

**ТОО «B-clay»
Райымбекский сельский округ
Карасайский район
Алматинской области**

**Пояснительная записка
ТОО «B-clay»
Райымбекский сельский округ
Карасайский район
Алматинской области**

ТОО «B-clay» занимается производством нескольких видов продукции, включая порошок для буровых растворов, фасовку кошачьих наполнителей и производство бентолайнера из переработанных бентонитовых глин.

Территория ТОО «B-clay» расположена в Райымбекском сельском округе Карасайского района Алматинской области.

Территория ТОО «B-clay» находится в промышленной зоне с. Булакты.

С северной стороны ТОО «B-clay» граничит с цехом металлообработки. С запада – пустырь. С восточной стороны - территория отстойника картонной фабрики, за которым проходит ул. Туркистан и далее поля. С юга – промбаза строительной фирмы.

Ближайшая жилая зона расположена в западном направлении на расстоянии – 186м.

Ближайший водный источник р.Аксай расположена в восточном направлении от территории ТОО «B-clay» на расстоянии 1708м.

ТОО «B-clay» производит следующие виды продукции:

1. Кошачий наполнитель в объеме 4,2 т/год.
2. Порошок для буровых растворов общим объемом 4,2 т/год, из которого:
 - 1 т/год используется для изготовления бентолайнера;
 - 2 т/год направляется на производство бентонитогильз;
 - 1,2 т/год реализуется как готовый порошок для буровых растворов.

Количество работающих на объекте 10 чел.

На территории объекта расположены:

Площадка для хранения бентонитовой глины

Линия приготовления кошачьего наполнителя

Линия по изготовлению бентолайнеров

Линия по изготовлению бентогильз

Мастерская

Административное здания

На территории объекта выявлены 20 источников выбросов вредных веществ в атмосферу. Из них 5 организованных и 15 неорганизованных источников выбросов вредных веществ в атмосферу.

Источники выбросов вредных веществ в атмосферный воздух:

Площадка для хранения бентонитовой глины

Источник 6001 – Пост выгрузки, открытая поверхность хранения, перемещения бентонитовой глины

Линия приготовления кошачьего наполнителя

Источник 6002 – Ссыпка глины в бункер с пластинчатым питателем

Источник 6003 - Ленточный конвейер

Источник 6004 – Глинарез

Источник 6005 - Ленточный конвейер

Источник 0006 – Роторная печь

Источник 6007 – Упаковка готовой продукции

Линия приготовления порошка для буровых растворов

Источник 6008 - Ленточный конвейер (транспортёр)

Источник 0009 - Молотковая дробилка

Источник 6010 - Ленточный конвейер (нория)

Источник 0011 – Грохот (сито)

Источник 6012 - Ленточный конвейер (нория)

Источник 0013 – Дезинтергатор

Источник 6014 - Ленточный конвейер (нория)

Источник 6015 – Упаковка готовой продукции

Линия по изготовлению бентолайнеров

Источник 6016 – Ссыпка бентонитового порошка

Линия по изготовлению бентогильз

Источник 6017 – Ссыпка бентонитового порошка

Мастерская

Источник 6018- Пост электросварки

Административное здания

Источник 0019 – Отопительная печь

Территория объекта

Источник 6020 – Газовые выбросы от спецтехники

Краткое описание технологического процесса производства

Бентонитовая глина с карьера поступает на площадку для хранения с влажностью от 20% до 45%. Глина раскладывается слоями, высотой 20-30см на площадке, для просушки. С учетом большой влажности глины при разгрузки и хранении глины выбросы вредных веществ не происходят.

Общее количество перерабатываемой бентонитовой глины составляет 8 400тн.

Линия приготовления кошачьего наполнителя

Далее глина погрузчиком перемещается на линию приготовления кошачьего наполнителя, в бункер с пластинчатым питателем. Пластинчатый питатель подает необходимое количество глины на конвейерный транспортер. После по ленточному конвейеру глина подается на глинарез. Глинарез крупные куски измельчает до необходимого размера (от 5мм до 30мм), и далее передает на следующий конвейерный транспортер. На всех вышеперечисленных этапах в атмосферный воздух выделяется пыль неорганическая 70-20%. С конвейерного транспортера глина подается в двухвалковую лопастную мешалку, где в глину с помощью дозаторов подается вода и реагенты и тщательно перемешиваются, далее глиняная масса (влажностью не более 45%) при помощи конвейерного транспортера подается в тарельчатый измельчитель-смеситель, где глина продавливается через сетку достигая размера фракции 3-10мм по конвейерному транспортеру подается в роторную печь работающую на природном газе, на сушку. С учетом большой влажности глины на данном этапе выбросы вредных веществ не происходят.

При горении природного газа в роторной печи в атмосферный воздух выделяется оксид углерода, диоксид азота, оксид азота, при сушки глины в атмосферный воздух выделяется пыль неорганическая 70-20%. Выбросы ВВ от роторной печи проходит циклон и рукавный фильтр (общая эфф. пылеулавливания 99,5%). Роторная печь оснащен вытяжным вентилятором. Дымовая труба роторной печи: высота – 7м, диаметр – 0,4м.

С роторной печи высушенный кошачий наполнитель в объеме 4200 т/год транспортируется по трубопроводу где проходит сортировку материала по фракционному составу. Отсортированный продукт направляется на фасовку и упаковку готовой продукции в мешки по 50кг. При упаковке готовой продукции в атмосферный воздух выделяется пыль неорганическая 70-20%.

Линия приготовления порошка для буровых растворов

Глина после прохождения сушки в роторной печи и не прошедшая не одного сита из-за крупного размера, с транспортера, подается на ковш погрузчика и далее сыпается в приемный бункер дробильного комплекса (молотковая дробилка), выбросы ВВ от молотковой дробилки проходят рукавный фильтр (эфф. пылеулавливания 98%). После измельчения материал по нории поступает на сито, где производится его сортировка по крупности. Соответствующая требованиям фракция по нории подается в бункер готовой продукции и далее направляется на фасовку. Глина не прошедшая отбор из-за крупного размера, шнеком отправляется на дезинтегратор для повторного измельчения и далее по

нории отправляется в бункер готовой продукции на фасовку. Выбросы ВВ от дезинтегратора проходят рукавный фильтр (эфф. пылеулавливания 98%). Порошок для буровых растворов упаковывается в мешки по 50кг и 1 тонне. И далее перемещается на склад годовой продукции. Порошок для буровых растворов хранится на поддонах в мешках. На всех этапах производственной линии в атмосферный воздух выделяется пыль неорганическая 70-20%.

Линия по изготовлению бентолайнеров

Бентонитовый порошок хранится на поддонах на складе хранения по 1 тонне и по 50кг.

Бентонитовый порошок с помощью фронтального погрузчика загружается в приемный бункер производственной линии. Далее порошок дозированно подается и распределяется между полотнами тканого и нетканого геотекстиля. При сыпке бентонитового порошка в атмосферный воздух выделяется пыль неорганическая 70-20%. Скрепление полотен осуществляется иглопробивным методом. Полученный бентолайнер наматывается в рулоны установленного размера и упаковывается в трубчатую полиэтиленовую пленку и завязываются по краям. После упаковки готовая продукция направляется на склад готовой продукции.

Линия по изготовлению бентогильз

Бентонитовый порошок хранится на поддонах на складе хранения по 1 тонне и по 50кг.

Бентонитовый порошок фронтальным погрузчиком из склада хранения подается в цех производства бентогильз, где смешивается с ветошью и увлажняется водой. При сыпке бентонитового порошка в атмосферный воздух выделяется пыль неорганическая 70-20%. При смешивании бентонитового порошка с ветошью и последующем увлажнении водой выделение вредных веществ в окружающую среду не наблюдается.

Подготовленная смесь загружается в бункер формовочной установки, на которой задается необходимый диаметр изделия. Сформированные бентогильзы направляются в электрическую печь для сушки. После сушки готовая продукция фасуется в полиэтиленовые пакеты по 10 штук, укладывается в коробки и передается на склад готовой продукции.

Мастерская

Для ремонтных работ в мастерской *имеется* пост электросварки годовой расход электродов МР-3 30кг/г время работы – 30ч/год. При работе поста электросварки в атмосферный воздух выделяется *оксид железа, соединение марганца, фтористый водород*.

Административное здание

Для отопления административного здания установлена газовая печь. Годовой расход газа 1,6тыс м³/год. При горении газа выделяется оксид углерода, оксид азота, диоксид азота. Высота трубы 7м, диаметр 0,2м.

Территория объекта

На балансе предприятия имеется механизированная техника: автокара, Газ 53 и погрузчик. При работе двигателя внутреннего сгорания спецтехники в атмосферный воздух выделяются *оксид углерода, углеводород, двуокись азота, углерод сажа, сернистый ангидрид, бенз(а)пирен, формальдегид*. Источник неорганизованный.

Нормативы устанавливаются без учета газовых выбросов от техники (экскаватор, бульдозер, трактор и т.д.), так как согласно Приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 10 марта 2021 года № 63. Зарегистрирован в Министерстве юстиции РК 11 марта 2021 года № 22317 Об утверждении Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду Валовые выбросы от

двигателей передвижных источников тонна в год (т/год) не нормируются и в общий объем выбросов вредных веществ не включаются.

Залповые и аварийные выбросы в атмосферу, на предприятии не наблюдаются.

Основанием для разработки проекта являются:

1. Справка о государственной перерегистрации юридического лица БИН 011140000552;
2. Земельный акт №609360, кадастровый номер 03-047-271-932
3. Разрешение на специальное водопользование № KZ13VTE00358567
4. Заключение государственной экологической экспертизы KZ51VDC00052988 от 27.09.2016г.
5. Справка РГП «Казгидромет» от 21.05.2026г.
6. Ситуационная карта схема
7. Генплан

Инженерное обеспечение:

Водоснабжение и канализация

Водоснабжение – от собственной скважины, разрешение на специальное водопользование № KZ13VTE00358567.

Канализация - сброс бытовых сточных вод производится в местный гидроизоляционный выгреб. Ассенизация выгреба осуществляется специализированным предприятием по договору.

Теплоснабжение

Теплоснабжение – административного здания предусмотрено от отопительного котла, работающего на природном газе, расход природного газа составляет 1,6тыс.м³ (согласно данных заказчика).

Электроснабжение

Электроснабжение предусмотрено от существующих линий электропередач (ЛЭП).