

ПАСПОРТ

сосуда, работающего под давлением не выше
0,05 МПа (0.5 кг/см²), без давления (под налив)

Заводской номер 45-25

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Наименование и адрес владельца сосуда ТОО «КазЦемСервис»
Республика Казахстан, Карагандинская обл.,
г. Темиртау, проспект Мира, 300

Наименование и адрес предприятия-изготовителя Москов-
ская обл. г. Реутов, ООО «Пламя»

Год изготовления 2025г.

Наименование и назначение сосуда СКРУББЕР СО2
церт 49 РЧ-22

2. ХАРАКТЕРИСТИКА СОСУДА

Характеристика		Наименование рабочего пространства		
		Корпус	Рубашка	Трубное пространство
Рабочее или номинальное давление, МПа		0,049		
Рабочая температура, °С		20°С		
Расчетное давление, МПа		0,049		
Расчетная температура стенки, °С		20°С		
Пробное давление МПа	гидравлич.	0,061		
	пневматич.			
Испытательная среда		вода		
Температура испыт. среды, °С		5°С		
Внутренний диаметр, мм		316		

Продолжение табл. см. лист 2

Длина {высота},мм	5500		
Наименование рабочей среды	вода, газCO2		
Внутренний объем,м3	1,015		
Масса пустого сосуда,кг	160		
Группа сосуда по таблице1 Гост 34347	4		
Назначенный или расчетный срок службы сосуда, лет	20		
Прибавка для компенсации (эрозии) за назначенный или расчетный срок службы,мм	0,1		
Перемешивающее устройство	число обор.		
	мощность двигателя		

3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ЧАСТЕЙ

Наименование детали (обечайка,днище,крыша и др.)	Материал,ГОСТ,ТУ	
1. Стенка,дно,крышка	Лист $b=2\text{мм}$,	AISI304
2. Фланцы	Лист $b=10\text{мм}$	AISI201
3. Трубы	Тр $D\geq 25; D\geq 80; D\geq 125; D\geq 150; \text{ AISI304}$	
4. Фланцы	Плита $b=16\text{мм}$ Д16	

5.СВЕДЕНИЯ ПО ИСПЫТАНИЯМ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ

- а)Испытания оборудования на плотность и прочность
- б) 100 % ВИК сварных швов,
- в) 100 % контроль сварных швов методом ПВК .

6.ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ЧЕРТЕЖА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ
Отклонений от чертежа нет.

7.ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМОЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

№ п/п	Наименование документа	Обозначение	Кол. экз.
1	СКРУББЕР СО2 Общий вид.	черт. 49 РЧ-22 000 "Пламя"	1
2	Перечень сертификатов на основные материалы Перечень сертификатов на сварочные материалы Перечень сертификатов на комплектующие изделия	Приложение 1	1

8.УДОСТОВЕРЕНИЕ О КАЧЕСТВЕ
(к деталям и сборочным единицам,
поставляемым по кооперации)

М.П.  Главный инженер ООО "Пламя"
_____/Н.А.Крылов/
23" апреля 2025г.

Начальник ОТК
_____/В.В.Воробьев/
" 23 " апреля 2025г.

Акт N 39

ИСПЫТАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
НА ПЛОТНОСТЬ И ПРОЧНОСТЬ

« 23 » апреля 2025г.

ООО "Пламя"

(наименование и адрес изготовителя изделия)

143960 Московская обл. г. Реутов, пр. Мира, д. 26

Настоящий акт составлен в том, что произведен
осмотр (в доступных местах) Скруббера CO₂
черт. 49 РЧ-22

и гидравлическое испытание:

корпуса гидравлическим давлением 0,061(0,61) МПа (кг/см²)

трубной части -

рубашки -

Сосуд находился под давлением
в течение 30 мин, после чего был
произведен осмотр
сварных, фланцевых и резьбовых соединений.

При осмотре оборудования установлено, что
течи и потения в сварных швах, фланцевых и резьбовых
соединениях не обнаружены.

Заключение

Оборудование выдержало испытание:

корпуса гидравлическим давлением 0,061(0,61) МПа (кг/см²)

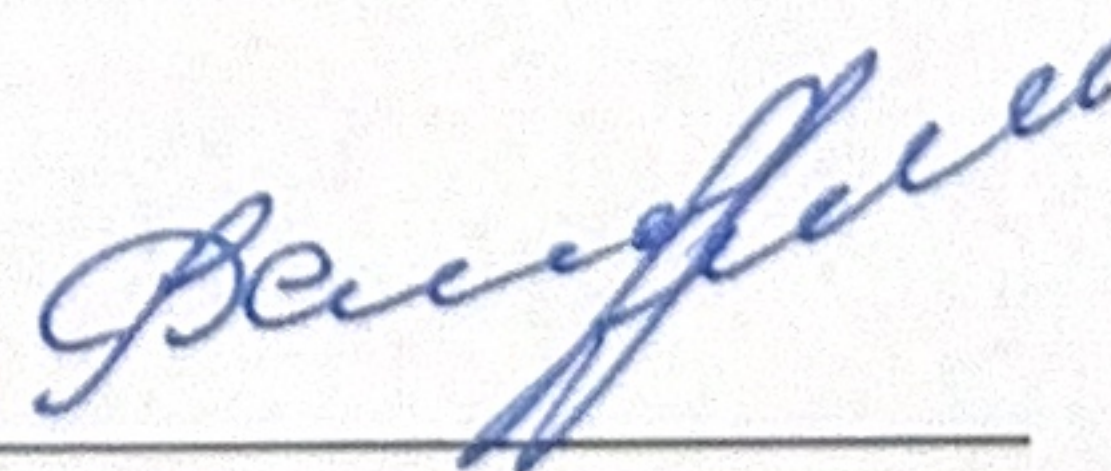
трубной части -

рубашки -

и годно к работе при рабочем давлении 0,049(0,49) МПа (кг/см²)

Мастер СМР ООО "Пламя"

Хоменко Р.



Перечень сертификатов

Лист $b=2\text{мм}$,	AISI304
Лист $b=3\text{мм}$,	AISI304
Лист $b=10\text{мм}$,	AISI201

Тр $D\varnothing 25; D\varnothing 80; D\varnothing 125; D\varnothing 150$; AISI304

Плита $b=16\text{мм}$ Д16 ;

2. Сертификаты на сварочные материалы

Сварочная проволока марки 308L
соответствует ТУ 1222-002-02945213-2016

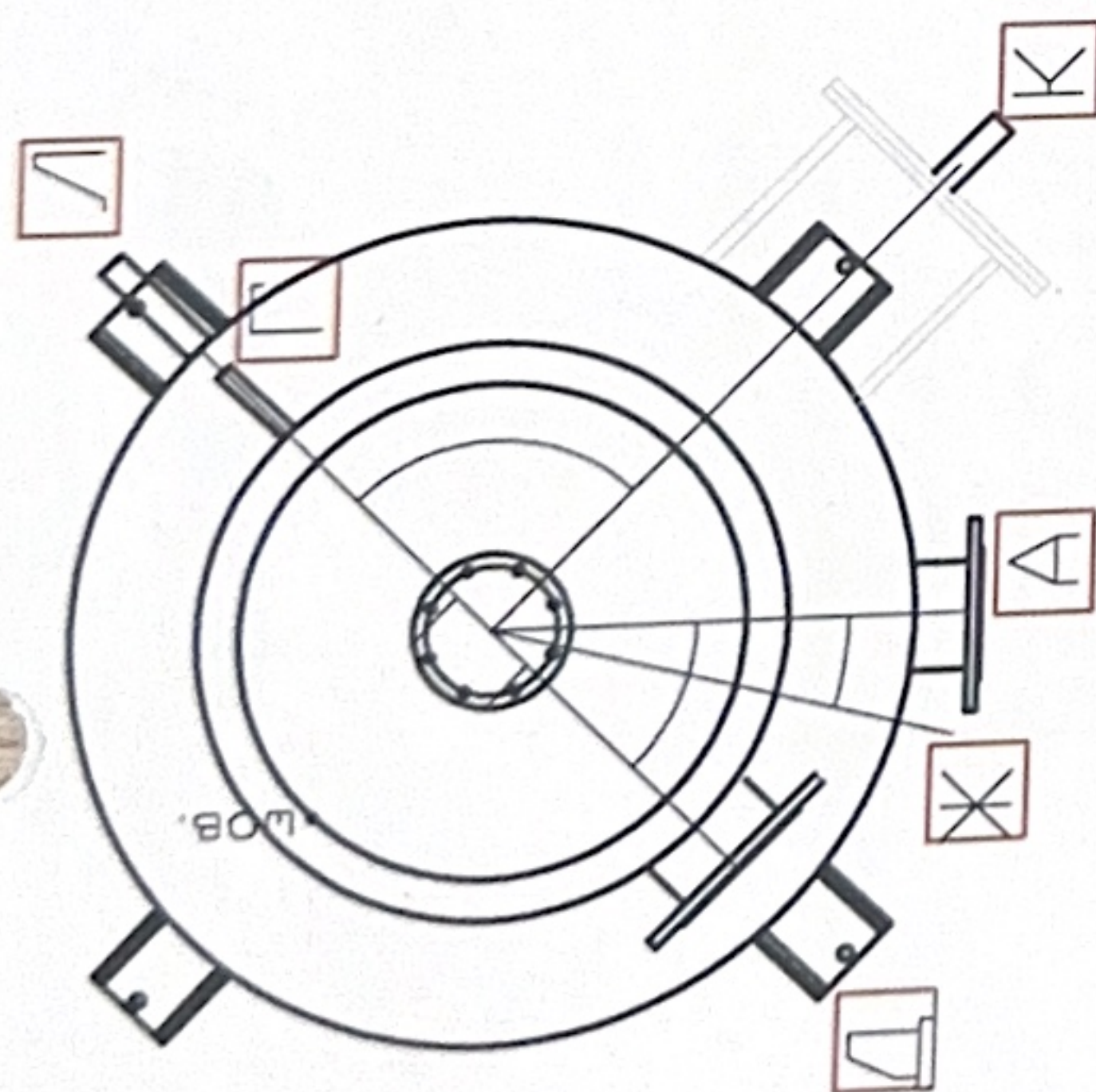


Таблица 17.2

1. Назначение-очистка газов CO₂.
2. Давление рабочее-0,049 МПа, расчетное 0,061 МПа, испытания 0,061 МПа.
3. Расчетная температура - 20°C
4. Материал-сталь марки 03X18N10 (304) ГОСТ 5632-72* (DIN 1.4301).
5. Группа аппарата по ГОСТ 34347-2017-5.
6. Изготовление-согласно ГОСТ 34347-2017.
7. Сварка полуавтоматическая в среде аргона
новым электродом СВИ-1 ТУ-19-221-83 Ø2 мм с
Св-06X19N9T ГОСТ 2246-70. Сварные швы
вые-У4 по ГОСТ 14771-76.
8. Испытание гидравлическое.

[illegible]



Скруббер углекислого газа	
ЗАВОДСКОЙ НОМЕР	45-25
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА	0,049
ПРОБНОЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА	0,061
ДОПУСТИМАЯ ТЕМПЕРАТУРА, °С	35
ОБЪЕМ, Л	1020
РАБОЧАЯ СРЕДА	вода
МАССА, КГ	370
ГОД ВЫПУСКА	2025