

Общая пояснительная записка

процедуры уничтожения забракованных автокомпонентов, согласно таможенной процедуры уничтожения (режим 93), без ПСД

Раздел «Охрана окружающей среды» (далее – Раздел ООС) разработан для проведения таможенной процедуры уничтожения забракованных автокомпонентов, выполненных из различных материалов (пластик, металл, резина, текстиль и т. д.). Отходы, образующиеся после проведения таможенной процедуры уничтожения забракованных автокомпонентов, будут относиться к неопасным отходам, неприемлемым для мусорных полигонов.

Раздел ООС разработан без Рабочей документации и расчета выбросов загрязняющих веществ, так как строительство новых, а также изменение технологических процессов (реконструкция, расширение, техническое перевооружение, модернизация и капитальный ремонт) существующих зданий и сооружений, их комплексов, инженерных и транспортных коммуникаций не предусмотрены. Все работы по уничтожению забракованных автокомпонентов будут проводиться на территории Исполнителя, имеющего все разрешения и согласования на осуществлению данных видов работ.

Намечаемая деятельность предусматривает передачу на уничтожение, в соответствии с договором, забракованных автокомпонентов специализированной компании, имеющей собственную или арендуемую промышленную площадку, соответствующую требованиям для проведения таможенной процедуры уничтожения с целью приведения автокомпонентов к состоянию, непригодному для их дальнейшего коммерческого использования в первоначальном виде, а так же все разрешительные документы и согласования на осуществления деятельности по обращению с отходам производства разного класса опасности.

Уничтожение – механическое повреждение, приведение товаров в состояние, при котором они частично или полностью уничтожаются либо утрачивают свои потребительские и (или) иные свойства и не могут быть восстановлены в первоначальном состоянии экономически выгодным способом.

Согласно пункту 9 статьи 87 Экологического кодекса Республики Казахстан, планируемая деятельность относится к видам деятельности, не требующим экологического разрешения, но предусматривающим обязательное наличие положительного заключения государственной экологической экспертизы.

Уничтожение производится на площадке Исполнителя методом, обеспечивающим невозможность восстановления и приведения в первоначальное состояние для использования по назначению переданных по акту приема-передачи Забракованных автокомпонентов, с соблюдением национальных стандартов в области управления отходами, включенных в перечень, утвержденный уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Транспортировка до места проведения уничтожения будет осуществляться на автотранспорте Завода согласно условиям договора. Принятые забракованные автокомпоненты представляют собой новый, незагрязненные опасными веществами и не бывшие в эксплуатации автокомпоненты, состоящие как из отдельных материалов, так и из смешанных конструкций.

Основной метод уничтожения — это механическое повреждение деталей (пробивание отверстий, разрывы, нанесение повреждений иными способами) при условии, что такие повреждения исключают последующее восстановление и возможность их использования в первоначальном виде, но не исключают возможность разделения на фракции образующихся отходов для последующей передачи таковых на переработку.

Забракованные автокомпоненты представляют собой новые не загрязненные опасными веществами и не бывшие в эксплуатации автокомпоненты.

Основные виды автокомпонентов, которые подвержены забраковки в процессе производственной деятельности Завода, виды отходов, который образуется при проведении процедуры уничтожения, а так же годовой объем выхода отходов представлены в таблице № 1.

Расчет осуществляется ориентировочно, в соответствии с внутренней нормативной документацией Завода:

Вид забракованных автокомпонентов	Состав вида	Образующийся отход, после уничтожения	Содержание материала в ед автомобиля %	Объем образования , т/год
металлические изделия	кузов с/без нанесенного на них ЛКМ и вибро/изолирующего материала (разной степени комплектности),подвеска, рама и отдельные части кузова (двери, крыша, дно и т.д.), колесные диски и т.п.	метал	40	1 800
пластик и композитные материалы, все виды полиэтиленов	элементы интерьера и экстерьера: бамперы, панели приборов (торпедо), обшивка дверей, элементы салона, пластиковые бачки, крепежные элементы и т.д.), калмаки колесные и т.п. чехлы защитные, чехлы упаковочные и т.д.	Пластик (полиэтилены)	20	900
битумные изделия	шумоизоляционные/виброизоляционные материалы всех видов (акустические, антипады,накладки на пол, тоннель, колесные арки, войлочные и вспененные элементы и т.д.)	смешанные отходы крошки пластика, вспененного полистирола, резины и т.д.	10	450
резинотехнические изделия	шины, элементы подвесок, уплотнители, прокладочный материал, амортизационные и т.д	резина	10	450
стекло	зеркала, передние и задние ветровые стекла и стекло двери, панорамная крыша, тонированные стекла	стекло	5	225
текстиль	ковролин, шумо и теплоизоляционные материалы	текстиль.	2	90
автокомпоненты сборные, сочетающие в себе несколько видов материалов	электронные блоки, автомобильные сиденья, фары, свеклоподъёмный механизм, дворники, шлейфовые проводки, двигатель	Смешанные отходы металла, резина, текстиль, пенополиуретан, кожа, кожзам, ткань, стекло и т.д.	13	585

В случае превышения порогового значения нормы несоответствия специалистами завода будет разработан план мероприятий по выявлению факторов, влияющих на увеличение объемов забракованных автокомпонентов, по итогам выполнения которого будут приниматься меры: смена поставщика, смена транспортной компании, изменение технологии производства и т.д.

Отходы, образовавшиеся после уничтожения забракованных автокомпонентов, согласно Классификатору отходов будут относиться к подгруппе 19 12 — отходы механической обработки отходов (например, сортировка, измельчение, прессование, гранулирование), не определенные иначе. Все отходы передаются Исполнителю, для передачи их на переработку и повторное использование.

вид дефектованных (бракованных) деталей	процесс уничтожения/утилизации	вид образованного отхода после уничтожения	код образованного отхода, согласно классификатора отходов
металлические изделия	распил/резка с использованием отрезных дисков (болгарки) и газового резака	металлический лом	19 12 02 - металлы (черные, цветные)
пластик и композитные материалы, все виды полиэтиленов, битумные изделия, текстиль	дробильная установка марки GL2140	лом пластика	19 12 04 - пластмассы и резины
резинотехнические изделия	дробленая установка марки QL-300A.	резиновые гранулы	19 12 04 - пластмассы и резины
стекло	Дробильная установка РС-300;	стеклобой	19 12 05 – стекло
автокомпоненты сборные, сочетающие в себе несколько видов материалов	ручной сортировки и разбор на фракции. Процесс разборки производится вручную без применения специальных технических средств. Разбор сопровождается отделением друг от друга следующих составляющих техники – черный металл, резина, стекло бой, пластик.	направляются на переработку согласно своего состава (пластик, метал, резина)	19 12 04 - пластмассы и резины 19 12 05 – стекло 19 12 02 - черные металлы