

**ТОО «Фирма ЭКО Проект»**

Лицензия на природоохранное проектирование и нормирование  
№ 01076Р от 06.08.2007г. выданная МООС РК

**ПРОЕКТ**  
**для ТОО «Техноимпорт 2010»**  
**расположенного в Житикаринском районе,**  
**Костанайской области**

**Директор**  
**ТОО «Фирма ЭкоПроект»**



**Лим Л.В.**

**Костанай, 2026 г.**

## **Введение**

Проект для ТОО «Техноимпорт 2010» разработан на стадии проектирования с целью выявления всех последствий, связанных с реализацией проекта и комплекса мероприятий для снижения до минимума отрицательного воздействия на окружающую среду.

Для разработки Проекта были использованы следующие материалы:

1. Исходные данные, предоставленные предприятием заказчиком.

## **Общие сведения**

Производственная площадка расположена по адресу: Республика Казахстан, Костанайская область, Житикаринский район, Тохтаровский сельский округ, промышленная зона стр. 41/1.

Основной деятельностью предприятия является производство бетонных изделий.

Для обеспечения работы в состав предприятия входят следующие подразделения и участки, являющиеся основными источниками загрязнения атмосферы:


- Установка «Мастек-Атлант»;
- Бетонная установка «СКИП-45»;
- Склад щебня;
- Склад песка;
- Передвижные источники.

В зоне размещения предприятия курортов, зон отдыха и объектов с повышенными требованиями к санитарному состоянию атмосферного воздуха нет.

На прилегающей территории отсутствуют памятники истории и культуры.



Условные обозначения:

 – санитарно-защитная зона

**Рисунок 1** - Обзорная карта района работ

## Краткая характеристика источников предприятия

Основными источниками загрязнения атмосферы при эксплуатации являются:

### Организованные источники:

Нет

### Неорганизованные источники:

- Источник № 6001 – Установка «Мастек-Атлант» - 2100 ч.;
- Источник № 6002 – Бетонная установка «СКИП-45» – 2100 ч.;
- Источник № 6003 – Склад щебня – 8760 ч.;
- Источник № 6004 – Склад песка – 8760 ч.;
- Источник № 6005 – ДВС передвижных источников – 8760 ч.

Общее количество источников выбросов загрязняющих веществ при эксплуатации объекта - 5 единиц. Неорганизованными являются 5 источников выброса, организованные 0 источников выброса.

### ***Установка «Мастек-Атлант» – источник №6001***

Формовочный комплекс вибропресс Мастек-Атлант предназначен для производства строительных материалов методом полусухого вибропрессования. Путем смены формообразующей оснастки можно выпускать свыше 350 наименований изделий: шлакоблок, тротуарная плитка, бордюры, вазоны, лотки, декоративные и облицовочные материалы.

Бетонные смеси изготавливаются в бетоносмесительном узле путем смешивания компонентов (вяжущего, заполнителя и затвердителей) в бетономешалке (бетоносмесителе).

Марка бетонной смеси подбирается в зависимости от марки бетона.

Бетон - искусственный камневидный строительный материал, представляющий собой затвердевшую смесь вяжущих, заполнителей и добавок (затвердителей).

Изготовление бетонной смеси начинается с дозирования компонентов (цемент, песок, щебень, вода) по дозировочной таблице. Компоненты загружаются в расходный бункер. Порядок загрузки материалов: инертные (песок, щебень), цемент, вода. Щебень, песок загружают погрузчиком. Цемент подается по закрытому трубопроводу. Перемешивание бетонной смеси осуществляется в бетономешалке принудительного действия.

Время работы – 2100 ч/год (10 ч/день, 210 дн/год). При работе выделяются следующие ЗВ: пыль неорганическая.

### ***Бетоносмесительная установка «СКИП-45» – источник №6002***

Бетонные смеси изготавливаются в бетоносмесительном узле путем смешивания компонентов (вяжущего, заполнителя и затвердителей) в бетономешалке (бетоносмесителе).

Марка бетонной смеси подбирается в зависимости от марки бетона.

Бетон - искусственный камневидный строительный материал, представляющий собой затвердевшую смесь вяжущих, заполнителей и добавок (затвердителей).

Изготовление бетонной смеси начинается с дозирования компонентов (цемент, песок, щебень, вода) по дозировочной таблице. Компоненты загружаются в расходный бункер. Порядок загрузки материалов: инертные (песок, щебень), цемент, вода. Щебень, песок загружают погрузчиком. Перемешивание бетонной смеси осуществляется в бетономешалке принудительного действия.

Производительность составляет 30-45 м<sup>3</sup>/час. Время работы – 2100 ч/год (10 ч/день, 210 дн/год). При работе выделяются следующие ЗВ: пыль неорганическая.

#### ***Склад щебня – источник №6003***

Склад щебня представлен открытой площадкой, размером 10\*10 м. Годовой объем щебня составляет - 2214,29 м<sup>3</sup>. Плотность щебня – 2,8 т/м<sup>3</sup>. Время пыления – 8760 часов в год. При ссыпке и хранении щебня в атмосферу выделяется пыль неорганическая SiO<sub>2</sub> 20-70 %. При работе выделяются следующие ЗВ: пыль неорганическая.

#### ***Склад песка – источник №6004***

Склад песка представлен открытой площадкой, размером 15\*10 м. Годовой объем щебня составляет - 2384,62 м<sup>3</sup>. Плотность песка – 2,6 т/м<sup>3</sup>. Время пыления – 8760 часов в год. Согласно приложению №11к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18» 04 2008 года №100 -п., при статическом хранении и пересыпке песка с влажностью 3% и более выбросы пыли принимаются равными 0.

Цемент хранится в закрытом складе в мешках. При работе выделяются следующие ЗВ: пыль неорганическая.

#### ***Передвижные источники – источник №6005***

На территории предприятия работает погрузчик – 1ед. Транспорт работает на дизтопливе. Годовой расход топлива – 20 т/год. При работе выделяются следующие ЗВ: диоксид серы, диоксид азота, оксид углерода, углеводороды, бенз(а)пирен, сажа. Время работы погрузчика 2920 ч/год.

*Нормативы эмиссий от передвижных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу не устанавливаются согласно ст.202 п.17 ЭК РК.*

Согласно Экологического кодекса предприятие относится к 3 категории воздействия.

Отходы производства и потребления сдаются сторонней организации и вывозятся на полигон ТБО. Водоснабжение централизованное.