

Утверждаю
Генеральный директор
АО «Шубарколь комир»
Ким С.П.



2025 г.

М.П.

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ДЛЯ ЗАВОДА ПО ПРОИЗВОДСТВУ СПЕЦКОКСА
(ПОЛУКОКСА) МОЩНОСТЬЮ 400 ТЫС.ТОНН В ГОД
МЕСТОРОЖДЕНИЯ ШУБАРКОЛЬ
АО «ШУБАРКОЛЬ КОМИР»
НА 2025-2034 ГОДА**

Директор ТОО «ЭКОС»



М. К. Баймуратов

г. Астана
2025 г.



СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Ответственный исполнитель проекта:
Инженер-эколог

Криванкова А.В.

Оформление:
Офис-менеджер

Михеенко С.А.



ОГЛАВЛЕНИЕ

1.	ВВЕДЕНИЕ	5
1.1	Основные законодательно-нормативные документы	6
2.	ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ	7
3.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ	9
4.	ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	12
4.1	Общие положения	12
4.2	Порядок организации и проведения ПЭК	12
4.3	Специфика проведения экологического контроля природопользователем	14
4.4	Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений	14
5.	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МОНИТОРИНГ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	16
5.1	Производственный экологический контроль	16
5.2	Операционный мониторинг	17
5.2.1	Методика проведения операционного мониторинга	17
5.3	Мониторинг эмиссий	18
5.3.1	Атмосферный воздух	18
5.3.2	Водные ресурсы	19
5.3.3	Отходы производства и потребления	20
5.3.4	Контроль за выбросами парниковых газов и озоноразрушающих веществ	20
5.4	Мониторинг воздействий	21
5.4.1	Атмосферный воздух	21
5.4.2	Водные ресурсы	22
5.4.3	Земельные ресурсы	22
6.	ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЯ И МОНИТОРИНГ СОСТОЯНИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ В СЛУЧАЕ АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЙ	23
7.	ОРГАНИЗАЦИОННАЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТРУКТУРУ ВНУТРЕННЕЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ РАБОТНИКОВ ЗА ПРОВЕДЕНИЕМ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ	25
8.	ВНУТРЕННИЕ ПРОВЕРКИ	27
9.	МЕТОДЫ И ЧАСТОТА ВЕДЕНИЯ УЧЕТА, АНАЛИЗА И СООБЩЕНИЯ ДАННЫХ	28
10.	ИНЫЕ СВЕДЕНИЯ, ОТРАЖАЮЩИЕ ВОПРОСЫ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ	29
	СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ	31



ПРИЛОЖЕНИЯ		32
Приложение 1.	Ситуационная карта-схема района размещения площадки	33
Приложение 2.	Карта-схема точек отбора проб	4
Приложение 3.	Программа производственного экологического контроля для Завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год АО «Шубарколь комир» на 2025-2034 гг.	35
Таблица 1.	<i>Общие сведения о предприятии</i>	35
Таблица 2.	<i>Информация по отходам производства и потребления</i>	36
Таблица 3.	<i>Общие сведения об источниках выбросов</i>	40
Таблица 4.	<i>Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями</i>	41
Таблица 5.	<i>Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом</i>	43
Таблица 6.	<i>Сведения о газовом мониторинге</i>	50
Таблица 7.	<i>Сведения по сбросу сточных вод</i>	50
Таблица 8.	<i>План-график наблюдений за состоянием атмосферного</i>	51
Таблица 9.	<i>График мониторинга воздействия на водном объекте</i>	53
Таблица 10.	<i>Мониторинг уровня загрязнения почвы</i>	53
Таблица 11.	<i>План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства</i>	54
Приложение 4.	Нормативы выбросов загрязняющих веществ на 2025-2034 гг.	55
Приложение 5.	Параметры источников выбросов загрязняющих веществ на 2025-2034 гг.	62



1. ВВЕДЕНИЕ

В соответствии со ст. 182 Экологического Кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI (с изменениями и дополнениями) операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

Настоящая «Программа производственного экологического контроля» разработана для Завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс. тонн в год АО «Шубарколь комир» на период с 2025 по 2034 гг.

Программа производственного экологического контроля разработана в соответствии с требованиями экологического законодательства РК и включает предложения по организации и проведению производственного экологического контроля (ПЭК), элементами которого являются производственный мониторинг (ПМ) и внутренние проверки.

Основной целью производственного экологического контроля окружающей среды является получение информации для принятия руководством предприятия решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду.

Анализ запланированной производственной деятельности предприятия позволил определить:

- перечень компонентов окружающей среды, которые подлежат мониторинговым наблюдениям;
- установить точки наблюдений за состоянием компонентов окружающей среды;
- перечень контролируемых загрязняющих веществ;
- методы и периодичность мониторинговых наблюдений;
- порядок функционирования системы производственного мониторинга.

Программа определяет основные направления и общую методологию экологической оценки эффективности производственного процесса в рамках производственного экологического контроля.

Осуществление производственного экологического контроля предприятием позволит:

- своевременно выявить загрязнение компонентов окружающей среды;
- обеспечить соблюдение требований экологического законодательства Республики Казахстан;
- свести к минимуму негативное воздействие производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;
- повысить эффективность использования природных и энергетических ресурсов;
- оперативно упреждающее реагировать на нештатные ситуации;
- сформировать более высокого уровня экологическую информированность и ответственность руководителей и работников предприятия;
- повысить эффективность системы экологического менеджмента.



1.1. Основные законодательно-нормативные документы

Программа производственного экологического контроля разработана в целях выполнения требований законодательных актов Республики Казахстан, а также правил и норм, устанавливаемых подзаконными и иными актами, принятыми в развитие законов Республики Казахстан, в том числе:

- Экологического Кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI (статьи 182, 183, 185).
- Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля».
- Водный кодекс Республики Казахстан от 9 июля 2003 года N 481-II.
- Земельный кодекс Республики Казахстан от 20 июня 2003 года №442- II.



2. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Согласно Экологическому Кодексу (ст. 182, п. 2) целями производственного экологического контроля являются:

- получение информации для принятия решений в отношении экологической политики природопользователя, целевых показателей качества окружающей среды и инструментов регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;
- обеспечение соблюдения требований экологического законодательства РК;
- сведение к минимуму воздействия производственных процессов природопользователя на окружающую среду и здоровье человека;
- повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;
- оперативное реагирование на нештатные ситуации;
- формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников природопользователей;
- информированности общественности об экологической деятельности предприятия;
- повышения уровня соответствия экологическим требованиям;
- повышение эффективности системы экологического менеджмента.

Производственный экологический контроль представляет собой источник информации для принятия решений в отношении политики, общественных задач, целевых показателей и инструментов регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду.

Данные производственного экологического контроля служат основой для проверки соблюдения правовых требований и для расчетов платежей за эмиссии в окружающую среду.

При проведении мониторинга применяются единые требования обеспечения качества выполнения измерений в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан.

При ведении комплекса работ, предусмотренных Программой, решаются следующие задачи:

- выявление источников загрязнения и их комплексная характеристика;
- определение степени соблюдения нормативных объемов выбросов и сбросов загрязняющих веществ и соответствие их нормативам ПДВ, ПДС, а также нормативов размещения отходов;
- характеристика фактического состояния окружающей среды и своевременное выявление изменений состояния природной среды на основе наблюдений;
- оценка состояния компонентов окружающей среды в зоне потенциального воздействия;
- проверка эффективности экологически обоснованных конструктивных решений и природоохранных мероприятий на основе результатов мониторинга;



- выработка рекомендаций по предупреждению и устранению последствий негативных процессов в период проведения работ;
- сопоставление результатов производственного экологического контроля с условиями экологического разрешения;
- информационное обеспечение ответственных лиц Компании и государственных органов, контролирующих состояние окружающей среды.

Содержание работ связано с характером воздействия на окружающую среду при осуществлении деятельности Завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год «АО «Шубарколь комир», а также с типами воздействия и последствиями этого воздействия.



3. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Предприятие АО «Шубарколь комир» создано на базе ОАО «Шубарколь комир». Свидетельство о государственной перерегистрации юридического лица №13558–1930–АО от 21.09.2004 г.

Месторождение каменного угля АО «Шубарколь комир» в административном отношении расположено в Нуринском районе Карагандинской области Республики Казахстан. Район Шубаркольского месторождения является слаборазвитым в экономическом отношении. Основная отрасль сельского хозяйства – животноводство. Плотность населения в районе невелика.

Головной офис компании находится в г.Караганда, ул.Асфальтная, 18 (юридический и почтовый адрес).

Основной деятельностью АО «Шубарколь комир» является добыча каменного угля открытым способом. Основной вид деятельности Нового завода Коксохимического производства АО «Шубарколь комир» это производство кокса среднетемпературного, смолы угольной среднетемпературной и масла угольного среднетемпературного.

Все объекты АО «Шубарколь комир» расположены на 15-и промышленных площадках:

- промплощадка № 1 - участок «Центральный»;
- промплощадка Коксохимического производства;
- *новая промплощадка Завода по производству спецкокса (полукокса) Мощностью 400 тысяч тонн в год;*
- промплощадка № 3 - участок «Западный»;
- промплощадка № 4 - вахтовый поселок «Западный»;
- промплощадка № 5 - ж/д разъезд № 15;
- промплощадка № 6 - ж/д разъезд № 42;
- промплощадка № 7 - ж/д разъезд № 68;
- промплощадка № 8 - ж/д разъезд № 85;
- промплощадка № 9 - насосная станция Актобе;
- промплощадка № 10 - насосная станция Таукель;
- промплощадка № 11 - насосная станция на 40-м км;
- промплощадка № 12 - АБК г. Караганда ул. Асфальтная 18;
- промплощадка № 13 - АБК в г. Караганда ул. Рыночная 7;
- промплощадка № 14 - зона отдыха «Шубар»;
- промплощадка № 15 - площадка очистных сооружений вахтового поселка участка «Западный».

Промплощадки № 1 (участок «Центральный»), Коксохимическое производство, №3 (участок «Западный») и №4 (вахтовый поселок «Западный»), а также новая промплощадка Завода по производству спецкокса (полукокса) Мощностью 400 тысяч тонн в год АО «Шубарколь комир» расположены непосредственно на площади Шубаркольского месторождения.



В районе расположения Шубаркольского месторождения отсутствуют заповедники, а также памятники архитектуры и другие охраняемые законом объекты.

Новый завод по производству спецкокса (полукокса) является расширением существующего коксохимического производства, примыкает к старому заводу по производству спецкокса и находится на территории промышленной площадки №1 «Участок Центральный».

Новый завод по производству спецкокса (полукокса) позволяет увеличить мощность на дополнительные 400 тыс. тонн в год, а также получить дополнительные объемы угольной смолы и масла.

Мощность объекта по готовой продукции – полукоксу определена заданием на проектирование и составляет 400 тысяч тонн полукокса по сухому весу в год. Выход фракции 0-15мм должен составлять 30%, фракции 15-25мм – 70%.

Основной вид деятельности Нового завода по производству спецкокса (полукокса) АО «Шубарколь комир» это производство кокса среднетемпературного, смолы угольной среднетемпературной, масла угольного среднетемпературного.

Производство полукокса состоит из следующих установок:

- Установка пиролиза;
- Установка очистки коксового газа;
- Установка сепарации аммиачной воды;
- Установка утилизации сточных вод;
- Система грохочения, транспортировки, хранения угля;
- Система грохочения, транспортировки, хранения полукокса;
- Хранение и отгрузка смолы и масла.

На промплощадке Нового завода по производству спецкокса (полукокса) АО «Шубарколь комир» производится среднетемпературный спецкокс (полукокс) из углей Шубаркольского разреза, его дробление, сортировка, временное складирование и отправка потребителям. Работы на предприятии осуществляются вахтовым методом, 365 дней в году в 2 смены по 11 часов каждая смена.

Сырьем для производства кокса среднетемпературного является каменный уголь Шубаркольского разреза. Качество угля должно соответствовать требованиям национального стандарта СТ РК 1526-1-2022 «Угли Шубаркольского месторождения. Часть 1. Угли участков «Центральный» и «Западный». Технические условия».

Для обогрева коксовых печей с целью получения кокса среднетемпературного, и на сушках кокса используется коксовый газ, прошедший предварительные стадии очистки (колонны прямого и косвенного охлаждения, сепаратор, электрофилтры) и соответствующий требованиям технологического регламента АО «Шубарколь комир».

Реагентов в основном производственном процессе полукоксования угля нет.

Кокс среднетемпературный – твердый спекшийся углеродистый остаток, получаемый в процессе коксования углей при температуре от 650°C до 850°C.

Качество получаемого полукокса классов крупности 0-15 мм, 15-25 мм используемого в качестве углеродистого восстановителя в ферросплавном и электродном производстве, производстве желтого фосфора, карбида кальция, агломерации руд, брикетов, бытовых нужд населения, слоевого и пылевидного сжигания должно



соответствовать требованиям технологического регламента и установленным в СТ РК 2145-2022.

Годовой объем производства товарного угольного масла и угольной смолы составляет 72000 т/год.

Качество смолы угольной среднетемпературной, получаемой при коксовании углей Шубаркольского месторождения, и предназначенной для переработки в продукты для топливной, металлургической, строительной, электродной, резинотехнической, сельскохозяйственной, фармацевтической и других отраслей промышленности, должно соответствовать требованиям технологического регламента и установленным в СТ РК 2146-2022.

Качество масла угольного среднетемпературного, являющегося продуктом разделения смолы угольной среднетемпературной, получаемой при коксовании углей Шубаркольского месторождения, и предназначенного для пропитки древесины и производства товарных продуктов, должно соответствовать требованиям технологического регламента и установленным в СТ РК 2148-2022.

Данные о предприятии представлены в таблице 1 приложения 3.

Технология предприятия разработана с учетом возможного минимального воздействия на окружающую природную среду. Экологический контроль на предприятии проводится в соответствии со статьями 182, 183 «Экологического кодекса» с целью установления воздействия деятельности предприятия на ОС и предупреждения, а при необходимости, приостановки деятельности объектов, эксплуатирующихся с нарушениями, и, следовательно, наносящими ущерб окружающей среде.

Экологический контроль на территории объекта предусматривает наблюдение за состоянием окружающей среды, своевременное выполнение мероприятий по охране и оздоровлению окружающей среды, соблюдение нормативов ее качества и экологических требований.



4. ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1. Общие положения

Производственный экологический контроль представляет собой комплексную систему мер, которые выполняются предприятием в соответствии с требованиями экологического законодательства РК.

Программа производственно экологического контроля окружающей среды ориентирована на организацию наблюдений, сбор данных, проведения анализа, оценки воздействия предприятия на состояние окружающей среды с целью принятия своевременных мер по предотвращению, сокращению и ликвидации загрязняющего воздействия предприятия на окружающую среду.

Производственный экологический контроль, проводимый на предприятии, включает в себя проведение производственного мониторинга и внутренних проверок, в ходе которых осуществляется:

- наблюдение за состоянием окружающей среды и ее изменениями под влиянием производственной деятельности;
- проверка выполнения планов и мероприятий по охране окружающей среды, воспроизводству и рациональному использованию природных ресурсов;
- проверка соблюдения нормативов эмиссий и экологических требований (включая производственный мониторинг, учет, отчетность, документирование результатов);
- устранение выявленных несоответствий в области охраны окружающей среды.

Производственный мониторинг, являясь элементом производственного экологического контроля, включает проведение операционного мониторинга.

Программа производственного экологического контроля предприятия включает в себя следующие основные разделы:

- Мониторинг атмосферного воздуха в рамках производственного экологического контроля осуществляются наблюдением за источниками выбросов и состоянием атмосферного воздуха на границе санитарно-защитной зоны предприятия.
- Мониторинг отходов производства и потребления - это контроль за образованием и накопления отходов производства и потребления.
- Мониторинг почвенного покрова- это контроль за состоянием почв на границе СЗЗ предприятия.

4.2. Порядок организации и проведения ПЭК

Программа производственного экологического контроля предусматривает:

- организацию и функционирование систем наблюдения, сбора, обработки, накопления и передачи количественных данных и другие виды экологической информации, в том числе для обеспечения задач государственного экологического контроля, предъявления платежей за нормативное и сверхнормативное загрязнение, оценки ущерба в связи с негативным воздействием на окружающую среду и здоровье населения, а также при чрезвычайных экологических ситуациях, аварийном загрязнении окружающей среды;



- передачу оперативной информации по запросу Центрального исполнительного органа в области охраны окружающей среды либо его территориального подразделения.

В программе производственно экологического контроля содержатся:

- перечень параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга;
- периодичность осуществления измерений;
- точки отбора проб и места проведения измерений;
- методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных;
- процедуры оценки соблюдения требований и внутренняя процедура устранения нарушений;
- механизмы обеспечения качества инструментальных измерений и контроля качества, включая подробные сведения об аккредитации или сертификации лаборатории;
- протокол действий во внештатных ситуациях, таких как инциденты или аварии;
- организационная и функциональная структура внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля;
- иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

В соответствии со ст. 186 Экологического Кодекса «Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, а также программы повышения экологической эффективности».

В рамках осуществления производственного экологического контроля выполняются:

- Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта.

- Мониторинг эмиссий в окружающую среду. Мониторинг эмиссий в окружающую среду включает в себя наблюдение за эмиссиями у источника для слежения за производственными потерями, количеством и качеством эмиссий и их изменением. Мониторингу подлежат выбросы в атмосферу.

- Мониторинг воздействия. Проведение мониторинга воздействия включается в программу производственного экологического контроля в тех случаях, когда это необходимо для отслеживания соблюдения экологического законодательства Республики Казахстан и нормативов качества окружающей среды. Мониторинг воздействия представляет собой мониторинг уровней загрязняющих веществ на границе санитарно-защитной зоны предприятия. Мониторинг воздействия осуществляется для того, чтобы убедиться в соблюдении целей качества окружающей среды.

Производственный мониторинг окружающей среды осуществляют производственные лаборатории или лаборатории сторонних организаций, которые



предоставляют информацию для внутреннего использования, т.е для регулирования производственных процессов. По результатам ПЭК составляется Отчет.

4.3. Специфика проведения экологического контроля природопользователем

Исходя из специфики производственной деятельности при проведении экологического контроля Завода по производству спецкокса (полукокса) АО «Шубарколь комир»:

- разрабатывает программу производственного экологического контроля;
- реализовывает условия программы производственного экологического контроля и документирует результаты;
- следует процедурным требованиям и обеспечивает достоверность получаемых данных;
- систематически оценивает результаты производственного экологического контроля и принимает необходимые меры по устранению выявленных несоответствий требованиям экологического законодательства РК;
- ведет внутренний учет, формирует и представляет в установленном порядке отчеты по результатам производственного экологического контроля в территориальный орган в области охраны окружающей среды;
- информирует территориальный орган в области охраны окружающей среды о фактах нарушений экологического законодательства РК, установленных в процессе производственного экологического контроля;
- соблюдает технику безопасности;
- обеспечивает доступ государственных экологических инспекторов к информации для подтверждения качества и объективности осуществляемого производственного экологического контроля;
- обеспечивает доступ общественности к программам производственного экологического контроля и отчетным данным по производственному экологическому контролю;
- по требованию государственных экологических инспекторов представляет документацию, результаты анализов и иные материалы производственного экологического контроля, необходимые для осуществления государственного экологического контроля;
- самостоятельно определяет организационную и функциональную структуру внутренней ответственности персонала за проведение ПЭК.

Ответственность за организацию контроля и своевременную сдачу отчетности по результатам производственного экологического контроля в уполномоченный орган по охране окружающей среды возлагается на Главного эколога АО «Шубарколь комир».

4.4. Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений

Технические средства, применяемые для решения задач производственно-экологического контроля окружающей среды, должны быть представлены оборудованием и приборами в соответствии с требованиями закона «О единстве средств измерения».



В случаях невозможности проведения инструментальных замеров на источниках загрязнения объектов окружающей среды, производится определение отдельных параметров загрязнения расчетным методом. Мониторинг выбросов расчетным методом ведется с применением методик разрешенных к применению в Республике Казахстан.

Инструментальные замеры проводятся специализированной стороной организацией, имеющей аккредитованную лабораторию.



5. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МОНИТОРИНГ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

5.1. Производственный экологический контроль

Организация мониторинговых работ на предприятии предусмотрена с учетом расположения источников воздействия на окружающую среду, режима работы, производительности оборудования и организации работ по жизнеобеспечению персонала.

Производственный контроль может быть плановым и внеплановым.

По результатам производственного контроля (внутренней проверке) составляется акт-предписание начальнику участка/руководителю подразделения по устранению нарушений природоохранного законодательства, внутренних инструкций и документов, включающий требования о проведении мер по исправлению выявленных в ходе проверки несоответствий, сроки и порядок их устранения. На основании актов проверок формируется письменный отчет.

При обнаружении сверхнормативных выбросов, образовании отходов, а также при угрозе возникновения аварии либо чрезвычайной экологической ситуации ответственный начальник цеха обязан немедленно информировать главного эколога и генерального директора, схема показана на рисунке 5.1

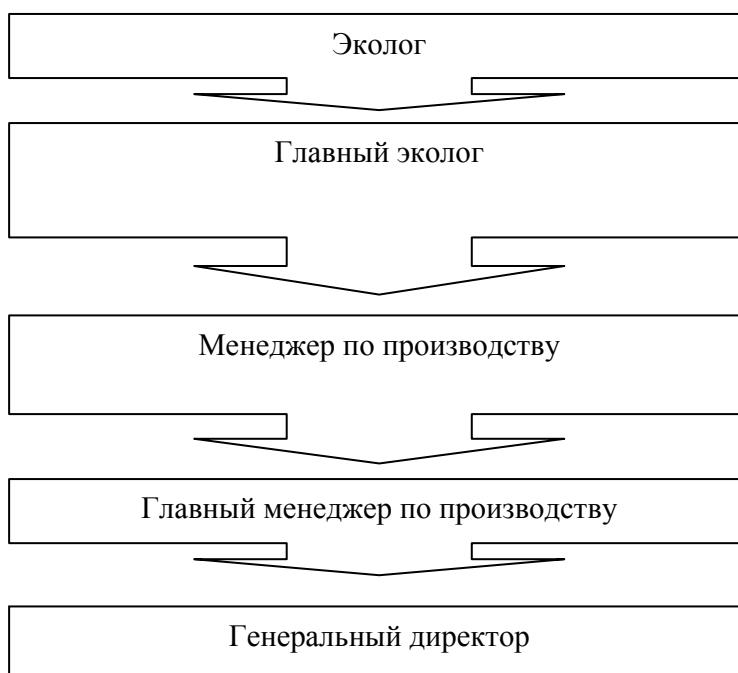


Рисунок 5.1.

**Организационная структура внутренней ответственности за проведение ПЭК
и схема оповещения при сверхнормативных эмиссиях
и угрозе возникновения аварийных ситуаций на Предприятии**

При подтверждении факта сверхнормативных эмиссий и/или угрозы загрязнения ОС немедленно сообщается в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды, государственный орган в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения и местные исполнительные органы.



5.2. Операционный мониторинг

Операционный мониторинг включает в себя наблюдение и регистрацию (при необходимости) параметров технологического процесса на соответствие соблюдения условий технологического регламента данного производства, для подтверждения того, что показатели находятся в диапазоне, который считается целесообразным для надлежащей эксплуатации.

В основу операционного мониторинга АО «Шубарколь комир» положен принцип ответственности сотрудников предприятия в рамках компетенции. С этой целью на производственных участках назначены ответственные лица за исполнение мероприятий, составляющих операционный мониторинг.

Перечень мероприятий и ответственных за процесс приведены в таблице 5.2.

Таблица 5.2

План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства для КХП АО «Шубарколь комир»

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	Участок хранения и подачи угля	ежеквартально, на всех источниках
2	Участок пиролиза	ежеквартально, на всех источниках
3	Участок очистки и охлаждения газа	ежеквартально, на всех источниках
4	Участок дробления и транспортировки полукокса	ежеквартально, на всех источниках
5	Участок сепарации аммиачной воды	ежеквартально, на всех источниках
6	Участок хранения и транспортировки смолы и масла	ежеквартально, на всех источниках
7	Участок сжигания аммиачной воды	ежеквартально, на всех источниках
8	Участок условно-чистых дождевых стоков	ежеквартально, на всех источниках
9	Водогрейная отопительная котельная	ежеквартально, на всех источниках
10	Паровая производственная котельная	ежеквартально, на всех источниках
11	Ремонтно-механическая мастерская	ежеквартально, на всех источниках
12	Участок ОКТ (Проборазделочная)	ежеквартально, на всех источниках
13	Участок энергоснабжения	ежеквартально, на всех источниках

5.2.1. Методика проведения операционного мониторинга

Регулярное обследование в соответствии с планом-графиком внутренних проверок включает в себя:

- визуальное наблюдение за состоянием производственных объектов;
- контроль за эксплуатацией объектов природоохранного назначения в соответствии с правилами технической эксплуатации и безопасности обслуживания;
- контроль за соблюдением технологического регламента работы объектов природоохранного назначения.

Постановка на ремонт реализуется через принятую на предприятии систему планово-предупредительных ремонтов.



5.3. Мониторинг эмиссий

Мониторинг проводится прямыми (на основании лабораторных замеров) и косвенными (на основании расчетов) методами.

Мониторинг эмиссий прямым методом включает в себя:

- Контроль за выбросами загрязняющих веществ от организованных источников, определенных программой производственно экологического мониторинга ОС;
- Контроль за образованием, использованием отходов;

Инструментальные замеры выполняются привлеченными, имеющими аттестаты аккредитации, лабораториями на договорных условиях.

Схема расположения мест отбора проб приведена в приложении.

Мониторинг косвенными методами (расчетный метод) проводится на основании методик, действующих в соответствии с законодательством в Республике Казахстан.

5.3.1. Атмосферный воздух

Для определения объемов выбросов в атмосферу от объектов предприятия разработан проект нормативов допустимых выбросов (далее НДВ) на 2025-2034 гг. Общие сведения об источниках выбросов приведены в таблице 3 приложения 3.

Мониторинг эмиссий - наблюдения на источниках выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в целях контроля за соблюдением нормативов допустимых выбросов.

Для получения достоверной информации за эмиссиями в атмосферный воздух, программой производственного экологического мониторинга предусматривается осуществление наблюдений на стационарных организованных источниках выбросов в атмосферу, по загрязняющим веществам для каждого источника предусмотренных проектом НДВ.

Учитывая характер деятельности каждого источника, определены следующие методы контроля:

- инструментальный либо инструментально-лабораторный метод с проведением прямых натурных замеров на организованных источниках выбросов – источники №№1801-1804, 1806-1808, 1834-1837, 1839.

- расчетный метод – все неорганизованные источники и организованные источники №№1809-1832, 1841-1845.

Применение расчетного метода контроля на организованных источниках обусловлено:

- Источник 1805 – аспирационная система Конвейерной эстакады полукокса -1 и узла перегрузки кокса -1. Поз.4.2 на Участке дробления и транспортировки кокса оснащен Аппаратом (скруббером) мокрой очистки пыли. В связи с тем, что влажность в АС доходит до 100% отсутствует техническая возможность проведения измерений, т.к. средства измерений не предназначены для проведения исследований во влажной среде.

- Источники 1809-1831 – источниками являются дыхательные клапаны резервуаров, которые работают только на выпуск газов при избыточном давлении в резервуаре.



- Источник 1832 - факел для сжигания избыточного коксового газа, на котором провести мониторинг инструментальным методом технически невозможно.

- Источники 1844, 1845 – дизельные генераторы, которые являются резервным источником питания при отключении электроэнергии. Источник работает непостоянно.

В связи с нестабильным графиком работы источников №1841-1843 и незначительными выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух мониторинг выбросов инструментальным методом на данных источниках не предусмотрен.

- В здании РММ для проведения ремонтных работ имеется следующее оборудование: вертикально-сверлильный станок СТ 250, Токарный станок СТ6140, Заточной станок, фрезерный станок (ист.1841). выбросы от источника составляют: Эмульсол - 0,000002 г/с, Взвешенные частицы - 0,006942 г/с, Пыль абразивная - 0,0016 г/с.

- Стационарный сварочный пост (ист.1842). Выбросы от источника 1842 составляют: Железо (II, III) оксиды - 0,000159 г/с, Марганец и его соединения - 0,000020 г/с, Азота (IV) диоксид - 0,0015 г/с, Углерод оксид - 0,0073888 г/с, Фтористые газообразные соединения - 0,00085 г/с, Фториды неорганические плохо растворимые - 0,000556 г/с, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния 70-20% - 0,000006 г/с

- Пробообразующая ОТК ист.№1843. Работа Щековой дробилки ШД-10 и Грохота вибрационный ГР-50. Время работы источника – 36 часов в год, выбросы составляют 1,68 г/с, .

Мониторинг выбросов расчетным методом ведется с применением методик разрешенных к применению в Республике Казахстан.

Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами приведены в таблице 4 приложения 3.

Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом приведены в таблице 5 приложения 3.

В случае выявления превышений установленных нормативов по какому-либо загрязняющему веществу, устанавливается причина превышения. Для выяснения причины должны быть обследованы:

- 1) источники выделения загрязняющих веществ;
- 2) соблюдение технологического регламента;
- 3) качество используемого сырья, топлива;
- 4) эффективность газоочистного оборудования.

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию приведены в приложении 5.

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу приведены в приложении 6.

5.3.2. Водные ресурсы

На промышленной площадке Завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год мониторинг воздействия на водные ресурсы, мониторинг подземных вод не производится, т.к. водные объекты отсутствуют.



5.3.3. Отходы производства и потребления.

Контроль обращения с отходами заключается в наблюдении за системой образования, сбора, временного хранения, транспортировки различных видов отходов, образующихся при эксплуатации предприятия.

Несвоевременная утилизация, беспорядочное хранение отходов приводят к различной степени воздействия на окружающую среду, разрушают структуру почвы, уничтожая микроорганизмы в ней, отрицательно воздействуя на флору и фауну, многие из них создают пожарные ситуации на местах их скопления.

С целью снижения негативного влияния отходов на окружающую среду на предприятии ведется четкая организация сбора, хранения и отправка их на специализированные предприятия для переработки, утилизации или захоронения на контрактной основе.

Кроме этого, учет и контроль по отходам проводится с учетом положений Межгосударственных стандартов по ресурсосбережению и обращению с отходами ГОСТ 30772-2001.

В процессе хозяйственной деятельности на предприятии образуются отходы производства и потребления, на которые составлены паспорта отходов, зарегистрированные в уполномоченном органе в области ООС.

Основными мероприятиями по снижению и контролю уровня отрицательного воздействия образующихся отходов являются:

- организация учета отходов;
- обеспечение сбора производственных отходов и их утилизация;
- своевременный вывоз отходов.

Мониторинг мест хранения проводится в соответствии с планом-графиком внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства.

Для предотвращения аварийных ситуаций условия хранения отходов должны соответствовать действующим документам: общим требованиям к проектным решениям площадок временного хранения промышленных отходов на территории предприятия; предельному количеству накопления токсичных промышленных отходов на территории предприятия; правилам пожарной безопасности и местным инструкциям по пожарной безопасности.

При возникновении аварийных ситуаций их ликвидация производится в соответствии с требованиями местных инструкций пожарной безопасности и техники безопасности.

Лимиты накопления отходов приведены в приложении 7.

5.3.4. Контроль за выбросами парниковых газов и озоноразрушающих веществ

Основными процессами, приводящими к образованию парниковых газов (диоксид углерода (CO_2), метан (CH_4) и закись азота (N_2O)) являются: сжигание газообразного, твердого и жидкого топлива при производстве спецкокса и активированного угля, вспомогательные работы (сварочные работы), передвижные источники.



Согласно международной методике, выбросы ПГ не измеряются, а рассчитываются по данным об объемах производства или потребления топлива, с использованием факторов эмиссий или пересчетных коэффициентов.

Инвентаризация и расчет выбросов парниковых газов производится ежегодно. Отчет направляется в уполномоченный орган по ООС.

5.4. Мониторинг воздействий

Мониторинг воздействия выполняется в соответствии с действующими нормативными документами, которыми регламентируются порядок и оценка характера и степени загрязнения компонентов окружающей среды химическими элементами и их соединениями при деятельности КХП-2 АО «Шубарколь комир».

Мониторинг воздействия предусматривает измерение количественного и качественного состава загрязняющих веществ. Контроль осуществляется на границе единой СЗЗ промплощадки №1 и КХП-2 АО «Шубарколь комир» по ингредиентам, согласно графику контроля. Отчетность по мониторингу воздействий на границе СЗЗ ведет промплощадка №1 - участок Центральный.

Целью работы является определение уровня влияния деятельности КХП-2 АО «Шубарколь комир» на основные компоненты окружающей среды, выполняемое по результатам определения фактического загрязнения на границе санитарно-защитной зоны.

Проводимые в рамках производственного мониторинга исследования являются наблюдением за состоянием компонентов окружающей среды в районе расположения КХП-2 АО «Шубарколь комир».

В соответствии с этим, главными задачами проведения настоящей работы является: определение степени качественного изменения компонентов ОС под влиянием техногенной нагрузки.

Контроль за состоянием объектов окружающей среды на границе СЗЗ выполняют привлеченные аккредитованные лаборатории на договорных условиях.

В ходе выполнения исследований анализ процессов воздействия предприятия на компоненты ОС осуществляется посредством наблюдений за состоянием и изменением атмосферного воздуха, подземных вод, почв, флоры и фауны.

5.4.1. Атмосферный воздух

Мониторинг воздействия - оценка фактического состояния атмосферного воздуха, которое предусматривает измерение количественного и качественного состава загрязняющих веществ. Контроль осуществляется на границе СЗЗ промплощадки №1 АО «Шубарколь комир» по ингредиентам, согласно графику контроля, т.к. Завод по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс. тонн в год и промплощадка №1 «Участок центральный» имеют единую Санитарно-защитную зону.

Для промплощадки №1 «Участок центральный», куда входит и Завод по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс. тонн в год размер СЗЗ оставляет 1000 м. размеры СЗЗ отсчитываются от крайнего источника выброса.

Местоположение точек определяется в соответствии с розой ветров. Точки наблюдения располагаются на границе санитарно – защитной. Отбор проб воздуха и его анализ проводится аккредитованной лабораторией.



Основными контролируемыми загрязняющими веществами на границе СЗЗ предприятия являются: пыль неорганическая SiO₂ менее 20%, азота диоксид, углерода оксид, сернистый ангидрид.

План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха с количеством точек отбора, периодичностью и определяемыми веществами показан в таблице 8.

В случае выявления превышений установленных нормативов по какому-либо загрязняющему веществу, устанавливается причина превышения. Для выяснения причины должны быть обследованы:

- 1) источники выделения загрязняющих веществ;
- 2) соблюдение технологического регламента;
- 3) качество используемого сырья, топлива;
- 4) эффективность газоочистного оборудования.

5.4.2. Водные ресурсы

На момент разработки программы на промышленной площадке №1 – Участок Центральный АО «Шубарколь комир» куда входит и Завод по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год отсутствуют скважины для наблюдения за подземными водами.

5.4.3. Земельные ресурсы

Мониторинг воздействия – исследование состояния почв на границе санитарно – защитной зоны предприятия.

Наблюдения осуществляются один раз в год во втором квартале, т.к. в составе промплощадки №1 имеются накопители.

Почвы территории прилегающей к промышленной площадке, относятся к категории почв, подверженных сильному техногенному воздействию.

Система производственного контроля включает постоянное наблюдение за состоянием почвы в зоне влияния предприятия.

На основании Законодательства РК по охране земельных ресурсов, для выявленных нарушенных территорий формируются рекомендации к разработке дальнейших мероприятий и планов по рекультивации (восстановлению) земель.

Для осуществления мониторинга загрязнения почв применяется инструментально-лабораторный метод, основанный на отборе проб на точках наблюдения с последующим их анализом в аккредитованной лаборатории.

Мониторинг уровня загрязнения почвы с количеством точек отбора, периодичностью и определяемыми веществами показан в таблице 10 приложения 3.

Результаты полевых наблюдений и лабораторных анализов обрабатываются и предоставляются в контролирующие органы в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан.



6. ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЯ И МОНИТОРИНГ СОСТОЯНИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ В СЛУЧАЕ АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЙ

Производственная деятельность Завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс. тонн в год АО «Шубарколь комир», согласно Экологическому кодексу, относится к 1 категории. Условия работы и технологические процессы, применяемые на предприятии, минимизируют возможности возникновения аварийной ситуации. Тем не менее, нельзя полностью исключить вероятность их возникновения. В случае возникновения неконтролируемой ситуации предприятию необходимо предпринять все возможные меры по ее скорейшему прекращению, локализации и ликвидации последствий.

В АО «Шубарколь Кокор» проводится профилактика аварийных ситуаций и работа по предотвращению опасностей с учетом требований по защите окружающей среды.

Во всех подразделениях компании имеются планы по профилактике аварийных ситуаций и действиях при аварии. Планы мероприятий в экстренных случаях, противопожарной охраны, план эвакуации и спасения согласовывается с пожарной охраной и вывешиваются в здании управления, на складах, в производственных отделах и цехах. Для каждой аварийной ситуации дается оценка возможных последствий для ОС и приводятся меры по предотвращению рисков.

Руководство предприятия несет ответственность по предотвращению аварийных ситуаций на предприятии, и обязано обеспечить полную безопасность деятельности, взаимодействуя с органами надзора и инспекциями, отвечающими за экологическую безопасность и здоровье людей работающих на объектах, соблюдать все нормативные требования Республики Казахстан к инженерно-экологической безопасности ведения работ на всех этапах намечаемой деятельности.

Наиболее вероятными аварийными ситуациями, которые могут возникнуть в результате хозяйственной деятельности и существенным образом повлиять на сложившуюся экологическую ситуацию, являются:

- технологические отказы, обусловленные нарушением норм технологического режима производства или отдельных технологических процессов;
- механические отказы, вызванные или полным разрушением или износом технологического оборудования или его деталей;
- организационно-технические отказы, обусловленные прекращением подачи сырья, электроэнергии, ошибками персонала и т.д.;
- чрезвычайные события, обусловленные пожарами, взрывами;
- стихийные природные бедствия.

В случае возникновения аварийных ситуаций на объекте должно быть обеспечено оперативное оповещение лиц, ответственных за экологическую безопасность. Для выяснения причин и устранения последствий аварии должны быть приняты безотлагательные меры, в связи, с чем необходимо иметь достаточное количество квалифицированных рабочих, техники и оборудования.

Аварийные ситуации и мероприятия по ликвидации аварий на предприятии фиксируются в оперативном журнале по ликвидации аварийных и чрезвычайных ситуаций.



В целях предотвращения возникновения аварийных ситуаций предполагается:

- соблюдение технологического процесса в период эксплуатации;
- оборудование сооружений системой контроля и автоматизации;
- соблюдение правил пожарной безопасности и техники безопасности;
- привлечение для выполнения текущего ремонта оборудования специалистов, прошедших специальное обучение и имеющих допуск к подобным работам.

На предприятии должен быть предусмотрен План ликвидации возможных аварийных ситуаций, в котором определены организация и производство аварийно-восстановительных работ, обязанности должностных лиц, участвующих в ликвидации аварий.

По окончании аварийно-восстановительных работ природопользователи производят производственный мониторинг воздействия, программа которого согласовывается с территориальным органом в области охраны окружающей среды, государственным органом санитарно-эпидемиологической службы и утверждается природопользователем.

Мониторинг должен заключаться в проведении комплексного обследования площади подвергшейся неблагоприятному воздействию для определения фактических нарушений и наиболее эффективных мер по очистке и восстановлению территории.

В случае фиксирования аварийных ситуаций, связанных с загрязнением окружающей среды, руководство предприятия должно проинформировать о данных фактах территориальный орган в области охраны окружающей среды, принять меры по ликвидации последствий после аварий, определить размер ущерба, причиненного компонентам окружающей среды (атмосферному воздуху, почвам, подземным и поверхностным водам), осуществить соответствующие платежи в налоговый комитет. После устранения аварийной ситуации на предприятии должны быть откорректированы мероприятия по предупреждению подобных ситуаций. После ликвидации аварийной ситуации вышеуказанные виды наблюдений переходят на постоянно действующий режим мониторинга в границах зоны влияния аварии.



7. ОРГАНИЗАЦИОННАЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТРУКТУРУ ВНУТРЕННЕЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ РАБОТНИКОВ ЗА ПРОВЕДЕНИЕМ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Ответственность и полномочия определены в регламентирующих документах (фирменных стандартах и руководящих документах предприятия, должностных инструкциях, положениях о структурных подразделениях и функциональных службах).

Должностные инструкции доведены до сведения соответствующих сотрудников.

Организационная и функциональная структура внутренней ответственности работников за проведением производственного экологического контроля:

Руководитель предприятия несёт ответственность за:

- соблюдение требований природоохранного законодательства на предприятии;
- организацию работы экологической службы предприятия;
- полноту и своевременность проведения производственного экологического контроля;
- своевременное и полное выполнение запланированных работ и мероприятий по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов;
- предоставление в установленном порядке органам, осуществляющих государственное управление в области охраны окружающей среды, своевременную, полную и достоверную информацию о проведении производственного экологического контроля на предприятии;
- выполнение предписаний государственных инспекторов в области охраны окружающей среды;

Главный технолог Завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год несёт ответственность за:

- полноту и своевременное проведение производственного экологического контроля;
- обеспечение необходимых условий выполнения измерений и отбора проб наэксплуатируемом оборудовании;
- контроль своевременного и полного выполнения запланированных работ и мероприятий.

Главный эколог предприятия несёт ответственность за:

- разработку внутренних руководящих документов предприятия о производственном экологическом контроле;
- формирование предложений о привлечении сил и средств для проведения производственного мониторинга;
- контроль над выполнением предписаний государственных инспекторов в области охраны окружающей среды на участках Завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год.
- проведение внутренних периодических проверок на участках Завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год согласно графику;



- организация проведения производственного мониторинга сторонними аккредитованными лабораториями согласно заключенным договорам
- обобщение и анализ производственного мониторинга.

Начальники участков Завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год несут ответственность за:

- эксплуатацию оборудования согласно установленному графику и эксплуатационной документации;
- обеспечение необходимых условий выполнения измерений и отбора проб на эксплуатируемом оборудовании;
- соблюдение правил и норм по охране окружающей среды при хозяйственной деятельности объекта.



8. ВНУТРЕННИЕ ПРОВЕРКИ

В соответствии с Экологическим кодексом РК предприятием осуществляются внутренние проверки соблюдения экологического законодательства РК и сопоставления результатов производственного экологического контроля с условиями экологических и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся силами сотрудников службы по ООС, внутренними аудиторами, прошедшими обучение, ответственными за охрану окружающей среды и функционирования системы управления охраной окружающей среды (экологический менеджмент) в подразделениях, при необходимости привлекаются технические специалисты предприятия, компетентные в данной области.

План-график внутренних проверок утверждается Генеральным директором. Сроки проведения внутренних проверок могут корректироваться.

По результатам проверок составляется отчет, сканированная копия которого направляется в проверяемое подразделение, оригинал в службе по ООС.

Программа внутренних проверок включает контроль за соблюдением требований Экологического кодекса РК, законодательства в области охраны окружающей среды и ранее выданных предписаний.

Для устранения выявленных несоответствий руководством подразделения, где выявлены несоответствия, инициируется процесс разработки корректирующих действий.



9. МЕТОДЫ И ЧАСТОТА ВЕДЕНИЯ УЧЕТА, АНАЛИЗА И СООБЩЕНИЯ ДАННЫХ

Анализ и обобщение полученных исходных данных параметров окружающей среды ведется строго в соответствии с требованиями нормативных документов, все результаты измерений при выполнении производственного контроля регистрируются в журналах. Отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляются ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

В случае выявления фактов нарушения требований экологического законодательства Республики Казахстан, выявленных в ходе осуществления производственного экологического контроля, информация в течение трёх рабочих дней сообщается в Департамент экологии по Карагандинской области.



10. ИНЫЕ СВЕДЕНИЯ, ОТРАЖАЮЩИЕ ВОПРОСЫ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

В рамках Положения по организации производственного экологического контроля в области охраны окружающей среды определены методы ведения учета, анализа и обобщения данных.

Информация, получаемая при осуществлении производственного экологического контроля, условно подразделяется на:

- текущую или оперативную;
- отчетную, включая обобщенные данные, рекомендации и прогноз.

Порядок предоставления данных для отчетных форм определен внутренней процедурой, в которой предусмотрено:

- подготовка данных ответственным за охрану окружающей среды на предприятии;
- обобщение данных и заполнение необходимых форм;
- подготовка необходимых пояснительных записок;
- представление отчетных форм в контролирующие органы охраны окружающей среды.

Отчетность по результатам производственного экологического контроля составляется в соответствии с утвержденными «Правилами разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» по Приказу Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250. Материалы отчета должны отражать полную информацию об исполнении программы за отчетный период.

На предприятии существует регулярная проверка соблюдения экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставление результатов производственного экологического контроля с условиями экологического решения и др.

Внутренние проверки проводятся работниками, в обязанности которых входят функции по вопросам охраны окружающей среды и осуществлению производственного контроля.

В ходе внутренних проверок контролируется:

- Выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
- Следование производственным инструкциям, правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- Выполнение условий экологических и иных разрешений;
- Правильность введения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- Иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.



Работники, осуществляющие внутреннюю проверку, обязаны:

1. Рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
2. Обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду;
3. Провести меры по исправлению выявленных в ходе проверки несоответствий.

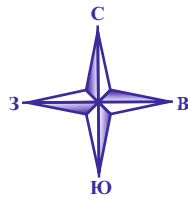


СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Экологический Кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI.
2. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля».
3. Водный кодекс Республики Казахстан от 9 июля 2003 года N 481-II.
4. Земельный кодекс Республики Казахстан от 20 июня 2003 года №442- II.
5. «Гигиенические нормативы к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций» утв. Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70 приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70.
6. Приказ Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 31 мая 2007 года № 172-п Перечень, формы и сроки обмена информацией по ведению Единой государственной системы мониторинга окружающей среды и природных ресурсов.
7. СП «Санитарно-эпидемиологические требования к объектам промышленности», утвержденные Приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 февраля 2022 года № ҚР ДСМ -13
8. ГОСТ 17.4.4.02-84 и «Научно-методическими указаниями по мониторингу земель РК», Алматы, 1994г.
9. «Методические указания по определению тяжелых металлов в почвах сельхозугодий и продукции растениеводства», Москва, 1989г.
10. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год месторождения Шубарколь, Карагандинская область на 2025-2034 годы. АО «Шубарколь комир»
11. Программа управления отходами (ПУО) для Завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год месторождения Шубарколь, Карагандинская область. АО «Шубарколь комир» на 2025-2034 годы



ПРИЛОЖЕНИЯ



**СИТУАЦИОННАЯ КАРТА-СХЕМА РАЙОНА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОМПЛОЩАДОК АО «ШУБАРКОЛЬ КОМИР»
(с нанесением санитарно-защитной зоны)**

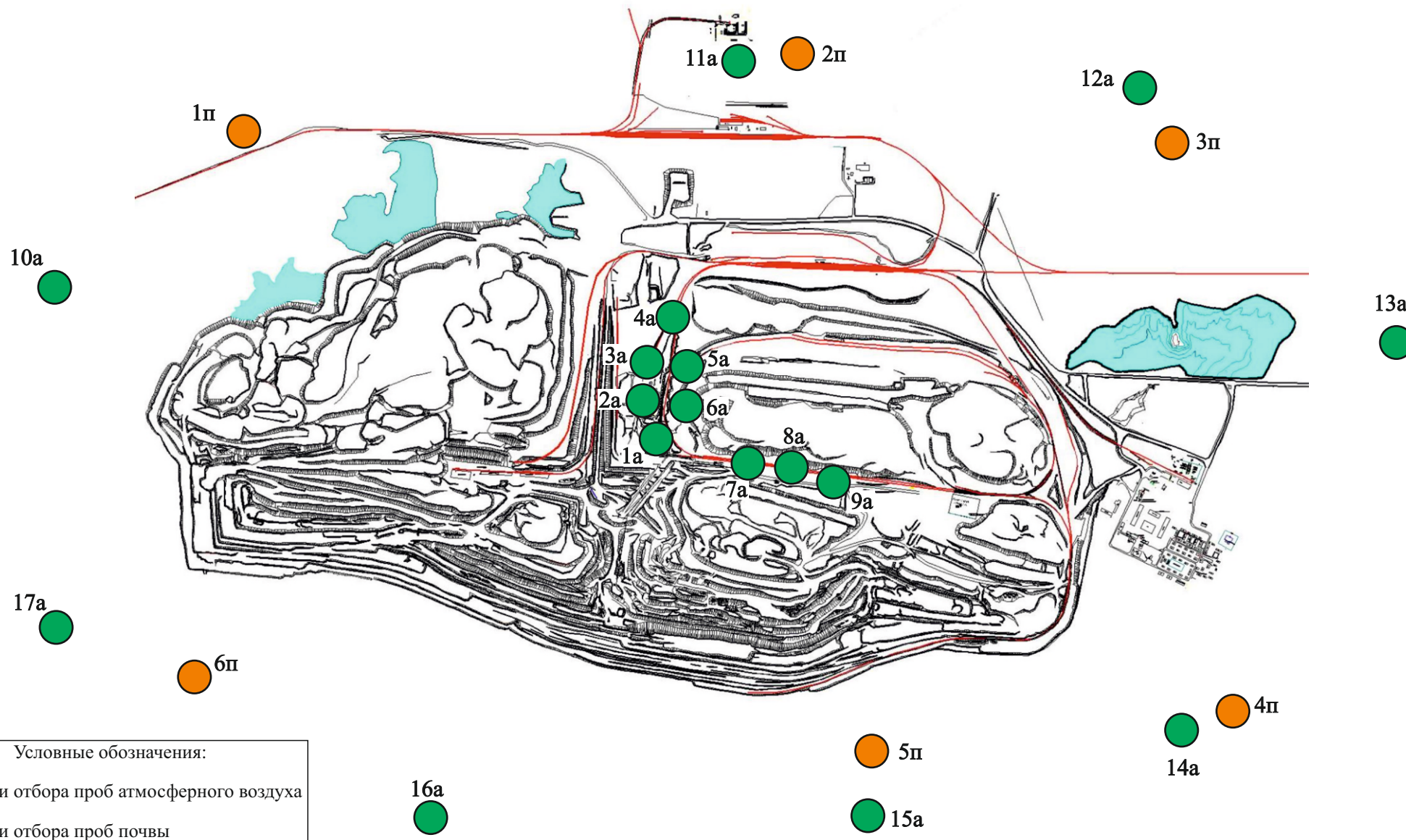
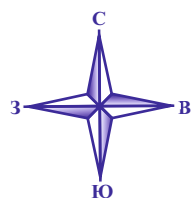


этих изображениях с 02.02.2004

- Условные обозначения:
- граница санитарно-защитной зоны
 - жилая зона
 - расстояние до жилой зоны

3 000 м Камера: 25 км

КАРТА-СХЕМА ТОЧЕК ОТБОРА ПРОБ КХП И ПРОМЛОЩАДКИ №1 АО «ШУБАРКОЛЬ КОМИР»





**Программа производственного экологического контроля
для Завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год АО «Шубарколь комир»
на 2025-2034 гг.**

Таблица 1

Общие сведения о предприятии

Наименование производствен- ного объекта	Место- расположение по коду КАТО (Классифика- тор адми- нистративно- террито- риальных объектов)	Месторас- положение, координаты	Бизнес иденти- фикационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
Завод по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год АО «Шубарколь комир»	355289100	РК, Карагандинская область, Нуринский район, Месторождение Шубарколь 49°01'20"N 68°37'22"E	020740000236	Производство продукции коксовых печей (19.10.0)	Основной вид деятельности - производство кокса среднетемпературного, смолы угольной среднетемпературной, масла угольного среднетемпературного.	РК, 100004, Карагандинская обл., г. Караганда, ул. Асфальтная, 18	I категория, 400 тыс. тонн кокса в год



Таблица 2

Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	2		3
Опасные отходы			
Отработанные ртутьсодержащие лампы	20 01 21*	0,019532	Передача сторонней организации
Древесные опилки, загрязненные нефтепродуктами	03 01 04*	3	Сжигание на установке «Факел» участка АРЦ промплощадки №1 – «Участок Центральный» АО «Шубарколь комир» или или передача сторонней организации согласно договору
Тара из-под лакокраски	15 01 10*	0,108	Передача сторонней организации
Промасленная ветошь	15 02 02*	1,502	Сжигание на установке «Факел» участка АРЦ промплощадки №1 – «Участок Центральный» АО «Шубарколь комир» или или передача сторонней организации согласно договору
Песок, загрязненный нефтепродуктами	17 05 03*	17,25	Сжигание на установке «Факел» участка АРЦ промплощадки №1 – «Участок Центральный» АО «Шубарколь комир» или или передача сторонней организации согласно договору
Пластиковая тара, загрязненная нефтепродуктами	15 01 10*	0,024	Передача сторонней организации
Асбестсодержащие отходы	17 06 01*	1	Передача сторонней организации
Отходы сальниковой набивки	15 02 02	0,2	Передача сторонней организации



Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	2		3
Коксоугольная смесь после зачистки бассейнов горячего и холодного водоснабжения	05 01 99*	На 2025-2028, 2030-2033 гг. - 0 тонн На 2029, 2034 г. – 2682 тонн	Передача сторонней организации
Неопасные отходы			
Смешанные коммунальные отходы (ТБО)	20 03 01	3,294	Передача на полигон ТБО промплощадки №1 – «Участок Центральный» АО «Шубарколь комир»
Отходы пластмассы	20 01 39	0,3024	Передача сторонней организации Согласно Приказу Министра экологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 26 августа 2024 года №192 отход может являться вторичным сырьем
Отходы макулатуры;	20 01 01	1,89	Передача сторонней организации Согласно Приказу Министра экологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 26 августа 2024 года №192 отход может являться вторичным сырьем
Смет с территории	20 03 03	286,33	Передача на полигон ТБО промплощадки №1 – «Участок Центральный» АО «Шубарколь комир»
Золошлак от сжигания угля	10 01 01	169,882	Вывозится (передается) автотранспортом во внутренние отвалы промплощадки №1 – «Участок Центральный» АО «Шубарколь комир»



Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	2		3
Лом цветных металлов	16 01 18	160	Передача сторонней организации Согласно Приказу Министра экологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 26 августа 2024 года №192 отход может являться вторичным сырьем
Лом черных металлов	16 01 17	640	Передача сторонней организации Согласно Приказу Министра экологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 26 августа 2024 года №192 отход может являться вторичным сырьем
Стружка металлическая	12 01 01	2,4	Передача сторонней организации Согласно Приказу Министра экологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 26 августа 2024 года №192 отход может являться вторичным сырьем
Огарки сварочных электродов	12 01 13	0,27	Передача сторонней организации
Лом абразивных кругов	12 01 21	0,495	Передача сторонней организации
Пыль абразивно-металлическая	12 01 99	0,35175	Передача сторонней организации
Отработанные лампы	20 01 99	0,05665	Передача сторонней организации
Отходы резинотехнических изделий	01 04 99	21,08	Передача сторонней организации или использование в собственных нуждах предприятия
Отходы кабельно-проводниковой продукции	16 02 16	0,75	Передача сторонней организации
Отработанные рукавные фильтры (ткань полипропиленовая)	15 02 03	0,753	Передача сторонней организации



Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	2		3
Вышедшая из употребления спецодежда	15 02 03	2,928	Передаются специализированному предприятию или передается в личное пользование работникам
Отработанные СИЗ (средства индивидуальной защиты)	15 02 03	1,05798	Передача сторонней организации
Строительные отходы (бой кирпича с коксовых печей после текущих и капитальных ремонтов)	16 11 06	На 2025-2028, 2030-2033 гг. - 80 тонн На 2029, 2034 г. – 2584 тонн	Передача сторонней организации
Отходы оргтехники и электроники	20 01 36	4	Передача сторонней организации
Отходы очистных сооружений	19 08 16	77,48895	Передача сторонней организации



Таблица 3

Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед., из них:	92
2	Организованных, из них:	42
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	11
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	8
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	3
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	31
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	4
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	27
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	50

Примечание: также имеется 3 залповых и 3 аварийных источника, которые не включены в таблицу, т.к. по ним контроль не ведется



Таблица 4

Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Место-положение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Участок хранения и подачи угля	400 тыс.т/год кокса	Узел пересыпки угля-2. Поз.1.2	1801	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз/ квартал
Участок хранения и подачи угля	среднетемпературного	Узел пересыпки угля-3. Поз.1.3	1802		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз/ квартал
Участок хранения и подачи угля		Узел грохочения. Поз.1.4	1803		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз/ квартал
Участок хранения и подачи угля		Узел подачи угля на установку пиролиза. Поз.1.5, 2.1	1804		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз/ квартал
Участок дробления и транспортировки кокса		АС. Бункер-накопитель полукокса. Поз.4.3	1806		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз/ квартал
Участок дробления и транспортировки кокса		АС. узел первичной сортировки и дробления кокса. Поз.4.4	1807		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз/ квартал
Участок дробления и транспортировки кокса		АС. узел вторичной сортировки кокса. Поз.4.5	1808		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	1 раз/ квартал
Участок сжигания аммиачной воды		Модульная установка огневого обезвреживания воды (поз.10.2) Труба 1	1834		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/ квартал
					Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	
					Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	
					Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	
Участок сжигания аммиачной воды		Модульная установка огневого обезвреживания воды (поз.10.2) Труба 2	1835		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/ квартал
					Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	
					Сера диоксид	
					Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	
Участок сжигания аммиачной воды		Модульная установка огневого обезвреживания воды (поз.10.2) Труба 3	1836		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/ квартал
					Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	
					Сера диоксид	
					Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	



Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Место-положение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		Наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Водогрейная отопительная котельная		Водогрейная котельная (поз.17)	1837		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	1 раз/ квартал
					Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	
					Сера диоксид	
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	
Паровая производственная котельная		Паровая производственная котельная (поз.24)	1839		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал
					Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	
					Сера диоксид	
					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	
					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	



Таблица 5

Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выбросов		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого Сырья/материала
	Наименование	N			
1	2	3	4	5	6
Участок дробления и транспортировки кокса	АС Конвейерной эстакады полукокса-1 и узла перегрузки кокса -1. Поз.4.2	1805	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
Участок участка сепарации аммиачной воды	Емкость для сбора фенольной воды (поз.3.7)	1809	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	Масляно-смолистая вода от очистки коксового газа
	Промежуточный резервуар аммиачной воды (поз.5.2)	1810	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	резервуар аммиачной воды тушения кокса (поз.5.3)	1811	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	отстойник аммиачной воды (резервуар-шламоотделитель) (поз.5.5)	1812	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	отстойник аммиачной воды (резервуар-шламоотделитель) (поз.5.5)	1813	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	отстойник аммиачной воды (резервуар-шламоотделитель) (поз.5.5)	1814	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	отстойник аммиачной воды (резервуар-шламоотделитель) (поз.5.5)	1815	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1816	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1817	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1818	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1819	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1820	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1821	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	Насосная аммиачной воды (поз.5.1)	1822	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
Участок хранения и транспортировки смолы и масла	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1823	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	Коксовая смола
	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1824	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1825	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1826	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1827	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1828	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	
	Резервуар хранения масла (поз.6.2)	1829	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	Коксовое масло
	Резервуар хранения масла (поз.6.2)	1830	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксибензол (155)	



Наименование площадки	Источник выбросов		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого Сырья/материала
	Наименование	N			
1	2	3	4	5	6
	Насосная налива смолы и масла (поз.6.3)	1831	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксibenзол (155)	Коксовое масло и коксовая смола
Факел	Факел	1832	49°01'20"N 68°37'22"E	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Коксовый газ
				Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	
				Сера диоксид	
				Углерод оксид	
Ремонтно-механическая мастерская	Ремонтно-механическая мастерская	1841	49°01'20"N 68°37'22"E	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	металлические изделия
				Взвешенные частицы (116)	
				Пыль абразивная	
Ремонтно-механическая мастерская	Стационарный сварочный пост в РММ	1842	49°01'20"N 68°37'22"E	Железо (II, III) оксиды	Сварочные электроды
				Марганец и его соединения	
				Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	
				Фтористые газообразные соединения	
				Фториды неорганические плохо растворимые	
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
Проборазделочная	Проборазделочная ОТК	1843	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс, уголь
Участок энергоснабжения	Дизель-генераторная установка	1844	49°01'20"N 68°37'22"E	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	Дизельное топливо
				Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	
				Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	



Наименование площадки	Источник выбросов		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого Сырья/материала
	Наименование	N			
1	2	3	4	5	6
Участок энергоснабжения	Дизель-генераторная установка	1845	49°01'20"N 68°37'22"E	Сера диоксид	Дизельное топливо
				Углерод оксид	
				Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	
				Формальдегид (Метаналь) (609)	
				Алканы C12-19 /в пересчете на C/	
				Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	
				Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	
				Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	
				Сера диоксид	
				Углерод оксид	
Участок хранения и подачи угля	пересыпка угля с УДСУ на ЛК 3510-BC-00 (ЛК0)	6801	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-00 (ЛК 0).	6802	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Пересыпка угля с ЛК 3510-BC-00 (ЛК0) на 3510-BC-01 (ЛК 21). Поз.1.1	6803	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-01 (ЛК 21). Поз.1.1.1	6804	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-02 (ЛК 22). Поз.1.1.2	6805	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-10 (ЛК 30). Поз.1.1.7	6806	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Пересыпка угля с ЛК 3510-BC-10 (ЛК30) на площадку временного склада угля над подземным бункером	6807	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Площадка временного склада угля над подземным бункером угля (сдувы при временном хранении угля)	6808	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Открытый резервный склад угля. Поз.1.11	6809	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь



Наименование площадки	Источник выбросов		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого Сырья/материала
	Наименование	N			
1	2	3	4	5	6
	Временный угольный бункер. Поз.1.12	6810	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-12 (ЛК 32). Поз.1.1.8	6811	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-03 (ЛК 23). Поз.1.1.3	6812	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-04 (ЛК 24). Поз.1.1.4	6813	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-07 (ЛК 27). Поз.1.1.5	6814	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Узел перегрузки угля-4. Поз.1.6	6815	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Сдувы с ленточного конвейера угольной мелочи 3510-BC-09 (ЛК 29). Поз.1.1.6	6816	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Узел перегрузки угля-5. Поз.1.7	6817	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Пересыпка угольной мелочи с ленточного конвейера 3510-BC-09 (ЛК29) на конус. поз.1.7	6818	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Пересыпка угольной пыли уловленной АС Узла пересыпки угля-2 (поз1.2) из бункера-накопителя через систему выгрузки	6819	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Пересыпка угольной пыли уловленной АС Узла перегрузки угля-3 (поз1.3) из бункера-накопителя через систему выгрузки	6820	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Пересыпка угольной пыли уловленной АС Узла грохочения-3 (поз1.4) из бункера-накопителя через систему выгрузки	6821	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Пересыпка угольной пыли уловленной АС Узлом подачи угля на установку пиролиза. (Поз.1.5, 2.1) из бункера-накопителя через систему выгрузки	6822	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь



Наименование площадки	Источник выбросов		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого Сырья/материала
	Наименование	N			
1	2	3	4	5	6
Участок пиролиза	Тушение полукокса.поз.2.1	6823	49°01'20"N 68°37'22"E	Аммиак (32)	Кокс
				Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	
				Сероводород (Дигидросульфид) (518)	
				Гидроксibenзол (155)	
	россыпь полукокса от скребкового конвейера через технологический люк	6825	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
Участок дробления и транспортировки кокса	сдувы с ленточного конвейера полукокса 3540-BC-02 (наземная часть) (ЛК 42 (наземная часть)) поз.4.1.2	6826	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
	Запасной бункер загрузки кокса. Поз.1.12	6827	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
	сдувы с ленточного конвейера полукокса 3540-BC-03 (ЛК 43) поз.4.1.3	6828	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
	сдувы с ленточного конвейера полукокса 3540-BC-04 (ЛК 44) поз.4.1.4	6829	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
	сдувы от работы ленточного конвейера полукокса 3540-BC-05 (ЛК 45) поз.4.1.5	6830	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
	Узел перегрузки полукокса-2	6831	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
	сдувы от работы ленточного конвейера полукокса 3540-BC-06 (ЛК 46) поз.4.1.6	6832	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
	сдувы от работы ленточного конвейера полукокса 3540-BC-07 (ЛК 47) поз.4.1.7	6833	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
	Узел перегрузки угля-3	6834	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
	сдувы от работы ленточного конвейера полукокса 3540-BC-08 (ЛК 48) поз.4.1.8	6835	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
	Открытый склад кокса Поз.4.10	6836	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс



Наименование площадки	Источник выбросов		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого Сырья/материала
	Наименование	N			
1	2	3	4	5	6
	Пересыпка коксовой пыли, уловленной АС, Бункера-накопителя полукокса (Поз.4.3) из бункера-накопителя через систему выгрузки	6837	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
	Пересыпка коксовой пыли, уловленной АС, узла первичной сортировки и дробления кокса (Поз.4.4) из бункера-накопителя через систему выгрузки	6838	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
	Пересыпка коксовой пыли, уловленной АС, узла вторичной сортировки кокса (Поз.4.5) из бункера-накопителя через систему выгрузки	6839	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Кокс
Участок участка сепарации аммиачной воды	Буферный резервуар аммиачной воды (поз.5.4)	6840	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксibenзол (155)	Масляно-смолистая вода от очистки коксового газа
	Промежуточный сборник смолы (поз.5.8)	6841	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксibenзол (155)	Коксовая смола
	Промежуточный сборник масла (поз.5.7)	6842	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксibenзол (155)	Коксовое масло
Участок хранения и транспортировки смолы и масла	Резервуар сбора конденсата (поз.5.5)	6843	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксibenзол (155)	Масляно-смолистая вода
	Железнодорожные эстакады налива смолы и масла	6844	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксibenзол (155)	Коксовая смола и коксовое масло
Факел	сборник водно-смоляного конденсата	6845	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксibenзол (155)	Масляно-смолистая вода
Участок сжигания аммиачной воды	резервуар-накопитель аммиачной воды (внешний бассейн сточных вод) (поз. 10.3)	6846	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксibenзол (155)	Масляно-смолистая вода
	внутренний резервуар аммиачной воды (поз. 10.2)	6847	49°01'20"N 68°37'22"E	Гидроксibenзол (155)	Масляно-смолистая вода
Паровая производственная котельная	Склад угля производственной котельной	6848	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Уголь
	Склад золошлака производственной котельной	6849	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Золошлак
	Перевозка шлака во внутренний отвал	6850	49°01'20"N 68°37'22"E	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Золошлак



Наименование площадки	Источник выбросов		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого Сырья/материала
	Наименование	N			
1	2	3	4	5	6
Ремонтно-механическая мастерская	Передвижной сварочный пост РММ	6851	49°01'20"N 68°37'22"E	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	Сварочные электроды
				Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	
				Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	
				Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	
				Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	
				Фториды неорганические плохо растворимые	
				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
Ремонтно-механическая мастерская	Покрасочные работы	6852	49°01'20"N 68°37'22"E	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	ЛКМ
				Уайт-спирит (1294*)	



Таблица 6

Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Полигоны захоронения отходов на Завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год отсутствуют					

Таблица 7

Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Сброс сточных вод на Завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год отсутствует				



Таблица 8

План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ кон- трольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Санитарно-защитная зона Проплощадки №1, КХП и Завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год					
10а	Пыль неорганическая, содержащая SiO2 менее 20%	Ежеквартально	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю
10а	Диоксид серы		-		
10а	Оксид углерода		-		
10а	Диоксид азота		-		
11а	Пыль неорганическая, содержащая SiO2 менее 20%	Ежеквартально	-	Аккредитованная лаборатория	
11а	Диоксид серы		-		
11а	Оксид углерода		-		
11а	Диоксид азота		-		
12а	Пыль неорганическая, содержащая SiO2 менее 20%	Ежеквартально	-	Аккредитованная лаборатория	
12а	Диоксид серы		-		
12а	Оксид углерода		-		
12а	Диоксид азота		-		
13а	Пыль неорганическая, содержащая SiO2 менее 20%	Ежеквартально	-	Аккредитованная лаборатория	
13а	Диоксид серы		-		
13а	Оксид углерода		-		
13а	Диоксид азота		-		



№ кон- трольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
14a	Пыль неорганическая, содержащая SiO2 менее 20%	Ежеквартально	-	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю
14a	Диоксид серы		-		
14a	Оксид углерода		-		
14a	Диоксид азота		-		
15a	Пыль неорганическая, содержащая SiO2 менее 20%	Ежеквартально	-	Аккредитованная лаборатория	
15a	Диоксид серы		-		
15a	Оксид углерода		-		
15a	Диоксид азота		-		
16a	Пыль неорганическая, содержащая SiO2 менее 20%	Ежеквартально	-	Аккредитованная лаборатория	
16a	Диоксид серы		-		
16a	Оксид углерода		-		
16a	Диоксид азота		-		
17a	Пыль неорганическая, содержащая SiO2 менее 20%	Ежеквартально	-	Аккредитованная лаборатория	
17a	Диоксид серы		-		
17a	Оксид углерода		-		
17a	Диоксид азота		-		



Таблица 9

График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	ПДК, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
Мониторинг не ведется ввиду отсутствия скважин					

Таблица 10

Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)*	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Граница санитарно-защитной зоны (СЗЗ). Точки отбора проб 1п-6п	Медь	174,8	Ежегодно 2 квартал	Спектральный атомно- эмиссионный анализ
	Кобальт	21,6		
	Железо общее	33150,8		
	Никель	37,5		
	Хром	23,8		
	Ванадий	103,9		
	Свинец	45,7		
	Марганец	1289,0		
	Цинк	81,9		
	Титан	2918,9		

*фооновая



Таблица 11

**План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства
для промышленной площадки Завода по производству спецкокса (полукокса) мощностью 400 тыс.тонн в год
АО «Шубарколь комир»**

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	Участок хранения и подачи угля	ежеквартально, на всех источниках
2	Участок пиролиза	ежеквартально, на всех источниках
3	Участок очистки и охлаждения газа	ежеквартально, на всех источниках
4	Участок дробления и транспортировки полукокса	ежеквартально, на всех источниках
5	Участок сепарации аммиачной воды	ежеквартально, на всех источниках
6	Участок хранения и транспортировки смолы и масла	ежеквартально, на всех источниках
7	Участок сжигания аммиачной воды	ежеквартально, на всех источниках
8	Участок условно-чистых дождевых стоков	ежеквартально, на всех источниках
9	Водогрейная отопительная котельная	ежеквартально, на всех источниках
10	Паровая производственная котельная	ежеквартально, на всех источниках
11	Ремонтно-механическая мастерская	ежеквартально, на всех источниках
12	Участок ОКТ (Проборазделочная)	ежеквартально, на всех источниках
13	Участок энергоснабжения	ежеквартально, на всех источниках



Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию

Производство цех, участок	Номер источника выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ				ПДВ		год дос- тиже ния ПДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2025-2034 год				
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
(0123) Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на (274)								
Ремонтно-механическая мастерская	1842			0,000158642	0,0010032	0,000158642	0,0010032	2026
(0143) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)								
Ремонтно-механическая мастерская	1842			0,00002048	0,0001365	0,00002048	0,0001365	2026
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
Факел	1832			14,341478	311,273172	14,341478	311,273172	2026
Участок сжигания аммиачной воды	1834			0,609414	19,21848	0,609414	19,21848	2026
	1835			0,609414	19,21848	0,609414	19,21848	2026
	1836			0,609414	19,21848	0,609414	19,21848	2026
Водогрейная отопительная котельная	1837			0,844846	15,182892	0,844846	15,182892	2026
Паровая производственная котельная	1839			2,514138	60,656946	2,514138	60,656946	2026
Ремонтно-механическая мастерская	1842			0,0015	0,0081	0,0015	0,0081	2026
Участок энергоснабжения	1844			1,3824	0,065388	1,3824	0,065388	2026
	1845			1,365333	0,082725	1,365333	0,082725	2026
(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								
Факел	1832			2,3304902	50,58189	2,3304902	50,58189	2026
Участок сжигания аммиачной воды	1834			0,09903	3,123003	0,09903	3,123003	2026
	1835			0,09903	3,123003	0,09903	3,123003	2026
	1836			0,09903	3,123003	0,09903	3,123003	2026
Водогрейная отопительная котельная	1837			0,137288	2,46722	0,137288	2,46722	2026
Паровая производственная котельная	1839			0,4085474	9,856753	0,4085474	9,856753	2026
Участок энергоснабжения	1844			0,22464	0,010625	0,22464	0,010625	2026
	1845			0,221867	0,013443	0,221867	0,013443	2026



1	2	3	4	5	6	7	8	9
(0328) Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)								
Участок энергоснабжения	1844			0,09	0,004087	0,09	0,004087	2026
	1845			0,088889	0,00517	0,088889	0,00517	2026
Паровая производственная котельная	1839			0,111111	0,0096	0,111111	0,0096	2026
(0330) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)								
Факел	1832			63,5	1378,229	63,5	1378,229	2026
Участок сжигания аммиачной воды	1834			2,998125	94,54887	2,998125	94,54887	2026
	1835			2,998125	94,54887	2,998125	94,54887	2026
	1836			2,998125	94,54887	2,998125	94,54887	2026
Водогрейная отопительная котельная	1837			3,740738	67,225542	3,740738	67,225542	2026
Паровая производственная котельная	1839			5,49517	136,467098	5,49517	136,467098	2026
Участок энергоснабжения	1844			0,216	0,010217	0,216	0,010217	2026
	1845			0,21333	0,012926	0,21333	0,012926	2026
(0337) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)								
Факел	1832			44,817118	972,729	44,817118	972,729	2026
	1833				0,0458282		0,0458282	2026
Участок сжигания аммиачной воды	1834			2,1116021	66,730833	2,1116021	66,730833	2026
	1835			2,116021	66,730833	2,116021	66,730833	2026
	1836			2,116021	66,730833	2,116021	66,730833	2026
Водогрейная отопительная котельная	1837			2,640142	47,446536	2,640142	47,446536	2026
	1838				0,0052222		0,0052222	2026
Паровая производственная котельная	1839			7,674306	176,337991	7,674306	176,337991	2026
	1840				0,005222		0,005222	2026
Ремонтно-механическая мастерская	1842			0,0073888	0,0399	0,0073888	0,0399	2026
Участок энергоснабжения	1844			1,116	0,053127	1,116	0,053127	2026
	1845			1,102	0,067214	1,102	0,067214	2026
(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								
Ремонтно-механическая мастерская	1842			0,00085	0,00519	0,00085	0,00519	2026
(0344) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, (615)								
Ремонтно-механическая мастерская	1842			0,000556	0,003	0,000556	0,003	2026
(0415) Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)								
Факел	1833				0,011033		0,011033	2026
Водогрейная отопительная котельная	1838				0,001257		0,001257	2026



1	2	3	4	5	6	7	8	9
Паровая производственная котельная	1840				0,001257		0,001257	2026
(0526) Этен (Этилен) (669)								
Факел	1833				0,000637		0,000637	2026
Водогрейная отопительная котельная	1838				0,000073		0,000073	2026
Паровая производственная котельная	1840				0,000073		0,000073	2026
(0528) Этин (Ацетилен) (1490*)								
Факел	1833				0,000023		0,000023	2026
Водогрейная отопительная котельная	1838				0,000003		0,000003	2026
Паровая производственная котельная	1840				0,000003		0,000003	2026
(0703) Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)								
Участок энергоснабжения	1844			0,000002	0,0000001	0,000002	0,0000001	2026
	1845			0,000002	0,0000001	0,000002	0,0000001	2026
(1071) Гидроксibenзол (155)								
Участок сепарации аммиачной воды	1809			1,39867	0,256493	1,39867	0,256493	2026
	1810			0,248731	0,014533	0,248731	0,014533	2026
	1811			0,497462	0,007848	0,497462	0,007848	2026
	1812			0,5652977	0,044872	0,5652977	0,044872	2026
	1813			0,5652977	0,044872	0,5652977	0,044872	2026
	1814			0,5652977	0,044872	0,5652977	0,044872	2026
	1815			0,5652977	0,044872	0,5652977	0,044872	2026
	1816			0,5827812	0,095875	0,5827812	0,095875	2026
	1817			0,5827812	0,095875	0,5827812	0,095875	2026
	1818			0,582781	0,095875	0,582781	0,095875	2026
	1819			0,5827812	0,095875	0,5827812	0,095875	2026
	1820			0,5827812	0,095875	0,5827812	0,095875	2026
	1821			0,5827812	0,095875	0,5827812	0,095875	2026
	1822			0,027778	1,939713	0,027778	1,939713	2026
Участок хранения и транспортировки смолы и масла	1823			1,0490061	0,378382	1,0490061	0,378382	2026
	1824			1,0490061	0,378382	1,0490061	0,378382	2026
	1825			1,0490061	0,378382	1,0490061	0,378382	2026
	1826			1,0490061	0,378382	1,0490061	0,378382	2026
	1827			1,0490061	0,378382	1,0490061	0,378382	2026
	1828			1,0490061	0,378382	1,0490061	0,378382	2026
	1829			1,0490061	0,427916	1,0490061	0,427916	2026
	1830			1,0490061	0,427916	1,0490061	0,427916	2026



1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1831			0,016667	0,571474	0,016667	0,571474	2026
(1325) Формальдегид (Метаналь) (609)								
Участок энергоснабжения	1844			0,0216	0,001022	0,0216	0,001022	2026
	1845			0,021333	0,001293	0,021333	0,001293	2026
(2754) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете(10)								
Участок энергоснабжения	1844			0,522	0,02452	0,522	0,02452	2026
	1845			0,516	0,031022	0,516	0,031022	2026
(2868) Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная(1435*)								
Ремонтно-механическая мастерская	1841			0,000002	0,000002	0,000002	0,000002	2026
(2902) Взвешенные частицы (116)								
Ремонтно-механическая мастерская	1841			0,006942	0,0063722	0,006942	0,0063722	2026
(2908) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент,(494)								
Паровая производственная котельная	1839			0,3946416	10,229112	0,3946416	10,229112	2026
Ремонтно-механическая мастерская	1842			0,00000556	0,00003	0,00000556	0,00003	2026
(2909) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит,(495*)								
Участок хранения и подачи угля	1801			0,0508377	0,679464296	0,0508377	0,679464296	2026
	1802			0,0324	0,38736	0,0324	0,38736	2026
	1803			0,3136901	7,86589432	0,3136901	7,86589432	2026
	1804			0,07218	0,737856	0,07218	0,737856	2026
Участок дробления и транспортировки кокса	1805			0,00004611	0,00070157	0,00004611	0,00070157	2026
	1806			0,0000966	0,002016	0,0000966	0,002016	2026
	1807			0,00449752	0,1260264	0,00449752	0,1260264	2026
	1808			0,00436	0,1243584	0,00436	0,1243584	2026
Проборазделочная	1843			1,68	0,217728	1,68	0,217728	2026
(2930) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)								
Ремонтно-механическая мастерская	1841			0,0016	0,001469	0,0016	0,001469	2026
Итого по организованным источникам:				192,0311274	3806,8872515	192,0311274	3806,8872515	
Неорганизованные источники								
(0123) Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на(274)								
Ремонтно-механическая мастерская	6851			0,0158642	0,10032	0,0158642	0,10032	2026
(0143) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)								
Ремонтно-механическая мастерская	6851			0,002048	0,01365	0,002048	0,01365	2026
Ремонтно-механическая мастерская	6851			0,003263	0,0114	0,003263	0,0114	2026



1	2	3	4	5	6	7	8	9
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
(0303) Аммиак (32)								
Участок пиролиза	6823			0,069444	2	0,069444	2	2026
(0317) Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)								
Участок пиролиза	6823			0,002778	0,08	0,002778	0,08	2026
(0333) Сероводород (Дигидросульфид) (518)								
Участок пиролиза	6823			0,006944	0,2	0,006944	0,2	2026
(0337) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)								
Ремонтно-механическая мастерская	6851			0,0073888	0,0399	0,0073888	0,0399	2026
(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								
Ремонтно-механическая мастерская	6851			0,00085	0,00519	0,00085	0,00519	2026
(0344) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид,(615)								
Ремонтно-механическая мастерская	6851			0,000556	0,003	0,000556	0,003	2026
(0616) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)								
Ремонтно-механическая мастерская	6852			0,21875	0,215	0,21875	0,215	2026
(1071) Гидроксibenзол (155)								
Участок пиролиза	6823			0,001389	0,04	0,001389	0,04	2026
Участок сепарации аммиачной воды	6840			0,1526967	0,004901	0,1526967	0,004901	2026
	6841			0,4837084	1,672088	0,4837084	1,672088	2026
	6842			0,2535098	0,447478	0,2535098	0,447478	2026
	6843			0,005987	0,022741	0,005987	0,022741	2026
Участок хранения и транспортировки смолы и масла	6844			10,5	4,6944	10,5	4,6944	2026
	6845			0,00098	0,003721	0,00098	0,003721	2026
Факел	6845			0,00098	0,003721	0,00098	0,003721	2026
Участок сжигания аммиачной воды	6846			0,2244157	0,0011636	0,2244157	0,0011636	2026
	6847			0,2244157	0,0011636	0,2244157	0,0011636	2026
(2752) Уайт-спирит (1294*)								
Ремонтно-механическая мастерская	6852			0,08125	0,14625	0,08125	0,14625	2026
(2908) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент,(494)								
Паровая производственная котельная	6849			0,151708	0,023484	0,151708	0,023484	2026
	6850			0,069111	0,010698	0,069111	0,010698	2026
Ремонтно-механическая мастерская	6851			0,000556	0,003	0,000556	0,003	2026



1	2	3	4	5	6	7	8	9
(2909) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит,(495*))								
Участок хранения и подачи угля	6801			0,243	2,9052	0,243	2,9052	2026
	6802			0,010368	0,2985984	0,010368	0,2985984	2026
	6803			0,001823	0,021789	0,001823	0,021789	2026
	6804			0,07344	2,115072	0,07344	2,115072	2026
	6805			0,057218	1,64789	0,057218	1,64789	2026
	6806			0,120528	3,471206	0,120528	3,471206	2026
	6807			0,6075	7,263	0,6075	7,263	2026
	6808			0,048024	0,792511	0,048024	0,792511	2026
	6809			0,587195	12,1711643	0,587195	12,1711643	2026
	6810			0,100875	2,9052	0,100875	2,9052	2026
	6811			0,038232	1,101082	0,038232	1,101082	2026
	6812			0,002009	0,0578534	0,002009	0,0578534	2026
	6813			0,09288	2,674944	0,09288	2,674944	2026
	6814			0,042811	1,232963	0,042811	1,232963	2026
	6815			0,11124	2,0074726	0,11124	2,0074726	2026
	6816			0,027389	0,788797	0,027389	0,788797	2026
	6817			0,063	1,7658	0,063	1,7658	2026
	6818			0,042	1,1772	0,042	1,1772	2026
	6819			0,00048	0,0000141	0,00048	0,0000141	2026
	6820			0,00048	0,000008	0,00048	0,000008	2026
	6821			0,00048	0,000163	0,00048	0,000163	2026
	6822			0,00048	0,000012	0,00048	0,000012	2026
Участок пиролиза	6825			0,00074	0,000692	0,00074	0,000692	2026
Участок дробления и транспортировки кокса	6826			0,000017	0,000475	0,000017	0,000475	2026
	6827			0,000483	0,01008	0,000483	0,01008	2026
	6828			0,00002	0,000584	0,00002	0,000584	2026
	6829			0,000018	0,000525	0,000018	0,000525	2026
	6830			0,000016	0,000462	0,000016	0,000462	2026
	6831			0,000003	0,000051	0,000003	0,000051	2026
	6832			0,001139	0,032797	0,001139	0,032797	2026
	6833			0,000401	0,011541	0,000401	0,011541	2026
	6834			0,000003	0,000054	0,000003	0,000054	2026



1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6835			0,001322	0,03808	0,001322	0,03808	2026
	6836			0,0380026	0,623076	0,0380026	0,623076	2026
	6837			0,00004	0,0000001	0,00004	0,0000001	2026
	6838			0,0008	0,000426	0,0008	0,000426	2026
	6839			0,00008	0,0000004	0,00008	0,0000004	2026
Паровая производственная котельная	6848			0,006839	0,033229	0,006839	0,033229	2026
Итого по неорганизованным источникам:				14,7989889	54,8895605	14,7989889	54,8895605	
Всего по предприятию:				206,8301159	3861,776812	206,8301159	3861,776812	

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов ПДВ на 2025-2034

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
												точ.ист. /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника												
		Наименование	Кол-во, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м3	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
Площадка 1																										
010	01	Узел пересыпки угля-2. Пересыпка угля с ленточного конвейера 3510-BC-01(ЛК21) на 3510-BC-02 (ЛК 22) Узел пересыпки угля-2. пересыпка угля с ленточного конвейера 3510-BC-01 (ЛК21) на 3510-BC-10 (ЛК 30) Узел пересыпки угля-2. Пересыпка угля с бункера на ленточный конвейер 3510-BC-11 (ЛК 31) Узел пересыпки угля-2. Пересыпка угля с бункера на ленточный конвейер 3510-BC-11 (ЛК 31) Узел пересыпки угля-2. Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-11 (ЛК 31). Поз.1.1.8 Узел пересыпки угля-2. Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-12 (ЛК 32). Поз.1.1.8. Подземная часть Узел пересыпки угля-2. Пересыпка угля с ленточного конвейера 3510-BC-11 (ЛК31) на ленточный конвейер 3510-BC-12 (ЛК 32) Узел пересыпки угля-2. Пересыпка угля с временного угольного бенкера на ленточный конвейер 3510-BC-12 (ЛК 32)	1 1 1 1 1 1 1	8000 8000 8000 8000 8000 8000 8000	Узел пересыпки угля-2. Поз.1.2	1801	26	0,8	13,81	6,9416794	30,6	-2895	316				Рукавный фильтр;	2909	100	96,00/96,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,0508377	8,144	0,6794643	2026
010	01	Узел пересыпки угля-3. Поз.1.3. Пересыпка угля с ленточного конвейера 3510-BC-12 (ЛК32) на ленточный конвейер 3510-BC-03 (ЛК 23)Узел пересыпки угля-3. Поз.1.3. Пересыпка угля с ленточного конвейера 3510-BC-02 (ЛК22) на ленточный конвейер 3510-BC-03 (ЛК 23)	1 1	8000 8000	Узел пересыпки угля-3. Поз.1.3	1802	23	0,5	14,11	2,77	30,6	-2956	407				Рукавный фильтр;	2909	100	96,00/96,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,0324	13,008	0,38736	2026
010	01	Узел грохочения. Поз.1.4. Пересыпка угля с ленточного конвейера 3510-BC-03 (ЛК23) на вибросито узла грохочения Узел грохочения. Поз.1.4. Работа грохота (вибросита)Узел грохочения. Поз.1.4. Пересыпка угля с вибросита на ленточный конвейер 3510-BC-06 (ЛК26) или на конвейер 3510-BC-04 (ЛК 24) Узел грохочения. Поз.1.4. Пыление от работы ленточного конвейера угля 3510-BC-06 (ЛК26) Узел грохочения. Поз.1.4. Пересыпка угля с ленточного конвейера 3510-BC-06 (ЛК26) на конвейер 3510-BC-07 (ЛК 27)	1 1 1 1 1 1 1	8000 8000 8000 8000 8000 8000 8000	Узел грохочения. Поз.1.4	1803	32	1	13,61	10,69	30,6	-3121	418				Рукавный фильтр;	2909	100	96,00/96,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,3136901	19,723	7,86589432	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Узел грохочения. Поз.1.4. Пересыпка угольной мелочи с вибросита на ленточный конвейер 3510-BC-08 (ЛК28) Узел грохочения. Поз.1.4. Пыление от работы ленточного конвейера узла грохочения 3510-BC-08 (ЛК28) Узел грохочения. Поз.1.4. Пересыпка угольной мелочи с ленточного конвейера 3510-BC-08 (ЛК28) на ленточный конвейер 3510-BC-09 (ЛК29)																							
010	01	Узел подачи угля на установку пиролиза. Поз.1.5, 2.1.Пересыпка угля с ленточного конвейера 3510-BC-04 (ЛК24) в приемный бункерУзел подачи угля на установку пиролиза. Поз.1.5, 2.1.Пересыпка угля с приемного бункера на ленточный конвейер 3510-BC-05 ABC (ЛК25-1,2,3) Узел подачи угля на установку пиролиза. Поз.1.5, 2.1.Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-05A (ЛК 25-1). Узел подачи угля на установку пиролиза. Поз.1.5, 2.1.Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-05B (ЛК 25-2).Узел подачи угля на установку пиролиза. Поз.1.5, 2.1.Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-05C (ЛК 25-3). Узел подачи угля на установку пиролиза. Поз.1.5, 2.1.Пересыпка угля с ленточного конвейера 3510-BC-05A (ЛК25-1) в промежуточный бункер Узел подачи угля на установку пиролиза. Поз.1.5, 2.1.Пересыпка угля с ленточного конвейера 3510-BC-05B (ЛК25-2) в промежуточный бункер Узел подачи угля на установку пиролиза. Поз.1.5, 2.1.Пересыпка угля с ленточного конвейера 3510-BC-05C (ЛК25-3) в промежуточный бункер Узел подачи угля на установку пиролиза. Поз.1.5, 2.1.Пересыпка угля с промежуточного бункера на установку пиролиза (печь1) Узел подачи угля на установку пиролиза. Поз.1.5, 2.1.Пересыпка угля с промежуточного бункера на установку пиролиза (печь2) Узел подачи угля на установку пиролиза. Поз.1.5, 2.1.Пересыпка угля с промежуточного бункера на установку пиролиза (печь 3) Узел подачи угля на установку пиролиза. Поз.1.5, 2.1.Пересыпка угля с промежуточного бункера на установку пиролиза (печь4)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	8000 8000 8000 8000 8000 8000 8000 8000 8000 8000 8000 8000	Узел подачи угля на установку пиролиза. Поз.1.5, 2.1	1804	38	1	30,05	23,6	30,6	-3010	673			Рукавный фильтр;	2909	100	96,00/96,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,07218	3,401	0,737856	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		(ЛК44) АС. узел первичной сортировки и дробления кокса. Поз.4.4. пересыпка полукокса с первичного виброгрохота на конвейерную ленту 3540-BC-04 (ЛК44)																							
012	01	АС. узел вторичной сортировки кокса. Поз.4.5. пересыпка кокса с ленточного конвейера 3540-BC-04 (ЛК44) на вторичный виброгрохот А,В АС. узел вторичной сортировки кокса. Поз.4.5. Работа вторичного виброгрохота А,В АС. узел вторичной сортировки кокса. Поз.4.5. пересыпка полукокса фр.15-25 с вторичного виброгрохота А,В на ЛК 3540-BC-05 (ЛК45) АС. узел вторичной сортировки кокса. Поз.4.5. пересыпка полукокса фр.0-15 с вторичного виброгрохота А,В на ЛК 3540-BC-07 (ЛК47)	1 1 1 1	8000 8000 8000 8000	АС. узел вторичной сортировки кокса. Поз.4.5	1808	14	0,8	22,88	11,5	30,6	-3068	1147			Рукавный фильтр;	2909	100	96,00/96,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,00436	0,422	0,1243584	2026
013	01	Емкость для сбора фенольной воды (поз.3.7)	1	8760	Емкость для сбора фенольной воды (поз.3.7)	1809	0,2	0,1	4,2	0,033	70	-3059	712							1071	Гидроксibenзол (155)	1,39867	53251,616	0,256493	2026
013	01	Промежуточный резервуар аммиачной воды (поз.5.2)	1	8760	Промежуточный резервуар аммиачной воды (поз.5.2)	1810	8	0,10 8	1,09	0,01	70	-3020	733							1071	Гидроксibenзол (155)	0,248731	31250,818	0,014533	2026
013	01	резервуар аммиачной воды тушения кокса (поз.5.3)	1	8760	резервуар аммиачной воды тушения кокса (поз.5.3)	1811	8	0,10 8	1,09	0,01	70	-3020	725							1071	Гидроксibenзол (155)	0,497462	62501,636	0,007848	2026
013	01	отстойник аммиачной воды (резервуар-шламоотделитель) (поз.5.5)	1	8760	отстойник аммиачной воды (резервуар-шламоотделитель) (поз.5.5)	1812	8	0,1	1,78	0,014	70	-3057	716							1071	Гидроксibenзол (155)	0,5652977	50731,845	0,044872	2026
013	01	отстойник аммиачной воды (резервуар-шламоотделитель) (поз.5.5)	1	8760	отстойник аммиачной воды (резервуар-шламоотделитель) (поз.5.5)	1813	8	0,1	1,78	0,014	70	-3050	715							1071	Гидроксibenзол (155)	0,5652977	50731,845	0,044872	2026
013	01	отстойник аммиачной воды (резервуар-шламоотделитель) (поз.5.5)	1	8760	отстойник аммиачной воды (резервуар-шламоотделитель) (поз.5.5)	1814	8	0,1	1,78	0,014	70	-3045	716							1071	Гидроксibenзол (155)	0,5652977	50731,845	0,044872	2026
013	01	отстойник аммиачной воды (резервуар-шламоотделитель) (поз.5.5)	1	8760	отстойник аммиачной воды (резервуар-шламоотделитель) (поз.5.5)	1815	8	0,1	1,78	0,014	70	-3039	716							1071	Гидроксibenзол (155)	0,5652977	50731,845	0,044872	2026
013	01	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1	8760	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1816	7	0,1	1,78	0,014	60	-3052	723							1071	Гидроксibenзол (155)	0,5827812	50776,07	0,095875	2026
013	01	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1	8760	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1817	7	0,1	1,78	0,014	60	-3052	727							1071	Гидроксibenзол (155)	0,5827812	50776,07	0,095875	2026
013	01	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1	8760	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1818	7	0,1	1,78	0,014	60	-3053	733							1071	Гидроксibenзол (155)	0,582781	50776,053	0,095875	2026
013	01	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1	8760	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1819	7	0,1	1,78	0,014	60	-3051	738							1071	Гидроксibenзол (155)	0,5827812	50776,07	0,095875	2026
013	01	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1	8760	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1820	7	0,1	1,78	0,014	60	-3051	741							1071	Гидроксibenзол (155)	0,5827812	50776,07	0,095875	2026
013	01	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1	8760	Сепаратор смолы и аммиачной воды (поз.5.6)	1821	7	0,1	1,78	0,014	60	-3051	746							1071	Гидроксibenзол (155)	0,5827812	50776,07	0,095875	2026
013	01	Насосная аммиачной воды (поз.5.1)	1	8000	Насосная аммиачной воды (поз.5.1)	1822	8,6	0,5	12,58	2,47	30,6	-3023	741							1071	Гидроксibenзол (155)	0,027778	12,507	1,939713	2026
014	01	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1	8760	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1823	13	0,15	1,58	0,028	30,6	-2987	1103							1071	Гидроксibenзол (155)	1,0490061	41663,822	0,378382	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
014	01	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1	8760	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1824	13	0,15	1,58	0,028	30,6	-2987	1095							1071	Гидроксibenзол (155)	1,0490061	41663,822	0,378382	2026
014	01	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1	8760	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1825	13	0,15	1,58	0,028	30,6	-2979	1103							1071	Гидроксibenзол (155)	1,0490061	41663,822	0,378382	2026
014	01	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1	8760	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1826	13	0,15	1,58	0,028	30,6	-2979	1094							1071	Гидроксibenзол (155)	1,0490061	41663,822	0,378382	2026
014	01	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1	8760	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1827	13	0,15	1,58	0,028	30,6	-2970	1104							1071	Гидроксibenзол (155)	1,0490061	41663,822	0,378382	2026
014	01	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1	8760	Резервуар хранения смолы (поз.6.1)	1828	13	0,15	1,58	0,028	30,6	-2970	1095							1071	Гидроксibenзол (155)	1,0490061	41663,822	0,378382	2026
014	01	Резервуар хранения масла (поз.6.2)	1	8760	Резервуар хранения масла (поз.6.2)	1829	13	0,15	1,58	0,028	30,6	-2962	1104							1071	Гидроксibenзол (155)	1,0490061	41663,822	0,427916	2026
014	01	Резервуар хранения масла (поз.6.2)	1	8760	Резервуар хранения масла (поз.6.2)	1830	13	0,15	1,58	0,028	30,6	-2962	1095							1071	Гидроксibenзол (155)	1,0490061	41663,822	0,427916	2026
014	01	Насосная налива смолы и масла (поз.6.3)	1	8760	Насосная налива смолы и масла (поз.6.3)	1831	7,9	0,28	1,61	0,099	30,6	-2949	1098							1071	Гидроксibenзол (155)	0,016667	187,224	0,571474	2026
015	01	Факел (поз. 3.8)	1	8760	Факел (поз. 3.8)	1832	35	0,5	13,95	2,74	200	-3064	1586							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	14,341478	231,884	311,27317 ₂	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	2,3304902	37,681	50,58189	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	63,5	1026,717	1378,229	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	44,817118	724,637	972,729	2026
015	01	Продувочная свеча на факел	1	0,4	Продувочная свеча на факел	1833	8	0,05	91,67	0,18	30,6	-3061	1582							0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	38,190133	235948,80 ₇	0,0458282	2026
																				0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5	9,193921	56802,491	0,011033	2026
																				0526	Этен (Этилен) (669)	0,530419	3277,07	0,000637	2026
																				0528	Этин (Ацетилен) (1490*)	0,019449	120,161	0,000023	2026
016	01	Модульная установка огневого обезвреживания воды (поз.10.2) Труба 1	1	8760	Модульная установка огневого обезвреживания воды (поз.10.2) Труба 1	1834	20	1,73	2,92	6,87	220	-3027	1175							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,609414	208,696	19,21848	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,09903	33,913	3,123003	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2,998125	1026,717	94,54887	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2,1116021	723,125	66,730833	2026
016	01	Модульная установка огневого обезвреживания воды (поз.10.2) Труба 2	1	8760	Модульная установка огневого обезвреживания воды (поз.10.2) Труба 2	1835	20	1,73	2,92	6,87	220	-3027	1188							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,609414	208,696	19,21848	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,09903	33,913	3,123003	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2,998125	1026,717	94,54887	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2,116021	724,638	66,730833	2026
016	01	Модульная установка огневого обезвреживания воды (поз.10.2) Труба 3	1	8760	Модульная установка огневого обезвреживания воды (поз.10.2) Труба 3	1836	20	1,73	2,92	6,87	220	-3027	1201							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,609414	208,696	19,21848	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,09903	33,913	3,123003	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2,998125	1026,717	94,54887	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2,116021	724,638	66,730833	2026
017	01	водогрейная котельная (поз.17) котел КВА-4,0 водогрейная котельная (поз.17) котел КВА-4,0	1 1	4992 4992	водогрейная котельная (поз.17)	1837	20	0,53	12,96	2,86	220	-2965	770							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,844846	533,598	15,182892	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,137288	86,71	2,46722	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	3,740738	2362,62	67,225542	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2,640142	1667,493	47,446536	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
017	01	Продувочная свеча для запуска водогрейной котельной	1	0,4	Продувочная свеча для запуска водогрейной котельной	1838	8	0,032	12,93	0,0104	30,6	-2965	771							0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2,17592	232674,455	0,0052222	2026
																				0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 1502*)	0,523833	56014,264	0,001257	2026
																				0526	Этен (Этилен) (669)	0,030221	3231,578	0,000073	2026
																				0528	Этин (Ацетилен) (1490*)	0,001108	118,48	0,000003	2026
018	01	Паровая производственная котельная (поз.24) Котел Е(дсе)-6,5-14Г Паровая производственная котельная (поз.24) Котел Е(дсе)-6,5-14Г Паровая производственная котельная (поз.24) Котел Е(дсе)-6,5-14Г Паровая производственная котельная (поз.24) Котел Е-2,5-14шп	1	8760	паровая производственная котельная (поз.24)	1839	20	0,82	17,99	9,5	220	-3046	1224			Циклон батарейный ЦБ-16;	2908	100	85,00/85,00	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	2,514138	603,414	60,656946	2026
			1	8760																0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,4085474	98,055	9,856753	2026
			1	8760																0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,111111	26,668	0,0096	2026
			1	7200																0330	Сера диоксид	5,49517	1318,886	136,467098	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	7,674306	1841,897	176,337991	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,3946416	94,717	10,229112	2026
018	01	Продувочная свеча для запуска производственной котельной	1	0,4	Продувочная свеча для запуска производственной котельной	1840	10	0,032	12,93	0,0104	30,6	-3089	1220							0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,3946416	94,717	10,229112	2026
																				0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 1502*)	2,17592	232674,455	0,005222	2026
																				0526	Этен (Этилен) (669)	0,523833	56014,264	0,001257	2026
																				0528	Этин (Ацетилен) (1490*)	0,030221	3231,578	0,000073	2026
019	01	РММ. Вертикально-сверлильный станок СТ250 РММ. Токарный станок СТ6140 РММ. Заточный станок РММ. Фрезерный станок	1	255	Ремонтно-механическая мастерская	1841	8,5	1,4	0,25	0,38	30,6	-2976	1125							2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	0,001108	118,48	0,000003	2026
			1	255																2902	Взвешенные частицы (116)	0,000002	0,006	0,000002	2026
			1	255																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,006942	20,316	0,0063722	2026
			1	255																					
019	01	Стационарный сварочный пост в РММ. Электроды УОНИ 13/55 Стационарный сварочный пост в РММ. Электроды МР-3	1	3000	Стационарный сварочный пост в РММ	1842	9	0,355	5,66	0,56	30,6	-2957	1123			Фильтровентиляционная установка ФВУ-02-03	290801430123	100	99,0/99,0	0123	Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,0016	4,682	0,001469	2026
			1	2000																0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,0001586	0,315	0,0010032	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	2,048E-05	0,041	0,0001365	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0015	2,979	0,0081	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0073888	14,673	0,0399	2026
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,00085	1,688	0,00519	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,000556	1,104	0,003	2026
020	01	Проборазделочная ОТК. Щековая дробилка ШД-10 Проборазделочная ОТК. Грохот вибрационный ГР-50	1 1	36 36	Проборазделочная ОТК	1843	3,7	0,28	10,72	0,66	30,6	-2919	1144			Фильтр OSEX Flex R2	2909	100	80,00/80,00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	5,56E-06	0,011	0,00003	2026
021	01	Дизель-генераторная установка	1	18	Дизель-генераторная установка	1844	2	0,1	30	0,2356194	350	-2987	786							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1,3824	13388,998	0,065388	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,22464	2175,712	0,010625	2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,09	871,68	0,004087	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,216	2092,031	0,010217	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1,116	10808,827	0,053127	2026
																				0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0,000002	0,019	0,0000001	2026
																				1325	Формальдегид (Метаналь)	0,0216	209,203	0,001022	2026
																				2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265II) (10)	0,522	5055,741	0,02452	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
021	01	Дизель-генераторная установка	1	18	Дизель-генераторная установка	1845	2	0,1	30	0,2356194	350	-2987	786							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1,365333	13223,699	0,082725	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,221867	2148,855	0,013443	2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,088889	860,919	0,00517	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,21333	2066,171	0,012926	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1,102	10673,232	0,067214	2026
																				0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0,000002	0,019	0,0000001	2026
																				1325	Формальдегид (Метаналь) (609)	0,021333	206,617	0,001293	2026
																				2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265II) (10)	0,516	4997,629	0,031022	2026
010	01	пересыпка угля с УДСУ на ЛК 3510-BC-00 (ЛК0)	1	8000	пересыпка угля с УДСУ на ЛК 3510-BC-00 (ЛК0)	6801	4,5				30,6	-2850	492	8	8					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,243		2,9052	2026
010	01	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-00 (ЛК 0).	1	8000	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-00 (ЛК 0).	6802	4,5				30,6	-2870	492	1	24					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,010368		0,2985984	2026
010	01	Пересыпка угля с ЛК 3510-BC-00 (ЛК0) на 3510-BC-01 (ЛК 21). Поз.1.1	1	8000	Пересыпка угля с ЛК 3510-BC-00 (ЛК0) на 3510-BC-01 (ЛК 21). Поз.1.1	6803	4,5				30,6	-2886	492	5	5					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,001823		0,021789	2026
010	01	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-01 (ЛК 21). Поз.1.1.1	1	8000	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-01 (ЛК 21). Поз.1.1.1	6804	19				30,6	-2884	455	1	170					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,07344		2,115072	2026
010	01	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-02 (ЛК 22). Поз.1.1.2	1	8000	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-02 (ЛК 22). Поз.1.1.2	6805	16				30,6	-2928	367	1	88					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,057218		1,64789	2026
010	01	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-10 (ЛК 30). Поз.1.1.7	1	8000	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-10 (ЛК 30). Поз.1.1.7	6806	9				30,6	-3047	320	1	186					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,120528		3,471206	2026
010	01	Пересыпка угля с ЛК 3510-BC-10 (ЛК30) на площадку временного склада угля над подземным бункером	1	8000	Пересыпка угля с ЛК 3510-BC-10 (ЛК30) на площадку временного склада угля над подземным бункером	6807	9				30,6	-3072	321	8	115					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,6075		7,263	2026
010	01	Площадка временного склада угля над подземным бункером угля (сдувы при временном хранении угля)	1	8000	Площадка временного склада угля над подземным бункером угля (сдувы при временном хранении угля)	6808					30,6	-3072	321	8	115					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,048024		0,792511	2026
010	01	Открытый резервный склад угля. Поз.1.11. Загрузка угля на склад Открытый резервный склад угля. Поз.1.11. Сдувы при хранении Открытый резервный склад угля. Поз.1.11. отгрузка угля погрузчиком	1 1 1	8000 8760 8000	Открытый резервный склад угля. Поз.1.11	6809	2				30,6	-3014	367	39	94					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,587195		12,1711643	2026
010	01	Временный угольный бункер. Поз.1.12. Загрузка угля полгрузчиком Временный угольный бункер. Поз.1.12. работа двигателя погрузчика	1 1	8000 8000	Временный угольный бункер. Поз.1.12	6810	1,5				30,6	-2951	358	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0238			2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,00387			2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,04611			2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0595			2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,2975			2026
																				0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0,000001			2026
																				2732	Керосин (654*)	0,08925			2026
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,100875		2,9052	2026
010	01	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-12 (ЛК 32). Поз.1.1.8	1	8000	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-12 (ЛК 32). Поз.1.1.8	6811	12				30,6	-2951	360	1	59					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,038232		1,101082	2026
010	01	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-03 (ЛК 23). Поз.1.1.3	1	8000	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-03 (ЛК 23). Поз.1.1.3	6812	25				30,6	-3026	408	1	186					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,002009		0,0578534	2026
010	01	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-04 (ЛК 24). Поз.1.1.4	1	8000	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-04 (ЛК 24). Поз.1.1.4	6813	37				30,6	-3117	526	2	172					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,09288		2,674944	2026
010	01	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-07 (ЛК 27). Поз.1.1.5	1	8000	Сдувы с ленточного конвейера угля 3510-BC-07 (ЛК 27). Поз.1.1.5	6814	11				30,6	-3062	482	100	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,042811		1,232963	2026
010	01	Узел перегрузки угля-4. Поз.1.6	1	8000	Узел перегрузки угля-4. Поз.1.6	6815	11				30,6	-3030	527	2	2					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,11124		2,0074726	2026
010	01	Сдувы с ленточного конвейера угольной мелочи 3510-BC-09 (ЛК 29). Поз.1.1.6	1	8000	Сдувы с ленточного конвейера угольной мелочи 3510-BC-09 (ЛК 29). Поз.1.1.6	6816	14				30,6	-3048	474	63	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,027389		0,788797	2026
010	01	Узел перегрузки угля-5. Поз.1.7 Пересыпка с ЛК 29 на ЛК старого завода	1	8000	Узел перегрузки угля-5. Поз.1.7	6817	14				30,6	-3021	498	2	2					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,063		1,7658	2026
010	01	Пересыпка угольной мелочи с ленточного конвейера 3510-BC-09 (ЛК29) на конус. поз.1.7	1	8000	Пересыпка угольной мелочи с ленточного конвейера 3510-BC-09 (ЛК29) на конус. поз.1.7	6818	2				30,6	-3020	499	3	3					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,042		1,1772	2026
010	01	Пересыпка угольной пыли уловленной АС Узла пересыпки угля-2 (поз1.2) из бункера-накопителя через систему выгрузки	1	8	Пересыпка угольной пыли уловленной АС Узла пересыпки угля-2 (поз1.2) из бункера-накопителя через систему выгрузки	6819	2				30,6	-2891	317	1	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00048		0,0000141	2026
010	01	Пересыпка угольной пыли уловленной АС Узла перегрузки угля-3 (поз1.3) из бункера-накопителя через систему выгрузки	1	11	Пересыпка угольной пыли уловленной АС Узла перегрузки угля-3 (поз1.3) из бункера-накопителя через систему выгрузки	6820	2				30,6	-2956	412	1	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00048		0,000008	2026
010	01	Пересыпка угольной пыли уловленной АС Узла грохочения-3 (поз1.4) из бункера-накопителя через систему выгрузки	1	154	Пересыпка угольной пыли уловленной АС Узла грохочения-3 (поз1.4) из бункера-накопителя через систему выгрузки	6821	2				30,6	-3123	416	1	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00048		0,000163	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
010	01	Пересыпка угольной пыли уловленной АС Узелом подачи угля на установку пиролиза. (Поз.1.5, 2.1) из бункера-накопителя через систему выгрузки	1	6	Пересыпка угольной пыли уловленной АС Узелом подачи угля на установку пиролиза. (Поз.1.5, 2.1) из бункера-накопителя через систему выгрузки	6822	2				30,6	-3006	671	1	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00048		0,000012	2026
011	01	Тушение полукокса.поз.2.1	1	8000	Тушение полукокса.поз.2.1	6823	2				30,6	-3038	678	35	14					0303	Аммиак (32)	0,069444		2	2026
																				0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	0,002778		0,08	2026
																				0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,006944		0,2	2026
																				1071	Гидроксibenзол (155)	0,001389		0,04	2026
011	01	россыпь полукокса от скребкового конвейера через технологический люк 1 россыпь полукокса от скребкового конвейера через технологический люк 2 россыпь полукокса от скребкового конвейера через технологический люк 3 россыпь полукокса от скребкового конвейера через технологический люк 4 перегрузка россыпи полукокса от скребкового конвейера через технологические люки	1 1 1 1 1	8000 8000 8000 8000 8000	россыпь полукокса от скребкового конвейера через технологический люк	6825	2				30,6	-3060	687	2	2					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0,00074		0,000692	2026
012	01	сдувы с ленточного конвейера полукокса 3540-BC-02 (наземная часть) (ЛК 42 (наземная часть)) поз.4.1.2	1	8000	сдувы с ленточного конвейера полукокса 3540-BC-02 (наземная часть) (ЛК 42 (наземная часть)) поз.4.1.2	6826	17				30,6	-3066	751	1	110					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000017		0,000475	2026
012	01	Запасной бункер загрузки кокса. Поз.1.12	1	8000	Запасной бункер загрузки кокса. Поз.1.12	6827	1,5				30,6	-3064	699	2	2					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000483		0,01008	2026
012	01	сдувы с ленточного конвейера полукокса 3540-BC-03 (ЛК 43) поз.4.1.3	1	8000	сдувы с ленточного конвейера полукокса 3540-BC-03 (ЛК 43) поз.4.1.3	6828	17				30,6	-3065	900	1	165					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000002		0,000584	2026
012	01	сдувы с ленточного конвейера полукокса 3540-BC-04 (ЛК 44) поз.4.1.4	1	8000	сдувы с ленточного конвейера полукокса 3540-BC-04 (ЛК 44) поз.4.1.4	6829	14				30,6	-3072	1068	1	152					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000018		0,000525	2026
012	01	сдувы от работы ленточного конвейера полукокса 3540-BC-05 (ЛК 45) поз.4.1.5	1	8000	сдувы от работы ленточного конвейера полукокса 3540-BC-05 (ЛК 45) поз.4.1.5	6830	12				30,6	-2995	1162	164	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000016		0,000462	2026
012	01	Узел перегрузки полукокса-2. поз.4.6. Пересыпка кокса фр.15-25 с ЛК 3540-BC-05 на ЛК 3540-BC-06 (пересыпка с ЛК45 на ЛК46)	1	8000	Узел перегрузки полукокса-2	6831	12				30,6	-2910	1171	2	2					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000003		0,000051	2026
012	01	сдувы от работы ленточного конвейера полукокса 3540-BC-06 (ЛК 46) поз.4.1.6	1	8000	сдувы от работы ленточного конвейера полукокса 3540-BC-06 (ЛК 46) поз.4.1.6	6832	9				30,6	-2889	1320	292	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,001139		0,032797	2026
012	01	сдувы от работы ленточного конвейера полукокса 3540-BC-07 (ЛК 47) поз.4.1.7	1	8000	сдувы от работы ленточного конвейера полукокса 3540-BC-07 (ЛК 47) поз.4.1.7	6833	12				30,6	-3039	1160	69	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000401		0,011541	2026
012	01	Узел перегрузки угля-3. поз.4.8. Пересыпка кокса фр.0-15 с ЛК 3540-BC-07 на ЛК 3540-BC-08 (пересыпка с ЛК47 на ЛК48)	1	8000	Узел перегрузки угля-3	6834	12				30,6	-3001	1164	2	2					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,000003		0,000054	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
012	01	сдувы от работы ленточного конвейера полукокса 3540-BC-08 (ЛК 48) поз.4.1.8	1	8000	сдувы от работы ленточного конвейера полукокса 3540-BC-08 (ЛК48) поз.4.1.8	6835	9				30,6	-2980	1337	339	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,001322		0,03808	2026
012	01	ПЕРЕГРУЗКА КОКСА ПОГРУЗЧИКОМ. РАБОТА ДВИГАТЕЛЯ Открытый склад кокса Поз.4.10.Пересыпка кокса фр.15-25 с ленточного конвейера 3540-BC-06 (ЛК46) на склад кокса Открытый склад кокса Поз.4.10.Пересыпка кокса фр.15-25 с ленточного конвейера 3540-BC-08 (ЛК48) на склад кокса Открытый склад кокса Поз.4.10.Сдувы при хранении кокса Открытый склад кокса Поз.4.10.отгрузка кокса со склада погрузчиком	1	8000	Открытый склад кокса Поз.4.10	6836	2				30,6	-2933	1339	319	104					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0238			2026
			1	8000																0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,00387			2026
			1	8000																0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,04611			2026
			1	8760																0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0595			2026
			1	8000																0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	0,2975			2026
																				0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	0,000001			2026
																				2732	Керосин (654*)	0,08925			2026
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0380026		0,623076	2026
012	01	Пересыпка коксовой пыли, уловленной АС, Бункера-накопителя полукокса (Поз.4.3) из бункера-накопителя через систему выгрузки	1	0,5	Пересыпка коксовой пыли, уловленной АС, Бункера-накопителя полукокса (Поз.4.3) из бункера-накопителя через систему выгрузки	6837	2				30,6	-3075	812	1	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00004		0,0000001	2026
012	01	Пересыпка коксовой пыли, уловленной АС, узла первичной сортировки и дробления кокса (Поз.4.4) из бункера-накопителя через систему выгрузки	1	148	Пересыпка коксовой пыли, уловленной АС, узла первичной сортировки и дробления кокса (Поз.4.4) из бункера-накопителя через систему выгрузки	6838	2				30,6	-3075	986	1	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,0008		0,000426	2026
012	01	Пересыпка коксовой пыли, уловленной АС, узла вторичной сортировки кокса (Поз.4.5) из бункера-накопителя через систему выгрузки	1	148	Пересыпка коксовой пыли, уловленной АС, узла вторичной сортировки кокса (Поз.4.5) из бункера-накопителя через систему выгрузки	6839	2				30,6	-3061	1145	1	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,00008		0,0000004	2026
013	01	Буферный резервуар аммиачной воды (поз.5.4)	1	8760	Буферный резервуар аммиачной воды (поз.5.4)	6840	0,1				30,6	-3024	772	9	14					1071	Гидроксibenзол (155)	0,1526967		0,004901	2026
013	01	Промежуточный сборник смолы (поз.5.8)	1	8760	Промежуточный сборник смолы (поз.5.8)	6841	0,1				30,6	-3029	742	2	2					1071	Гидроксibenзол (155)	0,4837084		1,672088	2026
013	01	Промежуточный сборник масла (поз.5.7)	1	8760	Промежуточный сборник масла (поз.5.7)	6842	0,1				30,6	-3029	745	2	2					1071	Гидроксibenзол (155)	0,2535098		0,447478	2026
014	01	Резервуар сбора конденсата (поз.5.5)	1	8760	Резервуар сбора конденсата (поз.5.5)	6843	1				30,6	-2955	1090	5	5					1071	Гидроксibenзол (155)	0,005987		0,022741	2026
014	01	Железнодорожные эстакады налива смолы и масла. Налив смолы Железнодорожные эстакады налива смолы и масла. Налив смолы Железнодорожные эстакады налива смолы и масла. Налив масла	1 1 1	300 300 200	Железнодорожные эстакады налива смолы и масла	6844	4				30,6	-2944	1077	88	3					1071	Гидроксibenзол (155)	10,5		4,6944	2026
015	01	сборник водно-смоляного конденсата	1	8760	сборник водно-смоляного конденсата	6845	0,1				30,6	-3073	1578	8	7					1071	Гидроксibenзол (155)	0,00098		0,003721	2026
016	01	резервуар-накопитель аммиачной воды (внешний бассейн сточных вод) (поз. 10.3)	1	8760	резервуар-накопитель аммиачной воды (внешний бассейн сточных вод) (поз. 10.3)	6846	0,2				30,6	-3082	1175	39	19					1071	Гидроксibenзол (155)	0,2244157		0,0011636	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
016	01	внутренний резервуар аммиачной воды (поз. 10.2)	1	8760	внутренний резервуар аммиачной воды (поз. 10.2)	6847	2				30,6	-3041	1178	11	6					1071	Гидроксibenзол (155)	0,2244157		0,0011636	2026
018	01	Склад угля производственной котельной. Пересыпка угля на склад Склад угля производственной котельной. Сдувание со склада Склад угля производственной котельной. Сдувы с конвейера подачи угля в котел Склад угля производственной котельной. засыпка угля с конвейера в приемный бункер котла	1 1 1 1	500 8760 2000 2000	Склад угля производственной котельной	6848	2				30,6	-3047	1238	12	15					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0,006839		0,033229	2026
018	01	Склад золошлака производственной котельной	1	8760	Склад золошлака производственной котельной	6849	1				30,6	-3064	1249	2	2					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,151708		0,023484	2026
018	01	Перевозка шлака во внутренний отвал	1	43	Перевозка шлака во внутренний отвал	6850	2				30,6	-3060	1254	3	7					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,069111		0,010698	2026
019	01	Передвижной сварочный пост. Электроды УОНИ 13/55 передвижной сварочный пост. Электроды МР-3 Передвижной сварочный пост. Газоварка	1 1 1	3000 2000 520	Передвижной сварочный пост РММ	6851	2				30,6	-3002	1127	11	20					0123	Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0,0158642		0,10032	2026
																				0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0,002048		0,01365	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,003263		0,0114	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0073888		0,0399	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,00085		0,00519	2026
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,000556		0,003	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000556		0,003	2026
019	01	Покрасочные работы. ГФ-021 Покрасочные работы. ПФ-115	1 1	500 500	Покрасочные работы	6852	2				30,6	-3002	1127	11	20					0616	Диметилбензол	0,21875		0,215	2026
																				2752	Уайт-спирит (1294*)	0,08125		0,14625	2026