

БСН 160540002332
«ПромЛидер» ЖШС
Қостанай қаласы
Победы к-сі, 70үй, к.5
e-mail: promlider@list.ru



БИН 160540002332
ТОО «ПромЛидер»
город Костанай
ул.Победы, д.70, к.5
-mail: promlider@list.ru

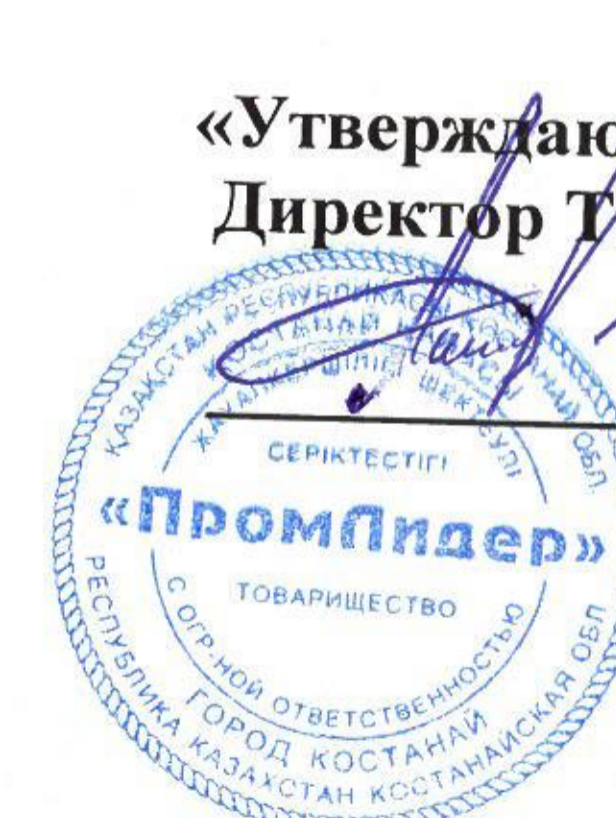
ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 7 от 25.11.2024г.

О соответствии требованиям промышленной безопасности
ричстакера Hyster RS45-31CH
для комбинированных операций с контейнерами,
изготовленного «HYSTER EUROPE HYSTER-YALE NEDERLAND B.V», Китай

Заводской номер: A921A01527X

«Утверждаю»
Директор ТОО «ПромЛидер»

Лагно А.Н.



Исполнитель: ТОО "ПромЛидер". Аттестат на право работ в области промышленной безопасности № KZ89VEK00016396 от 16.05.2024г.

г. Костанай, 2024г.

1. Наименование экспертного заключения

Экспертное заключение № 7 от 25 ноября 2024 года о соответствии технических устройств требованиям промышленной безопасности Республики Казахстан.

Содержание экспертного заключения является конфиденциальной информацией и может быть оспорено Заказчиком путем переговоров или в судебном порядке.

2. Вводная часть

В соответствии со статьей 74 Закона Республики Казахстан «О гражданской защите» №188-V от 11 апреля 2014 года, ТОО "KIA Qazaqstan" предоставило ричстакер Hyster RS45-31CH и техническую документацию, для проведения экспертизы о соответствии данного технического устройства требованиям нормативных документов Республики Казахстан.

Организация, проводившая экспертное заключение – Товарищество с ограниченной ответственностью «ПромЛидер».

Экспертиза промышленной безопасности технических устройств проведена в соответствии с Правилами оказания государственной услуги "Выдача разрешений на применение технологий, технических устройств, материалов, применяемых на опасных производственных объектах, опасных технических устройств", утвержденного приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 16 апреля 2020 года № 208, зарегистрированного в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 апреля 2020 года № 20435.

Основание для проведения экспертизы промышленной безопасности

1. Закон Республики Казахстан «О гражданской защите» от 11 апреля 2014г.
2. Правила оказания государственной услуги "Выдача разрешений на применение технологий, технических устройств, материалов, применяемых на опасных производственных объектах, опасных технических устройств", утвержденных приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 16 апреля 2020 года № 208.
3. Договор об оказании услуг № 19.11.24-Э-РП от 19 ноября 2024года по проведению экспертизы в области промышленной безопасности между ТОО «ПромЛидер» и ТОО «KIA Qazaqstan».

Сведения об экспертной организации

Товарищество с ограниченной ответственностью «ПромЛидер» осуществляет виды деятельности в соответствии с Уставом.

Для осуществления основных видов деятельности ТОО «ПромЛидер» имеет выданный Республиканским государственным учреждением "Комитет промышленной безопасности Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан" аттестат на право проведения работ в области

промышленной безопасности от 16.05.2024г. № KZ89VEK00016396 по следующим видам деятельности:

- Подготовка, переподготовка специалистов, работников в области промышленной безопасности;

- Проведение экспертизы промышленной безопасности (опасные технические устройства; технологии технические устройства, материалы, применяемые на опасных производственных объектах, за исключением строительных материалов, применяемых на опасных производственных объектах; юридические лица на соответствие заявленным видам работ, требованиям промышленной безопасности при получении аттестата)

Сведения о специалистах-экспертах.

Экспертизу о соответствии заявленных технических устройств требованиям промышленной безопасности Республики Казахстан проводил эксперт по промышленной безопасности ТОО «ПромЛидер» Лагно А.Н., образование высшее, квалификация: инженер-механик, специализация «Машины и аппараты химических производств и предприятий строительных материалов, изделий и конструкций» диплом №ЖБ-І №0003186, прошедший обучение и аттестацию по промышленной безопасности, удостоверение № Б/Н, протокол № 005-ПДЭК от 30.09.2022г. протокол проверки знаний требований промышленной безопасности прилагается.

3. Перечень объектов, на которые распространяется действие экспертного заключения.

Настоящая экспертиза распространяется на следующее техническое устройство:

- Ричстакер Hyster RS45-31CH, грузоподъемность до 45000кг, высотой штабелирования в первом ряду (число ярусов x высота контейнера в футах 5 x 9' 6"), (способен штабелировать до 6 контейнеров по высоте и 3 по глубине), заводской номер № A921A01527X, 2024 года выпуска, производства фирмы "HYSTER EUROPE HYSTER-YALE NEDERLAND B.V."; Китай.

4. Данные об производителе.

Полное название – организации производителя "HYSTER EUROPE HYSTER-YALE NEDERLAND B.V."; Китай.

Фактический адрес организации - производителя: КИТАЙ, 315600, 656 NORTH TAOYUAN ROAD NINGHAI ZHEJIANG.

5. Цель экспертизы

Целью экспертизы заявленного технического устройства, предназначенного для применения на опасных производственных объектах отраслей промышленности в Республике Казахстан являются:

- оценка его соответствия требованиям законодательных актов в области промышленной безопасности, нормативных и эксплуатационных документов, действующих на территории Республики Казахстан;
- определение вероятности воздействия опасных производственных факторов на персонал при их эксплуатации;
- определение возможности его применения на опасных производственных объектах Республики Казахстан.

6. Сведения о рассмотренных в процессе экспертизы документах

Для проведения экспертизы изготовителем "HYSTER EUROPE HYSTER-YALE NEDERLAND B.V.", Китай, заявленного технического устройства Ричстакера Hyster RS45-31CH, представлены следующие документы и материалы:

- краткая информация о предприятии изготовителе заявленного технического устройства;
- сертификаты качества завода изготовителя;
- техническая документация;
- копия руководства по эксплуатации заявленного технического устройства.

7. Сведения об использованных оборудовании при проведении экспертизы промышленной безопасности

Дальномер лазерный BOSCH DLE 50

Высокая точность измерения длины, площади и объема, в сочетании с малыми размерами. В DLE 50 есть различные встроенные практические функции, такие как вычисление площади и объема, не прямое измерение длины, непрерывное измерение, функция «минимум/максимум», функции сложения и вычитания, а также функция памяти. Данную модель дальномера можно устанавливать на фотоштатив.

Оптический нивелир SAL 28ND

Прочный, компактный и легкий нивелир SAL 28 ND является превосходным представителем строительных оптических нивелиров в линейке геодезического оборудования компании BOSCH. Способен определять превышения с точностью $\pm 1,5$ мм на один километр двойного хода, его можно использовать в самых разных сферах человеческой деятельности, от геодезии и

строительства до ландшафтного дизайна и монтажа оборудования и инженерных конструкций.

Толщиномер ультразвуковой УТМ-МГ4

Толщиномер предназначен для измерения толщины изделий из черных и цветных металлов, с гладкими или корродированными поверхностями, а также изделий из пластмасс при одностороннем доступе к ним. Толщиномер может быть использован при измерении толщины стенок труб, котлов, сосудов работающих под давлением. Область применения – измерение толщины изделий при одностороннем доступе в машиностроении, металлургии, автомобилестроении, судостроении, строительстве. При эксплуатации в рабочих условиях толщиномеры устойчивы к воздействию:

- температуры окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 40 °С;
- относительной влажности воздуха до 95% при 30 °С и более низких температурах без конденсации влаги;
- атмосферного давления от 84 до 106,7 кПа.

Дефектоскоп ультразвуковой А1212 MASTER

Ультразвуковой дефектоскоп - это электронно-акустическое устройство, предназначенное для возбуждения-приема ультразвуковых колебаний с целью обнаружения нарушений сплошности или однородности материалов и измерения их характеристик. Дефектоскоп преобразует колебания в вид, удобный для вывода на соответствующий индикатор. Он снабжен сервисными устройствами для настройки и сохранения параметров контроля и измерения параметров принятых сигналов. Область применения - ультразвуковая дефектоскопия полностью неразрушающий и безопасный метод контроля, поэтому применение ультразвуковых дефектоскопов хорошо зарекомендовало себя в основных производственных, технологических и сервисных отраслях, особенно в области сварных швов для контроля качества сварки и конструкционных металлов.

Универсальный шаблон сварщика УШС-3

Универсальный шаблон сварщика УШС-3 используется для контроля качества сварных швов и позволяет определять параметры дефектов, таких как забоины, зазоры, притупления, углы скоса и превышения кромок.

Комплект ВИК-1

Комплект инструментов визуально-измерительного контроля ВИК предназначен для определения формы и измерения линейных и угловых размерных величин отдельных деталей и всего изделия в целом, а также зазоров, кромок и сварных соединений. Комплект ВИК 1 способен установить размеры поверхностных дефектов и осуществить визуальный контроль качества материала и наплавки на всех стадиях эксплуатации изделий из металла и сварных соединений: при входном контроле, подготовке к технологическим операциям и при оценке их состояния в процессе работы.

8. Краткая характеристика и назначение объекта экспертизы.

Ричстакер RS45-31CH от компании Hyster, грузоподъемностью до 45 000 кг., применяется при подъеме различных грузов весом не более 45000 кг., подходит как для обычных, так и для комбинированных операций с контейнерами.

Областью применения заявленного технического устройства является опасные производственные объекты различных отраслей промышленности Республики Казахстан.

Общие данные о ричстакере

Марка.....: HYSTER
Тип.....: RS45-31CH
Грузоподъемность.....: до 45 000 кг.
Заводской номер.....: A921A01527X
Дата изготовления.....: 2024г.
Назначение ричстакера.....: подъём, опускание и складирование контейнеров.
Высота подъема при центре тяжести $C_1(2)$: 15080мм.
Высота подъема при центре тяжести $C_2(2)$: 13470мм.
Высота подъема при центре тяжести $C_3(2)$: 10320мм.
Скорость подъема с грузом/ без груза.....: 0,24/ 0,41 м/с
Скорость опускания с грузом/ без груза.....: 0,45/ 0,45 м/с
Скорость движения с грузом/ без груза.....: 20/23 км/ч.
Эксплуатационная масса: 65,3 т.

Техническая характеристика и параметры ричстакера RS45-31CH

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	1-1	Производитель			HYSTER	
	1-2	Обозначение модели			RS45-31CH (A921)	
	1-3	Силовая передача/трансмиссия			Дизель	
	1-4	Положение оператора			Сидя	
	1-5-1	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести s_1	Q_1	кг	45 000	
	1-5-2	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести s_2	Q_2	кг	31 000	
	1-5-3	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести s_3	Q_3	кг	15 000	
	1-6-1	Расстояние до центра тяжести s_1 (1)	s_1	мм	1565	
	1-6-2	Расстояние до центра тяжести s_2 (1)	s_2	мм	3615	
	1-6-3	Расстояние до центра тяжести s_3 (1)	s_3	мм	6315	
1-8	Расстояние до груза	x	мм	835		
1-9	Колесная база	y	мм	6500		
1-10	Высота штабелирования в первом ряду (число ярусов x высота контейнера в футах)	число ярусов		5 x 9'6"		
МАССА	2-1	Эксплуатационная масса			65 300	
	2-2	Нагрузка на ось с грузом, переднюю/заднюю при s_1		кг	92 800	17 500
	2-3	Нагрузка на ось без груза, переднюю/заднюю при s_1		кг	31 200	34 100
КОЛЕСА	3-1	Тип шины, передние/задние			Пневматические	
	3-2	Размер шин, передние			18,00-25 40PR	
	3-3	Размер шин, задние			18,00-25 40PR	
	3-5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие колеса)			x4 / 2	
	3-6	Колеса передних колес	b_{10}	мм	3703	
	3-7	Колеса задних колес	b_{11}	мм	3060	
	РАЗМЕРЫ	4-1	Угол поворота стрелы, минимальный/максимальный		градусы	0 / 59
4-2		Высота стрелы в опущенном положении	h_1	мм	4700	
4-4-1		Высота подъема при центре тяжести s_1 (2)	$h_{3,1}$	мм	15 080	
4-4-2		Высота подъема при центре тяжести s_2 (2)	$h_{3,2}$	мм	13 470	
4-4-3		Высота подъема при центре тяжести s_3 (2)	$h_{3,3}$	мм	10 320	
4-5		Высота, стрела в выдвинутом положении	h_4	мм	18 110	
4-7		Высота по ограждению оператора (кабине)	h_6	мм	3720	
4-8		Высота кресла относительно SIP (3)	h_7	мм	2555	
4-15		Высота под замками твистлок в опущенном состоянии (4)	h_{12}	мм	1275	
4-19		Общая длина	l_1	мм	8660	
4-20		Общая длина с учетом стрелы в сложенном положении	l_2	мм	11 575	
4-21		Общая ширина по всему погрузчику	b_2	мм	4200	
4-21-1		Общая ширина по средине 20°	$b_{1,20}$	мм	6100	
4-21-2		Общая ширина по средине 40°	$b_{1,40}$	мм	12 200	
4-28		Ход выдвижения мачты	l_4	мм	4310	
4-31		Клиренс в самой нижней точке	m_1	мм	285	
4-32		Клиренс, по центру колесной базы	m_2	мм	437	
4-34-1		Ширина рабочего коридора с 20-футовым контейнером, уменьшенный/полный поворот рулевых колес (4)	Asl_{20}	мм	12 520 / 11 950	
4-34-2		Ширина рабочего коридора с 40-футовым контейнером, уменьшенный/полный поворот рулевых колес (4)	Asl_{40}	мм	14 040 / 13 830	
4-35		Внешний радиус разворота, уменьшенный/полный поворот рулевых колес	W_3	мм	8990 / 8450	
4-36		Внутренний радиус разворота, уменьшенный/полный поворот рулевых колес	b_{13}	мм	1620 / 1040	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ		5-1	Скорость движения, с грузом/без груза		км/ч	20 / 23
	5-2	Скорость подъема, с грузом/без груза		м/с	0,24 / 0,41	
	5-3	Скорость опускания, с грузом/без груза		м/с	0,45 / 0,45	
	5-4	Скорость телескопирования 20°-40°		с	9	
	5-5	Тяговое усилие на скорости 1,6 км/ч, с грузом/без груза		кН	305	313
	5-7	Преодолеваемый уклон на скорости 1,6 км/ч, с грузом/без груза (5)		%	23	36

(1) От передней поверхности передних шин

(2) С механическим наклоном спредера (MPS) При наличии опциональной функции электрического наклона спредера (PPS) высь 310 мм

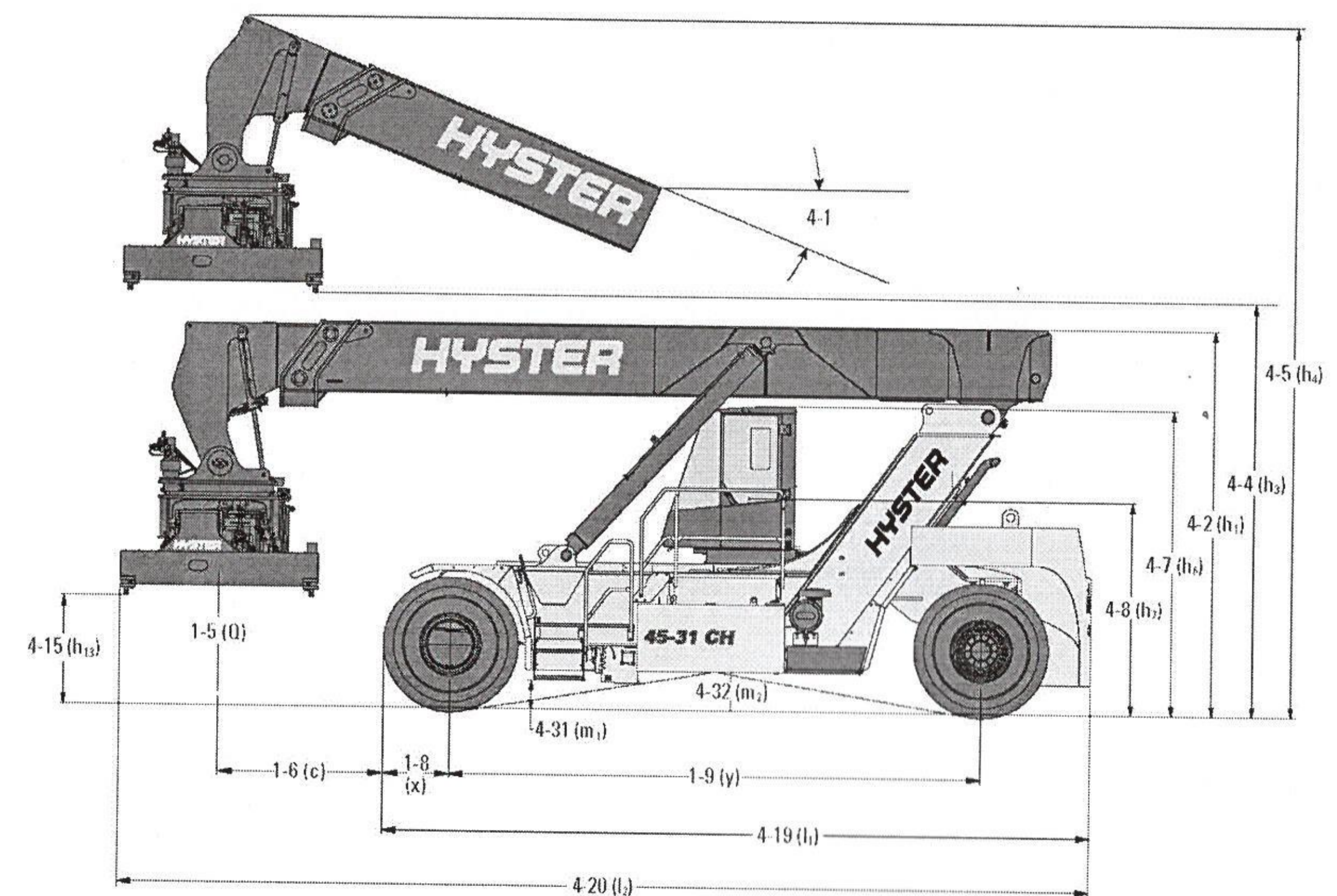
(3) Кресло с полной подвеской в нагруженном положении

(4) Спредер на высоте 3,0 м, центр над передним мостом; контейнер 0 мм перед шинами; просвет 2 x 100 мм, цилиндра рулевого управления с полным/укороченным поворотом рулевых колес

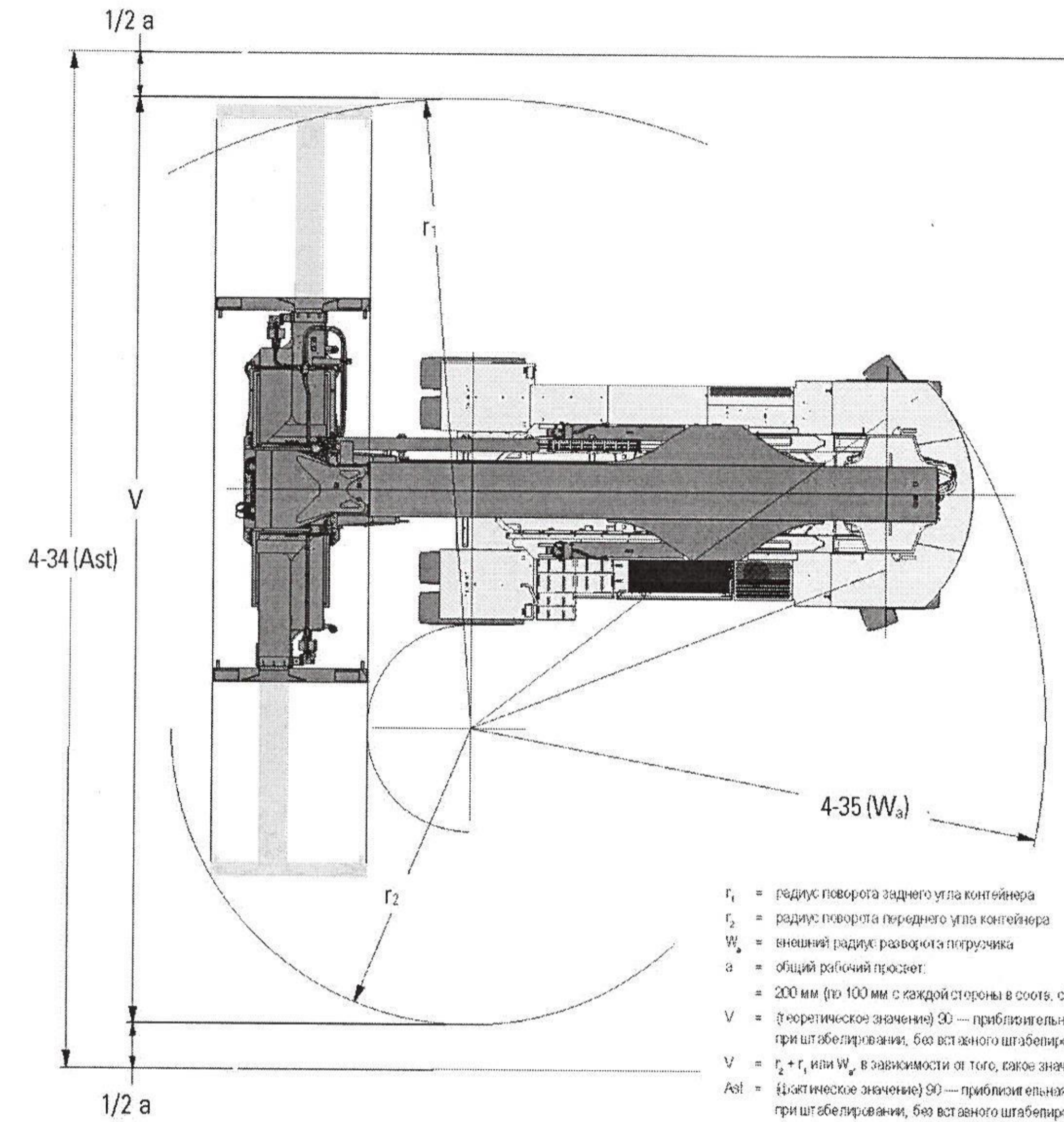
(5) Значения преодолеваемого уклона приведены для сравнения тяговой способности, но не гарантируют возможность эксплуатации машины на указанных наклонных поверхностях.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1-1	Производитель			HYSTER
	1-2	Обозначение модели			RS45-27/31CH (A921)
	1-3	Силовая передача/трансмиссия			Дизельный
ДВИГАТЕЛЬ	7-1	Производитель/тип двигателя			Cummins/QLS9 227
	7-1-1	Соответствие нормам EРАICE			Двигатели Tier 3/Stage IIIA
	7-2	Выходная мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт		227
	7-2-1	Мощность двигателя — ликовая	кВт		247
	7-3	Номинальное число оборотов	об/мин		2000
	7-3-1	Крутящий момент двигателя при об/мин	Н·м		1424 при 1500
	7-4	Количество цилиндров/рабочий объем	кол-во/см ³		6 / 6900
	7-5	Турбокомпрессор			Перепускной клапан, с воздушным охлаждением
	7-8	Выходной ток генератора	А		120
	7-10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость	В/А·ч		24 / 160
ПРИВОД	8-1	Управление приводом/трансмиссия	Тип/№		Гидродинамическая трансмиссия
	8-2	Производитель/тип трансмиссии	Тип/№		Spicer Off Highway/PE 27
	8-4	Число передач трансмиссии вперед/назад	кол-во		4 / 4
	8-5	Сцепление	Тип		Преобразователь крутящего момента
	8-6	Привод колес/ведущий мост производитель/тип	Тип/№		Kessler D102
	8-11	Рабочий тормоз	Тип		Маслоохлаждаемый дисковый
СПРЕДЕР	8-12	Стояночный тормоз	Тип		Сухой диск на ведущем мосту, активируемый пружиной
	9-1	Производитель/тип спредера	Тип/№		Elmer®17
	9-1-1	Механический боковой наклон спредера без функции электрического наклона стойки	градусы		3
	9-1-2	Общий боковой наклон спредера с функцией электрического наклона стойки	градусы		6
	9-3	Размер контейнеров	футы		ISO 20'-40'
	9-4	Боковой сдвиг	в, мм		+800 / -600
ПРОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ	9-6-1	Угол поворота, без ручной коррекции	градусы		нд
	9-6-2	Угол поворота, с ручной коррекцией	градусы		+195 / -105
	10-3	Бак системы гидравлики, вместимость	л		625
	10-4	Топливный бак, емкость	л		830
	10-5	Конструкция рулевого механизма			Гидростатический
	10-7	Уровень шума на месте оператора	Lpaз	дБ(А)	78
10-7-1	Уровень звука во время рабочего цикла	Lwaз	дБ(А)	109	

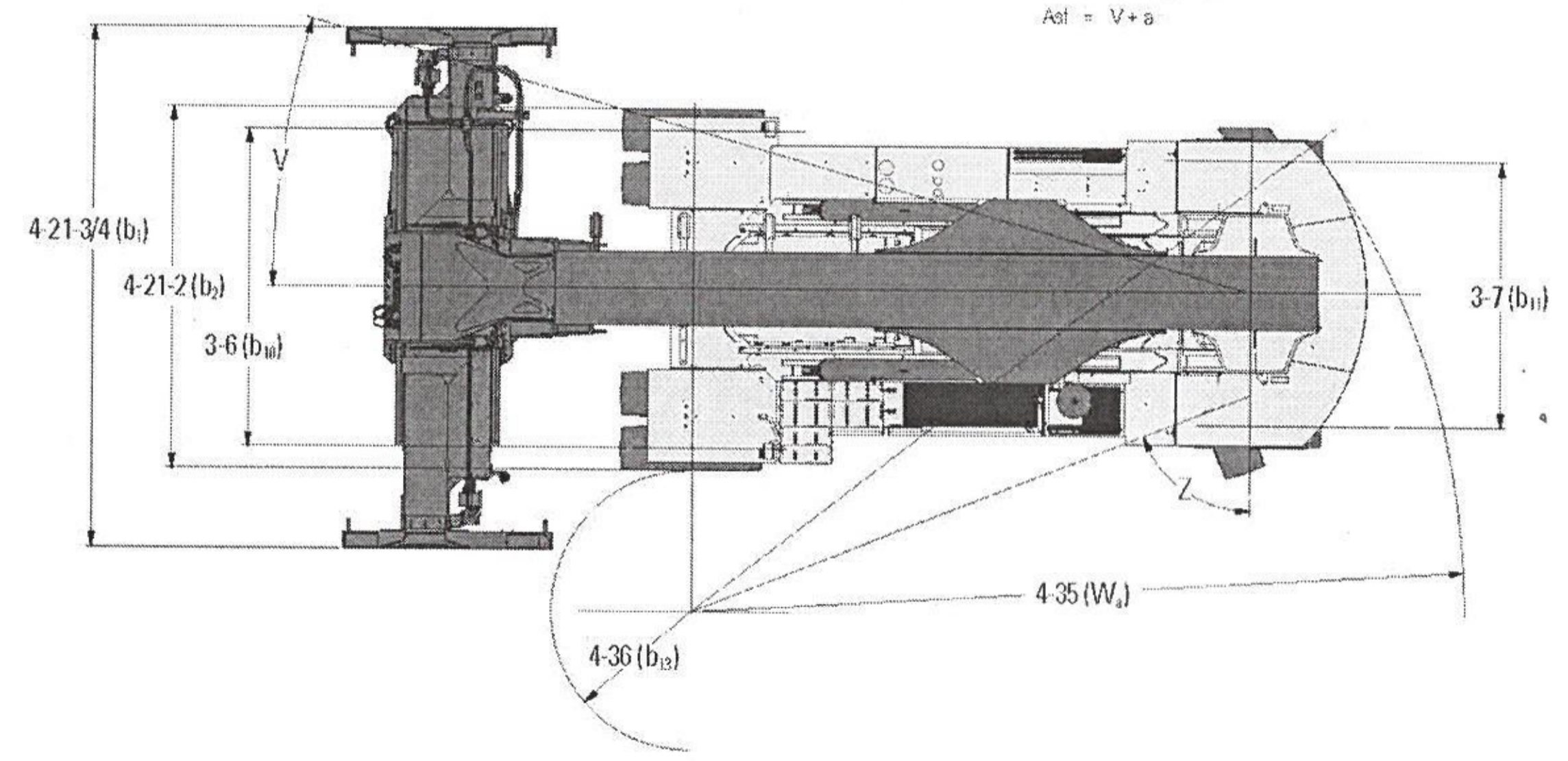
Габаритные размеры ричстакера RS45-31CH



Грузоподъёмные характеристики ричстакера RS45-31CH

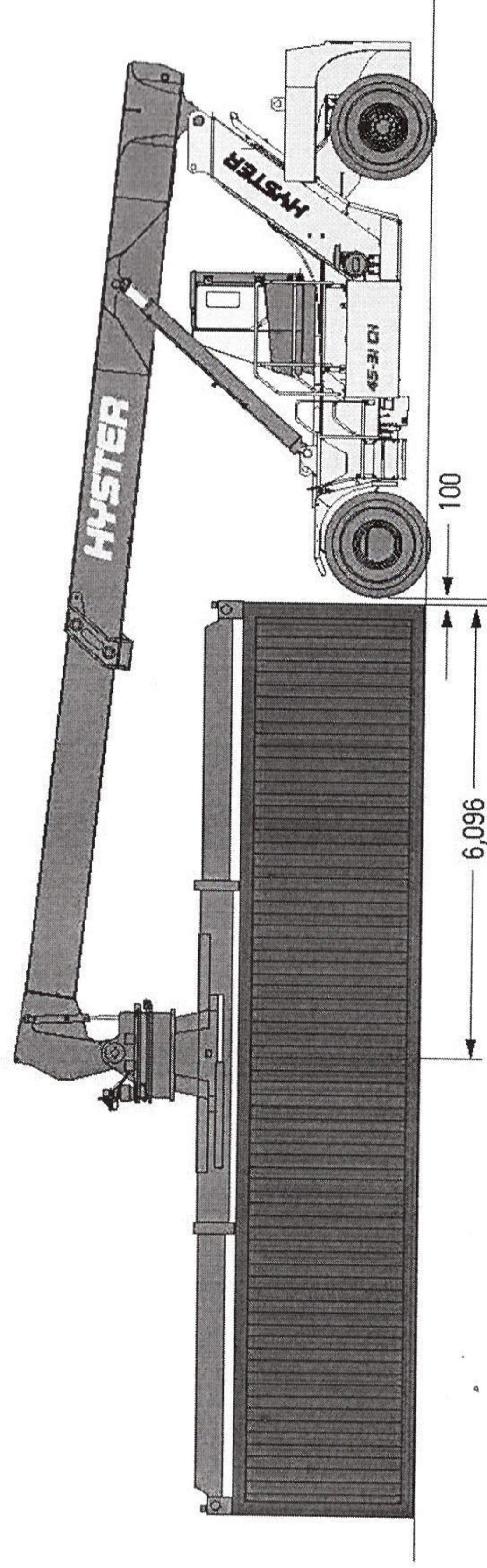
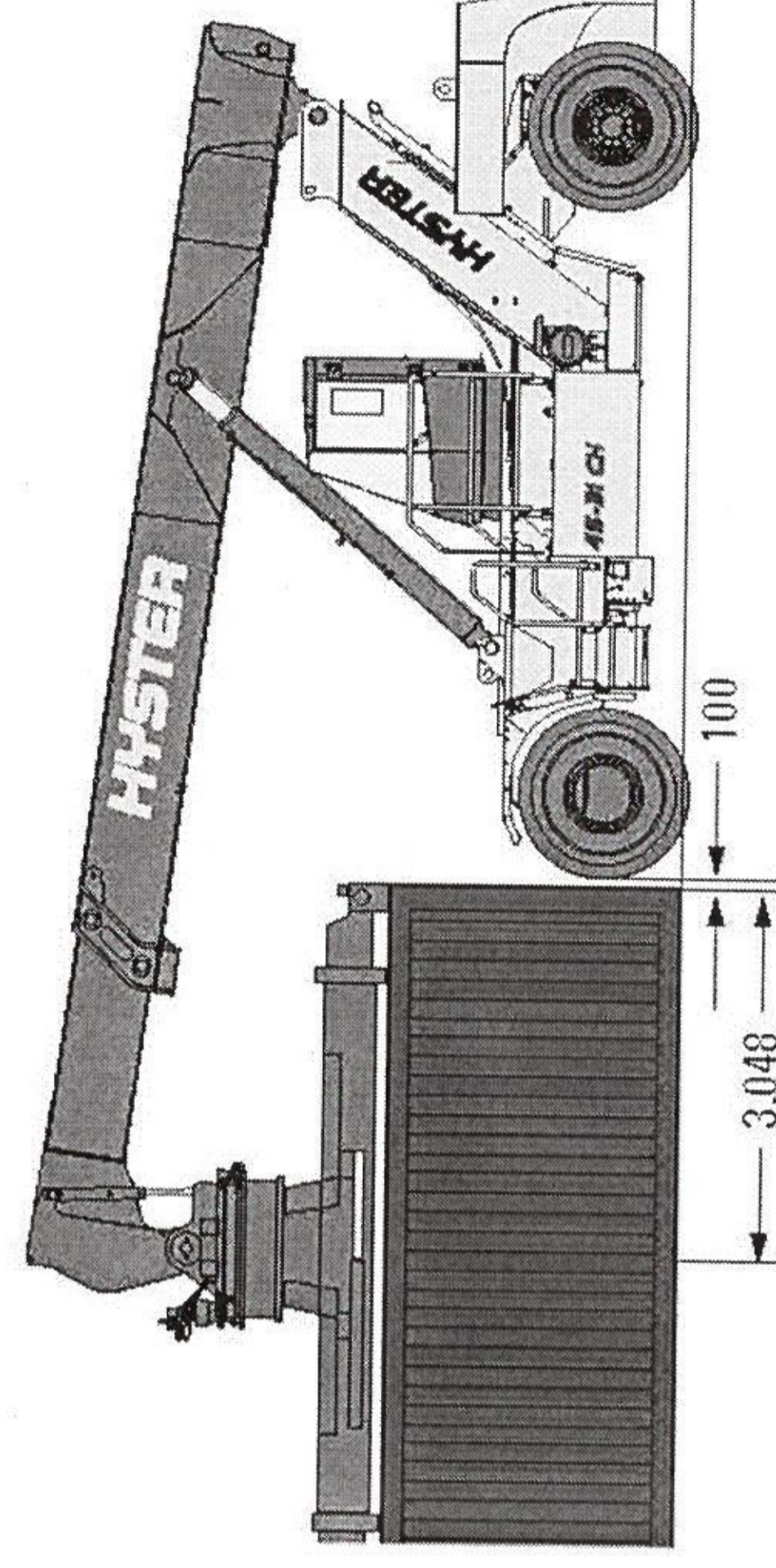


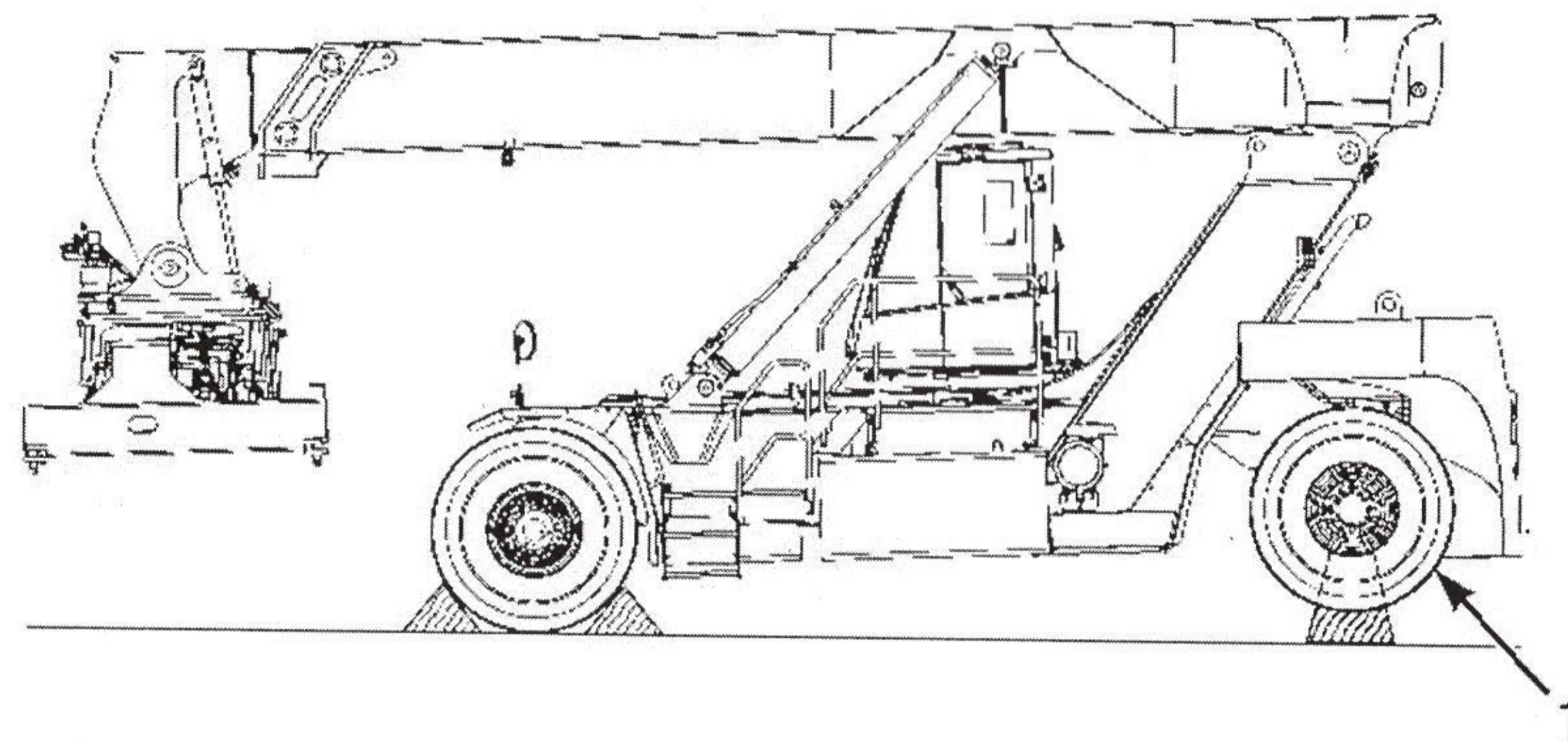
- r₁ = радиус поворота заднего угла контейнера
- r₂ = радиус поворота переднего угла контейнера
- W_a = внешний радиус разворота погрузки
- a = общий рабочий пролет
- = 200 мм (по 100 мм с каждой стороны в соотв. с VDI) см. VDI, ст. 4-34
- V = (теоретическое значение) 90 — приблизительная ширина рабочего коридора при штабелировании, без вставного штабелирования
- V = r₂ + r₁ или W_a в зависимости от того, какое значение больше
- Ast = (фактическое значение) 90 — приблизительная ширина рабочего коридора при штабелировании, без вставного штабелирования и с зазором безопасности
- Ast = V + a



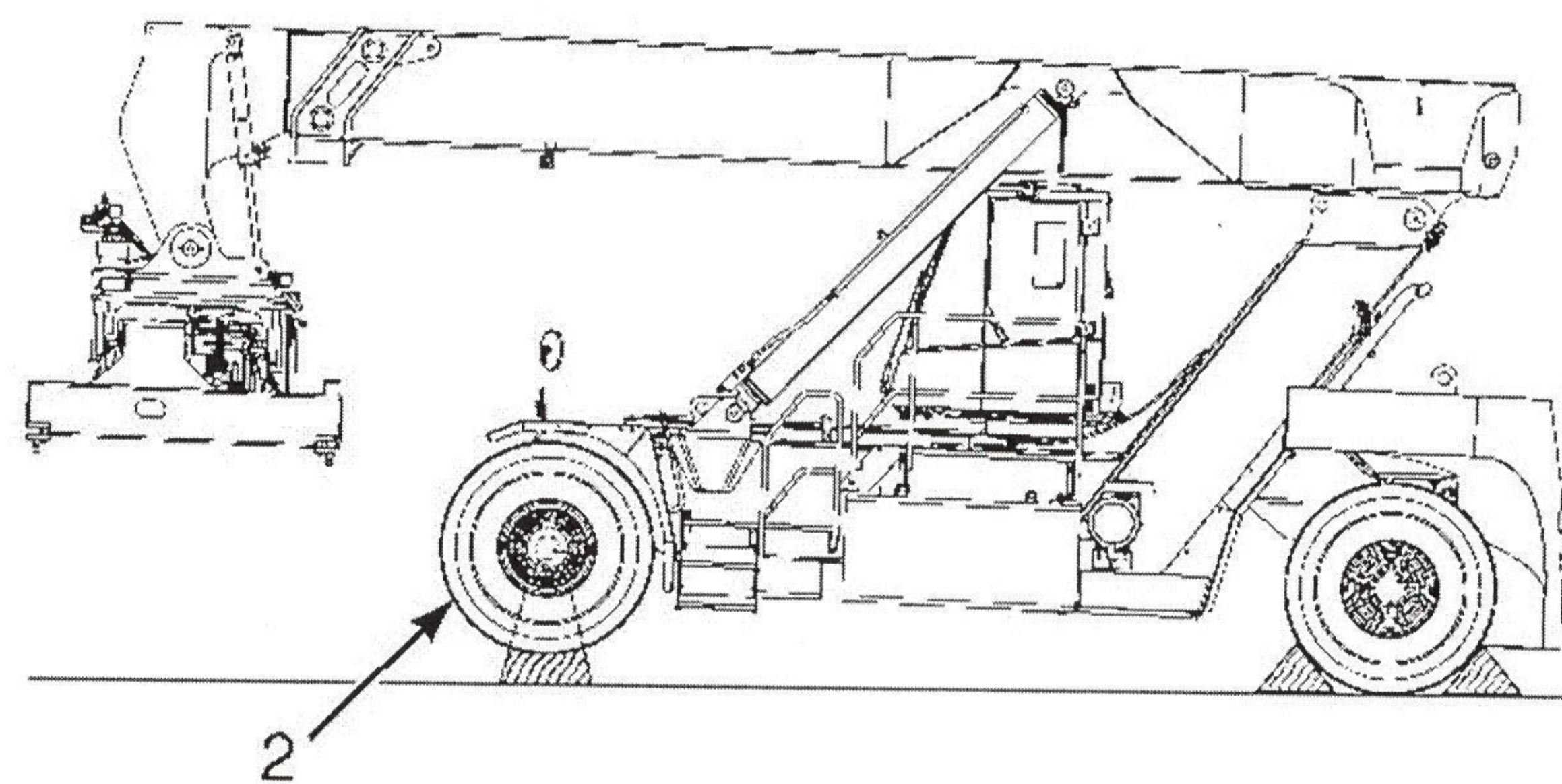
**МАКСИМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ
ПРИ ПОДЪЕМЕ**

МОДЕЛЬ	20'	40'	15 000
	15	15	
RS45-31	34 000		



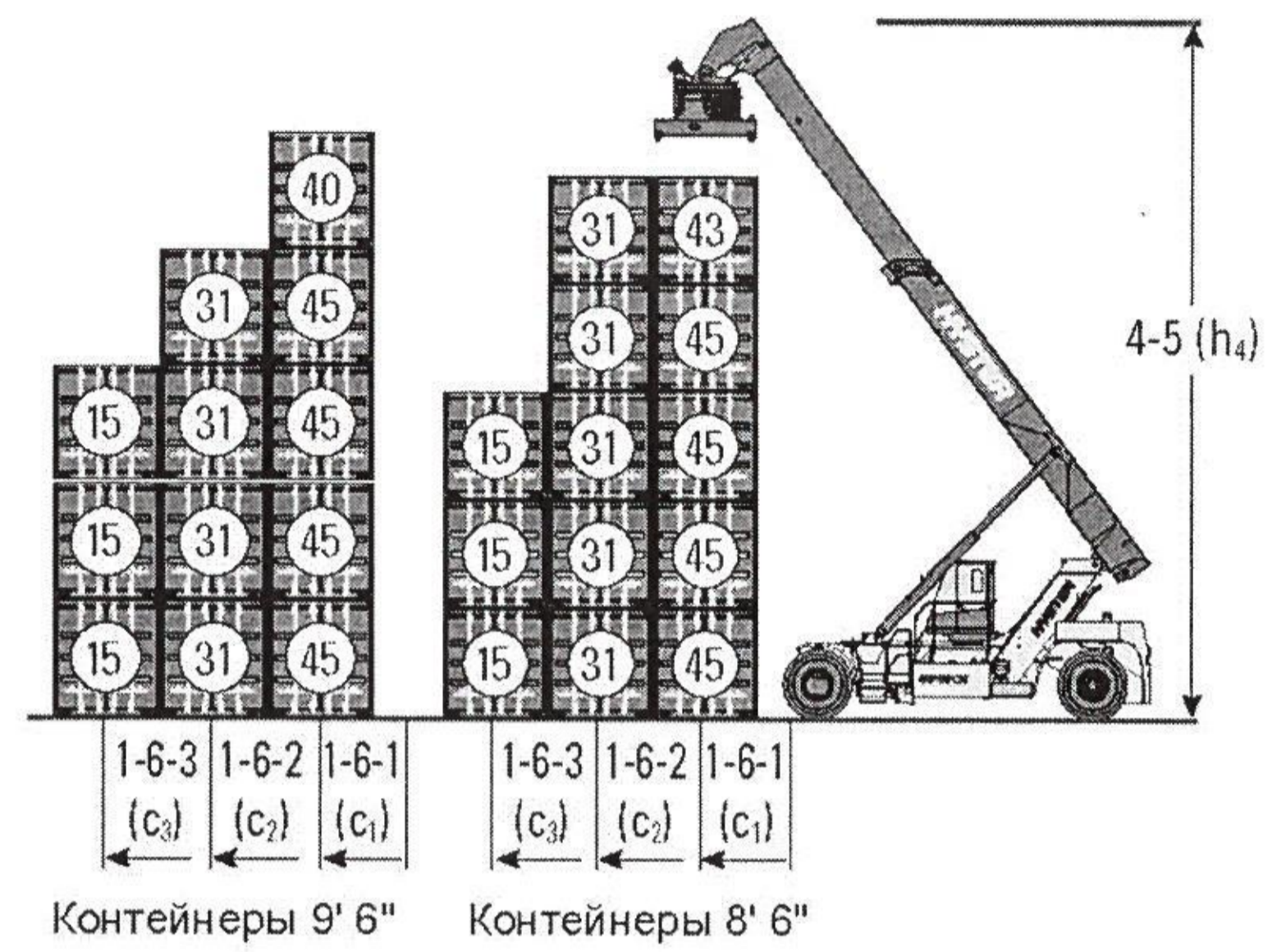


1. УПРАВЛЯЕМАЯ ОСЬ / УПРАВЛЯЕМАЯ ШИНА

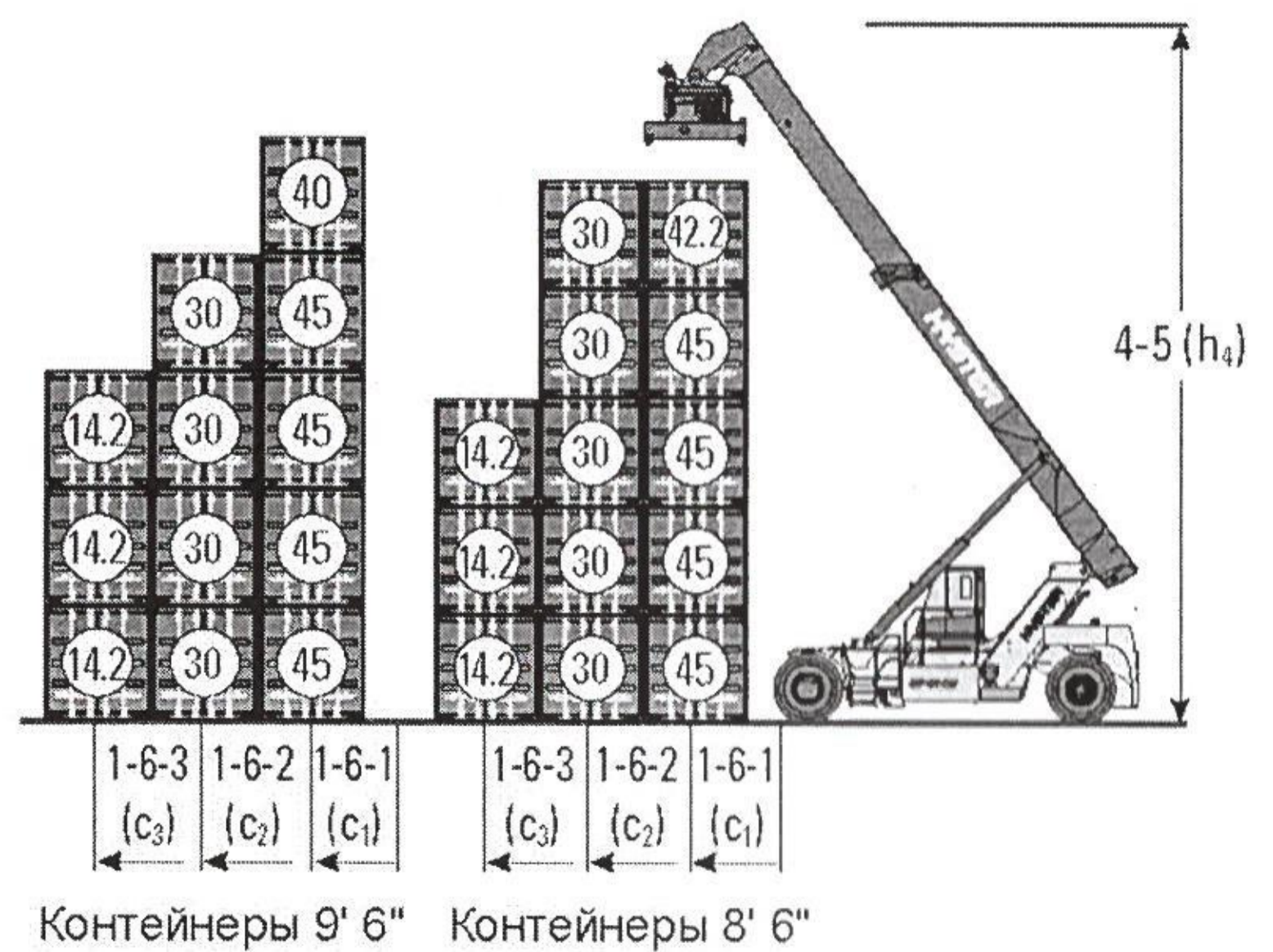


2. ВЕДУЩАЯ ОСЬ / ВЕДУЩАЯ ШИНА

**МЕХАНИЧЕСКИЙ НАКЛОН СПРЕДЕРА
ПОГРУЗЧИК ДЛЯ ПЕРЕГРУЗКИ КОНТЕЙНЕРОВ
RS 45-31 CH**



**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАКЛОН СПРЕДЕРА
ПОГРУЗЧИК ДЛЯ ПЕРЕГРУЗКИ КОНТЕЙНЕРОВ
RS 45-31 CH**



9. Результаты проведенной экспертизы

В результате проведенной экспертизы промышленной безопасности и эксплуатационной надежности Ричстакера Hyster RS45-31CH, грузоподъемность до 45000кг, высотой штабелирования в первом ряду (число ярусов x высота контейнера в футах 5 x 9' 6"), (способного штабелировать до 6 контейнеров по высоте и 3 по глубине), заводской номер № A921A01527X, 2024 года выпуска, производства фирмы "HYSTER EUROPE HYSTER-YALE NEDERLAND B.V."; Китай, установлено, что:

1. В сварных соединениях, проконтролированных визуальным и инструментальным (ГОСТ 3242-79 – Соединения сварные. Методы контроля качества.) методами, недопустимых дефектов не обнаружено.
2. Приборы безопасности соответствуют нормативным требованиям в области промышленной безопасности, действующим на территории Республики Казахстан.
3. Техническое устройство обеспечивает эксплуатационную надежность, безопасность и соответствует требованиям правил и норм по промышленной безопасности в Республике Казахстан.

Оборудование соответствует требованиям нормативных документов Республики Казахстан в области промышленной безопасности, Закону РК «О гражданской защите», «Правила обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации грузоподъемных механизмов», утверждены приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 декабря 2014 года № 359;) и требованиям технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

10. Заключительная часть с обоснованными выводами, рекомендациями по техническим решениям и мероприятиям

Для проведения экспертизы промышленной безопасности техническая документация представлена в полном объеме.

Техническое устройство соответствует действующей технической документацией и требованиями промышленной безопасности в Республике Казахстан.

По результатам проведенной экспертизы подтверждается полнота и достоверность представленных компанией-производителем "HYSTER EUROPE HYSTER-YALE NEDERLAND B.V."; Китай, технического устройства Ричстакер Hyster RS45-31CH, грузоподъемность до 45000кг, на соответствие нормативным требованиям в области промышленной безопасности, действующим на территории Республики Казахстан.

Представленное техническое устройство соответствует установленным в Республике Казахстан требованиям - (Закону РК «О гражданской защите», «Правилам обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации грузоподъемных механизмов», утвержденных приказом Министра по

инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 декабря 2014 года № 359;) и требованиям технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

На основании изложенного ТОО «ПромЛидер» считает возможным применение следующего технического устройства:

- Ричстакер Hyster RS45-31CH, грузоподъемность до 45000кг, высотой штабелирования в первом ряду (число ярусов x высота контейнера в футах 5 x 9' 6"), (способен штабелировать до 6 контейнеров по высоте и 3 по глубине), заводской номер № A921A01527X, 2024 года выпуска, производства фирмы "HYSTER EUROPE HYSTER-YALE NEDERLAND B.V."; Китай, при выполнении следующих требований:

1. Техническое устройство должно быть изготовлено согласно межгосударственным и государственным стандартам и действующему законодательству РК в области обеспечения промышленной безопасности.

2. Экспертное заключение о соответствии технического устройства требованиям правил и норм по промышленной безопасности в РК направляется в Республиканское государственное учреждение "Комитет промышленной безопасности Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан" для рассмотрения и принятия решения по выдаче разрешения на его применение на опасных производственных объектах в отраслях промышленности Республики Казахстан

3. Получения Разрешения на применение на территории Республики Казахстан в уполномоченном органе.

4. Должно применяться на территории РК строго в соответствии с руководством по эксплуатации завода-изготовителя и действующим законодательством РК в области промышленной безопасности с соблюдением требований технических регламентов, стандартов, норм и правил промышленной безопасности.

Директор ТОО «ПромЛидер» Лагно А.Н.



**Перечень
использованных при экспертизе нормативных правовых актов, правил
безопасности, государственных и межгосударственных стандартов и
методической документации**

1. Закон Республики Казахстан от 11 апреля 2014г. «О гражданской защите».
2. Правила оказания государственной услуги "Выдача разрешений на применение технологий, технических устройств, материалов, применяемых на опасных производственных объектах, опасных технических устройств", утвержденных приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 16 апреля 2020 года № 208.
3. «Правила обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации грузоподъемных механизмов», утверждены приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 декабря 2014 года № 359.
4. «Об утверждении Правил пожарной безопасности», Приказ Министра по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан от 21 февраля 2022 года № 55.
5. "Общие требования к пожарной безопасности", Приказ Министра по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан от 17 августа 2021 года № 405.
6. Приказ и.о. Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 29 июня 2021 года № 433-НК, «Об утверждении Правил оценки соответствия».
7. ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
8. «Правила устройства электроустановок», Приказ Министра энергетики Республики Казахстан от 20 марта 2015 года № 230.
9. ГОСТ 24444-87 Оборудование технологическое. Общие требования монтажной технологичности.
10. ГОСТ 12.0.003-74. ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация.
11. ГОСТ 12.1.003. ССБТ. Шум. Общие требования безопасности.
12. ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

Организационно-технические мероприятия по приведению объекта экспертизы в соответствии с требованиями промышленной безопасности

Монтаж и наладка технического устройства должна производиться в соответствии с руководством по эксплуатации и требованиями «Правил обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации грузоподъемных механизмов».

При работе с техническим устройством и материалами строго следовать указаниям, приведенным в инструкции по эксплуатации, паспорте безопасности, а также отраслевых требований в области промышленной безопасности, охране труда и технике безопасности Республики Казахстан.

Сведения о вероятности воздействия вредных и опасных производственных факторов на производственный персонал, население, окружающую среду, степень их поражающего воздействия в процессе эксплуатации, в случае аварий, инцидентов.

Виды вредных и опасных производственных факторов, и сведения о вероятности их воздействия на производственный персонал при эксплуатации технического устройства:

- движущиеся и вращающиеся части оборудования;
- падение контейнера, при непрочном захвате его спредером;
- запылённость и загазованность;
- повышенные уровни шума и вибрации и др.

Уровни шума, создаваемые установкой на рабочем месте, не превышают значений приведенных в ГОСТ 12.1.003.

При использовании технического устройства опасные производственные факторы не превысят предельных значений, указанных в соответствующих нормативных документах.

Аварийные ситуации при использовании технического устройства могут возникнуть в случае нарушения технологического процесса, износа и отказа оборудования, нарушения электроизоляции и других внешних источников воздействия.

**Сведения о соответствии полученных в результате экспертизы
данных действующим в Республике Казахстан нормам**

В результате изучения и анализа технической документации, техническим аудитом, установлено, что обследованное оборудование находится в исправном состоянии и соответствует требованиям промышленной безопасности, действующим на территории Республики Казахстан:

- Закон Республики Казахстан «О гражданской защите» от 11 апреля 2014г;

- Правила оказания государственной услуги "Выдача разрешений на применение технологий, технических устройств, материалов, применяемых на опасных производственных объектах, опасных технических устройств", утвержденных приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 16 апреля 2020 года № 208;

- Правила обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации грузоподъемных механизмов, утверждены приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 декабря 2014 года № 359;

- «Об утверждении Правил пожарной безопасности», Приказ Министра по ЧС Республики Казахстан от 21 февраля 2022 года № 55.

- "Общие требования к пожарной безопасности", Приказ Министра по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан от 17 августа 2021 года № 405.

- Приказ и.о. Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 29 июня 2021 года № 433-НК, «Об утверждении Правил оценки соответствия»;

- ПУЭ от 24.10.2012 №1355 «Правила устройства электроустановок»;

- ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности;

- ГОСТ 24444-87 Оборудование технологическое. Общие требования монтажной технологичности;

- ГОСТ 12.0.003-74. ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация;

- ГОСТ 12.1.003. ССБТ. Шум. Общие требования безопасности;

- ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

Сведения о предельных параметрах всех вредных и опасных факторов, возникающих при работе технического устройства

Предельные параметры вредных и опасных производственных факторов, которые могут возникнуть в процессе использования технического устройства, представлены в соответствующих нормативных документах: т.е. параметры предельно-допустимых значений вредных веществ в воздухе рабочей зоны не превышают значений в соответствии с требованиями нормативных документов.

Параметры всех вредных и опасных факторов, возникающих при работе технического устройства, соответствуют установленным нормам и требованиям законодательства Республики Казахстан.

Приложение 6

Сведения о конструктивных решениях, обеспечивающих доведение значений вредных и опасных производственных факторов до допустимых параметров, уровень их надежности

В целях доведения значений вредных и опасных производственных факторов, возникающих при использовании технического устройства, до допустимых параметров приняты следующие решения:

- материалы технического устройства не оказывают опасного и вредного воздействия на организм человека на всех заданных режимах работы и при всех условиях эксплуатации оборудования, что соответствует требованиям нормативных документов;

- конструкция технического устройства обеспечивает необходимую защиту от риска возникновения переподъема ричстакера, которые могут привести к появлению опасностей, в соответствии с нормативными документами.

В техническом устройстве предусмотрены технические решения, соответствующие требованиям нормативных документов по промышленной безопасности.

Материалы, применяемые в техническом устройстве, обеспечивают его надежную работу с учетом заданных условий эксплуатации.

Будут приложены копии протокола проверки знаний эксперта и аттестата.

Экспертное заключение действует в течение одного года со дня проведения экспертизы промышленной безопасности.

25.11.2024г.

г.Костанай

АКТ

**проведения статических и динамических испытаний
ричстакера RS45-31CH**

Тип: Контейнерный перегружатель - ричстакер RS45-31CH,
заводской № A921A01527X,
изготовленный в 2024 году "HYSTER EUROPE HYSTER-YALE
NEDERLAND B V", Китай.

Владелец: ТОО «KIA Qazaqstan», РК, г. Костанай, проспект Нурсултана
Назарбаева, строение 305.

В объеме обследования ричстакера после осмотра металлоконструкций были проведены контрольные испытания:

1. Статические – грузом 1,25Q ном.

1.1. Наибольший вылет угол 40° 6,096 м., груз 18,75 т.

1.2. Наименьший вылет угол 20° 3,048 м., груз 42,5 т.

1.3. Выявленные дефекты не обнаружены

2. Динамические - грузом 1,1Q ном:

Вес груза 16,5 т., вылет стрелы угол 40° 6,096 м.

Вес груза 37,4 т., вылет стрелы угол 20° 3,048 м.

2.2. Поворот платформы в одну и другую стороны в рабочей зоне

С грузом 37,4 т. на вылете угол 20° 3,048 м.

2.3. Подъем и опускание стрелы с грузом 37,4 т.

2.4. Подъем и опускание с повышенной скоростью груза -- т. на вылете -- м.

2.5. Выявленные дефекты не выявлены

3. Проверены приборы и устройства безопасности

Ричстакер соответствует требованиям ПУБЭГК.

Находится в работоспособном состоянии .

Заключение: Контейнерный перегружатель-ричстакер RS45-31CH:

выдержал контрольные испытания.

(выдержал, не выдержал)

Председатель комиссии:

Члены комиссии:

1.

2.



Лагно А.Н

Буловацкая Ю.В.

Зайченко Т.В.

г. Алматы

«30» сентября 2022 г.

ПДЭК в составе:
Председателя комиссии:
Членов комиссии:

Директор	ТОО «Asia LabService»	Воронцов А.В.
Эксперт по промышленной безопасности	ТОО «Asia LabService»	Мешітбай А.З.
Специалист отдела обучения	ТОО «Asia LabService»	Рустемова Г.Р.

ПРОТОКОЛ № 005-ПДЭК ТОО «Asia LabService»

провела проверку знаний в объеме требований промышленной безопасности, установленных законами и нормативно-правовыми актами Республики Казахстан:

- Закона Республики Казахстан «О гражданской защите» № 188-V от 11 апреля 2014 года;
- «Правил обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации грузоподъемных механизмов»;
- «Правил обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации оборудования, работающего под давлением»;
- «Правил обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов химической отрасли промышленности»;
- «Правил обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов в нефтехимической, нефтеперерабатывающих отраслях, нефтебаз и автозаправочных станциях»;
- Правил обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов, ведущих горные и геологоразведочные работы;
- Правил обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов, ведущих работы по переработке твердых полезных ископаемых;
- «Правил обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации магистральных трубопроводов»;
- «Промышленная безопасность на опасных производственных объектах»;
- «Правил обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов нефтяной и газовой отраслей промышленности»;
- «Правил обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации компрессорных станций»;
- «Правил обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов по хранению и переработке растительного сырья»;
- «Правил обеспечения промышленной безопасности для хвостовых и шламовых хозяйств опасных производственных объектов»;
- «Правил обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации и ремонте резервуаров для нефти и нефтепродуктов»;
- «Правил обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов по подготовке и переработке газов»;
- «Правил обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов угольных шахт»;
- «Правил обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов по производству расплавов черных, цветных, драгоценных металлов и сплавов на основе этих металлов»;
- «Требований по безопасности объектов систем газоснабжения»;

№ п/п	Ф.И.О.	Должность	Образование	Заключение комиссии
1.	Лагно Андрей Николаевич	Директор	Высшее	Председатель ПДЭК, - сдал
2.	Коваленко Наталья Николаевна	Руководитель по развитию	Высшее	Член ПДЭК, - сдала
3.	Буловацкая Юлия Викторовна	Преподаватель	Высшее	Член ПДЭК, - сдала
4.	Зайченко Татьяна Валерьевна	Преподаватель	Высшее	Член ПДЭК, - сдала

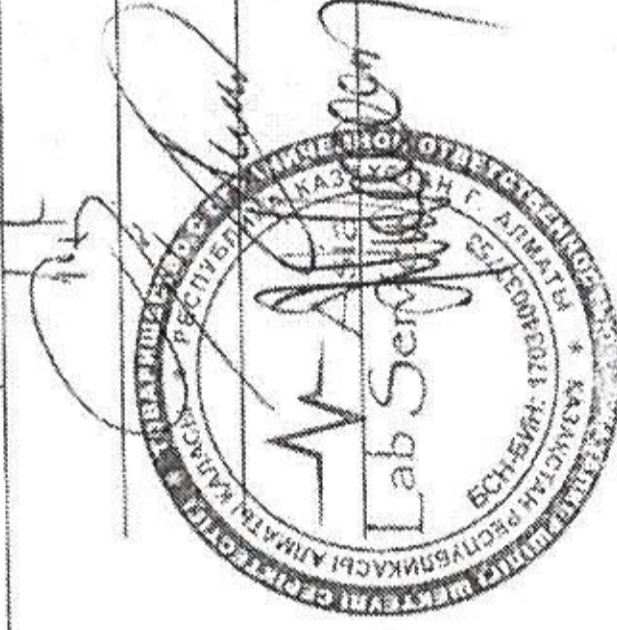
Председатель комиссии:


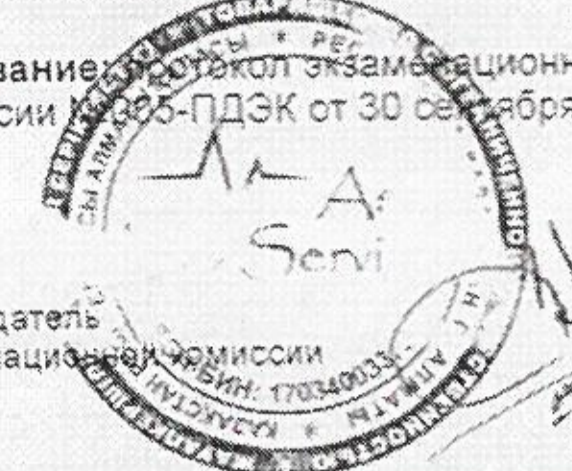
Воронцов А.В.




Члены комиссии:

Мешітбай А.З.

Рустемова Г.Р.



<p>УДОСТОВЕРЕНИЕ Выдано: Лагно Андрей Николаевич</p>  <p>Место работы: ТОО «ПромЛидер»</p> <p>Действительно до «30» сентября 2025 г. Сдала экзамен на знание: Закона РК "О гражданской защите", а также Правил по промышленной безопасности на объектах, поднадзорных КЧС РК.</p> 	<p>Решением экзаменационной комиссии</p> <p>Председатель постоянно-действующей экзаменационной комиссии.</p> <p>Основание: протокол экзаменационной комиссии №005-ПДЭК от 30 сентября 2022 г.</p>  <p>Председатель экзаменационной комиссии</p>
---	--

<p>УДОСТОВЕРЕНИЕ Выдано: Будовацкая Юлия Викторовна</p>  <p>Место работы: ТОО «ПромЛидер»</p> <p>Действительно до «30» сентября 2025 г. Сдала экзамен на знание: Закона РК "О гражданской защите", а также Правил по промышленной безопасности на объектах, поднадзорных КЧС РК.</p> 	<p>Решением экзаменационной комиссии</p> <p>Член постоянно-действующей экзаменационной комиссии.</p> <p>Основание: протокол экзаменационной комиссии №005-ПДЭК от 30 сентября 2022 г.</p>  <p>Председатель экзаменационной комиссии</p>
--	---

<p>УДОСТОВЕРЕНИЕ Выдано: Зайченко Татьяна Валерьевна</p>  <p>Место работы: ТОО «ПромЛидер»</p> <p>Действительно до «30» сентября 2025 г. Сдала экзамен на знание: Закона РК "О гражданской защите", а также Правил по промышленной безопасности на объектах, поднадзорных КЧС РК.</p> 	<p>Решением экзаменационной комиссии</p> <p>Член постоянно-действующей экзаменационной комиссии.</p> <p>Основание: протокол экзаменационной комиссии №005-ПДЭК от 30 сентября 2022 г.</p>  <p>Председатель экзаменационной комиссии</p>
---	--

**ПРОУМЕРОВАНО
И ПРОШИПОВАНО**

на 23

Аманжол Мейер) листы

(подпись)

