

Утверждаю:
Директор ТОО «Astana Motors Manufacturing Kazakhstan»
Камзин Р.Х.

«___» _____ 2026 года

РАЗДЕЛ «ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ»
«Процедура уничтожения забракованных автокомпонентов, согласно
таможенной процедуры уничтожения»
(объект IV категории, минимальное воздействие на среду)

Исполнитель :

Начальник отдела экологии

Айтымова А.Р.

Алматы, 2026 год

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	Наименование	Стр.
	ВВЕДЕНИЕ	4
1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ	5
	1.1 Сведения об инициаторе намечаемой деятельности	5
	1.2 Сведения об исполнители намечаемой деятельности	5
	1.3 Краткая технологическая характеристика по намечаемой деятельности	6
2	ЗАБРАКОВАННЫЕ АВТОКОМПАНЕНТЫ ИХ ХАРРАКТЕРИСТИКА И ОБЪЕМ ОБРАЗОВАНИЯ	7
3	МЕТОД УНИЧТОЖЕНИЯ ЗАБРАКОВАННЫХ АВТОКОМПАНЕНТОВ И ОБРАЗОВАННЫЕ ОТХОДЫ ПОСЛЕ УНИЧТОЖЕНИЯ	8

ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

РК	Республика Казахстан
ЭК	Экологический кодекс
ТК	Таможенный кодекс
ТОО «АММК» или Завод	Товарищество с ограниченной ответственностью ТОО «Astana Motors Manufacturing Kazakhstan»
Автокомпоненты	комплектующие изделия/детали используемые для производства автомобилей
забракованные автокомпоненты	автокомпоненты, которые были забракованы на этапах входного контроля или в процессе производства/контроля качества на производстве по причине наличия отклонений качества (конструктивный дефект, повреждение, дефект изготовления, старение, несоответствие спецификации) и признаны не пригодными для применения в производстве продукции
Таможенная процедура уничтожения	таможенной процедурой, применяемой в отношении иностранных товаров, в соответствии с которой такие товары уничтожаются без уплаты ввозных таможенных пошлин, налогов, специальных, антидемпинговых, компенсационных пошлин при соблюдении условий помещения товаров под такую таможенную процедуру
Уничтожение товаров	приведение товаров в состояние, при котором они частично или полностью уничтожаются либо утрачивают свои потребительские и (или) иные свойства и не могут быть восстановлены в первоначальном состоянии экономически выгодным способом
Механическое повреждение	пробивание отверстий, разрывы, нанесение повреждений иными способами при условии, что такие повреждения исключают последующее восстановление товаров и возможность их использования в первоначальном виде
Исполнитель	специализированная организация имеющая собственную, промышленную площадку, осуществляющая свою деятельность по обращению с опасными и неопасными отходами и имеющая всю разрешительную документацию на этот вид деятельности (лицензия класса 1 на выполнение работ и оказания услуг в области охраны окружающей среду, разрешение, согласование и т.д.) с которой заключён договор на уничтожение товаров

ПРИЛОЖЕНИЯ

П.1	Договор на вывоз производственных отходов с ТОО «ПромТехноРесурс»
П.2	Лицензия на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды
П.3	Разрешение на эмиссии ТОО «ПромТехноРесурс»
П.4	Санитарно-эпидемиологическое заключение ТОО «ПромТехноРесурс»
П.5	Согласование с БАБВИ
П.6	Талон о приеме уведомления о перевозки отходов

ВВЕДЕНИЕ

Раздел «Охрана окружающей среды» (далее – Раздел ООС) разработан для проведения таможенной процедуры уничтожения забракованных автокомпонентов, выполненных из различных материалов (пластик, металл, резина, текстиль и т. д.). Отходы, образующиеся после проведения таможенной процедуры уничтожения забракованных автокомпонентов, будут относиться к неопасным отходам, неприемлемым для мусорных полигонов.

Раздел ООС разработан без Рабочей документации и расчета выбросов загрязняющих веществ, так как строительство новых, а также изменение технологических процессов (реконструкция, расширение, техническое перевооружение, модернизация и капитальный ремонт) существующих зданий и сооружений, их комплексов, инженерных и транспортных коммуникаций не предусмотрены. Все работы по уничтожению забракованных автокомпонентов будут проводиться на территории Исполнителя, имеющего все разрешения и согласования на осуществлению данных видов работ.

Рассматриваемый объект IV категории, минимальное воздействие на среду. Получение экологических разрешений, разработка нормативов эмиссий или плана природоохранных мероприятий – не требуется.

Намечаемая деятельность предусматривает передачу на уничтожение, в соответствии с договором, забракованных автокомпонентов специализированной компании, имеющей собственную или арендуемую промышленную площадку, соответствующую требованиям для проведения таможенной процедуры уничтожения с целью приведения автокомпонентов к состоянию, непригодному для их дальнейшего коммерческого использования в первоначальном виде.

Согласно пункту 9 статьи 87 Экологического кодекса Республики Казахстан, планируемая деятельность относится к видам деятельности, не требующим экологического разрешения, но предусматривающим обязательное наличие положительного заключения государственной экологической экспертизы.

Раздел ООС разработан с учетом требований действующих на территории Республики Казахстан нормативно-правовых и инструктивно-методических документов, базовыми из которых являются:

- Экологический кодекс Республики Казахстан;
- Кодекс Республики Казахстан «О таможенном регулировании в Республике Казахстан»;
- Приказ Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 18 января 2024 года № 44-НҚ «Требования по уничтожению либо утилизации или переработке, или обратному вывозу за пределы Республики Казахстан изъятой продукции, не подлежащей применению в хозяйственной и иной деятельности, не соответствующей требованиям технических регламентов и представляющей угрозу правам и законным интересам физических и юридических лиц, жизни и здоровью человека, окружающей среде»;— Приказ и.о. Министра финансов Республики Казахстан от 19 июля 2023 года № 774 «Правила признания отходов, образовавшихся в результате уничтожения товаров, непригодными для их дальнейшего коммерческого использования».

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

1.1 Сведения об инициаторе намечаемой деятельности

Завод расположен в г. Алматы, Алатауский район, мкр. Алгабас, ул. 7, здание 142/16. Территория производства является свободным складом и зоной таможенного контроля.

Завод расположен в индустриальной зоне. Индустриальная зона — это территория, обеспеченная инженерно-коммуникационной инфраструктурой и предоставляемая субъектам частного предпринимательства для размещения и эксплуатации объектов предпринимательской деятельности, в том числе в области промышленности, агропромышленного комплекса, транспортной логистики и управления отходами.

Завод расположен в санитарно-защитной зоне действующего кладбища «Батыс» и действующей ТЭЦ-2. Ближайшая селитебная зона (поселок Рахат) расположена с западной стороны на расстоянии более 500 м от территории завода.

Рассматриваемый объект расположен за границами водоохранных полос и зон поверхностных водоемов. Ближайший поверхностный водоем — река Карагайлы — находится на расстоянии 570 м от границы земельного участка в западном направлении.

Основной вид деятельности завода — производство автомобилей CHANGAN, CHERY и HAVAI на мультибрендовом заводе с производственной мощностью до 120 000 автомобилей в год.

1.2 Сведения об исполнителе намечаемой деятельности

Исполнитель — ТОО «ПромТехноРесурс», БИН 130440009925. Основной вид деятельности — обращение (уничтожение, переработка, разборка) с различными видами отходов, включая опасные: промышленные, электронные и электрические. Компания предоставляет услуги по уничтожению бракованной продукции, архивных документов и пр.

Производственная площадка исполнителя расположена по адресу: г. Алматы, Илийский тракт, 11, промбаза 50. Юридический адрес: г. Алматы, Жетысуский район, проспект Сейфуллина, дом № 284. Согласно требованиям статьи 336 ЭК РК «Лицензирование деятельности в сфере восстановления и удаления опасных отходов», исполнитель в 2023 году получил лицензию на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды № 02587Р от 04.01.2023 года, класс 1.

Разрешительная документация исполнителя на оказание услуг в области управления отходами разного класса опасности:

— Санитарно-эпидемиологическое заключение № А.07.Х.КЗ14VBZ00022692 от 14.12.2020 года;

— Согласование размещения предприятий и других сооружений, а также условий производства строительных и других работ на водных объектах, в водоохранных зонах и полосах № КЗ71VRC00009456 от 30.12.2020 года;

— Талон о приеме уведомления о начале или прекращении деятельности по сбору, сортировке и (или) транспортировке отходов, восстановлению и (или) уничтожению неопасных отходов № КЗ06UWT00014874 от 13.03.2025 года;

— Разрешение на эмиссии в окружающую среду для объектов II и III категорий.

1.3 Краткая технологическая характеристика по намечаемой деятельности

В процессе производственной деятельности Завода образуются забракованные автокомпоненты, выполненные из различных материалов (пластика, металла, резины, текстиля и т. д.). Забраковка автокомпонентов осуществляется согласно внутренней процедуре Завода «Управление автокомпонентами несоответствующего качества».

На каждый забракованный автокомпонент оформляется «Акт о браке» по форме, которая заполняется ответственным сотрудником Завода и утверждается подписями членов комиссии. На забракованные автокомпоненты оформляется «бирка брака», и деталь физически перемещается на склад «Изолятор брака».

Согласно установленной Заводом периодичности забракованные товары передаются Исполнителю для проведения таможенной процедуры уничтожения на условиях заключенного с ним договора.

Для проведения таможенной процедуры уничтожения забракованных автокомпонентов ответственный специалист Завода направляет следующие письма:

Исполнителю — «Заявку на прием товаров для проведения процедуры уничтожения согласно законодательству о таможенном регулировании» и согласовывает дату и время проведения процедуры уничтожения;

- в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды — с указанием даты, времени и места проведения таможенной процедуры уничтожения для подтверждения присутствия представителей;

- в орган, осуществляющий контроль за помещением товаров под таможенную процедуру уничтожения, — с указанием даты проведения процедуры уничтожения товаров и предоставлением перечня данных о товарах в соответствии с формой, установленной п. 3 ст. 331 «Особенности применения таможенной процедуры уничтожения» Закона о ТР.

В назначенную дату в присутствии комиссии в составе специалистов Завода, Исполнителя, представителя органа, осуществляющего контроль за помещением товаров под таможенную процедуру уничтожения, и представителя уполномоченного органа в области охраны окружающей среды осуществляются следующие действия:

- сверка физического наличия товаров с предоставленным перечнем;
- фото- и видеофиксация службой безопасности Завода процесса погрузки товаров в автотранспорт Исполнителя;
- пломбировка службой безопасности Завода кузова с погруженными дефектными (бракованными) деталями;
- подписание Акта приема-передачи всеми членами комиссии по установленной форме.

Уничтожение производится на площадке Исполнителя методом, обеспечивающим невозможность восстановления товаров и приведения их в первоначальное состояние для использования по назначению.

Процесс уничтожения производится с применением фото- и видеофиксации в присутствии членов комиссии.

После фактического уничтожения забракованных автокомпонентов ответственный специалист Завода составляет акт об уничтожении по форме, утвержденной уполномоченным органом (приложение 7 к приказу Министра финансов Республики Казахстан от 16 марта 2018 года № 382). Члены комиссии подписывают данный акт.

Отходы, образующиеся в процессе уничтожения забракованных автокомпонентов, а также права на данные отходы передаются Исполнителю. Исполнитель согласно условиям договора самостоятельно осуществляет управление образовавшимися отходами в соответствии с требованиями ст. 319 Экологического кодекса Республики Казахстан (ЭК РК).

2. ЗАБРАКОВАННЫЕ АВТОКОМПОНЕНТЫ ИХ ХАРАКТЕРИСТИКА И ОБЪЕМ ОБРАЗОВАНИЯ

Забракованные автокомпоненты представляют собой новые, не загрязненные опасными веществами и не бывшие в эксплуатации автокомпоненты.

Основные виды автокомпонентов, которые подвержены браковке в процессе производственной деятельности завода, виды отходов, которые образуются при проведении процедуры уничтожения, а также годовой объем выхода отходов представлены в таблице № 1.

Расчет осуществляется ориентировочно, в соответствии с внутренней нормативной документацией завода:

- максимальная производственная мощность завода, шт/год – 1 200 000;
- средний вес автомобиля без технических жидкостей, кг – 1600;
- ориентировочный годовой объем образования забракованных автокомпонентов из расчета допустимой нормы брака, % — 3.

Таблица № 1

Вид забракованных автокомпонентов	Состав вида	Образующийся отход, после уничтожения	Содержание материала в ед автомобиля %	Объем образования, т/год
металлические изделия	кузов с/без нанесенного на них ЛКМ и вибро/изолирующего материала (разной степени комплектности), подвеска, рама и отдельные части кузова (двери, крыша, дно и т.д.), колесные диски и т.п.	метал	40	2 304
пластик и композитные материалы, все виды полиэтиленов	элементы интерьера и экстерьера: бамперы, панели приборов (торпедо), обшивка дверей, элементы салона, пластиковые бачки, крепежные элементы и т.д.), калмаки колесные и т.п. чехлы защитные, чехлы упаковочные и т.д.	Пластик (полиэтилены)	20	1 152
битумные изделия	шумоизоляционные/виброизоляционные материалы всех видов (акустические, антипады, накладки на пол, тоннель, колесные арки, войлочные и вспененные элементы и т.д.)	смешанные отходы крошки пластика, вспененного полистирола, резины и т.д.	10	576
резинотехнические изделия	шины, элементы подвесок, уплотнители, прокладочный материал, амортизационные и т.д	резина	10	576
стекло	зеркала, передние и задние ветровые стекла и стекло двери, панорамная крыша, тонированные стекла	стекло	5	288
текстиль	ковролин, шумо и теплоизоляционные материалы	текстиль.	2	115
автокомпоненты сборные,	электронные блоки, автомобильные сиденья, фары, свеклоподъемный	Смешанные отходы	13	748

сочетающие в себе несколько видов материалов	механизм, дворники, шлейфовые проводки, двигатель	металла, резина, текстиль, пенополиуретан, кожа, кожзам, ткань, стекло и т.д.		
--	---	---	--	--

В случае превышения порогового значения нормы несоответствия специалистами завода будет разработан план мероприятий по выявлению факторов**, ** влияющих на увеличение объемов забракованных автокомпонентов**, по итогам выполнения которого** будут приниматься меры: смена поставщика, смена транспортной компании, изменение технологии производства и т.д.

3. МЕТОД УНИЧТОЖЕНИЯ ЗАБРАКОВАННЫХ АВТОКОМПОНЕНТОВ И ОБРАЗОВАННЫЕ ОТХОДЫ ПОСЛЕ УНИЧТОЖЕНИЯ

Уничтожение производится на площадке Исполнителя методом, обеспечивающим невозможность восстановления и приведения в первоначальное состояние для использования по назначению переданных по акту приема-передачи Забракованных автокомпонентов, с соблюдением национальных стандартов в области управления отходами, включенных в перечень, утвержденный уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Транспортировка до места проведения уничтожения будет осуществляться на автотранспорте Завода согласно условиям договора. Принятые забракованные автокомпоненты представляют собой новый, незагрязненные опасными веществами и не бывшие в эксплуатации автокомпоненты, состоящие как из отдельных материалов, так и из смешанных конструкций.

Основной метод уничтожения — это механическое повреждение деталей (пробивание отверстий, разрывы, нанесение повреждений иными способами) при условии, что такие повреждения исключают последующее восстановление и возможность их использования в первоначальном виде, но не исключают возможность разделения на фракции образующихся отходов для последующей передачи таковых на переработку.

Отходы, образовавшиеся после уничтожения забракованных автокомпонентов, согласно Классификатору отходов будут относиться к подгруппе 19 12 — отходы механической обработки отходов (например, сортировка, измельчение, прессование, гранулирование), не определенные иначе.

вид дефектованных (бракованных) деталей	процесс уничтожения/утилизации	вид образованного отхода после уничтожения	код образованного отхода, согласно классификатора отходов
металлические изделия	распил/резка с использованием отрезных дисков (болгарки) и газового резака	металлический лом	19 12 02 - металлы (черные, цветные)
пластик и композитные материалы, все виды полиэтиленов,	дробильная установка марки GL2140	лом пластика	19 12 04 - пластмассы и резины

битумные изделия, текстиль			
резинотехнические изделия	дробленая установка марки QL-300A.	резиновые гранулы	19 12 04 - пластмассы и резины
стекло	Дробильная установка РС- 300;	стеклобой	19 12 05 – стекло
автокомпоненты сборные, сочетающие в себе несколько видов материалов	ручной сортировки и разбор на фракции. Процесс разборки производится вручную без применения специальных технических средств. Разбор сопровождается отделением друг от друга следующих составляющих техники – черный металл, резина, стекло бой, пластик.	направляются на переработку согласно своего состава (пластик, метал, резина)	19 12 04 - пластмассы и резины 19 12 05 – стекло 19 12 02 - черные металлы