



НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ

Инициатор намечаемой деятельности условия: ТОО «САМРУК XXI»

Общая информация	
Резиденство	ТОО «САМРУК XXI»
БИН	240540021821
Категория	1 категория
Основной вид деятельности	38220 Обработка и удаление опасных отходов
Форма собственности	частная
Контактная информация	
Индекс	030000
Регион	РК
Адрес	г. Актобе, район Астана, проспект Санкибай Батыра, Сооружение 4к
Телефон	
E-mail	sapartj@mail.ru
Директор	
Фамилия	Кенганов
Имя	Айдос
Отечество	Болатулы

Оператором объекта является юридическое лицо – ТОО «САМРУК XXI».

ТОО «САМРУК XXI» имеет намерение в установленном порядке оформить лицензию на утилизацию и переработку нефтесодержащих отходов.

Установки по переработке нефтешлама и отработанного масла размещаются на арендованной территории производственной базы по адресу г. Актобе, квартал Промзона, участок 730. Участок располагается в промышленной зоне, целевое назначение земельного участка – размещение и обслуживание производственной базы. На территории участка отсутствуют водоохранные зоны и полосы, также территория не входит в земли государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территорий.

Установка предназначена для пиролизной обработки нефтешлама, в частности, анаэробного пиролизного испарения и карбонизации нефтешлама для восстановления крекинг-минерального масла; А зола шлака дифференцирована, так что при обработке нефтешламов можно достичь «безвредности, переработки, сокращения и эффективности» при условии защиты окружающей среды.

Сырьем для оборудования для обработки пиролиза нефтешламов является нефтешлам,

под которым понимается осадок, смешанный с сырой нефтью, различными рафинированными маслами, остаточным маслом и тяжелой нефтью. Нефтеносные гудроны присущи не природе, а эксплуатации нефтяных месторождений, процессу нефтепереработки, транспортировке и использованию, хранению и другим отраслям промышленности и гражданским отраслям, связанным с сырой нефтью и нефтепродуктами, из-за различных аварий, неправильной эксплуатации, устаревшего оборудования, повреждений, коррозии и других причин вызывают сырую нефть, очищенное масло «течет, течет, капает, протекает», вытекает на поверхность, оседает в океане, озерах, реках и грязи, воде смешивается вместе с образованием нефти, почвы, воды и т.д., и даже смешивается с другими загрязняющими веществами смесью. А также резервуарный донный осадок, образующийся различными нефтехранилищами в естественных отстойниках и жироседелами донного шлама, образующиеся на различных типах заводских очистных сооружений, растворенный воздухом флотационный напор и остаточный активный ил и т.д.

Описание основных этапов обработки пиролизом нефтешламов:

Нефтешлам сначала предварительно отбирается, а крупные твердые частицы (кирпичная кладка, металлы) удаляются, а диаметр загрузочного отверстия пиролизного конвертера составляет 1400 мм, а подача занимает около 1-2 часов;

При постепенном нагревании примерно до 350 °С, после более чем 100 °С происходит постепенное перегонка воды, а при нагревании до более чем 180 °С происходит постепенное перегонка масла, весь процесс занимает около 15 часов;

После охлаждения и сбора компонентов дистиллята они конденсируются в смесь жидкого минерального масла и сточных вод, а после последующей очистки и сепарации сточные воды направляются на очистные сооружения станции очистки сточных вод завода; Минеральное масло направляется на хранение в резервуар для хранения масла.

В процессе нагрева, помимо нефти и газа, также будут присутствовать некоторые горючие, но не конденсирующиеся газы, которые мы называем «хвостовыми газами», которые могут быть непосредственно рекуперированы для отопления и вторичного использования для экономии топлива;

Когда процесс пиролиза завершен и добыча нефти и газа закончена, направление вращения конвертера преобразуется в направление против часовой стрелки, и ретортный шлак выгружается через экстрактор ретортного шлака под действием обратного вращения конвертера, и содержание масла в этих остаточных веществах снижается до менее чем 2%, а затем проводится процесс последующей обработки

Оборудование для вакуумной дистилляции непрерывного действия

В соответствии с технологическим проектом этой установки, основным сырьем для установки дистилляции отрицательного давления является сырая нефть, в соответствии с отрицательной нефтью

Технологические требования к установке дистилляции под давлением и сырьевым компонентам установки перегонки под отрицательным давлением для сырой нефти являются следующими: Масличность – 90%, Содержание влаги – 3%, Примеси – 3%, удельный вес – 0,86-0,9 т/м³. В производственном процессе установки вакуумной перегонки сырой нефти, которая может соответствовать национальным нормам выбросов, отсутствует сброс отработанных газов, сточных вод и остатков отходов.

Предварительная обработка в основном состоит из трех частей: нагревательной печи, режущего котла и конденсатора. Сырое масло нагревается в нагревательной печи, и рот нагревается. Градус регулируется при температуре 250 °С, так что бензиновые и дизельные компоненты, содержащиеся в отработанном моторном масле, газифицируются и проходят через режущий котел без газификации. Сырое масло остается в котелке для резки.

Дистилляция

Дистилляция в основном состоит из дистилляционного котла, башни отпаривания воздуха, конденсатора и вакуумной системы. Процесс осуществляется в условиях высокого вакуума и низкой температуры, давление вакуума регулируется на уровне от 0,008 МПа до 0,1 МПа, сырое масло газифицируется под действием высокого вакуума после поступления в дистилляционный котел, а общая температура производства контролируется на уровне около 320 °С. Конечная температура дистилляции контролируется на уровне около 350°С. Газифицированная нефть и газ поступают в конденсатор для сжижения конденсата,

После сжижения очищенное масло поступает в производственную сборную емкость. Улучшить качество очищенного масла (можно добавить каталитическую башню, добавить катализатор).

Выбросы

Неконденсирующийся газ (основной химический состав – алканы C1 и C4) поступает в газоочистное устройство через конденсатор, а после очистки попадает в предохранительный гидрозатвор. (После герметизации от безопасной воды он поступает в пламегаситель, чтобы предотвратить обратное возгорание печи и обеспечить безопасность работы оборудования.) Это устройство также является одним из предохранительных устройств во всем комплекте оборудования). Затем через второе предохранительное устройство газопульверизатора сгорание подается на собственный нагрев

Потому что основные компоненты неконденсирующихся газовых алканов C1 и C4 могут быть полностью сгораемы, так что они могут обеспечить бесцветность, отсутствие запаха, загрязнение, энергосбережение и защиту окружающей среды, а также эффективно экономить затраты клиентов.

Когда неконденсирующийся газ предварительно нагревается, пистолет-распылитель и воздуходувка используются для его полного сгорания, и газ сжигает вредные вещества в газе в процессе сгорания. Для того, чтобы соответствовать нормативу по охране окружающей среды, сгоревший газ дополнительно очищается, а для его охлаждения используется конденсат из треснувшей трубы, а затем через двухступенчатое распылительное удаление пыли, а затем поступает газо-водная сепарация.

Намечаемая деятельность - «Переработка нефтешламов методом пиролиза и переработки отработанного масла путем вакуумной дистилляции» (удаление и (или) восстановление опасных отходов с производительностью, превышающей 10 тонн в сутки, включающие в себя одну или несколько из следующих операций: физико-химическую обработку отходов) относится к I категории, оказывающее значительное негативное воздействие на окружающую среду в соответствии подпункта 6.1.2 пункта 6.1 Раздела 1 Приложения 2 к Экологическому кодексу Республики Казахстан.

Источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу являются:

- №0001 Установка вакуумной дистилляции непрерывного действия
- №0002 Установка пиролизной обработки нефтешлама
- №6001-6005 Резервуары хранения нефтеотходов
- №6006 Резервуар хранения судового топлива (готовый продукт)
- №6006 Резервуар хранения нафто топлива (готовый продукт)
- №6007 Насосы перекачки

На период эксплуатации суммарные выбросы составляют
на период 2025-2034 гг. - 0,35644 г/с или 6,129355 т/год.