РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН
ТОО «КАРАГАНДАГИПРОШАХТ»

АО «ЕВРОАЗИАТСКАЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ КОРПОРАЦИЯ»

П Р О Е К Т

«План горных работ разработки Экибастузского месторождения каменного угля в границах разреза «Восточный» на период 2020-2044г.г. Корректировка схемы вскрытия. Дополнение»

Том II. Экологическая часть

Книга 2. Проект нормативов эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу для разреза «Восточный» на период с 2025 по 2027 г.г.

Табличные приложение к книге 2.1

П7670дк-II-2.2ПЗ

Генеральный директор К.Р. Бердина

Заместитель генерального директора по производству Э.Т. Имранов

Главный инженер проекта А.Н. Горбунов

Караганда, 2025 г.

СОСТАВ ПРОЕКТА

№ Томов	№ Книг	Наименование томов, книг	Институт исполнитель
I	**«План горных работ разработки Экибастузского месторождения каменного угля в границах разреза «Восточный» на период 2020-2044 г.г. Корректировка схемы вскрытия. Дополнение»**		
	Пояснительная записка		
	1	Книга 1. Дополнение к разделам 7. «Система разработки». 8. «Отвалообразование» П7670дк-I-1ПЗ	ТОО «Караганда-гипрошахт»
	Экологическая часть		
II		Отчет о возможных воздействиях к проекту «План горных работ разработки Экибастузского месторождения каменного угля в границах разреза «Восточный» на период 2020-2044 гг. Корректировка схемы вскрытия. Дополнение»	
	1	Пояснительная записка П7670дк-II-1.1ПЗ	ТОО «Караганда-гипрошахт»
		Табличные приложения к книге 1 П7670дк-II-1.2ПЗ	ТОО «Караганда-гипрошахт»
		Расчетные приложения П7670дк-II-1.3ПЗ Часть 1	ТОО «Караганда-гипрошахт»
		Расчетные приложения П7670дк-II-1.4ПЗ Часть 2	ТОО «Караганда-гипрошахт»
	2	«Проект нормативов эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу для разреза «Восточный» на период с 2025 по 2027 г.г.»	
		Пояснительная записка П7670дк-II-2.1ПЗ	ТОО «Караганда-гипрошахт»
		Табличные приложения к книге 2.1 П7670дк-II-2.2ПЗ	ТОО «Караганда-гипрошахт»
		Расчеты эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу от объектов разреза «Восточный»	ТОО «Караганда-гипрошахт»
		Расчетные приложения П7670дк-II-2.3ПЗ Часть 1	ТОО «Караганда-гипрошахт»
		Расчетные приложения П7670дк-II-2.4ПЗ Часть 2	ТОО «Караганда-гипрошахт»
		Бланки инвентаризации источников выбросов вредных веществ предприятия по состоянию на 01.01.2024 г. П7670дк-II-2.5ПЗ	ТОО «Караганда-гипрошахт»

№ Томов	№ Книг	Наименование томов, книг	Институт исполнитель
		Расчеты рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере на проектное положение	
		П7670дк-II-2.6ПЗ Часть 1	ТОО «Караганда-гипрошахт»
		П7670дк-II-2.7ПЗ Часть 2	ТОО «Караганда-гипрошахт»
	3	Проект нормативов допустимых сбросов загрязняющих веществ со сточными и дренажными водами в накопитель Акбидаик и пруд-накопитель щебеночного карьера «Балластный» разреза «Восточный» АО АЭК на 2025-2027 г.г.	
		П7670дк-II-3ПЗ	ТОО «Караганда-гипрошахт»
	4	Программа управления отходами разреза «Восточный» на период с 2025 по 2027 г.г.	
		П7670дк-II-4ПЗ	ТОО «Караганда-гипрошахт»
	5	Программа производственного экологического контроля АО «Евроазиатская энергетическая корпорация» разрез «Восточный» на период с 2025 по 2027 г.г.	
		П7670дк-II-5ПЗ	ТОО «Караганда-гипрошахт»

ПЕРЕЧЕНЬ ТАБЛИЦ

№ табл.	Наименование таблицы	Стр.
2.5.1	Параметры эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу от разреза «Восточный» в 2025 году	5
2.5.2	Параметры эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу от разреза «Восточный» в 2026 году	37
2.5.3	Параметры эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу от разреза «Восточный» в 2027 году	72
2.5.4	Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для объектов разреза «Восточный» на период с 2025 по 2027 гг.	114

Таблица 2.5.1

Параметры эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу от разреза "Восточный" в 2025 году

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного		2-го конца							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	Y1	X	Y									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Котлоагрегаты КЕ-25-14С	3	5832	Труба котельной	0005	88,9	3,5	3,2	30,50	105	7826	5826	1	1	Циклон ЦН-15	Пыль неорг.	100	82,14/85	0301	Азота диоксид	7,14837	227	64,35002	2025
																				0304	Азота оксид	1,16161	37	10,45688	
																				0330	Сера диоксид	24,76656	786	222,95000	
																				0337	Углерода оксид	32,16766	1021	289,57509	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	44,11156	1400	397,09478	
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Галерея топливоподачи	1	1000	АУ-1 Труба	0006	16,5	0,6	8,50	2,39	15	7828	5793	1	1	ЦН-11-800	Пыль неорг.	100	84,8/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,53717	53	1,93381	2025
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-1 (путь 18)	3	2500	АУ В-1 Труба	0015	33,0	0,8	9,5	2,15	20	7726	5933	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	91,88/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,73085	339	6,57765	2025
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-1 (путь 19)	3	2500	АУ В-2 Труба	0016	38	0,8	11,1	5,58	20	7719	5933	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	93,68/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,50868	91	4,5781	2025
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-2 (путь 16)	3	2500	АУ В-1 Труба	0017	33	0,8	1,4	3,59	20	7752	5913	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	94,63/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,76049	212	6,84438	2025
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-2 (путь 17)	3	2500	АУ В-2 Труба	0018	32	0,8	9,3	4,68	20	7766	5913	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	97,09/97,09	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,78769	168	7,08917	2025
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Сортировка угля на котельной	1	1000	АУ-1 Труба	0019	16,5	0,6	5,00	1,42	15	7752	6293	1	1	ЦН-11-800	Пыль неорг.	100	80,5/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,87341	150	3,14428	2025
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Сортировка угля на котельной	1	1000	АУ-2 Труба	0020	16,5	0,6	5,30	1,49	15	7792	5419	1	1	СЦН-50-900-6СП	Пыль неорг.	100	96,35/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,92219	29	3,31989	2025
002	Подземный тоннель уборки просыпей	Узел перегрузки комплекса уборки просыпей ПП1-6	1	1000	АУ В-3 Труба	0024	2,5	0,56	7,60	1,88	15	7859	5913	1	1	ПБЦ-15	Пыль неорг.	100	92,12/95,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,45820	1306	8,84951	2025
032	УВЖТ	Сварочный пост	1	800	Труба	0029	4	0,2	15,92	0,5	18	7792	6342	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00020	-	0,00035	2025
																				0164	Никель оксид	0,14285	-	0,00054	
																				0304	Азота оксид	0,00038	-	0,00008	
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00028	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,00040	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-	0,00035	
																				0344	Фториды	0,00019	-	0,00028	
																				0203	Хрома оксид	0,08736	-	0,00036	
		Пост газовой резки	1	504												Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,03084	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02722	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,03266	
		Итого по источнику 0029					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01720	-	0,03119	-
																				0164	Никель оксид	0,14285	-	0,00054	
																				0203	Хрома оксид	0,08736	-	0,00036	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02722	
																				0304	Азота оксид	0,00038	-	0,00008	
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00028	
																				0337	Углерода оксид	0,01985	-	0,03306	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-	0,00035	
																				0344	Фториды	0,00019	-	0,00028	
005	ЦРГО РМУ	Кузнечный горн	1	2016	Дымовая труба	0033	18	0,55	1,89	0,45	140	7790	6330	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	**0,00233**	**-**	**0,04224**	2025
																				0304	Азота оксид	**0,00047**	**-**	**0,00686**	
																				0330	Сера диоксид	**0,01935**	**-**	**0,28080**	
																				0337	Углерода оксид	**0,05619**	**-**	**0,81557**	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,13729**	**-**	**1,99272**	
042	РСУ	Деревообрабатывающ. станки	5	1660	Труба	0054	10	0,6	13,44	3,8	18	7780	6350	1	1	Циклон УЦ-38	2936	100	93,4/99,0	2936	Пыль древесная	0,01573	-	0,03521	2025
015 Комплекс по выдаче вскрышных пород	ЦПВК -1 Дробильно-перегрузочный пункт ДПП ДУ №2	Пункт загрузки ДУ №2 ЦПВК-1	1	625	АС А- 2	0089	12	1,66	11,1	24,06	15	7785	6358	1	1	Рукавный фильтр INTENSIVE	Пыль неорг.	100	98,4/99,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,48039	25	13,69691	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	ЦПВК -1 Дробильно-перегрузочный	Пункт загрузки ДУ №1 ЦПВК-1	1	1041	АС А 1	0088	20	1,20	20,0	31,04	15	7780	6390	1	1	Самоочищающая аспирационная система	Пыль неорг.	100	97,45/99,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,79163	1	2,96673	2025
060	ДСК на щебкарьере "Балластный". ДСУ - 1	Грохоты СМД-148 №1,2 ДСУ-1	1	4200	Аспирац.система АУ-1 Труба	0096	8,7	0,4	12,8	1,6	15	7785	6340	1	1	Циклон СИОТ-6	Пыль неорг.	100	82,75/85	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,90784	53,7	28,84762	2025
061	ДСК на щебкарьере "Балластный". ДСУ - 2	Дробильная установка ДСУ-2	1	4200	Аспирац.система АУ-2 Труба	0097	9,1	0,4	16,0	2,0	15	7780	6580	1	1	Циклон СИОТ-6	Пыль неорг.	100	82,8/85	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,86464	845	13,07341	2025
024	УСЦБ	Пост зарядки аккумуляторов УСЦБ	1	130	Труба	0114	16	0,15	1,47	0,026	20	6251	8002	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0322	Серная кислота	0,00001	-	0,000003	2025
011	ЦСО	Сварочные работы	1	660	Труба	0116	3	0,2	15,92	0,5	18	6250	8000	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00074	2025
																				0304	Азота оксид	0,00075	-	0,00122	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00052	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,00599	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00067	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00052	
		Пост газовой резки	1	52			2									Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00367	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00324	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00389	
		Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	1	52			2									Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,04300	-	0,01548	
																				2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,01548	
Итого по источнику 0116							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	0,04300	-	0,01548	-
																				0143	Марганец и его соед.	0,01725	-	0,00441	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00324	
																				0304	Азота оксид	0,00075	-	0,00122	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00052	
																				0337	Углерода оксид	0,02169	-	0,00988	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00067	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00052	
																				2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,01548	
011	ЦСО	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	0	Труба	0117	2	0,3	7,07	0,5	18	6240	8010	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0168	Олова оксид	0,000003	-	0,00074	2025
																				0184	Свинец и его соединения	0,000008	-	0,00180	
006	УРЭМ	Электропечь№1 (сушка и отжиг обмоток статоров ЭД)	1	2190	Труба	0120	3	0,2	6,37	0,2	18	6245	8005	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	0,00138	-	0,01084	2025
																				0328	Сажа	0,00003	-	0,00020	
																				0337	Углерода оксид	0,01900	-	0,14980	
013	ЦСО	Сварочный пост	1	0	Труба	0122	2	0,3	21,93	1,55	18	6311	7962	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00030	-	0,00109	2025
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,02420	
																				0304	Азота оксид	0,00075	-	0,00270	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00100	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,01330	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00126	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00100	
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00148	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Пост газовой резки металла	1	1260	Труба	0124	2,5	0,25	1,83	0,09	18	6358	8075	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,07100	-	0,10917	2025
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,03197	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,04406	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Аппарат для наплавки («путь 32А»).	1	801	Труба	0125	2,5	0,25	0,81	0,04	18	7588	5524	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00001	-	0,000004	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0000004	-	0,0000002	
																				0337	Углерода оксид	0,00032	-	0,00012	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00004	-	0,00001	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00002	-	0,00001	
007	УРКЛ	Сварочный пост №2	1	0	Труба	0134	14,6	0,4	14,8	1,86	18	6358	8075	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00016	2025
031	ВКС1 (С1)	Перегрузка вскрыши с ВКС1 (С1) на ВКС2(С2)	1	4250	АС АУ-1. Труба	0153	14,7	0,9	0,20	0,6	15,0	7529	6245	1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	83,83/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,77327	-	27,13108	2025
031	ВКС2 (С2)	Перегрузка вскрыши с ВКС2 (С2) на ВКП1-ЦПВК 1)	1	4250	АС АУ-2. Труба	0154	14,7	0,9	1,10	0,7	15,0	7240	6240	1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	91,13/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,20847	-	18,48964	2025
045	УППР	Бытовой теплогенератор	1	1640	Труба	0163	3,2	0,15	0,74	0,013	160	7666	5626	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00127	-	0,02255	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0330	Сера диоксид	0,00677	-	0,11993	
																				0337	Углерода оксид	0,01967	-	0,34832	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04805	-	0,85106	
045	УППР	Бытовой теплогенератор		1640	Труба	0164	3,2	0,15	0,74	0,013	160	7666	5626	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00127	-	0,02255	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00677	-	0,11993	
																				0337	Углерода оксид	0,01967	-	0,34832	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04805	-	0,85106	
045	УППР	Бытовой теплогенератор		1640	Труба	0165	3,2	0,15	0,74	0,013	160	6064	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00127	-	0,02255	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00677	-	0,11993	
																				0337	Углерода оксид	0,01967	-	0,34832	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04805	-	0,85106	
007	УРКЛ	Вулканизационные прессы	1	7	Труба	0166	14,4	0,3	27,45	1,94	150	6064	8575			Отсутствует	Нет	0	0/0	0316	Водород хлористый	0,0000001	-	0,000010	2025
																				0330	Сера диоксид	0,0000001	-	0,000001	
																				0337	Углерода оксид	0,0000003	-	0,000004	
																				0514	Изобутилен	0,0000010	-	0,000010	
																				0516	Изопрен	0,0000010	-	0,000010	
																				0521	Пропилен	0,000001	-	0,000003	
																				0526	Этилен	0,0000010	-	0,000002	
																				0605	Дивинил	0,0000010	-	0,000010	
																				0618	АльфаМетилстирол	0,0000002	-	0,000012	
																				0620	Стирол	0,0000003	-	0,000004	
																				0930	Хлоропрен	0,0000001	-	0,00001	
																				1215	Дибутилфталат	0,0000003	-	0,00001	
																				2001	Акрилонитрил	0,000001	-	0,00001	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,0000010	-	0,00001	
028	АХО	Стиральные машины	2	0	Труба	0176	5	0,25	6,09	0,3	18	6062	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0155	диНатрий карбонат	0,000041	-	0,00090	2025
																				2975	Пыль синт.моющего средство	0,00009	-	0,00207	
016	ЦПВК-2. УКТТ	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок. Болгарка	2	0	Труба вент.	0178	2	0,02	1,5	0,0004	20	6062	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00860	-	0,01814	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00860	-	0,01814	
031	**ЦПВК -2. Дробильно-перегрузочный пункт ДПП** ДУ №3 (северный блок)	Пункт загрузки ДУ №3 . Разгрузка горной массы из авто в приемный бункер	1	4250	А5	0179	12	1,7	11,50	26,2	15	8652	7286	1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	98,84/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,60788	100	0,77008	2025
001	**Центральная конвейерная линия** КЛП2-3	Перегрузка угля с конвейера КЛП 2-3 на конвейер КЛП 2-2	1	2332	АУ А2 Труба	0181	6	0,6	0,70	1,36	15	6545	7815	1	1	Обеспыливатель-струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	94,34/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,87062	639	7,30907	2025
		Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера КЛП 2-3 на конвейер КЛП 2-2	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,87062	639	7,30907	
001	**Южная конвейерная линия №2** КЛП3-3	Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера КЛП 3-3 на конвейер КЛП 3-2	1	2332	АУ А4 Труба	0182	6	0,6	6,60	1,87	15	6545	7815	1	1	Обеспыливатель-струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	96,76/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,69342	904	14,21659	2025
		Перегрузка угля с конвейера КЛП 4-3 на конвейер КЛП 4-2	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,69342	904	14,21659	
001	**2.3 Северная конвейерная линия** КЛП4-3	Перегрузка угля с конвейера КЛП 4-3 на конвейер КЛП 4-2	1	2332	АУ А3 Труба	0183	6	1,5	0,90	1,61	15	7592	5600	1	1	Обеспыливатель струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	83,55/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,36984	853	11,50011	2025
		Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера КЛП 4-3 на конвейер КЛП 4-2	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,36984	853	11,50011	
003	Энергоцех. УТС	Вытяжной шкаф лаборатории	1	800	Труба	0189	0,9	0,22	11,05	0,42	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0303	Аммиак	0,00005	-	0,00014	2025
024	УСЦБ	Станок шлифовальный	1	36	Труба	0191	1,5	0,1	1,5	0,012	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00940	-	0,00122	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00940	-	0,00122	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного		2-го конца								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	Y1	X	Y										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
024	УСЦБ	Станки. Механическая обработка без охлаждения	4	336	Труба	0192	16	0,6	1,5	0,42	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,01720	-	0,00619	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,01720	-	0,00619	
050	ДПС «Фестивальная»	Сушила барабанные	2	170	Труба	0194	7	0,159	2,92	0,058	120	6011	8209	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	0,71389	-	0,00771	2025
																				0328	Сажа	0,00560	-	0,00075	
																				0330	Сера диоксид	0,13172	-	0,01764	
																				0337	Углерода оксид	0,31116	-	0,04167	
050	ДПС «Фестивальная»	Раздаточный бункер песка№1	1	**125**	Труба	0195	2	0,09	3458,2	22,0	20	6010	8209	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,19000	-	0,08550	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Кузнечный горн	1	2016	Дымовая труба	0199	14	0,6	1,89	0,45	140	6318	8068	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00364	-	0,02640	2025
																				0330	Сера диоксид	0,01935	-	0,14040	
																				0337	Углерода оксид	0,05613	-	0,40734	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,13729	-	0,99636	
042	РСУ	Пилорама	1	70	Труба	0201	10	0,3	79,37	5,61	20	6260	7955	1	1	Циклон УЦ-38	2936	100	91,5/99,0	2936	Пыль древесная	0,03932	-	0,00991	2025
066	СКСиМ. Химическая лаборатория	Муфельная печь	1	0	Труба	0202	13,2	0,18	15,72	0,4	20	6260	7950	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00001	-	0,00007	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00006	-	0,00035	
																				0337	Углерода оксид	0,00019	-	0,00102	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00046	-	0,00249	
066	СКСиМ. Химическая лаборатория	Вытяжной шкаф	1	0	Труба	0203	13,2	0,22	11,05	0,42	20	7559	5052	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	1555	Уксусная кислота	0,00019	-	0,00225	2025
021	УВПЭП	Утилизатор отходов	1	2920	Труба	0204	3,9	0,5	1,78	0,35	150	7560	5052	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	0,06346	-	0,69808	2025
																				0304	Азота оксид	0,01058	-	0,11635	
																				0328	Сажа	0,00007	-	0,17981	
																				0330	Сера диоксид	0,04327	-	0,47596	
																				0337	Углерода оксид	0,46731	-	5,14038	
																				0703	Бенз(а)пирен	0,0000001	-	0,000002	
																				1301	Проп-2-ен-1-аль	0,00038	-	0,00423	
																				2754	Углеводороды предельные С1-С5	0,01346	-	0,14808	
																				2754	Углеводороды предельные С6-С10	0,02404	-	0,26442	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,03942	-	0,43365	
005	ЦРГО РМУ	Сварочный пост	2	5400	Труба, вент.системы	0210	17	0,3	0,57	0,04	20	7560	5050	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00030	-	0,00572	2025
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,00817	
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00050	
																				0301	Азота диоксид	0,00075	-	0,01350	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00500	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,06650	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00630	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00500	
		Газовая резка	1	170			2									Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,01224	2025
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,01080	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,01296	
		Итого по источнику 0210					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01730	-	0,01796	2025
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,00817	
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00050	
																				0301	Азота диоксид	0,01575	-	0,02430	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00500	
																				0337	Углерода оксид	0,02169	-	0,07946	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00630	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00500	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Сварочные работы	1	1206	Труба вент. системы	0211	15	0,25	0,81	0,04	20	7550	5045	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00015	-	0,00010	2025
																				0146	Медь оксид	0,00136	-	0,00010	
																				0301	Азота диоксид	0,00038	-	0,00025	
																				0323	Кремния диоксид	0,00014	-	0,00009	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,00120	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-	0,00012	
																				0344	Фториды	0,00014	-	0,00009	
014	Склад строй-материалов	Печка бытовка на складе№3	1	4920	Труба	0213	4,5	0,12	0,88	0,01	80	7550	5047	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00004	-	0,00075	2025
																				0301	Азота диоксид	0,00016	-	0,00372	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0304	Азота оксид	0,00003	-	0,00060	
																				0330	Сера диоксид	0,00144	-	0,02548	
																				0337	Углерода оксид	0,00384	-	0,07042	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00938	-	0,16606	
066	СКСиМ. Химическая лаборатория	Проборазделочная машина СКСиМ	1	2920	Труба	0214	13	0,2	12,73	0,4	20	7550	5048	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	2909	Пыль неорганич. с SiO_2<20%	0,00486	-	0,05110	2025
028	АХО	Проборазделочная машина отдела гл. геолога	1	2920	Труба	0215	13	0,2	12,73	0,4	20	7550	5050	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	2909	Пыль неорганич. с SiO_2<20%	0,00486	-	0,05110	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 18, ППУ №1. Загрузка угля в ж,д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0216	30	0,45	22,5	3,58	20	7560	5058	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	96,81/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,11425	32	1,02822	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 19, ПУУ №1. Загрузка угля в ж,д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0217	30	0,42	16,6	2,30	20	7339	6567	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	99,88/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00276	1	0,02488	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2, путь 16, ПУУ №1. Загрузка угля в ж,д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0218	30	0,36	21,4	2,18	20	7339	6567	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	97,84/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04712	22	0,42412	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2, путь 17, ПУУ № 1 . Загрузка угля в ж,д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0219	30	0,36	17,0	1,73	15	7330	6567	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	99,81/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00329	2,0	0,02965	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 18, ПУУ №2. Загрузка угля в ж,д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0220	30	0,42	25,9	3,58	20	7335	6560	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	99,82/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00645	2	0,05802	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 19, ПУУ №2. Загрузка угля в ж,д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0221	30	0,36	23,1	2,30	20	7335	6580	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	99,78/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00517	2	0,04655	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2 путь 16, ПУУ №2 Загрузка угля в ж,д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0222	30	0,4	17,4	2,18	20	7330	6580	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	98,38/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,03534	16	0,31809	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2, путь 17, ПУУ №2 . Загрузка угля в ж,д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0223	30	0,42	26,1	3,61	15	7332	6580	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	99,86/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00505	1,40	0,04546	2025
001	Добычной цех Добычной участок (УДР №1)	Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы, перегружатели, конвейры	4	4502	Добычные работы	6001	-270	Неорганизованный источник				9917	5867	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,86140	-	46,37952	2025
		Формирование уступов. Бульдозеры	4	2880												Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04858	-	0,84082	
	Цех буровзрывных работ Участок буровых работ (УБР)	Буровые работы. Бурстанки	2	1551												ПУ бурстанка	Пыль неорганич.	100	80/80	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08519	-	0,95441	
	Участок взрывных работ (УВР)	* Взрывные работы	1	328												Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	80,00000	-	24,69504	
																				0301	Азота диоксид	20,00000	-	10,05105	
																				0337	Углерода оксид	72,00000	-	35,31450	
Итого по источнику 6001						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**2,99517**	**-**	**72,86979**	-
																				0301	Азота диоксид	**0**	**-**	**10,05105**	
																				0337	Углерода оксид	**0**	**-**	**35,31450**	
001	Вскрышной цех Вскрышной участок (ВУ)	Сдувание с верхнего уступа	1	8760	Вскрышные работы	6002	-210	Неорганизованный источник				9420	5560	1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	3,61564	-	48,73302	2026
		Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы	11	4670												Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,28537	-	21,61152	
		Формирование уступов. Бульдозеры	9	2880												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,34240	-	10,18829	
		Автотранспортные работы	27	6088												Орошение	Пыль неорганич.		35/35		Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,58492		69,58809	
	Цех буровзрывных работ Участок буровых работ (УБР)	Буровые работы. Бурстанки	4	3397												ПУ бурстанка	Пыль неорганич.	100	80/80	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17201	-	2,58355	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	Участок взрывных работ (УВР)	* Взрывные работы	1	663												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	53,33333	-	37,24800	
																				0301	Азота диоксид	18,69792	-	33,16125	
																				0337	Углерода оксид	67,31250	-	116,51250	
		Итого по источнику 6002				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**10,00034**	-	**189,95247**	-
																				0301	Азота диоксид	**0**	-	**33,16125**	
																				0337	Углерода оксид	**0**	-	**116,51250**	
001	Отвал внешний Прибортовой	Сдувание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Прибортовой	6003	90	Неорганизованный источник				7657	9620	1	1	Отсутст.	Нет/0	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	4,03258	-	54,35277	2025
		Итого по источнику 6003				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**4,03258**	-	**54,35277**	-
001	Отвал внешний Фестивальный	Сдувание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Фестивальный	6004	100	Неорганизованный источник				7657	9600	1	1	Отсутст.	Нет/0	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	6,93911	-	93,52813	2025
		Итого по источнику 6004				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**6,93911**	-	**93,52813**	-
001	Добычной цех. УДР-2	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	620	Площадка для покраски	6007	2	Неорганизованный источник				8174	5720	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	1042	Спирт н-бутиловый	0,30240	-	0,04500	2025
																				1210	Бутилацетат	0,20160	-	0,03000	
																				1401	Ацетон	0,14112	-	0,02100	
																				0621	Толуол	1,00800	-	0,15000	
																				1119	Этилцеллозольв	0,16128	-	0,02400	
																				1061	Спирт этиловый	0,20160	-	0,03000	
																				0616	Ксилол	0,45360	-	0,04500	
																				2752	Уайт-спирит	0,45360	-	0,04500	
	Подъемные конвейеры (КЛП)	Транспортировка угля	1	1477	КЛП 2-3		от -75,0м до отм.-0,2 м	Неорганизованный источник						1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07938	-	0,42208	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		52												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07318	-	0,0137	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 3-3		от -50,0м до отм.188,8м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08573	-	0,22808	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07106	-	0,00665	
		Транспортировка угля	1	1477	КЛП 2-1		от -0,2 до 195,3 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0642	-	0,34136	
		Транспортировка внутр. вскрыши		52												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0817	-	0,0153	
		Транспортировка угля	1	1477	КЛП 2-2											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09253	-	0,49202	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		52												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07802	-	0,01461	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 3-1		от -50,0м до отм.188,8м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0735	-	0,19553	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17845	-	0,0167	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 3-2		от -50,0м до отм.188,8м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08966	-	0,23854	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09018	-	0,00844	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 4-1		На поверхности с отм.188,8 до отм. 195,3м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,06977	-	0,18562	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,06977	-	0,00653	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 4-2		от -25,0м до отм.188,8м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09541	-	0,25382	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10675	-	0,00999	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 4-3											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09057	-	0,24095	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1134	-	0,01061	
		Транспортировка угля	1	1591	КЛП 5											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09775	-	0,25382	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08727	-	0,00999	
	Пункты перегрузки КЛЗ-4 , КЛП-4-3,	Перегрузка угля	1	739	Пункты перегрузки КЛЗ-4 , КЛП-4-3,		В разрезе от - 25 м до									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	5,73300	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	КЛП4-2, КЛП 4-1	Перегрузка внутр. вскрыши		20	КЛП4-2, КЛП 4-1		195,3м													2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,15435	
	Пункты перегрузки КЛЗ-1, КЛЗ 2, КЛП 2-3, КЛП 2-2, КЛП 2-1	Перегрузка угля	1	1250	Пункты перегрузки КЛЗ-1, КЛЗ 2, КЛП 2-3, КЛП 2-2, КЛП 2-1		В разрезе от - 75 м до 195,3м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	9,70200	
		Перегрузка внутр. вскрыши		40																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,30870	
	Пункты перегрузки КЛЗ-3, КЛП-3-3, КЛП 3-2, КЛП 3-1	Перегрузка угля	1	739	Пункты перегрузки КЛЗ-3, КЛП-3-3, КЛП 3-2, КЛП 3-1		В разрезе от - 25 м до 195,3м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	5,73300	
		Перегрузка внутр. вскрыши		20																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,15435	
	Итого по источнику № 6007							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1042	Спирт н-бутиловый	**0,30240**	**-**	**0,04500**	-
																				1210	Бутилацетат	**0,20160**	**-**	**0,03000**	
																				1401	Ацетон	**0,14112**	**-**	**0,02100**	
																				0621	Толуол	**1,00800**	**-**	**0,15000**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,16128**	**-**	**0,02400**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,20160**	**-**	**0,03000**	
																				0616	Ксилол	**0,45360**	**-**	**0,04500**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,45360**	**-**	**0,04500**	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**7,36214**	**-**	**24,74974**	
002	Конвейер ленточный распредели-тельный Поз. 1, 3	Транспортирование угля	1	1136	Поз. 1, 3	6008	На поверхности отм. 202,6 м	Неорганизованный источник				8174	5700	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04347	-	0,23116	2025
		Транспортирование вскрыши	1	467												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04347	-	0,06385	
		Перегрузка угля	1	1136			На поверхности отм. 207,6 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17248	-	0,91728	
		Перегрузка вскрыши	1	467												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02352	-	0,03457	
	Поз. 4	Транспортирование угля	1	2424	Поз. 4		На поверхности отм. 202,6 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01886	-	0,15044	
		Транспортирование вскрыши	1	600												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01886	-	0,05547	
		Перегрузка угля	1	2424			На поверхности отм. 207,6 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08624	-	0,68796	
		Перегрузка вскрыши	1	600												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01176	-	0,03457	
	Пункт перегрузки 1-6 Конвейер распределительный передвижной Поз. 5, 7	Транспортирование угля	1	1136	Поз. 5, 7		На поверхности отм. 198,8 м	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02185	-	0,11616	
		Транспортирование вскрыши	1	467												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02185	-	0,03209	
		Перегрузка угля	1	1136												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17248	-	0,91728	
		Перегрузка вскрыши	1	467												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02352	-	0,03457	
	Поз. 8	Транспортирование угля	1	2424	Поз. 8		На поверхности отм. 198,8 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01092	-	0,08714	
		Транспортирование вскрыши	1	600												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01092	-	0,03213	
		Перегрузка угля	1	2424												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08624	-	0,68796	
		Перегрузка вскрыши	1	600												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01176	-	0,03457	
	Итого по источнику 6008						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,38910**	**-**	**4,11720**	-
002	Конвейер приемный передвижной. Поз. 24, 25, 26, 27	Транспортирование угля	1	1477	Поз.24, 25, 26, 27	6009	На поверхности отм.200,4 м	Неорганизованный источник				8170	5720	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,05359	-	0,28494	2025
		Транспортирование вскрыши	1	1633	Поз. 24											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0134	-	0,07876	
		Перегрузка угля	1	1477	Поз.24, 25, 26, 27											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,34496	-	1,83456	
		Перегрузка вскрыши	1	1633	Поз. 24											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04704	-	0,2766	
	Уборка просыпей от пункта перегрузки 1-	Перевалка бульдозером	1	200	Бульдозер (тр.ДТ-75)		2									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00202	-	0,00145	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	6	Погрузка в автотранспорт	1	56	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,008	-	0,00161	
	Площадка склада угля №1	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.41		На поверхности отм. 197,3									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,12136	-	0,64531	
	Конвейер ленточный (подача на склад)	Перегрузка угля	1	1477												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1056	-	0,5616	
	Площадка склада угля №3 Конвейер ленточный (подача на склад) поз.43	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.43		На поверхности отм. 197,3									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09314	-	0,49524	
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1056	-	0,5616	
	Площадка склада угля №2 Конвейер ленточный (подача на склад угля) поз.42	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.42		На поверхности отм. 202,9									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10067	-	0,53526	
		Транспортирование вскрыши	1	1633												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,12136	-	0,71347	
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1056	-	0,5616	
		Перегрузка вскрыши	1	1633												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0144	-	0,08467	
	Площадка склада угля №4	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.44		На поверхности отм. 208,5									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09314	-	0,49524	
	Конвейер ленточный (подача на склад)	Перегрузка угля	1	1477			На поверхности отм. 202,9									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10560	-	0,56160	
	Итого по источнику 6009						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,71774**	**-**	**7,69351**	-
002	Штабелеукладчик поз. 49	Транспортирование угля	1	1477	Штабелеукладчик поз. 49	6010	На поверхности отм. 197,3	Неорганизованный источник				7819	5559	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00301	-	0,01601	2025
		Перегрузка угля	1	1477												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,21226	-	1,12882	
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.58	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.58		На поверхности отм. 202,8									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10787	-	0,57358	
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1056	-	0,5616	
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погруз. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,22411	-	3,47022	
		В укрытии перегрузки	1	2802			На поверхности отм. 200,3									Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	
		В барабане (перегр.)	1	1940												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	8760	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,312	-	9,828	
	Штабелеукладчик поз. 51	Транспортирование угля	1	1023	Штабелеукладчик поз. 51		На поверхности отм. 197,3	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00301	-	0,01601	
		Перегрузка угля	1	1023												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,21226	-	1,12882	
	Усреднительно-погр. машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погр. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,22411	-	3,47022	
		В укрытии перегрузки	1	2802												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	
		В барабане (перегр.)	1	2802												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.60	Транспортирование угля	1	2155	Конвейер ленточный поз.60		На поверхности отм. 202,8									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08257	-	0,43905	
		Перегрузка угля	1	1477												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1056	-	0,5616	
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	8760	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,29952	-	9,43488	
	Штабелеукладчик Поз. 50	Транспортирование угля	1	1477	Штабелеукладчик Поз. 50		На поверхности отм. 197,3	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00301	-	0,01601	
		Транспортирование вскрыши	1	1633												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	101	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00301	-	0,0177	
		Перегрузка угля	1	1477												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,21226	-	1,12882	
		Перегрузка вскрыши	1	1633												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00289	-	0,01702	
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погруз. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,22411	-	3,47022	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		В укрытии перегрузки	1	2802												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	
		В барабане (перегр.)	1	2802												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	6700	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,41808	-	13,16952	
	Штабель внутр. вскрыши	Сдувы с поверхности	1	1477	Штабель внутр. вскрыши		На поверхности отм. 209,3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,27768	-	8,74692	
	Погрузка внутр. вскрыши автопогрузчиком в ж.-д. вагоны	Перегрузка внутренней вскрыши	1	1477	Автопогрузчик Dressta		На поверхности отм. 199,8	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0768	-	0,67738	
	Штабелеукладчик Поз. 52	Транспортирование угля	1	2802	Штабелеукладчик Поз. 52		На поверхности отм. 205,3	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,22411	-	3,47022	
		Перегрузка угля	1	2802												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,21226	-	1,12882	
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погр. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	
		В укрытии перегрузки	1	8760												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	
		В барабане (перегр.)	1	3200												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	
	Штабель угля	Сдувы с поверхн.	1	8760	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,5304	-	16,7076	
	Штабель угля для котельной	Сдувы с поверхн.	1	100	Штабель угля		10	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09828	-	1,7739	
		Перевалка угля	1	112	Бульдозер		0,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,03200	-	0,02572	
		Подача на склад	1	56	Штабелеукладчик поз. 52		10									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01200	-	0,00100	
Итого по источнику 6010							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**3,89155**	-	**85,19166**	-
002	Погрузка угля на п.п. №1, №2.	Транспортирование угля	1	1832	Конвейер, поз. 68	6011	На поверхности отм. 213,7 м	Неорганизованный источник				7818	5555	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,06232	-	0,41100	2025
	поз. 69		1	1832	Конвейер, поз. 69											Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,62319	-	4,11004	2025
Итого по источнику 6011							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,68551**	-	**4,52104**	-
002	Пункт погрузки №2.	Транспортирование угля	1	1832	Конвейер, поз.70	6012	10	Неорганизованный источник				7820	5559	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,06621	-	0,43669	2025
	поз. 71		1	1832	Конвейер, поз. 71											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,66214	-	4,36691	2025
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.59	Транспортирование угля	1	1940	Конвейер ленточный поз.59		На поверхности отм. 197,3	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07231	-	0,38449	2025
		Перегрузка угля	1	1940												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10560	-	0,56160	2025
	Уборка просыпей от погруз., стац. распред.конв.	Разгрузка на конус	1	566	Конвейер скребковый, поз. 147		5	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00339	-	0,00645	2025
		Перегрузка на склад №2	1	120	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)		2									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01120	-	0,00452	2025
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.61	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.61		На поверхности отм. 202,8	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08257	-	0,43905	2025
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10560	-	0,56160	2025
Итого по источнику 6012							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,10902**	-	**6,76131**	-
001	Магистральные конвейеры (КЛМ)	Транспортировка угля	1	739	КЛМ-3	6025	В разрезе на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник				7956	5268	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10669	-	0,28383	-
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10669	-	0,00999	-
	Пункт перегрузки с КЛП-3-1 на КЛМ-3	Перегрузка угля	1	739	Пункт перегрузки с КЛП-3-1 на КЛМ-3		В разрезе на отм. 195,3 м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	5,73300	-

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Перегрузка внутр. вскрыши		20												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,15435	-
		Итого по источнику № 6025					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**2,26269**	**-**	**6,18117**	**2025**
001	КЛМ-4	Транспортировка угля	1	739	КЛМ-4	6026	В разрезе на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник				7956	5268	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,13971	-	0,37168	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,13971	-	0,01308	-
	Пункт перегрузки с с КЛП-4-1 на КЛМ-4	Перегрузка угля	1	739	Пункт перегрузки с с КЛП-4-1 на КЛМ-4											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,86240	-	2,29320	-
		Перегрузка внутр. вскрыши		20												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,86240	-	0,06174	-
		Итого по источнику № 6026					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,00211**	**-**	**2,73970**	**2025**
001	Забойные конвейеры (КЛЗ)	Транспортировка угля	1	739	КЛЗ -1 (ЦКЛ)	6027	В разрезе отм. -75,0 м	Неорганизованный источник				8174	7755	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07318	-	0,19469	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07318	-	0,00685	-
		Транспортировка угля	1	739	КЛЗ-2 (ЦКЛ)		В разрезе отм. -75,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07802	-	0,20756	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07802	-	0,00730	-
		Транспортировка угля	1	739	КЛЗ-3 (ЮКЛ)		В разрезе отм. -50,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07424	-	0,19751	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07424	-	0,00695	-
		Транспортировка угля	1	739	КЛЗ-4 (СКЛ)		В разрезе отм. -25,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07959	-	0,21175	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07959	-	0,00745	-
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-7 (1уч. 8-12)		На поверх-ности с отм.170,0 до отм. 195,3м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1010	-	0,57847	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1010	-	0,02036	-
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-8 (1уч. 8-12)		на отм. 170,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17845	-	1,02212	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17845	-	0,03598	-
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-9 (1уч. 8-12)		на отм. 170,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,12701	-	0,72745	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,12701	-	0,02560	-
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-10 (1уч. 8-12)		на отм. 170,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,18628	-	1,06693	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,18628	-	0,03755	-
		Перегрузка угля	1	1591	Пункт перегрузки с КЛЗ-8 на КЛЗ-7		на отм. 170,0 м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	12,34800	-
		Перегрузка внутр. вскрыши		56												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,43218	-
		Итого по источнику № 6027					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	2909	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**3,05377**	**-**	**17,13470**	**2026**
038	УСХ. Склад ГСМ №2	Отпуск ГСМ через наливной стояк	1	8760	Склад ГСМ №2	6030	6	Неорганизованный источник				8174	7755	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,10856	-	0,09865	2025
																				0333	Сероводород	0,00030	-	0,00254	
		Закачивание, хранение и отпуск дизтоплива. Резервуары	4				6									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,08684	-	0,88078	
																				0333	Сероводород	0,00024	-	0,00248	
		Итого по источнику № 6030					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0333	Сероводород	**0,00054**	**-**	**0,00502**	**-**
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,19540**	**-**	**0,97943**	
005	ЦРГО. РМУ	Мойка деталей топливной аппаратуры	1	180	Ванна	6032	2	Неорганизованный источник				7536	4671	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,13741**	**-**	**0,08904**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00039**	**-**	**0,00025**	
008	ЦСО	Пост зарядки аккумуляторов	1	700	Стеллаж для зарядки	6034	2	Неорганизованный источник				7536	4671	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	**0,00005**	**-**	**0,00012**	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	880	Место пайки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00001**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,00002**	
014	**Склад ГСМ №1**	Хранение бензина. Резервуары	3	8760	Склад ГСМ №1	6037	4	Неорганизованный источник				6915	7626	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0501	Непредельные углеводороды (по амиленам)	0,81000	-	0,03518	2025
																				0602	Бензол	0,64800	-	0,02815	
																				0621	Толуол	0,46980	-	0,02041	
																				0627	Этилбензол	0,01620	-	0,00070	
																				0616	Ксилол	0,0486	-	0,00211	
																				2754	Углеводороды предельные С1-С5	24,45228	-	1,06213	
																				2754	Углеводороды предельные С6-С10	5,95512	-	0,25867	
		Хранение керосина. Резервуар	1				4	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,13578	-	0,00224	
																				0333	Сероводород	0,00008	-	0,0000013	
		Хранение дизтоплива. Резервуары	7				4	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,15632	-	0,1840400	
																				0333	Сероводород	0,00044	-	0,0005200	
		Итого по источнику № 6037					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0501	Непредельные углеводороды (по амиленам)	**0,81000**	-	**0,03518**	-
																				0602	Бензол	**0,64800**	-	**0,02815**	
																				0621	Толуол	**0,46980**	-	**0,02041**	
																				0627	Этилбензол	**0,01620**	-	**0,00070**	
																				0616	Ксилол	**0,0486**	-	**0,00211**	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**30,6995**	-	**1,50708**	
																				0333	Сероводород	**0,00052**	-	**0,0005213**	
017	Добычной цех. УДР-1	Сварочные работы	1	3400	Сварочный пост	6042	2	Неорганизованный источник				6915	7626	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00059	-	0,00316	2025
																				0164	Никель оксид	2,18472	-	0,00909	
																				0203	Хрома оксид	1,33611	-	0,00666	
																				0304	Азота оксид	0,00113	-	0,00284	
																				0323	Кремния диоксид	0,00058	-	0,00283	
																				0337	Углерода оксид	0,00554	-	0,01397	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00053	-	0,00394	
																				0344	Фториды	0,00058	-	0,00283	
		Газовая резка металла	1	2190	Пост для газовой резки		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,14191	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,26017	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,29959	
		Механическая обработка без охлаждения. Станки	2	300	Станок		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,0076	-	0,0041	
																				2930	Пыль абразивная	0,0076	-	0,0041	
		Итого по источнику 6042					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00760**	-	**0,00410**	-
																				0143	Марганец и его соед.	**0,01759**	-	**0,14507**	
																				0164	Никель оксид	**2,18472**	-	**0,00909**	
																				0203	Хрома оксид	**1,33611**	-	**0,00666**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01800**	-	**0,26017**	
																				0304	Азота оксид	**0,00113**	-	**0,00284**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00058**	-	**0,00283**	
																				0337	Углерода оксид	**0,00554**	-	**0,01397**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00053**	-	**0,00394**	
																				0344	Фториды	**0,00058**	-	**0,00283**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,00760**	-	**0,00410**	
018	Добычной цех. УДР-2	Сварочные работы	4	691	Сварочный пост	6043	2	Неорганизованный источник				6915	7625	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00300	-	0,00165	2025
																				0323	Кремния диоксид	0,00233	-	0,00022	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00167	-	0,00016	
																				0344	Фториды	0,00233	-	0,00022	
																				0203	Хрома оксид	0,00040	-	0,000003	
		Газовая резка металла	1	510	Пост для газовой резки											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,02632	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,05465	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,06264	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Станки. Механическая обработка без охлаждения	2	45	Станок											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,0086	-	0,00098	
																				2930	Пыль абразивная	0,0086	-	0,00098	
Итого по источнику 6043							-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	0,0086	-	0,00098	-
																				0143	Марганец и его соед.	0,02000	-	0,02797	
																				0203	Хрома оксид	0,00040	-	0,000003	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,05465	
																				0323	Кремния диоксид	0,00233	-	0,00022	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,06264	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00167	-	0,00016	
																				0344	Фториды	0,00233	-	0,00022	
																				2930	Пыль абразивная	0,00860	-	0,00098	
058	Вскрышной цех (ВУ) щебкарьер "Балластный"	Сдувание с верхнего уступа	1	8760	Горные работы	6044	-50	Неорганизованный источник				5294	11199	1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,19452	-	3,52937	2027
		Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы	2	4670												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02619	-	0,42451	
		Формирование уступов. Бульдозеры	1	3												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01341	-	0,13893	
		Автотранспортные работы	3	6762												Отсутст.	Нет	0	0		Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,40300		9,81030	
	Цех буровзрывных работ Участок буровых работ (УБР)	Буровые работы. Бурстанки	1	1551												ПУ бурстанка	Пыль неорганич.	100	80/80	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,31822	-	1,77564	
	Участок взрывных работ (УВР)	* Взрывные работы	1	5												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	43,33333	-	0,68198	
																				0301	Азота диоксид	17,62500	-	0,37820	
																				0337	Углерода оксид	63,45000	-	1,34200	
Итого по источнику 6044								-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,95534**	-	**16,36073**	-
																				0301	Азота диоксид	**0**	-	**0,37820**	
																				0337	Углерода оксид	**0**	-	**1,34200**	
060	Конвейеры ДСК	В=1000мм, длина конв. 20,5м	1	4200	ДСУ №1	6045	3,5	Неорганизованный источник				6915	7624	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты А1.1	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01860	-	0,28120	2025
	ДСУ №1. Сдувание с поверхности конвейеров	В=800мм, длина конв. 45м	1	4200												Укрытие рабочей ветви ленты А1.2	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,03266	-	0,49381	
		В=650мм, длина конв. 130 м	1	4200												Укрытие рабочей ветви ленты А1.3	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,05307	-	0,80244	
Итого по источнику 6045							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,10433**	-	**1,57745**	-
063	Сортировочная линия. Погрузочно-разгрузочные работы	Разгрузка рядового угля на склад	1	74	Штабелеукладчик	6050	10,0	Неорганизованный источник				7649	6568	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,53064	-	0,14154	2025
		Перевалка угля (подача в приемный бункер)	1	19	Штабелеукладчик		1,0									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17600	-	0,01174	
			1	2038	Бульдозер											Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,03840	-	0,28166	
	Транспортные работы	Транспортирование на склад рядового угля	1	74	Штабелеукладчик		10,0									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00019	-	0,00005	
		Транспортирование на грохот	1	3705	Конвейер подачи рядового угля		2,5									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00033	-	0,00447	
		Транспортирование продуктов рассева на конусы	1	3706	Конвейер подачи продуктов рассева (кл. 0-10 мм)		2,0									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00013	-	0,00215	
			1	3704	Конвейер подачи продуктов рассева (кл. 10-100 мм)		2,0									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00016	-	0,00215	
	Сдувы с поверхности конусов	Поверхность конуса рядового угля (кл. 0-100 мм)	1	8760	Штабель рядового угля		1,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10920	-	3,43980	
002	Разгрузка камня из а/самосвалов	Разгрузка	2	250	Разгрузка камня из а/самосвалов		2,0									Орошение в забое в летнее время	Пыль неорг	100	25/25	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01296	-	0,50948	
	ДСУ №2 Сдувание с	В=1000мм, длина конв.41,0 м	1	4200	ДСУ №2		3,5									Укрытие рабочей ветви ленты АУ 2.1	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04536	-	0,68584	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	поверхности конвейеров	В=800мм, сумм. длина конв. 15м	1	4200												Укрытие рабочей ветви ленты АУ 2.2	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неоргани. с 20%<SiO_2<70%	0,01089	-	0,16460	
		В=650мм, сумм. длина конв. 110 м	1	4200												Укрытие рабочей ветви ленты АУ 2.3	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неоргани. с 20%<SiO_2<70%	0,06486	-	0,98076	
Итого по источнику 6050							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неоргани. с 20%<SiO_2<70%	**0,98912**	-	**6,22424**	-
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Ванна горячего лужения	1	750	Пост заливки МОП	**6052**	12	Неорганизованный источник				7648	6569	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,00004**	-	**0,00009**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,00008**	-	**0,00021**	
041	ЖДЦ. УПР	Сварочные работы	1	150	Сварочный пост	**6055**	2	Неорганизованный источник				6180	8086	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00025**	-	**0,00014**	2025
044	**УЗР**	Сварочные работы	1	60	Сварочный пост	6056	2	Неорганизованный источник				6180	8086	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00005	2025
		Газовая резка металла	1	7	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00051	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,00096	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,00110	
Итого по источнику 6056							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01725**	-	**0,00056**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01800**	-	**0,00096**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02000**	-	**0,00110**	
046	УКС	Сварочные работы	1	60	Сварочный пост	**6057**	2	Неорганизованный источник				6180	8086	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00025**	-	**0,00005**	2025
047	УСЦБ	Сварочные работы	1	120	Сварочный пост	**6058**	2	Неорганизованный источник				6180	8085	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00025**	-	**0,00011**	2025
005	ЦРГО. РМУ	Мех. обработка металла. Точильно-шлифовальный станок	1	300	Станок	6059	12					6170	8085	1	1	ЗИЛ-899	Пыль абраз., взв. в-ва/99		99/98	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00225	-	0,00243	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00225	-	0,00243	
		Мех. обработка металла. Универсально-заточной станок	1	500												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,02000	-	0,03600	
																				2930	Пыль абразивная	0,02000	-	0,03600	
		Механическая обработка без охлаждения	1	500												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,01340	-	0,02412	
																				2930	Пыль абразивная	0,01340	-	0,02412	
		Механическая обработка без охлаждения. Отрезной станок	1	1450												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,02800	-	0,14616	
		Мех. обработка металла. Станки металлорежущ.	7	3750												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2868	Эмульсол	0,00018	-	0,00236	
Итого по источнику 6059							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы РМ10	**0,06365**	-	**0,20871**	-
																				2868	Эмульсол	**0,00018**	-	**0,00236**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,03565**	-	**0,06255**	
007	УРКЛ	Сварочные работы	1	140	Сварочный пост №1	6060	2	Неорганизованный источник				6150	8085	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00015	-	0,00008	2025
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00006	-	0,00003	
		Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	800	Станок		2	Неорганизованный источник								ЗИЛ-899	Пыль абраз., взв. в-ва/99		98/99	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00238	-	0,00684	
																				2930	Пыль абразивная	0,00238	-	0,00684	
		Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	1	60	Станок		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,04300	-	0,00929	
																				2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,00929	
Итого по источнику 6060							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы РМ10	**0,04538**	-	**0,01613**	-
																				0143	Марганец и его соед.	**0,00015**	-	**0,00008**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00006**	-	**0,00003**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,04538**	-	**0,01613**	
019	**УВР**	Сварочные работы	1	57	Сварочный пост	6061	2	Неорганизованный источник				6155	8084	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00060	-	0,00010	2025
																				0203	Хрома оксид	0,00007	-	0,000004	
		Газовая резка металла	1	40	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00100	-	0,00014	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,00259	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,00288	
		Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	1	60	Станок		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,04300	-	0,00929	
																				2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,00929	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	120	Площадка для покраски		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	1042	Спирт н-бутиловый	0,06048	-	0,01170	
																				1210	Бутилацетат	0,0252	-	0,00684	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00594	
																				0621	Толуол	0,12600	-	0,03468	
																				1119	Этилцеллозольв	0,03226	-	0,00624	
																				1061	Спирт этиловый	0,06048	-	0,01260	
Итого по источнику 6061							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы РМ10	**0,04300**	-	**0,00929**	-
																				0143	Марганец и его соед.	**0,00160**	-	**0,00024**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0203	Хрома оксид	**0,00007**	-	**0,000004**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01800**	-	**0,00259**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02000**	-	**0,00288**	
																				0621	Толуол	**0,126**	-	**0,03468**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06048**	-	**0,0117**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,06048**	-	**0,0126**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03226**	-	**0,00624**	
																				1210	Бутилацетат	**0,0252**	-	**0,00684**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00594**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,04300**	-	**0,00929**	
020	Цех буровзрывных работ. УБР	Сварочные работы	4	512	Сварочный пост	6063	2	Неорганизованный источник				6154	8084	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00200	-	0,00067	2025
																				0203	Хрома оксид	0,00027	-	0,00000	
																				0304	Азота оксид	0,00300	-	0,00089	
																				0323	Кремния диоксид	0,00111	-	0,00033	
																				0337	Углерода оксид	0,01478	-	0,00439	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00140	-	0,00042	
																				0344	Фториды	0,00111	-	0,00033	
		Газовая резка металла	8	510	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,13600	-	0,02632	
																				0301	Азота диоксид	0,14400	-	0,05465	
																				0337	Углерода оксид	0,16000	-	0,06264	
Итого по источнику 6063							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,13800**	-	**0,02699**	-
																				0203	Хрома оксид	**0,00027**	-	**0,00000**	
																				0301	Азота диоксид	**0,14400**	-	**0,05465**	
																				0304	Азота оксид	**0,00300**	-	**0,00089**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00111**	-	**0,00033**	
																				0337	Углерода оксид	**0,17478**	-	**0,06703**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00140**	-	**0,00042**	
																				0344	Фториды	**0,00111**	-	**0,00033**	
021	УВПЭП	Сварочные работы	2	1136	Сварочный пост	6064	2	Неорганизованный источник				6157	8087	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00020	-	0,00060	2025
																				0146	Медь оксид	0,00136		0,00005	
																				0164	Никель оксид	0,00019		0,00020	
																				0203	Хрома оксид	0,00051	-	0,00018	
																				0301	Азота диоксид	0,00038		0,00087	
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00034	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,00426	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00019	-	0,00045	
																				0344	Фториды	0,00194	-	0,00034	
		Газовая резка металла	1	4000	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,24480	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,21600	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,25920	
		Покраска оборудования эмалью	1	300	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,29566	-	0,01021	
																				2752	Уайт-спирит	0,24866	-	0,01001	
Итого по источнику 6064							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01720**	-	**0,24540**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00136**	-	**0,00005**	
																				0164	Никель оксид	**0,00019**	-	**0,00020**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00051**	-	**0,00018**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01538**	-	**0,21687**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00019**	-	**0,00034**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01985**	-	**0,26346**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00019**	-	**0,00045**	
																				0344	Фториды	**0,00194**	-	**0,00034**	
																				0616	Ксилол	**0,29566**	-	**0,01021**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,24866**	-	**0,01001**	
048	Вскрышной цех. УОР	Сварочные работы	1	3655	Сварочный пост	6065	2	Неорганизованный источник				6154	8087	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00039		0,00405	2025
																				0146	Медь оксид	0,00272		0,00003	
																				0164	Никель оксид	0,00039	-	0,00025	
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00057	
																				0301	Азота диоксид	0,00075	-	0,00581	
																				0323	Кремния диоксид	0,00039	-	0,00216	
																				0337	Углерода оксид	0,00369		0,02860	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00037	-	0,00281	
																				0344	Фториды	0,00194	-	0,00216	
		Газовая резка металла	1	900	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,05508	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,04860	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,05832	
Итого по источнику 6065							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01739**	-	**0,05913**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00272**	-	**0,00003**	
																				0164	Никель оксид	**0,00039**	-	**0,00025**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00103**	-	**0,00057**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01575**	-	**0,05441**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00039**	-	**0,00216**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02169**	-	**0,08692**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00037**	-	**0,00281**	
																				0344	Фториды	**0,00194**	-	**0,00216**	
022	Энергоцех. УТС	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	70	Станок	6068	2	Неорганизованный источник				6055	8088	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00194**	-	**0,00049**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00194**	-	**0,00049**	
022	Энергоцех. УТС	Сварочные работы	2	190	Сварочный пост	6071	2	Неорганизованный источник				6051	8081	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00135	-	0,00025	2025
																				0301	Азота диоксид	0,00075	-	0,00034	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00013	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,00166	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00016	
																				0344	Фториды	0,00039	-	0,00018	
		Газовая резка металла	1	60	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00367	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00324	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00389	
Итого по источнику 6071							-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01835**	-	**0,00392**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01575**	-	**0,00358**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00028**	-	**0,00013**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02169**	-	**0,00555**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00035**	-	**0,00016**	
																				0344	Фториды	**0,00039**	-	**0,00018**	
002	Весодозировочный пункт №1. Дозирование угля и щебня	Перегрузка угля (кран ж.д. грейф.)	1	1940	Весодозировочный пункт №1	6072	4,5	Неорганизованный источник				6055	8085	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00800	-	0,05040	2025
		Сдувы со штабеля угля	1	1940			4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,05304	-	1,67076	
		Перегрузка щебня (кран ж.д. грейф.)	1	1940			4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,25126	-	0,63450	
		Сдувы со штабеля	1	1940			4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,22201	-	0,00704	
Итого по источнику 6072							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,53431**	-	**2,36270**	-
002	Весодозировочный пункт №2	Дозирование угля. Перегрузка (экскаватор ЕТ-25)	1	1167	Весодозиро-вочный пункт №2	6073	4,5	Неорганизованный источник				6053	8084	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01200	-	0,05040	2025
		Сдувы со штабеля	1	8760			4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01560	-	0,49140	
Итого по источнику 6073							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,02760**	-	**0,54180**	-
050	ДПС «Фестивальная»	Склад сухого песка	1	3744	Склад	**6074**	7	Неорганизованный источник				7681	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,01138**	-	**5,06250**	2025
050	ДПС «Фестивальная»	Колонка и насос дизтоплива (ТРК-3, путь 17)	2	**8760**	ТРК	**6075**	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/1	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,02779**	-	**0,02149**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00008**	-	**0,00006**	
023	УТКР	Сварочные работы	8	4270	Сварочный пост	6076	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00109	-	0,00429	2025
																				0164	Никель оксид	0,00196	-	0,00479	
																				0203	Хрома оксид	0,00146	-	0,00299	
																				0304	Азота оксид	0,00075		0,00675	
																				0323	Кремния диоксид	0,00042	-	0,00365	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,03325	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00085	-	0,00331	
																				0344	Фториды	0,00067	-	0,00264	
		Газовая резка металла	1	3500	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,21420	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,18900	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,22680	
Итого по источнику 6076							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01809**	-	**0,21849**	-
																				0164	Никель оксид	**0,00196**	-	**0,00479**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00146**	-	**0,00299**	
																				0304	Азота оксид	**0,00075**	-	**0,00675**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного		2-го конца								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0323	Кремния диоксид	**0,00042**	-	**0,00365**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02169**	-	**0,26005**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00085**	-	**0,00331**	
																				0344	Фториды	**0,00067**	-	**0,00264**	
036	УЭС	Сварочные работы	1	260	Сварочный пост	6079	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00023	2025
		Газовая резка металла	1	125	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00765	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00675	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00810	
		Итого по источнику 6079					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01725**	-	**0,00788**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,00675**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	-	**0,00810**	
064	ДСК	Сварочные работы	1	1030	Сварочный пост	6080	2	0,5	1,5	0,295	20	7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00104	-	0,01224	2025
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,00242	
																				0203	Хрома оксид	0,00109	-	0,00016	
																				0323	Кремния диоксид	0,00022	-	0,00048	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00033	-	0,00070	
																				0344	Фториды	0,00022	-	0,00048	
		Газовая резка металла	1	200	Пост для газовой резки											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,01224	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,01080	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,01296	
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40, ПОС-60	1	85	Пайка											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,000003	-	0,00009	
																				0184	Свинец и его соединения	0,000005	-	0,00013	
		Станки. Механическая обработка без охлаждения	1	250	Станок											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00270	-	0,00049	
																				2930	Пыль абразивная	0,00270	-	0,00049	
		Итого по источнику 6080					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00270**	-	**0,00049**	-
																				0143	Марганец и его соед.	**0,01804**	-	**0,02448**	
																				0164	Никель оксид	**0,01681**	-	**0,00242**	
																				0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00009**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,00001**	-	**0,00013**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00109**	-	**0,00016**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,01080**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00022**	-	**0,00048**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	-	**0,01296**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00033**	-	**0,00070**	
																				0344	Фториды	**0,00022**	-	**0,00048**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,00270**	-	**0,00049**	
015	**ЦПВК №1** ДУ №2 КЛП-1 (ВКП 1), КЛМ-1 (ВКМ 1), КЛП-1.1 (ВКП 1-2), КЛП 1.2 (ВКП 1-3), КЛОЗ-1 (ВКО 1)	Транспортирование вскрыши загрузочным конвейером	1	2083	Конвейер разгрузочный ДУ №2	6087	В разрезе отм. 12,5 м	Неорганизованный источник				8723	4626	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,03931	-	0,29479	-
		Перегрузка вскрыши	1	2083												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,23520	-	1,76400	-
		Транспортирование вскрыши конвейером	1	2083	КЛП-1 (ВКП 1)		В разрезе с отм. 12,5 м до 194,8 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,79995	-	5,99866	-
		Перегрузка вскрыши	1	2083			В разрезе на отм. 19,0 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,23520	-	1,76400	-
		Транспортирование вскрыши конвейерами	1	2083	КЛП-1 (ВКП 1), КЛМ- 1 (ВКМ 1)		В разрезе с отм. 12,5 м до 194,8 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,18467	-	8,88354	-
		Перегрузка вскрыши	1	2083			В разрезе на отм. 201,3 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,23520	-	1,76400	-
		Транспортирование вскрыши конвейерами	1	2083	КЛМ-1 (ВКМ-1), КЛП-1.1 (ВКП 1-2), КЛП-1.2 (ВКП 1-3)		На поверхности с отм. 194,8 м до 248,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,18467	-	8,88354	-
		Перегрузка вскрыши	1	2083			На поверхности на отм.211,5 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,51744	-	3,88080	-
		Транспортирование вскрыши конвейером	1	2083	КЛОЗ-1 (ВКО 1)		На поверхности на отм. 248,0 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,25792	-	16,93169	-
		Перегрузка вскрыши	1	2083			На поверхности на отм. 252,0 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,28224	-	2,11680	-

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Итого по источнику 6087							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2909	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**6,97180**	-	**52,28182**	**2025**
015	Циклично-поточный вскрышной комплекс №1	Сдувание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Конвейерный 1	6090	70	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0		0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	7,42655	-	100,09795	2027
Итого по источнику 6090							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**7,42655**	**-**	**100,09795**	-
050	ДПС «Фестивальная»	Склад экипировочного песка	1	**3**	Склад	**6094**	5	Неорганизованный источник				7680	5525	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2909	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,01470**	-	**0,03159**	2025
058	Участок отвальных работ (УОР)	Разгрузка породы автотранспортом	1	6670	Отвал Балластный	6095	15	Неорганизованный источник				7680	5524	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00770	-	0,18480	2025
		Формирование склада	1	2880												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00131	-	0,03293	
		Сдувание с поверхности склада	1	8760												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08387	-	1,52183	
Итого по источнику 6095							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	**2908**	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,09288**	**-**	**1,73956**	-
039	Склад селитры №1, №2	Пересыпка селитры в бункер конвейера, сдувание от ленточных конвейеров	2	500	Склад селитры	**6098**	5	Неорганизованный источник				7680	5524	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0305	Аммоний нитрат	**0,00640**	-	**0,01152**	2025
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	фракция 40-70мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6102	5,4	Неорганизованный источник				7689	5524	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,14170	-	3,75268	2025
	Перевалка щебня бульдозером	**фракция 40-70мм	2	1838	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,40500	-	2,68048	
	Погрузка щебня экскаватором	**фракция 40-70мм	1	431	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17280	-	0,53610	
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 40-70мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,60653	-	19,12747	
Итого по источнику 6102							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,32603**	-	**26,09673**	-
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	**фракция 20-40мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6103	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07728	-	2,03878	2025
	Перевалка щебня бульдозером	**фракция 20-40мм	2	1124	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,36000	-	1,45627	
	Погрузка щебня экскаватором	**фракция 20-40мм	1	211	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,19200	-	0,29125	
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 20-40мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,39312	-	12,39743	
Итого по источнику 6103							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,02240**	**-**	**16,18373**	-
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	**фракция 5-20мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6104	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,13500	-	3,56972	2025
	Перевалка щебня бульдозером	**фракция 5-20мм	2	874	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,81000	-	2,54980	
	Погрузка щебня экскаватором	**фракция 5-20мм	1	164	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,43200	-	0,50996	
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 5-20мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,29484	-	9,29807	
Итого по источнику 6104							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,67184**	**-**	**15,92755**	-
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	**фракция 0-5мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6105	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09504	-	2,50714	2025
	Перевалка щебня бульдозером	*фракция 0-5мм	2	461	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,08000	-	1,79081	
	Погрузка щебня экскаватором	фракция 0-5мм	1	72	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,69120	-	0,35816	
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 0-5мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,26957	-	8,50110	
Итого по источнику 6105							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**2,13581**	**-**	**13,15721**	-
003	Энергоцех. УТС	Склад соли	1	5	Разгрузка соли	**6106**	3	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0152	Натрий хлорид	**0,02350**	**-**	**0,00050**	2025
011	ЦСО	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	52	Станок	6107	2	Неорганизованный источник				7680	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,02000	-	0,00374	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,02000	-	0,00374	
		Вулканизация камер	1	200	Место вулканизации		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0316	Водород хлористый	0,000001	-	0,0000004	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0330	Сера диоксид	0,0000001	-	0,0000001	
																				0337	Углерода оксид	0,00000004	-	0,00000003	
																				0514	Изобутилен	0,000003	-	0,00000200	
																				0516	Изопрен	0,000001	-	0,00000040	
																				0521	Пропилен	0,00000004	-	0,00000003	
																				0526	Этилен	0,000006	-	0,00000400	
																				0618	АльфаМетилстирол	0,0000003	-	0,0000002	
																				0605	Дивинил	0,0000006	-	0,00000040	
																				0620	Стирол	0,0000003	-	0,00000020	
																				0930	Хлоропрен	0,000001	-	0,00000040	
																				1215	Дибутилфталат	0,000001	-	0,00000040	
																				2001	Акрилонитрил	0,000001	-	0,000001	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,000007	-	0,000005	
																				2928	Пыль резиновая	0,02261	-	0,00692	
																				2704	Бензин	0,025000		0,005360	
		Мойка деталей топливной аппаратуры	1	228	Ванна		6	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0333	Сероводород	0,000350	-	0,000230	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,123670	-	0,080150	
		Испытание топливной аппаратуры	1	100	Стенд		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0333	Сероводород	0,000090	-	0,000040	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,030690	-	0,015780	
		Итого по источнику 6107					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,020000**	**-**	**0,003740**	-
																				0316	Водород хлористый	**0,000001**	**-**	**0,000000**	
																				0330	Сера диоксид	**0,0000001**	**-**	**0,000000**	
																				0333	Сероводород	**0,000440**	**-**	**0,000270**	
																				0337	Углерода оксид	**0,00000004**	**-**	**0,00000003**	
																				0514	Изобутилен	**0,000003**	**-**	**0,000002**	
																				0516	Изопрен	**0,000001**	**-**	**0,000000**	
																				0521	Пропилен	**0,00000004**	**-**	**0,000000**	
																				0526	Этилен	**0,000006**	**-**	**0,000004**	
																				0618	АльфаМетилстирол	**0,0000003**	**-**	**0,0000002**	
																				0605	Дивинил	**0,000001**	**-**	**0,000000**	
																				0620	Стирол	**0,000000**	**-**	**0,000000**	
																				0930	Хлоропрен	**0,000001**	**-**	**0,000000**	
																				1215	Дибутилфталат	**0,000001**	**-**	**0,000000**	
																				2001	Акрилонитрил	**0,000001**	**-**	**0,000001**	
																				2704	Бензин	**0,025000**	**-**	**0,005360**	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,154367**	**-**	**0,095935**	
																				2928	Пыль резиновая	**0,02261**	**-**	**0,006920**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,020000**	**-**	**0,003740**	
032	УВЖТ	Зарядка аккумуляторных батарей	1	1080	Стеллаж для зарядки	**6115**	2	Неорганизованный источник				7680	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	**0,00001**	-	**0,00002**	2025
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	25	Место пайки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	**-**	**0,0000003**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,000001**	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	25	Площадка для покраски		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,11340**	**-**	**0,00225**	
																				0621	Толуол	**0,01260**	**-**	**0,00542**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,00378**	**-**	**0,00195**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	**-**	**0,00250**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,00202**	**-**	**0,00035**	
																				1210	Бутилацетат	**0,00252**	**-**	**0,00106**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	**-**	**0,00075**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,11340**	**-**	**0,00225**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Мойка деталей топливной аппаратуры	1	365	Ванна	**6118**	12	Неорганизованный источник				7658	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,08936**	**-**	**0,04711**	2025
		Испытание топливной аппаратуры	1	110	Стенд для опрессовки дизельных форсунок		12	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/1	0/0	0/0	0333	Сероводород	**0,00025**	**-**	**0,00013**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Мойка деталей топливной аппаратуры	2	530	Ванна	**6119**	12	Неорганизованный источник				7658	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,24733**	**-**	**0,13850**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00070**	**-**	**0,00039**	
		Пропитки кос моторно-осевых подшипников	1	530	Пропиточная ванна			Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,01800**	-	**0,01944**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Зарядка аккумуляторных батарей	1	**1100**	Стеллаж для зарядки	**6120**	12	Неорганизованный источник				7654	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	**0,00003**	-	**0,00008**	2025
006	УРЭМ	Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	1	407	Ванна	**6121**	3	Неорганизованный источник				7458	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,01053**	-	**0,00564**	2025
																				0621	Толуол	**0,02520**	-	**0,00650**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,00756**	-	**0,00307**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,00504**	-	**0,00130**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,00403**	-	**0,00104**	
																				1210	Бутилацетат	**0,00504**	-	**0,00130**	
																				1401	Ацетон	**0,00353**	-	**0,00091**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,01053**	-	**0,00564**	
																				1048	спирт изобутиловый	**0,00677**		**0,003080**	
013	ЦСО	Газовая резка металла	1	610	Пост для газовой резки	**6123**	3	Неорганизованный источник				7458	5575	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00064**	-	**0,00141**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,01360**	-	**0,02987**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01400**	-	**0,03074**	
		Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	1	120	Станок		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00860**	-	**0,00372**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,00860**	-	**0,00372**	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	17	Площадка для покраски		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,35280**	-	**0,01123**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,12096**	-	**0,00378**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,16128**	-	**0,00347**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,06451**	-	**0,00201**	
																				1210	Бутилацетат	**0,07056**	-	**0,00309**	
																				1401	Ацетон	**0,06451**	-	**0,00192**	
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	13	Место пайки		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00000002**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,0000004**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС	Пайка электропаяль-ником припоем ПСР15, ПСР45	1	100	Место пайки	**6126**	5	Неорганизованный источник				6468	8102	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0146	Медь оксид	**0,000003**	-	**0,000001**	2025
																				0207	Цинк оксид	**0,000250**	-	**0,000090**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Сварочные работы	1	2420	Сварочный пост	6127	5	Неорганизованный источник				7458	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00015	-	0,00097	2025
																				0304	Азота оксид	0,00038	-	0,00165	
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00145	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,00811	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-	0,00137	
																				0344	Фториды	0,00019	-	0,00145	
		Газовая резка металла	1	300	Пост для газовой резки		5	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01836	-	0,01836	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,01620	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,01944	
		Итого по источнику 6127					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01851**	-	**0,01933**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,01620**	
																				0304	Азота оксид	**0,00038**	-	**0,00165**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00019**	-	**0,00145**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01985**	-	**0,02755**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00018**	-	**0,00137**	
																				0344	Фториды	**0,00019**	-	**0,00145**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Полуавтомат наплавки под флюсом	1	363	Сварочный пост	**6128**	5	Неорганизованный источник				7458	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00001**	-	**0,00001**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,0000004**	-	**0,000001**	
																				0337	Углерода оксид	**0,00032**	-	**0,00041**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00004**	-	**0,00005**	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00002**	-	**0,00003**	
025	ЖДЦ. УПР	Газовая резка металла	1	450	Пост для газовой резки	**6130**	2	Неорганизованный источник				7560	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,01700**	-	**0,02754**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,02430**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	-	**0,02916**	
047	ЖДЦ. УСЦБ	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	10	300	Место пайки	**6131**	2	Неорганизованный источник				7560	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000030**	-	**0,0000004**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,0000080**	-	**0,0000080**	
007	УРКЛ	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	**50**	Место пайки	**6135**	14	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000030**	-	**0,0000001**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,000001**	
021		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-60	1	200	Место пайки	**6136**	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000030**	-	**0,0000002**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000004**	-	**0,000003**	
003	Энергоцех.	Пайка электропаяль-ником	1	13	Место пайки	**6137**	2	Неорганизованный источник				7550	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00000002**	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	УТС	припоем ПОС-30																		0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,0000004**	
036	УЭС	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	500	Место пайки	**6138**	2	Неорганизованный источник				7660	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,000001**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,000014**	
037	УЭС	Сварочные работы	1	80	Сварочный пост	6139	2	Неорганизованный источник				7660	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00025**	-	**0,00007**	2025
049	**ВУ**	Сварочные работы	7	3441	Сварочный пост	6140	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00109	-	0,00616	2025
																				0146	Медь оксид	0,00136		0,00025	
																				0164	Никель оксид	0,00038		0,00002	
																				0203	Хрома оксид	0,00065	-	0,00093	
																				0301	Азота диоксид	0,00311		0,00819	
																				0323	Кремния диоксид	0,00133	-	0,00325	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,04023	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00224	-	0,00541	
																				0344	Фториды	0,00133	-	0,00325	
		Газовая резка металла	1	280	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,03200	-	0,06534	
																				0301	Азота диоксид	0,02860	-	0,10479	
																				0337	Углерода оксид	0,03500	-	0,11768	
Итого по источнику 6140							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,03309**	-	**0,07150**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00136**	-	**0,00025**	
																				0164	Никель оксид	**0,00038**	-	**0,00002**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00065**	-	**0,00093**	
																				0301	Азота диоксид	**0,03171**	-	**0,11298**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00133**	-	**0,00325**	
																				0337	Углерода оксид	**0,03685**	-	**0,15791**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00224**	-	**0,00541**	
																				0344	Фториды	**0,00133**	-	**0,00325**	
015	ЦПВК-1	Сварочные работы	**4**	6320	Сварочный пост	6141	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00062	-	0,04642	2025
																				0203	Хрома оксид	0,00061	-	0,00082	
																				0301	Азота диоксид	0,00038		0,00575	
																				0323	Кремния диоксид	0,00025	-	0,00237	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,02833	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00119	-	0,00423	
																				0344	Фториды	0,00025	-	0,00237	
		Газовая резка металла	1	100	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01864	-	0,09376	
																				0301	Азота диоксид	0,04660	-	0,13680	
																				0337	Углерода оксид	0,05200	-	0,13680	
Итого по источнику 6141							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01926**	-	**0,14018**	-
																				0203	Хрома оксид	**0,00061**	-	**0,00082**	
																				0301	Азота диоксид	**0,04698**	-	**0,14255**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00025**	-	**0,00237**	
																				0337	Углерода оксид	**0,05385**	-	**0,16513**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00119**	-	**0,00423**	
																				0344	Фториды	**0,00025**	-	**0,00237**	
016	ЦПВК-2. УКТТ	Сварочные работы	**1**	940	Сварочный пост	6142	2	Неорганизованный источник				8327	4593	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00050	-	0,00078	2025
																				0323	Кремния диоксид	0,00011	-	0,00014	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00016	-	0,00020	
																				0344	Фториды	0,00011	-	0,00014	
		Газовая резка металла	1	150	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00918	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00810	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00972	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	50	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,11340	-	0,02250	
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,01078	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00345	
																				1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,00310	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00138	
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00214	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00143	
																				2752	Уайт-спирит	0,11340	-	0,02250	
Итого по источнику 6142							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01750**	-	**0,00996**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,00810**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00011**	-	**0,00014**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	-	**0,00972**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00016**	-	**0,00020**	
																				0344	Фториды	**0,00011**	-	**0,00014**	
																				0616	Ксилол	**0,11340**	-	**0,02250**	
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,01078**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00345**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,00310**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00138**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00214**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00143**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,11340**	-	**0,02250**	
006		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40	1	1800	Место пайки	**6143**	2	Неорганизованный источник				7650	5577	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00002**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000005**	-	**0,00003**	
052	ЦАТП. УАСУТП	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40	1	380	Место пайки	**6144**	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,000005**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000005**	-	**0,000007**	
053	УНОПСА	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-60	1	950	Место пайки	**6145**	2	Неорганизованный источник				7660	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000003**	-	**0,000001**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000004**	-	**0,000015**	
054	МССДТУ	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-60	1	370	Место пайки	**6146**	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00000041**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000004**	-	**0,0000059**	
041	ЦРЖДО.ДПС "Восточное"	Металлообрабатывающие станки.	6	5100	Станок	**6150**	12	Неорганизованный источник				7660	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00374**	-	**0,00668**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00214**	-	**0,00092**	
																				0146	Медь оксид	**0,00050**	-	**0,00630**	
041	ЦРЖДО.ДПС "Восточное"	Металлообрабатывающие станки	2	4380	Станок	**6151**	12	Неорганизованный источник				7550	5575	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,000040**	-	**0,00032**	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО.ДПС "Восточное".	Мех.обработка металла. Заточной станок	3	730	Станок	**6153**	12	Неорганизованный источник				7507	4684	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,006410**	-	**0,00337**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,006410**	-	**0,00337**	
		Мех.обработка металла. Станки	8	3270	Станок															2868	Эмульсол	**0,000350**	-	**0,00207**	
042		Металлообрабатывающие станки	2	260	Станок	**6154**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00540**	-	**0,00519**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00540**	-	**0,00500**	
023	**УТКР**	Металлообрабатывающие станки	4	2560	Станок	**6156**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,014900**	-	**0,025750**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,014900**	-	**0,025750**	
																				2868	Эмульсол	**0,000060**	-	**0,000170**	
007		Формовка изделий из резины	1	106	Шприцмашина МЧТ-90	**6167**	14	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0316	Водород хлористый	**0,00003**	-	**0,00001**	2025
																				0330	Сера диоксид	**0,00001**	-	**0,000002**	
																				0337	Углерода оксид	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				0514	Изобутилен	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				0516	Изопрен	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				0521	Пропилен	**0,00001**	-	**0,000003**	
																				0526	Этилен	**0,00001**	-	**0,000004**	
																				0605	Дивинил	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				0618	АльфаМетилстирол	**0,000001**	-	**0,000001**	
																				0620	Стирол	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				0930	Хлоропрен	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				1215	Дибутилфталат	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				2001	Акрилонитрил	**0,00005**	-	**0,00002**	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,00003**	-	**0,00001**	
007		Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	2	2920	Вулканизационный пресс	**6168**	7	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0316	Водород хлористый	**0,000002**	-	**0,00004**	2025
																				0330	Сера диоксид	**0,0000003**	-	**0,00001**	
																				0337	Углерода оксид	**0,0000004**	-	**0,00001**	
																				0514	Изобутилен	**0,000010**	-	**0,00021**	
																				0516	Изопрен	**0,000002**	-	**0,00004**	
																				0521	Пропилен	**0,0000004**	-	**0,00001**	
																				0526	Этилен	**0,000020**	-	**0,00046**	
																				0605	Дивинил	**0,000002**	-	**0,00004**	
																				0618	АльфаМетилстирол	**0,000002**	-	**0,00005**	
																				0620	Стирол	**0,000001**	-	**0,00003**	
																				0930	Хлоропрен	**0,000002**	-	**0,00004**	
																				1215	Дибутилфталат	**0,000002**	-	**0,00004**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2001	Акрилонитрил	**0,000003**	-	**0,00007**	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,000020**	-	**0,00051**	
007		Шероховка конвейер-ной ленты. Шлифма-шинка	1	730	Станок	**6169**	7	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2928	Пыль резиновая	**0,02260**	-	**0,05939**	2025
034		Хранение отработанных масел. Резервуар	1	8760	Склад	**6170**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,000045**	-	**0,0000003**	2025
016	ЦПВК-2. УКТТ	Закачивание и хранение отработанных масел. Резервуар	5	8760	Маслозаправочный пункт	**6172**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00016**	-	**0,00153**	2025
050	ДПС «Фестивальная»	Колонки дизтоплива (ТКР-1, ТРК-2)	2	8760	Колонки дизтоплива, резервуары	**6173**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,02779**	-	**0,02149**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00008**	-	**0,00006**	
		Резервуары масел	2																	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00040**	-	**0,00051**	
041	ДПС «Фестивальная»	Обжиг корпусов коробок	1	36	Площадка для обжига, открытый огонь	**6175**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0301	Азота диоксид	**0,00593**	-	**0,00064**	2025
																				0330	Сера диоксид	**0,01361**	-	**0,00147**	
																				0337	Углерода оксид	**0,03213**	-	**0,00347**	
																				2908	Пыль неоргани-ч. с 20%<SiO_2<70%	**0,00583**	-	**0,00063**	
025	ЖДЦ. УПР	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	60	Площадка для покраски	**6180**	5	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,01350**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,01350**	
045	УППР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	80	Площадка для покраски	**6181**	5	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,01663**	-	**0,00322**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06048**	-	**0,00159**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,08064**	-	**0,00202**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03226**	-	**0,00085**	
																				1210	Бутилацетат	**0,00333**	-	**0,00165**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00083**	
044	УЗР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	2	13	Площадка для покраски	**6182**	4	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,00211**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06048**	-	**0,00099**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,08064**	-	**0,00114**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03226**	-	**0,00054**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00090**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00051**	
047		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	398	Площадка для покраски	**6183**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,11340**	-	**0,13500**	2025
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,13620**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,04950**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,06500**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00797**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,02660**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,01908**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,11340**	-	**0,13500**	
020	Цех буровзрывных работ. УБР	Покраска оборудования эмалью	1	167	Площадка для покраски	**6185**	5	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,27216**	-	**0,04500**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,27216**	-	**0,04500**	
022		Покраска оборудования эмалью	1	30	Площадка для покраски	**6186**	5	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00675**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00675**	
036	УЭС. УСиП	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	30	Площадка для покраски	**6187**	5	Неорганизованный источник				7440	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00675**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00675**	
023	УТКР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	634	Площадка для покраски	**6188**	5	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/1	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,00200**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00060**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,05040**	-	**0,00040**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00032**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,0004**	
																				1401	Ацетон	**0,03528**	-	**0,00028**	
																				2704	Бензин	**0,50400**	-	**0,6300**	
015	ЦПВК-1	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	143	Площадка для покраски	**6189**	5	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,03856**	-	**0,00585**	2025
																				0621	Толуол	**0,34272**	-	**0,08938**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,10282**	-	**0,03135**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,21974**	-	**0,03770**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,05484**	-	**0,00704**	
																				1210	Бутилацетат	**0,06854**	-	**0,01754**	
																				1401	Ацетон	**0,07032**	-	**0,01232**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,03856**	-	**0,00585**	
046	УКС	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	10	Площадка для покраски	**6190**	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00113**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00113**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	160	Площадка для покраски	**6192**	12	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,23134**	-	**0,04590**	2025
																				0621	Толуол	**0,00514**	-	**0,00102**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,21672**		**0,02580**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1061	Спирт этиловый	**0,02056**	-	**0,00408**	
050	ДПС «Фестивальная»	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	5	Площадка для покраски	**6193**	5	Неорганизованный источник				7545	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	1119	Этилцеллозольв	**0,12600**	-	**0,00071**	2025
																				1210	Бутилацетат	**0,06048**	-	**0,00033**	
																				1401	Ацетон	**0,08064**	-	**0,00038**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,03226**	-	**0,00018**	
																				0616	Ксилол	**0,02520**	-	**0,00030**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,03226**	-	**0,00017**	
005	ЦРГО. РМУ	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	6	Площадка для покраски	**6194**	5	Неорганизованный источник				7544	5571	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2750	Сольвент нафта	**0,11340**	-	**0,12555**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,25200**	-	**0,27900**	
																				0621	Толуол	**0,07560**	-	**0,00081**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,10080**	-	**0,11160**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,04032**	-	**0,04464**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,05040**	-	**0,05580**	
																				1210	Бутилацетат	**0,03226**	-	**0,03604**	
																				1401	Ацетон	**0,1134**	-	**0,12555**	
034	ЦСО	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	83	Площадка для покраски	**6195**	5	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,10125**	-	**0,00203**	2025
																				0621	Толуол	**0,22500**	-	**0,04080**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06750**	-	**0,01440**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,09000**	-	**0,01760**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03600**	-	**0,00288**	
																				1210	Бутилацетат	**0,04500**	-	**0,00800**	
																				1401	Ацетон	**0,02880**	-	**0,00585**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,10125**	-	**0,00203**	
042	РСУ	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	65	Площадка для покраски	**6196**	4	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,11340**	-	**0,02250**	2025
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,01078**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00345**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,00310**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00138**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00214**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00143**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,11340**	-	**0,02250**	
051	ЖДЦ. УПР	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	20	Площадка для покраски	**6197**	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00225**	2025
																				0621	Толуол	**0,22680**	-	**0,00225**	
027	ЖДЦ. УПР	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	10	Площадка для покраски	**6198**	2	Неорганизованный источник				6632	7820	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00225**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00225**	
028	АХО	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	5	Площадка для покраски	**6199**	2	Неорганизованный источник				6632	7820	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,2268**	-	**0,00113**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,2268**	-	**0,00113**	
064	ДСК	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	24	Площадка для покраски	**6201**	2	Неорганизованный источник				7633	5785	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00675**	2025
																				0621	Толуол	**0,50400**	-	**0,00850**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,15120**	-	**0,00255**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,00170**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,08064**	-	**0,00136**	
																				1210	Бутилацетат	**0,1008**	-	**0,0017**	
																				1401	Ацетон	**0,07056**	-	**0,00119**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,2268**	-	**0,00675**	
011	ЦСО	Хранение и отпуск масел. Резервуары	5	8760	Склад	**6202**	2	Неорганизованный источник				7481	5919	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,000045**	-	**0,00015**	2025
020	Цех буровзрывных работ. УБР	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-60	1	12	Место пайки	**6204**	2	Неорганизованный источник				7480	5925	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000031**	-	**0,0000001**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000004**	-	**0,0000002**	
017	Добычной цех.УДР-1	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40, ПОС-60	1	30	Место пайки	**6207**	2	Неорганизованный источник				7479	5940	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000064**		**0,0000003**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000009**		**0,0000006**	
015	ЦПВК №1 ДУ №2	Гидромолот	1	280	Ду№2 Гидромолот	**6215**	В разрезе	Неорганизованный источник				7470	5942	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,07000**	-	**0,07100**	2025
023	УТКР	Резервуары отработанного масла	4	8760	Резервуар	**6217**	2	Неорганизованный источник				7633	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,000045**	-	**0,00013**	2025
021	УВПЭП	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	2080	Станок	**6218**	2	Неорганизованный источник				7633	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00680**	-	**0,05092**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00680**	-	**0,05092**	
021	УВПЭП	Резервуары отработанного масла	1	8760	Резервуар	**6219**	2	Неорганизованный источник				7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,000045**	-	**0,0000005**	2025
021	УВПЭП	Приготовление смеси для полива автодорог. Резервуары, мешалка	3	8760	Резервуар, мешалка	**6220**	2	Неорганизованный источник				7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00090**	-	**0,00204**	2025
064	ДСК	Отпук масел из бочек	1	8760	Склад масла	**6225**	2	Неорганизованный источник				7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00005**	-	**0,00001**	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
045		Загрузка и отпуск угля. Емкость	1	36	Емкость	**6226**	2	Неорганизованный источник				7350	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00064**	-	**0,00026**	2025
045	УППР	Сварочные работы	1	600	Сварочный пост	6227	2	Неорганизованный источник				6156	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00054	2025
		Газовая резка металла	1	492	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,03011	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02657	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,03188	
		Итого по источнику 6227					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01725**	-	**0,03065**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,02657**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	-	**0,03188**	
031	**ЦПВК №2. Дробильно-перегрузочный пункт №1 (северный блок) ДУ №3, ВКС 1 (С1) ВКС 2 (С2), ВКП 2-1 (С3), ВКМ 2 (С4), ВКП 2-2 (С5), ВКО 2 (С6)**	Транспортирование вскрыши загрузочным конвейером	1	2180	Конвейер разгрузочный ДУ №3, ДУ №4	**6231**	В разрезе отм. 12,5 м	Неорганизованный источник				4660	7532	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07560	-	0,59331	2027
		Гидромолот	1	280	Ду№3 Гидромолот		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07000	-	0,07100	
		Гидромолот	1	280	Ду№3 Гидромолот		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07000	-	0,07100	
		с ДУ №3 и ДУ №4 на ВКС 1(С1)	1	1090	Пункт перегрузки с ДУ №3 и ДУ №4 на ВКС 1(С1)		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,65170	-	2,55780	
		Транспортирование вскрыши конвейерами	1	2180	ВКП 2-1 (С3)		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,09015	-	6,07912	
			1	2180	ВКС 1 (С1), ВКС 2 (С2), ВКМ 2 (С4)		В разрезе с отм. 0,00 м до 12,5 м и с отм. 12,5 до 194,6 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,58514	-	3,26300	
			1	2180	ВКМ 2 (С4), ВКП 2-2 (С5)		На поверхности									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,57556	-	3,20958	
			1	2180	ВКО 2 (С6)		На поверхности									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	3,62880	-	28,47882	
		Перегрузка вскрыши	1	2180	ВКО 2 (С6)		На поверхности									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,39102	-	3,06936	
		Итого по источнику 6231					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**7,13797**	-	**47,39299**	-
001	КЛМ-5	Транспортировка угля	1	1591	КЛП-5	6240	на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник				6156	8070	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09775	-	0,25382	2025
		Транспортировка внутр. Вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08727	-	0,00999	
		Итого по источнику 6240					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,09251**	-	**0,26381**	-
003	Энергоцех.УТС	Погрузочно-разгрузочные работы	1	8760	Склад золы	**6241**	2	Неорганизованный источник				6150	8065	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,72800**	-	**1,11645**	2025
037	УЭС. УСиП	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	74	Площадка для покраски	**6245**	2	Неорганизованный источник				6152	8062	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,01840**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06048**	-	**0,00906**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,08064**	-	**0,01148**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03226**	-	**0,00487**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00939**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00478**	
037	УЭС. УСиП	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	20	Станок	**6246**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствует	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00680**		**0,00049**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00680**		**0,00049**	
025	ЖДЦ. УПР	Деревообрабатывающие станки	2	3120	Станок	**6248**	2	Неорганизованный источник				6155	8040	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2936	Пыль древесная	**0,46200**	-	**2,59459**	2025
025	ЖДЦ. УПР	Ж/д стрелочные переводы	1	4920	Керосин	6249	2	Неорганизованный источник				6150	8040	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,01697	-	0,29952	2025
																				0333	Сероводород	0,00001	-	0,00018	
			1	4920	Дизтопливо															2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,06472	-	1,40394	
																				0333	Сероводород	0,00018	-	0,00395	
		Итого по источнику 6249					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0333	Сероводород	**0,00019**	-	**0,00413**	-
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,08169**	-	**1,70346**	
047	ЖДЦ. УСЦБ	Оборудование УСЦБ	1	620	Керосин	**6250**	2	Неорганизованный источник				6245	8091	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,05791**	-	**0,12979**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00003**	-	**0,00008**	
032	УВЖТ	Отпуск масла из бочек	1	8760	Маслозаправочный пункт	**6251**	2	Неорганизованный источник				6245	8091	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00005**	-	**0,00002**	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
032	УВЖТ	Мойка деталей	1	200	Ванна	**6252**	2	Неорганизованный источник				6240	8090	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,12367**	-	**0,08904**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00035**	-	**0,00025**	
005		Разгрузка и выгрузка угля	1	264	Ящик	**6256**	2	Неорганизованный источник				6230	8095	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00323**	-	**0,00041**	2025
001	Ст. Восточная. ЦРГО.УРЭМ.	Сварочные работы	1	220	Сварочный пост	**6257**	2	Неорганизованный источник				6235	8094	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00013**	-	**0,00006**	2025
																				0164	Никель оксид	**0,00038**		**0,00004**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00019**	-	**0,00013**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00019**	-	**0,00011**	
																				0344	Фториды	**0,00019**	-	**0,00013**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Разгрузка и выгрузка угля	1	**198**	Ящик угля для кузницы	**6260**	2	Неорганизованный источник				6212	8097	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00323**	-	**0,00016**	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Хранение отработанных масел. Резервуары	5	8760	Склад	**6261**	2	Неорганизованный источник				6220	8075	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00003**	-	**0,00016**	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Промывки деталей, узлов локомотивов раствором каустической соды	1	**150**	Ванна	**6262**	12	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0150	Пары щелочи (натрий гидрооксид)	**0,04950**	-	**0,02673**	2025
040	ВРД	Хранение отработанных масел. Резервуары	1	5700	Склад	**6263**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00007**	-	**0,00002**	2025
042	РСУ	Приготовление цементного раствора. Бетономешалка	1	6150	Склад песка и щебня	**6264**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,05262**	-	**0,00163**	2025
028	Сапожная мастерская	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	1560	Станок	**6265**	2	Неорганизованный источник				6156	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00680**	-	**0,03819**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00680**	-	**0,03819**	
028	Мастерская "Тарлан секьюрити"	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	12	Станок	**6266**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00540**	-	**0,00023**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00540**	-	**0,00023**	
039	Склад селитры №1, №2	Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	1	1230	Территория склада аммиачной селитры.	**6269**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**1,27000**	-	**5,89788**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,01600**	-	**0,07430**	
																				0303	Аммиак	**0,02500**	-	**0,11610**	
																				0337	Углерода оксид	**0,42800**	-	**1,98763**	
																				1071	Фенол	**0,07000**	-	**0,32508**	
																				1317	Ацетальдегид	**0,02000**	-	**0,09288**	
																				1325	Формальдегид	**0,13000**	-	**0,60372**	
057		Стиральные машины бытового корпуса	2	2920	Прачечная	**6271**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2975	Пыль синт.моющее средство	**0,00009**	-	**0,00050**	2025
																				0155	диНатрий карбонат	**0,00004**		**0,00021**	
057		Станок шлифовальный обувной мастерской	1	800	Станок	**6272**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00254**	-	**0,00732**	2025
																				2920	Пыль войлочная	**0,00006**	-	**0,00017**	
002	Сортировочный комплекс	Разгрузка продуктов рассева на первичный конус (кл. 0-10 мм)	1	3706	Конвейер	6278	4,0	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00478	-	0,06382	2025
		Загрузка в ж.- д. транспорт (кл. 0-10 мм)	1	504	Автопогрузчик		3,8									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01750	-	0,03175	
		Поверхность конуса продуктов рассева (кл. 0-10 мм)	1	8760	Конус (кл. 0-10 мм)		4,0									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08892	-	2,80098	
Итого по источнику № 6278							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,11120**	-	**2,89655**	-
042	Сортировочный комплекс	Разгрузка продуктов рассева на первичный конус (кл. 10-100 мм)	1	3704	Конвейер	6281	4,0	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01085	-	0,14472	2025
		Загрузка в ж.- д. транспорт (кл. 10-100 мм)	1	250	Автопогрузчик		3,8									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01750	-	0,05040	
		Поверхность склада продуктов рассева (кл. 10-100 мм)	1	8760	Конус (кл.10-100 мм)		4,0									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07020	-	2,21130	
Итого по источнику № 6281							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,09855**	-	**2,40642**	-
042	Склад строительных материалов № 4	Смеситель асфальта	1	960	Склад строительных материалов № 4	**6282**	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,00438	-	0,00016	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Разгрузочно-погрузочные работы	1	2790			2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет0	0/0	0/0	2908	Пыль неоргани. с 20%<SiO_2<70%	0,35730	-	0,91078	
042		Транспортировка песка и щебня	1	210	Транспорт	**6283**	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неоргани. с 20%<SiO_2<70%	0,05700	-	0,76830	2025
018	УДР 2	Места отпуска масла в редукторы	1	6500	Склад	**6285**	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00007	-	0,00004	2025
017	УДР-1	Сжигание самоспасателей	1	3	Площадка	**6287**	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0301	Азота диоксид	0,00530	-	0,000060	2025
																				0304	Азота оксид	0,00090	-	0,000010	
																				0328	Сажа	0,00140	-	0,000010	
																				0330	Сера диоксид	0,00360	-	0,000040	
																				0337	Углерода оксид	0,03890	-	0,000420	
																				2754	Углеводороды предельные С1-С5	0,00110	-	0,000010	
																				2754	Углеводороды предельные С6-С10	0,00200	-	0,000020	
	Отвал конвейерный №1	Сварочные работы	1	300	Сварочный пост	6288	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00098	-	0,00065	2025
																				0146	Медь оксид	0,00681	-	0,00049	
																				0164	Никель оксид	0,00190	-	0,00014	
																				0203	Хрома оксид	0,00257	-	0,00047	
																				0301	Азота диоксид	0,00188	-	0,00078	
																				0323	Кремния диоксид	0,00069	-	0,00040	
																				0337	Углерода оксид	0,00924	-	0,00366	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00420	-	0,00140	
																				0344	Фториды	0,00069	-	0,00040	
		Газовая резка металла	1	280	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,06100	-	0,00348	
																				0301	Азота диоксид	0,00500	-	0,00370	
																				0337	Углерода оксид	0,01200	-	0,00446	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	18	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00405	
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,00450	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00135	
																				1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00090	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00072	
																				1210	Бутилацетат	0,0504	-	0,0009	
																				1401	Ацетон	0,03528	-	0,00063	
																				2752	Уайт-спирит	0,2268	-	0,00405	
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40	1	12	Место пайки		2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,000003	-	0,000003	
																				0184	Свинец и его соединения	0,000010	-	0,000005	
Итого по источнику 6288							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,06198**	-	**0,00413**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00681**	-	**0,00049**	
																				0164	Никель оксид	**0,00190**	-	**0,00014**	
																				0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,000003**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,00001**	-	**0,00001**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00257**	-	**0,00047**	
																				0301	Азота диоксид	**0,00688**	-	**0,00448**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00069**	-	**0,00040**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02124**	-	**0,00812**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00420**	-	**0,00140**	
																				0344	Фториды	**0,00069**	-	**0,00040**	
																				0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00405**	
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,00450**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00135**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,05040**	-	**0,00090**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00072**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00090**	
																				1401	Ацетон	**0,03528**	-	**0,00063**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00405**	
002	ЦПВК-2	Сварочные работы	1	512	Сварочный пост	6289	2	Неорганизованный источник				6155	8020	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00098	-	0,00094	2025
																				0146	Медь оксид	0,00681	-	0,00029	
																				0164	Никель оксид	0,00190	-	0,00007	
																				0203	Хрома оксид	0,00257	-	0,00188	
																				0301	Азота диоксид	0,00188	-	0,00083	
																				0323	Кремния диоксид	2,50056	-	0,00058	
																				0337	Углерода оксид	0,00924	-	0,00399	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У						г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00420	-	0,00388	
																				0344	Фториды	0,00069	-	0,00058	
		Газовая резка металла	1	280	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00387	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,00706	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,00803	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	4	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00090	
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,00100	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00030	
																				1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00020	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00016	
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00020	
																				1401	Ацетон	0,03528	-	0,00014	
																				2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00090	
		Итого по источнику 6289					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01798**	-	**0,00451**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00681**	-	**0,00405**	
																				0164	Никель оксид	**0,00190**	-	**0,00094**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00257**	-	**0,00029**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01988**	-	**0,00065**	
																				0323	Кремния диоксид	**2,50056**	-	**0,00188**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02924**	-	**0,00470**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00420**	-	**0,00058**	
																				0344	Фториды	**0,00069**	-	**0,00399**	
																				0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00706**	
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,00803**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00090**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,05040**	-	**0,00020**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00016**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00020**	
																				1401	Ацетон	**0,03528**	-	**0,00014**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00090**	
002	Временный перегрузочный склад №1	Сдувание с поверхности склада	1	8760	Склад пустых пород	6291	35	Неорганизованный источник				10875	5659	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	4,30391	-	58,00981	2025
		Итого по источнику 6291					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**4,30391**	-	**58,00981**	-
002	Склад ПСП	Разгрузка породы автотранспортом	1	1334	Склад ПСП	6292	35	Неорганизованный источник				4985	7909	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00300	-	0,07200	2027
		Формирование склада	1	1395												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00056	-	0,01344	
		Сдувание с поверхности склада	1	8760												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08577	-	1,15599	
		Итого по источнику 6292					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,08933**	-	**1,24143**	-
002	Участок №8, 12 КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7	Перегрузка угля с конвейера КЛМ-5 на конвейер КЛМ-4	1	6090	АУ А1 Труба	**0293**	12	0,9	9,50	6,02	15	7819	6738	1	1	ПБЦ-35	Пыль неорг.	100	93,63/95,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,20092**	**199**	**26,32887**	2025
		Перегрузка вскрыши внутренней с конвейера КЛМ-5 на конвейер КЛМ-4	1	6090																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,20092**	**199**	**26,32887**	
002	Участок №8, 12 КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7	Перегрузка угля с конвейера КЛЗ-7 на конвейер КЛП-5	1	6090	Аспирац. установка А2 Труба	**0294**	12	1,9	15	5,52	15	8054	7428	1	1	ПБЦ-35	Пыль неорг.	100	89,95/95,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,92037**	**348**	**42,10227**	2025
		Перегрузка вскрыши внутренней с конвейера КЛЗ-7 на конвейер КЛП-5	1	6090																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,92037**	**348**	**42,10227**	
002	Участок №8, 12 КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7	Перегрузка угля с конвейера КЛЗ-7 на конвейер КЛМ-4	1	6090	Аспирац. установка А3 Труба	**0295**	6	1,9	0,6	1,74	15	7923	6986	1	1	Обеспыливатель-струйный рукавный фильтр SJV 115/15-13/10V	Пыль неорг.	100	92,88/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,35969**	**783**	**29,80993**	2025
		Пересыпка вскрыши внутренней с конвейера КЛЗ-7 на конвейер КЛМ-4	1	6090																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,35969**	**783**	**29,80993**	
002	Комплекс обогащения угля	Установка пневматического обогащения угля FGX-12 №1	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	**0296**	10,00	0,50	19,5	3,83	20,0	7793	6517	1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,00	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,38300**	**100**	**7,66700**	2025
002	Аспирационная система грохота и ленточных конвейеров	Пересыпка угля с грохота на конвейеры	3	3705	АС А1 Труба	**0297**	12,2	0,5	16,6	3,2500	15	7572	6439	1	1	Пылеуловитель ВЗПЦ-600	Пыль неорг.	100	96/96	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,26000**	**80**	**3,46788**	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
002	Центральная конвейерная линия. Комплекс обогащения угля	Установка пневматического обогащения угля FGX-12 №2	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	**0298**	10,00	0,50	19,5	3,83	20,0	7570	6432	1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,00	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,38300**	**100**	**7,66700**	2025
002		Установка пневматического обогащения угля FGX-12 №3	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	**0299**	10,00	0,50	19,5	3,83	20,0	7560	6430	1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,00	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,38300**	**100**	**7,66700**	2025
002	Комплекс обогащения угля	Установка пневматического обогащения угля FGX-12 №4	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	**0300**	10,00	0,50	0,5	3,83	20,0	7562	6415	1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,0/99,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,38300**	**100**	**7,66700**	2025
	Отвал конвейерный №2	Сварочные работы	1	494	Сварочный пост	6301	2	Неорганизованный источник				4347	6062	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00098	-	0,00107	2025
																				0146	Медь оксид	0,00681	-	0,00010	
																				0164	Никель оксид	0,00190	-	0,00014	
																				0203	Хрома оксид	0,00257	-	0,00132	
																				0301	Азота диоксид	0,00188	-	0,00082	
																				0323	Кремния диоксид	0,00069	-	0,00064	
																				0337	Углерода оксид	0,00924	-	0,00399	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00420	-	0,00308	
																				0344	Фториды	0,00069	-	0,00064	
		Газовая резка металла	1	100	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,06100	-	0,00695	
																				0301	Азота диоксид	0,00500	-	0,00702	
																				0337	Углерода оксид	0,01200	-	0,00850	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	20	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00450	
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,00500	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00150	
																				1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00100	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00080	
																				1210	Бутилацетат	0,0504	-	0,001	
																				1401	Ацетон	0,03528	-	0,0007	
																				2752	Уайт-спирит	0,2268	-	0,00450	
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40	1	20	Место пайки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,0000030	-	0,0000090	
																				0184	Свинец и его соединения	0,000005	-	0,0000090	
Итого по источнику 6301							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,06198**	-	**0,00802**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00681**	-	**0,00010**	
																				0164	Никель оксид	**0,00190**	-	**0,00014**	
																				0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00001**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,00001**	-	**0,00001**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00257**	-	**0,00132**	
																				0301	Азота диоксид	**0,00688**	-	**0,00784**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00069**	-	**0,00064**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02124**	-	**0,01249**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00420**	-	**0,00308**	
																				0344	Фториды	**0,00069**	-	**0,00064**	
																				0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00450**	
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,00500**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00150**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,05040**	-	**0,00100**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00080**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00100**	
																				1401	Ацетон	**0,03528**	-	**0,00070**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00450**	
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус.	Сварочные работы	1	2192	Сварочный пост	6302	2	Неорганизованный источник				7439	5844	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00472	-	0,01242	2025
																				0304	Азота оксид	0,00733	-	0,01931	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00001	-	0,00002	
		Газовая резка металла	1	730	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,04468	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,03942	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,04730	
Итого по источнику 6302							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,02172**	-	**0,05710**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,03942**	
																				0304	Азота оксид	**0,00733**	-	**0,01931**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	-	**0,04730**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00001**	-	**0,00002**	
	Строительство базы ремонта	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	146	Станок	**0303**	2	Неорганизованный источник				7831	5843	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00650**	-	**0,00342**	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	технологического автотранспорта. Производственный корпус																			2930	Пыль абразивная	**0,00650**	-	**0,00342**	
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус. Участок ремонта ДВС топливной	Испытание топливной аппаратуры	1	1460	Стенд	**6304**	2	Неорганизованный источник				7830	5842	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,00528**	-	**0,02790**	2025
		Мойка машин	1	1008	Мойка машин															2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,05909**	-	**0,00022**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,08213**	-	**0,00030**	
																				0330	Сера диоксид	**0,01186**	-	**0,00004**	
																				0337	Углерода оксид	**0,22500**	-	**0,00081**	
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус. Участок ремонта ДВС, топливной аппаратуры и узлов трансмиссии,	Мойка деталей в каустической соде	1	219	Ванна	**6305**	2	Неорганизованный источник				7829	5841	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0155	диНатрий карбонат	**0,00096**	-	**0,00076**	2025
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус. Склад масел	Хранение масел. Резервуары	1	8760	Склад масел	**6306**	2	Неорганизованный источник				7828	5840	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00004**	-	**0,00012**	2025
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус. Склад масел	Хранение отработанных масел. Резервуары	1	8760	Склад масел	**6307**	2	Неорганизованный источник				7827	5839	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00004**	-	**0,00003**	2025
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус	Хранение бензина. Резервуары	1	8760	Резервуар	**6308**	4	Неорганизованный источник				7826	5838	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0501	Непредельные углеводороды (по амиленам)	**0,00270**	-	**0,00002**	2025
																				0602	Бензол	**0,00216**	-	**0,00002**	
																				0621	Толуол	**0,00157**	-	**0,00001**	
																				0627	Этилбензол	**0,00005**	-	**0,000001**	
																				0616	Ксилол	**0,00016**	-	**0,000001**	
																				2754	Углеводороды предельные С1-С5	**0,01985**	-	**0,00068**	
																				2754	Углеводороды предельные С6-С10	**0,01985**	-	**0,00017**	
		Хранение дизтоплива. Резервуары	1																	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,00035**	-	**0,00013**	
																				0333	Сероводород	**0,000001**	-	**0,0000004**	
	ЦПВК-2	Сварочные работы	1	1270	Сварочный пост	**6309**	2	Неорганизованный источник				6116	4567	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00048**	-	**0,00866**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,00120**	-	**0,00432**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00062**	-	**0,00220**	
																				0337	Углерода оксид	**0,00591**	-	**0,02128**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00056**	-	**0,00245**	
																				0344	Фториды	**0,00062**	-	**0,00220**	
		Газовая резка металла	1	100	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0203	Хрома оксид	**0,00900**	-	**0,00972**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01200**	-	**0,01296**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01600**	-	**0,01728**	
002	УТКР на ст. Восточная. Комплекс по обогащению угля	Транспортирование угля, породы, концентрата	2	5556	Конвейеры №№ 1-6	6310	5	Неорганизованный источник	8314	7246	1	1				Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,09296	-	21,86096	2025
		Погрузка отсева в авто-транспорт	2	2000	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04000	-	0,28800	
		Погрузка концентрата в авто-транспорт	2	5900	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04000	-	0,84960	
		Погрузка породы в авто-транспорт	2	2100	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04000	-	0,30240	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Сдувы с поверхности	2	8760	Конус отсева угля											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,15120	-	2,66500	
			2	8760	Конус концентрата											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,32256	-	5,68532	
			2	8760	Конус породы											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,32256	-	5,68532	
	Пункт перегрузки с КЛЗ-10 на КЛЗ-9	Перегрузка угля	1	1591	Пункт перегрузки с КЛЗ-10 на КЛЗ-9		на отм. 170,0 м									Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	12,34800	
		Перегрузка внутр. вскрыши	1	56												Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,43218	
	Комплекс обогащения угля	Транспортирование угля, породы, концентрата	1	5556	Конвейеры №№ 1-6											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,54648	-	10,93048	
		Погрузка отсева в авто-транспорт	1	2000	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,14400	
		Погрузка концентрата в авто-транспорт	1	5900	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,42480	
		Погрузка породы в авто-транспорт	1	2100	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,15120	
		Сдувы с поверхности	1	8760	Конус отсева угля											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07560	-	1,3325	
			1	8760	Конус концентрата											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,16128	-	2,84266	
			1	8760	Конус породы											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,16128	-	2,84266	
Итого по источнику 6310							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**7,32592**	-	**68,78508**	-
002	Комплекс обогащения угля Участок № 8,12	Перегрузка угля	1	5556	Конвейеры №№ 1,2,6	6311	5	Неорганизованный источник				8184	7779	1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,24750	-	4,95000	2025
		Перегрузка концентрата	1	5556	Конвейер №3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08215	-	1,6461	
		Перегрузка породы	1	5556	Конвейеры №№ 4,5											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04275	-	0,85050	
		Грохочение угля	1	2499	Грохот ГВЧ-7Х2											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,51709	-	13,64832	
		Дробление угля	1	976	Дробилка ДШЗ-500											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	6,37509	-	22,3995	
	Пункт перегрузки с КЛЗ-9 на КЛЗ-8	Перегрузка угля	1	1591	Пункт перегрузки с КЛЗ-9 на КЛЗ-8		на отм. 170,0 м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600		12,34800	
		Перегрузка внутр. вскрыши		56												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600		0,43218	
	Угольный склад №5	Разгрузка угля на склад	1	3600	Автотранспорт											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,9324	-	12,096	
		Погрузка угля в ж.д.вагоны	1	3600	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,9324	-	12,096	
		Сдувы с поверхности	1	3600	Штабели угля №№ 5-2, 5-3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	3,06822	-	39,76413	
Итого по источнику 6311							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**17,50960**	-	**120,23073**	-
002	Уборка просыпей от погрузочных пунктов	Разгрузка на конус	1	667	Конвейер ленточный, поз. 145	6313	5	Неорганизованный источник				7611	6478	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00029	-	0,00066	2025
		Разгрузка на склад №4	1	100	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)		2									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00134	-	0,00046	
Итого по источнику 6313							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00163**	-	**0,00112**	-
002	УПК на ст. Восточная. Комплекс по обогащению угля	Перегрузка угля	2	5556	Конвейеры №№ 1,2,6	6314	5	Неорганизованный источник				7835	5873	1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,49500	-	9,90000	2025
		Перегрузка концентрата	2	5556	Конвейер №3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,16430	-	3,29220	
		Перегрузка породы	2	5556	Конвейеры №№ 4,5											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04275	-	0,85050	
		Грохочение угля	2	2499	Грохот ГВЧ-7Х2											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	3,03418	-	27,29664	
		Перегрузка угля	1	5556	Конвейеры №№ 1,2,6		5									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,2475	-	4,95000	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного X1	точечного У1	2-го конца X	2-го конца У							г/с	мг/нм^3	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Перегрузка концентрата	1	5556	Конвейер №3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08215	-	1,6461	
		Перегрузка породы	1	5556	Конвейеры №№ 4,5											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04275	-	0,85050	
		Грохочение угля	1	2499	Грохот ГВЧ-7Х2											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,51709	-	13,64832	
		Дробление угля	1	976	Дробилка ДШЗ-500											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	6,37509	-	22,3995	
		Дробление угля	2	976	Дробилка ДШЗ-500											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	12,75018	-	44,79900	
Итого по источнику 6314							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**24,75099**	-	**129,63276**	-
002	Уборка просыпей от погруз., стац. распред.конв.	Транспортирование угля, породы, концентрата	1	5556	Конвейеры №№ 1-6	6315	5	Неорганизованный источник				7754	6218	1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,54648	-	10,93048	2025
		Погрузка отсева в авто-транспорт	1	2000	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,14400	
		Погрузка концентрата в авто-транспорт	1	5900	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,42480	
		Погрузка породы в авто-транспорт	1	2100	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,15120	
		Сдувы с поверхности	1	8760	Конус отсева угля											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07560	-	1,3325	
			1	8760	Конус концентрата											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,16128	-	2,84266	
			1	8760	Конус породы											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,16128	-	2,84266	
		Разгрузка на конус	1	566	Конвейер скребковый, поз. 147											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00339	-	0,00645	
Итого по источнику 6315							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,00803**	-	**18,67475**	-
002		Перегрузка на склад №2	1	120	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)	**6316**	2	Неорганизованный источник				7663	6192	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,01120**	-	**0,00452**	2025
	Временный перегрузочный	Сдувание с поверхности склада	1	8760	Временный перегрузочный склад	6317	90	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,29179	-	30,88967	2027
Итого по источнику 6317							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**2,29179**	-	**30,88967**	-
001	Участок отвальных работ (УОР)	Отвал Прибортовой. Разгрузка породы автотранспортом	1	6674	Участок отвальных работ (УОР)	6318	90	Неорганизованный источник				7657	9620	1	1	Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	6,44400	-	108,34560	2025
Итого по источнику 6318							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**6,44400**	-	**108,34560**	-
ВСЕГО по разрезу "Восточный" АО "ЕЭК"							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	**1,61504**	-	**6,32919**	-
																				0143	Марганец и его соед.	**0,71290**	-	**1,30772**	-
																				0146	Медь оксид	**0,02773**	-	**0,01137**	-
																				0150	Пары щелочи (натрий гидрооксид)	**0,04950**	-	**0,02673**	-
																				0152	Натрий хлорид	**0,02350**	-	**0,00050**	-
																				0155	диНатрий карбонат	**0,00104**	-	**0,00187**	-
																				0164	Никель оксид	**2,38700**	-	**0,05094**	-
																				0168	Олова оксид	**0,00009**	-	**0,00097**	-
																				0184	Свинец и его соединения	**0,00021**	-	**0,00227**	-
																				0203	Хрома оксид	**1,44833**	-	**0,02646**	-
																				0207	Цинк оксид	**0,00025**	-	**0,00009**	-
																				0301	Азота диоксид	**8,62509**	-	**110,15006**	-
																				0303	Аммиак	**0,02505**	-	**0,11624**	-
																				0304	Азота оксид	**1,19552**	-	**10,71039**	-
																				0305	Аммоний нитрат	**0,00640**	-	**0,01152**	-
																				0316	Водород хлористый	**0,00003**	-	**0,00006**	-
																				0322	Серная кислота	**0,00010**	-	**0,00022**	-
																				0323	Кремния диоксид	**2,51132**	-	**0,02949**	-
																				0328	Сажа	**0,00710**	-	**0,18077**	-
																				0330	Сера диоксид	**25,03114**	-	**224,25198**	-
																				0333	Сероводород	**0,00357**	-	**0,01116**	-

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного		2-го конца								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	Y1	X	Y										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0337	Углерода оксид	**34,60538**	-	**453,93701**	-
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,02437**	-	**0,03959**	-
																				0344	Фториды	**0,01511**	-	**0,03064**	-
																				0501	Непредельные углеводороды (по амиленам)	**0,81270**	-	**0,03520**	-
																				0514	Изобутилен	**0,00004**	-	**0,00023**	-
																				0516	Изопрен	**0,00003**	-	**0,00006**	-
																				0521	Пропилен	**0,00001**	-	**0,00002**	-
																				0526	Этилен	**0,00004**	-	**0,00047**	-
																				0602	Бензол	**0,65016**	-	**0,02817**	-
																				0605	Дивинил	**0,00003**	-	**0,00006**	-
																				0616	Ксилол	**4,51366**	-	**0,52566**	-
																				0618	АльфаМетилстирол	**0,000004**	-	**0,00006**	-
																				0620	Стирол	**0,00003**	-	**0,00004**	-
																				0621	Толуол	**5,73032**	-	**0,84766**	-
																				0627	Этилбензол	**0,01625**	-	**0,00070**	-
																				0703	Бенз(а)пирен	**0,0000001**	-	**0,000002**	-
																				0930	Хлоропрен	**0,00003**	-	**0,00006**	-
																				1042	Спирт н-бутиловый	**1,87712**	-	**0,32376**	-
																				1048	Спирт изобутиловый	**0,00677**	-	**0,00308**	-
																				1061	Спирт этиловый	**1,74654**	-	**0,24393**	-
																				1071	Фенол	**0,07000**	-	**0,32508**	-
																				1119	Этилцеллозольв	**0,88718**	-	**0,10873**	-
																				1210	Бутилацетат	**1,05179**	-	**0,17095**	-
																				1215	Дибутилфталат	**0,00003**	-	**0,00006**	-
																				1301	Проп-2-ен-1-аль	**0,00038**	-	**0,00423**	-
																				1317	Ацетальдегид	**0,02000**	-	**0,09288**	-
																				1325	Формальдегид	**0,13000**	-	**0,60372**	-
																				1401	Ацетон	**0,84256**	-	**0,11590**	-
																				1555	Уксусная кислота	**0,00019**	-	**0,00225**	-
																				2001	Акрилонитрил	**0,00006**	-	**0,00010**	-
																				2704	Бензин	**0,52900**	-	**0,63536**	-
																				2735	Масло минеральное нефтяное	**0,01999**	-	**0,02420**	-
																				2750	Сольвент нафта	**0,21672**	-	**0,02580**	-
																				2752	Уайт-спирит	**4,13062**	-	**0,62267**	-
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**32,03109**	-	**5,69834**	-
																				2868	Эмульсол	**0,00059**	-	**0,00460**	-
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**281,96352**	-	**2370,93155**	-
																				2909	Пыль неорганич. с SiO_2<20%	**0,00972**	-	**0,10220**	-
																				2920	Пыль войлочная	**0,00006**	-	**0,00017**	-
																				2928	Пыль резиновая	**0,04521**	-	**0,06631**	-
																				2930	Пыль абразивная	**0,31282**	-	**0,27081**	-
																				2936	Пыль древесная	**0,51705**	-	**2,63971**	-
																				2975	Пыль синт.моющее средство	**0,00018**	-	**0,00257**	-
																				ВСЕГО по разрезу		**416,44826**	-	**3191,68459**	-

Таблица 2.5.2

Параметры эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу от разреза "Восточный" в 2026 году

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	Y1	X	Y									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Котлоагрегаты КЕ-25-14С	3	5832	Труба котельной	0005	88,9	3,5	3,2	30,50	105	7826	5826	1	1	Циклон ЦН-15	Пыль неорг.	100	82,14/85	0301	Азота диоксид	7,14837	227	64,35002	2025
																				0304	Азота оксид	1,16161	37	10,45688	
																				0330	Сера диоксид	24,76656	786	222,95000	
																				0337	Углерода оксид	32,16766	1021	289,57509	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	44,11156	1400	397,09478	
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Галерея топливоподачи	1	1000	АУ-1 Труба	0006	16,5	0,6	8,50	2,39	15	7828	5793	1	1	ЦН-11-800	Пыль неорг.	100	84,8/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,53717	53	1,93381	2025
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-1 (путь 18)	3	2500	АУ В-1 Труба	0015	33,0	0,8	9,5	2,15	20	7726	5933	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	91,88/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,73085	339	6,57765	2025
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-1 (путь 19)	3	2500	АУ В-2 Труба	0016	38	0,8	11,1	5,58	20	7719	5933	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	93,68/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,50868	91	4,5781	2025
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-2 (путь 16)	3	2500	АУ В-1 Труба	0017	33	0,8	1,4	3,59	20	7752	5913	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	94,63/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,76049	212	6,84438	2025
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-2 (путь 17)	3	2500	АУ В-2 Труба	0018	32	0,8	9,3	4,68	20	7766	5913	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	97,09/97,09	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,78769	168	7,08917	2025
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Сортировка угля на котельной	1	1000	АУ-1 Труба	0019	16,5	0,6	5,00	1,42	15	7752	6293	1	1	ЦН-11-800	Пыль неорг.	100	80,5/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,87341	150	3,14428	2025
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Сортировка угля на котельной	1	1000	АУ-2 Труба	0020	16,5	0,6	5,30	1,49	15	7792	5419	1	1	СЦН-50-900-6СП	Пыль неорг.	100	96,35/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,92219	29	3,31989	2025
002	Подземный тоннель уборки просыпей	Узел перегрузки комплекса уборки просыпей ПП1-6	1	1000	АУ В-3 Труба	0024	2,5	0,56	7,60	1,88	15	7859	5913	1	1	ПБЦ-15	Пыль неорг.	100	92,12/95,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,45820	1306	8,84951	2025
032	УВЖТ	Сварочный пост	1	800	Труба	0029	4	0,2	15,92	0,5	18	7792	6342	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00020	-	0,00035	2025
																				0164	Никель оксид	0,14285	-	0,00054	
																				0304	Азота оксид	0,00038	-	0,00008	
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00028	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,00040	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-	0,00035	
																				0344	Фториды	0,00019	-	0,00028	
																				0203	Хрома оксид	0,08736	-	0,00036	
		Пост газовой резки	1	504												Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,03084	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02722	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,03266	
Итого по источнику 0029							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01720	-	0,03119	-
																				0164	Никель оксид	0,14285	-	0,00054	
																				0203	Хрома оксид	0,08736	-	0,00036	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02722	
																				0304	Азота оксид	0,00038	-	0,00008	
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00028	
																				0337	Углерода оксид	0,01985	-	0,03306	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-	0,00035	
																				0344	Фториды	0,00019	-	0,00028	
005	ЦРГО РМУ	Кузнечный горн	1	2016	Дымовая труба	0033	18	0,55	1,89	0,45	140	7790	6330	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	**0,00233**	-	**0,04224**	2025
																				0304	Азота оксид	**0,00047**	-	**0,00686**	
																				0330	Сера диоксид	**0,01935**	-	**0,28080**	
																				0337	Углерода оксид	**0,05619**	-	**0,81557**	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,13729**	-	**1,99272**	
042	РСУ	Деревообрабатывающ. станки	5	1660	Труба	0054	10	0,6	13,44	3,8	18	7780	6350	1	1	Циклон УЦ-38	2936	100	93,4/99,0	2936	Пыль древесная	0,01573	-	0,03521	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	Y1	X	Y									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
015 Комплекс по выдаче вскрышных пород	ЦПВК -1 Дробильно-перегрузочный пункт ДПП ДУ №2	Пункт загрузки ДУ №2 ЦПВК-1	1	625	АС А- 2	0089	12	1,66	11,1	24,06	15	7785	6358	1	1	Рукавный фильтр INTENSIVE	Пыль неорг.	100	98,4/99,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,48039	25	13,69691	2025
	ЦПВК -1 Дробильно-перегрузочный пункт ДПП ДУ №1 (южный блок)	Пункт загрузки ДУ №1 ЦПВК-1	1	1041	АС А 1	0088	20	1,20	20,0	31,04	15	7780	6390	1	1	Самоочищающая аспирационная система	Пыль неорг.	100	97,45/99,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,79163	1	2,96673	2025
060	ДСК на щебкарьере "Балластный". ДСУ -1	Грохоты СМД-148 №1,2 ДСУ-1	1	4200	Аспирац.система АУ-1 Труба	0096	8,7	0,4	12,8	1,6	15	7785	6340	1	1	Циклон СИОТ-6	Пыль неорг.	100	82,75/85	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,90784	53,7	28,84762	2025
061	ДСК на щебкарьере "Балластный". ДСУ -2	Дробильная установка ДСУ-2	1	4200	Аспирац.система АУ-2 Труба	0097	9,1	0,4	16,0	2,0	15	7780	6580	1	1	Циклон СИОТ-6	Пыль неорг.	100	82,8/85	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,86464	845	13,07341	2025
024	УСЦБ	Пост зарядки аккумуляторов УСЦБ	1	130	Труба	0114	16	0,15	1,47	0,026	20	6251	8002	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0322	Серная кислота	0,00001	-	0,000003	2025
011	ЦСО	Сварочные работы	1	660	Труба	0116	3	0,2	15,92	0,5	18	6250	8000	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00074	2025
																				0304	Азота оксид	0,00075	-	0,00122	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00052	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,00599	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00067	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00052	
		Пост газовой резки	1	52			2									Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00367	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00324	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00389	
		Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	1	52			2									Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,04300	-	0,01548	
																				2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,01548	
Итого по источнику 0116							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	0,04300	-	0,01548	-
																				0143	Марганец и его соед.	0,01725	-	0,00441	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00324	
																				0304	Азота оксид	0,00075	-	0,00122	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00052	
																				0337	Углерода оксид	0,02169	-	0,00988	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00067	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00052	
																				2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,01548	
011	ЦСО	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	0	Труба	0117	2	0,3	7,07	0,5	18	6240	8010	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0168	Олова оксид	0,000003	-	0,00074	2025
																				0184	Свинец и его соединения	0,000008	-	0,00180	
006	УРЭМ	Электропечь№1 (сушка и отжиг обмоток статоров ЭД)	1	2190	Труба	0120	3	0,2	6,37	0,2	18	6245	8005	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	0,00138	-	0,01084	2025
																				0328	Сажа	0,00003	-	0,00020	
																				0337	Углерода оксид	0,01900	-	0,14980	
013	ЦСО	Сварочный пост	1	0	Труба	0122	2	0,3	21,93	1,55	18	6311	7962	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00030	-	0,00109	2025
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,02420	
																				0304	Азота оксид	0,00075	-	0,00270	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00100	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,01330	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00126	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00100	
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00148	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Пост газовой резки металла	1	1260	Труба	0124	2,5	0,25	1,83	0,09	18	6358	8075	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,07100	-	0,10917	2025
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,03197	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,04406	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Аппарат для наплавки («путь 32А»).	1	801	Труба	0125	2,5	0,25	0,81	0,04	18	7588	5524	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00001	-	0,000004	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0000004	-	0,0000002	
																				0337	Углерода оксид	0,00032	-	0,00012	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00004	-	0,00001	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00002	-	0,00001	
007	УРКЛ	Сварочный пост №2	1	0	Труба	0134	14,6	0,4	14,8	1,86	18	6358	8075	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00016	2025
031	ВКС1 (С1),	Перегрузка вскрыши с ВКС1 (С1) на ВКС2(С2)	1	4250	АС АУ-1. Труба	0153	14,7	0,9	0,20	0,6	15,0	7529	6245	1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	83,83/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,77327	-	27,13108	2025
031	ВКС2 (С2),	Перегрузка вскрыши с ВКС2 (С2) на ВКП1-ЦПВК 1)	1	4250	АС АУ-2. Труба	0154	14,7	0,9	1,10	0,7	15,0	7240	6240	1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	91,13/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,20847	-	18,48964	2025
045	УППР	Бытовой теплогенератор	1	1640	Труба	0163	3,2	0,15	0,74	0,013	160	7666	5626	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00127	-	0,02255	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00677	-	0,11993	
																				0337	Углерода оксид	0,01967	-	0,34832	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04805	-	0,85106	
045	УППР	Бытовой теплогенератор		1640	Труба	0164	3,2	0,15	0,74	0,013	160	7666	5626	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00127	-	0,02255	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00677	-	0,11993	
																				0337	Углерода оксид	0,01967	-	0,34832	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04805	-	0,85106	
045	УППР	Бытовой теплогенератор		1640	Труба	0165	3,2	0,15	0,74	0,013	160	6064	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00127	-	0,02255	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00677	-	0,11993	
																				0337	Углерода оксид	0,01967	-	0,34832	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04805	-	0,85106	
007	УРКЛ	Вулканизационные прессы	1	7	Труба	0166	14,4	0,3	27,45	1,94	150	6064	8575			Отсутствует	Нет	0	0/0	0316	Водород хлористый	0,0000001	-	0,0000100	2025
																				0330	Сера диоксид	0,0000001	-	0,0000010	
																				0337	Углерода оксид	0,0000003	-	0,0000040	
																				0514	Изобутилен	0,0000010	-	0,0000100	
																				0516	Изопрен	0,0000010	-	0,0000100	
																				0521	Пропилен	0,0000010	-	0,0000030	
																				0526	Этилен	0,0000010	-	0,0000020	
																				0605	Дивинил	0,0000010	-	0,0000100	
																				0618	АльфаМетилстирол	0,0000002	-	0,0000120	
																				0620	Стирол	0,0000003	-	0,0000040	
																				0930	Хлоропрен	0,0000001	-	0,0000100	
																				1215	Дибутилфталат	0,0000003	-	0,0000100	
																				2001	Акрилонитрил	0,0000010	-	0,0000100	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,0000010	-	0,0000100	
028	АХО	Стиральные машины	2	0	Труба	0176	5	0,25	6,09	0,3	18	6062	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0155	диНатрий карбонат	0,000041	-	0,000900	2025
																				2975	Пыль синт.моющего средство	0,000094	-	0,002070	
016	ЦПВК-2. УКТТ	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок.	2	0	Труба вент.	0178	2	0,02	1,5	0,0004	20	6062	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00860	-	0,01814	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00860	-	0,01814	
031	**ЦПВК -2. Дробильно-перегрузочный пункт ДПП** ДУ №3 (северный блок)	Пункт загрузки ДУ №3 . Разгрузка горной массы из авто в приемный бункер	1	4250	А5	0179	12	1,7	11,50	26,2	15	8652	7286	1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	98,84/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,60788	100	2,60788	2025
001	**Центральная конвейерная линия** КЛП2-3	Перегрузка угля с конвейера КЛП 2-3 на конвейер КЛП 2-2	1	2332	АУ А2 Труба	0181	6	0,6	0,70	1,36	15	6545	7815	1	1	Обеспыливатель-струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	94,34/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,87062	639	7,30907	2025
		Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера КЛП 2-3 на конвейер КЛП 2-2	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,87062	639	7,30907	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, $м^3/с$ (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^0C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	$мг/нм^3$	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001	**Южная конвейерная линия №2** КЛП3-3	Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера КЛП 3-3 на конвейер КЛП 3-2	1	2332	АУ А4 Труба	0182	6	0,6	6,60	1,87	15	6545	7815	1	1	Обеспыливатель-струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	96,76/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,69342	904	14,21659	2025
		Перегрузка угля с конвейера КЛП 4-3 на конвейер КЛП 4-2	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,69342	904	14,21659	
001	**2.3 Северная конвейерная линия** КЛП4-3	Перегрузка угля с конвейера КЛП 4-3 на конвейер КЛП 4-2	1	2332	АУ А3 Труба	0183	6	1,5	0,90	1,61	15	7592	5600	1	1	Обеспыливатель струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	83,55/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,36984	853	11,50011	2025
		Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера КЛП 4-3 на конвейер КЛП 4-2	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,36984	853	11,50011	
003	Энергоцех. УТС	Вытяжной шкаф лаборатории	1	800	Труба	0189	0,9	0,22	11,05	0,42	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0303	Аммиак	0,00005	-	0,00014	2025
024	УСЦБ	Станок шлифовальный	1	36	Труба	0191	1,5	0,1	1,5	0,012	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00940	-	0,00122	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00940	-	0,00122	
024	УСЦБ	Станки. Механическая обработка без охлаждения	4	336	Труба	0192	16	0,6	1,5	0,42	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,01720	-	0,00619	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,01720	-	0,00619	
050	ДПС «Фестивальная»	Сушила барабанные	2	170	Труба	0194	7	0,159	2,92	0,058	120	6011	8209	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	0,71389	-	0,00771	2025
																				0328	Сажа	0,00560	-	0,00075	
																				0330	Сера диоксид	0,13172	-	0,01764	
																				0337	Углерода оксид	0,31116	-	0,04167	
050	ДПС «Фестивальная»	Раздаточный бункер песка№1	1	**125**	Труба	0195	2	0,09	3458,2	22,0	20	6010	8209	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,19000	-	0,08550	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Кузнечный горн	1	2016	Дымовая труба	0199	14	0,6	1,89	0,45	140	6318	8068	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00364	-	0,02640	2025
																				0330	Сера диоксид	0,01935	-	0,14040	
																				0337	Углерода оксид	0,05613	-	0,40734	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,13729	-	0,99636	
042	РСУ	Пилорама	1	70	Труба	0201	10	0,3	79,37	5,61	20	6260	7955	1	1	Циклон УЦ-38	2936	100	91,5/99,0	2936	Пыль древесная	0,03932	-	0,00991	2025
066	СКСиМ. Химическая лаборатория	Муфельная печь	1	0	Труба	0202	13,2	0,18	15,72	0,4	20	6260	7950	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00001	-	0,00007	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00006	-	0,00035	
																				0337	Углерода оксид	0,00019	-	0,00102	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00046	-	0,00249	
066	СКСиМ. Химическая лаборатория	Вытяжной шкаф	1	0	Труба	0203	13,2	0,22	11,05	0,42	20	7559	5052	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	1555	Уксусная кислота	0,00019	-	0,00225	2025
021	УВПЭП	Утилизатор отходов	1	2920	Труба	0204	3,9	0,5	1,78	0,35	150	7560	5052	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	0,06346	-	0,69808	2025
																				0304	Азота оксид	0,01058	-	0,11635	
																				0328	Сажа	0,00007	-	0,17981	
																				0330	Сера диоксид	0,04327	-	0,47596	
																				0337	Углерода оксид	0,46731	-	5,14038	
																				0703	Бенз(а)пирен	0,0000001	-	0,000002	
																				1301	Проп-2-ен-1-аль	0,00038	-	0,00423	
																				2754	Углеводороды предельные С1-С5	0,01346	-	0,14808	
																				2754	Углеводороды предельные С6-С10	0,02404	-	0,26442	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,03942	-	0,43365	
005	ЦРГО РМУ	Сварочный пост	2	5400	Труба, вент.системы	0210	17	0,3	0,57	0,04	20	7560	5050	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00030	-	0,00572	2025
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,00817	
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00050	
																				0301	Азота диоксид	0,00075	-	0,01350	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00500	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,06650	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00630	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00500	
		Газовая резка	1	170			2									Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,01224	2025
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,01080	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,01296	
Итого по источнику 0210							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01730	-	0,01796	2025
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,00817	
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00050	
																				0301	Азота диоксид	0,01575	-	0,02430	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00500	
																				0337	Углерода оксид	0,02169	-	0,07946	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00630	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00500	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Сварочные работы	1	1206	Труба вент. системы	0211	15	0,25	0,81	0,04	20	7550	5045	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00015	-	0,00010	2025
																				0146	Медь оксид	0,00136	-	0,00010	
																				0301	Азота диоксид	0,00038	-	0,00025	
																				0323	Кремния диоксид	0,00014	-	0,00009	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,00120	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-	0,00012	
																				0344	Фториды	0,00014	-	0,00009	
014	Склад строй-материалов	Печка бытовка на складе№3	1	4920	Труба	0213	4,5	0,12	0,88	0,01	80	7550	5047	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00004	-	0,00075	2025
																				0301	Азота диоксид	0,00016	-	0,00372	
																				0304	Азота оксид	0,00003	-	0,00060	
																				0330	Сера диоксид	0,00144	-	0,02548	
																				0337	Углерода оксид	0,00384	-	0,07042	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00938	-	0,16606	
066	СКСиМ. Химическая лаборатория	Проборазделочная машина СКСиМ	1	2920	Труба	0214	13	0,2	12,73	0,4	20	7550	5048	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	2909	Пыль неорганич. с SiO_2<20%	0,00486	-	0,05110	2025
028	АХО	Проборазделочная машина отдела гл. геолога	1	2920	Труба	0215	13	0,2	12,73	0,4	20	7550	5050	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	2909	Пыль неорганич. с SiO_2<20%	0,00486	-	0,05110	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 18, ППУ №1. Загрузка угля в ж.д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0216	30	0,45	22,5	3,58	20	7560	5058	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	96,81/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,11425	32	1,02822	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 19, ПУУ №1. Загрузка угля в ж.д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0217	30	0,42	16,6	2,30	20	7339	6567	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	99,88/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00276	1	0,02488	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2, путь 16, ПУУ №1. Загрузка угля в ж.д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0218	30	0,36	21,4	2,18	20	7339	6567	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	97,84/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04712	22	0,42412	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2, путь 17, ПУУ № 1 . Загрузка угля в ж.д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0219	30	0,36	17,0	1,73	15	7330	6567	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	99,81/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00329	2,0	0,02965	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 18, ПУУ №2. Загрузка угля в ж.д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0220	30	0,42	25,9	3,58	20	7335	6560	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	99,82/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00645	2	0,05802	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 19, ПУУ №2. Загрузка угля в ж.д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0221	30	0,36	23,1	2,30	20	7335	6580	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	99,78/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00517	2	0,04655	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2 путь 16, ПУУ №2 Загрузка угля в ж.д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0222	30	0,4	17,4	2,18	20	7330	6580	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	98,38/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,03534	16	0,31809	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2, путь 17, ПУУ №2 . Загрузка угля в ж.д,вагоны	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0223	30	0,42	26,1	3,61	15	7332	6580	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	99,86/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00505	1,40	0,04546	2025
001	Добычной цех Добычной участок (УДР №1)	Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы, перегружатели, конвейры	4	4502	Добычные работы	6001	-270	Неорганизованный источник				9917	5867	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,86140	-	46,37952	2025
		Формирование уступов. Бульдозеры	4	2880												Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04858	-	0,84082	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X	Y									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	Цех буровзрывных работ Участок буровых работ (УБР)	Буровые работы. Бурстанки	2	1551												ПУ бурстанка	Пыль неорганич.	100	80/80	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08519	-	0,95441	
	Участок взрывных работ (УВР)	* Взрывные работы	1	328												Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	80,00000	-	24,69504	
																				0301	Азота диоксид	20,00000	-	10,05105	
																				0337	Углерода оксид	72,00000	-	35,31450	
		Итого по источнику 6001				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**2,99517**	-	**72,86979**	-
																				0301	Азота диоксид	**0**	-	**10,05105**	
																				0337	Углерода оксид	**0**	-	**35,31450**	
001	Вскрышной цех Вскрышной участок (ВУ)	Сдувание с верхнего уступа	1	8760	Вскрышные работы	6002	-220	Неорганизованный источник				9420	5560	1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	3,69023	-	49,73840	2026
		Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы	11	4670												Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,28537	-	21,61152	
		Формирование уступов. Бульдозеры	9	2880												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,40384	-	10,18829	
		Автотранспортные работы	27	6088												Орошение	Пыль неорганич.		35/35		Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,58492		69,58809	
	Цех буровзрывных работ Участок буровых работ (УБР)	Буровые работы. Бурстанки	4	3609												ПУ бурстанка	Пыль неорганич.	100	80/80	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17201	-	2,58355	
	Участок взрывных работ (УВР)	* Взрывные работы	1	705												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	53,33333	-	37,24800	
																				0301	Азота диоксид	29,16667	-	33,16125	
																				0337	Углерода оксид	105,00000	-	116,51250	
		Итого по источнику 6002				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**10,13637**	-	**190,95785**	-
																				0301	Азота диоксид	**0**	-	**33,16125**	
																				0337	Углерода оксид	**0**	-	**116,51250**	
001	Отвал внешний Прибортовой	Сдувание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Прибортовой	6003	65	Неорганизованный источник				7657	9620	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	4,81929	-	64,95631	2025
		Итого по источнику 6003					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**4,81929**	-	**64,95631**	-
001	Отвал внешний Фестивальный	Сдувание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Фестивальный	6004	100	Неорганизованный источник				7657	9600	1	1	Отсутст.	Нет/0	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	5,90878	-	79,64088	2025
		Итого по источнику 6004					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**5,90878**	-	**79,64088**	-
001	Добычной цех. УДР-2	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	620	Площадка для покраски	6007	2	Неорганизованный источник				8174	5720	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	1042	Спирт н-бутиловый	0,30240	-	0,04500	2025
																				1210	Бутилацетат	0,20160	-	0,03000	
																				1401	Ацетон	0,14112	-	0,02100	
																				0621	Толуол	1,00800	-	0,15000	
																				1119	Этилцеллозольв	0,16128	-	0,02400	
																				1061	Спирт этиловый	0,20160	-	0,03000	
																				0616	Ксилол	0,45360	-	0,04500	
																				2752	Уайт-спирит	0,45360	-	0,04500	
	Подъемные конвейеры (КЛП)	Транспортировка угля	1	1477	КЛП 2-3		от -75,0м до отм.-0,2 м	Неорганизованный источник						1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07938	-	0,42208	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		52												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07318	-	0,0137	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 3-3		от -50,0м до отм.188,8м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08573	-	0,22808	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07106	-	0,00665	
		Транспортировка угля	1	1477	КЛП 2-1		от -0,2 до 195,3 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0642	-	0,34136	
		Транспортировка внутр. вскрыши		52												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0817	-	0,0153	
		Транспортировка угля	1	1477	КЛП 2-2											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09253	-	0,49202	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X	Y									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Транспортировка внутр. Вскрыши		52												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07802	-	0,01461	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 3-1		от -50,0м до отм.188,8м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0735	-	0,19553	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17845	-	0,0167	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 3-2		от -50,0м до отм.188,8м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08966	-	0,23854	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09018	-	0,00844	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 4-1		На поверхности с отм.188,8 до отм. 195,3м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,06977	-	0,18562	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,06977	-	0,00653	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 4-2		от -25,0м до отм.188,8м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09541	-	0,25382	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10675	-	0,00999	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 4-3											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09057	-	0,24095	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1134	-	0,01061	
		Транспортировка угля	1	1591	КЛП 5											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09775	-	0,25382	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08727	-	0,00999	
	Пункты перегрузки КЛЗ-4 , КЛП-4-3, КЛП4-2, КЛП 4-1	Перегрузка угля	1	739	Пункты перегрузки КЛЗ-4 , КЛП-4-3, КЛП4-2, КЛП 4-1		В разрезе от - 25 м до 195,3м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	5,73300	
		Перегрузка внутр. вскрыши		20																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,15435	
	Пункты перегрузки КЛЗ-1, КЛЗ 2, КЛП 2-3, КЛП 2-2, КЛП 2-1	Перегрузка угля	1	1250	Пункты перегрузки КЛЗ-1, КЛЗ 2, КЛП 2-3, КЛП 2-2, КЛП 2-1		В разрезе от - 75 м до 195,3м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	9,70200	
		Перегрузка внутр. вскрыши		40																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,30870	
	Пункты перегрузки КЛЗ-3, КЛП-3-3, КЛП 3-2, КЛП 3-1	Перегрузка угля	1	739	Пункты перегрузки КЛЗ-3, КЛП-3-3, КЛП 3-2, КЛП 3-1		В разрезе от - 25 м до 195,3м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	5,73300	
		Перегрузка внутр. вскрыши		20																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,15435	
Итого по источнику № 6007									-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1042	Спирт н-бутиловый	**0,30240**	-	**0,04500**	-
																				1210	Бутилацетат	**0,20160**	-	**0,03000**	
																				1401	Ацетон	**0,14112**	-	**0,02100**	
																				0621	Толуол	**1,00800**	-	**0,15000**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,16128**	-	**0,02400**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,20160**	-	**0,03000**	
																				0616	Ксилол	**0,45360**	-	**0,04500**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,45360**	-	**0,04500**	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**7,36214**	-	**24,74974**	
002	Конвейер ленточный распредели-тельный Поз. 1, 3	Транспортирование угля	1	1136	Поз. 1, 3	6008	На поверхности отм. 202,6 м	Неорганизованный источник				8174	5700	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04347	-	0,23116	2025
		Транспортирование вскрыши	1	467												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04347	-	0,06385	
		Перегрузка угля	1	1136			На поверхности отм. 207,6 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17248	-	0,91728	
		Перегрузка вскрыши	1	467												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02352	-	0,03457	
	Поз. 4	Транспортирование угля	1	2424	Поз. 4		На поверхности отм. 202,6 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01886	-	0,15044	
		Транспортирование вскрыши	1	600												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01886	-	0,05547	
		Перегрузка угля	1	2424			На поверхности									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08624	-	0,68796	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Перегрузка вскрыши	1	600			отм. 207,6 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01176	-	0,03457	
	Пункт перегрузки 1-6 Конвейер распределительный передвижной Поз. 5, 7	Транспортирование угля	1	1136	Поз. 5, 7		На поверхности отм. 198,8 м	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02185	-	0,11616	
		Транспортирование вскрыши	1	467												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02185	-	0,03209	
		Перегрузка угля	1	1136												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17248	-	0,91728	
		Перегрузка вскрыши	1	467												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02352	-	0,03457	
	Поз. 8	Транспортирование угля	1	2424	Поз. 8		На поверхности отм. 198,8 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01092	-	0,08714	
		Транспортирование вскрыши	1	600												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01092	-	0,03213	
		Перегрузка угля	1	2424												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08624	-	0,68796	
		Перегрузка вскрыши	1	600												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01176	-	0,03457	
Итого по источнику 6008							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,38910**	-	**4,11720**	-
002	Конвейер приемный передвижной. Поз. 24, 25, 26, 27	Транспортирование угля	1	1477	Поз.24, 25, 26, 27	6009	На поверхности отм.200,4 м	Неорганизованный источник				8170	5720	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,05359	-	0,28494	2025
		Транспортирование вскрыши	1	1633	Поз. 24											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0134	-	0,07876	
		Перегрузка угля	1	1477	Поз.24, 25, 26, 27											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,34496	-	1,83456	
		Перегрузка вскрыши	1	1633	Поз. 24											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04704	-	0,2766	
	Уборка просыпей от пункта перегрузки 1-6	Перевалка бульдозером	1	200	Бульдозер (тр.ДТ-75)		2									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00202	-	0,00145	
		Погрузка в автотранспорт	1	56	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,008	-	0,00161	
	Площадка склада угля №1 Конвейер ленточный (подача на склад)	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.41		На поверхности отм. 197,3									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,12136	-	0,64531	
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1056	-	0,5616	
	Площадка склада угля №3 Конвейер ленточный (подача на склад) поз.43	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.43		На поверхности отм. 197,3									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09314	-	0,49524	
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1056	-	0,5616	
	Площадка склада угля №2 Конвейер ленточный (подача на склад угля) поз.42	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.42		На поверхности отм. 202,9									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10067	-	0,53526	
		Транспортирование вскрыши	1	1633												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,12136	-	0,71347	
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1056	-	0,5616	
		Перегрузка вскрыши	1	1633												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0144	-	0,08467	
	Площадка склада угля №4 Конвейер ленточный (подача на склад) поз.44	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.44		На поверхности отм. 208,5									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09314	-	0,49524	
		Перегрузка угля	1	1477			На поверхности отм. 202,9									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10560	-	0,56160	
Итого по источнику 6009							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,71774**	-	**7,69351**	-
002	Штабелеукладчик поз. 49	Транспортирование угля	1	1477	Штабелеукладчик поз. 49	6010	На поверхности отм. 197,3	Неорганизованный источник				7819	5559	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00301	-	0,01601	2025
		Перегрузка угля	1	1477												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,21226	-	1,12882	2025
	Конвейер ленточный (подача со склада)	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.58		На поверхности									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10787	-	0,57358	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X	Y									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	поз.58	Перегрузка угля	1	1477			отм. 202,8									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1056	-	0,5616	2025
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погруз. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,22411	-	3,47022	2025
		В укрытии перегрузки	1	2802			На поверхности отм. 200,3									Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
		В барабане (перегр.)	1	1940												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	8760	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,312	-	9,828	2025
	Штабелеукладчик поз. 51	Транспортирование угля	1	1023	Штабелеукладчик поз. 51		На поверхности отм. 197,3	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00301	-	0,01601	2025
		Перегрузка угля	1	1023												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,21226	-	1,12882	2025
	Усреднительно-погр. машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погр. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,22411	-	3,47022	2025
		В укрытии перегрузки	1	2802												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
		В барабане (перегр.)	1	2802												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.60	Транспортирование угля	1	2155	Конвейер ленточный поз.60		На поверхности отм. 202,8									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08257	-	0,43905	2025
		Перегрузка угля	1	1477												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1056	-	0,5616	2025
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	8760	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,29952	-	9,43488	2025
	Штабелеукладчик Поз. 50	Транспортирование угля	1	1477	Штабелеукладчик Поз. 50		На поверхности отм. 197,3	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00301	-	0,01601	2025
		Транспортирование вскрыши	1	1633												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	101	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00301	-	0,0177	2025
		Перегрузка угля	1	1477												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,21226	-	1,12882	2025
		Перегрузка вскрыши	1	1633												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00289	-	0,01702	2025
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погруз. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,22411	-	3,47022	2025
		В укрытии перегрузки	1	2802												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
		В барабане (перегр.)	1	2802												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	6700	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,41808	-	13,16952	2025
	Штабель внутр. вскрыши	Сдувы с поверхности	1	1477	Штабель внутр. вскрыши		На поверхности отм. 209,3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,27768	-	8,74692	2025
	Погрузка внутр. вскрыши автопогрузчиком в ж.-д. вагоны	Перегрузка внутренней вскрыши	1	1477	Автопогрузчик Dressta		На поверхности отм. 199,8	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0768	-	0,67738	2025
	Штабелеукладчик Поз. 52	Транспортирование угля	1	2802	Штабелеукладчик Поз. 52		На поверхности отм. 205,3	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,22411	-	3,47022	2025
		Перегрузка угля	1	2802												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,21226	-	1,12882	2025
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погр. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
		В укрытии перегрузки	1	8760												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		В барабане (перегр.)	1	3200												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
	Штабель угля	Сдувы с поверхн.	1	8760	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,5304	-	16,7076	2025
	Штабель угля для котельной	Сдувы с поверхн.	1	100	Штабель угля		10	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09828	-	1,7739	2025
		Перевалка угля	1	112	Бульдозер		0,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,032	-	0,02572	2025
		Подача на склад	1	56	Штабелеукладчик поз. 52		10									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,012	-	0,001	2025
Итого по источнику 6010							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**3,89155**	-	**85,19166**	-
002	Погрузка угля на п.п. №1, №2.	Транспортирование угля	1	1832	Конвейер, поз. 68	6011	На поверхности отм. 213,7 м	Неорганизованный источник				7818	5555	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,06232	-	0,41100	2025
	поз. 69		1	1832	Конвейер, поз. 69											Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,62319	-	4,11004	2025
Итого по источнику 6011							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,68551**	-	**4,52104**	-
002	Пункт погрузки №2.	Транспортирование угля	1	1832	Конвейер, поз.70	6012	10	Неорганизованный источник				7820	5559	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,06621	-	0,43669	2025
	поз. 71		1	1832	Конвейер, поз. 71											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,66214	-	4,36691	2025
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.59	Транспортирование угля	1	1940	Конвейер ленточный поз.59		На поверхности отм. 197,3									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07231	-	0,38449	2025
		Перегрузка угля	1	1940												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10560	-	0,56160	2025
	Уборка просыпей от погруз., стац. распред.конв.	Разгрузка на конус	1	566	Конвейер скребковый, поз. 147		5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00339	-	0,00645	2025
		Перегрузка на склад №2	1	120	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)		2									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01120	-	0,00452	2025
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.61	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.61		На поверхности отм. 202,8									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08257	-	0,43905	2025
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10560	-	0,56160	2025
Итого по источнику 6012							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,10902**	-	**6,76131**	-
001	Магистральные конвейеры (КЛМ)	Транспортировка угля	1	739	КЛМ-3	6025	В разрезе на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник				7956	5268	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10669	-	0,28383	-
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10669	-	0,00999	-
	Пункт перегрузки с КЛП-3-1 на КЛМ-3	Перегрузка угля	1	739	Пункт перегрузки с КЛП-3-1 на КЛМ-3		В разрезе на отм. 195,3 м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	5,73300	-
		Перегрузка внутр. вскрыши		20												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,15435	-
Итого по источнику № 6025							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**2,26269**	-	**6,18117**	**2025**
001	КЛМ-4	Транспортировка угля	1	739	КЛМ-4	6026	В разрезе на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник				7956	5268	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,13971	-	0,37168	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,13971	-	0,01308	-
	Пункт перегрузки с с КЛП-4-1 на КЛМ-4	Перегрузка угля	1	739	Пункт перегрузки с с КЛП-4-1 на КЛМ-4											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,86240	-	2,29320	-
		Перегрузка внутр. вскрыши		20												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,86240	-	0,06174	-
Итого по источнику № 6026							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,00211**	-	**2,73970**	**2025**

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X	Y									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001	Забойные конвейеры (КЛЗ)	Транспортировка угля	1	739	КЛЗ -1 (ЦКЛ)	6027	В разрезе отм. -75,0 м	Неорганизованный источник				8174	7755	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07318	-	0,19469	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07318	-	0,00685	-
		Транспортировка угля	1	739	КЛЗ-2 (ЦКЛ)		В разрезе отм. -75,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07802	-	0,20756	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07802	-	0,00730	-
		Транспортировка угля	1	739	КЛЗ-3 (ЮКЛ)		В разрезе отм. -50,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07424	-	0,19751	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07424	-	0,00695	-
		Транспортировка угля	1	739	КЛЗ-4 (СКЛ)		В разрезе отм. -25,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07959	-	0,21175	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07959	-	0,00745	-
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-7 (1уч. 8-12)		На поверх-ности с отм.170,0 до отм. 195,3м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1010	-	0,57847	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1010	-	0,02036	-
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-8 (1уч. 8-12)		на отм. 170,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17845	-	1,02212	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17845	-	0,03598	-
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-9 (1уч. 8-12)		на отм. 170,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,12701	-	0,72745	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,12701	-	0,02560	-
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-10 (1уч. 8-12)		на отм. 170,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,18628	-	1,06693	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,18628	-	0,03755	-
		Перегрузка угля	1	1591	Пункт перегрузки с КЛЗ-8 на КЛЗ-7		на отм. 170,0 м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	12,34800	-
		Перегрузка внутр. вскрыши		56												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,43218	-
Итого по источнику № 6027							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	2909	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**3,05377**	-	**17,13470**	**2025**
038	УСХ. Склад ГСМ №2	Отпуск ГСМ через наливной стояк	1	8760	Склад ГСМ №2	6030	6	Неорганизованный источник				8174	7755	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,10856	-	0,09865	2025
																				0333	Сероводород	0,00030	-	0,00254	
		Закачивание, хранение и отпуск дизтоплива. Резервуары	4				6									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,08684	-	0,88078	
																				0333	Сероводород	0,00024	-	0,00248	
Итого по источнику № 6030							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0333	Сероводород	**0,00054**	-	**0,00502**	-
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,19540**	-	**0,97943**	
005	ЦРГО. РМУ	Мойка деталей топливной аппаратуры	1	180	Ванна	6032	2	Неорганизованный источник				7536	4671	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,13741**	-	**0,08904**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00039**	-	**0,00025**	
008	ЦСО	Пост зарядки аккумуляторов	1	700	Стеллаж для зарядки	6034	2	Неорганизованный источник				7536	4671	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	**0,000050**	-	**0,00012**	2025
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	880	Место пайки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0/	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00001**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,00002**	
014	**Склад ГСМ №1**	Хранение бензина. Резервуары	3	8760	Склад ГСМ №1	6037	4	Неорганизованный источник				6915	7626	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0501	Непредельные углеводороды (по амиленам)	0,81000	-	0,03518	2025
																				0602	Бензол	0,64800	-	0,02815	
																				0621	Толуол	0,46980	-	0,02041	
																				0627	Этилбензол	0,0162	-	0,00070	
																				0616	Ксилол	0,0486	-	0,00211	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2754	Углеводороды предельные С1-С5	24,45228	-	1,06213	
																				2754	Углеводороды предельные С6-С10	5,95512	-	0,25867	
		Хранение керосина. Резервуар	1				4	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,13578	-	0,00224	
																				0333	Сероводород	0,00008	-	0,0000013	
		Хранение дизтоплива. Резервуары	7				4	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,15632	-	0,18404	
																				0333	Сероводород	0,00044	-	0,00052	
Итого по источнику № 6037							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0501	Непредельные углеводороды (по амиленам)	**0,81000**	-	**0,03518**	-
																				0602	Бензол	**0,64800**	-	**0,02815**	
																				0621	Толуол	**0,46980**	-	**0,02041**	
																				0627	Этилбензол	**0,0162**	-	**0,0007**	
																				0616	Ксилол	**0,0486**	-	**0,00211**	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**30,6995**	-	**1,50708**	
																				0333	Сероводород	**0,00052**	-	**0,0005213**	
017	Добычной цех. УДР-1	Сварочные работы	1	3400	Сварочный пост	6042	2	Неорганизованный источник				6915	7626	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00059	-	0,00316	2025
																				0164	Никель оксид	2,18472	-	0,00909	
																				0203	Хрома оксид	1,33611	-	0,00666	
																				0304	Азота оксид	0,00113	-	0,00284	
																				0323	Кремния диоксид	0,00058	-	0,00283	
																				0337	Углерода оксид	0,00554	-	0,01397	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00053	-	0,00394	
																				0344	Фториды	0,00058	-	0,00283	
		Газовая резка металла	1	2190	Пост для газовой резки		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,14191	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,26017	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,29959	
		Механическая обработка без охлаждения. Станки	2	300	Станок		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,0076	-	0,0041	
																				2930	Пыль абразивная	0,0076	-	0,0041	
Итого по источнику 6042							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00760**	-	**0,00410**	-
																				0143	Марганец и его соед.	**0,01759**	-	**0,14507**	
																				0164	Никель оксид	**2,18472**	-	**0,00909**	
																				0203	Хрома оксид	**1,33611**	-	**0,00666**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01800**	-	**0,26017**	
																				0304	Азота оксид	**0,00113**	-	**0,00284**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00058**	-	**0,00283**	
																				0337	Углерода оксид	**0,00554**	-	**0,01397**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00053**	-	**0,00394**	
																				0344	Фториды	**0,00058**	-	**0,00283**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,00760**	-	**0,00410**	
018	Добычной цех. УДР-2	Сварочные работы	4	691	Сварочный пост	6043	2	Неорганизованный источник				6915	7625	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00300	-	0,00165	2025
																				0323	Кремния диоксид	0,00233	-	0,00022	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00167	-	0,00016	
																				0344	Фториды	0,00233	-	0,00022	
																				0203	Хрома оксид	0,00040	-	0,000003	
		Газовая резка металла	1	510	Пост для газовой резки											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,02632	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,05465	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,06264	
		Станки. Механическая обработка без охлаждения	2	45	Станок											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,0086	-	0,00098	
																				2930	Пыль абразивная	0,0086	-	0,00098	
Итого по источнику 6043							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	0,0086	-	0,00098	-
																				0143	Марганец и его соед.	0,02000	-	0,02797	
																				0203	Хрома оксид	0,00040	-	0,000003	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,05465	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0323	Кремния диоксид	0,00233	-	0,00022	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,06264	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00167	-	0,00016	
																				0344	Фториды	0,00233	-	0,00022	
																				2930	Пыль абразивная	0,00860	-	0,00098	
058	Вскрышной цех (ВУ) щебкарьер "Балластный"	Сдувание с верхнего уступа	1	8760	Горные работы	6044	-50	Неорганизованный источник				5294	11199	1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,21833	-	3,96134	2027
		Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы	2	4670												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02619	-	0,42451	
		Формирование уступов. Бульдозеры	1	3												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01341	-	0,13893	
		Автотранспортные работы	3	6762												Отсутст.	Нет	0	0		Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,40300		9,81030	
	Цех буровзрывных работ Участок буровых работ (УБР)	Буровые работы. Бурстанки	1	1551												ПУ бурстанка	Пыль неорганич.	100	80/80	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,31822	-	1,77564	
	Участок взрывных работ (УВР)	* Взрывные работы	1	5												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	43,33333	-	0,68198	
																				0301	Азота диоксид	17,62500	-	0,37820	
																				0337	Углерода оксид	63,45000	-	1,34200	
Итого по источнику 6044							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,97915**	-	**16,79270**	-
																				0301	Азота диоксид	**0**	-	**0,37820**	
																				0337	Углерода оксид	**0**	-	**1,34200**	
060	Конвейеры ДСК	В=1000мм, длина конв. 20,5м	1	4200	ДСУ №1	6045	3,5	Неорганизованный источник				6915	7624	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты А1.1	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01860	-	0,28120	2025
	ДСУ №1. Сдувание с поверхности конвейеров	В=800мм, длина конв. 45м	1	4200												Укрытие рабочей ветви ленты А1.2	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,03266	-	0,49381	
		В=650мм, длина конв. 130 м	1	4200												Укрытие рабочей ветви ленты А1.3	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,05307	-	0,80244	
Итого по источнику 6045							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,10433**	-	**1,57745**	-
063	Сортировочная линия. Погрузочно-разгрузочные работы	Разгрузка рядового угля на склад	1	74	Штабелеукладчик	6050	10,0	Неорганизованный источник				7649	6568	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,53064	-	0,14154	2025
		Перевалка угля (подача в приемный бункер)	1	19	Штабелеукладчик		1,0									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17600	-	0,01174	
			1	2038	Бульдозер											Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,03840	-	0,28166	
	Транспортные работы	Транспортирование на склад рядового угля	1	74	Штабелеукладчик		10,0									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00019	-	0,00005	
		Транспортирование на грохот	1	3705	Конвейер подачи рядового угля		2,5									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00033	-	0,00447	
		Транспортирование продуктов рассева на конусы	1	3706	Конвейер подачи продуктов рассева (кл. 0-10 мм)		2,0									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00013	-	0,00215	
			1	3704	Конвейер подачи продуктов рассева (кл. 10-100 мм)		2,0									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00016	-	0,00215	
	Сдувы с поверхности конусов	Поверхность конуса рядового угля (кл. 0-100 мм)	1	8760	Штабель рядового угля		1,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10920	-	3,43980	
002	Разгрузка камня из а/самосвалов	Разгрузка	2	250	Разгрузка камня из а/самосвалов		2,0									Орошение в забое в летнее время	Пыль неорг	100	25/25	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01296	-	0,50948	
	ДСУ №2 Сдувание с поверхности конвейеров	В=1000мм, длина конв.41,0 м	1	4200	ДСУ №2		3,5									Укрытие рабочей ветви ленты АУ 2.1	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04536	-	0,68584	
		В=800мм, сумм. длина конв. 15м	1	4200												Укрытие рабочей ветви ленты АУ 2.2	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01089	-	0,16460	
		В=650мм, сумм. длина конв. 110 м	1	4200												Укрытие рабочей ветви ленты АУ 2.3	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,06486	-	0,98076	
Итого по источнику 6050							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,98912**	-	**6,22424**	-

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, $м^3/с$ (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^0C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	$мг/нм^3$	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Ванна горячего лужения	1	750	Пост заливки МОП	**6052**	12	Неорганизованный источник				7648	6569	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,00004**	-	**0,00009**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,00008**	-	**0,00021**	
041	ЖДЦ. УПР	Сварочные работы	1	150	Сварочный пост	**6055**	2	Неорганизованный источник				6180	8086	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00025**	-	**0,00014**	2025
044	**УЗР**	Сварочные работы	1	60	Сварочный пост	**6056**	2	Неорганизованный источник				6180	8086	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00005	2025
		Газовая резка металла	1	7	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00051	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,00096	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,00110	
		Итого по источнику 6056					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01725**	-	**0,00056**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01800**	-	**0,00096**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02000**	-	**0,00110**	
046	УКС	Сварочные работы	1	60	Сварочный пост	**6057**	2	Неорганизованный источник				6180	8086	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00025**	-	**0,00005**	2025
047	УСЦБ	Сварочные работы	1	120	Сварочный пост	**6058**	2	Неорганизованный источник				6180	8085	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00025**	-	**0,00011**	2025
005	ЦРГО. РМУ	Мех. обработка металла. Точильно-шлифовальный станок	1	300	Станок	6059	12					6170	8085	1	1	ЗИЛ-899	Пыль абраз., взв. в-ва/99		99/98	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00225	-	0,00243	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00225	-	0,00243	
		Мех. обработка металла. Универсально-заточной станок	1	500												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,02000	-	0,03600	
																				2930	Пыль абразивная	0,02000	-	0,03600	
		Механическая обработка без охлаждения	1	500												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,01340	-	0,02412	
																				2930	Пыль абразивная	0,01340	-	0,02412	
		Механическая обработка без охлаждения. Отрезной станок	1	1450												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,02800	-	0,14616	
		Мех. обработка металла. Станки металлорежущ.	7	3750												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2868	Эмульсол	0,00018	-	0,00236	
		Итого по источнику 6059					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы РМ10	**0,06365**	-	**0,20871**	-
																				2868	Эмульсол	**0,00018**	-	**0,00236**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,03565**	-	**0,06255**	
007	УРКЛ	Сварочные работы	1	140	Сварочный пост №1	6060	2	Неорганизованный источник				6150	8085	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00015	-	0,00008	2025
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00006	-	0,00003	
		Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	800	Станок		2	Неорганизованный источник								ЗИЛ-899	Пыль абраз., взв. в-ва/99		98/99	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00238	-	0,00684	
																				2930	Пыль абразивная	0,00238	-	0,00684	
		Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	1	60	Станок		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,04300	-	0,00929	
																				2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,00929	
		Итого по источнику 6060					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы РМ10	**0,04538**	-	**0,01613**	-
																				0143	Марганец и его соед.	**0,00015**	-	**0,00008**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00006**	-	**0,00003**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,04538**	-	**0,01613**	
019	**УВР**	Сварочные работы	1	57	Сварочный пост	6061	2	Неорганизованный источник				6155	8084	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00060	-	0,00010	2025
																				0203	Хрома оксид	0,00007	-	0,000004	
		Газовая резка металла	1	40	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00100	-	0,00014	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,00259	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,00288	
		Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	1	60	Станок		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,04300	-	0,00929	
																				2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,00929	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	120	Площадка для покраски		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	1042	Спирт н-бутиловый	0,06048	-	0,01170	
																				1210	Бутилацетат	0,0252	-	0,00684	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00594	
																				0621	Толуол	0,12600	-	0,03468	
																				1119	Этилцеллозольв	0,03226	-	0,00624	
																				1061	Спирт этиловый	0,06048	-	0,01260	
		Итого по источнику 6061					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы РМ10	**0,04300**	-	**0,00929**	-

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0143	Марганец и его соед.	**0,00160**	-	**0,00024**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00007**	-	**0,000004**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01800**	-	**0,00259**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02000**	-	**0,00288**	
																				0621	Толуол	**0,126**	-	**0,03468**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06048**	-	**0,0117**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,06048**	-	**0,0126**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03226**	-	**0,00624**	
																				1210	Бутилацетат	**0,0252**	-	**0,00684**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00594**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,04300**	-	**0,00929**	
020	Цех буровзрывных работ. УБР	Сварочные работы	4	512	Сварочный пост	6063	2	Неорганизованный источник				6154	8084	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00200	-	0,00067	2025
																				0203	Хрома оксид	0,00027	-	0,00000	
																				0304	Азота оксид	0,00300	-	0,00089	
																				0323	Кремния диоксид	0,00111	-	0,00033	
																				0337	Углерода оксид	0,01478	-	0,00439	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00140	-	0,00042	
																				0344	Фториды	0,00111	-	0,00033	
		Газовая резка металла	8	510	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,13600	-	0,02632	
																				0301	Азота диоксид	0,14400	-	0,05465	
																				0337	Углерода оксид	0,16000	-	0,06264	
Итого по источнику 6063							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,13800**	-	**0,02699**	-
																				0203	Хрома оксид	**0,00027**	-	**0,00000**	
																				0301	Азота диоксид	**0,14400**	-	**0,05465**	
																				0304	Азота оксид	**0,00300**	-	**0,00089**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00111**	-	**0,00033**	
																				0337	Углерода оксид	**0,17478**	-	**0,06703**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00140**	-	**0,00042**	
																				0344	Фториды	**0,00111**	-	**0,00033**	
021	УВПЭП	Сварочные работы	2	1136	Сварочный пост	6064	2	Неорганизованный источник				6157	8087	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00020	-	0,00060	2025
																				0146	Медь оксид	0,00136		0,00005	
																				0164	Никель оксид	0,00019		0,00020	
																				0203	Хрома оксид	0,00051	-	0,00018	
																				0301	Азота диоксид	0,00038		0,00087	
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00034	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,00426	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00019	-	0,00045	
																				0344	Фториды	0,00194	-	0,00034	
		Газовая резка металла	1	4000	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,24480	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,21600	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,25920	
		Покраска оборудования эмалью	1	300	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,29566	-	0,01021	
																				2752	Уайт-спирит	0,24866	-	0,01001	
Итого по источнику 6064							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01720**	-	**0,24540**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00136**	-	**0,00005**	
																				0164	Никель оксид	**0,00019**	-	**0,00020**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00051**	-	**0,00018**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01538**	-	**0,21687**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00019**	-	**0,00034**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01985**	-	**0,26346**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00019**	-	**0,00045**	
																				0344	Фториды	**0,00194**	-	**0,00034**	
																				0616	Ксилол	**0,29566**	-	**0,01021**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,24866**	-	**0,01001**	
048	Вскрышной цех. УОР	Сварочные работы	1	3655	Сварочный пост	6065	2	Неорганизованный источник				6154	8087	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00039		0,00405	2025
																				0146	Медь оксид	0,00272		0,00003	
																				0164	Никель оксид	0,00039	-	0,00025	
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00057	
																				0301	Азота диоксид	0,00075	-	0,00581	
																				0323	Кремния диоксид	0,00039	-	0,00216	
																				0337	Углерода оксид	0,00369		0,02860	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00037	-	0,00281	
																				0344	Фториды	0,00194	-	0,00216	
		Газовая резка металла	1	900	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,05508	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,04860	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,05832	
Итого по источнику 6065							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01739**	-	**0,05913**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00272**	-	**0,00003**	
																				0164	Никель оксид	**0,00039**	-	**0,00025**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00103**	-	**0,00057**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01575**	-	**0,05441**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00039**	-	**0,00216**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02169**	-	**0,08692**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00037**	-	**0,00281**	
																				0344	Фториды	**0,00194**	-	**0,00216**	
022	Энергоцех. УТС	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	70	Станок	6068	2	Неорганизованный источник				6055	8088	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00194**	-	**0,00049**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00194**	-	**0,00049**	
022	Энергоцех. УТС	Сварочные работы	2	190	Сварочный пост	6071	2	Неорганизованный источник				6051	8081	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00135	-	0,00025	2025
																				0301	Азота диоксид	0,00075	-	0,00034	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00013	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,00166	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00016	
																				0344	Фториды	0,00039	-	0,00018	
		Газовая резка металла	1	60	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00367	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00324	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00389	
Итого по источнику 6071							-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01835**	-	**0,00392**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01575**	-	**0,00358**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00028**	-	**0,00013**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02169**	-	**0,00555**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00035**	-	**0,00016**	
																				0344	Фториды	**0,00039**	-	**0,00018**	
002	Весодозировочный пункт №1. Дозирование угля и щебня	Перегрузка угля (кран ж.д. грейф.)	1	1940	Весодозировочный пункт №1	6072	4,5	Неорганизованный источник				6055	8085	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00800	-	0,05040	2025
		Сдувы со штабеля угля	1	1940			4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,05304	-	1,67076	
		Перегрузка щебня (кран ж.д. грейф.)	1	1940			4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,25126	-	0,63450	
		Сдувы со штабеля	1	1940			4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,22201	-	0,00704	
Итого по источнику 6072							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,53431**	-	**2,36270**	-
002	Весодозировочный пункт №2	Дозирование угля. Перегрузка (экскаватор ЕТ-25)	1	1167	Весодозиро-вочный пункт №2	6073	4,5	Неорганизованный источник				6053	8084	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01200	-	0,05040	2025
		Сдувы со штабеля	1	8760			4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01560	-	0,49140	
Итого по источнику 6073							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,02760**	-	**0,54180**	-
050	ДПС «Фестивальная»	Склад сухого песка	1	3744	Склад	**6074**	7	Неорганизованный источник				7681	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,01138**	-	**5,06250**	2025
050	ДПС «Фестивальная»	Колонка и насос дизтоплива (ТРК-3, путь 17)	2	**8760**	ТРК	**6075**	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/1	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,02779**	-	**0,02149**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00008**	-	**0,00006**	
023	УТКР	Сварочные работы	8	4270	Сварочный пост	6076	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00109	-	0,00429	2025
																				0164	Никель оксид	0,00196	-	0,00479	
																				0203	Хрома оксид	0,00146	-	0,00299	
																				0304	Азота оксид	0,00075		0,00675	
																				0323	Кремния диоксид	0,00042	-	0,00365	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,03325	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00085	-	0,00331	
																				0344	Фториды	0,00067	-	0,00264	
		Газовая резка металла	1	3500	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,21420	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,18900	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,22680	
Итого по источнику 6076							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01809**	-	**0,21849**	-
																				0164	Никель оксид	**0,00196**	-	**0,00479**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00146**	-	**0,00299**	
																				0304	Азота оксид	**0,00075**	-	**0,00675**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00042**	-	**0,00365**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02169**	-	**0,26005**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00085**	-	**0,00331**	
																				0344	Фториды	**0,00067**	-	**0,00264**	
036	УЭС	Сварочные работы	1	260	Сварочный пост	6079	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00023	2025
		Газовая резка металла	1	125	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00765	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00675	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00810	
Итого по источнику 6079							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01725**	-	**0,00788**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,00675**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	-	**0,00810**	
064	ДСК	Сварочные работы	1	1030	Сварочный пост	6080	2	0,5	1,5	0,295	20	7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00104	-	0,01224	2025
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,00242	
																				0203	Хрома оксид	0,00109	-	0,00016	
																				0323	Кремния диоксид	0,00022	-	0,00048	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00033	-	0,00070	
																				0344	Фториды	0,00022	-	0,00048	
		Газовая резка металла	1	200	Пост для газовой резки											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,01224	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,01080	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,01296	
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40, ПОС-60	1	85	Пайка											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,000003	-	0,00009	
																				0184	Свинец и его соединения	0,000005	-	0,00013	
		Станки. Механическая обработка без охлаждения	1	250	Станок											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00270	-	0,00049	
																				2930	Пыль абразивная	0,00270	-	0,00049	
Итого по источнику 6080							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00270**	-	**0,00049**	-
																				0143	Марганец и его соед.	**0,01804**	-	**0,02448**	
																				0164	Никель оксид	**0,01681**	-	**0,00242**	
																				0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00009**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,00001**	-	**0,00013**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00109**	-	**0,00016**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,01080**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00022**	-	**0,00048**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	-	**0,01296**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00033**	-	**0,00070**	
																				0344	Фториды	**0,00022**	-	**0,00048**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,00270**	-	**0,00049**	
015	**ЦПВК №1** ДУ №2 КЛП-1 (ВКП 1), КЛМ-1 (ВКМ 1), КЛП-1.1 (ВКП 1-2), КЛП 1.2 (ВКП 1-3), КЛОЗ-1 (ВКО 1)	Транспортирование вскрыши загрузочным конвейером	1	2083	Конвейер разгрузочный ДУ №2	6087	В разрезе отм. 12,5 м	Неорганизованный источник				8723	4626	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,03931	-	0,29479	-
		Перегрузка вскрыши	1	2083												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,23520	-	1,76400	-
		Транспортирование вскрыши конвейером	1	2083	КЛП-1 (ВКП 1)		В разрезе с отм. 12,5 м до 194,8 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,79995	-	5,99866	-
		Перегрузка вскрыши	1	2083			В разрезе на отм. 19,0 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,23520	-	1,76400	-

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												Х1	У1	Х	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Транспортирование вскрыши конвейерами	1	2083	КЛП-1 (ВКП 1), КЛМ- 1 (ВКМ 1)		В разрезе с отм. 12,5 м до 194,8 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,18467	-	8,88354	-
		Перегрузка вскрыши	1	2083			В разрезе на отм. 201,3 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,23520	-	1,76400	-
		Транспортирование вскрыши конвейерами	1	2083	КЛМ-1 (ВКМ-1), КЛП-1.1 (ВКП 1-2), КЛП-1.2 (ВКП 1-3)		На поверхности с отм. 194,8 м до 248,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,18467	-	8,88354	-
		Перегрузка вскрыши	1	2083			На поверхности на отм.211,5 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,51744	-	3,88080	-
		Транспортирование вскрыши конвейером	1	2083	КЛОЗ-1 (ВКО 1)		На поверхности на отм. 248,0 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,25792	-	16,93169	-
		Перегрузка вскрыши	1	2083			На поверхности на отм. 252,0 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,28224	-	2,11680	-
Итого по источнику 6087							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2909	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**6,97180**	-	**52,28182**	**2025**
015	Циклично-поточный вскрышной комплекс №1 (ЦПВК-1)	Сдувание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Конвейерный 1	6090	92	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0		0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	7,78750	-	104,96308	2027
Итого по источнику 6090							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**7,78750**	-	**104,96308**	-
050	ДПС «Фестивальная»	Склад экипировочного песка	1	**3**	Склад	**6094**	5	Неорганизованный источник				7680	5525	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,01470**	-	**0,03159**	2025
058	Участок отвальных работ (УОР)	Разгрузка породы автотранспортом	1	6670	Отвал Балластный	6095	15	Неорганизованный источник				7680	5524	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00770	-	0,18480	2025
		Формирование склада	1	2880												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00131	-	0,03293	
		Сдувание с поверхности склада	1	8760												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08602	-	1,56066	
Итого по источнику 6095							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	**2908**	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,09503**	-	**1,77839**	-
039	Склад селитры №1, №2	Пересыпка селитры в бункер конвейера, сдувание от ленточных конвейеров	2	833	Склад селитры	**6098**	5	Неорганизованный источник				7680	5524	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0305	Аммоний нитрат	**0,00640**	-	**0,01919**	2026
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	фракция 40-70мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6102	5,4	Неорганизованный источник				7689	5524	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,14170	-	3,75268	2025
	Перевалка щебня бульдозером	**фракция 40-70мм	2	1838	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,40500	-	2,68048	
	Погрузка щебня экскаватором	**фракция 40-70мм	1	431	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17280	-	0,53610	
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 40-70мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,60653	-	19,12747	
Итого по источнику 6102							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,32603**	-	**26,09673**	-
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	**фракция 20-40мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6103	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07728	-	2,03878	2025
	Перевалка щебня бульдозером	**фракция 20-40мм	2	1124	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,36000	-	1,45627	
	Погрузка щебня экскаватором	**фракция 20-40мм	1	211	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,19200	-	0,29125	
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 20-40мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,39312	-	12,39743	
Итого по источнику 6103							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,02240**	-	**16,18373**	-
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	**фракция 5-20мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6104	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,13500	-	3,56972	2025
	Перевалка щебня бульдозером	**фракция 5-20мм	2	874	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,81000	-	2,54980	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												Х1	У1	Х	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	Погрузка щебня экскаватором	**фракция 5-20мм	1	164	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,43200	-	0,50996	
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 5-20мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,29484	-	9,29807	
Итого по источнику 6104							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,67184**	-	**15,92755**	-
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	**фракция 0-5мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6105	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09504	-	2,50714	2025
	Перевалка щебня бульдозером	*фракция 0-5мм	2	461	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,08000	-	1,79081	
	Погрузка щебня экскаватором	фракция 0-5мм	1	72	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,69120	-	0,35816	
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 0-5мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,26957	-	8,50110	
Итого по источнику 6105							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**2,13581**	-	**13,15721**	-
003	Энергоцех. УТС	Склад соли	1	5	Разгрузка соли	**6106**	3	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0152	Натрий хлорид	**0,02350**	-	**0,00050**	2025
011	ЦСО	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	52	Станок	6107	2	Неорганизованный источник				7680	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,02000	-	0,00374	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,02000	-	0,00374	
		Вулканизация камер	1	200	Место вулканизации		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0316	Водород хлористый	0,000001	-	0,0000004	
																				0330	Сера диоксид	0,0000001	-	0,0000001	
																				0337	Углерода оксид	0,00000004	-	0,00000003	
																				0514	Изобутилен	0,000003	-	0,00000200	
																				0516	Изопрен	0,000001	-	0,00000040	
																				0521	Пропилен	0,00000004	-	0,00000003	
																				0526	Этилен	0,000006	-	0,00000400	
																				0618	АльфаМетилстирол	0,0000003	-	0,00000020	
																				0605	Дивинил	0,0000006	-	0,00000040	
																				0620	Стирол	0,0000003	-	0,00000020	
																				0930	Хлоропрен	0,000001	-	0,00000040	
																				1215	Дибутилфталат	0,000001	-	0,00000040	
																				2001	Акрилонитрил	0,000001	-	0,000001	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,000007	-	0,000005	
																				2928	Пыль резиновая	0,02261	-	0,00692	
																				2704	Бензин	0,025000		0,005360	
		Мойка деталей топливной аппаратуры	1	228	Ванна		6	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0333	Сероводород	0,000350	-	0,000230	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,123670	-	0,080150	
		Испытание топливной аппаратуры	1	100	Стенд		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0333	Сероводород	0,000090	-	0,000040	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,030690	-	0,015780	
Итого по источнику 6107							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы РМ10	**0,020000**	-	**0,003740**	-
																				0316	Водород хлористый	**0,000001**	-	**0,000000**	
																				0330	Сера диоксид	**0,000000**	-	**0,000000**	
																				0333	Сероводород	**0,000440**	-	**0,000270**	
																				0337	Углерода оксид	**0,00000004**	-	**0,00000003**	
																				0514	Изобутилен	**0,000003**	-	**0,000002**	
																				0516	Изопрен	**0,000001**	-	**0,000000**	
																				0521	Пропилен	**0,00000004**	-	**0,00000003**	
																				0526	Этилен	**0,000006**	-	**0,000004**	
																				0618	АльфаМетилстирол	**0,000000**	-	**0,000000**	
																				0605	Дивинил	**0,000001**	-	**0,000000**	
																				0620	Стирол	**0,0000003**	-	**0,0000002**	
																				0930	Хлоропрен	**0,000001**	-	**0,000000**	
																				1215	Дибутилфталат	**0,000001**	-	**0,000000**	
																				2001	Акрилонитрил	**0,000001**	-	**0,000001**	
																				2704	Бензин	**0,025000**	-	**0,005360**	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,154367**	-	**0,095935**	
																				2928	Пыль резиновая	**0,022610**	-	**0,006920**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,020000**	-	**0,003740**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
032	УВЖТ	Зарядка аккумуляторных батарей	1	1080	Стеллаж для зарядки	**6115**	2	Неорганизованный источник				7680	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	**0,00001**	-	**0,00002**	2025
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	25	Место пайки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,0000003**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,000001**	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	25	Площадка для покраски		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,11340**	-	**0,00225**	
																				0621	Толуол	**0,01260**	-	**0,00542**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,00378**	-	**0,00195**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,00250**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,00202**	-	**0,00035**	
																				1210	Бутилацетат	**0,00252**	-	**0,00106**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00075**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,11340**	-	**0,00225**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Мойка деталей топливной аппаратуры	1	365	Ванна	**6118**	12	Неорганизованный источник				7658	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,08936**	-	**0,04711**	2025
		Испытание топливной аппаратуры	1	110	Стенд для опрессовки дизельных форсунок		12	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0333	Сероводород	**0,00025**	-	**0,00013**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Мойка деталей топливной аппаратуры	2	530	Ванна	**6119**	12	Неорганизованный источник				7658	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,24733**	-	**0,13850**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00070**	-	**0,00039**	
		Пропитки кос моторно-осевых подшипников	1	530	Пропиточная ванна			Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,01800**	-	**0,01944**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Зарядка аккумуляторных батарей	1	**1100**	Стеллаж для зарядки	**6120**	12	Неорганизованный источник				7654	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	**0,00003**	-	**0,00008**	2025
006	УРЭМ	Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	1	407	Ванна	**6121**	3	Неорганизованный источник				7458	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,01053**	-	**0,00564**	2025
																				0621	Толуол	**0,02520**	-	**0,00650**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,00756**	-	**0,00307**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,00504**	-	**0,00130**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,00403**	-	**0,00104**	
																				1210	Бутилацетат	**0,00504**	-	**0,00130**	
																				1401	Ацетон	**0,00353**	-	**0,00091**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,01053**	-	**0,00564**	
																				1048	спирт изобутиловый	**0,00677**		**0,003080**	
013	ЦСО	Газовая резка металла	1	610	Пост для газовой резки	**6123**	3	Неорганизованный источник				7458	5575	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00064**	-	**0,00141**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,01360**	-	**0,02987**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01400**	-	**0,03074**	
		Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	1	120	Станок		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00860**	-	**0,00372**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,00860**	-	**0,00372**	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	17	Площадка для покраски		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,35280**	-	**0,01123**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,12096**	-	**0,00378**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,16128**	-	**0,00347**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,06451**	-	**0,00201**	
																				1210	Бутилацетат	**0,07056**	-	**0,00309**	
																				1401	Ацетон	**0,06451**	-	**0,00192**	
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	13	Место пайки		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00000002**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,0000004**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС	Пайка электропаяль-ником припоем ПСР15,	1	100	Место пайки	**6126**	5	Неорганизованный источник				6468	8102	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0146	Медь оксид	**0,000003**	-	**0,000001**	2025
																				0207	Цинк оксид	**0,000250**	-	**0,000090**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Сварочные работы	1	2420	Сварочный пост	6127	5	Неорганизованный источник				7458	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00015	-	0,00097	2025
																				0304	Азота оксид	0,00038	-	0,00165	
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00145	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,00811	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-	0,00137	
																				0344	Фториды	0,00019	-	0,00145	
		Газовая резка металла	1	300	Пост для газовой резки		5	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01836	-	0,01836	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,01620	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,01944	
Итого по источнику 6127							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01851**	-	**0,01933**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,01620**	
																				0304	Азота оксид	**0,00038**	-	**0,00165**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, $м^3/с$ (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, $^0С$	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	$мг/нм^3$	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0323	Кремния диоксид	**0,00019**	-	**0,00145**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01985**	-	**0,02755**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00018**	-	**0,00137**	
																				0344	Фториды	**0,00019**	-	**0,00145**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Полуавтомат наплавки под флюсом	1	363	Сварочный пост	**6128**	5	Неорганизованный источник				7458	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00001**	-	**0,00001**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,0000004**	-	**0,000001**	
																				0337	Углерода оксид	**0,00032**	-	**0,00041**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00004**	-	**0,00005**	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00002**	-	**0,00003**	
025	ЖДЦ. УПР	Газовая резка металла	1	450	Пост для газовой резки	**6130**	2	Неорганизованный источник				7560	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,02754	2025
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02430	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,02916	
047	ЖДЦ. УСЦБ	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	10	300	Место пайки	**6131**	2	Неорганизованный источник				7560	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000030**	-	**0,0000004**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,0000080**	-	**0,0000080**	
007	УРКЛ	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	**50**	Место пайки	**6135**	14	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000030**	-	**0,0000001**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,000001**	
021		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-60	1	200	Место пайки	**6136**	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000030**	-	**0,0000002**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000004**	-	**0,000003**	
003	Энергоцех. УТС	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	13	Место пайки	**6137**	2	Неорганизованный источник				7550	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00000002**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,0000004**	
036	УЭС	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	500	Место пайки	**6138**	2	Неорганизованный источник				7660	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,000001**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,000014**	
037	УЭС	Сварочные работы	1	80	Сварочный пост	**6139**	2	Неорганизованный источник				7660	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00025**	-	**0,00007**	2025
049	**ВУ**	Сварочные работы	7	3441	Сварочный пост	6140	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00109	-	0,00616	2025
																				0146	Медь оксид	0,00136		0,00025	
																				0164	Никель оксид	0,00038		0,00002	
																				0203	Хрома оксид	0,00065	-	0,00093	
																				0301	Азота диоксид	0,00311		0,00819	
																				0323	Кремния диоксид	0,00133	-	0,00325	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,04023	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00224	-	0,00541	
																				0344	Фториды	0,00133	-	0,00325	
		Газовая резка металла	1	280	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,03200	-	0,06534	
																				0301	Азота диоксид	0,02860	-	0,10479	
																				0337	Углерода оксид	0,03500	-	0,11768	
Итого по источнику 6140							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,03309**	-	**0,07150**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00136**	-	**0,00025**	
																				0164	Никель оксид	**0,00038**	-	**0,00002**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00065**	-	**0,00093**	
																				0301	Азота диоксид	**0,03171**	-	**0,11298**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00133**	-	**0,00325**	
																				0337	Углерода оксид	**0,03685**	-	**0,15791**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00224**	-	**0,00541**	
																				0344	Фториды	**0,00133**	-	**0,00325**	
015	ЦПВК-1	Сварочные работы	**4**	6320	Сварочный пост	6141	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00062	-	0,04642	2025
																				0203	Хрома оксид	0,00061	-	0,00082	
																				0301	Азота диоксид	0,00038		0,00575	
																				0323	Кремния диоксид	0,00025	-	0,00237	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,02833	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00119	-	0,00423	
																				0344	Фториды	0,00025	-	0,00237	
		Газовая резка металла	1	100	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01864	-	0,09376	
																				0301	Азота диоксид	0,04660	-	0,13680	
																				0337	Углерода оксид	0,05200	-	0,13680	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Итого по источнику 6141							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01926**	-	**0,14018**	-
																				0203	Хрома оксид	**0,00061**	-	**0,00082**	
																				0301	Азота диоксид	**0,04698**	-	**0,14255**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00025**	-	**0,00237**	
																				0337	Углерода оксид	**0,05385**	-	**0,16513**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00119**	-	**0,00423**	
																				0344	Фториды	**0,00025**	-	**0,00237**	
016	ЦПВК-2. УКТТ	Сварочные работы	**1**	940	Сварочный пост	6142	2	Неорганизованный источник				8327	4593	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00050	-	0,00078	2025
																				0323	Кремния диоксид	0,00011	-	0,00014	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00016	-	0,00020	
																				0344	Фториды	0,00011	-	0,00014	
		Газовая резка металла	1	150	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00918	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00810	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00972	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	50	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,11340	-	0,02250	
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,01078	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00345	
																				1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,00310	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00138	
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00214	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00143	
																				2752	Уайт-спирит	0,11340	-	0,02250	
Итого по источнику 6142							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01750**	-	**0,00996**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,00810**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00011**	-	**0,00014**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	-	**0,00972**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00016**	-	**0,00020**	
																				0344	Фториды	**0,00011**	-	**0,00014**	
																				0616	Ксилол	**0,11340**	-	**0,02250**	
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,01078**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00345**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,00310**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00138**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00214**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00143**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,11340**	-	**0,02250**	
006		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40	1	1800	Место пайки	**6143**	2	Неорганизованный источник				7650	5577	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00002**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000005**	-	**0,00003**	
052	ЦАТП. УАСУТП	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40	1	380	Место пайки	**6144**	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,000005**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000005**	-	**0,000007**	
053	УНОПСА	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-60	1	950	Место пайки	**6145**	2	Неорганизованный источник				7660	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000003**	-	**0,000001**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000004**	-	**0,000015**	
054	МССДТУ	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-60	1	370	Место пайки	**6146**	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00000041**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000004**	-	**0,0000059**	
041	ЦРЖДО.ДПС "Восточное"	Металлообрабатывающие станки.	6	5100	Станок	**6150**	12	Неорганизованный источник				7660	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00374**	-	**0,00668**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00214**	-	**0,00092**	
																				0146	Медь оксид	**0,00050**	-	**0,00630**	
041	ЦРЖДО.ДПС "Восточное"	Металлообрабатывающие станки	2	4380	Станок	**6151**	12	Неорганизованный источник				7550	5575	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,000040**	-	**0,00032**	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО.ДПС "Восточное".	Мех.обработка металла. Заточной станок	3	730	Станок	**6153**	12	Неорганизованный источник				7507	4684	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,006410**	-	**0,00337**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,006410**	-	**0,00337**	
		Мех.обработка металла. Станки	8	3270	Станок															2868	Эмульсол	**0,000350**	-	**0,00207**	
042		Металлообрабатывающие станки	2	260	Станок	**6154**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00540**	-	**0,00519**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00540**	-	**0,00500**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, $м^3/с$ (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^0C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	$мг/нм^3$	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
023	**УТКР**	Металлообрабатывающие станки	4	2560	Станок	**6156**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,014900**	-	**0,025750**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,014900**	-	**0,025750**	
																				2868	Эмульсол	**0,000060**	-	**0,000170**	
007		Формовка изделий из резины	1	106	Шприцмашина МЧТ-90	**6167**	14	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0316	Водород хлористый	**0,00003**	-	**0,00001**	2025
																				0330	Сера диоксид	**0,00001**	-	**0,000002**	
																				0337	Углерода оксид	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				0514	Изобутилен	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				0516	Изопрен	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				0521	Пропилен	**0,00001**	-	**0,000003**	
																				0526	Этилен	**0,00001**	-	**0,000004**	
																				0605	Дивинил	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				0618	АльфаМетилстирол	**0,000001**	-	**0,000001**	
																				0620	Стирол	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				0930	Хлоропрен	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				1215	Дибутилфталат	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				2001	Акрилонитрил	**0,00005**	-	**0,00002**	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,00003**	-	**0,00001**	
007		Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	2	2920	Вулканизационный пресс	**6168**	7	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0316	Водород хлористый	**0,000002**	-	**0,00004**	2025
																				0330	Сера диоксид	**0,0000003**	-	**0,00001**	
																				0337	Углерода оксид	**0,0000004**	-	**0,00001**	
																				0514	Изобутилен	**0,000010**	-	**0,00021**	
																				0516	Изопрен	**0,000002**	-	**0,00004**	
																				0521	Пропилен	**0,0000004**	-	**0,00001**	
																				0526	Этилен	**0,000020**	-	**0,00046**	
																				0605	Дивинил	**0,000002**	-	**0,00004**	
																				0618	АльфаМетилстирол	**0,000002**	-	**0,00005**	
																				0620	Стирол	**0,000001**	-	**0,00003**	
																				0930	Хлоропрен	**0,000002**	-	**0,00004**	
																				1215	Дибутилфталат	**0,000002**	-	**0,00004**	
																				2001	Акрилонитрил	**0,000003**	-	**0,00007**	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,000020**	-	**0,00051**	
007		Шероховка конвейер-ной ленты. Шлифма-шинка	1	730	Станок	**6169**	7	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2928	Пыль резиновая	**0,0226000**	-	**0,0593900**	2025
034		Хранение отработанных масел. Резервуар	1	8760	Склад	**6170**	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,000045**	-	**0,0000003**	2025
016	ЦПВК-2. УКТТ	Закачивание и хранение отработанных масел. Резервуар	5	8760	Маслозаправочный пункт	**6172**	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00016**	-	**0,00153**	2025
050	ДПС «Фестивальная»	Колонки дизтоплива (ТКР-1, ТРК-2)	2	8760	Колонки дизтоплива, резервуары	**6173**	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,02779**	-	**0,02149**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00008**	-	**0,00006**	
		Резервуары масел	2																	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00040**	-	**0,00051**	
041	ДПС «Фестивальная»	Обжиг корпусов коробок	1	36	Площадка для обжига, открытый огонь	**6175**	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0301	Азота диоксид	**0,00593**	-	**0,00064**	2025
																				0330	Сера диоксид	**0,01361**	-	**0,00147**	
																				0337	Углерода оксид	**0,03213**	-	**0,00347**	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00583**	-	**0,00063**	
025	ЖДЦ. УПР	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	60	Площадка для покраски	**6180**	5	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,01350**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,01350**	
045	УППР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	80	Площадка для покраски	**6181**	5	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,01663**	-	**0,00322**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06048**	-	**0,00159**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,08064**	-	**0,00202**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03226**	-	**0,00085**	
																				1210	Бутилацетат	**0,00333**	-	**0,00165**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00083**	
044	УЗР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	2	13	Площадка для покраски	**6182**	4	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,00211**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06048**	-	**0,00099**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,08064**	-	**0,00114**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03226**	-	**0,00054**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00090**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00051**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	Y1	X	Y									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
047		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	398	Площадка для покраски	**6183**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,11340**	-	**0,13500**	2025
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,13620**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,04950**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,06500**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00797**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,02660**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,01908**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,11340**	-	**0,13500**	
020	Цех буровзрывных работ. УБР	Покраска оборудования эмалью	1	167	Площадка для покраски	**6185**	5	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,27216**	-	**0,04500**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,27216**	-	**0,04500**	
022		Покраска оборудования эмалью	1	30	Площадка для покраски	**6186**	5	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00675**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00675**	
036	УЭС. УСиП	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	30	Площадка для покраски	**6187**	5	Неорганизованный источник				7440	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00675**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00675**	
023	УТКР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	634	Площадка для покраски	**6188**	5	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/1	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,00200**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00060**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,05040**	-	**0,00040**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00032**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,0004**	
																				1401	Ацетон	**0,03528**	-	**0,00028**	
																				2704	Бензин	**0,50400**	-	**0,6300**	
015	ЦПВК-1	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	143	Площадка для покраски	**6189**	5	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,03856**	-	**0,00585**	2025
																				0621	Толуол	**0,34272**	-	**0,08938**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,10282**	-	**0,03135**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,21974**	-	**0,03770**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,05484**	-	**0,00704**	
																				1210	Бутилацетат	**0,06854**	-	**0,01754**	
																				1401	Ацетон	**0,07032**	-	**0,01232**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,03856**	-	**0,00585**	
046	УКС	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	10	Площадка для покраски	**6190**	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00113**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00113**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	160	Площадка для покраски	**6192**	12	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,23134**	-	**0,04590**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,00514**	-	**0,00102**	
																				2750	Сольвент нафта	**0,21672**		**0,02580**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,02056**	-	**0,00408**	
050	ДПС «Фестивальная»	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	5	Площадка для покраски	**6193**	5	Неорганизованный источник				7545	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,12600**	-	**0,00071**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06048**	-	**0,00033**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,08064**	-	**0,00038**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03226**	-	**0,00018**	
																				1210	Бутилацетат	**0,02520**	-	**0,00030**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00017**	
005	ЦРГО. РМУ	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	6	Площадка для покраски	**6194**	5	Неорганизованный источник				7544	5571	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,11340**	-	**0,12555**	2025
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,27900**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00081**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,11160**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,04464**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,05580**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,03604**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,1134**	-	**0,12555**	
034	ЦСО	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	83	Площадка для покраски	**6195**	5	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,10125**	-	**0,00203**	2025
																				0621	Толуол	**0,22500**	-	**0,04080**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06750**	-	**0,01440**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,09000**	-	**0,01760**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03600**	-	**0,00288**	
																				1210	Бутилацетат	**0,04500**	-	**0,00800**	
																				1401	Ацетон	**0,02880**	-	**0,00585**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,10125**	-	**0,00203**	
042	РСУ	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	65	Площадка для покраски	**6196**	4	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,11340**	-	**0,02250**	2025
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,01078**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00345**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,00310**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00138**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00214**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00143**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,11340**	-	**0,02250**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	Y1	X	Y										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
051	ЖДЦ. УПР	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	20	Площадка для покраски	**6197**	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00225**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00225**	
027	ЖДЦ. УПР	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	10	Площадка для покраски	**6198**	2	Неорганизованный источник				6632	7820	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00225**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00225**	
028	АХО	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	5	Площадка для покраски	**6199**	2	Неорганизованный источник				6632	7820	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,2268**	-	**0,00113**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,2268**	-	**0,00113**	
064	ДСК	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	24	Площадка для покраски	**6201**	2	Неорганизованный источник				7633	5785	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00675**	2025
																				0621	Толуол	**0,50400**	-	**0,00850**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,15120**	-	**0,00255**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,00170**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,08064**	-	**0,00136**	
																				1210	Бутилацетат	**0,1008**	-	**0,0017**	
																				1401	Ацетон	**0,07056**	-	**0,00119**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,2268**	-	**0,00675**	
011	ЦСО	Хранение и отпуск масел. Резервуары	5	8760	Склад	**6202**	2	Неорганизованный источник				7481	5919	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,000045**	-	**0,00015**	2025
020	Цех буровзрывных работ. УБР	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-60	1	12	Место пайки	**6204**	2	Неорганизованный источник				7480	5925	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000031**	-	**0,0000001**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000004**	-	**0,0000002**	
017	Добычной цех.УДР-1	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40, ПОС-60	1	30	Место пайки	**6207**	2	Неорганизованный источник				7479	5940	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000064**		**0,0000003**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000009**		**0,0000006**	
015	ЦПВК №1 ДУ №2	Гидромолот	1	280	ДУ№2 Гидромолот	**6215**	В разрезе	Неорганизованный источник				7470	5942	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,07000**	-	**0,07100**	2025
023	УТКР	Резервуары отработанного масла	4	8760	Резервуар	**6217**	2	Неорганизованный источник				7633	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,000045**	-	**0,00013**	2025
021	УВПЭП	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	2080	Станок	**6218**	2	Неорганизованный источник				7633	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00680**	-	**0,05092**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00680**	-	**0,05092**	
021	УВПЭП	Резервуары отработанного масла	1	8760	Резервуар	**6219**	2	Неорганизованный источник				7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,000045**	-	**0,0000005**	2025
021	УВПЭП	Приготовление смеси для полива автодорог. Резервуары, мешалка	3	8760	Резервуар, мешалка	**6220**	2	Неорганизованный источник				7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00090**	-	**0,00204**	2025
064	ДСК	Отпук масел из бочек	1	8760	Склад масла	**6225**	2	Неорганизованный источник				7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00005**	-	**0,00001**	2025
045		Загрузка и отпуск угля. Емкость	1	36	Емкость	**6226**	2	Неорганизованный источник				7350	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00064**	-	**0,00026**	2025
045	УППР	Сварочные работы	1	600	Сварочный пост	6227	2	Неорганизованный источник				6156	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00054	2025
		Газовая резка металла	1	492	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,03011	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02657	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,03188	
Итого по источнику 6227							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01725**	-	**0,03065**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,02657**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	-	**0,03188**	
031	**ЦПВК №2. Дробильно-перегрузочный пункт №1 (северный блок) ДУ №3, ВКС 1 (С1) ВКС 2 (С2), ВКП 2-1 (С3), ВКМ 2 (С4), ВКП 2-2 (С5), ВКО 2 (С6)**	Транспортирование вскрыши загрузочным конвейером	1	2180	Конвейер разгрузочный ДУ №3, ДУ №4	**6231**	В разрезе отм. 12,5 м	Неорганизованный источник				4660	7532	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07560	-	0,59331	2027
		Гидромолот	1	280	ДУ№3 Гидромолот		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07000	-	0,07100	
		Гидромолот	1	280	ДУ№3 Гидромолот		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07000	-	0,07100	
		с ДУ №3 и ДУ №4 на ВКС 1(С1)	1	1090	Пункт перегрузки с ДУ №3 и ДУ №4 на ВКС 1(С1)		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,65170	-	2,55780	
		Транспортирование вскрыши конвейерами	1	2180	ВКП 2-1 (С3)		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,09015	-	6,07912	
			1	2180	ВКС 1 (С1), ВКС 2 (С2), ВКМ 2 (С4)		В разрезе с отм. 0,00 м до 12,5 м и с отм. 12,5 до 194,6 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,58514	-	3,26300	
			1	2180	ВКМ 2 (С4), ВКП 2-2 (С5)		На поверхности									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,57556	-	3,20958	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
			1	2180	ВКО 2 (С6)		На поверхности									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	3,62880	-	28,47882	
		Перегрузка вскрыши	1	2180	ВКО 2 (С6)		На поверхности									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,39102	-	3,06936	
Итого по источнику 6231							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**7,13797**	-	**47,39299**	-
001	КЛМ-5	Транспортировка угля	1	1591	КЛП-5	6240	на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник				6156	8070	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09775	-	0,25382	2025
		Транспортировка внутр. Вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08727	-	0,00999	
Итого по источнику 6240							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,09251**	**-**	**0,26381**	-
003	Энергоцех.УТС	Погрузочно-разгрузочные работы	1	8760	Склад золы	**6241**	2	Неорганизованный источник				6150	8065	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,72800**	-	**1,11645**	2025
037	УЭС. УСиП	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	74	Площадка для покраски	**6245**	2	Неорганизованный источник				6152	8062	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,25200**	**-**	**0,01840**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06048**	**-**	**0,00906**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,08064**	**-**	**0,01148**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03226**	**-**	**0,00487**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	**-**	**0,00939**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	**-**	**0,00478**	
037	УЭС. УСиП	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	20	Станок	**6246**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствует	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	**0,00680**		**0,00049**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00680**		**0,00049**	
025	ЖДЦ. УПР	Деревообрабатывающие станки	2	3120	Станок	**6248**	2	Неорганизованный источник				6155	8040	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2936	Пыль древесная	**0,46200**	**-**	**2,59459**	2025
025	ЖДЦ. УПР	Ж/д стрелочные переводы	1	4920	Керосин	6249	2	Неорганизованный источник				6150	8040	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,01697	-	0,29952	2025
																				0333	Сероводород	0,00001	-	0,00018	
			1	4920	Дизтопливо															2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,06472	-	1,40394	
																				0333	Сероводород	0,00018	-	0,00395	
Итого по источнику 6249							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0333	Сероводород	**0,00019**	**-**	**0,00413**	-
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,08169**	**-**	**1,70346**	
047	ЖДЦ. УСЦБ	Оборудование УСЦБ	1	620	Керосин	**6250**	2	Неорганизованный источник				6245	8091	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,05791	-	0,12979	2025
																				0333	Сероводород	**0,00003**	**-**	**0,00008**	
032	УВЖТ	Отпуск масла из бочек	1	8760	Маслозаправочный пункт	**6251**	2	Неорганизованный источник				6245	8091	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00005**	**-**	**0,00002**	2025
032	УВЖТ	Мойка деталей	1	200	Ванна	**6252**	2	Неорганизованный источник				6240	8090	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,12367**	**-**	**0,08904**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00035**	**-**	**0,00025**	
005		Разгрузка и выгрузка угля	1	264	Ящик	**6256**	2	Неорганизованный источник				6230	8095	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00323**	**-**	**0,00041**	2025
001	Ст. Восточная. ЦРГО.УРЭМ.	Сварочные работы	1	220	Сварочный пост	**6257**	2	Неорганизованный источник				6235	8094	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00013**	**-**	**0,00006**	2025
																				0164	Никель оксид	**0,00038**		**0,00004**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00019**	-	**0,00013**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00019**	**-**	**0,00011**	
																				0344	Фториды	**0,00019**	**-**	**0,00013**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Разгрузка и выгрузка угля	1	**198**	Ящик угля для кузницы	**6260**	2	Неорганизованный источник				6212	8097	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00323**	**-**	**0,00016**	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Хранение отработанных масел. Резервуары	5	8760	Склад	**6261**	2	Неорганизованный источник				6220	8075	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00003**	**-**	**0,00016**	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Промывки деталей, узлов локомотивов раствором каустической соды	1	**150**	Ванна	**6262**	12	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0150	Пары щелочи (натрий гидрооксид)	**0,04950**	**-**	**0,02673**	2025
040	ВРД	Хранение отработанных масел. Резервуары	1	5700	Склад	**6263**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00007**	**-**	**0,00002**	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	Y1	X	Y									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
042	РСУ	Приготовление цементного раствора. Бетономешалка	1	6150	Склад песка и щебня	**6264**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,05262**	-	**0,00163**	2025
028	Сапожная мастерская	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	1560	Станок	**6265**	2	Неорганизованный источник				6156	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00680**	-	**0,03819**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00680**	-	**0,03819**	
028	Мастерская "Тарлан секьюрити"	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	12	Станок	**6266**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00540**	-	**0,00023**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00540**	-	**0,00023**	
039	Склад селитры №1, №2	Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	1	1230	Территория склада аммиачной селитры.	**6269**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**1,27000**	-	**5,89788**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,01600**	-	**0,07430**	
																				0303	Аммиак	**0,02500**	-	**0,11610**	
																				0337	Углерода оксид	**0,42800**	-	**1,98763**	
																				1071	Фенол	**0,07000**	-	**0,32508**	
																				1317	Ацетальдегид	**0,02000**	-	**0,09288**	
																				1325	Формальдегид	**0,13000**	-	**0,60372**	
057		Стиральные машины бытового корпуса	2	2920	Прачечная	**6271**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2975	Пыль синт.моющее средство	**0,00009**	-	**0,00050**	2025
																				0155	диНатрий карбонат	**0,00004**		**0,00021**	
057		Станок шлифовальный обувной мастерской	1	800	Станок	**6272**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00254**	-	**0,00732**	2025
																				2920	Пыль войлочная	**0,00006**	-	**0,00017**	
002	Сортировочный комплекс	Разгрузка продуктов рассева на первичный конус (кл. 0-10 мм)	1	3706	Конвейер	6278	4,0	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00478	-	0,06382	2025
		Загрузка в ж.- д. транспорт (кл. 0-10 мм)	1	504	Автопогрузчик		3,8									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01750	-	0,03175	
		Поверхность конуса продуктов рассева (кл. 0-10 мм)	1	8760	Конус (кл. 0-10 мм)		4,0									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08892	-	2,80098	
Итого по источнику № 6278							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,11120**	-	**2,89655**	-
042	Сортировочный комплекс	Разгрузка продуктов рассева на первичный конус (кл. 10-100 мм)	1	3704	Конвейер	6281	4,0	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01085	-	0,14472	2025
		Загрузка в ж.- д. транспорт (кл. 10-100 мм)	1	250	Автопогрузчик		3,8									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01750	-	0,05040	
		Поверхность склада продуктов рассева (кл. 10-100 мм)	1	8760	Конус (кл.10-100 мм)		4,0									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07020	-	2,21130	
Итого по источнику № 6281							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,09855**	-	**2,40642**	-
042	Склад строительных материалов № 4	Смеситель асфальта	1	960	Склад строительных материалов № 4	**6282**	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,00438	-	0,00016	2025
		Разгрузочно-погрузочные работы	1	2790			2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,35730	-	0,91078	
042		Транспортировка песка и щебня	1	210	Транспорт	**6283**	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,05700	-	0,76830	2025
018	УДР 2	Места отпуска масла в редукторы	1	6500	Склад	**6285**	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00007	-	0,00004	2025
017	УДР-1	Сжигание самоспасателей	1	3	Площадка	**6287**	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0301	Азота диоксид	0,00530	-	0,000060	2025
																				0304	Азота оксид	0,00090	-	0,000010	
																				0328	Сажа	0,00140	-	0,000010	
																				0330	Сера диоксид	0,00360	-	0,000040	
																				0337	Углерода оксид	0,03890	-	0,000420	
																				2754	Углеводороды предельные С1-С5	0,00110	-	0,000010	
																				2754	Углеводороды предельные С6-С10	0,00200	-	0,000020	
	Отвал конвейерный	Сварочные работы	1	300	Сварочный пост	6288	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00098	-	0,00065	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	Y1	X	Y									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	№1																			0146	Медь оксид	0,00681	-	0,00049	
																				0164	Никель оксид	0,00190	-	0,00014	
																				0203	Хрома оксид	0,00257	-	0,00047	
																				0301	Азота диоксид	0,00188	-	0,00078	
																				0323	Кремния диоксид	0,00069	-	0,00040	
																				0337	Углерода оксид	0,00924	-	0,00366	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00420	-	0,00140	
																				0344	Фториды	0,00069	-	0,00040	
		Газовая резка металла	1	280	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,06100	-	0,00348	
																				0301	Азота диоксид	0,00500	-	0,00370	
																				0337	Углерода оксид	0,01200	-	0,00446	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	18	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00405	
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,00450	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00135	
																				1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00090	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00072	
																				1210	Бутилацетат	0,0504	-	0,0009	
																				1401	Ацетон	0,03528	-	0,00063	
																				2752	Уайт-спирит	0,2268	-	0,00405	
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40	1	12	Место пайки		2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,000003	-	0,000003	
																				0184	Свинец и его соединения	0,000010	-	0,000005	
		Итого по источнику 6288					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,06198**	**-**	**0,00413**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00681**	**-**	**0,00049**	
																				0164	Никель оксид	**0,00190**	**-**	**0,00014**	
																				0168	Олова оксид	**0,000003**	**-**	**0,000003**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,00001**	**-**	**0,00001**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00257**	**-**	**0,00047**	
																				0301	Азота диоксид	**0,00688**	**-**	**0,00448**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00069**	**-**	**0,00040**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02124**	**-**	**0,00812**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00420**	**-**	**0,00140**	
																				0344	Фториды	**0,00069**	**-**	**0,00040**	
																				0616	Ксилол	**0,22680**	**-**	**0,00405**	
																				0621	Толуол	**0,25200**	**-**	**0,00450**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	**-**	**0,00135**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,05040**	**-**	**0,00090**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	**-**	**0,00072**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	**-**	**0,00090**	
																				1401	Ацетон	**0,03528**	**-**	**0,00063**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	**-**	**0,00405**	
002	ЦПВК-2	Сварочные работы	1	512	Сварочный пост	6289	2	Неорганизованный источник				6155	8020	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00098	-	0,00094	2025
																				0146	Медь оксид	0,00681	-	0,00029	
																				0164	Никель оксид	0,00190	-	0,00007	
																				0203	Хрома оксид	0,00257	-	0,00188	
																				0301	Азота диоксид	0,00188	-	0,00083	
																				0323	Кремния диоксид	2,50056	-	0,00058	
																				0337	Углерода оксид	0,00924	-	0,00399	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00420	-	0,00388	
																				0344	Фториды	0,00069	-	0,00058	
		Газовая резка металла	1	280	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00387	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,00706	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,00803	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	4	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00090	
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,00100	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00030	
																				1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00020	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00016	
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00020	
																				1401	Ацетон	0,03528	-	0,00014	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00090	
Итого по источнику 6289							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01798**	-	**0,00451**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00681**	-	**0,00405**	
																				0164	Никель оксид	**0,00190**	-	**0,00094**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00257**	-	**0,00029**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01988**	-	**0,00065**	
																				0323	Кремния диоксид	**2,50056**	-	**0,00188**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02924**	-	**0,00470**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00420**	-	**0,00058**	
																				0344	Фториды	**0,00069**	-	**0,00399**	
																				0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00706**	
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,00803**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00090**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,05040**	-	**0,00100**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00016**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00020**	
																				1401	Ацетон	**0,03528**	-	**0,00014**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00090**	
002	Временный перегрузочный склад	Сдувание с поверхности склада	1	8760	Склад пустых пород	6291	35	Неорганизованный источник				10875	5659	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	3,17869	-	42,84364	2025
Итого по источнику 6291							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**3,17869**	-	**42,84364**	-
002	Склад ПСП	Разгрузка породы автотранспортом	1	1334	Склад ПСП	6292	35	Неорганизованный источник				4985	7909	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00300	-	0,07200	2027
		Формирование склада	1	1395												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00056	-	0,01344	
		Сдувание с поверхности склада	1	8760												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08623	-	1,16229	
Итого по источнику 6292							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,08979**	-	**1,24773**	-
002	Участок №8, 12 КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7	Перегрузка угля с конвейера КЛМ-5 на конвейер КЛМ-4	1	6090	АУ А1 Труба	**0293**	12	0,9	9,50	6,02	15	7819	6738	1	1	ПБЦ-35	Пыль неорг.	100	93,63/95,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,20092**	**199**	**26,32887**	2025
		Перегрузка вскрыши внутренней с конвейера КЛМ-5 на конвейер КЛМ-4	1	6090																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,20092**	**199**	**26,32887**	
002	Участок №8, 12 КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7	Перегрузка угля с конвейера КЛЗ-7 на конвейер КЛП-5	1	6090	Аспирац. установка А2 Труба	**0294**	12	1,9	15	5,52	15	8054	7428	1	1	ПБЦ-35	Пыль неорг.	100	89,95/95,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,92037**	**348**	**42,10227**	2025
		Перегрузка вскрыши внутренней с конвейера КЛЗ-7 на конвейер КЛП-5	1	6090																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,92037**	**348**	**42,10227**	
002	Участок №8, 12 КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7	Перегрузка угля с конвейера КЛЗ-7 на конвейер КЛМ-4	1	6090	Аспирац. установка А3 Труба	**0295**	6	1,9	0,6	1,74	15	7923	6986	1	1	Обеспыливатель-струйный рукавный фильтр SJV 115/15-13/10V	Пыль неорг.	100	92,88/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,35969**	**783**	**29,80993**	2025
		Пересыпка вскрыши внутренней с конвейера КЛЗ-7 на конвейер КЛМ-4	1	6090																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,35969**	**783**	**29,80993**	
002	Комплекс обогащения угля	Установка пневматического обогащения угля FGX-12 №1	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	**0296**	10,00	0,50	19,5	3,83	20,0	7793	6517	1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,00	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,38300**	**100**	**7,66700**	2025
002	Аспирационная система грохота и ленточных конвейеров	Пересыпка угля с грохота на конвейеры	3	3705	АС А1 Труба	**0297**	12,2	0,5	16,6	3,2500	15	7572	6439	1	1	Пылеуловитель ВЗПЦ-600	Пыль неорг.	100	96/96	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,26000**	**80**	**3,46788**	2025
002	Центральная конвейерная линия. Комплекс обогащения угля	Установка пневматического обогащения угля FGX-12 №2	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	**0298**	10,00	0,50	19,5	3,83	20,0	7570	6432	1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,00	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,38300**	**100**	**7,66700**	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
002		Установка пневматического обогащения угля FGX-12 №3	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	**0299**	10,00	0,50	19,5	3,83	20,0	7560	6430	1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,00	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,38300**	**100**	**7,66700**	2025
002	Комплекс обогащения угля	Установка пневматического обогащения угля FGX-12 №4	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	**0300**	10,00	0,50	0,5	3,83	20,0	7562	6415	1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,0/99,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,38300**	**100**	**7,66700**	2025
	Отвал конвейерный №2	Сварочные работы	1	494	Сварочный пост	6301	2	Неорганизованный источник				4347	6062	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00098	-	0,00107	2025
																				0146	Медь оксид	0,00681	-	0,00010	
																				0164	Никель оксид	0,00190	-	0,00014	
																				0203	Хрома оксид	0,00257	-	0,00132	
																				0301	Азота диоксид	0,00188	-	0,00082	
																				0323	Кремния диоксид	0,00069	-	0,00064	
																				0337	Углерода оксид	0,00924	-	0,00399	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00420	-	0,00308	
																				0344	Фториды	0,00069	-	0,00064	
		Газовая резка металла	1	100	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,06100	-	0,00695	
																				0301	Азота диоксид	0,00500	-	0,00702	
																				0337	Углерода оксид	0,01200	-	0,00850	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	20	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00450	
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,00500	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00150	
																				1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00100	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00080	
																				1210	Бутилацетат	0,0504	-	0,001	
																				1401	Ацетон	0,03528	-	0,0007	
																				2752	Уайт-спирит	0,2268	-	0,0045	
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40	1	20	Место пайки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,0000030	-	0,0000090	
																				0184	Свинец и его соединения	0,000005	-	0,0000090	
		Итого по источнику 6301					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,06198**	**-**	**0,00802**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00681**	**-**	**0,00010**	
																				0164	Никель оксид	**0,00190**	**-**	**0,00014**	
																				0168	Олова оксид	**0,000003**	**-**	**0,00001**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,00001**	**-**	**0,00001**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00257**	**-**	**0,00132**	
																				0301	Азота диоксид	**0,00688**	**-**	**0,00784**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00069**	**-**	**0,00064**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02124**	**-**	**0,01249**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00420**	**-**	**0,00308**	
																				0344	Фториды	**0,00069**	**-**	**0,00064**	
																				0616	Ксилол	**0,22680**	**-**	**0,00450**	
																				0621	Толуол	**0,25200**	**-**	**0,00500**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	**-**	**0,00150**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,05040**	**-**	**0,00100**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	**-**	**0,00080**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	**-**	**0,00100**	
																				1401	Ацетон	**0,03528**	**-**	**0,00070**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	**-**	**0,00450**	
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус.	Сварочные работы	1	2192	Сварочный пост	6302	2	Неорганизованный источник				7439	5844	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00472	-	0,01242	2025
																				0304	Азота оксид	0,00733	-	0,01931	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00001	-	0,00002	
		Газовая резка металла	1	730	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,04468	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,03942	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,04730	
		Итого по источнику 6302					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,02172**	**-**	**0,05710**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	**-**	**0,03942**	
																				0304	Азота оксид	**0,00733**	**-**	**0,01931**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	**-**	**0,04730**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00001**	-	**0,00002**	
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	146	Станок	**0303**	2	Неорганизованный источник				7831	5843	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	**0,00650**	-	**0,00342**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00650**	-	**0,00342**	
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус. Участок ремонта ДВС топливной аппаратуры и узлов трансмиссии.	Испытание топливной аппаратуры	1	1460	Стенд	**6304**	2	Неорганизованный источник				7830	5842	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,00528**	-	**0,02790**	2025
		Мойка машин	1	1008	Мойка машин															2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,05909**	-	**0,00022**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,08213**	-	**0,00030**	
																				0330	Сера диоксид	**0,01186**	-	**0,00004**	
																				0337	Углерода оксид	**0,22500**	-	**0,00081**	
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус. Участок ремонта ДВС, топливной аппаратуры и узлов трансмиссии.	Мойка деталей в каустической соде	1	219	Ванна	**6305**	2	Неорганизованный источник				7829	5841	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0155	диНатрий карбонат	**0,00096**	-	**0,00076**	2025
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус. Склад масел	Хранение масел. Резервуары	1	8760	Склад масел	**6306**	2	Неорганизованный источник				7828	5840	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00004**	-	**0,00012**	2025
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус. Склад масел	Хранение отработанных масел. Резервуары	1	8760	Склад масел	**6307**	2	Неорганизованный источник				7827	5839	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00004**	-	**0,00003**	2025
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус	Хранение бензина. Резервуары	1	8760	Резервуар	**6308**	4	Неорганизованный источник				7826	5838	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0501	Непредельные углеводороды (по амиленам)	**0,00270**	-	**0,00002**	2025
																				0602	Бензол	**0,00216**	-	**0,00002**	
																				0621	Толуол	**0,00157**	-	**0,00001**	
																				0627	Этилбензол	**0,00005**	-	**0,00000**	
																				0616	Ксилол	**0,00016**	-	**0,00000**	
																				2754	Углеводороды предельные С1-С5	**0,01985**	-	**0,00068**	
																				2754	Углеводороды предельные С6-С10	**0,01985**	-	**0,00017**	
		Хранение дизтоплива. Резервуары	1																	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,00035**	-	**0,00013**	
																				0333	Сероводород	**0,000001**	-	**0,0000004**	
	ЦПВК-2	Сварочные работы	1	1270	Сварочный пост	**6309**	2	Неорганизованный источник				6116	4567	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00048	-	0,00866	2025
																				0301	Азота диоксид	0,00120	-	0,00432	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0323	Кремния диоксид	0,00062	-	0,00220	
																				0337	Углерода оксид	0,00591	-	0,02128	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00056	-	0,00245	
																				0344	Фториды	0,00062	-	0,00220	
		Газовая резка металла	1	100	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0203	Хрома оксид	0,00900	-	0,00972	
																				0301	Азота диоксид	0,01200	-	0,01296	
																				0337	Углерода оксид	0,01600	-	0,01728	
002	УТКР на ст. Восточная. Комплекс по обогащению угля	Транспортирование угля, породы, концентрата	2	5556	Конвейеры №№ 1-6	6310	5	Неорганизованный источник				8314	7246	1	1	Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,09296	-	21,86096	2025
		Погрузка отсева в авто-транспорт	2	2000	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04000	-	0,28800	
		Погрузка концентрата в авто-транспорт	2	5900	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04000	-	0,84960	
		Погрузка породы в авто-транспорт	2	2100	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04000	-	0,30240	
		Сдувы с поверхности	2	8760	Конус отсева угля											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,15120	-	2,66500	
			2	8760	Конус концентрата											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,32256	-	5,68532	
			2	8760	Конус породы											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,32256	-	5,68532	
	Пункт перегрузки с КЛЗ-10 на КЛЗ-9	Перегрузка угля	1	1591	Пункт перегрузки с КЛЗ-10 на КЛЗ-9		на отм. 170,0 м									Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	12,34800	
		Перегрузка внутр. вскрыши	1	56												Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,43218	
	Комплекс обогащения угля	Транспортирование угля, породы, концентрата	1	5556	Конвейеры №№ 1-6											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,54648	-	10,93048	
		Погрузка отсева в авто-транспорт	1	2000	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,14400	
		Погрузка концентрата в авто-транспорт	1	5900	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,42480	
		Погрузка породы в авто-транспорт	1	2100	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,15120	
		Сдувы с поверхности	1	8760	Конус отсева угля											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07560	-	1,3325	
			1	8760	Конус концентрата											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,16128	-	2,84266	
			1	8760	Конус породы											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,16128	-	2,84266	
Итого по источнику 6310							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**7,32592**	-	**68,78508**	-
002	Комплекс обогащения угля Участок № 8,12	Перегрузка угля	1	5556	Конвейеры №№ 1,2,6	6311	5	Неорганизованный источник				8184	7779	1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,24750	-	4,95000	2025
		Перегрузка концентрата	1	5556	Конвейер №3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08215	-	1,6461	
		Перегрузка породы	1	5556	Конвейеры №№ 4,5											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04275	-	0,85050	
		Грохочение угля	1	2499	Грохот ГВЧ-7Х2											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,51709	-	13,64832	
		Дробление угля	1	976	Дробилка ДШЗ-500											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	6,37509	-	22,3995	
	Пункт перегрузки с КЛЗ-9 на КЛЗ-8	Перегрузка угля	1	1591	Пункт перегрузки с КЛЗ-9 на КЛЗ-8		на отм. 170,0 м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600		12,34800	
		Перегрузка внутр. вскрыши		56												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600		0,43218	
	Угольный склад №5	Разгрузка угля на склад	1	3600	Автотранспорт											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,9324	-	12,096	
		Погрузка угля в ж.д.вагоны	1	3600	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,9324	-	12,096	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Сдувы с поверхности	1	3600	Штабели угля №№ 5-2, 5-3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	3,06822	-	39,76413	
Итого по источнику 6311							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**17,50960**	-	**120,23073**	-
002	Уборка просыпей от погрузочных пунктов	Разгрузка на конус	1	667	Конвейер ленточный, поз. 145	6313	5	Неорганизованный источник				7611	6478	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00029	-	0,00066	2025
		Разгрузка на склад №4	1	100	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)		2									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00134	-	0,00046	
Итого по источнику 6313							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00163**	-	**0,00112**	-
002	УПК на ст. Восточная. Комплекс по обогащению угля	Перегрузка угля	2	5556	Конвейеры №№ 1,2,6	6314	5	Неорганизованный источник				7835	5873	1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,49500	-	9,90000	2025
		Перегрузка концентрата	2	5556	Конвейер №3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,16430	-	3,29220	
		Перегрузка породы	2	5556	Конвейеры №№ 4,5											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04275	-	0,85050	
		Грохочение угля	2	2499	Грохот ГВЧ-7Х2											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	3,03418	-	27,29664	
		Перегрузка угля	1	5556	Конвейеры №№ 1,2,6		5									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,2475	-	4,95000	
		Перегрузка концентрата	1	5556	Конвейер №3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08215	-	1,6461	
		Перегрузка породы	1	5556	Конвейеры №№ 4,5											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04275	-	0,85050	
		Грохочение угля	1	2499	Грохот ГВЧ-7Х2											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,51709	-	13,64832	
		Дробление угля	1	976	Дробилка ДШЗ-500											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	6,37509	-	22,3995	
		Дробление угля	2	976	Дробилка ДШЗ-500											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	12,75018	-	44,79900	
Итого по источнику 6314							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**24,75099**	-	**129,63276**	-
002	Уборка просыпей от погруз., стац. распред.конв.	Транспортирование угля, породы, концентрата	1	5556	Конвейеры №№ 1-6	6315	5	Неорганизованный источник				7754	6218	1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,54648	-	10,93048	2025
		Погрузка отсева в авто-транспорт	1	2000	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,14400	
		Погрузка концентрата в авто-транспорт	1	5900	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,42480	
		Погрузка породы в авто-транспорт	1	2100	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,15120	
		Сдувы с поверхности	1	8760	Конус отсева угля											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07560	-	1,3325	
			1	8760	Конус концентрата											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,16128	-	2,84266	
			1	8760	Конус породы											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,16128	-	2,84266	
		Разгрузка на конус	1	566	Конвейер скребковый, поз. 147											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00339	-	0,00645	
Итого по источнику 6315							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,00803**	-	**18,67475**	-
002		Перегрузка на склад №2	1	120	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)	**6316**	2	Неорганизованный источник				7663	6192	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,01120**	-	**0,00452**	2025
	Временный перегрузочный склад №2	Сдувание с поверхности склада	1	8760	Временный перегрузочный склад №2	6317	90	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,93400	-	26,06720	2027
Итого по источнику 6317							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,93400**	-	**26,06720**	-
001	Участок отвальных работ (УОР)	Отвал Прибортовой. Разгрузка породы автотранспортом	1	6674	Участок отвальных работ (УОР)	6318	90	Неорганизованный источник				7657	9620	1	1	Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	6,44400	-	108,34560	2025
Итого по источнику 6318							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**6,44400**	-	**108,34560**	-

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
ВСЕГО по разрезу "Восточный" АО "ЕЭК"							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	**1,61504**	-	**6,32919**	-
																				0143	Марганец и его соед.	**0,71290**	-	**1,30772**	-
																				0146	Медь оксид	**0,02773**	-	**0,01137**	-
																				0150	Пары щелочи (натрий гидрооксид)	**0,04950**	-	**0,02673**	-
																				0152	Натрий хлорид	**0,02350**		**0,00050**	-
																				0155	диНатрий карбонат	**0,00104**	-	**0,00187**	-
																				0164	Никель оксид	**2,38700**	-	**0,05094**	-
																				0168	Олова оксид	**0,00009**	-	**0,00097**	-
																				0184	Свинец и его соединения	**0,00021**	-	**0,00227**	-
																				0203	Хрома оксид	**1,44833**	-	**0,02646**	-
																				0207	Цинк оксид	**0,00025**	-	**0,00009**	-
																				0301	Азота диоксид	**8,62509**	-	**110,15006**	-
																				0303	Аммиак	**0,02505**	-	**0,11624**	-
																				0304	Азота оксид	**1,23042**	-	**10,71039**	-
																				0305	Аммоний нитрат	**0,00640**	-	**0,01919**	-
																				0316	Водород хлористый	**0,00003**	-	**0,00006**	-
																				0322	Серная кислота	**0,00010**	-	**0,00022**	-
																				0323	Кремния диоксид	**2,51132**	-	**0,02949**	-
																				0328	Сажа	**0,00710**	-	**0,18077**	-
																				0330	Сера диоксид	**25,03114**	-	**224,25198**	-
																				0333	Сероводород	**0,003571**	-	**0,011162**	-
																				0337	Углерода оксид	**34,60538**	-	**453,93701**	-
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,02437**	-	**0,03959**	-
																				0344	Фториды	**0,01511**	-	**0,03064**	-
																				0501	Непредельные углеводороды (по амиленам)	**0,81270**	-	**0,03520**	-
																				0514	Изобутилен	**0,00004**	-	**0,00023**	-
																				0516	Изопрен	**0,00003**	-	**0,00006**	-
																				0521	Пропилен	**0,00001**	-	**0,00002**	-
																				0526	Этилен	**0,00004**	-	**0,00047**	-
																				0602	Бензол	**0,65016**	-	**0,02817**	-
																				0605	Дивинил	**0,00003**	-	**0,00006**	-
																				0616	Ксилол	**4,51366**	-	**0,52566**	-
																				0618	АльфаМетилстирол	**0,000003**	-	**0,00006**	-
																				0620	Стирол	**0,00003**	-	**0,00004**	-
																				0621	Толуол	**5,73032**	-	**0,84766**	-
																				0627	Этилбензол	**0,01625**	-	**0,00070**	-
																				0703	Бенз(а)пирен	**0,0000001**	-	**0,000002**	-
																				0930	Хлоропрен	**0,00003**	-	**0,00006**	-
																				1042	Спирт н-бутиловый	**1,66856**	-	**0,18835**	-
																				1048	Спирт изобутиловый	**0,00677**		**0,00308**	-
																				1061	Спирт этиловый	**1,86710**	-	**0,30799**	-
																				1071	Фенол	**0,07000**	-	**0,32508**	-
																				1119	Этилцеллозольв	**0,88718**	-	**0,10873**	-
																				1210	Бутилацетат	**1,05179**	-	**0,17095**	-
																				1215	Дибутилфталат	**0,00003**	-	**0,00006**	-
																				1301	Проп-2-ен-1-аль	**0,00038**	-	**0,00423**	-
																				1317	Ацетальдегид	**0,02000**	-	**0,09288**	-
																				1325	Формальдегид	**0,13000**	-	**0,60372**	-
																				1401	Ацетон	**0,84256**	-	**0,11590**	-
																				1555	Уксусная кислота	**0,00019**	-	**0,00225**	-
																				2001	Акрилонитрил	**0,00006**	-	**0,00010**	-
																				2704	Бензин	**0,52900**	-	**0,63536**	-
																				2735	Масло минеральное нефтяное	**0,01999**	-	**0,02420**	-
																				2750	Сольвент нафта	**0,21672**	-	**0,02580**	-
																				2752	Уайт-спирит	**4,20712**	-	**0,47537**	-
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**32,03109**	-	**5,69834**	-

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, $м^3/с$ (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^0C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	$мг/нм^3$	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2868	Эмульсол	**0,00059**	-	**0,00460**	-
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**280,76029**	-	**2355,84474**	-
																				2909	Пыль неорганич. с SiO_2<20%	**0,00972**	-	**0,10220**	-
																				2920	Пыль войлочная	**0,00006**	-	**0,00017**	-
																				2928	Пыль резиновая	**0,04521**	-	**0,06631**	-
																				2930	Пыль абразивная	**0,31282**	-	**0,27081**	-
																				2936	Пыль древесная	**0,51705**	-	**2,63971**	-
																				2975	Пыль синт.моющее средство	**0,00018**	-	**0,00257**	-
																				ВСЕГО по разрезу		**415,26843**	-	**3176,38680**	-

Таблица 2.5.3

Параметры эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу от разреза "Восточный" в 2027 году

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293.15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	Y1	X	Y										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Котлоагрегаты КЕ-25-14С	3	5832	Труба котельной	0005	88,9	3,5	3,2	30,50	105	7826	5826	1	1	Циклон ЦН-15	Пыль неорг.	100	82,14/85	0301	Азота диоксид	7,14837	227	64,35002	2025
																				0304	Азота оксид	1,16161	37	10,45688	
																				0330	Сера диоксид	24,76656	786	222,95000	
																				0337	Углерода оксид	32,16766	1021	289,57509	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	44,11156	1400	397,09478	
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Галерея топливоподачи	1	1000	АУ-1 Труба	0006	16,5	0,6	8,50	2,39	15	7828	5793	1	1	ЦН-11-800	Пыль неорг.	100	84,8/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,53717	53	1,93381	2025
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-1 (путь	3	2500	АУ В-1 Труба	0015	33,0	0,8	9,5	2,15	20	7726	5933	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	91,88/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,73085	339	6,57765	2025
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-1 (путь	3	2500	АУ В-2 Труба	0016	38	0,8	11,1	5,58	20	7719	5933	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	93,68/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,50868	91	4,5781	2025
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-2 (путь 16)	3	2500	АУ В-1 Труба	0017	33	0,8	1,4	3,59	20	7752	5913	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	94,63/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,76049	212	6,84438	2025
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-2 (путь	3	2500	АУ В-2 Труба	0018	32	0,8	9,3	4,68	20	7766	5913	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	97,09/97,09	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,78769	168	7,08917	2025
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Сортировка угля на котельной	1	1000	АУ-1 Труба	0019	16,5	0,6	5,00	1,42	15	7752	6293	1	1	ЦН-11-800	Пыль неорг.	100	80,5/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,87341	150	3,14428	2025
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Сортировка угля на котельной	1	1000	АУ-2 Труба	0020	16,5	0,6	5,30	1,49	15	7792	5419	1	1	СЦН-50-900-6СП	Пыль неорг.	100	96,35/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,92219	29	3,31989	2025
002	Подземный тоннель уборки просыпей	Узел перегрузки комплекса уборки	1	1000	АУ В-3 Труба	0024	2,5	0,56	7,60	1,88	15	7859	5913	1	1	ПБЦ-15	Пыль неорг.	100	92,12/95,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,45820	1306	8,84951	2025
032	УВЖТ	Сварочный пост	1	800	Труба	0029	4	0,2	15,92	0,5	18	7792	6342	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00020	-	0,00035	2025
																				0164	Никель оксид	0,14285	-	0,00054	
																				0304	Азота оксид	0,00038	-	0,00008	
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00028	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,00040	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-	0,00035	
																				0344	Фториды	0,00019	-	0,00028	
																				0203	Хрома оксид	0,08736	-	0,00036	
		Пост газовой резки	1	504												Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,03084	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02722	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,03266	
Итого по источнику 0029							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01720	-	0,03119	-
																				0164	Никель оксид	0,14285	-	0,00054	
																				0203	Хрома оксид	0,08736	-	0,00036	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02722	
																				0304	Азота оксид	0,00038	-	0,00008	
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00028	
																				0337	Углерода оксид	0,01985	-	0,03306	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-	0,00035	
																				0344	Фториды	0,00019	-	0,00028	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
005	ЦРГО РМУ	Кузнечный горн	1	2016	Дымовая труба	0033	18	0,55	1,89	0,45	140	7790	6330	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	**0,00233**	-	**0,04224**	2025
																				0304	Азота оксид	**0,00047**	-	**0,00686**	
																				0330	Сера диоксид	**0,01935**	-	**0,28080**	
																				0337	Углерода оксид	**0,05619**	-	**0,81557**	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,13729**	-	**1,99272**	
042	РСУ	Деревообрабатывающ. станки	5	1660	Труба	0054	10	0,6	13,44	3,8	18	7780	6350	1	1	Циклон УЦ-38	2936	100	93,4/99,0	2936	Пыль древесная	0,01573	-	0,03521	2025
015 Комплекс по выдаче вскрышных пород	ЦПВК -1 Дробильно-	Пункт загрузки ДУ №2 ЦПВК-1	1	625	АС А- 2	0089	12	1,66	11,1	24,06	15	7785	6358	1	1	Рукавный фильтр INTENSIVE	Пыль неорг.	100	98,4/99,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,48039	25	13,69691	2025
	ЦПВК -1 Дробильно-	Пункт загрузки ДУ №1 ЦПВК-1	1	1041	АС А 1	0088	20	1,20	20,0	31,04	15			1	1	Самоочищающая аспирационная	Пыль неорг.	100	97,45/99,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,79163	1	2,96673	2025
060	ДСК на щебкарьере "Балластный". ДСУ -1	Грохоты СМД-148 №1,2 ДСУ-1	1	4200	Аспирац.система АУ-1 Труба	0096	8,7	0,4	12,8	1,6	15	7785	6340	1	1	Циклон СИОТ-6	Пыль неорг.	100	82,75/85	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,90784	53,7	28,84762	2025
061	ДСК на щебкарьере "Балластный". ДСУ -2	Дробильная установка ДСУ-2	1	4200	Аспирац.система АУ-2 Труба	0097	9,1	0,4	16,0	2,0	15	7780	6580	1	1	Циклон СИОТ-6	Пыль неорг.	100	82,8/85	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,86464	845	13,07341	2025
024	УСЦБ	Пост зарядки аккумуляторов УСЦБ	1	130	Труба	0114	16	0,15	1,47	0,026	20	6251	8002	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0322	Серная кислота	0,00001	-	0,000003	2025
011	ЦСО	Сварочные работы	1	660	Труба	0116	3	0,2	15,92	0,5	18	6250	8000	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00074	2025
																				0304	Азота оксид	0,00075	-	0,00122	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00052	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,00599	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00067	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00052	
		Пост газовой резки	1	52			2									Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00367	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00324	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00389	
		Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	1	52			2									Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,04300	-	0,01548	
																				2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,01548	
Итого по источнику 0116							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	0,04300	-	0,01548	-
																				0143	Марганец и его соед.	0,01725	-	0,00441	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00324	
																				0304	Азота оксид	0,00075	-	0,00122	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00052	
																				0337	Углерода оксид	0,02169	-	0,00988	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00067	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00052	
																				2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,01548	
011	ЦСО	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	0	Труба	0117	2	0,3	7,07	0,5	18	6240	8010	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0168	Олова оксид	0,000003	-	0,00074	2025
																				0184	Свинец и его соединения	0,000008	-	0,00180	
006	УРЭМ	Электропечь№1 (сушка и отжиг обмоток статоров ЭД)	1	2190	Труба	0120	3	0,2	6,37	0,2	18	6245	8005	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	0,00138	-	0,01084	2025
																				0328	Сажа	0,00003	-	0,00020	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0337	Углерода оксид	0,01900	-	0,14980	
013	ЦСО	Сварочный пост	1	0	Труба	0122	2	0,3	21,93	1,55	18	6311	7962	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00030	-	0,00109	2025
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,02420	
																				0304	Азота оксид	0,00075	-	0,00270	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00100	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,01330	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00126	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00100	
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00148	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Пост газовой резки металла	1	1260	Труба	0124	2,5	0,25	1,83	0,09	18			1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,07100	-	0,10917	2025
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,03197	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,04406	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Аппарат для наплавки («путь 32А»).	1	801	Труба	0125	2,5	0,25	0,81	0,04	18			1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00001	-	0,000004	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0000004	-	0,0000002	
																				0337	Углерода оксид	0,00032	-	0,00012	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00004	-	0,00001	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00002	-	0,00001	
007	УРКЛ	Сварочный пост №2	1	0	Труба	0134	14,6	0,4	14,8	1,86	18			1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00016	2025
031	ВКС1 (С1),	Перегрузка вскрыши с ВКС1 (С1) на ВКС2(С2)	1	4250	АС АУ-1. Труба	0153	14,7	0,9	0,20	0,6	15,0	7529	6245	1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	83,83/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,77327	-	27,13108	2025
031	ВКС2 (С2),	Перегрузка вскрыши с ВКС2 (С2) на ВКП1-	1	4250	АС АУ-2. Труба	0154	14,7	0,9	1,10	0,7	15,0	7240	6240	1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	91,13/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,20847	-	18,48964	2025
045	УППР	Бытовой теплогенератор	1	1640	Труба	0163	3,2	0,15	0,74	0,013	160	7666	5626	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00127	-	0,02255	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00677	-	0,11993	
																				0337	Углерода оксид	0,01967	-	0,34832	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04805	-	0,85106	
045	УППР	Бытовой теплогенератор		1640	Труба	0164	3,2	0,15	0,74	0,013	160	7666	5626	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00127	-	0,02255	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00677	-	0,11993	
																				0337	Углерода оксид	0,01967	-	0,34832	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04805	-	0,85106	
045	УППР	Бытовой теплогенератор		1640	Труба	0165	3,2	0,15	0,74	0,013	160	6064	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00127	-	0,02255	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00677	-	0,11993	
																				0337	Углерода оксид	0,01967	-	0,34832	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04805	-	0,85106	
007	УРКЛ	Вулканизационные прессы	1	7	Труба	0166	14,4	0,3	27,45	1,94	150	6064	8575			Отсутствует	Нет	0	0/0	0316	Водород хлористый	0,0000001	-	0,0000100	2025
																				0330	Сера диоксид	0,0000001	-	0,0000010	
																				0337	Углерода оксид	0,0000003	-	0,0000040	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуа тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0514	Изобутилен	0,0000010	-	0,0000100	
																				0516	Изопрен	0,0000010	-	0,0000100	
																				0521	Пропилен	0,0000010	-	0,0000030	
																				0526	Этилен	0,0000010	-	0,0000020	
																				0605	Дивинил	0,0000010	-	0,0000100	
																				0618	АльфаМетилстирол	0,0000002	-	0,0000120	
																				0620	Стирол	0,0000003	-	0,0000040	
																				0930	Хлоропрен	0,0000001	-	0,0000100	
																				1215	Дибутилфталат	0,0000003	-	0,0000100	
																				2001	Акрилонитрил	0,0000010	-	0,0000100	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,0000010	-	0,0000100	
028	АХО	Стиральные машины	2	0	Труба	0176	5	0,25	6,09	0,3	18	6062	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0155	диНатрий карбонат	0,000041	-	0,000900	2025
																				2975	Пыль синт.моющего средство	0,000094	-	0,002070	
016	ЦПВК-2. УКТТ	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок. Болгарка	2	0	Труба вент.	0178	2	0,02	1,5	0,0004	20	6062	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00860	-	0,01814	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00860	-	0,01814	
031	**ЦПВК -2. Дробильно-**	Пункт загрузки ДУ №3 . Разгрузка горной массы	1	4250	А5	0179	12	1,7	11,50	26,2	15			1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	98,84/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,60788	100	0,77008	2025
001	**Центральная конвейерная линия**	Перегрузка угля с конвейера КЛП 2-3 на	1	2332	АУ А2 Труба	0181	6	0,6	0,70	1,36	15			1	1	Обеспыливатель-струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	94,34/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,87062	639	7,30907	2025
		Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,87062	639	7,30907	
001	**Южная конвейерная линия №2** КЛП3-3	Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера	1	2332	АУ А4 Труба	0182	6	0,6	6,60	1,87	15			1	1	Обеспыливатель-струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	96,76/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,69342	904	14,21659	2025
		Перегрузка угля с конвейера КЛП 4-3 на	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,69342	904	14,21659	
001	**2.3 Северная конвейерная линия** КЛП4-3	Перегрузка угля с конвейера КЛП 4-3 на	1	2332	АУ А3 Труба	0183	6	1,5	0,90	1,61	15			1	1	Обеспыливатель струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	83,55/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,36984	853	11,50011	2025
		Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,36984	853	11,50011	
003	Энергоцех. УТС	Вытяжной шкаф лаборатории	1	800	Труба	0189	0,9	0,22	11,05	0,42	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0303	Аммиак	0,00005	-	0,00014	2025
024	УСЦБ	Станок шлифовальный	1	36	Труба	0191	1,5	0,1	1,5	0,012	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00940	-	0,00122	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00940	-	0,00122	
024	УСЦБ	Станки. Механическая обработка без охлаждения	4	336	Труба	0192	16	0,6	1,5	0,42	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,01720	-	0,00619	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,01720	-	0,00619	
050	ДПС «Фестивальная»	Сушила барабанные	2	170	Труба	0194	7	0,159	2,92	0,058	120	6011	8209	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	0,71389	-	0,00771	2025
																				0328	Сажа	0,00560	-	0,00075	
																				0330	Сера диоксид	0,13172	-	0,01764	
																				0337	Углерода оксид	0,31116	-	0,04167	
050	ДПС «Фестивальная»	Раздаточный бункер песка№1	1	**125**	Труба	0195	2	0,09	3458,2	22,0	20			1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,19000	-	0,08550	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Кузнечный горн	1	2016	Дымовая труба	0199	14	0,6	1,89	0,45	140	6318	8068	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00364	-	0,02640	2025
																				0330	Сера диоксид	0,01935	-	0,14040	
																				0337	Углерода оксид	0,05613	-	0,40734	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,13729	-	0,99636	
042	РСУ	Пилорама	1	70	Труба	0201	10	0,3	79,37	5,61	20	6260	7955	1	1	Циклон УЦ-38	2936	100	91,5/99,0	2936	Пыль древесная	0,03932	-	0,00991	2025
066	СКСиМ. Химическая лаборатория	Муфельная печь	1	0	Труба	0202	13,2	0,18	15,72	0,4	20	6260	7950	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00001	-	0,00007	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00006	-	0,00035	
																				0337	Углерода оксид	0,00019	-	0,00102	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00046	-	0,00249	
066	СКСиМ. Химическая лаборатория	Вытяжной шкаф	1	0	Труба	0203	13,2	0,22	11,05	0,42	20	7559	5052	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	1555	Уксусная кислота	0,00019	-	0,00225	2025
021	УВПЭП	Утилизатор отходов	1	2920	Труба	0204	3,9	0,5	1,78	0,35	150	7560	5052	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	0,06346	-	0,69808	2025
																				0304	Азота оксид	0,01058	-	0,11635	
																				0328	Сажа	0,00007	-	0,17981	
																				0330	Сера диоксид	0,04327	-	0,47596	
																				0337	Углерода оксид	0,46731	-	5,14038	
																				0703	Бенз(а)пирен	0,0000001	-	0,000002	
																				1301	Проп-2-ен-1-аль	0,00038	-	0,00423	
																				2754	Углеводороды предельные С1-С5	0,01346	-	0,14808	
																				2754	Углеводороды предельные С6-С10	0,02404	-	0,26442	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,03942	-	0,43365	
005	ЦРГО РМУ	Сварочный пост	2	5400	Труба, вент.системы	0210	17	0,3	0,57	0,04	20	7560	5050	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00030	-	0,00572	2025
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,00817	
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00050	
																				0301	Азота диоксид	0,00075	-	0,01350	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00500	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,06650	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00630	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00500	
		Газовая резка	1	170			2									Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,01224	2025
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,01080	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,01296	
Итого по источнику 0210							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01730	-	0,01796	2025
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,00817	
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00050	
																				0301	Азота диоксид	0,01575	-	0,02430	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00500	
																				0337	Углерода оксид	0,02169	-	0,07946	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00630	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00500	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Сварочные работы	1	1206	Труба вент. системы	0211	15	0,25	0,81	0,04	20	7550	5045	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00015	-	0,00010	2025
																				0146	Медь оксид	0,00136	-	0,00010	
																				0301	Азота диоксид	0,00038	-	0,00025	
																				0323	Кремния диоксид	0,00014	-	0,00009	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,00120	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-	0,00012	
																				0344	Фториды	0,00014	-	0,00009	
014	Склад строй-материалов	Печка бытовка на складе№3	1	4920	Труба	0213	4,5	0,12	0,88	0,01	80	7550	5047	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00004	-	0,00075	2025
																				0301	Азота диоксид	0,00016	-	0,00372	
																				0304	Азота оксид	0,00003	-	0,00060	
																				0330	Сера диоксид	0,00144	-	0,02548	
																				0337	Углерода оксид	0,00384	-	0,07042	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00938	-	0,16606	
066	СКСиМ. Химическая лаборатория	Проборазделочная машина СКСиМ	1	2920	Труба	0214	13	0,2	12,73	0,4	20	7550	5048	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	2909	Пыль неорганич. с SiO_2<20%	0,00486	-	0,05110	2025
028	АХО	Проборазделочная машина отдела гл.	1	2920	Труба	0215	13	0,2	12,73	0,4	20	7550	5050	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	2909	Пыль неорганич. с SiO_2<20%	0,00486	-	0,05110	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 18, ППУ №1. Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0216	30	0,45	22,5	3,58	20	7560	5058	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	96,81/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,11425	32	1,02822	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 19, ПУУ №1. Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0217	30	0,42	16,6	2,30	20	7339	6567	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	99,88/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00276	1	0,02488	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2, путь 16, ПУУ №1. Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0218	30	0,36	21,4	2,18	20	7339	6567	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	97,84/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04712	22	0,42412	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2, путь 17, ПУУ № 1 . Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0219	30	0,36	17,0	1,73	15	7330	6567	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	99,81/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00329	2,0	0,02965	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 18, ПУУ №2. Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0220	30	0,42	25,9	3,58	20	7335	6560	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	99,82/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00645	2	0,05802	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 19, ПУУ №2. Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0221	30	0,36	23,1	2,30	20	7335	6580	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	99,78/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00517	2	0,04655	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2 путь 16, ПУУ №2 Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0222	30	0,4	17,4	2,18	20	7330	6580	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	98,38/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,03534	16	0,31809	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2, путь 17, ПУУ №2 . Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0223	30	0,42	26,1	3,61	15	7332	6580	1	1	Обеспылива-тель НКАF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	99,86/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00505	1,40	0,04546	2025
001	Добычной цех Добычной участок	Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы,	4	4502	Добычные работы	6001	-280	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,86140	-	46,37952	2025
		Формирование уступов. Бульдозеры	4	2880												Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04858	-	0,84082	
	Цех буровзрывных работ	Буровые работы. Бурстанки	2	1552												ПУ бурстанка	Пыль неорганич.	100	80/80	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08519	-	0,95441	
	Участок взрывных работ (УВР)	* Взрывные работы	1	328												Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	80,00000	-	24,69504	
																				0301	Азота диоксид	20,00000	-	10,05105	
																				0337	Углерода оксид	72,00000	-	35,31450	
Итого по источнику 6001						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**2,99517**	-	**72,86979**	-
																				0301	Азота диоксид	**0**	-	**10,05105**	
																				0337	Углерода оксид	**0**	-	**35,31450**	
001	Вскрышной цех Вскрышной участок (ВУ)	Сдувание с верхнего уступа	1	8760	Вскрышные работы	6002	-220	Неорганизованный источник						1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	3,76482	-	50,74378	2026
		Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы	11	4670												Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,28537	-	21,61152	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Формирование уступов. Бульдозеры	9	2880												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,88768	-	10,18829	
		Автотранспортные работы	27	6088												Орошение	Пыль неорганич.		35/35		Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,58492		69,58809	
	Цех буровзрывных работ	Буровые работы. Буростанки	4	3625												ПУ буростанка	Пыль неорганич.	100	80/80	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17201	-	2,58355	
	Участок взрывных работ (УВР)	* Взрывные работы	1	708												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	53,33333	-	37,24800	
																				0301	Азота диоксид	18,69792	-	33,16125	
																				0337	Углерода оксид	67,31250	-	116,51250	
Итого по источнику 6002						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**10,69480**	**-**	**191,96323**	**-**
																				0301	Азота диоксид	**0**	**-**	**33,16125**	
																				0337	Углерода оксид	**0**	**-**	**116,51250**	
001	Отвал внешний Прибортовой	Сдувание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Прибортовой	6003	90	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	4,36621	-	58,84954	2025
Итого по источнику 6003							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**4,36621**	**-**	**58,84954**	**-**
001	Отвал внешний Фестивальный	Сдувание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Фестивальный	6004	100	Неорганизованный источник						1	1	Отсутст.	Нет/0	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	5,86075	-	78,99360	2025
Итого по источнику 6004							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**5,86075**	**-**	**78,99360**	**-**
001	Добычной цех. УДР-2	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	620	Площадка для покраски	6007	2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	1042	Спирт н-бутиловый	0,30240	-	0,04500	2025
																				1210	Бутилацетат	0,20160	-	0,03000	
																				1401	Ацетон	0,14112	-	0,02100	
																				0621	Толуол	1,00800	-	0,15000	
																				1119	Этилцеллозольв	0,16128	-	0,02400	
																				1061	Спирт этиловый	0,20160	-	0,03000	
																				0616	Ксилол	0,45360	-	0,04500	
																				2752	Уайт-спирит	0,45360	-	0,04500	
	Подъемные конвейеры (КЛП)	Транспортировка угля	1	1477	КЛП 2-3		от -75,0м до отм.-0,2 м	Неорганизованный источник						1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07938	-	0,42208	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		52												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07318	-	0,0137	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 3-3		от -50,0м до отм.188,8м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08573	-	0,22808	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07106	-	0,00665	
		Транспортировка угля	1	1477	КЛП 2-1		от -0,2 до 195,3 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0642	-	0,34136	
		Транспортировка внутр. вскрыши		52												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0817	-	0,0153	
		Транспортировка угля	1	1477	КЛП 2-2											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09253	-	0,49202	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		52												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07802	-	0,01461	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 3-1		от -50,0м до отм.188,8м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0735	-	0,19553	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17845	-	0,0167	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 3-2		от -50,0м до отм.188,8м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08966	-	0,23854	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09018	-	0,00844	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 4-1		На поверхности с отм.188,8 до отм. 195,3м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,06977	-	0,18562	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,06977	-	0,00653	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 4-2		от -25,0м до отм.188,8м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09541	-	0,25382	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10675	-	0,00999	
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 4-3											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09057	-	0,24095	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1134	-	0,01061	
		Транспортировка угля	1	1591	КЛП 5											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09775	-	0,25382	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08727	-	0,00999	
	Пункты перегрузки КЛЗ-4 , КЛП-4-3, КЛП4-2, КЛП 4-1	Перегрузка угля	1	739	Пункты перегрузки КЛЗ-4 , КЛП-4-3, КЛП4-2, КЛП 4-1		В разрезе от - 25 м до 195,3м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	5,73300	
		Перегрузка внутр. вскрыши		20																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,15435	
	Пункты перегрузки КЛЗ-1, КЛЗ 2, КЛП 2-3, КЛП 2-2, КЛП 2-1	Перегрузка угля	1	1250	Пункты перегрузки КЛЗ-1, КЛЗ 2, КЛП 2-3, КЛП 2-2, КЛП 2-1		В разрезе от - 75 м до 195,3м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	9,70200	
		Перегрузка внутр. вскрыши		40																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,30870	
	Пункты перегрузки КЛЗ-3, КЛП-3-3, КЛП 3-2, КЛП 3-1	Перегрузка угля	1	739	Пункты перегрузки КЛЗ-3, КЛП-3-3, КЛП 3-2, КЛП 3-1		В разрезе от - 25 м до 195,3м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	5,73300	
		Перегрузка внутр. вскрыши		20																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,15435	
Итого по источнику № 6007								-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1042	Спирт н-бутиловый	**0,30240**	-	**0,04500**	-
																				1210	Бутилацетат	**0,20160**	-	**0,03000**	
																				1401	Ацетон	**0,14112**	-	**0,02100**	
																				0621	Толуол	**1,00800**	-	**0,15000**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,16128**	-	**0,02400**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,20160**	-	**0,03000**	
																				0616	Ксилол	**0,45360**	-	**0,04500**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,45360**	-	**0,04500**	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**7,36214**	-	**24,74974**	
002	Конвейер ленточный распредели-тельный Поз. 1, 3	Транспортирование угля	1	1136	Поз. 1, 3	6008	На поверхности отм. 202,6 м	Неорганизованный источник						1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04347	-	0,23116	2025
		Транспортирование вскрыши	1	467												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04347	-	0,06385	
		Перегрузка угля	1	1136			На поверхности отм. 207,6 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17248	-	0,91728	
		Перегрузка вскрыши	1	467												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02352	-	0,03457	
	Поз. 4	Транспортирование угля	1	2424	Поз. 4		На поверхности отм. 202,6 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01886	-	0,15044	
		Транспортирование вскрыши	1	600												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01886	-	0,05547	
		Перегрузка угля	1	2424			На поверхности отм. 207,6 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08624	-	0,68796	
		Перегрузка вскрыши	1	600												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01176	-	0,03457	
	Пункт перегрузки 1-6 Конвейер распределительный передвижной Поз. 5, 7	Транспортирование угля	1	1136	Поз. 5, 7		На поверхности отм. 198,8 м	Неорганизованный источник						1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02185	-	0,11616	
		Транспортирование вскрыши	1	467												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02185	-	0,03209	
		Перегрузка угля	1	1136												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17248	-	0,91728	
		Перегрузка вскрыши	1	467												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02352	-	0,03457	
	Поз. 8	Транспортирование угля	1	2424	Поз. 8		На поверхности отм. 198,8 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01092	-	0,08714	
		Транспортирование вскрыши	1	600												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01092	-	0,03213	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Перегрузка угля	1	2424												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08624	-	0,68796	
		Перегрузка вскрыши	1	600												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01176	-	0,03457	
Итого по источнику 6008							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,38910**	-	**4,11720**	-
002	Конвейер приемный передвижной. Поз. 24, 25, 26, 27	Транспортирование угля	1	1477	Поз.24, 25, 26, 27	6009	На поверхности отм.200,4 м	Неорганизованный источник						1	2	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,05359	-	0,28494	2025
		Транспортирование вскрыши	1	1633	Поз. 24											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01340	-	0,07876	
		Перегрузка угля	1	1477	Поз.24, 25, 26, 27											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,34496	-	1,83456	
		Перегрузка вскрыши	1	1633	Поз. 24											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04704	-	0,27660	
	Уборка просыпей от пункта перегрузки 1-6	Перевалка бульдозером	1	200	Бульдозер (тр.ДТ-75)		2									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00202	-	0,00145	
		Погрузка в автотранспорт	1	56	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00800	-	0,00161	
	Площадка склада угля №1	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.41		На поверхности отм. 197,3									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,12136	-	0,64531	
	Конвейер ленточный (подача на склад)	Перегрузка угля	1	1477												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10560	-	0,56160	
	Площадка склада угля №3 Конвейер ленточный (подача на склад) поз.43	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.43		На поверхности отм. 197,3									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09314	-	0,49524	
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10560	-	0,56160	
	Площадка склада угля №2	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.42		На поверхности отм. 202,9									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10067	-	0,53526	
	Конвейер ленточный (подача на склад угля) поз.42	Транспортирование вскрыши	1	1633												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,12136	-	0,71347	
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10560	-	0,56160	
		Перегрузка вскрыши	1	1633												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01440	-	0,08467	
	Площадка склада угля №4	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.44		На поверхности отм. 208,5									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09314	-	0,49524	
	Конвейер ленточный (подача на склад)	Перегрузка угля	1	1477			На поверхности отм. 202,9									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10560	-	0,56160	
Итого по источнику 6009							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,71774**	-	**7,69351**	-
002	Штабелеукладчик поз. 49	Транспортирование угля	1	1477	Штабелеукладчик поз. 49	6010	На поверхности отм. 197,3	Неорганизованный источник				7819	5559	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00301	-	0,01601	2025
		Перегрузка угля	1	1477												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,21226	-	1,12882	2025
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.58	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.58		На поверхности отм. 202,8									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10787	-	0,57358	2025
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1056	-	0,5616	2025
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погруз. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,22411	-	3,47022	2025
		В укрытии перегрузки	1	2802			На поверхности отм. 200,3									Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
		В барабане (перегр.)	1	1940												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	8760	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,312	-	9,828	2025
	Штабелеукладчик поз. 51	Транспортирование угля	1	1023	Штабелеукладчик поз. 51		На поверхности отм. 197,3	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00301	-	0,01601	2025
		Перегрузка угля	1	1023												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,21226	-	1,12882	2025
	Усреднительно-погр. машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погр. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,22411	-	3,47022	2025
		В укрытии перегрузки	1	2802												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
		В барабане (перегр.)	1	2802												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.60	Транспортирование угля	1	2155	Конвейер ленточный поз.60		На поверхности отм. 202,8									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08257	-	0,43905	2025
		Перегрузка угля	1	1477												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1056	-	0,5616	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	8760	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,29952	-	9,43488	2025
	Штабелеукладчик Поз. 50	Транспортирование угля	1	1477	Штабелеукладчик Поз. 50		На поверхности отм. 197,3	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00301	-	0,01601	2025
		Транспортирование вскрыши	1	1633												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	101	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00301	-	0,0177	2025
		Перегрузка угля	1	1477												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,21226	-	1,12882	2025
		Перегрузка вскрыши	1	1633												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00289	-	0,01702	2025
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погруз. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,22411	-	3,47022	2025
		В укрытии перегрузки	1	2802												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
		В барабане (перегр.)	1	2802												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	6700	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,41808	-	13,16952	2025
	Штабель внутр. вскрыши	Сдувы с поверхности	1	1477	Штабель внутр. вскрыши		На поверхности отм. 209,3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,27768	-	8,74692	2025
	Погрузка внутр. вскрыши	Перегрузка внутренней вскрыши	1	1477	Автопогрузчик Dressta		На поверхности отм. 199,8	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0768	-	0,67738	2025
	Штабелеукладчик Поз. 52	Транспортирование угля	1	2802	Штабелеукладчик Поз. 52		На поверхности отм. 205,3	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,22411	-	3,47022	2025
		Перегрузка угля	1	2802												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,21226	-	1,12882	2025
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погр. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
		В укрытии перегрузки	1	8760												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
		В барабане (перегр.)	1	3200												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,0464	-	0,468	2025
	Штабель угля	Сдувы с поверхн.	1	8760	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,5304	-	16,7076	2025
	Штабель угля для котельной	Сдувы с поверхн.	1	100	Штабель угля		10	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09828	-	1,7739	2025
		Перевалка угля	1	112	Бульдозер		0,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,03200	-	0,02572	2025
		Подача на склад	1	56	Штабелеукладчик поз. 52		10									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,012	-	0,001	2025
Итого по источнику 6010							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**3,89155**	-	**85,19166**	-
002	Погрузка угля на п.п. №1, №2.	Транспортирование угля	1	1832	Конвейер, поз. 68	6011	На поверхности отм. 213,7 м	Неорганизованный источник						1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,06232	-	0,41100	2025
	поз. 69		1	1832	Конвейер, поз. 69											Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,6232	-	4,11004	2025
Итого по источнику 6011							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,68552**	-	**4,52104**	-
002	Пункт погрузки №2.	Транспортирование угля	1	1832	Конвейер, поз.70	6012	10	Неорганизованный источник						1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,06621	-	0,43669	2025
	поз. 71		1	1832	Конвейер, поз. 71											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,66214	-	4,36691	2025
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.59	Транспортирование угля	1	1940	Конвейер ленточный поз.59		На поверхности отм. 197,3									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07231	-	0,38449	2025
		Перегрузка угля	1	1940												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10560	-	0,56160	2025
	Уборка просыпей от погруз., стац. распред.конв.	Разгрузка на конус	1	566	Конвейер скребковый, поз. 147		5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00339	-	0,00645	2025
		Перегрузка на склад №2	1	120	Автопогрузчик (гр.МТЗ-80)		2									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01120	-	0,00452	2025
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.61	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.61		На поверхности отм. 202,8									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08257	-	0,43905	2025
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10560	-	0,56160	2025
Итого по источнику 6012							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,10902**	-	**6,76131**	-
001	Магистральные конвейеры (КЛМ)	Транспортировка угля	1	739	КЛМ-3	6025	В разрезе на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник						1	2	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10669	-	0,28383	-
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10669	-	0,00999	-

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	Пункт перегрузки с КЛП-3-1 на КЛМ-3	Перегрузка угля	1	739	Пункт перегрузки с КЛП-3-1 на КЛМ-3		В разрезе на отм. 195,3 м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	5,73300	-
		Перегрузка внутр. вскрыши		20												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,15435	-
Итого по источнику № 6025							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**2,26269**	-	**6,18117**	**2025**
001	КЛМ-4	Транспортировка угля	1	739	КЛМ-4	6026	В разрезе на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник						1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,13971	-	0,37168	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,13971	-	0,01308	-
	Пункт перегрузки с с КЛП-4-1 на КЛМ-4	Перегрузка угля	1	739	Пункт перегрузки с с КЛП-4-1 на КЛМ-4											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,86240	-	2,29320	-
		Перегрузка внутр. вскрыши		20												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,86240	-	0,06174	-
Итого по источнику № 6026							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,00211**	-	**2,73970**	**2025**
001	Забойные конвейеры (КЛЗ)	Транспортировка угля	1	739	КЛЗ -1 (ЦКЛ)	6027	В разрезе отм. -75,0 м	Неорганизованный источник						1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07318	-	0,19469	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07318	-	0,00685	-
		Транспортировка угля	1	739	КЛЗ-2 (ЦКЛ)		В разрезе отм. -75,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07802	-	0,20756	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07802	-	0,00618	-
		Транспортировка угля	1	739	КЛЗ-3 (ЮКЛ)		В разрезе отм. -50,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07424	-	0,19751	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07424	-	0,00695	-
		Транспортировка угля	1	739	КЛЗ-4 (СКЛ)		В разрезе отм. -25,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07959	-	0,21175	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07959	-	0,00745	-
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-7 (1уч. 8-12)		На поверх-ности с отм.170,0 до отм. 195,3м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1010	-	0,57847	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,1010	-	0,02036	-
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-8 (1уч. 8-12)		на отм. 170,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17845	-	1,02212	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17845	-	0,03598	-
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-9 (1уч. 8-12)		на отм. 170,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,12701	-	0,72745	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,12701	-	0,02560	-
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-10 (1уч. 8-12)		на отм. 170,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,18628	-	1,06693	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,18628	-	0,03755	-
		Перегрузка угля	1	1591	Пункт перегрузки с КЛЗ-8 на КЛЗ-7		на отм. 170,0 м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	12,34800	-
		Перегрузка внутр. вскрыши		56												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,43218	-
Итого по источнику № 6027							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**3,05377**	-	**17,13358**	**2025**
038	УСХ. Склад ГСМ №2	Отпуск ГСМ через наливной стояк	1	8760	Склад ГСМ №2	6030	6	Неорганизованный источник				8174	7755	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,10856	-	0,09865	2025
																				0333	Сероводород	0,00030	-	0,00254	
		Закачивание, хранение и отпуск дизтоплива. Резервуары	4				6									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,08684	-	0,88078	
																				0333	Сероводород	0,00024	-	0,00248	
Итого по источнику № 6030							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0333	Сероводород	**0,00054**	-	**0,00502**	-
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,19540**	-	**0,97943**	
005	ЦРГО. РМУ	Мойка деталей топливной аппаратуры	1	180	Ванна	6032	2	Неорганизованный источник				7536	4671	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,13741**	-	**0,08904**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00039**	-	**0,00025**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
008	ЦСО	Пост зарядки аккумуляторов	1	700	Стеллаж для зарядки	6034	2	Неорганизованный источник				7536	4671	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	**0,000050**	-	**0,00012**	2025
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	880	Место пайки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0/	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00001**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,00002**	
014	**Склад ГСМ №1**	Хранение бензина. Резервуары	3	8760	Склад ГСМ №1	6037	4	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0501	Непредельные углеводороды (по	0,81000	-	0,03518	2025
																				0602	Бензол	0,64800	-	0,02815	
																				0621	Толуол	0,46980	-	0,02041	
																				0627	Этилбензол	0,0162	-	0,00070	
																				0616	Ксилол	0,0486	-	0,00211	
																				2754	Углеводороды предельные С1-С5	24,45228	-	1,06213	
																				2754	Углеводороды предельные С6-С10	5,95512	-	0,25867	
		Хранение керосина. Резервуар	1				4	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,13578	-	0,00224	
																				0333	Сероводород	0,00008	-	0,0000013	
		Хранение дизтоплива. Резервуары	7				4	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,15632	-	0,18404	
																				0333	Сероводород	0,00044	-	0,00052	
Итого по источнику № 6037							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0501	Непредельные углеводороды (по	**0,81000**	-	**0,03518**	-
																				0602	Бензол	**0,64800**	-	**0,02815**	
																				0621	Толуол	**0,46980**	-	**0,02041**	
																				0627	Этилбензол	**0,0162**	-	**0,0007**	
																				0616	Ксилол	**0,0486**	-	**0,00211**	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**30,6995**	-	**1,50708**	
																				0333	Сероводород	**0,00052**	-	**0,0005213**	
017	Добычной цех. УДР-1	Сварочные работы	1	3400	Сварочный пост	6042	2	Неорганизованный источник				6915	7626	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00059	-	0,00316	2025
																				0164	Никель оксид	2,18472	-	0,00909	
																				0203	Хрома оксид	1,33611	-	0,00666	
																				0304	Азота оксид	0,00113	-	0,00284	
																				0323	Кремния диоксид	0,00058	-	0,00283	
																				0337	Углерода оксид	0,00554	-	0,01397	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00053	-	0,00394	
																				0344	Фториды	0,00058	-	0,00283	
		Газовая резка металла	1	2190	Пост для газовой резки		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,14191	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,26017	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,29959	
		Механическая обработка без охлаждения. Станки	2	300	Станок		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,0076	-	0,0041	
																				2930	Пыль абразивная	0,0076	-	0,0041	
Итого по источнику 6042							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы РМ10	**0,00760**	-	**0,00410**	-

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуа тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 К, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 К, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0143	Марганец и его соед.	**0,01759**	-	**0,14507**	
																				0164	Никель оксид	**2,18472**	-	**0,00909**	
																				0203	Хрома оксид	**1,33611**	-	**0,00666**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01800**	-	**0,26017**	
																				0304	Азота оксид	**0,00113**	-	**0,00284**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00058**	-	**0,00283**	
																				0337	Углерода оксид	**0,00554**	-	**0,01397**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00053**	-	**0,00394**	
																				0344	Фториды	**0,00058**	-	**0,00283**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,00760**	-	**0,00410**	
018	Добычной цех. УДР-2	Сварочные работы	4	691	Сварочный пост	6043	2	Неорганизованный источник				6915	7625	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00300	-	0,00165	2025
																				0323	Кремния диоксид	0,00233	-	0,00022	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00167	-	0,00016	
																				0344	Фториды	0,00233	-	0,00022	
																				0203	Хрома оксид	0,00040	-	0,000003	
		Газовая резка металла	1	510	Пост для газовой резки											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,02632	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,05465	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,06264	
		Станки. Механическая обработка без охлаждения	2	45	Станок											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,0086	-	0,00098	
																				2930	Пыль абразивная	0,0086	-	0,00098	
Итого по источнику 6043							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	0,0086	-	0,00098	-
																				0143	Марганец и его соед.	0,02000	-	0,02797	
																				0203	Хрома оксид	0,00040	-	0,000003	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,05465	
																				0323	Кремния диоксид	0,00233	-	0,00022	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,06264	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00167	-	0,00016	
																				0344	Фториды	0,00233	-	0,00022	
																				2930	Пыль абразивная	0,00860	-	0,00098	
058	Вскрышной цех (ВУ) щебкарьер "Балластный"	Сдувание с верхнего уступа	1	8760	Горные работы	6044	-50	Неорганизованный источник						1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,21505	-	3,90190	2027
		Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы	2	4670												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02619	-	0,42451	
		Формирование уступов. Бульдозеры	1	3												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01341	-	0,13893	
		Автотранспортные работы	3	6762												Отсутст.	Нет	0	0		Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,40300		9,81030	
	Цех буровзрывных работ	Буровые работы. Бурстанки	1	1551												ПУ бурстанка	Пыль неорганич.	100	80/80	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,31822	-	1,77564	
	Участок взрывных работ (УВР)	* Взрывные работы	1	5												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	43,33333	-	0,68198	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0301	Азота диоксид	17,62500	-	0,37820	
																				0337	Углерода оксид	63,45000	-	1,34200	
Итого по источнику 6044							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,97587**	-	**16,73326**	-
																				0301	Азота диоксид	**0**	-	**0,37820**	
																				0337	Углерода оксид	**0**	-	**1,34200**	
060	Конвейеры ДСК	В=1000мм, длина конв. 20,5м	1	4200	ДСУ №1	6045	3,5	Неорганизованный источник						1	1	Укрытие рабочей ветви ленты А1.1	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01860	-	0,28120	2025
	ДСУ №1. Сдувание с поверхности конвейеров	В=800мм, длина конв. 45м	1	4200												Укрытие рабочей ветви ленты А1.2	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,03266	-	0,49381	
		В=650мм, длина конв. 130 м	1	4200												Укрытие рабочей ветви ленты А1.3	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,05307	-	0,80244	
Итого по источнику 6045							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,10433**	-	**1,57745**	-
002	Сортировочная линия. Погрузочно-разгрузочные работы	Разгрузка рядового угля на склад	1	74	Штабелеукладчик	6050	10,0	Неорганизованный источник						1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,53064	-	0,14154	2025
		Перевалка угля (подача в приемный бункер)	1	19	Штабелеукладчик		1,0									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17600	-	0,01174	
			1	2038	Бульдозер											Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,03840	-	0,28166	
	Транспортные работы	Транспортирование на склад рядового угля	1	74	Штабелеукладчик		10,0									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00019	-	0,00005	
		Транспортирование на грохот	1	3705	Конвейер подачи рядового угля		2,5									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00033	-	0,00447	
		Транспортирование продуктов рассева на конусы	1	3706	Конвейер подачи продуктов рассева		2,0									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00013	-	0,00215	
			1	3704	Конвейер подачи продуктов рассева		2,0									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00016	-	0,00215	
	Сдувы с поверхности конусов	Поверхность конуса рядового угля	1	8760	Штабель рядового угля		1,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10920	-	3,43980	
061	Разгрузка камня из а/самосвалов	Разгрузка	2	250	Разгрузка камня из а/самосвалов		2,0									Орошение в забое в летнее время	Пыль неорг	100	25/25	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01296	-	0,50948	
	ДСУ №2 Сдувание с поверхности конвейеров	В=1000мм, длина конв.41,0 м	1	4200	ДСУ №2		3,5									Укрытие рабочей ветви ленты АУ 2.1	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04536	-	0,68584	
		В=800мм, сумм. длина конв. 15м	1	4200												Укрытие рабочей ветви ленты АУ 2.2	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01089	-	0,16460	
		В=650мм, сумм. длина конв. 110 м	1	4200												Укрытие рабочей ветви ленты АУ 2.3	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,06486	-	0,98076	
Итого по источнику 6050							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,98912**	-	**6,22424**	-
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Ванна горячего лужения	1	750	Пост заливки МОП	**6052**	12	Неорганизованный источник				7648	6569	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,00004**	-	**0,00009**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,00008**	-	**0,00021**	
041	ЖДЦ. УПР	Сварочные работы	1	150	Сварочный пост	**6055**	2	Неорганизованный источник				6180	8086	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00025**	-	**0,00014**	2025
044	**УЗР**	Сварочные работы	1	60	Сварочный пост	6056	2	Неорганизованный источник				6180	8086	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00005	2025
		Газовая резка металла	1	7	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00051	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,00096	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,00110	
Итого по источнику 6056							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01725**	-	**0,00056**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01800**	-	**0,00096**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02000**	-	**0,00110**	
046	УКС	Сварочные работы	1	60	Сварочный пост	**6057**	2	Неорганизованный источник				6180	8086	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00025**	-	**0,00005**	2025
047	УСЦБ	Сварочные работы	1	120	Сварочный пост	**6058**	2	Неорганизованный источник				6180	8085	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00025**	-	**0,00011**	2025
005	ЦРГО. РМУ	Мех. обработка металла. Точильно-	1	300	Станок	6059	12					6170	8085	1	1	ЗИЛ-899	Пыль абраз., взв. в-ва/99		99/98	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00225	-	0,00243	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуа тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		шлифовальный станок																		2930	Пыль абразивная	0,00225	-	0,00243	
		Мех. обработка металла. Универсально-заточной станок	1	500												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,02000	-	0,03600	
																				2930	Пыль абразивная	0,02000	-	0,03600	
		Механическая обработка без охлаждения	1	500												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,01340	-	0,02412	
																				2930	Пыль абразивная	0,01340	-	0,02412	
		Механическая обработка без охлаждения.	1	1450												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,02800	-	0,14616	
		Мех. обработка металла. Станки металлорежущ.	7	3750												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2868	Эмульсол	0,00018	-	0,00236	
		Итого по источнику 6059					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,06365**	-	**0,20871**	-
																				2868	Эмульсол	**0,00018**	-	**0,00236**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,03565**	-	**0,06255**	
007	УРКЛ	Сварочные работы	1	140	Сварочный пост №1	6060	2	Неорганизованный источник				6150	8085	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00015	-	0,00008	2025
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00006	-	0,00003	
		Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	800	Станок		2	Неорганизованный источник								ЗИЛ-899	Пыль абраз., взв. в-ва/99		98/99	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00238	-	0,00684	
																				2930	Пыль абразивная	0,00238	-	0,00684	
		Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	1	60	Станок		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,04300	-	0,00929	
																				2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,00929	
		Итого по источнику 6060					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,04538**	-	**0,01613**	-
																				0143	Марганец и его соед.	**0,00015**	-	**0,00008**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00006**	-	**0,00003**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,04538**	-	**0,01613**	
019	**УВР**	Сварочные работы	1	57	Сварочный пост	6061	2	Неорганизованный источник				6155	8084	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00060	-	0,00010	2025
																				0203	Хрома оксид	0,00007	-	0,000004	
		Газовая резка металла	1	40	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00100	-	0,00014	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,00259	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,00288	
		Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	1	60	Станок		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,04300	-	0,00929	
																				2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,00929	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	120	Площадка для покраски		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	1042	Спирт н-бутиловый	0,06048	-	0,01170	
																				1210	Бутилацетат	0,0252	-	0,00684	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00594	
																				0621	Толуол	0,12600	-	0,03468	
																				1119	Этилцеллозольв	0,03226	-	0,00624	
																				1061	Спирт этиловый	0,06048	-	0,01260	
		Итого по источнику 6061					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,04300**	-	**0,00929**	-
																				0143	Марганец и его соед.	**0,00160**	-	**0,00024**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0203	Хрома оксид	**0,00007**	-	**0,000004**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01800**	-	**0,00259**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02000**	-	**0,00288**	
																				0621	Толуол	**0,126**	-	**0,03468**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06048**	-	**0,0117**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,06048**	-	**0,0126**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03226**	-	**0,00624**	
																				1210	Бутилацетат	**0,0252**	-	**0,00684**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00594**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,04300**	-	**0,00929**	
020	Цех буровзрывных работ. УБР	Сварочные работы	4	512	Сварочный пост	6063	2	Неорганизованный источник				6154	8084	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00200	-	0,00067	2025
																				0203	Хрома оксид	0,00027	-	0,00000	
																				0304	Азота оксид	0,00300	-	0,00089	
																				0323	Кремния диоксид	0,00111	-	0,00033	
																				0337	Углерода оксид	0,01478	-	0,00439	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00140	-	0,00042	
																				0344	Фториды	0,00111	-	0,00033	
		Газовая резка металла	8	510	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,13600	-	0,02632	
																				0301	Азота диоксид	0,14400	-	0,05465	
																				0337	Углерода оксид	0,16000	-	0,06264	
Итого по источнику 6063							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,13800**	-	**0,02699**	-
																				0203	Хрома оксид	**0,00027**	-	**0,00000**	
																				0301	Азота диоксид	**0,14400**	-	**0,05465**	
																				0304	Азота оксид	**0,00300**	-	**0,00089**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00111**	-	**0,00033**	
																				0337	Углерода оксид	**0,17478**	-	**0,06703**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00140**	-	**0,00042**	
																				0344	Фториды	**0,00111**	-	**0,00033**	
021	УВПЭП	Сварочные работы	2	1136	Сварочный пост	6064	2	Неорганизованный источник				6157	8087	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00020	-	0,00060	2025
																				0146	Медь оксид	0,00136		0,00005	
																				0164	Никель оксид	0,00019		0,00020	
																				0203	Хрома оксид	0,00051	-	0,00018	
																				0301	Азота диоксид	0,00038		0,00087	
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00034	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,00426	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00019	-	0,00045	
																				0344	Фториды	0,00194	-	0,00034	
		Газовая резка металла	1	4000	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,24480	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,21600	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,25920	
		Покраска оборудования эмалью	1	300	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,29566	-	0,01021	
																				2752	Уайт-спирит	0,24866	-	0,01001	
Итого по источнику 6064							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01720**	-	**0,24540**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00136**	-	**0,00005**	
																				0164	Никель оксид	**0,00019**	-	**0,00020**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00051**	-	**0,00018**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01538**	-	**0,21687**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00019**	-	**0,00034**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01985**	-	**0,26346**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00019**	-	**0,00045**	
																				0344	Фториды	**0,00194**	-	**0,00034**	
																				0616	Ксилол	**0,29566**	-	**0,01021**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,24866**	-	**0,01001**	
048	Вскрышной цех. УОР	Сварочные работы	1	3655	Сварочный пост	6065	2	Неорганизованный источник				6154	8087	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00039		0,00405	2025
																				0146	Медь оксид	0,00272		0,00003	
																				0164	Никель оксид	0,00039	-	0,00025	
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00057	
																				0301	Азота диоксид	0,00075	-	0,00581	
																				0323	Кремния диоксид	0,00039	-	0,00216	
																				0337	Углерода оксид	0,00369		0,02860	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00037	-	0,00281	
																				0344	Фториды	0,00194	-	0,00216	
		Газовая резка металла	1	900	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,05508	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,04860	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,05832	
Итого по источнику 6065							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01739**	-	**0,05913**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00272**	-	**0,00003**	
																				0164	Никель оксид	**0,00039**	-	**0,00025**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00103**	-	**0,00057**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01575**	-	**0,05441**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0323	Кремния диоксид	**0,00039**	-	**0,00216**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02169**	-	**0,08692**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00037**	-	**0,00281**	
																				0344	Фториды	**0,00194**	-	**0,00216**	
022	Энергоцех. УТС	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	70	Станок	6068	2	Неорганизованный источник				6055	8088	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00194**	-	**0,00049**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00194**	-	**0,00049**	
022	Энергоцех. УТС	Сварочные работы	2	190	Сварочный пост	6071	2	Неорганизованный источник				6051	8081	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00135	-	0,00025	2025
																				0301	Азота диоксид	0,00075	-	0,00034	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00013	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,00166	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00016	
																				0344	Фториды	0,00039	-	0,00018	
		Газовая резка металла	1	60	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00367	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00324	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00389	
Итого по источнику 6071							-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01835**	-	**0,00392**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01575**	-	**0,00358**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00028**	-	**0,00013**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02169**	-	**0,00555**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00035**	-	**0,00016**	
																				0344	Фториды	**0,00039**	-	**0,00018**	
002	Весодозировочный пункт №1. Дозирование угля и щебня	Перегрузка угля (кран ж.д. грейф.)	1	1940	Весодозировочный пункт №1	6072	4,5	Неорганизованный источник				6055	8085	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00800	-	0,05040	2025
		Сдувы со штабеля угля	1	1940			4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,05304	-	1,67076	
		Перегрузка щебня (кран ж.д. грейф.)	1	1940			4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,25126	-	0,63450	
		Сдувы со штабеля	1	1940			4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,22201	-	0,00704	
Итого по источнику 6072							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,53431**	-	**2,36270**	-
002	Весодозировочный пункт №2	Дозирование угля. Перегрузка (экскаватор	1	1167	Весодозиро-вочный пункт №2	6073	4,5	Неорганизованный источник				6053	8084	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01200	-	0,05040	2025
		Сдувы со штабеля	1	8760			4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01560	-	0,49140	
Итого по источнику 6073							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,02760**	-	**0,54180**	-
050	ДПС «Фестивальная»	Склад сухого песка	1	3744	Склад	**6074**	7	Неорганизованный источник				7681	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,01138**	-	**5,06250**	2025
050	ДПС «Фестивальная»	Колонка и насос дизтоплива (ТРК-3, путь 17)	2	**8760**	ТРК	**6075**	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/1	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,02779**	-	**0,02149**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00008**	-	**0,00006**	
023	УТКР	Сварочные работы	8	4270	Сварочный пост	6076	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00109	-	0,00429	2025
																				0164	Никель оксид	0,00196	-	0,00479	
																				0203	Хрома оксид	0,00146	-	0,00299	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуа тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0304	Азота оксид	0,00075		0,00675	
																				0323	Кремния диоксид	0,00042	-	0,00365	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,03325	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00085	-	0,00331	
																				0344	Фториды	0,00067	-	0,00264	
		Газовая резка металла	1	3500	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,21420	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,18900	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,22680	
Итого по источнику 6076							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01809**	**-**	**0,21849**	-
																				0164	Никель оксид	**0,00196**	**-**	**0,00479**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00146**	**-**	**0,00299**	
																				0304	Азота оксид	**0,00075**	**-**	**0,00675**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00042**	**-**	**0,00365**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02169**	**-**	**0,26005**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00085**	**-**	**0,00331**	
																				0344	Фториды	**0,00067**	**-**	**0,00264**	
036	УЭС	Сварочные работы	1	260	Сварочный пост	6079	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00023	2025
		Газовая резка металла	1	125	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00765	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00675	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00810	
Итого по источнику 6079							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01725**	**-**	**0,00788**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	**-**	**0,00675**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	**-**	**0,00810**	
064	ДСК	Сварочные работы	1	1030	Сварочный пост	6080	2	0,5	1,5	0,295	20	7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00104	-	0,01224	2025
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,00242	
																				0203	Хрома оксид	0,00109	-	0,00016	
																				0323	Кремния диоксид	0,00022	-	0,00048	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00033	-	0,00070	
																				0344	Фториды	0,00022	-	0,00048	
		Газовая резка металла	1	200	Пост для газовой резки											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,01224	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,01080	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,01296	
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40, ПОС-60	1	85	Пайка											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,000003	-	0,00009	
																				0184	Свинец и его соединения	0,000005	-	0,00013	
		Станки. Механическая обработка без	1	250	Станок											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00270	-	0,00049	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		охлаждения																		2930	Пыль абразивная	0,00270	-	0,00049	
Итого по источнику 6080							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00270**	**-**	**0,00049**	-
																				0143	Марганец и его соед.	**0,01804**	**-**	**0,02448**	
																				0164	Никель оксид	**0,01681**	**-**	**0,00242**	
																				0168	Олова оксид	**0,000003**	**-**	**0,00009**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,00001**	**-**	**0,00013**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00109**	**-**	**0,00016**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	**-**	**0,01080**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00022**	**-**	**0,00048**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	**-**	**0,01296**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00033**	**-**	**0,00070**	
																				0344	Фториды	**0,00022**	**-**	**0,00048**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,00270**	**-**	**0,00049**	
015	**ЦПВК №1** ДУ №2 КЛП-1 (ВКП 1), КЛМ-1 (ВКМ 1), КЛП-1.1 (ВКП 1-2), КЛП 1.2 (ВКП 1-3),	Транспортирование вскрыши загрузочным	1	2083	Конвейер разгрузочный ДУ	6087	В разрезе отм. 12,5 м	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,03931	-	0,29479	-
		Перегрузка вскрыши	1	2083												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,23520	-	1,76400	-
		Транспортирование вскрыши конвейером	1	2083	КЛП-1 (ВКП 1)		В разрезе с отм. 12,5 м до 194,8 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,79995	-	5,99866	-
		Перегрузка вскрыши	1	2083			В разрезе на отм. 19,0 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,23520	-	1,76400	-
		Транспортирование вскрыши конвейерами	1	2083	КЛП-1 (ВКП 1), КЛМ- 1 (ВКМ 1)		В разрезе с отм. 12,5 м до 194,8 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,18467	-	8,88354	-
		Перегрузка вскрыши	1	2083			В разрезе на отм. 201,3 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,23520	-	1,76400	-
		Транспортирование вскрыши конвейерами	1	2083	КЛМ-1 (ВКМ-1), КЛП-1.1 (ВКП 1-2),		На поверхности с отм. 194,8 м до									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,18467	-	8,88354	-
		Перегрузка вскрыши	1	2083			На поверхности на отм.211,5 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,51744	-	3,88080	-
		Транспортирование вскрыши конвейером	1	2083	КЛОЗ-1 (ВКО 1)		На поверхности на отм. 248,0 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,25792	-	16,93169	-
		Перегрузка вскрыши	1	2083			На поверхности на отм. 252,0 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,28224	-	2,11680	-
Итого по источнику 6087							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2909	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**6,97180**	**-**	**52,28182**	**2025**
015	Циклично-поточный вскрышной комплекс	Сдувание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Конвейерный 1	6090	92	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0		0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	7,14681	-	96,32751	2027
Итого по источнику 6090							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**7,14681**	**-**	**96,32751**	**-**
050	ДПС «Фестивальная»	Склад экипировочного песка	1	**3**	Склад	**6094**	5	Неорганизованный источник				7680	5525	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,01470**	**-**	**0,03159**	2025
058	Участок отвальных работ (УОР)	Разгрузка породы автотранспортом	1	6670	Отвал Балластный	6095	15	Неорганизованный источник				7680	5524	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00770	-	0,18480	2025
		Формирование склада	1	2880												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00131	-	0,03293	
		Сдувание с поверхности склада	1	8760												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08815	-	1,59948	
Итого по источнику 6095							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	**2908**	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,09716**	**-**	**1,81721**	**-**
039	Склад селитры №1, №2	Пересыпка селитры в бункер конвейера,	2	833	Склад селитры	**6098**	5	Неорганизованный источник				7680	5524	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0305	Аммоний нитрат	**0,00640**	**-**	**0,01919**	2026
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	фракция 40-70мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6102	5,4	Неорганизованный источник				7689	5524	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,14170	-	3,75268	2025
	Перевалка щебня бульдозером	**фракция 40-70мм	2	1838	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,40500	-	2,68048	
	Погрузка щебня экскаватором	**фракция 40-70мм	1	431	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,17280	-	0,53610	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 40-70мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,60653	-	19,12747	
Итого по источнику 6102							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,32603**	-	**26,09673**	-
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	**фракция 20-40мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6103	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07728	-	2,03878	2025
	Перевалка щебня бульдозером	**фракция 20-40мм	2	1124	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,36000	-	1,45627	
	Погрузка щебня экскаватором	**фракция 20-40мм	1	211	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,19200	-	0,29125	
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 20-40мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,39312	-	12,39743	
Итого по источнику 6103							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,02240**	-	**16,18373**	-
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	**фракция 5-20мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6104	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,13500	-	3,56972	2025
	Перевалка щебня бульдозером	**фракция 5-20мм	2	874	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,81000	-	2,54980	
	Погрузка щебня экскаватором	**фракция 5-20мм	1	164	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,43200	-	0,50996	
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 5-20мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,29484	-	9,29807	
Итого по источнику 6104							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,67184**	-	**15,92755**	-
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	**фракция 0-5мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6105	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09504	-	2,50714	2025
	Перевалка щебня бульдозером	*фракция 0-5мм	2	461	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,08000	-	1,79081	
	Погрузка щебня экскаватором	фракция 0-5мм	1	72	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,69120	-	0,35816	
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 0-5мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,26957	-	8,50110	
Итого по источнику 6105							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**2,13581**	-	**13,15721**	-
003	Энергоцех. УТС	Склад соли	1	5	Разгрузка соли	**6106**	3	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0152	Натрий хлорид	**0,02350**	-	**0,00050**	2025
011	ЦСО	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	52	Станок	6107	2	Неорганизованный источник				7680	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,02000	-	0,00374	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,02000	-	0,00374	
		Вулканизация камер	1	200	Место вулканизации		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0316	Водород хлористый	0,000001	-	0,0000004	
																				0330	Сера диоксид	0,0000001	-	0,0000001	
																				0337	Углерода оксид	0,00000004	-	0,00000003	
																				0514	Изобутилен	0,000003	-	0,00000200	
																				0516	Изопрен	0,000001	-	0,00000040	
																				0521	Пропилен	0,00000004	-	0,00000003	
																				0526	Этилен	0,000006	-	0,00000400	
																				0618	АльфаМетилстирол	0,0000003	-	0,0000002	
																				0605	Дивинил	0,0000006	-	0,00000040	
																				0620	Стирол	0,0000003	-	0,0000002	
																				0930	Хлоропрен	0,000001	-	0,00000040	
																				1215	Дибутилфталат	0,000001	-	0,00000040	
																				2001	Акрилонитрил	0,000001	-	0,000001	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,000007	-	0,000005	
																				2928	Пыль резиновая	0,02261	-	0,00692	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2704	Бензин	0,025000		0,005360	
		Мойка деталей топливной аппаратуры	1	228	Ванна		6	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0333	Сероводород	0,000350	-	0,000230	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,123670	-	0,080150	
		Испытание топливной аппаратуры	1	100	Стенд		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0333	Сероводород	0,000090	-	0,000040	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,030690	-	0,015780	
Итого по источнику 6107							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,020000**	-	**0,003740**	-
																				0316	Водород хлористый	**0,000001**	-	**0,000000**	
																				0330	Сера диоксид	**0,0000001**	-	**0,0000001**	
																				0333	Сероводород	**0,000440**	-	**0,000270**	
																				0337	Углерода оксид	**0,00000004**	-	**0,00000003**	
																				0514	Изобутилен	**0,000003**	-	**0,000002**	
																				0516	Изопрен	**0,000001**	-	**0,000000**	
																				0521	Пропилен	**0,00000004**	-	**0,00000003**	
																				0526	Этилен	**0,000006**	-	**0,000004**	
																				0618	АльфаМетилстирол	**0,0000003**	-	**0,0000002**	
																				0605	Дивинил	**0,000001**	-	**0,000000**	
																				0620	Стирол	**0,000000**	-	**0,0000002**	
																				0930	Хлоропрен	**0,000001**	-	**0,000000**	
																				1215	Дибутилфталат	**0,000001**	-	**0,000000**	
																				2001	Акрилонитрил	**0,000001**	-	**0,000001**	
																				2704	Бензин	**0,025000**	-	**0,005360**	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,154367**	-	**0,095935**	
																				2928	Пыль резиновая	**0,022610**	-	**0,006920**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,020000**	-	**0,003740**	
032	УВЖТ	Зарядка аккумуляторных батарей	1	1080	Стеллаж для зарядки	**6115**	2	Неорганизованный источник				7680	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	**0,00001**	-	**0,00002**	2025
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	25	Место пайки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,0000003**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,000001**	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	25	Площадка для покраски		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,11340**	-	**0,00225**	
																				0621	Толуол	**0,01260**	-	**0,00542**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,00378**	-	**0,00195**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,00250**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,00202**	-	**0,00035**	
																				1210	Бутилацетат	**0,00252**	-	**0,00106**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00075**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,11340**	-	**0,00225**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Мойка деталей топливной аппаратуры	1	365	Ванна	**6118**	12	Неорганизованный источник				7658	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,08936**	-	**0,04711**	2025
		Испытание топливной аппаратуры	1	110	Стенд для опрессовки		12	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0333	Сероводород	**0,00025**	-	**0,00013**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Мойка деталей топливной аппаратуры	2	530	Ванна	**6119**	12	Неорганизованный источник				7658	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,24733**	-	**0,13850**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00070**	-	**0,00039**	
		Пропитки кос моторно-осевых подшипников	1	530	Пропиточная ванна			Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,01800**	-	**0,01944**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС	Зарядка аккумуляторных батарей	1	**1100**	Стеллаж для зарядки	**6120**	12	Неорганизованный источник				7654	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	**0,00003**	-	**0,00008**	2025
006	УРЭМ	Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	1	407	Ванна	**6121**	3	Неорганизованный источник				7458	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,01053**	-	**0,00564**	2025
																				0621	Толуол	**0,02520**	-	**0,00650**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,00756**	-	**0,00307**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,00504**	-	**0,00130**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,00403**	-	**0,00104**	
																				1210	Бутилацетат	**0,00504**	-	**0,00130**	
																				1401	Ацетон	**0,00353**	-	**0,00091**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,01053**	-	**0,00564**	
																				1048	спирт изобутиловый	**0,00677**		**0,003080**	
013	ЦСО	Газовая резка металла	1	610	Пост для газовой резки	**6123**	3	Неорганизованный источник	7458	5575	1					Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00064**	-	**0,00141**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,01360**	-	**0,02987**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01400**	-	**0,03074**	
		Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	1	120	Станок		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00860**	-	**0,00372**	
																				2930	Пыль абразивная	**0,00860**	-	**0,00372**	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	17	Площадка для покраски		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,35280**	-	**0,01123**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,12096**	-	**0,00378**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,16128**	-	**0,00347**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,06451**	-	**0,00201**	
																				1210	Бутилацетат	**0,07056**	-	**0,00309**	
																				1401	Ацетон	**0,06451**	-	**0,00192**	
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	13	Место пайки		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00000002**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,0000004**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Пайка электропаяль-ником припоем ПСР15, ПСР45 Кислота паяльная ПК-0	1	100	Место пайки	**6126**	5	Неорганизованный источник	6468	8102	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0146	Медь оксид	**0,000003**	-	**0,000001**	2025
																				0207	Цинк оксид	**0,000250**	-	**0,000090**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Сварочные работы	1	2420	Сварочный пост	6127	5	Неорганизованный источник	7458	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00015	-	0,00097	2025
																				0304	Азота оксид	0,00038	-	0,00165	
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00145	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,00811	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-	0,00137	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуа тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0344	Фториды	0,00019	-	0,00145	
		Газовая резка металла	1	300	Пост для газовой резки		5	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01836	-	0,01836	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,01620	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,01944	
Итого по источнику 6127							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01851**	-	**0,01933**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,01620**	
																				0304	Азота оксид	**0,00038**	-	**0,00165**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00019**	-	**0,00145**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01985**	-	**0,02755**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00018**	-	**0,00137**	
																				0344	Фториды	**0,00019**	-	**0,00145**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Полуавтомат наплавки под флюсом	1	363	Сварочный пост	**6128**	5	Неорганизованный источник				7458	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00001**	-	**0,00001**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,0000004**	-	**0,000001**	
																				0337	Углерода оксид	**0,00032**	-	**0,00041**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00004**	-	**0,00005**	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00002**	-	**0,00003**	
025	ЖДЦ. УПР	Газовая резка металла	1	450	Пост для газовой резки	**6130**	2	Неорганизованный источник				7560	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,01700**	-	**0,02754**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,02430**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	-	**0,02916**	
047	ЖДЦ. УСЦБ	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	10	300	Место пайки	**6131**	2	Неорганизованный источник				7560	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000030**	-	**0,0000004**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,0000080**	-	**0,0000080**	
007	УРКЛ	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	**50**	Место пайки	**6135**	14	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000030**	-	**0,0000001**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,000001**	
021		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-60	1	200	Место пайки	**6136**	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000030**	-	**0,0000002**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000004**	-	**0,000003**	
003	Энергоцех. УТС	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	13	Место пайки	**6137**	2	Неорганизованный источник				7550	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00000002**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,0000004**	
036	УЭС	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	500	Место пайки	**6138**	2	Неорганизованный источник				7660	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,000001**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000008**	-	**0,000014**	
037	УЭС	Сварочные работы	1	80	Сварочный пост	**6139**	2	Неорганизованный источник				7660	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00025**	-	**0,00007**	2025
049	**ВУ**	Сварочные работы	7	3441	Сварочный пост	6140	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00109	-	0,00616	2025
																				0146	Медь оксид	0,00136		0,00025	
																				0164	Никель оксид	0,00038		0,00002	
																				0203	Хрома оксид	0,00065	-	0,00093	
																				0301	Азота диоксид	0,00311		0,00819	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуа тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0323	Кремния диоксид	0,00133	-	0,00325	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,04023	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00224	-	0,00541	
																				0344	Фториды	0,00133	-	0,00325	
		Газовая резка металла	1	280	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,03200	-	0,06534	
																				0301	Азота диоксид	0,02860	-	0,10479	
																				0337	Углерода оксид	0,03500	-	0,11768	
Итого по источнику 6140							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,03309**	-	**0,07150**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00136**	-	**0,00025**	
																				0164	Никель оксид	**0,00038**	-	**0,00002**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00065**	-	**0,00093**	
																				0301	Азота диоксид	**0,03171**	-	**0,11298**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00133**	-	**0,00325**	
																				0337	Углерода оксид	**0,03685**	-	**0,15791**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00224**	-	**0,00541**	
																				0344	Фториды	**0,00133**	-	**0,00325**	
015	ЦПВК-1	Сварочные работы	**4**	6320	Сварочный пост	6141	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00062	-	0,04642	2025
																				0203	Хрома оксид	0,00061	-	0,00082	
																				0301	Азота диоксид	0,00038		0,00575	
																				0323	Кремния диоксид	0,00025	-	0,00237	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,02833	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00119	-	0,00423	
																				0344	Фториды	0,00025	-	0,00237	
		Газовая резка металла	1	100	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01864	-	0,09376	
																				0301	Азота диоксид	0,04660	-	0,13680	
																				0337	Углерода оксид	0,05200	-	0,13680	
Итого по источнику 6141							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01926**	-	**0,14018**	-
																				0203	Хрома оксид	**0,00061**	-	**0,00082**	
																				0301	Азота диоксид	**0,04698**	-	**0,14255**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00025**	-	**0,00237**	
																				0337	Углерода оксид	**0,05385**	-	**0,16513**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00119**	-	**0,00423**	
																				0344	Фториды	**0,00025**	-	**0,00237**	
016	ЦПВК-2. УКТТ	Сварочные работы	**1**	940	Сварочный пост	6142	2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00050	-	0,00078	2025
																				0323	Кремния диоксид	0,00011	-	0,00014	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00016	-	0,00020	
																				0344	Фториды	0,00011	-	0,00014	
		Газовая резка металла	1	150	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00918	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00810	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00972	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	50	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,11340	-	0,02250	
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,01078	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00345	
																				1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,00310	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00138	
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00214	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00143	
																				2752	Уайт-спирит	0,11340	-	0,02250	
		Итого по источнику 6142					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01750**	-	**0,00996**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,00810**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00011**	-	**0,00014**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	-	**0,00972**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00016**	-	**0,00020**	
																				0344	Фториды	**0,00011**	-	**0,00014**	
																				0616	Ксилол	**0,11340**	-	**0,02250**	
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,01078**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00345**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,00310**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00138**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00214**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00143**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,11340**	-	**0,02250**	
006		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40	1	1800	Место пайки	**6143**	2	Неорганизованный источник				7650	5577	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00002**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000005**	-	**0,00003**	
052	ЦАТП. УАСУТП	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40	1	380	Место пайки	**6144**	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,000005**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000005**	-	**0,000007**	
053	УНОПСА	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-60	1	950	Место пайки	**6145**	2	Неорганизованный источник				7660	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000003**	-	**0,000001**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000004**	-	**0,000015**	
054	МССДТУ	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-60	1	370	Место пайки	**6146**	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00000041**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000004**	-	**0,0000059**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
041	ЦРЖДО,ДПС "Восточное"	Металлообрабатывающие станки.	6	5100	Станок	**6150**	12	Неорганизованный источник				7660	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00374**	-	**0,00668**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00214**	-	**0,00092**	
																				0146	Медь оксид	**0,00050**	-	**0,00630**	
041	ЦРЖДО,ДПС "Восточное"	Металлообрабатывающие станки	2	4380	Станок	**6151**	12	Неорганизованный источник				7550	5575	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,000040**	-	**0,00032**	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО,ДПС "Восточное".	Мех.обработка металла. Заточной станок	3	730	Станок	**6153**	12	Неорганизованный источник				7507	4684	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,006410**	-	**0,00337**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,006410**	-	**0,00337**	
		Мех.обработка металла. Станки	8	3270	Станок															2868	Эмульсол	**0,000350**	-	**0,00207**	
042		Металлообрабатывающие станки	2	260	Станок	**6154**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00540**	-	**0,00519**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00540**	-	**0,00500**	
023	**УТКР**	Металлообрабатывающие станки	4	2560	Станок	**6156**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,014900**	-	**0,025750**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,014900**	-	**0,025750**	
																				2868	Эмульсол	**0,000060**	-	**0,000170**	
007		Формовка изделий из резины	1	106	Шприцмашина МЧТ-90	**6167**	14	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0316	Водород хлористый	**0,00003**	-	**0,00001**	2025
																				0330	Сера диоксид	**0,00001**	-	**0,000002**	
																				0337	Углерода оксид	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				0514	Изобутилен	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				0516	Изопрен	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				0521	Пропилен	**0,00001**	-	**0,000003**	
																				0526	Этилен	**0,00001**	-	**0,000004**	
																				0605	Дивинил	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				0618	АльфаМетилстирол	**0,000001**	-	**0,000001**	
																				0620	Стирол	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				0930	Хлоропрен	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				1215	Дибутилфталат	**0,00003**	-	**0,00001**	
																				2001	Акрилонитрил	**0,00005**	-	**0,00002**	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,00003**	-	**0,00001**	
007		Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	2	2920	Вулканизационный пресс	**6168**	7	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0316	Водород хлористый	**0,000002**	-	**0,00004**	2025
																				0330	Сера диоксид	**0,0000003**	-	**0,00001**	
																				0337	Углерода оксид	**0,0000004**	-	**0,00001**	
																				0514	Изобутилен	**0,000010**	-	**0,00021**	
																				0516	Изопрен	**0,000002**	-	**0,00004**	
																				0521	Пропилен	**0,0000004**	-	**0,00001**	
																				0526	Этилен	**0,000020**	-	**0,00046**	
																				0605	Дивинил	**0,000002**	-	**0,00004**	
																				0618	АльфаМетилстирол	**0,000002**	-	**0,00005**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0620	Стирол	**0,000001**	-	**0,00003**	
																				0930	Хлоропрен	**0,000002**	-	**0,00004**	
																				1215	Дибутилфталат	**0,000002**	-	**0,00004**	
																				2001	Акрилонитрил	**0,000003**	-	**0,00007**	
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,000020**	-	**0,00051**	
007		Шероховка конвейер-ной ленты. Шлифма-	1	730	Станок	**6169**	7	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2928	Пыль резиновая	**0,0226000**	-	**0,0593900**	2025
034		Хранение отработанных масел. Резервуар	1	8760	Склад	**6170**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,000045**	-	**0,0000003**	2025
016	ЦПВК-2. УКТТ	Закачивание и хранение отработанных масел.	5	8760	Маслозаправочный пункт	**6172**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00016**	-	**0,00153**	2025
050	ДПС «Фестивальная»	Колонки дизтоплива (ТКР-1, ТРК-2)	2	8760	Колонки дизтоплива, резервуары	**6173**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,02779**	-	**0,02149**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00008**	-	**0,00006**	
		Резервуары масел	2																	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00040**	-	**0,00051**	
041	ДПС «Фестивальная»	Обжиг корпусов коробок	1	36	Площадка для обжига, открытый огонь	**6175**	2	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0301	Азота диоксид	**0,00593**	-	**0,00064**	2025
																				0330	Сера диоксид	**0,01361**	-	**0,00147**	
																				0337	Углерода оксид	**0,03213**	-	**0,00347**	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO$_2$,<70%	**0,00583**	-	**0,00063**	
025	ЖДЦ. УПР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	60	Площадка для покраски	**6180**	5	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,01350**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,01350**	
045	УППР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	80	Площадка для покраски	**6181**	5	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,01663**	-	**0,00322**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06048**	-	**0,00159**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,08064**	-	**0,00202**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03226**	-	**0,00085**	
																				1210	Бутилацетат	**0,00333**	-	**0,00165**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00083**	
044	УЗР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	2	13	Площадка для покраски	**6182**	4	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,00211**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06048**	-	**0,00099**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,08064**	-	**0,00114**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03226**	-	**0,00054**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00090**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00051**	
047		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	398	Площадка для покраски	**6183**	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,11340**	-	**0,13500**	2025
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,13620**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,04950**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,06500**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00797**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,02660**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,01908**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,11340**	-	**0,13500**	
020	Цех буровзрывных работ. УБР	Покраска оборудования эмалью	1	167	Площадка для покраски	**6185**	5	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,27216**	-	**0,04500**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,27216**	-	**0,04500**	
022		Покраска оборудования эмалью	1	30	Площадка для покраски	**6186**	5	Неорганизованный источник				7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00675**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00675**	
036	УЭС. УСиП	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	30	Площадка для покраски	**6187**	5	Неорганизованный источник				7440	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00675**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00675**	
023	УТКР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	634	Площадка для покраски	**6188**	5	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/1	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,00200**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00060**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,05040**	-	**0,00040**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00032**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,0004**	
																				1401	Ацетон	**0,03528**	-	**0,00028**	
																				2704	Бензин	**0,50400**	-	**0,6300**	
015	ЦПВК-1	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	143	Площадка для покраски	**6189**	5	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,03856**	-	**0,00585**	2025
																				0621	Толуол	**0,34272**	-	**0,08938**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,10282**	-	**0,03135**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,21974**	-	**0,03770**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,05484**	-	**0,00704**	
																				1210	Бутилацетат	**0,06854**	-	**0,01754**	
																				1401	Ацетон	**0,07032**	-	**0,01232**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,03856**	-	**0,00585**	
046	УКС	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	10	Площадка для покраски	**6190**	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,2268**	-	**0,00113**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,2268**	-	**0,00113**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	160	Площадка для покраски	**6192**	12	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,23134**	-	**0,04590**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,00514**	-	**0,00102**	
																				2750	Сольвент нафта	**0,21672**		**0,02580**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,02056**	-	**0,00408**	
050	ДПС «Фестивальная»	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	5	Площадка для покраски	**6193**	5	Неорганизованный источник				7545	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,12600**	-	**0,00071**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06048**	-	**0,00033**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,08064**	-	**0,00038**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03226**	-	**0,00018**	
																				1210	Бутилацетат	**0,02520**	-	**0,00030**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00017**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
005	ЦРГО. РМУ	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	6	Площадка для покраски	**6194**	5	Неорганизованный источник				7544	5571	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,11340**	-	**0,12555**	2025
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,27900**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00081**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,11160**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,04464**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,05580**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,03604**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,1134**	-	**0,12555**	
034	ЦСО	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	83	Площадка для покраски	**6195**	5	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,10125**	-	**0,00203**	2025
																				0621	Толуол	**0,22500**	-	**0,04080**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06750**	-	**0,01440**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,09000**	-	**0,01760**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03600**	-	**0,00288**	
																				1210	Бутилацетат	**0,04500**	-	**0,00800**	
																				1401	Ацетон	**0,02880**	-	**0,00585**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,10125**	-	**0,00203**	
042	РСУ	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	65	Площадка для покраски	**6196**	4	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,11340**	-	**0,02250**	2025
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,01078**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00345**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,00310**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00138**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00214**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00143**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,11340**	-	**0,02250**	
051	ЖДЦ. УПР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	20	Площадка для покраски	**6197**	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00225**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00225**	
027	ЖДЦ. УПР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	10	Площадка для покраски	**6198**	2	Неорганизованный источник				6632	7820	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00225**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00225**	
028	АХО	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	5	Площадка для покраски	**6199**	2	Неорганизованный источник				6632	7820	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,2268**	-	**0,00113**	2025
																				2752	Уайт-спирит	**0,2268**	-	**0,00113**	
064	ДСК	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	24	Площадка для покраски	**6201**	2	Неорганизованный источник				7633	5785	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00675**	2025
																				0621	Толуол	**0,50400**	-	**0,00850**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,15120**	-	**0,00255**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,10080**	-	**0,00170**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,08064**	-	**0,00136**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1210	Бутилацетат	**0,1008**	-	**0,0017**	
																				1401	Ацетон	**0,07056**	-	**0,00119**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,2268**	-	**0,00675**	
011	ЦСО	Хранение и отпуск масел. Резервуары	5	8760	Склад	**6202**	2	Неорганизованный источник				7481	5919	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,000045**	-	**0,00015**	2025
020	Цех буровзрывных работ. УБР	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-60	1	12	Место пайки	**6204**	2	Неорганизованный источник				7480	5925	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000031**	-	**0,0000001**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000004**	-	**0,0000002**	
017	Добычной цех.УДР-1	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40, ПОС-60	1	30	Место пайки	**6207**	2	Неорганизованный источник				7479	5940	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	**0,0000064**		**0,0000003**	2025
																				0184	Свинец и его соединения	**0,000009**		**0,0000006**	
015	ЦПВК №1 ДУ №2	Гидромолот	1	280	Ду№2 Гидромолот	**6215**	В разрезе	Неорганизованный источник				7470	5942	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,07000**	-	**0,07100**	2025
023	УТКР	Резервуары отработанного масла	4	8760	Резервуар	**6217**	2	Неорганизованный источник				7633	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,000045**	-	**0,00013**	2025
021	УВПЭП	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	2080	Станок	**6218**	2	Неорганизованный источник				7633	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00680**	-	**0,05092**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00680**	-	**0,05092**	
021	УВПЭП	Резервуары отработанного масла	1	8760	Резервуар	**6219**	2	Неорганизованный источник				7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,000045**	-	**0,0000005**	2025
021	УВПЭП	Приготовление смеси для полива автодорог.	3	8760	Резервуар, мешалка	**6220**	2	Неорганизованный источник				7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00090**	-	**0,00204**	2025
064	ДСК	Отпук масел из бочек	1	8760	Склад масла	**6225**	2	Неорганизованный источник				7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00005**	-	**0,00001**	2025
045		Загрузка и отпуск угля. Емкость	1	36	Емкость	**6226**	2	Неорганизованный источник				7350	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00064**	-	**0,00026**	2025
045	УППР	Сварочные работы	1	600	Сварочный пост	6227	2	Неорганизованный источник				6156	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00054	2025
		Газовая резка металла	1	492	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,03011	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02657	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,03188	
Итого по источнику 6227							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01725**	-	**0,03065**	-
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,02657**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	-	**0,03188**	
031	**ЦПВК №2. Дробильно-перегрузочный пункт №1 (северный блок) ДУ №3, ВКС 1 (С1) ВКС 2 (С2), ВКП 2-1 (С3), ВКМ 2 (С4), ВКП 2-2 (С5),**	Транспортирование вскрыши загрузочным	1	2331	Конвейер разгрузочный	**6231**	В разрезе отм. 12,5 м	Неорганизованный источник				4660	7532	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07560	-	0,63440	2027
		Гидромолот	1	280	Ду№3 Гидромолот		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07000	-	0,07100	
		Гидромолот	1	280	Ду№3 Гидромолот		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07000	-	0,07100	
		с ДУ №3 и ДУ №4 на ВКС 1(С1)	1	1090	Пункт перегрузки с ДУ №3 и ДУ №4 на		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,65180	-	2,73420	
		Транспортирование вскрыши конвейерами	1	2180	ВКП 2-1 (С3)		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,09015	-	9,14812	
			1	2180	ВКС 1 (С1), ВКС 2 (С2),		В разрезе с отм. 0,00 м до 12,5 м и									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,58514	-	4,91029	
			1	2180	ВКМ 2 (С4), ВКП 2-2 (С5)		На поверхности									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,57556	-	4,82990	
			1	2180	ВКО 2 (С6)		На поверхности									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	3,62880	-	30,45144	
		Перегрузка вскрыши	1	2180	ВКО 2 (С6)		На поверхности									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,39102	-	3,28104	
Итого по источнику 6231							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**7,13807**	-	**56,13139**	-
001	КЛМ-5	Транспортировка угля	1	1591	КЛП-5	6240	на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник				6156	8070	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,09775	-	0,25382	2025
		Транспортировка внутр. Вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08727	-	0,00999	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Итого по источнику 6240							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,09251**	-	**0,26381**	-
003	Энергоцех.УТС	Погрузочно-разгрузочные работы	1	8760	Склад золы	**6241**	2	Неорганизованный источник				6150	8065	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,72800**	-	**1,11645**	2025
037	УЭС. УСиП	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	74	Площадка для покраски	**6245**	2	Неорганизованный источник				6152	8062	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,01840**	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,06048**	-	**0,00906**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,08064**	-	**0,01148**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,03226**	-	**0,00487**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00939**	
																				1401	Ацетон	**0,03226**	-	**0,00478**	
037	УЭС. УСиП	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	20	Станок	**6246**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствует	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00680**		**0,00049**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00680**		**0,00049**	
025	ЖДЦ. УПР	Деревообрабатывающие станки	2	3120	Станок	**6248**	2	Неорганизованный источник				6155	8040	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2936	Пыль древесная	**0,46200**	-	**2,59459**	2025
025	ЖДЦ. УПР	Ж/д стрелочные переводы	1	4920	Керосин	6249	2	Неорганизованный источник				6150	8040	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,01697	-	0,29952	2025
																				0333	Сероводород	0,00001	-	0,00018	
			1	4920	Дизтопливо															2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,06472	-	1,40394	
																				0333	Сероводород	0,00018	-	0,00395	
Итого по источнику 6249							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0333	Сероводород	**0,00019**	-	**0,00413**	-
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,08169**	-	**1,70346**	
047	ЖДЦ. УСЦБ	Оборудование УСЦБ	1	620	Керосин	**6250**	2	Неорганизованный источник				6245	8091	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,05791**	-	**0,12979**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00003**	-	**0,00008**	
032	УВЖТ	Отпуск масла из бочек	1	8760	Маслозаправочный пункт	**6251**	2	Неорганизованный источник				6245	8091	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00005**	-	**0,00002**	2025
032	УВЖТ	Мойка деталей	1	200	Ванна	**6252**	2	Неорганизованный источник				6240	8090	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,12367**	-	**0,08904**	2025
																				0333	Сероводород	**0,00035**	-	**0,00025**	
005		Разгрузка и выгрузка угля	1	264	Ящик	**6256**	2	Неорганизованный источник				6230	8095	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00323**	-	**0,00041**	2025
001	Ст. Восточная. ЦРГО.УРЭМ.	Сварочные работы	1	220	Сварочный пост	**6257**	2	Неорганизованный источник				6235	8094	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00013**	-	**0,00006**	2025
																				0164	Никель оксид	**0,00038**		**0,00004**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00019**	-	**0,00013**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00019**	-	**0,00011**	
																				0344	Фториды	**0,00019**	-	**0,00013**	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС	Разгрузка и выгрузка угля	1	**198**	Ящик угля для кузницы	**6260**	2	Неорганизованный источник				6212	8097	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00323**	-	**0,00016**	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС	Хранение отработанных масел. Резервуары	5	8760	Склад	**6261**	2	Неорганизованный источник				6220	8075	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00003**	-	**0,00016**	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС	Промывки деталей, узлов локомотивов раствором	1	**150**	Ванна	**6262**	12	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0150	Пары щелочи (натрий гидрооксид)	**0,04950**	-	**0,02673**	2025
040	ВРД	Хранение отработанных масел. Резервуары	1	5700	Склад	**6263**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00007**	-	**0,00002**	2025
042	РСУ	Приготовление цементного раствора.	1	6150	Склад песка и щебня	**6264**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,05262**	-	**0,00163**	2025
028	Сапожная мастерская	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	1560	Станок	**6265**	2	Неорганизованный источник				6156	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00680**	-	**0,03819**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00680**	-	**0,03819**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
028	Мастерская "Тарлан секьюрити"	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	12	Станок	**6266**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00540**	-	**0,00023**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00540**	-	**0,00023**	
039	Склад селитры №1, №2	Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	1	1230	Территория склада аммиачной селитры.	**6269**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**1,27000**	-	**5,89788**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,01600**	-	**0,07430**	
																				0303	Аммиак	**0,02500**	-	**0,11610**	
																				0337	Углерода оксид	**0,42800**	-	**1,98763**	
																				1071	Фенол	**0,07000**	-	**0,32508**	
																				1317	Ацетальдегид	**0,02000**	-	**0,09288**	
																				1325	Формальдегид	**0,13000**	-	**0,60372**	
057		Стиральные машины бытового корпуса	2	2920	Прачечная	**6271**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2975	Пыль синт.моющее средство	**0,00009**	-	**0,00050**	2025
																				0155	диНатрий карбонат	**0,00004**		**0,00021**	
057		Станок шлифовальный обувной мастерской	1	800	Станок	**6272**	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00254**	-	**0,00732**	2025
																				2920	Пыль войлочная	**0,00006**	-	**0,00017**	
002	Сортировочный комплекс	Разгрузка продуктов рассева на первичный	1	3706	Конвейер	6278	4,0	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00478	-	0,06382	2025
		Загрузка в ж.- д. транспорт (кл. 0-10 мм)	1	504	Автопогрузчик		3,8									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01750	-	0,03175	
		Поверхность конуса продуктов рассева	1	8760	Конус (кл. 0-10 мм)		4,0									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08892	-	2,80098	
Итого по источнику № 6278							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,11120**	-	**2,89655**	-
042	Сортировочный комплекс	Разгрузка продуктов рассева на первичный	1	3704	Конвейер	6281	4,0	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01085	-	0,14472	2025
		Загрузка в ж.- д. транспорт (кл. 10-100	1	250	Автопогрузчик		3,8									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,01750	-	0,05040	
		Поверхность склада продуктов рассева	1	8760	Конус (кл.10-100 мм)		4,0									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07020	-	2,21130	
Итого по источнику № 6281							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,09855**	-	**2,40642**	-
042	Склад строительных материалов № 4	Смеситель асфальта	1	960	Склад строительных материалов № 4	**6282**	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,00438	-	0,00016	2025
		Разгрузочно-погрузочные работы	1	2790			2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,35730	-	0,91078	
042		Транспортировка песка и щебня	1	210	Транспорт	**6283**	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,05700	-	0,76830	2025
018	УДР 2	Места отпуска масла в редукторы	1	6500	Склад	**6285**	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00007	-	0,00004	2025
017	УДР-1	Сжигание самоспасателей	1	3	Площадка	**6287**	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0301	Азота диоксид	0,00530	-	0,000060	2025
																				0304	Азота оксид	0,00090	-	0,000010	
																				0328	Сажа	0,00140	-	0,000010	
																				0330	Сера диоксид	0,00360	-	0,000040	
																				0337	Углерода оксид	0,03890	-	0,000420	
																				2754	Углеводороды предельные С1-С5	0,00110	-	0,000010	
																				2754	Углеводороды предельные С6-С10	0,00200	-	0,000020	
	Отвал конвейерный №1	Сварочные работы	1	300	Сварочный пост	6288	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00098	-	0,00065	2025
																				0146	Медь оксид	0,00681	-	0,00049	
																				0164	Никель оксид	0,00190	-	0,00014	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0203	Хрома оксид	0,00257	-	0,00047	
																				0301	Азота диоксид	0,00188	-	0,00078	
																				0323	Кремния диоксид	0,00069	-	0,00040	
																				0337	Углерода оксид	0,00924	-	0,00366	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00420	-	0,00140	
																				0344	Фториды	0,00069	-	0,00040	
		Газовая резка металла	1	280	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,06100	-	0,00348	
																				0301	Азота диоксид	0,00500	-	0,00370	
																				0337	Углерода оксид	0,01200	-	0,00446	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	18	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00405	
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,00450	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00135	
																				1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00090	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00072	
																				1210	Бутилацетат	0,0504	-	0,0009	
																				1401	Ацетон	0,03528	-	0,00063	
																				2752	Уайт-спирит	0,2268	-	0,00405	
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40	1	12	Место пайки		2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,000003	-	0,000003	
																				0184	Свинец и его соединения	0,000010	-	0,000005	
Итого по источнику 6288							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,06198**	-	**0,00413**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00681**	-	**0,00049**	
																				0164	Никель оксид	**0,00190**	-	**0,00014**	
																				0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,000003**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,00001**	-	**0,00001**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00257**	-	**0,00047**	
																				0301	Азота диоксид	**0,00688**	-	**0,00448**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00069**	-	**0,00040**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02124**	-	**0,00812**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00420**	-	**0,00140**	
																				0344	Фториды	**0,00069**	-	**0,00040**	
																				0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00405**	
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,00450**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00135**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,05040**	-	**0,00090**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00072**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00090**	
																				1401	Ацетон	**0,03528**	-	**0,00063**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00405**	
002	ЦПВК-2	Сварочные работы	1	512	Сварочный пост	6289	2	Неорганизованный источник				6155	8020	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00098	-	0,00094	2025
																				0146	Медь оксид	0,00681	-	0,00029	
																				0164	Никель оксид	0,00190	-	0,00007	
																				0203	Хрома оксид	0,00257	-	0,00188	
																				0301	Азота диоксид	0,00188	-	0,00083	
																				0323	Кремния диоксид	2,50056	-	0,00058	
																				0337	Углерода оксид	0,00924	-	0,00399	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00420	-	0,00388	
																				0344	Фториды	0,00069	-	0,00058	
		Газовая резка металла	1	280	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00387	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,00706	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,00803	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	4	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00090	
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,00100	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00030	
																				1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00020	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00016	
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00020	
																				1401	Ацетон	0,03528	-	0,00014	
																				2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00090	
Итого по источнику 6289							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,01798**	-	**0,00451**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00681**	-	**0,00405**	
																				0164	Никель оксид	**0,00190**	-	**0,00094**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00257**	-	**0,00029**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01988**	-	**0,00065**	
																				0323	Кремния диоксид	**2,50056**	-	**0,00188**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02924**	-	**0,00470**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00420**	-	**0,00058**	
																				0344	Фториды	**0,00069**	-	**0,00399**	
																				0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00706**	
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,00803**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00090**	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1061	Спирт этиловый	**0,05040**	-	**0,00100**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00016**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00020**	
																				1401	Ацетон	**0,03528**	-	**0,00014**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00090**	
002	Временный перегрузочный склад	Сдувание с поверхности склада	1	8760	Склад пустых пород	6291	35	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,37700	-	32,03821	2025
Итого по источнику 6291							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**2,37700**	-	**32,03821**	-
002	Склад ПСП	Разгрузка породы автотранспортом	1	1334	Склад ПСП	6292	35	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00300	-	0,07200	2027
		Формирование склада	1	1395												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00056	-	0,01344	
		Сдувание с поверхности склада	1	8760												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,10404	-	1,40232	
Итого по источнику 6292							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,10760**	-	**1,48776**	-
002	Участок №8, 12 КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7	Перегрузка угля с конвейера КЛМ-5 на	1	6090	АУ А1 Труба	**0293**	12	0,9	9,50	6,02	15	7819	6738	1	1	ПБЦ-35	Пыль неорг.	100	93,63/95,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,20092**	**199**	**26,32887**	2025
		Перегрузка вскрыши внутренней с конвейера	1	6090																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,20092**	**199**	**26,32887**	
002	Участок №8, 12 КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7	Перегрузка угля с конвейера КЛЗ-7 на	1	6090	Аспирац. установка А2 Труба	**0294**	12	1,9	15	5,52	15	8054	7428	1	1	ПБЦ-35	Пыль неорг.	100	89,95/95,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,92037**	**348**	**42,10227**	2025
		Перегрузка вскрыши внутренней с конвейера	1	6090																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,92037**	**348**	**42,10227**	
002	Участок №8, 12 КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7	Перегрузка угля с конвейера КЛЗ-7 на	1	6090	Аспирац. установка А3 Труба	**0295**	6	1,9	0,6	1,74	15	7923	6986	1	1	Обеспыливатель-струйный рукавный фильтр SJV 115/15-13/10V	Пыль неорг.	100	92,88/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,35969**	**783**	**29,80993**	2025
		Пересыпка вскрыши внутренней с конвейера	1	6090																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,35969**	**783**	**29,80993**	
002	Комплекс обогощения угля	Установка пневматического	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	**0296**	10,00	0,50	19,5	3,83	20,0	7793	6517	1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,00	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,38300**	**100**	**7,66700**	2025
002	Аспирационная система грохота и	Пересыпка угля с грохота на конвейеры	3	3705	АС А1 Труба	**0297**	12,2	0,5	16,6	3,2500	15			1	1	Пылеуловитель ВЗПЦ-600	Пыль неорг.	100	96/96	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,26000**	**80**	**3,46788**	2025
002	Центральная конвейерная линия.	Установка пневматического	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	**0298**	10,00	0,50	19,5	3,83	20,0			1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,00	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,38300**	**100**	**7,66700**	2025
002	Комплекс обогощения угля	Установка пневматического	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	**0299**	10,00	0,50	19,5	3,83	20,0			1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,00	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,38300**	**100**	**7,66700**	2025
002	Комплекс обогощения угля	Установка пневматического	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	**0300**	10,00	0,50	0,5	3,83	20,0			1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,0/99,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,38300**	**100**	**7,66700**	2025
	Отвал конвейерный №2	Сварочные работы	1	494	Сварочный пост	6301	2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00098	-	0,00107	2025
																				0146	Медь оксид	0,00681	-	0,00010	
																				0164	Никель оксид	0,00190	-	0,00014	
																				0203	Хрома оксид	0,00257	-	0,00132	
																				0301	Азота диоксид	0,00188	-	0,00082	
																				0323	Кремния диоксид	0,00069	-	0,00064	
																				0337	Углерода оксид	0,00924	-	0,00399	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00420	-	0,00308	
																				0344	Фториды	0,00069	-	0,00064	
		Газовая резка металла	1	100	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,06100	-	0,00695	
																				0301	Азота диоксид	0,00500	-	0,00702	
																				0337	Углерода оксид	0,01200	-	0,00850	
		Покраска оборудования эмалью с	1	20	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00450	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		использованием растворителя																		0621	Толуол	0,25200	-	0,00500	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00150	
																				1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00100	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00080	
																				1210	Бутилацетат	0,0504	-	0,001	
																				1401	Ацетон	0,03528	-	0,0007	
																				2752	Уайт-спирит	0,2268	-	0,0045	
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40	1	20	Место пайки		2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,000003	-	0,0000090	
																				0184	Свинец и его соединения	0,000005	-	0,0000090	
Итого по источнику 6301							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,06198**	-	**0,00802**	-
																				0146	Медь оксид	**0,00681**	-	**0,00010**	
																				0164	Никель оксид	**0,00190**	-	**0,00014**	
																				0168	Олова оксид	**0,000003**	-	**0,00001**	
																				0184	Свинец и его соединения	**0,00001**	-	**0,00001**	
																				0203	Хрома оксид	**0,00257**	-	**0,00132**	
																				0301	Азота диоксид	**0,00688**	-	**0,00784**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00069**	-	**0,00064**	
																				0337	Углерода оксид	**0,02124**	-	**0,01249**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00420**	-	**0,00308**	
																				0344	Фториды	**0,00069**	-	**0,00064**	
																				0616	Ксилол	**0,22680**	-	**0,00450**	
																				0621	Толуол	**0,25200**	-	**0,00500**	
																				1042	Спирт н-бутиловый	**0,07560**	-	**0,00150**	
																				1061	Спирт этиловый	**0,05040**	-	**0,00100**	
																				1119	Этилцеллозольв	**0,04032**	-	**0,00080**	
																				1210	Бутилацетат	**0,05040**	-	**0,00100**	
																				1401	Ацетон	**0,03528**	-	**0,00070**	
																				2752	Уайт-спирит	**0,22680**	-	**0,00450**	
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус.	Сварочные работы	1	2192	Сварочный пост	6302	2	Неорганизованный источник				7439	5844	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00472	-	0,01242	2025
																				0304	Азота оксид	0,00733	-	0,01931	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00001	-	0,00002	
		Газовая резка металла	1	730	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,04468	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,03942	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,04730	
Итого по источнику 6302							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	**0,02172**	-	**0,05710**	-

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0301	Азота диоксид	**0,01500**	-	**0,03942**	
																				0304	Азота оксид	**0,00733**	-	**0,01931**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01800**	-	**0,04730**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00001**	-	**0,00002**	
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	146	Станок	**0303**	2	Неорганизованный источник				7831	5843	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	**0,00650**	-	**0,00342**	2025
																				2930	Пыль абразивная	**0,00650**	-	**0,00342**	
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус. Участок ремонта ДВС топливной аппаратуры и узлов трансмиссии.	Испытание топливной аппаратуры	1	1460	Стенд	**6304**	2	Неорганизованный источник				7830	5842	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,00528**	-	**0,02790**	2025
		Мойка машин	1	1008	Мойка машин															2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,05909**	-	**0,00022**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,08213**	-	**0,00030**	
																				0330	Сера диоксид	**0,01186**	-	**0,00004**	
																				0337	Углерода оксид	**0,22500**	-	**0,00081**	
	Строительство базы ремонта	Мойка деталей в каустической соде	1	219	Ванна	**6305**	2	Неорганизованный источник				7829	5841	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0155	диНатрий карбонат	**0,00096**	-	**0,00076**	2025
	Строительство базы ремонта	Хранение масел. Резервуары	1	8760	Склад масел	**6306**	2	Неорганизованный источник				7828	5840	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00004**	-	**0,00012**	2025
	Строительство базы ремонта	Хранение отработанных масел. Резервуары	1	8760	Склад масел	**6307**	2	Неорганизованный источник				7827	5839	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	**0,00004**	-	**0,00003**	2025
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус	Хранение бензина. Резервуары	1	8760	Резервуар	**6308**	4	Неорганизованный источник				7826	5838	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0501	Непредельные углеводороды (по	**0,00270**	-	**0,00002**	2025
																				0602	Бензол	**0,00216**	-	**0,00002**	
																				0621	Толуол	**0,00157**	-	**0,00001**	
																				0627	Этилбензол	**0,00005**	-	**0,00000**	
																				0616	Ксилол	**0,00016**	-	**0,00000**	
																				2754	Углеводороды предельные С1-С5	**0,01985**	-	**0,00068**	
																				2754	Углеводороды предельные С6-С10	**0,01985**	-	**0,00017**	
		Хранение дизтоплива. Резервуары	1																	2754	Углеводороды предельные С12-С19	**0,00035**	-	**0,00013**	
																				0333	Сероводород	**0,000001**	-	**0,0000004**	
	ЦПВК-2	Сварочные работы	1	1270	Сварочный пост	**0309**	2	Неорганизованный источник				6116	4567	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	**0,00048**	-	**0,00866**	2025
																				0301	Азота диоксид	**0,00120**	-	**0,00432**	
																				0323	Кремния диоксид	**0,00062**	-	**0,00220**	
																				0337	Углерода оксид	**0,00591**	-	**0,02128**	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,00056**	-	**0,00245**	
																				0344	Фториды	**0,00062**	-	**0,00220**	
		Газовая резка металла	1	100	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0203	Хрома оксид	**0,00900**	-	**0,00972**	
																				0301	Азота диоксид	**0,01200**	-	**0,01296**	
																				0337	Углерода оксид	**0,01600**	-	**0,01728**	
002	УТКР на ст. Восточная. Комплекс по обогащению угля	Транспортирование угля, породы, концентрата	2	5556	Конвейеры №№ 1-6	6310	5	Неорганизованный источник				8314	7246	1	1	Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,09296	-	21,86096	2025
		Погрузка отсева в авто-транспорт	2	2000	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04000	-	0,28800	
		Погрузка концентрата в авто-транспорт	2	5900	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04000	-	0,84960	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Погрузка породы в авто-транспорт	2	2100	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04000	-	0,30240	
		Сдувы с поверхности	2	8760	Конус отсева угля											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,15120	-	2,66500	
			2	8760	Конус концентрата											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,32256	-	5,68532	
			2	8760	Конус породы											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,32256	-	5,68532	
	Пункт перегрузки с КЛЗ-10 на КЛЗ-9	Перегрузка угля	1	1591	Пункт перегрузки с КЛЗ-10 на КЛЗ-9		на отм. 170,0 м									Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	12,34800	
		Перегрузка внутр. вскрыши	1	56												Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600	-	0,43218	
	Комплекс обогащения угля	Транспортирование угля, породы, концентрата	1	5556	Конвейеры №№ 1-6											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,54648	-	10,93048	
		Погрузка отсева в авто-транспорт	1	2000	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,14400	
		Погрузка концентрата в авто-транспорт	1	5900	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,42480	
		Погрузка породы в авто-транспорт	1	2100	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,15120	
		Сдувы с поверхности	1	8760	Конус отсева угля											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07560	-	1,3325	
			1	8760	Конус концентрата											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,16128	-	2,84266	
			1	8760	Конус породы											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,16128	-	2,84266	
Итого по источнику 6310							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**7,32592**	-	**68,78508**	-
002	Комплекс обогащения угля	Перегрузка угля	1	5556	Конвейеры №№ 1,2,6	6311	5	Неорганизованный источник						1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,24750	-	4,95000	2025
		Перегрузка концентрата	1	5556	Конвейер №3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08215	-	1,6461	
		Перегрузка породы	1	5556	Конвейеры №№ 4,5											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04275	-	0,85050	
		Грохочение угля	1	2499	Грохот ГВЧ-7Х2											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,51709	-	13,64832	
		Дробление угля	1	976	Дробилка ДШЗ-500											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	6,37509	-	22,3995	
	Пункт перегрузки с КЛЗ-9 на КЛЗ-8	Перегрузка угля	1	1591	Пункт перегрузки с КЛЗ-9 на КЛЗ-8		на отм. 170,0 м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600		12,34800	
		Перегрузка внутр. вскрыши		56												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,15600		0,43218	
	Угольный склад №5	Разгрузка угля на склад	1	3600	Автотранспорт											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,9324	-	12,096	
		Погрузка угля в ж.д.вагоны	1	3600	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,9324	-	12,096	
		Сдувы с поверхности	1	3600	Штабели угля №№ 5-2, 5-3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	3,06822	-	39,76413	
Итого по источнику 6311							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**17,50960**	-	**120,23073**	-
002	Уборка просыпей от погрузочных пунктов	Разгрузка на конус	1	667	Конвейер ленточный, поз. 145	6313	5	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00029	-	0,00066	2025
		Разгрузка на склад №4	1	100	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)		2									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00134	-	0,00046	
Итого по источнику 6313							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,00163**	-	**0,00112**	-
002	УПК на ст. Восточная. Комплекс по обогащению угля	Перегрузка угля	2	5556	Конвейеры №№ 1,2,6	6314	5	Неорганизованный источник						1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,49500	-	9,90000	2025
		Перегрузка концентрата	2	5556	Конвейер №3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,16430	-	3,29220	
		Перегрузка породы	2	5556	Конвейеры №№ 4,5											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04275	-	0,85050	
		Грохочение угля	2	2499	Грохот ГВЧ-7Х2											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	3,03418	-	27,29664	
		Перегрузка угля	1	5556	Конвейеры №№ 1,2,6		5									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,2475	-	4,95000	
		Перегрузка концентрата	1	5556	Конвейер №3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,08215	-	1,6461	
		Перегрузка породы	1	5556	Конвейеры №№ 4,5											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,04275	-	0,85050	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Грохочение угля	1	2499	Грохот ГВЧ-7Х2											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	1,51709	-	13,64832	
		Дробление угля	1	976	Дробилка ДШЗ-500											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	6,37509	-	22,3995	
		Дробление угля	2	976	Дробилка ДШЗ-500											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	12,75018	-	44,79900	
Итого по источнику 6314							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**24,75099**	-	**129,63276**	-
002	Уборка просыпей от погруз., стац. распред.конв.	Транспортирование угля, породы, концентрата	1	5556	Конвейеры №№ 1-6	6315	5	Неорганизованный источник						1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,54648	-	10,93048	2025
		Погрузка отсева в авто-транспорт	1	2000	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,14400	
		Погрузка концентрата в авто-транспорт	1	5900	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,42480	
		Погрузка породы в авто-транспорт	1	2100	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,02000	-	0,15120	
		Сдувы с поверхности	1	8760	Конус отсева угля											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,07560	-	1,3325	
			1	8760	Конус концентрата											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,16128	-	2,84266	
			1	8760	Конус породы											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,16128	-	2,84266	
		Разгрузка на конус	1	566	Конвейер скребковый, поз. 147											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	0,00339	-	0,00645	
Итого по источнику 6315							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**1,00803**	-	**18,67475**	-
002		Перегрузка на склад №2	1	120	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)	**6316**	2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**0,01120**	-	**0,00452**	2025
	Временный перегрузочный склад	Сдувание с поверхности склада	1	8760		6317	90	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	2,10738	-	28,40414	2027
Итого по источнику 6317							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**2,10738**	-	**28,40414**	-
001	Участок отвальных работ (УОР)	Отвал Прибортовой. Разгрузка породы	1	6674	Участок отвальных работ (УОР)	6318	90	Неорганизованный источник				7657	9620	1	1	Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	6,44400	-	108,34560	2025
Итого по источнику 6318							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**6,44400**	-	**108,34560**	-
ВСЕГО по разрезу "Восточный" АО "ЕЭК"							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	**1,61504**	-	**6,32919**	-
																				0143	Марганец и его соед.	**0,71290**	-	**1,30772**	-
																				0146	Медь оксид	**0,02773**	-	**0,01137**	-
																				0150	Пары щелочи (натрий гидрооксид)	**0,04950**	-	**0,02673**	-
																				0152	Натрий хлорид	**0,02350**		**0,00050**	-
																				0155	диНатрий карбонат	**0,00104**	-	**0,00187**	-
																				0164	Никель оксид	**2,38700**	-	**0,05094**	-
																				0168	Олова оксид	**0,00009**	-	**0,00097**	-
																				0184	Свинец и его соединения	**0,00021**	-	**0,00227**	-
																				0203	Хрома оксид	**1,44833**	-	**0,02646**	-
																				0207	Цинк оксид	**0,00025**	-	**0,00009**	-
																				0301	Азота диоксид	**8,62509**	-	**110,15006**	-
																				0303	Аммиак	**0,02505**	-	**0,11624**	-
																				0304	Азота оксид	**1,23042**	-	**10,71039**	-
																				0305	Аммоний нитрат	**0,00640**	-	**0,01919**	-
																				0316	Водород хлористый	**0,00003**	-	**0,00006**	-
																				0322	Серная кислота	**0,00010**	-	**0,00022**	-

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выброса на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0323	Кремния диоксид	**2,51132**	-	**0,02949**	-
																				0328	Сажа	**0,00710**	-	**0,18077**	-
																				0330	Сера диоксид	**25,03114**	-	**224,25198**	-
																				0333	Сероводород	**0,00357**	-	**0,01116**	-
																				0337	Углерода оксид	**34,60538**	-	**453,93701**	-
																				0342	Фтористые газообр. соединения	**0,02437**	-	**0,03959**	-
																				0344	Фториды	**0,01511**	-	**0,03064**	-
																				0501	Непредельные углеводороды (по	**0,81270**	-	**0,03520**	-
																				0514	Изобутилен	**0,00004**	-	**0,00023**	-
																				0516	Изопрен	**0,00003**	-	**0,00006**	-
																				0521	Пропилен	**0,00001**	-	**0,00002**	-
																				0526	Этилен	**0,00004**	-	**0,00047**	-
																				0602	Бензол	**0,65016**	-	**0,02817**	-
																				0605	Дивинил	**0,00003**	-	**0,00006**	-
																				0616	Ксилол	**4,51366**	-	**0,52566**	-
																				0618	АльфаМетилстирол	**0,000004**	-	**0,00006**	-
																				0620	Стирол	**0,00003**	-	**0,00004**	-
																				0621	Толуол	**5,73032**	-	**0,84766**	-
																				0627	Этилбензол	**0,01625**	-	**0,00070**	-
																				0703	Бенз(а)пирен	**0,0000001**	-	**0,000002**	-
																				0930	Хлоропрен	**0,00003**	-	**0,00006**	-
																				1042	Спирт н-бутиловый	**1,66856**	-	**0,18835**	-
																				1048	Спирт изобутиловый	**0,00677**		**0,00308**	-
																				1061	Спирт этиловый	**1,86710**	-	**0,30799**	-
																				1071	Фенол	**0,07000**	-	**0,32508**	-
																				1119	Этилцеллозольв	**0,88718**	-	**0,10873**	-
																				1210	Бутилацетат	**1,05179**	-	**0,17095**	-
																				1215	Дибутилфталат	**0,00003**	-	**0,00006**	-
																				1301	Проп-2-ен-1-аль	**0,00038**	-	**0,00423**	-
																				1317	Ацетальдегид	**0,02000**	-	**0,09288**	-
																				1325	Формальдегид	**0,13000**	-	**0,60372**	-
																				1401	Ацетон	**0,84256**	-	**0,11590**	-
																				1555	Уксусная кислота	**0,00019**	-	**0,00225**	-
																				2001	Акрилонитрил	**0,00006**	-	**0,00010**	-
																				2704	Бензин	**0,52900**	-	**0,63536**	-

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м^3/с (T=293,15 K, P=101,3 кПа)	Температура смеси, ^{0}C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм^3	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2735	Масло минеральное нефтяное	**0,01999**	-	**0,02420**	-
																				2750	Сольвент нафта	**0,21672**	-	**0,02580**	-
																				2752	Уайт-спирит	**4,20712**	-	**0,47537**	-
																				2754	Углеводороды предельные С12-С19	**32,03109**	-	**5,69834**	-
																				2868	Эмульсол	**0,00059**	-	**0,00460**	-
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO_2<70%	**279,56538**	-	**2340,11077**	-
																				2909	Пыль неорганич. с SiO_2<20%	**0,00972**	-	**0,10220**	-
																				2920	Пыль войлочная	**0,00006**	-	**0,00017**	-
																				2928	Пыль резиновая	**0,04521**	-	**0,06631**	-
																				2930	Пыль абразивная	**0,31282**	-	**0,27081**	-
																				2936	Пыль древесная	**0,51705**	-	**2,63971**	-
																				2975	Пыль синт.моющее средство	**0,00018**	-	**0,00257**	-
																				ВСЕГО по разрезу		**414,07352**	-	**3160,65283**	-

Таблица 2.5.4

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для объектов разреза "Восточный" на период с 2025 по 2027 гг.

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0008 Взвешенные частицы PM10												
Организованные источники												
ТЦ. АТУ.Мех. обработка	**0116**	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	2025
ЦПВК-2. УКТТ.Мех. обработка	**0178**	0,0086	0,01814	0,0086	0,01814	0,00860	0,01814	0,00860	0,01814	0,00860	0,01814	2025
УСЦБ. Станок шлифовальный	**0191**	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	2025
УСЦБ, Станки. Мех. Обработка	**0192**	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	2025
Склад строй-мат.Печка бытовка на складе№3	**0213**	0008	0,00004	0,00004	0,00075	0,00004	0,00075	0,00004	0,00075	0,00004	0,00075	2025
Строительство базы РТА.Мех.обработка	**303**	0	0	0,00650	0,00342	0,00650	0,00342	0,00650	0,00342	0,00650	0,00342	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,07820**	**0,04107**	**0,08474**	**0,0452**	**0,08474**	**0,0452**	**0,08474**	**0,04520**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-1.Мех. обработка	**6042**	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	2025
Добычной цех. УДР-2.Мех. обработка	**6043**	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	2025
ЦРГО. РМУ.Мех.обработка	**6059**	0,06365	0,20871	0,06365	0,20871	0,06365	0,20871	0,06365	0,20871	0,06365	0,20871	2025
УРКЛУ.Мех.обработка	**6060**	0008	0,04538	0,04538	0,01613	0,04538	0,01613	0,04538	0,01613	0,04538	0,01613	2025
УВР.Мех.обработка	**6061**	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	2025
Энергоцех. УТС.Мех.обработка	**6068**	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	2025
ДСК.Мех.обработка	**6080**	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	2025
ТЦ. АТУ.Мех.обработка	**6107**	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	2025
ТБУ.Мех.обработка	**6123**	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	2025
ЦРЖДО.ДПС "Восточное".Мех.обработка	**6150**	0008	0,00374	0,00374	0,00668	0,00374	0,00668	0,00374	0,00668	0,00374	0,00668	2025
ЦРЖДО.ДПС "Восточное".Мех.обработка	**6151**	0,00004	0,00032	0,00004	0,00032	0,00004	0,00032	0,00004	0,00032	0,00004	0,00032	2025
Ст.Фестивальная. ЦРЖДО.ДПС "Восточное".Мех.обработка	**6153**	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	2025
Ст.Фестивальная. РСУ. Мех.обработка	**6154**	0,00540	0,00519	0,00540	0,00519	0,00540	0,00519	0,00540	0,00519	0,00540	0,00519	2025
УТКР. Мех.обработка	**6156**	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	2025
УВПЭП. Мех.обработка	**6218**	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	2025
УЭС. УСиП. Мех.обработка	**6246**	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Сапожная мастерская.Мех.обработка	**6265**	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	2025
Мастерская "Тарлан секьюрити".Мех.обработка	**6266**	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	2025
Склад селитры №1, №2	**6269**	1,27000	5,89788	1,27000	5,89788	1,27000	5,89788	1,27000	5,89788	1,27000	5,89788	2025
Склад селитры №1, №3	**6272**	0,00254	0,00732	0,00254	0,00732	0,00254	0,00732	0,00254	0,00732	0,00254	0,00732	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**1,48118**	**6,31030**	**1,5303**	**6,28399**	**1,5303**	**6,28399**	**1,53030**	**6,28399**	-	-	-
Всего по взвешенным частицам ПМ10		**1,55938**	**6,35137**	**1,61504**	**6,32919**	**1,61504**	**6,32919**	**1,61504**	**6,32919**	-	-	-
0143 Марганец и его соед.												
Организованные источники												
УВЖТ.Свар.пост. Газ. Резка	**0029**	0,0172	0,03119	0,01720	0,03119	0,0172	0,03119	0,0172	0,03119	0,01720	0,03119	2025
ТЦ .АТУ.Свар.пост. Газ. Резка	**0116**	0,01725	0,00441	0,01725	0,00441	0,01725	0,00441	0,01725	0,00441	0,01725	0,00441	2025
ТБУ.Свар.пост.	**0122**	0,0003	0,00109	0,00030	0,0010900	0,00030	0,00109	0,00030	0,00109	0,00030	0,00109	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Газ.резка	**0124**	0143	0,07100	0,07100	0,10917	0,07100	0,10917	0,07100	0,10917	0,07100	0,10917	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "Восточная".Аппарат для наплавки («путь 32А»).	**0125**	0,00001	0,000004	0,00001	0,0000040	0,00001	0,000004	0,00001	0,000004	0,00001	0,00000	2025
УРКЛ.Сварочный пост №2	**0134**	0,00025	0,00016	0,00025	0,0001600	0,00025	0,00016	0,00025	0,00016	0,00025	0,00016	2025
ДПС «Фестивальная».Сварочный пост	**0198**	0,00025	0,00006	0,00025	0,00006	0,00025	0,00006	0,00025	0,00006	0,00025	0,00006	2025
ЦРГО.РМУ. Свар.пост. Газ. Резка	**0210**	0,0173	0,01796	0,01730	0,01796	0,01730	0,01796	0,0173	0,01796	0,01730	0,01796	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная".Сварочные раб	**0211**	0,00015	0,0001	0,00015	0,00010	0,00015	0,00010	0,00015	0,00010	0,00015	0,00010	2025
ВРД. Свар.пост. Газ. Резка	**0212**	0,01700	0,22307	0,01700	0,22307	0,017	0,22307	0,017	0,22307	0,01700	0,22307	2025
ЦПВК-2. Свар. раб	**0309**	0,00048	0,00866	0,00048	0,00866	0,00048	0,00866	0,00048	0,00866	0,00048	0,00866	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,07019**	**0,357704**	**0,14119**	**0,395874**	**0,14119**	**0,395874**	**0,14119**	**0,39587**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-1.Свар.пост. Газ. Резка	**6042**	0,01759	0,14507	0,01759	0,14507	0,01759	0,14507	0,01759	0,14507	0,01759	0,14507	2025
Добычной цех. УДР-2.Свар.пост. Газ. Резка	**6043**	0,02000	0,02797	0,02000	0,02797	0,02000	0,02797	0,0200	0,02797	0,02000	0,02797	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЖДЦ. УПР. Свар.раб	**6055**	0,00025	0,00014	0,00025	0,00014	0,00025	0,00014	0,00025	0,00014	0,00025	0,00014	2025
УЗР. Свар.раб.Газ. Резка	**6056**	0,01725	0,00056	0,01725	0,00056	0,01725	0,00056	0,01725	0,00056	0,01725	0,00056	2025
УКС. Свар.Работы	**6057**	0,00025	0,00005	0,00025	0,00005	0,00025	0,00005	0,00025	0,00005	0,00025	0,00005	2025
УСЦБ.Свар.Работы	**6058**	0,00025	0,00011	0,00025	0,00011	0,00025	0,00011	0,00025	0,00011	0,00025	0,00011	2025
УРКЛ.Свар.Работы.Газ резка	**6060**	0,0001500	0,00008	0,00015	0,00008	0,00015	0,00008	0,00015	0,00008	0,00015	0,00008	2025
УВР. Свар.Работы.Газ резка	**6061**	0,00160	0,00024	0,00160	0,00024	0,00160	0,00024	0,0016	0,00024	0,00160	0,00024	2025
УБР.Свар.Работы.Газ резка	**6063**	0,13800	0,02699	0,13800	0,02699	0,13800	0,02699	0,13800	0,02699	0,13800	0,02699	2025
УВПЭП.Свар.Работы.Газ резка	**6064**	0,01720	0,24540	0,01720	0,24540	0,01720	0,24540	0,01720	0,2454	0,01720	0,24540	2025
Вскрышной цех. УОР.Свар.Работы.Газ резка	**6065**	0,01739	0,05913	0,01739	0,05913	0,01739	0,05913	0,01739	0,05913	0,01739	0,05913	2025
Энергоцех. УТС.Свар.Работы.Газ резка	**6071**	0,01835	0,00392	0,01835	0,00392	0,01835	0,00392	0,01835	0,00392	0,01835	0,00392	2025
УТКР.Свар.Работы.Газ резка	**6076**	0,01809	0,21849	0,01809	0,21849	0,01809	0,21849	0,01809	0,21849	0,01809	0,21849	2025
УЭС.Свар.Работы.Газ резка	**6079**	0,01725	0,00788	0,01725	0,00788	0,01725	0,00788	0,01725	0,00788	0,01725	0,00788	2025
ДСК.Свар.Работы.Газ резка	**6080**	0,01804	0,02448	0,01804	0,02448	0,01804	0,02448	0,01804	0,02448	0,01804	0,02448	2025
ТБУ.Газ резка	**6123**	0,00064	0,00141	0,00064	0,00141	0,00064	0,00141	0,00064	0,00141	0,00064	0,00141	2025
ТБУ.Ст. Фест..ЦРЖДО. ДПС "В" Свар.Работы.Газ резка	**6127**	0,01851	0,01933	0,01851	0,01933	0,01851	0,01933	0,01851	0,01933	0,01851	0,01933	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "В"Полуавтомат наплавки под флюсом	**6128**	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	2025
ЖДЦ. УПР.Газ резка	**6130**	0,01700	0,02754	0,01700	0,02754	0,01700	0,02754	0,01700	0,02754	0,01700	0,02754	2025
УЭС.Свар.Работы.	**6139**	0,00025	0,00007	0,00025	0,00007	0,00025	0,00007	0,00025	0,00007	0,00025	0,00007	2025
ВУ. Свар.Работы.Газ резка	**6140**	0,03309	0,07150	0,03309	0,07150	0,03309	0,07150	0,03309	0,07150	0,03309	0,07150	2025
ЦПВК-1. Свар. Работы. Газ резка	**6141**	0,01926	0,14018	0,01926	0,14018	0,01926	0,14018	0,01926	0,14018	0,01926	0,14018	2025
ЦПВК-2. УКТТ Свар. Работы. Газ резка	**6142**	0,01750	0,00996	0,01750	0,00996	0,01750	0,00996	0,01750	0,00996	0,01750	0,00996	2025
УППР Свар.раб. Газ резка	**6227**	0,01725	0,03065	0,01725	0,03065	0,01725	0,03065	0,01725	0,03065	0,01725	0,03065	2025
Ст. Восточная. ЦРГО. УРЭМ. Свар.раб	**6257**	0,00013	0,00006	0,00013	0,00006	0,00013	0,00006	0,00013	0,00006	0,00013	0,00006	2025
Отвал конвейерный №1. Свар.раб. Газ.резка	**6288**	0,06198	0,00413	0,06198	0,00413	0,06198	0,00413	0,06198	0,00413	0,06198	0,00413	2025
ЦПВК-2 Свар.раб. Газ.резка	**6289**	0,01798	0,00451	0,01798	0,00451	0,01798	0,00451	0,01798	0,00451	0,01798	0,00451	2025
Отвал конвейерный №2.Свар.раб. Газ.резка	**6301**	0	0	0,06198	0,00802	0,06198	0,00802	0,06198	0,00802	0,06198	0,00802	2025
Строительство базы РТА. Свар.раб. Газ.резка	**6302**	0	0	0,02172	0,05710	0,02172	0,05710	0,02172	0,05710	0,02172	0,05710	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,50526**	**1,06986**	**0,58896**	**1,13498**	**0,58896**	**1,13498**	**0,58896**	**1,13498**	-	-	-
Всего по марганцу и его соединениям		**0,57545**	**1,42756**	**0,73015**	**1,53085**	**0,73015**	**1,53085**	**0,73015**	**1,53085**	-	-	-
0146 Медь оксид												
Организованные источники												
Ст. Фест.. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Сварочные работы	**0211**	0,00136	0,00010	0,00136	0,00010	0,00136	0,00010	0,00136	0,0001	0,00136	0,0001	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,00136**	**0,0001**	**0,00136**	**0,0001**	**0,00136**	**0,0001**	**0,00136**	**0,0001**	-	-	-
Неорганизованные источники												
УВПЭП. Сварочные работы	**6064**	0,00136	0,00005	0,00136	0,00005	0,00136	0,00005	0,00136	0,00005	0,00136	0,00005	2025
Вскрышной цех. УОР.Свар. работы	**6065**	0,00272	0,00003	0,00272	0,00003	0,00272	0,00003	0,00272	0,00003	0,00272	0,00003	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "В". Пайка	**6126**	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	2025
ВУ. Свар. работы	**6140**	0,00136	0,00025	0,00136	0,00025	0,00136	0,00025	0,00136	0,00025	0,00136	0,00025	2025
ЦРЖДО.ДПС "В" . Метал. станки.	**6150**	0,0005	0,0063	0,0005	0,0063	0,00050	0,00630	0,00050	0,00630	0,0005	0,0063	2025
Отвал конвейерный №1. Свар.работы	**6288**	0,00681	0,00049	0,00681	0,00049	0,00681	0,00049	0,00681	0,00049	0,00681	0,00049	2025
ЦПВК-2. Свар. работы	**6289**	0,00681	0,00029	0,00681	0,00405	0,00681	0,00405	0,00681	0,00405	0,00681	0,00405	2025
Отвал конвейерный №2. Свар. работы	**6301**	0	0	0,00681	0,0001	0,00681	0,00010	0,00681	0,00010	0,00681	0,0001	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,01956**	**0,00741**	**0,02637**	**0,01127**	**0,02637**	**0,01127**	**0,02637**	**0,01127**	-	-	-
Всего по меди оксиду		**0,02092**	**0,00751**	**0,02773**	**0,01137**	**0,02773**	**0,01137**	**0,02773**	**0,01137**	-	-	-
0150 Пары щелочи (натрий гидрооксид)												
Организованные источники												
-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "В" Промывки деталей	**6262**	0,04950	0,02673	0,04950	0,02673	0,04950	0,02673	0,04950	0,02673	0,04950	0,02673	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,04950**	**0,02673**	**0,04950**	**0,02673**	**0,04950**	**0,02673**	**0,04950**	**0,02673**	-	-	-
Всего по парам щелочи (натрий гидрооксид)		**0,04950**	**0,02673**	**0,04950**	**0,02673**	**0,04950**	**0,02673**	**0,04950**	**0,02673**	-	-	-
0152 Натрий хлорид												
Организованные источники												
-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Энергоцех. УТС. Склад соли	**6106**	0,02350	0,00050	0,02350	0,00050	0,02350	0,00050	0,02350	0,00050	0,0235	0,0005	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,02350**	**0,00050**	**0,02350**	**0,00050**	**0,02350**	**0,00050**	**0,02350**	**0,00050**	-	-	-
Всего Натрия хлорида		**0,02350**	**0,00050**	**0,02350**	**0,00050**	**0,02350**	**0,00050**	**0,02350**	**0,00050**	-	-	-
0155 диНатрий карбонат												
Организованные источники												
АХО.Стиральные машины	**0176**	0,000041	0,00090	0,00004	0,00090	0,00004	0,00090	0,00004	0,00090	0,00004	0,00090	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,000041**	**0,000900**	**0,000040**	**0,000900**	**0,000040**	**0,000900**	**0,000040**	**0,000900**	-	-	-
Неорганизованные источники												
АХО.Стиральные машины	**6271**	0,00004	0,00021	0,00004	0,00021	0,00004	0,00021	0,00004	0,00021	0,00004	0,00021	2025
Строительство базы РТА	**6305**	0	0	0,00096	0,00076	0,00096	0,00076	0,00096	0,00076	0,00096	0,00076	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,00004**	**0,00021**	**0,00100**	**0,00097**	**0,00100**	**0,00097**	**0,00100**	**0,00097**	-	-	-
Всего по диНатрию карбонату		**0,00008**	**0,00111**	**0,00104**	**0,00187**	**0,00104**	**0,00187**	**0,00104**	**0,00187**	-	-	-
0164 Никель оксид												
Организованные источники												
УВЖТ. Свар.работы	**0029**	0,14285	0,00054	0,14285	0,00054	0,14285	0,00054	0,14285	0,00054	0,14285	0,00054	2025
ТБУ. Свар работы	**0122**	0,01681	0,0242	0,01681	0,02420	0,01681	0,02420	0,01681	0,02420	0,01681	0,02420	2025
ЦРГО.РМУ. Свар. работы	**0210**	0,01681	0,00817	0,01681	0,00817	0,01681	0,00817	0,01681	0,00817	0,01681	0,00817	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,17647**	**0,03291**	**0,17647**	**0,03291**	**0,17647**	**0,03291**	**0,17647**	**0,03291**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-1. Свар.работы	**6042**	2,18472	0,00909	2,18472	0,00909	2,18472	0,00909	2,18472	0,00909	2,18472	0,00909	2025
УВПЭП. Свар.работы	**6064**	0,00019	0,00020	0,00019	0,00020	0,00019	0,00020	0,00019	0,00020	0,00019	0,0002	2025
Вскрышной цех. УОР. Свар.работы	**6065**	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	2025
УТКР. Свар.работы	**6076**	0,00196	0,00479	0,00196	0,00479	0,00196	0,00479	0,00196	0,00479	0,00196	0,00479	2025
ДСК. Свар.работы	**6080**	0,01681	0,00242	0,01681	0,00242	0,01681	0,00242	0,01681	0,00242	0,01681	0,00242	2025
ВУ. Свар.работы	**6140**	0,00038	0,00002	0,00038	0,00002	0,00038	0,00002	0,00038	0,00002	0,00038	0,00002	2025
Ст. Вост. ЦРГО.УРЭМ. Свар.работы	**6257**	0,00038	0,00004	0,00038	0,00004	0,00038	0,00004	0,00038	0,00004	0,00038	0,00004	2025
Отвал конвейерный №1. Свар.работы	**6288**	0,0019	0,00014	0,0019	0,00014	0,0019	0,00014	0,00190	0,00014	0,0019	0,00014	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЦПВК-2. Свар.работы	**6289**	0,0019	0,00007	0,0019	0,00094	0,0019	0,00094	0,0019	0,00094	0,0019	0,00094	2025
Отвал конвейерный №2. Свар.работы	**6301**	0	0	0,0019	0,00014	0,0019	0,00014	0,0019	0,00014	0,0019	0,00014	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**2,20863**	**0,01702**	**2,21053**	**0,01803**	**2,21053**	**0,01803**	**2,21053**	**0,01803**	-	-	-
Всего по Никель оксиду		**2,38510**	**0,04993**	**2,38700**	**0,05094**	**2,38700**	**0,05094**	**2,38700**	**0,05094**	-	-	-
0168 Олово оксид												
Организованные источники												
ТЦ .АТУ. Пайка электропаяльником	**0117**	0,000003	0,00074	0,000003	0,00074	0,000003	0,00074	0,000003	0,00074	0,000003	0,00074	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,000003**	**0,00074**	**0,000003**	**0,00074**	**0,000003**	**0,00074**	**0,000003**	**0,00074**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТБУ. Пайка электропаяльником	**6034**	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Ванна	**6052**	0,00004	0,00009	0,00004	0,00009	0,00004	0,00009	0,00004	0,00009	0,00004	0,00009	2025
ДСК. Пайка электропаяльником	**6080**	0,000003	0,00009	0,000003	0,00009	0,000003	0,00009	0,000003	0,00009	0,000003	0,00009	2025
УВЖТ. Пайка электропаяльником	**6115**	0,000003	0,0000003	0,000003	0,0000003	0,000003	0,0000003	0,000003	0,0000003	0,000003	0,0000003	2025
ТБУ. Пайка электропаяльником	**6123**	0,000003	0,00000002	0,000003	0,00000002	0,000003	0,00000002	0,000003	0,00000002	0,000003	0,00000002	2025
ЖДЦ. УСЦБ. Пайка электропаяльником	**6131**	0,000003	0,0000004	0,000003	0,0000004	0,000003	0,0000004	0,000003	0,0000004	0,000003	0,0000004	2025
УРКЛ. Пайка элетропаяльником	**6135**	0,000003	0,0000001	0,000003	0,0000001	0,000003	0,0000001	0,000003	0,0000001	0,000003	0,0000001	2025
Ст. Вост. .Добычной цех.УВПЭП.УВПЭП.	**6136**	0,000003	0,0000002	0,000003	0,0000002	0,000003	0,0000002	0,000003	0,0000002	0,000003	0,0000002	2025
Энергоцех. Пайка элетропаяльником	**6137**	0,000003	0,00000002	0,000003	0,00000002	0,000003	0,00000002	0,000003	0,00000002	0,000003	0,00000002	2025
УЭС. Пайка элетропаяльником	**6138**	0,0000030	0,0000010	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	2025
ЦРГО .УРЭМ. Пайка элетропаяльником	**6143**	0,000003	0,00002	0,000003	0,00002	0,000003	0,00002	0,000003	0,00002	0,000003	0,00002	2025
ЦАТП. УАСУТП. Пайка электропаяльником	**6144**	0,000003	0,000005	0,000003	0,000005	0,000003	0,000005	0,000003	0,000005	0,000003	0,000005	2025
УНОПСА. Пайка элетропаяльником	**6145**	0,0000003	0,000001	0,0000003	0,000001	0,0000003	0,000001	0,0000003	0,000001	0,0000003	0,000001	2025
МССДТУ. Пайка элетропаяльником	**6146**	0,00000300	0,0000004	0,000003	0,00000041	0,000003	0,00000041	0,000003	0,00000041	0,000003	0,00000041	2025
УБР. Пайка элетропаяльником	**6204**	0,000003	0,0000001	0,0000031	0,0000001	0,0000031	0,0000001	0,0000031	0,0000001	0,0000031	0,0000001	2025
УДР-1. Пайка элетропаяльником	**6207**	0,000006	0,0000003	0,0000064	0,0000003	0,0000064	0,0000003	0,0000064	0,0000003	0,0000064	0,0000003	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Отвал конвейерный №1. Пайка элетропаяльником	**6288**	0,000003	0,000003	0,000003	0,000003	0,000003	0,000003	0,000003	0,000003	0,000003	0,000003	2025
Отвал конвейерный №2. Пайка электропаяльником	**6301**	0	0	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,00009**	**0,00022**	**0,00009**	**0,00023**	**0,00009**	**0,00023**	**0,00009**	**0,00023**	-	-	-
Всего по Олово оксиду		**0,00009**	**0,00096**	**0,00009**	**0,00097**	**0,00009**	**0,00097**	**0,00009**	**0,00097**	-	-	-
0184 Свинец и его соед.												
Организованные источники												
ТЦ .АТУ. Пайка электропаяльником	**0117**	0,000008	0,00180	0,000008	0,0018	0,000008	0,0018	0,000008	0,0018	0,000008	0,0018	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,000008**	**0,0018**	**0,000008**	**0,0018**	**0,000008**	**0,0018**	**0,000008**	**0,0018**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТБУ. Пайка электропаяльником	6034	0,000008	0,00002	0,000008	0,00002	0,000008	0,00002	0,000008	0,00002	0,000008	0,00002	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Ванна	6052	0,00008	0,00021	0,00008	0,00021	0,00008	0,00021	0,00008	0,00021	0,00008	0,00021	2025
ДСК. Пайка электропаяльником	6080	0,000005	0,00013	0,00001	0,00013	0,00001	0,00013	0,00001	0,00013	0,00001	0,00013	2025
УВЖТ. Пайка электропаяльником	6115	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	2025
ТБУ. Пайка электропаяльником	6123	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	2025
ЖДЦ. УСЦБ. Пайка электропаяльником	6131	0,000008	0,000008	0,000008	0,000008	0,000008	0,000008	0,000008	0,000008	0,000008	0,000008	2025
УРКЛ. Пайка элетропаяльником	6135	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	2025
Ст. Вост. .Добычной цех.УВПЭП.УВПЭП.	6136	0,000004	0,000003	0,000004	0,000003	0,000004	0,000003	0,000004	0,000003	0,000004	0,000003	2025
Энергоцех. Пайка элетропаяльником	6137	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	2025
УЭС. Пайка элетропаяльником	6138	0,000008	0,000014	0,000008	0,000014	0,000008	0,000014	0,000008	0,000014	0,000008	0,000014	2025
ЦРГО .УРЭМ. Пайка элетропаяльником	6143	0,000005	0,00003	0,000005	0,00003	0,000005	0,00003	0,000005	0,00003	0,000005	0,00003	2025
ЦАТП. УАСУТП. Пайка электропаяльником	6144	0,000005	0,000007	0,000005	0,000007	0,000005	0,000007	0,000005	0,000007	0,000005	0,000007	2025
УНОПСА. Пайка элетропаяльником	6145	0,000004	0,000015	0,000004	0,000015	0,000004	0,000015	0,000004	0,000015	0,000004	0,000015	2025
МССДТУ. Пайка элетропаяльником	6146	0,000004	0,000006	0,000004	0,000006	0,000004	0,000006	0,000004	0,000006	0,000004	0,000006	2025
УБР. Пайка элетропаяльником	6204	0,000004	0,0000002	0,000004	0,0000002	0,000004	0,0000002	0,000004	0,0000002	0,000004	0,0000002	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УДР-1. Пайка элетропаяльником	6207	0,00001	0,000001	0,000009	0,0000006	0,000009	0,0000006	0,000009	0,0000006	0,000009	0,0000006	2025
Отвал конвейерный №1. Пайка элетропаяльником	6288	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	2025
Отвал конвейерный №2. Пайка электропаяльником	6301	0	0	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,00019**	**0,00046**	**0,00020**	**0,00047**	**0,00020**	**0,00047**	**0,00020**	**0,00047**	-	-	-
Всего по Свинцу и его соед.		**0,00020**	**0,00226**	**0,00021**	**0,00227**	**0,00021**	**0,00227**	**0,000208**	**0,00227**	-	-	-
0203 Хрома оксид												
Организованные источники												
УВЖТ.Свар.пост. Газ. Резка	0029	0,08736	0,00036	0,08736	0,00036	0,08736	0,00036	0,08736	0,00036	0,08736	0,00036	2025
ТБУ.Свар.пост.	0122	0,00103	0,00148	0,00103	0,00148	0,00103	0,00148	0,00103	0,00148	0,00103	0,00148	2025
ЦРГО.РМУ. Свар.пост. Газ. Резка	0210	0,00103	0,0005	0,00103	0,0005	0,00103	0,0005	0,00103	0,0005	0,00103	0,00050	2025
ЦПВК-2. Газ.резка	0309	0,00900	0,00972	0,00900	0,00972	0,00900	0,00972	0,00900	0,00972	0,00900	0,00972	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,09842**	**0,01206**	**0,09842**	**0,01206**	**0,09842**	**0,01206**	**0,09842**	**0,01206**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-1.Свар.пост. Газ. Резка	6042	1,33611	0,00666	1,33611	0,00666	1,33611	0,00666	1,33611	0,00666	1,33611	0,00666	2025
Добычной цех. УДР-2.Свар.пост. Газ. Резка	6043	0,00040	0,000003	0,00040	0,000003	0,0004	0,000003	0,0004	0,000003	0,0004	0,000003	2025
УВР. Свар.Работы.Газ резка	6061	0,00007	0,000004	0,00007	0,000004	0,00007	0,000004	0,00007	0,000004	0,00007	0,000004	2025
УБР.Свар.Работы.Газ резка	6063	0,00027	0,000003	0,00027	0,00000	0,00027	0,00000	0,00027	0,00000	0,00027	0	2025
УВПЭП.Свар.Работы.Газ резка	6064	0,00051	0,00018	0,00051	0,00018	0,00051	0,00018	0,00051	0,00018	0,00051	0,00018	2025
Вскрышной цех. УОР.Свар.Работы.Газ резка	6065	0,00103	0,00057	0,00103	0,00057	0,00103	0,00057	0,00103	0,00057	0,00103	0,00057	2025
УТКР.Свар.Работы.Газ резка	6076	0,00146	0,00299	0,00146	0,00299	0,00146	0,00299	0,00146	0,00299	0,00146	0,00299	2025
ДСК.Свар.Работы.Газ резка	6080	0,00109	0,00016	0,00109	0,00016	0,00109	0,00016	0,00109	0,00016	0,00109	0,00016	2025
ВУ. Свар.Работы.Газ резка	6140	0,00065	0,00093	0,00065	0,00093	0,00065	0,00093	0,00065	0,00093	0,00065	0,00093	2025
ЦПВК-1. Свар. Работы. Газ резка	6141	0,00061	0,00082	0,00061	0,00082	0,00061	0,00082	0,00061	0,00082	0,00061	0,00082	2025
Отвал конвейерный №1. Свар.раб. Газ.резка	6288	0,00257	0,00047	0,00257	0,00047	0,00257	0,00047	0,00257	0,00047	0,00257	0,00047	2025
ЦПВК-2 Свар.раб. Газ.резка	6289	0,00257	0,00029	0,00257	0,00029	0,00257	0,00029	0,00257	0,00029	0,00257	0,00029	2025
Отвал конвейерный №2. Свар. работы	6301	0	0	0,00257	0,00132	0,00257	0,00132	0,00257	0,00132	0,00257	0,00132	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**1,34734**	**0,01308**	**1,34991**	**0,014397**	**1,34991**	**0,014397**	**1,34991**	**0,01440**	-	-	-

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Всего по Хрома оксиду		**1,44576**	**0,02514**	**1,44833**	**0,02646**	**1,44833**	**0,02646**	**1,44833**	**0,02646**	-	-	-
0207 Цинк оксид												
Организованные источники												
-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Ст. Фест.. ЦРЖДО. ДПС "В".Пайка электропаяльником	**6126**	0,00025	0,00009	0,00025	0,00009	0,00025	0,00009	0,00025	0,00009	0,00025	0,00009	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,00025**	**0,00009**	**0,00025**	**0,00009**	**0,00025**	**0,00009**	**0,00025**	**0,00009**	-	-	-
Всего по Цинк оксиду		**0,00025**	**0,00009**	**0,00025**	**0,00009**	**0,00025**	**0,00009**	**0,00025**	**0,00009**	-	-	-
0301 Азота диоксид												
Организованные источники												
Котельная. Котлоагрегаты	0005	7,14837	64,35002	7,14837	64,35002	7,14837	64,35002	7,14837	64,35002	7,14837	64,35002	2025
УВЖТ.Свар.пост. Газ. Резка	0029	0,01500	0,02722	0,01500	0,02722	0,01500	0,02722	0,01500	0,02722	0,01500	0,02722	2025
ЦРГО.РМУ. Кузнечный горн	0033	0,00233	0,04224	0,00233	0,04224	0,00233	0,04224	0,00233	0,04224	0,00233	0,04224	2025
ТЦ .АТУ.Свар.пост. Газ. Резка	0116	0,01500	0,00324	0,01500	0,00324	0,01500	0,00324	0,01500	0,00324	0,01500	0,00324	2025
УРЭМ. Электропечь№1	0120	0,00138	0,01084	0,00138	0,01084	0,00138	0,01084	0,00138	0,01084	0,00138	0,01084	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Газ.резка	0124	0,01800	0,03197	0,01800	0,03197	0,01800	0,03197	0,01800	0,03197	0,01800	0,03197	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "Восточная".Аппарат для наплавки («путь 32А»).	0125	0,0000004	0,0000002	0,0000004	0,0000002	0,0000004	0,0000002	0,0000004	0,0000002	0,00000	0,00000	2025
ДПС «Фестивальная». Сушила барабанные	0194	0,71385	0,03495	0,71389	0,00771	0,71389	0,00771	0,71389	0,00771	0,71389	0,00771	2025
УВПЭП. Утилизатор отходов	0204	0,06346	0,69808	0,06346	0,69808	0,06346	0,69808	0,06346	0,69808	0,06346	0,69808	2025
ЦРГО.РМУ. Свар.пост. Газ. Резка	0210	0,01575	0,0243	0,01575	0,0243	0,01575	0,0243	0,01575	0,0243	0,01575	0,02430	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная".Сварочные раб	0211	0,00038	0,00025	0,00038	0,00025	0,00038	0,00025	0,00038	0,00025	0,00038	0,00025	2025
ВРД. Свар.пост. Газ. Резка	0212	0,01500	0,19683	0,01500	0,19683	0,015	0,19683	0,015	0,19683	0,01500	0,19683	2025
Склад . Печка бытовка на складе№3	0213	0,00016	0,00372	0,00016	0,00372	0,00016	0,00372	0,00016	0,00372	0,00016	0,00372	2025
Отвал конвейерный №2. Свар. работы	0301	0	0	0,00688	0,00784	0,00688	0,00784	0,00688	0,00784	0,00688	0,00784	2025
Строительство базы РТА	0302	0	0	0,01500	0,03942	0,01500	0,03942	0,01500	0,03942	0,01500	0,03942	2025
ЦПВК-2. Газ резка	0309	0,01320	0,01728	0,013200	0,017280	0,013200	0,017280	0,013200	0,017280	0,01320	0,01728	2025
ИТОГО по организованным источникам		**8,0218804**	**65,4409402**	**8,04380**	**65,46096**	**8,04380**	**65,46096**	**8,04380**	**65,46096**	-	-	-

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Неорганизованные источники												
УВР. Взрывные работы	6001	0	10,05105	0	10,05105	0	10,05105	0,00000	10,05105	0	10,05105	2026
УВР. Взрывные работы	6002	0	33,16125	0	33,16125	0	33,16125	0	33,16125	0	33,16125	2025
Добычной цех. УДР-1 Газ. Резка	6042	0,01800	0,26017	0,01800	0,26017	0,01800	0,26017	0,01800	0,26017	0,01800	0,26017	2025
Добычной цех. УДР-2.Свар.пост. Газ. Резка	6043	0,01800	0,05465	0,01800	0,05465	0,01800	0,05465	0,01800	0,05465	0,01800	0,05465	2025
УВР. Взрывные работы	6044	0	0,37820	0	0,37820	0	0,37820	0,00000	0,37820	0,00000	0,37820	2025
УЗР. Газ. Резка	6056	0,01800	0,00096	0,01800	0,00096	0,01800	0,00096	0,01800	0,00096	0,01800	0,00096	2025
УВР.Газ резка	6061	0,01800	0,00259	0,01800	0,00259	0,01800	0,00259	0,018	0,00259	0,01800	0,00259	2025
УБР. Газ резка	6063	0,14400	0,05465	0,14400	0,05465	0,14400	0,05465	0,14400	0,05465	0,14400	0,05465	2025
УВПЭП.Свар.Работы.Газ резка	6064	0,01538	0,21687	0,01538	0,21687	0,01538	0,21687	0,01538	0,21687	0,01538	0,21687	2025
Вскрышной цех. УОР. Газ резка	6065	0,01575	0,05441	0,01575	0,05441	0,01575	0,05441	0,01575	0,05441	0,01575	0,05441	2025
Энергоцех. УТС.Свар.Работы.Газ резка	6071	0,01575	0,00358	0,01575	0,00358	0,01575	0,00358	0,01575	0,00358	0,01575	0,00358	2025
УТКР. Газ резка	6076	0,01500	0,18900	0,01500	0,18900	0,01500	0,18900	0,01500	0,18900	0,01500	0,18900	2025
УЭС.Газ резка	6079	0,01500	0,00675	0,01500	0,00675	0,01500	0,00675	0,01500	0,00675	0,01500	0,00675	2025
ДСК. Газ резка	6080	0,01500	0,01080	0,01500	0,01080	0,01500	0,01080	0,01500	0,01080	0,01500	0,01080	2025
ТБУ.Газ резка	6123	0,01360	0,02987	0,01360	0,02987	0,01360	0,02987	0,01360	0,02987	0,01360	0,02987	2025
ТБУ.Ст. Фест..ЦРЖДО. ДПС "В" . Газ резка	6127	0,01500	0,01620	0,015000	0,016200	0,015000	0,016200	0,015000	0,016200	0,01500	0,01620	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "В"Полуавтомат наплавки под флюсом	6128	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,00000	0,00000	2025
ЖДЦ. УПР.Газ резка	6130	0,01500	0,02430	0,01500	0,02430	0,01500	0,02430	0,01500	0,02430	0,01500	0,02430	2025
ВУ. Свар.Работы.Газ резка	6140	0,03171	0,11298	0,03171	0,11298	0,03171	0,11298	0,03171	0,11298	0,03171	0,11298	2025
ЦПВК-1. Свар. Работы. Газ резка	6141	0,04698	0,14255	0,04698	0,14255	0,04698	0,14255	0,04698	0,14255	0,04698	0,14255	2025
ЦПВК-2. УКТТ . Газ резка	6142	0,01500	0,00810	0,01500	0,00810	0,01500	0,00810	0,01500	0,00810	0,01500	0,00810	2025
ДПС «Фестивальная» Площадка для обжига Пост для газовой	6175	0,00593	0,00064	0,00593	0,00064	0,00593	0,00064	0,00593	0,00064	0,00593	0,00064	2025
УППР . Газ резка	6227	0,015	0,02657	0,015000	0,026570	0,015000	0,026570	0,015000	0,026570	0,01500	0,02657	2025
Склад селитры №1, №2.Сжигание тары	6269	0,016	0,0743	0,01600	0,07430	0,01600	0,07430	0,01600	0,07430	0,01600	0,07430	2025
УДР-1. Сжигание самоспасателей	6287	0,0053	0,00006	0,00530	0,00006	0,00530	0,00006	0,00530	0,00006	0,00530	0,00006	2025
Отвал конвейерный №1. Свар.раб. Газ.резка	6288	0,00688	0,00448	0,00688	0,00448	0,00688	0,00448	0,00688	0,00448	0,00688	0,00448	2025

Производство, цех, участок Код и наименование загрязняющего вещества	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		Год дос-тижения НДВ
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЦПВК-2 Свар.раб. Газ.резка	6289	0,01988	0,00065	0,01988	0,00065	0,01988	0,00065	0,01988	0,00065	0,01988	0,00065	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,5141604**	**44,885631**	**0,5141604**	**44,885631**	**0,5141604**	**44,885631**	**0,5141604**	**44,885631**	-	-	-
Всего по Азота диоксиду		**8,53604**	**110,32657**	**8,55796**	**110,34659**	**8,55796**	**110,34659**	**8,557960**	**110,34659**	-	-	-
0303 Аммиак												
Организованные источники												
Энергоцех. УТС. Вытяжной шкаф лаборатории	0189	0,00005	0,00014	0,00005	0,00014	0,00005	0,00014	0,00005	0,00014	0,00005	0,00014	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,00005**	**0,00014**	**0,00005**	**0,00014**	**0,00005**	**0,00014**	**0,00005**	**0,00014**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Склад селитры №1, №2. Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	6269	0,025	0,1161	0,02500	0,11610	0,02500	0,11610	0,02500	0,11610	0,02500	0,11610	2025
ИТОГО по неорганизованным		**0,02500**	**0,11610**	**0,02500**	**0,11610**	**0,02500**	**0,11610**	**0,02500**	**0,11610**	-	-	-
Всего по Аммиаку		**0,02505**	**0,11624**	**0,02505**	**0,11624**	**0,02505**	**0,11624**	**0,02505**	**0,11624**	-	-	-
0304 Азота оксид												
Организованные источники												
Котельная на площадке ст.Восточная. Котлоагрегаты КЕ-25-14С. Котлоагрегаты КЕ-25-14С	0005	1,16161	10,45688	1,16161	10,45688	1,16161	10,45688	1,16161	10,45688	1,16161	10,45688	2025
УВЖТ. Сварочный пост	0029	0,00038	0,00008	0,00038	0,00008	0,00038	0,00008	0,00038	0,00008	0,00038	0,00008	2025
Кузнечный горн	0033	0,00047	0,00686	0,00047	0,00686	0,00047	0,00686	0,00047	0,00686	0,00047	0,00686	2025
ТЦ. АТУ. Сварочные работы	0116	0,00075	0,00122	0,00075	0,00122	0,00075	0,00122	0,00075	0,00122	0,00075	0,00122	2025
ТБУ. Сварочный пост	0122	0,00075	0,0027	0,00075	0,0027	0,00075	0,00270	0,00075	0,00270	0,00075	0,0027	2025
УППР. Бытовой теплогенератор	0163	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	2025
УППР. Бытовой теплогенератор	0164	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	2025
УППР. Бытовой теплогенератор	0165	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Кузнечный горн	0199	0,00364	0,0264	0,00364	0,02640	0,00364	0,02640	0,00364	0,02640	0,00364	0,0264	2025
СКСиМ. Муфельная печь	0202	0,00001	0,00007	0,01935	0,14040	0,01935	0,1404	0,01935	0,1404	0,01935	0,1404	2025
УВПЭП. Утилизатор отходов	0204	0,01058	0,11635	0,05613	0,40734	0,05613	0,40734	0,05613	0,40734	0,05613	0,40734	2025
Склад строй-материалов. Печка бытовка на складе №3	0213	0,00003	0,00060	0,13729	0,99636	0,13729	0,99636	0,13729	0,99636	0,13729	0,99636	2025
ИТОГО по организованным источникам		**1,18203**	**10,67881**	**1,38418**	**12,10589**	**1,38418**	**12,10589**	**1,38418**	**12,10589**	-	-	-
Неорганизованные источники												

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Добычной цех. УДР-1. Сварочные работы	6042	0,00113	0,00284	0,00113	0,00284	0,00113	0,00284	0,00113	0,00284	0,00113	0,00284	2025
Цех буровзрывных работ. УБР. Сварочные работы	6063	0,00300	0,00089	0,003	0,00089	0,00300	0,00089	0,00300	0,00089	0,003	0,00089	2025
УТКР. Сварочные работы	6076	0,00075	0,00675	0,00075	0,00675	0,00075	0,00675	0,00075	0,00675	0,00075	0,00675	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Сварочные работы	6127	0,00038	0,00165	0,00038	0,00165	0,00038	0,00165	0,00038	0,00165	0,00038	0,00165	2025
УДР-1. Сжигание самоспасателей	6287	0,0009	0,00001	0,00090	0,00001	0,00090	0,00001	0,00090	0,00001	0,0009	0,00001	2025
Строительство базы РТА. Производствен-ный корпус	6302	0	0	0,00733	0,01931	0,00733	0,01931	0,00733	0,01931	0,00733	0,01931	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,00616**	**0,01214**	**0,01349**	**0,03145**	**0,01349**	**0,03145**	**0,01349**	**0,03145**	**-**	**-**	**-**
ИТОГО по Азота оксиду		**1,18819**	**10,69095**	**1,39767**	**12,13734**	**1,39767**	**12,13734**	**1,39767**	**12,13734**	**-**	**-**	**-**
0305 Аммоний нитрат												
Организованные источники												
-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-
Неорганизованные источники												
Склад селитры №1, №2. Пересыпка селитры в бункер конвейера, сдувание от ленточных конвейеров	6098	0,0064	0,01152	0,0064	0,01152	0,0064	0,01919	0,0064	0,01919	0,0064	0,01919	2026
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,0064**	**0,01152**	**0,0064**	**0,01152**	**0,0064**	**0,01919**	**0,00640**	**0,01919**	**-**	**-**	**-**
Всего по Аммоний нитрату		**0,0064**	**0,01152**	**0,0064**	**0,01152**	**0,0064**	**0,01919**	**0,0064**	**0,01919**	**-**	**-**	**-**
0316 Водород хлористый												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,0000001	0,00001	0,0000001	0,00001	0,0000001	0,00001	0,0000001	0,00001	0,0000001	0,00001	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,0000001**	**0,00001**	**0,0000001**	**0,00001**	**0,0000001**	**0,00001**	**0,0000001**	**0,00001**	**-**	**-**	**-**
Неорганизованные источники												
Формовка изделий из резины	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,000032**	**0,00005**	**0,00003**	**0,00005**	**0,00003**	**0,00005**	**0,00003**	**0,00005**	**-**	**-**	**-**

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Всего по Водороду хлористому		**0,00003**	**0,00006**	**0,00003**	**0,00006**	**0,00003**	**0,00006**	**0,00003**	**0,00006**	-	-	
0322 Серная кислота												
Организованные источники												
УСЦБ.Пост зарядки аккумуляторов УСЦБ	0114	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,00001**	**0,000003**	**0,00001**	**0,000003**	**0,00001**	**0,000003**	**0,00001**	**0,000003**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТБУ.Пост зарядки аккумуляторов	6034	0,00005	0,00012	0,00005	0,00012	0,00005	0,00012	0,00005	0,00012	0,00005	0,00012	2025
УВЖТ. Зарядка аккумуляторных батарей	6115	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	2025
Ст. Фестивальная. Зарядка	6120	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,00009**	**0,00022**	**0,00009**	**0,00022**	**0,00009**	**0,00022**	**0,00009**	**0,00022**	-	-	-
Всего Серной кислоты		**0,00010**	**0,00022**	**0,00010**	**0,00022**	**0,00010**	**0,00022**	**0,00010**	**0,00022**	-	-	-
0323 Кремния диоксид												
Организованные источники												
УВТЖ. Сварочный пост	0029	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	2025
ТЦ. Сварочные работы	0116	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	2025
ТБУ. Сварочный пост	0122	0,00028	0,00100	0,00028	0,001	0,00028	0,00100	0,00028	0,00100	0,00028	0,001	2025
ДПС. Сварочный пост	0198	0,00019	0,00002	0,00019	0,00002	0	0	0	0	0,00019	0,00002	2025
ЦРГО РМУ, Сварочный пост	0210	0,00028	0,00500	0,00028	0,005	0,00028	0,00500	0,00028	0,00500	0,00028	0,005	2025
Ст. Фестивальная. Сварочные работы	0211	0,00014	0,00009	0,00014	0,00009	0,00014	0,00009	0,00014	0,00009	0,00014	0,00009	2025
ЦПВК -2. Сварочные работы	0309	0,00062	0,0022	0,00062	0,0022	0,00062	0,00220	0,00062	0,00220	0,00062	0,0022	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,00198**	**0,00911**	**0,00198**	**0,00911**	**0,00179**	**0,00909**	**0,00179**	**0,00909**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. Сварочные работы	6042	0,00058	0,00283	0,00058	0,00283	0,00058	0,00283	0,00058	0,00283	0,00058	0,00283	2025
Добычной цех. Сварочные работы	6043	0,00233	0,00022	0,00233	0,00022	0,00233	0,00022	0,00233	0,00022	0,00233	0,00022	2025
Цех буровзрывных работ. УБР. Сварочные работы	6063	0,00111	0,00033	0,00111	0,00033	0,00111	0,00033	0,00111	0,00033	0,00111	0,00033	2025
УВПЭП. Сварочные работы	6064	0,00019	0,00034	0,00019	0,00034	0,00019	0,00034	0,00019	0,00034	0,00019	0,00034	2025
Вскрышной цех. Сварочные работы	6065	0,00039	0,00216	0,00039	0,00216	0,00039	0,00216	0,00039	0,00216	0,00039	0,00216	2025
Энергоцех. УТС. Сварочные работы	6071	0,00028	0,00013	0,00028	0,00013	0,00028	0,00013	0,00028	0,00013	0,00028	0,00013	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УТКР. Сварочные работы	6076	0,00042	0,00365	0,00042	0,00365	0,00042	0,00365	0,00042	0,00365	0,00042	0,00365	2025
ДСК. Сварочные работы	6080	0,00022	0,00048	0,00022	0,00048	0,00022	0,00048	0,00022	0,00048	0,00022	0,00048	2025
Ст. Фестивальная. Сварочные работы	6127	0,00019	0,00145	0,00019	0,00145	0,00019	0,00145	0,00019	0,00145	0,00019	0,00145	2025
ВУ. Сварочные работы	6140	0,00133	0,00325	0,00133	0,00325	0,00133	0,00325	0,00133	0,00325	0,00133	0,00325	2025
ЦПВК - 1, Сварочные работы	6141	0,00025	0,00237	0,00025	0,00237	0,00025	0,00237	0,00025	0,00237	0,00025	0,00237	2025
ЦПВК - 2. Сварочные работы	6142	0,00011	0,00014	0,00011	0,00014	0,00011	0,00014	0,00011	0,00014	0,00011	0,00014	2025
Ст. Восточная. Сварочные работы	6257	0,00019	0,00013	0,00019	0,00013	0,00019	0,00013	0,00019	0,00013	0,00019	0,00013	2025
Отвал. Сварочные работы	6288	0,00069	0,0004	0,00069	0,0004	0,00069	0,00040	0,00069	0,00040	0,00069	0,0004	2025
ЦПВК - 2. Сварочные работы	6289	2,50056	0,00188	2,50056	0,00188	2,50056	0,00188	2,50056	0,00188	2,50056	0,00188	2025
Отвал. Сварочные работы	6301	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**2,50884**	**0,01976**	**2,50884**	**0,01976**	**2,50884**	**0,01976**	**2,50884**	**0,01976**	-	-	-
Всего Кремния диоксида		**2,51082**	**0,02887**	**2,51082**	**0,02887**	**2,51063**	**0,02885**	**2,51063**	**0,02885**	-	-	-
0328 Сажа												
Организованные источники												
УРЭМ. Электропечь №1	0120	0,000030	0,000200	0,000030	0,000200	0,000030	0,000200	0,000030	0,000200	0,000030	0,000200	2025
ДПС. Сушила барабанные	0194	0,00556	0,0034	0,005560	0,003400	0,00556	0,00340	0,00556	0,00340	0,005560	0,003400	2025
УВПЭП. Утилизатор отходов	0204	0,00007	0,17981	0,000070	0,179810	0,00007	0,17981	0,00007	0,17981	0,000070	0,179810	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,005660**	**0,183410**	**0,005660**	**0,183410**	**0,005660**	**0,183410**	**0,00566**	**0,18341**	-	-	-
Неорганизованные источники												
УДР-1. Сжигание самоспасателей	6287	0,0014	0,00001	0,00140	0,00001	0,00140	0,00001	0,00140	0,00001	0,00140	0,00001	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,0014**	**0,00001**	**0,0014**	**0,00001**	**0,0014**	**0,00001**	**0,00140**	**0,00001**	-	-	-
Всего по Саже		**0,00706**	**0,18342**	**0,00706**	**0,18342**	**0,00706**	**0,18342**	**0,00706**	**0,18342**	-	-	-
0330 Сера диоксид												
Организованные источники												
Котельная на площадке ст.Восточная. Котлоагрегаты КЕ-25-14С	0005	24,76656	222,95000	24,76656	222,95000	24,76656	222,95000	24,76656	222,95000	24,76656	222,95000	2025
Кузнечный горн	0033	0,01935	0,2808	0,01935	0,28080	0,01935	0,28080	0,01935	0,28080	0,01935	0,28080	2025
УППР. Бытовой теплогенератор	0163	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	2025
УППР. Бытовой теплогенератор	0164	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	2025
УППР. Бытовой теплогенератор	0165	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	2025
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,0000001	0,000001	0,0000001	0,000001	0,0000001	0,0000010	0,0000001	0,0000010	0,00000	0,00000	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ДПС «Фестивальная». Сушила барабанные	0194	0,13067	0,07997	0,13067	0,07997	0,13067	0,07997	0,13067	0,07997	0,13067	0,07997	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Кузнечный горн	0199	0,01756	0,12744	0,01756	0,12744	0,01756	0,12744	0,01756	0,12744	0,01756	0,12744	2025
СКСиМ. Химическая лаборатория. Муфельная печь	0202	0,00006	0,00032	0,00006	0,00032	0,00006	0,00032	0,00006	0,00032	0,00006	0,00032	2025
УВПЭП. Утилизатор отходов	0204	0,04327	0,47596	0,04327	0,47596	0,04327	0,47596	0,04327	0,47596	0,04327	0,47596	2025
Склад строй-материалов. Печка бытовка на складе №3	0213	0,00144	0,02548	0,00144	0,02548	0,00144	0,02548	0,00144	0,02548	0,00144	0,02548	2025
ИТОГО по организованным источникам		**24,99922**	**224,29976**	**24,99922**	**224,29976**	**24,99922**	**224,29976**	**24,99922**	**224,29976**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000001	2025
Станция Восточная.ЦРГО.УКРЛ. Участок ремонта конвейерных лент. Формовка изделий из резины	6167	0,000005	0,000002	0,000005	0,000002	0,000005	0,000002	0,000005	0,000002	0,000005	0,000002	2025
Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	2025
ДПС «Фестивальная». Обжиг корпусов коробок	6175	0,01361	0,00147	0,01361	0,00147	0,01361	0,00147	0,01361	0,00147	0,01361	0,00147	2025
УДР-1. Сжигание самоспасателей	6287	0,0036	0,00004	0,0036	0,00004	0,0036	0,00004	0,0036	0,00004	0,0036	0,00004	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,017215**	**0,001522**	**0,017215**	**0,001522**	**0,017215**	**0,001522**	**0,0172154**	**0,001522**	-	-	-
Всего по Сера диоксиду:		**25,01644**	**224,30128**	**25,01644**	**224,30128**	**25,01644**	**224,30128**	**25,01644**	**224,30128**	-	-	-
0333 Сероводород												
Организованные источники												
-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
УСХ. Склад ГСМ №2. Отпуск ГСМ через наливной стояк	6030	0,00054	0,00505	0,00054	0,00502	0,00054	0,00502	0,00054	0,00502	0,00054	0,00502	2025
ЦРГО. РМУ	6032	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	2025
Склад ГСМ №1. Хранение керосина. Резервуар	6037	0,00008	0,0000013	0,00052	0,00052	0,00052	0,00052	0,00052	0,00052	0,00052	0,00052	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ДПС «Фестивальная». Колонка и насос дизтоплива (ТРК-3, путь 17)	6075	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	2025
ТЦ. АТУ. Мойка деталей топливной аппаратуры	6107	0,00044	0,00027	0,00044	0,00027	0,00044	0,00027	0,00044	0,00027	0,00044	0,00027	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Испытание топливной аппаратуры	6118	0,00025	0,00013	0,00025	0,00013	0,00025	0,00013	0,00025	0,00013	0,00025	0,00013	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Мойка деталей топливной аппаратуры	6119	0,0007	0,00039	0,00070	0,00039	0,00070	0,00039	0,00070	0,00039	0,0007	0,00039	2025
ДПС «Фестивальная». Колонки дизтоплива (ТКР-1, ТРК-2)	6173	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	2025
ЖДЦ. УПР. Ж/д стрелочные переводы	6249	0,00019	0,00413	0,00019	0,00413	0,00019	0,00413	0,00019	0,00413	0,00019	0,00413	2025
ЖДЦ. УСЦБ. Оборудование УСЦБ	6250	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	2025
УВЖТ. Мойка деталей	6252	0,00035	0,00025	0,00035	0,00025	0,00035	0,00025	0,00035	0,00025	0,00035	0,00025	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,00313**	**0,01067**	**0,00357**	**0,01116**	**0,00357**	**0,01116**	**0,00357**	**0,01116**	-	-	-
Всего по Сероводороду:		**0,00313**	**0,01067**	**0,00357**	**0,01116**	**0,00357**	**0,01116**	**0,00357**	**0,01116**	-	-	-
0337 Углерода оксид												
Организованные источники												
Котельная на площадке [illegible]	0005	32,16766	289,57509	32,16766	289,57509	32,16766	289,57509	32,16766	289,57509	32,16766	289,57509	2025
УВЖТ. Сварочный пост	0029	0,01985	0,03306	0,01985	0,03306	0,01985	0,03306	0,01985	0,03306	0,01985	0,03306	2025
Кузнечный горн	0033	0,05619	0,81557	0,05619	0,81557	0,05619	0,81557	0,05619	0,81557	0,05619	0,81557	2025
ТЦ АТУ. Сварочные работы	0116	0,02169	0,00988	0,02169	0,00988	0,02169	0,00988	0,02169	0,00988	0,02169	0,00988	2025
УРЭМ.Электропечь№1 (сушка и отжиг обмоток статоров ЭД)	0120	0,01900	0,14980	0,019	0,1498	0,01900	0,14980	0,01900	0,14980	0,019	0,1498	2025
ТБУ.Сварочный пост	0122	0,00369	0,0133	0,00369	0,0133	0,00369	0,01330	0,00369	0,01330	0,00369	0,0133	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная" Пост газовой резки металла	0124	0,02000	0,04406	0,020000	0,044060	0,020000	0,044060	0,020000	0,044060	0,020000	0,04406	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная" Аппарат для наплавки («путь 32А»).	0125	0,00032	0,00012	0,00032	0,00012	0,00032	0,00012	0,00032	0,00012	0,00032	0,00012	2025
УППР.Бытовой теплогенератор	0163	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	2025
УППР.Бытовой теплогенератор	0164	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	2025
УППР.Бытовой теплогенератор	0165	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УРКЛ.Вулканизационные прессы	0166	0,0000003	0,000004	0,0000003	0,000004	0,0000003	0,000004	0,0000003	0,000004	0,0000003	0,000004	2025
ДПС «Фестивальная» Сушила барабанные	0194	0,30866	0,1889	0,30866	0,1889	0,30866	0,1889	0,30866	0,1889	0,30866	0,1889	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная" Кузнечный горн	0199	0,05613	0,40734	0,05613	0,40734	0,05613	0,40734	0,05613	0,40734	0,05613	0,40734	2025
СКСиМ. Химическая лаборатория Муфельная печь	0202	0,00019	0,00102	0,00019	0,00102	0,00019	0,00102	0,00019	0,00102	0,00019	0,00102	2025
УВПЭП.Утилизатор отходов	0204	0,46731	5,14038	0,46731	5,14038	0,46731	5,14038	0,46731	5,14038	0,46731	5,14038	2025
ЦРГО РМУ. Сварочный пост	0210	0,02169	0,07946	0,02169	0,07946	0,02169	0,07946	0,02169	0,07946	0,02169	0,07946	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Сварочные работы	0211	0,00185	0,0012	0,00185	0,0012	0,00185	0,00120	0,00185	0,00120	0,00185	0,0012	2025
Склад строй-материалов. Печка бытовка на складе№3	0213	0,00384	0,06796	0,00384	0,06796	0,00384	0,06796	0,00384	0,06796	0,00384	0,06796	2025
ЦПВК-2.Сварочные работы	0309	0,02191	0,03856	0,02191	0,03856	0,02191	0,03856	0,02191	0,03856	0,02191	0,03856	2025
ИТОГО по организованным источникам		**33,2489903**	**297,610664**	**33,2489903**	**297,610664**	**33,2489903**	**297,610664**	**33,2489903**	**297,610664**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Участок взрывных работ (УВР). * Взрывные работы	6001	0	35,31450	0	35,31450	0	35,31450	0	35,31450	0,00000	35,31450	2026
Участок взрывных работ (УВР). * Взрывные работы	6002	0	116,51250	0	116,51250	0	116,51250	0	116,51250	0	116,51250	2025
Добычной цех. УДР-1.Сварочные работы	6042	0,00554	0,01397	0,00554	0,01397	0,00554	0,01397	0,00554	0,01397	0,00554	0,01397	2025
Добычной цех. УДР-2. Газовая резка металла	6043	0,02000	0,06264	0,02	0,06264	0,02000	0,06264	0,02000	0,06264	0,02000	0,06264	2025
Участок взрывных работ (УВР). * Взрывные работы	6044	0	1,3420	0	1,34200	0	1,34200	0,00000	1,34200	0	1,34200	2025
УЗР.Газовая резка металла	6056	0,02000	0,0011	0,02000	0,00110	0,02000	0,00110	0,02000	0,00110	0,02000	0,00110	2025
УВР.Газовая резка металла	6061	0,02000	0,00288	0,02000	0,00288	0,02000	0,00288	0,02000	0,00288	0,02000	0,00288	2025
Цех буровзрывных работ. УБР. Сварочные работы	6063	0,17478	0,06703	0,17478	0,06703	0,174780	0,067030	0,174780	0,067030	0,17478	0,06703	2025
УВПЭП.Сварочные работы	6064	0,01985	0,26346	0,01985	0,26346	0,019850	0,263460	0,019850	0,263460	0,01985	0,26346	2025
Вскрышной цех. УОР. Сварочные работы	6065	0,02169	0,08692	0,02169	0,08692	0,02169	0,08692	0,02169	0,08692	0,02169	0,08692	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Энергоцех. УТС. Сварочные работы	6071	0,02169	0,00555	0,02169	0,00555	0,02169	0,00555	0,02169	0,00555	0,02169	0,00555	2025
УТКР.Сварочные работы	6076	0,02169	0,26005	0,02169	0,26005	0,02169	0,26005	0,02169	0,26005	0,02169	0,26005	2025
УЭС.Газовая резка металла	6079	0,01800	0,00810	0,01800	0,00810	0,01800	0,00810	0,01800	0,00810	0,01800	0,00810	2025
ДСК.Газовая резка металла	6080	0,01800	0,01296	0,01800	0,01296	0,01800	0,01296	0,01800	0,01296	0,01800	0,01296	2025
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,00000004	0,00000003	0,00000	0,00000	0	0	0	0	0,00000	0,00000	2025
ТБУ. Пост газовой резки металла	6123	0,0140	0,03074	0,01400	0,03074	0,01400	0,03074	0,01400	0,03074	0,01400	0,03074	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Сварочные работы	6127	0,01985	0,02755	0,01985	0,02755	0,01985	0,02755	0,01985	0,02755	0,01985	0,02755	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Полуавтомат наплавки под флюсом	6128	0,00032	0,00041	0,00032	0,00041	0,00032	0,00041	0,00032	0,00041	0,00032	0,00041	2025
ЖДЦ. УПР. Газовая резка металла	6130	0,01800	0,02916	0,01800	0,02916	0,01800	0,02916	0,01800	0,02916	0,01800	0,02916	2025
ВУ.Сварочные работы	6140	0,03685	0,15791	0,03685	0,15791	0,03685	0,15791	0,03685	0,15791	0,03685	0,15791	2025
ЦПВК-1.Сварочные работы	6141	0,05385	0,16513	0,05385	0,16513	0,05385	0,16513	0,05385	0,16513	0,05385	0,16513	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Газовая резка металла	6142	0,01800	0,00972	0,01800	0,00972	0,01800	0,00972	0,01800	0,00972	0,01800	0,00972	2025
ЦРГО. УРКЛ. Шприцмашина. Изготовление РТИ	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
ЦРГО. УРКЛ.Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,0000004	0,00001	0,00000	0,00001	0,0000000	0,00001	0,00000	0,00001	0,00000	0,00001	2025
ДПС «Фестивальная». Обжиг корпусов коробок	6175	0,03213	0,00347	0,03213	0,00347	0,03213	0,00347	0,03213	0,00347	0,03213	0,00347	2025
УППР.Газовая резка металла	6227	0,01800	0,03188	0,01800	0,03188	0,01800	0,03188	0,01800	0,03188	0,01800	0,03188	2025
Склад селитры №1, №2.Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	6269	0,42800	1,98763	0,42800	1,98763	0,42800	1,98763	0,42800	1,98763	0,42800	1,98763	2025
УДР-1.Сжигание самоспасателей	6287	0,03890	0,00042	0,03890	0,00042	0,0389	0,00042	0,0389	0,00042	0,03890	0,00042	2025
Отвал конвейерный №1.Сварочные работы	6288	0,02124	0,00812	0,02124	0,00812	0,02124	0,00812	0,02124	0,00812	0,02124	0,00812	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЦПВК-2. Сварочные работы	6289	0,02924	0,0047	0,02924	0,00470	0,02924	0,00470	0,02924	0,00470	0,02924	0,00470	2025
Отвал Конвейерный №2. Сварочный пост	6301	0	0	0,02124	0,01249	0,02124	0,01249	0,02124	0,01249	0,00000	0,00000	2025
Строительство базы РТА. Производствен-ный корпус	6302	0	0	0,01800	0,04730	0,01800	0,04730	0,01800	0,04730	0,01800	0,04730	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**1,08965044**	**156,41052**	**1,12889**	**156,47031**	**1,12889**	**156,47031**	**1,12889**	**156,470310**	-	-	-
Всего по Углерод оксиду		**34,33864074**	**454,021184**	**34,37788**	**454,08097**	**34,37788**	**454,08097**	**34,37788**	**454,08097**	-	-	-
0342 Фтористые газообразные соединения												
Организованные источники												
УВЖТ.Сварочный пост	0029	0,00018	0,00035	0,00018	0,00035	0,00018	0,00035	0,00018	0,00035	0,00018	0,00035	2025
ТЦ АТУ Сварочные работы	0116	0,00035	0,00067	0,00035	0,00067	0,00035	0,00067	0,00035	0,00067	0,00035	0,00067	2025
ТБУ.Сварочный пост	0122	0,00035	0,00126	0,00035	0,00126	0,00035	0,00126	0,00035	0,00126	0,00035	0,00126	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Аппарат для наплавки («путь 32А»).	0125	0,00004	0,00001	0,00004	0,00001	0,00004	0,00001	0,00004	0,00001	0,00004	0,00001	2025
ЦРГО РМУ.Сварочный пост	0210	0,00035	0,0063	0,00035	0,0063	0,00035	0,0063	0,00035	0,0063	0,00035	0,0063	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Сварочные работы	0211	0,00018	0,00012	0,00018	0,00012	0,00018	0,00012	0,00018	0,00012	0,00018	0,00012	2025
ЦПВК-2.Сварочные работы	0309	0,00056	0,00245	0,00056	0,00245	0,00056	0,00245	0,00056	0,00245	0,00056	0,00245	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,00201**	**0,01116**	**0,00201**	**0,01116**	**0,00201**	**0,01116**	**0,00201**	**0,01116**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-1. Сварочные работы	6042	0,00053	0,00394	0,00053	0,00394	0,00053	0,00394	0,00053	0,00394	0,00053	0,00394	2025
Добычной цех. УДР-2. Сварочные работы	6043	0,00167	0,00016	0,00167	0,00016	0,00167	0,00016	0,00167	0,00016	0,00167	0,00016	2025
Цех буровзрывных работ. УБР	6063	0,0014	0,00042	0,0014	0,00042	0,0014	0,00042	0,0014	0,00042	0,0014	0,00042	2025
УВПЭП.Сварочные работы	6064	0,00019	0,00045	0,00019	0,00045	0,00019	0,00045	0,00019	0,00045	0,00019	0,00045	2025
Вскрышной цех. УОР. Сварочные работы	6065	0,00037	0,00281	0,00037	0,00281	0,00037	0,00281	0,00037	0,00281	0,00037	0,00281	2025
Энергоцех. УТС. Сварочные работы	6071	0,00035	0,00016	0,00035	0,00016	0,00035	0,00016	0,00035	0,00016	0,00035	0,00016	2025
УТКР.Сварочные работы	6076	0,00085	0,00331	0,00085	0,00331	0,00085	0,00331	0,00085	0,00331	0,00085	0,00331	2025
ДСК.Сварочные работы	6080	0,00033	0,0007	0,00033	0,0007	0,00033	0,0007	0,00033	0,0007	0,00033	0,0007	2025

Производство, цех, участок Код и наименование загрязняющего вещества	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная" Сварочные работы	6127	0,00018	0,00137	0,00018	0,00137	0,00018	0,00137	0,00018	0,00137	0,00018	0,00137	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Полуавтомат наплавки под флюсом	6128	0,00004	0,00005	0,00004	0,00005	0,00004	0,00005	0,00004	0,00005	0,00004	0,00005	2025
ВУ.Сварочные работы	6140	0,00224	0,00541	0,00224	0,00541	0,00224	0,00541	0,00224	0,00541	0,00224	0,00541	2025
ЦПВК-1.Сварочные работы	6141	0,00119	0,00423	0,00119	0,00423	0,00119	0,00423	0,00119	0,00423	0,00119	0,00423	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Сварочные работы	6142	0,00016	0,0002	0,00016	0,0002	0,00016	0,0002	0,00016	0,0002	0,00016	0,0002	2025
Ст. Восточная. ЦРГО.УРЭМ. Сварочные работы	6257	0,00019	0,00011	0,00019	0,00011	0,00019	0,00011	0,00019	0,00011	0,00019	0,00011	2025
Отвал конвейерный №1.Сварочные работы	6288	0,0042	0,00140	0,0042	0,0014	0,0042	0,0014	0,0042	0,0014	0,0042	0,0014	2025
ЦПВК-2.Сварочные работы	6289	0,0042	0,00058	0,0042	0,00058	0,0042	0,00058	0,0042	0,00058	0,0042	0,00058	2025
Отвал конвейерный №2.Сварочные работы	6301	0,00000	0,00000	0,00420	0,00308	0,00420	0,00308	0,00420	0,00308	0,00420	0,00308	2025
Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус. Сварочные работы	6302	0	0	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,01809**	**0,0253**	**0,0223**	**0,0284**	**0,0223**	**0,0284**	**0,02230**	**0,0284**	-	-	-
Всего по Фтористым газообр. Соединениям		**0,0201**	**0,03646**	**0,02431**	**0,03956**	**0,02431**	**0,03956**	**0,02431**	**0,03956**	-	-	-
0344 Фториды												
Организованные источники												
УВЖТ.Сварочный пост	**0029**	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	2025
ТЦ АТУ.Сварочные работы	**0116**	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	2025
ТБУ.Сварочный пост	**0122**	0,00028	0,001	0,00028	0,001	0,00028	0,00100	0,00028	0,00100	0,00028	0,001	2025
ДПС «Фестивальная». Сварочный пост	**0198**	0,00019	0,00002	0,00019	0,00002	0,00019	0,00002	0,00019	0,00002	0,00019	0,00002	2025
ЦРГО РМУ.Сварочный пост	**0210**	0,00028	0,005	0,00028	0,005	0,00028	0,00500	0,00028	0,00500	0,00028	0,005	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная" Сварочные работы	**0211**	0,00014	0,00009	0,00014	0,00009	0,00014	0,00009	0,00014	0,00009	0,00014	0,00009	2025
ЦПВК-2.Сварочные работы	**0309**	0,00062	0,0022	0,00062	0,0022	0,000620	0,002200	0,000620	0,002200	0,00062	0,0022	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по организованным источникам		**0,00198**	**0,00911**	**0,00198**	**0,00911**	**0,00198**	**0,00911**	**0,00198**	**0,00911**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех.УДР-1.Сварочные работы	**6042**	0,00058	0,00283	0,00058	0,00283	0,00058	0,00283	0,00058	0,00283	0,00058	0,00283	2025
Добычной цех. УДР-2. Сварочные работы	**6043**	0,00233	0,00022	0,00233	0,00022	0,00233	0,00022	0,00233	0,00022	0,00233	0,00022	2025
Цех буровзрывных работ. УБР. Сварочные работы	**6063**	0,00111	0,00033	0,00111	0,00033	0,00111	0,00033	0,00111	0,00033	0,00111	0,00033	2025
УВПЭП.Сварочные работы	**6064**	0,00194	0,00034	0,00194	0,00034	0,00194	0,00034	0,00194	0,00034	0,00194	0,00034	2025
Вскрышной цех. УОР.Сварочные работы	**6065**	0,00194	0,00216	0,00194	0,00216	0,00194	0,00216	0,00194	0,00216	0,00194	0,00216	2025
Энергоцех. УТС. Сварочные работы	**6071**	0,00039	0,00018	0,00039	0,00018	0,00039	0,00018	0,00039	0,00018	0,00039	0,00018	2025
УТКР.Сварочные работы	**6076**	0,00067	0,00264	0,00067	0,00264	0,00067	0,00264	0,00067	0,00264	0,00067	0,00264	2025
ДСК.Сварочные работы	**6080**	0,00022	0,00048	0,00022	0,00048	0,00022	0,00048	0,00022	0,00048	0,00022	0,00048	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная" Сварочные работы	**6127**	0,00019	0,00145	0,00019	0,00145	0,00019	0,00145	0,00019	0,00145	0,00019	0,00145	2025
ВУ.Сварочные работы	**6140**	0,00133	0,00325	0,00133	0,00325	0,00133	0,00325	0,00133	0,00325	0,00133	0,00325	2025
ЦПВК-1.Сварочные работы	**6141**	0,00025	0,00237	0,00025	0,00237	0,00025	0,00237	0,00025	0,00237	0,00025	0,00237	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Сварочные работы	**6142**	0,00011	0,00014	0,00011	0,00014	0,00011	0,00014	0,00011	0,00014	0,00011	0,00014	2025
Ст. Восточная. ЦРГО.УРЭМ. Сварочные работы	**6257**	0,00019	0,00013	0,00019	0,00013	0,00019	0,00013	0,00019	0,00013	0,00019	0,00013	2025
Отвал конвейерный №1.Сварочные работы	**6288**	0,00069	0,0004	0,00069	0,0004	0,00069	0,00040	0,00069	0,00040	0,00069	0,0004	2025
ЦПВК-2.Сварочные работы	**6289**	0,00069	0,00399	0,00069	0,00399	0,00069	0,00399	0,00069	0,00399	0,00069	0,00399	2025
Отвал конвейерный №2.Сварочные работы	**6301**	0	0	0,00069	0,00064	0,00069	0,00064	0,00069	0,00064	0,00069	0,00064	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,01263**	**0,02091**	**0,01332**	**0,02155**	**0,01332**	**0,02155**	**0,01332**	**0,02155**	-	-	-
Всего по Фторидам		**0,01461**	**0,03002**	**0,015300**	**0,030660**	**0,015300**	**0,030660**	**0,015300**	**0,030660**	-	-	
0501 Непредельные углеводороды (по амиленам)												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Склад ГСМ №1. Хранение бензина. Резервуары	6037	0,81000	0,03518	0,81000	0,03518	0,81000	0,03518	0,81000	0,03518	0,81000	0,03518	2025
Резервуар	6308	0	0	0,00270	0,00002	0,00270	0,00002	0,00270	0,00002	0,00270	0,00002	2025

Производство, цех, участок Код и наименование загрязняющего вещества	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,81000**	**0,03518**	**0,81270**	**0,03520**	**0,81270**	**0,03520**	**0,81270**	**0,03520**	-	-	-
Всего Непредельных углеводородов (по амиленам)		**0,81000**	**0,03518**	**0,81270**	**0,03520**	**0,81270**	**0,03520**	**0,81270**	**0,03520**	-	-	-
0514 Изобутилен												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы. Труба	0166	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,000001**	**0,00001**	**0,000001**	**0,00001**	**0,000001**	**0,00001**	**0,000001**	**0,00001**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,000003	0,000002	0,000003	0,000002	0,000003	0,000002	0,000003	0,000002	0,000003	0,000002	2025
УТКР. Формовка изделий из резины. Шприцмашина	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
УТКР. Вулканизационный пресс	6168	0,00001	0,00021	0,00001	0,00021	0,00001	0,00021	0,00001	0,00021	0,00001	0,00021	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,00004**	**0,00022**	**0,00004**	**0,00022**	**0,00004**	**0,00022**	**0,000043**	**0,00022**	-	-	-
Всего Изобутилена		**0,00004**	**0,00023**	**0,00004**	**0,00023**	**0,00004**	**0,00023**	**0,00004**	**0,00023**	-	-	-
0516 Изопрен												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы. Труба	0166	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,000001**	**0,00001**	**0,000001**	**0,00001**	**0,000001**	**0,00001**	**0,000001**	**0,00001**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	2025
УТКР. Формовка изделий из резины. Шприцмашина	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
УТКР. Вулканизационный пресс	6168	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,000033**	**0,0000504**	**0,000033**	**0,0000504**	**0,000033**	**0,0000504**	**0,000033**	**0,0000504**	-	-	-
Всего Изопрена		**0,00003**	**0,00006**	**0,00003**	**0,00006**	**0,00003**	**0,00006**	**0,00003**	**0,00006**	-	-	-
0521 Пропилен												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы. Труба	0166	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,000001**	**0,000003**	**0,000001**	**0,000003**	**0,000001**	**0,000003**	**0,000001**	**0,000003**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,00000004	0,00000003	0,00000004	0,00000003	0,00000004	0,00000003	0,00000004	0,00000003	0,00000004	0,00000003	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УТКР. Формовка изделий из резины. Шприцмашина	6167	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	2025
УТКР. Вулканизационный пресс	6168	0,0000004	0,00001	0,0000004	0,00001	0,0000004	0,00001	0,0000004	0,00001	0,0000004	0,00001	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,000010**	**0,000013**	**0,000010**	**0,000013**	**0,000010**	**0,000013**	**0,000010**	**0,000013**	-	-	-
Всего Пропилена		**0,00001**	**0,00002**	**0,00001**	**0,00002**	**0,00001**	**0,00002**	**0,00001**	**0,00002**	-	-	-
0526 Этилен												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы. Труба	0166	0,000001	0,000002	0,000001	0,000002	0,000001	0,000002	0,000001	0,000002	0,000001	0,000002	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,000001**	**0,000002**	**0,000001**	**0,000002**	**0,000001**	**0,000002**	**0,000001**	**0,000002**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,000006	0,000004	0,000006	0,000004	0,000006	0,000004	0,000006	0,000004	0,000006	0,000004	2025
УТКР. Формовка изделий из резины. Шприцмашина	6167	0,00001	0,000004	0,00001	0,000004	0,00001	0,000004	0,00001	0,000004	0,00001	0,000004	2025
УТКР. Вулканизационный пресс	6118	0,00002	0,00046	0,00002	0,00046	0,00002	0,00046	0,00002	0,00046	0,00002	0,00046	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,000036**	**0,000468**	**0,000036**	**0,000468**	**0,000036**	**0,000468**	**0,00004**	**0,00047**	-	-	-
Всего Этилена		**0,00004**	**0,00047**	**0,00004**	**0,00047**	**0,00004**	**0,00047**	**0,00004**	**0,00047**	-	-	-
0602 Бензол												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0			0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Склад ГСМ №1. Хранение бензина. Резервуары	6037	0,64800	0,02815	0,64800	0,02815	0,64800	0,02815	0,64800	0,02815	0,64800	0,02815	2025
Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус. Хранение бензина. Резервуары	6308	0	0	0,00216	0,00002	0,00216	0,00002	0,00216	0,00002	0,00216	0,00002	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,64800**	**0,02815**	**0,65016**	**0,02817**	**0,65016**	**0,02817**	**0,65016**	**0,02817**	-	-	-
Всего по Бензолу:		**0,64800**	**0,02815**	**0,65016**	**0,02817**	**0,65016**	**0,02817**	**0,65016**	**0,02817**	-	-	-
0605 Дивинил												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по организованным источникам		**0,000001**	**0,00001**	**0,000001**	**0,00001**	**0,000001**	**0,00001**	**0,000001**	**0,00001**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ, Вулканизация камер	6107	0,0000006	0,0000004	0,0000006	0,0000004	0,0000006	0,0000004	0,0000006	0,0000004	0,0000006	0,0000004	2025
Формовка изделий из резины	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,0000326**	**0,0000504**	**0,0000326**	**0,0000504**	**0,0000326**	**0,0000504**	**0,0000326**	**0,0000504**	-	-	-
Всего по Дивинилу:		**0,00003**	**0,00006**	**0,00003**	**0,00006**	**0,00003**	**0,00006**	**0,00003**	**0,00006**	-	-	-
0616 Ксилол												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6007	0,45360	0,04500	0,45360	0,04500	0,45360	0,04500	0,45360	0,04500	0,45360	0,04500	2025
Склад ГСМ №1. Хранение бензина. Резервуары. Хранение бензина.	6037	0,048600	0,002110	0,04860	0,00211	0,048600	0,002110	0,048600	0,002110	0,04860	0,00211	2025
УВПЭП. Покраска оборудования	6064	0,29566	0,01021	0,29566	0,01021	0,29566	0,01021	0,29566	0,01021	0,29566	0,01021	2025
УВЖТ. Покраска оборудования	6115	0,1134	0,00225	0,11340	0,00225	0,1134	0,00225	0,1134	0,00225	0,11340	0,00225	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	6121	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6142	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	2025
ЖДЦ. УПР. Покраска	6180	0,22680	0,01350	0,22680	0,01350	0,22680	0,01350	0,22680	0,01350	0,22680	0,01350	2025
Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6183	0,11340	0,13500	0,11340	0,13500	0,11340	0,13500	0,11340	0,13500	0,11340	0,13500	2025
Цех буровзрывных работ. УБР. Покраска оборудования эмалью	6185	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	2025
Покраска оборудования эмалью	6186	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	2025
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6187	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	2025

Производство, цех, участок Код и наименование загрязняющего вещества	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЦПВК-1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6189	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	2025
УКС. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6190	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6192	0,23134	0,04590	0,23134	0,04590	0,23134	0,04590	0,23134	0,04590	0,23134	0,04590	2025
ЦРГО. РМУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6194	0,11340	0,12555	0,11340	0,12555	0,11340	0,12555	0,11340	0,12555	0,11340	0,12555	2025
ТЦ. АТУ. Покраска	6195	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	2025
РСУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6196	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	2025
ЖДЦ. УПР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6197	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	2025
ЖДЦ. УПР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6198	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	2025
АХО. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6199	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	2025
ДСК. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6201	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	2025
Отвал конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6288	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	2025
ЦПВК-2. Покраска оборудования	6289	0,22680	0,00706	0,22680	0,00706	0,22680	0,00706	0,22680	0,00706	0,22680	0,00706	2025
Отвал конвейерный №2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6301	0	0	0,22680	0,00450	0,22680	0,00450	0,22680	0,00450	0,22680	0,00450	2025
Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус. Хранение бензина. Резервуары	6308	0	0	0,00016	0,000001	0,00016	0,000001	0,00016	0,000001	0,00016	0,000001	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по неорганизованным источникам		**4,28670**	**0,52228**	**4,51366**	**0,52678**	**4,51366**	**0,52678**	**4,51366**	**0,52678**	-	-	-
Всего по Ксилолу:		**4,28670**	**0,52228**	**4,51366**	**0,52678**	**4,51366**	**0,52678**	**4,51366**	**0,52678**	-	-	-
0618 АльфаМетилстирол												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,0000002	0,000012	0,0000002	0,000012	0,0000002	0,000012	0,0000002	0,000012	0,0000002	0,000012	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,0000002**	**0,000012**	**0,0000002**	**0,000012**	**0,0000002**	**0,000012**	**0,0000002**	**0,000012**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,0000003	0,0000002	0,0000003	0,0000002	0,0000003	0,0000002	0,0000003	0,0000002	0,0000003	0,0000002	2025
Формовка изделий из резины	6167	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	2025
Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,000002	0,00005	0,000002	0,00005	0,000002	0,00005	0,000002	0,00005	0,000002	0,00005	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,0000033**	**0,0000512**	**0,0000033**	**0,0000512**	**0,0000033**	**0,0000512**	**0,0000033**	**0,000051**	-	-	-
Всего по АльфаМетилстиролу		**0,000004**	**0,000063**	**0,000004**	**0,000063**	**0,000004**	**0,000063**	**0,000004**	**0,000063**	-	-	-
0620 Стирол												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,0000003	0,000004	0,0000003	0,000004	0,0000003	0,000004	0,0000003	0,000004	0,0000003	0,000004	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,0000003**	**0,000004**	**0,0000003**	**0,000004**	**0,0000003**	**0,000004**	**0,0000003**	**0,000004**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,0000003	0,0000002	0,0000003	0,0000002	0,0000003	0,0000002	0,0000003	0,0000002	0,0000003	0,0000002	2025
Формовка изделий из резины	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,000001	0,00003	0,000001	0,00003	0,000001	0,00003	0,000001	0,00003	0,000001	0,00003	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,0000313**	**0,0000402**	**0,0000313**	**0,0000402**	**0,0000313**	**0,0000402**	**0,0000313**	**0,0000402**	-	-	-
Всего по Стиролу		**0,00003**	**0,00004**	**0,00003**	**0,00004**	**0,00003**	**0,00004**	**0,00003**	**0,00004**	-	-	-
0621 Толуол												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6007	1,00800	0,15000	1,00800	0,15000	1,00800	0,15000	1,00800	0,15000	1,00800	0,15000	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Склад ГСМ №1. Хранение бензина. Резервуары. Хранение бензина.	6037	0,46980	0,02041	0,46980	0,02041	0,46980	0,02041	0,46980	0,02041	0,46980	0,02041	2025
УВР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6061	0,12600	0,03468	0,12600	0,03468	0,12600	0,03468	0,12600	0,03468	0,12600	0,03468	2025
УВЖТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6115	0,01260	0,00542	0,01260	0,00542	0,01260	0,00542	0,01260	0,00542	0,01260	0,00542	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	6121	0,02520	0,00650	0,02520	0,00650	0,02520	0,00650	0,02520	0,00650	0,02520	0,00650	2025
ТБУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6123	0,35280	0,01123	0,35280	0,01123	0,35280	0,01123	0,35280	0,01123	0,35280	0,01123	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6142	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	2025
УППР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6181	0,01663	0,00322	0,01663	0,00322	0,01663	0,00322	0,01663	0,00322	0,01663	0,00322	2025
УЗР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6182	0,25200	0,00211	0,25200	0,00211	0,25200	0,00211	0,25200	0,00211	0,25200	0,00211	2025
Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6183	0,25200	0,13620	0,25200	0,13620	0,25200	0,13620	0,25200	0,13620	0,25200	0,13620	2025
УТКР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6188	0,25200	0,00200	0,25200	0,00200	0,25200	0,00200	0,25200	0,00200	0,25200	0,00200	2025
ЦПВК-1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6189	0,34272	0,08938	0,34272	0,08938	0,34272	0,08938	0,34272	0,08938	0,34272	0,08938	2025
ДПС. Покраска оборудования эмалью с использованием	6193	0,12600	0,00110	0,12600	0,00110	0,12600	0,00110	0,12600	0,00110	0,12600	0,00110	2025
ЦРГО. РМУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6194	0,25200	0,27900	0,25200	0,27900	0,25200	0,27900	0,25200	0,27900	0,25200	0,27900	2025
ТЦ. АТУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6195	0,22500	0,04080	0,22500	0,04080	0,22500	0,04080	0,22500	0,04080	0,22500	0,04080	2025
РСУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6196	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	2025

Производство, цех, участок Код и наименование загрязняющего вещества	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ДСК. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6201	0,50400	0,00850	0,50400	0,00850	0,50400	0,00850	0,50400	0,00850	0,50400	0,00850	2025
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6245	0,25200	0,01840	0,25200	0,01840	0,25200	0,01840	0,25200	0,01840	0,25200	0,01840	2025
Отвал конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6288	0,25200	0,00450	0,25200	0,00450	0,25200	0,00450	0,25200	0,00450	0,25200	0,00450	2025
ЦПВК-2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6289	0,25200	0,00803	0,25200	0,00803	0,25200	0,00803	0,25200	0,00803	0,25200	0,00803	2025
Отвал конвейерный №2. Покраска оборудования эмалью с	6301	0	0	0,25200	0,00500	0,25200	0,00500	0,25200	0,00500	0,25200	0,00500	2025
Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус. Хранение бензина. Резервуары	6308	0	0	0,00157	0,00001	0,00157	0,00001	0,00157	0,00001	0,00157	0,00001	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**5,47675**	**0,84304**	**5,73032**	**0,84805**	**5,73032**	**0,84805**	**5,73032**	**0,84805**	-	-	-
Всего по Толуолу		**5,47675**	**0,84304**	**5,73032**	**0,84805**	**5,73032**	**0,84805**	**5,73032**	**0,84805**	-	-	-
0627 Этилобензол												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Склад ГСМ №1. Хранение	6037	0,01620	0,00070	0,01620	0,00070	0,01620	0,00070	0,01620	0,00070	0,01620	0,00070	2025
Строительство базы ремонта технологического	6308	0	0	0,00005	0,000001	0,00005	0,000001	0,00005	0,000001	0,00005	0,000001	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,01620**	**0,00070**	**0,01625**	**0,00070**	**0,01625**	**0,00070**	**0,01625**	**0,00070**	-	-	-
Всего по Этилобензолу		**0,01620**	**0,00070**	**0,01625**	**0,00070**	**0,01625**	**0,00070**	**0,01625**	**0,00070**	-	-	-
0703 Бенз(а)пирен												
Организованные источники												
УВЭПЭП. Утилизатор отходов	0204	0,0000001	0,000002	0,0000001	0,000002	0,0000001	0,000002	0,0000001	0,000002	0,0000001	0,000002	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,0000001**	**0,000002**	**0,0000001**	**0,000002**	**0,0000001**	**0,000002**	**0,0000001**	**0,000002**	-	-	-
Неорганизованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Всего по Бенз(а)пирен		**0,0000001**	**0,000002**	**0,0000001**	**0,000002**	**0,0000001**	**0,000002**	**0,0000001**	**0,000002**	-	-	-
0930 Хлоропрен												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,0000001	0,000010	0,0000001	0,000005	0,0000001	0,000005	0,000005	0,000005	0,0000001	0,00001	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,0000001**	**0,00001**	**0,0000001**	**0,000005**	**0,0000001**	**0,000005**	**0,000005**	**0,000005**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	2025
Формовка изделий из резины	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,000033**	**0,0000504**	**0,000033**	**0,0000504**	**0,000033**	**0,0000504**	**0,000033**	**0,0000504**	-	-	-
Всего по Хлоропрену		**0,00003**	**0,00006**	**0,00003**	**0,00006**	**0,00003**	**0,00006**	**0,00004**	**0,00006**	-	-	-
1042 Спирт н-бутиловый												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6007	0,30240	0,04500	0,30240	0,04500	0,30240	0,04500	0,30240	0,04500	0,30240	0,04500	2025
УВР. Покраска оборудования	6061	0,06048	0,01170	0,06048	0,01170	0,06048	0,01170	0,06048	0,01170	0,06048	0,01170	2025
УВЖТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6115	0,00378	0,00195	0,00378	0,00195	0,00378	0,00195	0,00378	0,00195	0,00378	0,00195	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	6121	0,00756	0,00307	0,00756	0,00307	0,00756	0,00307	0,00756	0,00307	0,00756	0,00307	2025
ТБУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6123	0,12096	0,00378	0,12096	0,00378	0,12096	0,00378	0,12096	0,00378	0,12096	0,00378	2025
ШВК-2. УКТТ. Покраска	6142	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	2025
УПР. Покраска оборудования	6181	0,06048	0,00159	0,06048	0,00159	0,06048	0,00159	0,06048	0,00159	0,06048	0,00159	2025
УЗР. Покраска оборудования	6182	0,06048	0,00099	0,06048	0,00099	0,06048	0,00099	0,06048	0,00099	0,06048	0,00099	2025
Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6183	0,07560	0,04950	0,07560	0,04950	0,07560	0,04950	0,07560	0,04950	0,07560	0,04950	2025
УТКР. Покраска оборудования	6188	0,07560	0,00060	0,07560	0,00060	0,07560	0,00060	0,07560	0,00060	0,07560	0,00060	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЦПВК-1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6189	0,10282	0,03135	0,10282	0,03135	0,10282	0,03135	0,10282	0,03135	0,10282	0,03135	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6192	0,00514	0,00102	0,00514	0,00102	0,00514	0,00102	0,00514	0,00102	0,00514	0,00102	2025
ДПС. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6193	0,06048	0,00051	0,06048	0,00051	0,06048	0,00033	0,06048	0,00033	0,06048	0,00051	2025
ЦРГО. РМУ. Покраска	6194	0,07560	0,00081	0,07560	0,00081	0,07560	0,00081	0,07560	0,00081	0,07560	0,00081	2025
ТЦ. АТУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6195	0,06750	0,01440	0,06750	0,01440	0,06750	0,01440	0,06750	0,01440	0,06750	0,01440	2025
РСУ. Покраска оборудования	6196	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	2025
ДСК. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6201	0,15120	0,00255	0,15120	0,00255	0,15120	0,00255	0,15120	0,00255	0,15120	0,00255	2025
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6245	0,06048	0,00906	0,06048	0,00906	0,06048	0,00906	0,06048	0,00906	0,06048	0,00906	2025
Отвал конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6288	0,07560	0,00135	0,07560	0,00135	0,07560	0,00135	0,07560	0,00135	0,07560	0,00135	2025
ЦПВК-2. Покраска оборудования эмалью с использованием	6289	0,07560	0,00090	0,07560	0,00090	0,07560	0,00090	0,07560	0,00090	0,07560	0,00090	2025
Отвал конвейерный №2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6301	0	0	0,07560	0,00150	0,07560	0,00150	0,07560	0,00150	0,07560	0,00150	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**1,59296**	**0,18703**	**1,66856**	**0,18853**	**1,66856**	**0,18835**	**1,66856**	**0,18835**	-	-	-
Всего по Спирт н-бутиловый		**1,59296**	**0,18703**	**1,66856**	**0,18853**	**1,66856**	**0,18835**	**1,66856**	**0,18835**	-	-	-
1048 Спирт изобутиловый												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	6121	0,00677	0,00308	0,00677	0,00308	0,00677	0,00308	0,00677	0,00308	0,00677	0,00308	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,00677**	**0,00308**	**0,00677**	**0,00308**	**0,00677**	**0,00308**	**0,00677**	**0,00308**	-	-	-
Всего Спирта изобутилового		**0,00677**	**0,00308**	**0,00677**	**0,00308**	**0,00677**	**0,00308**	**0,00677**	**0,00308**	-	-	-
1061 Спирт этиловый												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-2. Покраска оборудования эмалью.	6007	0,2016	0,03000	0,20160	0,03000	0,20160	0,03000	0,20160	0,03000	0,20160	0,03000	2025
УВР. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6061	0,06048	0,01260	0,06048	0,01260	0,06048	0,01260	0,06048	0,01260	0,06048	0,01260	2025
УВЖТ. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6115	0,1008	0,00250	0,10080	0,00250	0,10080	0,00250	0,10080	0,00250	0,10080	0,00250	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	6121	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	2025
ТБУ. Покраска оборудования эмалью	6123	0,16128	0,00347	0,16128	0,00347	0,16128	0,00347	0,16128	0,00347	0,16128	0,00347	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6142	0,10080	0,00310	0,10080	0,00310	0,10080	0,00310	0,10080	0,00310	0,10080	0,00310	2025
УППР. Покраска оборудования эмалью	6181	0,08064	0,00202	0,08064	0,00202	0,08064	0,00202	0,08064	0,00202	0,08064	0,00202	2025
УЗР. Покраска оборудования эмалью	6182	0,08064	0,00114	0,08064	0,00114	0,08064	0,00114	0,08064	0,00114	0,08064	0,00114	2025
Покраска оборудования эмалью	6183	0,1008	0,06500	0,10080	0,06500	0,10080	0,06500	0,10080	0,06500	0,10080	0,06500	2025
УТКР. Покраска оборудования эмалью	6188	0,0504	0,00040	0,05040	0,00040	0,05040	0,00040	0,05040	0,00040	0,05040	0,00040	2025
ЦПВК-1. Покраска оборудования эмалью	6189	0,21974	0,03770	0,21974	0,03770	0,21974	0,03770	0,21974	0,03770	0,21974	0,03770	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Покраска оборудования эмалью	6192	0	0	0,02056	0,00408	0,02056	0,00408	0,02056	0,00408	0,02056	0,00408	2025
ДПС «Фестивальная». Покраска оборудования эмалью	6193	0,08064	0,00058	0,08064	0,00058	0,08064	0,00058	0,08064	0,00058	0,08064	0,00058	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЦРГО. РМУ. Покраска оборудования эмалью	6194	0,1008	0,11160	0,04032	0,04464	0,10080	0,11160	0,10080	0,11160	0,04032	0,04464	2025
ТЦ. АТУ. Покраска оборудования эмалью	6195	0,09	0,01760	0,09000	0,01760	0,09000	0,01760	0,09000	0,01760	0,09000	0,01760	2025
РСУ. Покраска оборудования эмалью	6196	0,1008	0,00310	0,10080	0,00310	0,10080	0,00310	0,10080	0,00310	0,10080	0,00310	2025
ДСК. Покраска оборудования эмалью	6201	0,1008	0,00170	0,10080	0,00170	0,10080	0,00170	0,10080	0,00170	0,10080	0,00170	2025
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью	6245	0,08064	0,01148	0,08064	0,01148	0,08064	0,01148	0,08064	0,01148	0,08064	0,01148	2025
Отвал конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью	6288	0,0504	0,00090	0,05040	0,00090	0,05040	0,00090	0,05040	0,00090	0,05040	0,00090	2025
ЦПВК-2. Покраска оборудования эмалью	6289	0,0504	0,00100	0,05040	0,00020	0,05040	0,00100	0,05040	0,00100	0,05040	0,00020	2025
Отвал конвейерный №2. Покраска оборудования эмалью	6301	0	0	0,05040	0,00100	0,05040	0,00100	0,05040	0,00100	0,05040	0,00100	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**1,8167**	**0,30719**	**1,82718**	**0,24451**	**1,88766**	**0,31227**	**1,88766**	**0,31227**	-	-	-
Всего Спирта этилового		**1,8167**	**0,30719**	**1,82718**	**0,24451**	**1,88766**	**0,31227**	**1,88766**	**0,31227**	-	-	-
1071 Фенол												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0			0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**			-	-	-
Неорганизованные источники												
Склад селитры №1, №2. Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	6269	0,07000	0,32508	0,07000	0,32508	0,07000	0,32508	0,07000	0,32508	0,07000	0,32508	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,07000**	**0,32508**	**0,07000**	**0,32508**	**0,07000**	**0,32508**	**0,07000**	**0,32508**	-	-	-
Всего Фенола		**0,07000**	**0,32508**	**0,07000**	**0,32508**	**0,07000**	**0,32508**	**0,07000**	**0,32508**	-	-	-
1119 Этилцеллозольв												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0			0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**			-	-	-
Неорганизованные источники												

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Добычной цех. УДР-2. Покраска оборудования эмалью.	6007	0,16128	0,02400	0,16128	0,024	0,16128	0,02400	0,16128	0,02400	0,16128	0,024	2025
УВР. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6061	0,03226	0,00624	0,03226	0,00624	0,03226	0,00624	0,03226	0,00624	0,03226	0,00624	2025
УВЖТ. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6115	0,00202	0,00035	0,00202	0,00035	0,00202	0,00035	0,00202	0,00035	0,00202	0,00035	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	6121	0,00403	0,00104	0,00403	0,00104	0,00403	0,00104	0,00403	0,00104	0,00403	0,00104	2025
ТБУ. Покраска оборудования эмалью	6123	0,06451	0,00201	0,06451	0,00201	0,06451	0,00201	0,06451	0,00201	0,06451	0,00201	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6142	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	2025
УППР. Покраска оборудования эмалью	6181	0,03226	0,00085	0,03226	0,00085	0,03226	0,00085	0,03226	0,00085	0,03226	0,00085	2025
УЗР. Покраска оборудования эмалью	6182	0,03226	0,00054	0,03226	0,00054	0,03226	0,00054	0,03226	0,00054	0,03226	0,00054	2025
Покраска оборудования эмалью	6183	0,04032	0,00797	0,04032	0,00797	0,04032	0,00797	0,04032	0,00797	0,04032	0,00797	2025
УТКР. Покраска оборудования эмалью	6188	0,04032	0,00032	0,04032	0,00032	0,04032	0,00032	0,04032	0,00032	0,04032	0,00032	2025
ЦПВК-1. Покраска оборудования эмалью	6189	0,05484	0,00704	0,05484	0,00704	0,05484	0,00704	0,05484	0,00704	0,05484	0,00704	2025
ДПС «Фестивальная». Покраска оборудования эмалью	6193	0,03226	0,00028	0,03226	0,00028	0,03226	0,00028	0,03226	0,00028	0,03226	0,00028	2025
ЦРГО. РМУ. Покраска оборудования эмалью	6194	0,04032	0,04464	0,04032	0,04464	0,04032	0,04464	0,04032	0,04464	0,04032	0,04464	2025
ТЦ. АТУ. Покраска оборудования эмалью	6195	0,036	0,00288	0,036	0,00288	0,036	0,00288	0,036	0,00288	0,036	0,00288	2025
РСУ. Покраска оборудования эмалью	6196	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	2025
ДСК. Покраска оборудования эмалью	6201	0,08064	0,00136	0,08064	0,00136	0,08064	0,00136	0,08064	0,00136	0,08064	0,00136	2025
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью	6245	0,03226	0,00487	0,03226	0,00487	0,03226	0,00487	0,03226	0,00487	0,03226	0,00487	2025
Отвал конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью	6288	0,04032	0,00072	0,04032	0,00072	0,04032	0,00072	0,04032	0,00072	0,04032	0,00072	2025
ЦПВК-2. Покраска оборудования эмалью	6289	0,04032	0,00016	0,04032	0,00016	0,04032	0,00016	0,04032	0,00016	0,04032	0,00016	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Отвал конвейерный №2. Покраска оборудования эмалью	6301	0	0	0,04032	0,0008	0,04032	0,0008	0,04032	0,0008	0,04032	0,0008	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,84686**	**0,10803**	**0,88718**	**0,10883**	**0,88718**	**0,10883**	**0,88718**	**0,10883**	-	-	-
Всего Этилцеллозольва		**0,84686**	**0,10803**	**0,88718**	**0,10883**	**0,88718**	**0,10883**	**0,88718**	**0,10883**	-	-	-
1210 Бутилацетат												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-2. Покраска оборудования эмалью.	6007	0,20160	0,03000	0,20160	0,03000	0,20160	0,03000	0,20160	0,03000	0,20160	0,03000	2025
УВР. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6061	0,02520	0,00684	0,02520	0,00684	0,02520	0,00684	0,02520	0,00684	0,02520	0,00684	2025
УВЖТ. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6115	0,00252	0,00106	0,00252	0,00106	0,00252	0,00106	0,00252	0,00106	0,00252	0,00106	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	6121	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	2025
ТБУ. Покраска оборудования эмалью	6123	0,07056	0,00309	0,07056	0,00309	0,07056	0,00309	0,07056	0,00309	0,07056	0,00309	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6142	0,05040	0,00214	0,05040	0,00214	0,0504	0,00214	0,0504	0,00214	0,05040	0,00214	2025
УППР. Покраска оборудования эмалью	6181	0,00333	0,00165	0,00333	0,00165	0,00333	0,00165	0,00333	0,00165	0,00333	0,00165	2025
УЗР. Покраска оборудования эмалью	6182	0,05040	0,00090	0,05040	0,00090	0,0504	0,0009	0,0504	0,0009	0,05040	0,00090	2025
Покраска оборудования эмалью	6183	0,05040	0,02660	0,05040	0,02660	0,0504	0,0266	0,0504	0,0266	0,05040	0,02660	2025
УТКР. Покраска оборудования эмалью	6188	0,05040	0,00040	0,05040	0,00040	0,0504	0,0004	0,0504	0,0004	0,05040	0,00040	2025
ЦПВК-1. Покраска оборудования эмалью	6189	0,06854	0,01754	0,06854	0,01754	0,06854	0,01754	0,06854	0,01754	0,06854	0,01754	2025
ДПС «Фестивальная». Покраска оборудования эмалью	6193	0,02520	0,00045	0,02520	0,00045	0,02520	0,00045	0,02520	0,00045	0,02520	0,00045	2025
ЦРГО. РМУ. Покраска оборудования эмалью	6194	0,05040	0,05580	0,05040	0,05580	0,05040	0,05580	0,05040	0,05580	0,05040	0,05580	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ТЦ. АТУ. Покраска оборудования эмалью	6195	0,04500	0,00800	0,04500	0,00800	0,04500	0,00800	0,04500	0,00800	0,04500	0,00800	2025
РСУ. Покраска оборудования эмалью	6196	0,05040	0,00214	0,05040	0,00214	0,05040	0,00214	0,05040	0,00214	0,05040	0,00214	2025
ДСК. Покраска оборудования эмалью	6201	0,10080	0,00170	0,10080	0,00170	0,10080	0,00170	0,10080	0,00170	0,10080	0,00170	2025
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью	6245	0,05040	0,00939	0,05040	0,00939	0,0504	0,00939	0,0504	0,00939	0,05040	0,00939	2025
Отвал конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью	6288	0,05040	0,00090	0,05040	0,00090	0,0504	0,0009	0,0504	0,0009	0,05040	0,00090	2025
ЦПВК-2. Покраска оборудования эмалью	6289	0,05040	0,00020	0,05040	0,00020	0,0504	0,0002	0,0504	0,0002	0,05040	0,00020	2025
Отвал конвейерный №2. Покраска оборудования эмалью	6301	0	0	0,05040	0,00100	0,05040	0,00100	0,05040	0,00100	0,05040	0,00100	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**1,00139**	**0,17010**	**1,05179**	**0,17110**	**1,05179**	**0,17110**	**1,05179**	**0,17110**	-	-	-
Всего Бутилацетата		**1,00139**	**0,17010**	**1,05179**	**0,17110**	**1,05179**	**0,17110**	**1,05179**	**0,17110**	-	-	-
1215 Дибутилфталат												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,0000003**	**0,00001**	**0,0000003**	**0,00001**	**0,0000003**	**0,00001**	**0,0000003**	**0,00001**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	2025
Горячая вулканизация резины. Шприцмашина	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	2025
ИТОГО по неорганизованным		**0,000033**	**0,0000504**	**0,000033**	**0,0000504**	**0,000033**	**0,0000504**	**0,000033**	**0,0000504**	-	-	-
Всего по Дибутилфталату		**0,00003**	**0,00006**	**0,00003**	**0,00006**	**0,00003**	**0,00006**	**0,00003**	**0,00006**	-	-	-
1301 Проп-2-ен-1-аль												
Организованные источники												
УВПЭП. Утилизатор отходов	0204	0,00038	0,00423	0,00038	0,00423	0,00038	0,00423	0,00038	0,00423	0,00038	0,00423	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,00038**	**0,00423**	**0,00038**	**0,00423**	**0,00038**	**0,00423**	**0,00038**	**0,00423**	-	-	-
Неорганизованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Всего по Проп-2-ен-1-алю		**0,00038**	**0,00423**	**0,00038**	**0,00423**	**0,00038**	**0,00423**	**0,00038**	**0,00423**	-	-	-
1317 Ацетальдегид												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Склад селитры №1, №2. Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	6269	0,02000	0,09288	0,02000	0,09288	0,02000	0,09288	0,02000	0,09288	0,02000	0,09288	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,02000**	**0,09288**	**0,02000**	**0,09288**	**0,02**	**0,09288**	**0,02000**	**0,09288**	-	-	-
Всего по Ацетальгиду		**0,02000**	**0,09288**	**0,02000**	**0,09288**	**0,02000**	**0,09288**	**0,02000**	**0,09288**	-	-	-
1325 Формальдегид												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источниеи												
Склад селитры №1, №2. Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	6269	0,13000	0,60372	0,13000	0,60372	0,13000	0,60372	0,13000	0,60372	0,13000	0,60372	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,13000**	**0,60372**	**0,13000**	**0,60372**	**0,13000**	**0,60372**	**0,13000**	**0,60372**	-	-	-
Всего по Формальдегиду		**0,13000**	**0,60372**	**0,13000**	**0,60372**	**0,13000**	**0,60372**	**0,13000**	**0,60372**	-	-	-
1401 Ацетон												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источниеи												
Добычной цех. УДР-2. Покраска оборудования эмалью.	6007	0,14112	0,02100	0,14112	0,02100	0,14112	0,02100	0,14112	0,02100	0,14112	0,02100	2025
УВР. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6061	0,03226	0,00594	0,03226	0,00594	0,03226	0,00594	0,03226	0,00594	0,14112	0,02100	2025

Производство, цех, участок Код и наименование загрязняющего вещества	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УВЖТ. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6115	0,03226	0,00075	0,03226	0,00075	0,03226	0,00075	0,03226	0,00075	0,03226	0,00594	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	6121	0,00353	0,00091	0,00353	0,00091	0,00353	0,00091	0,00353	0,00091	0,03226	0,00075	2025
ТБУ. Покраска оборудования эмалью	6123	0,06451	0,00192	0,06451	0,00192	0,06451	0,00192	0,06451	0,00192	0,00353	0,00091	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6142	0,03226	0,00143	0,03226	0,00143	0,03226	0,00143	0,03226	0,00143	0,06451	0,00192	2025
УППР. Покраска оборудования эмалью	6181	0,03226	0,00083	0,03226	0,00083	0,03226	0,00083	0,03226	0,00083	0,03226	0,00143	2025
УЗР. Покраска оборудования эмалью	6182	0,03226	0,00051	0,03226	0,00051	0,03226	0,00051	0,03226	0,00051	0,03226	0,00083	2025
Покраска оборудования эмалью	6183	0,03226	0,01908	0,03226	0,01908	0,03226	0,01908	0,03226	0,01908	0,03226	0,00051	2025
УТКР. Покраска оборудования эмалью	6188	0,03528	0,00028	0,03528	0,00028	0,03528	0,00028	0,03528	0,00028	0,03226	0,01908	2025
ЦПВК-1. Покраска оборудования эмалью	6189	0,07032	0,01232	0,07032	0,01232	0,07032	0,01232	0,07032	0,01232	0,03528	0,00028	2025
ДПС «Фестивальная». Покраска оборудования эмалью	6193	0,03226	0,00026	0,03226	0,00026	0,03226	0,00026	0,03226	0,00026	0,03226	0,00026	2025
ЦРГО. РМУ. Покраска оборудования эмалью	6194	0,03226	0,03604	0,03226	0,03604	0,03226	0,03604	0,03226	0,03604	0,03226	0,00026	2025
ТЦ. АТУ. Покраска оборудования эмалью	6195	0,02880	0,00585	0,02880	0,00585	0,02880	0,00585	0,02880	0,00585	0,03226	0,03604	2025
РСУ. Покраска оборудования эмалью	6196	0,03226	0,00143	0,03226	0,00143	0,03226	0,00143	0,03226	0,00143	0,02880	0,00585	2025
ДСК. Покраска оборудования эмалью	6201	0,07056	0,00119	0,07056	0,00119	0,07056	0,00119	0,07056	0,00119	0,03226	0,00143	2025
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью	6245	0,03226	0,00478	0,03226	0,00478	0,03226	0,00478	0,03226	0,00478	0,07056	0,00119	2025
Отвал конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью	6288	0,03528	0,00063	0,03528	0,00063	0,03528	0,00063	0,03528	0,00063	0,03226	0,00478	2025
ЦПВК-2. Покраска оборудования эмалью	6289	0,03528	0,00014	0,03528	0,00014	0,03528	0,00014	0,03528	0,00014	0,03528	0,00063	2025
Отвал конвейерный №2. Покраска оборудования эмалью	6301	0	0	0,03528	0,00070	0,03528	0,00070	0,03528	0,00070	0,03528	0,00014	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,80728**	**0,11529**	**0,84256**	**0,11599**	**0,84256**	**0,11599**	**0,84256**	**0,11599**	-	-	-
Всего по Ацетону		**0,80728**	**0,11529**	**0,84256**	**0,11599**	**0,84256**	**0,11599**	**0,84256**	**0,11599**	-	-	-
1555 Уксусная кислота												

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Организованные источники												
СКСиМ. Химическая лаборатория. Вытяжной шкаф	0203	0,00019	0,00225	0,00019	0,00225	0,00019	0,00225	0,00019	0,00225	0,00019	0,00225	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,00019**	**0,00225**	**0,00019**	**0,00225**	**0,00019**	**0,00225**	**0,00019**	**0,00225**	-	-	-
Неорганизованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Всего Уксусной кислоты		**0,00019**	**0,00225**	**0,00019**	**0,00225**	**0,00019**	**0,00225**	**0,00019**	**0,00225**	-	-	-
2001 Акрилонитрил												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,000001**	**0,00001**	**0,000001**	**0,00001**	**0,000001**	**0,00001**	**0,000001**	**0,00001**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	2025
Формовка изделий из резины	6167	0,00005	0,00002	0,00005	0,00002	0,00005	0,00002	0,00005	0,00002	0,00005	0,00002	2025
Горячая вулканизация резины	6168	0,000003	0,00007	0,000003	0,00007	0,000003	0,00007	0,000003	0,00007	0,000003	0,00007	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,000054**	**0,000091**	**0,000054**	**0,000091**	**0,000054**	**0,000091**	**0,000054**	**0,000091**	-	-	-
Всего по Акрилонитрилу		**0,00006**	**0,00010**	**0,00006**	**0,00010**	**0,00006**	**0,00010**	**0,00006**	**0,00010**	-	-	-
2704 Бензин												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,02500	0,00536	0,02500	0,00536	0,02500	0,00536	0,02500	0,00536	0,02500	0,00536	2025
УТКР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6188	0,50400	0,63000	0,50400	0,63000	0,50400	0,63000	0,50400	0,63000	0,50400	0,63000	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,52900**	**0,63536**	**0,52900**	**0,63536**	**0,52900**	**0,63536**	**0,52900**	**0,63536**	-	-	-
Всего по Бензину		**0,52900**	**0,63536**	**0,52900**	**0,63536**	**0,52900**	**0,63536**	**0,52900**	**0,63536**	-	-	-
2735 Масло минеральное нефтяное												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Неорганизованные источники												
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС	6119	0,01800	0,01944	0,018000	0,019440	0,018000	0,019440	0,018000	0,019440	0,01800	0,01944	2025
Хранение отработанных масел	6170	0,000045	0,0000003	0,000045	0,000000	0,000045	0,0000000	0,000045	0,0000000	0,00005	0,00000	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Закачивание и хранение отработанных масел	6172	0,00016	0,00153	0,000160	0,001530	0,000160	0,001530	0,000160	0,001530	0,00016	0,00153	2025
ДПС «Фестивальная». Резервуары масел	6173	0,00040	0,00051	0,000400	0,000510	0,000400	0,00051	0,00040	0,00051	0,00040	0,00051	2025
ТЦ. АТУ. Хранение и отпуск масел. Резервуары	6202	0,000045	0,00015	0,000045	0,000150	0,000045	0,00015	0,000045	0,00015	0,00005	0,00015	2025
УТКР. Резервуары отработанного масла	6217	0,000045	0,00013	0,000045	0,000130	0,000045	0,00013	0,000045	0,00013	0,00005	0,00013	2025
УВПЭП. Резервуары отработанного масла	6219	0,000045	0,0000005	0,000045	0,000001	0,000045	0,000001	0,000045	0,000001	0,00005	0,00000	2025
УВПЭП. Приготовление смеси для полива автодорог	6220	0,00090	0,00204	0,000900	0,002040	0,000900	0,00204	0,00090	0,00204	0,00090	0,00204	2025
ДСК. Отпуск масел из бочек	6225	0,00005	0,00001	0,000050	0,000010	0,000050	0,000010	0,000050	0,000010	0,00005	0,00001	2025
УВЖТ. Отпуск масел из бочек	6251	0,00005	0,00002	0,000050	0,000020	0,000050	0,000020	0,000050	0,000020	0,00005	0,00002	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Хранение отработанных масел. Резервуары	6261	0,000030	0,00016	0,000030	0,000160	0,000030	0,000160	0,000030	0,000160	0,00003	0,00016	2025
ВРД. Хранение отработанных масел. Резервуары	6263	0,00007	0,00002	0,000070	0,000020	0,000070	0,000020	0,000070	0,000020	0,00007	0,00002	2025
УДР 2. Места отпуска масла в редукторы	6285	0,00007	0,00004	0,000070	0,000040	0,000070	0,000040	0,000070	0,000040	0,00007	0,00004	2025
Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус. Склад масел. Хранение масел. Резервуары	6306	0	0	0,000040	0,000120	0,000040	0,000120	0,000040	0,000120	0,00004	0,00012	2025
Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус. Склад масел. Хранение отработанных масел. Резервуары	6307	0	0	0,000040	0,000030	0,000040	0,000030	0,000040	0,000030	0,000040	0,000030	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,01991**	**0,02405**	**0,01999**	**0,02420**	**0,01999**	**0,02420**	**0,01999**	**0,02420**	-	-	-
Всего Маслу минеральному нефтяному		**0,01991**	**0,02405**	**0,01999**	**0,02420**	**0,01999**	**0,02420**	**0,01999**	**0,02420**	-	-	-
2750 Сольвент нафта												

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6192	0,21672	0,02580	0,21672	0,02580	0,21672	0,02580	0,21672	0,02580	0,21672	0,02580	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,21672**	**0,02580**	**0,21672**	**0,02580**	**0,21672**	**0,02580**	**0,21672**	**0,02580**	-	-	-
Всего по Сольвенту нафта		**0,21672**	**0,02580**	**0,21672**	**0,02580**	**0,21672**	**0,02580**	**0,21672**	**0,02580**	-	-	-
2752 Уайт-спирит												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6007	0,4536	0,04500	0,45360	0,04500	0,45360	0,04500	0,45360	0,04500	0,45360	0,04500	2025
УВПЭП. Покраска оборудования эмалью	6064	0,24866	0,01001	0,24866	0,01001	0,24866	0,01001	0,24866	0,01001	0,24866	0,01001	2025
УВЖТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6115	0,1134	0,00225	0,11340	0,00225	0,11340	0,00225	0,11340	0,00225	0,11340	0,00225	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	6121	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	2025
ЦПВК 2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6142	0,1134	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	2025
ЖДЦ. УПР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6180	0,2268	0,01350	0,22680	0,01350	0,22680	0,01350	0,22680	0,01350	0,22680	0,01350	2025
Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6183	0,1134	0,13500	0,11340	0,13500	0,11340	0,13500	0,11340	0,13500	0,11340	0,13500	2025
Цех буровзрывных работ. УБР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6185	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	2025
Покраска оборудования эмалью	6186	0,2268	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6187	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	2025
ЦПВК 1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6189	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	2025
УКС. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6190	0,22680	0,00225	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6192	0,02056	0,00408	0,02056	0,00408	0,02056	0,00408	0,02056	0,00408	0,02056	0,00408	2025
ДПС «Фестивальная». Покраска оборудования эмалью	6193	0	0	0,03226	0,00018	0,03226	0,00018	0,03226	0,00018	0,03226	0,00018	2025
ЦРГО. РМУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6194	0,11340	0,12555	0,25200	0,27900	0,11340	0,12555	0,11340	0,12555	0,25200	0,27900	2025
ТЦ. АТУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6195	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	2025
РСУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6196	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	2025
ЖДЦ. УПР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6197	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	2026
ЖДЦ. УПР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6198	0,2268	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	2025
АХО. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6199	0,2268	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	2025
ДСК. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6201	0,2268	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	2025
Отвал Конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6288	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЦПВК-2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6289	0,22680	0,00090	0,22680	0,00090	0,22680	0,00090	0,22680	0,00090	0,22680	0,00090	2025
Отвал Конвейерный №2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6301	0	0	0,2268	0,0045	0,22680	0,00450	0,22680	0,00450	0,22680	0,00450	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**3,98032**	**0,47199**	**4,37798**	**0,62900**	**4,23938**	**0,47555**	**4,23938**	**0,47555**	-	-	-
Всего по Уайт-спириту		**3,98032**	**0,47199**	**4,37798**	**0,62900**	**4,23938**	**0,47555**	**4,23938**	**0,47555**	-	-	-
2754 Углеводороды предельные С12-С19												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	2025
УВПЭП. Утилизатор отходов	0204	0,07692	0,84615	0,07692	0,84615	0,07692	0,84615	0,07692	0,84615	0,07692	0,84615	2025
Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус	0309	0	0	0,04005	0,00098	0,04005	0,00098	0,04005	0,00098	0,04005	0,00098	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,07692**	**0,84616**	**0,11697**	**0,84714**	**0,11697**	**0,84714**	**0,116971**	**0,84714**	-	-	-
Неорганизованные источники												
УСХ. Склад ГСМ №2. Отпуск ГСМ через наливной стояк	6030	0,19540	1,79405	0,19540	1,79405	0,19540	1,79405	0,19540	1,79405	0,19540	1,79405	2025
ЦРГО. РМУ. Мойка деталей топливной аппаратуры	6032	0,13741	0,08904	0,13741	0,08904	0,13741	0,08904	0,13741	0,08904	0,13741	0,08904	2025
Склад ГСМ №1. Хранение керосина. Резервуар	6037	30,54318	1,32304	30,6995	1,50708	30,6995	1,50708	30,6995	1,50708	30,69950	1,50708	2025
ДПС «Фестивальная». Колонка и насос дизтоплива (ТРК-3, путь 17)	6075	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	2025
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,154367	0,095935	0,154367	0,095935	0,154367	0,095935	0,154367	0,095935	0,15437	0,09594	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Мойка деталей топливной аппаратуры	6118	0,08936	0,04711	0,08936	0,04711	0,08936	0,04711	0,08936	0,04711	0,08936	0,04711	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Мойка деталей топливной аппаратуры	6119	0,24733	0,13850	0,24733	0,1385	0,24733	0,1385	0,24733	0,1385	0,24733	0,13850	2025
Формовка изделий из резины	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,00002	0,00051	0,00002	0,00051	0,00002	0,00051	0,00002	0,00051	0,00002	0,00051	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ДПС. Колонки дизтоплива (ТКР-1, ТРК-2)	6173	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	2025
ЖДЦ. УПР. Ж.-д. стрелочные переводы	6249	0,08169	1,70346	0,08169	1,70346	0,08169	1,70346	0,08169	1,70346	0,08169	1,70346	2025
ЖДЦ. УСЦБ. Оборудование УСЦБ	6250	0,05791	0,12979	0,05791	0,12979	0,05791	0,12979	0,05791	0,12979	0,05791	0,12979	2025
УВЖТ. Мойка деталей	6252	0,12367	0,08904	0,12367	0,08904	0,12367	0,08904	0,12367	0,08904	0,12367	0,08904	2025
Склад строительных материалов №4. Смеситель асфальта	6282	0,00438	0,00016	0,00438	0,00016	0,00438	0,00016	0,00438	0,00016	0,00438	0,00016	2025
УДР-1. Сжигание самоспасателей	6287	0,00310	0,00003	0,0031	0,00003	0,00310	0,00003	0,0031	0,00003	0,00310	0,00003	2025
Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Участок ремонта ДВС топливной аппаратуры и узлов трансмиссии. Испытание топливной аппаратуры	6304	0	0	0,00528	0,0279	0,00528	0,0279	0,00528	0,0279	0,00528	0,02790	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**31,69343**	**5,45366**	**31,85503**	**5,66560**	**31,85503**	**5,66560**	**31,85503**	**5,66560**	-	-	-
Всего по Углеводородам предельным С12-С19		**31,77035**	**6,29982**	**31,97200**	**6,51274**	**31,97200**	**6,51274**	**31,97200**	**6,51274**	-	-	-
2868 Эмульсол												
Организованные источники												
		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ЦРГО. РМУ. Мех. обработка металла	6059	0,00018	0,00236	0,00018	0,00236	0,00018	0,00236	0,00018	0,00236	0,00018	0,00236	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточное". Мех.обработка металла. Станки	6153	0,00035	0,00207	0,00035	0,00207	0,00035	0,00207	0,00035	0,00207	0,00035	0,00207	2025
УТКР. Металлообрабатывающие станки	6156	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,00059**	**0,0046**	**0,00059**	**0,0046**	**0,00059**	**0,0046**	**0,00059**	**0,0046**	-	-	-
Всего по Эмульсолу		**0,00059**	**0,0046**	**0,00059**	**0,0046**	**0,00059**	**0,0046**	**0,00059**	**0,0046**	-	-	-
Пыль неорганическая с 20%<SiO_2<70%												

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Организованные источники												
Котельная на площадке ст.Восточная. Котлоагрегаты КЕ-25-14С. Труба котельной	0005	44,11156	397,09478	44,11156	397,09478	44,11156	397,09478	44,11156	397,09478	44,11156	397,09478	2025
Котельная на площадке ст.Восточная. Галерея топливоподачи. АУ-1 Труба	0006	0,53717	1,93381	0,53717	1,93381	0,53717	1,93381	0,53717	1,93381	0,53717	1,93381	2025
УТКР на ст. Восточная.	0015	0,73085	6,57765	0,73085	6,57765	0,73085	6,57765	0,73085	6,57765	0,73085	6,57765	2025
УТКР на ст. Восточная. Приемный бункер пункта погрузки П4В-1 (путь 19). АУ В-2 Труба	0016	0,50868	4,5781	0,50868	4,5781	0,50868	4,5781	0,50868	4,5781	0,50868	4,57810	2025
УТКР на ст. Восточная. Приемный бункер пункта погрузки П4В-2 (путь 16). АУ В-1 Труба	0017	0,76049	6,84438	0,76049	6,84438	0,76049	6,84438	0,76049	6,84438	0,76049	6,84438	2025
УТКР на ст. Восточная. Приемный бункер пункта погрузки П4В-2 (путь 17). АУ В-2 Труба	0018	0,78769	7,08917	0,78769	7,08917	0,78769	7,08917	0,78769	7,08917	0,78769	7,08917	2025
Котельная на площадке ст.Восточная. Сортировка угля на котельной. АУ-1 Труба	0019	0,87341	3,14428	0,87341	3,14428	0,87341	3,14428	0,87341	3,14428	0,87341	3,14428	2025
Котельная на площадке ст.Восточная. Сортировка угля на котельной. АУ-2 Труба	0020	0,92219	3,31989	0,92219	3,31989	0,92219	3,31989	0,92219	3,31989	0,92219	3,31989	2025
Подземный тоннель уборки просыпей. Узел перегрузки комплекса уборки просыпей ПП1-6. АУ В-3 Труба	0024	2,45820	8,84951	2,4582	8,84951	2,45820	8,84951	2,45820	8,84951	2,45820	8,84951	2025
ЦРГО РМУ. Кузнеч-ный горн. Дымовая труба	0033	0,13729	1,99272	0,13729	1,99272	0,13729	1,99272	0,13729	1,99272	0,13729	1,99272	2025
ЦПВК-1. Дробильно-перегрузочный пункт ДПП ДУ №2. Пункт загрузки ДУ №1. АС	0088	0	0	0,79163	2,96673	0,79163	2,96673	0,79163	2,96673	0,79163	2,96673	2025
ЦПВК-1. Дробильно-перегрузочный пункт ДПП ДУ №2. Пункт загрузки ДУ №2. АС	0089	0,48039	13,69691	0,48039	13,69691	0,48039	13,69691	0,48039	13,69691	0,48039	13,69691	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ДСК на щебкарьере "Балластный". ДСУ-1. Аспирац. система АУ-1. Труба	0096	1,90784	28,84762	1,90784	28,84762	1,90784	28,84762	1,90784	28,84762	1,90784	28,84762	2025
ДСК на щебкарьере "Балластный". ДСУ-2. Аспирац. система АУ-2. Труба	0097	0,86464	13,07341	0,86464	13,07341	0,86464	13,07341	0,86464	13,07341	0,86464	13,07341	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Труба	0125	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	2025
ВКС1 (С1). Перегрузка вскрыши с ВКС1(С1) на ВКС2(С2). А5	0153	1,77327	27,13108	1,77327	27,13108	1,77327	27,13108	1,77327	27,13108	1,77327	27,13108	2025
ВКС2 (С2). Перегрузка вскрыши с ВКС2 (С2) на ВКП1-ЦПВК 1.	0154	1,20847	18,48964	1,20847	18,48964	1,20847	18,48964	1,20847	18,48964	1,20847	18,48964	2025
УППР. Бытовой теплогенератор. Труба	0163	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	2025
УППР. Бытовой теплогенератор. Труба	0164	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	2025
УППР. Бытовой теплогенератор. Труба	0165	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	2025
ЦПВК-2. Дробильно-перегрузочный пункт ДПП ДУ №3. АС А1. С 2024 г. - А5	0179	2,60788	0,77008	2,60788	0,77008	2,60788	2,60788	2,60788	0,77008	2,60788	0,77008	2025
Центральная конвейерная линия КЛП2-3. АУ А2 Труба	0181	0,87062	14,61814	1,74124	14,61814	1,74124	14,61814	1,74124	14,61814	1,74124	14,61814	2025
Южная конвейерная линия №2 КЛП3-3. АУ А4 Труба	0182	1,69342	28,43318	3,38684	28,43318	3,38684	28,43318	3,38684	28,43318	3,38684	28,43318	2025
Северная конвейерная линия КЛП4-3. АУ А3 Труба	0183	2,73968	23,00022	2,73968	23,00022	2,73968	23,00022	2,73968	23,00022	2,73968	23,00022	2025
ДПС «Фестивальная».	0195	0,19000	0,08550	0,19000	0,08550	0,19000	0,08550	0,19000	0,08550	0,19000	0,08550	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Кузнечный горн. Дымовая труба	0199	0,13729	0,99636	0,13729	0,99636	0,13729	0,99636	0,13729	0,99636	0,13729	0,99636	2025
СКСиМ. Химическая лаборатория. Муфельная печь. Труба	0202	0,00046	0,00249	0,00046	0,00249	0,00046	0,00249	0,00046	0,00249	0,00046	0,00249	2025
Склад стройматериалов. Печка-бытовка на складе №3. Труба	0213	0,00938	0,16606	0,00938	0,16606	0,00938	0,16606	0,00938	0,16606	0,00938	0,16606	2025
УТКР на ст. Восточная. П4В-1, путь 18, ППУ №1. АУ ПУУ №1. Труба	0216	0,11425	1,02822	0,11425	1,02822	0,11425	1,02822	0,11425	1,02822	0,11425	1,02822	2025

Производство, цех, участок Код и наименование загрязняющего вещества	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УТКР на ст. Восточная. П4В-1, путь 19, ППУ №1. АУ ПУУ №1. Труба	0217	0,00276	0,02488	0,00276	0,02488	0,00276	0,02488	0,00276	0,02488	0,00276	0,02488	2025
УТКР на ст. Восточная. П4В-2, путь 16, ППУ №1. АУ ПУУ №1. Труба	0218	0,04712	0,42412	0,04712	0,42412	0,04712	0,42412	0,04712	0,42412	0,04712	0,42412	2025
УТКР на ст. Восточная. П4В-2, путь 17, ППУ №1. АУ ПУУ №1. Труба	0219	0,00329	0,02965	0,00329	0,02965	0,00329	0,02965	0,00329	0,02965	0,00329	0,02965	2025
УТКР на ст. Восточная. П4В-1, путь 18, ППУ №2. АУ ПУУ №2. Труба	0220	0,00645	0,05802	0,00645	0,05802	0,00645	0,05802	0,00645	0,05802	0,00645	0,05802	2025
УТКР на ст. Восточная. П4В-1, путь 19, ППУ №2. АУ ПУУ №2. Труба	0221	0,00517	0,04655	0,00517	0,04655	0,00517	0,04655	0,00517	0,04655	0,00517	0,04655	2025
УТКР на ст. Восточная. П4В-2, путь 16, ППУ №2. АУ ПУУ №2. Труба	0222	0,03534	0,31809	0,03534	0,31809	0,03534	0,31809	0,03534	0,31809	0,03534	0,31809	2025
УТКР на ст. Восточная. П4В-2, путь 17, ППУ №2. АУ ПУУ №2. Труба	0223	0,00505	0,04546	0,00505	0,04546	0,00505	0,04546	0,00505	0,04546	0,00505	0,04546	2025
Участок №8, 12. КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7. Перегрузка угля с конв. КЛМ-5 на конв. КЛМ-4. АУ А1. Труба	0293	2,40184	52,65774	2,40184	52,65774	2,40184	52,65774	2,40184	52,65774	2,40184	52,65774	2025
Участок №8, 12. КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7. Перегрузка угля с конв. КЛЗ-7 на конв. КЛП-5. АУ А2. Труба	0294	3,84074	84,20454	3,84074	84,20454	3,84074	84,20454	3,84074	84,20454	3,84074	84,20454	2025
Участок №8, 12. КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7. Перегрузка угля с конв. КЛП-5 на конв. КЛМ-5. АУ А3. Труба	0295	2,71938	59,61986	2,71938	59,61986	2,71938	59,61986	2,71938	59,61986	2,71938	59,61986	2025
Комплекс обогащения угля. Пневмосепаратор FGX-12	0296	0,38300	7,66700	0,383	7,667	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	2025
Аспирационная система грохота и ленточных конвейеров. АС А1. Труба	0297	0,26000	3,46788	0,26	3,46788	0,26000	3,46788	0,26000	3,46788	0,26000	3,46788	2025

Производство, цех, участок Код и наименование загрязняющего вещества	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Центральная конвейерная линия. Комплекс обогащения угля. Установка пневматического обогащения угля FGX-12 №2. Пневмосепа-ратор FGX-12	0298	0,38300	7,66700	0,383	7,667	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	2025
Центральная конвейерная линия. Комплекс обогащения угля. Установка пневматического обогащения угля FGX-12 №3. Пневмосепа-ратор FGX-12	0299	0,38300	7,66700	0,383	7,667	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	2025
Комплекс обогаще-ния угля. Установка пневматического обогащения угля FGX-12 №4. Пневмосепа-ратор FGX-12	0300	0,38300	7,66700	0,383	7,667	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	2025
ИТОГО по организованным источникам		**77,42843**	**845,88118**	**80,7841**	**848,84791**	**80,7841**	**850,68571**	**80,78410**	**848,84791**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы, перегружатели, конвеейры	6001	3,03977	72,77336	2,99517	72,86979	2,99517	72,86979	2,99517	72,86979	2,99517	72,86979	2025
Вскрышной цех. Вскрышной участок (ВУ)	6002	10,00034	189,95247	10,00034	189,95247	10,13637	190,95785	10,6948	191,96323	10,69480	191,96323	2027
Вскрышной цех. Вскрышной участок (ВУ). Отвал внешний Прибортовой	6003	4,03258	54,35277	4,03258	54,35277	4,81929	64,95631	4,36621	58,84954	4,81929	64,95631	2026
Участок отвальных работ (УОР). Отвал внешний Фестивальный	6004	6,93911	93,52813	6,93911	93,52813	5,90878	79,64088	5,86075	78,9936	6,93911	93,52813	2025
Подъемные конвейеры (КЛП). Транспортировка угля и внутр. вскрыши	6007	7,36214	24,74974	7,36214	24,74974	7,36214	24,74974	7,36214	24,74974	7,36214	24,74974	2025
Конвейер ленточ-ный распредели-тельный. Транспортировка угля и вскрыши	6008	0,38910	4,1172	0,38910	4,11720	0,38910	4,11720	0,38910	4,11720	0,3891	4,1172	2025
Конвейер приемный передвижной. Транспортировка угля и вскрыши	6009	0,71774	8,32231	0,71774	7,69351	0,71774	7,69351	0,71774	7,69351	0,71774	7,69351	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Штабелеукладчик поз. 49. Конвейер ленточный (подача со склада) поз.58 . Усреднительно-погрузочная машина	6010	3,89155	85,19166	3,89155	85,19166	3,89155	85,19166	3,89155	85,19166	3,89155	85,19166	2025
Погрузка угля на п.п. №1, №2. Транспортирование угля. Конвейер	6011	0,68551	4,52104	0,68551	4,52104	0,68551	4,52104	0,68551	4,52104	0,68551	4,52104	2025
Пункт погрузки №2. Транспортирование угля. Конвейер, поз.70	6012	1,10902	6,76131	1,10902	6,76131	1,10902	6,76131	1,10902	6,76131	1,10902	6,76131	2025
Магистральные конвейеры (КЛМ). Транспортировка угля. КЛМ-3	6025	2,26269	6,18117	2,26269	6,18117	2,26269	6,18117	2,2627	6,18117	2,26269	6,18117	2025
КЛМ-4. Пункт перегрузки с с КЛП-4-1 на КЛМ-4	6026	1,00211	2,73970	1,00211	2,7397	1,00211	2,73970	1,00211	2,73970	1,00211	2,73970	2025
Забойные конвейеры (КЛЗ). Транспортировка угля и внутр. вскрыши	6027	3,05377	17,1347	3,05377	17,1347	3,05377	17,1347	3,05377	17,13358	3,05377	17,13470	2027
Вскрышной цех (ВУ) щебкарьер "Балластный". Горные работы	6044	0,95534	16,36073	0,95534	16,36073	0,97915	16,7927	0,97587	16,73326	0,97915	16,79270	2026
Конвейеры ДСК. ДСУ №1	6045	0,10433	1,57745	0,10433	1,57745	0,10433	1,57745	0,10433	1,57745	0,10433	1,57745	2025
Сортировочная линия. Погрузочно-разгрузочные работы. Разгрузка рядового угля на склад	6050	0,98912	6,22424	0,98912	6,22424	0,98912	6,22424	0,98912	6,22424	0,98912	6,22424	2025
Весодозировочный пункт №1. Дозирование угля и щебня.	6072	0,53431	2,36270	0,53431	2,3627	0,53431	2,36270	0,53431	2,36270	0,53431	2,3627	2025
Весодозировочный пункт №2. Дозирование угля. Перегрузка (экскаватор ЕТ-25)	6073	0,02760	0,54180	0,0276	0,5418	0,02760	0,54180	0,02760	0,54180	0,0276	0,5418	2025
ДПС «Фестивальная». Склад сухого песка	6074	0,01138	5,06250	0,01138	5,0625	0,01138	5,06250	0,01138	5,06250	0,01138	5,0625	2025
ЦПВК №1. ДУ №2. Транспортирование вскрыши	6087	6,97180	15,68649	6,9718	52,28182	6,9718	52,28182	6,97180	52,28182	6,9718	52,28182	2025
Циклично-поточный вскрышной комплекс №1 (ЦПВК-1). Отвал внешний Конвейерный 1	6090	7,42655	100,09795	7,42655	100,09795	7,7875	104,96308	7,14681	96,32751	7,7875	104,96308	2026

Производство, цех, участок Код и наименование загрязняющего вещества	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ДПС «Фестивальная». Склад экипировочного песка	6094	0,01470	0,03159	0,01470	0,03159	0,01470	0,03159	0,01470	0,03159	0,01470	0,03159	2025
Участок отвальных работ (УОР). Отвал Балластный	6095	0,09288	1,73956	0,09288	1,73956	0,09503	1,77839	0,09716	1,81721	0,09716	1,81721	2027
Разгрузка щебня с конв. на конус. Фракция 40-70мм	6102	1,32603	26,09673	1,32603	26,09673	1,32603	26,09673	1,32603	26,09673	1,32603	26,09673	2025
Разгрузка щебня с конв. на конус. Фракция 20-40мм	6103	1,02240	16,18373	1,0224	16,18373	1,022400	16,183730	1,022400	16,183730	1,0224	16,18373	2025
Разгрузка щебня с конв. на конус. Фракция 5-20мм	6104	1,67184	15,92755	1,67184	15,92755	1,67184	15,92755	1,67184	15,92755	1,67184	15,92755	2025
Разгрузка щебня с конв. на конус. Фракция 0-5мм	6105	2,13581	13,15721	2,13581	13,15721	2,13581	13,15721	2,13581	13,15721	2,13581	13,15721	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Полуавтомат наплавки под флюсом. Сварочный пост	6128	0,00002	0,00003	0,00002	0,00003	0,00002	0,00003	0,00002	0,00003	0,00002	0,00003	2025
ДПС «Фестиваль-ная». Обжиг корпусов коробок. Площадка, открытый огонь	6175	0,00583	0,00063	0,00583	0,00063	0,00583	0,00063	0,00583	0,00063	0,00583	0,00063	2025
ЦПВК №1. ДУ №2. Гидромолот	6215	0,07000	0,07100	0,07	0,071	0,07000	0,07100	0,07000	0,07100	0,07000	0,07100	2025
Загрузка и отпуск угля. Емкость	6226	0,00064	0,00026	0,00064	0,00026	0,00064	0,00026	0,00064	0,00026	0,00064	0,00026	2025
ЦПВК №2. Дробильно-перегрузочный пункт №1 (северный блок). Транспортирование вскрыши загрузочным конвейером	6231	0,88649	4,49154	7,13797	47,39299	7,13797	47,39299	7,13807	56,13139	7,13797	47,39299	2027
КЛМ-5. Транспортировка угля и внутренней вскрыши	6240	0,09251	0,26381	0,09251	0,26381	0,09251	0,26381	0,09251	0,26381	0,09251	0,26381	2025
Энергоцех.УТС. Склад золы	6241	1,72800	1,11645	1,728	1,11645	1,72800	1,11645	1,72800	1,11645	1,72800	1,11645	2025
Вост. ЦРГО. РМУ. Ящик для угля	6256	0,00323	0,00041	0,00323	0,00041	0,00323	0,00041	0,00323	0,00041	0,00323	0,00041	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная".	6260	0,00323	0,00016	0,00323	0,00016	0,00323	0,00016	0,00323	0,00016	0,00323	0,00016	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". РСУ. Бетономешалка	6264	0,05262	0,00163	0,05262	0,00163	0,05262	0,00163	0,05262	0,00163	0,05262	0,00163	2025
Сортировочный комплекс.	6278	0,11120	2,89655	0,1112	2,89655	0,11120	2,89655	0,11120	2,89655	0,11120	2,89655	2025
Сортировочный комплекс	6281	0,09855	2,40642	0,09855	2,40642	0,09855	2,40642	0,09855	2,40642	0,09855	2,40642	2025

Производство, цех, участок / Код и наименование загрязняющего вещества	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Склад строительных материалов № 4. Разгрузочно-погрузочные работы	6282	0,35730	0,91078	0,3573	0,91078	0,35730	0,91091	0,35730	0,91078	0,35730	0,91078	2025
Склад строительных материалов № 4. Транспорт	6283	0,05700	0,76830	0,057	0,7683	0,05700	0,76830	0,05700	0,76830	0,05700	0,76830	2025
Временный перегрузочный склад №1.	6291	4,30391	58,00981	4,30391	58,00981	3,17869	42,84364	2,3770	32,03821	4,30391	58,00981	2025
Склад ПСП	6292	0,08933	1,24143	0,08933	1,24143	0,08979	1,24773	0,10760	1,48776	0,08933	1,24143	2025
УТКР на ст. Восточная. Комплекс по обогащению угля	6310	7,32592	68,78508	7,32592	68,78508	7,32592	68,78508	7,32592	68,78508	7,32592	68,78508	2025
Комплекс обогащения угля. Участок № 8,12	6311	17,50960	120,23073	17,50960	120,23073	17,50960	120,23073	17,50960	120,23073	17,5096	120,23073	2025
Уборка просыпей от погрузочных пунктов	6313	0,00163	0,00112	0,00163	0,00112	0,00163	0,00112	0,00163	0,00112	0,00163	0,00112	2025
УПК на ст. Восточная. Комплекс по обогащению угля	6314	24,75099	129,63276	24,75099	129,63276	24,75099	129,63276	24,75099	129,63276	24,75099	129,63276	2025
Уборка просыпей от погруз., стац. распред.конв.	6315	1,00803	18,67475	1,00803	18,67475	1,00803	18,67475	1,00803	18,67475	1,00803	18,67475	2025
Уборка просыпей от погруз., стац. распред.конв. Перегрузка на склад №2	6316	0,01120	0,00452	0,01120	0,00452	0,01120	0,00452	0,01120	0,00452	0,01120	0,00452	2025
Временный перегрузочный склад №2	6317	0	0	2,29179	30,88967	1,93400	26,06720	2,10738	28,40414	2,29179	30,88967	2025
Участок отвальных работ	6318	0	0	6,44400	108,34560	6,44400	108,34560	6,44400	108,34560	6,44400	108,34560	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**126,23675**	**1200,88396**	**141,17942**	**1419,08364**	**139,97619**	**1402,15903**	**138,78128**	**1388,26286**	-	-	-
Всего по Пыли неорганической с 20%<SiO_2<70%		**263,66518**	**2149,76514**	**281,96352**	**2370,93155**	**280,76029**	**2355,84474**	**279,56538**	**2340,11077**	-	-	-
2909 Пыль неорганич. с SiO_2<20%												
Организованные источники												
СКСиМ. Химическая лаборатория	0214	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	2025
АХО. Служба качества хим. лаборатории	0215	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,00972**	**0,10220**	**0,00972**	**0,10220**	**0,00972**	**0,10220**	**0,00972**	**0,10220**	-	-	-
Неорганизованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0			0	0	-
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-

Производство, цех, участок Код и наименование загрязняющего вещества	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Всего по Пыли неорганич. с SiO2<20%		**0,00972**	**0,10220**	**0,00972**	**0,10220**	**0,00972**	**0,10220**	**0,00972**	**0,10220**	-	-	-
2920 Пыль войлочная												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0			-	-	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**			-	-	-
Неорганизованные источники												
Станок шлифовальный обувной мастерской	6272	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,00006**	**0,00017**	**0,00006**	**0,00017**	**0,00006**	**0,00017**	**0,00006**	**0,00017**	-	-	-
Всего по Пыли войлочной		**0,00006**	**0,00017**	**0,00006**	**0,00017**	**0,00006**	**0,00017**	**0,00006**	**0,00017**	-	-	-
2928 Пыль резиновая												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
ИТОГО по организованным источникам		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,02261	0,00692	0,02261	0,00692	0,02261	0,00692	0,02261	0,00692	0,02261	0,00692	2025
Шероховка конвейер-ной ленты. Шлифма-шинка	6169	0,02260	0,05939	0,0226	0,05939	0,02260	0,05939	0,02260	0,05939	0,0226	0,05939	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,04521**	**0,06631**	**0,04521**	**0,06631**	**0,04521**	**0,06631**	**0,04521**	**0,06631**	-	-	-
Всего по Пыли резиновой		**0,04521**	**0,06631**	**0,04521**	**0,06631**	**0,04521**	**0,06631**	**0,04521**	**0,06631**	-	-	-
2930 Пыль абразивная												
Организованные источники												
ТЦ АТУ. Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	0116	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок. Болгарка	0178	0,00860	0,01814	0,00860	0,01814	0,00860	0,01814	0,00860	0,01814	0,00860	0,01814	2025
УСЦБ. Станок шлифовальный	0191	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	2025
УСЦБ. Станки. Механическая обработка без охлаждения	0192	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	2025
Строительство базы РТА. Производственный корпус. Заточной станок	0303	0	0	0,00650	0,00342	0,00650	0,00342	0,00650	0,00342	0,00650	0,00342	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по организованным источникам		**0,07820**	**0,04103**	**0,08470**	**0,04445**	**0,08470**	**0,04445**	**0,08470**	**0,04445**	**-**	**-**	**-**
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-1. Механическая обработка без охлаждения. Станки	6042	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	2025
Добычной цех. УДР-2. Станки. Механическая обработка без охлаждения	6043	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	2025
ЦРГО. РМУ. Мех. обработка металла. Точильно-шлифовальный станок	6059	0,03565	0,06255	0,03565	0,06255	0,03565	0,06255	0,03565	0,06255	0,03565	0,06255	2025
УРКЛ. Вулканизационные прессы. Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	6060	0,04538	0,01613	0,04538	0,01613	0,04538	0,01613	0,04538	0,01613	0,04538	0,01613	2025
УВР. Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	6061	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	2025
Энергоцех. УТС. Механическая	6068	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	2025
ДСК. Станки. Механическая обработка без охлаждения	6080	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	2025
ТЦ. АТУ. Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	6107	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	2025
ТБУ. Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	6123	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	2025
ЦРЖДО.ДПС "Восточное". Металлообрабатывающие станки	6150	0,00214	0,00092	0,00214	0,00092	0,00214	0,00092	0,00214	0,00092	0,00214	0,00092	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО.ДПС "Восточное". Мех.обработка металла. Заточной станок	6253	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	2025
Металлообрабатывающие станки	6154	0,00540	0,00500	0,00540	0,00500	0,00540	0,00500	0,00540	0,00500	0,00540	0,00500	2025
УТКР. Металлообрабатывающие станки	6156	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	2025
УВПЭП. Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	6218	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	2025

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УЭС. УСиП. Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	6246	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	2025
Сапожная мастерская. Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	6265	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	2025
Мастерская "Тарлан секьюрити". Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	6266	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,22812**	**0,22636**	**0,22812**	**0,22636**	**0,22812**	**0,22636**	**0,228120**	**0,22636**	-	-	-
Всего по Пыли абразивной		**0,30632**	**0,26739**	**0,31282**	**0,27081**	**0,31282**	**0,27081**	**0,31282**	**0,27081**	-	-	-
2936 Пыль древесная												
Организованные источники												
РСУ. Деревообрабаты-вающие станки	0054	0,01573	0,03521	0,01573	0,03521	0,01573	0,03521	0,01573	0,03521	0,01573	0,03521	2025
РСУ. Пилорама	0201	0,03932	0,00991	0,03932	0,00991	0,03932	0,00991	0,03932	0,00991	0,03932	0,00991	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,05505**	**0,04512**	**0,05505**	**0,04512**	**0,05505**	**0,04512**	**0,05505**	**0,04512**	-	-	-
Неорганизованные источники												
ЖДЦ. УПР. Деревообрабатывающие станки	6248	0,46200	2,59459	0,46200	2,59459	0,46200	2,59459	0,46200	2,59459	0,46200	2,59459	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,46200**	**2,59459**	**0,46200**	**2,59459**	**0,46200**	**2,59459**	**0,46200**	**2,59459**	-	-	-
Всего по Пыли древесной		**0,51705**	**2,63971**	**0,51705**	**2,63971**	**0,51705**	**2,63971**	**0,51705**	**2,63971**	-	-	-
2975 Пыль синт.моющего средства												
Организованные источники												
АХО. Стиральные машины	0176	0,00009	0,00207	0,00009	0,00207	0,00009	0,00207	0,00009	0,00207	0,00009	0,00207	2025
ИТОГО по организованным источникам		**0,00009**	**0,00207**	**0,00009**	**0,00207**	**0,00009**	**0,00207**	**0,00009**	**0,00207**	-	-	-
Неорганизованные источники												
Стиральные машины бытового корпуса	6271	0,00009	0,00050	0,00009	0,00050	0,00009	0,00050	0,00009	0,00050	0,00009	0,00050	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		**0,00009**	**0,00050**	**0,00009**	**0,00050**	**0,00009**	**0,00050**	**0,00009**	**0,00050**	-	-	-
Всего по Пыли синт. моющего средства		**0,00018**	**0,00257**	**0,00018**	**0,00257**	**0,00018**	**0,00257**	**0,00018**	**0,00257**	-	-	-
ВСЕГО по разрезу "Восточный"		**416,62648**	**3178,50419**	**416,44826**	**3191,68459**	**415,26843**	**3176,38680**	**414,07352**	**3160,65283**	-	-	-
Из них:										-	-	-

Производство, цех, участок	Номер источ-ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос-тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		**НДВ**		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	**г/с**	**т/год**	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по организованным источникам		**145,53749**	**1445,61472**	**149,24132**	**1450,07525**	**149,24113**	**1451,91303**	**149,24113**	**1450,07523**	-	-	-
ИТОГО по неорганизованным источникам		**271,08899**	**1732,88947**	**267,20694**	**1741,60934**	**266,02730**	**1724,47377**	**264,83239**	**1710,57760**	-	-	-