

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН  
КОСТАНАЙСКАЯ ОБЛАСТЬ,  
г. КОСТАНАЙ, ул. Бородина, 198  
АО «Баян Сулу»

**Пояснительная записка  
на действующее производство кондитерской фабрики  
АО «Баян Сулу» по адресу: Костанайская область,  
г. Костанай, ул. Бородина, 198»**

Заказчик  
АО «Баян Сулу»



Садыхов Т.М.

Разработчик: Байжанов К.Е.

г. Костанай, 2025 г.

## Введение

Пояснительная записка для АО «Баян Сулу» разработана в связи с окончанием срока действия Уведомления (декларации) № KZ05UKR00009822

Для составления записки были использованы исходные данные, предоставленные предприятием и данными по объемам производства за 2024 год.

## Общие сведения

АО «Баян Сулу» имеет в своём составе одну площадку, расположенную по адресу: Костанайская область, г. Костанай, ул. Бородина, 198.

Основной деятельностью предприятия является – выпуск кондитерских изделий.

«Костанайская кондитерская фабрика», а ныне АО «Баян Сулу» основана Советом Министров Казахской ССР в декабре 1974 года.

Уже в декабре 1974 года фабрика была введена в эксплуатацию проектной мощностью 24 560 тонн кондитерских изделий в год, тогда в первую очередь был запущен карамельный цех, состоящий из I и II поточно-механизированных линий по производству карамели с начинкой мощностью 260 тонн в год каждая.

В марте 1975 года был запущен бисквитный цех. Линия СЛ-1П — по производству сахарных сортов печенья мощностью 6000 тонн в год. Линия А2-СЗЛ № 2 — по производству затяжных сортов печенья мощностью 2700 тонн в год. В июле 1975 года введено в действие оборудование по переработке какао-продуктов, и начали работу конфетный и шоколадный цеха, которые производили конфеты глазированные и неглазированные, шоколад и шоколадные ассорти. В период 1975—1980 годов на фабрике освоены мощности по производству высших сортов карамели, мармелада, вафель, драже и ириса. По состоянию на 1981 год кондитерская фабрика в трёхсменном режиме выпускала 30 тыс. тонн продукции в год.

За последние 10-ти летие предприятие обновляло и модернизировало производство по итогам 2024 года объем производства составил -40253,54 тонн кондитерских изделий.

## Характеристика производства

Предприятие состоит из следующих производственных цехов и участков:

- склад бестарного хранения муки,
- кондитерский цех,
- карамельный цех,
- шоколадный цех №1,
- бисквитный цех №1,
- шоколадный цех №2,
- бисквитный цех №2,
- котельная,
- электроцех,
- аккумуляторный цех,
- механический цех,
- ремонтно-строительный цех,
- транспортный цех,
- паросиловой цех
- склады готовой продукции, склады упаковочных материалов, склады сырья.

Общество имеет намерение задекларировать выбросы загрязняющих веществ на 10-летний период эксплуатации кондитерской фабрики.

Раздел «Охраны окружающей среды» разработан, на основании справочных материалов по итогам производства продукции за 2024 год.

Объем изложения достаточен для анализа принятых решений и обеспечения охраны окружающей среды от негативного воздействия объекта исследования на компоненты окружающей среды.

Объект представлен одной промышленной площадкой на период эксплуатации, г. Костанай, ул. Бородина, 198.

На производственной площадке в период эксплуатации планируется размещение 45-ти организованных и 35-ти неорганизованных источников загрязнения атмосферы.

От данных источников в атмосферу происходит выброс загрязняющих веществ по 20-ти наименованиям:

- диВанадий пентоксид
- Железо (II, III) оксиды
- Марганец и его соединения
- диНатрий карбонат (Сода кальцинированная)
- Азота (IV) диоксид
- Серная кислота
- Углерод (Сажа)

- Сера диоксид
- Сероводород
- Углерод оксид
- Этанол
- Уксусный альдегид
- Уксусная кислота
- Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19)
- Взвешенные частицы
- Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20
- Пыль абразивная
- Пыль древесная
- Пыль сахара
- Пыль растительного происхождения

Валовой выброс при эксплуатации составляет: **90,0354078** тонн загрязняющих веществ в год.

На период эксплуатации объекта источниками загрязнения атмосферного воздуха будет являться производственный комплекс, в состав которого входит следующие объекты:

- кондитерский цех,
- карамельный цех,
- шоколадный цех №1,
- бисквитный цех №1,
- шоколадный цех №2,
- бисквитный цех №2,
- котельная,
- электроцех,
- аккумуляторный цех,
- механический цех,
- ремонтно-строительный цех,
- транспортный цех.

### **Архитектурно-планировочные решения.**

Основное производство расположено в четырехэтажном здании (кондитерский цех, карамельный цех, бисквитный цех №1, шоколадный цех №1).

Шоколадный цех №2 расположен в отдельно стоящем одноэтажном здании. Рядом расположены ремонтно-строительный цех, механический цех, паросиловой цех.

Котельная расположена в отдельно, в здании котельной установлены три паровых котла.

Транспортный цех представлен отдельно стоящими боксами и гаражами.

Электроцех и аккумуляторный цех расположены в отдельно стоящем здании.

Бисквитный цех №2 расположен в отдельно стоящем здании, рядом расположены склады готовой продукции и склад бестарного хранения муки.

Здание АБК и столовой так же представлены в отдельно стоящем зданием.

На территории производственного комплекса так же расположены трансформаторная подстанция, компрессорная, склады сырья и готовой продукции, автомобильный весовой пункт.

1) Комплектная трансформаторная подстанция предназначена для обеспечения электроснабжением производственного корпуса, АБК и вспомогательных зданий.

2) Паровая котельная предназначена для обеспечения теплоснабжения, горячим водоснабжением и паром производственного корпуса, АБК и вспомогательных зданий.

3) Компрессорная предназначена для обеспечения сжатым воздухом производственного корпуса и вспомогательных зданий.

4) Склад готовой продукции предназначен для хранения готовой продукции на стеллажах в ящиках на поддонах.

5) Склад сырья, предназначен для хранения сырья, используемого в производстве кондитерских изделий.

6) Склад бестарного хранения предназначен для хранения муки.

7) Автомобильный весовой пункт предназначен для измерения массы груза, перевозимого автомобильным транспортом, путем измерения массы груженого и порожнего транспорта.

### **Технико-экономические показатели**

№ п/п	Наименование показателей	Ед.изм.	Кол-во
1	Площадь участка	га	7,08
2	Общая площадь помещений	м2	36685,8
3	Площадь застройки	м2	17138,6
4	Площадь озеленений	м2	1714,3

5	Этажность	этаж	1/2/5
6	Количество работников	чел.	1401

### **Инженерные сети и коммуникации**

Инженерные сети представлены газоснабжением, водоснабжением, электроснабжением, канализацией и слаботочными линиями (телефон). Все инженерные линии и коммуникации представляются сторонними предприятиями по договору.

### **Пожарная сигнализация**

Все производственные цеха и вспомогательные участки оборудованы противопожарной сигнализацией.

### **Отопление и вентиляция**

Отопление производственного комплекса, АБК и др. вспомогательных зданий от существующей котельни, в качестве топлива используется природный газ, в случае отсутствия газоснабжения предусмотрена работа котельной на резервном дизельном топливе.

Горячее водоснабжение от котельной.

Производственные цеха и помещения оборудованы системой вентиляции.

### **Водопровод и канализация**

Водоснабжение и канализация от городских сетей.

### **Горячее водоснабжение и пар.**

От действующей котельной.

### Характеристика эксплуатации объекта.

Планируемый срок работы проектируемого объекта до конца 2035 года.

Для обеспечения работы в состав предприятия входят следующие подразделения:

- Бисквитный цех №1;
- Бисквитный цех №2;
- Шоколадный цех №1;
- Шоколадный цех №2;
- Конфетный цех;
- Карамельный цех;
- Ремонтно-строительный цех;
- Аккумуляторный цех;
- Механический цех;
- Сварочный пост;
- Транспортный цех;
- Цех готовой продукции;
- Котельный цех;
- Емкости ГСМ;
- Паросиловой цех;
- Склад бестарного хранения муки;
- Склады тары и упаковки;
- Материальный склады;
- Склады сырья
- Склады готовой продукции

**Бисквитный цех №1.** Оснащен:

*Линия изготовления вафель, система выпечки конвейерная «НААС 3»*  
*Источник № 0001 – газовые горелки-3шт.* Объем сжигаемого природного газа составляет –14,0 тыс.м<sup>3</sup>. Время работы оборудования – 4224 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 22 м., диаметр – 0,4 м.

*Источник № 0002 НААС 3 (АС 1).* Время работы оборудования – 4224 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 22 м., диаметр – 0,4 м.

*Линия изготовления вафель, система выпечки конвейерная «НААС 1»*  
*Источник № 0003 – газовые горелки-3шт.* Объем сжигаемого природного газа составляет –160,0 тыс.м<sup>3</sup>. Время работы оборудования – 4224 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 22 м., диаметр – 0,4 м.

*Источник № 0004 – Линия производства вафель (АС 1).* Время работы оборудования – 4224 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 22 м., диаметр – 0,4 м.

**Моечное отделение. Источник № 0005 – Вытяжная система участка мойки оборудования (ВС 1).** Время работы оборудования составляет – 792 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 22 м., сечением – 1,0 м. моечное отделение имеет 1 мойка площадью:

- 600 мм × 1500 мм × 700 мм – 1 ед.

**Бисквитный цех №2. Оснащен:**

**Линия производства сахарного и затяжного печенья, система выпечки конвейерная «IMAFORNI» Источник № 0006-0009 – (газовые горелки-7шт.).** Объем сжигаемого природного газа составляет –541,0 тыс.м<sup>3</sup>. Время работы оборудования – 4224 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 5 м., диаметр – 0,4 м.

**№ 0010 – Линия производства печенья (АС-1).** Время работы оборудования – 4224 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 5 м., диаметр – 0,4 м.

**Система выпечки конвейерная «Arkan 1» Источник № 0011 –газовые горелки-3шт.** Объем сжигаемого природного газа составляет –7,4 тыс.м<sup>3</sup>. Время работы оборудования – 4224 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 5 м., диаметр – 0,4 м.

**№ 0012-0015 – Линия производства печенья (АС1-4).** Время работы оборудования – 4224 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 5 м., диаметр – 0,8 м.

**Система выпечки конвейерная «НААС 1» Источник № 0016 –газовые горелки-3шт.** Объем сжигаемого природного газа составляет –294,0 тыс.м<sup>3</sup>. Время работы оборудования – 4224 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 5 м., диаметр – 0,4 м.

**№ 0017 – Линия производства печенья (АС 1).** Время работы оборудования – 4224 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 5 м., диаметр – 0,4 м.

**Система выпечки конвейерная «НААС 2» Источник № 0018 –газовые горелки-3шт.** Объем сжигаемого природного газа составляет –160,0 тыс.м<sup>3</sup>. Время работы оборудования – 4224 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 5 м., диаметр – 0,4 м.

**№ 0019 – Линия производства печенья (АС 1).** Время работы оборудования – 4224 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 5 м., диаметр – 0,4 м.

**Моечное отделение. Источник № 0020 – Вытяжная система участка мойки оборудования (ВС 1).** Время работы оборудования составляет – 792 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 5 м., сечением – 4 м.

**Источник № 6001-6003 – Склад сырья (мешкоопрокидыватель-3шт.).** Время работы оборудования составляет – 792 ч/год.

**Источник № 6004-6006 – Просеиватель сахара (3шт.).** Время работы оборудования составляет – 792 ч/год.

**Источник № 6007-6013 – Машина для охлаждения продукции (7шт.).** Время работы оборудования составляет – 792 ч/год.

## **Шоколадный цех №1.**

*Сепаратор источник №0021*, который оборудован вентилятором, производительностью 2300 м<sup>3</sup>/час и циклоном со степенью очистки 80%. Выброс ЗВ осуществляется посредством трубы на высоте 22 м и диаметром устья 0,4 м. Время работы составляет 4224 часа в год.

*Камне-сортировочная машина источник №0022*, оборудована вентилятором, производительностью 2300 м<sup>3</sup>/час и циклоном, со степенью очистки 80%. Выброс ЗВ осуществляется посредством трубы на высоте 22 м и диаметром устья 0,4 м. Время работы составляет 4224 часа в год.

*Обжарочный аппарат источник №0023*, оборудован вентилятором, производительностью 5100 м<sup>3</sup>/час и двумя циклонами, со степенью очистки 80%. Выбросы ЗВ осуществляется посредством трубы на высоте 22 м и диаметром устья 0,4 м. Время работы составляет 4224 часа в год.

*Реактор стерилизации источник №0024*, оборудован вентилятором, производительностью 4200 м<sup>3</sup>/час и циклоном, со степенью очистки 80%. Выброс ЗВ осуществляется посредством трубы на высоте 22 м и диаметром устья 0,4 м. Время работы составляет 4224 часа в год.

*Дробильно-сортировочная машина источник №0025*, оборудована вентилятором, производительностью 3990 м<sup>3</sup>/час и двумя циклонами, со степенью очистки 80%. Выброс ЗВ осуществляется посредством трубы на высоте 22 м и диаметром устья 0,4 м. Время работы составляет 4224 часа в год.

*Машина жмыходробильная источник №0026*, оборудована вентилятором, производительностью 3990 м<sup>3</sup>/час и двумя циклонами, со степенью очистки 80%. Выброс ЗВ осуществляется посредством трубы на высоте 22 м и диаметром устья 0,4 м. Время работы составляет 4224 часа в год.

*Установка для получения какао порошка источник №0027*, оборудована вентилятором, производительностью 3990 м<sup>3</sup>/час и двумя циклонами, со степенью очистки 80%. Выброс ЗВ осуществляется посредством трубы на высоте 22 м и диаметром устья 0,4 м. Время работы составляет 4224 часа в год.

*Агрегат обжарки ореха источник №0028* Время работы составляет 4224 часа в год. Агрегат обжарки орехов работает на газообразном топливе. За год сжигается 13,0 тыс. м<sup>3</sup> природного газа.

Источником выброса вредных веществ в атмосферу служит труба высотой 22 метров и диаметром устья 0,4 м.

*Печь для выпечки вафельного листа – 1 ед. источник №0029*, газовая печь. Объём сжигаемого природного газа составляет – 21,4 тыс.м<sup>3</sup>. Время работы оборудования – 4224 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 22 м., диаметр – 0,4 м.

**Моечное отделение источник №0030.** Время работы цеха составляет 1810,4 часов в год. Мойка оборудована вентилятором производительностью 10080 м<sup>3</sup>/час.

Так же в моечном отделении имеется 2 моек площадью:

- 600 мм × 1500 мм × 700 мм – 1 ед.;

- 500 мм × 1000 мм × 700 мм – 1 ед.;

**Источник № 6014 – Склад сырья (мешкоопрокидыватель-1шт.).** Время работы оборудования составляет – 792 ч/год.

**Зарядное устройство – 1 ед. источник №6015** В цеху ведется зарядка аккумуляторных батарей. В течение года проводится 300 зарядок.

## **Шоколадный цех №2.**

**Сепаратор источник №0031,** оборудован вентилятором, производительностью 10100 м<sup>3</sup>/час и двумя циклонами, со степенью очистки 80%. Время работы составляет 4224 часов в год. Выброс ЗВ осуществляется посредством трубы на высоте 8,3 м и диаметром устья 0,45 м.

**Камне-сортировочная машина источник №0032,** оборудован вентилятором, производительностью 10100 м<sup>3</sup>/час и двумя циклонами, со степенью очистки 80%. Время работы составляет 4224 часов в год. Выброс ЗВ осуществляется посредством трубы на высоте 8,0 м и диаметром устья 0,45 м.

**Обжарочная печь источник №0033,** оборудована вентилятором, производительностью 7000 м<sup>3</sup>/час и двумя циклонами, со степенью очистки 80%. Выброс ЗВ осуществляется посредством трубы на высоте 8,0 м и диаметром устья 0,45м. Время работы составляет 4224 часов в год.

**Реактор стерилизации источник №0034,** оборудован вентилятором, производительностью 3000 м<sup>3</sup>/час и циклоном, со степенью очистки 80%. Выброс ЗВ осуществляется посредством трубы на высоте 8,0м и диаметром устья 0,45м. Время работы составляет 4224 часов в год.

**Дробильно-сортировочная машина источник №0035,** оборудована вентилятором, производительностью 7000 м<sup>3</sup>/час и двумя циклонами, со степенью очистки 80%. Выброс ЗВ осуществляется посредством трубы на высоте 8 м и диаметром устья 0,45 м. Время работы составляет 4224 часов в год.

**Моечное отделение источник №0036.** Время работы отделения составляет 1240 часов в год. Мойка оборудована вентилятором производительностью 2000 м<sup>3</sup>/час.

В моечном отделении имеется 5 моек площадью 400 мм × 1000 мм × 500 мм.

*Зарядное устройство – 1 ед. источник №6016.* В цеху ведется зарядка аккумуляторных батарей. В течение года проводится 300 зарядок. Источник неорганизованный.

*Источник № 6017 – Участок пересыпки сыпучего сырья.* Время работы оборудования составляет – 792 ч/год.

*Источник № 6018 – Участок пересыпки сыпучего сырья.* Время работы оборудования составляет – 792 ч/год.

*Источник № 6019 – Участок пересыпки сыпучего сырья.* Время работы оборудования составляет – 792 ч/год.

*Источник № 6020 – Участок пересыпки сыпучего сырья.* Время работы оборудования составляет – 792 ч/год.

*Машина для охлаждения продукции источник №6021,* Время работы оборудования составляет – 792 ч/год.

**Конфетный цех.** Компоненты необходимые для приготовления разливных конфетных масс подаются по трубопроводам в расходные баки, откуда перекачиваются насосами - дозаторами в секционные смесители. Смесь компонентов в виде сиропа подается на уваривание до влажности 8-12%. Помадный сироп поступает в помадосбивальную машину и затем в temperирующие машины с мешалкой. Затем масса перекачивается в приемную воронку конфетоотливочной машины.

Отливка конфет производится в лотки, заполненные кукурузным крахмалом. После очистки конфеты поступают на глазирование, заворачивание и упаковку.

*Машина сушки крахмала,* в конфетном цеху производится сушка крахмала. Время работы оборудования 1350 ч/год. Оборудование укомплектовано вентиляцией производительностью 950 м<sup>3</sup>/час.

*Источник № 6022-6024 – Склад сырья (мешкоопрокидыватель-3шт.).* Время работы оборудования составляет – 792 ч/год.

*Моечное отделение источник №0037.* Отделение укомплектовано моечной ванной – 3 ед. площадью 1500 мм × 600 мм × 600 мм.

**Карамельный цех.** Карамельный сироп, приготовленный на сиропной станции, подается в расходный бак, из которого поступает на уваривание. Карамельная масса периодически выпускается в охлаждающую машину и затем поступает на тянущую машину, где она непрерывно перетягивается с целью перемешивания ее с красителями, насыщения воздухом и придания шелковистого вида.

Тянущая масса непрерывно подается в карамелеобкаточную машину с начинконополнителем. Начинконополнитель нагнетает начинку в карамельный батон. Далее откалиброванный карамельный жгут поступает на

карамелештампующую машину, которая формирует его на отдельные изделия. Отформованная карамель поступает на охлаждающий транспортер и после на завертку и упаковку.

**Установка по производству драже – 9 ед.** источник № 0038, время работы линии составляет 4224 часов в год. Линия оборудована вентилятором, производительностью 7000 м<sup>3</sup>/час. Выброс ЗВ осуществляется посредством трубы на высоте 22 м и диаметром устья 0,4 м.

**Баки для хранения фруктового пюре** источник № 0039, в количестве 3 шт., емкостью по 2м<sup>3</sup>. Производительность вентиляции 3690 м<sup>3</sup>/час. Выброс ЗВ осуществляется посредством трубы на высоте 22 м и диаметром устья 0,4 м.

Установка для измельчения сахарного песка в сахарную пудру. С помощью мешкоподъемника сахар подается в дозировочную воронку, затем через магнитный сепаратор по трубопроводу в мельницу. Мельница в сборе состоит из корпуса и двери размольного отсека, при помощи крепежных деталей обе части соединяются и образуют пыленепроницаемый размольный отсек. Под мельницей находится перемещаемый резервуар для размольного сахара (сахарной пудры). Резервуар поднимается с помощью подъемной системы и прижимается к уплотнителю, за счет чего обеспечивается пыленепроницаемое соединение с размольной установкой. Взвешенные частицы сахарной пудры оседают на двух фильтровальных патронах, во время процесса они постоянно контролируются и очищаются в автоматическом режиме, а также по окончании размола сахара. Очищенная в фильтровальных патронах сахарная пудра попадает в бункер для размольного сахара.

Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу от размольного оборудования отсутствуют.

**Моечное отделение.** Источник № 0040 – Вытяжная система участка мойки оборудования (ВС 1). Время работы оборудования составляет – 792 ч/год, 264 дней в году. Высота источника – 22 м., сечением – 0,4 м.

моечного отделения имеется 11 моек размерами:

- 600 мм × 1500 мм × 700 мм;

**Источник № 6025-6026 – Склад сырья (мешкоопрокидыватель-2шт.).** Время работы оборудования составляет – 792 ч/год.

**Источник № 6027-60028 – Участок пересыпки сыпучего сырья.** Время работы оборудования составляет – 792 ч/год.

**Аккумуляторный участок** источник 0041. На участке ведется зарядка аккумуляторных батарей. В течение года проводится 300 зарядок.

Так же на участке проводится зарядка аккумуляторных батарей электропогрузчиков, в течение года проводится 2460 зарядок.

Производительность вентиляции составляет 5760 м<sup>3</sup>/час, источником выброса вредных веществ в атмосферу служит труба высотой 3 метра и диаметром устья 0,8 м x 0,8 м.

*Источник 6029.* На участке имеются станок кругло шлифовальный – 1 ед., время работы – 992 ч/год и сверлильный – 1 ед., время работы – 992 ч/год.

**Электротехнический цех.** В цеху имеется печь для сушки двигателей. Цех укомплектован вентиляцией производительностью 7000 м<sup>3</sup>/час. Время работы оборудования 832 часа в год.

*Источники 6030.* В цеху установлен станок кругло шлифовальный – 1 ед., время работы – 992 ч/год и сверлильный – 1 ед., время работы – 992 ч/год.

### **Транспортный цех.**

На балансе предприятия состоит 45 единиц автотранспорта:

Грузовой автотранспорт с бензиновым ДВС – 11 ед.;

Грузовой автотранспорт с дизельным ДВС – 34 ед.;

Автобусы – 6 ед.;

Легковой автотранспорт с бензиновым ДВС – 8 ед.;

Легковой автотранспорт с дизельным ДВС – 1 ед.;

Фронтальные погрузчики с дизельным ДВС – 13 ед.

Согласно п.17 ст. 202 ЭК РК нормативы эмиссий передвижных источников (в т.ч. автотранспорт) выбросов загрязняющих веществ в атмосферу нормированию не подлежат.

*Источники 6031.* В цеху имеются станок кругло шлифовальный – 1 ед., время работы – 992 ч/год и сверлильный – 1 ед., время работы – 992 ч/год.

**Механический цех,** источник 0042-0043. В цехе установлено 16 металлообрабатывающих станков:

- токарный станок – 5 ед. время работы 2112 ч/год;

- наждачный – 2 ед., время работы – 2112 ч/год;

- сверлильный – 2 ед., время работы – 2112ч/год;

- шлифовальный 1 ед., время работы – 2112 ч/год;

- фрезерный – 1 ед., время работы – 2112 ч/год;

- зубофрезерный – 1 ед., время работы – 2112 ч/год;

- отрезной – 1 ед., время работы – 2112 ч/год;

На участке ведутся сварочные работы. При сварке используются штучные электроды марки МР-3, в количестве 800 кг/год. Время работы сварочного трансформатора 1056 часов в год.

Цех укомплектован крышным вентилятором – 2 ед., производительностью 3990 м<sup>3</sup>/час и 7880 м<sup>3</sup>/час. Выброс ЗВ осуществляется

посредством трубы на высоте 7,6 м и диаметром устья 0,5 м. Источник выброса организованный.

**Кузница.** Данный источник не эксплуатируется, законсервирован.

**Ремонтно-строительный цех,** источник 0044. Цех предназначен для выпуска деревянных изделий для нужд предприятия и является вспомогательным подразделением фабрики.

В цехе установлено пять деревообрабатывающих станков. Цех оборудован вентилятором ВЦП-6, производительностью 8300 м<sup>3</sup>/час и циклоном, со степенью очистки 90%. Выброс ЗВ осуществляется посредством трубы на высоте 4 м и диаметром устья 0,45м. Источник выброса организованный.

**Котельный цех,** источник 0045. Предназначена для отопления производственных помещений, цехов и участков и для выработки пара на технологию. Источником выделения загрязняющих веществ являются три котла марки: «ДЕ-10-14», «КЕ-6,5-14» и «ДКВР 10-13» работающие на газообразном топливе. Котельный цех работает 340 дней в году. Оборудование загружено 8160 часов в год. За год сжигается 6 916 474м<sup>3</sup> природного газа.

Образующиеся в процессе сжигания топлива дымовые газы содержат следующие загрязняющие вещества: диоксид азота, оксид углерода. Источником выброса вредных веществ в атмосферу служит труба высотой 22 метров и диаметром устья 0,8 м. Источник выброса организованный.

При необходимости котлы переводятся на резервное топливо – дизельное топливо. Расход д/т составляет 100 тонн в год. Дизельное топливо хранится в *двух емкостях (ист. 6032)*, объемом 25 м<sup>3</sup>.

**Сварочные работы:** *котельный цех источник-6033, транспортный цех источник-6034.* На предприятии ведутся сварочные работы. При сварке используются штучные электроды марки МР-3, в количестве 800 кг/год. Время работы сварочных трансформаторов составляет 1000 часов в год.

Так же на территории предприятия существуют *12 передвижных сварочных трансформаторов источник-6035*, при работе которых используются штучные электроды марки МР-3, в количестве 8200 кг/год. Время работы 4224 часов в год.

**Склад бестарного хранения муки.** Мука на склад поступает автомобильным транспортом (мукавоз) далее по пневмотрубопроводу мука подается на склад бестарного хранения, в складе установлены 4 емкости хранения муки, емкости герметичные. Склад оборудован 4-мя вентиляционными грибками.

Общая средняя численность работников фабрики составляет 1401 человек.

Вышеуказанные объемы сырья, топлива и продукции приняты согласно объемам производства за 2024 год с увеличением на 20 %, с дальнейшей перспективой развития предприятия на увеличение объемов выпуска продукции.