

ТОО «Энерго Спец Строй»

РАЗДЕЛ
ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ
РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКОГО ЦЕХА
ТОО «Энерго Спец Строй»
(ПЕРИОД ЭКСПЛУАТАЦИИ)

Заказчик:
Директор
ТОО «Энерго Спец Строй»



Н.Г. Пусько

Разработчик:
Директор ТОО
«ECOLOGISTICS»



С.И. Якубовский

г. Павлодар, 2025 г.

АННОТАЦИЯ

Раздел «Охрана окружающей среды» Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» (период эксплуатации) разработан в целях декларирования воздействий на окружающую среду в период эксплуатации объекта III категории в соответствии с п.3, Ст. 49 Экологического кодекса Республики Казахстан.

Настоящий Раздел «Охрана окружающей среды» выполнен в полном соответствии с действующими в Республике Казахстан законодательными и нормативно-методическими актами по охране окружающей среды.

Согласно Мотивированному отказу №KZ04VWF00419999 от 10.09.2025 г., выданному «Департаментом экологии по Павлодарской области» Ремонтно-механический цех ТОО «Энерго Спец Строй» отнесен к объектам III категории (приложение 1).

Основанием для разработки РООС является окончание срока действия ранее выданного разрешения на эмиссии в окружающую среду для Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» № KZ79VDD00065886 на срок с 29.12.2016 года по 31.12.2025 года (приложение 2).

Заказчик проектной документации:

ТОО «Энерго Спец Строй»

Республика Казахстан, 141200, Павлодарская область, г. Экибастуз, ул. Королева

74

8 (7187) 75-57-14, 77-13-46

Исполнитель проектной документации:

ТОО «ECO LOGISTICS»

Юридический адрес Исполнителя: Республика Казахстан, 140000, г. Павлодар, ул. Толстого 68-159, тел.сот.: 8 775 107 21 24.

Раздел «Охрана окружающей среды» выполнен ТОО «ECO LOGISTICS». Правом для производства работ в области экологического проектирования и нормирования является лицензия № 01696Р от 11.09.2014 г (приложение 11).

Настоящий Раздел подготовлен в соответствии с Приложением 3 к приказу Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 26 октября 2021 года № 424 и Приложением 2 к Инструкции по организации и проведению экологической оценки.

Количество выбросов загрязняющих веществ в атмосферу Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» без ДВС составит – 0,539068 г/с; 2,59017509 т/год.

Масса образования отходов Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» составит – 21,743 т/год, из них опасных – 0,151 т/год, неопасных – 21,592 т/год.

В соответствии с п. 3 статьи 49 Экологического кодекса РК: Экологическая оценка по упрощенному порядку проводится для намечаемой и осуществляемой деятельности, не подлежащей обязательной оценке воздействия на окружающую среду в соответствии с настоящим Кодексом, при:

- 1) разработке проектов нормативов эмиссий для объектов I и II категорий;
- 2) разработке раздела "Охрана окружающей среды" в составе проектной документации по намечаемой деятельности и при подготовке декларации о воздействии на окружающую среду.

Требования и порядок проведения экологической оценки по упрощенному порядку определяются инструкцией по организации и проведению экологической оценки.

Настоящий Раздел включает в себя:

- 1) Оценку воздействия на состояние атмосферного воздуха;
- 2) Оценку воздействия на состояние вод;
- 3) Оценку воздействия на недра;
- 4) Оценку воздействия на окружающую среду отходов производства и потребления;
- 5) Оценку физических воздействий на окружающую среду;
- 6) Оценку воздействий на земельные ресурсы и почвы;
- 7) Оценку воздействия на растительность;
- 8) Оценку воздействий на животный мир;
- 9) Оценку воздействий на социально-экономическую среду;
- 10) Оценку экологического риска реализации намечаемой деятельности в регионе;
- 11) Оценку воздействий на ландшафты и меры по предотвращению, минимизации, смягчению негативных воздействий, восстановлению ландшафтов в случаях их нарушения.

СОДЕРЖАНИЕ

АННОТАЦИЯ	2
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ.....	7
2 ОЦЕНКА ВОЗДЕЙСТВИЙ НА СОСТОЯНИЕ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА	8
2.1 Характеристика климатических условий необходимых для оценки воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду.....	8
2.2 Характеристика современного состояния воздушной среды.....	9
2.3 Источники и масштабы расчетного химического загрязнения.....	12
2.4 Внедрение малоотходных и безотходных технологий, а также специальные мероприятия по предотвращению (сокращению) выбросов в атмосферный воздух, обеспечивающие соблюдение в области воздействия намечаемой деятельности экологических нормативов качества атмосферного воздуха или целевых показателей его качества, а до их утверждения – гигиенических нормативов.....	27
2.5 Определение нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ для объектов для объектов I и II категорий	27
2.6 Расчеты количества выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.....	29
2.7 Оценка последствий загрязнения и мероприятия по снижению отрицательного воздействия	29
2.8 Предложения по организации мониторинга и контроля за состоянием атмосферного воздуха	30
2.9 Разработка мероприятий по регулированию выбросов в период особо неблагоприятных метеорологических условий, обеспечивающих соблюдение экологических нормативов качества атмосферного воздуха или целевых показателей его качества, а до их утверждения – гигиенических нормативов.....	31
3 ОЦЕНКА ВОЗДЕЙСТВИЙ НА СОСТОЯНИЕ ВОД.....	31
3.1 Потребность в водных ресурсах для намечаемой деятельности на период строительства и эксплуатации, требования к качеству используемой воды	31
3.2 Характеристика источника водоснабжения, его хозяйственное использование, местоположение водозабора, его характеристика.....	32
3.3 Водный баланс объекта, с обязательным указанием динамики ежегодного объема забираемой свежей воды, как основного показателя экологической эффективности системы водопотребления и водоотведения.....	33
3.4 Поверхностные воды	35
3.5 Подземные воды	35
3.6 Оценка воздействия на состояние вод	35
4 ОЦЕНКА ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ.....	36
4.1 Виды и объемы образования отходов	36
4.2 Особенности загрязнения территории отходами производства и потребления	36
4.3 Рекомендации по управлению отходами	37
4.4 Виды и количество отходов производства и потребления.....	37
4.4.1 Расчеты количества отходов образующихся по Ремонтно-механическому цеху ТОО «Энерго Спец Строй».....	37
4.5 Виды и количество отходов производства и потребления (образовываемых, накапливаемых и передаваемых специализированным организациям по управлению отходами), подлежащих включению в декларацию о воздействии на окружающую среду.	40
5 ОЦЕНКА ФИЗИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ.....	42
6 ОЦЕНКА ВОЗДЕЙСТВИЯ НА РАСТИТЕЛЬНОСТЬ И ЖИВОТНЫЙ МИР.....	48
6.1 Растительность.....	48

6.2 Животный мир	48
6.3 Мероприятия по охране растительного и животного мира.....	48
7 ОЦЕНКА ВОЗДЕЙСТВИЙ НА ЛАНДШАФТЫ И МЕРЫ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ, МИНИМИЗАЦИИ, СМЯГЧЕНИЮ НЕГАТИВНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, ВОССТАНОВЛЕНИЮ ЛАНДШАФТОВ В СЛУЧАЯХ ИХ НАРУШЕНИЯ	50
8 ОЦЕНКА ВОЗДЕЙСТВИЙ НА СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКУЮ СРЕДУ	50
9 ОЦЕНКА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО РИСКА РЕАЛИЗАЦИИ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В РЕГИОНЕ.....	52

ПРИЛОЖЕНИЯ

1. Мотивированный отказ №KZ04VWF00419999 от 10.09.2025 г., выданный «Департаментом экологии по Павлодарской области».
2. Разрешение на эмиссии в окружающую среду для Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» №KZ79VDD00065886 на срок с 29.12.2016 года по 31.12.2025 года. Заключение государственной экологической экспертизы на проект нормативов предельно допустимых выбросов для ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» №KZ93VDC00055918 от 07.12.2016 г.
3. Акт на право частной собственности на земельный участок.
4. Ситуационная карта-схема района расположения промплощадки ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй».
5. Санитарно-эпидемиологическое заключение на Проект обоснования размера санитарно-защитной зоны.
6. Справка РГП «Казгидромет».
7. Схема расположения источников загрязнения.
8. Исходные данные предприятия для разработки раздела охраны окружающей среды (РООС).
9. Расчеты выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух.
10. Расчеты рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере.
11. Лицензия МООС РК ТОО «ECO LOGISTICS» на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды № 01696Р от 11.09.2014г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Ремонтно-механический цех является площадкой №2 ТОО «Энерго Спец Строй».

Промышленная площадка ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» также как и площадка №1 расположена на территории ГРЭС-1 г. Экибастуз в Павлодарской области.

Промплощадка ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй», согласно акта на право частной собственности, расположена на участке общей площадью 1,4325 га (приложение 3).

Ближайший жилой массив г. Экибастуз расположен в юго-западном направлении от промплощадки предприятия на расстоянии 20 км. Ближайшая жилая зона – поселок Солнечный – находится в северном направлении на расстоянии 18 км от территории предприятия.

Ближайший источник питьевого и хозяйственного назначения – канал им. К. Сатпаева расположен в южном направлении на расстоянии 5,5 км от промплощадки предприятия.

С юго-западной стороны от территории предприятия на расстоянии 7,6 км на берегу канала им. К. Сатпаева находятся садово-огородные участки.

Ситуационная схема района расположения промышленной площадки ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» приведена в приложении 4.

Основной вид деятельности ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» выполнение заказов по металлообработке, изготовление, монтаж, ремонт и пусконаладочные работы подъемно-транспортного, обогатительного, агломерационного и металлургического оборудования, технологических металлоконструкций.

В соответствии с проектом обоснования размера санитарно-защитной зоны для промплощадки установлена санитарно-защитная зона равная 100 м (приложение 5).

По санитарной классификации производственных объектов предприятие относится к IV классу.

В соответствии с пп.3 п.2 Раздела 3 Приложения 2 к Экологическому Кодексу РК намечаемая деятельность подлежит отнесению к объектам III категории.

2 ОЦЕНКА ВОЗДЕЙСТВИЙ НА СОСТОЯНИЕ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА

2.1 Характеристика климатических условий необходимых для оценки воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду

Климат района размещения объекта резко континентальный, определяется исходя из географического положения (внутри Азиатского материка) и является типичным для Северного Казахстана.

Характерны большие суточные и годовые колебания температуры воздуха. Годовая амплитуда колебания температуры достигает 80-90⁰.

Зима холодная и продолжительная с устойчивым снежным покровом. Переход от среднесуточной температуры воздуха через нуль к отрицательным температурам наблюдается обычно 20-25 октября. Первые заморозки в воздухе наступают в среднем 5-15 сентября. Продолжительность периода со среднесуточными температурами воздуха ниже нуля составляет 150-170 дней. Средняя температура зимних месяцев отличается большой неустойчивостью. В отдельные годы наблюдаются отклонения от нормы на (+/-) 8-12⁰С при средней температуре января -17-19⁰С. В особо суровые зимы средняя температура января достигает -30⁰С. Возможны морозы до -45 -51⁰С. Низкие температуры воздуха и незначительная мощность снежного покрова обуславливают промерзание почвы до 2,5 м и более.

Весна характеризуется быстрым ростом среднесуточных температур, частыми сильными сухими ветрами. Дружное снеготаяние образует кратковременные потоки, поэтому поверхностные водотоки не имеют устойчивого питания.

Переход среднесуточной температуры воздуха через 0⁰С к положительным температурам происходит обычно 10-12 апреля. Весною часто наблюдаются кратковременные похолодания и заморозки.

Лето жаркое, но относительно короткое, отличается большими суточными колебаниями воздуха, достигающими 14-15⁰С. Средняя температура воздуха наиболее жаркого месяца - июля составляет +19 - +24⁰С в отдельные дни температура воздуха достигает + 42⁰С.

В теплый период года выпадает 80% годовой суммы осадков. Средние многолетние значения осадков по месяцам распределяются следующим образом: в июне выпадает 30-40 мм, в июле 20-50 мм, в августе 20-45 мм, в сентябре 20-35 мм, в октябре 15-35 мм осадков. В отдельные годы в летние месяцы осадков может быть до 100-150 мм в месяц. Количество осадков на период с температурой +10⁰С и выше в среднем составляет 120-140 мм.

Летний период года отличается большой сухостью воздуха. Месяцы май-сентябрь характеризуются средней относительной влажностью 43-48%. Испарение с водной поверхности за период со среднесуточной температурой воздуха более +10⁰С колеблется в пределах 500-600 мм.

Площадка по климатическому районированию территории относится к 1 климатическому району, подрайон 1-В.

Климат района резко континентальный с суровой малоснежной зимой и сухим

жарким летом. Самый холодный месяц - январь, самый теплый - июль. Для климата района характерна интенсивная ветровая деятельность. В холодный период года преобладают ветры южных направлений (Ю, ЮЗ, ЮВ), в теплое время возрастает интенсивность ветров северных румбов. Климатическая характеристика района по данным многолетних наблюдений метеостанции приведена ниже.

Основные метеорологические характеристики района и данные на повторяемость направлений ветра приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Наименование характеристик	Величина
Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы	200
Коэффициент рельефа местности	1
Средняя максимальная температура наружного воздуха наиболее жаркого месяца, Т °С	+ 27,9
Средняя температура наружного воздуха наиболее холодного месяца, Т °С	- 22,6
Среднегодовая роза ветров, %:	
С	8
СВ	9
В	8
ЮВ	10
Ю	17
ЮЗ	18
З	21
СЗ	9
Штиль	7
Скорость ветра, повторяемость превышения которой (по многолетним данным) составляет 5 %, м/с	9

2.2 Характеристика современного состояния воздушной среды

Вблизи территории Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» стационарные посты наблюдения РГП «Казгидромет» отсутствуют согласно справке (приложение 6).

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу Ремонтно-механическим цехом ТОО «Энерго Спец Строй», их комбинации с суммирующим действием, класс опасности, а также предельно допустимые концентрации (ПДК) в атмосферном воздухе населённых мест приведены в таблице 2.2.

При совместном присутствии в атмосферном воздухе нескольких загрязняющих веществ, обладающих суммацией действия, сумма их концентраций не должна превышать 1 (единицы) и определяется по формуле:

$$C_1/ПДК_1 + C_2/ПДК_2 + \dots + C_n/ПДК_n \leq 1$$

$C_1, C_2, \dots C_n$ — фактические концентрации загрязняющих веществ в атмосферном воздухе;

$ПДК_1, ПДК_2, \dots ПДК_n$ — предельно допустимые концентрации загрязняющих веществ.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу

Таблица 2.2

Код ЗВ	Наименование вещества	ЭНК, мг/м ³	ПДК максимально- разовая, мг/м ³	ПДК среднесуточная, мг/м ³	ОБУВ, мг/м ³	Класс опас- ности	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год
0113	Вольфрам триоксид	—	—	0,13	—	3	0,00003	0,00000009
0123	Железо (II, III) оксид	—	—	0,04	—	3	0,084	0,45802
0143	Марганец и его соединения	—	0,01	0,001	—	2	0,00809	0,06681
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	—	—	0,002	—	2	0,0054	0,00003
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	—	—	0,0015	—	1	0,00027	0,00048
0301	Азот (IV) оксид	—	0,2	0,04	—	2	0,0208	0,05117
0304	Азот (II) оксид	—	0,4	0,06	—	3	0,00026	0,00038
0330	Серы диоксид	—	0,5	0,05	—	3	0,012	0,01728
0337	Углерода оксид	—	5	3	—	4	0,11085	0,28046
0342	Фтористые газообразные соединения	—	0,02	0,005	—	2	0,00153	0,01197
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	—	0,2	0,03	—	2	0,00162	0,01179
0616	Ксилол	—	0,2	—	—	3	0,0512	0,4785
0621	Толуол	—	0,6	—	—	3	0,05	0,3591
1042	Бутан-1-ол (спирт н-бутиловый)	—	0,1	—	—	3	0,0151	0,1077
1061	Этанол (спирт этиловый)	—	5	—	—	4	0,01	0,0719
1119	2-этоксиэтанол (этилцеллозольв)	—	—	—	0,7	—	0,008	0,0575
1210	Бутилацетат	—	0,1	—	—	4	0,01	0,0719
1401	Пропан-2-он (ацетон)	—	0,35	—	—	4	0,0071	0,0503
2735	Масло минеральное нефтяное	—	—	—	0,05	—	0,000002	0,00007
2752	Уайт-спирит	—	—	—	1	—	0,0151	0,1073
2868	Эмульсол	—	—	—	0,05	—	0,000036	0,000115
2902	Взвешенные частицы	—	0,5	0,15	—	3	0,1036	0,33542
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния (SiO ₂) 70-20%	—	0,3	0,1	—	3	0,01998	0,05016

Код ЗВ	Наименование вещества	ЭНК, мг/м ³	ПДК максимально- разовая, мг/м ³	ПДК среднесуточная, мг/м ³	ОБУВ, мг/м ³	Класс опас- ности	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год
2930	Пыль абразивная	—	—	—	0,04	—	0,0041	0,00182
	ВСЕГО:	—					0,539068	2,59017509

2.3 Источники и масштабы расчетного химического загрязнения

Ремонтно-механический цех ТОО «Энерго Спец Строй» расположен на промышленной площадке ГРЭС-1 с производственными и бытовыми зданиями и сооружениями. Производство размещается в двух смежных зданиях и состоит из ремонтно-механического цеха и цеха по ремонту турбинного оборудования, 2-х неэксплуатируемых гаражей, складских помещений для хранения инвентаря, административно-бытовых помещений.

На промышленной площадке ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» размещаются следующие объекты, имеющие источники загрязнения атмосферного воздуха:

- Цех РМЦ (цех ремонтно-механический);
- Цех РТО (цех по ремонту турбинного оборудования);
- Цех кузнечно-сварочный (пустой, не эксплуатируется);
- Административно-бытовой корпус (АБК).

Цех ремонтно-механический.

В ремонтно-механическом цехе производятся работы, связанные с механической и термической обработкой металлических изделий и конструкций.

В РМЦ имеются следующие участки:

- участок механической обработки;
- участок термической обработки;
- покрасочный участок;
- ремонтный участок;
- кузнечный участок.

Также в РМЦ имеются административно-бытовые и складские помещения.

На *участке механической обработки* установлены металлообрабатывающие станки, приведенные в таблице 2.3.

Таблица 2.3

№ п/п	Наименование оборудования	Марка	Кол-во, шт.	Время работы оборудования, час/год
1	Токарно-винторезный	16Д25	1	240
2	Токарно-винторезный	1М63	1	200
3	Токарно-винторезный	1М63	1	280
4	Токарно-винторезный	BNC-2610	1	480
5	Токарно-винторезный	1Н65	1	560
6	Токарно-винторезный	1М63	1	480
7	Токарно-винторезный	ТС7501	1	резерв
8	Токарно-винторезный	1Н65	1	120
9	Токарно-винторезный	1М63	1	140
10	Токарно-винторезный	1А660	1	160
11	Токарно-винторезный	16А20Ф3	1	185
12	Токарно-винторезный	16А20Ф3	1	185

№ п/п	Наименование оборудования	Марка	Кол- во, шт.	Время работы оборудования, час/год
13	Двухстоечный токарно-карусельный	1532	1	370
14	Одностоечный карусельный	1516Ф1	1	275
15	Фрезерный	6Р82Г	1	370
16	Фрезерный	6Т13	1	375
17	Фрезерный	6Р12	1	170
18	Фрезерный	6Т82Г	1	200
19	Зубонарезный, долбежный	7Д450	1	150
20	Зубонарезный, долбежный	53А80Д	1	120
21	Зубонарезный, долбежный	КСЗ-309	1	120
22	Плоскошлифовальный	3Л722	1	200
23	Шлифовальный	3М151	1	резерв
24	Универсально-заточный (ø = 125 мм)	3Б634	1	20
25	Круглошлифовальный (ø = 400 мм)	3Б634	1	85
26	Заточный (ø = 125 мм)	ЗС-2-3000	1	20
27	Заточный (ø = 300 мм)	ТУЗ-1310616	1	резерв
28	Заточный (ø = 300 мм)	ТУ-13106	1	резерв
29	Трубоотрезной станок	Нестандарт.	1	200
30	Сверлильный станок	2Н135	1	10
31	Сверлильный станок	2К52	1	120
32	Сверлильный станок	2М55	1	140
33	Сверлильный станок	2Н55	1	140
34	Горизонтально-расточной	2А622	1	350
35	Горизонтально-расточной	2615	1	40
36	Горизонтально-расточной	2636Г	1	370
37	Пила	Amada HFA 400W	1	180
38	Станок правильно-обрезной	Нестандарт.	1	резерв
39	Строгальный	ОД 61-7	1	200
40	Пресс гидравлический*	Ф1738	1	115
41	Пресс гидравлический*	ГРП 6328	1	50
42	Пресс-ножницы*	НВ5222Б01	1	резерв
43	Пресс молот*	-	1	резерв
44	Гильотина*	ОКС8949	1	40
45	Гильотина*	Н3222	1	40
46	Станок листогибочный*	Нестандарт.	1	24
47	Станок трубогибочный*	СТД22012	1	резерв
48	4-х вальцовый листогиб*	Серии АНС25/30-40	1	80
49	Профилегибочный станок*	АРК 240	1	80

**Примечание: выбросы загрязняющих веществ от данных станков не осуществляются.*

На данном участке источниками выделения являются все выше перечисленные металлообрабатывающие станки. В процессе работы металлообрабатывающих

станков в атмосферу выделяются: взвешенные частицы, пыль абразивная. При работе токарных, сверлильных, фрезерных, расточных, долбежных, строгальных и других станков применяется смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) – эмульсия с содержанием эмульсола менее 3%, при этом в атмосферу выделяется эмульсол. При обработке металлов на шлифовальных станках с использованием СОЖ выделяется пыль в количестве 10% от количества пыли.

На *участке термической обработки* (закалка, отпуск, и т.д.) металлоизделий установлено 5 электрических тепловых печей: печь СШ 3-6.6/7м, печь СН0-3.6.2 (резервная), печь СНЗ-8.16, печь нестандарт. (резервная), ТВЧ Элисит 160ПМЗ; и 2 ванны для отпуска: 1 ванна с минеральным маслом, 1 ванна с водой. При работе тепловых печей выбросы загрязняющих веществ отсутствуют.

Годовой фонд времени работы участка составляет 150 часов. При отпуске металлоизделий в масляной ванне в атмосферу выделяется масло минеральное нефтяное.

Покрасочный участок предусмотрен для нанесения ЛКМ на металлоизделия. На участке используются грунтовка ГФ-021, растворитель 646 и эмаль ПФ-115. Нанесение ЛКМ предусмотрено краскопультом. Годовой фонд времени работы участка 2000 часов. В процессе нанесения ЛКМ в атмосферный воздух выделяются: взвешенные частицы, ксилол, пропан-2-он (ацетон), бутан-1-ол (спирт н-бутиловый), этанол (спирт этиловый), бутилацетат, 2-этоксиэтанол (этилцеллозольв), толуол, уайт-спирит.

На *ремонтном участке* имеются болгарки в количестве 3 шт., сварочный пост (сварочные аппараты – 2 шт., полуавтоматы – 3 шт.) и пост газовой резки.

Время работы одной болгарки – 200 часов в год.

Работы на сварочном посту ведутся с применением электродов марки УОНИ-13/55, ЭА-395/9, вольфрамового электрода, сварочной проволоки марки ОК и СВ08Г2С. Годовой фонд времени работ 2000 часов.

Газовая резка металла ведется пропан-бутановой смесью. Толщина разрезаемого металла до 20 мм. Годовой фонд времени работы оборудования 320 часов.

При работе данного оборудования в атмосферу выбрасываются: взвешенные частицы, железо (II, III) оксиды, марганец и его соединения, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%, фториды неорганические плохо растворимые, фтористые газообразные соединения, азота (IV) оксид, углерода оксид, вольфрам триоксид, медь (II) оксид (в пересчете на медь), хром /в пересчете на хром (VI) оксид.

Выбросы на всех вышеуказанных участках осуществляются неорганизованно.

Кузнечный участок предусмотрен для проведения кузнечных работ. В виде топлива для горна используется кокс. Годовое количество используемого кокса 2 тонны. Время работы горна 400 часов в год.

В процессе работы выше перечисленного оборудования, в атмосферу выбрасываются следующие загрязняющие вещества: азота (IV) оксид, азота (II) оксид, серы диоксид, углерода оксид, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния

70-20%.Выброс загрязняющих веществ осуществляются через трубу диаметром 0,56 м и высотой 3,5 м

Цех по ремонту турбинного оборудования.

В цехе производятся металлообрабатывающие и сварочные работы металлических изделий и конструкций.

В цехе установлены металлообрабатывающие станки, приведенные в таблице 2.4.

Таблица 2.4

№ п/п	Наименование оборудования	Марка	Кол-во, шт.	Время работы оборудования, час/год
1	Гидроабразивный*	Intec 612	1	250
2	Тяжелый-токарно-фрезерный-шлифовальный обрабатывающий центр	DRKS400FR4-10000	1	140
3	Горизонтально-расточной	TX6113C/2	1	180
4	Вертикальный обрабатывающий центр	RH-20	1	420
5	Балансировочный*	Диамех 2000	1	200
6	Токарно-винторезный	1A670	1	160

**Примечание: выбросы загрязняющих веществ от данных станков не осуществляются.*

В процессе работы металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяются: взвешенные частицы, пыль абразивная. При работе токарных, фрезерных и расточных станков применяется смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) – эмульсия с содержанием эмульсола менее 3%, при этом в атмосферу выделяется эмульсол.

Сварочные работы ведутся с применением электродов марки УОНИ-13/55, ЭА-395/9, вольфрамового электрода, сварочной проволоки марки ОК и СВ08Г2С. Годовой фонд времени сварочных работ 2000 часов.

При работе сварочного оборудования в атмосферу выбрасываются следующие загрязняющие вещества: железо (II, III) оксиды, марганец и его соединения, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%, фториды неорганические плохо растворимые, фтористые газообразные соединения, азота (IV) оксид, углерода оксид, вольфрам триоксид, медь (II) оксид (в пересчете на медь), хром /в пересчете на хром (VI) оксид. Выброс загрязняющих веществ осуществляются неорганизованно.

Автотранспортные средства предприятие на балансе не имеет.

На территории предприятия имеется ряд зданий и сооружений, от которых выбросы загрязняющих веществ не осуществляются:

- склады;
- гаражи;
- бытовые помещения;
- помещения административно-бытового корпуса;

Основными источниками выделения загрязняющих веществ в атмосферу

являются:

- металлообрабатывающие станки;
- сварочные аппараты;
- резка металла;
- кузнечный горн;
- покрасочные работы.

Выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу от указанных источников выделения осуществляются через 4 источника выбросов, в том числе: 1 организованный и 3 неорганизованных.

Схема расположения источников загрязнения приведена в приложении 7.

Источники залповых выбросов на промплощадке Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» отсутствуют.

В соответствии с требованиями «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» аварийные выбросы, связанные с возможными аварийными ситуациями, не нормируются.

Основными причинами возникновения аварийных ситуаций на объекте могут быть нарушения технологического процесса, технические ошибки обслуживающего персонала, нарушения противопожарных правил и правил техники безопасности, стихийные бедствия и др.

Аварийные ситуации являются причиной разрушения оборудования, возникновения пожаров, увеличения выбросов вредных веществ в окружающую среду.

Существующий контроль за технологическими процессами на предприятии предупреждает возникновение аварийных ситуаций с частичной или полной остановкой работающего оборудования.

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчетов предельно допустимых выбросов представлены в таблице 2.5.

Таблица составлена с учетом требований Приложения 1 к Приказу Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 «Об утверждении Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду».

Расчет рассеивания максимальных приземных концентраций проводился на программном комплексе «ЭРА», разработанном в соответствии с «Методикой расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий» (РНД-86) и согласованном в ГГО им. А.И. Воейкова.

ПК «ЭРА» позволяет производить расчеты разовых концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых точечными, линейными, плоскостными источниками, рассчитывает приземные концентрации, как отдельных веществ, так и групп веществ, обладающих эффектом суммации вредного воздействия.

В настоящем проекте произведен расчет рассеивания максимальных концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы при одновременной работе оборудования.

Так как на расстоянии равном 50-ти высотам наиболее высокого источника предприятия, перепад высот не превышает 50 м, безразмерный коэффициент, учитывающий влияние рельефа местности (h), принят равным 1,0.

Расчет максимальных приземных концентраций для данной деятельности выполнен по веществам, представленным в таблице 2.4.

Расчет рассеивания произведен без учета фоновых концентраций согласно приведенной справки РГП «Казгидромет» об отсутствии стационарных постов наблюдений (приложение 6).

Результаты расчетов максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ, отходящих от источников загрязнения на проектное положение отражены на графических иллюстрациях к расчету. Анализ расчета рассеивания показывает, что не отмечается превышения расчетных максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ над значениями ПДК, установленными для воздуха населенных мест, ни по одному из рассматриваемых веществ.

Результаты расчета максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ, отходящих от источников предприятия, полученные при помощи вышеуказанного программного комплекса, представлены в приложении 10.

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения приведены в таблице 2.6.

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Таблица 2.5

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме
		Наименование	Кол-во, шт.			
1	2	3	4	5	6	7
Ремонтно-механический цех ТОО "Энерго Спец Строй"	Цех РМЦ. Участок механической обработки	Круглошлифовальный станок	1	85	н/орг.	6001
		Универсально-заточный станок	1	20		
		Заточный станок	1	20		
		Трубоотрезной станок	1	200		
		Плоскошлифовальный станок	1	200		
		Сверлильный станок	1	140		
		Сверлильный станок	1	120		
		Токарно-винторезный станок	1	480		
		Токарно-винторезный станок	1	560		
		Токарный станок	1	480		
		Двухстоечный токарно-карусельный	1	370		
		Ленточная пила "Amada"	1	180		
		Сверлильный станок	1	10		
		Сверлильный станок	1	140		
		Токарно-винторезный станок	1	240		
		Токарно-винторезный станок	1	200		
		Токарно-винторезный станок	1	120		
		Токарно-винторезный станок	1	140		
		Токарно-винторезный станок	1	160		
		Токарно-винторезный станок	1	185		
		Токарно-винторезный станок	1	185		
		Токарно-винторезный станок	1	280		
		Одностоечный карусельный станок	2	275		
		Фрезерный станок	3	370		
		Фрезерный станок	4	375		
		Фрезерный станок	5	170		
		Фрезерный станок	6	200		
		Зубонарезный, долбежный станок	7	150		
		Зубонарезный, долбежный станок	8	120		
		Зубонарезный, долбежный станок	9	120		

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте- схеме
		Наименование	Кол-во, шт.			
1	2	3	4	5	6	7
		Горизонтально-расточной станок	10	350		
		Горизонтально-расточной станок	11	40		
		Горизонтально-расточной станок	12	370		
		Строгальный станок	13	200		
		Сварочный пост	1	2000		
	Цех РМЦ. Участок термической обработки металлоизделий	Отпуск деталей в маслянной ванне	1	150		
	Цех РМЦ. Покрасочный участок	Покрасочный пост	1	2000		
	Цех РМЦ. Ремонтный участок	Болгарка	3	600	н/орг.	6002
		Сварочный пост	1	2000		
		Пост резки металла	1	320		
	Цех РМЦ. Кузнечный участок	Кузнечный горн	1	400	Труба	0004
	Цех РТО	Тяжелый токарно-фрезерный шлифовальный обрабатывающий центр	1	140	н/орг.	6003
		Фрезерный станок	1	420		
		Горизонтально-расточной станок	1	180		
		Токарно-винторезный станок	1	160		
		Сварочный пост	1	2000		

Продолжение таблицы 2.5

Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятий по сокращению выбросов
			Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, °С	Точечного источника / 1-го конца линейного источника / центра площадного источника		2-го конца линейного / длина, ширина площадного источника		
						X ₁	Y ₁	X ₂	Y ₂	
8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
6001	2	-	-	-	25	-89	-142	90	-142	-
6002	2	-	-	-	25	-24	-81	30	-8	-
0004	5	0,3	4,5	0,405	80	5	-43	-	-	-
6003	2	-	-	-	25	154	-128	300	-128	-

Продолжение таблицы 2.5

Номер источника выбросов на карте-схеме	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Средняя эксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
						г/с	мг/м ³	т/год	
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
6001	-	-	-	2868	Эмульсол	0,000032	-	0,000105	2025
				2902	Взвешенные частицы	0,0594	-	0,24591	2025
				2930	Пыль абразивная	0,0021	-	0,00081	2025
				123	Железо (II, III) оксиды	0,00976	-	0,13166	2025
				143	Марганец и его соединения	0,00242	-	0,02195	2025
				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	0,00055	-	0,00792	2025
				344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,00054	-	0,00393	2025
				342	Фтористые газообразные соединения	0,00051	-	0,00399	2025
				301	Азота (IV) оксид	0,00147	-	0,01061	2025
				337	Углерода оксид	0,00724	-	0,05244	2025
				113	Вольфрам триоксид	0,00001	-	3E-08	2025
				146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	0,0018	-	0,00001	2025
				203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	0,00009	-	0,00016	2025
				2735	Масло минеральное нефтяное	0,000133	-	0,00007	2025
				616	Ксилол	0,0512	-	0,4785	2025
				1401	Пропан-2-он (ацетон)	0,0071	-	0,0503	2025
				1042	Бутан-1-ол (спирт н-бутиловый)	0,0151	-	0,1077	2025

Номер источника выбросов на карте-схеме	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Средняя эксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
						г/с	мг/м³	т/год	
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
				1061	Этанол (спирт этиловый)	0,01	-	0,0719	2025
				1210	Бутилацетат	0,01	-	0,0719	2025
				1119	2-этоксэтанол (этилцеллозольв)	0,008	-	0,0575	2025
				621	Толуол	0,05	-	0,3591	2025
				2752	Уайт-спирит	0,0151	-	0,1073	2025
6002	-	-	-	2902	Взвешенные частицы	0,0406	-	0,0877	2025
				123	Железо (II, III) оксиды	0,06448	-	0,1947	2025
				143	Марганец и его соединения	0,00325	-	0,02291	2025
				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	0,00055	-	0,00792	2025
				344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,00054	-	0,00393	2025
				342	Фтористые газообразные соединения	0,00051	-	0,00399	2025
				301	Азота (IV) оксид	0,01625	-	0,02763	2025
				337	Углерода оксид	0,0253	-	0,07324	2025
				113	Вольфрам триоксид	0,00001	-	3E-08	2025
				146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	0,0018	-	0,00001	2025
				203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	0,00009	-	0,00016	2025
0004	-	-	-	301	Азота (IV) оксид	0,00161	3,975	0,00232	2025
				304	Азота (II) оксид	0,00026	0,642	0,00038	2025
				330	Серы диоксид	0,012	29,63	0,01728	2025
				337	Углерода оксид	0,07107	175,481	0,10234	2025

Номер источника выбросов на карте-схеме	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Средняя эксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
						г/с	мг/нм ³	т/год	
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния (SiO ₂) 70-20%	0,01833	45,259	0,0264	2025
6003	-	-	-	2868	Эмульсол	0,000004	-	0,00001	2025
				2902	Взвешенные частицы	0,0036	-	0,00181	2025
				2930	Пыль абразивная	0,002	-	0,00101	2025
				123	Железо (II, III) оксиды	0,00976	-	0,13166	2025
				143	Марганец и его соединения	0,00242	-	0,02195	2025
				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	0,00055	-	0,00792	2025
				344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,00054	-	0,00393	2025
				342	Фтористые газообразные соединения	0,00051	-	0,00399	2025
				301	Азота (IV) оксид	0,00147	-	0,01061	2025
				337	Углерода оксид	0,00724	-	0,05244	2025
				113	Вольфрам триоксид	0,00001	-	3E-08	2025
				146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	0,0018	-	0,00001	2025
				203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	0,00009	-	0,00016	2025

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферы

Таблица 2.6

Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация, доли ПДК			Источники, дающие наибольший вклад в максимальную концентрацию		Принадлежность источника
	на границе СЗЗ	в садово-огородных участках	в жилой зоне (п. Солнечный)	№ ист. на карте-схеме	% вклада	
1	2	3	4	5	6	7
Вольфрам триоксид	Расчет не целесообразен					
Железа (II, III) оксиды	0,40	1,5e-3	1,9e-3	6002 6001 6003	97,97 4,95 0,08	Цех РМЦ. Ремонтный участок Цех РМЦ Цех РТО
Марганец и его соединения	0,98	5,6e-3	7,2e-4	6002 6001 6003	79,18 20,55 0,27	Цех РМЦ. Ремонтный участок Цех РМЦ Цех РТО
Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	0,29	1,9e-3	2,4e-4	6002 6001 6003	73,90 25,76 0,34	Цех РМЦ. Ремонтный участок Цех РМЦ Цех РТО
Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	0,02	1,3e-4	1,6e-5	6002 6001 6003	73,90 25,76 0,34	Цех РМЦ. Ремонтный участок Цех РМЦ Цех РТО
Азота (IV) оксид	0,21	7,0e-4	9,1e-5	6002 0004 6001	91,44 5,76 2,76	Цех РМЦ. Ремонтный участок Цех РМЦ. Кузнечный участок Цех РМЦ
Азота (II) оксид	Расчет не целесообразен					
Серы диоксид	0,05	8,5e-5	1,6e-5	0004	100,00	Цех РМЦ. Кузнечный участок
Углерода оксид	0,04	1,0e-4	1,6e-5	0004 6002 6001	68,96 28,29 2,64	Цех РМЦ. Кузнечный участок Цех РМЦ. Ремонтный участок Цех РМЦ
Фтористые газообразные соединения	0,08	5,3e-4	6,8e-5	6002	73,90	Цех РМЦ. Ремонтный участок Цех РМЦ

Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация, доли ПДК			Источники, дающие наибольший вклад в максимальную концентрацию		Принадлежность источника
	на границе СЗЗ	в садово-огородных участках	в жилой зоне (п. Солнечный)	№ ист. на карте-схеме	% вклада	
1	2	3	4	5	6	7
				6001 6003	25,76 0,34	Цех РТО
Фториды неорганические плохо растворимые	8,7e-3	5,6e-5	7,2e-6	6002 6001 6003	73,90 25,76 0,34	Цех РМЦ. Ремонтный участок Цех РМЦ Цех РТО
Ксилол	0,24	1,8e-3	2,3e-4	6001	100,00	Цех РМЦ
Толуол	0,08	6,0e-4	6,6e-5	6001	100,00	Цех РМЦ
Бутан-1-ол (спирт н-бутиловый)	0,14	1,1e-3	1,3e-4	6001	100,00	Цех РМЦ
Этанол (спирт этиловый)	1,9e-3	1,4e-5	1,8e-6	6001	100,00	Цех РМЦ
2-этоксэтанол (этилцеллозольв)	0,01	8,2e-5	1,0e-5	6001	100,00	Цех РМЦ
Бутилацетат	0,09	7,2e-4	8,9e-5	6001	100,00	Цех РМЦ
Пропан-2-он (ацетон)	0,02	1,5e-4	1,8e-5	6001	100,00	Цех РМЦ
Масло минеральное нефтяное	2,5e-3	1,9e-5	2,4e-6	6001	100,00	Цех РМЦ
Уайт-спирит	0,04	2,9e-4	3,6e-5	6001	100,00	Цех РМЦ
Эмульсол	6,2e-4	5,1e-6	6,4e-7	6001 6003	95,22 4,78	Цех РМЦ Цех РТО
Взвешенные частицы	0,29	1,5e-3	1,8e-4	6002 6001 6003	65,87 34,11 0,02	Цех РМЦ. Ремонтный участок Цех РМЦ Цех РТО
Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	0,12	2,4e-4	4,5e-5	0004 6002 6001	96,11 2,90 0,95	Цех РМЦ. Кузнечный участок Цех РМЦ. Ремонтный участок Цех РМЦ
Пыль абразивная	0,08	7,1e-4	9,1e-5	6003 6001	74,10 25,90	Цех РТО Цех РМЦ
Группы суммаций						
Азота диоксид, серы диоксид	0,21	7,0e-4	9,1e-5	6002 0004	91,44 5,76	Цех РМЦ. Ремонтный участок Цех РМЦ. Кузнечный участок Цех РМЦ

Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация, доли ПДК			Источники, дающие наибольший вклад в максимальную концентрацию		Принадлежность источника
	на границе СЗЗ	в садово- огородных участках	в жилой зоне (п. Солнечный)	№ ист. на карте- схеме	% вклада	
1	2	3	4	5	6	7
				6001	2,76	
Вольфрам, серы диоксид	Расчет не целесообразен					
Серы диоксид, фтористый водород	0,08	5,3e-4	6,8e-4	6002 6001 6003	73,99 25,76 0,34	Цех РМЦ. Ремонтный участок Цех РМЦ Цех РТО

2.4 Внедрение малоотходных и безотходных технологий, а также специальные мероприятия по предотвращению (сокращению) выбросов в атмосферный воздух, обеспечивающие соблюдение в области воздействия намечаемой деятельности экологических нормативов качества атмосферного воздуха или целевых показателей его качества, а до их утверждения – гигиенических нормативов

Проектом предусматривается:

- выполнение работ, согласно технологического регламента.

2.5 Определение нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ для объектов для объектов I и II категорий

В соответствии со статьей 39 Экологического кодекса Республики Казахстан: под нормативами эмиссий понимается совокупность предельных количественных и качественных показателей эмиссий, устанавливаемых в экологическом разрешении.

2. К нормативам эмиссий относятся:

- 1) нормативы допустимых выбросов;
- 2) нормативы допустимых сбросов.

3. Нормативы эмиссий устанавливаются по видам загрязняющих веществ, включенным в перечень загрязняющих веществ в соответствии с частью третьей пункта 2 статьи 11 настоящего Кодекса.

4. Нормативы эмиссий устанавливаются по отдельным стационарным источникам, относящимся к объектам I и II категорий.

В соответствии с пп.3 п.2 Раздела 3 Приложения 2 к Экологическому Кодексу РК намечаемая деятельность подлежит отнесению к объектам III категории.

Количество выбросов загрязняющих веществ в атмосферу Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» без ДВС составит – 0,539068 г/с; 2,59017509 т/год.

Масса образования отходов Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» составит – 21,743 т/год, из них опасных – 0,151 т/год, неопасных – 21,592 т/год.

Согласно п.11 ст. 39 экологического кодекса РК нормативы эмиссий не устанавливаются для объектов III и IV категорий.

Согласно ст.110 Экологического кодекса РК Лица, осуществляющие деятельность на объектах [III категории](#) (далее - декларант), представляют в местный исполнительный орган соответствующей административно-территориальной единицы декларацию о воздействии на окружающую среду.

В связи с вышесказанным настоящим проектом рассчитано декларируемое количество выбросов загрязняющих веществ. Расчеты выбросов представлены в приложении 9. Декларируемое количество выбросов загрязняющих веществ Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» представлено в таблицах 2.7.

Таблица 2.7

**Декларируемое количество выбросов загрязняющих веществ в атмосферный
воздух по
Ремонтно-механическому цеху ТОО «Энерго Спец Строй» (г/сек, т/год)**

Декларируемый год: 2025-бессрочно			
Номер источника загрязнения	Наименование загрязняющего вещества	г/сек	т/год
1	2	3	4
6001	Вольфрам триоксид	0,00001	0,00000003
	Железо (II, III) оксид	0,00976	0,13166
	Марганец и его соединения	0,00242	0,02195
	Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	0,0018	0,00001
	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	0,00009	0,00016
	Азот (IV) оксид	0,00147	0,01061
	Углерода оксид	0,00724	0,05244
	Фтористые газообразные соединения	0,00051	0,00399
	Фториды неорганические плохо растворимые	0,00054	0,00393
	Ксилол	0,0512	0,4785
	Толуол	0,05	0,3591
	Бутан-1-ол (спирт н-бутиловый)	0,0151	0,1077
	Этанол (спирт этиловый)	0,01	0,0719
	2-этоксиэтанол (этилцеллозольв)	0,008	0,0575
	Бутилацетат	0,01	0,0719
	Пропан-2-он (ацетон)	0,0071	0,0503
	Масло минеральное нефтяное	0,000002	0,00007
	Уайт-спирит	0,0151	0,1073
	Эмульсол	0,000032	0,000105
	Взвешенные частицы	0,0594	0,24591
	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	0,00055	0,00792
	Пыль абразивная	0,0021	0,00081
6002	Вольфрам триоксид	0,00001	0,00000003
	Железо (II, III) оксид	0,06448	0,1947
	Марганец и его соединения	0,00325	0,02291
	Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	0,0018	0,00001
	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	0,00009	0,00016
	Азот (IV) оксид	0,01625	0,02763
	Углерода оксид	0,0253	0,07324
	Фтористые газообразные соединения	0,00051	0,00399
	Фториды неорганические плохо растворимые	0,00054	0,00393
	Взвешенные частицы	0,0406	0,0877
	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	0,00055	0,00792
6003	Вольфрам триоксид	0,00001	0,00000003
	Железо (II, III) оксид	0,00976	0,13166
	Марганец и его соединения	0,00242	0,02195
	Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	0,0018	0,00001
	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	0,00009	0,00016
	Азот (IV) оксид	0,00147	0,01061
	Углерода оксид	0,00724	0,05244
	Фтористые газообразные соединения	0,00051	0,00399
	Фториды неорганические плохо растворимые	0,00054	0,00393

Декларируемый год: 2025-бессрочно			
Номер источника загрязнения	Наименование загрязняющего вещества	г/сек	т/год
1	2	3	4
	Эмульсол	0,000004	0,00001
	Взвешенные частицы	0,0036	0,00181
	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	0,00055	0,00792
	Пыль абразивная	0,002	0,00101
0004	Азот (IV) оксид	0,00161	0,00232
	Азот (II) оксид	0,00026	0,00038
	Серы диоксид	0,012	0,01728
	Углерода оксид	0,07107	0,10234
	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	0,01833	0,0264
	Всего:	0,539068	2,59017509

2.6 Расчеты количества выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Расчет эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу выполнен согласно следующим методическим указаниям:

- Сборник методик по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу различными предприятиями. Минэкобиоресурсов. г. Алматы, 1996.
- РНД 211.2.02.06-2004. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов. Астана, 2004.
- РНД 211.2.02.03-2004. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах. Астана, 2004.
- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов. РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2004.
- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий. Приложение № 3 к приказу Министра ООС РК от 18.04.2008г. № 100-п.
- Справочник по котельным установкам малой производительности. К.Ф. Родатис, А.Н. Полтарецкий Москва, 1989г.

Расчет эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу представлен в приложении 9.

2.7 Оценка последствий загрязнения и мероприятия по снижению отрицательного воздействия

Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» без ДВС составят: 0,539068 г/с; 2,59017509 т/год.

Описание параметров воздействия работ на атмосферный воздух и расчет комплексной оценки произведен в таблице 2.8.

Расчет комплексной оценки воздействия на атмосферный воздух

Таблица 2.8

Компоненты природной среды	Источник и вид воздействия	Пространственный масштаб	Временной масштаб	Интенсивность воздействия	Комплексная оценка	Категория значимости
Атмосферный воздух	Влияние выбросов на качество атмосферного воздуха	1 Локальное	4 Постоянное	2 слабое	8	Воздействие низкой значимости

Таким образом, оценивая воздействие Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» на атмосферный воздух можно сделать вывод, что воздействие будет оказываться низкой значимости.

Мероприятиями по охране окружающей среды является комплекс технологических, технических, организационных, социальных и экономических мер, направленных на охрану окружающей среды и улучшение ее качества.

К мероприятиям по охране окружающей среды относятся мероприятия:

- 1) направленные на обеспечение экологической безопасности;
- 2) улучшающие состояние компонентов окружающей среды посредством повышения качественных характеристик окружающей среды;
- 3) предупреждающие и предотвращающие нанесение ущерба окружающей среде и здоровью населения;
- 4) совершенствующие методы и технологии, направленные на охрану окружающей среды, рациональное природопользование и внедрение международных стандартов управления охраной окружающей среды;

Проектом предлагается проведение на предприятии мероприятий по охране атмосферного воздуха, носящих профилактический характер.

- выполнение работ, согласно технологическому регламенту;
- периодический контроль за техническим состоянием оборудования;
- своевременное проведение планово-предупредительного ремонта и профилактики оборудования;
- высокая квалификация и соблюдение требований охраны труда и техники безопасности обслуживающим персоналом.

2.8 Предложения по организации мониторинга и контроля за состоянием атмосферного воздуха

Согласно статье 182 Экологического кодекса Республики Казахстан объекты I и II категории обязаны проводить производственный экологический контроль.

В соответствии с пп.3 п.2 Раздела 3 Приложения 2 к Экологическому Кодексу РК намечаемая деятельность подлежит отнесению к объектам III категории.

Ввиду этого, настоящим проектом не предусматривается производственный экологический контроль.

Несмотря на вышеизложенное мониторинг воздействия в районе проведения работ будет проводиться расчетным методом. Расчетный метод заключается в расчёте объёмов выбросов загрязняющих веществ по фактическим данным: количества сжигаемого топлива, расхода сырья.

Контроль за соблюдением декларируемого количества выбросов на предприятии возлагается, согласно приказу на лицо, ответственное за охрану окружающей среды.

2.9 Разработка мероприятий по регулированию выбросов в период особо неблагоприятных метеорологических условий, обеспечивающих соблюдение экологических нормативов качества атмосферного воздуха или целевых показателей его качества, а до их утверждения – гигиенических нормативов

В основу регулирования в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ) положено кратковременное сокращение выбросов вредных веществ в атмосферу от действующих источников предприятия, приводящих к формированию высокого уровня загрязнения воздуха.

Регулирование выбросов осуществляется с учетом прогноза НМУ на основе предупреждений о возможном опасном росте концентраций примесей в воздухе с целью его предотвращения. Предупреждения о повышении уровня загрязнения воздуха в связи с ожидаемыми неблагоприятными метеорологическими условиями составляются в прогностических подразделениях органов РГП «Казгидромет».

Ремонтно-механический цех ТОО «Энерго Спец Строй» не относится к предприятиям, которые подлежат оповещению РГП «Казгидромет» с целью снижения выбросов в период НМУ.

3 ОЦЕНКА ВОЗДЕЙСТВИЙ НА СОСТОЯНИЕ ВОД

3.1 Потребность в водных ресурсах для намечаемой деятельности на период строительства и эксплуатации, требования к качеству используемой воды

Расчет произведен согласно СП РК 4.01-101-2012 «Внутренний водопровод и канализация зданий и сооружений».

Ориентировочный расчет норм водопотребления

Расчет воды на хоз.бытовые нужды.

На питьевые нужды. Количество рабочих – 39 человек.

Норма расхода воды на 1 работающего (рабочие) принята согласно СП РК 4.01-101-2012, равная – 0,025 м³/сут.

Годовое количество рабочих дней – 250 дней.

$$39 \times 0,025 = 0,975 \text{ м}^3/\text{сут} \times 250 = 244 \text{ м}^3/\text{год}$$

На хозяйственные нужды. Общее количество рабочих – 39 человек.

Норма расхода воды на 1 работающего на душевые нужды (1 душ.сетка =6 чел, продолжительность в смену 0,16 ч) принята согласно СП РК 4.01-101-2012, равная – 0,5 м3/сут.

Годовое количество рабочих дней – 250 дней.

$$0,5 \times 0,16 \times 39/6 = 0,52 \text{ м3/сут} \times 250 = 125 \text{ м3/год.}$$

Количество рабочих – 39 человек.

Норма расхода воды на 1 работающего принята согласно СП РК 4.01-101-2012, равная – 0,083 м3/сут.

Годовое количество рабочих дней – 248 дней.

$$39 \times 0,083 = 3,24 \text{ м3/сут} \times 250 = 810 \text{ м3/год}$$

На влажную уборку. Площадь бытовых помещений подлежащих влажной уборке – 800 м2.

Площадь производственных помещений подлежащая влажной уборке – 3650 м2.

Норма расхода воды на 1 м2 принята согласно СП РК 4.01-101-2012, равная – 0,002 м3/сут (бытовые помещения), и 0,004 м3/сут (производственные помещения).

Годовое количество дней влажной уборки – 250 дней (бытовые помещения), и 200 дней (производственные помещения).

$$0,002 \times 800 = 0,614 \text{ м3/сут} \times 250 = 401 \text{ м3/год.}$$

$$0,004 \times 3650 = 12 \text{ м3/сут} \times 200 = 2920 \text{ м3/год.}$$

$$244 + 125 + 810 + 401 + 2920 = 4500 \text{ м3/год}$$

Общий годовой объем водопотребления составит **4500 м3/год.**

Годовой объем водотведения составит **1179 м3/год.** Безвозвратное водопотребление составит **3321 м3/год.**

Вода на питьевые и хозяйственно-бытовые нужды должны соответствовать Санитарным правилам «Санитарно-эпидемиологические требования к водозаборам, местам водозабора для хозяйственно-питьевых целей, хозяйственно-питьевому водоснабжению и местам культурно-бытового водопользования и безопасности водных объектов», утвержденных приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 20 февраля 2023 года № 26.

3.2 Характеристика источника водоснабжения, его хозяйственное использование, местоположение водозабора, его характеристика

Источником воды для бытовых нужд определена система центрального водоснабжения.

3.3 Водный баланс объекта, с обязательным указанием динамики ежегодного объема забираемой свежей воды, как основного показателя экологической эффективности системы водопотребления и водоотведения

Баланс водопотребления и водоотведения приведен в таблице 3.2.

Баланс водопотребления и водоотведения

Таблица 3.2

Наименование	Водопотребление, тыс. м ³ /год			Водоотведение, тыс. м ³ /год			Безвозвратное водопотребление
	Всего	Хозяйственно-бытовые нужды	Производственные	Всего	Хозяйственно-бытовые нужды	Производственные	
Ремонтно-механический цех ТОО «Энерго Спец Строй»	4500	4500	-	1179	1179	-	3321

3.4 Поверхностные воды

Ближайший источник питьевого и хозяйственного назначения – канал им. К. Сатпаева расположен в южном направлении на расстоянии 5,5 км от промплощадки предприятия..

Согласно п. 13 гл. 3 Правил установления границ водоохранных зон и полос утвержденных водных ресурсов и ирригации Республики Казахстан от 9 июня 2025 года № 120-НҚ, для рек минимальная ширина водоохранных зон по каждому берегу принимается от уреза воды при среднемноголетнем меженном уровне до уреза воды при среднемноголетнем уровне в период половодья (включая пойму реки, надпойменные террасы, крутые склоны коренных берегов, овраги и балки) и плюс пятьсот метров.

Территория предприятия расположена на расстоянии 1000 м от рек. Все работы будут проводиться за пределами водоохранных зон и полос поверхностных водных объектов.

Проектом не предусматривается забор воды из рек. Проектом также не предусматривается сброс хозяйственно-бытовых стоков в поверхностные водоисточники или пониженные места рельефа местности.

Водоснабжение и канализация централизованные.

Деятельность предприятия не окажет отрицательного воздействия на поверхностные воды района.

3.5 Подземные воды

Месторождения подземных вод питьевого качества на территории Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй», состоящих на государственном балансе, отсутствуют.

3.6 Оценка воздействия на состояние вод

При соблюдении правил проведения работ воздействие на подземные и поверхностные воды района исключается.

Описание параметров воздействия работ на водные ресурсы и расчет комплексной оценки произведен в таблице 3.3.

Расчет комплексной оценки воздействия на водные ресурсы

Таблица 3.3

Компоненты природной среды	Источник и вид воздействия	Пространственный масштаб	Временной масштаб	Интенсивность воздействия	Комплексная оценка	Категория значимости
Подземные и поверхностные воды	Влияние сбросов на качество подземных и поверхностных вод	1 локальное	4 постоянное	1 Незначительное	4	Воздействие низкой значимости

Таким образом, оценивая воздействие намечаемой деятельности на водные ресурсы можно сделать вывод, что воздействие будет оказываться низкой значимости.

4 ОЦЕНКА ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ

4.1 Виды и объемы образования отходов

В процессе осуществления намечаемой деятельности Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» образуются следующие виды отходов:

- Смешанные коммунальные – 7,15 т/год;
- Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы – 0,026 т/год;
- Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами – 0,025 т/год;
- Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02 – 0,05 т/год;
- Отходы, сбор и размещение которых не подчиняются особым требованиям в целях предотвращения заражения – 0,002 т/год;
- Деревянная упаковка – 0,5 т/год;
- Смешанная упаковка – 0,21 т/год;
- Зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04) – 0,28 т/год;
- Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, за исключением упомянутых в 12 01 20 – 0,5 т/год;
- Опилки и стружка черных металлов – 12 т/год;
- Грунт и камни, содержащие опасные вещества – 0,1 т/год;
- Отходы сварки – 0,9 т/год.

4.2 Особенности загрязнения территории отходами производства и потребления

Классификация отходов производства и потребления производится в соответствии с Приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314 «Об утверждении Классификатора отходов», таким образом, отходы, образуемые в Ремонтно-механическом цехе ТОО «Энерго Спец Строй», классифицируются как:

- Смешанные коммунальные отходы – 20 03 01, неопасный;
- Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы – 20 01 21*, опасный;
- Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами – 15 02 02*, опасный;

- Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02 – 15 02 03, неопасный;
- Отходы, сбор и размещение которых не подчиняются особым требованиям в целях предотвращения заражения – 18 01 04, неопасный;
- Деревянная упаковка – 15 01 03, неопасный;
- Смешанная упаковка – 15 01 06, неопасный;
- Зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04) – 10 01 01, неопасный;
- Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, за исключением упомянутых в 12 01 20 – 12 01 21, неопасный;
- Опилки и стружка черных металлов – 12 01 01, неопасный;
- Грунт и камни, содержащие опасные вещества – 17 05 03*, опасный;
- Отходы сварки – 12 01 13, неопасный.

Основные мероприятия заключаются в следующем:

- хранение отходов в специально отведенных контейнерах, подходящих для хранения конкретного вида отходов;
- транспортировка отходов с использованием транспортных средств, оборудованных для данной цели.

4.3 Рекомендации по управлению отходами

Накопление отходов предусмотрено в специально оборудованных контейнерах в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан.

В соответствии с пп. 1 п. 2 ст. 320 Экологического кодекса Республики Казахстан временное складирование отходов на месте образования предусмотрено на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению.

Для передачи опасных отходов договор согласно ст. 336 будет заключен с организацией, имеющей лицензию для выполнения работ (оказания услуг) по переработке, обезвреживанию, утилизации и (или) уничтожению опасных отходов. Для передачи не опасных отходов договор согласно ст. 337 будет заключен с организацией, которая уведомила уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о начале своей деятельности.

4.4 Виды и количество отходов производства и потребления

4.4.1 Расчеты количества отходов образующихся по Ремонтно-механическому цеху ТОО «Энерго Спец Строй»

Смешанные коммунальные отходы

Отходы образуются в виде твердых бытовых отходов и смета с твердых покрытий в процессе жизнедеятельности персонала и смета с твердых покрытий. Отходы складировются в специальных установленных местах (промаркированных контейнерах), передаются специализированной организации, осуществляющей

операции по восстановлению или удалению. Согласно данным предприятия количество отхода составит 7,15 т/год.

Декларируемое количество смешанных коммунальных отходов составит 7,15 т/год.

Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы

Для освещения административных, бытовых, производственных и вспомогательных помещений, а также территории используются люминесцентные и ртутьсодержащие лампы. После выхода из строя ламп, они временно складываются в специальных установленных местах (промаркированных контейнерах), передаются специализированной организации, осуществляющей операции по восстановлению или удалению отходов. Согласно данным предприятия количество отхода составит 0,026 т/год.

Декларируемое количество люминесцентных ламп и других ртутьсодержащих отходов составит 0,026 т/год.

Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами

Отходы образуются в виде промасленной ветоши в результате протирки замасленного оборудования и станочного оборудования. Временно складываются в специально установленных местах (промаркированных образуется в результате протирки замасленного оборудования, ремонта и эксплуатации автотранспорта и станочного оборудования. Согласно данным предприятия количество отхода составит 0,025 т/год.

Декларируемое количество абсорбентов, фильтровальных материалов (включая масляные фильтры иначе не определенные), тканей для вытирания, защитной одежды, загрязненной опасными материалами составит 0,025 т/год.

Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02

Образуются в виде изношенной спецодежды при сезонной/периодической замене или износа спецодежды. Складываются в специальных установленных местах (промаркированных контейнерах), передаются специализированной организации, осуществляющей операции по восстановлению или удалению, либо вторичное использование по заявлению работников. Согласно данным предприятия количество составит 0,05 т/год.

Декларируемое количество отходов абсорбентов, фильтровальных материалов, тканей для вытирания, защитной одежды, за исключением упомянутых в 15 02 02 составит 0,05 т/год.

Отходы, сбор и размещение которых не подчиняются особым требованиям в целях предотвращения заражения

Отходы образуются в виде медицинских отходов в результате медицинского обслуживания работников. Временно складироваться в специально установленных местах (промаркированных) образуется в результате протирки замасленного оборудования, ремонта и эксплуатации автотранспорта и станочного оборудования. Согласно данным предприятия количество отхода составит 0,002 т/год.

Декларируемое количество отходов, сбор и размещение которых не подчиняются особым требованиям в целях предотвращения заражения составит 0,002 т/год.

Деревянная упаковка

Отходы образуются в виде древесных отходов при использовании деревянной тары, полет. Отходы складироваться в специальных установленных местах (промаркированных контейнерах), передаются специализированной организации, осуществляющей операции по восстановлению или удалению. Согласно данным предприятия количество составит 0,5 т/год.

Декларируемое количество деревянной упаковки составит 0,5 т/год.

Смешанная упаковка

Отходы образуются в виде загрязненного упаковочного материала при использовании обертки и упаковки материалов. Складироваться в специальных установленных местах (промаркированных контейнерах), передаются специализированной организации, осуществляющей операции по восстановлению или удалению. Согласно данным предприятия количество составит 0,21 т/год.

Декларируемое количество смешанной упаковки составит 0,21 т/год.

Зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04)

Отходы образуются в виде золы в процессе сжигания кокса в кузнечном горне. Временно складироваться в специальных установленных местах, передаются специализированной организации, осуществляющей операции по восстановлению или удалению отходов. Согласно данным предприятия количество составит 0,28 т/год.

Декларируемое количество зольного остатка, котельных шлаков и зольной пыли (исключая зольную пыль в 10 01 04) составит 0,28 т/год.

Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, за исключением упомянутых в 12 01 20

Отходы образуются в виде лома абразивных кругов при использовании абразивных кругов для заточки инструмента и деталей. Складироваться в специальных установленных местах (промаркированных контейнерах), передаются специализированной организации, осуществляющей операции по восстановлению или удалению. Согласно данным предприятия количество составит 0,5 т/год.

Декларируемое количество использованных мелющих тел и шлифовальных материалов, за исключением упомянутых в 12 01 20 составит 0,5 т/год.

Опилки и стружка черных металлов

Отходы образуются в виде металлической стружки в процессе металлической обработки металла на металлообрабатывающих станках. Складываются в специальных установленных местах (промаркированных контейнерах), передаются специализированной организации, осуществляющей операции по восстановлению или удалению. Согласно данным предприятия количество составит 12 т/год.

Декларируемое количество опилок и стружки черных металлов составит 12 т/год.

Грунт и камни, содержащие опасные вещества

При техническом обслуживании технологического оборудования возможны незначительные разливы нефтепродуктов на твердую поверхность (асфальт, бетон). При ликвидации пятен используется песок в качестве пропитывающего материала. Согласно данным предприятия количество отхода составит 0,1 т/год.

Отходы предусмотрено собирать в специальные емкости и передавать специализированным предприятиям.

Декларируемое количество грунта и камней, содержащих опасные вещества составит 0,1 т/год.

Отходы сварки

Отходы представляют собой огарки сварочных электродов после использования их при сварочных работах в процессе ремонта оборудования. Складываются в специальных установленных местах (промаркированных контейнерах), передаются специализированной организации, осуществляющей операции по восстановлению или удалению. Согласно данным предприятия количество составит 0,9 т/год.

Декларируемое количество отходов сварки составит 0,9 т/год.

4.5 Виды и количество отходов производства и потребления (образовываемых, накапливаемых и передаваемых специализированным организациям по управлению отходами), подлежащих включению в декларацию о воздействии на окружающую среду.

Согласно приложению 2 Экологического Кодекса РК и Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 13 июля 2021 года № 246. Данный вид деятельности относится к 3 категории.

Согласно п.2 ст.334 Экологического Кодекса РК Накопление и (или) захоронение отходов на объектах III и IV категорий не подлежат экологическому нормированию.

На основании вышеизложенного, в настоящем проекте не устанавливаются нормативы лимитов накопления отходов.

Согласно ст.110 Экологического кодекса РК Лица, осуществляющие деятельность на объектах III категории (далее - декларант), представляют в местный исполнительный орган соответствующей административно-территориальной единицы декларацию о воздействии на окружающую среду.

В связи с вышесказанным настоящим проектом рассчитано декларируемое количество отходов. Декларируемое количество отходов Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» представлены в таблицах 4.1 и 4.2.

Таблица 4.1

Декларируемое количество опасных отходов

Декларируемый год:2025г.-бессрочно		
Наименование отходов	Количество образования, т/год	Количество накопления, т/год
Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы	0,026	0,026
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами	0,025	0,025
Грунт и камни, содержащие опасные вещества	0,1	0,1

Таблица 4.2

Декларируемое количество неопасных отходов

Декларируемый год:2025г.-бессрочно		
Наименование отходов	Количество образования, т/год	Количество накопления, т/год
Смешанные коммунальные отходы	7,15	7,15
Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02	0,05	0,05
Отходы, сбор и размещение которых не подчиняются особым требованиям в целях предотвращения заражения	0,002	0,002
Деревянная упаковка	0,5	0,5
Смешанная упаковка	0,21	0,21
Зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04)	0,28	0,28
Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, за исключением упомянутых в 12 01 20	0,5	0,5

Декларируемый год: 2025г.-бессрочно		
Наименование отходов	Количество образования, т/год	Количество накопления, т/год
Опилки и стружка черных металлов	12	12
Отходы сварки	0,9	0,9

5 ОЦЕНКА ФИЗИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Производственная деятельность человека приводит не только к химическому загрязнению биосферы. Все возрастающую роль в общем потоке негативных антропогенных воздействий приобретает влияние физических факторов на биосферу. Последнее связано с изменением физических параметров окружающей среды, т.е. с их отклонением от параметров естественного фона. В настоящее время наибольшее внимание привлекают изменения электромагнитных и вибро-акустических условий в зоне промышленных объектов.

Нормативные документы устанавливают определенные требования к методам измерений и расчетов интенсивности шума в местах нахождения людей, допустимую интенсивность фактора и зависимость интенсивности от продолжительности воздействия шума. В соответствии с нормами для рабочих мест, в производственных помещениях считается допустимой шумовая нагрузка 80 дБ.

Уровни шума должны быть рассмотрены исходя из следующих критериев:

- защита слуха;
- помехи для речевого общения и для работы.

Нормы, правила и стандарты:

- ГОСТ 12.1.003-83 + Дополнение №1 «Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности».
- СНиП 23-03-2003 «Защита от шума»

Звуковое давление

Звуковое давление	$20 \log (p/p_0)$ в дБ, где: p – измеренное звуковое давление, Па p_0 – стандартное звуковое давление, равное $2 \cdot 10^{-5}$ Па.
Уровень звуковой мощности	$10 \log (W/W_0)$ в дБ, где: W – звуковая мощность, Вт W_0 – стандартная звуковая мощность, равная 10-12 Вт.

Допустимые уровни шума на рабочих местах.

Предельно допустимые уровни звукового давления на рабочих местах и эквивалентные уровни звукового давления на промышленных объектах и на участках промышленных объектов приведены в таблице, ниже.

Предельно допустимые уровни шума на рабочих местах

Рабочее место	Уровни звукового давления в дБ с частотой октавного диапазона в центре (Гц)								Эквивал. уровни звук. давл., дБ (А)
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
Творческая деятельность; Руководящая работа; Проектирование и пункт оказания первой помощи.	71	61	54	49	45	42	40	38	50
Высококвалифицированная работа, требующая концентрации; Административная работа; Лабораторные испытания	79	70	63	58	55	52	50	49	60
Рабочие места в операторных, из которых осуществляется визуальный контроль и телефонная связь; Кабинет руководителя работ	83	74	68	63	60	57	55	54	65
Работа, требующая концентрации; Работа с повышенными требованиями к визуальному контролю производственного процесса	91	83	77	73	70	68	66	64	75
Все виды работ (кроме перечисленных выше и аналогичных) на постоянных рабочих местах внутри и снаружи помещений	95	87	82	78	75	73	71	69	80
Допустимо для объектов и оборудования со значительным уровнем шума. Требуется снижение уровня шума	99	92	86	83	80	78	76	74	85
Машинные залы, где тяжелые установки расположены внутри здания; Участки, на которых практически невозможно снизить уровень шума ниже 85 дБ (А); Выпускные отверстия не аварийной вентиляции									110
Выпускные отверстия аварийной вентиляции									135

Примечание: требуется снижение шума для объектов и оборудования со значительным уровнем шума.

Для источников периодического шума на протяжении 8 часов используются следующие значения, эквивалентные 85 дБ(А):

Уровни звукового давления

Время работы оборудования	Максимальный уровень звукового давления при работе оборудования
8 часов	85 дБ (А)
4 часа	88 дБ (А)
2 часа	91 дБ (А)
1 час	94 дБ (А)

Снижение звукового давления на производственном участке может быть достигнуто при разработке специальных мероприятий по снижению звуковых нагрузок. К мероприятиям такого характера относятся:

- оптимизация работы технологического оборудования;
- использование звукопоглощающих материалов;
- использование индивидуальных средств защиты от шума.

Однако уже на расстоянии нескольких сотен метров источники шума не оказывают негативного воздействия на население и обслуживающий персонал.

Уровень шума в границах области воздействия соответствует требованиям экологических и санитарно-гигиенических норм, действующих на территории Республики Казахстан. Дополнительных мероприятий по защите от шумового воздействия не требуется.

Источниками электромагнитных полей являются атмосферное электричество, космические лучи, излучение солнца, а также искусственные источники: различные генераторы, трансформаторы, антенны, лазерные установки, микроволновые печи, мониторы компьютеров и т.д.

На территории предприятия располагаются установки, агрегаты, электрические генераторы и сооружения, которые являются источниками электромагнитных излучений промышленной частоты. К ним относятся электродвигатели, дизельные электростанции, линии электрокоммуникаций, линии высоковольтных электропередач.

Требования к условиям труда работающих, подвергающихся в процессе трудовой деятельности воздействиям непрерывных магнитных полей (МП) частотой 50 ГЦ устанавливаются нормативным документом СанПин №885 от 11.11.2010 г.

Оценка воздействия МП на человека производится на основании двух параметров – интенсивности и времени (продолжительности) воздействия.

Интенсивность воздействия МП определяется напряженностью (Н) или магнитной индукцией (В) (их эффективными значениями). Напряженность МП выражается в А/м (краткая величина кА/м); магнитная индукция в Тл (дольные величины мТл, мкТл, нТл). Индукция и напряженность МП связаны следующим соотношением:

$$B = \mu_0 * H, \text{ где}$$

μ_0 - $4\pi * 10^{-7}$ Гн/м – магнитная постоянная.

Если В измеряется в мкТл, то $1 \text{ (А/м)} \approx 1,25 \text{ (мкТл)}$.

Продолжительность воздействия (Т) измеряется в часах (ч).

Предельно допустимые уровни (ПДУ) МП устанавливаются в зависимости от времени пребывания персонала для условий общего (на все тело) и локального (на конечности) воздействия.

Допустимые уровни МП

Время пребывания, ч	Допустимые уровни МП, Н (А/м)/В (мкТл)	
	общий	локальный
≤1	1600/2000	6400/8000
2	800/1000	3200/4000
4	400/500	1600/2000
8	80/100	800/1000

Обеспечение защиты работающих от неблагоприятного влияния МП осуществляется путем проведения организационных и технических мероприятий.

Для воздушных линий электропередач (ЛЭП) устанавливаются защитные зоны, размеры которых в зависимости от напряжения составляют:

Размер охранной зоны

Напряжение, кВ	<20	35	110	150-220	330-500	750	1150
Размер охранной зоны, м	10	15	20	25	30	40	55

Указанные расстояния считаются в обе стороны ЛЭП от проекции крайних проводов.

В пределах защитных зон от электромагнитного загрязнения запрещается:

- размещать жилые и общественные здания, площадки для стоянки и остановки всех видов транспорта, машин и механизмов, предприятия по обслуживанию автомобилей, склады нефти и нефтепродуктов, автозаправочные станции;

- устраивать всякого рода свалки;

- устраивать спортивные площадки, площадки для игр, стадионы, рынки, проводить любые мероприятия, связанные с большим скоплением людей, не занятых выполнением разрешенных в установленном порядке работ.

Используемые проектом электрические установки, устройства и электрические коммуникации, а также предусмотренные организационно-технические мероприятия обеспечивают необходимые допустимые уровни воздействия электромагнитных излучений на работающих.

Вибрацию вызывают неуравновешенные силовые воздействия, возникающие при работе различных машин и механизмов.

По способу передачи вибрации рабочих мест относится к общей вибрации, передающиеся через опорные поверхности на тело сидящего или стоящего человека.

В зависимости от источника возникновения общую вибрацию подразделяют:

- транспортная;

- технологическая;

- транспортно-технологическая.

По направлению действия общая вибрация подразделяется на действующую вдоль осей ортогональной системы координат X_0 , Y_0 , Z_0 , где Z_0 – вертикальная ось, перпендикулярная опорным поверхностям тела в местах его контакта с сиденьем,

рабочей площадкой и т.д., а X_0 , Y_0 – горизонтальные оси, параллельные опорным поверхностям.

Вибрация характеризуется: частотой колебаний, т.е. числом полных колебаний тела в секунду (Гц); амплитудой колебаний, т.е. максимальным смещением колеблющейся точки от положения равновесия в конце четверти периода колебаний (мм); виброскоростью, т.е. максимальной скоростью колебательного движения точки в конце полупериода, когда смещение равно нулю (см/с). Допустимые параметры вибрации приведены ниже.

Допустимые параметры вибрации

	Среднее квадратичное значение колебательной скорости, см/с (дБ)					
	2 (1,4-2,8)	4 (2,8-5,6)	8 (5,6-11,2)	16 (11,2-22,4)	31,5 (22,4-45,0)	63 (45-90)
Допустимые параметры вибрации: дБ см/с	107 11,2	100 5,0	92 2,0	92 2,0	92 2,0	92 2,0

Радиоактивным загрязнением считается повышение концентраций естественных и природных радионуклидов сверх установленных санитарно-гигиенических нормативов – предельно-допустимых концентраций (ПДК) в окружающей среде (почве, воде, воздухе) и предельно допустимых уровней (ПДУ) излучения, а также сверхнормативные содержания радиоактивных элементов в строительных материалах, на поверхности технологического оборудования и в отходах промышленных производств.

Общая расчетная годовая доза облучения людей от различных природных источников радиации в районах с нормальным радиационным фоном составляет до 2,2 мЗв, что эквивалентно уровню радиоактивности окружающей среды до 16 мкР/час. С учетом дополнительных «техногенных» источников радиации (радионуклиды в строительных материалах, минеральные удобрения, энергетические объекты, глобальные выпадения искусственных радионуклидов при ядерных испытаниях, радиоизотопы, рентгенодиагностика и др.) индивидуальные среднегодовые дозы облучения населения за счет всех источников определены в размере 60 мкР/час.

Мощность смертельной дозы для млекопитающих – 100 Р, что соответствует поглощенной энергии излучения 5 Дж на 1 кг веса.

Радиационная безопасность обеспечивается соблюдением действующих «Норм радиационной безопасности» (НРБ-99) и других республиканских и отраслевых нормативных документов.

Основные требования радиационной безопасности предусматривают:

- исключение всякого необоснованного облучения населения и производственного персонала предприятия;
- не превышение установленных предельных доз радиоактивного облучения;
- снижение дозы облучения до возможно низкого уровня.

При оценке радиационной ситуации использованы существующие нормативные документы – «Нормы радиационной безопасности» (НРБ-99) и «Критерии принятия решений» (КПР-97).

В качестве одного критерия оценки радиоэкологического состояния принят уровень мощности экспозиционной дозы (МЭД) гамма-излучения 60 мкР/час, создающий дозовые нагрузки более 5 мЗв/год. Дозовая нагрузка на население не более 5 мЗв/год регламентирована также.

При выделении природных радиоактивных аномалий, обусловленных породными комплексами геологических образований с повышенными концентрациями естественных радионуклидов, необходимо также учесть возможность использовать их как местные строительные материалы, содержания радионуклидов в которых регламентируются соответствующими санитарно-гигиеническими нормативами.

Согласно НРБ-99 и КПР-97, эффективная удельная активность природных материалов, используемых в строительных материалах, а также отходов промышленных производств не должна превышать:

- для материалов. Используемых для строительства жилых и общественных зданий (1 класс) – 370 Бк/кг или 20 мкР/час;
- для материалов, используемых в дорожном строительстве в пределах населенных пунктов и зон перспективной застройки, а также при возведении производственных сооружений (2 класс) – 740 Бк/кг или 40 мкР/час;
- для материалов, используемых в дорожном строительстве вне населенных пунктов (3 класс) – 1350 Бк/кг или 80 мкР/час;
- при эффективной удельной активности более 1350 Бк/кг использование материалов в строительстве запрещено.

Все используемое на предприятии оборудование соответствует действующим в РК стандартам по безопасности, а также физическим факторам воздействия.

6 ОЦЕНКА ВОЗДЕЙСТВИЯ НА РАСТИТЕЛЬНОСТЬ И ЖИВОТНЫЙ МИР

6.1 Растительность

Почвы чернозем, темно-каштановый и бурые. Преобладающие растения района – полынь, пырейник, ежевник солончаковый, перекати-поле, пырей, мятлик.

Промышленная площадка расположена за пределами особо охраняемых территорий и государственного лесного фонда.

Территория Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» является освоенной и техногенно-нарушенной. Растительный покров на период проведения проектируемых работ практически нарушен в связи с промышленным освоением участка. Вырубка деревьев и кустарников не предусматриваются.

В соответствии с пунктом 50 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденных приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2, на объекте Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» ежегодно проводится озеленение санитарно-защитной зоны.

6.2 Животный мир

Фауна района представлена грызунами: степная пеструшка, зайц-беляк, байбак, тушканчик, суслик, сурок, барсук; хищниками: степной хорь, ласка, колонка, лисица, корсак, волк; птицами: жаворонок, перепелка, ласточка, чибис, авдотка, степная тиркушь и другими.

Территория Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» является освоенной и техногенно-нарушенной. Территория ограждена, вход животных невозможен.

6.3 Мероприятия по охране растительного и животного мира

Необходимо соблюдать требования ст. 17 Закона РК от 09.07.2004 г. №593 «Об охране, воспроизводстве и использовании животного мира»: при работах должны предусматриваться и осуществляться мероприятия по сохранению среды обитания и условий размножения объектов животного мира, путей миграции и мест концентрации животных, а также обеспечивать неприкосновенность участков, представляющих особую ценность в качестве среды обитания диких животных.

Для соблюдения требований Экологического кодекса и в целях сохранения биоразнообразия района, проектом предусматриваются специальные мероприятия:

1. Воспитание персонала и населения в духе гуманного и бережного отношения к животным и растениям;
2. Регулярное техническое обслуживание производственного оборудования и его эксплуатация в соответствии со стандартами изготовителей;

3. Запрет на слив ГСМ в окружающую природную среду;
4. Организовать места сбора и временного хранения отходов;
5. Обеспечить своевременный вывоз отходов в места захоронения, переработки или утилизации;
6. Отходы временно хранить в герметичных емкостях – контейнерах;
7. Поддержание в чистоте территории площадки и прилегающих площадей;
8. Предупреждение возникновения пожаров;

Зеленые насаждения вырубке и переносу не подлежат, работы проводятся в местах отсутствия зеленых насаждений.

С учетом всех вышеперечисленных мероприятий воздействия на растительный и животный мир в результате деятельности Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» воздействия не будет.

В пределах рассматриваемой территорий нет природных заповедников.

При условии осуществления вышеперечисленных мероприятий по охране растительного и животного мира намечаемая деятельность не окажет серьезного воздействия на биоразнообразие района.

7 ОЦЕНКА ВОЗДЕЙСТВИЙ НА ЛАНДШАФТЫ И МЕРЫ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ, МИНИМИЗАЦИИ, СМЯГЧЕНИЮ НЕГАТИВНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, ВОССТАНОВЛЕНИЮ ЛАНДШАФТОВ В СЛУЧАЯХ ИХ НАРУШЕНИЯ

Ремонтно-механический цех ТОО «Энерго Спец Строй» расположен на земельных участках, находящихся в собственности ТОО «Энерго Спец Строй». Природный ландшафт территории нарушен. Место работ представлена промышленным ландшафтом, нарушение его не прогнозируется.

8 ОЦЕНКА ВОЗДЕЙСТВИЙ НА СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКУЮ СРЕДУ

Ремонтно-механический цех ТОО «Энерго Спец Строй» расположен на территории ГРЭС-1 г. Экибастуз в Павлодарской области.

Экибастуз – город областного подчинения (основан в 1898 году, статус города с 1957 года) на западе Павлодарской области Казахстана. Расположен в 132 км к юго-западу от областного центра города Павлодара. На начало 2023 года население города в составе территории городского акимата составляло – 145 509 человек.

Результатами реализации с точки зрения социально-экономического развития станут:

1. Стабильная занятость местного населения;
2. Стабильность доходов населению;
3. Поступления в местные бюджеты за счет обязательных выплат по социальному и индивидуальному подоходному налогам.

Согласно расчету рассеивания граница области воздействия 100 метров от территории предприятия.

Водоснабжение и водоотведение централизованное.

Отходы производства и потребления будут складироваться в специальные контейнеры и передаваться по договору на утилизацию сторонним организациям.

В процессе деятельности Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» в атмосферу выделяются следующие загрязняющие вещества: железо (II, III) оксид, марганец и его соединения, азота (IV) оксид, углерода оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, масло минеральное нефтяное, эмульсол, взвешенные частицы, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния (SiO_2) 70-20%, пыль абразивная.

Учитывая, что при максимальной нагрузке рассматриваемых работ максимальные концентрации загрязняющих веществ наблюдаются непосредственно на площадке ведения работ, а на границе области воздействия равной 100 метрам, суммарные концентрации загрязняющих веществ не превышают 1,0 ПДК, следовательно, можно сделать вывод о том, что негативное влияние на население рассматриваемого района исключается, так как жилая зона удалена на расстояние 20 км.

Для предотвращения воздействия на здоровье персонала, задействованного

на работах, сопровождающихся обильным выделением загрязняющих веществ в атмосферный воздух, необходимо применение средств индивидуальной защиты.

Режим использования воды и отведения сточных вод, а также вид, способы складирования и утилизации отходов (рассмотренные в соответствующих разделах) не окажут негативного влияния на здоровье населения района размещения производства.

В рабочей среде возникают различные факторы опасности (например, технические, физические, химические, биологические, физиологические и психологические), которые могут повредить как здоровью, так и жизни работника.

В связи с вышесказанным работы по настоящему Проекту будут проводиться в соответствии с требованиями:

- Кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400 «Экологический кодекс Республики Казахстан»;
- Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года № 251-III;
- Закон Республики Казахстан от 11 апреля 2014 года № 188-V «О гражданской защите»;
- Санитарные нормы и правила;
- Системе стандартов и безопасности труда.

9 ОЦЕНКА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО РИСКА РЕАЛИЗАЦИИ НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В РЕГИОНЕ

Потенциальные опасности, связанные с риском функционирования предприятия, могут возникнуть в результате воздействия, как природных факторов, так и антропогенных.

Под природными факторами понимается разрушительное явление, вызванное геофизическими причинами, которые не контролируются человеком. Иными словами, при возникновении природной чрезвычайной ситуации возникает способность саморазрушения окружающей среды.

Для уменьшения природного риска следует разработать адекватные методы планирования и управления. При этом гибкость планирования и управления должна быть основана на правильном представлении риска, связанном с природными факторами.

К природным факторам относятся:

- землетрясения;
- ураганные ветры;
- повышенные атмосферные осадки.

Под антропогенными факторами – понимается быстрые разрушительные изменения окружающей среды, обусловленные деятельностью человека или созданных им технических устройств и производств. Как правило, аварийные ситуации возникают вследствие нарушения регламента работы оборудования или норм его эксплуатации.

К антропогенным факторам относятся факторы производственной среды и трудового процесса.

С учетом вероятности возможности возникновения аварийных ситуаций, одним из эффективных методов минимизации ущерба от потенциальных аварий является готовность к ним.

Основные причины возникновения техногенных аварийных ситуаций при проведении всех видов работ можно классифицировать по следующим категориям:

- технологические отказы, обусловленные нарушением норм технологического режима производства или отдельных технологических процессов;
- механические отказы, вызванные частичным или полным разрушением или износом технологического оборудования или его деталей;
- организационно-технические отказы, обусловленные прекращением подачи сырья, электроэнергии, ошибками персонала и т.д.;
- чрезвычайные события, обусловленные пожарами, взрывами, в том числе, на соседних объектах.

Наиболее вероятными авариями на рассматриваемом объекте могут быть пожары. Проектные решения предусматривают все необходимые мероприятия и решения, направленные на недопущение и предотвращение данных ситуаций.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 – Мотивированный отказ №KZ04VWF00419999 от 10.09.2025 г., выданный «Департаментом экологии по Павлодарской области».

Қазақстан Республикасы Экология
және табиғи ресурстар министрлігі

"Қазақстан Республикасы Экология
және табиғи ресурстар министрлігі
Экологиялық реттеу және бақылау
комитетінің Павлодар облысы
бойынша Экология департаменті"
республикалық мемлекеттік
мекемесі



Министерство экологии и природных
ресурсов Республики Казахстан

Республиканское государственное
учреждение "Департамент экологии по
Павлодарской области Комитета
экологического регулирования и
контроля Министерства экологии и
природных ресурсов Республики
Казахстан"

ПАВЛОДАР Қ.Ә., ПАВЛОДАР Қ.,
Олжабай батыр көшесі, № 22 үй

ПАВЛОДАР Г.А., Г.ПАВЛОДАР, улица
Олжабай батыр, дом № 22

Номер: KZ04VWF00419999

Товарищество с ограниченной
ответственностью "Энерго Спец Строй"

Дата: 10.09.2025

010000, РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, Г.
АСТАНА, РАЙОН АЛМАТЫ, улица АСКАР
ТОКПАНОВ, дом № 8/2, Нежилое
помещение 4

Мотивированный отказ

Республиканское государственное учреждение "Департамент экологии по Павлодарской области Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан", рассмотрев Ваше заявление от 09.09.2025 № KZ42RYS01344229, сообщает следующее:

Проведённым анализом было установлено, что в заявлении указана существующая деятельность предприятия, необходимость пересмотра нормативов обусловлена истечением срока действия разрешения на эмиссии в окружающую среду за №KZ79 VDD00065886 от 29.12.2016 года.

Ранее по намечаемой деятельности ГУ «Управление недропользования, окружающей среды и водных ресурсов Павлодарской области» было выдано заключение государственной экологической экспертизы на проект нормативов предельно допустимых выбросов для ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» за №KZ93VDC00055918 от 07.12.2016 года.

При этом согласно сведениям Заявления выбросы в окружающую среду составят согласно ранее выданным заключению экологической экспертизы и разрешению на эмиссии в количестве - 2,59017509 тонн в год.

В соответствии с пп.3 п.2 Раздела 3 Приложения 2 к Экологическому Кодексу РК намечаемая деятельность подлежит отнесению к объектам III категории.

Согласно пп.2 п.2 ст.88 ЭК РК, государственная экологическая экспертиза в отношении проектной документации по строительству и (или) эксплуатации объектов III категории при подготовке декларации о воздействии на окружающую среду, организуется и проводится местными исполнительными органами областей, городов республиканского значения, столицы.

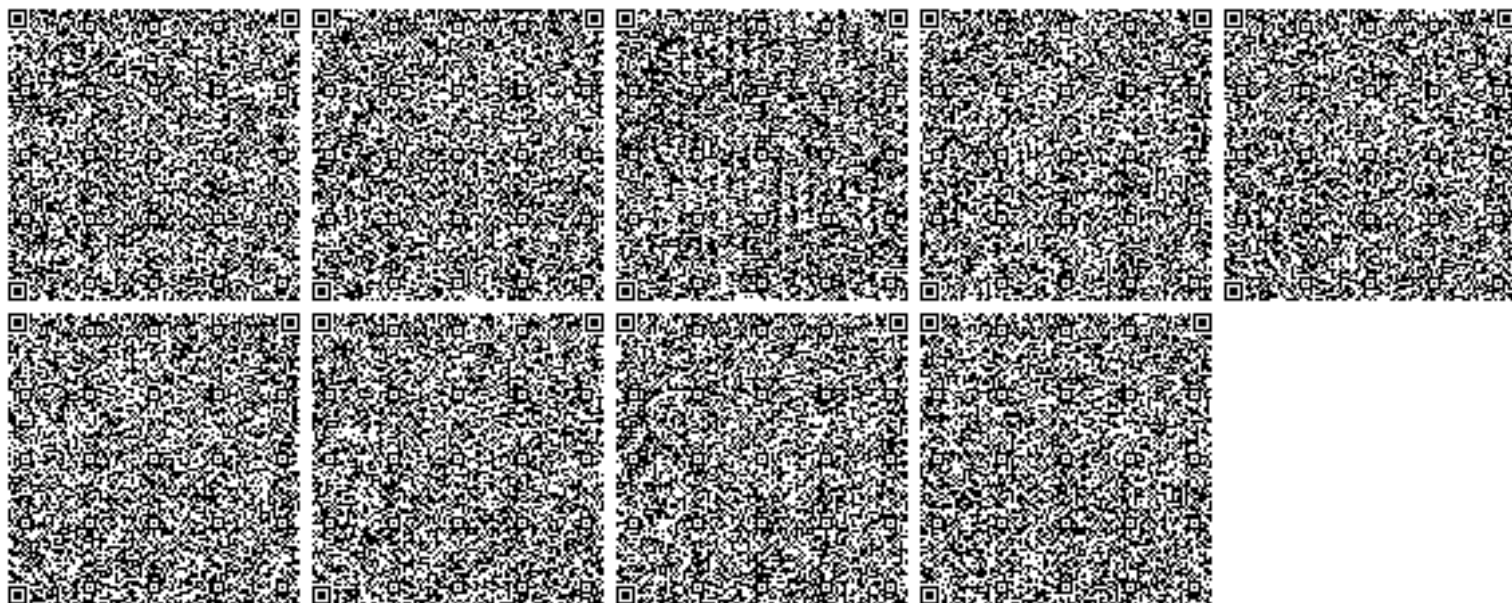
Вышеуказанные выводы основаны на данных, представленных в Заявлении и действительны при условии их достоверности.

На основании вышеизложенного, учитывая, что намечаемой деятельностью предполагаются работы, для которой ЭК РК не предусмотрена обязательная оценка

воздействия на окружающую среду или обязательный скрининг воздействий намечаемой деятельности, представленное заявление отклоняется от рассмотрения, в соответствии с п.9 Приложения 2 и п.6 Главы 2, Правил оказания государственной услуги в области охраны окружающей среды «Выдача заключения об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности», утвержденных приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов 20.08.2021 года за №337.

Руководитель

Мусапарбеков Канат
Жантуякович



**ПРИЛОЖЕНИЕ 2 – Разрешение на эмиссии в окружающую среду для
Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй»
№KZ79VDD00065886 на срок с 29.12.2016 года по 31.12.2025 года.
Заключение государственной экологической экспертизы на проект
нормативов предельно допустимых выбросов для ремонтно-механического
цеха ТОО «Энерго Спец Строй» №KZ93VDC00055918 от 07.12.2016 г.**



Акимат Павлодарской области

Государственное учреждение "Управление недропользования, окружающей среды и водных ресурсов Павлодарской области"

РАЗРЕШЕНИЕ

на эмиссии в окружающую среду для объектов I, II и III категорий

Наименование природопользователя:

Товарищество с ограниченной ответственностью "Энерго Спец Строй" 141200, Республика Казахстан, Павлодарская область, Экибастуз Г.А., г.Экибастуз, УЛИЦА КОРОЛЕВА, дом № 74.

(индекс, почтовый адрес)

Индивидуальный идентификационный номер/бизнес-идентификационный номер: 100240001362

Наименование производственного объекта: ремонтно-механический цех

Местонахождение производственного объекта:

Павлодарская область, Экибастуз Г.А., г.Экибастуз Территория ГРЭС-1 г. Экибастуз

Соблюдать следующие условия природопользования:

1. Производить выбросы загрязняющих веществ в объемах, не превышающих:

в 2016 году	0.0212309	тонн
в 2017 году	2.59017509	тонн
в 2018 году	2.59017509	тонн
в 2019 году	2.59017509	тонн
в 2020 году	2.59017509	тонн
в 2021 году	2.59017509	тонн
в 2022 году	2.59017509	тонн
в 2023 году	2.59017509	тонн
в 2024 году	2.59017509	тонн
в 2025 году	2.59017509	тонн
в 2026 году		тонн

2. Производить сбросы загрязняющих веществ в объемах, не превышающих:

в 2016 году		тонн
в 2017 году		тонн
в 2018 году		тонн
в 2019 году		тонн
в 2020 году		тонн
в 2021 году		тонн
в 2022 году		тонн
в 2023 году		тонн
в 2024 году		тонн
в 2025 году		тонн
в 2026 году		тонн

3. Производить размещение отходов производства и потребления в объемах, не превышающих:

в 2016 году		тонн
в 2017 году		тонн
в 2018 году		тонн
в 2019 году		тонн
в 2020 году		тонн
в 2021 году		тонн
в 2022 году		тонн
в 2023 году		тонн
в 2024 году		тонн
в 2025 году		тонн
в 2026 году		тонн

4. Производить размещение серы в объемах, не превышающих:

в 2016 году		тонн
в 2017 году		тонн
в 2018 году		тонн
в 2019 году		тонн
в 2020 году		тонн
в 2021 году		тонн
в 2022 году		тонн
в 2023 году		тонн
в 2024 году		тонн
в 2025 году		тонн
в 2026 году		тонн



5. Не превышать лимиты эмиссий (выбросы, сбросы, отходы, сера), установленные в настоящем Разрешении на эмиссии в окружающую среду для объектов I, II и III категории (далее – Разрешение для объектов I, II и III категорий) на основании положительных заключений государственной экологической экспертизы на нормативы эмиссий по ингредиентам (веществам), представленные в проектах нормативов эмиссий в окружающую среду, материалах оценки воздействия на окружающую среду, проектах реконструкции или вновь строящихся объектов предприятий согласно приложению 1 к настоящему Разрешению для объектов I, II и III категорий.

6. Условия природопользования согласно приложению 2 к настоящему Разрешению для объектов I, II и III категорий.

7. Выполнять согласованный план мероприятий по охране окружающей среды согласно приложению 3 к настоящему Разрешению для объектов I, II и III категорий, на период действия настоящего Разрешения для объектов I, II и III категорий, а также мероприятия по снижению эмиссий в окружающую среду, установленные проектной документацией, предусмотренные положительным заключением государственной экологической экспертизы.

Срок действия Разрешения для объектов I, II и III категорий с 29.12.2016 года по 31.12.2025 года

Примечание:

*Лимиты эмиссий, установленные в настоящем Разрешении для объектов I, II и III категорий, по валовым объемам эмиссий и ингредиентам (веществам) действуют на период настоящего Разрешения для объектов I, II и III категорий и рассчитываются по формуле, указанной в пункте 19 Правил заполнения форм документов для выдачи разрешений на эмиссии в окружающую среду.

Разрешение для объектов I, II и III категорий действительно до изменения применяемых технологий и условий природопользования, указанных в настоящем Разрешении.

Приложения 1, 2 и 3 являются неотъемлемой частью настоящего Разрешения для объектов I, II и III категорий.

Руководитель управления	Несипбеков Альбек Ермуханович
(подпись)	Фамилия, имя, отчество (отчество при наличии)
Место выдачи: г.Павлодар	Дата выдачи: 29.12.2016 г.



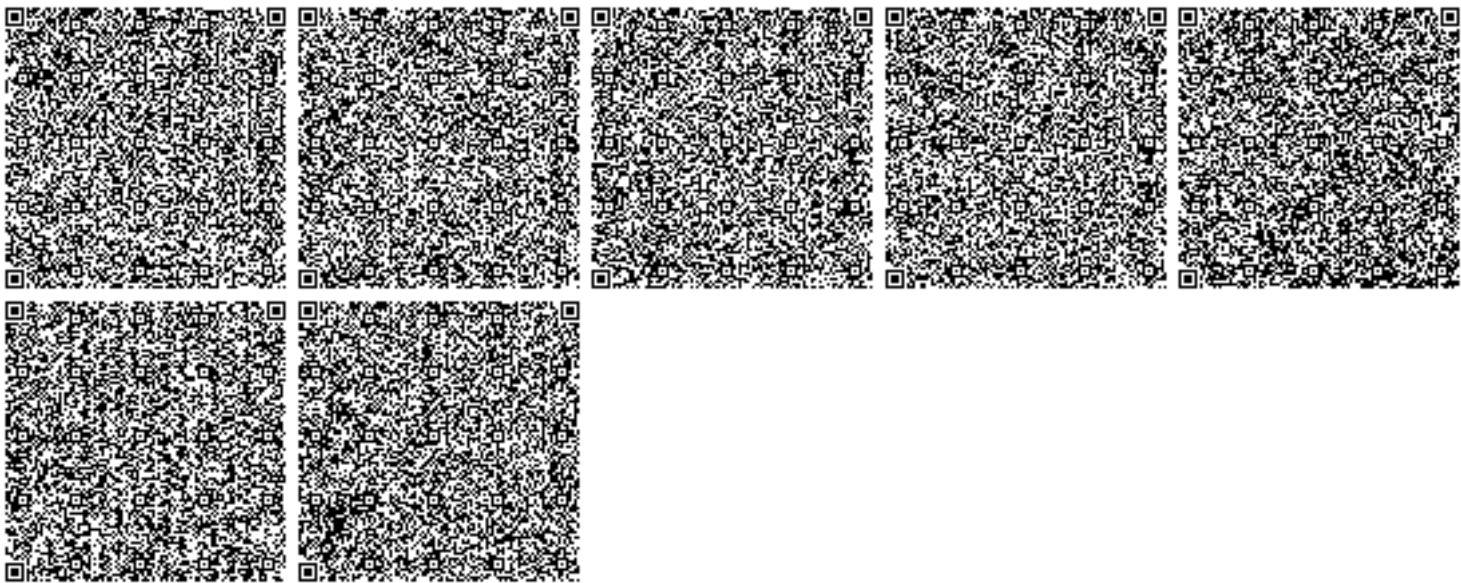
**Заключения государственной экологической экспертизы на нормативы эмиссий по
ингредиентам (веществам), представленные в проектах нормативов эмиссий в
окружающую среду, материалах оценки воздействия на окружающую среду,
проектов реконструкции или вновь строящихся объектов предприятий**

№	Наименование заключение государственной экологической экспертизы	Номер и дата выдачи заключения государственной экологической экспертизы
Выбросы		
1	Заключение государственной экологической экспертизы на проект нормативов предельно допустимых выбросов для ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй»	KZ93VDC00055918 07.12.2016
Сбросы		
Размещение Отходов		
Размещение Серы		



Условия природопользования

- 1. Соблюдать нормативы эмиссий, установленные настоящим Разрешением.
- 2. Природоохранные мероприятия, предусмотренные Планом мероприятий по охране окружающей среды, реализовывать в полном объеме в установленные сроки.
- 3. Отчеты о выполнении Производственного экологического контроля, фактическим эмиссиям в окружающую среду представлять в Департамент экологии по Павлодарской области в течение 10 рабочих дней после отчетного периода.
- 4. Отчет о выполнении плана мероприятий по охране окружающей среды предоставлять согласно приказа Министра энергетика Республики Казахстан от 17 июня 2016 года № 252 «Об утверждении Форм плана мероприятий по охране окружающей среды и отчета о выполнении данного плана» в Управление недропользования, окружающей среды и водных ресурсов Павлодарской области ежеквартально в срок до 10 числа месяца, следующего за отчетным кварталом.



ПАВЛОДАР ОБЛЫСЫНЫҢ ӘКІМДІГІ
“ПАВЛОДАР ОБЛЫСЫНЫҢ ЖЕР ҚОЙНАУЫН
ПАЙДАЛАНУ, ҚОРШАҒАН ОРТА ЖӘНЕ СУ
РЕСУРСТАРЫ БАСҚАРМАСЫ”
МЕМЛЕКЕТТІК МЕКЕМЕСІ



АКИМАТ ПАВЛОДАРСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
“УПРАВЛЕНИЕ НЕДРОПОЛЬЗОВАНИЯ,
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И ВОДНЫХ РЕСУРСОВ
ПАВЛОДАРСКОЙ ОБЛАСТИ”

140000, Павлодар қаласы, Жеңіс алаңы, 17
Тел./факс: (3182) 32-66-18, 32-40-50

140000, город Павлодар, пл. Победы, 17
Тел./факс: (7182) 32-66-18, 32-40-50

ТОО «Энерго Спец Строй»

Заключение государственной экологической экспертизы на проект нормативов предельно допустимых выбросов для ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй»

Материалы проекта разработаны ТОО «ЕCO LOGISTICS» (лицензия № 01696P) в 2016 году.

Заказчик материалов – ТОО «Энерго Спец Строй»; адрес – Республика Казахстан, 141200, Павлодарская область, г. Экибастуз, ул. Королева 74.

На рассмотрение государственной экологической экспертизы представлен через информационную систему «Государственная база данных «Е-лицензирование» проект нормативов предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Материалы поступили на повторное рассмотрение 30.11.2016г., вх.№ 1415-ЮЛ.

Общие сведения.

Основной вид деятельности ТОО «Энерго Спец Строй» выполнение заказов по металлообработке, изготовление, монтаж, ремонт и пусконаладочные работы подъемно-транспортного, обогатительного, агломерационного и металлургического оборудования, технологических металлоконструкций.

Ремонтно-механический цех является площадкой №2 ТОО «Энерго Спец Строй».

Промышленная площадка РМЦ ТОО «Энерго Спец Строй» находится на территории ГРЭС-1 г. Экибастуз в Павлодарской области. Площадь занимаемого участка составляет 1,4325 га согласно акта на право частной собственности №0353312 от 01.06.2016 г. Целевое назначение земельного участка: для обслуживания производственной базы.

Ближайший жилой массив г. Экибастуз расположен в юго-западном направлении от промплощадки предприятия на расстоянии 20 км. Ближайшая жилая зона – поселок Солнечный – находится в северном направлении на расстоянии 18 км от территории площадки.

Ближайший источник питьевого и хозяйственного назначения – канал им. К. Сатпаева расположен в южном направлении на расстоянии 5,5 км от промплощадки предприятия.

С юго-западной стороны от территории предприятия на расстоянии 7,6 км на берегу канала им. К. Сатпаева находятся садово-огородные участки.

ТОО «Энерго Спец Строй» расположено на промышленной площадке ГРЭС-1 с производственными и бытовыми зданиями и сооружениями. Производство размещается в двух смежных зданиях и состоит из ремонтно-механического цеха (РМЦ) и цеха по ремонту турбинного оборудования (РТО), 2-х неэксплуатируемых гаражей, складских помещений для хранения инвентаря, административно-бытовых помещений.

Согласно санитарно-эпидемиологическому заключению № S.03.X.KZ83VBS00050244 от 24.11.2016, выданного Экибастузским городским управлением по защите прав потребителей, размер санитарно-защитной зоны для площадки №2 ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» составляет не менее 100 м., объект отнесен к IV классу по санитарной классификации, III категории по Экологическому Кодексу РК.



Характеристика объекта как источника загрязнения атмосферы. Исходные данные для разработки проекта нормативов ПДВ приняты по материалам инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

На территории предприятия насчитывается 4 источника загрязнения атмосферного воздуха, из которых 1 – организованный, 3 – неорганизованных.

Основными источниками выделения загрязняющих веществ в атмосферу являются: металлообрабатывающие станки; сварочные аппараты; резка металла; кузнечный горн; покрасочные работы.

В ремонтно-механическом цехе (ист. №6001) производятся работы, связанные с механической и термической обработкой металлических изделий и конструкций.

В РМЦ имеются следующие участки: участок механической обработки; участок термической обработки; покрасочный участок; ремонтный участок; кузнечный участок.

На *участке механической обработки* установлены металлообрабатывающие станки, работа которых сопровождается выделением загрязняющих веществ: 12 токарно-винторезных различных марок (один станок резервный), двухстоечный токарно-карусельный, одностоечный карусельный, 4 фрезерных, 3 зубонарезных, долбежных, плоскошлифовальный, шлифовальный, универсально-заточный ($\varnothing = 125$ мм), круглошлифовальный ($\varnothing = 400$ мм), 3 заточных, трубоотрезной, 4 сверлильных, 3 горизонтально-расточных, пила, станок правильно-обрезной, строгальный.

Также на участке механической обработки установлено оборудование, не являющиеся источниками выделения загрязняющих веществ.

На *участке термической обработки* (закалка, отпуск, и т.д.) металлоизделий установлено 5 электрических термопечей: печь СШ 3-6.6/7м, печь СН0-3.6.2 (резервная), печь СНЗ-8.16, печь нестандарт. (резервная), ТВЧ Элисит 160ПМЗ; и 2 ванны для отпуска: 1 ванна с минеральным маслом, 1 ванна с водой. При работе термопечей выбросы загрязняющих веществ отсутствуют.

Годовой фонд времени работы участка составляет 150 часов. При отпуске металлоизделий в масляной ванне в атмосферу выделяется масло минеральное нефтяное.

Покрасочный участок предусмотрен для нанесения ЛКМ на металлоизделия. На участке используются грунтовка ГФ-021, растворитель 646 и эмаль ПФ-115. Нанесение ЛКМ предусмотрено краскопультом. Годовой фонд времени работы участка 2000 часов.

На *ремонтном участке* (ист. 6002) имеются болгарки в количестве 3шт., сварочный пост (сварочные аппараты – 2 шт., полуавтоматы – 3 шт.) и пост газовой резки.

Время работы одной болгарки – 200 часов в год.

Работы на сварочном посту ведутся с применением электродов марки УОНИ-13/55, ЭА-395/9, вольфрамового электрода, сварочной проволоки марки ОК и СВ08Г2С. Годовой фонд времени работ 2000 часов.

Газовая резка металла ведется пропан-бутановой смесью. Толщина разрезаемого металла до 20 мм. Годовой фонд времени работы оборудования 320 часов.

Выбросы на всех вышеуказанных участках осуществляются неорганизованно.

Кузнечный участок предусмотрен для проведения кузнечных работ. В виде топлива для горна используется кокс. Годовое количество используемого кокса 2 тонны. Время работы горна 400 часов в год. Выброс загрязняющих веществ осуществляются через трубу диаметром 0,56 м и высотой 3,5 м. (ист. №0001).

Цех по ремонту турбинного оборудования (ист. №6003).

В цехе производятся металлообрабатывающие и сварочные работы металлических изделий и конструкций.

В цехе установлены металлообрабатывающие станки, работа которых сопровождается выделением загрязняющих веществ: тяжелый-токарно-фрезерный-шлифовальный обрабатывающий центр DRKS400FR4-10000, горизонтально-расточной TX6113C/2, вертикальный обрабатывающий центр RH-20, токарно-винторезный 1A670.

Станки гидроабразивный Intec 612 и балансировочный Диамех 2000 не являются источниками выделения загрязняющих веществ.



Сварочные работы ведутся с применением электродов марки УОНИ-13/55, ЭА-395/9, вольфрамового электрода, сварочной проволоки марки ОК и СВ08Г2С. Годовой фонд времени сварочных работ 2000 часов.

Выброс загрязняющих веществ осуществляются неорганизованно.

Автотранспортные средства предприятие на балансе не имеет.

Расчет рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере от источников выбросов ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» выполнен в соответствии, по базовой программе «Эколог» (версия 3). Расчет рассеивания загрязняющих веществ для предприятия выполнен на расчётной площадке размером 2000 x 2000 метров с шагом расчётной сетки 100 метров. При расчете рассеивания выполнен без учета фоновых концентраций загрязняющих веществ на основании письма от 15.09.2015 г. №32-06-16/259 филиала РГП «Казгидромет» по Павлодарской области.

Анализ расчетов рассеивания показал, что максимальные приземные концентрации, создаваемые выбросами источников на границе СЗЗ не превышают 1 ПДК ни по одному из загрязняющих веществ и создаваемых ими групп суммации вредного действия. Расчетные значения выбросов принимаются в качестве нормативов предельно-допустимых выбросов и приведены в таблице 1.

**Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу
для ремонтно-механического цеха ТОО «ЭнергоСпец Строй»**

таблица 1

Производство цех, участок	Номер источ- ника выбро- са	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						Год дости- жения ПДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение (на 01.10.2016 г.)		на 2016-2025 годы		ПДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0113 – Вольфрам триоксид								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Участок механической обработки	6001	0	0	0,00001	0,00000003	0,00001	0,00000003	2016
Цех РМЦ. Ремонтный участок	6002	0	0	0,00001	0,00000003	0,00001	0,00000003	2016
Цех РТО	6003	0	0	0,00001	0,00000003	0,00001	0,00000003	2016
Итого по неорганизованным:		0	0	0,00003	0,00000009	0,00003	0,00000009	
Всего по предприятию:		0	0	0,00003	0,00000009	0,00003	0,00000009	2016
0123 – Железо (II, III) оксид								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Участок механической обработки	6001	0,00286	0,00056	0,00976	0,13166	0,00976	0,13166	2016
Цех РМЦ. Ремонтный участок	6002	0,05742	0,03623	0,06448	0,1947	0,06448	0,1947	2016
Цех РТО	6003	0	0	0,00976	0,13166	0,00976	0,13166	2016
Итого по неорганизованным:		0,06028	0,03679	0,084	0,45802	0,084	0,45802	
Всего по предприятию:		0,06028	0,03679	0,084	0,45802	0,084	0,45802	2016
0143 – Марганец и его соединения								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Участок механической обработки	6001	0,00022	0,00004	0,00242	0,02195	0,00242	0,02195	2016



Производство цех, участок	Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						Год достижения ПДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение (на 01.10.2016 г.)		на 2016-2025 годы		ПДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Цех РМЦ. Ремонтный участок	6002	0,00104	0,00085	0,00325	0,02291	0,00325	0,02291	2016
Цех РТО	6003	0	0	0,00242	0,02195	0,00242	0,02195	2016
Итого по неорганизованным:		0,00126	0,00089	0,00809	0,06681	0,00809	0,06681	
Всего по предприятию:		0,00126	0,00089	0,00809	0,06681	0,00809	0,06681	2016
0146 – Медь (II) оксид (в пересчете на медь)								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Участок механической обработки	6001	0	0	0,0018	0,00001	0,0018	0,00001	2016
Цех РМЦ. Ремонтный участок	6002	0	0	0,0018	0,00001	0,0018	0,00001	2016
Цех РТО	6003	0	0	0,0018	0,00001	0,0018	0,00001	2016
Итого по неорганизованным:		0	0	0,0054	0,00003	0,0054	0,00003	
Всего по предприятию:		0	0	0,0054	0,00003	0,0054	0,00003	2016
0203 – Хром /в пересчете на хром (VI) оксид								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Участок механической обработки	6001	0	0	0,00009	0,00016	0,00009	0,00016	2016
Цех РМЦ. Ремонтный участок	6002	0	0	0,00009	0,00016	0,00009	0,00016	2016
Цех РТО	6003	0	0	0,00009	0,00016	0,00009	0,00016	2016
Итого по неорганизованным:		0	0	0,00027	0,00048	0,00027	0,00048	
Всего по предприятию:		0	0	0,00027	0,00048	0,00027	0,00048	2016
0301 – Азот (IV) оксид								
Организованные источники								
Цех РМЦ. Кузнечный участок	0004	0	0	0,00161	0,00232	0,00161	0,00232	2016
Итого по организованным:		0	0	0,00161	0,00232	0,00161	0,00232	
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Участок механической обработки	6001	0,00056	0,00011	0,00147	0,01061	0,00147	0,01061	2016
Цех РМЦ. Ремонтный участок	6002	0,01531	0,00943	0,01625	0,02763	0,01625	0,02763	2016
Цех РТО	6003	0	0	0,00147	0,01061	0,00147	0,01061	2016
Итого по неорганизованным:		0,01587	0,00954	0,01919	0,04885	0,01919	0,04885	
Всего по предприятию:		0,01587	0,00954	0,0208	0,05117	0,0208	0,05117	2016
0304 – Азот (II) оксид								
Организованные источники								
Цех РМЦ. Кузнечный участок	0004	0	0	0,00026	0,00038	0,00026	0,00038	2016



Производство цех, участок	Номер источ- ника выбро- са	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						Год дости- жения ПДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение (на 01.10.2016 г.)		на 2016-2025 годы		ПДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Итого по организованным:		0	0	0,00026	0,00038	0,00026	0,00038	
Всего по предприятию:		0	0	0,00026	0,00038	0,00026	0,00038	2016
0330 – Серы диоксид								
Организованные источники								
Цех РМЦ. Кузнечный участок	0004	0	0	0,012	0,01728	0,012	0,01728	2016
Итого по организованным:		0	0	0,012	0,01728	0,012	0,01728	
Всего по предприятию:		0	0	0,012	0,01728	0,012	0,01728	2016
0337 – Углерода оксид								
Организованные источники								
Цех РМЦ. Кузнечный участок	0004	0	0	0,07107	0,10234	0,07107	0,10234	2016
Итого по организованным:		0	0	0,07107	0,10234	0,07107	0,10234	
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Участок механической обработки	6001	0,00273	0,00053	0,00724	0,05244	0,00724	0,05244	2016
Цех РМЦ. Ремонтный участок	6002	0,02065	0,01491	0,0253	0,07324	0,0253	0,07324	2016
Цех РТО	6003	0	0	0,00724	0,05244	0,00724	0,05244	2016
Итого по неорганизованным:		0,02338	0,01544	0,03978	0,17812	0,03978	0,17812	
Всего по предприятию:		0,02338	0,01544	0,11085	0,28046	0,11085	0,28046	2016
0342 – Фтористые газообразные соединения								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Участок механической обработки	6001	0,00019	0,00004	0,00051	0,00399	0,00051	0,00399	2016
Цех РМЦ. Ремонтный участок	6002	0,00018	0,00032	0,00051	0,00399	0,00051	0,00399	2016
Цех РТО	6003	0	0	0,00051	0,00399	0,00051	0,00399	2016
Итого по организованным:		0,00037	0,00036	0,00153	0,01197	0,00153	0,01197	
Всего по предприятию:		0,00037	0,00036	0,00153	0,01197	0,00153	0,01197	2016
0344 – Фториды неорганические плохо растворимые								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Участок механической обработки	6001	0,00021	0,00004	0,00054	0,00393	0,00054	0,00393	2016
Цех РМЦ. Ремонтный участок	6002	0,00019	0,00034	0,00054	0,00393	0,00054	0,00393	2016
Цех РТО	6003	0	0	0,00054	0,00393	0,00054	0,00393	2016
Итого по организованным:		0,0004	0,00038	0,00162	0,01179	0,00162	0,01179	
Всего по предприятию:		0,0004	0,00038	0,00162	0,01179	0,00162	0,01179	2016



Производство цех, участок	Номер источ- ника выбро- са	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						Год дости- жения ПДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение (на 01.10.2016 г.)		на 2016-2025 годы		ПДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0616 – Ксилол								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Покрасочный участок	6001	0	0	0,0512	0,4785	0,0512	0,4785	2016
Итого по неорганизованным:		0	0	0,0512	0,4785	0,0512	0,4785	
Всего по предприятию:		0	0	0,0512	0,4785	0,0512	0,4785	2016
0621 – Толуол								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Покрасочный участок	6001	0	0	0,05	0,3591	0,05	0,3591	2016
Итого по неорганизованным:		0	0	0,05	0,3591	0,05	0,3591	
Всего по предприятию:		0	0	0,05	0,3591	0,05	0,3591	2016
1042 – Бутан-1-ол (спирт н-бутиловый)								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Покрасочный участок	6001	0	0	0,0151	0,1077	0,0151	0,1077	2016
Итого по неорганизованным:		0	0	0,0151	0,1077	0,0151	0,1077	
Всего по предприятию:		0	0	0,0151	0,1077	0,0151	0,1077	2016
1061 – Этанол (спирт этиловый)								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Покрасочный участок	6001	0	0	0,01	0,0719	0,01	0,0719	2016
Итого по неорганизованным:		0	0	0,01	0,0719	0,01	0,0719	
Всего по предприятию:		0	0	0,01	0,0719	0,01	0,0719	2016
1119 – 2-этоксиэтанол (этилцеллозольв)								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Покрасочный участок	6001	0	0	0,008	0,0575	0,008	0,0575	2016
Итого по неорганизованным:		0	0	0,008	0,0575	0,008	0,0575	
Всего по предприятию:		0	0	0,008	0,0575	0,008	0,0575	2016
1210 – Бутилацетат								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Покрасочный участок	6001	0	0	0,01	0,0719	0,01	0,0719	2016
Итого по неорганизованным:		0	0	0,01	0,0719	0,01	0,0719	
Всего по предприятию:		0	0	0,01	0,0719	0,01	0,0719	2016
1401 – Пропан-2-он (ацетон)								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Покрасочный участок	6001	0	0	0,0071	0,0503	0,0071	0,0503	2016



Производство цех, участок	Номер источ- ника выбро- са	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						Год дости- жения ПДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение (на 01.10.2016 г.)		на 2016-2025 годы		ПДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Итого по неорганизованным:		0	0	0,0071	0,0503	0,0071	0,0503	
Всего по предприятию:		0	0	0,0071	0,0503	0,0071	0,0503	2016
2735 – Масло минеральное нефтяное								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Участок термической обработки металлоизделий	6001	0,000002	0,00007	0,000002	0,00007	0,000002	0,00007	2016
Итого по неорганизованным:		0,000002	0,00007	0,000002	0,00007	0,000002	0,00007	
Всего по предприятию:		0,000002	0,00007	0,000002	0,00007	0,000002	0,00007	2016
2752 – Уайт-спирит								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Покрасочный участок	6001	0	0	0,0151	0,1073	0,0151	0,1073	2016
Итого по неорганизованным:		0	0	0,0151	0,1073	0,0151	0,1073	
Всего по предприятию:		0	0	0,0151	0,1073	0,0151	0,1073	2016
2868 – Эмульсол								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Участок механической обработки	6001	0,00001	0,000035	0,000032	0,000105	0,000032	0,000105	2016
Цех РТО	6003	0,000004	0,00001	0,000004	0,00001	0,000004	0,00001	2016
Итого по неорганизованным:		0,000014	0,000045	0,000036	0,000115	0,000036	0,000115	
Всего по предприятию:		0,000014	0,000045	0,000036	0,000115	0,000036	0,000115	2016
2902 – Взвешенные частицы								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Участок механической обработки	6001	0,0406	0,03092	0,0594	0,24591	0,0594	0,24591	2016
Цех РМЦ. Ремонтный участок	6002	0	0	0,0406	0,0877	0,0406	0,0877	2016
Цех РТО	6003	0,0036	0,00181	0,0036	0,00181	0,0036	0,00181	2016
Итого по неорганизованным:		0,0442	0,03273	0,1036	0,33542	0,1036	0,33542	
Всего по предприятию:		0,0442	0,03273	0,1036	0,33542	0,1036	0,33542	2016
2908 – Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%								
Организованные источники								
Цех РМЦ. Кузнечный участок	0004	0	0	0,01833	0,0264	0,01833	0,0264	2016
Итого по организованным:		0	0	0,01833	0,0264	0,01833	0,0264	
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Участок механической	6001	0,00021	0,00004	0,00055	0,00792	0,00055	0,00792	2016



Производство цех, участок	Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						Год достижения ПДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение (на 01.10.2016 г.)		на 2016-2025 годы		ПДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
обработки								
Цех РМЦ. Ремонтный участок	6002	0,00019	0,00034	0,00055	0,00792	0,00055	0,00792	2016
Цех РТО	6003	0	0	0,00055	0,00792	0,00055	0,00792	2016
Итого по неорганизованным:		0,0004	0,00038	0,00165	0,02376	0,00165	0,02376	
Всего по предприятию:		0,0004	0,00038	0,01998	0,05016	0,01998	0,05016	2016
2930 – Пыль абразивная								
Неорганизованные источники								
Цех РМЦ. Участок механической обработки	6001	0,0021	0,00081	0,0021	0,00081	0,0021	0,00081	2016
Цех РТО	6003	0,002	0,00101	0,002	0,00101	0,002	0,00101	2016
Итого по неорганизованным:		0,0041	0,00182	0,0041	0,00182	0,0041	0,00182	
Всего по предприятию:		0,0041	0,00182	0,0041	0,00182	0,0041	0,00182	2016
ИТОГО ПО ПРЕДПРИЯТИЮ:		0,150276	0,098445	0,539068	2,59017509	0,539068	2,59017509	
В том числе твердые:		0,11064	0,07299	0,22709	0,92453009	0,22709	0,92453009	
Жидкие и газообразные:		0,039636	0,025455	0,311978	1,665645	0,311978	1,665645	

На предприятии контроль выбросов загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется путем определения массы выбросов каждого загрязняющего вещества в единицу времени от данного источника загрязнения и сравнения полученных результатов с установленными нормативами.

Предприятие осуществляет контроль соблюдения нормативов ПДВ по всем загрязняющим веществам расчетным методом, исходя из количества используемого сырья, производительности, эффективности и времени работы технологического оборудования.

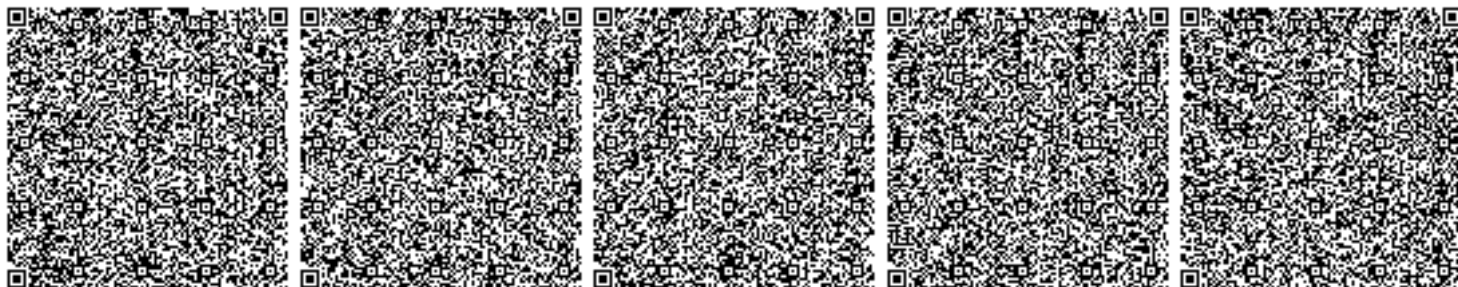
На основании изложенного государственная экологическая экспертиза согласовывает проект нормативов предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй».

исп. Сиюнич, 329379.

Руководитель отдела

Балтабаева Мадина Каиртасовна





**ПРИЛОЖЕНИЕ 3 – Акт на право частной собственности на земельный
участок.**

Жоспардағы № № на плане	Жоспар шегіндегі өткен жер учаскелерінің кадастрлық нөмірлері Кадастровые номера посторонних земельных участков в границах плана	Аяны, гектар Площадь, гектар

Настоящий акт изготовлен Экибастузским городским отделением Департамента «Научно-производственный центр земельного кадастра» - филиал некоммерческого акционерного общества «Государственная корпорация «Правительство для граждан» по Павлодарской области

Басшы
Руководитель

Б. Давлатов
М.К. Махметов

Копия: полнота

Руководитель
Мероприятия
Место печати

Осы актіні беру туралы жазба жер учаскесіне меншіктік құқығын, жер пайдалану құқығын беретін актілер жазылатын Кітапта № 702 болып жазылды

Қосымша: жер учаскесінің шекарасындағы ерекше режиммен пайдаланылатын жер учаскелерінің тізбесі (олар болған жағдайда) жоқ

Запись о выдаче настоящего акта произведена в Книге записей актов на право собственности на земельный участок, право землепользования за № 702

Приложение: перечень земельных участков с особым режимом использования в границах земельного участка (в случае их наличия) нет

Шестесулерді сипаттау жөніндегі апарат жер учаскесіне сәйкестендіру кұжатын дайындаған сәтте күшінде

Примечание:
Описание сместив действий на момент изготовления
идентификационного документа на земельный участок



**ЖЕРҮЧАСКЕСІНЕ ЖЕКЕ МЕНШІК
КУКЫҒЫН БЕРЕТІН**

ART

НА ПРАВО ЧАСТНОЙ СОБСТВЕННОСТИ НА ЗЕМЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК

№ 0353312

Жер учаскесінің кадастрлық көмірі: 14-219-172-001

Жер учаскесіне жеке меншік құқығы

Жер учаскесінің алаңы: 1.4325 га

Жердің санаты: Өнеркәсіп, көлік, байланыс, гарыш қызметі, қорғаныс, ұлттық қауіпсіздік мұқтажына арналған жер және ауыл шаруашылығына арналмаған өзге де жер

Жер учаскесін нысаналы тағайындау:

өндірістік базаға қызмет көрсетуіне арналған

Жер учаскесін пайдаланудағы шектеулер мен ауыртпалықтар:

Сервитут қойылған

Жер учаскесінің бөлінуі: бөлінеді

№ 0353312

Жер учаскесінің ЖОСПАРЫ

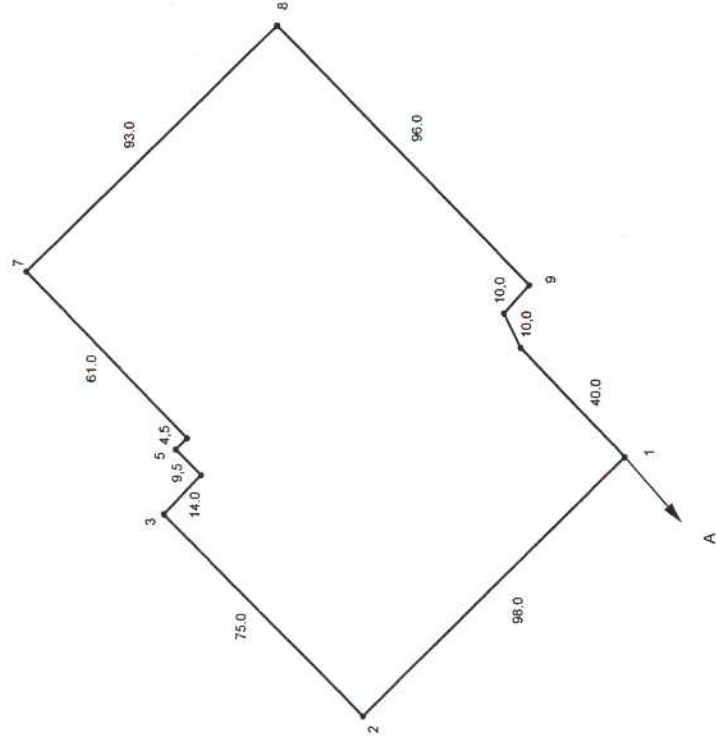
ПЛАН земельного участка

Учаскенің мекенжайы, мекенжайының тіркеу коды (ол бар болған кезде):

Павлодар облысы, Екібастұз қаласы, ГРЭС-1 өндірістік аумағы

Адрес, регистрационный код адреса (при его наличии) участка:

Павлодарская область, город Экибастуз, промьшленная зона ГРЭС-1



Шектесу учаскелерінің кадастрлық нөмірлері (жер санаттары)*:
А-дан А-ға дейін: 14219172084

Кадастровые номера (категории земель) смежных участков*:
От А до А: 14219172084

Кадастровый номер земельного участка: 14-219-172-001

Право частной собственности на земельный участок

Площадь земельного участка: 1.4325 га

Категория земель: Земли промышленности, транспорта, связи, для нужд космической деятельности, обороны, национальной безопасности и

иного несельскохозяйственного назначения

Целевое назначение земельного участка:

для обслуживания производственной базы

Ограничения в использовании и обременения земельного участка:

Установлен сервитут

Делимость земельного участка: делимый

МАСШТАБ 1: 2000

**ПРИЛОЖЕНИЕ 4 – Ситуационная карта-схема района расположения
промплощадки ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй».**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Ситуационная карта-схема района расположения промплощадки ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй»



ПРИЛОЖЕНИЕ 5 – Санитарно-эпидемиологическое заключение на Проект обоснования размера санитарно-защитной зоны.



140002, Павлодар қаласы, Торайғыров көшесі, 70/2
тел.: 8 (7182) 55-39-14, 55-18-82, факс: 8 (7182) 55-48-24
e-mail: pav_dgsen@rambler.ru

140002, город Павлодар, ул. Торайгырова, 70/2
тел.: 8 (7182) 55-39-14, 55-18-82, факс: 8 (7182) 55-48-24
e-mail: pav_dgsen@rambler.ru

29.10.14. № 4-26/5247

**ЖШС директоры
Е. Әмреновқа**

Қазақстан Республикасының 2013жылғы 15 сәуірдегі «Мемлекеттік қызметтер туралы» №88 Заңы негізінде санитариялық-қорғаныс аймағын ұйымдастыру, және абаттандыру жобасын келісу жөніндегі 2014жылғы 17.10. кіріс № 5256 өтінішіңізді ҚР тұтынушылардың құқықтарын қорғау агенттігінің Павлодар облысы тұтынушылардың құқықтарын қорғау департаменті қарады.

Санитариялық ережелерге сәйкес келеуі жөніндегі санитариялық-эпидемиологиялық қорытынды қоса беріліп отыр.

Қазақстан Республикасының 2013жылғы 15 сәуірдегі «Мемлекеттік қызметтер туралы» №88 Заңы негізінде 25 бабына байланысты қабылданған шешімге шағымдануға құқылысыз.

Қосымша: қорытынды 2 парақта.

**ҚР тұтынушылардың құқықтарын қорғау
комитетінің Павлодар облысы тұтынушылардың
құқықтарын қорғау департаменті
басшысының м.а.**

С. Оспанова

Орынд. Гашенко С.Я.,
тел. 551581

000608

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ТҰТЫНУШЫЛАРДЫҢ ҚҰҚЫҚТАРЫН
ҚОРҒАУ АГЕНТТІГІНІҢ
ПАВЛОДАР ОБЛЫСЫ ТҰТЫНУШЫЛАРДЫҢ
ҚҰҚЫҚТАРЫН ҚОРҒАУ ДЕПАРТАМЕНТІ

Шығыс № 4-26/5247

2014 ж. «29» 10

Директору
ТОО «Корунд»
Амренову Е.Л.

На основании Закона Республики Казахстан от 15 апреля 2013 года № 88-V ЗРК «О государственных услугах» Ваше заявление вх. № 5256 от 17.10.2014 года о согласовании проекта санитарно-защитной зоны для департаментом по защите прав потребителей Павлодарской области Комитета по защите прав потребителей рассмотрено.

Санитарно-эпидемиологическое заключение о соответствии санитарным правилам прилагается.

На основании ст.25 Закона Республики Казахстан от 15 апреля 2013 года №88-V ЗРК «О государственных услугах» Вы вправе обжаловать принятое решение.

Приложение: заключение на 2 листах.

И о руководителя департамента
по защите прав потребителей
Павлодарской области Комитета
по защите прав потребителей



С. Оспанова

исп. Гашенко С.Я.,
тел. 551581



Казахстан Республикасы Тұтынушылардың құқықтарын қорғау агенттігінің Павлодар облысы тұтынушылардың Санитариялық-эпидемиологиялық қызметтің мемлекеттік органының атауы Наименование государственного органа Департамент по защите прав потребителей Павлодарской области Комитет по защите прав потребителей		Нысанның БҚСЖ бойынша коды Код формы по ОКУД КҰЖЖ бойынша ұйым коды Код организации по ОКПО
		Қазақстан Республикасы Денсаулық сақтау министрінің 2011 жылғы 20 желтоқсандағы № 902 бұйрығымен бекітілген № 199 /е нысанды медициналық құжаттама Медицинская документация Форма № 199/у Утверждена приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 20 декабря 2011 года № 902

Санитариялық-эпидемиологиялық қорытынды Санитарно-эпидемиологическое заключение

№ 457
«29» 10 2014 ж. (г.)

1. Санитариялық-эпидемиологиялық сараптау (Санитарно-эпидемиологическая экспертиза) Проект обоснования размера санитарно-защитной зоны производственной базы ТОО «Корунд» Стадия предварительная (расчетная) г. Экибастуз, расположенной на промышленной площадке ГРЭС-1.

(пайдалануға берілетін немесе қайта жаңартылған нысандардың, жобалық құжаттардың, тіршілік ортасы факторларының, шаруашылық және басқа жұмыстардың, өнімнің, қызметтердің, көліктердің және т.б. атауы), полное наименование объекта, отвод земельного участка под строительство, проектной документации, реконструкции или вводимого в эксплуатацию, факторов среды обитания, хозяйственной и иной деятельности, работ, продукции, услуг, транспорт и т.д.)

Жүргізілді (Проведена) по заявлению вх. № 5256 от 17.10.2014 года.

өтініш, ұйғарым, қаулы бойынша, жоспарлы және басқа да түрде (күні, нөмірі) по обращению, предписанию, постановлению, плановая и другие (дата, номер)

2. Тапсырыс (өтініш) беруші (Заказчик) (заявитель) Директор ТОО «Корунд» Амренов Е.Л. т. 755514

Шаруашылық жүргізуші субъектінің толық атауы, мекен-жайы, телефоны, жетекшісінің тегі, аты, әкесінің аты, қолы (полное наименование хозяйствующего субъекта (принадлежность), адрес/месторасположение объекта, телефон, фамилия, имя, отчество руководителя)

3. Санитариялық-эпидемиологиялық сараптау жүргізілетін нысанның қолданылу аумағы (Область применения объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы (вид деятельность), сала қайраткерлік ортасы, орналасқан орны, мекен-жайы Металлообработка.

4. Жобалар, материалдар дайындалды (Проекты, материалы разработаны (подготовлены) ИП Шатилова И.А. Гос. лицензия № 01221Р от 14.07.2007 года.

5. Ұсынылған құжаттар (Представленные документы) Проект обоснования размера санитарно-защитной зоны.

6. Өнімнің үлгілері ұсынылды (Представлены образцы продукции) не представлено

7. Басқа ұйымдардың сараптау қорытындысы (егер болса) (Экспертное заключение других организаций) не имеются

Қорытынды берген ұйымның атауы (наименование организации выдавшей заключение)

8. Сараптама жүргізілетін нысанның толық санитариялық-гигиеналық сипаттамасы мен оған берілетін баға (қызметке, үрдіске, жағдайға, технологияға, өндіріске, өнімге) (Полная санитарно-гигиеническая характеристика и оценка объекта экспертизы (услуг, процессов, условий, технологий, производств, продукции) Представленный на согласование проект обоснования размера санитарно-защитной зоны для производственной базы ТОО «Корунд» г. Экибастуз расположенной на промышленной площадке ГРЭС-1, разработан ИП Шатилова И.А.

По отношению к существующим объектам промплощадка производственной базы по всем направлениям граничит с ГРЭС-1 г. Экибастуз. Ближайший жилой массив находится в южном направлении на расстоянии более 18 километров. Ландшафтно-рекреационных зон, зон отдыха, жилой застройки в месте расположения рассматриваемого объекта нет.

Предприятие расположено на земельном участке общей площадью 1,4325 га., согласно акта на право частной собственности на земельный участок № 0094553 от 15.09.2005 года. Основной вид деятельности — выполнение заказов по металлообработке, изготовление монтаж, ремонт и пусконаладочные работы подъемно-транспортного оборудования, технологических металлоконструкций. Производство размещается в двух смежных зданиях и состоит из ремонтно-механического цеха и токарно-слесарного цеха, трех не эксплуатируемых гаражей, складских помещений для хранения инвентаря, АБК.

Ремонтно -механический цех - производятся работы, связанные с обработкой

металлических изделий и конструкций на различных металлообрабатывающих станках, сварочный пост, работы ведутся с применением электродов марки УОНИ -13/35, газовая резка металла.

Токарно-слесарный цех - производятся работы, связанные с обработкой металлических изделий на токарных, фрезерных, долбежных станках. На территории производственной базы ТОО «Корунд» установлено 3 источника выбросов вредных веществ: один организованный и два неорганизованных. От данных источников загрязнения в атмосферу выбрасываются загрязняющие вещества. Перечень загрязняющих веществ состоит из 11 наименований, представлен в таблице 2.4. Расчеты загрязнения воздушного бассейна выбросами предприятия проведены с использованием программного комплекса «ЭРА», разработанного ООО НПП «Логос Плюс».

Превышений ПДК и ПДУ на границе санитарно-защитной зоны нет ни по одному загрязняющему веществу и группе суммаций.

Установление размера СЗЗ проведено от источников загрязнения — ремонтно механический цех, токарно-слесарный цех, сварочный пост. Размер расчетной СЗЗ установлен на основании классификации и расчета рассеивания загрязняющих веществ и физических факторов. Согласно приложения 1 санитарной классификации производственных и других объектов СП «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов», утвержденных постановлением Правительства Республики Казахстан от 17.01.2012 года № 93 (пп.16, п.9, гл.2 Приложение №1), размер санитарно-защитной зоны составляет не менее 100 (сто) метров, IV класс, для производственной базы ТОО «Корунд». Стадия предварительная (расчетная) Санитарно - защитная зона для данного предприятия является расчетной. Мероприятия по благоустройству и уборке СЗЗ возлагаются на природопользователя для которого установлен предварительный размер СЗЗ.

За выбросами на границе СЗЗ разработана программа экологического наблюдения, которая включает лабораторный контроль загрязняющих веществ в установленных точках на границе СЗЗ. Наблюдения за уровнем загрязнения атмосферного воздуха и измерения физических воздействий на границе СЗЗ осуществляется производственными или независимыми лабораториями, аккредитованными в порядке, установленном законодательством РК.

9.Құрылыс салуға бөлінген жер учаскесінің, қайта жаңартылатын нысанның сипаттамасы (өлшемдері, ауданы, топырағының түрі, учаскенің бұрын пайдаланылуы, жерасты суларының тұру биіктігі, батпақтану, желдің басымды бағыттары, санитариялық-қорғау аумағының өлшемдері, сумен, канализациямен, жылумен қамтамасыз ету мүмкіндігі және қоршаған орта мен халық денсаулығына тигізер әсері, дүние тараптары бойынша бағыты), (Характеристика земельного участка под строительство, объекта реконструкции; размеры, площади, вид грунта, использование участка в прошлом, высота стояния грунтовых вод, наличие заболоченности, господствующие направления ветров, размеры санитарно-защитной зоны, возможность водоснабжения, канализования, теплоснабжения и влияния на окружающую среду и здоровью населения, ориентация по сторонам света;) Предварительный (расчетный размер) санитарно-защитной зоны для производственной базы ТОО «Корунд» составляет не менее 100 (сто) метров, IV класс, в соответствии с пп.16 п.9 гл.2, Приложение № 1 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов», утвержденных постановлением Правительства Республики Казахстан № 93 от 17.01.2012 года.

10.Зертханалық және зертханалық-аспаптық зерттеулер мен сынақтардың хаттамалары, сонымен қатар бас жоспардың, сызбалардың, суреттердің көшірмелері (Протоколы лабораторных и лабораторно-инструментальных исследований и испытаний, а также выкопировки из генеральных планов, чертежей, фото)

Санитариялық-эпидемиологиялық қорытынды

Санитарно-эпидемиологическое заключение

Проект обоснования размера санитарно-защитной зоны производственной базы ТОО «Корунд» Стадия предварительная (расчетная) г. Экибастуз, расположенной на промышленной площадке

ГРЭС-1.

(нысанның, шаруашылық жүргізуші субъектінің (керек-жарак) пайдалануға берілетін немесе қайта жанартылған нысандардың, жобалық құжаттардың, тіршілік ортасы факторларының, шаруашылық және басқа жұмыстардың, өнімнің, қызметтердің, автокөліктердің және т.б. толық атауы)

(полное наименование объекта, хозяйствующего субъекта (принадлежность), отвод земельного участка под строительство, проектной документации, реконструкции или вводимого в эксплуатацию, факторов среды обитания, хозяйственной и иной деятельности, работ, продукции, услуг, автотранспорта и т.д.) (санитариялық-эпидемиологиялық сараптама негізінде) (на основании санитарно-эпидемиологической экспертизы).

Санитариялық ережелер мен гигиеналық нормативтерге (санитарным правилам и гигиеническим нормативам) Сай немесе сай емес тігін көрсетіңіз (**Соответствует** или

не соответствует (нужное подчеркнуть (указать)).

требованию Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов», утвержденных постановлением

Правительства Республики Казахстан от 17.01.2012 года №93

Ұсыныстар (Предложения): на основании годичного цикла натурных исследований и измерений, в целях подтверждения расчетных параметров, установить окончательную СЗЗ, с разработкой проекта СЗЗ.

«Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы» Қазақстан Республикасы Кодекстың негізінде осы санитариялық-эпидемиологиялық ұйғарымның міндетті түрде күші бар

На основании Кодекса Республики Казахстан 18 сентября 2009 года «О здоровье народа и системе здравоохранения» № 193-IV ЗРК настоящее санитарно-эпидемиологическое заключение имеет обязательную силу.

**ҚР тұтынушылардың құқықтарын қорғау
комитетінің Павлодар облысы тұтынушылардың
құқықтарын қорғау департаменті
басшысының м.а.**



С.Оспанова

(тегі, аты, әкесінің аты, қолы (фамилия, имя, отчество, подпись))

Орынд. Гашенко С.Я.

Тел.551581

ПРИЛОЖЕНИЕ 6 – Справка РГП «Казгидромет».

«ҚАЗГИДРОМЕТ» РМК

ҚАЗАҚСТАН
РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ,
ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР
МИНИСТРЛІГІ

РГП «КАЗГИДРОМЕТ»

МИНИСТЕРСТВО
ЭКОЛОГИИ И
ПРИРОДНЫХ
РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ
КАЗАХСТАН

13.11.2025

1. Город -
2. Адрес - **Павлодарская область, городская администрация Экибастуз**
4. Организация, запрашивающая фон - **ТОО «ЕСО LOGISTICS»**
5. Объект, для которого устанавливается фон - **Ремонтно-механический цех ТОО «Энерго Спец Строй»**
6. Разрабатываемый проект - **Раздел «Охрана окружающей среды» Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй» (период эксплуатации)**
7. Перечень вредных веществ, по которым устанавливается фон: **Азота диоксид, Взвеш.в-ва, Углерода оксид,**

В связи с отсутствием наблюдений за состоянием атмосферного воздуха в Павлодарская область, городская администрация Экибастуз выдача справки о фоновых концентрациях загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не представляется возможным.

ПРИЛОЖЕНИЕ 7 – Схема расположения источников загрязнения.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 8 – Исходные данные предприятия для разработки раздела
охраны окружающей среды (РООС).**

Исходные данные для выполнения раздела охраны окружающей среды Ремонтно-механического цеха ТОО «Энерго Спец Строй»

Для разработки раздела охраны окружающей среды просим предоставить следующие исходные данные:

1. Режим работы предприятия – 8-ми часовой рабочий день, 250 дней в году.

Цех РМЦ (ист. №№6001, 6002, 0004)

Наименование	На перспективу
<i>Участок механической обработки</i>	
Токарно-винторезный 16Д25 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 240 час/год
Токарно-винторезный 1М63 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 200 час/год
Токарно-винторезный 1М63 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 280 час/год
Токарно-винторезный BNC-2610 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 480 час/год
Токарно-винторезный 1Н65 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 560 час/год
Токарно-винторезный 1М63 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 480 час/год
Токарно-винторезный ТС7501 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., резерв
Токарно-винторезный 1Н65 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 120 час/год
Токарно-винторезный 1М63 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 140 час/год
Токарно-винторезный 1А660 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 160 час/год
Токарно-винторезный 16А20Ф3 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 185 час/год
Токарно-винторезный 16А20Ф3 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 185 час/год
Двухстоечный токарно-карусельный 1532 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 370 час/год
Одностоечный карусельный 1516Ф1 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 275 час/год
Фрезерный 6Р82Г - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 370 час/год
Фрезерный 6Т13	

Наименование	На перспективу
<i>Участок механической обработки</i>	
- кол-во, шт. - время работы, час/год Фрезерный 6Р12	1 шт., 375 час/год
- кол-во, шт. - время работы, час/год Фрезерный 6Т82Г	1 шт., 170 час/год
- кол-во, шт. - время работы, час/год Зубонарезный, долбежный 7Д450	1 шт., 200 час/год
- кол-во, шт. - время работы, час/год Зубонарезный, долбежный 53А80Д	1 шт., 150 час/год
- кол-во, шт. - время работы, час/год Зубонарезный, долбежный КСЗ-309	1 шт., 120 час/год
- кол-во, шт. - время работы, час/год Плоскошлифовальный 3Л722	1 шт., 200 час/год
- кол-во, шт. - время работы, час/год Шлифовальный 3М151	1 шт., резерв
- кол-во, шт. - время работы, час/год Универсально-заточный (ø = 125 мм) 3Б634	1 шт., 20 час/год
- кол-во, шт. - время работы, час/год Круглошлифовальный (ø = 400 мм) 3Б634	1 шт., 85 час/год
- кол-во, шт. - время работы, час/год Заточный (ø = 125 мм) ЗС-2-3000	1 шт., 20 час/год
- кол-во, шт. - время работы, час/год Заточный (ø = 300 мм) ТУЗ-1310616	1 шт., резерв
- кол-во, шт. - время работы, час/год Заточный (ø = 300 мм) ТУ-13106	1 шт., резерв
- кол-во, шт. - время работы, час/год Трубоотрезной станок нестандарт.	1 шт., 200 час/год
- кол-во, шт. - время работы, час/год Сверлильный станок 2Н135	1 шт., 10 час/год
- кол-во, шт. - время работы, час/год Сверлильный станок 2К52	1 шт., 120 час/год
- кол-во, шт. - время работы, час/год Сверлильный станок 2М55	1 шт., 140 час/год
- кол-во, шт. - время работы, час/год Сверлильный станок 2Н55	1 шт., 140 час/год
- кол-во, шт. - время работы, час/год Горизонтально-расточной 2А622	1 шт., 350 час/год
- кол-во, шт. - время работы, час/год Горизонтально-расточной 2615	1 шт., 40 час/год
Горизонтально-расточной 2636Г	

Наименование	На перспективу
<i>Участок механической обработки</i>	
- кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 370 час/год
Пила Amada HFA 400W - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 180 час/год
Станок правильно-обрезной нестандарт. - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., резерв
Строгальный ОД 61-7 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 200 час/год
*Пресс гидравлический Ф1738 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 115 час/год
*Пресс гидравлический ГРП 6328 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 50 час/год
*Пресс-ножницы НВ5222Б01 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., резерв
*Пресс молот - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., резерв
*Гильотина ОКС8949 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 40 час/год
*Гильотина НЗ222 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 40 час/год
*Станок листогибочный Нестандарт. - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 24 час/год
*Станок трубогибочный СТД22012 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., резерв
*4-х вальцовый листогиб Серии АНС25/30-40 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 80 час/год
*Профилегибочный станок АРК 240 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 80 час/год
<i>Участок термической обработки металлоизделий</i>	
Электрические термопечи:	
- печь СШ 3-6.6/7м* - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 70 час/год
- печь СН0-3.6.2* (резервная) - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., резерв
- печь СНЗ-8.16* - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 150 час/год
- печь нестандарт.* (резервная) - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., резерв
ТВЧ Элисит 160ПМЗ* - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 24 час/год
Ванны для отпуска деталей:	
- ванна с минеральным маслом	

Наименование	На перспективу
<i>Участок механической обработки</i>	
- кол-во, шт.	1 шт.,
- масса обрабатываемых деталей в год, кг	900
- максимальная масса обрабатываемых деталей в течение рабочего дня, кг	15
- время работы, час/год	150 час/год
- ванна с водой	
- кол-во, шт.	1 шт.,
- масса обрабатываемых деталей в год, кг	900
- максимальная масса обрабатываемых деталей в течение рабочего дня, кг	15
- время работы, час/год	150 час/год
<i>Покрасочный участок</i>	
Годовой фонд времени работы, час	2000 час/год
Марка и количество используемых ЛКМ:	
- Грунтовка ГФ-021	0,825 т/год
- Растворитель Р-646	0,718 т/год
- Эмаль ПФ-115	0,477 т/год
Метод окраски	краскопульт
<i>Ремонтный участок (ист. №6002)</i>	
Болгарка	
- кол-во, шт.	3 шт.,
- время работы одного инструмента, час/год	200 час/год
Электродуговая сварка электродной проволокой марки:	
- ОК	
- кол-во постов, шт.	1 шт.,
- расход электродов, кг	9155 кг,
- время работы, час/год	2000 час/год
- СВ08Г2С	
- кол-во постов, шт.	1 шт.,
- расход электродов, кг	125 кг,
- время работы, час/год	100 час/год
Электродуговая сварка электродами марки:	
- УОНИ-13/55	
- кол-во постов, шт.	1 шт.,
- расход электродов, кг	3928,33 кг,
- время работы, час/год	2000 час/год
- Вольфрамовый электрод	
- кол-во постов, шт.	1 шт.,
- расход электродов, кг	0,3433 кг,
- время работы, час/год	1 час/год
- ЭА-395/9	
- кол-во постов, шт.	1 шт.,
- расход электродов, кг	380 кг,
- время работы, час/год	500 час/год
Пост резки металла:	
- кол-во постов, шт.	1 шт.
- толщина разрезаемого металла, мм	не более 20 мм
- время работы, час/год	320 час/год
<i>Кузнечный участок (ист. №0004)</i>	
Вид сжигаемого топлива	кокс
Годовой расход кокса, т/год	2 т/год
Годовой фонд времени работы, час	400 час/год
Диаметр устья, высота дымовой трубы	Н = 5 м, Д = 0,3 х 0,3 м

**Примечание: выбросы загрязняющих веществ от данного оборудования не осуществляются.*

Цех РТО (ист. №№6003)

Наименование	На перспективу
*Гидроабразивный Intec 612 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 250 час/год
Тяжелый токарно-фрезерный шлифовальный обрабатывающий центр (Ø=100 мм) - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 140 час/год
Вертикальный обрабатывающий центр RH-20 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 420 час/год
Горизонтально-расточной TX6113C/2 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 180 час/год
*Балансировочный ДИАМЕХ 2000 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 200 час/год
Токарно-винторезный 1А670 - кол-во, шт. - время работы, час/год	1 шт., 160 час/год
Электродуговая сварка электродной проволокой марки:	
- ОК - кол-во постов, шт. - расход электродов, кг - время работы, час/год	1 шт., 9155 кг, 2000 час/год
- СВ08Г2С - кол-во постов, шт. - расход электродов, кг - время работы, час/год	1 шт., 125 кг, 100 час/год
Электродуговая сварка электродами марки:	
- УОНИ-13/55 - кол-во постов, шт. - расход электродов, кг - время работы, час/год	1 шт., 3928,33 кг, 2000 час/год
- Вольфрамовый электрод - кол-во постов, шт. - расход электродов, кг - время работы, час/год	1 шт., 0,3433 кг, 1 час/год
- ЭА-395/9 - кол-во постов, шт. - расход электродов, кг - время работы, час/год	1 шт., 380 кг, 500 час/год

**Примечание: выбросы загрязняющих веществ от данных станков не осуществляются.*

Директор ТОО «Энерго Спец Строй»

Н.Г. Пусько

ПРИЛОЖЕНИЕ 9 – Расчеты выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух.

Расчеты выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

Неорганизованный источник №6001 (600101-600134) – Цех РМЦ. Участок механической обработки. Металлообрабатывающие станки

Неорганизованный источник №6002 (600201-600203) – Цех РМЦ. Ремонтный участок. Металлообрабатывающие станки

Неорганизованный источник №6003 (600301-600304) – Цех РТО. Металлообрабатывающие станки

1. Валовые выбросы для источников выделения, не обеспеченных местными отсосами, рассчитываются по формуле 1 [Л.9]:

$$G = Q \times k \times T \times 3600 \times n \times 10^{-6}, \text{ т/год}$$

Максимальный разовый выброс для источников выделения, не обеспеченных местными отсосами, рассчитываются по формуле 2 [Л.9]:

$$M = Q \times k, \text{ г/с}$$

где: Q – удельное выделение пыли технологическим оборудованием, г/с, табл.1 [Л.9];

k – коэффициент гравитационного оседания (п.5.3.2);

T – годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, час;

n – количество оборудования данного типа, шт.

2. Валовые выбросы для источников выделения, использующие СОЖ, рассчитываются по формуле 5 [Л.9]:

$$G = Q \times N \times T \times 3600 \times n \times 10^{-6}, \text{ т/год}$$

Максимальный разовый выброс для источников выделения, использующие СОЖ, рассчитываются по формуле 6 [Л.9]:

$$M = Q \times N, \text{ г/с}$$

где: Q – удельное выделение эмульсола на 1 кВт мощности оборудования, г/с, табл. 7 [Л.9];

N – мощность оборудования, кВт;

T – годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, час;

n – количество оборудования данного типа, шт.

При обработке металлов на шлифовальных станках с использованием СОЖ выделяется пыль в количестве 10% от количества пыли.

Расчеты выбросов при механической обработке металлов сведены в таблицу 1.2.

Таблица 1.2 – Расчеты выбросов загрязняющих веществ при механической обработке металлов:

Источник выброса (выделения)	Процесс	Тип и марка станка	Кол-во, ед.	Q, г/с	T, час/год	k	N, кВт	Наименование загрязняющего вещества	Код	M, г/с	G, т/год
600101	Металло-обработка	Круглошлифовальный станок 3Б634 (Ø=400 мм)	1	0,00000104	85	0,2	7,5	Эмульсол	2868	0,00001	0,000002
				0,075				Взвешенные частицы	2902	0,0015	0,00046
				0,0292				Пыль абразивная	2930	0,00058	0,00018
600102		Универсально-заточный станок 3Б64 (Ø=125 мм)	1	0,0245	20	0,2		Взвешенные частицы	2902	0,0049	0,00035
				0,0105				Пыль абразивная	2930	0,0021	0,00015
600103		Заточный станок 3С-2-3000 (Ø=125 мм)	1	0,0245	20	0,2		Взвешенные частицы	2902	0,0049	0,00035
				0,0105				Пыль абразивная	2930	0,0021	0,00015
600104		Трубоотрезной станок	1	0,203	200	0,2		Взвешенные частицы	2902	0,0406	0,02923
600105		Плоскошлифовальный станок 3Л722 (Ø=450 мм)	1	0,00000104	200	0,2	8	Эмульсол	2868	0,00001	0,00001
				0,036				Взвешенные частицы	2902	0,00072	0,00052
				0,023				Пыль абразивная	2930	0,00046	0,00033
600106		Сверлильный станок 2М55	1	0,0000005	140		7	Эмульсол	2868	0,000004	0,000002
600107		Сверлильный станок 2К52	1	0,0000005	120		7	Эмульсол	2868	0,000004	0,000002
600108		Токарно-винторезный BNC-2610	1	0,0000005	480		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000007
600109		Токарно-винторезный 1Н65	1	0,0000005	560		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000008
600110		Токарно-винторезный 1М63	1	0,0000005	480		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000007
600111		Двухстоечный токарно-карусельный 1532	1	0,0000005	370		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000005
600112		Ленточная пила "Amada" HFA	1	0,0000005	180		4	Эмульсол	2868	0,000002	0,000001
600113		Сверлильный станок 2Н135	1	0,0000005	10		7	Эмульсол	2868	0,000004	0,0000001
600114		Сверлильный станок 2Н55	1	0,0000005	140		7	Эмульсол	2868	0,000004	0,000002

Источник выброса (выделения)	Процесс	Тип и марка станка	Кол-во, ед.	Q, г/с	T, час/год	k	N, кВт	Наименование загрязняющего вещества	Код	M, г/с	G, т/год
600115		Токарно-винторезный 16Д25	1	0,0000005	240		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000003
600116		Токарно-винторезный 1М63	1	0,0000005	200		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000003
600117		Токарно-винторезный 1Н65	1	0,0000005	120		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000002
600118		Токарно-винторезный 1М63	1	0,0000005	140		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000002
600119		Токарно-винторезный 1А660	1	0,0000005	160		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000002
600120		Токарно-винторезный 16А20Ф3	1	0,0000005	185		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000003
600121		Токарно-винторезный 16А20Ф3	1	0,0000005	185		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000003
600122		Токарно-винторезный 1М63	1	0,0000005	280		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000004
600123		Одностоечный карусельный 1516Ф1	1	0,0000005	275		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000004
600124		Фрезерный 6Р82Г	1	0,0000005	370		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000005
600125		Фрезерный 6Т13	1	0,0000005	375		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000005
600126		Фрезерный 6Р12	1	0,0000005	170		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,0000024
600127		Фрезерный 6Т82Г	1	0,0000005	200		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000003
600128		Зубонарезный, долбежный 7Д450	1	0,0000005	150		7	Эмульсол	2868	0,000004	0,000002
600129		Зубонарезный, долбежный 53А80Д	1	0,0000005	120		7	Эмульсол	2868	0,000004	0,000002
600130		Зубонарезный, долбежный КС3-309	1	0,0000005	120		7	Эмульсол	2868	0,000004	0,0000015
600131		Горизонтально-расточной 2А622	1	0,0000005	350		7	Эмульсол	2868	0,000004	0,000004
600132		Горизонтально-расточной 2615	1	0,0000005	40		7	Эмульсол	2868	0,000004	0,000001
600133		Горизонтально-	1	0,0000005	370		7	Эмульсол	2868	0,000004	0,000005

Источник выброса (выделения)	Процесс	Тип и марка станка	Кол-во, ед.	Q, г/с	T, час/год	k	N, кВт	Наименование загрязняющего вещества	Код	M, г/с	G, т/год
		расточной 2636Г									
600134		Строгальный ОД 61-7	1	0,0000005	200		5,5	Эмульсол	2868	0,000003	0,000002
Итого по источникам выделения №№600101-600134:								Эмульсол	2868	0,000032	0,000105
								Взвешенные частицы	2902	0,0406	0,03091
								Пыль абразивная	2930	0,0021	0,00081
600201-600203	Металло-обработка	Болгарка	3	0,203	200	0,2		Взвешенные частицы	2902	0,0406	0,0877
Итого по источникам выделения №№600201-600203:								Взвешенные частицы	2902	0,0406	0,0877
600301	Металло-обработка	Тяжелый токарно-фрезерный шлифовальный обрабатывающий центр (Ø=100 мм)	1	0,018	140	0,2		Взвешенные частицы	2902	0,0036	0,00181
				0,01				Пыль абразивная	2930	0,002	0,00101
600302		Вертикальный обрабатывающий центр RH-20	1	0,0000005	420		7	Эмульсол	2868	0,000004	0,00001
600303		Горизонтально-расточной TX6113C/2	1	0,0000005	180		7	Эмульсол	2868	0,000004	0,000002
600304		Токарно-винторезный 1A670	1	0,0000005	160		8	Эмульсол	2868	0,000004	0,000002
Итого по источникам выделения №№600301-600304:								Эмульсол	2868	0,000004	0,00001
								Взвешенные частицы	2902	0,0036	0,00181
								Пыль абразивная	2930	0,002	0,00101

СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ И РЕЗКА МЕТАЛЛОВ

Неорганизованный источник №6001 (600135) – Цех РМЦ. Участок механической обработки.

Сварочный пост

Неорганизованный источник №6002 (600204) – Цех РМЦ. Ремонтный участок. Сварочный пост

Неорганизованный источник №6002 (600205) – Цех РМЦ. Ремонтный участок. Пост резки металла

Неорганизованный источник №6003 (600305) – Цех РТО. Сварочный пост

1. Валовые выбросы загрязняющих веществ в процессе сварки определяются по формуле 5.1 [Л.10]:

$$G = B_{\text{год}} \times K_m^x \times n \times (1-\eta) \times 10^{-6}, \text{ т/год}$$

Максимально разовые выбросы загрязняющих веществ в процессе сварки определяются по формуле 5.2 [Л.10]:

$$M = B_{\text{час}} \times K_m^x \times (1-\eta) / 3600, \text{ г/с}$$

где: $B_{\text{год}}$ – расход применяемого сырья и материалов, кг/год;

$B_{\text{час}}$ – фактический максимальный расход применяемых сырья и материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час;

K_m^x – удельный показатель выброса загрязняющего вещества «х» на единицу массы расходуемых сырья и материалов, г/кг. Принят из таблицы 1 [Л.10];

T – годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, час/год;

η – степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается сварочный агрегат;

n – количество постов, шт.

2. Валовый выброс загрязняющих веществ при резке металла рассчитывается по формуле 6.1 [Л.10]:

$$G = K_m^x \times T \times n \times 10^{-6}, \text{ т/год}$$

Максимально разовый выброс загрязняющих веществ при резке металла рассчитывается по формуле 6.2 [Л.10]:

$$M = K_m^x / 3600, \text{ г/с}$$

где: K_m^x – удельный показатель выброса загрязняющего вещества на единицу времени работы оборудования при толщине разрезаемого металла σ , г/ч (табл.4) [Л.10];

T – годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, час/год;

n – количество постов, шт.

Расчеты выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в процессе сварки и резки металла сведены в таблицы 1.2 и 1.3.

Таблица 1.2 – Расчеты выбросов загрязняющих веществ в процессе сварки металлов:

Источник выброса (выделения)	Процесс	Кол-во постов, п	Марка сварочного материала	$K_{\text{мб}}$, г/кг	Т, час/год	$V_{\text{год}}$, кг/год	$V_{\text{час}}$, кг/час	η	Наименование загрязняющего вещества	Код	М, г/с	Г, т/год
600135	Электродуговая сварка	1	Электродная проволока ОК (СВ08Г2С)	7,67	2000	9155	4,58	0	Железо (II, III) оксиды	0123	0,00976	0,07022
				1,9					Марганец и его соединения	0143	0,00242	0,01739
				0,43					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	2908	0,00055	0,00394
			Электродная проволока СВ08Г2С	7,67	100	125	1,25	0	Железо (II, III) оксиды	0123	0,00266	0,00096
				1,9					Марганец и его соединения	0143	0,00066	0,00024
				0,43					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	2908	0,00015	0,00005
			УОНИ-13/55	13,9	2000	3928,33	1,96	0	Железо (II, III) оксиды	0123	0,00757	0,0546
				1,09					Марганец и его соединения	0143	0,00059	0,00428
				1					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	2908	0,00054	0,00393
				1					Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,00054	0,00393
				0,93					Фтористые газообразные соединения	0342	0,00051	0,00365
				2,7					Азота (IV) оксид	0301	0,00147	0,01061
				13,3					Углерода оксид	0337	0,00724	0,05225
			Вольфрамовый электрод	0,1	1	0,3433	0,34	0	Вольфрам триоксид	0113	0,00001	0,00000003
				19,1					Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	0146	0,0018	0,00001
			ЭА-395/9	15,47	500	380	0,76	0	Железо (II, III) оксиды	0123	0,00327	0,00588
				0,1					Марганец и его соединения	0143	0,00002	0,00004
				0,43					Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	0203	0,00009	0,00016
				0,9					Фтористые газообразные соединения	0342	0,00019	0,00034
				0,5					Углерода оксид	0337	0,00011	0,00019
									Железо (II, III) оксиды	0123	0,00976	0,13166
									Марганец и его соединения	0143	0,00242	0,02195

Итого по источнику выделения №600135:

Источник	Процесс	Кол-во	Марка	K ^x _m	T,	V _{год} ,	V _{час} ,	η	Наименование	Код	M, г/с	G, т/год
									Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	2908	0,00055	0,00792
									Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,00054	0,00393
									Фтористые газообразные соединения	0342	0,00051	0,00399
									Азота (IV) оксид	0301	0,00147	0,01061
									Углерода оксид	0337	0,00724	0,05244
									Вольфрам триоксид	0113	0,00001	3Е-08
									Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	0146	0,0018	0,00001
									Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	0203	0,00009	0,00016
600204	Электродуговая сварка	1	Электродная проволока ОК (СВ08Г2С)	7,67	2000	9155	4,58	0	Железо (II, III) оксиды	0123	0,00976	0,07022
				1,9					Марганец и его соединения	0143	0,00242	0,01739
				0,43					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	2908	0,00055	0,00394
			Электродная проволока СВ08Г2С	7,67	100	125	1,25	0	Железо (II, III) оксиды	0123	0,00266	0,00096
				1,9					Марганец и его соединения	0143	0,00066	0,00024
				0,43					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	2908	0,00015	0,00005
			УОНИ-13/55	13,9	2000	3928,33	1,96	0	Железо (II, III) оксиды	0123	0,00757	0,0546
				1,09					Марганец и его соединения	0143	0,00059	0,00428
				1					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	2908	0,00054	0,00393
				1					Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,00054	0,00393
				0,93					Фтористые газообразные соединения	0342	0,00051	0,00365
				2,7					Азота (IV) оксид	0301	0,00147	0,01061
				13,3					Углерода оксид	0337	0,00724	0,05225
			Вольфрамовый	0,1	1	0,3433	0,34	0	Вольфрам триоксид	0113	0,00001	0,00000003

Источник	Процесс	Кол-во	Марка электрод	K ^x _m ,	T,	B _{год} ,	B _{час} ,	η	Наименование	Код	M, г/с	G, т/год
			ЭА-395/9	19,1	500	380	0,76	0	Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	0146	0,0018	0,00001
				15,47					Железо (II, III) оксиды	0123	0,00327	0,00588
				0,1					Марганец и его соединения	0143	0,00002	0,00004
				0,43					Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	0203	0,00009	0,00016
				0,9					Фтористые газообразные соединения	0342	0,00019	0,00034
				0,5					Углерода оксид	0337	0,00011	0,00019
Марганец и его соединения	0143	0,00242	0,02195									
Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	2908	0,00055	0,00792									
Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,00054	0,00393									
Фтористые газообразные соединения	0342	0,00051	0,00399									
Азота (IV) оксид	0301	0,00147	0,01061									
Углерода оксид	0337	0,00724	0,05244									
Вольфрам триоксид	0113	0,00001	3E-08									
Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	0146	0,0018	0,00001									
Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	0203	0,00009	0,00016									
Итого по источнику выделения №600204:												
600305	Электродуговая сварка	1	Электродная проволока ОК (СВ08Г2С)	7,67	2000	9155	4,58	0	Железо (II, III) оксиды	0123	0,00976	0,07022
				1,9					Марганец и его соединения	0143	0,00242	0,01739
				0,43					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	2908	0,00055	0,00394
			Электродная проволока СВ08Г2С	7,67	100	125	1,25	0	Железо (II, III) оксиды	0123	0,00266	0,00096
				1,9					Марганец и его соединения	0143	0,00066	0,00024
				0,43					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	2908	0,00015	0,00005
			УОНИ-13/55	13,9	2000	3928,33	1,96	0	Железо (II, III) оксиды	0123	0,00757	0,0546

Источник	Процесс	Кол-во	Марка	K ^x _m	T,	V _{год} ,	V _{час} ,	η	Наименование	Код	M, г/с	G, т/год			
				1,09						Марганец и его соединения	0143	0,00059	0,00428		
			1	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%						2908	0,00054	0,00393			
			1	Фториды неорганические плохо растворимые						0344	0,00054	0,00393			
			0,93	Фтористые газообразные соединения						0342	0,00051	0,00365			
			2,7	Азота (IV) оксид						0301	0,00147	0,01061			
			13,3	Углерода оксид						0337	0,00724	0,05225			
			Вольфрамовый электрод	0,1						1	0,3433	0,34	0	Вольфрам триоксид	0113
			19,1	Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	0146	0,0018	0,00001								
			ЭА-395/9	15,47	500	380	0,76	0	Железо (II, III) оксиды	0123	0,00327	0,00588			
				0,1					Марганец и его соединения	0143	0,00002	0,00004			
				0,43					Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	0203	0,00009	0,00016			
				0,9					Фтористые газообразные соединения	0342	0,00019	0,00034			
				0,5					Углерода оксид	0337	0,00011	0,00019			
												Железо (II, III) оксиды	0123	0,00976	0,13166
												Марганец и его соединения	0143	0,00242	0,02195
												Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20%	2908	0,00055	0,00792
												Фториды неорганические плохо растворимые	0344	0,00054	0,00393
												Фтористые газообразные соединения	0342	0,00051	0,00399
												Азота (IV) оксид	0301	0,00147	0,01061
												Углерода оксид	0337	0,00724	0,05244
												Вольфрам триоксид	0113	0,00001	3Е-08
												Медь (II) оксид (в пересчете на медь)	0146	0,0018	0,00001
												Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	0203	0,00009	0,00016
Итого по источнику выделения №600305:															

Таблица 1.3 – Расчеты выбросов загрязняющих веществ в процессе резки металлов:

Источник выброса (выделения)	Процесс	Кол-во постов, п	Средняя толщина металла, мм	К ^х , г/час	Т, час	η	Наименование загрязняющего вещества	Код	М, г/с	Г, т/год
600205	Газовая резка металла	1	Сталь углеродистая 20 мм	197	320	0	Железо (II, III) оксиды	0123	0,05472	0,06304
				3			Марганец и его соединения	0143	0,00083	0,00096
				65			Углерода оксид	0337	0,01806	0,0208
				53,2			Азота (IV) оксид	0301	0,01478	0,01702
Итого по источнику выделения №600205:							Железо (II, III) оксиды	0123	0,05472	0,06304
							Марганец и его соединения	0143	0,00083	0,00096
							Углерода оксид	0337	0,01806	0,0208
							Азота (IV) оксид	0301	0,01478	0,0170

ОТПУСК ДЕТАЛЕЙ

Неорганизованный источник №6001 (600136) – Цех РМЦ. Участок термической обработки металлоизделий. Отпуск деталей в масляной ванне

1. Валовые выбросы при термической обработке металлоизделий определяют по формулам [Л.12]:

$$G = q \times m \times 10^{-6}, \text{ т/год}$$

Максимальный разовый выброс при термической обработке металлоизделий определяют по формулам [Л.12]:

$$M = q \times b / (t \times 3600), \text{ г/с};$$

где: q – удельный выделение загрязняющего вещества, кг/г;

m – масса обрабатываемых деталей в год, кг;

b – максимальная масса обрабатываемых деталей в течение рабочего дня, кг;

t – «чистое» время, затрачиваемое на обработку деталей в течение рабочего дня, час.

Расчеты выбросов загрязняющих веществ при термической обработке металлоизделий (отпуск деталей в масляной ванне) сведены в таблицу 1.4.

Таблица 1.4 – Расчеты выбросов загрязняющих веществ при термической обработке металлоизделий (отпуск деталей в масляной ванне):

Источник выброса (выделения)	Процесс	q, г/кг	m, кг/год	B, кг/день	t, час	Наименование загрязняющего вещества	Код	M, г/с	G, т/год
600136	Отпуск деталей в масляной ванне	0,08	900	15	2,5	Масло минеральное нефтяное	2735	0,000133	0,00007
Итого по источнику выделения №600114:						Масло минеральное нефтяное	2735	0,000133	0,00007

КУЗНЕЧНЫЙ ГОРН

Организованный источник №0004 (000401) – Цех РМЦ. Кузнечный участок. Кузнечный горн

1. Валовые выброс пыли неорганической, содержащей SiO_2 70-20% и частиц несгоревшего топлива определяют по формулам [Л.8]:

$$G_{\text{mg}} = B \times A^P \times f \times (1 - \eta)$$

где: B – расход топлива, т/год;

A^P – зольность топлива на рабочую массу, % [Л.13];

f – коэффициент, зависящий от типа топки и вида сжигаемого топлива, принимается по таблице 2.1 [Л.8];

η – степень улавливания золы, %.

2. Валовые выброс оксидов серы, выбрасываемых с дымовыми газами при сгорании топлива, определяют по формулам [Л.8]:

$$G_{\text{SO}_2} = 0,02 \times B \times S^P \times (1 - \eta'_{\text{SO}_2}) \times (1 - \eta''_{\text{SO}_2})$$

где: S^P – содержание серы в топливе, % [Л.13];

η'_{SO_2} – доля оксидов серы, связываемых летучей золой топлива;

η''_{SO_2} – доля оксидов серы, улавливаемых в мокром золоуловителе.

3. Расчет выбросов оксида углерода определяют по формулам [Л.8]:

$$G_{\text{CO}} = 0,001 \times B \times Q^P_{\text{H}} \times K_{\text{CO}} \times (1 - q_4/100)$$

где: Q^P_{H} – низшая теплота сгорания топлива, МДж/кг [Л.13];

K_{CO} – количество оксида углерода на единицу теплоты выделяющейся при горении топлива, кг/ГДж, таблица 2.1 [Л.8];

q_4 – потери теплоты вследствие механической неполноты сгорания топлива, таблица 2.2 [Л.8].

4. Валовые выброс оксидов азота определяют по формулам [Л.8]:

$$G_{\text{NO}_x} = 0,001 \times B \times Q^P_{\text{H}} \times K_{\text{NO}_x} \times a_{\text{NO}_x} \times (1 - \beta)$$

где: K_{NO_x} – количество оксидов азота образующихся на единицу теплоты, выделяющуюся при горении, кг/ГДж, принимается по рисунку 2.1 [Л.8];

a_{NO_x} – коэффициент трансформации оксидов азота. Принимается для NO_2 равным 0,8, для NO – 0,13;

β – коэффициент, учитывающий степень снижения выбросов оксидов азота в результате применения технических решений.

Максимальный разовый выброс загрязняющих веществ при сжигании угля и дров определяют по формулам [Л.8]:

$$M = G \times 10^6 / (3600 \times T), \text{ г/с}$$

где: T – время работы горна в год, час.

Расчеты выбросов загрязняющих веществ при работе кузнечного горна сведены в таблицу 1.5.

Таблица 1.5 – Расчеты выбросов загрязняющих веществ при работе кузнечного горна:

Источник выброса (выделения)	Процесс	Вид исп-го топлива	A ^r , %	S ^r , %	Q ^r _H	B, т/год	T, час/год	f	η	η' _{SO2}	η'' _{SO2}	β	K _{CO}	q ₄	K _{NO2}	a _{NOx}	Наименование загрязняющего вещества	Код	M, г/с	G, т/год
000401	Кузнечные работы	Кокс	12	0,48	28,959	2	400	0,0011	0	0,1	0	0	1,9	7	0,05	0,8 0,13	Азота (IV) оксид	0301	0,00161	0,00232
																	Азота (II) оксид	0304	0,00026	0,00038
																	Серы диоксид	0330	0,012	0,01728
																	Углерода оксид	0337	0,07107	0,10234
																	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния (SiO ₂) 70-20%	2908	0,01833	0,0264
Итого по источнику №0004:																	Азота (IV) оксид	0301	0,00161	0,00232
																	Азота (II) оксид	0304	0,00026	0,00038
																	Серы диоксид	0330	0,012	0,01728
																	Углерода оксид	0337	0,07107	0,10234
																	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния (SiO ₂) 70-20%	2908	0,01833	0,0264

ПОКРАСОЧНЫЕ РАБОТЫ

Неорганизованный источник №6001 (600137) – Цех. РМЦ. Покрасочный участок. Покраска металлоконструкций

1. Валовый выброс нелетучей (сухой) части аэрозоля краски, образующейся при нанесении ЛКМ на поверхность изделия определяют по формулам [Л.11]:

$$G_{\text{н.окр}}^a = m_{\text{ф}} \times \delta_a \times (1 - f_p) / 10^4, \text{ т/год},$$

где: $m_{\text{ф}}$ – масса краски, используемой для покрытия, т/год;

δ_a – доля краски, потерянной в виде аэрозоля (% , мас.) табл.3.

f_p – доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, (% , мас.) табл. 2;

Максимальный разовый выброс нелетучей (сухой) части аэрозоля краски, образующейся при нанесении ЛКМ на поверхность изделия определяют по формулам [Л.11]:

$$M_{\text{н.окр}}^a = m_{\text{м}} \times \delta_a \times (1 - f_p) / 10^4 \times 3,6, \text{ , г/с},$$

где: $m_{\text{м}}$ – масса краски, используемой для покрытия, кг/час;

2. Валовый выброс индивидуальных летучих компонентов ЛКМ при окраске определяют по формулам [Л.11]:

$$G_{\text{окр}}^x = m_{\text{ф}} \times f_p \times \delta'_p \times \delta_x / 10^6, \text{ т/год},$$

где: δ'_p – доля растворителя в ЛКМ, выделяющегося при нанесении покрытия, (% , мас.) табл.3.

δ_x – содержание компонента "X" в летучей части ЛКМ (% , мас.) табл.2.

Максимальный разовый выброс индивидуальных летучих компонентов ЛКМ при окраске определяют по формулам [Л.11]:

$$M_{\text{окр}}^x = m_{\text{м}} \times f_p \times \delta'_p \times \delta_x / 10^6 \times 3,6, \text{ г/с}.$$

3. Валовый выброс индивидуальных летучих компонентов ЛКМ при сушке покрытия определяют по формулам [Л.11]:

$$G_{\text{суш}}^x = m_{\text{ф}} \times f_p \times \delta''_p \times \delta_x / 10^6, \text{ т/год},$$

где: δ''_p – доля растворителя в ЛКМ, выделяющегося при нанесении покрытия, (% , мас.) табл.3.

Максимальный разовый выброс индивидуальных летучих компонентов ЛКМ при сушке определяют по формулам [Л.11]:

$$M_{\text{суш}}^x = m_{\text{м}} \times f_p \times \delta''_p \times \delta_x / 10^6 \times 3,6, \text{ г/с}.$$

Общий валовый или максимальный разовый выброс по каждому компоненту летучей части ЛКМ определяют по формулам [Л.11]:

$$G = G_{\text{окр}}^x + G_{\text{суш}}^x, \text{ т/год}$$

$$M = M_{\text{окр}}^x + M_{\text{суш}}^x, \text{ г/с}$$

Расчеты выбросов загрязняющих веществ при окрасочных работах сведены в таблицу 1.6.

Таблица 1.6 – Расчеты выбросов загрязняющих веществ при окрасочных работах:

Источник выброса (выделения)	Процесс	Марка ЛКМ	m _ф , т/год	m _ф , кг/час	δ _а , % масс.	f _р , % мас.	δ' _р , % мас.	δ'' _р , % мас.	δ _х , % мас.	Наименование загрязняющего вещества	Код	М, г/с	G, т/год
600137	Покраска металло-конструкций	Грунтовка ГФ-021	0,825	0,41	30	45	0	0		Взвешенные частицы	2902	0,0188	0,1362
							25	75	100	Ксилол	0616	0,0512	0,3712
		Растворитель Р-646	0,718	0,36	30	100	0	0		Взвешенные частицы	2902	0	0
							25	75	7	Пропан-2-он (ацетон)	1401	0,0071	0,0503
									15	Бутан-1-ол (спирт н-бутиловый)	1042	0,0151	0,1077
									10	Этанол (спирт этиловый)	1061	0,01	0,0719
									10	Бутилацетат	1210	0,01	0,0719
									8	2-этоксизтанол (этилцеллозольв)	1119	0,008	0,0575
									50	Толуол	0621	0,05	0,3591
		Эмаль ПФ-115	0,477	0,24	30	45	0	0		Взвешенные частицы	2902	0,011	0,0788
							25	75	50	Ксилол	0616	0,0151	0,1073
									50	Уайт-спирит	2752	0,0151	0,1073
Итого по источнику выделения №600137:										Взвешенные частицы	2902	0,0188	0,215
										Ксилол	0616	0,0512	0,4785
										Пропан-2-он (ацетон)	1401	0,0071	0,0503
										Бутан-1-ол (спирт н-бутиловый)	1042	0,0151	0,1077
										Этанол (спирт этиловый)	1061	0,01	0,0719
										Бутилацетат	1210	0,01	0,0719
										2-этоксизтанол (этилцеллозольв)	1119	0,008	0,0575
										Толуол	0621	0,05	0,3591
										Уайт-спирит	2752	0,0151	0,1073

ПРИЛОЖЕНИЕ 10 – Расчеты рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 11 – Лицензия МООС РК ТОО «ЕСО LOGISTICS» на
выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды
№ 01696Р от 11.09.2014г.**



ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЛИЦЕНЗИЯ

11.09.2014 года

01696P

Выдана

Товарищество с ограниченной ответственностью "ЕCO LOGISTICS"

140000, Республика Казахстан, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ТОЛСТОГО, дом № 68., 159., БИН: 130240014746

(полное наименование, местонахождение, реквизиты БИН юридического лица / полностью фамилия, имя, отчество, реквизиты ИИН физического лица)

на занятие

Выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды

(наименование лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О лицензировании»)

Вид лицензии

генеральная

**Особые условия
действия лицензии**

(в соответствии со статьей 9-1 Закона Республики Казахстан «О лицензировании»)

Лицензиар

Комитет экологического регулирования и контроля Министерства окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан. Министерство окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан.

(полное наименование лицензиара)

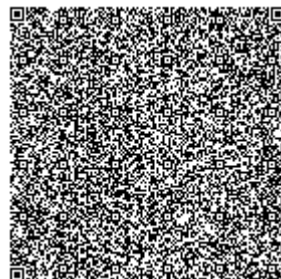
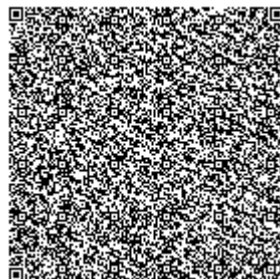
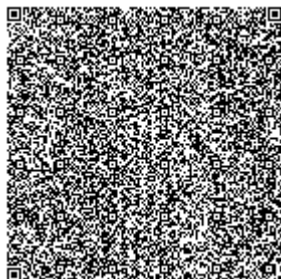
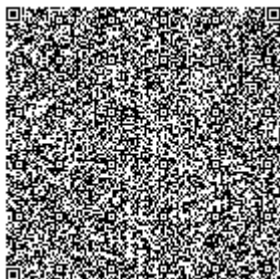
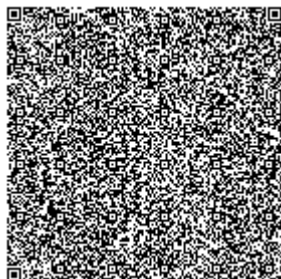
**Руководитель
(уполномоченное лицо)**

ПРИМКУЛОВ АХМЕТЖАН АБДИЖАМИЛОВИЧ

(фамилия и инициалы руководителя (уполномоченного лица) лицензиара)

Место выдачи

г.Астана





ПРИЛОЖЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии **01696P**

Дата выдачи лицензии **11.09.2014 год**

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О лицензировании»)

- Природоохранное проектирование, нормирование для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

Производственная база **г.Павлодар, ул.Толстого 68, кв.159**

(местонахождение)

Лицензиат **Товарищество с ограниченной ответственностью "ECO LOGISTICS"**

140000, Республика Казахстан, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ТОЛСТОГО, дом № 68., 159., БИН: 130240014746

(полное наименование, местонахождение, реквизиты БИН юридического лица / полностью фамилия, имя, отчество, реквизиты ИИН физического лица)

Лицензиар **Комитет экологического регулирования и контроля Министерства окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан. Министерство окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан.**

(полное наименование лицензиара)

Руководитель
(уполномоченное лицо) ПРИМКУЛОВ АХМЕТЖАН АБДИЖАМИЛОВИЧ
фамилия и инициалы руководителя (уполномоченного лица) лицензиара

Номер приложения к
лицензии 001

Дата выдачи приложения
к лицензии 11.09.2014

Срок действия лицензии

Место выдачи г.Астана

