



ЭКОЛОГИЯЛЫҚ РЕТТЕУ  
ЖӘНЕ БАҚЫЛАУ КОМИТЕТИ

010000, Астана к., Мәңгілік ел даңғ., 8  
«Министрліктер үйі», 14-кіреберіс  
Tel.: 8(7172)74-01-05, 8(7172)74-08-55

№

КОМИТЕТ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО  
РЕГУЛИРОВАНИЯ И КОНТРОЛЯ

010000, г. Астана, просп. Мангилик ел, 8  
«Дом министерств», 14 подъезд  
Тел.: 8(7172) 74-01-05, 8(7172)74-08-55

ТОО «Altynalmas Reagents»

**Заключение по результатам оценки воздействия на окружающую среду на  
«Отчет о возможных воздействиях к проекту «Строительство завода по  
производству цианида натрия мощностью 25 000 тонн в год в специальной  
экономической зоне «Jibek Jolv». Шуский район. Жамбылская область».**

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: Товарищество с ограниченной ответственностью "Altynalmas Reagents", 081100, Республика Казахстан, Жамбылская область, Шуский район, Тасоткелский с.о., с.Тасоткель, Зона СПЕЦИАЛЬНАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЗОНА "ХИМИЧЕСКИЙ ПАРК ТАРАЗ", здание № 10,210340015577, АТАГЕЛЬДИЕВ УАЛИХАН МАЛГЕЛЬДИЕВИЧ,87085227363.

Заявление о намечаемой деятельности рассмотрено в Комитете экологического регулирования и контроля МЭПР РК, получено Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности за № KZ45VWF00205376 от 20.08.2024 г.

Вид деятельности попадает под перечень видов намечаемой деятельности и объектов, для которых проведение оценки воздействия на окружающую среду является обязательным согласно пп.5.1.1 п. 5 раздела 1 приложения 1 Экологического кодекса Республики Казахстан (далее - Кодекс) - (Химическая промышленность: Интегрированные химические предприятия (заводы) – совокупность технологических установок, в которых несколько технологических этапов соединены и функционально связаны друг с другом для производства в промышленных масштабах следующих веществ с применением процессов химического преобразования основных органических химических веществ: азотных углеводородов: аминов, амидов, соединений азота, нитросоединений или нитратных соединений, нитрилов, цианатов, изоцианатов).

Таким образом, для данного объекта является обязательным проведение оценки воздействия на окружающую среду.

Согласно пп. 4.1 п.4 раздела 1 приложения 2 к Кодексу объект относится к объектам I категории.

**Общее описание видов намечаемой деятельности**

Строительство завода по производству цианида натрия предусмотрено на территории специальной экономической зоны «Jibek Jolv» в Шуском районе Жамбылской области Республики Казахстан, созданной с целью формирования в РК новых производств химической продукции на основе высокоэффективных технологий.

Завод предназначен для производства сухого брикетированного цианида натрия из амиака, природного газа и каустической соды. Промежуточным продуктом является цианистый водород, который абсорбируется и взаимодействует с раствором едкого натра. Готовая продукция (цианид натрия) проектируемого производства будет использоваться в



качестве реагента на золотоизвлекательных фабриках. Мощность производства цианида натрия – 25000 тонн в год.

Строительство завода предусматривается в 2025-2028 гг. Завод планируется ввести в эксплуатацию в 2028 году. Ориентировочный срок эксплуатации завода с 2028 года в течение 30-50 лет.

Проектируемый объект располагается в Шуском районе Жамбылской области Республики Казахстан, в 15 км к юго-западу от районного центра г. Шу. Ближайшие населенные пункты: железнодорожный разъезд Кумозек в северо-восточном направлении на расстоянии 5,5 км, ст. Аспара в южном направлении на расстоянии 11,5 км, в северном направлении с. Саутбек - 13 км и с. Алга – 16,4 км, с. Жайсан в северо-восточном направлении – 14,5 км, в южном направлении с. Тасоткель – 13,5 км.

В районе издавна развита сеть автомобильных дорог, в пяти километрах к востоку проходит дорога республиканского значения Р-29 Шу – Мерке с выходом на международную трассу А-2 Граница Республики Узбекистан (на Ташкент) — Шымкент — Тараз — Алматы — Хоргос, по которой можно добраться в западном направлении до г.Алматы (307 км) и в восточном направлении - до г.Тараза (242 км).

Координаты земельного участка Завода по производству цианида натрия:

1. 43° 29' 18.4" СШ, 73° 35' 59.9" ВД;
2. 43° 29' 18.5" СШ, 73° 36' 9.1" ВД;
3. 43° 29' 3.4" СШ, 73° 36' 9.6" ВД;
4. 43° 29' 3.3" СШ, 73° 35' 57.9" ВД;
5. 43° 29' 16.9" СШ, 73° 35' 57.6" ВД.

Ближайший поверхностный водный объект – река Курагаты протекает в 2,5 км к востоку от площадки строительства. Тасоткольское водохранилище на р. Шу расположено в 25,0 км к юго-востоку от объекта.

На расстоянии 3,5 км от участка расположена подстанция ПС-500 кВ «Шу», которая будет обеспечивать территорию СЭЗ «Jibek Joly» электроснабжением.

Юго-восточнее территории расположено Тасоткельское водохранилище на расстоянии 25,0 км, с района которого будут проложены водопроводные сети.

На территории проектируемого Завода по производству цианида натрия, предполагается разместить следующие объекты: 1. Административно-бытовой корпус 2. Мастерские 3. Контрольно-пропускной пункт КПП-1 4. Помещение охраны КПП-2 5.1. Трансформаторная подстанция №1 10/0,4кВ 5.2. Трансформаторная подстанция №2 10/0,4кВ 5.3. Трансформаторная подстанция №3 10/0,4кВ 6. Автовесы 7. Лабораторный корпус с операторной 8. Цех по производству цианида натрия 9. Теплосиловой цех 10. Склад готовой продукции 11. Склад жидкого аммиака с насосным и компрессорным отделением 11.1. Свеча рассеивания склада жидкого аммиака 12. Эстакада слива раствора каустической соды 13. Склад раствора каустической соды 13.1. Свеча рассеивания склада раствора каустической соды 14. Склад сухой каустической соды 15. Отделение очистки природного газа 16. Площадка хранения танк-контейнеров с козловым краном 17. Эстакада слива аммиака 20. Факельная установка с факельным сепаратором 21. Склад хранения реагентов для очистки технологической воды 22. Насосная станция оборотного водоснабжения и градирня 23. Закрытое распределительное устройство 24. Насосная станция пожаротушения 25.1. Противопожарный резервуар V=800 м3 25.2. Противопожарный резервуар V=800 м3 27. Помещение охраны КПП-2 28. Очистные сооружения хозяйственных стоков 29. Очистные сооружения производственных стоков 30. Очистные сооружения ливневых стоков 31. Площадка ТБО 32. Автостоянка 33. Газораспределительный пункт 34. Эстакада межхозяевых коммуникаций 35. Площадка временного хранения отработанной тары 36. Гостевая стоянка 37. Стоянка автобусов.

### **Оценка воздействия на окружающую среду.**

#### **Атмосферный воздух.**

*В период строительных работ источниками загрязнения атмосферного воздуха будут являться: земляные и планировочные работы, сварочные работы, паяльные*



работы, покрасочные работы, битумные работы.

В целом на строительной площадке ориентировочно будет действовать 5 неорганизованных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. В атмосферу будут выбрасываться загрязняющие вещества 22-х наименований (без учета выбросов от двигателей используемой техники). Ориентировочные выбросы загрязняющих веществ в атмосферу при строительстве завода составят **36.465837404 т/год.**

**Земляные и планировочные работы.** При строительстве зданий и сооружений предусматривается переработка грунта, песка, щебня и ПГС. Ориентировочный расход грунта – 3394,0 м<sup>3</sup> /год, песка – 4443,0 м<sup>3</sup> /год, щебня – 1395,0 м<sup>3</sup> /год, ПГС – 47,0 м<sup>3</sup> /год. Работы будут выполняться при помощи экскаватора и бульдозера. При проведении работ в атмосферу будет происходить неорганизованный выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70- 20. От двигателей экскаватора и бульдозера будет происходить выделение диоксида азота, оксида азота, углерод, оксид углерода, керосин. (источник №6001).

**Сварочные работы.** Для сварочных работ будут использоваться электросварочные аппараты. Ориентировочный расход электродов: УОНИ-13/45 – 4906,0 кг/год; АНО-6 – 1605,0 кг/год; сварочный проволоки Св-08Г2С – 777,0 кг/год; ЦЛ-17 – 11,0 кг/год; Э48-М/18 – 2934,0 кг/год. Максимальный расход электродов – 0,5-1.5 кг/час. При проведении сварочных работ также будут использоваться кислород технический – 10190,0 м<sup>3</sup> /год; пропан-бутан – 2756,0 кг/год; ацетилен – 310,0 кг/год. При производстве сварочных работ будет происходить неорганизованный выброс в атмосферу Алюминий оксид, Железо (II, III) оксиды, Марганец и его соединения, Никель оксид, Хром, Азота (IV) диоксид, Азот (II) оксид, Углерод оксид, Фтористые газообразные соединения, Фториды неорганические плохо растворимые, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в%: 70-20 (источник №6002).

**Паяльные работы.** Для спайвания проводов предусмотрено использовать припой ПОС-30, ПОС-40. Ориентировочный расход материала – 67,0 кг/год. При проведении паяльных работ будет происходить неорганизованный выброс в атмосферу Олова оксид, Свинец и его неорганические соединения (источник №6004). Покрасочные работы. Для производства покрасочных работ предусмотрено использовать различные ЛКМ. Ориентировочный расход ЛКМ: грунтовка ГФ-021 – 666,0 кг/год; грунтовка эпоксидная – 26414,0 кг/год; растворитель Р-4 – 1017,0 кг/год; растворитель Уайт-спирит – 608,0 кг/год; эмаль ПФ-115 – 122,0 кг/год; эмаль ХВ-124 – 86,0 кг/год; олифа «Оксоль» - 9,0 кг/год; краска масляная МА-15 – 25,0 кг/год; краска огнезащитная – 11792,0 кг/год, краска БТ-177 – 57,0 кг/год; лак битумный БТ-123 – 210,0 кг/год, лак электроизоляционный – 2,0 кг/год. Покрасочные работы будут производиться вручную (кистью, валиком). При проведении покрасочных работ в атмосферу будет происходить неорганизованный выброс Диметибензол, Метилбензол, Бутан-1-ол, Этанол, 2-Этоксиэтанол, Бутилацетат, Пропан-2- он, Уайт-спирит (источник №6004).

**Битумные работы.** При проведении гидроизоляционных работ будут использоваться битумные материалы (грунтовка, эмульсия, мастика, битум). Ориентировочный расход грунтовки – 39,0 кг/год; эмульсии – 38,0 кг/год; мастики – 14659,0 кг/год, битума – 971,0 кг/год. При проведении гидроизоляционных работ в атмосферу будет происходить неорганизованный выброс Алканов С-12-19 (источник №6005).

**В период эксплуатации.** В целом на предприятии будет действовать 9 организованных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. В атмосферу будут выбрасываться загрязняющие вещества 19-ти наименований.

Ориентировочные выбросы загрязняющих веществ в атмосферу при эксплуатации завода составят **138.89074821 т/год.**

**Теплосиловой цех.** Процесс синтеза и кристаллизации цианида натрия сопровождается выведением отходящих газов, содержащих аммиак, цианистый



водород и побочные продукты реакции синтеза. Перед выводом газов в атмосферу предусматривается их термическое обезвреживание, где при температуре горения 1000 °С, вредные вещества окисляются до простых соединений. Перед сбросом очищенного газового потока в атмосферу температура снижается до 320 °С в котле-утилизаторе с получением пара давлением 15,8 бар. Вывод очищенных газов в атмосферу осуществляется через дымовую трубу Ø 2000 мм, высотой 35 м. Расход отходящих газов составляет 47000 нм<sup>3</sup> /час. Режим работы – непрерывно 7920 часов в год. В атмосферу выбрасываются диоксид азота, оксид азота, оксид углерода (источник №0001).

Факельная установка. Система аварийного факела обеспечивает безопасное и надежное сжигание сбрасываемых из установки газов в случаях запуска, остановки, при нормальном и аварийном режимах эксплуатации, в соответствии с установленными нормами охраны окружающей среды. В нормальном режиме работы от конвертера HCN и поток отходящих газов прямого абсорбера происходят одновременно, но бывают случаи, когда на факел направляется только один из двух потоков. Высота факела выбрана с учетом теплового излучения и солнечной радиации при максимальном сбросе и составляет 30 м и диаметре Ø 500 мм. Расход отходящих газов составляет 24914 нм<sup>3</sup> /час. Режим работы – непрерывно 7920 часов в год. В атмосферу выбрасываются диоксид азота, оксид азота, оксид углерода (источник №0002).

Цех производства цианида натрия. Воздух местных отсосов емкостного оборудования после очистки в скрубберах также выводится в атмосферу. Высота источника выброса составляет 30,5 м, диаметр трубы 500 мм, расход газов составляет 14600,0 нм<sup>3</sup> /час, температура отходящих газов 58 °С. Режим работы – непрерывно 7920 часов в год. В атмосферу выбрасываются диоксид азота, аммиак, оксид азота, гидроцианид, сера диоксид, оксид углерода, углеводороды (источник №0003) Для сушки готового продукта предусмотрен подогрев воздуха с помощью топочных газов, образующихся в результате горения природного газа в количестве 330 нм<sup>3</sup> /час. Охлаждённые топочные газы (продукты сжигания природного газа с низким содержанием метана) удаляются в атмосферу через трубу Ø400мм. Выброс загрязняющих веществ осуществляется на высоте 30,5 м, расход газов составляет 3210 нм<sup>3</sup> /час, Режим работы – непрерывно 7920 часов в год. В атмосферу выбрасываются диоксид серы, диоксид азота, оксид азота, углеводороды (источник №0004).

Эстакада слива раствора каустической соды. Сода каустическая на завод доставляется в специальных ж.д. цистернах. Согласно программе завода по производству цианида натрия потребность завода по приёму едкого натра в цистернах - 72600т/год, что составляет 1037 вагонов в год или 3 вагона в сутки. Согласно ТУ2132-034-46696320-2006, норма слива каустической соды из цистерн с октября по апрель - 96 часов, с мая по сентябрь – 24 часа. Таким образом, проектом предусматривается строительство двухсторонней сливной эстакады с установкой на каждом пути по одной цистерне на позиции слива и по три цистерны на позиции разогрева. Слив каустической соды из цистерн производится насосами перекачки щелочи, установленных на складе сухой каустической соды, производительность которых должна составлять 50 м<sup>3</sup>/час. Обогрев ж.д. цистерн едкого натра в холодное время года производится с использованием греющей воды. Оборудование эстакады слива раствора каустической соды герметичное, выбросов загрязняющих веществ в атмосферу не осуществляется.

Эксплуатационный персонал не реже одного раза в смену производит осмотр систем разгрузки едкого натра на предмет проверки плотности (отсутствия течей). В случае появления течей персонал принимает меры к их устранению.

Склад сухой каустической соды. Узел растворения каустической соды. В процессе растворения каустической соды предусматривается организованный отвод газов из бака приготовления раствора, камеры разгрузки и приемка (зумпфа). Собранные газы очищаются от пыли в скруббере Вентури и дымососом выбрасываются в атмосферу



через свечу рассеивания, диаметр которой Ø500 мм, на высоте 15 м. Расчетный объемный расход выбрасываемых в атмосферу газов составляет 14900 нм<sup>3</sup> /ч. Время работы – 7920 ч/год. В атмосферу выбрасывается пыль гидроксида натрия после очистки в скруббере Вентури с КПД очистки 98% (источник №0005).

Эстакада слива аммиака. Сжиженный аммиак на завод доставляется в специальных ж.д. цистернах. Из ж.д. цистерны сливается в хранилище. Для организации слива с ж.д. цистерн аммиака предусмотрена односторонняя сливная эстакада на четыре цистерны длиной 48 м. и компрессорная станция, производительностью 90–110 м<sup>3</sup>/час. Согласно программе завода по производству цианида натрия потребность завода по приёму аммиака в цистернах - 15080 т/год, что составляет 350 вагонов в год или 1 вагон в сутки. Производительность станции верхнего слива для жидкого аммиака SILEA серия 1802 – 80 м<sup>3</sup>/час. Согласно техническим данным ж.д. цистерны для перевозки аммиака, пропускная способность одного скоростного клапана составляет не более 15000 кг/час (2x22,2 м<sup>3</sup>/час при удельном весе жидкого аммиака 675 кг/м<sup>3</sup>). Исходя из грузоподъемности цистерны – 31,6 т. (Уполн.=46,38м<sup>3</sup>) продолжительность разгрузки одной цистерны составляет 2 часа без учета подачи, подготовки и уборки вагонов. Время работы – 700 ч/год. Для создания перепада давления между ж.д. цистерной и хранилищем аммиака включается в работу компрессор, который отсасывает газообразный аммиак из хранилища и нагнетает его в ж.д. цистерну, создавая при этом перепад давления. Давление в ж.д. цистерне повышается и жидкий аммиак подается в хранилище. При прекращении протока жидкого аммиака из ж.д. цистерны в хранилище автоматически закрываются задвижки на линии. Оборудование эстакады слива аммиака герметичное, выбросов загрязняющих веществ в атмосферу не осуществляется.

Склад жидкого аммиака. Хранение аммиака осуществляется в резервуарах, подача аммиака осуществляется в цех по производству цианида натрия. В составе склада жидкого аммиака: - резервуары для приема и хранения жидкого аммиака - насосно-компрессорная - дренажная емкость - аварийная емкость - трубопроводная эстакада. Вместимость склада принята 2400 м<sup>3</sup> (резервуары объемом 200 м<sup>3</sup> в количестве 12 шт.), исходя от потребления установки производства цианида натрия, часовое потребление составляет 2,8 м<sup>3</sup> /ч. Склад рассчитан на 30 суток запаса. Склад жидкого аммиака оборудован водяной завесой, предотвращающей распространение газового облака аммиака в случае пролива и снижающими скорость испарения. Выброс аммиака в атмосферу осуществляется через свечу рассеивания сечением Ø0,05 м на высоте 30,0 м (источник №0006).

Выброс остаточных паров аммиака через свечу рассеивания происходит только в период капитального ремонта завода, когда факельная установка не работает при продувке пустого резервуара азотом.

Лабораторный корпус с операторной. Лаборатория предназначена для проведения аналитического контроля сырья, реагентов, технологических процессов завода, качества готовой продукции, а также состояния воздушной среды и сточных вод. Помещения лаборатории обеспечены приточно-вытяжной вентиляцией. Время работы лаборатории - 3960 ч/год. Выброс загрязняющих веществ (Азотная кислота, Соляная кислота, Серная кислота, Натрий гидроксид, Аммиак) осуществляется через трубу Ø0,6 м на высоте 4,6 м при помощи крышного вентилятора (источник №0007).

Мастерские. В составе мастерских предусмотрены следующие основные помещения: - Цех с вращающимся оборудованием - Цех с трубопроводами - Помещение приборов КИП - Мастерская телекоммуникационного оборудования - Помещение испытания регулирующей арматуры - Помещение зарядки аккумуляторов В каждом цехе предусмотрен кран мостовой подвесной с грузоподъемностью 5 тонн, для производственной необходимости. Ремонтно-механическая мастерская предназначена для ремонта деталей основного технологического оборудования, действующего на территории завода и оснащена профессиональным технологическим



оборудованием, таким как: - Горизонтальным токарным станком, предназначенный на для обтачивания и растачивания цилиндрических и конических поверхностей, нарезания наружных и внутренних резьб, сверления отверстий в деталях. - Универсальным фрезерным станком, предназначенный для выполнения разнообразных фрезерных работ. - Радиально-сверлильным станком, необходимый для сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования, развертывания и нарезания резьбы в различных видах металлических и неметаллических деталей быстрорежущим и твердосплавным инструментом. - Цилиндрическим и плоско - шлифовальным станком, использования для заточки и доводки инструментов из инструментальной стали, твердого сплава и минералокерамики. Выброс загрязняющих веществ (взвешенные частицы, пыль абразивная) осуществляется через трубу Ø0,4 м на высоте 7,8 м (источник №0008). В ремонтно-механической мастерской также имеется сварочное оборудование для сварки различных деталей. Сварочные посты предназначены для ручной дуговой сварки (ММА) изделий из различных видов сталей и пост зарядки аккумуляторов. Выброс загрязняющих веществ (железо (II, III) оксиды, марганец и его соединения, хром, диоксид азота, оксид азота, оксид углерода, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 20-70% двуокиси кремния, серная кислота) осуществляется через трубу Ø0,4 м на высоте 7,8 м (источник №0009).

Склад готовой продукции. Склад предназначен для хранения готовой продукции цианида натрия, которые доставляются электропогрузчиками предприятия из цеха по производству цианида натрия в фанерных ящиках на поддонах. Объем хранения предусмотрен 30 суток, ящики складируются в два ряда. Размеры склада готовой продукции 66x36 метров, высотой 5 метра. За относительную отметку 0,000 принята отметка пола склада, что соответствует абсолютной отметке +498,21 на генплане. Для отгрузки готовой продукции предусмотрены пандусы под навесом с двух сторон. Уклон пандусов принят не более чем 10%. Отгрузка может производиться в ж. д. вагоны и грузовые автомобили. Склад оснащен естественной вентиляцией. Готовая продукция брикетирована и упакована в биг-бэги. При хранении и отгрузке готовой продукции выбросов загрязняющих веществ в атмосферу не осуществляется.

Мастерская по изготовлению упаковки и поддонов. В помещении склада готовой продукции имеется мастерская по изготовлению упаковки и поддонов. Годовая потребность 25 000 комплектов тары. После изготовления заготовок ящиков и поддонов они направляются в упаковочное отделение в цех по производству цианида натрия. Для изготовления фанерных ящиков используется березовая фанера. Размер листа 2440x1220x6 мм. Расход фанеры – 1340 м<sup>3</sup>/год. Для изготовления поддонов используется доска обрезная не строганная хвойных пород. Расход доски – 1760 м<sup>3</sup>/год. Время работы оборудования – 2920 ч/год. Мастерская по изготовлению фанерной упаковки и поддонов состоит из зоны временного хранения фанеры, доски и производственной зоны, где расположены раскройный станок, два торцовочных станка, прессовочный пресс и автоматическая линии по обработке стальной полосы. Каждый станок снабжен пылеулавливающим оборудованием - стружкоотсосом для сбора опилок и пыли. Эффективность улавливания – 99,9%. Пылеулавливающее оборудование установлено в помещении мастерской. Выбросов в атмосферу пыли не происходит.

#### **Меры по предотвращению, сокращению, смягчению воздействий на атмосферный воздух:**

- ввод в эксплуатацию пылегазоочистных установок, предназначенных для улавливания, обезвреживания (утилизации) вредных веществ, выделяющихся в атмосферу от технологического оборудования и аспирационных систем;

- выполнение мероприятий по предотвращению и снижению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных и передвижных источников;

- увлажнение покрытия автодорог, строительной площадки и рабочих поверхностей



временных открытых складов инертных материалов;

- укрытие сыпучих грузов, во избежание сдувания и потерь при транспортировке;
- использование только исправного автотранспорта и строительной техники с допустимыми показателями содержания вредных веществ в отработавших газах;
- использование современного оборудования с улучшенными показателями эмиссии загрязняющих веществ в атмосферу;
- обеспечение надлежащего технического обслуживания и использования строительной техники и автотранспорта;
- ежеквартальный контроль атмосферного воздуха на границе С33.
- запрет на сверхнормативную работу двигателей автомобилей и строительной техники в режиме холостого хода на строительной площадке.

### **Водопотребление и водоотведение.**

#### **Производственно- техническое водоснабжение.**

*Период строительства.* Согласно проекту организации строительства, водоснабжение на производственные нужды предусмотрено от существующего водопровода согласно ТУ, вода техническая, не питьевого качества. Согласно проектным данным объем воды на производственные нужды составляет 11329,0 м<sup>3</sup>/год. Вода, необходимая для производства строительно-монтажных работ используется безвозвратно.

*Период эксплуатации.* Водоснабжение проектируемого предприятия на технологические нужды будет осуществляться централизованно, согласно техническим условиям на подключение к сетям водоснабжения специальной экономической зоны, от существующей насосной станции, вода техническая, не питьевого качества.

Для охлаждения оборудования предприятия проектом предусмотрена насосная станция оборотного водоснабжения и градирня. Градирня предназначена для охлаждения технологической воды в системе оборотного водоснабжения производства.

Применена вентиляторная градирня открытого типа, состоящая из трех модулей. Градирня модульная, заводского комплектного изготовления. Градирня из трех модулей устанавливается на железобетонную чашу бассейна для приема сливающейся охлажденной воды из градирни.

Технологические параметры градирни:

- Производительность градирни составляет 3610 м<sup>3</sup> /час
- Номинальная рабочая температура воды на входе 36,9 градусов цельсия
- Охлаждение воды на 7–10 градусов цельсия (в среднем до 27 градусов цельсия).

Расчетные потери воды на испарение 53,25 м<sup>3</sup> /час. Расчетные потери воды в следствие уноса ветром 7,22 м<sup>3</sup> /час. Расчетная продувка системы оборотного водоснабжения 8,0 м<sup>3</sup> /час.

Расчетная сумма подпиточной воды 68,5 м<sup>3</sup> /час от источника водоснабжения - сети В3. Годовая подпитка составит 600 000 м<sup>3</sup> /год.

Для учета расхода подающей оборотной воды, на проектируемых трубопроводах предусмотрена установка ультразвуковых расходомеров. Для обеспечения работы системы оборотного водоснабжения производства, предусмотрена насосная станция оборотного водоснабжения. Применены полупогружные насосы Caprari P18CU/14-18/55/2A Q=1203 м<sup>3</sup> /час, Н=40 метров N=200 кВт. Три насоса рабочие и один резервный.

Подпитка системы оборотного водоснабжения осуществляется из наружной сети производственного водопровода, путем подачи воды в бассейн градирни.

Для избежания возникновения водорослей и микроорганизмов в воде, поддержания требуемого РН воды, применена система автоматического дозирования реагентов в воду. Установка дозирования реагентов расположена в машинном зале насосной станции оборотного водоснабжения, состоит из трех баков еврокубов с реагентами, контроллера автоматического дозирования, дозировочных насосов, трубной обвязки системы дозирования реагентов.

Применяются реагенты: серная кислота H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> для поддержания требуемого РН воды в системе оборотного водоснабжения; реагент 3DT487 с расходом дозирования 60



мг/л, 1,54 кг/ч, 13500 кг/год; реагент STABREX ST-40 с расходом дозирования 10 мг/л, ударными дозами 1 раз в 18 часов 40 кг/шок, 4800 кг/год.

Автоматическое дозирование реагентов в воду осуществляется контроллер 3D TRASAR CW-8000 Enclosed Frame Mount. 3DT-CW8544.88. Дозирование осуществляется тремя дозировочными насосами PUMP, GRUND, DDAAR, 7.5L/HR, 16BAR, PVDF, FKM.

Трубная связка системы дозирования реагентов включает в себя применение и поставку комплектно системы специальных трубопроводов: Напорная линия TUBING, PTFE, 12MMX9MM, 30M и Жесткая всасывающая линия с датчиком уровня SUCTION, LANCE, WITH, LEVEL, 1200MM, 6X4, 12X9.

Продувка градирни осуществляется из напорной линии насосов обратного водоснабжения, путем сброса по наружной внутривысотной сети канализации и очищенных канализационных стоков в пруды-испарители АО «Управляющая компания специальной экономической зоны «Jibek Joly».

Согласно Договора на осуществление сброса производственных, хозяйствственно-бытовых и ливневых сточных вод в пруды-испарители АО «Управляющая компания специальной экономической зоны «Jibek Joly» от 29 апреля 2024 года годовой объем стоков от продувки градирни, определенный по предварительным расчетам на стадии проектирования, не будет превышать **70000,0 м3/год**.

Водоотведение производственных сточных вод от цехов завода также предусмотрено в проектируемую производственную канализацию. Проектируемая производственная канализация обеспечит отвода стоков от технологических аварийных душей в накопительные полиэтиленовые колодцы Ø1000 мм. В дальнейшем стоки из накопительных колодцев будут удаляться на очистные сооружения производственной канализацией с очисткой от цианида натрия. После достижении полной очистки (детоксикации) сточной воды, вода будет направляться в существующий пруд испаритель АО «Управляющая компания специальной экономической зоны «Jibek Joly» по наружной внутривысотной сети канализации.

Согласно Договора на осуществление сброса производственных, хозяйствственно-бытовых и ливневых сточных вод в пруды-испарители от 29 апреля 2024 года, годовой объем очищенных промышленных стоков, определенный по предварительным расчетам на стадии проектирования, не будет превышать **3000,0 м3/год**.

#### **Очистные сооружения производственных стоков.**

Очистные сооружения производственных стоков предназначены для очистки (детоксикации) стоков содержанием цианида натрия. Технологический процесс цеха производства цианида разработан с повторным использованием воды, чтобы уменьшить количество сточных вод, загрязненных цианидом натрия. Тем не менее, в определенной степени производятся периодические продувки для снижения концентрации нежелательных примесей, чтобы обеспечить высокое качество продукта цианида натрия.

Также образуются периодические стоки, образующиеся в результате от плановых процедур очистки или в результате аварийной ситуации в работе установки. Все потоки загрязненных технологических сточных вод собираются на установке производства цианида натрия, и отправляются в очистные сооружения.

При производстве цианида натрия в качестве жидких отходов образуются: - с цеха производства цианида натрия): Сточные воды от промывки оборудования, содержащие следы цианида натрия в количестве до 30,0 м3/час и содержанием цианида натрия до 2,2 % масс. – направляются на очистные сооружения пром. стоков; - отработанные кислые сточные воды скруббера второй ступени очистки, содержащие сульфат аммония и серную кислоту (до 1,5% масс. в пересчёте на H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) в количестве 7,0 м3/час - выводятся на очистные сооружения; - от узла растворения каустической соды: Для сбора жидких отходов в установке предусматривается зумпф, в котором собираются остаточные сливы с трубопроводов при ремонте или остановке оборудования. Объемный расход сточных вод из зумпфа составляет не более 1,0 м3/ч. Состав сточных вод принимается не более 100 г/л каустической соды (NaOH). Данные стоки периодические, и отправляются на очистные



сооружения. Очистные сооружения производственных стоков обеспечат удельную массу цианидиона 0,018767 кг на 1 тонну продукции (цианистого натрия). Эффективность очистных сооружений составляет 99,0%.

### **Хозяйственно-питьевое водоснабжение.**

#### *Период строительства.*

Согласно данным проекта организации строительства водоснабжение на производственные и хозяйственно-бытовые нужды – от существующего водопровода согласно ТУ Специальной экономической зоны «Jibek Joly».

Водоотведение хозяйственно-бытовых сточных вод 613,2 м<sup>3</sup> /год предусмотрено в специализированные биотуалеты, с накопительными жижесборниками.

Содержимое жижесборников обрабатывается дезинфицирующим раствором. Проектом предусмотрена откачка сточных вод, накапливаемых в биотуалетах, ассенизаторской машиной и вывоз их на очистные сооружения по договору со специализированной организацией по утилизации сточных вод.

#### *Период эксплуатации.*

Водоснабжение предприятия для хозяйствственно-питьевых нужд будет осуществляться централизованно, согласно техническим условиям на подключение к сетям водоснабжения.

Водопровод хозяйственно-питьевой запроектирован для подачи холодной воды к санитарно-техническим приборам. А также к тепловому пункту для приготовления горячей воды в теплообменниках.

Объем водопотребления на хозяйствственные нужды (столовая, прачечная, медпункт, душевые, уборка помещений) составит 12072,375 м<sup>3</sup>/год. Общий объем водопотребления на хозяйственно-бытовые и питьевые нужды составит 14600 м<sup>3</sup>/год.

Водоотведение хозяйственно-бытовых сточных вод от завода предусмотрено в проектируемые сети бытовой канализации завода. Бытовая канализация обеспечит отвод стоков от санитарных приборов в проектируемые внутриплощадочные сети бытовой канализации, далее стоки будут сбрасываться в очистные сооружения бытовой канализации.

**Очистные сооружения хозяйственно-бытовых стоков.** Проектом принята очистка стоков бытовой канализации на очистных сооружениях хозяйственно-бытовых стоков, максимальной производительностью до 40 м<sup>3</sup>/сут. до норм, отвечающим допуску сброса в водоемы культурно-бытового назначения. Эффективность очистных сооружений составляет 90,0-95,0%.

#### **Сбросы загрязняющих веществ.**

#### **Животный мир.**

Видами негативного воздействия на животный мир являются: – механическое нарушение земной поверхности и значительные изменения естественных форм рельефа; – частичное или полное уничтожение травяного покрова; – загрязнение мест обитания животных (луга, лесные участки, водоемы) продуктами производства, строительными и хозяйственно-бытовыми отходами; – фактор беспокойства (шумовое воздействие большого количества транспортных средств).

При реализации намечаемой деятельности произойдут механические нарушения почвенного покрова, которые будут незначительны как по площади, так и по интенсивности воздействия. Снятие верхнего слоя почвы и застройка территории приведет к перемещению размещения колоний мелких мышевидных грызунов. Крупные млекопитающие после начала работ покинут данную территорию.

Согласно письму РГУ «Жамбылская областная территориальная инспекция лесного хозяйства и животного мира» №03-01-16/3Т-Л-94 от 22.05.2024 г. в географические координаты участка не входят земли государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территорий. Животных, занесенных в Красную книгу РК на данной территории не отмечено.

#### **Мероприятия по охране животного мира.**



В качестве общих мер по сохранению среды обитания диких животных рекомендуется придерживаться следующих рекомендаций:

- разработка комплекса мер по поддержанию устойчивых ландшафтов и охране земель;
- строгое соблюдение разработанных и согласованных с местными органами транспортных схем и маршрутов движения транспорта;
- проведение противопожарных мероприятий;
- запрещается выжигание растительности, хранение и применение ядохимикатов и удобрений без соблюдения мер по охране животных;
- установка специальных предупредительных знаков или ограждений на транспортных магистралях в местах концентрации животных;
- не допускать применение технологий и механизмов, вызывающих массовую гибель животных;
- соблюдение границ территорий, отведенных в постоянное или временное пользование;
- охрана атмосферного воздуха и поверхностных вод;
- защита от шумового воздействия;
- ограничение доступа людей и машин в места обитания животных;
- запрет на разрушение гнезд, нор, логовищ и других мест обитания, сбор яиц.

### **Растительный мир.**

Растительность района крайне бедная, травяной покров выгорает в начале лета. Древесная и кустарниковая растительность встречается только по долинам рек и ручьев.

При реализации проекта воздействие на растительный покров будет оказано в большей степени при строительстве объектов проектируемого производства.

На этапе строительства объектов на растительность будет оказано в основном прямое воздействие. К прямым физическим воздействиям на этапе строительства на растительность относятся: – Изъятие земель, для строительства объектов и инфраструктуры; – Механические нарушения при ведении строительных работ на прилегающих участках приводящие к трансформации растительности.

При проведении проектируемых работ пользование растительным миром не предусматривается.

Согласно письму РГУ «Жамбылская областная территориальная инспекция лесного хозяйства и животного мира» №03-01-16/3Т-Л-94 от 22.05.2024 г. в географические координаты участка не входят земли государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территорий. Растений, занесенных в Красную книгу РК на данной территории не отмечено.

### **Мероприятия по охране растительного мира.**

Проектом предусматриваются следующие мероприятия по уменьшению негативного воздействия на растительный покров:

- не допускать уничтожения и повреждения, незаконного сбора дикорастущих растений, их частей и дериватов;
- не допускать негативного воздействия на места произрастания растений;
- не нарушать целостности природных растительных сообществ, способствовать сохранению их биологического разнообразия;
- не допускать ухудшения состояния иных природных объектов;
- соблюдать требования пожарной безопасности на участках, занятых растительным миром.

### **Отходы.**

#### **Виды и объемы образования отходов.**

#### **Период строительства.**

На период строительства образуется 69,794 тонн отходов.

*Смешанные коммунальные (твердые бытовые) отходы* образуются в результате непроизводственной сферы деятельности персонала. Объем образования – 36 т/год.



Смешанные коммунальные (твёрдые бытовые) отходы будут собираться в специальные контейнеры, размещенные на площадке, раздельно по видам и, по мере накопления, но не реже 1 раза в неделю, вывозиться на полигон по договору со специализированными организациями.

Вторсырье (бумага, пластик, стекло) собираются в специальных промаркированных контейнерах. По мере накопления (но не реже чем 1 раз в полгода) вывозятся специализированным транспортом подрядной организации по договору на переработку на территорию сторонней организации.

*Огарки сварочных электродов* образуются при проведении сварочных работ на предприятии. Объем образования – **0,153 т/год.**

Сбор и временное накопление огарков сварочных электродов осуществляется в контейнере с крышкой, установленном на специально отведенной площадке с твердым основанием. По мере накопления (но не реже чем 1 раз в полгода) вывозятся специализированным транспортом подрядной организации по договору на переработку на территорию сторонней организации.

*Строительные отходы* образуются при проведении строительных, штукатурных и облицовочных работ (остатки цемента, песок, бой керамической плитки, штукатурка и пр.). Объем образования строительных отходов принимается по фактическому объему образования. Ориентировочный объем образования строительных отходов **20,0 т/год.**

Сбор и временное накопление строительных отходов осуществляется на специально отведенной площадке с твердым основанием. По мере накопления (но не реже чем 1 раз в полгода) вывозятся специализированным транспортом подрядной организации по договору на переработку на территорию сторонней организации.

*Металлолом* образуется в процессе проведения строительно-монтажных работ. Нормативное образование металлолома составляет – **10,0 тонн.**

Хранение отхода осуществляется на специально оборудованной площадке. Срок хранения составляет не более шести месяцев. Металлолом вывозится в пункты приема по договору со специализированной организацией.

*Промасленная ветошь* образуется в процессе использования обтирочной ветоши при проведении строительных работ, в процессе протирки механизмов, деталей. Ветошь промасленная будет складироваться в металлический ящик для временного хранения (не более шести месяцев) и будет передаваться на переработку специализированным организациям по договору, транспортируется специализированным автотранспортом. Ориентировочный объем образования - **0,635 т/год.**

*Тара из-под ЛКМ* образуется при проведении покрасочных работ. Хранение тары из-под ЛКМ предусмотрено на площадке временного хранения (не более шести месяцев) отходов в металлическом контейнере для последующей отправки на утилизацию по договору со специализированной организацией. Ориентировочный объем образования - **3.006 т/год.**

#### Период эксплуатации.

На период эксплуатации образуется 660,261 тонн отходов.

*Отработанный катализатор* образуется при производстве цианида натрия в результате технологического процесса. Планируемый объем составит **0,044 т/год.** Отходы временно складируются в специальные емкости, установленные в специально отведенном месте в цехе по производству цианида натрия. Все емкости, предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода. По мере накопления, но не реже чем 1 раз в 6 месяцев отработанный катализатор направляется на завод-изготовитель для переработки или утилизации по договору.

*Тара и упаковка от сырьевых материалов (еврокубы из-под серной кислоты)* образуются в процессе использования серной кислоты в технологическом процессе. Планируемый объем согласно исходным данным составит 132 шт./год. Вес пустой емкости



– 60 кг. Общий объем образования составит **7,92 т/год**. Отходы временно складируются на специальной площадке. По мере накопления, но не реже чем 1 раз в 6 месяцев отходы вывозятся автотранспортом специализированной организации.

*Отработанные масла* образуются в процессе замены масла после истечения срока службы и вследствие снижения параметров качества при использовании их при эксплуатации транспортных средств, находящихся на балансе предприятия, а также в компрессорных установках, воздуходувках и турбинах. Отработанные масла накапливаются в специальных емкостях с герметичной крышкой, установленной на специальной площадке. Планируемый объем образования – **5,0 т/год**. Все емкости, предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода. По мере накопления, но не реже 1 раза в 6 месяцев передаются специализированным организациям на утилизацию по договору.

*Ветошь промасленная* образуется в процессе использования обтирочной ветоши при проведении работ, в процессе протирки механизмов, деталей, ремонта транспортных средств, а также при работе металлообрабатывающих станков. Планируемый объем образования промасленной ветоши **1,3 т/год**. Временное хранение промасленной ветоши осуществляется в закрытых контейнерах, установленных в производственных помещениях предприятия с соблюдением правил пожарной безопасности. По мере накопления, но не реже 1 раза в 6 месяцев передаются специализированным организациям на утилизацию по договору.

*Отходы оргтехники* образуются при эксплуатации офисной техники на предприятии и замене расходных материалов на них. Планируемый объем образования составит **1,0 т/год**. Отходы собираются в специализированном помещении, предназначенном для их временного накопления. По мере накопления (но не реже чем 1 раз в полгода) вывозятся специализированным транспортом подрядной организации по договору на переработку на территорию сторонней организации.

*Отработанные светодиодные лампы* образуются при замене элементов освещения. Планируемый объем образования составит **0,2 т/год**. Отходы собираются в специализированном помещении, предназначенном для их временного накопления. По мере накопления (но не реже чем 1 раз в полгода) вывозятся специализированным транспортом подрядной организации по договору на переработку на территорию сторонней организации.

*Отработанные аккумуляторные батареи* образуются в процессе эксплуатации техники, также от резервных источников питания. Планируемый объем образования составит **0,55 т/год**. Временное складирование и хранение отработанных аккумуляторов производится в герметичных контейнерах в помещении склада. Все контейнеры, предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода. При передаче отработанных аккумуляторов на склад в обязательном порядке проверяют целостность и герметичность корпуса АКБ. При хранении отработанные свинцовые АКБ устанавливают крышками вверх, при этом пробки на отработанных аккумуляторах должны находиться на своем месте и быть плотно закрыты. Помещение должно хорошо проветриваться, защищено от химически агрессивных веществ, атмосферных осадков, поверхностных и грунтовых вод. По мере накопления (но не реже чем 1 раз в полгода) вывозятся специализированным транспортом подрядной организации по договору на переработку на территорию сторонней организации.

*Отработанные масляные фильтры* образуются в процессе технического обслуживания автомобилей (замена топливных и масляных фильтров автотранспорта). Отработанные топливные и масляные фильтры снимаются с автотранспорта, отработанное масло сливается в специальную емкость для отработанных масел, затем после промывки складируются в специальной емкости. Планируемый объем образования составит **0,04 т/год**.



**т/год.** По мере накопления, но не реже 1 раза в 6 месяцев, вывозятся по договору со специализированной организацией.

*Отработанные шины* образуются после технического обслуживания автомобилей (замена изношенных автошин). Отходы накапливаются на специально оборудованной площадке временного хранения. Планируемый объем образования составит **2,5 т/год.** Удаление отходов. Отработанные шины по мере накопления, но не реже 1 раза в 6 месяцев, реализуются сторонним организациям по договору.

*Огарки сварочных электродов* образуются при проведении сварочных работ на предприятии. Сбор и временное накопление огарков сварочных электродов осуществляется в контейнере с крышкой. Планируемый объем образования составит **0,008 т/год.** По мере накопления, но не реже 1 раза в 6 месяцев, вывозятся по договору со специализированной организацией.

*Изношенная спецодежда, СИЗ и другие поношенные текстильные изделия* образуются в процессе трудовой деятельности персонала. Временное складирование и хранение изношенной спецодежды производится в отдельном складском помещении. Планируемый объем образования составит **3,324 т/год.** По мере накопления, но не реже 1 раза в 6 месяцев, вывозятся по договору со специализированной организацией.

*Смешанные коммунальные (твёрдые бытовые) отходы* образуются в результате хозяйственной и административной деятельности предприятия и включают в себя производственно-бытовые отходы, представленные бумагой, картоном, пищевыми остатками, древесиной, металлом, текстилем, стеклом, кожей, резиной, костями, пластиковыми остатками (полимерами), пищевыми отбросами, изношенной спецодеждой, СИЗ и др., смет с твердой поверхности территории предприятия, включающий землю, листву.

Общий объем ТБО и смета с территории **180,397 т/год.**

*Тара из-под сухой каустической соды* (мягкие контейнеры) образуется на складе сухой каустической соды в процессе разгрузки каустической соды из биг-бегов. Планируемый объем образования – 21520 шт./год. Вес пустого контейнера – 2,5 кг. Общий объем образования – **53,8 т/год.** По мере накопления, но не реже 1 раза в 6 месяцев, вывозиться на утилизацию по договору со специализированными организациями.

*Отходы от теплозащитной керамики* образуются при замене теплозащитной керамики на каталитическом нейтрализаторе. Сбор и временное накопление отходов от теплозащитной керамики осуществляется в металлическом контейнере с крышкой. Планируемый объем образования составит **0,4 т/год.** По мере накопления, но не реже 1 раза в 6 месяцев, вывозятся по договору со специализированной организацией.

*Древесные отходы* образуются при обработке фанеры и древесины на деревообрабатывающих станках для изготовления деревянных ящиков и поддонов. Общий объем образования опилок и обрезков фанеры и древесины составляет **391,0 т/год.**

**В дальнейшей разработке проектной документации необходимо учесть следующие требования:**

1. Выполнять меры по сохранению биоразнообразия согласно 240 ст. Кодекса ;
2. В соответствии со ст. 327 Кодекса необходимо выполнять соответствующие операции по управлению отходами таким образом, чтобы не создавать угрозу причинения вреда жизни и (или) здоровью людей, экологического ущерба, и, в частности, без: 1) риска для вод, в том числе подземных, атмосферного воздуха, почв, животного и растительного мира; 2) отрицательного влияния на ландшафты и особо охраняемые природные территории.
3. Предусмотреть мероприятия по посадке зеленых насаждений согласно требованию приложения 3 Кодекса. Согласно п.50 Параграфа 2 СП «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (Утверждены приказом и. о. Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 года №КР ДСМ-2), СЗЗ для объектов I классов опасности максимальное озеленение предусматривает – не менее 40% площади, с



обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки. При невозможности выполнения указанного удельного веса озеленения площади С33 (при плотной застройке объектами, а также при расположении объекта на удалении от населенных пунктов, в пустынной и полупустынной местности), допускается озеленение свободных от застройки территорий и территории ближайших населенных пунктов, по согласованию с местными исполнительными органами, с обязательным обоснованием в проекте С33. При выборе газоустойчивого посадочного материала и проведении мероприятий по озеленению учитываются природно-климатические условия района расположения предприятия;

4. Проводить мероприятия по охране подземных вод согласно Приложению 4 к Кодексу. Предусмотреть мониторинг качества подземных вод;

5. Разработать план действий при аварийных ситуациях по недопущению и (или) ликвидации последствий загрязнения окружающей среды (загрязнении земельных ресурсов, атмосферного воздуха и водных ресурсов) по отдельности;

6. Необходимо накапливать отходы только в специально установленных и оборудованных в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан местах (на площадках, в складах, хранилищах, контейнерах и иных объектах хранения);

7. Выполнять мероприятия по минимизации негативного воздействия на все компоненты окружающей среды в полном объеме, разработать план природоохранных мероприятий, в том числе по охране земель и недр согласно приложения 4 к Кодексу;

8. Предусмотреть мероприятия по сохранению среды обитания и условий размножения объектов животного мира, путей миграции и мест концентрации животных субъектами, осуществляющими хозяйственную и иную деятельность, также должна быть обеспечена неприкосновенность участков, представляющих особую ценность в качестве среды обитания диких животных.

9. Предусмотреть проведение послепроектного анализа в соответствии с требованиями ст. 78 Кодекса и Правил проведения послепроектного анализа и формы заключения по результатам послепроектного анализа.

10. Стого соблюдать требования пункта 1 статьи 17 Закона Республики Казахстан «Об охране, воспроизводстве и использовании животного мира» (при проведении геологоразведочных работ, добыче полезных ископаемых должны предусматриваться и осуществляться мероприятия по сохранению среды обитания и условий размножения объектов животного мира, путей миграции и мест концентрации животных, а также обеспечиваться неприкосновенность участков, представляющих особую ценность в качестве среды обитания диких животных).

11. Соблюдать требования ст. 245 Кодекса (запрещается введение в эксплуатацию зданий, сооружений и их комплексов без оборудования техническими и инженерными средствами защиты животных и среды их обитания).

12. Разработать и соблюдать необходимые меры по предотвращению или минимизации ухудшения состояния воды согласно ст. 361 Кодекса.

13. Соблюдать требования экологического законодательства.

14. В соответствии со ст. 77 Кодекса составитель отчета о возможных воздействиях, инициатор несут ответственность, предусмотренную законами Республики Казахстан, за сокрытие полученных сведений о воздействиях на окружающую среду и представление недостоверных сведений при проведении оценки воздействия на окружающую среду.

### **Сведения о документах, подготовленных в ходе оценки воздействия на окружающую среду:**

1. Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности за № KZ45VWF00205376 от 20.08.2024 г.



2. Проект «Отчет о возможных воздействиях к проекту «Строительство Завода по производству цианида натрия мощностью 25 000 тонн в год в специальной экономической зоне «Jibek Jolv». Шуский район. Жамбылская область».

3. Протокол общественных слушаний в форме открытого собрания по проекту «Строительство Завода по производству цианида натрия мощностью 25 000 тонн в год в специальной экономической зоне «Jibek Jolv». Шуский район. Жамбылская область».

**Вывод:** Представленный отчет «Отчет о возможных воздействиях к проекту «Строительство Завода по производству цианида натрия мощностью 25 000 тонн в год в специальной экономической зоне «Jibek Jolv». Шуский район. Жамбылская область» допускается к реализации намечаемой деятельности при соблюдении условий, указанных в настоящем заключении.

**Заместитель председателя**

**А. Бекмухаметов**



1. Представленный отчет «Отчет о возможных воздействиях к проекту «Строительство Завода по производству цианида натрия мощностью 25 000 тонн в год в специальной экономической зоне «Jibek Jolv». Шуский район. Жамбылская область» для ТОО «Altynalmas Reagents» соответствует Экологическому законодательству.

2. Дата размещения проекта отчета 24.12.2024 г. на интернет ресурсе Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Наименование газеты, в которой было опубликовано объявление о проведении общественных слушаний на казахском и русском языках, дата выхода номера газеты и его номер: газета «Шу онири» №82 от 12 октября 2024 г.;

Дата распространения объявления о проведении общественных слушаний через телеканал «Jambyl» 11 октября 2024 года.

Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа или его структурных подразделений, по которым общественность могла направлять в письменной или электронной форме свои замечания и предложения к проекту отчета о возможных воздействиях – [ecoportal.kz](http://ecoportal.kz).

Реквизиты и контактные данные инициатора намечаемой деятельности: ТОО "Altynalmas Reagents", 081100, Республика Казахстан, Жамбылская область, Шуский район, Тасоткелский с.о., с.Тасоткель, Зона СПЕЦИАЛЬНАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЗОНА "ХИМИЧЕСКИЙ ПАРК ТАРАЗ", здание № 10,210340015577, АТАГЕЛЬДИЕВ УАЛИХАН МАЛГЕЛЬДИЕВИЧ,87085227363.

Реквизиты и контактные данные составителей отчетов о возможных воздействиях, или внешних привлеченных экспертов по подготовке отчетов по стратегической экологической оценке, или разработчиков документации объектов государственной экологической экспертизы: ТОО «ЦентрЭКОпроект», лицензия №01321Р от 20.11.2009г.

Сведения о процессе проведения общественных слушаний: дата и адрес места их проведения, сведения о наличии видеозаписи общественных слушаний, ее продолжительность: Жамбылская область, пос. Тасоткел, ул. Рыскулова 7, в здании акимата. Дата проведения- 27.11.2024г в 12.00.

Все замечания и предложения общественности к проекту отчета о возможных воздействиях, в том числе полученные в ходе общественных слушаний, и выводы, полученные в результате их рассмотрения были сняты.

### Заместитель председателя

Бекмухаметов Алибек Муратович

