

**Проектная документация
действующего предприятия АО
«Тогузакский комбинат
зернопродуктов» в с. Тогузак
Карабалыкского района**

Костанай

Площадка №1 (п.Тогузак)

Элеватор. Основной деятельностью элеватора являются операции по приемке, перемещению, сушке, очистке и отпуску зерна. Технологический процесс переработки и хранения зерна на элеваторе состоит из нескольких стадий.

Первая стадия заключается в приемке зерна с железнодорожных вагонов и автотранспорта, размещения его в силосах силосных корпусов по сортности, основным показателям качества (типовой состав, влажность, засоренность). Затем производится тепловая сушка зерна. После сушки зерновая масса подвергается предварительной очистке от сорных примесей, отличающихся от основного зерна линейными размерами и аэродинамическими свойствами. После прохождения всех вышеуказанных операций происходит формирование партий зерна по определенным физическим и химико-биологическим признакам и дальнейшая отправка зерна в пункты назначения.

Все вышеизложенные технологические приемы работы с зерном сопровождаются его транспортированием, неоднократной передачей с одного конвейера на другой. Все операции связаны с выделением пыли из зерновой массы. Для предотвращения попадания ее в рабочую зону служит аспирация. Для очистки выбросов в атмосферный воздух от зерновой пыли применяются пылеотделители - циклоны марок ЦОЛ.

Зерносушилки. Для сушки зерна на элеваторе применяются 7 зерносушилок различных марок, работающих на природном газе:

2 шт. марки С-50-1, прямоточные шахтные, время работы 3000 часов в год, по 1 газовой горелки R-91A UNIGAS;

2 шт. - марки «РД-2*25», рециркуляционные, время работы 4000 часов в год, по 2 газовых горелки R-92A UNIGAS;

1 шт. - «Целинная-50», рециркуляционная, время работы 3000 часов в год, газовая горелка R-75A UNIGAS;

1 шт. - «Целинная-70», рециркуляционная, время работы 3000 часов в год, газовая горелка R-92A UNIGAS.

1 шт. – «Стандарт» С-100, шахтная модульная, время работы 3000 часов в год.

При работе зерносушилок кроме зерновой пыли в атмосферу выбрасывают продукты сгорания природного газа: диоксид азота и оксид углерода.

Дизельная электростанция. На аварийные случаи на предприятии имеются резервные дизельные электростанции различных марок: «Шкода» (мощностью- 125кВт, расход топлива 1,3 т), ДЭС-60 (мощностью-60кВт, расход топлива 0,6 т). При работе этих электростанций в атмосферу выделяются углерод черный (сажа), диоксида серы, диоксида азота, оксида углерода, бенз(а)пирен и углеводороды.

Автономный пункт отопления №1 предназначен для теплоснабжения весовой №1.

Источником выделения загрязняющих веществ является котел марки КС-Г-8К-06 "Кебер", производительностью 8,0 кВт, работающий на газообразном топливе производительностью 8,0 кВт и расходом газа 0,97 м³/ч. Оборудование в течение года загружено 5040 часов.

Максимальный годовой расход газа составляет 4,8888 тыс. м³.

Выброс загрязняющих веществ - оксид углерода и диоксид азота – осуществляется через дымовую трубу высотой 5,0 м и диаметром устья 0,159м.

Автономный пункт отопления №2 предназначен для теплоснабжения весовой №2.

Источником выделения загрязняющих веществ является котел марки КС-Г-8К-06 "Кебер", производительностью 8,0 кВт, работающий на газообразном топливе. Оборудование в течение года загружено 5040 часов. Максимальный годовой расход газа составляет 4,8888 тыс. м³.

Выброс загрязняющих веществ - оксид углерода и диоксид азота – осуществляется через дымовую трубу высотой 5,0 м и диаметром устья 0,159м.

Автономный пункт отопления №3 предназначен для теплоснабжения депо и гаража.

Источником выделения загрязняющих веществ является котел марки КОВ-80СТн "Сигнал", производительностью 80,0 кВт и расходом газа 4,9 м³/ч, работающий на газообразном топливе. Оборудование в течение года загружено 5040 часов. Максимальный годовой расход газа составляет 24,696 тыс. м³.

Выброс загрязняющих веществ - оксид углерода и диоксид азота – осуществляется через дымовую трубу высотой 5,7 м и диаметром устья 0,273м.

Автономный пункт отопления №4 предназначен для теплоснабжения пожарного депо. Источником выделения загрязняющих веществ является котел марки КСГ-25К "Кебер", производительностью 25,0 кВт и расходом газа 3,1 м³/ч, работающий на газообразном топливе. Оборудование в течение года загружено 5040 часов. Максимальный годовой расход газа составляет 15,624 тыс. мз.

Выброс загрязняющих веществ - оксид углерода и диоксид азота – осуществляется через дымовую трубу высотой 5,0 м и диаметром устья 0,159м.

Автономный пункт отопления №5 предназначен для теплоснабжения автомастерской. Источником выделения загрязняющих веществ является котел марки КОВ-63СТн "Сигнал", производительностью 63,0 кВт и расходом газа 3,8 м³/ч, работающий на газообразном топливе. Оборудование в течение года загружено 5040 часов. Максимальный годовой расход газа составляет 19,152 тыс. мз.

Выброс загрязняющих веществ - оксид углерода и диоксид азота – осуществляется через дымовую трубу высотой 5,0 м и диаметром устья 0,273м.

Автономный пункт отопления №6 предназначен для теплоснабжения лаборатории. Источником выделения загрязняющих веществ является котел марки КСГ-31,5К-02 "Кебер", производительностью 31,5 кВт и расходом газа 3,9 м³/ч, работающий на газообразном топливе. Оборудование в течение года загружено 5040 часов. Максимальный годовой расход газа составляет 19,656 тыс. мз.

Выброс загрязняющих веществ - оксид углерода и диоксид азота – осуществляется через дымовую трубу высотой 7,0 м и диаметром устья 0,159м.

Автономный пункт отопления №7 предназначен для теплоснабжения АБК. Источником выделения загрязняющих веществ является котел марки КОВ-63СТн "Сигнал", производительностью 63,0 кВт и расходом газа 3,8 м³/ч, работающий на газообразном топливе. Оборудование в течение года загружено 5040 часов. Максимальный годовой расход газа составляет 19,152 тыс. мз.

Выброс загрязняющих веществ - оксид углерода и диоксид азота – осуществляется через дымовую трубу высотой 5,3м и диаметром устья 0,273м.

Автономный пункт отопления №8 предназначен для теплоснабжения цеха по 14 производству комбикормов. Источником выделения загрязняющих веществ является котел марки КОВ-80СТн "Сигнал", производительностью 80,0 кВт и расходом газа 4,9 м³/ч, работающий на газообразном топливе. Оборудование в течение года загружено 5040 часов. Максимальный годовой расход газа составляет 24,696 тыс. мз.

Выброс загрязняющих веществ - оксид углерода и диоксид азота – осуществляется через дымовую трубу высотой 5,0м и диаметром устья 0,273м.

Неорганизованные источники

Склады зерна. На предприятии насчитывается 15 складов для хранения зерна, и 1 склад, используемый как производственное помещение:

Площадь складов составляет: № склада	Площадь (м2)	Ёмкость (т)	Примечания
1	1307,691	3200	-
2	1318,79	3200	-
3	1266,122	3000	-
4	1250,7105	3000	-
5	1215,89	3200	-
6	1272,015	3000	-
7	835,28	480	-
8	837,4	480	-

9	1020,7899	2500	-
10	1236,6456	3200	-
11	1254,6856	3200	-
12	1241,1128	3200	-
13	1306,0446	3200	-
14	1293,052	3200	-
15	837,4	480,6	-

4) внедрение малоотходных и безотходных технологий, а также специальные мероприятия по предотвращению (сокращению) выбросов в атмосферный воздух, обеспечивающие соблюдение в области воздействия намечаемой деятельности экологических нормативов качества атмосферного воздуха или целевых показателей его качества, а до их утверждения – гигиенических нормативов;

Для снижения выбросов загрязняющих веществ, отходящих от источников, установлено аспирационные системы (90 рабочих и 6 очистных аспирационных систем на зерносушилках) оснащены циклонами ЦОЛ-3, -4,5, -6, -9, -12 и С22М со степенью очистки 90 % Паспортные данные на циклоны подтверждающие степень очистки см. в приложении.