

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН



ТОО «АТЫРАУНЕФТЕМАШ»

**КРАТКОЕ НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ
К ПРОЕКТУ
«КОРРЕКТИРОВКА ПРОЕКТА НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ (НДВ) ЗВ В
АТМОСФЕРУ ОТ ИСТОЧНИКОВ ЗАГРЯЗНЕНИЯ
ТОО «АТЫРАУНЕФТЕМАШ» НА 2025–2034 ГГ.»**

**Атырау 2025 г.
Общие сведения о предприятии (Заказчик):**

ТОО «АтырауНефтеМаш», Республика Казахстан, г.Атырау, ул.Құттығай батыр, строение 44. Тел: +7 (7122) 762701, 762702, факс: +7 (7122) 762701, 762702

Общие сведения о разработчике проекта:

ИП «Эко-Тана», Республика Казахстан, г. Атырау, пр. Абулхайр-хана, дом 51А, блок А, кв. 34, тел. 87011010566.

Сведения о районе размещения проектируемых объектов:

Производственная база ТОО «АтырауНефтеМаш» расположена на ул.Құттығай батыра 44.

Ближайший населенный пункт г.Атырау расположен с северо-восточной стороны на расстоянии не менее 330 метров (частный сектор). База связана с городом дорогой с твердым покрытием. На рисунке 1.1. указано расстояние от базы ТОО «АтырауНефтеМаш» до ближайшей жилой зоны. Географические координаты: широта 47° 7'6.40"С, долгота 51°57'59.58"В.



Рисунок 1.1. Расстояние от базы ТОО «АтырауНефтеМаш» до ближайшей жилой зоны.

Основная производственная деятельность предприятия:

ТОО «АтырауНефтеМаш» является отечественным товаропроизводителем, одним из немногих в Казахстане специализированных предприятий, имеющих опыт выпуска и обслуживания нефтегазопромыслового оборудования и запасных частей к нему. На сегодняшний день наше предприятие обладает значительными производственными мощностями для оказания полного спектра услуг по проектированию, изготовлению, ремонту и модернизации нефтегазопромыслового оборудования, а также имеет сертификаты соответствия СТ РК ИСО 9001-2009, OHSAS 18001, ASME (секции VIII раздел 1) с правом применения штампа ASME «U, U2, R, S».

До 2000 года завод в основном специализировался на капитальном ремонте станков, качалок, бурового оборудования, и на выпуске запасных частей к ним, 25 мая 2000 года было создано ТОО «АтырауНефтеМаш».

В 2006 году ТОО «АтырауНефтеМаш» осуществил переезд за пределы города. Строительство новой производственной линии стало вторым этапом инвестиционного проекта,

начато ТОО «АтырауНефтеМаш» в 2013 году с ввода в эксплуатацию комплекса по производству сверхгабаритных изделий.

В 2015 году на предприятии был запущен в эксплуатацию новый цех площадью 8640 м² – Цех Тяжёлого Машиностроения (ЦТМ), который оснащен уникальным оборудованием с огромными возможностями. Он оснащен оборудованием таких брендов как: BOLDRINI, DEUMA, Hugs Smith, LINCOLN и ESAB. Мощность цеха позволяет изготовить изделия до 9 м диаметром при длине 120 м, массой до 1500 т включительно. Максимальная толщина стенки возможного изделия – до 140 мм.

Одними из основных видов продукции нашего завода можно выделить нижеследующие виды оборудования для сбора, подготовки и нефтепереработки:

- Колонны, реакторы, сепараторы;
- Сосуды высокого давления, резервуары для хранения нефти и нефтепродуктов;
- Теплообменное оборудование, включая кожухотрубные теплообменники, воздухоохладители, конденсаторы пара;
- Вспомогательное оборудование: печи для нагрева масла, факельные установки, трубные печи, установки для впрыскивания и приема свинца;
- металлоконструкции различной сложности: узлы труб, фланцы и кованые изделия, стальные мостовые конструкции, стальные конструкции для кранов, стеллажей и модульных конструкций;
- Путевые подогреватели нефти типа ПП, ППТМ, мощностью от 0,2 до 3 МВт;
- Печи подогрева нефти типа ППНП, ПТБ-1,6;
- Сепараторы типов ГС, ФС, БВСТ, НГСВ, НГС, БНГСВ, БВСД (в блочном исполнении);
- Емкостное оборудование типов ЕП, ЕПП, РВГ, РГС, объемом от 5 до 200 м³
- Отстойники нефти и воды ОГН, ОВ;
- Блоки кустовых насосных станций БКНС;
- Блок дозирования реагента БДР.
- Автоматизированные замерные установки АГЗУ;

Также «АНМ» имеет возможность выпускать детали оборудования такие как: шестерни, валы, шкивы и т.д. и имеет возможность оказывать ремонтно-сервисные услуги. В 2020 году был введен в эксплуатацию ЦЕХ горячего оцинкования и производству решетчатых настилов (Grating) для изготовления металлоконструкций и площадок обслуживания.

На весь перечень оборудования имеются:

- сертификаты соответствия
- сертификаты СТ-KZ
- разрешение на применение
- технический паспорт.

Производственная база имеет несколько цехов и сооружений:

- Административно-бытовой корпус;
- Гараж
- Транспортный цех
- Механо-сборочный цех (МСЦ)
- Склад
- Сварочно-монтажный цех (СМЦ)
- Покрасочный цех
- Вспомогательный цех (ВЦ)
- Цех сборки крупногабаритных изделий
- Технический узел
- Общежитие
- Цех (СВХ -склад временного хранения)
- Дробеструйная камера
- Цех решетчатых настилов и горячего цинкования (ЦГЦ)
- Административно-бытовой корпус (Цех решетчатых настилов и горячего цинкования (АБК ЦРНИГЦ))

- Цех №19
- Пескоструйный цех

Предприятие, как источник загрязнения атмосферы, характеризуется выбросами от следующих оборудований:

Котельная

- Котельная предназначена для снабжения административного здания и общежития отоплением в зимний период и горячей водой постоянно. В котельной для этих целей установлено три котла. Два котла рассчитаны для отопления, один в работе, второй в резерве. Третий котел водогрейный работает постоянно. Котлы работают на природном газе, выбросы в атмосферу осуществляются через две трубы. При работе в атмосферу выделяются диоксид азота, оксид азота, оксид углерода, сернистый ангидрит.

Сварочно-монтажный цех

- В цехе имеются сварочные посты, где проводятся сварочные работы электродами, сварка в среде аргона, газопламенная наплавка и газосварка, а также установлены станки, не являющиеся источниками выбросов. Выбросы в атмосферу производятся через общую вентиляцию, установленную в цехе, с выходом через четыре трубы. Источники объединены в один площадной источник и выбросы их суммируются. При работе в атмосферу выбрасываются: диоксид азота, оксид углерода, оксид железа, оксид марганца, фтористый газообразный соединения, фторид неорганический плохо растворимый, пыль неорганическая: SiO_2 70-20%, оксиды алюминия, магния, никеля.

- данным цехе располагаются шесть организованных источников с отдельным выходом газовойдушной смеси в атмосферу:

- для обеспечения цеха теплом в зимний период установлены три газовых калорифера, каждый имеет отдельную трубу. При их работе в атмосферу выбрасываются диоксид азота, оксид азота, оксид углерода, сернистый ангидрид. Калориферы работают на природном газе.

- в цехе установлен один станок – плазморезка. Станок электронный, снабжен вентиляцией. При работе станка в атмосферу выделяется диоксид азота, оксид углерода, оксид железа, оксид марганца.

- для металлообработки установлена пескоструйная камера с фильтром отчистки воздуха до 80%. Выбросы в атмосферу производятся через отдельные трубы с выходом непосредственно в атмосферу. При работе в атмосферу выбрасываются от пескоструйной камеры - пыль неорганическая: SiO_2 70-20%, взвешенные вещества (пыль металлическая).

Механо-сборочный цех

- В цехе установлены станки по металлообработке - токарные, сверлильные, фрезерные, отрезные, шлифовальные, строгальные, заточные станки, а также установлен один станок – плазморезка. Выбросы в атмосферу производятся через общую вентиляцию, установленную в цехе. Все источники объединены в один площадной источник. Выбросами в атмосферу при работе станков являются масло минеральное нефтяное (аэрозоли масла, веретенное, машинное, цилиндрическое и др.), взвешенные вещества (пыль металлическая), пыль абразивная.

- Для снабжения теплом механического цеха установлены 24 темных газовых обогревателя инфракрасного излучения, расположенные под потолком цеха. Обогреватели объединены по 6 штук одной трубой с выходом в атмосферу, всего 4 трубы. При работе в атмосферу выделяются диоксид азота, оксид азота, оксид углерода, сернистый ангидрит.

Вспомогательный цех

- В цехе установлен один станок – плазморезка. Станок электронный, снабжен вентиляцией. При работе станка в атмосферу выделяются диоксид азота, оксид углерода, оксид железа, оксид марганца.

- для обеспечения цеха теплом в зимний период установлены два газовых калорифера, каждый имеет отдельную трубу. При их работе в атмосферу выбрасываются

диоксид азота, оксид азота, оксид углерода, сернистый ангидрит. Калориферы работают на природном газе.

Цех сборки крупногабаритных изделий

- Для снабжения теплом тяжело-машинного цеха установлены 40 темных газовых обогревателя инфракрасного излучения, расположенные под потолком цеха. Обогреватели объединены по 8 штук одной трубой, всего 5 труб. При работе в атмосферу выделяются диоксид азота, оксид азота, оксид углерода, сернистый ангидрит.

Транспортный цех

- В транспортном цехе установлены 20 отдельно стоящих кабинок для обучения сварочным работам. Обучение проводят по сварочным работам с электродами и сварка в среде аргона. Вентиляция в цехе общая с выходом в атмосферу. Для проведения сварочных работ у ТОО «АЦЦ Сварка» имеется проект нормативов НДВ.

- В цехе для снабжения теплом в зимнее время установлены два газовых калорифера (один в транспортном цехе, второй – на складе хранения) и 1 котел. Выбросы в атмосферу производятся через отдельные трубы. При их работе в атмосферу выбрасываются диоксид азота, оксид азота, оксид углерода, сернистый ангидрит. Калориферы и котел работают на природном газе.

Технический узел

- В цехе установлено 5 деревообрабатывающих станков - строгальный, точильный, сверлильный станки и циркулярная пила. Выбросы в атмосферу производятся через общую вентиляционную установку, оконные и дверные проемы. При работе цеха в атмосферу выбрасываются пыль древесная, взвешенная вещества (пыль металлическая), пыль абразивная.

Склад

- Для снабжения склада теплом установлен газовый калорифер, работающий только в зимний период. Выбросы в атмосферу производятся через трубы. При работе в атмосферу выбрасываются диоксид азота, оксид азота, оксид углерода, сернистый ангидрит. Калорифер работает на природном газе.

Дробеструйная камера

- Для отчистки литья и сварных соединений установлена дробеструйная камера модели 0990. Камера снабжена пылеуловителями марки Циклон с эффективностью отчистки 85%. Камера установлена в отдельно стоящем ангаре. Выбросы газовойздушной смеси производятся через трубу. При работе камеры в атмосферу выбрасываются только взвешенные вещества (пыль металлическая).

Гараж

- Для снабжения теплом гаража установлены 2 темных газовых обогревателя инфракрасного излучения, расположенные под потолком. Обогреватели объединены одной трубой. В гараже установлен 1 котел для снабжения теплом. При работе в атмосферу выделяются диоксид азота, оксид азота, оксид углерода, сернистый ангидрит.

Цех решетчатого настила и горячего цинкования

- В цеху установлена резервная ДЭС мощностью 40 квт для снабжения электроэнергией. Для снабжения теплом цеха установлены 4 модульных котла марки Logano SK755.

- Для покрытия металла слоем цинка для защиты от коррозии используются ванны предварительной подготовки (обезжиривание, травление, расцинковка, флюсование). Также в цеху установлены печь горячего цинкования (2 газовой горелки) и сушильная печь.

Цех №19

- Для снабжения теплом цеха №19 установлены 4 газовых калорифера, расположенные под потолком. При работе в атмосферу выделяются диоксид азота, оксид азота, оксид углерода, сернистый ангидрид.

Цех пескоструйный

- В цеху установлен пескоструйный аппарат для обработки металлических изделий. При работе в атмосферу выделяется неорганическая пыль.

Описание источников выбросов

Источники загрязнения компонентов природной среды различаются по количественному и качественному составу выделяемых загрязнителей, подразделяются как неорганизованные и организованные. Ниже приводится перечень воздействий на окружающую природную среду объектов предприятия, в том числе возможные – от потенциальных источников воздействия при условии нарушения режима работы.

Стационарные источники выбросов в свою очередь делятся на организованные и неорганизованные.

Номер источника выброса	Наименование источника
ПЛОЩАДКА №1	
Организованные источники:	
0001-0002	Котельная
0003	Котельная
0004-0006	Калориферы СМЦ
0007-0009	Калориферы Гараж
0010-011	Калориферы ВЦ
0012	Калориферы Цех (СВХ)
0013-0014	Калориферы ТОО «Атырауский аттестационный центр «Сварка»
0015-0018	Инфракрасные обогреватели МСЦ
0019-0023	Инфракрасные обогреватели
0024	Инфракрасные обогреватели (Гараж)
0025	Дробеструйная камера
0026	Пескоструйная камера
0028	Плазменная резка СМЦ
0029	Плазменная резка ВЦ
0030	Котел Mizudo
0031	Котел Теплооос
0032-0035	Модульный котел Logano SK755
0036-0037	Отопительный котел Daewoo DGB-400 MSC
0038	ДЭС 40 кВт (резервная)
0039	Печь горячего цинкования
0040	Сушильная печь (газовая горелка)
0045	Плазменная резка МСЦ
0046	Пескоструйный аппарат
0047	Калориферы
0048	Калориферы
0049	Калориферы
0050	Калориферы
Неорганизованные источники:	
6001	Покрасочный цех
6002	Технический узел
6003	Металлообрабатывающие станки МСЦ
6004	Сварочные работы СМЦ
6006	Сварочные работы МСЦ
6007	Ванна предварительной подготовки (обезжиривание)

6008	Ванна предварительной подготовки (травление)
6009	Ванна предварительной подготовки (расцинкование)
6010	Ванна предварительной подготовки (флюсование)
6011	Контактная электро сварка
6012	Неплотности газопровода (ЗРА и ФС)

На балансе предприятия имеется спецтехника и транспорт в количестве 3 ед. включая: Автосамосвал марки -Камаз -1ед., погрузчик -1 ед., вилочный погрузчик – 1ед.

Таблица 1. Перечень вредных веществ, выбрасываемых в атмосферу от источников на период эксплуатации

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДКм.р, мг/м3	ПДКс.с., мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)			0,01		2	0,0023	0,01196	1,196
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0,04		3	0,677503	2,98786	74,6965
0138	Магний оксид (325)		0,4	0,05		3	0,0002	0,00108	0,0216
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0,01	0,001		2	0,02137	0,1037674	103,7674
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)				0,01		0,0106597	0,06401	6,401
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)			0,001		2	0,00072	0,04492	44,92
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0,2	0,04		2	2,838413556	28,3003	707,5075
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0,4	0,06		3	0,260396078	3,6932	61,5533333
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0,2	0,1		2	0,026145	0,108428	1,08428
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0,15	0,05		3	0,007777778	0,015	0,3
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0,5	0,05		3	0,036435322	0,404831	8,09662
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	5,63566	80,21958	26,73986
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0,02	0,005		2	0,00108	0,015	3

0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0,2	0,03		2	0,00478	0,066	2,2
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)				50		0,003869	0,12201	0,0024402
0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)				30		0,000004003	0,00001309	0,00000044
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)		0,2			3	0,05625	0,0324	0,162
0703	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)			0,000001		1	0,000000144	2,75E-07	0,275
1325	Формальдегид (Метаналь) (609)		0,05	0,01		2	0,001666667	0,003	0,3
2121	Фосфорной кислоты диалкилполиэтиленгликолевый эфир, триэтаноламиновая соль (Оксифос-150, Диалкилполиэтиленгликолевый эфир фосфорной кислоты триэтаноламиновая соль) (1344*)				0,2		0,0040626	0,004212	0,02106
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)				0,05		0,00181	0,03585	0,717
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0,01875	0,0162	0,0162
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	0,04	0,075	0,075
2902	Взвешенные частицы (116)		0,5	0,15		3	0,72489	5,125186	34,1679067
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0,3	0,1		3	0,05966	0,836924	8,36924

2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0,04		0,0018	0,00112	0,028
2936	Пыль древесная (1039*)				0,1		0,272	0,82152	8,2152
	В С Е Г О:						10,708203	123,10937	1093,83314
Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ									
2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)									

Существующая система управления отходами

На данный момент система управления отходами на объекте ТОО «АтырауНефтеМаш» включает в себя работы по обращению с отходами согласно нормативным документам, действующих на территории Республики Казахстан. Система управления отходами включает в себя десять этапов технологического цикла:

- Образование/накопление отходов.
- Сбор/идентификация/сортировка/маркировка отходов.
- Временное складирование отходов.
- Транспортирование/передача отходов.
- Удаление отходов.

Ниже рассмотрены основные этапы технологического цикла обращения с отходами, образующихся на объекте ТОО «АтырауНефтеМаш».

Образование/накопление отходов

Первым этапом технологического цикла обращения с отходами является образование отходов. Образование/накопление отходов имеет место в проведение обслуживание газопроводов и сооружений на них (АГРС И ГРПШ).

Люминесцентные лампы образуются вследствие истощения ресурса времени работы в процессе освещения открытых площадок, производственных и административных помещений предприятия. По мере выхода из строя люминесцентные лампы складывают в таре завода изготовителя, отработанные люминесцентные лампы передаются по договору в специализированное предприятие.

Отходы ЛКМ (лакокрасочных материалов) образуются после окраски металлических поверхности газопровода и ГРПШ. По мере образования остатки ЛКМ накапливаются в герметичных емкостях. В дальнейшем отходы ЛКМ передаются по договору в специализированное предприятие.

Промасленная ветошь образуется на предприятии в процессе использования текстиля при техническом обслуживании транспорта и оборудования. По мере образования промасленная ветошь хранится в контейнере, дальнейшем промасленная ветошь отправляется сторонним организациям по договорной основе.

Огарки сварочных электродов на предприятие образуются в результате проведения сварочных работ, которые осуществляется на передвижных постах электродуговой сварки. Отход представляет собой остатки электродов. Огарки сварочных электродов временно накапливаются в контейнере. По мере накопления огарки сварочных электродов сдаются в специализированное предприятие по договору.

Отходы строительных материалов образуются в ходе строительных работ и состоят из остатков строительных материалов, раствора, бетона, боя кирпича, остатков цемента и т.д. Складываются в специальных установленных местах, передаются специализированной организации, осуществляющей операции по восстановлению и удалению или используется как вторичное сырье на собственные нужды.

Отработанные баллончики из-под аэрозоля. Складываются в специальных установленных местах (промаркированных контейнерах), с последующей их подачей на установку термической переработки отходов.

Отработанная кислота. По мере образования отработанных кислот временно складывают в герметичных емкостях. В дальнейшем отходы передаются по договору в специализированное предприятие.

Соляная кислота. По мере образования соляных кислот временно складывают в герметичных емкостях. В дальнейшем отходы передаются по договору в специализированное предприятие.

Кислотные травильные растворы. По мере образования кислотных травильных растворов временно складывают в герметичных емкостях. В дальнейшем отходы передаются по договору в специализированное предприятие.

Отработанные растворы обезжиривателя. По мере образования отработанных растворов обезжиривателя временно складывают в герметичных емкостях. В дальнейшем отходы передаются по договору в специализированное предприятие.

Цинковый дросс Ц2, Ц3. Складывается в специальных установленных местах, передаются специализированной организации, осуществляющей операции по восстановлению или удалению.

Твердо-бытовые (коммунальные) отходы образуются в результате непроизводственной деятельности персонала предприятия, а также при уборке помещений и территорий. ТБО накапливаются в контейнере на площадке предприятия. По мере накопления ТБО вывозятся на полигон ТБО по договору.

Отходы пескоструйной установки образуются в результате работы пескоструйных аппаратов. Отход накапливается в контейнере на площадке предприятия. По мере накопления отходы пескоструйной установки вывозятся спец.предприятиями по договору.

Таблица 3. Ориентировочный лимиты накопления отходов ТОО «АтырауНефтеМаш» на 2025-2034гг.

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение (на 2025 год), т/год	Лимит накопления (на 2025–2034 годы), тонн/год
Всего:	2,0208	494,26
в т.ч. отходов производства	1,5208	492,46
отходов потребления	0,5	1,8
Опасные отходы		
Люминесцентные лампы	0,0008	0,06
Отходы ЛКМ (лакокрасочные материалы)	0	1,2
Отработанные баллончики из-под аэрозоля	0,1	0,6
Отработанные кислоты	0	5,4
Промасленная ветошь	0,2	1,2
Строительные отходы	0,3	1,2
Соляная кислота	0	6
Кислотные травильные растворы	0	6
Отработанные растворы обезжиривателя	0	3,6
Неопасные отходы		
Огарки сварочных электродов	0,9	3,6
Цинковый дросс Ц2	0	3,6
Цинковый дросс Ц3	0	3,6
Твердо-бытовые (коммунальные) отходы	0,5	1,8
Отходы пескоструйной установки	-	456,4

Примечание: *- на промплощадке ТОО «АтырауНефтеМаш» захоронение отходов не планируется.

Оценка воздействия на социально-экономическую среду

Сегодня Атырауская область, богатая многочисленными природными ресурсами, является одной из ведущих в Республике Казахстан, где усиленными темпами ведется развитие нефтяной и газовой отрасли.

Государственным балансом запасов РК по Атырауской области учтено 87 месторождений углеводородного сырья, в том числе нефтяных – 66, нефтегазовых и газоконденсатных – 21.

Область также располагает уникальными месторождениями различных минералов и строительных материалов. Основу минерально-сырьевой базы твердых полезных ископаемых составляют месторождения боратовых руд в Индерском районе.

Приоритетными направлениями развития экономики Атырауской области являются топливно-энергетическая, обрабатывающая, агропромышленная и рыбная отрасли, производство стройматериалов. Основу экономики области составляет промышленный сектор, на долю которого приходится половина валового регионального продукта (ВРП). Высокое место регион обеспечил себе в институциональном потенциале, характеризующем масштабы деятельности финансовых и страховых организаций, малых предприятий и компаний с участием иностранного капитала. Атырауская область заняла второе место по суммарному показателю инвестиционного потенциала после Алматы.

Реализация намеченной хозяйственной деятельности будет иметь в основном положительные последствия. Строительство проектируемого объекта потребует привлечения дополнительной рабочей силы, будут использованы товарно-материалы (строительные материалы, ГСМ) Казахстанского производства, что положительно скажется на занятости и материальном благополучии местного населения. Увеличатся налоговые поступления в республиканский и местный бюджеты.

Источниками разной значимости положительных воздействий для экономики и социальной сферы будут являться:

- привлечение местного населения к работам по основным и вспомогательным видам деятельности, связанным с проектом;
- использование местной сферы услуг;
- повышение доходов населения, задействованного в работе

Проведение работ на проектируемом объекте практически не окажет влияния на экологические условия прилегающих районов и условия жизни населения. Влияние объекта оценивается как незначительное.

Комплексная оценка воздействия на окружающую среду:

Для оценки экологических последствий проектируемых работ был использован метод экспертного оценивания, в соответствии с «Методическими указаниями по проведению оценки воздействия хозяйственной деятельности на окружающую среду», Астана 2009 г.

Комплексная оценка воздействия проводится по следующим параметрам:

- пространственный масштаб;
- временной масштаб;
- величина интенсивности воздействия.

В результате комплексной оценки воздействия проектируемого объекта на окружающую среду можно сделать вывод, что в целом строительство объекта характеризуется незначительным воздействием на все компоненты окружающей среды и приведет к незначительным изменениям, не влияющим на экосистему.

В целом негативное влияние проекта на окружающую среду в период эксплуатации будет минимальным, не влекущим за собой необратимых изменений ни одного из ее компонентов.

В целом негативное влияние проекта на окружающую среду в **эксплуатации** будет минимальным, не влекущим за собой необратимых изменений ни одного из ее компонентов.

Организация экологического мониторинга:

Производственный мониторинг окружающей среды представляет собой комплекс организационно-технических мероприятий по определению фактического загрязнения окружающей среды в результате деятельности предприятия. Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, выполняемым для получения объективных данных с установленной периодичностью. Мониторинг выбросов ЗВ в атмосферу представляет собой контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов и проводится в соответствии с план-графиком контроля, утвержденным на этапе проектирования. Контроль над соблюдением нормативов выбросов должен осуществляться в соответствии с рекомендациями РНД 211.2.02.02-97 и РНД 211.3.01.06-97. На период эксплуатации ответственность за проведение регулярного контроля за выбросами ЗВ и своевременную отчетность возлагается эколога предприятия.

Мероприятия по охране окружающей среды:

Согласно Приложению №4 к Экологическому кодексу Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК проектом предусмотрены мероприятия по охране окружающей среды:

мероприятия по охране атмосферного воздуха, мероприятия по охране водных объектов, мероприятия по охране земель, мероприятия по охране животного и растительного мира, мероприятия по обращению с отходами, мероприятия по радиационной, биологической и химической безопасности, внедрение систем управления и наилучших безопасных технологий.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

- Экологический Кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК.
- Кодекс Республики Казахстан о здоровье народа и системе здравоохранения от 18.09.2009 г.;
- РНД 211.02.02.97. Рекомендации по оформлению и содержанию проектов нормативов предельно- допустимых выбросов в атмосферу (ПДВ) для предприятий РК;
- Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденная приказом Министром экологии, геологии и природных ресурсов РК от 10.03.2021 г. № 63;
- Методика по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях, утвержденная приказом Министра охраны окружающей среды от 29 ноября 2010 года № 298;
- «Гигиенические нормативы к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций», утверждены приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 02 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70;
- Санитарные правила «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» утвержденные приказом исполняющий обязанности Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2
- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п;
- «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий» г. Астана, 18.04.2008 г.;
- РНД 211.2.02.05-2004 Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов. Астана, 2004 г.;
- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных дизельных установок. РНД 211.2.02.04-2004". Астана, 2004 г.
- Методика расчета выбросов вредных веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли, в т.ч. АБЗ. Приложение №12 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п;
- "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.6. Методика расчета выбросов вредных веществ при работе асфальтобетонных заводов;
- Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №8 к Приказу Министра охраны окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 г. № 221-Г;