

## НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ

Нетехническое резюме к проектной документации включает обобщенную информацию в целях информирования заинтересованной общественности.

ТОО «Елжас» является действующим объектом и осуществляет свою деятельность на территории Западно-Казахстанской области Республики Казахстан на основании «Справки о государственной регистрации юридического лица».

Для осуществления выбросов загрязняющих веществ в атмосферу у ТОО «Елжас» имеется действующее Разрешение на эмиссии в окружающую среду на период с 2019 г. по 2028 г.

В связи с введением в текущую хозяйственную деятельность объекта, установку по производству бетона ELKOMIX 35 QUICK MASTER, а также уточнением источников выбросов на промплощадках №1 и №2 предприятием произведена Корректировка нормативной документации.

В период проведения инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на территории промплощадок предприятия установлено 42 источника выбросов загрязняющих веществ, выбросы от которых подлежат нормированию, в том числе: 22 организованных и 20 неорганизованных. Объем выбросов в целом по ТОО «Елжас» составит 68,1585611 тонн в год.

В таблице ниже приведены нормативы допустимых выбросов (НДВ), определенные прошлым проектом ПДВ и проектом НДВ на период с 2025 по 2034 гг.

Нормативы допустимых выбросов			
период с 2019 г. по 2028 г.		период с 2025 г. по 2034 г.	
Разрешение на эмиссии в окружающую среду №: KZ92VCZ00428057 от 09.08.2019 г.			
г/сек	т/год	г/сек	т/год
26,95283343	140,32677576	12,616732	68,1585611

### Категория объекта:

Согласно Решения по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду от 16 сентября 2021 г., вид деятельности ТОО «Елжас» относится к объекту II категории.

### Класс опасности объекта:

В соответствии с действующими Санитарными правилами «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровья человека», утв. приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11.01.2022 года № ҚР ДСМ-2» деятельность ТОО «Елжас» на промплощадке №2 классифицируются как **I класс опасности, с размером санитарно-защитной зоны (СЗЗ) – 1000 м. – производство асфальтобетона** (п.п. 4 п.14, раздел 4 Строительная промышленность).

Для деятельности ТОО «Елжас» на промплощадке №1 установление санитарно-защитной зоны не требуется, в данном случае для объекта установлен **санитарный разрыв от 15 до 50 м. – V класс опасности.**

**Общие сведения об операторе:****Наименование объекта:** ТОО «Елжас»**Юридический адрес:** РК, ЗКО, г. Уральск, п.Зачаганск, мкр.Рыбкомбинат дом 54**БИН:** 020 540 001 762

Основной вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности ОКЭД 41202 – Строительство нежилых зданий, за исключением стационарных торговых объектов категорий 1, 2.

Объектами ТОО «Елжас» являются промплощадка №1 и промплощадка № 2. Месторасположение и координаты промплощадок представлены ниже:

<b>Наименование площадок (объектов)</b>	<b>Месторасположение, координаты</b>
<b>1</b>	<b>2</b>
Промплощадка №1	РК, ЗКО, г. Уральск, микрорайон Рыбкомбинат, дом 54 51.23065 с.ш. 51.30066 в.д.
Промплощадка №2	РК, ЗКО, Бурлинский район, г. Аксай, Промзона 245Н 51.18418 с.ш. 53.03532 в.д.

**Промплощадка №1** расположена на участке площадью – 3,4090 га.

На территории промплощадки №1 расположены:

- офисное здание;
- автомастерская.

**Промплощадка №2** расположена на двух земельных участках площадью – 1,9211 га и 0,9577 га.

На территории промплощадки №2 расположены:

- офисное здание;
- котельная для теплоснабжения офисного здания;
- столовая;
- медпункт;
- здание общежития;
- котельная для теплоснабжения здания общежития;
- склад;
- мастерская;
- котельная для теплоснабжения здания мастерской;
- открытые склады инертных материалов;
- асфальтосмесительная установка ДС 18563;
- установка по производству бетона ELKOMIX 35 QUICK MASTER.

Информация о расположении ближайших жилых массивов, промышленных зон, транспортных магистралей, водных объектов относительно промплощадок №1 и №2 ТОО «Елжас» представлены в таблицах 1 и 2.

**Таблица 1 – Информация о расположении ближайших жилых массивов, промышленных зон, транспортных магистралей, водных объектов относительно промплощадки №1 ТОО «Елжас»**

Наименование объекта	Расстояние от границы площадки до объектов, м
1	2
<b>Жилые массивы</b>	
Квартал Рыбцех	от 635 м. и более в юго-восточном направлении от границы объекта
п. Деркул	от 870 м. и более в северо-западном направлении от границы объекта
мкр.Балауса	от 2000 м. и более в юго-западном направлении от границы объекта
<b>Промышленные зоны</b>	
ТОО «Кублей»	62 м. в северном направлении от границы объекта
ТОО «Жаиық Агро LTD»	98 м. в западном направлении от границы объекта
<b>Транспортные магистрали</b>	
Автотрасса п.Деркул - п.Зачаганск	от 490 и более в западном направлении от границы объекта
<b>Водные объекты</b>	
Река Чаган (с севера на юг)	от 860 м и более в восточном и юго-восточном направлении от границы объекта

**Таблица 2 – Информация о расположении ближайших жилых массивов, промышленных зон, транспортных магистралей, водных объектов относительно промплощадки №2 ТОО «Елжас»**

Наименование объекта	Расстояние от границы площадки до объектов, м
1	2
<b>Жилые массивы</b>	
Квартал Северной части	от 1200 м. и более в юго-западном направлении от границы объекта
1-й микрорайон	от 1600 м. и более в юго-западном, западном направлении от границы объекта
<b>Промышленные зоны</b>	
ТОО «УральскДорСтрой»	по границе участка в восточном направлении
ТОО «АксайВторМет»	от 140 м. и более в западном направлении от границы объекта
Innovative Well solutions LLP	по границе участка в южном направлении
<b>Транспортные магистрали</b>	
Автотрасса	от 18 м. и более в северо-западном направлении от границы объекта
<b>Водные объекты</b>	
Река Утва (с севера на юг)	более 8 км в западном направлении от границы объекта

Вблизи месторасположения площадок, на территории которых расположены объекты ТОО «Елжас» особо охраняемые природные комплексы, заповедники и памятники архитектуры отсутствуют.

Ситуационные карты-схемы района размещения объектов представлены на рис. 1 и 2.

Производственная деятельность ТОО «Елжас» с кратким описанием основных производственных объектов, технологических процессов, и источников выбросов приведена в таблице 3.



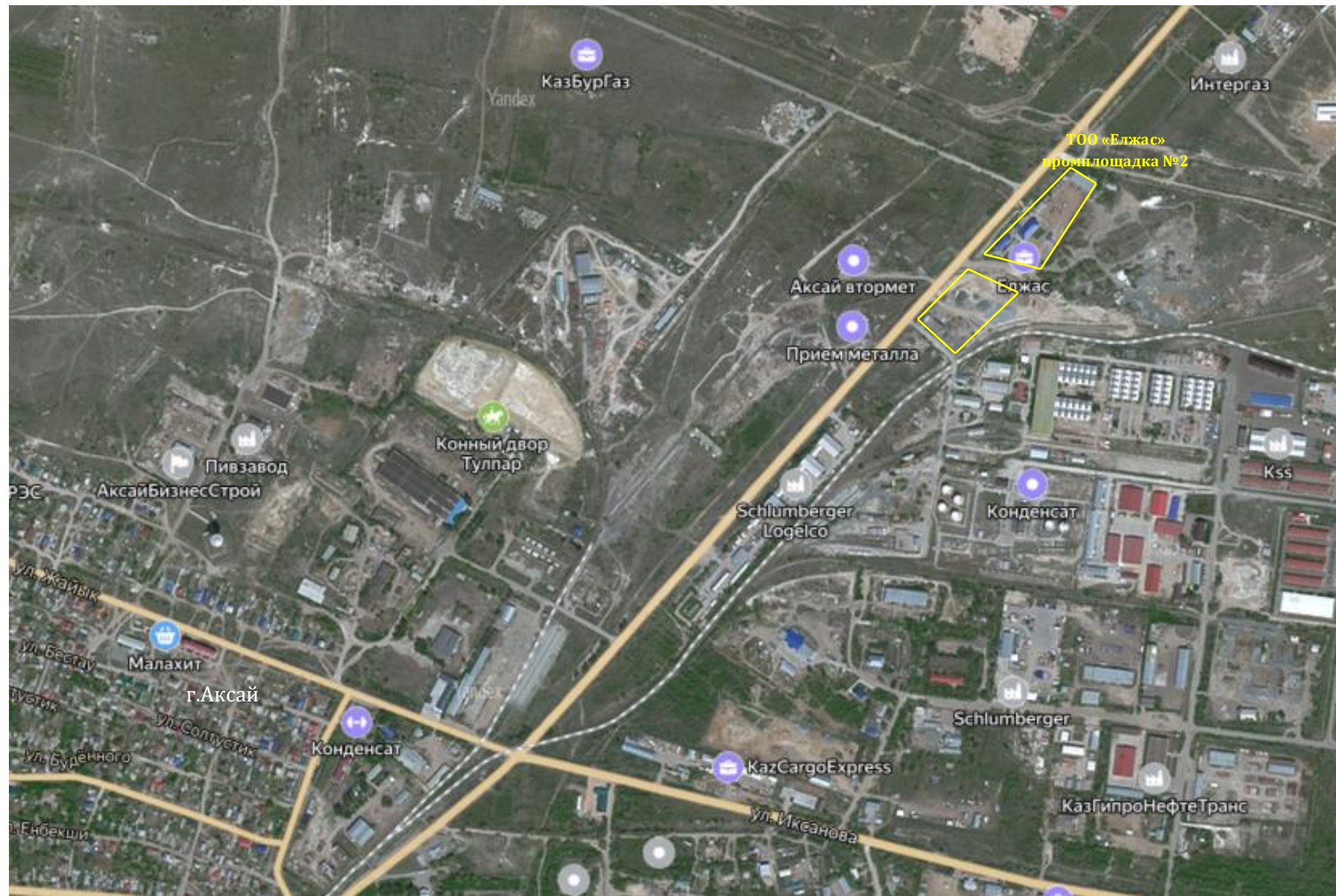


Рис. 2 – Ситуационная карта-схема района размещения промплощадки №2 ТОО «Елжас»

Таблица 3 – Краткая характеристика производственной деятельности ТОО «Елжас» с точки зрения воздействия на атмосферный воздух

Наименование зоны (цеха, участка)	Наименование оборудования (источники выделения ЗВ)	Краткая характеристика производственного процесса	Источники выбросов загрязняющих веществ
1	2	3	4
<b>Промплощадка №1</b>			
Здание офиса	Газовый котел КВа-81 (ВВ-735)	Теплоснабжение здания офиса в холодный период года. Тепловая мощность котла – 81 кВт.	Источник №0101 – <b>дымовая труба</b> Постоянные, организованные выбросы продуктов сгорания природного газа.
Автомастерская	Газовый котел Navien GA-35KN	Теплоснабжение автомастерской в холодный период года. Тепловая мощность котла – 35 кВт.	Источник №0102 – <b>дымовая труба</b> Постоянные, организованные выбросы продуктов сгорания природного газа.
<b>Промплощадка №2</b>			
Котельная для теплоснабжения офисного здания	Газовый котел КВа-174 (ВВ-1535)	Теплоснабжение и горячее водоснабжение здания офиса. Тепловая мощность 1 котла – 174 кВт.	Источники №0001, 0009 – <b>дымовые трубы</b> Постоянные, организованные выбросы продуктов сгорания природного газа.
Котельная для теплоснабжения мастерской	Газовый котел КС-Г-100	Теплоснабжение мастерской в холодный период года. Тепловая мощность 1 котла – 90,48 кВт.	Источники №0002, 0010 – <b>дымовые трубы</b> Постоянные, организованные выбросы продуктов сгорания природного газа.
Котельная для теплоснабжения здания общежития	Газовый котел КВа-116 (ВВ-1035)	Теплоснабжение и горячее водоснабжение здания общежития. Тепловая мощность 1 котла – 116 кВт.	Источники №0011, 0012 – <b>дымовые трубы</b> Постоянные, организованные выбросы продуктов сгорания природного газа.
Мастерская Участок сварочных и покрасочных работ	Сварочные работы	Сварка металла. Марка электродов – МР-3.	Источник №6014 – <b>сварочные работы</b> Периодические, неорганизованные выбросы.
	Покрасочные работы	Покраска. Марка ЛКМ – растворитель 646, растворитель 647, эмаль ПФ-115, грунтовка ГФ-021, лак БТ-577.	Источник №6015 – <b>покрасочные работы</b> Периодические, неорганизованные выбросы.
	Газовый резак	Резка металла.	Источник №6021 – <b>газовый резак</b>

Наименование зоны (цеха, участка)	Наименование оборудования (источники выделения ЗВ)	Краткая характеристика производственного процесса	Источники выбросов загрязняющих веществ
1	2	3	4
		Для газорезки используют пропанобутановую смесь и кислород. Толщина разрезаемого материала – 5, 10 мм.	Периодические, неорганизованные выбросы.
<b>Мастерская</b> Аккумуляторный участок	Зарядка аккумуляторов	Тип аккумуляторных батарей – кислотные.	Источник №6016 – зарядка аккумуляторов газовый резак Периодические, неорганизованные выбросы.
<b>Мастерская</b> Токарный участок	Вулканизация камер	Выполнения резинотехнических работ.	Источник №6020 – вулканизация камер Периодические, неорганизованные выбросы.
	Точильный (заточный) станок	Предусмотрены для текущего ремонта оборудования.	Источник №6022 – точильный (заточный) станок Периодические, неорганизованные выбросы.
	Заточный станок (на 2 круга)		Источник №6023 – заточный станок Периодические, неорганизованные выбросы
	Токарно-винторезный станок 1В62Г		Источник №6024 – токарно-винторезный станок 1В62Г Периодические, неорганизованные выбросы.
	Сверлильный станок		Источник №6025 – сверлильный станок Периодические, неорганизованные выбросы.
	Ручной электрический инструмент - болгарка		Источник №6026 – ручной электрический инструмент – болгарка Периодические, неорганизованные выбросы.
<b>Мастерская</b> Вспомогательное оборудование	Дизельгенераторная установка AKSA APD 44F		Используется в качестве производства электроэнергии в период отключения электричества.

Наименование зоны (цеха, участка)	Наименование оборудования (источники выделения ЗВ)	Краткая характеристика производственного процесса	Источники выбросов загрязняющих веществ
1	2	3	4
		Производство электроэнергии связано со сжиганием дизтоплива.	выбросы продуктов сгорания дизельного топлива.
	Бензиновый генератор PGB3500-C1	Для производства электроэнергии.	Источник №0015 – <b>выхлопная труба</b> Периодические, организованные выбросы продуктов сгорания дизельного топлива.
	Станция компрессорная передвижная ПКСД-5,25ДМ У1	Предусмотрена для подачи сжатого воздуха к механизмам и инструменту.	Источник №0016 – <b>выхлопная труба</b> Периодические, организованные выбросы продуктов сгорания дизельного топлива.
	Нагреватель воздуха BV 471 S	Мобильное оборудование для отопления помещений, производственных зданий. В качестве топлива используется дизтопливо.	Источники №0017-0018 – <b>дымовые трубы</b> Периодические, организованные выбросы продуктов сгорания дизельного топлива.
	Вибротрамбовка RTX-66	Предназначена для работ по уплотнению грунта и сыпучих материалов. Используемое топливо – бензин.	Источник №6029 – <b>вибротрамбовка RTX-66</b> Периодические, неорганизованные выбросы.
<b>Открытые склады инертных материалов</b>	Открытые склады инертных материалов	Инертные материалы – щебень, ПГС, песок на территорию площадки поступают автотранспортом и складированы на открытых площадках. Минеральный порошок и цемент поставляют в мешках биг-бегах (мешкотара из полипропилена), которые складированы в штабеля на площадке или в цементовозе с последующей выгрузкой в силоса.	Источник №6008 – <b>разгрузка и хранение инертных материалов (ПГС, щебень, песок)</b> Периодические выбросы пыли при разгрузке и временном хранении. Выбросы от хранения минерального порошка и цемента отсутствуют, так как материалы приходят в мешках биг-бегах.
<b>Асфальтосмесительная установка ДС 18563</b>	Асфальтосмесительная установка ДС 18563 (газовая горелка БСТ-ГГМА-5 – нагрев и	Асфальтосмесительная установка ДС 18563 (далее АСУ ДС 18563) предназначена для производства асфальтобетонных смесей, применяемых в	Источник №0003 – <b>дымовая труба</b> Периодические, организованные выбросы пыли и продуктов сгорания

Наименование зоны (цеха, участка)	Наименование оборудования (источники выделения ЗВ)	Краткая характеристика производственного процесса	Источники выбросов загрязняющих веществ
1	2	3	4
	<p>сушка инертных материалов) – 1шт.</p> <p>Газовая горелка Vultur TBG 85 P (подогрев масла, которое служит высокотемпературным теплоносителем в системе труб теплообменников, размещенных внутри емкостей с битумом) – 1шт.</p> <p>Газовая горелка Ecoflam MAX GAS 350 PAB TL (подогрев масла, которое служит высокотемпературным теплоносителем в системе труб теплообменников, размещенных внутри емкостей с битумом) – 2 шт.</p> <p>Агрегат питания (приемное отделение) – 4шт.</p> <p>Наклонный конвейер – 1 шт.</p> <p>Загрузочный бункер минерального порошка – 1шт.</p> <p>Битумный приямок</p> <p>Насос для перекачки битума - 3 шт. (с битумного приямка в емкости – 2шт.; с емкостей в смеситель – 1 шт.)</p>	<p>дорожном и в других видах строительства.</p> <p>Производительность номинальная:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– при влажности исходных материалов (песка и щебня) до 5% и <math>t=1600^{\circ}\text{C}</math> – 48 т/час;</li> <li>– при влажности исходных материалов (песка и щебня) до 3% <math>t=1600^{\circ}\text{C}</math> и приготовлении крупнозернистой смеси – 56 т/час.</li> </ul> <p>Операции технологического процесса:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Предварительное дозирование каменных материалов агрегатом питания и подача их к сушильному барабану;</li> <li>2. Просушивание и нагрев каменных материалов до рабочей температуры и подача к грохоту смесительного агрегата:</li> </ol> <p>Влажные и холодные материалы (щебень и ПГС) проходят обработку в сушильном барабане, предназначенном для сушки минеральных материалов и нагрева их до температуры <math>150^{\circ}\text{C}</math>. Сушка и нагрев осуществляются непрерывно горячими газами. В качестве топлива используется природный газ.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>3. Подача нагретых каменных материалов в смеситель, их сортировка и дозировка;</li> <li>4. Очистка отходящих газов:</li> </ol> <p>Работа сушильного барабана и грохота на установке сопровождается значительным пылевыделением. Поэтому газоздушная смесь от сушильного барабана, грохота и смесителя на установке проходит очистку. Очищенный воздух выбрасывается в атмосферу через трубу.</p> <p>Система очистки – двухступенчатая.</p> <p>1 ступень – группа циклонов СЦН-40;</p> <p>2 ступень – скруббер «Вентури».</p> <p>Общий коэффициент эффективности пылеулавливания 99,8 %.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>5. Прием минерального порошка, временное</li> </ol>	<p>природного газа.</p> <p>Источники <b>0004, 0006, 0019 – дымовые трубы</b></p> <p>Периодические, организованные выбросы продуктов сгорания природного газа.</p> <p>Источник №6011 – агрегат питания (приемное отделение)</p> <p>Источник №6012 – загрузочный бункер минерального порошка</p> <p>Источник №6013 – наклонный конвейер</p> <p>Источник №6027 – битумный приямок</p> <p>Источник №6028 – насос для перекачки битума</p> <p>Периодические, неорганизованные выбросы.</p>

Наименование зоны (цеха, участка)	Наименование оборудования (источники выделения ЗВ)	Краткая характеристика производственного процесса	Источники выбросов загрязняющих веществ
1	2	3	4
		<p>хранение, дозирование и выдача его в смеситель:</p> <p>Минеральный порошок со штабеля подается погрузчиком в емкость (бункер приема) минерального порошка.</p> <p>6. Прием, хранение, нагрев до рабочей температуры битума, дозирование и подача его в смеситель:</p> <p>Битум поступает на предприятие в битумовозах и хранится в битумном приямке. Далее, битум с помощью насосов по трубопроводу поступает в наземные емкости в количестве 6 шт. В емкостях битум нагревается до определенной температуры и с помощью насоса подается в смесить.</p> <p>Обогрев битумных коммуникаций, оборудования и поддержание температуры битума в емкостях жидким теплоносителем (маслом), нагретым в нагревателе жидкого теплоносителя осуществляется с помощью газовой горелки. Отработанные газы газовой горелки поступают в газоотводящую трубу.</p> <p>7. Смешивание составляющих асфальтобетонной смеси, выдача готовой смеси в автотранспорт.</p>	
<p><b>Установка по производству бетона ELKOMIX 35 QUICK MASTER</b></p>	<p>Силос цемента – 1 шт. Газовая горелка Ecoflam MAX GAS 170 – 1 шт. Газовый котел КОВ-50 – 2 шт. Приемные бункера инертных материалов – 3 шт.</p>	<p>Установка по производству бетона ELKOMIX 35 QUICK MASTER предназначена для изготовления бетонных, цементно-растворных смесей и керамзитобетона на строительных объектах.</p> <p>Расчетная производительность, не менее 30 м<sup>3</sup>/час.</p> <p>Основные компоненты для производства бетона являются: ПГС, щебень, цемент, вода.</p> <p>В соответствии с утвержденной технологией производства, в первую очередь осуществляется загрузка инертного материала (ПГС, щебень) в приемные бункера с помощью автотранспорта. Из приемных бункеров инертные материалы подаются на закрытый ленточный транспортер, на нем же</p>	<p>Источник №0020 – <b>воздушный фильтр</b> Периодические, организованные выбросы пыли.</p> <p>Источники №0021, 0022, 0023 – <b>дымовые трубы</b> Периодические, организованные выбросы продуктов сгорания природного газа.</p> <p>Источник №6030 – <b>приемные бункера инертных материалов</b> Периодические, неорганизованные выбросы.</p>

Наименование зоны (цеха, участка)	Наименование оборудования (источники выделения ЗВ)	Краткая характеристика производственного процесса	Источники выбросов загрязняющих веществ
1	2	3	4
		<p>происходит взвешивание материалов. Затем из ленточного транспортера материалы поступают в ковш и с помощью скипового подъемника лебедкой поднимаются до положения разгрузки над бетоносмесителем.</p> <p>Одновременно с дозированием инертных материалов происходит дозирование цемента. При помощи шнека (закрытого исполнения выполняющего функцию загрузочного рукава) из расходного силоса цемент подается в дозатор. Из дозатора цемент направляется в бетоносмеситель, где происходит смешивание составляющих. Цемент на БСУ доставляется цементовозами или в мешках биг-бегах.</p> <p>Вода из резервуара при помощи насоса подается непосредственно в бетоносмеситель. Продолжительность цикла приготовления смеси составляет 2-3 минуты, в зависимости от требуемого класса бетона.</p> <p>Выдача готовой продукции (смеси) производится открыванием затвора в нижней части бетоносмесителя по команде с пульта управления.</p> <p>Для подогрева воды в зимний период года в составе установки установлена газовая горелка Ecoflam MAX GAS 170.</p> <p>Для предотвращения попадания частиц цемента в атмосферу на силосе цемента установлен фильтр с эффективностью пылеулавливания 99,99 %.</p>	
<b>Дорожно-строительные работы</b>	Временный склад инертных материалов	Дорожно-строительные работы вне промплощадки.	<b>Источник №6003 – временный склад инертных материалов</b> Периодические выбросы пыли при разгрузке.
	Разлив битума		<b>Источник №6031 – разлив битума</b> Периодические выбросы при разливе битума.
<b>Автостоянка для</b>	Автотранспорт и спецтехника	Автотранспорт и спецтехника предназначены для	

<b>Наименование зоны (цеха, участка)</b>	<b>Наименование оборудования (источники выделения ЗВ)</b>	<b>Краткая характеристика производственного процесса</b>	<b>Источники выбросов загрязняющих веществ</b>
1	2	3	4
<b>автотранспорта и спецтехники</b>		мобильного передвижения персонала, доставка материалов, грузов для прочих нужд.	

## Краткая характеристика существующих установок очистки газа, укрупненный анализ их технического состояния и эффективности работы

На территории промплощадки №2 ТОО «Елжас» технологическим процессом предусмотрено использование пылегазоочистного оборудования (ПГО) для снижения выбросов пыли:

- АСУ ДС 18563 оборудована пылеулавливающим оборудованием. Отделение пыли от воздушного потока осуществляется последовательно в две ступени очистки. 1 ступень – очистка уходящих газов от средне- и мелкодисперсной пыли (циклон СЦН-40), 2 ступень – осаждении пылевых частиц на каплях орошающей воды (скруббер «Вентури»). Общий коэффициент очистки – 99,8%.
- На силосе цемента установки по производству бетона ELKOMIX 35 QUICK MASTER установлен воздушный фильтр SILOTOP. Улавливание пыли происходит при закачивании цемента в силос. Коэффициент очистки – 99,99%.

### Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу:

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м <sup>3</sup>	ПДКм.р, мг/м <sup>3</sup>	ПДКс.с., мг/м <sup>3</sup>	ОБУВ, мг/м <sup>3</sup>	Класс опасности	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>Промплощадка №1</b>									
0301	Азота (IV) диоксид		0,2	0,04		2	0,007384	0,12744	
0304	Азот (II) оксид		0,4	0,06		3	0,0012004	0,02071	
0330	Сера диоксид		0,5	0,05		3	0,0003592	0,006202	
0337	Углерод оксид		5	3		4	0,03085	0,532	
	<b>Итого:</b>						<b>0,0397936</b>	<b>0,686352</b>	
<b>Промплощадка №2</b>									
0123	Железо (II, III) оксиды			0,04		3	0,038574	0,09872	
0143	Марганец и его соединения		0,01	0,001		2	0,001009	0,002734	
0184	Свинец и его неорганические соединения		0,001	0,0003		1	0,00017033	0,00049056	
0301	Азота (IV) диоксид		0,2	0,04		2	0,72181111	4,509198	
0304	Азот (II) оксид		0,4	0,06		3	0,357098	1,84484	
0322	Серная кислота		0,3	0,1		2	0,0002001	0,0001593	
0328	Углерод		0,15	0,05		3	0,03798931	0,17508842	
0330	Сера диоксид		0,5	0,05		3	0,20682091	1,096142454	
0337	Углерод оксид		5	3		4	2,34288670	15,04153002	
0342	Фтористые газообразные соединения		0,02	0,005		2	0,0001111	0,00032	
0616	Ксилол		0,2			3	0,125	0,4146	
0621	Толуол		0,6			3	0,139	0,3652	
0703	Бенз/а/пирен			0,000001		1	0,00000013	0,00000038	
1042	Бутан-1-ол		0,1			3	0,0417	0,0908	
1061	Этанол		5			4	0,0278	0,04	
1119	2-Этоксизетанол				0,7		0,0589	0,1168	
1210	Бутилацетат		0,1			4	0,0828	0,1592	
1301	Проп-2-ен-1-аль		0,03	0,01		2	0,008667	0,03977	
1401	Пропан-2-он		0,35			4	0,01944	0,028	
2735	Масло минеральное нефтяное				0,05		0,00042	0,000756	
2752	Уайт-спирит				1		0,0746	0,1974	
2754	Углеводороды C12-19		1			4	0,20154778	0,63346	
2902	Взвешенные вещества		0,5	0,15		3	0,0182	0,04186	
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния более 70%		0,15	0,05		3	1,13	7,17	
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния		0,3	0,1		3	6,93379333	35,3862	
2930	Пыль абразивная				0,04		0,0084	0,01894	
	<b>Итого:</b>						<b>12,576939</b>	<b>67,4722091</b>	
	<b>ВСЕГО:</b>						<b>12,616732</b>	<b>68,1585611</b>	

## Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы

В проекте выполнено моделирование суммарного уровня загрязнения атмосферы с учетом регламента и штатного режима работы от стационарных постоянных источников выбросов, расположенных на территории:

- Промплощадки №1;
- Промплощадки №2.

Расчет концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе выполнен по площадкам:

Промплощадка 1 – для стационарных организованных источников с постоянными выбросами (дымовых труб котлов).

Промплощадка 2 - для стационарных организованных и неорганизованных источников с постоянными выбросами (дымовых труб газовых котлов и горелок, дымовой трубы АСУ с учетом очистки на очистных устройствах, воздушного фильтра установки по производству бетона, неорганизованных источников битумного приямка (слив, нагрев битума), открытого склада инертных материалов). Максимально-разовые выбросы загрязняющих веществ в г/сек рассчитаны для значений массовой концентрации этих веществ при максимальной нагрузке на оборудования.

Установлено, что от основного вида деятельности на промплощадке №2 на границе СЗЗ, в пределах СЗЗ и за её пределами максимальная концентрация ниже ПДК.

Расчет рассеивания загрязняющих веществ от оборудования на промплощадке №1 нецелесообразен.

## Контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов

**Промплощадка №1.** Всего на площадке 2 организованных источника загрязнения атмосферы (дымовые трубы котлов). Данные источники относятся к вспомогательному производству (выработка тепла). Рекомендуется проводить мониторинг источников эмиссий ежеквартально расчетным методом с использованием расчетных балансовых методов, удельных выбросов и т.д.

На территории **промплощадки №2** по которому определяется класс опасности и категория ТОО «Елжас» имеется 40 источников загрязнения атмосферы, в том числе, 20 организованных и 20 неорганизованных источников.

Проведение мониторинга эмиссий предусматривается на основных источниках загрязнения (дымовая труба АСУ ДС 18563, дымовые трубы газовых горелок, воздушный фильтр силоса цемента установки по производству бетона ELKOMIX 35 QUICK MASTER) ежеквартально.

В рамках производственного экологического контроля определить фактическую эффективность работы газоочистных сооружений (ист. N0003, N0020).

Отчет по результатам производственного экологического контроля предоставляется ежеквартально на основании «Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля», утв. Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250.

Мониторинг воздействия – мониторинг за изменением состояния загрязненности природных сред в результате производственной деятельности предприятия.

Деятельность ТОО «Елжас» не затрагивает чувствительные экосистемы и не оказывает непосредственного влияния на состояние здоровья населения, т.к. жилая зона находится за пределами СЗЗ на значительном удалении (см. табл.1 и 2).

Ближайшая жилая застройка находится на расстоянии:

- от 635 м. и более в юго-восточном направлении от границы промплощадки №1;

- от 1200 м. и более в юго-западном направлении от границы проплощадки №2.

Рекомендуется при разработке «Программы производственного экологического контроля» на промплощадке №2 предусмотреть:

- контроль (определение) эффективности работы пылеуловительных фильтров;
- контроль на предприятии за соблюдением НДВ на источниках выбросов расчетно-балансовым методом.