

ТС-ИНДУСТРИЯ

Жауапкершілігі шектеулі
серіктестегі

БСН 030 640 007 083

Павлодар қ., Камзин көш., 51 үй, 3 қабат

тел. 8-7182-614110

e-mail: tsi-2003@mail.ru



Товарищество с ограниченной
ответственностью

БИН 030 640 007 083

г. Павлодар, ул. Камзина, 51, 3 этаж

тел. 8-7182-614110

e-mail: tsi-2003@mail.ru

Заказчик: ГУ «Отдел ЖКХ, ПТ и АД г. Темиртау»

Рабочий проект

«Реконструкция водовода Караганда-Темиртау со строительством повысительной насосной станции. Корректировка»

02-08.2023-АР

**Том 3. Альбом 3
Архитектурные решения**

г. Павлодар, 2023 г.

ТС-ИНДУСТРИЯ

Жауапкершілігі шектеулі

серіктестегі

БСН 030 640 007 083

Павлодар қ., Камзин көш., 51 үй, 3 қабат

тел. 8-7182-614110

e-mail: tsi-2003@mail.ru



Товарищество с ограниченной

ответственностью

БИН 030 640 007 083

г. Павлодар, ул. Камзина, 51, 3 этаж

тел. 8-7182-614110

e-mail: tsi-2003@mail.ru

Заказчик: ГУ «Отдел ЖКХ, ПТ и АД г. Темиртау»

Рабочий проект

«Реконструкция водовода Караганда-Темиртау со строительством повысительной насосной станции. Корректировка»

02-08.2023-АР

**Том 3. Альбом 3
Архитектурные решения**

Директор ТОО «ТС-Индустрия»

ГИП



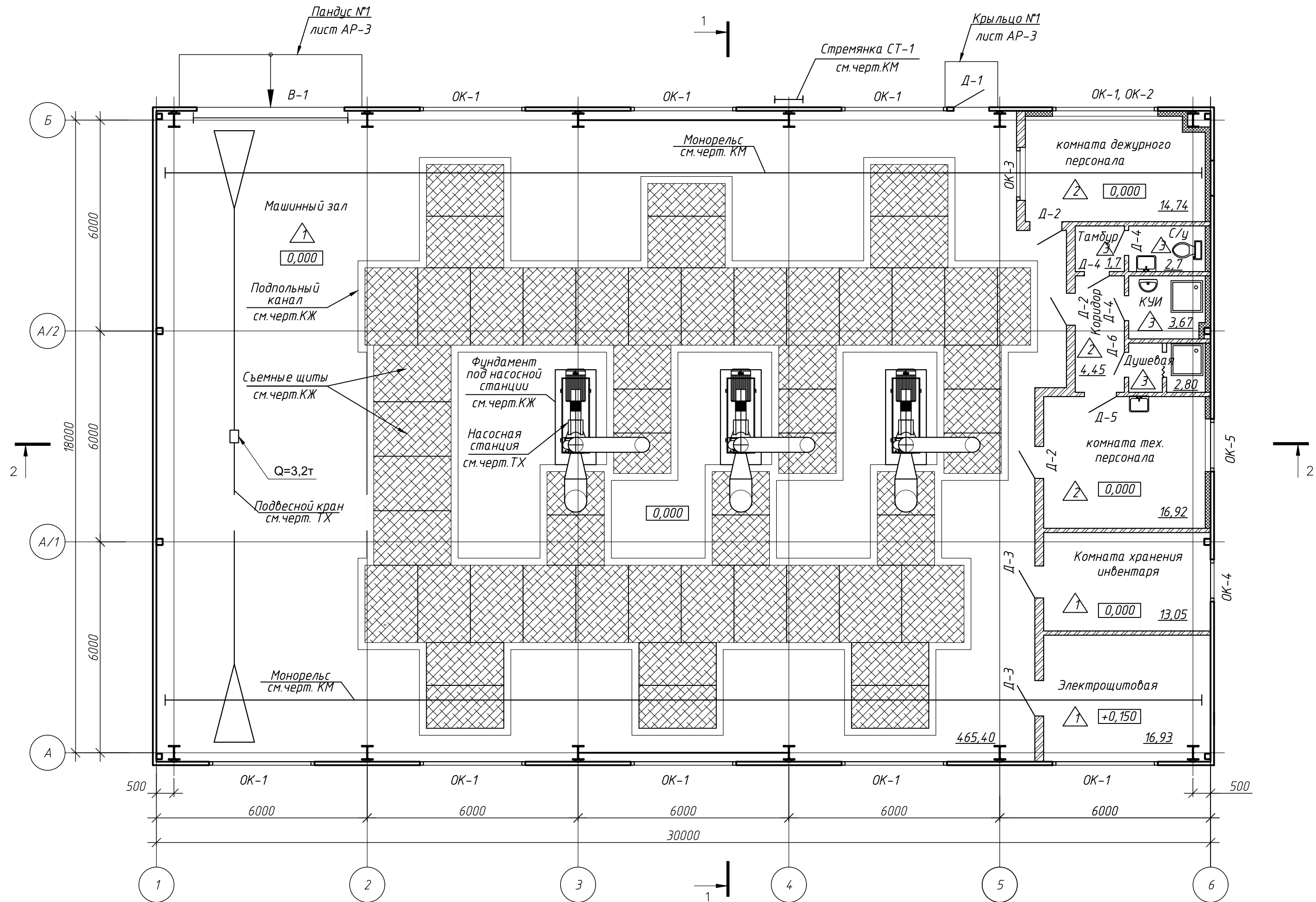
Калиакпаров Д.Е.

Абылгазинов Р.К.

г. Павлодар, 2023 г.

[illegible]

План на отм 0,000



1. Данный лист смотри совместно с листами АР-3, 4, 7
2. Двери при входе в санузел Д-4 и в душевую Д-6 – должны быть снабжены закрытелями ЗД-3 (ГОСТ 5091-2016 по одному закрытателю на каждое полотно).
3. Деревянные элементы, соприкасающиеся с кладкой, бетоном, металлом антисептировать и отделить от них прокладкой из толя.
4. Установить ворота ТОО "DoorHan" промышленные секционные серии ISO D1. В воротах предусмотреть калитку 800х1800(н).
5. Подшивные потолки в комнате дежурного персонала, в комнате тех. персонала, в коридоре, в тамбуре выполнить из влагоогнестойкого гипсокартона ГКЛВО фирмы "КНАУФ" толщиной 2,5мм по несущему металлическому каркасу из профиля ПН60/27, расположенных с шагом 600мм. Расход – 37,81м². Основные профили подвешены к несущим конструкциям перекрытия при помощи регулируемых подвесов. Подвесы закрепляются к несущей конструкции. Монтаж подшивных потолков из гипсокартона производить специализированными организациями одновременно с установкой светильников.
6. Подшивные потолки в тамбуре, в К/УИ, в душевом, в санузле выполнить из влагоогнестойкого гипсокартона ГКЛВО фирмы "КНАУФ" толщиной 12,5мм по несущему металлическому каркасу из профиля ПН60/27 расположенных с шагом 600мм и прикрепленных к несущим конструкциям перекрытия. Расход–9,17м². Основные профили подвешены к несущим конструкциям перекрытия при помощи регулируемых подвесов. Подвесы закрепляются к несущей конструкции. Монтаж подшивных потолков из гипсокартона производить специализированными организациями одновременно с установкой светильников.
7. В душевом и К/УИ привязку трапа см. черт.ВК

Спецификация элементов заполнения оконных и дверных проемов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Блоки оконные из ПВХ					
ОК-1	ГОСТ 30674-2023	ОП-Д2-1000-3000 (4М _г -16-4М _г)	20		Код АГСК 223-102-0301
ОК-2	ГОСТ 30674-2023	ОП-Д2-1000-3000 (4М _г -16-4М _г)	1		Код АГСК 223-102-0303
ОК-3	ГОСТ 30674-2023	ОП-Д2-1200-1500 (4М _г -16-4М _г)	1		Код АГСК 223-102-0303
ОК-4	ГОСТ 30674-2023	ОП-Д2-1000-1200 (4М _г -16-4М _г)	1		Код АГСК 223-102-0202
ОК-5	ГОСТ 30674-2023	ОП-Д2-1000-1500 (4М _г -16-4М _г)	1		Код АГСК 223-102-0201
Двери, ворота					
В-1	ТОО "DoorHan"	Ворота секционные 4200х4000(н)	1		Код АГСК 223-401-0205 см. прим. п.4
Д-1	ГОСТ 31173-2016	ДСН ПН 3-3-3 МЭ 2000х1000	1		Код АГСК 223-201-103
Д-2	ГОСТ 475-2016	ДНГ 21-9 П	3		Код АГСК 223-203-901
Д-3	ГОСТ 31173-2016	ДСВ ПН 1-1-1 МЭ 2000х1000	2		Код АГСК 223-201-102
Д-4	ГОСТ 475-2016	ДВГ 21-7/ЛП	3		Код АГСК 223-201-102
Д-5	ГОСТ 475-2016	ДВГ 21-9 П	1		Код АГСК 223-201-103
Д-6	ГОСТ 475-2016	ДВГ 21-7 /ЛП	1		Код АГСК 223-201-102

Экспликация полов

Номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.), мм	Площадь м ²
Машинный зал, Эл.щитовая, Комната хранения инвентаря	1		- Бетон С20/25 (код АГСК 212-101-0902) – 30 мм - Бетон С12/15, (код АГСК 212-101-2014) – 100 мм арм. 4С ⁵⁰⁰⁻¹⁰⁰ ₅₀₀₋₁₀₀ ГОСТ 23279-2012 (код 214-403-0101) - Грунт основания с втрамбованным щебнем крупностью 40-60мм (код АГСК 211-201-0607)	215,46
комната дежурного персонала, комната тех. персонала	2		- Линолеум (код АГСК 233-101-0111) – 5 мм - Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих (код АГСК 235-201-0901) – 2 мм - Цементно-песчаная стяжка М150 (код АГСК 212-401-0106) – 30 мм - Бетон С12/15, (код АГСК 212-101-2014) – 80 мм арм. 4С ⁵⁰⁰⁻¹⁰⁰ ₅₀₀₋₁₀₀ ГОСТ 23279-2012 (код 214-403-0101) - 2 слоя полиэтиленовой пленки на битумно-кукерсольной мастике (код АГСК 235-104-0301) - Теплоизоляция ISOVER OL-P (код АГСК 234-101-0303) – 100 мм - Гравий керамзитовый (код АГСК 211-302-0202) – 50 мм	31,66
С/у, К/УИ, душевая, тамбур, коридор	3		- Керамическая плитка (код АГСК 233-202-101) – 6 мм - Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих (код АГСК 235-201-0901) – 2 мм - Цементно-песчаная стяжка М150 – 20 мм (код АГСК 212-401-0106) - 2 слоя полиэтиленовой пленки на битумно-кукерсольной мастике (код АГСК 235-104-0301) - Бетон С12/15, (код АГСК 212-101-2014) – 80 мм арм. 4С ⁵⁰⁰⁻¹⁰⁰ ₅₀₀₋₁₀₀ ГОСТ 23279-2012 (код 214-403-0101) - Теплоизоляция ISOVER OL-P (код АГСК 234-101-0303) – 100 мм - Гравий керамзитовый (код АГСК 211-302-0202) – 50 мм - Геотекстиль (код АГСК 217-203-0305) - Грунт основания с втрамбованным щебнем крупностью 40-60мм (код АГСК 211-201-0607)	15,32

Ведомость отделки помещений

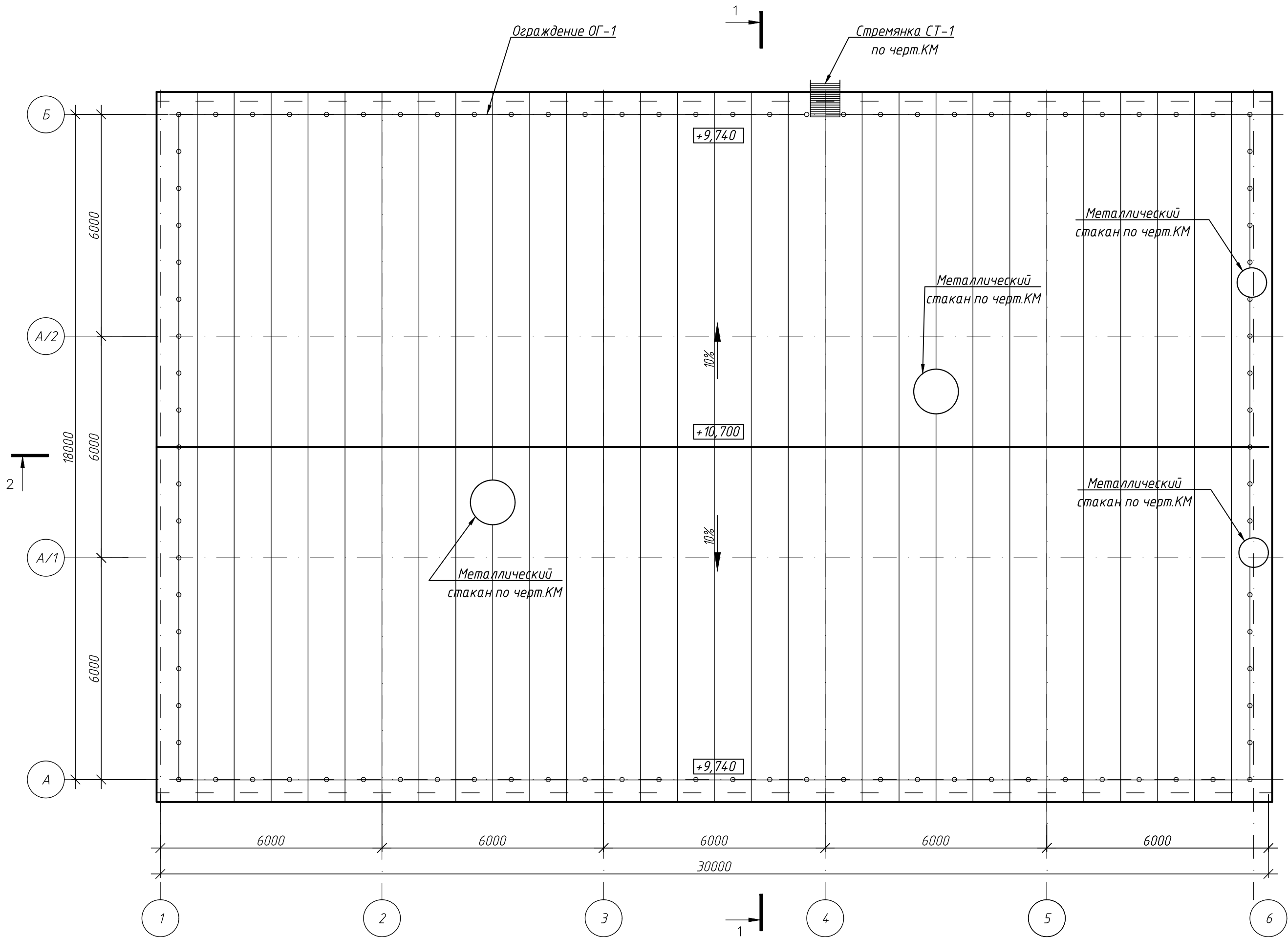
Тип отделку	Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Примеч.
		Вид отделки	м ²	Вид отделки	м ²	
Цокольный этаж						
1	Машинный зал	Заводская покраска кровельной СЭДВИЧ панели (код АГСК 222-502-0104)	558,0	Заводская покраска стеновой СЭДВИЧ панели (код АГСК 222-502-0104)		
				Цементно-песчаная штукатурка кирп. стен (код АГСК 212-402-0103) Левкас (код АГСК 232-501-0301) Окраска водозамыслионной краской светлых тонов (код АГСК 236-202-0301)	50,90	
2	Комната дежурного, комната тех. персонала, коридор, тамбур	Влагостойкий гипсокартон (код АГСК 232-101-402) Левкас (код АГСК 232-501-0301) Окраска водозамыслионной краской светлых тонов (код АГСК 236-202-0301)	37,81	Влагостойкий гипсокартон (код АГСК 232-101-402) Левкас (код АГСК 232-501-0301) Окраска водозамыслионной краской светлых тонов (код АГСК 236-202-0301)	33,24	
				Цементно-песчаная штукатурка кирп. стен (код АГСК 212-402-0103) Левкас (код АГСК 232-501-0301) Окраска водозамыслионной краской светлых тонов (код АГСК 236-202-0301)	75,35	
3	Сан. узел, КУИ, душевая	Влагостойкий гипсокартон (код АГСК 232-101-402) Левкас (код АГСК 232-501-0301) Окраска водозамыслионной краской светлых тонов (код АГСК 236-202-0301)	9,17	Влагостойкий гипсокартон (код АГСК 232-101-402) Левкас (код АГСК 232-501-0301) Керамическая плитка (код АГСК 232-201-0101)	13,16	
				Цементно-песчаная штукатурка кирп. стен (код АГСК 212-402-0103) Керамическая плитка (код АГСК 232-201-0101)	53,0	
4	Комната хранения инвентаря, электрощитовая	Заводская отделка профлиста (код АГСК 214-204-0510)	29,98	Заводская покраска стеновой СЭДВИЧ панели (код АГСК 222-502-0104)		
				Цементно-песчаная штукатурка кирп. стен (код АГСК 212-402-0103) Левкас (код АГСК 232-501-0301) Окраска водозамыслионной краской светлых тонов (код АГСК 236-202-0301)	57,0	

						02-08.2023-АР
						Реконструкция водовода Караганда-Темиртау
Изм.	Колуч.	Лист	Ндоп.	Подп.	Дата	со строительством повысительной насосной станции. Корректировка
						Повысительная насосная станция
ГИП	Абылазиев					Стадия
						Лист
						РП
						2
Разработал	Захарова					План на отм 0,000. Спецификация элементов заполнения оконных и дверных проемов. Экспликация полов. Ведомость отделки помещений
И контр.	Абылазиев					ТОО "ТС-Индустрия"

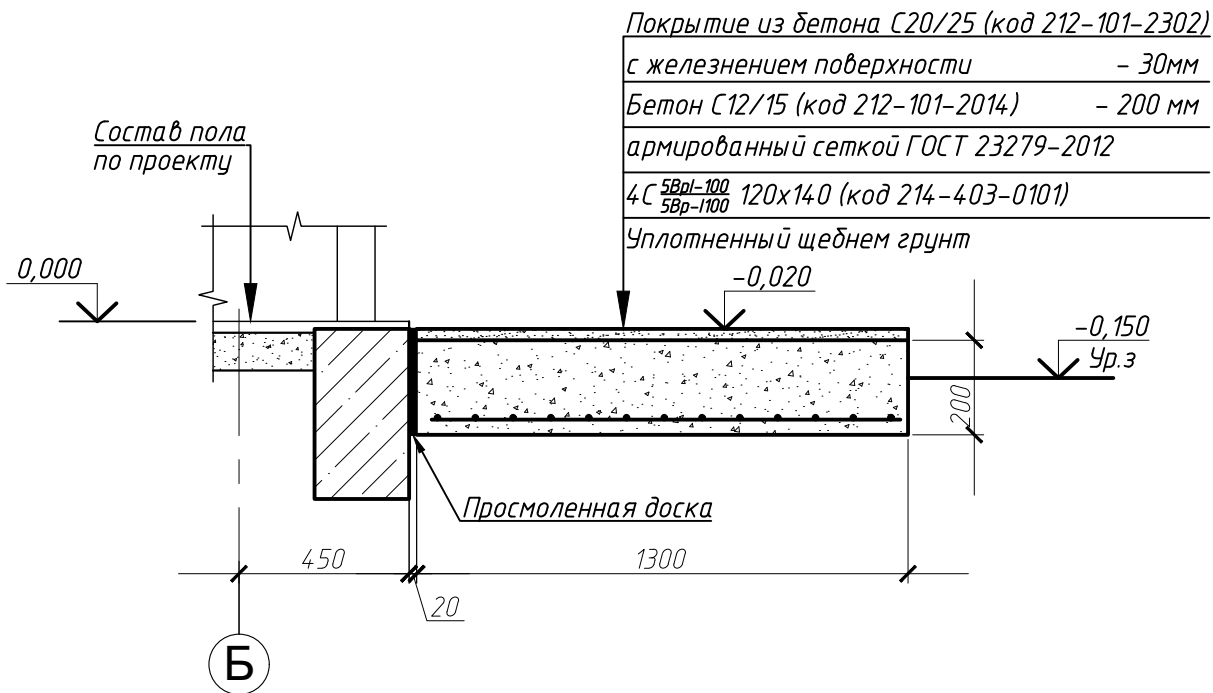
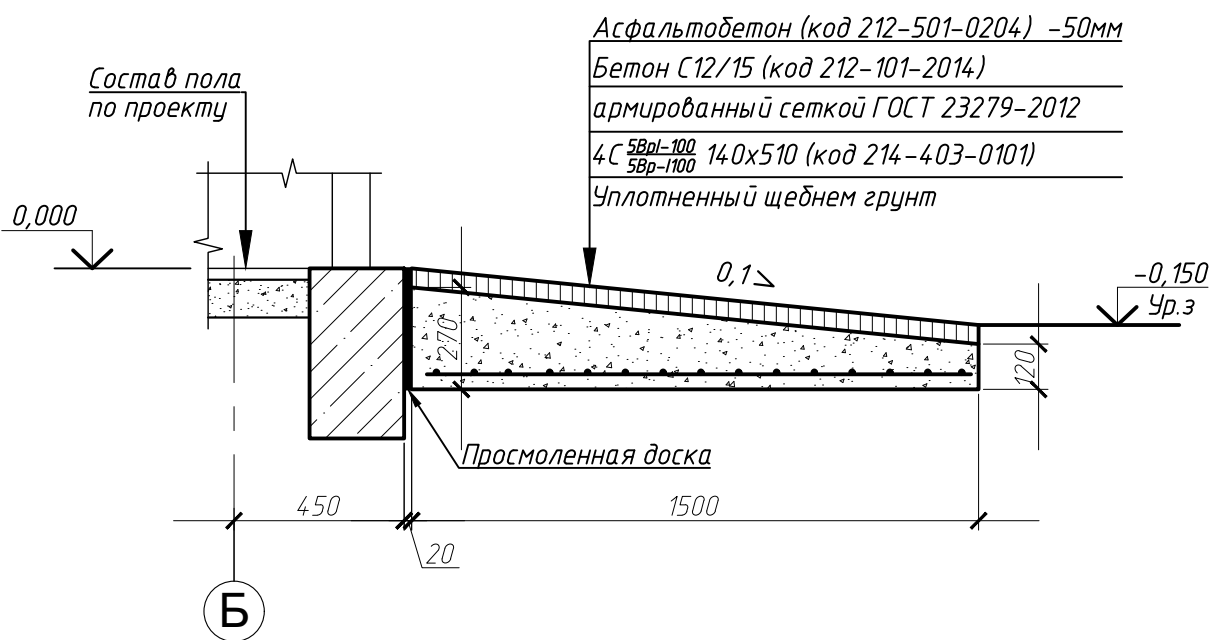
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
ОГ-1	АР.И-ОГ-1	Ограждение ОГ-1	93.0	8.13	п.м.
ФЗ-1	АР.И-ФЗ-1	Фасонный элемент ФЗ-1	30.2	2.1	п.м.
ФЗ-2	АР.И-ФЗ-2	Фасонный элемент ФЗ-2	60.4	0.7	п.м.
ФЗ-3	АР.И-ФЗ-3	Фасонный элемент ФЗ-3	30.0	1.4	п.м.
ФЗ-4	АР.И-ФЗ-3	Фасонный элемент ФЗ-4	60.4	0.7	п.м.
ФЗ-5	АР.И-ФЗ-3	Фасонный элемент ФЗ-5	60.0	0.8	п.м.
ФЗ-6	АР.И-ФЗ-6	Фасонный элемент ФЗ-6	60.4	1.49	п.м.
ФЗ-7	АР.И-ФЗ-7	Фасонный элемент ФЗ-7	67.2	0.83	п.м.
ФЗ-8	АР.И-ФЗ-8	Фасонный элемент ФЗ-8	67.2	0.58	п.м.
ФЗ-9	АР.И-ФЗ-9	Фасонный элемент ФЗ-9	67.2	1.16	п.м.
ФЗ-10	АР.И-ФЗ-10	Фасонный элемент ФЗ-10	180.4	1.0	п.м.
ФЗ-11	АР.И-ФЗ-11	Фасонный элемент ФЗ-11	92.6	1.03	п.м.
ФЗ-12	АР.И-ФЗ-12	Фасонный элемент ФЗ-12	92.64	1.49	п.м.
ФЗ-13	АР.И-ФЗ-13	Фасонный элемент ФЗ-13	4.2	0.87	п.м.
ФЗ-14	АР.И-ФЗ-14	Фасонный элемент ФЗ-14	4.2	1.94	п.м.
ФЗ-15	АР.И-ФЗ-15	Фасонный элемент ФЗ-15	8.0	2.35	п.м.
ФЗ-16	АР.И-ФЗ-16	Фасонный элемент ФЗ-16	118.7	1.03	п.м.
ФЗ-17	АР.И-ФЗ-17	Фасонный элемент ФЗ-17	38.96	0.38	п.м.
ФЗ-18	АР.И-ФЗ-18	Фасонный элемент ФЗ-18	46	0.785	п.м.
		-6x40 ГОСТ 19903-74 L=200	312	0.38	
		Пандус №1			
	ГОСТ23279-85	Сетка 4С 5Вр1-100 140x510 5Вр1-100	1	20.8	(код 214-403-0101)
		Материалы			
		Бетон C12/15, F50 W6 м³	1.6		(код 212-101-2014)
		Асфальтобетон м³	0.4		(код 212-501-0204)
		Крыльцо №1			
	ГОСТ23279-85	Сетка 4С 5Вр1-100 120x140 5Вр1-100	1	5.0	(код 214-403-0101)
		Материалы			
		Бетон C12/15, F50 W6 м³	0.5		(код 212-101-2014)
		Бетон C20/25, F150 W6 м³	0.06		(код 212-101-2302)

1. Разрез 1-1,2-2 смотреть лист 4.
2. Устройство кровли выполнить в соответствии с СН РК 3.02-37-2013, СП РК 3.02-137-2013 "Крыши и кровли".
3. Уклон кровли 10%.
4. Кровля выполнена с неорганизованным водостоком.
5. Все работы по устройству кровли производить фирмой имеющей лицензию на данный вид работ.
6. Кровля выполнена из сэндвич панелей по металлическим конструкциям

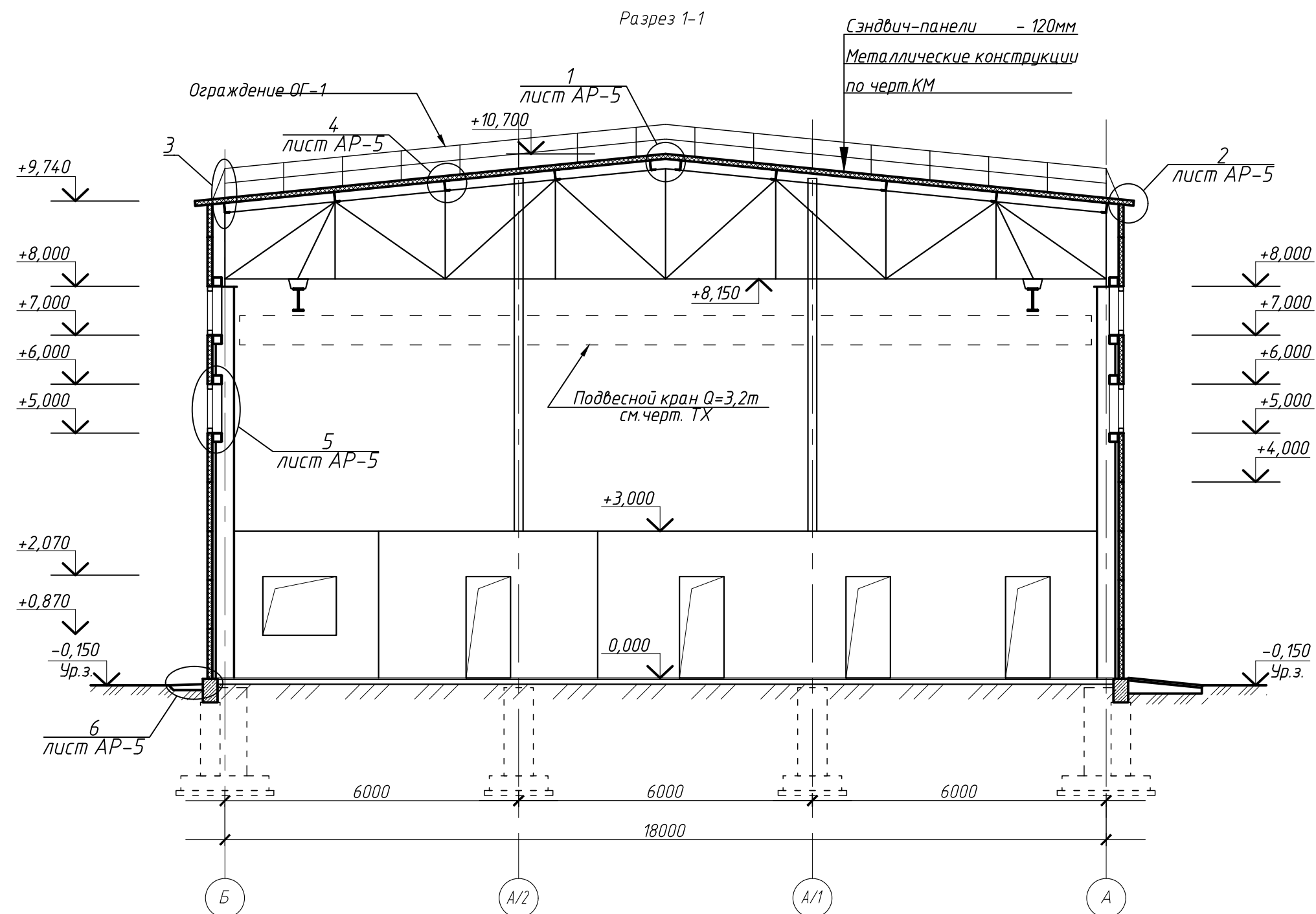
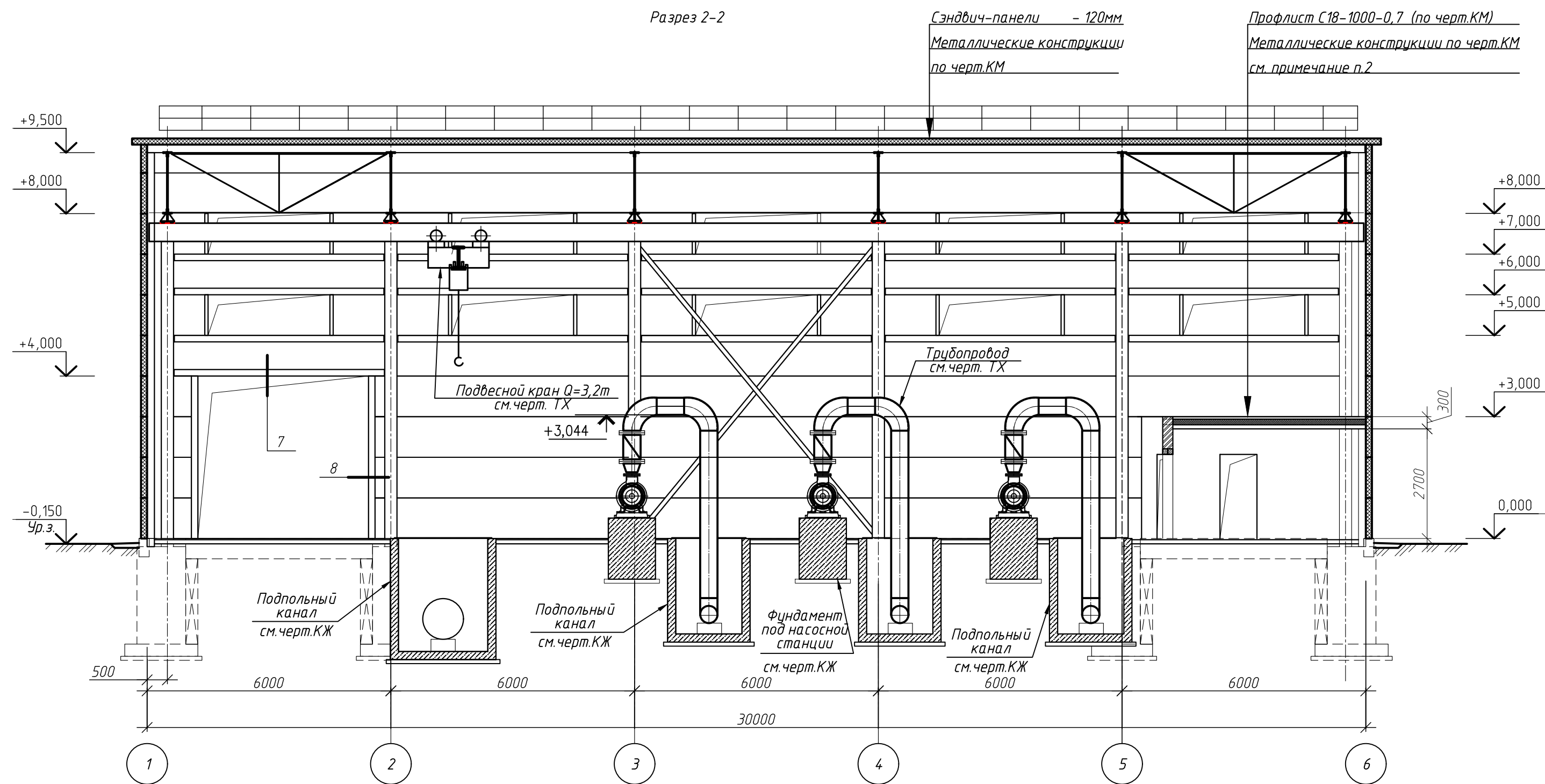
						02-08.2023-AP				
						Реконструкция водовода Караганда - Темиртау со строительством повысительной насосной станции. Корректировка				
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата					
						Повысительная насосная станция		Стадия	Лист	Листов
								РП	3	
ГИП		Адылгазинов				План кровли. Пандус №1. Крыльцо №1. Спецификация фасонных элементов		ООО "ТС-Индустрия"		
Разработал	Захарова									
Н контр.	Адылгазинов									



Крыльцо №1



Согласовано:		Гулик	Жуков
Часть ОБ			
Часть СС			
Часть КЖ		Мамралиев	Торф
Часть ЭМ			
Часть ТХ		Мухоморова	
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			



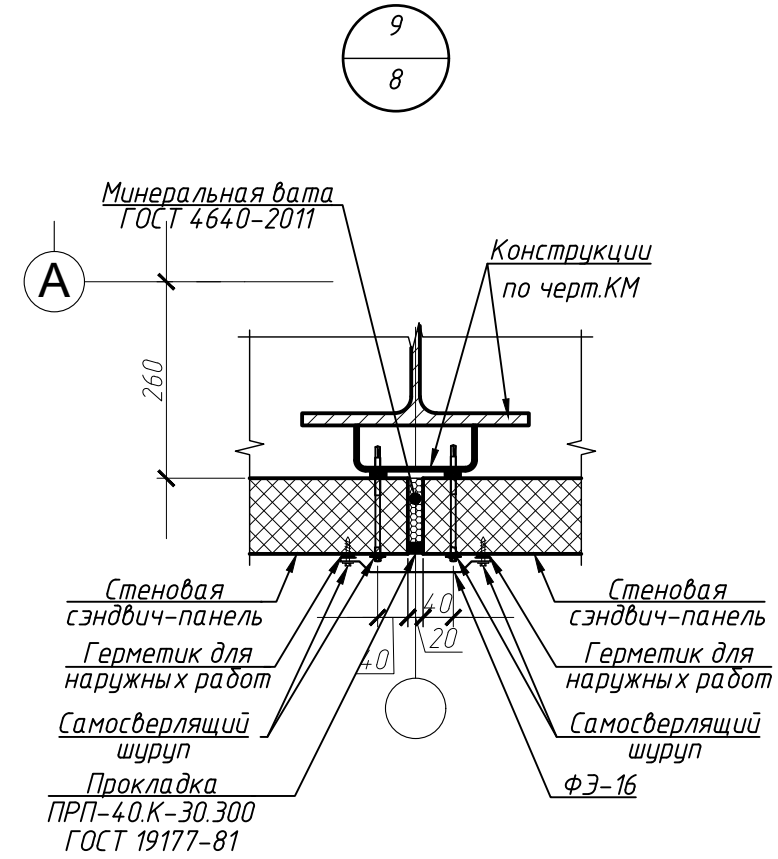
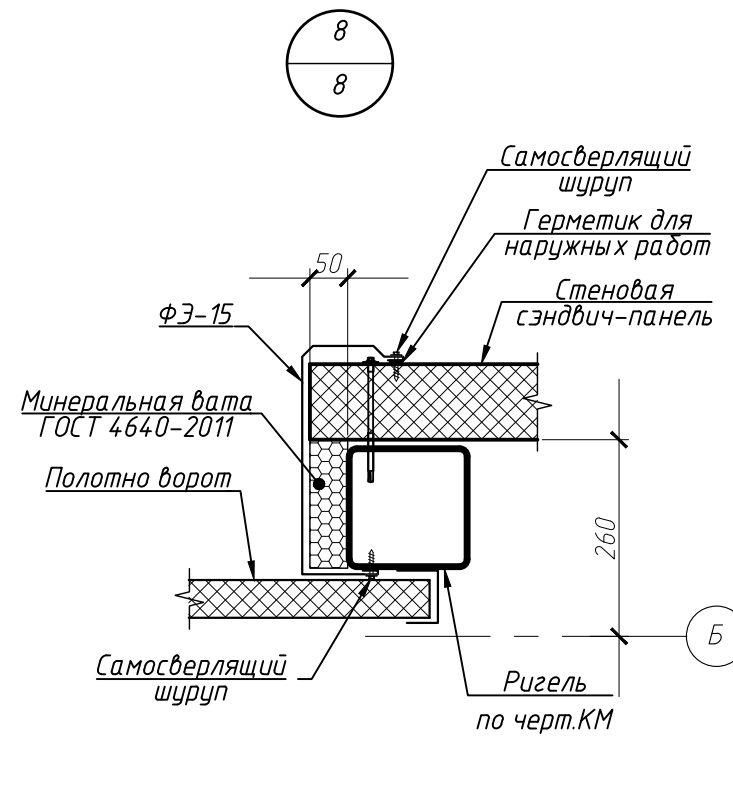
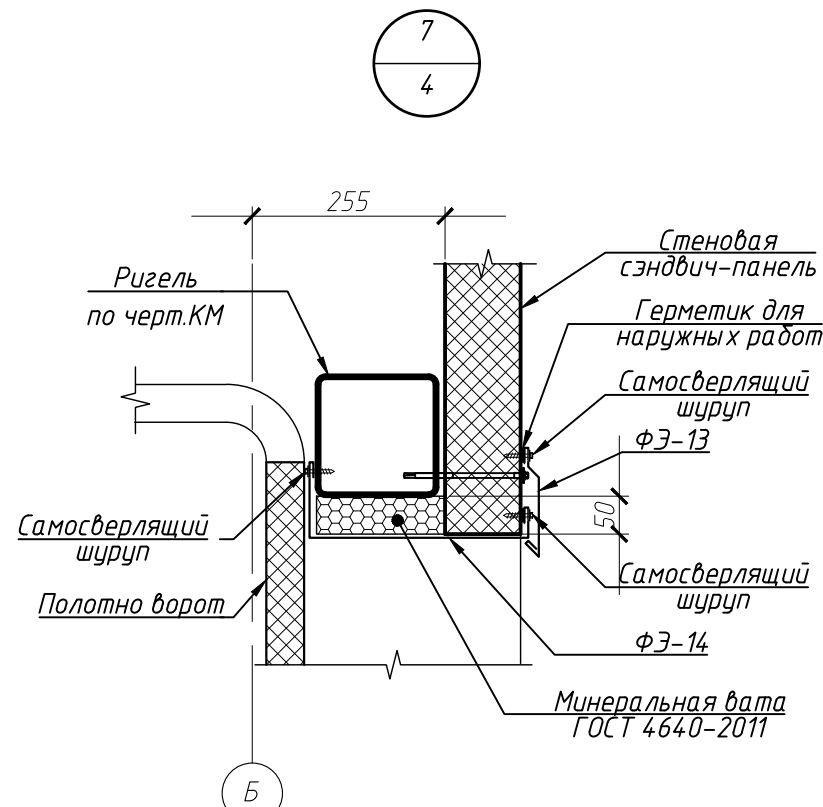
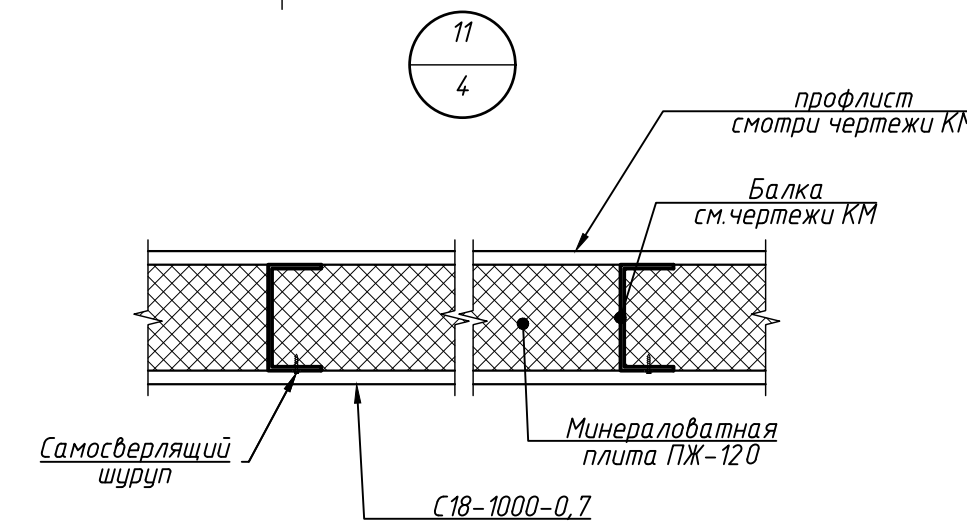
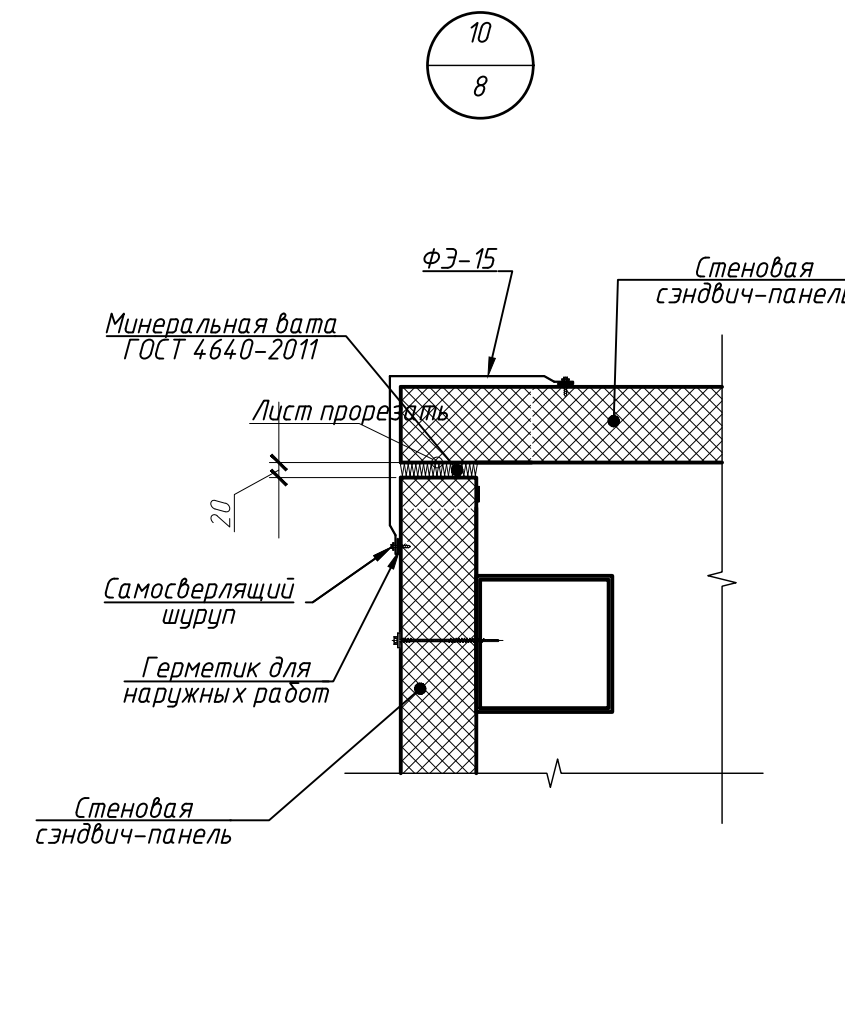
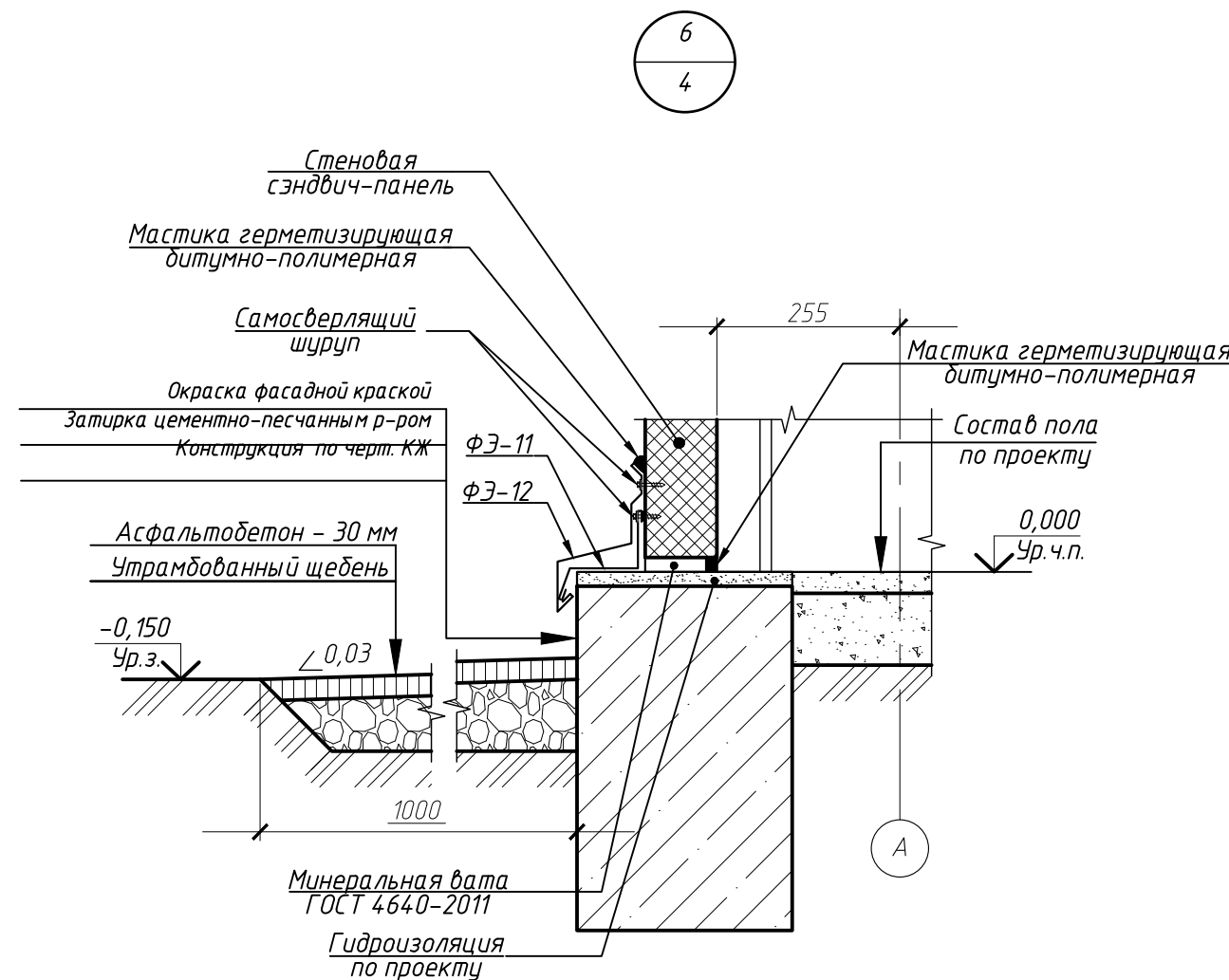
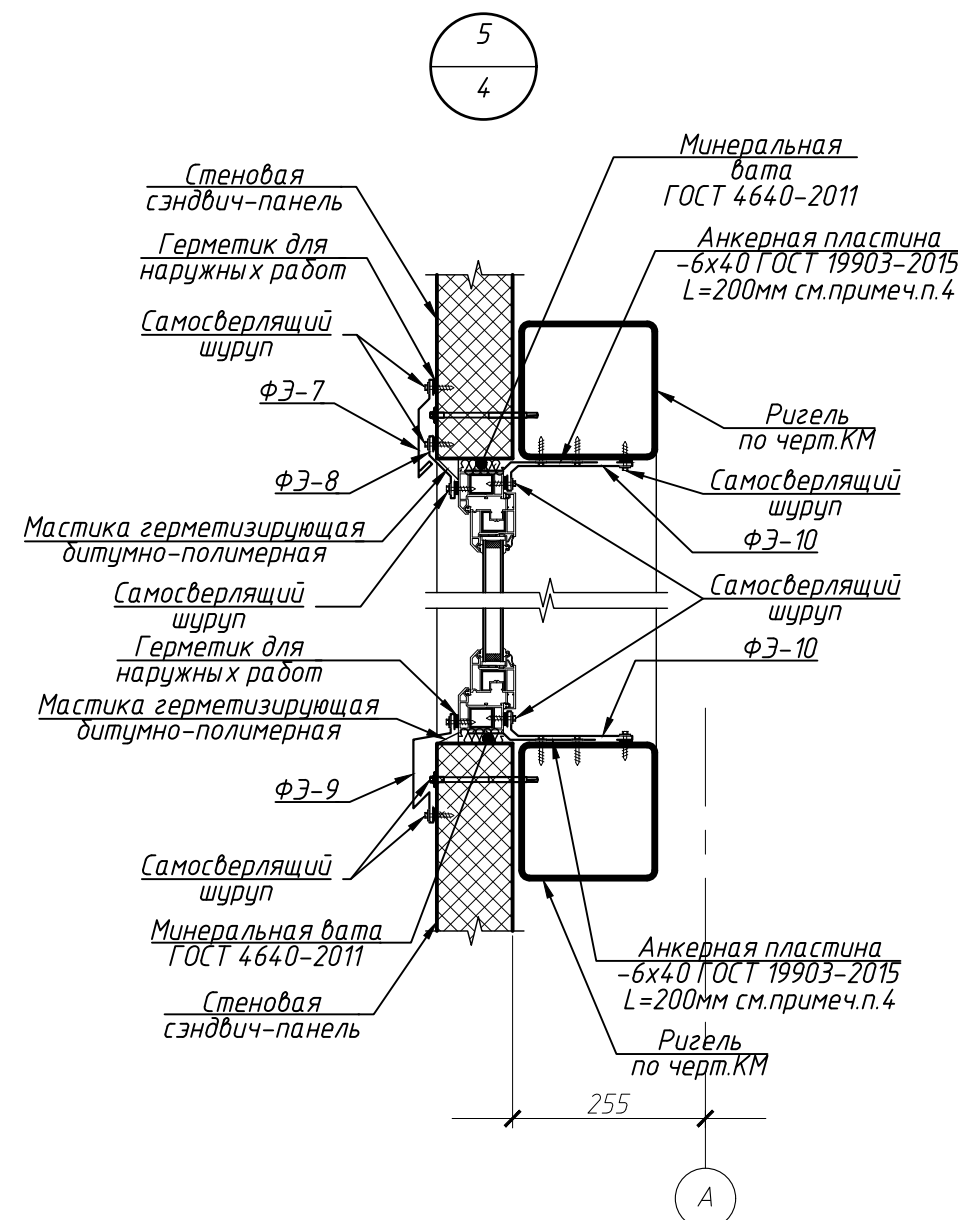
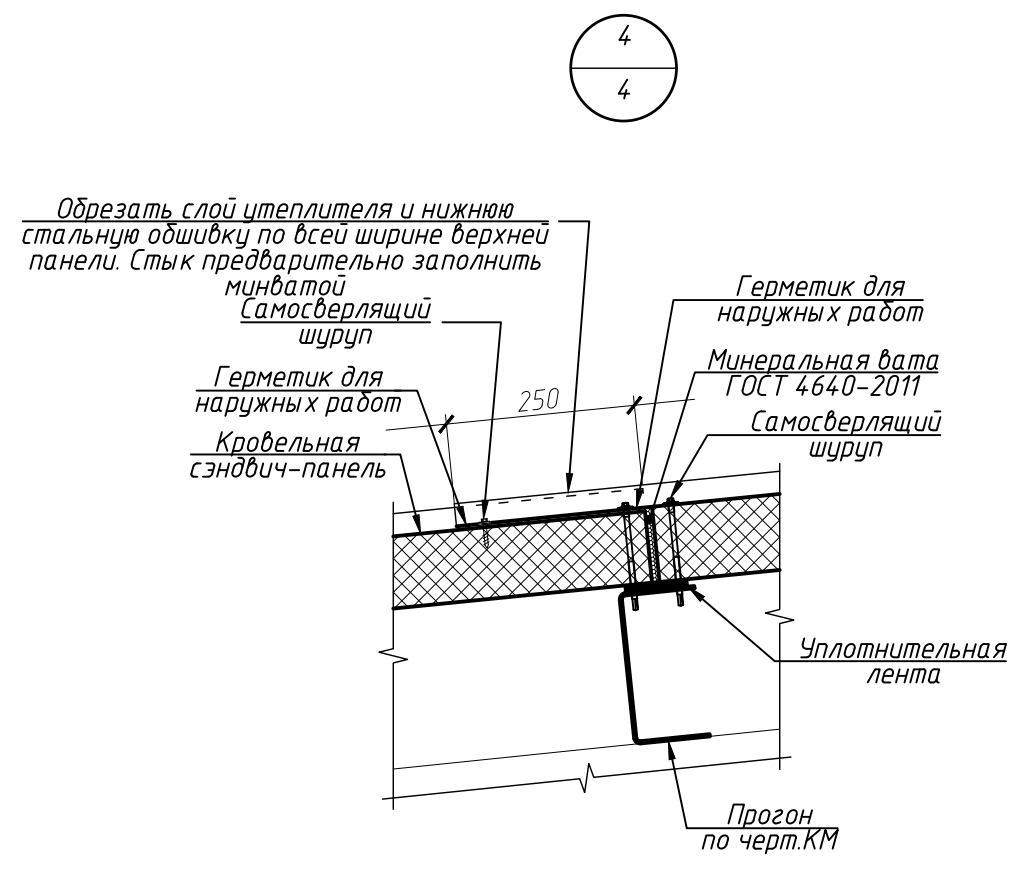
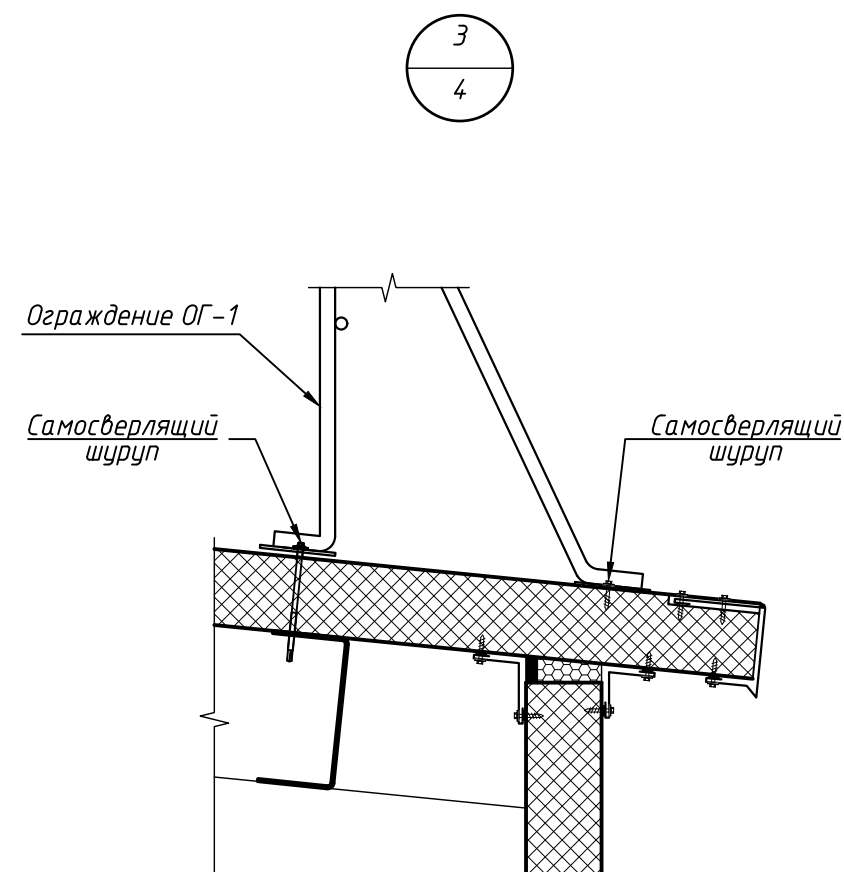
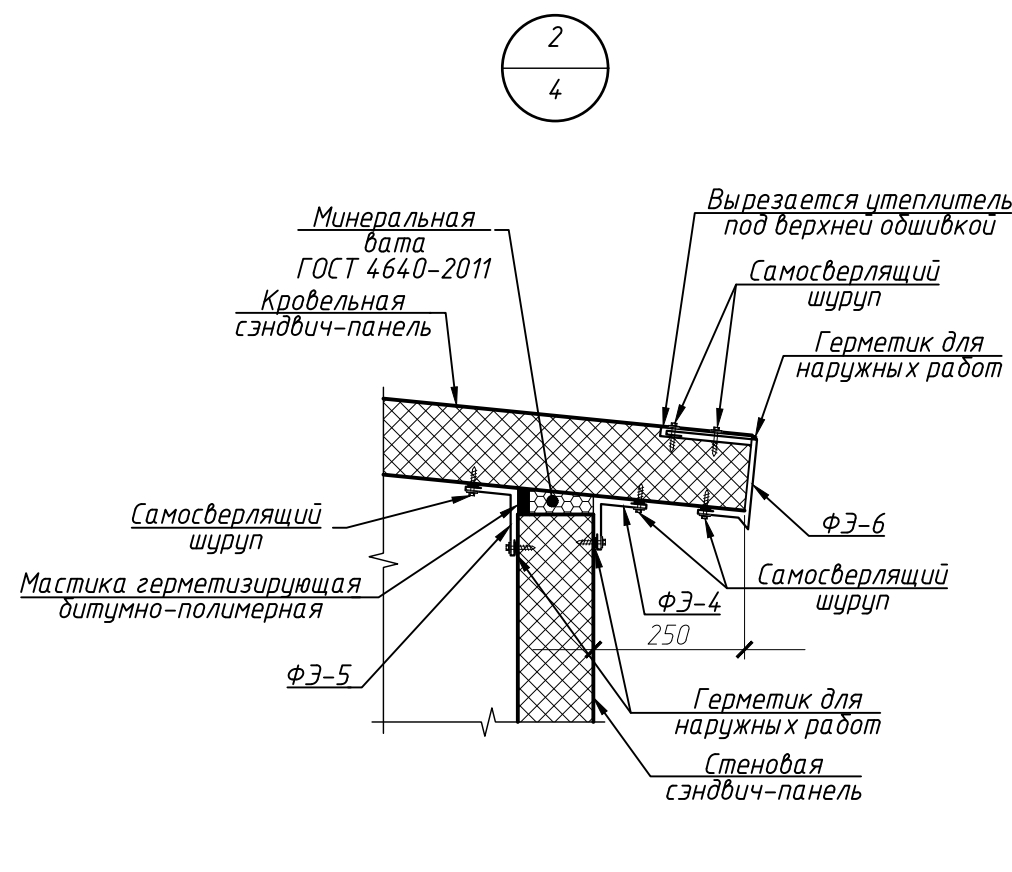
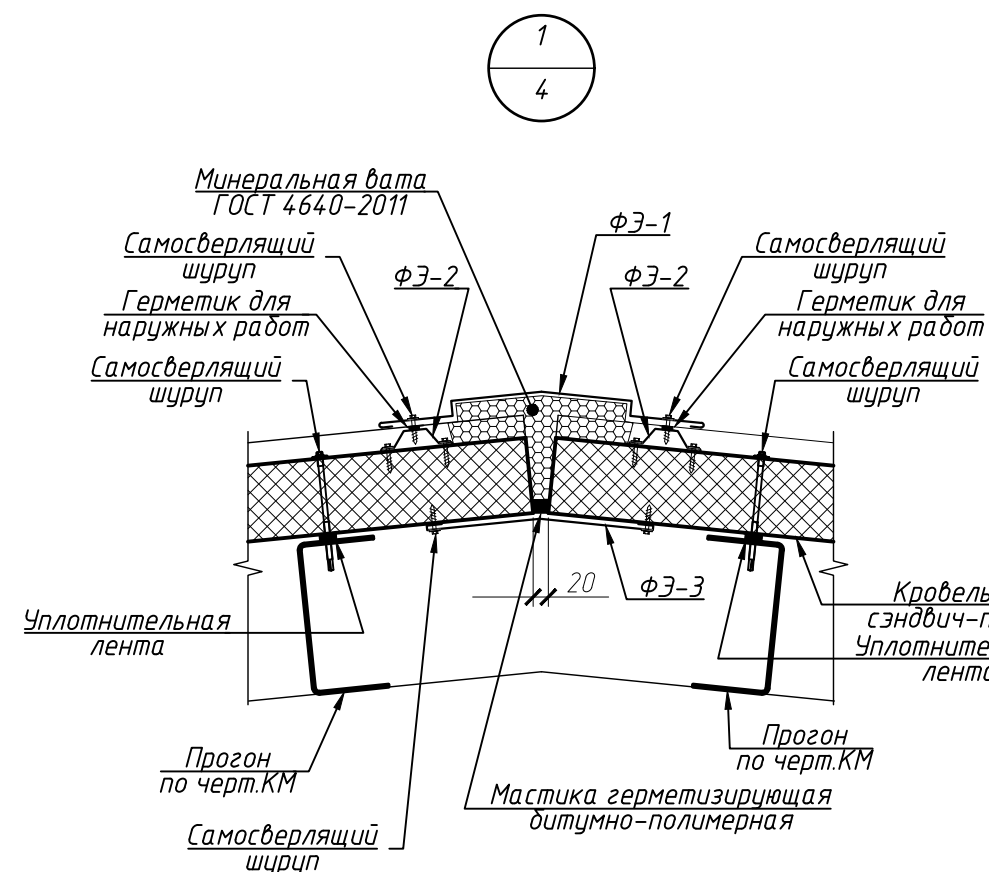
Примечание

1. Данный лист смотри совместно с листами АР-2,3

2. Участок покрытий на отм.+2,800 в квадрате осей 5-6-А/1-Б снизу балок (см. чертежи КМ) перекрыт обшит оцинкованным профлистом С18-1000-0,7 (код АГСК 214-204-0510), заполнением пространств между балок с минераловатными плитами ПЖ-120 (код АГСК 234-101-0205) толщиной 50 мм.

						02-08.2023-АР			
						Реконструкция водовода Караганда – Темиртау со строительством повысительной насосной станции. Корректировка			
Изм.	Колуч.	Лист	Издок.	Подп.	Дата	Повысительная насосная станция	Стадия	Лист	Листов
							РП	4	
ГИП	Абылгазинов					Разрезы 1-1, 2-2	ТОО "ТС-Индустрия"		
Разработал	Захарова								
Н.контр.	Абылгазинов								

Согласовано:				Гулик	Жуков
Часть ОБ					
Часть СС					
Часть КЖ					
Часть ЭМ					
Часть ТХ					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



Примечание
1. Данный лист смотри совместно с листами АР-4, 7, 8
2. Фасонные элементы внесены в спецификацию элементов на листе -3.
3. Ограждение ОГ-1 внесено в спецификацию элементов на листе -3. Анкерная пластина устанавливается с шагом 600 мм по высоте и по ширине, но не менее двух штук на сторону.

						02-08.2023-АР				
						Реконструкция водовода Караганда - Темиртау со строительством повысительной насосной станции. Корректировка				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			Стадия	Лист	Листов
						Повысительная насосная станция		РП	5	
ГИП		Абылгазиев								
Разработал	Захарова					Узлы 1-11		ТОО "ТС-Индустрия"		
Н.контр.	Абылгазиев									

Инв.№ подл.

Подпись и дата

Взаминв.№

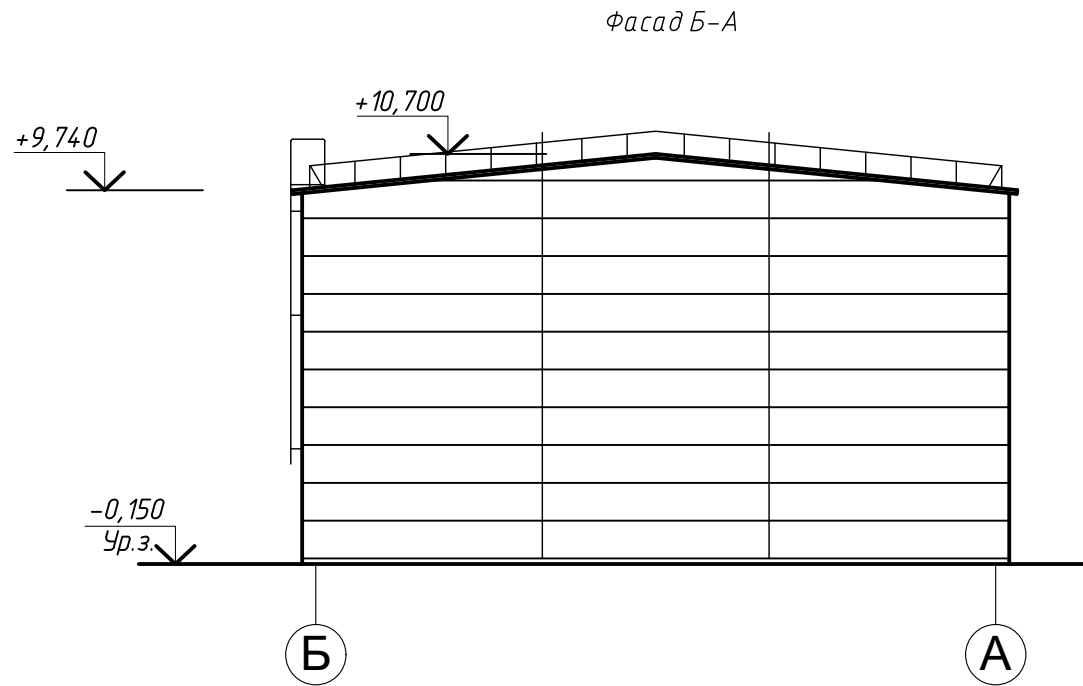
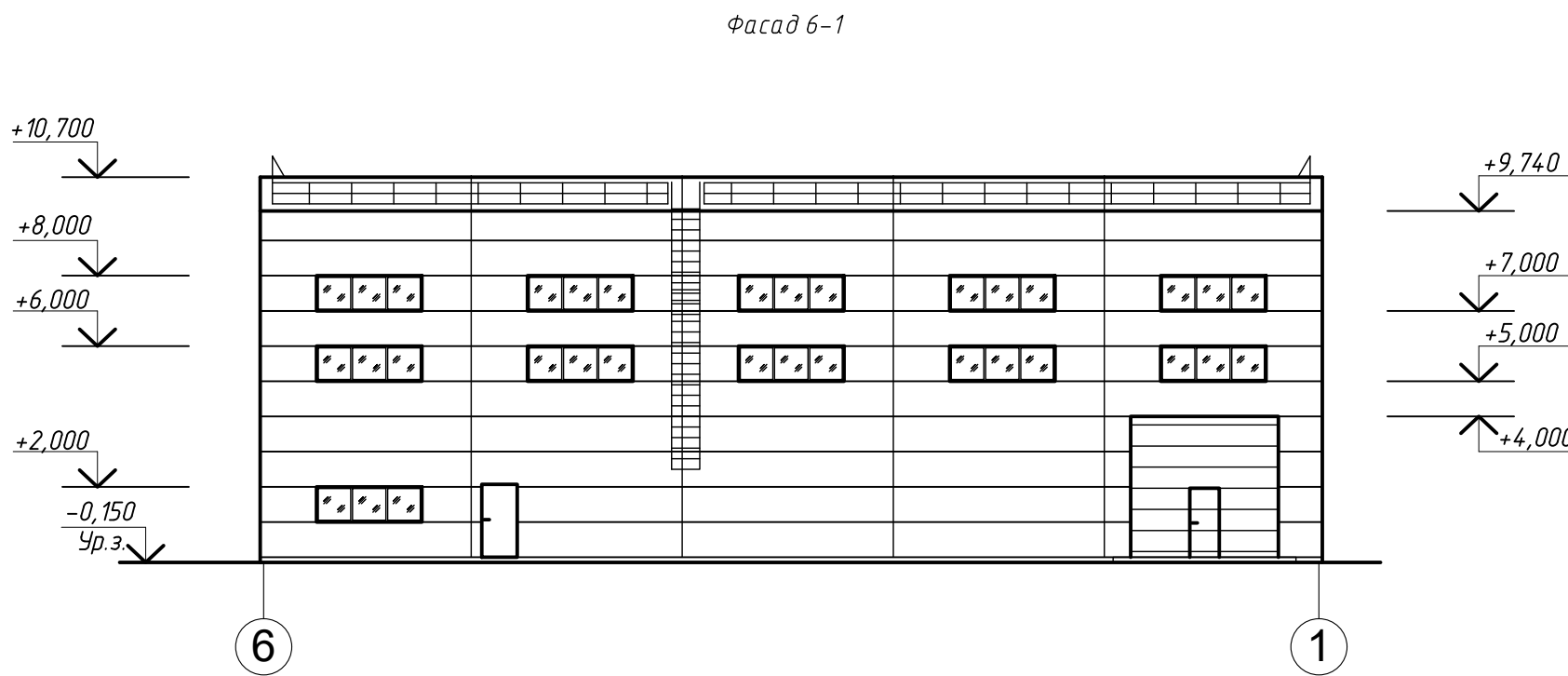
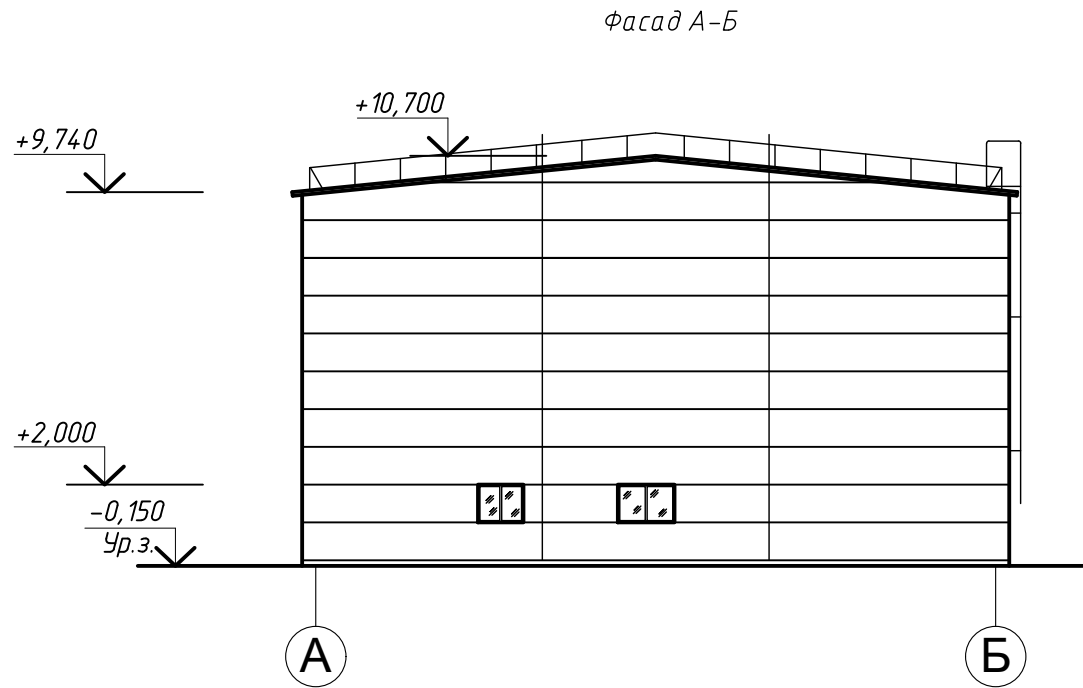
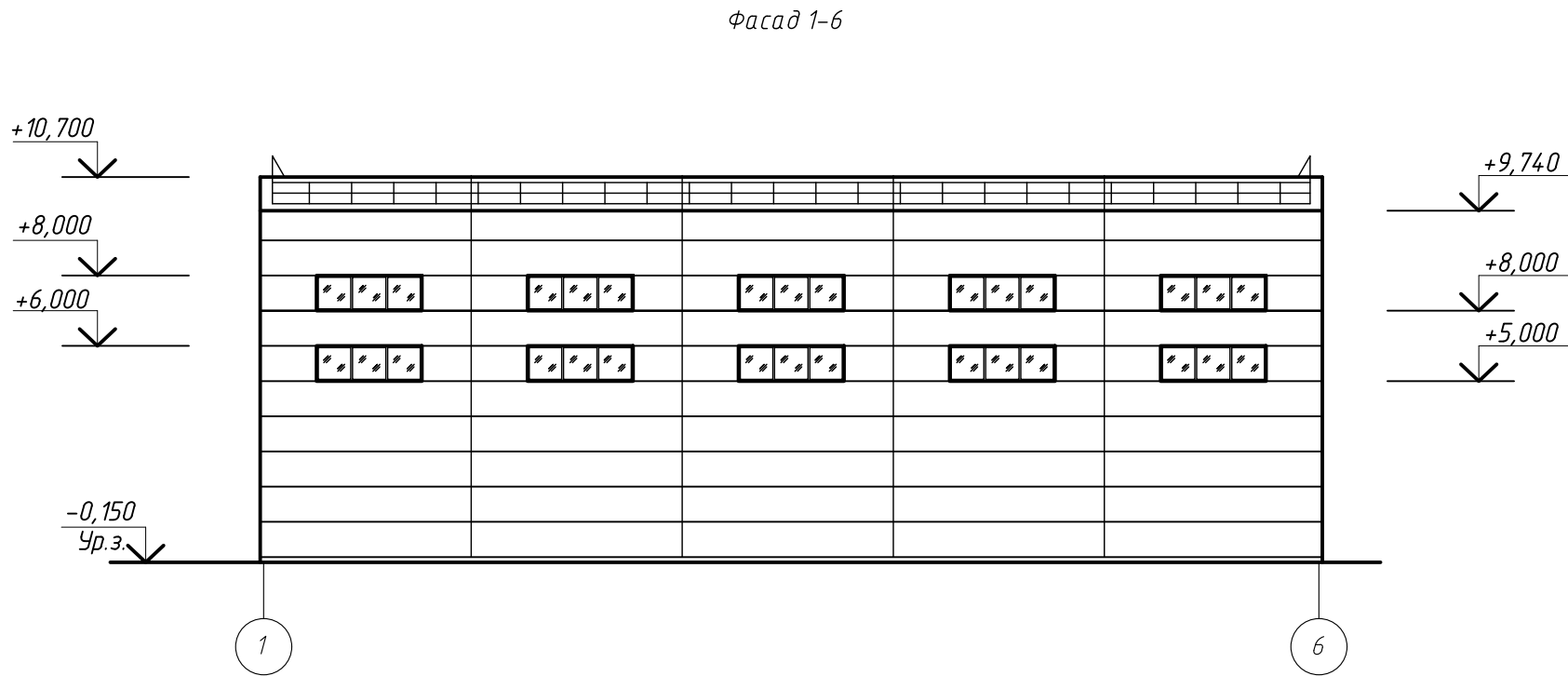
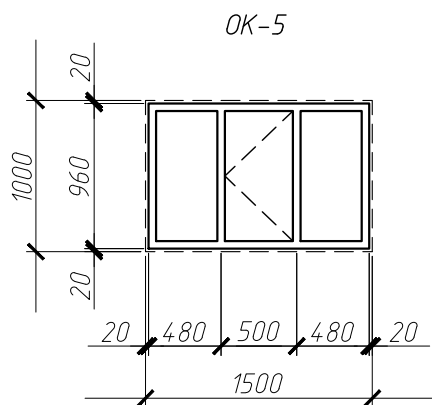
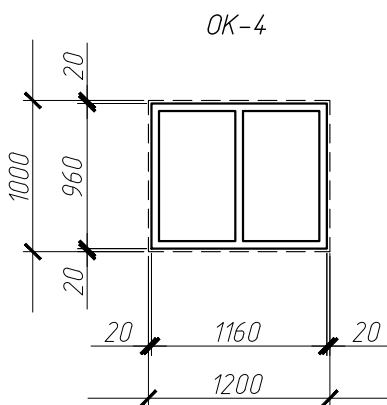
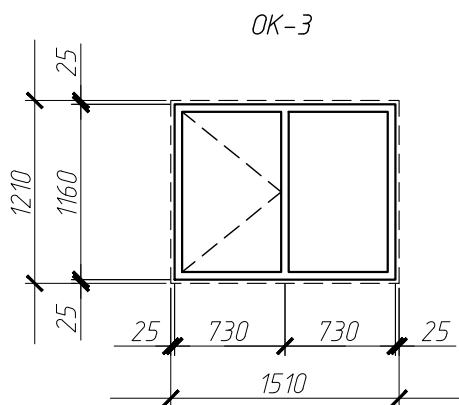
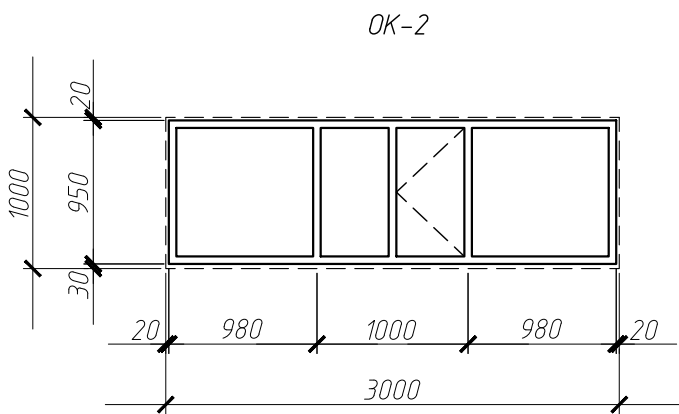
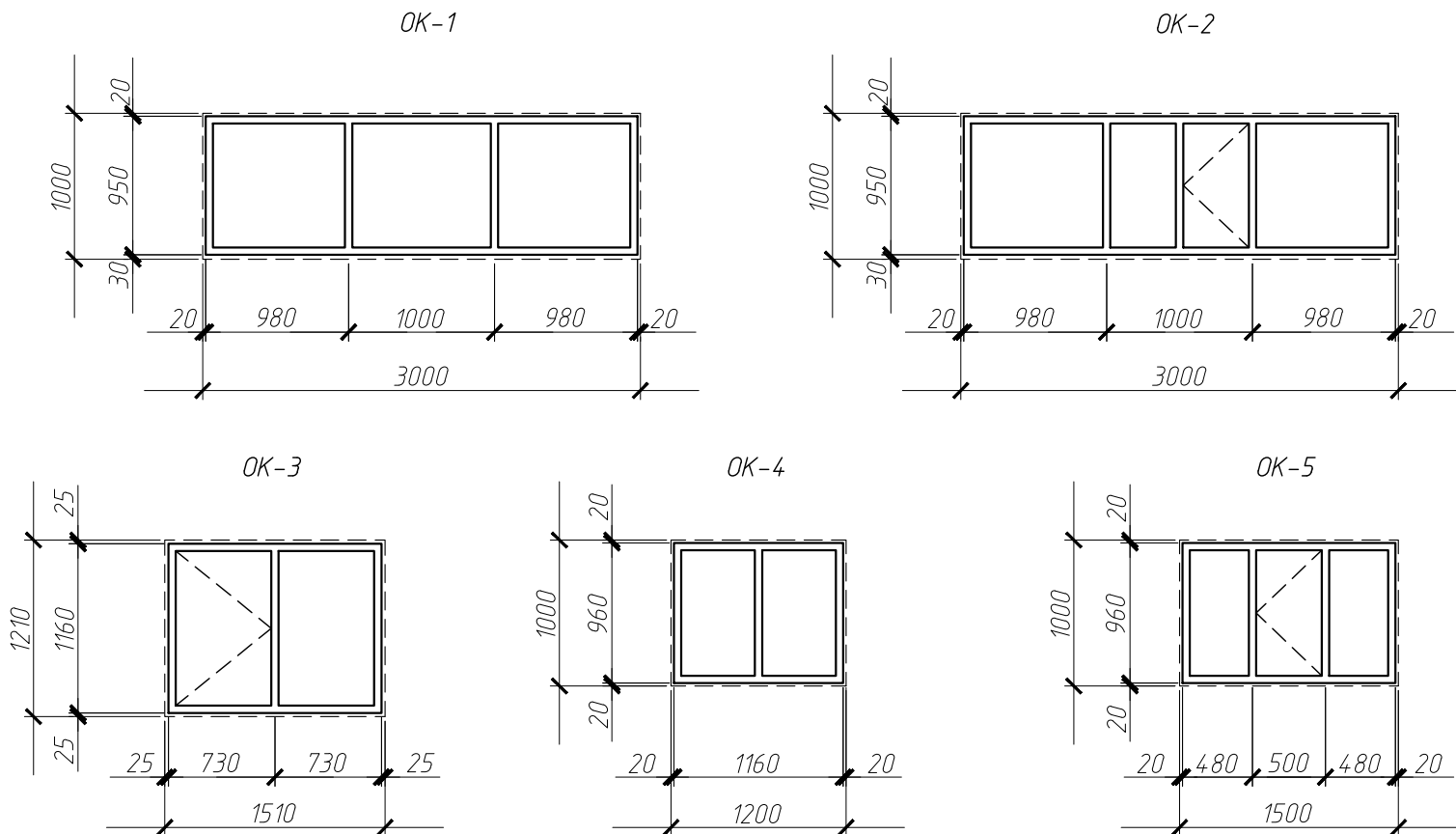


Схема заполнения оконных проемов



							02-08.2023-АР			
							Реконструкция водовода Караганда-Темиртау со строительством повысительной насосной станции. Корректировка			
Изм.	Колуч.	Лист	Издок.	Подп.	Дата		Повысительная насосная станция	Стадия	Лист	Листов
								РП	6	
ГИП	Абылгазинов						Фасады 1-6, 6-1, А-Б, Б-А	ТОО "ТС-Индустрия"		
Разработал	Захарова									
Н.контр.	Абылгазинов									

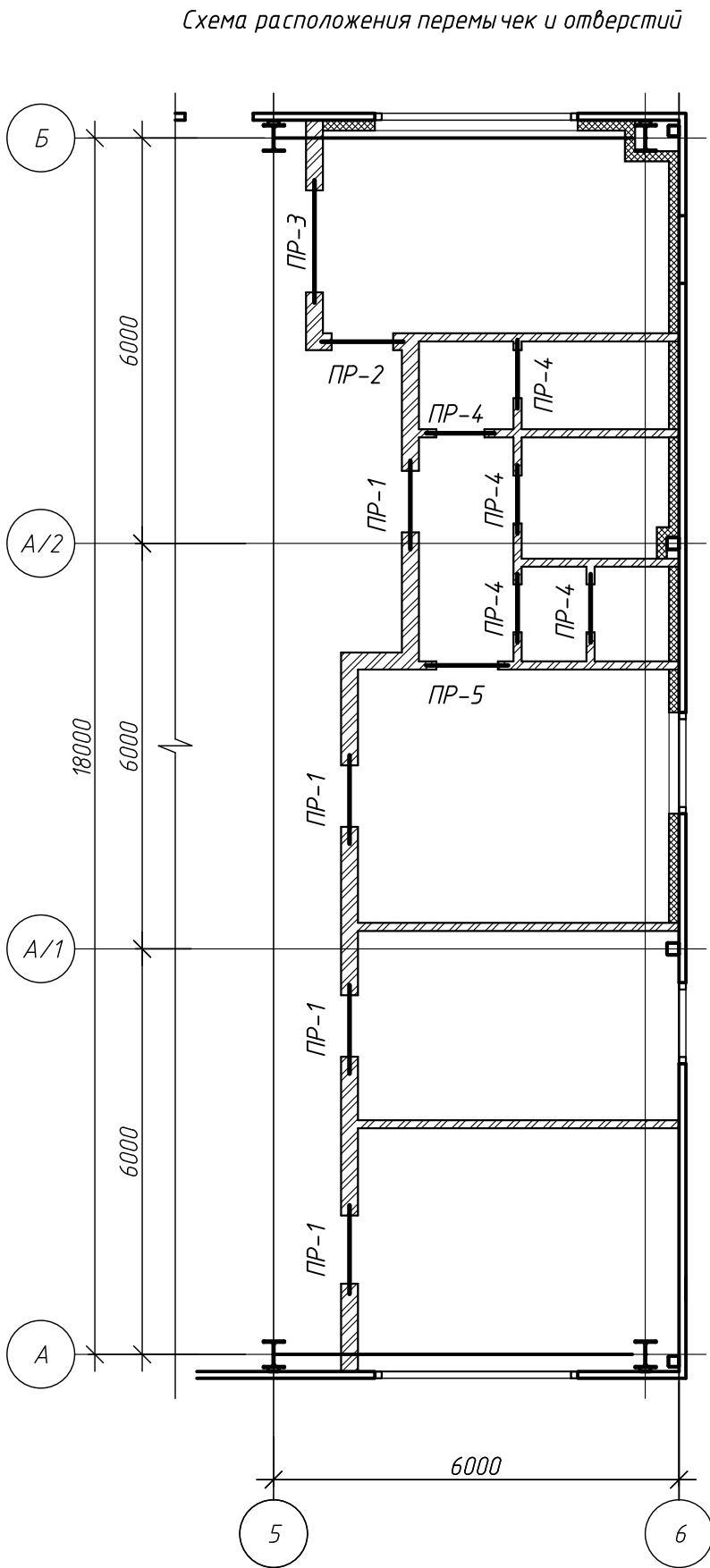
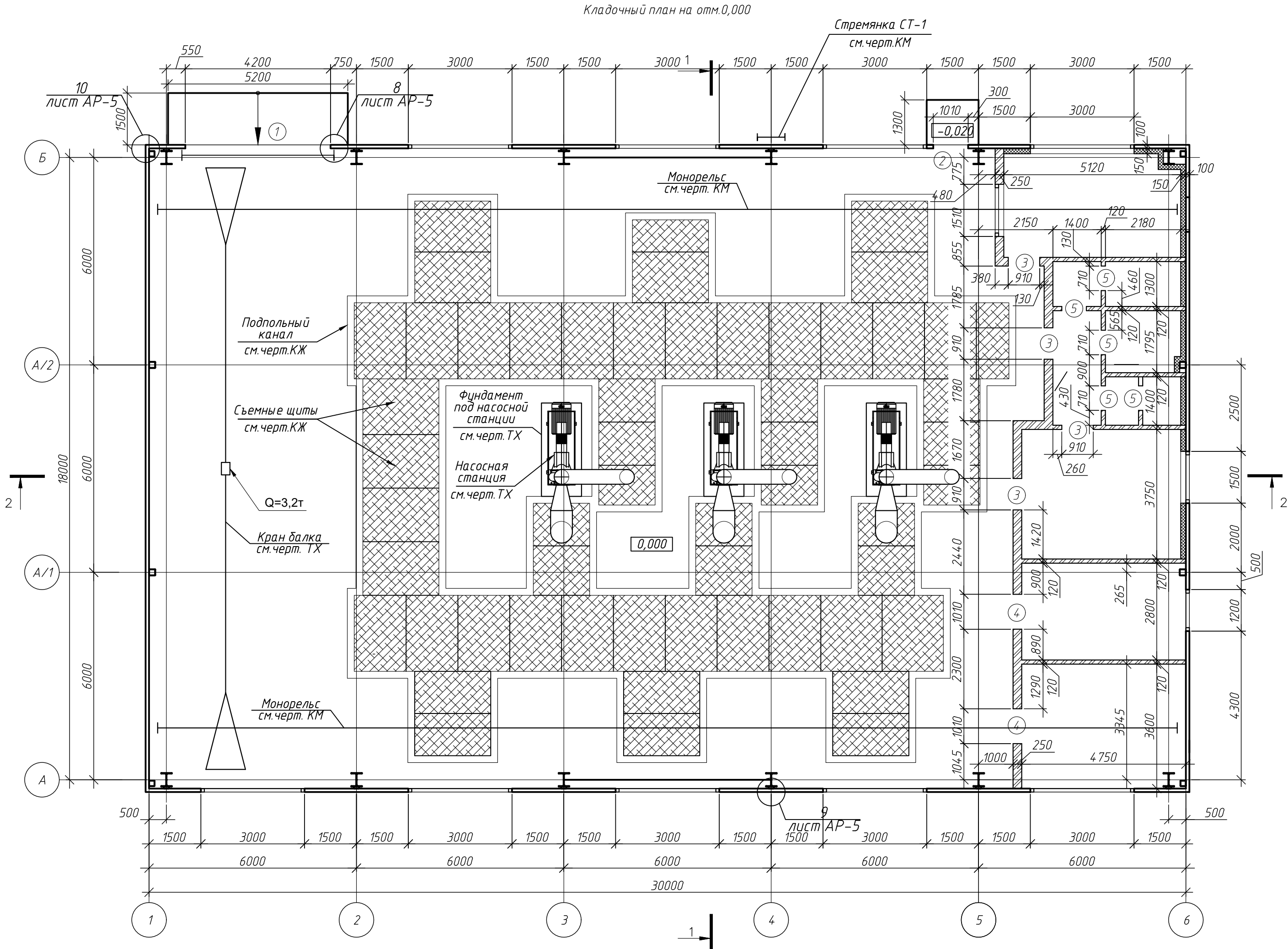
Инф. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Марка поз.	Размер проема b x h, мм
1	4200×4000
2	1000×2000
3	910×2070
4	1010×2100
5	710×2070

Ведомость проемов дверей



Ведомость перемычек.

Марка	Схема сечения
ПР-1 (шт. 4)	2ПБ13-1-п 3ПБ13-37-п
ПР-2 (шт. 1)	2ПБ13-1-п
ПР-3 (шт. 1)	2ПБ19-3-п 5ПБ 21-27-п
ПР-4 (шт. 5)	2ПБ10-1-п
ПР-5 (шт. 1)	2ПБ13-1-п

Спецификация элементов перемычек

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
Перемычки					
	1.038.1-1 вып.1	2ПБ10-1-п (код АГСК 222-102-0108)	5	43	
	"	3ПБ13-37-п (код АГСК 222-102-0108)	4	85	
	"	2ПБ13-1-п (код АГСК 222-102-0108)	7	54	
	"	2ПБ19-3-п (код АГСК 222-102-0108)	1	81	
	"	5ПБ21-27-п (код АГСК 222-102-0108)	1	285	

- Данный лист смотри совместно с листами АР-2
- Наружные стены из СЭНДВИЧ панели (ГОСТ 32603-2012) заводского изготовления толщиной 100 мм с утеплителем минераловатными плитами на основе пород базальтовой группы на синтетическом связующем $d=105 \text{ кг/м}^3$ Общая площадь наружных - $884,0 \text{ м}^2$.
- Внутренние стены толщиной 250 мм выполнить из керамического кирпича марки КР-р-по250х120х65 1НФ/100/2.0/100 ГОСТ 530-2012 (код АГСК 213-101-0401) на цементно-песчаном растворе марки 100 (код АГСК 212-401-0104). Объем кладки $12,72 \text{ м}^3$.
- Перегородки толщиной 120 мм выполнить из керамического кирпича марки КР-р-по250х120х65 1НФ/100/2.0/100 ГОСТ 530-2012 (код АГСК 213-101-0401) на цементно-песчаном растворе марки 100 (код АГСК 212-401-0104). Объем кладки $9,5 \text{ м}^3$.
- Каменные конструкции выполнить в соответствии с требованиями СП РК-5.03-107-2013 «Несущие и ограждающие конструкции».
- Внутренние стены и перегородки не доводить до стеновых СЭНДВИЧ панелей на 30 мм. Зазор заполнить паклей с последующей штукатуркой.
- Перегородки не доводить до низа перекрытия (верхний профнастил) на 30 мм. Зазор заполнить паклей с последующей штукатуркой.
- Перемычки укладывать по свежеуложенному цементно-песчаному раствору марки М100 толщиной 10 мм.
- Над отверстиями до 500 мм в стенах и перегородках установить рядовую перемычку из арматуры $\varnothing 10$ А-1 (код АГСК 214-210-0101) с шагом 50 мм в слое цементно-песчаного раствора толщиной 30 мм. Стержни завести за края проема на 250 мм и установить на концах крюки.
- При кладке стен в откосах дверных проемов необходимо заложить деревянные антисептированные продки размером 250х120х65 (п) на 300 мм от низа проема и выше через 600 мм, но не менее двух с каждой стороны для крепления каронок.
- Деревянные элементы соприкасающиеся с кладкой, бетоном и металлом должны быть антисептированы и отделены от них прокладкой из толя.
- Все отверстия после прохода инженерных коммуникаций заделать мелкозернистым бетоном С8/10 (код АГСК 212-101-1814). Общий расход по зданию - $0,5 \text{ м}^3$.
- Участки наружных стен по оси «Б» в осях «5-6» и по оси «6» в осях «А/1-Б» утеплить плитами ПЖ-120 (код АГСК 234-101-0205) толщиной 50 мм с обшивкой влагостойким гипсокартонными листами ГКЛВО (код АГСК 232-101-0402) толщиной 12,5 мм по несущему металлическому из профиля ПН60/27, расположенных с шагом 600 мм (по типу каркасно-обшивной перегородки) на высоте 2800 мм от пола. Площадь утепляемых участков стен - $42,7 \text{ м}^2$.
- Участок покрытий на отм. +2.800 в квадрате осей 5-6-А/1-Б снизу балок (см. чертежи КМ) перекрытий обшить оцинкованным профнастилом С180-1000-0.7 (код АГСК 214-204-0510), с заполнением пространств между балок плитами ПЖ-120 (код АГСК 234-101-0205) толщиной 50 мм. Площадь утепляемых участков перекрытий - $47,0 \text{ м}^2$.

						02-08.2023-АР		
						Реконструкция водовода Караганда-Темиртау со строительством повысительной насосной станции. Корректировка		
Изм.	Колуч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата	Повысительная насосная станция	Стадия	Лист
							РП	7
Гип	Абылазирова					Кладочный план на отм 0,000 Ведомость элементов перемычек		
Разработал	Захарова							
Н контр	Абылазирова					ТОО "ТС-Индустрия"		

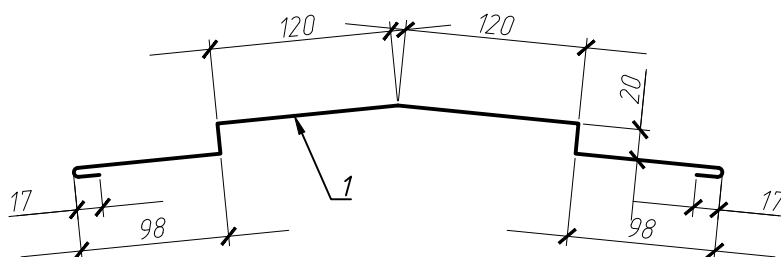
Обозначение	Наименование	Стр.
2023-3-1-НС.АР.И-ДО	Опись документов	2
2023-3-1-НС.АР.И-ТТ	Технические требования	3
2023-3-1-НС.АР.И-ФЗ-1,ФЗ-2,ФЗ-3	Фасонные элементы ФЗ-1, ФЗ-2, ФЗ-3	4
2023-3-1-НС.АР.И-ФЗ-4,ФЗ-5	Фасонные элементы ФЗ-4, ФЗ-5	5
2023-3-1-НС.АР.И-ФЗ-6	Фасонный элемент ФЗ-6	6
2023-3-1-НС.АР.И-ФЗ-7,ФЗ-8	Фасонные элементы ФЗ-7, ФЗ-8	7
2023-3-1-НС.АР.И-ФЗ-9,ФЗ-10	Фасонные элементы ФЗ-9, ФЗ-10	8
2023-3-1-НС.АР.И-ФЗ-11,ФЗ-12	Фасонные элементы ФЗ-11, ФЗ-12	9
2023-3-1-НС.АР.И-ФЗ-13,ФЗ-14	Фасонные элементы ФЗ-13, ФЗ-14	10
2023-3-1-НС.АР.И-ФЗ-15,ФЗ-16	Фасонные элементы ФЗ-15, ФЗ-16	11
2023-3-1-НС.АР.И-ОГ-1	Ограждение ОГ-1	12

Инв.№подл.	Подпись и дата									
Инв.№подл.	Подпись и дата							02-08.2023-АР.И-ДО		
Инв.№подл.	Подпись и дата							Опись документов		
Инв.№подл.	Подпись и дата							ТОО "ТС-Индустрия"		

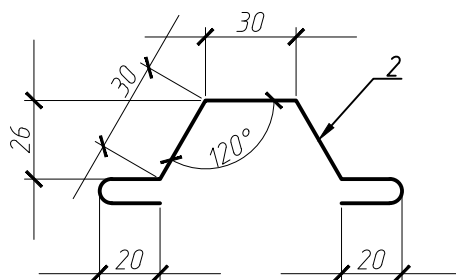
- 1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи арматурных и металлических изделий.
- 2. Плоские арматурные сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки. Сварку производить во всех точках пересечения стержней в соответствии с ГОСТ 14098-2014 "Соединения сварной арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций".
- 3. Изготовление и приемка арматурных и металлических изделий должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-2012 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
- 4. Контроль качества выполнить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-2012 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные".
- 5. Металлические изделия, подлежащие окраске, покрыть эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за 2 раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 в соответствии с СН РК 2.01-01-2013, СП РК 2.01-101-2013 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Взамен инв.№													
Подпись и дата													
Инв.№подл.							Технические требования				Стадия	Лист	Листов
	ГИП	Абылгазинов									РП	3	
	Разработал	Захарова									ТОО "ТС-Индустрия"		
	Н.контр.	Абылгазинов											
							02-08.2023-АР.И-ТТ						
	Изм.	Кол.	Лист	№докум.	Подпись	Дата							

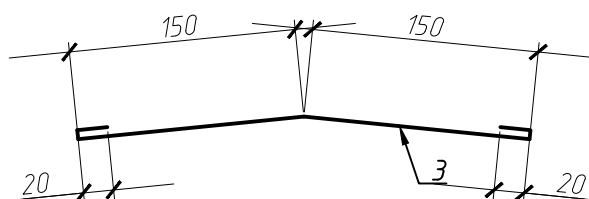
ФЭ-1



ФЭ-2

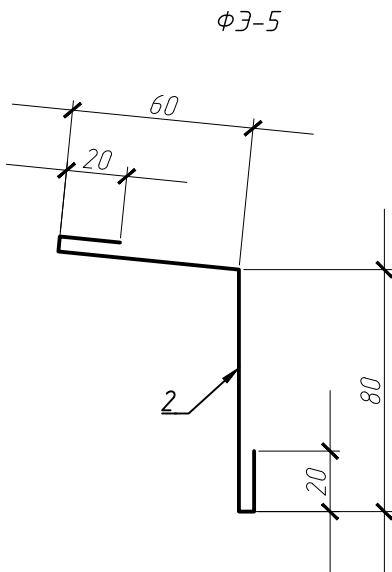
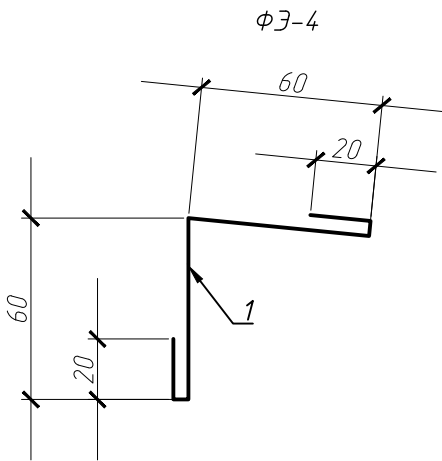


ФЭ-3



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
ФЭ-1	1	ОЦ 0.5x510x1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14918-2020	1	2,1
ФЭ-2	2	ОЦ 0.5x170x1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14918-2020	1	0,7
ФЭ-3	3	ОЦ 0.5x340x1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14918-2020	1	1,4

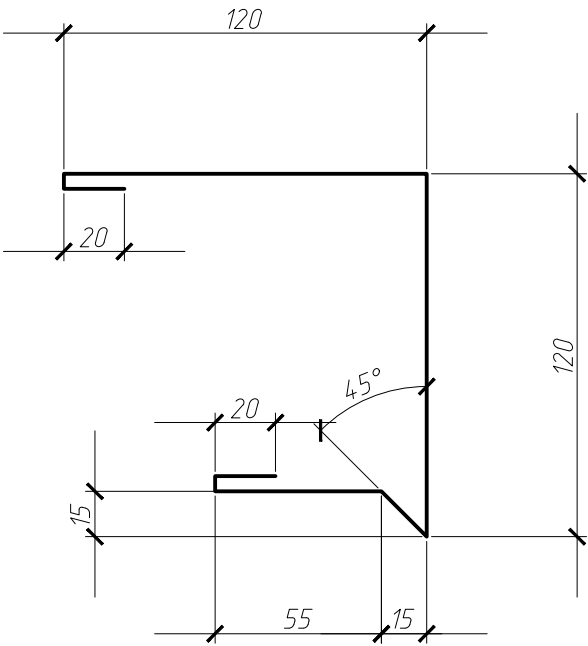
Инв.№подл.	Подпись и дата	Взамен инв.№							ФЭ-2	2	ОЦ	0,5х340х1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14918-2020	1	0,7
									02-08.2023-АР.И-ФЭ-1, ФЭ-2, ФЭ-3					
										Фасонные элементы ФЭ-1, ФЭ-2, ФЭ-3	Стадия	Масса	Масштаб	
			Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	РП		2,1 0,7 1,4			
											Лист	Листов		
							ТОО "ТС-Индустрия"							
ГИП		Абылгазинов												
Разработал		Захарова												
Н.контр.		Абылгазинов												



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
ФЭ-4	1	ОЦ 0.5x170x1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14918-2020	1	0,7
ФЭ-5	2	ОЦ 0.5x190x1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14918-2020	1	0,8

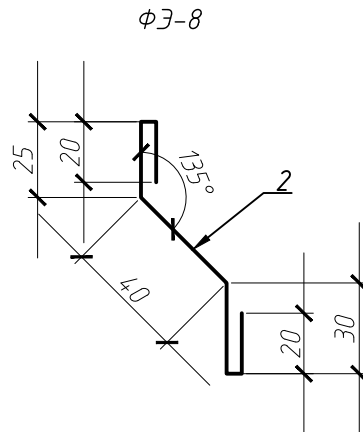
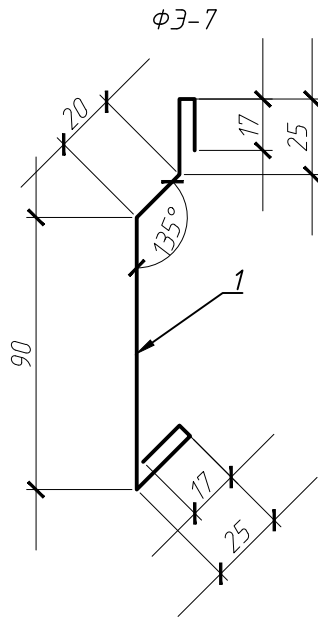
Инв.№подл.	Инв.№подл.	Подпись и дата	Взамен инв.№							
				02-08.2023-АР.И-ФЭ-1, ФЭ-2, ФЭ-3						
						Стадия		Масса	Масштаб	
						РП		0,7 0,8		
						Лист		Листов		
						Фасонные элементы ФЭ-4, ФЭ-5		ТОО "ТС-Индустрия"		
ГИП		Абылгазинов								
Разработал		Захарова								
Н.контр.		Абылгазинов								

ФЭ-6



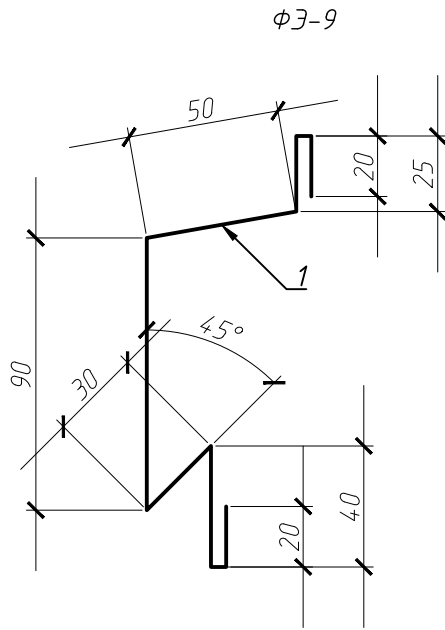
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
	ОЦ 0.5х360х1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14918-2020	1	1,49

Инв.№подл.	Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	02-08.2023-АР.И-ФЗ-6					
							Фасонные элементы ФЗ-6	Стадия	Масса	Масштаб		
								РП	1,49			
								Лист	Листов			
Инв.№подл.	ГИП		Абылгазинов				ТОО "ТС-Индустрия"					
	Разработал		Захарова									
	Н.контр.		Абылгазинов									

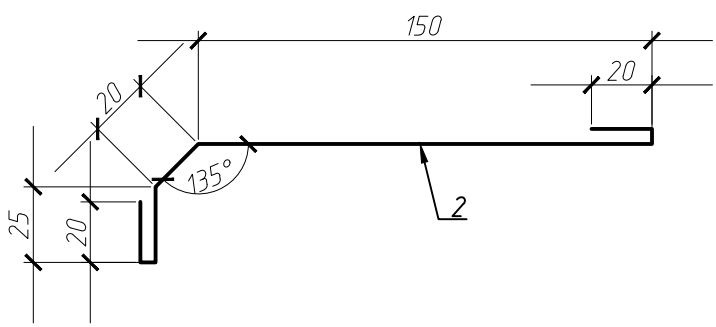


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
ФЭ-7	1	ОЦ 0.5x200x1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14918-2020	1	0,83
ФЭ-8	2	ОЦ 0.5x140x1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14918-2020	1	0,58

Инв.№подл.	Подпись и дата					Взамен инв.№				
Инв.№подл.						02-08.2023-АР.И-ФЗ-7, ФЗ-8				
	Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Фасонные элементы ФЗ-7, ФЗ-8	Стадия	Масса	Масштаб
								РП	0,83 0,58	
	ГИП	Абылгазинов						Лист	Листов	
	Разработал	Захарова						ТОО "ТС-Индустрия"		
	Н.контр.	Абылгазинов								

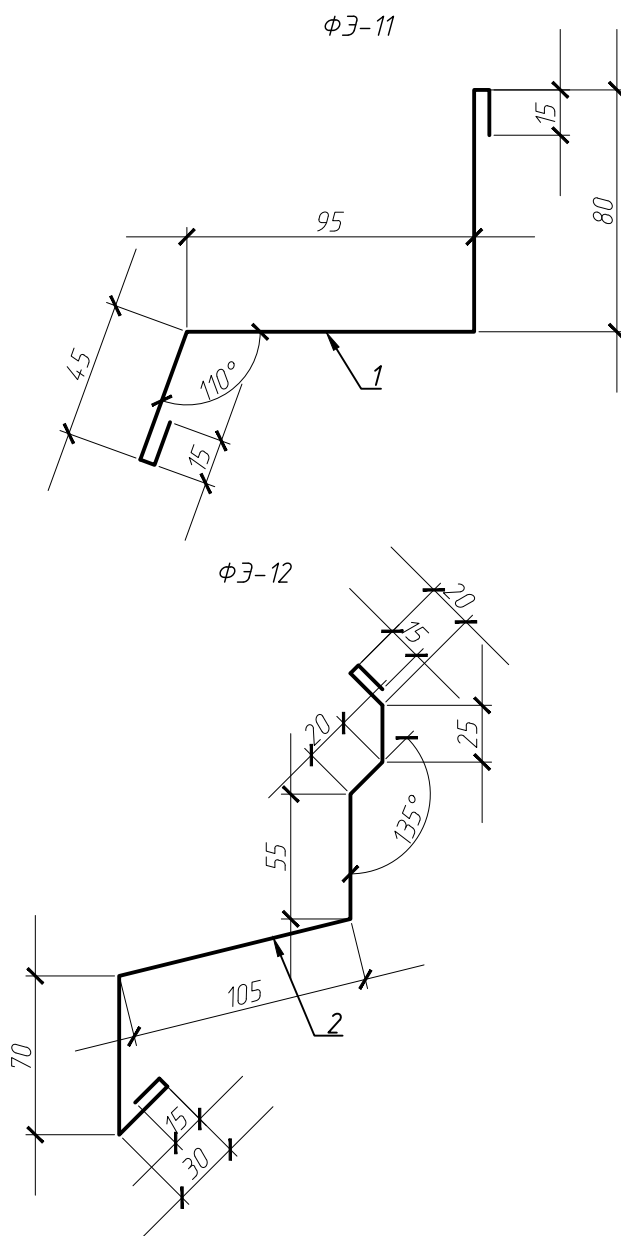


ФЭ-10



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
ФЭ-9	1	ОЦ 0.5x280x1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14918-2020	1	1,16
ФЭ-10	2	ОЦ 0.5x240x1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14918-2020	1	1,0

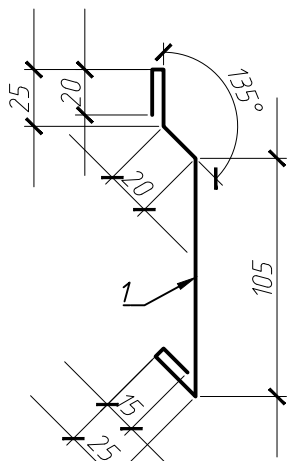
Инв.№подл.	Взамен инв.№					
	Подпись и дата					
	Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
	ГИП	Абылгазинов				
Инв.№подл.	Разработал	Захарова				
	Н.контр.	Абылгазинов				
02-08.2023-АР.И-ФЭ-9, ФЭ-10						
Фасонные элементы ФЭ-9, ФЭ-10						Стадия
						РП
						Масса
						1,16 1,0
						Масштаб
						Лист
						Листов
						ТОО "ТС-Индустрия"



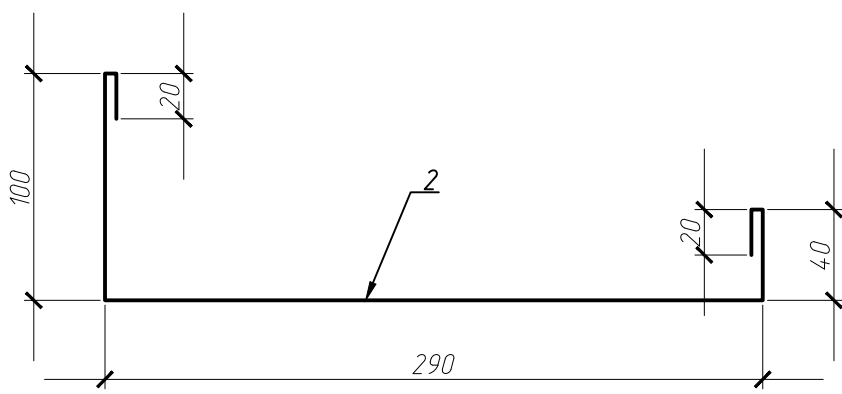
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
ФЭ-11	1	ОЦ 0.5x250x1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14918-2020	1	1,03
ФЭ-12	2	ОЦ 0.5x360x1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14918-2020	1	1,49

Инв.№подл.		Подпись и дата		Взамен инв.№							
Изм.		Кол.		Лист		№ док.		Подпись		Дата	
ГИП		Абылгазинов									
Разработал		Захарова									
Н.контр.		Абылгазинов									

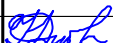
ФЭ-13

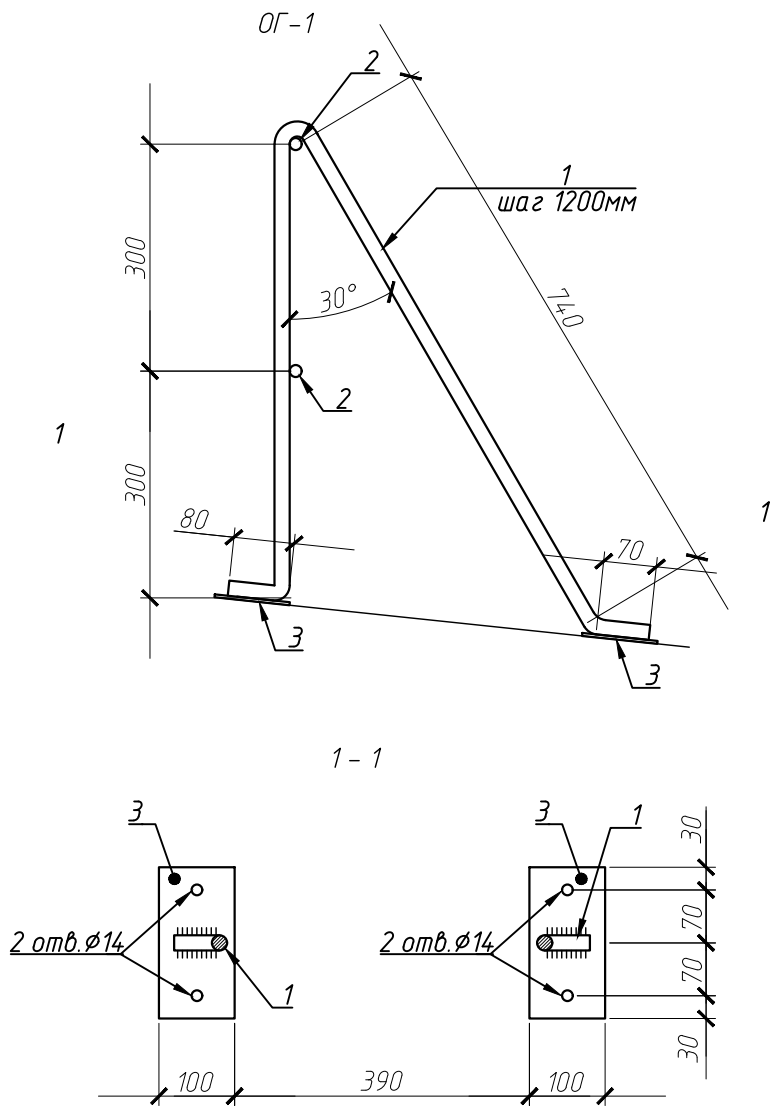


ФЭ-14



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
ФЭ-13	1	ОЦ 0.5x210x1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14.918-2020	1	0,87
ФЭ-14	2	ОЦ 0.5x470x1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14.918-2020	1	1,94

Инв.№подл.	Подпись и дата	Взамен инв.№	ФЭ-14	2	ОЦ 0.5x4.70x1000 ГОСТ 19904-2015 Ст3кл2-ОН-1 ГОСТ 14918-2020	1	1,94		
						02-08.2023-АР.И-ФЭ-13, ФЭ-14			
						Фасонные элементы ФЭ-13, ФЭ-14	Стадия	Масса	Масштаб
							РП	1,03 1,49	
							Лист		Листов
							ТОО "ТС-Индустрия"		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
ГИП		Абылгазинов							
Разработал		Захарова							
Н.контр.		Абылгазинов							



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	круг 20 ГОСТ 2590-2006 L=1500	1	3,71
2	круг 16 ГОСТ 2590-2006 L=1000	2	1,58
3	-4x100 ГОСТ 19903-2015 L=200	2	0,63

Инв.№подл.	Взамен инв.№	Подпись и дата							<table><tr><td>2</td><td>Круг 10 ГОСТ 2390-2008 L=1000</td><td>2</td><td>1,50</td></tr><tr><td>3</td><td>-4x100 ГОСТ 19903-2015 L=200</td><td>2</td><td>0,63</td></tr></table>				2	Круг 10 ГОСТ 2390-2008 L=1000	2	1,50	3	-4x100 ГОСТ 19903-2015 L=200	2	0,63
			2	Круг 10 ГОСТ 2390-2008 L=1000	2	1,50														
3	-4x100 ГОСТ 19903-2015 L=200	2	0,63																	
									02-08.2023-АР.И-ОГ-1											
			Изм.	Кол.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Ограждение ОГ-1	Стадия	Масса	Масштаб								
										РП	8,13									
							Лист	Листов												
							ТОО "ТС-Индустрия"													
Разработал	Захарова																			
Н.контр.	Абылгазинов																			