-91	м2
233-202-0100	Плитка керамическая ГОСТ 6787-2001	ГОСТ 6787-2001	м2
233-401-0100	Смесь сухая – стяжка цементная СТ РК 1168–2006	CT PK 1168-2006	KS
236-203-0109	Эмаль атмосферостойкая ПФ-115 СТ РК 3262-2018	CT PK FOCT P 51691-2003	m
236-202-0500	Краска водно-дисперсионная моющаяся СТ РК ГОСТ Р 52020-2007	CT PK FOCT P 52020-2007	KS
224-103-1000	Профилированный настил оцинкованный с защитным покрытием высотой профиля 60 мм СТ РК EN 508–1–2012	CT PK EN 508-1-2012	м2
223-203-0200	Блок дверной внутренний из ПВХ профилей глухой, с заполнением панелями или другими непрозрачными материалами ГОСТ 30970-2014	ГОСТ 30970-2014	м2
223-103-0110	Блок оконный из алюминиевых профилей со стандартным покрытием толщиной от 55мм до 62мм, двухстворчатый с однокамерным стеклопакетом, поворотной фурнитурой	ГОСТ 21519-2003	м2
223-102-0100	Блок оконный из ПВХ профилей толщиной 60 мм одностворчатый одинарной конструкции ГОСТ 30674—99	ГОСТ 30674-99	м2
234-101-0100	Плита теплоизоляционная из минеральной ваты СТ РК 3829—2022 на синтетическом связующем	CT PK 3829-2022	м3
234-102-0100	Плита теплоизоляционная из экструзионного полистирола ГОСТ 32310—2012 без антипирена	ГОСТ 32310-2012	м3
222-503-0200	Ограждение лестничных проемов, лестничные марши, пожарные лестницы ГОСТ 25772—83	ГОСТ 25772-83	m

- 1. Данный лист читать совместно с:
- планы лист AP-2, 3;
- разрезы лист АР–4, 5;
- узлы лист АР.У-1, 2;
- прилагаемые узлы Альбом технических решений "МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ".
- 2. Все размеры фасонных элементов приняты в качестве справочных и требуют согласования с альбомами техрешений фирмы-изготовителя.
- 3. Фасонные элементы установить внахлест с герметизвцией стыка. Нахлест выполнить согласно альбомам техрешений фирмы-изготовителя. Места примыкания фасонных элементов к поверхности панелей по всей длине герметизировать герметиком.
- 4. Крепеж в цвет фасонных элементов RAL 7024.
- 5. Покрытие фасонных элементов полиэстр (PE). RAL 7024.

						650.4-1-2	-AP			
						"Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"				
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подиись	Дата	KOMIMERCA NO AOPECY I N, 2.1 dobe	лесу РК, г.Риййер, ул. шоссейния во			
							Стадия	/lucm	Листов	
						Гараж-стоянка	РΠ	24		
Выпо	олнил	Полянс	кая В.А	Book	09.25					
Проб	Верил	Акимен	нко Е.А.	Tour	09.25	Спецификация элементов	TOO "ANT-Προεκπ'		роект"	
Н.ко	нтр.	Акиме	нко Е.А.	Lay	09.25					

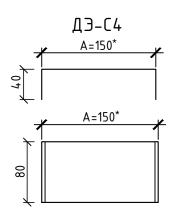
Копировал:

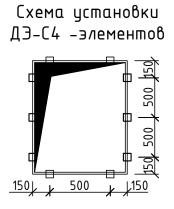
Обрамление оконного проема легкосбрасываемой конструкции (план)



Поз.	Наименование	Tun
1	Сэндвич-панель	
2	Элемент фахверка	
3	Уголок базовый 70x70	
4	Саморез сверлоконечный с прессшайбой 5.5x25, в металл	
5	Пароизолирующая лента	
6	Утеплитель минераловатный, плотность 30-60 кг/м.куб.	
7	Гидроизолирующая лента	
8	Доборный элемент	ДЭ-01
9	Саморез Ø4,2x16 с прессшайбой или заклепка Ø3,2x8 (крашен.)	
10	Саморез Ø4,2x16 с прессшайбой или заклепка Ø3,2x8 (крашен.) Рама лекгосбрасывемой светопрозрачной конструкции	
11	ДЭ-С4 - элемент, шаг 500	ДЭ-С4
	<u> Узел крепления разрушаемый</u>	
12	Дистанционная втулка	
13	Разрушаемый элемент	
14	Пружинный фиксатор	
15	Колпачек защитный	
16	Заклепка вытяжная 4х10	
17	Пластина шпильки 24х50	
18	Саморез сверлоконечный 3.9x32, потай	
19	Шпилька	·

Временное крепление ЛСК саморез 4,2x16 цвет красный





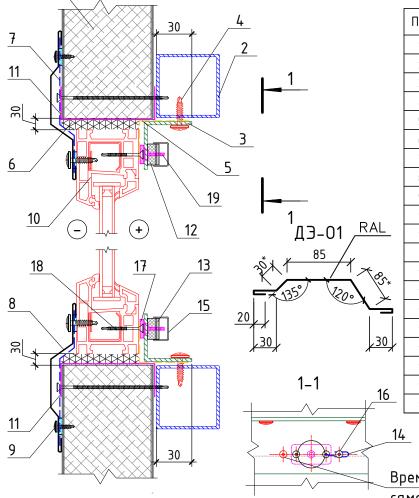
Поз.	Tun доборного элемента	Развертка, мм
8	ДЭ-01	215*+85*=300*
11	Д3-С4	80+150*=230*

- 1. Данный лист смотреть совместно с лист АР-2, 16.
- 2. Размер со * уточняется по месту, по фактическим замерам после монтажа окон.

						650.4-1-2-	650.4-1-2-AP.Y1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подпись	Дата	"Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"						
	•		•				Стадия	/lucm	Листов			
						Гараж-стоянка	РΠ	1	2			
			кая В.А.	101101	09.25		T00	"ANT 0				
Н.ко	верил нтр.			Jeef,	09.25 09.25	Узел 1	TOO "ANT-Προεκπ"		poekm			

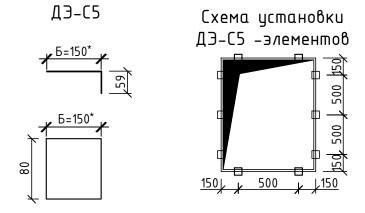
Копировал: Формат А4

Обрамление оконного проема легкосбрасываемой конструкции (разрез)



Поз.	Наименование	Tun
1	Сэндвич-панель	
2	Элемент фахверка	
3	Уголок базовый 70x70	
4	Саморез сверлоконечный с прессшайбой 5.5x25, в металл	
5	Пароизолирующая лента	
6	Утеплитель минераловатный, плотность 30-60 кг/м.куб.	
7	Гидроизолирующая лента	
8	Доборный элемент	ДЭ-01
9	Саморез Ø4,2x16 с прессшайбой или заклепка Ø3,2x8 (крашен.)	
10	Рама лекгосбрасывемой светопрозрачной конструкции	
11	ДЗ-С5 - элемент, шаг 500	ДЭ-С5
	<u> Чзел крепления разрушаемый</u>	
12	Дистанционная втулка	
13	Разрушаемый элемент	
14	Пружинный фиксатор	
15	Колпачек защитный	
16	Заклепка вытяжная 4х10	
17	Пластина шпильки 24x50	
18	Саморез сверлоконечный 3.9x32, потай	
19	Шпилька	

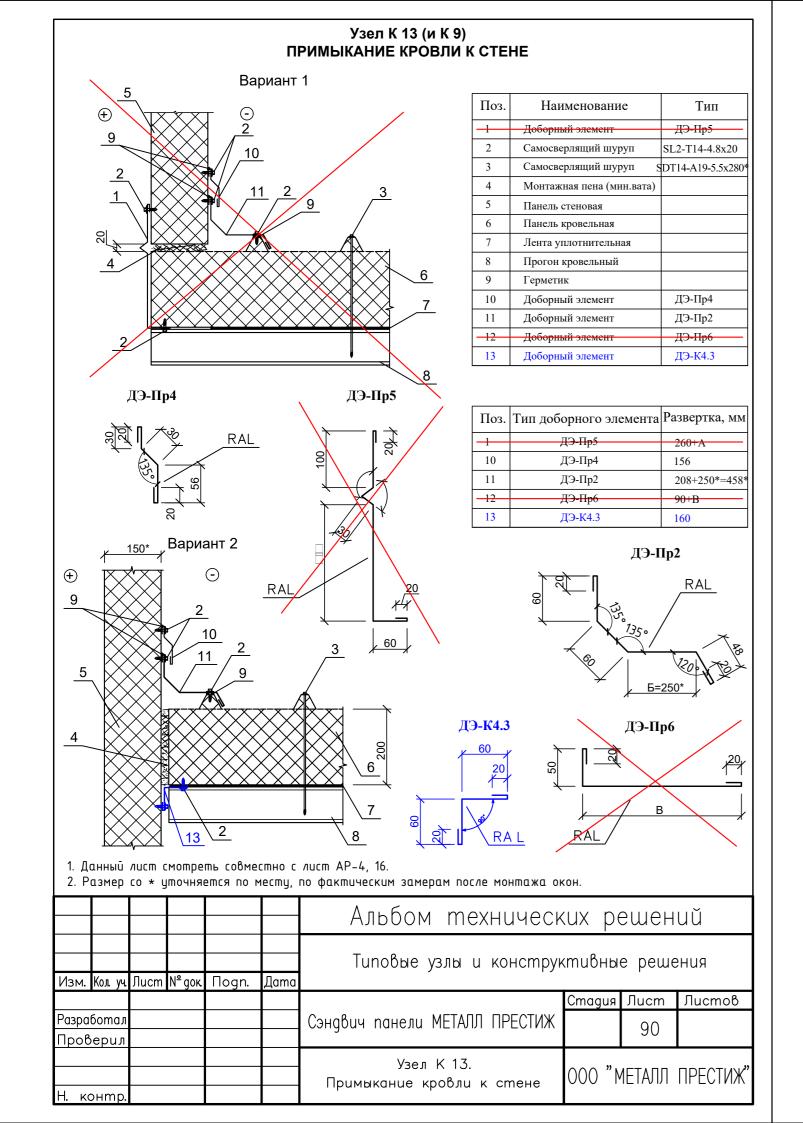
Временное крепление ЛСК саморез 4,2х16 цвет красный



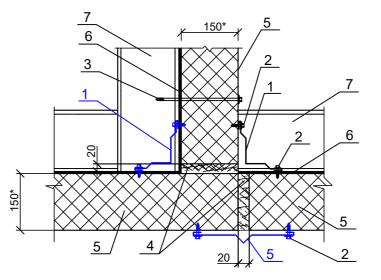
Поз.	Tun доборного элемента	Развертка, мі
8	ДЭ-01	215*+85*=300*
11	ДЭ-С5	59+150*=209*

- 1. Данный лист смотреть совместно с лист АР-4, 16.
- 2. Размер со * уточняется по месту, по фактическим замерам после монтажа окон.

						650.4-1-2-	A P.Y2		
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док	Подпись	Дата	"Строительство гаража-стоянки комплекса по адресу РК, г.Риддер	٥,		
							Стадия	/lucm	Листов
						Гараж-стоянка		2	
	Верил	Акимен	кая В.А. нко Е.А. нко Е.А.	Tper	09.25 09.25 09.25	Узел 2	Т00	"ANT-Π	роект"
	Копировал: Формат А4								



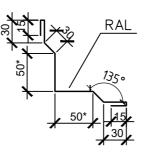
Узел В 4. и Узел В 6. СТЕНОВОЙ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ/ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ. СТЫК ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

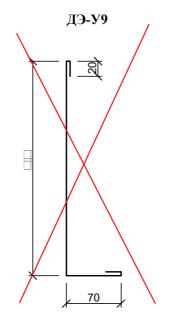


Поз.	Наименование	Тип
1	Доборный элемент	ДЭ-У8
2	Самосверлящ. шуруп(шаг300)	SL2-T14-4.8x20
3	Самосверлящий шуруп	SDT14-A19-5.5x280*
4	Монтажная пена (мин.вата)	
5	Панель стеновая	
6	Лента уплотнительная	
7	Ригель	
-8	Доборный элемент	дэ-у9
9	Доборный элемент	ДЭ-Сш2

Поз.	Тип доборного элемента	Развертка, мм
1	ДЭ-У8	250
-8	дэ-у9	110+A
9	ДЭ-Сш2	210

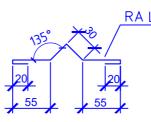








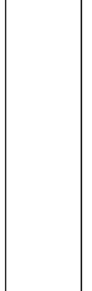
ДЭ-Сш2

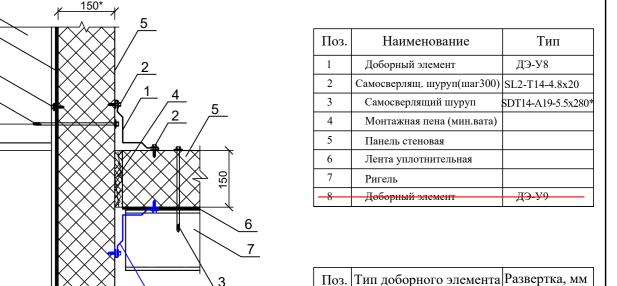


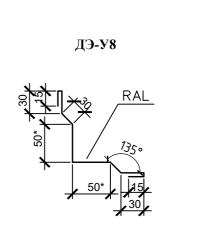
- 1. Данный лист смотреть совместно с лист АР-3, 16.
- 2. Размер со * уточняется по месту, по фактическим замерам после монтажа окон.

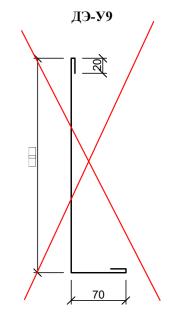
						'			
						Альбом технических решений			
Изм.	Кол уч.	Лист	N° aoĸ	Подп.	Дата	Tunoвые узлы и конструк	ктивны	e pewe	ния
			J				Стадия	Лист	Листов
Разра	ботал					Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		32	
Пров	берил					,		52	
						Узел В 4.			
						Узел В 6.	000 "МЕТАЛЛ ПРЕСТ		ПРЕСТИЖ"
Н. к	онтр.								

Узел В 6. СТЫК ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.







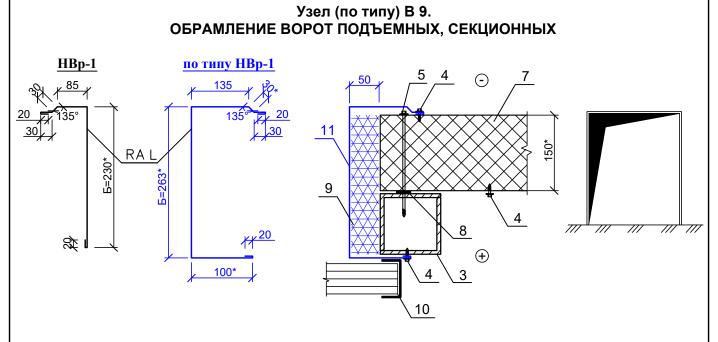


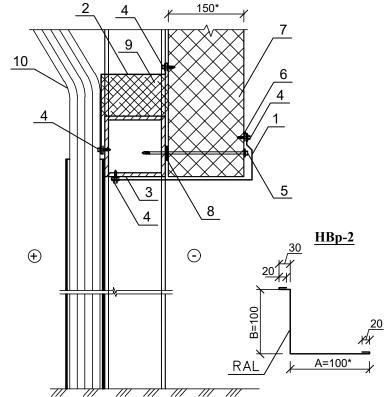
дэ-у9

110+A

- 1. Данный лист смотреть совместно с лист АР-3, 16.
- 2. Размер со * уточняется по месту, по фактическим замерам после монтажа окон.

						Альбом технических решений			
						Tunoвые узлы и конструктивные решения			ния
Изм.	Кол. уч.	Лист	N≌goκ	Пogn.	Дата				
							Стадия	Лист	Листов
Разра	ботал					Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		36	
Пров	берил					3		50	
	Узел В 6.		_						
						Стык вертикальных стеновых панелей	000 "МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		
Н. к	энтр.					по внутреннему углу			





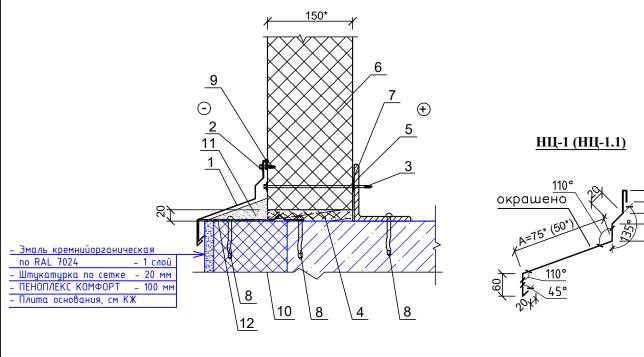
Поз.	Наименование	Тип
1	Доборный элемент	HBp-1
2	Доборный элемент	HBp-2
3	Элемент фахверка	
4	Самосверлящий шуруп (шаг300)	SL2-T14-4.8x20
5	Самосверлящий шуруп	SDT14-A19-5.5x280°
6	Герметик	
7	Панель стеновая	
8	Лента уплотнительная	
9	Плита теплоизоляционная из экструзионного пенополистирола ПЕНОПЛЕКС КОМФОРТ	У-1
10	Полотно ворот	
11	Доборный элемент	по типу НВр-1

Поз.	Тип доборного элемента	Развертка, мм
1	HBp-1	185+230*=415*
2	НВр-2	70+100+100*=270*
3	по типу НВр-1	185*+263*+100*=548*

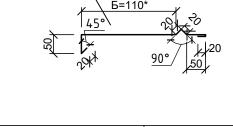
- 1. Данный лист смотреть совместно с лист АР-2, 5, 16.
- 2. Размер со * уточняется по месту, по фактическим замерам после монтажа проема.

						Альбом технических решений			
Изм.	Кол. уч.	Лист	Nº goĸ	Подп.	Дата	Tunoвые узлы и конструн	ктивны	e pewe	ения
							Стадия	Лист	Листов
- '-	аботал					Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		42	
Hpot	<u> Верил</u>								
						Узел В 9. Обрамление ворот подъемных, секционных	× 000 "МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ"		
Н. к	онтр.								

Узел (по типу) В 11.1. ПРИМЫКАНИЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К ЦОКОЛЮ ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАСКЛАДКЕ (Вариант 1)



Поз.	Наименование	Тип
1	Доборный элемент	НЦ-1
1.1	Доборный элемент	НЦ-1.1
2	Самосверлящий шуруп (шаг300)	SL2-T14-4.8x20
3	Самосверлящий шуруп	SDT14-A19-5.5x280*
4	Монтажная пена (мин.вата)	
5	∟100x8	
6	Панель стеновая	
7	Лента уплотнительная	
8	Дюбель-гвоздь (шаг1000)	
9	Герметик	
10	Цоколь	
11	Цементный раствор	
12	Доборный элемент	НЦ-2



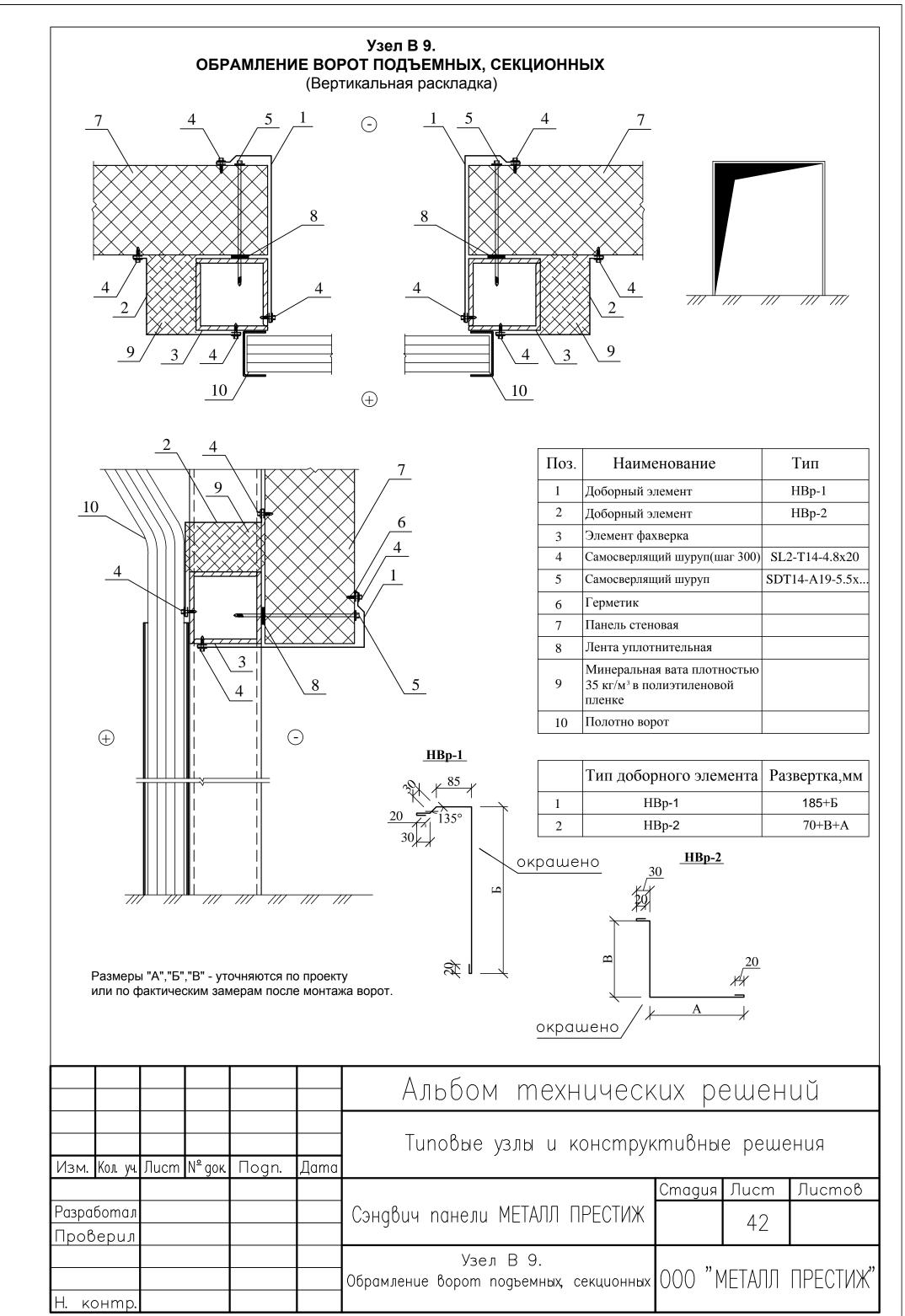
<u>НЦ-2</u>

Поз.	Тип доборного элемента	Развертка, мм
1	НЦ-1	175+75*=250*
1.1	НЦ-1.1	175+50*=225*
12	НЦ-2	180+110*=290*

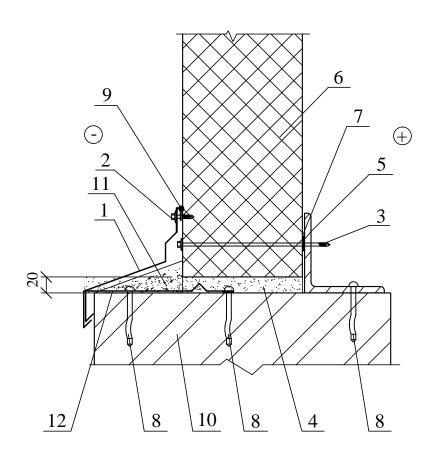
окрашено

- 1. Данный лист смотреть совместно с лист АР-4, 16.
- 2. Размер со * уточняется по месту, по фактическим замерам после монтажа проема.
- 3. НЦ-1 для осей 1, 13, Г; НЦ-1.1 для оси А, Д, 6, 8.

						Альбом технических решений			
14	V	П.,,,,,,,,	Nº		П	Tunoвые узлы и конструктивные решения			
изм.	кол уч.	Jlucm	iv−gok.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
-	Разработал					Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		44	
Hpot	Проверил					Узел_В 11.1.	, ,		
Н. к	онтр.					Примыкание стеновой панели к цоколю при вертикальной раскладке (вариант 1)	000 "N	1ЕТАЛЛ	ПРЕСТИЖ"



Узел В 11.1. ПРИМЫКАНИЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К ЦОКОЛЮ ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАСКЛАДКЕ (Вариант 1)

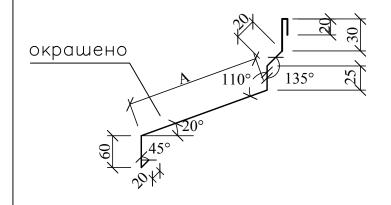


Поз.	Наименование	Тип
1	Доборный элемент	НЦ-1
2	Самосверлящий шуруп(шаг 300)	SL2-T14-4.8x20
3	Самосверлящий шуруп	SDT14-A19-5.5x
4	Монтажная пена (мин.вата)	
5	∟100x8	
6	Панель стеновая	
7	Лента уплотнительная	
8	Дюбель-гвоздь (шаг 1000)	
9	Герметик	
10	Цоколь	
11	Цементный раствор	
12	Доборный элемент	НЦ-2

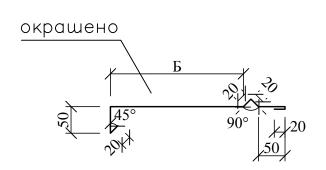
	Тип доборного элемента	Развертка,мм
1	НЦ-1	175+A
12	НЦ-2	180+Б

Размеры "А", "Б" - уточняются по проекту.

НЦ-1

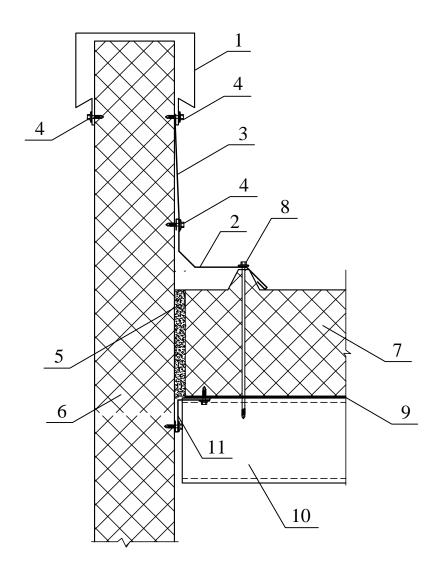


НЦ-2



						Альбом технических решений				
Изм.	Кол. уч.	Лист	N° goĸ	Подп.	Дата	Типовые узлы и конструктивные решения				
							Стадия	Лист	Листов	
Разра	Разработал					Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		44		
Пров	Верил							1 1		
Н к	онтр					Узел В 11.1. Примыкание стеновой панели к цоколю при вертикальной раскладке (вариант 1)	000 "N	ИЕТАЛЛ	ПРЕСТИЖ"	

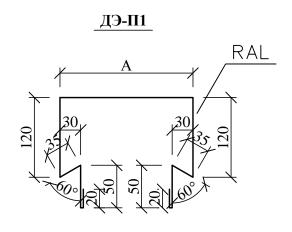
Узел К9. ПРИМЫКАНИЕ ТОРЦА КРОВЛИ К ПАРАПЕТУ



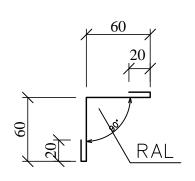
Поз.	Наименование	Тип
1	Доборный элемент	ДЭ-П1
2	Доборный элемент	ДЭ-Пр2
3	Лист оцинкованный	
4	Самосверлящий шуруп(шаг 400)	SL2-T14-4.8x20
5	Монтажная пена (мин.вата)	
6	Панель стеновая	
7	Панель кровельная	
8	Самосверлящий шуруп	SDT14-A19-5.5x
9	Лента уплотнительная	
10	Прогон кровельный	
11	Доборный элемент	ДЭ-К4.3

Поз.	Тип доборного элемента	Развертка,мм
1	ДЭ-П1	450+A
2	ДЭ-Пр2	208+Б
11	ДЭ-К4.3	160

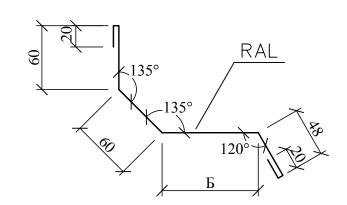
Размеры "А" и "Б" - уточняются по проекту или после монтажа панелей .





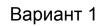


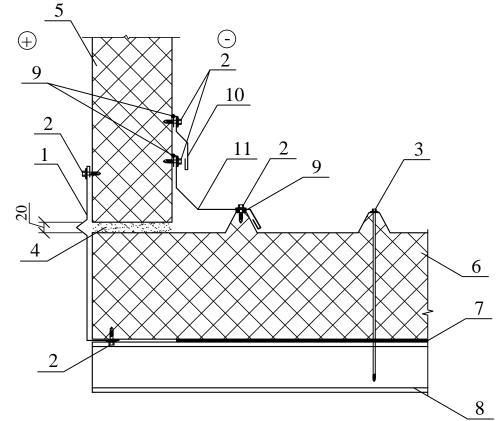
ДЭ-Пр2



						Альбом технических решений				
Изм.	Кол. уч.	Лист	N° goк	Подп.	Дата	Типовые узлы и конструктивные решения				
							Стадия	Лист	Листов	
Разра	ботал	Л				Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		85		
Пров	Верил					3		00		
						Узел К9. Примыкание торца кровли к napanemy	000 "МЕТАЛЛ ПРЕСТИ		ПРЕСТИЖ"	
Н. контр.						прамыканае тторца кроола к парапетту	· · · · · · · · · · · · · · · · ·			

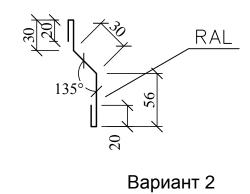






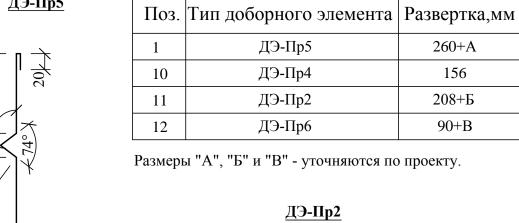
Поз.	Наименование	Тип
1	Доборный элемент	ДЭ-Пр5
2	Самосверлящий шуруп	SL2-T14-4.8x20
3	Самосверлящий шуруп	SDT14-A19-5.5x
4	Монтажная пена (мин.вата)	
5	Панель стеновая	
6	Панель кровельная	
7	Лента уплотнительная	
8	Прогон кровельный	
9	Герметик	
10	Доборный элемент	ДЭ-Пр4
11	Доборный элемент	ДЭ-Пр2
12	Доборный элемент	ДЭ-Пр6

<u>ДЭ-Пр4</u>





100



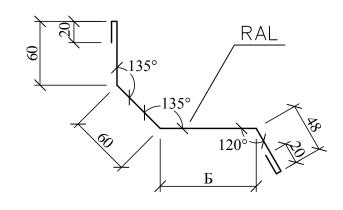


260+A

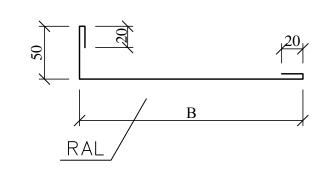
156

208+Б

90+B



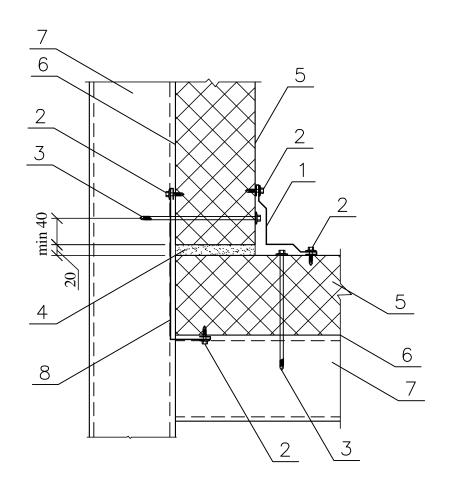
ДЭ-Пр6



9		2	RAL	
		$\frac{10}{11}$	3	60
_5		9		
2				6
12	4/			7 8

						Альбом технических решений				
Изм.	Кол. уч.	Лист	N° goκ	Подп.	Дата	Типовые узлы и конструктивные решения				
							Стадия	Лист	Листов	
Разра						Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		90		
Пров	ерил									
Н. контр.						Узел К 13. Примыкание кровли к стене	000 "N	1ЕТАЛЛ	ПРЕСТИЖ"	

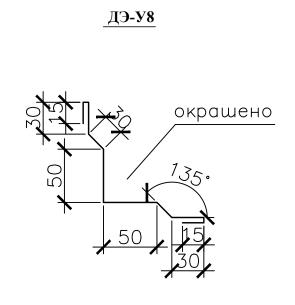
Узел В 6. СТЫК ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ВНУТРЕННЕМУ УГЛУ

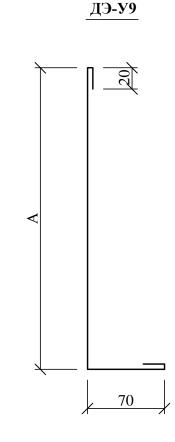


Поз.	Наименование	Тип
1	Доборный элемент	ДЭ-У8
2	Самосверлящий шуруп(шаг 300)	SL2-T14-4.8x20
3	Самосверлящий шуруп	SDT14-A19-5.5x
4	Монтажная пена (мин.вата)	
5	Панель стеновая	
6	Лента уплотнительная	
7	Ригель	
8	Доборный элемент	ДЭ-У9

	Тип доборного элемента	Развертка,мм
1	ДЭ-У8	250
8	ДЭ-У9	110+A

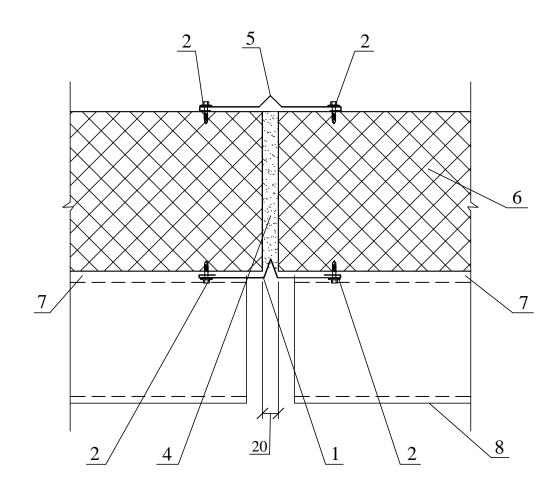
Размер "А" - уточняется по проекту.





						Альбом технических решений				
Изм.	Кол. уч.	Лист	N° goк	Пogn.	Дата	Типовые узлы и конструктивные решения				
							Стадия	Лист	Листов	
Разра	ботал					Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		36		
Пров	ерил					3		50		
Н. к	 энтр.					Узел В 6. Стык вертикальных стеновых панелей по внутреннему углу	000 "	1ЕТАЛЛ	ПРЕСТИЖ"	

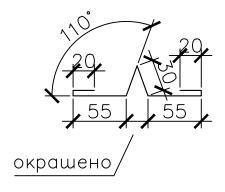
Узел В 4. СТЕНОВОЙ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ/ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ (Вертикальная раскладка)



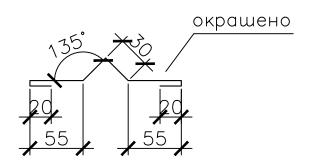
Поз.	Наименование	Тип
1	Доборный элемент	ДЭ-Сш2
2	Самосверлящий шуруп(шаг 300)	SL2-T14-4.8x20
3	Самосверлящий шуруп	SDT14-A19-5.5x
4	Монтажная пена (мин.вата)	
5	Доборный элемент	ДЭ-Сш1
6	Панель стеновая	
7	Лента уплотнительная	
8	Ригель	

	Тип доборного элемента	Развертка,мм
1	ДЭ-Сш1	210
5	ДЭ-Сш2	210





ДЭ-Сш2



						Альбом технических решений				
Изм.	Кол. уч.	Лист	N° goĸ	Пogn.	Дата	Типовые узлы и конструктивные решения				
			J	J			Стадия	Лист	Листов	
Разра	ботал					Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		32		
Пров	Верил					3		JZ		
						Узел В 4. Стеновой температурный/	000 "МЕТАЛЛ ПРЕС		ПРЕСТИЖ"	
Н. к	онтр.					деформационный шов.				

Узел В 8.1. ОБРАМЛЕНИЕ ДВЕРНОГО ПРОЕМА ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАСКЛАДКЕ ПАНЕЛЕЙ (Вариант 1)

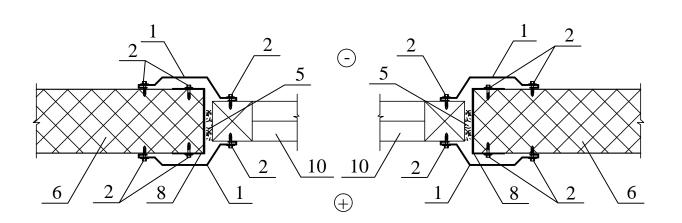
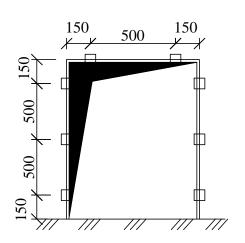
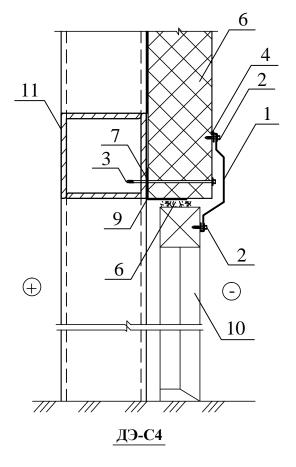
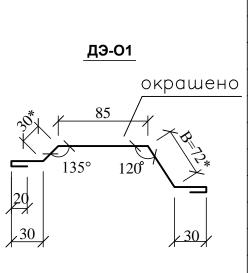


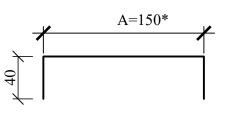
Схема установки ДЭ-С4; ДЭ-С5-элементов

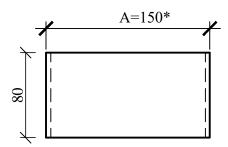






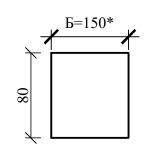
Поз.	Наименование	Тип
1	Доборный элемент	ДЭ-О1
2	Самосверлящий шуруп(шаг 300)	SL2-T14-4.8x20
3	Самосверлящий шуруп	DT14-A19-5.5x240*
4	Герметик	
5	Монтажная пена	
6	Панель стеновая	
7	Лента уплотнительная	
8	ДЭ-С4-элемент (шаг 500)	ДЭ-С4
9	ДЭ-С5-элемент (шаг 500)	ДЭ-С5
10	Дверной блок	
11	Элемент фахверка	





	Тип доборного элемента	Развертка,мм
1	ДЭ-01	215*+72*=287*
8	ДЭ-С4	80+150*=230*
9	ДЭ-С5	59+150*=209*

<u>ДЭ-С5</u> Б=150*

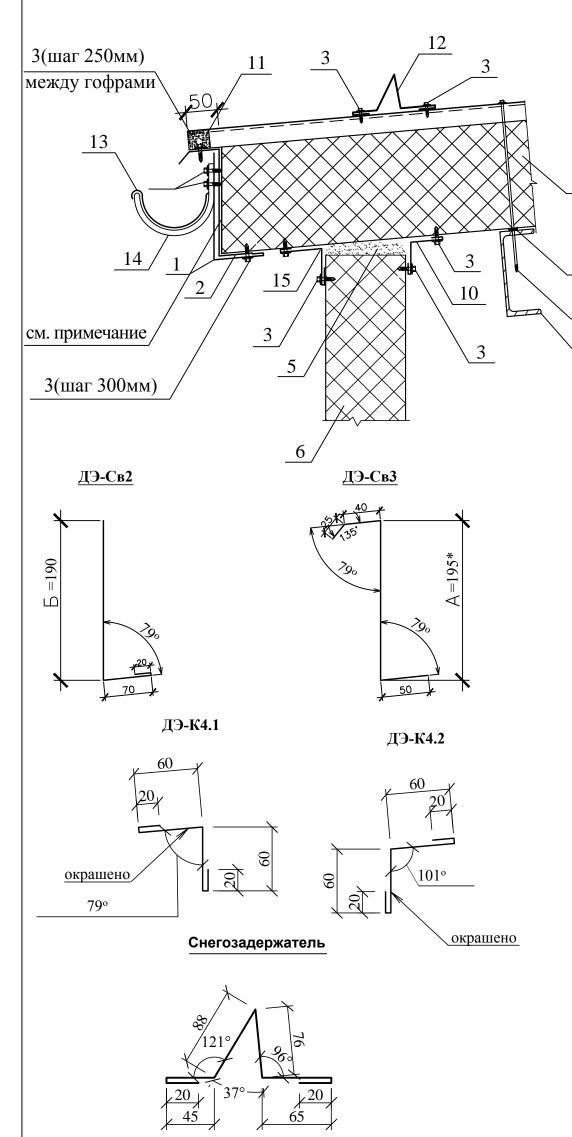


Размер "А" равен толщине сэндвич панели. Размер "Б" - уточняется по проекту. Размер "В" - уточняется по фактическим замерам после монтажа дверей или по проекту. ДЭ-С4 и ДЭ-С5 изготавливают из оцинкованной стали толщиной - 1,5-2,0 мм.

- 1. Данный лист смотреть совместно с лист АР-2, 4, 16.
- 2. Размер со * уточнить по месту, по фактическим замерам после монтажа проема.

						Альбом техническ	(ux pe	ешен	иŭ
MeM	Kon vu	Пист	N° dok	Подп.	Дата	Типовые узлы и конструктивные решения			
V 131VI.	110л. уч.	Huchi	iv gok	riogri.	датта		Стадия	Лист	Листов
	ботал Берил					Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		40	
	онтр.					Узел В 8.1. Обрамление дверного проема при верти- кальной раскладке панелей (вариант 1)	000 "N	ИЕТАЛЛ	ПРЕСТИЖ"

Узел К4. (79°) КРЕПЛЕНИЕ ВОДОСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ НА КРОВЕЛЬНУЮ ПАНЕЛЬ МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ



Поз.	Наименование		Тип
1	Доборный элемент		ДЭ-Св2
2	Доборный элемент		ДЭ-Св3
3	Самосверлящий шуруп		SL2-T14-4.8x20
4	Самосверлящий шуруп	S	DT14-A19-5.5x280
5	Монтажная пена (мин.вата)		
6	Панель стеновая		
7	Панель кровельная		
8	Лента уплотнительная		
9	Прогон кровельный		
10	Доборный элемент		ДЭ-К4.2
11	Уплотнитель свеса		УС
12	Снегозадержатель		
13	Водосточный жолоб		
14	Крюк короткий		
15	Доборный элемент		ДЭ-К4.1

Поз.	Тип доборного элемента	Развертка,мм
1	ДЭ-Св2 (t=0,5мм)	90+190=280
2	ДЭ-Св3 (t=0,7мм цинк)	260+195*455*
10	ДЭ-К4.2 (t=0,5мм)	160
12	Снегозадержатель (t=0,5мм)	314
15	ДЭ-К4.1 (t=0,5мм)	160

ДЭ-К4.1 возможно не использовать (см. схему расположения прогонов по проекту)

Уплотнитель свеса - УС выполняется из вспененного полиэтилена, полностью повторяет профиль верхней обкладки кровельной панели с внутренней стороны и имеет специальные отверстия для вентиляции подкровельного пространства.

Размер "А" меньше толщины панели на 5 мм (уточняется по проекту). Размер "Б" меньше размера "А" на 5 мм.

Крюк короткий устанавливается с шагом 600-900 мм. Уклон водосточного жолоба должен быть не менее 5 мм на 1 м.п. в сторону водосточной трубы. Уклон задается крюками.

Примечание:

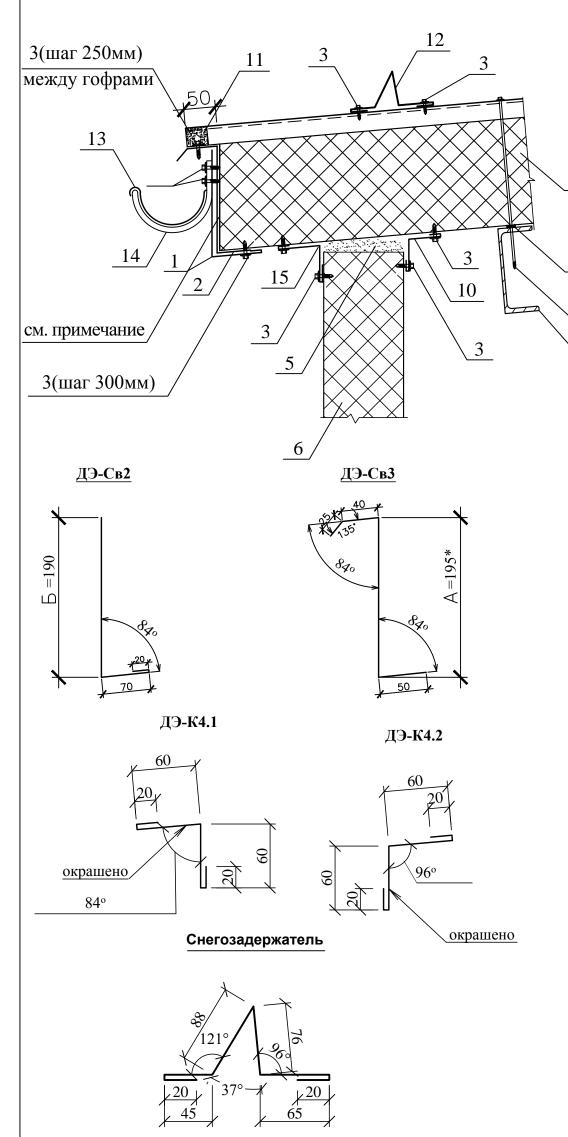
Подрезка осуществляется строго по проекту и таким образом, чтобы полки "А" и "Б" доборных элементов были вертикально.

Водосточные трубы крепить сквозь стеновые панели непосредственно к каркасу здания. Шаг водосточных труб принимать по проекту.

- 1. Данный лист смотреть совместно с лист АР-4, 16.
- 2. Размер со * уточняется по месту,по фактическим замерам после монтажа проема.

						Альбом технических решений				
Изм.	Кол. уч.	Лист	N° goκ	Поgn.	Дата	Типовые узлы и конструктивные решения				
				-			Стадия	Лист	Листов	
Разра	ботал	Л				Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		78		
Пров	ерил					~		/ 0		
Н. к	онтр.					Узел К 4. (79°) Крепление водосточной системы на кровельную панель МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	000 "M	1ЕТАЛЛ	ПРЕСТИЖ"	

Узел К4. (84°) КРЕПЛЕНИЕ ВОДОСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ НА КРОВЕЛЬНУЮ ПАНЕЛЬ МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ



Поз.	Наименование		Тип
1	Доборный элемент		ДЭ-Св2
2	Доборный элемент		ДЭ-Св3
3	Самосверлящий шуруп		SL2-T14-4.8x20
4	Самосверлящий шуруп	S	DT14-A19-5.5x280
5	Монтажная пена (мин.вата)		
6	Панель стеновая		
7	Панель кровельная		
8	Лента уплотнительная		
9	Прогон кровельный		
10	Доборный элемент		ДЭ-К4.2
11	Уплотнитель свеса		УС
12	Снегозадержатель		
13	Водосточный жолоб		
14	Крюк короткий		
15	Доборный элемент		ДЭ-К4.1

Поз.	Тип доборного элемента	Развертка,мм
1	ДЭ-Св2 (t=0,5мм)	90+190=280
2	ДЭ-Св3 (t=0,7мм цинк)	260+195*=455*
10	ДЭ-К4.2 (t=0,5мм)	160
12	Снегозадержатель (t=0,5мм)	314
15	ДЭ-К4.1 (t=0,5мм)	160

ДЭ-К4.1 возможно не использовать (см. схему расположения прогонов по проекту)

Уплотнитель свеса - УС выполняется из вспененного полиэтилена, полностью повторяет профиль верхней обкладки кровельной панели с внутренней стороны и имеет специальные отверстия для вентиляции подкровельного пространства.

Размер "А" меньше толщины панели на 5 мм (уточняется по проекту). Размер "Б" меньше размера "А" на 5 мм.

Крюк короткий устанавливается с шагом 600-900 мм. Уклон водосточного жолоба должен быть не менее 5 мм на 1 м.п. в сторону водосточной трубы. Уклон задается крюками.

Примечание:

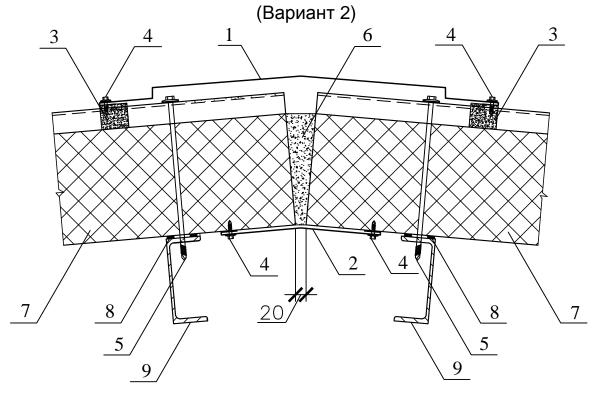
Подрезка осуществляется строго по проекту и таким образом, чтобы полки "А" и "Б" доборных элементов были вертикально.

Водосточные трубы крепить сквозь стеновые панели непосредственно к каркасу здания. Шаг водосточных труб принимать по проекту.

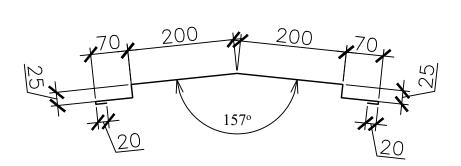
- 1. Данный лист смотреть совместно с лист АР-4, 16.
- 2. Размер со * уточняется по месту,по фактическим замерам после монтажа проема.

	i -				1					
						Альбом технических решений				
Изм.	Кол. уч.	Лист	Nº goĸ	Поgn.	Дата	Типовые узлы и конструктивные решения				
	· · · ·		. <u> </u>	<u>_</u>			Стадия	Лист	Листов	
Разра	ботал					Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		78		
Пров	берил					3		70		
Н. к	онтр.					Узел К 4.(84°) Крепление водосточной системы на кровельную панель МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ	ооо "металл престих		ПРЕСТИЖ"	

УЗЕЛ К1.2. (157°) КОНЕК ДВУСКАТНОЙ КРОВЛИ

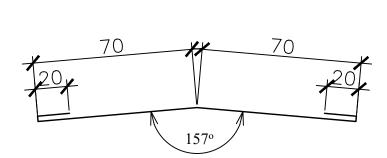






Поз.	Наименование	Тип
1	Доборный элемент	ДЭ-К1
2	Доборный элемент	ДЭ-К2
3	Уплотнитель конька	УК
4	Самосверлящий шуруп(шаг 500)	SL2-T14-4.8x20
5	Самосверлящий шуруп	DT14-A19-5.5x280*
6	Монтажная пена (мин.вата)	
7	Панель кровельная	
8	Лента уплотнительная	
9	Прогон кровельный	

ДЭ-К2



Поз.	Тип доборного элемента	Развертка,мм
1	ДЭ-К1	630
2	ДЭ-К2	180

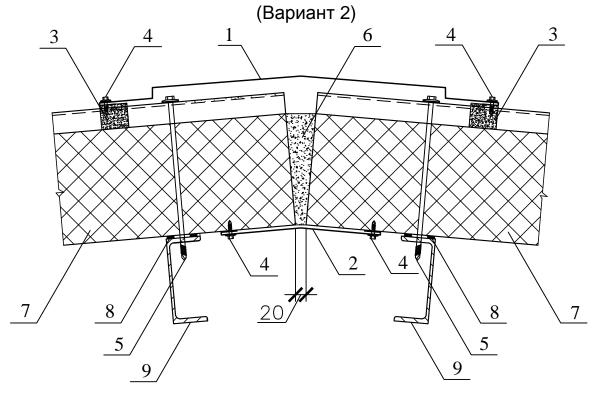
ДЭ-К2 возможно не использовать (см. схему расположения прогонов по проекту).

Уплотнитель конька - УК выполняется из вспененного полиэтилена, полностью повторяет профиль верхней обкладки кровельной панели и имеет специальные отверстия для вентиляции подкровельного пространства.

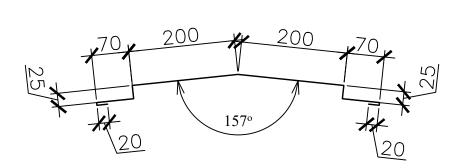
- 1. Данный лист смотреть совместно с лист АР-4, 16.
- 2. Размер со * уточняется по месту,по фактическим замерам после монтажа проема.

						Альбом техническ	ax pe	ешен	иŭ
140.4	Von w	Пиото	Nº ao.v	Подр	Паков	Типовые узлы и конструктивные решения			
VI3M.	кол. уч.	Jlucm	in gok.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
<u>'</u>	ботал рерил					Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		70	
	онтр.					Узел К1.2. (157°) Конек двускатной кровли (вариант 2)	000 "N	1ЕТАЛЛ	ПРЕСТИЖ"

УЗЕЛ К1.2. (169°) КОНЕК ДВУСКАТНОЙ КРОВЛИ

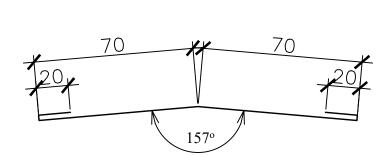


ДЭ-К1



Поз.	Наименование	Тип
1	Доборный элемент	ДЭ-К1
2	Доборный элемент	ДЭ-К2
3	Уплотнитель конька	УК
4	Самосверлящий шуруп(шаг 500)	SL2-T14-4.8x20
5	Самосверлящий шуруп	DT14-A19-5.5x280*
6	Монтажная пена (мин.вата)	
7	Панель кровельная	
8	Лента уплотнительная	
9	Прогон кровельный	

ДЭ-К2



Поз.	Тип доборного элемента	Развертка,мм
1	ДЭ-К1	630
2	ДЭ-К2	180

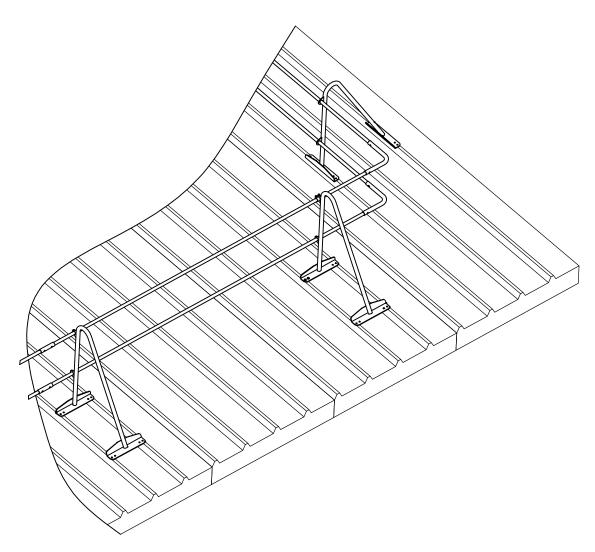
ДЭ-К2 возможно не использовать (см. схему расположения прогонов по проекту).

Уплотнитель конька - УК выполняется из вспененного полиэтилена, полностью повторяет профиль верхней обкладки кровельной панели и имеет специальные отверстия для вентиляции подкровельного пространства.

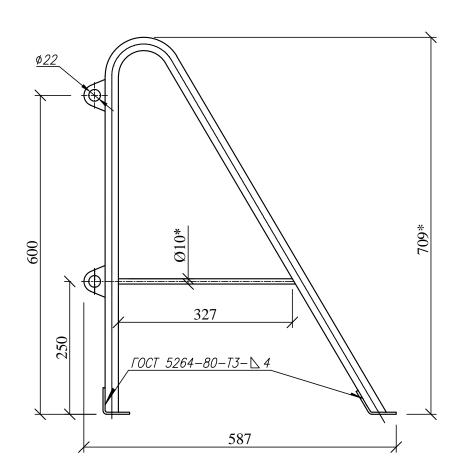
- 1. Данный лист смотреть совместно с лист АР-4, 16.
- 2. Размер со * уточняется по месту,по фактическим замерам после монтажа проема.

						Альбом техническ	(ux pe	ешен	иŭ	
Mari	Von vu	Пиот	Nº gov	Подп.	Дата	Типовые узлы и конструктивные решения				
V13M.	кол. уч.	Hucm	in yok.	riogri.	датта		Стадия	Лист	Листов	
	ботал ерил					Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ 70				
	онтр.					Узел К1.2. (157°) Конек двускатной кровли (вариант 2)		ПРЕСТИЖ"		

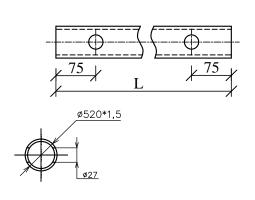
Узел К7. ОГРАЖДЕНИЕ НА КРОВЛЕ



СТОЙКА ОГРАЖДЕНИЯ

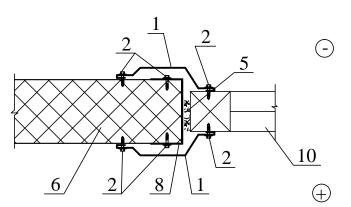


ПЕРИЛА



						Альбом технических решений					
Изм.	Кол. уч.	Лист	N° goĸ	Поgn.	Дата	Типовые узлы и конструктивные решения					
							Стадия	Лист	Листов		
Разра	ботал					Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		82			
Пров	ерил					3		UZ			
						Узлы К 7 Ограждение на кровле 000 "МЕТАЛГ		1ЕТАЛЛ	ПРЕСТИЖ"		
Н. к	энтр.										

Узел В 7.1. ОБРАМЛЕНИЕ ОКОННОГО ПРОЕМА ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАСКЛАДКЕ ПАНЕЛЕЙ (Вариант 1)



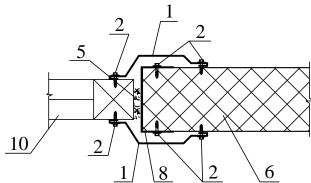
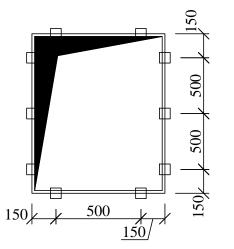
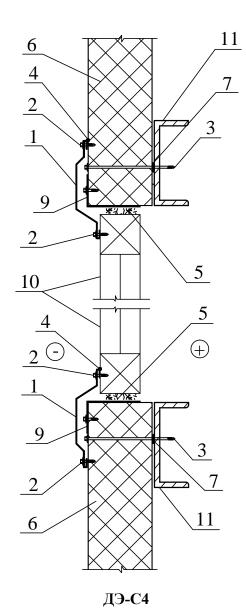
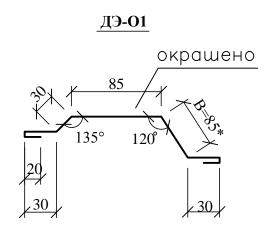


Схема установки ДЭ-С4; ДЭ-С5-элементов

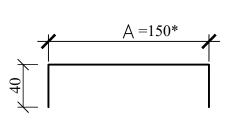


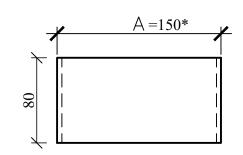


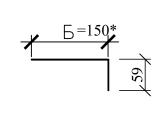


Поз.	Наименование	Тип
1	Доборный элемент	ДЭ-О1
2	Самосверлящий шуруп(шаг 300)	SL2-T14-4.8x20
3	Самосверлящий шуруп SI	DT14-A19-5.5x280*
4	Герметик	
5	Монтажная пена	
6	Панель стеновая	
7	Лента уплотнительная	
8	ДЭ-С4-элемент (шаг 500)	ДЭ-С4
9	ДЭ-С5-элемент (шаг 500)	ДЭ-С5
10	Оконный блок	
11	Элемент фахверка	

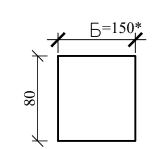
	Тип доборного элемента	Развертка,мм
8	ДЭ-С4	80+150*=230*
9	ДЭ-С5	59+150*=209*
1	ДЭ-01	215+85*=300*







ДЭ-С5



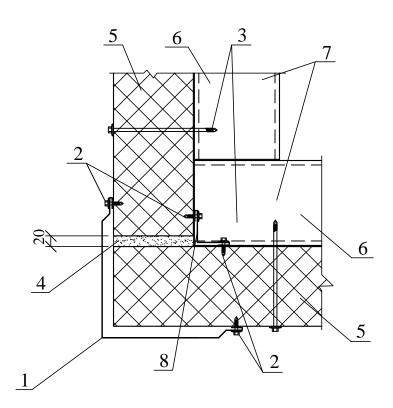
- 1. Данный лист смотреть совместно с лист АР-3, 16.
- 2. Размер со * уточняется по месту, по фактическим замерам после монтажа окон.

Размер "А" равен толщине сэндвич-панели.

Размер "Б" - уточняется по проекту. Размер "В" - уточняется по фактическим замерам после монтажа окон или по проекту. ДЭ-С4 и ДЭ-С5 изготавливают из оцинкованной стали толщиной - 1,5-2,0 мм.

						Альбом техническ	ax pe	ешен	иŭ	
Mara	Kon viii	Пист	Nº gov	Подп.	Дата	Tunoвые узлы и конструктивные решения				
V 13 M.	кол. уч.	Tucili	in gok	riogii.	датта		Стадия	Лист	Листов	
	ботал Берил					Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		37		
	онтр.					Узел В 7.1. Обрамление оконного проема при верти- кальной раскладке панелей (вариант 1)	000 "	1ЕТАЛЛ	ПРЕСТИЖ"	

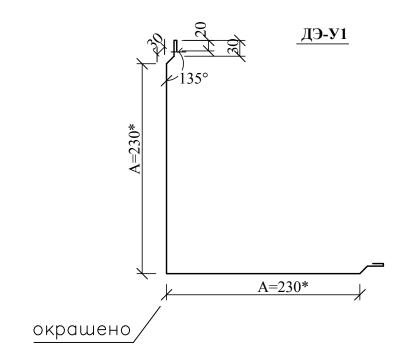
Узел В 5.1. СТЫК ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО НАРУЖНОМУ УГЛУ (Вариант 1)

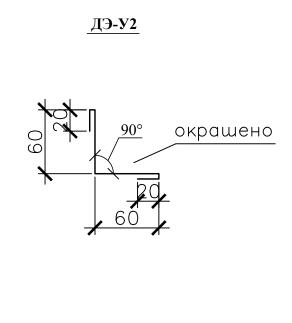


Поз.	Наименование	Тип
1	Доборный элемент	ДЭ-У1
2	Самосверлящий шуруп(шаг 300)	SL2-T14-4.8x20
3	Самосверлящий шуруп S	DT14-A19-5.5x280
4	Монтажная пена (мин.вата)	
5	Панель стеновая	
6	Лента уплотнительная	
7	Ригель	
8	Доборный элемент	ДЭ-У2

	Тип доборного элемента	Развертка,мм
1	ДЭ-У1	160+2*230*=620*
8	ДЭ-У2	160

Размер "А" - уточняется по проекту.





- 1. Данный лист смотреть совместно с лист АР-3, 16.
- 2. Размер со * уточняется по месту, по фактическим замерам после монтажа панелей.

						Альбом технических решений					
Изм.	Кол. уч.	Лист	N° goκ	Пogn.	Дата	Типовые узлы и конструктивные решения					
	·			-			Стадия	Лист	Листов		
<u> </u>	ботал					Сэндвич панели МЕТАЛЛ ПРЕСТИЖ		33			
Пров	ерил										
Н. к	энтр.					Узел В 5.1. Стык вертикальных стеновых панелей. по наружному углу (вариант 1)		ПРЕСТИЖ"			

TOO «ANT-Προεκπ» ΓC/I №21016368

"Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"

Теплотехнический расчет ограждающих конструкций 650.4-1-2-TTP

Гараж-стоянка

Tom V

Усть-Каменогорск, 2025 г.

TOO «ANT-Προεκπ» ΓC/I №21016368

"Строительство гаража-стоянки для туристического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул. Шоссейная 65"

Теплотехнический расчет ограждающих конструкций 650.4-1-2-TTP

Гараж-стоянка

Tom V

Директор ТОО "ANT-Проект"

Затонов Г.А.

ГИП ТОО "АNT-Проект"

ее Акименко Е.А.

Усть-Каменогорск, 2025 г.

Теплотехнический расчет толщины утепления стен и покрытий, типа заполнения проемов

При расчете использовались нормативы:

- 1) CH PK 2.04-07-2022 «Тепловая защита зданий»
- 2) СП РК 2.04-01-2017 «Строительная климатология»
- 3) СП РК 2.04-107-2022 «Тепловая защита зданий»

Расчет ограждающих конструкций с расчетной температурой внутреннего воздуха +18°C и нормальном (50-60%) внутренним режимом.

Стена наружная:

– сэндвич-панель металлическая трехслойная с утеплителем из минеральной ваты на базальтовой основе, λ =0,044 Bm/(м. $^{\circ}$ C), плотность 90–120 кг/м 3 , Группа HГ. **Толщина – ?**

Кровля:

– сэндвич-панель металлическая трехслойная с утеплителем из минеральной ваты на базальтовой основе, λ =0,046 Bm/(м. $^{\circ}$ C), плотность 120–140 кг/м 3 , Группа НГ.

Толшина - ?

Градусо-сутки отопительного периода ГСОП °С*сут/год определяют по формуле (6.2) СП РК 2.04-107-2022:

$$\Gamma CO\Pi = (t_B - t_{om}) * z_{om}$$

где,

 $\mathsf{t}_{\scriptscriptstyle{6}}$ — расчетная средняя температура внутреннего воздуха здания, ${}^{\circ}\mathsf{C}$

том – средняя температура наружного воздуха, ℃

 $z_{\mbox{\tiny om}}$ — продолжительность отопительного периода, сут/год

где,

 $t_n = +18^{\circ}C$

 $t_{om} = -7.2$ °C (CП PK 2.04-01-2017 ma δn . 3.1)

 $z_{om} = 202$ (CN PK 2.04-01-2017 ma δn . 3.1)

$$\Gamma CO\Pi = (18-(-7,2)) \times 202=5090,4$$

По таб. 4 СН РК 2.04-07-2022 принимаем R_{reg} — нормируемое значение сопротивления теплопередаче ограждающих конструкций:

						650.4-1-2-TTP			
14	V · · ·	7	NO D	П. Э	0	Строительство гаража-стоянки для туритсического комплекса по адресу РК, г.Риддер, ул.Шоссейная 65			
Изм.	Кол.уч	/IUCIII	N=UOK	Подипсь	Дата				
						Стадия Лист Лист		Листов	
						Гараж-стоянка	РΠ	1	2
ГИП		Акимені	ко Е.А	Luf			ГП	_	ر
Выполн	ΙUΛ	Полянс	кая В.	Dat		Теплотехнический расчет толщины			
Провер	Проверил		іко Е.	Luf		утепления стен и перекрытий, типа	TOO «ANT-Проект»		роект»
Н. контр. Лилико		в А.А			заполнения проемов			•	

Для стен:

4000 - 1.8

5090.4 - X

6000 - 2,2

Находим при помощи интерполяции:

X=2,018 M²*°C/Bm,

Определение толщины утеплителя стены

Таблица 1 – Теплотехнические показатели

Номер	Материал слоев	Толщина, м	Д", кѕ/м³	Рαсчетный коэффи- циент теплопровод- ность λ, Вт/(м*°С)
1	Сэндвич-панель стеновая	X	90-120	0,044

 $\mathsf{R}_{\scriptscriptstyle{0}}$ — приведенное сопротивление теплопередаче ограждающих конструкций определяется по формуле:

$$R_0 = 1/\alpha_8 + R_k + 1/\alpha_H$$

 $R_{\kappa} = \delta_1 / \lambda_1 + \delta_2 / \lambda_2 + \delta_3 / \lambda_3 + \delta_4 / \lambda_4 + \delta_5 / \lambda_5$

 $\alpha_{\text{\tiny 6}}$ — коэффициент теплопередачи внутренней поверхности ограждающих конструкций $\text{Bm/(M}^2 \star \text{C}^0)$,

 $\alpha_{_{\! H}}$ — коэффициент теплоотдачи (для зимних условий) наружной поверхности ограждающей конструкции $Bm/(m^2\star C^0)$,

 R_{κ} — термическое сопротивление ограждающей конструкции, м² \star C 0 /Bm.

$$R_0 = 1/8,7 + X/0,044 + 1/23 = 2,018 \text{ m}^2 \star ^0 \text{C/Bm}$$

$$R_0 = 0.115 + X/0.044 + 0.043 = 2.018 \text{ m}^2 \star ^{\circ}\text{C/Bm}$$

$$X = (2,018-0,158) \times 0,044 = 0,081 \text{ M.} \approx 90 \text{ MM}.$$

Вывод:

1. Согласно модульности, для стен толщина стеновой сэндвич-панели — 100 мм. Согласно унификации, для стен принимаем толщину стеновой сэндвич-панели — **150 мм**.

Для перекрытия:

$$4000 - 2,5$$

$$6000 - 3,0$$

Находим при помощи интерполяции:

/lucm

Определение толщины утеплителя покрытия (кровля)

Таблица 4 – Теплотехнические показатели

Номер	Материал слоев	Тол- щина, м	Д" кѕ\พ₃ ЦчошносшР	Расчетный коэффи- циент теплопровод- ность λ, Вт/(м*°С)
1	Сэндвич-панель кровельная	Χ	120-140	0,046

 $\mathsf{R}_{\scriptscriptstyle{0}}$ — приведенное сопротивление теплопередаче ограждающих конструкций определяется по формуле:

$$R_0 = 1/\alpha_0 + R_k + 1/\alpha_H$$

$$R_k = \delta_1/\lambda_1 + \delta_2/\lambda_2 + \delta_3/\lambda_3 + \delta_4/\lambda_4 + \delta_5/\lambda_5$$

- $\alpha_{\text{\tiny 6}}$ коэффициент теплопередачи внутренней поверхности ограждающих конструкций $\text{Bm/(M}^2 \star \text{C}^0)$,
- $\alpha_{_{\! H}}$ коэффициент теплоотдачи (для зимних условий) наружной поверхности ограждающей конструкции $\mathrm{Bm/(m^2 \star C^0)},$
 - R_{κ} термическое сопротивление ограждающей конструкции, м $^2*C^0/Bm$.

$$R_0 = 1/8,7 + X/0,046 + 1/23 = 2,772 \text{ m}^2 \star ^{0}\text{C/Bm}$$

$$R_0 = 0.115 + X/0.046 + 0.043 = 2.772$$

$$X = (2,772 - 0,158) \times 0,046 = 0,120 \text{ m}.$$

Вывод:

2. Полученное решение удовлетворяет всем условиям. Согласно унификации, для кровли принимаем толщину кровельной сэндвич-панели — **200 мм**.

Определение толщины окон, витражей

Для окон и витражей:

$$4000 - 0.3$$

$$6000 - 0.35$$

Находим при помощи интерполяции:

$$X=0.327 \text{ m}^2 \times {}^{\circ}\text{C/Bm}$$

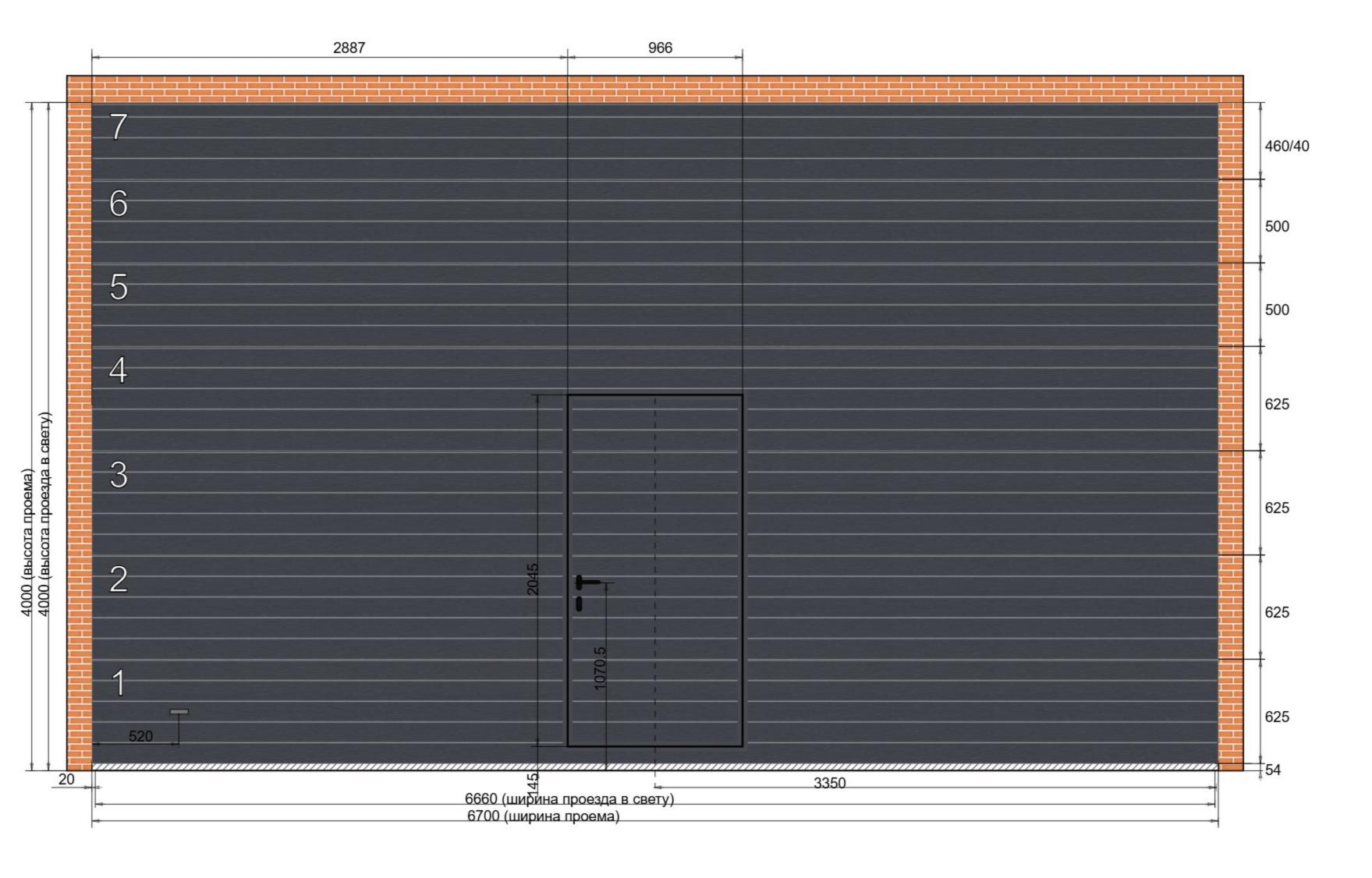
Вывод:

- 3. Заполнение светового проема:
 - Однокамерный пакет в одинарном переплете из стекла обычного 4M1-16-4M1 (ГОСТ 30674-99 «Блоки оконные из ПВХ», СП РК 2.04-107-2022 «Тепловая защита зданий», приложение Э).
 - Однокамерный стеклопакет 4M1-16-4M1 из комбинированных профилей с шириной тер-моизоляционной вставки 18-28 мм (ГОСТ 21519-2003 «Блоки оконные из алюминиевых сплавов»).

/ Iucii

Эскиз полотна (вид снаружи)

Код заказа Код продукта Артикул Класс ветроустойчивости Коэффициент теплопередачи 8170109 12714806 СП.Э.ProPlus.Г.КП.6700х4000 1 1.182 Вт/(м²К)



Эскиз полотна (вид изнутри)

Код заказа Код продукта Артикул Класс ветроустойчивости Коэффициент теплопередачи 8170109 12714806 СП.Э.ProPlus.Г.КП.6700х4000 1 1.182 Bт/(м²К)

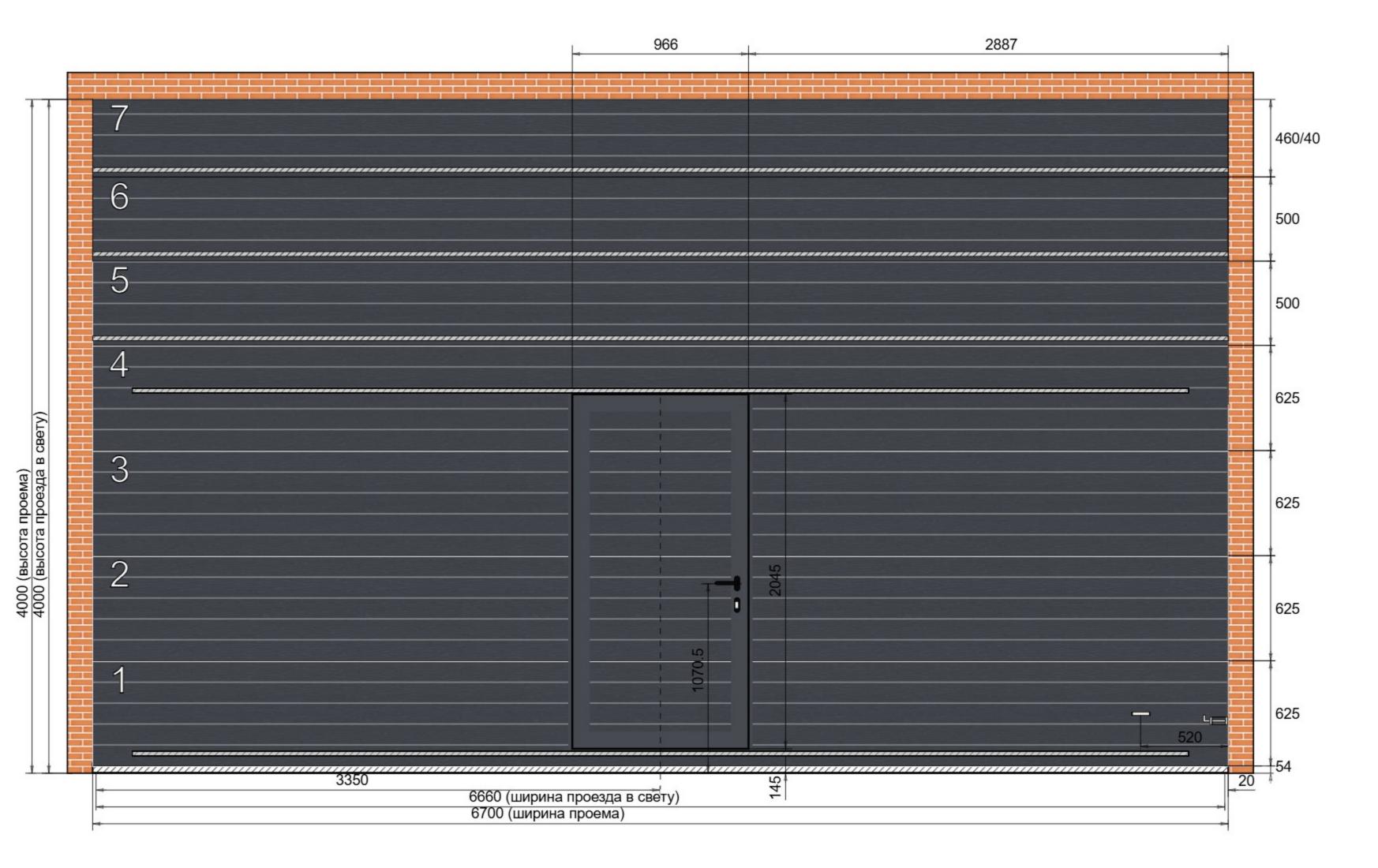


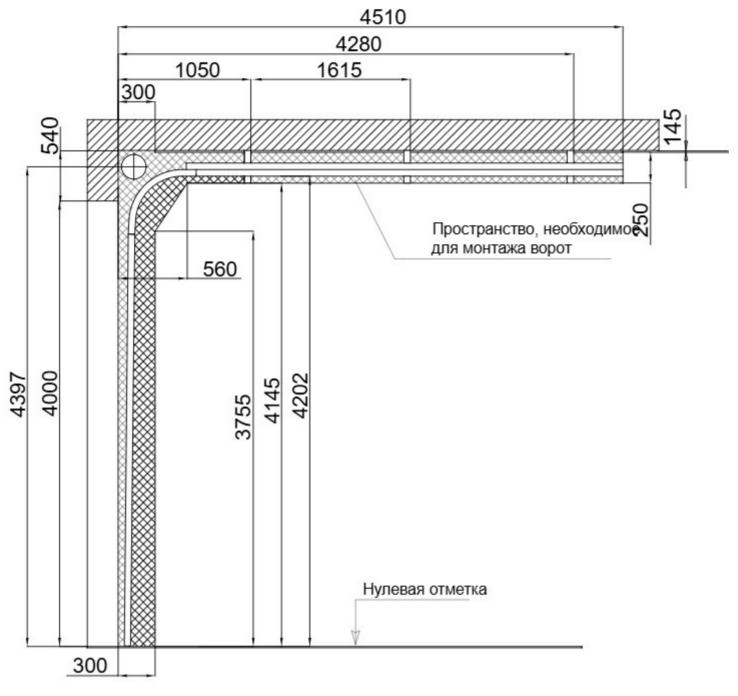
Схема монтажа

Код заказа Код продукта Артикул

8170109 12714806 СП.Э.ProPlus.Г.КП.6700x4000

Класс ветроустойчивости Коэффициент теплопередачи

1 1.182 Bt/(m²K)



начение параметра "Высота до оси вала (BW)" предварительное. Значение будет изменено после расчета спецификации конструкции

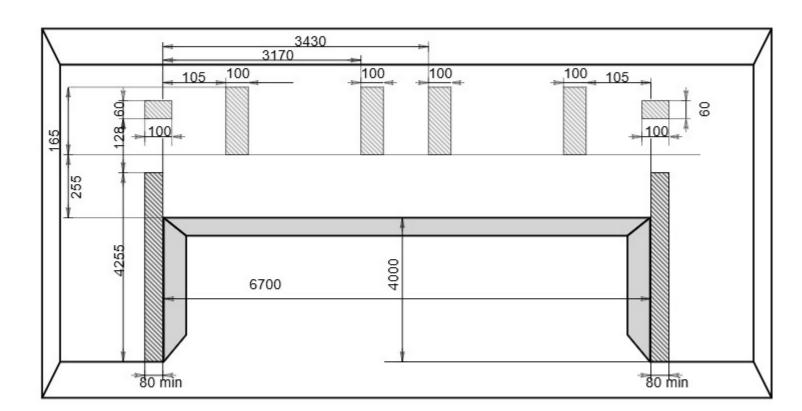
Схема подготовки проема

Код заказа Код продукта Артикул

8170109 12714806 СП.Э.ProPlus.Г.КП.6700х4000

Класс ветроустойчивости Коэффициент теплопередачи

1 1.182 BT/(M²K)



Внимание! Схема подготовки проема предварительная и будет обновлена после расчета технологом на производстве. На это может потребоваться до 5 дней после размещения заказа.



Проемы, в которых устанавливаются секционные ворота, должны отвечать следующим требованиям:

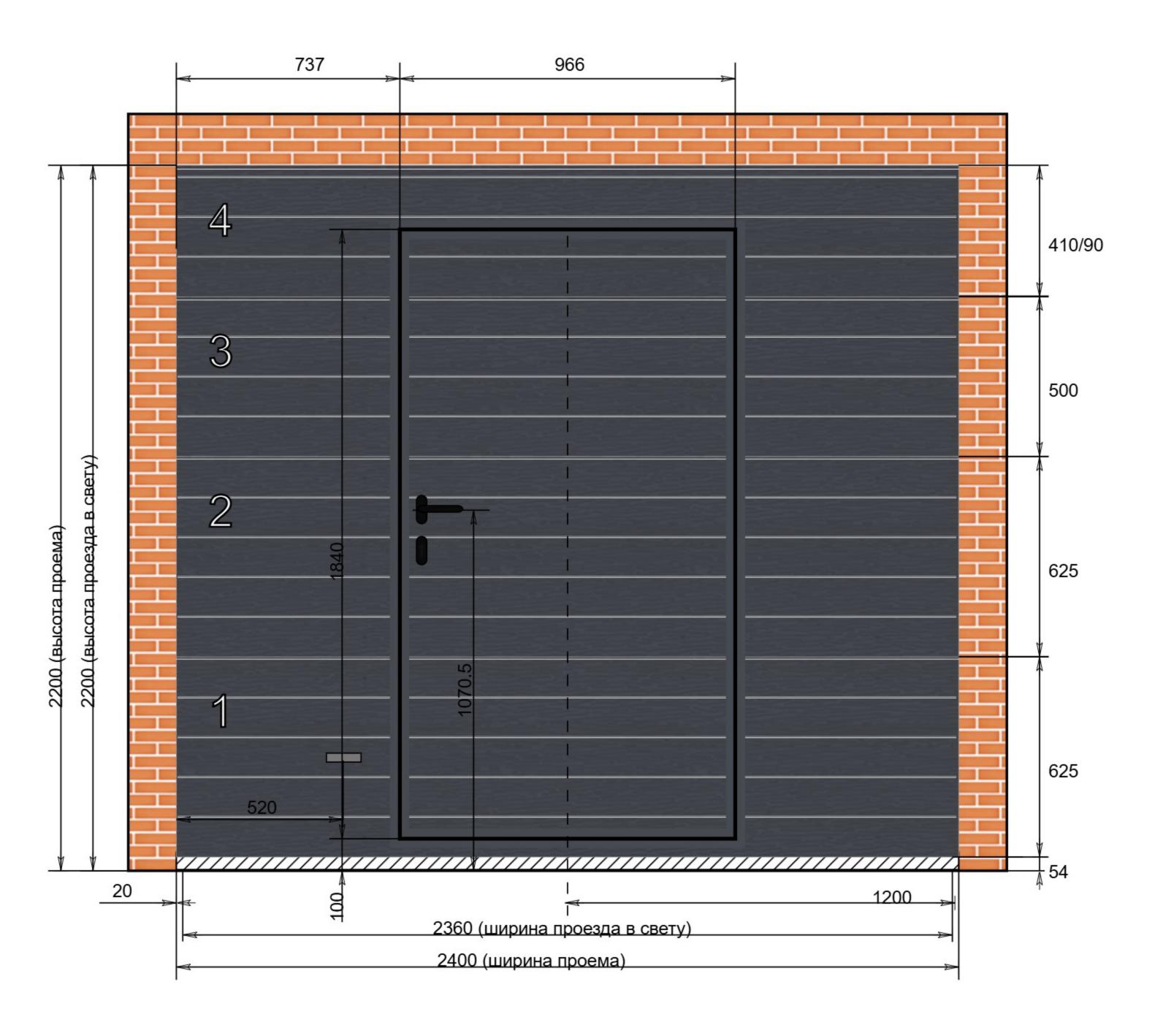
- поверхность плоскостей проема должна быть ровной и гладкой, без наплывов штукатурного раствора и трещин;
- отклонения рабочих поверхностей от вертикали и горизонтали не должны превышать 1,5 мм/м, но не более 5 мм;
- перемычка проема (притолока) и боковые поверхности обрамления проема (заплечики) должны находиться в одной плоскости;
- пространство, необходимое для монтажа ворот (указано на «Схеме монтажа»), должно быть свободно от строительных конструкций, трубопроводов отопления и вентиляции и т.д.

Дополнительная информация о требованиях к проемам, правилах измерения проемов содержится в документах «Описание конструкции и технические данные для монтажа гаражных ворот серий Prestige и Trend» и «Описание конструкции и технические данные для монтажа промышленных ворот серий ProPlus и ProTrend».

Эскиз полотна (вид снаружи)

 Код заказа
 Код продукта
 Артикул
 Класс ветроустойчивости
 Коэффициент теплопередачи

 8063945
 12531663
 СП.Э.ProPlus.Г.КП.2400x2200
 4
 2.079 Bt/(м²К)



Эскиз полотна (вид изнутри)

 Код заказа
 Код продукта
 Артикул
 Класс ветроустойчивости
 Коэффициент теплопередачи

 8063945
 12531663
 СП.Э.ProPlus.Г.КП.2400x2200
 4
 2.079 Bt/(м²К)

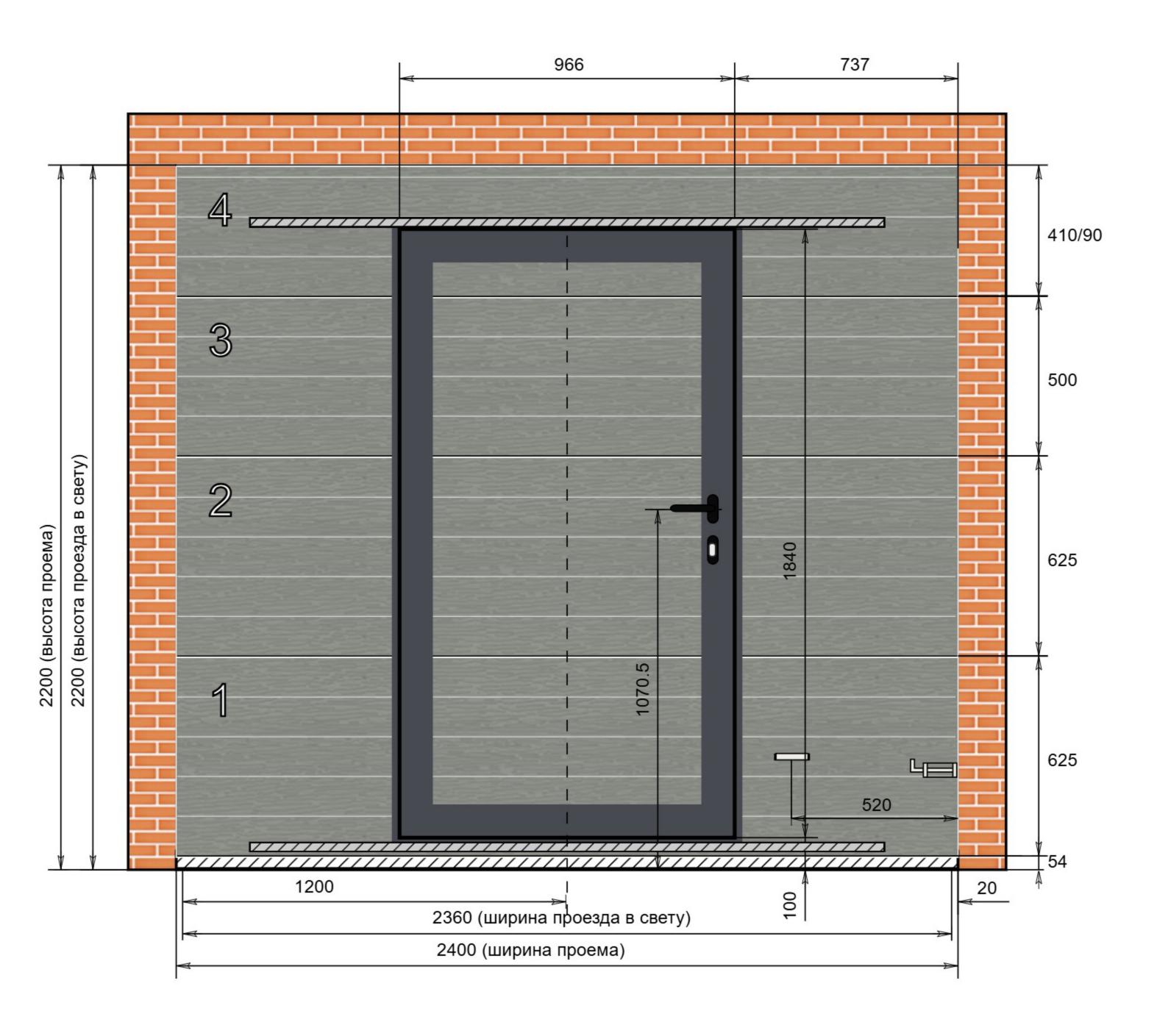


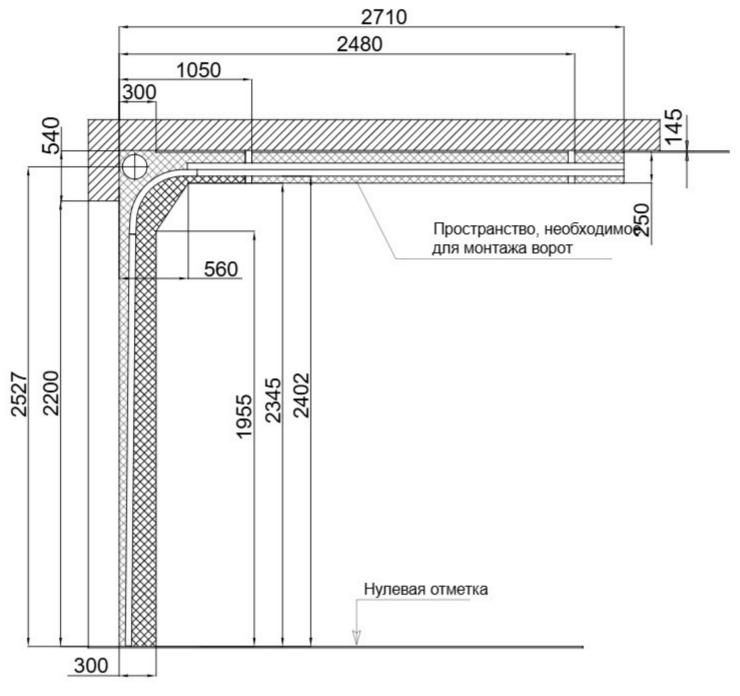
Схема монтажа

Код заказа Код продукта Артикул

8063945 12531663 СП.Э.ProPlus.Г.КП.2400x2200

Класс ветроустойчивости Коэффициент теплопередачи

4 2.079 Bτ/(м²K)



начение параметра "Высота до оси вала (ВW)" предварительное. Значение будет изменено после расчета спецификации конструкции

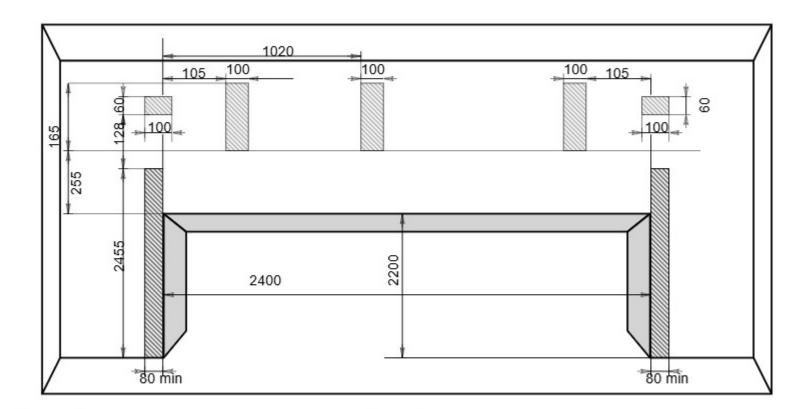
Схема подготовки проема

Код заказа Код продукта Артикул

8063945 12531663 СП.Э.ProPlus.Г.КП.2400x2200

Класс ветроустойчивости Коэффициент теплопередачи

4 2.079 BT/(m²K)



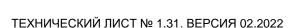
Внимание! Схема подготовки проема предварительная и будет обновлена после расчета технологом на производстве. На это может потребоваться до 5 дней после размещения заказа.



Проемы, в которых устанавливаются секционные ворота, должны отвечать следующим требованиям:

- поверхность плоскостей проема должна быть ровной и гладкой, без наплывов штукатурного раствора и трещин;
- отклонения рабочих поверхностей от вертикали и горизонтали не должны превышать 1,5 мм/м, но не более 5 мм;
- перемычка проема (притолока) и боковые поверхности обрамления проема (заплечики) должны находиться в одной плоскости;
- пространство, необходимое для монтажа ворот (указано на «Схеме монтажа»), должно быть свободно от строительных конструкций, трубопроводов отопления и вентиляции и т.д.

Дополнительная информация о требованиях к проемам, правилах измерения проемов содержится в документах «Описание конструкции и технические данные для монтажа гаражных ворот серий Prestige и Trend» и «Описание конструкции и технические данные для монтажа промышленных ворот серий ProPlus и ProTrend».





БИКРОСТ

Произведен согласно СТО 72746455-3.1.13-2015

ТЕХНОНИКОЛЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Бикрост это материал рулонный кровельный гидроизоляционный битумосодержащий.

Бикрост получают путем двустороннего нанесения на стекловолокнистую (стеклохолст, перфорированный стеклохолст, каркасная стеклоткань) или полиэфирную основу битумного вяжущего, состоящего из битума и наполнителя, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве защитных слоев используют крупнозернистую посыпку и полимерную пленку.

В зависимости от защитного слоя с лицевой стороны полотна и области применения Бикрост выпускают двух марок:

Бикрост К - кровельный материал с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и полимерной пленкой с наплавляемой стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя в многослойном кровельном ковре.

Бикрост П - кровельный и гидроизоляционный материал с полимерной пленкой; применяется в качестве промежуточного и нижнего слоя в многослойном кровельном ковре, а также для устройства гидроизоляции строительных конструкций.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для устройства кровли и гидроизоляции зданий, сооружений и строительных конструкций. Материал укладывается методом наплавления на подготовленное основание или на ниже уложенный битумосодержащий материал.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

высокие разрывные характеристики.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий			Знач	ение			Метод испытания
Обозначение*			Б	икрост	П	Б	икрост	К	_
Ооозпачение	-	-	ЭПП	ТПП	ΧПП	ЭКП	ТКП	ХКΠ	-
Macca	кг/м ²	±5 %**	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	ΓΟCT EN 1849-1- 2011
Максимальная сила растяжения:									
вдоль	Н	± 200***	550	800	500	550	800	500	ΓΟCT 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999)
поперек			-	800	-	-	800	-	,
Масса вяжущего с наплавляемой стороны	кг/м ²	не менее	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	ΓΟCT 2678-94
Водопоглощение в течение 24 ч	% по массе	не более	1	1	1	1	1	1	ГОСТ 2678-94
Водонепроницаемость при давлении 0,2 МПа, в течение 2 ч	-	-	выд	держив	ает		-		ГОСТ 2678-94
Потеря гранул/чешуек посыпки	%	±15	-	-	-	15	15	15	ΓΟCT EN 12039- 2011
Температура гибкости на брусе R=25 мм	°C	не выше	0	0	0	0	0	0	ГОСТ 2678-94
Водонепроницаемость при давлении 10 кПа	-	-	выд	держив	ает	ВЫД	держив	ает	ГОСТ EN 1928- 2011 метод А
Теплостойкость	°C	не менее	80	80	80	80	80	80	ΓΟCT EN 1110- 2011









Тип защитного покрытия:

пленка без верх сланец поготипа пленка с пленка с низ логотипом логотипом

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Значение									
Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Би	крост	П	Б	икрост	К	Метод испытаний
			эпп	тпп	хпп	экп	ткп	ХКП	
Длина	М	±1%	15	15	15	10	10	10	ΓΟCT EN 1848-1-2011
Ширина	М	± 3%	1	1	1	1	1	1	ΓΟCT EN 1848-1-2011

^{*}Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов компании ТехноНИКОЛЬ.

Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

ХРАНЕНИЕ:

Рулоны материалов должны храниться в вертикальном положении в один ряд по высоте и рассортированными по маркам в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Допускается хранение материалов на открытых площадках в термоусадочных пакетах из полиэтиленовой пленки, обеспечивающих сохранность свойств материалов при хранении и защиту от атмосферных воздействий, в том числе воздействия солнечной радиации.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.12.110

KCP:

Бикрост ЭПП - 23.99.12.110.12.1.02.07-1054 Бикрост ЭКП - 23.99.12.110.12.1.02.07-1022 Бикрост ТПП – 23.99.12.110.12.1.02.08-1070 Бикрост ТКП - 23.99.12.110.12.1.02.08-1016 Бикрост ХПП - 23.99.12.110.12.1.02.09-1026 Бикрост ХКП - 23.99.12.110.12.1.02.09-1014

ФССЦ:

Бикрост ЭПП - 12.1.02.07-0001 Бикрост ЭКП - 12.1.02.07-0001 Бикрост ТПП - 12.1.02.08-0032 Бикрост ТКП - 12.1.02.08-0031 Бикрост ХПП - 12.1.02.09-0032 Бикрост ХКП - 12.1.02.09-0031 ТН ВЭД: 6807 10 000 1

СЕРВИСЫ:



расчетов











подрядчика







^{*} Условное обозначение армирующих основ (первая буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х – стеклохолст.

Допускаются отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10 %.

^{***} Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения, вдоль/поперек, более +200 Н.

ВВЕДЕНИЕ

Каталог является справочным пособием при составлении заявок на запасные части снегохода «Тайга» СТ-500Д.

Каталог содержит иллюстрации и развернутую спецификацию всех деталей и сборочных единиц. На иллюстрациях, приведенных в данном каталоге, упрощенно изображены сборочные единицы в разобранном виле.

Информация, приведенная в каталоге, действительна на момент его издания. Изготовитель оставляет за собой право в любое время изменять конструкцию изделия. Вследствие постоянного совершенствования конструкции снегохода. Вы можете встретить некоторые отличия реального изделия от информации, содержащейся в данном документе. Иллюстрации, приведенные в каталоге, показывают типовую конструкцию различных узлов и деталей снегохода и могут не в полной мере отражать все особенности конструкции и формы деталей аналогичного назначения, установленных на Вашем снегоходе. Тем не менее, настоящий каталог поможет Вам разобраться в устройстве Вашего снегохода.

Найдите изображение интересующей Вас детали или сборочной единицы и определите по перечню ее обозначение и наименование.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В НАСТОЯЩЕМ КАТАЛОГЕ

- А снегоход с двигателем РМЗ-500 базового использования с одним карбюратором и запуском от ручного стартера.
 - В снегоход с двигателем РМЗ-500 с одним карбюратором и электрозапуском.
- С снегоход с двигателем РМЗ-500 повышенной мощности с двумя карбюраторами, электрозапуском и раздельной системой смазки.

При заказе указывайте, сожалуйста, сбозначение и полное наименование деталей и сборочных единиц.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество мест Максимальный преодолеваемый подъем Наименьший радиус поворота Максимальная мощность (л.с.(кВт)) Контрольный расход топлива на 100 км пути Масса снегохода Допускаемая полная масса буксируемого прицепа

Длина

Высота

3210 MM 1025 MM 1325 MM

43(31,6) до 49л/с

2

20°

6 M

От 18 л

260 KT

До 220 кг



НАИБОЛЕЕ ПРИВЛЕКАТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СНЕГОХОДА "ТАЙГА" СТ-500Д:

Более устойчивая маневренная формула: две рулевые лыжи, одна гусеница. Наличие заднего хода и двух передач вперед для тяжелых и легких работ.

Способность развивать скорость до 100 км/час.

Пониженный уровень шума до 66 дБА.

Наличие быстродействующего тягово-сцепного устройства для буксировки прицепов различного функционального назначения, в том числе для перевозки брёвен, строительных материалов в упаковке и длинномерных предметов.

Современный дизайн и эргономика.

Габариты снегохода Тайга 500. Заправочные ёмкости снегохода Тайга 500.





Основные технические характеристики

	Ермак 600 S/L	Ермак V800 L
Двигатель		V 800
Объем, см ³ / Цилиндры		800/2
Мошность, л.с.		67
	2х-тактный	4х-тактный
Топливная система		ижектор
	Mikuni / поплавковый	
Охлаждение		жидкостное
	Глушитель с резонатором	Глушитель
Система влуска	Глушитель шума впуска	Глушитель шума впуска
	Вариатор; нейтральная, задняя,	Вариатор: нейтральная, задняя, повышенна
	повышенная и пониженная передачи	пониженная передачи
Тормозной механизм	Гидравлический, дисковый	Гидравлический, дисковый
	Ручная / Электрическая и ручная	Электрическая и ручная
	Бесконтактное зажигание	Бесконтактное зажигание
Система смазки		Смазка в картере, с механическим насосом
	Телескопическая	Телескопическая
Ход пер. подвески, им		150
	Две независимых рычажных с	Две независимых рычажных с
This does trought out	газогидравлическими амортизаторами	газогидравлическими амортизаторами
Ход зад. подвески, мм		190
Передний амортизатор		Газогидравлический
	Газогидравлический	Газогидравлический
	2 × (2878×380×17.5) /	2 × (3685×380×17.5)
i youranga, A-m-a, min	2 × (3685×380×17.5)	2 * (3000*300*11.0)
Габариты снегохода, Д«Ш«В, мм	2700+20 x 910+20 x 1335+30 /	3100+20 x 910+20 x 1335+30
теобриты спотожеда, д-ш-о, ми	3100±20 × 910±20 × 1335±30	3100120 - 310120 - 1030100
Сухой вес, кг		340
Топливный бак, л		60
Кол-во мест		2
Максимальная скорость, ки/ч		Не менее 100
Гарантия, мес.		24
Электростартер		ECTS
Posopo		Ects
Обогрев ручек руля и курка газа		EGIN
Ветровое стекло		EGIN
Спинка пассажира		Есть
Багажник		Есть
Фаркоп		ECTS ECTS
	Галогеновая, 55/60	Галогеновая, 55/60
Спидометр / одометр		Есть
стандоматр / одометр	EUIB	EGIB





Модифицированный корундом сухой однокомпонентный состав на цементной основе для упрочнения бетонных покрытий пола

ПРИМЕНЕНИЕ

• В качестве упрочняющего верхнего слоя бетонных покрытий пола в производственных и складских помещениях с повышенным режимом нагрузки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие прочностные характеристики.
- Хорошая экономичность материала.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха.
- Повышенная стойкость к истиранию.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Упрочняющий состав «REFLOOR® CT-S200» упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых мешках с оригинальной рисовкой. Масса мешка: 25.0 кг.

Масса поддона (40 мешков): 1000 кг.

Материал представляет собой сухую сыпучую мелкодисперсную смесь.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Упакованную сухую смесь транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов. Сухая смесь должна храниться в упаковке, предложенной изготовителем, в крытых сухих помещениях при температуре окружающего воздуха не ниже +5°C. Открытую упаковку с остатками компонентов упрочняющего состава хранить до последующего применения запрещается! Сухие смеси «REFLOOR®» не должны подвергаться воздействию влажности, экстремально высоких и низких температур.

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Температура основания и окружающего воздуха во время проведения работ не должна быть ниже +5°С. Относительная влажность воздуха не выше 75%. При температуре выше +25°С и/или относительной влажности воздуха выше 75%, а также при наличии ветра (сквозняков) необходимо учитывать, что бетонная смесь быстро теряет свободную влагу и ускоряется процесс твердения бетона.

Подготовку основания, армирование, марку бетона, толщину бетонной плиты необходимо выбирать и проводить согласно требованиям проекта в соответствии с СНиП 2.0313, СНиП 3.03.01, СНиП 3.04.01 и действующими НД.

Основание

Несущая бетонная плита должна быть изготовлена из качественной бетонной смеси (мин. класс С16/20), уложенной и уплотненной согласно требуемой проектной линии профиля.

Требования к бетонной смеси и бетону

Не допускается присутствие в бетонной смеси воздухововлекающих и содержащих соли добавок, способствующих высолообразованию. Бетонная смесь не должна содержать включения глины, модуль крупности мелкого заполнителя рекомендуется брать не менее 2,0 мм. Максимальный размер крупного заполнителя выбирается в зависимости от толщины плиты. Рекомендуемая марка бетона не ниже М300 (В22,5).

Модифицированный корундом сухой однокомпонентный состав на цементной основе для упрочнения бетонных покрытий пола

Прием и укладка бетонной смеси

Бетонная смесь принимается и укладывается согласно требованиям СНиП3.03.01 и действующим НД. При этом необходимо следить за тем, чтобы разрывы в приемке бетона были минимальными во избежание появления трещин по кромке разрыва. Как только бетон станет выдерживать нагрузку, равную среднему весу человека, необходимо приступить к выглаживанию бетонной смеси бетоноотделочными машинами с диском. Перед выглаживанием следует удалить излишки воды с поверхности бетонной смеси, если таковые имеются, с помощью резинового шланга или шпателя. Бетонную смесь, примыкающую к конструкциям, колоннам, ямам, дверным проемам и стенам необходимо обработать в первую очередь.

Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- При работе с сухой смесью возникает опасность вдыхания пылевых частиц, в связи с чем рекомендуется использовать защитный противопылевой респиратор.
- При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

Нанесение сухой смеси

Сухая смесь «REFLOOR® CT-S200» в один или два этапа в общем количестве 5 кг/м²насыпается на поверхность затертого свежеуложенного бетона и производится глажение. При сравнительно небольших рабочих нагрузках допускается дозировка 3 кг/м² Сразу после удаления свободной воды со свежей поверхности бетона равномерно наносится первая половина общего количества смеси $(2,5 \text{ кг/м}^2 \text{или, соответственно, } 1,5 \text{ кг/м})^2$. Необходимо в течение первых 10-15 минут дать сухой смеси впитать в себя воду (визуально определяется по потемнению поверхности), после этого приступить к затирке бетонозатирочной машиной. Затем нанести вторую половину таким же образом. После этого приступить к затирке остального материала. С целью достижения наилучшей механической обработки поверхностного слоя используются ротационные гладильные машины. Процесс глажения повторяется несколько раз по мере затвердевания бетона.

Затирка

При затирке лопасти затирочных ножей должны образовывать как можно более плоскую поверхность. При второй и последующих затирках лопасти затирочной машины приподнимают. При наступлении момента, когда паста с поверхности не прилипает к затирочным ножам, проводят затирку (полировку) поверхности. Мелкие дефекты рекомендуется загладить вручную. Замечание: не допустите «прижигания» при заглаживании цветного пола.

Модифицированный корундом сухой однокомпонентный состав на цементной основе для упрочнения бетонных покрытий пола

Нанесение средства для завершающей обработки

Готовая поверхность обрабатывается специальной пропиткой «REFLOOR® AC-S200» в количестве от 0,1 до 0,2 кг/м². Этот прозрачный раствор акриловой смолы придает поверхности дополнительную твердость, устраняет выделения пыли и понижает естественную водопоглощаемость. После высыхания поверхности её рекомендуется накрыть (например, полиэтиленовой пленкой). Это позволяет избежать появления загрязнения, изменения цвета или физических повреждений, которые потом практически невозможно исправить. Для придания глянцевого блеска, дополнительного упрочнения поверхности и обеспыливания готового топпинга можно дополнительно использовать литиевую пропитку «REFLOOR® LI-CH» в количестве 0,14 - 0,18 л на 1 м², соответственно, для натуральных и цветных поверхностей. Упрочняющую пропитку следует наносить через 1-14 суток и только через 14 суток на натуральный и цветной топпинг, соответственно.

Нарезка и заполнение швов

На законченной поверхности необходимо в срок до 24 часов произвести температурнорасширительные швы и обеспечить надлежащую защиту для равномерного созревания и твердения бетона. В нижнюю часть шва вкладывается прокладка из упругого материала. Сверху шов замазывается полиуретановым герметиком. Возможно оставить шов незакрытым.

Выдерживание

В течение первых 14 суток температура основания и окружающего воздуха должна быть не менее +5°С. Относительная влажность воздуха не менее 60%. При температуре выше +25°С и/или относительной влажности воздуха ниже 60%, а также при наличии ветра (сквозняков) необходимо предотвратить чрезмерную потерю влаги бетонной плитой (например, накрыть ее полиэтиленовой пленкой). Ходить в обуви на мягкой подошве рекомендуется только на вторые сутки. Движение транспорта на резиновом ходу без груза через 14 суток. Выдерживание проектных нагрузок не ранее, чем через 28 суток.

Поверхность

По качеству сухая смесь «REFLOOR® CT-S200» сравнима с плотным бетоном. Устойчивость поверхности пропорциональна нагрузке при эксплуатации. При повышенных требованиях необходимо произвести дополнительную обработку поверхности.

Модифицированный корундом сухой однокомпонентный состав на цементной основе для упрочнения бетонных покрытий пола

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства упрочняющего состава «REFLOOR® CT-S200» осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

Толщина слоя	2-3 мм				
Срок набора прочности	28 суток				
Пешеходная нагрузка	через 24 часа				
Легкая нагрузка (до 200 кг/см²)	через 7 суток				
Насыпная плотность смеси	1870 кг/м³				
Прочность на сжатии через 28 суток твердения	мин. 85 МПа				
Прочность при растяжении на изгиб через 28 суток твердения	мин. 8,5 МПа				
Истираемость на диске ЛКИ-3М	0,12 г/см ²				
Стойкость к ударным воздействиям	20,0 кг/мм²				
Усадка	макс. 0,09%				
Максимальный размер частиц сухой смеси	3,2 мм				
Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)	AR 0,5				
Испытание на отрыв через 28 суток твердения	2,0 Мпа				
Температура эксплуатации кратковременное воздействие	от - 60°C до + 300°C				
Стойкость на агрессивность среды эксплуатации	неагрессивная и слабо- агрессивная по СНиП 2.03.13				
Стойкость к интенсивности воздействий жидкости	большая по СНиП 2.03.13				
Расход: натуральный цвет цветной	3-5 kg/m² 7-8 kg/m²				



Пропитка для бетонного пола

ОПИСАНИЕ

Пропитка для бетона REFLOOR® AC-S100 - это раствор прозрачного акрилового лака, который способствует защите от испарения влаги свежеуложенного бетона и бетона с устроенными тонко- и толстослойными цемент содержащими покрытиями.

ПРИМЕНЕНИЕ

Пропитка для бетона REFLOOR® AC-S100 применяется в качестве защитного покрытия от испарения влаги на поверхности свежеуложенного бетона или бетона с тонко- и толстослойными цемент содержащими покрытиями, с целью обеспечения полного протекания реакции гидратации цемента с водой.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Препятствует выделению пыли, повышает устойчивость к истиранию.
- Препятствует образованию волосяных трещин при усадке в течение начальной фазы созревания бетона.
- Увеличивает сопротивление поверхности к проникновению масел и некоторых нефтепродуктов.
- Снижает потерю влажности свежего бетона на 90,0%.
- Отличается быстрым и простым применением
- Эффективно защищает свежий от потери влаги.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Пропитка для бетона REFLOOR® AC-S100 упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах по 18 литров и бочках по 210 литров. Необходимо беречь от мороза и высоких температур, защищать от открытого огня!

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ Подготовка основания

Перед нанесением пропитки для бетона REFLOOR® AC-S100 поверхность свежего бетона или бетона с тонко- и толстослойным покрытием необходимо очистить от воды и грязи. Грязь, возникшая при резке швов, также может быть причиной возникновения белых пятен на поверхности, в случае если REFLOOR® AC-S100 не полностью высохнет.

Нанесение

Пропитка для бетона REFLOOR ® AC-S100 наносится на свежий бетон и бетон со свежеустроенным тонко- и толстослойными покрытием через 24 часа после их укладки. REFLOOR ® AC-S100 наносится велюровым валиком, кистью или резиновым шпателем в количестве 0,1-0,2 кг/м².

Одного слоя достаточно для снижения гигроскопичности и запыленности, и в тоже время для придания поверхности блестящего вида. При нанесении дополнительных слоев поверх состава REFLOOR® AC-S100 рекомендуется провести тест совместимости новых слоев на пробной поверхности.

Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- При работе с сухой смесью возникает опасность вдыхания пылевых частиц, в связи с чем рекомендуется использовать защитный противопылевой респиратор.
- Не допускайте попадания материала на открытые участки кожи. При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.



Пропитка для бетонного пола

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства пропитки для бетона REFLOOR® AC-S100 осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам

Также в связи с постоянной работой над оптимизацией и улучшением продукции. Мы оставляем за собой право изменять техническое описание материала без предварительного уведомления клиентов. При этом старое описание утрачивает актуальность с введением нового.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

Плотность	900 кг/м ³
Вязкость	11 МПа*с
Сухой остаток	15 %
Время высыхания	24 часа



Модифицированный корундом сухой однокомпонентный состав на цементной основе для упрочнения бетонных покрытий пола

ПРИМЕНЕНИЕ

• В качестве упрочняющего верхнего слоя бетонных покрытий пола в производственных и складских помещениях со средним режимом нагрузки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие прочностные характеристики.
- Хорошая экономичность материала.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запахов.
- Повышенная стойкость к истиранию.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Упрочняющий состав REFLOOR® CT-S200 упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых мешках с оригинальной рисовкой.

- Масса мешка: 25,0 кг;
- масса поддона (40 мешков): 1000 кг.

Материал представляет собой сухую сыпучую мелкодисперсную смесь.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Упакованную сухую смесь транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов.

Сухая смесь должна храниться в упаковке, предложенной изготовителем, в крытых сухих помещениях при температуре окружающего воздуха не ниже +5°C. Сухие смеси REFLOOR® не должны подвергаться воздействию влажности, экстремально высоких и низких температур.

Открытую упаковку с остатками компонентов упрочняющего состава хранить до следующего применения запрещается!

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ Подготовительные работы

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания и окружающего воздуха в процессе проведения работ должна быть не ниже +5°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- относительная влажность воздуха не более 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра);
- при температуре выше +25% и/или относительной влажность воздуха выше 75%, а также при наличии ветра (сквозняков) необходимо учитывать, что бетонная смесь быстро теряет свободную влагу и ускоряет процесс твердения бетона. Подготовку основания, армирование, марку бетона, толщину бетонной плиты необходимо выбирать и проводить согласно требованиям проекта в соответствии с СНиП 2.03.13.

Основание

Несущая бетонная плита должна быть изготовлена из качественной бетонной смеси (мин. класс C16/20), уложенной и уплотненной согласно требуемой проектной линии профиля.

Требования к бетонной смеси и бетону

Не допускается присутствие в бетонной смеси воздухововлекающих и содержащих соли добавок, способствующих высолообразованию.

Бетонная смесь не должна содержать включения глины, модуль крупности мелкого заполнителя рекомендуется брать не менее 2,0 мм. Максимальный размер крупного заполнителя выбирается в зависимости от толщины плиты. Рекомендуемая марка бетона не ниже M300 (B22,5).

Рекомендуемая подвижность бетона ПЗ (в некоторых случаях допускается применение подвижности по П4). Бетонная смесь должна быть без водоотделения и расслоения, толщина цементного теста на поверхности бетона перед внесением материала должна быть не более 3-4 мм.



REFLOOR® CT-S200

Модифицированный корундом сухой однокомпонентный состав на цементной основе для упрочнения бетонных покрытий пола

Прием и укладка бетонной смеси

Бетонная смесь принимается и укладывается согласно требованиям СНиП 3.03.01 и действующим НД. При этом необходимо следить за тем, чтобы разрывы в приемке бетона были минимальными во избежание появления трещин по кромке разрыва.

Как только бетон станет выдерживать нагрузку, равную среднему весу человека, необходимо приступить к выглаживанию бетонной смеси бетоноотделочными машинами с диском. Перед выглаживанием следует удалить излишки воды с поверхности бетонной смеси, если таковые имеются, с помощью резинового шланга или шпателя. Бетонную смесь, примыкающую к конструкциям, колоннам, ямам, дверным проемам и стенам необходимо обработать в первую очередь.

НАНЕСЕНИЕ СУХОЙ СМЕСИ

Сухая смесь REFLOOR® СТ-S200 в один или два этапа в общем количестве 5 кг/м² насыпается на поверхность затертого свежеуложенного бетона и производится глажение. При сравнительно небольших рабочих нагрузках допускается дозировка 3 кг/м². Сразу после удаления свободной воды со свежей поверхности бетона равномерно наносится первая половина общего количества смеси (2,5 кг/м² или, соответственно, 1,5 кг/м²).

Необходимо в течение первых 10-15 минут дать сухой смеси впитать в себя воду (визуально определяется по потемнению поверхности), после этого приступить к затирке бетонозатирочной машиной. Затем нанести вторую половину таким же образом. После этого приступить к затирке остального материала.

С целью достижения наилучшей механической обработки поверхностного слоя используются ротационные гладильные машины. Процесс глажения повторяется несколько раз по мере затвердевания бетона.

Затирка

При затирке лопасти затирочных ножей должны образовывать как можно более плоскую поверхность. При второй и последующих затирках лопастей затирочной машины приподнимают. При наступлении момента, когда паста с поверхности не прилипает к затирочным ножам, проводят затирку (полировку) поверхности. Мелкие дефекты рекомендуется загладить вручную.

<u>Замечание:</u> не допустите «прижигания» при заглаживании цветного пола.

Нанесение средства для завершающей обработки

Готовая поверхность обрабатывается специальной пропиткой REFLOOR® AC-S200 в количестве от 0,1 до 0,2 кг/м². Этот прозрачный раствор акриловой смолы придает поверхности дополнительную твердость, устраняет выделения пыли и понижает естественную водопоглощаемость. После высыхания поверхности рекомендуется накрыть (например, полиэтиленовой пленкой). Это позволяет избежать появления загрязнения, изменения цвета или физических повреждений, которые потом практически невозможно исправить.

Упрочняющую пропитку следует наносить на 1-14 сутки и только через 14 суток на натуральный и цветной топпинг, соответственно.

Нарезка и заполнение швов

На законченной поверхности необходимо в срок до 24 часов произвести температурнорасширительные швы и обеспечить надлежащую защиту для равномерного созревания и твердения бетона.

В нижнюю часть шва вкладывается прокладка из упругого материала. Сверху шов замазывается полиуретановым герметиком. Возможно оставить шов незакрытым.



REFLOOR® CT-S200

Модифицированный корундом сухой однокомпонентный состав на цементной основе для упрочнения бетонных покрытий пола

Выдерживание

В течение первых 14 суток температура основания и окружающего воздуха должны быть не менее +5°С. Относительная влажность воздуха не менее 60%. При температуре выше +25% и/или относительной влажности воздуха ниже 60%, а также при наличии ветра (сквозняков) необходимо предотвратить чрезмерную потерю влаги бетонной плитой (например, накрыть ее полиэтиленовой пленкой).

Ходить в обуви на мягкой подошве рекомендуется только на вторые сутки. Движение транспорта на резиновом ходу без груза через 14 суток. Выдерживание проектных нагрузок не раннее, чем через 28 суток.

Поверхность

По качеству сухая смесь REFLOOR® CT-S200 сравнима с плотным бетоном. Устойчивость поверхности пропорциональна нагрузке при эксплуатации. При повышенных требованиях необходимо произвести дополнительную обработку поверхности.

Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- При работе с сухой смесью возникает опасность вдыхания пылевых частиц, в связи с чем рекомендуется использовать защитный противопылевой респиратор.
- Не допускайте попадания материала на открытые участки кожи. При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства упрочняющего состава REFLOOR® CT-S200 осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

Также в связи с постоянной работой над оптимизацией и улучшением продукции. Мы оставляем за собой право изменять техническое описание материала без предварительного уведомления клиентов. При этом старое описание утрачивает актуальность с введением нового.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.



REFLOOR® CT-S200

Модифицированный корундом сухой однокомпонентный состав на цементной основе для упрочнения бетонных покрытий пола

ПРИЛОЖЕНИЕ

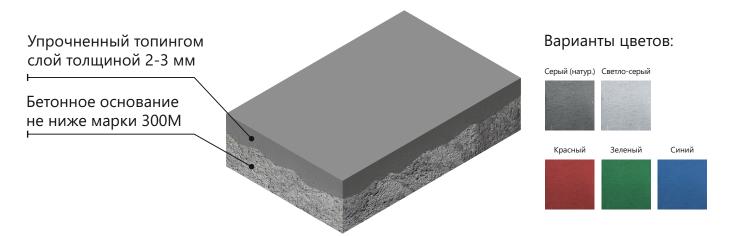
Технические характеристики

Насыпная плотность смеси	1870 кг/м ³
Размер частиц наполнителя в сухой смеси	3,2 мм
Толщина слоя	2-3 мм
Срок набора прочности	28 суток
Расход материала на 1 м ²	3-5 кг - натуральный цвет 7-8 кг - цветной
Пешеходная нагрузка	через 24 часа
Легкая нагрузка (до 200 кг/см ²)	через 7 суток
Усадка	макс. 0,09%
Прочность на сжатие через 28 суток	мин. 85 МПа
Прочность при растяжении через 28 суток	мин. 8,5 МПа
Испытание на отрыв через 28 суток	2,0 МПа
Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)	AR 0,5
Истираемость на диске ЛКИ-3М	0,10 г/см ²
Стойкость к ударным воздействиям	20,0 кг/мм ²
Стойкость на интенсивность воздействия жидкости	большая по СНиП 2.03.13
Стойкость на агрессивность среды эксплуатации	не агрессивная и слабо агрессивная по СНиП 2.03.13
Температура эксплуатации кратковременное воздействие	от -60°C до +300°C



СУХИЕ УПРОЧНЯЮЩИЕ СМЕСИ (ТОППИНГИ)

Промышленные бетонные полы — это многослойная система покрытия. Монтируются в производственных и складских помещениях с высоким режимом нагрузки (например, к интенсивному движению транспорта) и изменением температурного режима. В качестве упрочнения бетонного пола применяется топпинг, модифицированный сухой состав.



ПРЕИМУЩЕСТВА



подходит для внутренних и внешних работ



температура эксплуатации (кратковременное воздействие)



подходит для бетонного основания марки M300 и выше



толщина слоя 2-3 мм

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- √ обеспыливает и упрочняет поверхность бетона;
- ✓ увеличивает срок службы готового пола (не менее 10 лет);
- √ повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ;
- √ высокие прочностные характеристики;
- ✓ отсутствие восприимчивости к агрессивной среде;
- √ переносимость перепадов температур;
- √ экономичный.



КВАРЦЕВЫЙ ТОППИНГ

REFLOOR® CT-S100

Модифицированный сухой однокомпонентный состав на цементной основе для упрочнения бетонных покрытий пола

Упрочнитель бетона предназначен для отделки поверхности свежеуложенных бетонных полов в производственных и складских помещениях со средним режимом нагрузки. Улучшает обработку поверхности пола и ее устойчивость к износу.

- ✓ обеспыливает и упрочняет поверхность бетона;
- ✓ увеличивает срок службы готового пола (не менее 10 лет);
- ✓ повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ;
- √ повышает морозостойкость готового пола;
- √ экономичный.

Срок набора прочности	28 суток
Пешеходная нагрузка	через 24 часа
Легкая нагрузка (до 200 кг/см²)	через 7 суток
Прочность на сжатие (через 28 суток твердения)	мин. 80 МПа
Прочность при растяжении на изгиб (через 28 суток твердения)	мин. 8,0 МПа
Испытание на отрыв (через 28 суток твердения)	2,0 Мпа
Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)	AR 1
Насыпная плотность смеси	1846 кг/м³
Размер частиц наполнителя в сухой смеси	3,2 мм
Расход	натуральный цвет - 3-5 кг/м 2 / цветной - 7-8 кг/м 2
Усадка	макс. 0,09%
Стойкость на агрессивность среды эксплуатации	не агрессивная и слабо агрессивная по СНиП 2.03.13
Стойкость на интенсивность воздействий жидкости	большая по СНиП 2.03.13



корундовый топпинг

REFLOOR® CT-S200

Модифицированный корундом сухой однокомпонентный состав на цементной основе для упрочнения бетонных покрытий пола

Упрочнитель бетона предназначен для отделки поверхности свежеуложенных бетонных полов в производственных цехах, складских помещениях, на паркингах с повышенным режимом нагрузки. Улучшает обработку поверхности пола и ее устойчивость к износу.

- ✓ обеспыливает и упрочняет поверхность бетона;
- ✓ увеличивает срок службы готового пола (не менее 10 лет);
- ✓ повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ;
- √ повышает морозостойкость готового пола;
- √ экономичный.

Срок набора прочности	28 суток
Пешеходная нагрузка	через 24 часа
Легкая нагрузка (до 200 кг/см²)	через 7 суток
Прочность на сжатие (через 28 суток твердения)	мин. 85 МПа
Прочность при растяжении на изгиб (через 28 суток твердения)	мин. 8,5 МПа
Испытание на отрыв (через 28 суток твердения)	2,0 Мпа
Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)	AR 0,5
Насыпная плотность смеси	1870 κг/м³
Размер частиц наполнителя в сухой смеси	3,2 мм
Расход	натуральный цвет - 3-5 кг/м 2 / цветной - 7-8 кг/м 2
Усадка	макс. 0,09%
Стойкость на агрессивность среды эксплуатации	не агрессивная и слабо агрессивная по СНиП 2.03.13
Стойкость на интенсивность воздействий жидкости	большая по СНиП 2.03.13



БЕЗЫСКРОВЫЙ ТОППИНГ

REFLOOR® CT-S260

Безыскровый сухой однокомпонентный состав на цементной основе для упрочнения бетонных покрытий пола

Данный топпинг применяется в качестве упрочняющего материала для бетонных покрытий пола на объектах с повышенным режимом нагрузки и требованиями к пожароопасности и взрывоопасности. Готовый пол не образует искр при ударных воздействиях по поверхности пола.

- ✓ обеспыливает и упрочняет поверхность бетона;
- ✓ увеличивает срок службы готового пола (не менее 10 лет);
- ✓ исключает искрообразование;
- ✓ имеет высокие прочностные характеристики;
- ✓ не содержит летучих растворителей, не имеет запаха;
- ▼ экономичный.

Срок набора прочности	28 суток
Пешеходная нагрузка	через 24 часа
Легкая нагрузка (до 200 кг/см²)	через 7 суток
Прочность на сжатие (через 28 суток твердения)	мин. 70 МПа
Прочность при растяжении на изгиб (через 28 суток твердения)	мин. 7,0 МПа
Испытание на отрыв (через 28 суток твердения)	2,0 Мпа
Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)	AR 1
Насыпная плотность смеси	2065 κг/м³
Размер частиц наполнителя в сухой смеси	3,2 мм
Расход	3-5 кг/м 2 (в зависимости от рабочих нагрузок)
Усадка	макс. 0,09%
Стойкость на агрессивность среды эксплуатации	не агрессивная и слабо агрессивная по СНиП 2.03.13
Стойкость на интенсивность воздействий жидкости	большая по СНиП 2.03.13



МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ТОППИНГ

REFLOOR® CT-S300

Металлический модифицированный сухой однокомпонентный состав на цементной основе для упрочнения бетонных покрытий пола

Упрочнитель бетона предназначен для отделки поверхности свежеуложенных бетонных полов на складах, паркингах, цехах и промышленных зонах, а также для помещений с повышенным режимом нагрузки, с требованиями к электробезопасности.

Преимущества

- ✓ имеет повышенную твердость в отличие от корунда и кварца;
- ✓ имеет повышенную стойкость к истиранию;
- ✓ повышенные прочностные характеристики; ✓ стойкость к коррозии и кислотам; способность к электропроводности;
 - ✓ не содержит летучих растворителей и не имеет запаха;
 - ✓ экономичный расход материала.

Одно из ключевых преимуществ топпинга «Refloor® CT-S300» - возможность нанесения упрочнителя уже на более поздних сроках твердения бетона.

Наполнитель материала - специально подобранный сверхпрочный фракционный наполнитель из нержавеющей стали, стойкой против разрушающего действия кислот, коррозии, ударных воздействий и абразивного износа.

Срок набора прочности	28 суток
Пешеходная нагрузка	через 24 часа
Легкая нагрузка (до 200 кг/см²)	через 7 суток
Прочность на сжатие (через 28 суток твердения)	мин. 105 МПа
Прочность при растяжении на изгиб (через 28 суток)	мин. 10,5 МПа
Испытание на отрыв (через 28 суток твердения)	2,0 Мпа
Класс истираемости по методу ВСА (EN 13892-4)	AR 0,5
Насыпная плотность смеси	2060 κг/m³
Размер частиц наполнителя в сухой смеси	3,2 мм
Расход	натуральный цвет - 3-5 кг/м 2 / цветной - 7-8 кг/м 2
Усадка	макс. 0,09%
Стойкость на агрессивность среды эксплуатации	не агрессивная и слабо агрессивная по СНиП 2.03.13
Стойкость на интенсивность воздействий жидкости	большая по СНиП 2.03.13



МЕТАЛЛО-КОРУНДОВЫЙ ТОППИНГ

REFLOOR® CT-S450

Модифицированный металло-корундом сухой однокомпонентный состав на цементной основе для упрочнения бетонных покрытий пола

Данный топпинг предназначен для отделки поверхности свежеуложенных бетонных полов внутри помещений и на улице, подверженных высоким истирающим и ударным нагрузкам (складские комплексы, промышленные помещения, цеха и производства, паркинги и парковки, выставочные комплексы, торговые центры).

Преимущества

- √ исключение отслаивания слоев;
- √ способность к электропроводности;
- ✓ УФ-стойкость, покрытие не выцветает в процессе эксплуатации;
- ✓ повышенная морозостойкость готового пола:
- √ малые временные затраты на монтаж;
- √ экономичный расход материала.

Упрочненный топпингом Refloor® CT-S450 бетон по износостойкости превышает бетон марки M300 в 10 раз!

Наполнитель материала - специально подобранный фракционированный наполнитель из металло-корундового композита. **Содержание металло-корунда 25%**.

Срок набора прочности	28 суток
Пешеходная нагрузка	через 24 часа
Легкая нагрузка (до 200 кг/см²)	через 7 суток
Прочность на сжатие (через 28 суток твердения)	мин. 95 МПа
Прочность при растяжении на изгиб (через 28 суток)	мин. 8,7 МПа
Испытание на отрыв (через 28 суток твердения)	2,0 Мпа
Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)	AR 0,5
Насыпная плотность смеси	2050 κг/м³
Размер частиц наполнителя в сухой смеси	3,2 мм
Расход	натуральный цвет - 3-5 кг/м 2 / цветной - 7-8 кг/м 2
Усадка	макс. 0,09%
Стойкость на агрессивность среды эксплуатации	не агрессивная и слабо агрессивная по СНиП 2.03.13
Стойкость на интенсивность воздействий жидкости	большая по СНиП 2.03.13



КВАРЦЕВЫЙ ТОППИНГ

REFLOOR® CT-S500

Модифицированный сухой однокомпонентный состав на цементной основе для упрочнения бетонных покрытий пола с включением добавок, повышающих прочность и истираемость готового пола

Упрочнитель бетона предназначен поверхности свежеуложенных бетонных полов в промышленных и складских помещениях, а также на парковках с интенсивным режимом нагрузки, где требуется повышенная устойчивость к износу поверхности бетонных полов.

Преимущества

- ✓ выдерживает средние и интенсивные режимы нагрузки;
- √ не содержит летучих растворителей, не имеет запаха;
- √ увеличивает срок службы готового пола;
- √ обеспыливает и упрочняет поверхность бетона;
- √ экономичный.

Refloor® CT-S500 поставляется в виде предварительно смешанной сухой смеси для непосредственного использования по принципу «сухой на мокрый»

Срок набора прочности	28 суток
Пешеходная нагрузка	через 24 часа
Легкая нагрузка (до 200 кг/см²)	через 7 суток
Прочность на сжатие (через 28 суток твердения)	мин. 105 МПа
Прочность при растяжении на изгиб (через 28 суток)	мин. 10,5 МПа
Испытание на отрыв (через 28 суток твердения)	2,0 Мпа
Класс истираемости по методу ВСА (EN 13892-4)	AR 0,5
Насыпная плотность смеси	1850 кг/м³
Размер частиц наполнителя в сухой смеси	3,2 мм
Расход	натуральный цвет - 3-5 кг/м 2 / цветной - 8 кг/м 2
Усадка	макс. 0,09%
Стойкость на агрессивность среды эксплуатации	не агрессивная и слабо агрессивная по СНиП 2.03.13
Стойкость на интенсивность воздействий жидкости	большая по СНиП 2.03.13



корундовый топпинг

REFLOOR® CT-S600

Модифицированный корундом сухой однокомпонентный состав на цементной основе для упрочнения бетонных покрытий пола

Упрочнитель бетона предназначен для отделки поверхности свежеуложенных бетонных полов в производственных цехах, складских помещениях, на паркингах с повышенным режимом нагрузки, обеспыливает пол и улучшает его обработку и устойчивость к износу.

- ✓ выдерживает средние и интенсивные режимы нагрузки;
- ✓ не содержит летучих растворителей, не имеет запаха;
- √ увеличивает срок службы готового пола;
- ✓ обеспыливает и упрочняет поверхность бетона;
- √ экономичный.

Срок набора прочности	28 суток
Пешеходная нагрузка	через 24 часа
Легкая нагрузка (до 200 кг/см²)	через 7 суток
Прочность на сжатие (через 28 суток твердения)	мин. 100 МПа
Прочность при растяжении на изгиб (через 28 суток)	мин. 10,0 МПа
Испытание на отрыв (через 28 суток твердения)	2,0 Мпа
Класс истираемости по методу ВСА (EN 13892-4)	AR 0,5
Насыпная плотность смеси	1950 кг/м³
Размер частиц наполнителя в сухой смеси	3,2 мм
Расход	натуральный цвет - 3-5 кг/м 2 / цветной - 8 кг/м 2
Усадка	макс. 0,07%
Стойкость на агрессивность среды эксплуатации	не агрессивная и слабо агрессивная по СНиП 2.03.13
Стойкость на интенсивность воздействий жидкости	большая по СНиП 2.03.13



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Кварцевый топпинг « REFLOOR ® CT-S100»	Корундовый топпинг «REFLOOR ® CT-S200»	Безыскровый топпинг «REFLOOR ® CT-S260»	Металлический топпинг « REFLOOR ® CT-S300 »	Металло- корундовый топпинг «REFLOOR ® CT-S450»	Кварцевый топпинг «REFLOOR ® CT-S500»	Корундовый топпинг «REFLOOR ® CT-S600»
Срок набора прочности	28 суток	28 суток	28 суток	28 суток	28 суток	28 суток	28 суток
Пешеходная нагрузка	через 24 часа	через 24 часа	через 24 часа	через 24 часа	через 24 часа	через 24 часа	через 24 часа
Легкая нагрузка (до 200 кг/см²)	через 7 суток	через 7 суток	через 7 суток	через 7 суток	через 7 суток	через 7 суток	через 7 суток
Прочность на сжатие (через 28 суток твердения)	мин. 80 МПа	мин. 85 МПа	мин. 70 МПа	мин. 105 МПа	мин. 95 МПа	мин. 105 МПа	мин. 100 МПа
Прочность при растяжении на изгиб (через 28 суток твердения)	мин. 8,0 МПа	мин. 8,5 МПа	мин. 7,0 МПа	мин. 10,5 МПа	мин. 8,7 МПа	мин. 10,5 МПа	мин. 10,0 МПа
Испытание на отрыв (через 28 суток твердения)	2,0 Мпа	2,0 Мпа	2,0 Мпа	2,0 Мпа	2,0 Мпа	2,0 Мпа	2,0 Мпа
Класс истираемости по методу ВСА (EN 13892-4)	AR 1	AR 0,5	AR 1	AR 0,5	AR 0,5	AR 0,5	AR 0,5
Насыпная плотность смеси	1846 KΓ/M³	1870 KF/M³	2065 KT/M³	2060 KF/M³	2050 KF/M³	1850 KF/M ³	1950 KF/M³
Размер частиц наполнителя в сухой смеси	3,2 MM	3,2 MM	3,2 MM	3,2 MM	3,2 MM	3,2 MM	3,2 MM
Расход	натур. цвет - 3-5 кг/м² / цветной - 7- 8 кг/м²	натур. цвет - 3-5 кг/м² / цветной - 7- 8 кг/м²	3-5 кг/м² (в завис-ти от рабочих нагрузок)	натур. цвет - 3- 5 кг/м² / цветной - 7-8 кг/м²	натур. цвет - 3-5 кг/м² / цветной - 7- 8 кг/м²	натур. цвет - 3-5 кг/м² / цветной - 8 кг/м²	натур. цвет - 3-5 кг/м² / цветной - 8 кг/м²
Усадка	макс. 0,09%	макс. 0,09%	макс. 0,09%	макс. 0,09%	макс. 0,09%	макс. 0,09%	макс. 0,07%
Стойкость на агрессивность среды эксплуатации		Ĭ	е агрессивная и	не агрессивная и слабо агрессивная по СНиП 2.03.13	по СНиП 2.03.1	m	
Стойкость на интенсивность воздействий жидкости			боль	большая по СНиП 2.03.13	.13		



ОПИСАНИЕ

\rightarrow TEXHUYECKUE XAPAKTEPUCTUKU

ДОКУМЕНТАЦИЯ УПАКОВКА ВИДЕО РЕШЕНИЯ КАТАЛОГ ГДЕ КУПИТЬ О КОМПАНИИ СЕРВИСЫ





ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН

8 (800) 222-34-39 RU ~

Наименование	Метод испытаний	Размерность	Показатель плит
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации или предел прочности при сжатии* (для толщин 20, 30 мм), не менее	ΓΟCT EN 826	кПа (т/м ²)	120 (12)
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации или предел прочности при сжатии* (для толщин ≥ 40 мм), не менее	FOCT EN 826	кПа (т/м ²)	140 (14)
Водопоглощение за 24 часа, не более	ГОСТ EN 12087	% по объему	0,4
Декларируемая теплопроводность $\lambda_{ extsf{D}}$ при (10±0,3)°C, не более	ΓΟCT 7076	Вт/(м∙К)	0,034
Теплопроводность при условиях эксплуатации А, не более	FOCT P 59985	Вт/(м∙К)	0,035
Теплопроводность при условиях эксплуатации Б, не более	FOCT P 59985	Вт/(м∙К)	0,036
Ширина	FOCT EN 822	ММ	585
Длина	FOCT EN 822	ММ	1185
Толщина	FOCT EN 823	ММ	20; 30; 40; 50; 10
Тип кромки для плит (для толщины 20 мм)	15	-	С (прямая)
Тип кромки для плит (для толщин 30, 40, 50, 100 мм)		-	Т-15 (Г-образная
Стабильность размеров при температуре 70°C и относительной влажности воздуха 90%	ΓΟCT EN 1604	уровень	DS(70,90)
Температура эксплуатации	ТУ	°C	от -70 до +75
Группа горючести	FOCT 30244	-	Γ4
Группа воспламеняемости	FOCT 30402	-	B2
Группа дымообразующей способности	ΓΟCT 12.1.044	-	ДЗ
Группа токсичности	ΓΟCT 12.1.044	-	T2
Потенциал глобального потепления**	ISO 14025 BS EN 15804	кг СО ₂ эквивалент	от 1,48

^{*} В соответствии с ГОСТ 32310 прочность на сжатие при 10% линейной деформации или предел прочности при сжатии определяется спустя 45 суток с момента изготовления продукции. ** По результатам оценки жизненного цикла продукции. Экологическая декларация плит ПЕНОПЛЭКС № S-P-07715 от 16.05.2023.