

Республика Казахстан
ТОО «Корпорация Казахмыс»

Пояснительная записка
к проекту

**Раздел охраны окружающей среды для Ремонтно-механического
специализированного управления филиала ТОО «Корпорация
Казахмыс»-«Balqash Tau-ken ondirisi»**

Балхаш
2025 год

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Основными задачами деятельности РМСУ являются выполнение ремонтов согласно графика, модернизации и реконструкции основного технологического, газоочистного оборудования, установок и сооружений Металлургического комплекса.

Целями деятельности РМСУ являются ремонт и обслуживание технологического оборудования Металлургического комплекса, необходимого для выполнения производственного плана.

1.1 Месторасположение

Ремонтно-механического специализированного управления (РМСУ) филиала ТОО «Корпорация Казахмыс»- «Balqash Tau-ken ondirisi» расположено в Карагандинской области в г. Балхаш. Объекты РМСУ включают в себя 8-мь участков, которые располагаются в г. Балхаш.

Расположение предприятия показано на ситуационной карте – Рисунок 1.



Рисунок 1 – Ситуационная карта.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕДПРИЯТИЯ КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ.

2.1 Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования.

В состав РМСУ входят следующие подразделения:

- - **участок № 1 по ремонту оборудования ГШО и ОФ** - ремонт и обслуживание технологического оборудования ОФ, РМЗ, ремонт горно-шахтного оборудования, изготовление и сборка металлоконструкций;
- - **участок № 2 по ремонту и обслуживанию оборудования ЦОМР** - ремонт и обслуживание технологического оборудования ГК, ЦПКШ ОФ;
- - **участок № 3 по ремонту и обслуживанию дробильного оборудования** - ремонт и обслуживание технологического оборудования ДЦ ОФ;
- - **участок № 4 по ремонту технологического оборудования МПЦ** - ремонт и обслуживание технологического оборудования МПЦ БМЗ;
- - **участок № 5 по ремонту газоочистного оборудования МПЦ** - ремонт и обслуживание газоочистного оборудования МПЦ БМЗ;
- - **участок № 6 по ремонту технологического оборудования ЦПШ** - ремонт и обслуживание технологического оборудования ЦПШ, ЦЭМ БМЗ;
- - **участок № 7 монтажно-заготовительный участок (МЗУ)** - производит монтажно-заготовительные работы, изготовление и сборка металлоконструкций, ремонт ГШО (кузова и ковши ПДМ, ТОРО, САТ, рабочих органов ОКНТ);
- - **участок № 8 механизация** - перевозка металлоконструкции, кислорода, газ-пропана и прочих материалов, бесперебойная работа ГПМ, станков и электрооборудований.

Основные производственные подразделения предприятия включают:

Участки № 2, 3 по ремонту обогатительного оборудования - производят капитальные и текущие ремонты технологического оборудования – вагоноопрокидывателя ВРС-120; дробилок щековых и КСД, КМД, ККД, нордберг; трубопроводов; мельниц МШЦ, МШР, МСЦ; грохотов ГИТ-41, SKM 5,5x1B, Metso; флотомашин; конвейеров и транспортеров В- 800, В-1000, В-1200, В-1600, КЛС-1600, КЛС-1800; питателей; сепараторов ПБМ; керрам-фильтров и вакуум-насосов, сгустителей и др.

Участки № 4, 5, 6 по ремонту металлургического оборудования – производят капитальные и текущие ремонты технологического оборудования – агрегатов ПВ-1 и ПВ-2; конверторов; анодных печей; шихтоусреднительных машин; сушильных барабанов; водоохлаждаемого напыльника и печи Кальдо;

щечковых дробилок и дробилок ККД; ПТС (конвейеры, транспортеры, питатели, бункера), сухих электрофильтров, газоходного тракта, анодных и катодных вагонеток, циркуляционных систем, шлаковозов и др.

Участок №1 (МРЦ) - производит капитальные и текущие ремонты технологического оборудования ОФ, МПЦ, РМЗ, ремонт горно-шахтного оборудования; а также изготовление нестандартного оборудования и металлоконструкций вышеперечисленных производств.

Участок №7 (МЗУ) - изготовление нестандартного оборудования и металлоконструкций для металлургического и обогатительного производств; ремонт ГШО (кузова и ковши ПДМ, ТОРО, САТ, рабочих органов ОКНТ).

Участок №8 (механизация) - занимается обеспечением транспортными средствами участков по их заявкам, доставкой кислорода, пропана на объекты металлургического и обогатительного производств.

Участок № 1 по ремонту оборудования ГШО и ОФ

На участке № 1 осуществляются работы по металлообработке и имеются станки по металлу: радиально-сверлильный станок (1 шт.) и вертикально-сверлильный станок (2шт.).

Радиально-сверлильный станок, предназначенный для металлообработки – 1 шт.

Вертикально-сверлильный станок, предназначенный для металлообработки – 2 шт.

Источник выброса загрязняющих веществ в атмосферу оснащен вентиляционной системой. Вентилятор общего назначения из оцинкованной стали марки ВЦ 14-46-8. Используются в вентиляционных системах среднего давления.

А также, на Участке № 1 имеется сварочный пост для осуществления сварочных работ электродами УОНИ-13/55, МР-3.

Выбросы от покрасочных работ Участка № 1 учитываются источником выброса загрязняющих веществ в атмосферу.

Используются следующие марки ЛКМ: Эмаль ПФ-115, Эмаль ХВ-785, Растворитель Р-4.

Участок № 2 по ремонту и обслуживанию оборудования ГК

Выбросы от покрасочных работ Участка № 2 учитываются источником выброса загрязняющих веществ в атмосферу № 6084/001, 002, 003.

Используются следующие марки ЛКМ: Эмаль ПФ-115, Эмаль ХВ-785, Растворитель Р-4.

Участок № 3 по ремонту и обслуживанию дробильного оборудования

Выбросы от покрасочных работ Участка № 3 учитываются источником выброса загрязняющих веществ в атмосферу № 6085/001, 002, 003.

Участок № 4 по ремонту технологического оборудования МПЦ

На Участке № 4 имеется сварочный пост для осуществления сварочных работ электродами УОНИ-13/55, МР-3, ОК-46.

Выбросы от покрасочных работ Участка № 4 учитываются источником выброса загрязняющих веществ в атмосферу № 6086/004, 005, 006.

Используются следующие марки ЛКМ: Эмаль ПФ-115, Эмаль ХВ-785, Растворитель Р-4.

Участок № 5 по ремонту газоочистного оборудования МПЦ

На Участке № 5 имеется сварочный пост для осуществления сварочных работ электродами УОНИ-13/55, МР-3, ОК-46.

Выбросы от покрасочных работ Участка № 5 учитываются источником выброса загрязняющих веществ в атмосферу № 6087/004, 005, 006.

Используются следующие марки ЛКМ: Эмаль ПФ-115, Эмаль ХВ-785, Растворитель Р-4.

Участок № 6 по ремонту технологического оборудования ЦПШ

На Участке № 6 имеется сварочный пост для осуществления сварочных работ электродами УОНИ-13/55, ЦЛ-11Н.

Выбросы от покрасочных работ Участка № 6 учитываются источником выброса загрязняющих веществ в атмосферу № 6088/003, 004, 005.

Используются следующие марки ЛКМ: Эмаль ПФ-115, Эмаль ХВ-785, Растворитель Р-4.

Участок № 7 монтажно-заготовительный участок (МЗУ)

На участке № 7 осуществляются работы по деревообработке и имеются станки по дереву: станок деревообрабатывающий ЦА-2А (1 шт.), фуговочный станок СФ4-4 (1 шт.), рейсмусовый деревообрабатывающий станок СР6-7 (1 шт.), фрезерный деревообрабатывающий станок Ф-4 (1 шт.), наждачный станок (1 шт.). Выбросы от деревообрабатывающих работ Участка № 7 учитываются источником выброса загрязняющих веществ в атмосферу № 0171/001, 002, 003, 004, 005.

Столярная мастерская предназначена для осуществления производственных процессов по деревообработке и состоит из следующего оборудования:

Деревообрабатывающий станок ЦА-2А предназначенный для деревообработки – 1 шт.

Фуговальный станок СФ-4-4 предназначенный для деревообработки – 1 шт. Время работы 1 ч/сутки и 1260 ч/год.

Рейсмусовый односторонний станок СР6-7 предназначенный для деревообработки – 1 шт.

Фрезерный станок Ф-4 предназначенный для деревообработки – 1 шт.

Наждачный станок, предназначенный для деревообработки – 1 шт.

На участке № 7 осуществляются работы по металлообработке и имеются станки по металлу: радиально-сверлильный станок (1 шт.), настольно-сверлильный вертикальный станок (1 шт.), токарно-винторезный станок (5 шт.), вертикально-сверлильный станок (1 шт.), станок поперечно-строгальный (1 шт.), фрезерный станок (2 шт.) станок для изготовления волнистого шифера (1 шт.).

Механическая мастерская предназначена для осуществления производственных процессов по металлообработке и состоит из следующего оборудования:

Радиально-сверлильный станок, предназначенный для металлообработки – 1 шт.

Настольно-сверлильный вертикальный станок, предназначенный для металлообработки – 1 шт.

Токарно-винторезный станок, предназначенный для металлообработки – 5 шт.

Вертикально-сверлильный станок, предназначенный для металлообработки – 1 шт.

Станок поперечно-строгальный, предназначенный для металлообработки – 1 шт.

Фрезерный станок, предназначенный для металлообработки – 2 шт.

Станок для изготовления волнистого шифера, предназначенный для металлообработки – 1 шт.

Источник выброса загрязняющих веществ в атмосферу оснащен вентиляционной системой. Вентилятор общего назначения из оцинкованной стали марки ВЦ 14-46-8. Используются в вентиляционных системах среднего давления.

На Участке № 7 имеется сварочный пост для осуществления сварочных работ электродами УОНИ-13/55, ЦЛ-11Н, МР-3, проволока порошковая СВ-08А, проволока порошковая D1,6.

Участок № 8 механизация

Выбросы от покрасочных работ Участка № 8 учитываются источником выброса загрязняющих веществ в атмосферу № 6089/001, 002.

Используются следующие марки ЛКМ: Эмаль ПФ-115, Растворитель Р-4.