



ОО Карагандинский областной
Экологический Музей

УТВЕРЖДЕН

Директор
Маликова А.Д.



TENGRI

ТОО «TengriTyres»

УТВЕРЖДЕН

Директор
Уставщиков А.Ю.



Проект нормативов эмиссий объекта II категорий

Экологическая оценка по упрощенному порядку
Производство шин ТОО «TengriTyres»
период действия: 2025 – 2034 гг.



г. Караганда 2025 год

Оператор объекта:

ТОО «TengriTyres»

БИН 201040014370

Тел: +7 (778) 109 99 45,

e-mail: info@tengrityres.kz

Юридический и фактический адрес Оператора объекта:

101200, РК, Карагандинская обл., г. Сарань, учетный квартал 046, строение 62

Объект:

Шинный завод

Местоположение промышленной площадки шинного завода:

101200, РК, Карагандинская обл., г. Сарань, промышленная зона Северная, строение 16

Местоположение площадки АБК-2:

101200, РК, Карагандинская обл., г. Сарань, учетный квартал 046, строение 62

Организация – составитель:

ОО Карагандинский областной Экологический Музей

Лицензия Министерства ООС РК на проведение экологического проектирования и нормирования №00979Р от 20 июня 2007 г.

Почтовый адрес организации:

100012, Республика Казахстан, Карагандинская область, город Караганда, район имени Казыбек би, проспект Бухар-Жырау, дом 47.

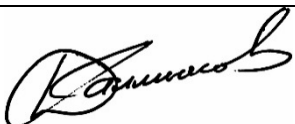
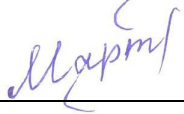
Контактные данные:

Тел/факс: 8 (7212) 41-33-44;

8 (7212) 50-45-61, 50-45-62.

E-mail: tp@ecomuseum.kz

Список исполнителей

Ф.И.О.	Подпись	Должность
Калмыков Д.Е.		Директор по развитию (общий надзор)
Маликова А.Д.		Директор (раздел атмосфера)
Синюкова А.Р.		Инженер-эколог (нормоконтролер)
Оборина Е.В.		Инженер-эколог (ответственный исполнитель по проекту, проведение инвентаризации, все разделы)
Мартынюк А.Н.		Инженер-эколог (проведение инвентаризации, разделы атмосфера, отходы)
Федяй К.О.		Техник-эколог (проведение инвентаризации, раздел атмосфера)

Аннотация

Проект нормативов эмиссий (далее ПНЭ) выполнен для объекта II категорий: производство шин ТОО «TengriTyres» в соответствии со ст. 49 Экологического кодекса РК (далее Экокодекс) и Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 10 марта 2021 года № 63 «Об утверждении Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» (далее Методика определения НЭ).

В соответствии с п. 3 Методики определения НЭ настоящий ПНЭ включает в себя определение, расчетным путем, необходимости установления нормативов эмиссий допустимых выбросов загрязняющих веществ (далее ЗВ) в атмосферу от стационарных источников выбросов (далее ИВ). Причинами пересмотра ранее установленных НДВ до истечения срока их действия по инициативе ТОО «TengriTyres» является необходимость учета новых и изменение параметров существующих ИЗ атмосферы, указанных в действующем экологическом разрешении в соответствии с п. 5 ст. 120 Экокодекса:

1. Упразднение:

- источников выделения: установки фестонного типа (далее УФТ), ванны с антиадгезивом ИВ 0006, 0007, 0008, 0009, 0010
- 0026 – гидравлический форматор–вулканизатор (пресс) для грузовых шин
- 0038 – каландр универсальной экструзионной линии изготовления боковин
- 0040 – каландр универсальной экструзионной линии по выпуску герметизирующего слоя
- 0052 – градирня блоков оборотного водоснабжения (далее БОВ)
- 0053–0057 – УФТ, ванны с антиадгезивом

2. Добавление новых ИВ шинного завода:

- 0064 – ручная загрузка малой химии (далее МХ) для маточных смесей
- 0065 – ручная загрузка малой химии (далее МХ) для финальных смесей
- 0066 – весы технические для финальных смесей полуавтоматической линии (карусель)
- источника выделения 0017/02 – вальцы питающие и разогревательные универсальной каландровой линии
- 0067–0074 – гидравлические форматор–вулканизаторы (пресса) для легковых шин
- 0075 гомогенизирующие вальцы линии переработки (возврата) резиновых смесей
- 0076: 0076/01 гомогенизирующие вальцы и 0076/02 листовальные вальцы линии переработки (возврата) резиновых смесей
- 0077–0079 – емкости с мягчителем
- 0080 – точильно–шлифовальный станок испытательной лаборатории
- 0081–0083 – блочно–модульные котельные установки
- 0084 – маслораздаточная
- 0085 – зарядка АКБ
- 0086 – прачечная
- 0087 – резервуар ДТ
- 0088 – ТРК ДТ
- 6004 – стоянка грузового транспорта

3. Добавление новых ИВ АБК–2:

- 0089 – котельная АБК–2
- 0090 – емкости ДТ
- 6005 – стоянка легкового и автобусного транспорта

4. Уточнения и изменения количества, характеристик, параметров источников выделения и ИВ ЗВ (подробно в сравнительной таблице в Разделе 3 настоящего проекта)

Согласно Закл^ючению № 01–0462/21 от 26.08.2021 г. РГП «Госэкспертиза» (положительное по проекту) «Организация производства шин в Республике Казахстан» и Разрешению на эмиссии в ОС №KZ53VDD00170532 от 20.08.2021 г. выданному Акиматом Карагандинской области Управлением природных ресурсов и регулирования природопользования Карагандинской области (приложение 1) выброс ЗВ в атмосферу составлял: 601,599782 т/год, 27,3625509 г/с.

Выбросы ЗВ в атмосферу, рассчитанные в настоящем ПНЭ составляют 11,98941968 г/сек, **217,77789614 тонн/год**: из них: твердые вещества – 14,71066026 тонн/год; газообразные и жидкие вещества – 203,06723588 тонн/год. ЗВ 1–4 классов опасности 58 наименований: Вольфрам триоксид, Железо (II, III) оксиды, кобальт сульфат (в пересчете на кобальт), марганец и его соединения, диНатрий карбонат (Натрий карбонат), никель оксид, хром, цинк оксид, диацетат кобальта (II) /в пересчете на кобальт/, цинк октадеканоат /в пересчете на цинк/ (Цинка стеарат), азота диоксид, азот оксид, серная кислота, углерод (Сажа), сера диоксид, сера элементарная, сероводород, углерод оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, силан (Моносилан), бута–1,3–диен (Дивинил), 2–Метилбута–1,3–диен (Изопрен), бензол, 1–(Метилвинил)бензол, винилбензол (Стирол), метанол (Метиловый спирт), дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир), ацетальдегид, формальдегид, дигидрофуран–2,5–дион (Малеиновый ангидрид), уксусная кислота (Этановая кислота), N,N,N',N'–Тетраэтилтиурамдисульфид (Тиурам Е), 1,3–Диаминобензол (м–Фенилендиамин), N,N–Диэтилбензо(d)–1,3–тиазол–2–илсульфенамид (Сульфенамид БТ), N–Циклогексил–2–бензтиазолсульфенамид (Сульфенамид Ц), N–(Циклогексилтио)–1Н–изоиндол–1,3(2Н)–дион (ЦТФ), 2,2–Дибензтиазолилдисульфид (Альтакс), бензотиазол–2–тион (Каптакс), бензин (нефтяной, малосернистый), канифоль талловая, керосин, масло минеральное нефтяное, синтетические моющие средства, алканы C12–19 (Углеводороды предельные C12–C19), стеарин, эмульсол, взвешенные частицы, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70–20, пыль абразивная, алюмосиликаты (цеолиты), пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин, пыль фенолформальдегидной смолы новолачного типа, пыль фенолформальдегидной смолы резольного типа, кальций карбонат (Мел), триэтоксисилан, 1,3–Дифенилгуанидин (Дифенилгуанидин), 1,2–Дигидро–2,2,4–триметилхинолин (Ацетонанил). Выделяющиеся ЗВ образуют 10 групп суммации веществ: Гр_07 (0301+0330), Гр_23 (0113+0330), Гр_37 (0333+1325), Гр_41 (0330+0342), Гр_42 (0322+0330), Гр_44 (0330+0333), Гр_47 (0337+2908), Гр_59 (0342+0344), Гр_57 (0207+0330), Гр_ПЛ (2902+2908+2930+2933+2978+2980+2995). При этом действуют 86 ИВ: 81 источник организованный, 5 источников неорганизованные.

Деятельность завода не включает в себя виды деятельности, на которые распространяются требования о представлении отчетности в РВПЗ с принятыми пороговыми значениями для мощности производства, в соответствии с Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 31 августа 2021 года № 346 «Об утверждении Правил ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей» (Правила ведения РВПЗ) и ответом АО «Жасыл Даму» №ЗТ–2025–01111899 от 10.04.2025 г. (Приложение 2).

Срок достижения НЭ ЗВ – 2025 год.

Содержание

Аннотация	3
Содержание	5
Список таблиц.....	8
Список аббревиатур	9
Введение.....	10
1 Общие сведения об операторе объекта и его деятельности.....	11
1.1 Характеристика района размещения объекта.....	11
1.2 Характеристика объекта	19
1.3 Обоснование номинальной мощности, характеристика используемого сырья и состава продукции.....	21
1.4 Краткая характеристика производства.....	21
1.5 Краткая характеристика проектных решений	26
2 Характеристика климатических условий и фонового состояния окружающей среды в регионе деятельности оператора объекта	27
2.1 Климат	27
2.2 Фоновое состояние, экологические нормативы качества и целевые показатели окружающей среды	29
3 Характеристика оператора как источника загрязнения атмосферы.....	31
3.1 Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы.....	31
3.2 Краткая характеристика существующих установок очистки газа, укрупненный анализ их технического состояния и эффективности работы.....	83
3.3 Оценка степени применяемой технологии, технического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню в стране и мировому опыту	83
3.4 Перспектива развития, реконструкции, сведения о ликвидации объекта и источников выброса	84
3.5 Характеристика аварийных и залповых выбросов.....	85
3.6 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу.....	86
3.7 Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу	86
3.8 Обоснование полноты и достоверности исходных данных, принятых для расчетов нормативов эмиссий.....	86
4 Проведение расчетов рассеивания.....	110
4.1 Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания ЗВ в атмосфере.....	110
4.2 Результаты расчетов рассеивания приземных концентраций и их анализ.....	110
4.3 Предложения по нормативам эмиссий.....	120
4.4 Уточнение границ области воздействия объекта и данные об её пределах	120
5 Мероприятия по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях (НМУ)	122
6 Контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов.....	124
Заключение.....	146
Список использованных источников.....	147

Список рисунков

Рисунок 1.1 – Спутниковый снимок района расположения промплощадки шинного завода ТОО «TengriTyres»	13
Рисунок 1.2 – Спутниковый снимок района размещения шинного завода ТОО «TengriTyres» с указанием расстояния до близлежащего жилого сектора.....	14
Рисунок 1.3 – Спутниковый снимок ближайших объектов, расположенных в районе размещения шинного завода ТОО «TengriTyres»	15
Рисунок 1.4 – Спутниковый снимок района размещения шинного завода ТОО «TengriTyres» с указанием расстояния до ближайшего водного объекта	16
Рисунок 1.5 – Спутниковый снимок района размещения шинного завода ТОО «TengriTyres», с указанием расстояния до ближайшего поста наблюдения РГП «Казгидромет» за состоянием атмосферного воздуха	17
Рисунок 1.6 – Спутниковый снимок района размещения шинного завода и АБК–2 ТОО «TengriTyres», с указанием расстояний от АБК–2 до ключевых объектов.....	18
Рисунок 1.7 – Блок–схема подготовки сырья и производства резиновых изделий	23
Рисунок 1.8 – Блок–схема производства ЦМК грузовых шин.....	24
Рисунок 1.9 – Блок–схема производства легковых и легкогрузовых шин	25
Рисунок 2.1 – Среднегодовая роза ветров г. Сарань, %.....	27
Рисунок 2.2 – Значения фоновых концентраций по ПН № 2 РГП «Казгидромет».....	30
Рисунок 3.1 – Вид 1. Карта ИВ.....	38
Рисунок 3.2 – Вид 2. Карта ИВ.....	39
Рисунок 3.3 – Шкафы ручной загрузки МХ для линии маточных смесей 3 этаж	40
Рисунок 3.4 – Герметичный трубопровод с 3 этажа со шкафов загрузки МХ на весы–дозаторы 2 этаж	40
Рисунок 3.5 – Шкафы ручной загрузки МХ для линии финальных смесей (3 этаж)	41
Рисунок 3.6 – Шкафы ручной загрузки МХ для линии финальных смесей (2 этаж)	41
Рисунок 3.7 – Очистное сооружение на ист. 0064–0065 (3 этаж).....	42
Рисунок 3.8 – Автоматические весы–дозаторы 2 этаж.....	43
Рисунок 3.9 – Аппарат для пайки полиэтиленовых пакетов 2 этаж.....	43
Рисунок 3.10 – Весы технические (карусель) для финальных резиновых смесей (2 этаж)	44
Рисунок 3.11 – Очистное сооружение на ист. 0066 (3 этаж).....	44
Рисунок 3.12 – Помещение растаривания (1 этаж)	45
Рисунок 3.13 – Встроенные в резиносмеситель весы–дозаторы и воронка резиносмесителя (2 этаж)	46
Рисунок 3.14 – Загрузка ингредиентов МХ и каучука (2 этаж)	46
Рисунок 3.15 – Бункеры с тех. углеродом, силана Z–6925 и кремнеземом (3 этаж)	47
Рисунок 3.16 – Бункер с цинковыми белилами / окисью цинка (3 этаж)	47
Рисунок 3.17 – Распарочные камеры каучуков (2 этаж).....	48
Рисунок 3.18 – Выход резиновой смеси из экструдера через валки на ванну с антиадгезивом	49
Рисунок 3.19 – Линия маточных резиновых смесей	49
Рисунок 3.20 – Установка фестонного типа УФТ, ванна с антиадгезивом	50
Рисунок 3.21 – Установка фестонного типа УФТ, ванна с антиадгезивом	50
Рисунок 3.22 – Резиносмеситель.....	51
Рисунок 3.23 – Универсальная каландровая линия.....	52
Рисунок 3.24 – Общий вид помещения гидравлических форматоров–вулканизаторов (прессов) грузовых и легковых шин	53
Рисунок 3.25 – Гидравлический форматор–вулканизатор и его пресс формы	54
Рисунок 3.26 – Станки для шипования резины	55
Рисунок 3.27 – Линии переработки (возврата) резиновых смесей	56

Рисунок 3.28 – Экструзионные линии выпуска мелких компонентов	57
Рисунок 3.29 – Экструзионные линии изготовления протекторов.....	58
Рисунок 3.30 – Вальцы экструзионной линии изготовления протекторов.....	59
Рисунок 3.31 – Экструзионная линия изготовления боковин	60
Рисунок 3.32 – Экструзионная линия по выпуску герметизирующего слоя.....	61
Рисунок 3.33 – Автоматизированная линия изготовления бортовых крыльев для легковых шин.....	62
Рисунок 3.34 – Автоматизированная линия изготовления бортовых колец для легковых шин.....	62
Рисунок 3.35 – Автоматизированная линия изготовления бортовых крыльев и колец для грузовых шин.....	62
Рисунок 3.36 – Зубофрезерный станок Модель 53A80.....	64
Рисунок 3.37 – Станок долбежный Модель ГД320.....	64
Рисунок 3.38 – Станок сверлильный модель 2A554	64
Рисунок 3.39 – Станок круглошлифовальный модель 3M175	64
Рисунок 3.40 – Точильно-шлифовальный модель 3K634	65
Рисунок 3.41 – Станок широкоуниверсальный консольно-фрезерный Модель 6Т82Ш	65
Рисунок 3.42 – Станок плоскошлифовальный с горизонтальным шпинделем Модель 3Л722В.....	65
Рисунок 3.43 – Станок токарно-винторезный Модель 1М63	66
Рисунок 3.44 – Станок токарно-винторезный Модель 1М65	66
Рисунок 3.45 – Станок токарно-винторезный Модель 16K20.....	67
Рисунок 3.46 – Станок шлифовальный	67
Рисунок 3.47 – Аппарат инвенторный для полуавтоматической сварки IMIG-160 Synergy	68
Рисунок 3.48 – Станок для заточки сверл Optimum GH15T.....	68
Рисунок 3.49 – Электроэрозионный проволочно-вырезной станок с ЧПУ струйного типа серии METAL MASTER DK 7750F DRO	69
Рисунок 3.50 – Фрезерный станок OPTLimill F 80 3-осевой	69
Рисунок 3.51 – Вертикально-сверлильный станок Stalex SHD-32 PF.....	69
Рисунок 3.52 – Лазерный маркиратор XT Laser XTL-F	69
Рисунок 3.53 – Паспорт вытяжной системы «Тайфун» с блок-фильтром УБФ-Т200 «Лабиринт» ист. 0045/02.....	70
Рисунок 3.54 – Емкости с мягчителем в парке емкостей склада мягчителей	71
Рисунок 3.55 – Испытательный стенд для испытаний шин на усталостную прочность.....	72
Рисунок 3.56 – Тросопилочный станок	73
Рисунок 3.57 – Лентопилочный станок	73
Рисунок 3.58 – Испытательные стенды для шин на смещение бортов, определение энергии разрыва и снятие отпечатка	74
Рисунок 3.59 – Точильно-шлифовальный станок с системой местного отсоса	74
Рисунок 3.60 – Паспорт пылеулавливающего агрегата ПУАМ-1600 ист. 0080	75
Рисунок 3.61 – Здание испытательной станции	75
Рисунок 3.62 – Блочно-модульные котельные установки	76
Рисунок 3.63 – Железнодорожная эстакада, где происходит слив масла-мягчителя	77
Рисунок 3.64 – Маслораздаточная участка сборки шин цеха компонентов и сборки.....	79
Рисунок 3.65 – Участок подготовки мягчителя цеха резиносмешения	79
Рисунок 3.66 – Помещение зарядки АКБ.....	80
Рисунок 3.67 – Машины для стирки и сушки спец. Одежды.....	81
Рисунок 4.1 – Вид 1. Концентрации ЗВ в атмосферном воздухе от ИВ	112
Рисунок 4.2 – Вид 2. Концентрации ЗВ в атмосферном воздухе от ИВ	113
Рисунок 4.2 – Граница области воздействия объекта ТОО «TengriTyres»	121

Список таблиц

Таблица 2.1 – Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания ЗВ в атмосфере	27
Таблица 3.1 – Сравнительная таблица характеристик технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы проектного положения ОВОС и фактического положения на дату разработки настоящего проекта	32
Таблица 3.2 – Источники выбросов загрязняющих веществ оборудованные пылегазоочистными сооружениями и их характеристика	83
Таблица 3.3 – Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	88
Таблица 3.4 – Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета ПДВ	90
Таблица 4.1 – Определение необходимости расчета приземных концентраций по веществам	114
Таблица 4.2 – Группы суммации на существующее положение	116
Таблица 4.3 – Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферного воздуха	117
Таблица 5.1 – Неблагоприятные погодные условия, при которых выявлены максимальные приземные концентрации в жилой зоне от ИВ шинного завода ТОО «TengriTyres»	123
Таблица 6.1 – План–график контроля за соблюдением нормативов ПДВ на источниках выбросов	125

Список приложений

Приложение 1 Разрешение на эмиссии в ОС №KZ53VDD00170532 от 20.08.2021 г.	
Приложение 2 Ответ АО «Жасыл Даму» №ЗТ-2025-01111899 от 10.04.2025 г.	
Приложение 3 Справка о государственной перерегистрации юридического лица	
Приложение 4 Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействий намечаемой деятельности № KZ19VWF00072663 от 09.02.2022 г.	
Приложение 5 Паспорт ПГОУ	
Приложение 6 Паспорт на газ	
Приложение 7 Расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	
Приложение 8 Бланки инвентаризации выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух и их источников	
Приложение 9 Табличные результаты расчета рассеивания ЗВ в атмосферном воздухе	
Приложение 10 Карты изолиний расчетных концентраций рассеивания ЗВ	
Приложение 11 Нормативы предельно-допустимых выбросов ЗВ	
Приложение 12 Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ	
Приложение 13 Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ	

Список аббревиатур

АБК	административно-бытовой комплекс
АЗС	автозаправочная станция
АКБ	аккумуляторные батареи
АО	акционерное общество
АСУ	автоматизированными системами управления
БИН	бизнес идентификационный номер
БМКУ	блочная—модульная котельная установка
БОВ	блоки обратного водоснабжения
ВВ	вредные вещества
ГПК	главный производственный комплекс
ДТ	дизельное топливо
ЖЗ	жилая зона
ЗВ	загрязняющие вещества
ИВ	источник выбросов
КАТО	классификатор административно-территориальных объектов
КРП	крупное предприятие
МХ	малая химия
НД	нормативный документ
НМУ	неблагоприятные метеорологические условия
НЭ	нормативы эмиссий
ОБУВ	ориентировочно безопасный уровень воздействия
ОВ	область воздействия
ОВОС	оценка воздействия на окружающую среду
ОКЭД	общий классификатор видов экономической деятельности
ОО	общественное объединение
ООС	охрана окружающей среды
ПГОУ	пыле-газо-очистное устройство
ПДВ	предельно-допустимые выбросы
ПДК _{м.р.}	предельно-допустимая концентрация, максимально-разовая
ПДК _{с.с.}	предельно-допустимая концентрация, среднесуточная
ПН	пост наблюдений
ПНЭ	проект нормативов эмиссий
ПРС	почвенно-растительный слой
РВПЗ	реестр выбросов и переноса загрязнителей
РГУ	республиканское государственное учреждение
РГП	республиканское государственное предприятие
РГП на ПХВ	Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения
РК	Республика Казахстан
РНД	руководящий нормативный документ
РООС	раздел охраны окружающей среды
РТИ	резиновые изделия
СЗЗ	санитарно-защитная зона
СОЖ	смазочно-охлаждающая жидкость
СП	строительные правила
ТОО	товарищество с ограниченной ответственностью
ТРК	топливо-раздаточная колонка
УПРЗА	унифицированная программа расчета загрязнения атмосферы
ЦЗЛ	центральная заводская лаборатория
ЦМК	цельнометаллический корд
ЭНК	экологические нормативы качества

Введение

Ранее ТОО «TengriTyres» именовалось ТОО «KamaTyresKZ», справка о перерегистрации юридического лица представлена в Приложении 3.

По результатам анализа представленных ТОО «TengriTyres» материалов и требований законодательства Республики Казахстан:

- 1) Оператор объекта относится к предприятиям II категории опасности, согласно Решению РГУ «Департамент экологии по Карагандинской области» от 26.05.2022 г. по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду.
- 2) Для шинного завода, согласно заключению об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности № KZ19VWF00072663 от 09.08.2022 г. (Приложение 4) РГУ «Департамент экологии по Карагандинской области»:
 - необходимость проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду отсутствует;
 - в соответствии с п.3 ст.49 Экологического кодекса РК, намечаемая деятельность подлежит экологической оценке по упрощенному порядку;
- 3) ТОО «TengriTyres» относится к объектам 3 класса опасности с СЗЗ 300 м (гл. 1, п. 3, пп.20 «Производство по изготовлению шин, резинотехнических изделий, эбонита, клееной обуви, а также резиновых смесей для них»), согласно Приказа и.о. Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 г. № ҚР ДСМ–2 «Об утверждении Санитарных правил «Санитарно–эпидемиологические требования к санитарно–защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека».

Проектирование выполнено в соответствии со ст. 49 ЭкоКодекса РК и Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 10.03.2021 г. № 63 «Об утверждении Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» для осуществляемой деятельности шинного завода ТОО «TengriTyres», и представляется на согласование в государственную экологическую экспертизу в составе пакета документов к заявке для получения разрешения на экологическое воздействие объекта II категории опасности.

Настоящий ПНЭ разработан на основании договора ОО Карагандинский областной Экологический Музей и ТОО «TengriTyres».

Лицензия Министерства ООС РК на проведение экологического проектирования и нормирования ОО Карагандинский областной Экологический Музей – № 00979Р от 20 июня 2007 г. Почтовый адрес составителя экологической документации: 100012, г. Караганда, пр. Бухар–Жырау, д. 47. БИН 970540003220.

1 Общие сведения об операторе объекта и его деятельности

Оператор объекта	ТОО «TengriTyres»
БИН	201040014370
Дата регистрации	13.10.2020
Основной код ОКЭД	22111
Наименование вида экономической деятельности	Производство резиновых шин, покрышек и камер
Код КРП (с учетом филиалов)	310
Наименование КРП	Крупные предприятия (501–1000)
Код КРП (без учета филиалов)	310
Наименование КРП	Крупные предприятия (501–1000)
КАТО	352210000

1.1 Характеристика района размещения объекта

Площадка шинного завода ТОО «TengriTyres» (рисунок 1.1) и его почтовый адрес: 101200, РК, Карагандинская обл., г. Сарань, промышленная зона Северная, строение 16.

Участок завода расположен в 250 м северо–западнее территории завода РТИ (завод резинотехнических изделий) г. Сарань Карагандинской области. Город Сарань административно подчинен областному центру, находится в 18–20 км юго–западнее г. Караганды и является его городом–спутником. Завод по производству шин является одним из этапов по созданию в регионе индустриальной зоны.

Ближайшие жилые дома г. Сарань расположены (рисунок 1.2) от территории площадки завода ТОО «TengriTyres»:

- на расстоянии не менее 900 м в юго–западном направлении микрорайон Химик;
- на расстоянии не менее 1 000 м в южном направлении микрорайон РТИ;
- на расстоянии не менее 3 300 м в юго–восточном жилые дома.

В районе расположения шинного завода находятся следующие организации / учреждения / предприятия (рисунок 1.3), относительно границ площадки завода ТОО «TengriTyres»:

- Воинская часть на расстоянии не менее 1 000 м в северо–западном направлении;
- ТОО Восход (производство РТИ) – не менее 250 м в восточном направлении;
- ТОО СП Карал Plast (производство пластмассовых плит, листов, труб и профилей) – не менее 850 м в восточном направлении;
- ТОО ККК Бетон (производство товарного бетона) – не менее 1 200 м в северо–восточном направлении;
- ТОО QazTehna (производство автомобилей, кроме двигателей для автомобилей) – не менее 500 м в восточном направлении.

Ближайшим водным объектом к шинному заводу является Саранское водохранилище, расположенное на расстоянии не менее 2 200 м в юго–восточном направлении (рисунок 1.4) от завода ТОО «TengriTyres». На расстоянии около 4 300 м (рисунок 1.5) в юго–восточном направлении от завода ТОО «TengriTyres» расположен пост наблюдения № 2 за состоянием атмосферного воздуха РГП «Казгидромет» (ул. Саранская, 28а).

Площадка АБК–2 ТОО «TengriTyres» и его почтовый адрес, а также юридический адрес оператора объекта: 101200, РК, Карагандинская обл., г. Сарань, учетный квартал 046, строение 62. Ранее назначение объекта было Центральной заводская лаборатория

(ЦЗЛ) завода РТИ. В настоящее время ТОО «Tengri Tyres» использует здание как административно–бытовой комплекс (офисные помещения).

Расстояние от площадки шинного завода до площадки АБК–2 составляет не менее 340 м. На рисунке 1.6 представлен спутниковый снимок района размещения шинного завода и АБК–2 ТОО «TengriTyres», с указанием расстояний от АБК–2 до ключевых объектов:

- не менее 710 м в юго–западном направлении микрорайон Химик;
- не менее 1 905 м в юго–восточном направлении ближайший водный объект Саранское водохранилище;
- на расстоянии не менее 3 840 м в юго–восточном направлении пост наблюдения № 2 за состоянием атмосферного воздуха РГП «Казгидромет» (ул. Саранская, 28а).

Такие объекты как леса, сельскохозяйственные угодия, транспортные магистрали, зоны отдыха, территории заповедников, особо охраняемые природные территории, музеи, памятники архитектуры, дома отдыха не граничат с промплощадкой ТОО «TengriTyres».

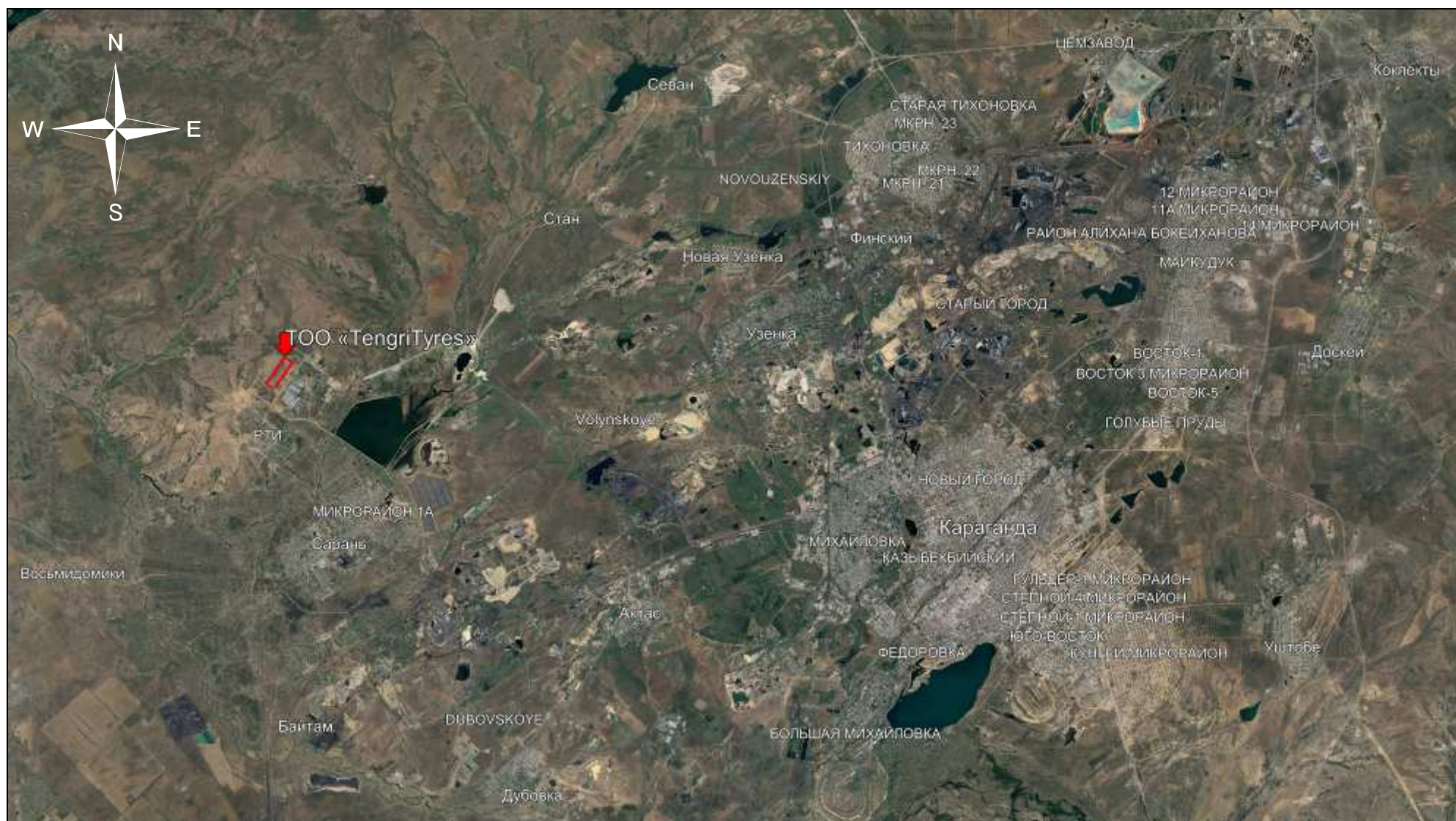


Рисунок 1.1 – Спутниковый снимок района расположения промплощадки шинного завода ТОО «TengriTyres»



Рисунок 1.2 – Спутниковый снимок района размещения шинного завода ТОО «TengriTyres» с указанием расстояния до близлежащего жилого сектора



Рисунок 1.3 – Спутниковый снимок ближайших объектов, расположенных в районе размещения шинного завода ТОО «TengriTyres»



Рисунок 1.4 – Спутниковый снимок района размещения шинного завода TOO «TengriTyres» с указанием расстояния до ближайшего водного объекта

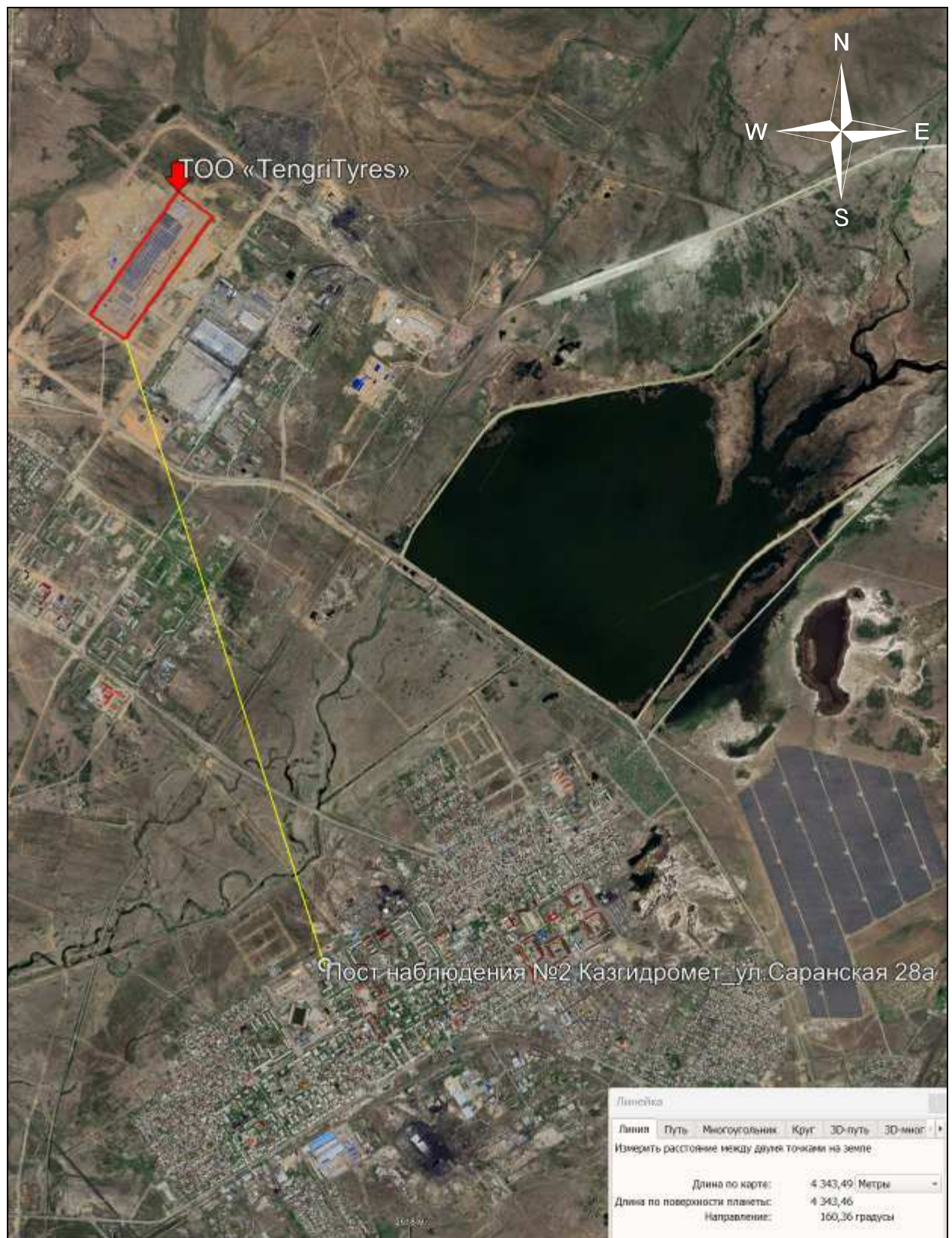


Рисунок 1.5 – Спутниковый снимок района размещения шинного завода
ТОО «TengriTyres», с указанием расстояния до ближайшего поста наблюдения
РГП «Казгидромет» за состоянием атмосферного воздуха



Рисунок 1.6 – Спутниковый снимок района размещения шинного завода и АБК–2 ТОО «TengriTyres», с указанием расстояний от АБК–2 до ключевых объектов

1.2 Характеристика объекта

Технология производства базируется на технологии, применяемой на действующих предприятиях по производству радиальных легковых, легкогрузовых и грузовых шин с цельнометаллическим кордом (далее ЦМК), в частности на технологии производства ООО «Нижекамский завод шин ЦМК», Россия.

Основные участки шинного завода:

- участок подготовки сырья и изготовления резиновых смесей
- заготовительный участок
- сборочный участок
- участок вулканизации
- участок инспекции качества и ошиповки шин

Завод по производству шин состоит из технологического оборудования изготовления шин, размещенного в главном производственном комплексе (ГПК) и объектов подсобно-вспомогательного назначения. Реализация проекта выполнена в соответствии с титульным списком:

№ титула	Глава, наименование зданий, сооружений, сетей, работ, затрат
Благоустройство территории комплекса	
01	Инженерная подготовка территории (разрабатывается на стадии РД)
30	Благоустройство и озеленение. Внутривозовские дороги
31	Периметральное ограждение
Технологические объекты	
1	Производственный корпус
1а	Участок изготовления резиновых смесей
1в	Экспресс-лаборатория
1г	Узел ППА-1
1д	Узел ППА-2
1е	Участок ремонта оборудования
1ж	Заготовительно-сборочный участок
1з	Мастерская профильной оснастки
1л	Участок вулканизации
1м	Энергоустановки
1н	Участок заключительных операций и инспекций качества
1п	Участок ошиповки шин
1р	Серверная
1с	Тепловой пункт
1т	Зарядная электротранспорта
Объекты подсобного и обслуживающего назначения	
6	Бытовой корпус с галереей
6а	Столовая
6б	Фельдшерский пункт
Объекты общезаводского хозяйства	
2	Склад каучуков и химикатов
2а	Транспортная галерея из склада каучуков и химикатов в склад технического углерода и кремнезема
2б	Склад технического углерода и кремнезема
2б/1	Участок подготовки мягчителей
2б/2	Участок приготовления антиадгезива
2б/3	Участок растарки биг-бегов с техуглеродом и кремнеземом

№ титула	Глава, наименование зданий, сооружений, сетей, работ, затрат
2б/4	Участок для оборудования пневмотранспорта
2в	Склад текстильного корда, металлокорда и бортовой проволоки
2г	Распарочные камеры каучуков
2г/1	Участок хранения малой химии
2д	Узел ППА–3
3	Склад мягчителей
3а	Железнодорожная эстакада слива мягчителей (тепаяк)
3б	Пункт нижнего слива мягчителей из автоцистерн
3г	Резервуарный парк хранения мягчителей
3д	Насосная перекачки мягчителей
3ж	Узел ППА–4
4	Склад готовой продукции
4а	Транспортная галерея из производственного корпуса в склад готовой продукции
4б	Узел ППА–5
5	Компрессорная и азотная установка
22	Испытательная станция
Объекты энергетического хозяйства	
10	Котельная
25	ТП–001
26	ТП–002
Наружные и внутренние сети, сооружения водоснабжения и канализации	
7	Станция промышленного водоснабжения
7а	Производственное здание
7б	Насосная с градирней
9	Канализационная насосная станция производственно–дождевых стоков срегулирующим резервуаром
12	Станция хозяйственно–питьевого и противопожарного водоснабжения
12а	– Насосная станция ХППВ
12б	– Резервуары запаса воды
12в	– Регулирующий резервуар питьевой воды
24а	Межцеховые коммуникации внутриплощадочные
24б	Сети связи и сигнализации
24в	Сети электроснабжения
24г	Сети КиА
24д	Сети водоснабжения и водоотведения
Объекты транспортного хозяйства и связи	
17	КПП 1
17/1	Автомобильные весы КПП 1
18	КПП 2
18/1	Автомобильные весы КПП 2
20	Стоянка грузового транспорта и автобусов
21	Стоянка легкового транспорта
23	Проходная
28	Внутриплощадочные автодороги
34	КПП 5
35	Внешнеплощадочные автодороги (АД)

На территории АБК–2 ТОО «TengriTyres» расположены:

- трехэтажное здание: площадь застройки 2 007,2 м², площадь нежилых помещений 4 198 м², число помещений / комнат 228, год постройки 1980 г., назначение объекта было Центральной заводской лаборатория (ЦЗЛ) завода РТИ. В настоящее время ТОО «Tengri Tyres» использует здание как административно–бытовой комплекс (офисные помещения);
- котельная: отдельно стоящее одноэтажное строение, площадь застройки 117,8 м² с двумя котлами, один котел работает на природном газе, второй – резервный, на дизельном топливе. Отопительный сезон – зимний период времени;
- стоянка автотранспорта: открытая площадка без отопления легкового и грузового транспорта.

1.3 Обоснование номинальной мощности, характеристика используемого сырья и состава продукции

Мощность шинного завода составляет 3 млн шт/год легковых и легкогрузовых шин, 500 тыс. шт/год грузовых шин. Ассортимент летних легковых шин насчитывает 44 обозначения, ассортимент зимних легковых шин – 44 обозначения, 9 и 7 обозначений летних и зимних легкогрузовых шин соответственно, 24 обозначения грузовых шин.

Режим работы предприятия – непрерывный, круглосуточный.

Количество рабочих смен – 4.

Расчетное количество часов работы в году – 7 848 часов.

Основным сырьем для производства шин являются синтетические и натуральные каучуки, технический углерод, кремнезем, цинковые белила, к вспомогательным материалам относятся: полимерная сера, ускорители и активаторы вулканизации, антидеграданты, мягчители и др.

Доставка сырья осуществляется автомобильным и железнодорожным транспортом.

1.4 Краткая характеристика производства

Технологический процесс изготовления резиновых смесей представляет собой механическое перемешивание каучуков и ингредиентов на специальных резиносмесителях закрытого типа.

Ингредиенты (каучук, наполнители, активаторы, технологические добавки и ускорители) с расходных бункеров (емкостей) подаются в резиносмеситель согласно утвержденной рецептуре, в котором происходит процесс механического перемешивания. Затем попадая в двухшнековый экструдер производится ввод в смесь вулканизирующего агента и листование (придание удобной товарной формы), после чего производится охлаждение в охлаждательном агрегате для снижения температуры резиновой смеси и недопущения подвулканизации (скорчинга). После проведения контроля качества невулканизированных резиновых смесей в пластинах, листах или полосах, или лентах считается пригодной для дальнейшего применения.

Невулканизированные резиновые смеси в пластинах, листах или полосах, или лентах применяются для изготовления автомобильных шин, резинотехнических изделий различного назначения (уплотнителей, элементов амортизационных систем, силовых деталей и других изделий, работоспособных в контакте с водой, маслами, топливами, химическими растворами).

Производство шин ТОО «TengriTyres» осуществляется в главном производственном корпусе и состоит из следующих этапов:

- Подготовка сырья (растарка, развеска, хранение).

- Декристаллизация (распарка) каучуков.
- Развеска ингредиентов.
- Изготовление маточных резиновых смесей.
- Изготовление финальных резиновых смесей.
- Переработка возвратных профильных деталей.
- Изготовление профильных резиновых деталей для сборки шин.
- Обрезинивание кордов.
- Раскрой обрезиненных кордов.
- Изготовление бортовых колец.
- Изготовление бортовых крыльев.
- Сборка шин.
- Промазка внутренней поверхности собранных шин.
- Вулканизация шин.
- Инспекция качества, включающая обрезку выпрессовок, при необходимости.
- Ошиповка зимних шин.

Технология производства шин ТОО «TengriTyres» предусматривает автоматизацию транспортных операций:

- подачи техуглерода и кремнезема;
- подачи мягчителей в линии маточных смесей;
- подачи антиадгезива в линии маточных и финальных смесей;
- отбор собранных шин от линий сборки легковых и легкогрузовых шин;
- отбор грузовых шин от сборочных линий, хранение и их подача на вулканизацию.

Остальные производственные транспортные операции производятся при помощи напольного электротранспорта. Принципиальные технологические схемы производства приведены в блок-схемах на рисунках 1.7–1.9.

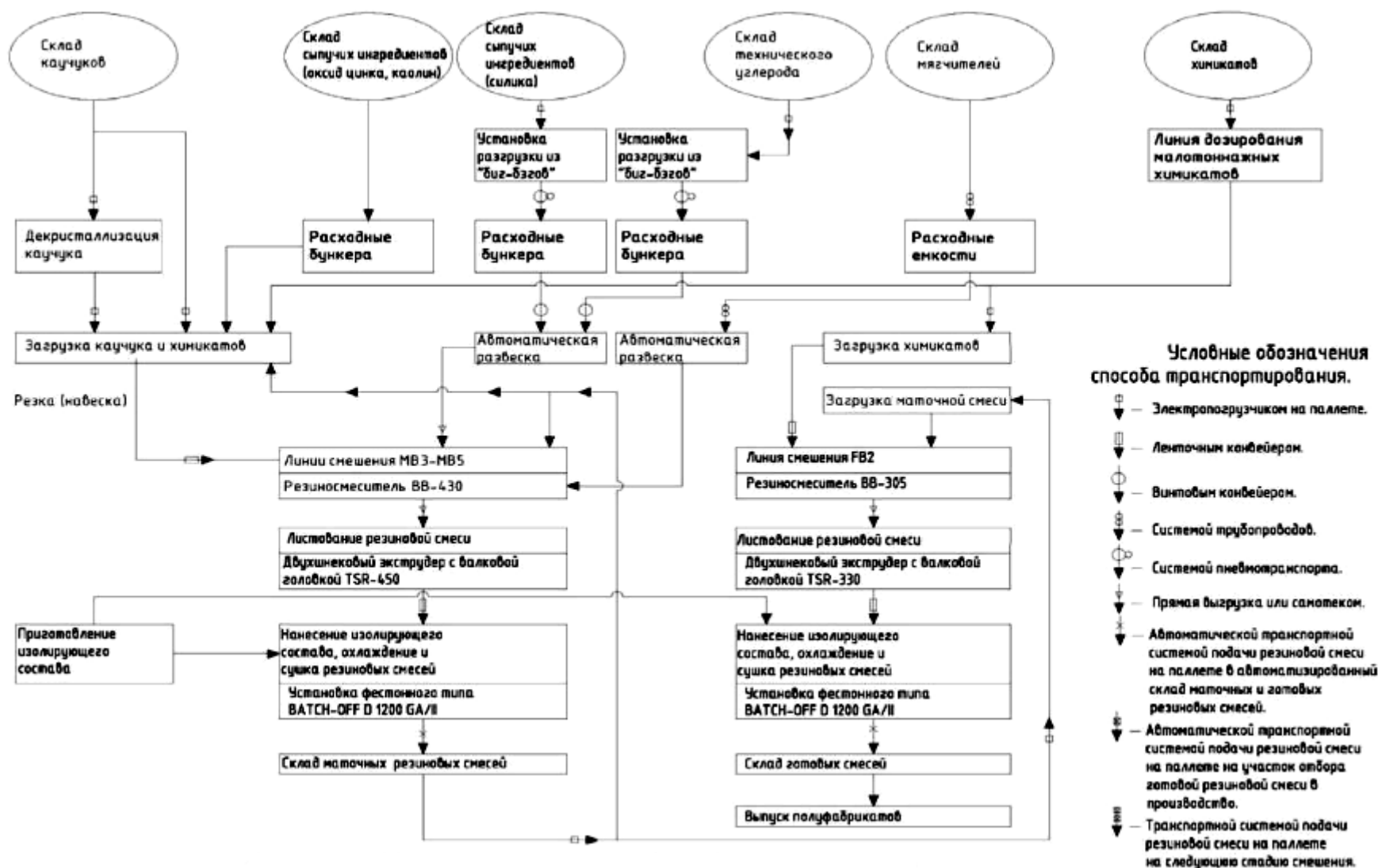


Рисунок 1.7 – Блок-схема подготовки сырья и производства резиновых изделий

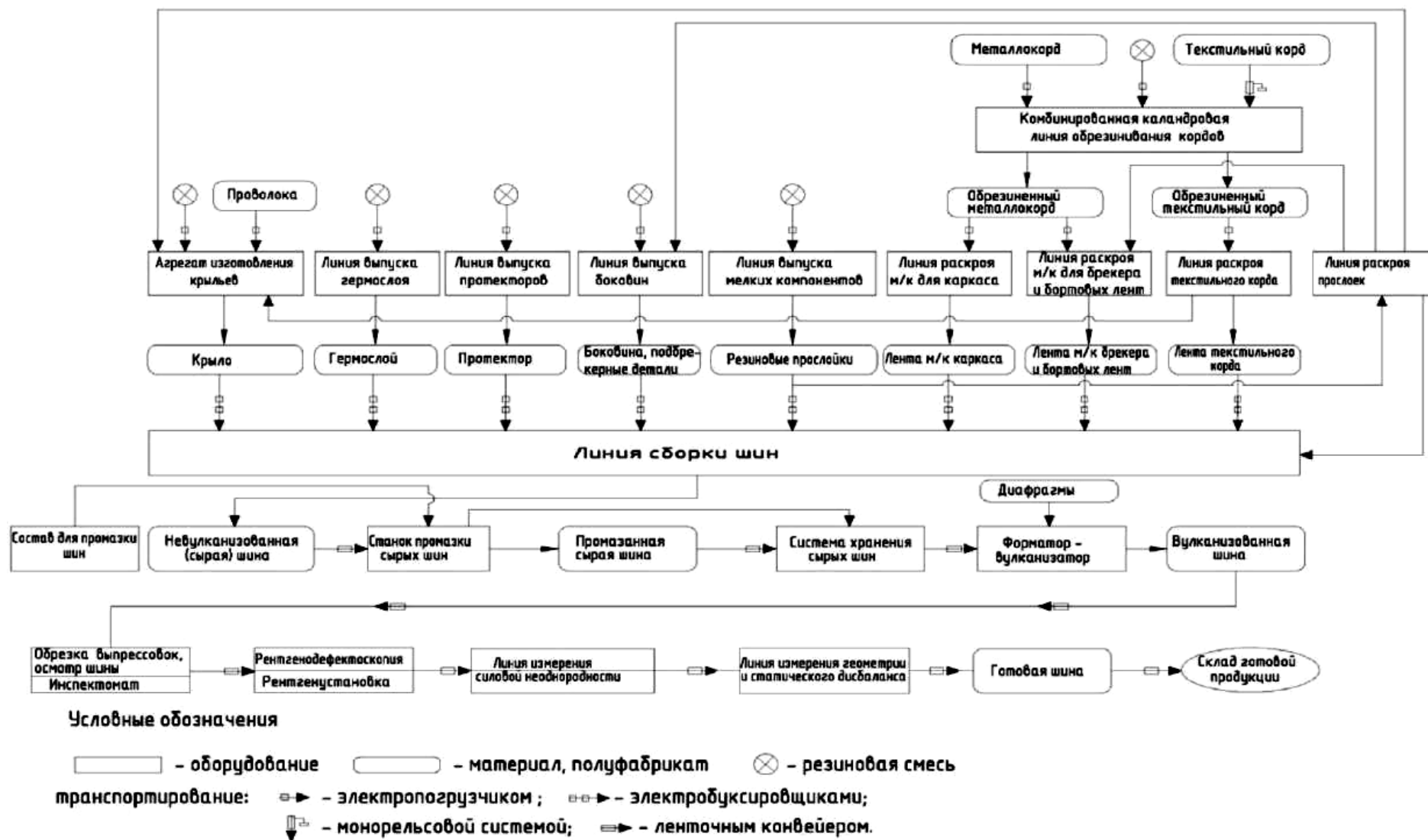


Рисунок 1.8 – Блок–схема производства ЦМК грузовых шин

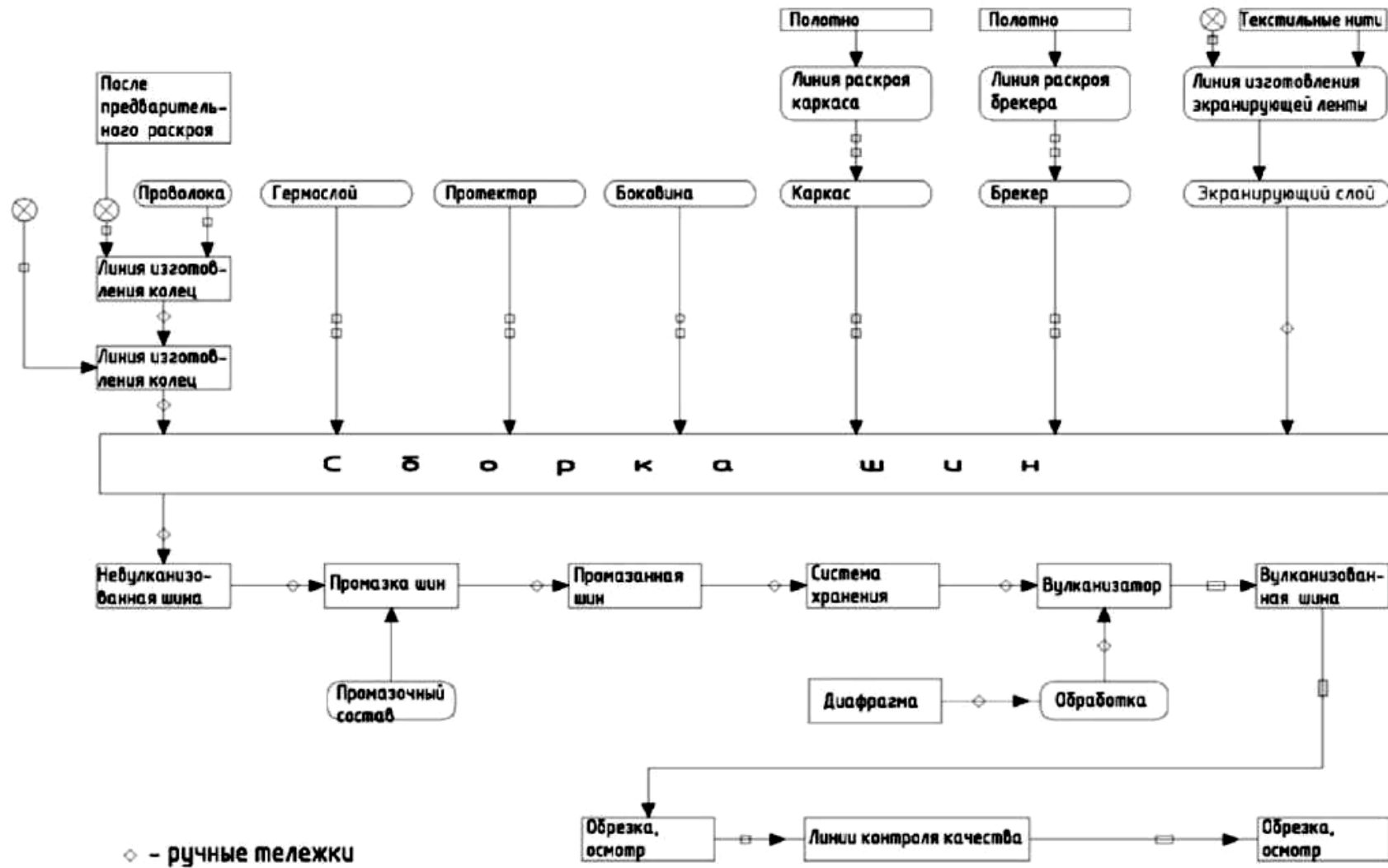


Рисунок 1.9 – Блок-схема производства легковых и легкогрузовых шин

1.5 Краткая характеристика проектных решений

Производство шин размещается в главном производственном корпусе, состоящем из трехэтажной части для размещения производства резиновых смесей и одноэтажной части для размещения остального производства. Также, на территории промплощадки расположены отдельно стоящие строения, парковка легкового, автобусного и грузового транспорта, котельная. На незначительном удалении расположено административное здание АБК–2.

Изготовление шин включает в себя четыре различных этапа: изготовление резиновых смесей, изготовление компонентов, сборка, вулканизация.

Основные составляющие резиновой смеси: каучук, технический углерод, кремниевая кислота, масла и смолы, сера, вулканизационные активаторы. У каждого производителя свой выбор, дозировка и распределение шинных компонентов, в особенности для смеси протектора. В зависимости от результатов цифровых испытаний подбираются конструкция, состав резиновой смеси, дозировка компонентов и прочее. На этой стадии работают технологи и промышленные дизайнеры.

Шина состоит из нескольких элементов, каждый из которых несет определенную функцию:

1. Протектор – наружная резиновая часть покрышки, контактирующая с дорогой и имеющая определенный рисунок, который проектируется с учетом назначения шины с целью уменьшения износа и обеспечения хорошего сцепления с дорогой.
2. Брекер – располагается над каркасом, защищая его от воздействий ударных нагрузок. Чаще всего изготавливается из обрезиненного металлокорда, что придает ему жесткость и нерастяжимость.
3. Каркас шины – является силовой основой покрышки, воспринимает нагрузку от веса автомобиля. Каркас может изготавливаться из обрезиненных кордов различного типа. Тип и количество слоев корда в каркасе зависят от конструкции и назначения покрышки.
4. Боковины – тонкие резиновые слои, защищающие каркас от воздействия окружающей среды.
5. Борт – необходим для жесткой посадки шины на обод колеса. Основным элементом борта являются бортовые крылья, которых в одном борту может быть несколько, в зависимости от назначения покрышки. Бортовые крылья, в свою очередь состоят из:
 - бортового кольца – обрезиненная металлическая проволока, придающая жесткость борту;
 - наполнительного шнура – изготавливается из резиновой смеси, обеспечивает монолитность борта;
 - оберточной и крыльевой лент. Эти элементы используются в некоторых типах автомобильных покрышек;
 - бортовая лента – обрезиненный корд или чефер, накладывается на наружную поверхность борта для его защиты;
 - герметизирующий слой – тонкая резиновая лента на внутренней поверхности покрышки, выполняет функцию камеры у бескамерных шин.

Все вышеуказанные элементы покрышки изготавливаются в виде полуфабрикатов на соответствующем оборудовании, которые затем соединяются в единую конструкцию – шину на сборочных станках. Изготовление резиновых смесей, полуфабрикатов и покрышки представляет собой совокупность механических и химических операций: смешения, каландрования, профилирования, вулканизации каучуков и др.

2 Характеристика климатических условий и фоновое состояние окружающей среды в регионе деятельности оператора объекта

2.1 Климат

Климат рассматриваемого региона резко-континентальный. Климат района характеризуется резкими колебаниями температуры в течение суток и года, сильными и довольно сухими ветрами.

Из-за отсутствия климатических данных и метеостанции в г. Сарань, климатическая характеристика дана по материалам годовых наблюдений ближайшей метеостанции Караганда, полученных из государственного климатического кадастра (http://ecodata.kz:3838/app_persona/) по данным РГП на ПХВ «Казгидромет» Карагандинской и Улытау областям.

Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания ЗВ в атмосфере для г. Сарань приведены в таблице 2.1, среднегодовая роза ветров на рисунке 2.1.

Таблица 2.1 – Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания ЗВ в атмосфере

Наименование характеристики	Величина
Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы, А	200
Коэффициент рельефа местности	1
Средняя максимальная температура воздуха жаркого месяца (июль), °С	28,5
Средняя минимальная температура холодного месяца (январь), °С	–20,2
Среднегодовая роза ветров, %	
С (север)	10
СВ (северо-восток)	15
В (восток)	14
ЮВ (юго-восток)	11
Ю (юг)	19
ЮЗ (юго-запад)	18
З (запад)	8
СЗ (северо-запад)	5
Среднегодовая скорость ветра, м/с	2,8
Скорость ветра (И*) по средним многолетним данным, повторяемость превышения которой, составляет 5%, м/с	7,0

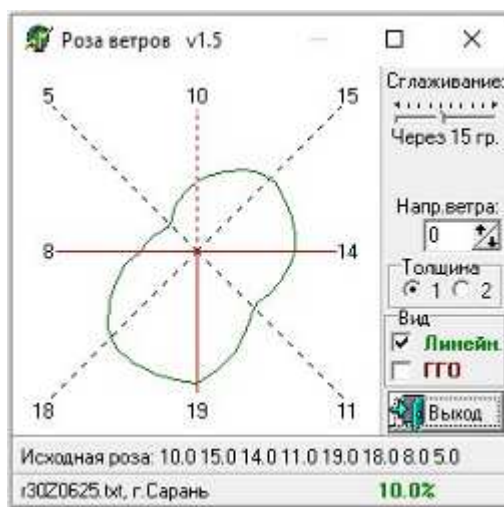


Рисунок 2.1 – Среднегодовая роза ветров г. Сарань, %

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ ЭКОЛОГИЯ
ЖӘНЕ ТАБИИИ РЕСУРСТАР
МИНИСТРЛІГІНІҢ «ҚАЗГІДРОМЕТ»
ШАРУАШЫЛЫҚ ЖҰРТТУҢ КҰЗЫҒЫНДАҒЫ
РЕСПУБЛИКАЛЫҚ МЕМЛЕКЕТТІК
КОСПОРНЫҢ
ҚАРАҒАНДЫ ЖӘНЕ
ҰЛЫТАУ ОБЛЫСТАРЫ
БОЙЫНША ФИЛИАЛЫ



ФИЛИАЛ РЕСПУБЛИКАНСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА
ПРАВЕ ХОЗЯЙСТВЕННОГО ВЕДЕНИЯ
«КАЗГИДРОМЕТ»
МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
ПО КАРАГАНДИНСКОЙ И
УЛЫТАУ ОБЛАСТЯМ

Приложение № 1

Среднегодовые данные по МС Караганда за 2020-2024год.

Средняя минимальная температура воздуха t° холодного месяца (январь)	-20,2
Средняя максимальная температура воздуха t° жаркого месяца (июль)	28,5
Среднегодовая скорость ветра м/сек	2,8
Годовое количество дней со снегом	98
Годовое количество дней с дождем	106

100088, Залпы мекен-жайы: Караганда қаласы,
Терешкова көшесі 15, Нақты мекен-жайы:
Караганда қаласы, Әзізжанов көшесі 11 А,
Тел: 8 (7212) 41-31-78,
karegm@list.ru, info_krg@meteo.kz

100088, Юрлықескіелі адресі: г. Караганда,
ул.Терешковой 15, Фактисескіелі адресі:
г. Караганда, ул.Алпышова 11А,
Тел: 8 (7212) 41-31-78,
karegm@list.ru, info_krg@meteo.kz

27-03-10/268
17.03.2025

Директору
ОО «Карагандинского областного
Экологического Музея»
Маликовой А.Д.

Справка
о погодных условиях

На ваш запрос №61/03 от 11.03.2025г. предоставляем информацию по климатическим данным за период 2020г.- 2024г. по метеостанции Караганда.

Примечание: Расчет параметра «Скорость ветра, повторяемость превышения которой за год составляет 5%» не входит в перечень продукции Государственного климатического кадастра (ссылка: <https://odllet.zan.kz/rus/docs/V2100023921>).

Приложение: 1 лист

Директор

Шахарбаев Н.Т.

ист. Улатова Н.В.
87212-41-31-26
<https://seddoc.kazhydromet.kz/PcWcz5>

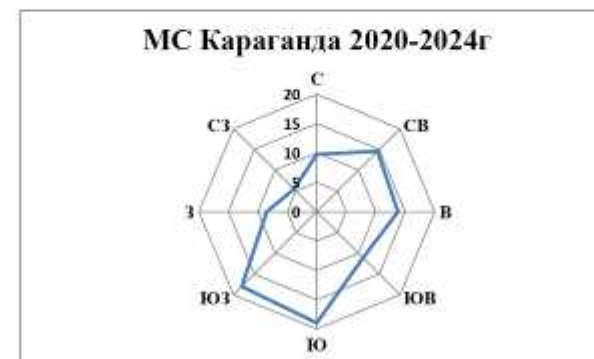


Издатель ЭЦП - ҰЛТТЫҚ КҰӨЛАНДЫРУШЫ ОРТАЛЫҚ (GOST) 2022, ШАХАРБАЕВ НУРЛАН,
Филиал Республиканского государственного предприятия на праве хозяйственного ведения
"Казгидромет" Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан по
Карагандинской и Ұлытау областям, BIN120841015670

Повторяемость направлений ветра и штгелей за 2020-2024год

МС Караганда	С	СВ	В	ЮВ	Ю	ЮЗ	З	СЗ	Штгиль
	10	15	14	11	19	18	8	5	9

Роза ветров%



ист. Улатова Н.В.
87212-41-31-26

2.2 Фоновое состояние, экологические нормативы качества и целевые показатели окружающей среды

Под экологическими нормативами качества понимается установленная государством в отношении состояния отдельных компонентов окружающей среды совокупность количественных и качественных характеристик, достижение и поддержание которых являются необходимыми для обеспечения благоприятной окружающей среды (п. 1, ст. 36 Экокодекса). В настоящее время в РК отсутствуют установленные экологические нормативы качества окружающей среды.

Решением Карагандинского областного маслихата от 26 декабря 2024 г. № 249 «Об утверждении целевых показателей качества окружающей среды Карагандинской области» для города Сарань утверждены целевые показатели качества окружающей среды, в том числе для атмосферы:

1. Ул. Жамбыла, Дом культуры – сероводород:
 - 0,055 мг/м³ – исходное значение максимально-разовой концентрации на 2023 г.
 - 0,008 мг/м³ – через 3 года на 2027 г. максимально-разовая концентрация
 - 0,008 (1 ПДК) мг/м³ – через 5 лет на 2029 г. максимально-разовая концентрация
2. Пересечение ул. Рабочая – ул. Чкалова – сероводород:
 - 0,065 мг/м³ – исходное значение максимально-разовой концентрации на 2023 г.
 - 0,008 мг/м³ – через 3 года на 2027 г. максимально-разовая концентрация
 - 0,008 (1 ПДК) мг/м³ – через 5 лет на 2029 г. максимально-разовая концентрация
3. Совокупный объем выбросов ЗВ в атмосферный воздух, разрешенный максимально-допустимый выброс ЗВ в атмосферный воздух предприятий подлежащих нормированию выбросов в атмосферный воздух:
 - 9 745,030 т/год – исходное значение на 2023 г.
 - 9 452,679 – через 3 года на 2027 г.
 - 9 257,779 – через 5 лет на 2029 г.

Состояние атмосферного воздуха в рассматриваемом районе намечаемой деятельности можно оценить как умеренно загрязненное. Ближайший к промплощадке пост наблюдений за загрязнением атмосферного воздуха РГП «Казгидромет» – ПН №2 (г. Сарань, ул. Саранская, 28а). Фоновые концентрации загрязняющих веществ, наблюдаемых на данном посту, представлены в общем доступе на <https://www.kazhydromet.kz/ru/enquiry> и приведены на рисунке 2.1. Фоновые концентрации, представленные на рисунке 2.2, рассчитаны в период 2022–2024 г. на основании данных поста наблюдений за состоянием атмосферного воздуха РГП «Казгидромет»: ПН №2, расположенный по адресу г. Сарань, ул. Саранская, 28а.

Проведение дополнительных исследований не требуется.

«ҚАЗГИДРОМЕТ» РМК

ҚАЗАҚСТАН
РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ,
ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР
МИНИСТРЛІГІ

РГП «ҚАЗГИДРОМЕТ»

МИНИСТЕРСТВО
ЭКОЛОГИИ И
ПРИРОДНЫХ
РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ
КАЗАХСТАН

21.03.2025

1. Город – **Сарань**
2. Адрес – **Карагандинская область, Сарань**
4. Организация, запрашивающая фон – **ТОО «TengriTytes»**
5. Объект, для которого устанавливается фон – **Шинный завод, АБК-2**
6. Разрабатываемый проект – **ПНЭ**
Перечень вредных веществ, по которым устанавливается фон: **Взвешанные частицы PM2.5, Взвешанные частицы PM10, Азота диоксид, Взвеш.в-ва, Диоксид серы, Сульфаты, Углерода оксид, Азота оксид, Озон, Сероводород, Фенол, Фтористый водород, Хлор, Водород хлористый, Углеводороды, Свинец, Аммиак, Кислота серная, Формальдегид, Мышьяк, Хром,**

Значения существующих фоновых концентраций

Номер поста	Примесь	Концентрация Сф - мг/м ³				
		Штиль 0-2 м/сек	Скорость ветра (3 - U ⁺) м/сек			
			север	восток	юг	запад
№2	Азота диоксид	0.0858	0.0647	0.0789	0.0541	0.0524
	Взвеш.в-ва	0.0986	0.0962	0.1135	0.0919	0.105
	Диоксид серы	0.0023	0.002	0.0067	0.0021	0.0012
	Углерода оксид	1.1994	0.8451	1.2155	1.2986	1.0614
	Азота оксид	0.0126	0.0125	0.0121	0.0116	0.0123

Вышеуказанные фоновые концентрации рассчитаны на основании данных наблюдений за 2022-2024 годы.

Рисунок 2.2 – Значения фоновых концентраций по ПН № 2 РГП «Казгидромет»

3 Характеристика оператора как источника загрязнения атмосферы

3.1 Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы

В таблице 3.1 представлена сравнительная таблица характеристик технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы проектного положения согласованной ОВОС и фактического положения на дату разработки настоящего проекта.

Подтверждающие документы, на основании которых взяты соответствующие значения для настоящего раздела содержатся в Приложениях 5, 6 – паспорт ПГОУ и паспорт на газ соответственно. Расчеты ЗВ от ИВ деятельности оператора представлены в Приложении 7. Бланки инвентаризации источников выбросов ЗВ представлены в Приложении 8. На рисунках 3.1-3.2 представлены карты с источниками выбросов ЗВ в атмосферный воздух шинного завода ТОО «TengriTyres».

Таблица 3.1 – Сравнительная таблица характеристик технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы проектного положения ОВОС и фактического положения на дату разработки настоящего проекта

ОВОС / проектное положение									ПНЭ / фактическое положение									
Производство	Цех	Источник выделения ЗВ	Кол.	Время, ч	ИВ	№ИВ	Высота, м	Диаметр, м	Производство	Цех	Участок	Источник выделения ЗВ	Кол.	Время, ч	ИВ	№ИВ	Высота, м	Диаметр, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 ГПК	1 Помещение развески МХ	01 Весы, аппарат для пайки пакетов	1	7875	Труба выброса	0001	28	0,35	1 ГПК	Цех резиносмешения	Участок автоматической навески ингредиентов МХ	автоматические весы-дозаторы МХ для маточных смесей	16	7 848	вент. труба участка	0001/01	28	0,35
												аппарат пайки пакетов с МХ для маточных резиновых смесей	2			0001/02		
												автоматические весы-дозаторы МХ для финальных резиновых смесей	11			0001/03		
												аппарат пайки пакетов с МХ для финальных резиновых смесей	2			0001/04		
									1 ГПК	Цех резиносмешения	Участок ручной развески ингредиентов МХ	ручная загрузка МХ в шкафы для маточных смесей	30	7 848	труба выброса участка	0064 новый	28	0,35
									1 ГПК	Цех резиносмешения	Участок ручной развески ингредиентов МХ	ручная загрузка МХ в шкафы для финальных резиновых смесей	18	7 848	труба выброса участка	0065 новый	28	0,35
									1 ГПК	Цех резиносмешения	Участок полуавтоматической линии (карусель)	весы технические для финальных резиновых смесей	1	7 848	труба выброса участка	0066 новый	28	0,35
1 ГПК	2 Участок изготовления резиновых смесей	01 Расходный бункер с кремнеземом	2	7875	Труба выброса	0002	28	0,2	1 ГПК	Цех резиносмешения	Участок изготовления резиновой смеси	расходный бункер с кремнеземом	1	7 848	труба выброса участка	0002/01	28	0,2
		02 Расходный бункер с оксидом цинка	1									расходный бункер с цинковыми белилами	1			0002/02		
		03 Расходный бункер с техуглеродом	7									расходный бункер с техуглеродом	6			0002/03		
		04 Весы для силана, весы для светлых наполнителей	2									расходный бункер с силаном	1			0002/04		
		05 Воронка резиносмесителя	1									весы-дозаторы, воронка резиносмесителя	1			0002/05		
1 ГПК	2 Участок изготовления резиновых смесей	01 Расходный бункер с кремнеземом	2	7875	Труба выброса	0003	28	0,2	1 ГПК	Цех резиносмешения	Участок изготовления резиновой смеси	расходный бункер с кремнеземом	1	7 848	труба выброса участка	0003/01	28	0,2
		02 Расходный бункер с оксидом цинка	1									расходный бункер с цинковыми белилами	1			0003/02		
		03 Расходный бункер с техуглеродом	7									расходный бункер с техуглеродом	6			0003/03		
		04 Весы для силана, весы для светлых наполнителей	2									расходный бункер с силаном	1			0003/04		
		05 Воронка резиносмесителя	1									весы-дозаторы, воронка резиносмесителя	1			0003/05		
1 ГПК	2 Участок изготовления резиновых смесей	01 Расходный бункер с кремнеземом	2	7875	Труба выброса	0004	28	0,2	1 ГПК	Цех резиносмешения	Участок изготовления резиновой смеси	расходный бункер с кремнеземом	1	7 848	труба выброса участка	0004/01	28	0,2
		02 Расходный бункер с оксидом цинка	1									расходный бункер с цинковыми белилами	1			0004/02		
		03 Расходный бункер с техуглеродом	7									расходный бункер с техуглеродом	6			0004/03		
		04 Весы для силана, весы для светлых наполнителей	2									расходный бункер с силаном	1			0004/04		
		05 Воронка резиносмесителя	1									весы-дозаторы, воронка резиносмесителя	1			0004/05		
1 ГПК	3 Помещение распарочных камер	01 Распарочные камеры	4	7875	Вентиляционная труба	0005	19,5	1	1 ГПК	Цех резиносмешения	Участок изготовления резиновой смеси	распарочные камеры	4	7 848	вент. труба помещений распарочных камер	0005	19,5	1
1 ГПК	4 Линия маточных резиновых смесей	01 Экструдер маточных смесей	1	7875	Труба выброса (экструдер)	0006	28	0,45	1 ГПК	Цех резиносмешения	Участок изготовления резиновой смеси	экструдер линии маточных смесей	1	7 848	труба выброса линии маточных резиновых смесей	0006	28	0,45
1 ГПК	4 Линия маточных резинов ых смесей	01 Экструдер маточных смесей	1	7875	Труба выброса (экструдер)	0007	28	0,45	1 ГПК	Цех резиносмешения	Участок изготовления резиновой смеси	экструдер линии маточных смесей	1	7 848	труба выброса линии маточных резиновых смесей	0007	28	0,45
1 ГПК	4 Линия матовых резиновых смесей	01 Экструдер маточных смесей	1	7875	Труба выброса (экструдер)	0008	28	0,45	1 ГПК	Цех резиносмешения	Участок изготовления резиновой смеси	экструдер линии маточных смесей	1	7 848	труба выброса линии маточных резиновых смесей	0008	28	0,45

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

ОВОС / проектное положение									ПНЭ / фактическое положение									
Производство	Цех	Источник выделения ЗВ	Кол.	Время, ч	ИВ	№ИВ	Высота, м	Диаметр, м	Производство	Цех	Участок	Источник выделения ЗВ	Кол.	Время, ч	ИВ	№ИВ	Высота, м	Диаметр, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	легковых шин											шин			для легковых шин			
1 ГПК	18 Гидравлический форматор-вулканизатор для легковых шин	01 Вулканизационный пресс легковых шин	6	7875	Труба выброса	0030	14	1,25	1 ГПК	Цех вулканизации		гидравлический форматор-вулканизатор (пресс) для легковых шин	4	7 848	труба выброса гидравлич. форматор-вулканизатора (пресс) для легковых шин	0030	14	1,25
1 ГПК	18 Гидравлический форматор-вулканизатор для легковых шин	01 Вулканизационный пресс легковых шин	3	7875	Труба выброса	0031	14	1,25	1 ГПК	Цех вулканизации		гидравлический форматор-вулканизатор (пресс) для легковых шин	6	7 848	труба выброса гидравлич. форматор-вулканизатора (пресс) для легковых шин	0031	14	1,25
1 ГПК	18 Гидравлический форматор-вулканизатор для легковых шин	01 Вулканизационный пресс легковых шин	3	7875	Труба выброса	0032	14	1,25	1 ГПК	Цех вулканизации		гидравлический форматор-вулканизатор (пресс) для легковых шин	6	7 848	труба выброса гидравлич. форматор-вулканизатора (пресс) для легковых шин	0032	14	1,25
									1 ГПК	Цех вулканизации		гидравлический форматор-вулканизатор (пресс) для легковых шин	6	7 848	труба выброса гидравлич. форматор-вулканизатора (пресс) для легковых шин	0067 новый	14	1,25
									1 ГПК	Цех вулканизации		гидравлический форматор-вулканизатор (пресс) для легковых шин	6	7 848	труба выброса гидравлич. форматор-вулканизатора (пресс) для легковых шин	0068 новый	14	1,25
									1 ГПК	Цех вулканизации		гидравлический форматор-вулканизатор (пресс) для легковых шин	6	7 848	труба выброса гидравлич. форматор-вулканизатора (пресс) для легковых шин	0069 новый	14	1,25
									1 ГПК	Цех вулканизации		гидравлический форматор-вулканизатор (пресс) для легковых шин	6	7 848	труба выброса гидравлич. форматор-вулканизатора (пресс) для легковых шин	0070 новый	14	1,25
									1 ГПК	Цех вулканизации		гидравлический форматор-вулканизатор (пресс) для легковых шин	6	7 848	труба выброса гидравлич. форматор-вулканизатора (пресс) для легковых шин	0071 новый	14	1,25
									1 ГПК	Цех вулканизации		гидравлический форматор-вулканизатор (пресс) для легковых шин	6	7 848	труба выброса гидравлич. форматор-вулканизатора (пресс) для легковых шин	0072 новый	14	1,25
									1 ГПК	Цех вулканизации		гидравлический форматор-вулканизатор (пресс) для легковых шин	6	7 848	труба выброса гидравлич. форматор-вулканизатора (пресс) для легковых шин	0073 новый	14	1,25
									1 ГПК	Цех вулканизации		гидравлический форматор-вулканизатор (пресс) для легковых шин	6	7 848	труба выброса гидравлич. форматор-вулканизатора (пресс) для легковых шин	0074 новый	14	1,25
									1 ГПК	Цех резиносмешения	Участок линии переработки (возврата) резиновых смесей	гомогенизирующие вальцы	1	1 920	труба выброса линии	0075 новый	14	0,8
									1 ГПК	Цех резиносмешения	Участок линии переработки (возврата) резиновых смесей	гомогенизирующие вальцы	1	1 920	труба выброса линии	0076/01 нов	14	0,8
											листовальные вальцы	1		0076/02 нов				
1 ГПК	8 Экструзионная линия выпуска мелких компонентов	01 Экструдер	1	7875	Труба выброса	0033	14	0,4	1 ГПК	Цех сборки и компонентов	Участок экструзионной линии выпуска мелких компонентов	экструдер	1	7 848	труба выброса линии	0033/01	14	0,4
										каландр		1	0033/02					
1 ГПК	8 Экструзионная линия выпуска мелких компонентов	02 Каландр	1	7875	Труба выброса	0034	14	0,4	1 ГПК	Цех сборки и компонентов	Участок экструзионной линии выпуска мелких компонентов	экструдер	1	7 848	труба выброса линии	0034/01	14	0,4
1 ГПК	8 Экструзионная линия выпуска мелких компонентов	01 Экструдер	1	7875	Труба выброса	0035	14	0,4	1 ГПК	Цех сборки и компонентов	Участок экструзионной линии изготовления протекторов грузовых шин	экструдер	1	7 848	труба выброса линии	0035/01	14	0,4
										каландр		1	0035/02					
										вальцы питающие		1	0035/03					
1 ГПК	9 Универсальная экструзионная линия изготовления протекторов	02 Каландр	1	7875	Труба выброса	0036	14	0,4	1 ГПК	Цех сборки и компонентов	Участок экструзионной линии изготовления протекторов легковых шин	экструдер	3	7 848	труба выброса линии	0036/01	14	0,4
										вальцы разогревательные		1	0036/02					
1 ГПК	10 Универсальная экструзионная линия изготовления боковин	01 Экструдер	1	7875	Труба выброса	0037	14	0,4	1 ГПК	Цех сборки и компонентов	Участок универсальной экструзионной линии изготовления боковин	экструдер	4	7 848	труба выброса линии	0037/01	14	0,4
										каландр		2	0037/02					

ОВОС / проектное положение									ПНЭ / фактическое положение									
Производство	Цех	Источник выделения ЗВ	Кол.	Время, ч	ИВ	№ИВ	Высота, м	Диаметр, м	Производство	Цех	Участок	Источник выделения ЗВ	Кол.	Время, ч	ИВ	№ИВ	Высота, м	Диаметр, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 ГПК	10 Универсальная экструзионная линия изготовления боковин	02 Каландр	1	7875	Труба выброса	0038	14	0,4										
1 ГПК	9 Универсальная экс- трузионная линия изготовления протек- торов	01 Экструдер	1	7875	Труба выброса	0039	14	0,4	1 ГПК	Цех сборки и компонентов	Участок универсаль- ной экструзионной линии по выпуску герметизирующего слоя	экструдер	1	7 848	труба выброса линии	0039/01	14	0,4
												каландр	1			0039/02		
1 ГПК	11 Универсальная экструзионная линия по выпуску гермети- зирующ его слоя	02 Каландр	1	7875	Труба выброса	0040	14	0,4										
1 ГПК	12 Автоматизирован- ная линия изготовле- ния бортовых крыльев	01 Автоматизированная линия	1	7875	Труба выброса	0041	14	0,16	1 ГПК	Цех сборки и компонентов	Участок автоматизи- рованной линии изго- товления бортовых крыльев для легковых шин	экструдер	2	7 848	труба выброса линии	0041	14	0,16
1 ГПК	13 Автоматизирован- ная линия изготовле- ния бортовых колец	01 Автоматизированная линия	1	7875	Труба выброса	0042	14	0,16	1 ГПК	Цех сборки и компонентов	Участок автоматизи- рованной линии изго- товления бортовых колец легковых шин	экструдер	1	7 848	труба выброса линии	0042	14	0,16
1 ГПК	14 Автоматизирован- ная (роботизирован- ная) линия изготовле- ния бортового крыла	01 Автоматизированная линия	1	7875	Труба	0043	14	0,16	1 ГПК	Цех сборки и компонентов	Участок автоматизи- рованной линии изго- товления бортового крыла и колец для грузовых шин	экструдер	1	7 848	труба выброса линии	0043	14	0,16
1 ГПК	19 Участок ремонта	01 Металлообрабатываю- щие станки	1		Вентиляционная труба	0044	14	0,5	1 ГПК	-	-	сварка электродами МР-3	1	175	вент. труба поме- щения №182	0044/01	14	0,5
												сварка электродами УОНИ-13/55	1	175		0044/02		
												сварка электродами ЦЛ-11	1	175		0044/03		
												сварка электродами Мо- нолит РЦ	1	175		0044/04		
												сварка электродами DER- 46	1	175		0044/05		
												зубофрезерный станок модель 53А80	1	175		0044/06		
												станок долбежный модель ГД320	1	175		0044/07		
												станок круглошлифоваль- ный марки 3М175	2	175		0044/08		
												станок токарно– винторезный модель 1М65	1	175		0044/09		
												станок плоскошлифоваль- ный с горизонтальным шпинделем модель 3Л722В	1	175		0044/10		
												станок токарно– винторезный модель 1М63	1	175		0044/11		
												станок токарно- винторезный марки 16К20	2	175		0044/12		
												станок широкоунивер- сальный консольно– фрезерный модель 6Т82Ш	2	175		0044/13		
												станок точно– шлифовальный модель 3К634	1	175		0044/14		
												станок сверлильный модель 2А554	1	175		0044/15		
												шлифовальный станок	1	175		0044/16		
2 Склад каучуков и химикатов	19 Участок ремонта	02 Металлообрабатываю- щие станки	6	2000	Вентиляционная труба	0045	14	0,5	1 ГПК	Цех сборки и компонентов	Участок ремонта	аппарат инвенторный для полуавтоматической сварки IMIG-160 Synergy	1	175	вент. труба мастер- ской профильной оснастки помеще- ния №140	0045/01	14	0,5
												лазерный маркиратор XT Laser XTL-F	1	365		0045/02		
												электроэрозийный про- волочно-вырезной станок с ЧПУ струйного типа серии METAL MASTER DK 7750F DRO	1	2 800		0045/03		

ОВОС / проектное положение									ПНЭ / фактическое положение									
Производство	Цех	Источник выделения ЗВ	Кол.	Время, ч	ИВ	№ИВ	Высота, м	Диаметр, м	Производство	Цех	Участок	Источник выделения ЗВ	Кол.	Время, ч	ИВ	№ИВ	Высота, м	Диаметр, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
												фрезерный станок OPTLimill F 80 3-осевой	1	2 800		0045/04		
												вертикально-сверлильный станок Stalex SHD-32 PF PRO	1	48		0045/05		
												станок для заточки сверл Optimum GH15T	1	48		0045/06		
												вертикальная шлиф-машина (болгарка)	1	175		0045/07		
3 Склад технического углерода и кремнезема		01 Дизельные погрузчики	1	7875	Вентиляционная труба	0046	6,5	0,3	2 Склад каучуков и химикатов	-	-	работа дизельного погрузчика	2		вент. труба склада каучуков и химикатов	0046	6,5	0,3
3 Склад технического углерода и кремнезема		01 Дизельные погрузчики	1	7875	Вентиляционная труба	0047	7	0,3	3 Склад технического углерода и кремнезема	-	-	работа дизельного погрузчика	2		вент. труба склада технического углерода и кремнезема	0047	7	0,3
4 Склад мягчителей	3 Парк емкостей	01 Емкости с мягчителем	3	7875	Дыхательный патрубок	0048	6,5	0,1	4 Склад мягчителей	-	-	дыхательный патрубок емкости	1		емкость с мягчителем	0048	6,5	0,1
									4 Склад мягчителей	-	-	дыхательный патрубок емкости	1		емкость с мягчителем	0077 новый	6,5	0,1
									4 Склад мягчителей	-	-	дыхательный патрубок емкости	1		емкость с мягчителем	0078 новый	6,5	0,1
									4 Склад мягчителей	-	-	дыхательный патрубок емкости	1		емкость с мягчителем	0079 новый	6,5	0,1
5 Испытательная станция		01 Лабораторное оборудование (общеобменная вентиляция)	1	7875	Вентиляционная труба	0049	7	0,25	5 Испытательная станция	-	-	тросопилочный станок	1	1 095	труба выброса тросопилочного станка	0049	10	0,3
5 Испытательная станция		01 Лабораторное оборудование (общеобменная вентиляция)	1	7875	Вентиляционная труба	0050	7	0,25	5 Испытательная станция	-	-	лентопилочный станок	1	1 095	труба выброса лентопилочного станка	0050	10	0,25
									5 Испытательная станция	-	-	точильно-шлифовальный станок	1	1 095	вент. труба лаборатории	0080 новый	10	0,5
6 Котельная		01 Паровые котлы (зима+лето)	1		Дымовая труба	0051	45	0,9	6 Котельная	-	-	паровой котел БМКУ-25	1	6 480	труба выброса парового котла БМКУ-25	0051	45	0,9
									6 Котельная	-	-	паровой котел БМКУ-50 лев	1	5 760	труба выброса парового котла БМКУ-50 лев	0081 новый	0	0
									6 Котельная	-	-	паровой котел БМКУ-50 прав	1	5 400	труба выброса парового котла БМКУ-50 прав	0082 новый	0	0
									6 Котельная	-	-	паровой котел БМКУ-25 резерв	1	3 120	труба выброса парового котла БМКУ-25 резерв	0083 новый	0	0
7 Станция промышленного водоснабжения		01 Градирня БОВ	1	7875	Диффузор градирни	0052	8	5,04										
1 ГПК	УФТ	Ванна с антиадгезивом			Труба выброса	0053	14	0,39										
1 ГПК	УФТ	Ванна с антиадгезивом			Труба выброса	0054	14	0,39										
1 ГПК	УФТ	Ванна с антиадгезивом			Труба выброса	0055	14	0,39										
1 ГПК	УФТ	Ванна с антиадгезивом			Труба выброса	0056	14	0,39										
1 ГПК	УФТ	Ванна с антиадгезивом			Труба выброса	0057	14	0,39										
1 ГПК	20 Участок сборки шин	01 емкость с бензином	1	7875	Вентиляционная труба	0058	14	0,25	1 ГПК	Цех сборки и компонентов	Участок сборки шин	обработка поверхностей бензином		7 848	вент. труба участка сборки шин	0058	14	0,25
1 ГПК	21 Участок подготовки мягчителей	01 Емкости с маслом	3		Вентиляционная труба	0059	14	0,25	1 ГПК	Цех резиносмешения	Участок подготовки мягчителей	емкости с маслом	3		вент. труба участка	0059	14	0,25
9 Склад готовой продукции		1 Дизельный погрузчики	2		Вентиляционная труба	0060	14	0,3	9 Склад готовой продукции	-	-	работа дизельного погрузчика	4		вент. труба склада готовой продукции	0060	14	0,3
10 Склад корда и бортовой проволоки		01 Дизельные погрузчики	2		Вентиляционная труба	0061	14	0,3	10 Склад корда и бортовой проволоки	-	-	работа дизельного погрузчика	1		вент. труба склада корда и бортовой проволоки	0061	14	0,3
1 ГПК		01 Дизельные погрузчики	2	7875	Вентиляционная труба	0062	14	0,3	1 ГПК	Цех вулканизации	-	работа дизельного погрузчика	6		вент. труба цеха вулканизации	0062	14	0,3
4 Склад мягчителей		Маневровый тепловоз			Труба	0063	4,6	0,5	4 Склад мягчителей	-	-	работа маневрового тепловоза	1	30	труба выброса маневрового тепловоза	0063	4,6	0,5
									1 ГПК	Цех сборки и компонентов	Участок сборки шин	бочки с маслом	8		вент. труба масло-раздаточной	0084 новый	14	0,25
									1 ГПК	-	-	зарядки АКБ	10		вент. труба помещения зарядки	0085 новый	14	0,25

ОВОС / проектное положение									ПНЭ / фактическое положение									
Производство	Цех	Источник выделения ЗВ	Кол.	Время, ч	ИВ	№ИВ	Высота, м	Диаметр, м	Производство	Цех	Участок	Источник выделения ЗВ	Кол.	Время, ч	ИВ	№ИВ	Высота, м	Диаметр, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
															АКБ			
									11 Бытовой корпус	-	-	стирка и сушка спец.одежды	3		вент. труба помещения прачечной	0086 новый	21	0,2
4 Склад мягчителей	1 Железнодорожная эстакада слива мягчителей	01 Железнодорожная цистерна (слив)	1	115	Железнодорожная цистерна (слив)	6001	5		4 Склад мягчителей	-	-	железнодорожная цистерна	1		выброс при сливе мягчителя на ж/д эстакаде	6001	5,0	
8 Благоустройство	1 Грузовой авто-транспорт	01 Автотранспорт	1	7875	Стоянка грузового автотранспорта	6002	2		8 Благоустройство	-	-	легковой транспорт			выброс стоянки легкового, грузового транспорта	6002/01	0,5	
												грузовой транспорт				6002/02		
8 Благоустройт-сво	1 Грузовой авто-транспорт	01 Автотранспорт	1	7875	Стоянка легкового автотранспорта	6003	2		8 Благоустройство	-	-	легковой транспорт			выброс стоянки легкового транспорта, рабочих автобусов	6003/01	0,5	
												автобусный транспорт				6003/02		
									8 Благоустройство	-	-	грузовой транспорт			выброс стоянки грузового транспорта	6004 новый	0,5	
									8 Благоустройство	-	-	закачка ДТ в резервуар	1	10	выбросы от закачки ДТ в резервуар АЗС	0087 новый	2	0,08
									8 Благоустройство	-	-	отпуск ДТ через ТРК	1	10	выбросы от отпус-ка ДТ через ТРК	0088 новый	2	0,05
									12 АБК-2	-	-	водогрейный котел на ДТ (в работе)	1	5 088	труба котельной АБК-2	0089/01 нов	21	0,5
												водогрейный котел на газу (в резерве)			1	труба котельной АБК-2		
									12 АБК-2	-	-	емкости ДТ	2	5 088	тех. отверстие емкости ДТ	0090	3,5	0,1
									12 АБК-2	-	-	легковой транспорт			выброс стоянки легкового транспорта, рабочих автобусов	6005/01 нов	0,5	
												автобусный транспорт				6005/02 нов		

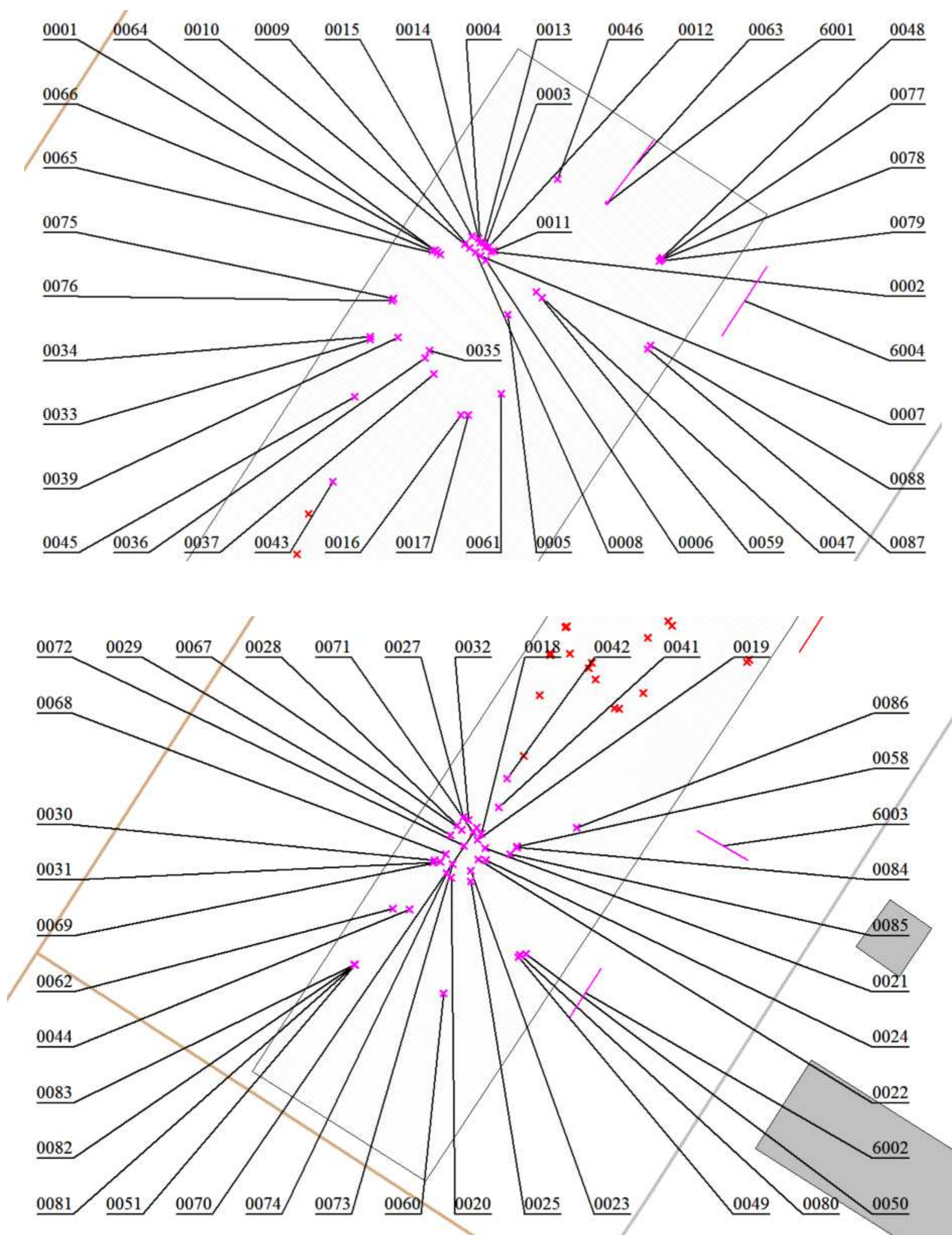


Рисунок 3.1 – Вид 1. Карта ИВ

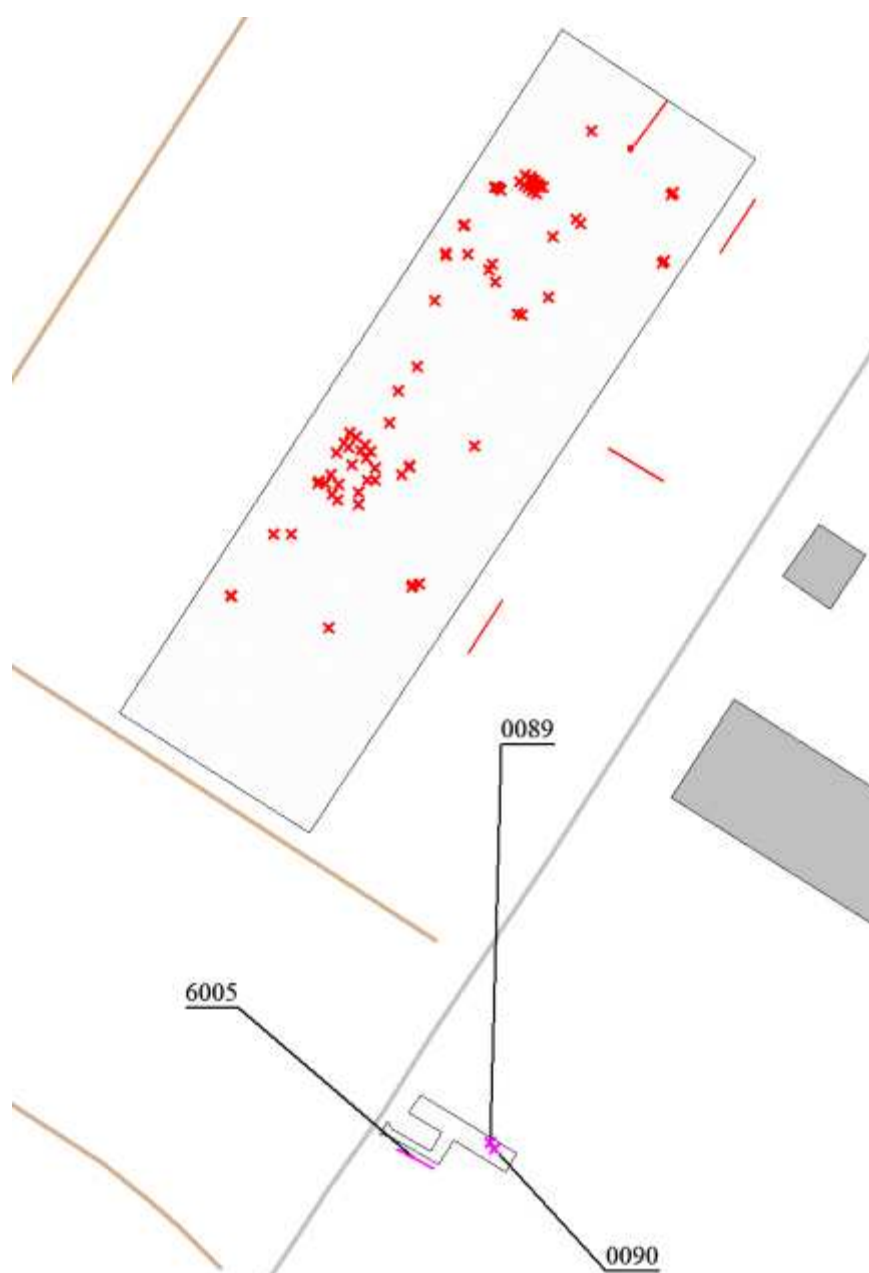


Рисунок 3.2 – Вид 2. Карта ИВ

Трубы выброса участка ручной загрузки в шкафы ингредиентов МХ линий изготовления маточных и финальных резиновых смесей – ист. 0064–0065 (новые ИВ)

В цехе резиносмешения на участке ручной загрузки в шкафы ингредиентов малой химии для линий изготовления резиновых смесей, которое располагается в трехэтажной части здания ГПК (на третьем этаже), располагаются следующие источники выбросов ЗВ:

- **0064 (новый ИВ)** – шкафы ручной загрузки малой химии для линии маточных смесей – 30 единиц. Шкафы пронумерованы и в каждый шкаф загружается определенный ингредиент МХ в определенном количестве, в зависимости от рецептуры изготовления шин засыпка в шкафы и количество ингредиентов МХ могут меняться. Т.к. рецепт изготовления смеси является коммерческой тайной завода, для оценки выбросов ЗВ в атмосферу важно выделить группы ингредиентов МХ и их используемый объем в течение года. Поступающие на линию изготовления маточных резиновых смесей ингредиенты МХ находятся в твердом агрегатном состоянии (порошок, гранулы, пластины):

- кремнезем
- пластификаторы
- противостарители
- связующие агенты
- модификаторы
- наполнители
- смолы
- технические добавки
- стеариновая кислота



Рисунок 3.3 – Шкафы ручной загрузки МХ для линии маточных смесей 3 этаж



Рисунок 3.4 – Герметичный трубопровод с 3 этажа со шкафов загрузки МХ на весы–дозаторы 2 этаж

- **0065 (новый ИВ)** – шкафы ручной загрузки МХ для линии финальных смесей – 18 единиц (12 шкафов на 3 этаже, 6 шкафов на 2 этаже). Шкафы пронумерованы и в каждый шкаф загружается определенный ингредиент МХ в определенном количестве, в зависимости от рецептуры изготовления шин засыпка в шкафы и количество ингредиентов МХ могут меняться. Т.к. рецепт приготовления смеси является коммерческой тайной завода, для оценки выбросов ЗВ в атмосферу

важно выделить группы ингредиентов МХ и их используемый объем в течение года. Поступающие на линию изготовления маточных резиновых смесей ингредиенты МХ находятся в твердом агрегатном состоянии (порошок, гранулы, пластины):

- ускорители вулканизации
- замедлители вулканизации
- модификаторы
- активаторы
- сера в различной форме (растворимая, нерастворимая, полимерная и др.)



Рисунок 3.5 – Шкафы ручной загрузки МХ для линии финальных смесей (3 этаж)



Рисунок 3.6 – Шкафы ручной загрузки МХ для линии финальных смесей (2 этаж)

Время работы каждого ИВ – 7 848 ч/год, источники являются организованными.

Все оборудование связано между собой, выбросы пылящих ингредиентов поступают в пылеуловители (паспорт ПГОУ представлен в Приложении 5):

- ист. 0064 – пылящие ингредиенты для изготовления маточных смесей в пылеуловитель CMD-120F с эффективностью очистки 99,9%
- ист. 0065 – пылящие ингредиенты для изготовления финальных смесей в пылеуловитель CMD-90F с эффективностью очистки 99,9%

Выбросы ЗВ от каждого ИВ происходят через трубы высотой 28 м и диаметром 0,35 м.

В процессе деятельности от ист. 0064 в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: кобальт сульфат (в пересчете на кобальт), кобальт (II) ацетат (в пересчете на кобальт), цинк октадеканоат (Цинка стеарат) (в пересчете на цинк), бензол, дигидрофурандион-2,5 (Ангидрид малеиновый) (пары, аэрозоль), N,N,N',N'-Тетраэтилтиурамдисульфид (Тетраэтилтиурамдисульфид, Тиурам Е), 1,3-Диаминобензол (м-Фенилендиамин), канифоль талловая (ГОСТ 1420174), алканы C12-19, стеарин, пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния, алюмосиликаты (Цеолиты, Цеолитовые туфы), пыль фенолформальдегидной смолы новолачного типа марки СФ-010, СФ-011, Э2-330-02, пыль фенолформальде-

гидной смолы резольного типа, кальций карбонат, триэтоксисилан, 1, 2-Дигидро-2, 2, 4-триметилхинолин (Ацетонанил).

В процессе деятельности от ист. 0065 в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: цинк оксид (в пересчете на цинк), сера элементарная, метанол (Спирт метиловый), N,N,N',N'-Тетраэтилтиурамдисульфид (Тетраэтилтиурамдисульфид, Тиурам Е), N,N-Диэтилбензо (d)-1,3-тиазол-2-ил-сульфенамид (Диэтил- 2-бензтиазолсульфенамид, Сульфенамид БТ), N-Циклогексил- 2-бензтиазолсуль-фенамид (N-Циклогексилбензтиазол-сульфенамид-2, Сульфенамид Ц), N-(Циклогексилтио) фталамид (ЦТФ), 2,2-Дибензтиазолилдисульфид (Альтакс), 2-Бензотиазон-2-тиол (2-Меркаптобензотиазол, Каптакс), 1,3-Дифенилгуанидин (N,N-Дифенилгуанидин).



Рисунок 3.7 – Очистное сооружение на ист. 0064–0065 (3 этаж)

Вентиляционная труба участка автоматической навески ингредиентов МХ и пайки пакетов линий изготовления маточных и финальных резиновых смесей – ист. 0001

Загруженные на 3 этаже ингредиенты МХ ссыпаются по герметичному трубопроводу на 2 этаж, где навешиваются на автоматических весах-дозаторах в полиэтиленовые пакеты. Далее ингредиенты МХ в запаянных пакетах перемещают на тележках к резиносмесителям. Источниками выделения ЗВ являются:

- **0001/02** – автоматические весы-дозаторы автоматической системы навески ингредиентов МХ для маточных смесей – 16 единиц (2 этаж);
- **0001/03** – аппарат для пайки полиэтиленовых пакетов ингредиентов МХ для маточных смесей – 2 единицы (2 этаж);
- **0001/03** – автоматические весы-дозаторы автоматической системы навески ингредиентов МХ для финальных смесей – 11 единиц;
- **0001/04** – аппарат для пайки полиэтиленовых пакетов ингредиентов МХ для финальных смесей – 2 единицы.

Время работы ИВ – 7 848 ч/год, источник является организованным.

ЗВ от навески ингредиентов МХ и пайки её в пакеты выбрасываются в вентиляционную трубу высотой 28 м и диаметром 0,35 м

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: кобальт сульфат (в пересчете на кобальт), цинк оксид (в пересчете на цинк), кобальт (II) ацетат (в пересчете на кобальт), цинк октадеканоат (Цинка стеарат) (в пересчете на цинк), сера элементарная, углерода оксид, бензол, метанол (Спирт метиловый), ацетальдегид (Этаналь, Уксусный альдегид), формальдегид, дигидрофурандион–2,5 (Ангидрид малеиновый) (пары, аэрозоль), уксусная кислота (Этановая кислота), N,N,N',N'–Тетраэтилтиурамдисульфид (Тетраэтилтиурамдисульфид, Тиурам Е), 1,3–Диаминобензол (м–Фенилендиамин), N,N–Диэтилбензо (d)–1,3–тиазол–2–ил–сульфенамид (Диэтил–2–бензтиазолсульфенамид, Сульфенамид БТ), N–Циклогексил–2–бензтиазолсульфенамид (N–Циклогексилбензтиазол–сульфенамид–2, Сульфенамид Ц), N–(Циклогексилтио)фталамид (ЦТФ), 2,2–Дибензтиазолилдисульфид (Альтакс), 2–Бензотиазон–2–тиол (2–Меркаптобензотиазол, Каптакс), канифоль талловая (ГОСТ 1420174), алканы C12–19, стеарин, пыль неорганическая: 70–20% двуокиси кремния, алюмосиликаты (Цеолиты, Цеолитовые туфы), пыль фенолформальдегидной смолы новолачного типа марки СФ–010, СФ–011, Э2–330–02, пыль фенолформальдегидной смолы резольного типа, кальций карбонат, триэтоксисилан, 1,3–Дифенилгуанидин (N,N–Дифенилгуанидин), 1, 2–Дигидро–2, 2, 4–триметилхинолин (Ацетонанил).



Рисунок 3.8 – Автоматические весы–дозаторы 2 этаж



Рисунок 3.9 – Аппарат для пайки полиэтиленовых пакетов 2 этаж

Труба выброса участка полуавтоматической линии (карусель) – ист. 0066 (новый ИВ)

Полуавтоматическая линия (карусель) навески ингредиентов МХ для финальных резиновых смесей расположена в трехэтажной части здания ГПК (на втором этаже) на участке полуавтоматической навески ингредиентов малой химии в цехе резиносмешения. Взвешивание ингредиентов МХ происходит на весах технических.

Взвешиваемые ингредиенты МХ (технические добавки) представляют собой гранулы, порошок или пластины (в зависимости от ингредиента), навеска происходит ручным способом в полиэтиленовые готовые пакеты, которые не запаиваются, а завязываются вручную. Далее, закрытые пакеты с ингредиентами МХ перемещают к резиносмесителям.

Время работы ИВ – 7 848 ч/год, источник является организованным.

Выбросы пылящих ингредиентов поступают в пылеуловитель CMD-60F (3 этаж), с эффективностью очистки 99,9% (паспорт ПГОУ представлен в Приложении 5).

Выброс 3В происходит через трубу высотой 28 м и диаметром 0,35 м.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются 3В: цинк октадеканоат (Цинка стеарат) (в пересчете на цинк).



Рисунок 3.10 – Весы технические (карусель) для финальных резиновых смесей (2 этаж)



Рисунок 3.11 – Очистное сооружение на ист. 0066 (3 этаж)

На заводе установлено 5 резиносмесителей: 3 резиносмесителя для маточных смесей, 2 резиносмесителя для финальных смесей. Все резиносмесители расположены в трехэтажной части здания ГПК. Конструкция резиносмесителя фактически занимает все три этажа:

1 этаж – помещение растаривания, куда поступают кремнезем, силан Z-6925, тех. углерод в биг-бегах, опорожняются и по системе трубопроводов поступают в производство на 3 этаж в расходные суточные бункера сырья. В помещении растаривания установлено 3 машины с 5 приемниками сыпучих материалов. Под помещением растаривания, на нулевом этаже, установлены нагнетатели, которые позволяют кремнезему, силан Z-6925 и тех. углероду с помещения растаривания на 1 этаже по системе трубопроводов подниматься в расходные суточные бункера на 3 этаж, от куда начинается процесс изготовления резиновых смесей.



Рисунок 3.12 – Помещение растаривания (1 этаж)

2 этаж – воронки всех пяти резиносмесителей куда поступают развешенные в пакетах ингредиенты МХ и подготовленный распаренный каучук.

3 этаж – расходные суточные бункера сырья: тех. углерод, силана Z-6925 и кремнезем поступают по трубопроводу (засыпка тех. углерод, кремнезема и силана Z-6925 происходит в помещении растаривания на 1 этаже), цинковые белила загружаются на месте.

Все резиносмесители имеют в своей конструкции автоматические весы-дозаторы полностью закрытые, которые определяют необходимое количество сырья, просыпающихся под своим весом из расходных суточных бункеров в резиносмеситель на втором этаже. В зависимости от рецепта приготовления резиновых смесей в воронку резиносмесителя поступают каучуки, сырье их суточных бункеров, ингредиенты МХ.

Далее подробно изложено описание всех ИВ ЗВ от эксплуатации резиносмесителей.

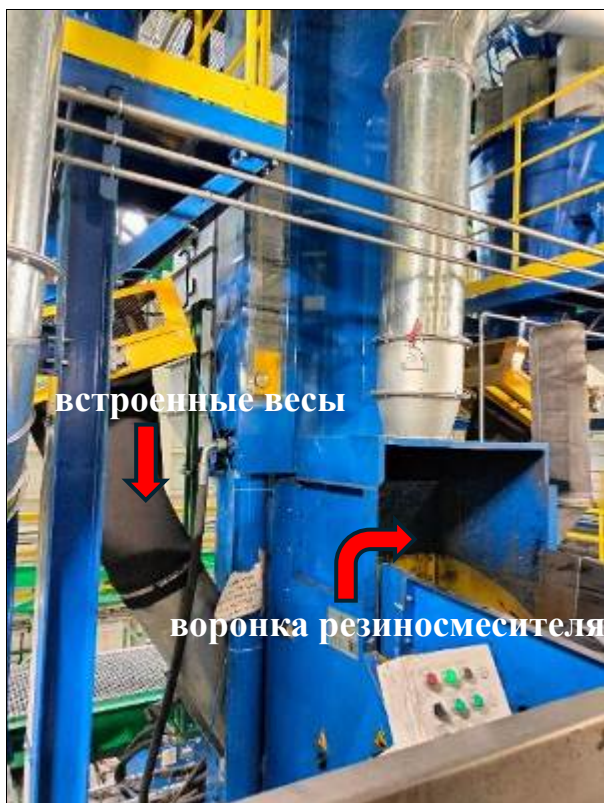


Рисунок 3.13 – Встроенные в резиносмеситель весы-дозаторы и воронка резиносмесителя (2 этаж)



Рисунок 3.14 – Загрузка ингредиентов МХ и каучука (2 этаж)

Труба выброса участка изготовления резиновых смесей – ист.0002

На участке изготовления резиновых смесей, который располагается в трехэтажной части здания ГПК, располагаются следующие источники выделения ЗВ:

- **0002/01** – расходный бункер с кремнеземом – 2 единицы (3 этаж);
- **0002/02** – расходный бункер с цинковыми белилами / оксидом цинка – 1 единица (3 этаж);
- **0002/03** – расходный бункер с тех. углеродом – 6 единиц (3 этаж);
- **0002/04** – расходный бункер с силиконом – 1 единица (3 этаж);
- **0002/05** – воронка резиносмесителя – 1 единица.

Время работы ИВ – 7 848 ч/год, источник является организованным.

На каждом бункере установлен пылесборник CMD-18F с эффективностью очистки 99,9% (паспорт на ПГОУ прилагается).

Выброс ЗВ происходит через трубу высотой 28 м и диаметром 0,2 м.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: цинк октадеканат (Цинка стеарат) (в пересчете на цинк), пыль неорганическая: 70–20% двуокиси кремния, углерод (Сажа, Углерод черный), силикон (Моносиликон).



Рисунок 3.15 – Бункеры с тех. углеродом, силана Z-6925 и кремнеземом (3 этаж)



Рисунок 3.16 – Бункер с цинковыми белилами / окисью цинка (3 этаж)

Труба выброса участка изготовления резиновых смесей ист.0003

На участке изготовления резиновых смесей, который располагается в трехэтажной части здания ГПК, располагаются следующие источники выделения ЗВ:

- **0003/01** – расходный бункер с кремнеземом – 1 единицы (3 этаж);
- **0003/02** – расходный бункер с цинковыми белилами / оксидом цинка – 1 единица (3 этаж);
- **0003/03** – расходный бункер с тех. углеродом – 6 единиц (3 этаж);
- **0003/04** – расходный бункер с силаном – 1 единица (3 этаж);
- **0003/05** – воронка резиносмесителя – 1 единица.

Время работы ИВ – 7 848 ч/год, источник является организованным.

На каждом бункере установлен пылесборник CMD-18F с эффективностью очистки 99,9% (паспорт на ПГОУ прилагается).

Выброс ЗВ происходит через трубу высотой 28 м и диаметром 0,2 м.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: цинк октадеканоат (Цинка стеарат) (в пересчете на цинк), пыль неорганическая: 70–20% дву-окси кремния, углерод (Сажа, Углерод черный), силан (Моносилан).

Труба выброса участка изготовления резиновых смесей ист.0004

На участке изготовления резиновых смесей, который располагается в трехэтажной части здания ГПК, располагаются следующие источники выделения ЗВ:

- **0004/01** – расходный бункер с кремнеземом – 2 единицы (3 этаж);
- **0004/02** – расходный бункер с цинковыми белилами / оксидом цинка – 1 единица (3 этаж);
- **0004/03** – расходный бункер с тех. углеродом – 6 единиц (3 этаж);
- **0004/04** – расходный бункер с силаном – 1 единица (3 этаж);

– **0004/05** – воронка резиносмесителя – 1 единица.

Время работы ИВ – 7 848 ч/год, источник является организованным.

На каждом бункере установлен пылесборник CMD-18F с эффективностью очистки 99,9% (паспорт на ПГОУ прилагается).

Выброс ЗВ происходит через трубу высотой 28 м и диаметром 0,2 м.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: цинк октадеcanoат (Цинка стеарат) (в пересчете на цинк), пыль неорганическая: 70–20% дву-окиси кремния, углерод (Сажа, Углерод черный), силан (Моносилан).

Вентиляционная труба помещений распарочных камер каучуков участка изготовления резиновых смесей – ист.0005

Помещения распарочных камер каучуков расположено в двухэтажной части ГПК (на 2 этаже) на участке изготовления резиновой смеси. В четырех распарочных камерах осуществляется декристаллизация каучуков следующих марок: СКМС–30АРК, СКС, СКИ–3, SIR 10&SIR 20, СКД, СКД–Н, ДССК–2560–М27, при температуре от 40°C до 90°C.

Количество обрабатываемого каучука в камерах – 54 668,38 т/год, время работы ИВ – 7 848 ч/год, источник выбросов ЗВ является организованным.

Выброс ЗВ происходит через вентиляционную трубу высотой 19,5 м, диаметром 1 м.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: 1–(Метилвинил) бензол (альфа–Метилстирол), винилбензол (Стирол), 2–Метилбута–1,3–диен (Изопрен), Бута–1,3–диен (Дивинил).



Рисунок 3.17 – Распарочные камеры каучуков (2 этаж)

Трубы выброса линий маточных и финальных резиновых смесей участка изготовления резиновых смесей – ист. 0006–0010

Линии резиновых смесей располагается в трехэтажной части ГПК (на первом этаже) на участке изготовления резиновых смесей цеха резиносмешения. Источниками выбросов ЗВ являются:

1. Линии маточных резиновых смесей:

- **0006** – экструдер линии маточных смесей – 1 ед.
- **0007** – экструдер линии маточных смесей – 1 ед.

- **0008** – экструдер линии маточных смесей – 1 ед.
- 2. Линии финальных резиновых смесей:
 - **0009** – экструдер линии маточных смесей – 1 ед.
 - **0010** – экструдер линии маточных смесей – 1 ед.

После прохождения резиновой смеси через экструдеры маточных и финальных смесей, смесь прокатывается волками (только механический процесс), и резиновое полотно попадает в ванну с антиадгезивом. В качестве антиадгезива используется водный раствор с содержанием антиадгезивного реагента RHENODIV BP-286 (2%), в состав которого входят изотридеканол и 1-Октадеканол. Резиновое полотно проходит через ванну с антиадгезивом и далее попадает на установку фестонного типа, где обдувается с помощью вентиляторов. По факту антиадгезив представляет собой мыльную воду: 98 % воды, 2 % антиадгезивного реагента RHENODIV BP-286. Ввиду малой концентрации в водном растворе и отсутствия методик с указанием удельных показателей антиадгезивного реагента RHENODIV BP-286 (2%), выброс ЗВ в атмосферу от УФТ, ванн с антиадгезивом не выполнялся.

Время работы ИВ – 7 848 ч/год, источники являются организованными.

Выброс ЗВ происходит через трубы высотой 28 м и диаметром 0,45 м.

В процессе деятельности от каждого ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: сера диоксид, углерода оксид, бута-1,3-диен (Дивинил), 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен), 1-(Метилвинил)бензол (альфа-Метилстирол), винилбензол (Стирол), дибутилфталат, углеводороды предельные C12–C19.



Рисунок 3.18 – Выход резиновой смеси из экструдера через валки на ванну с антиадгезивом



Рисунок 3.19 – Линия маточных резиновых смесей

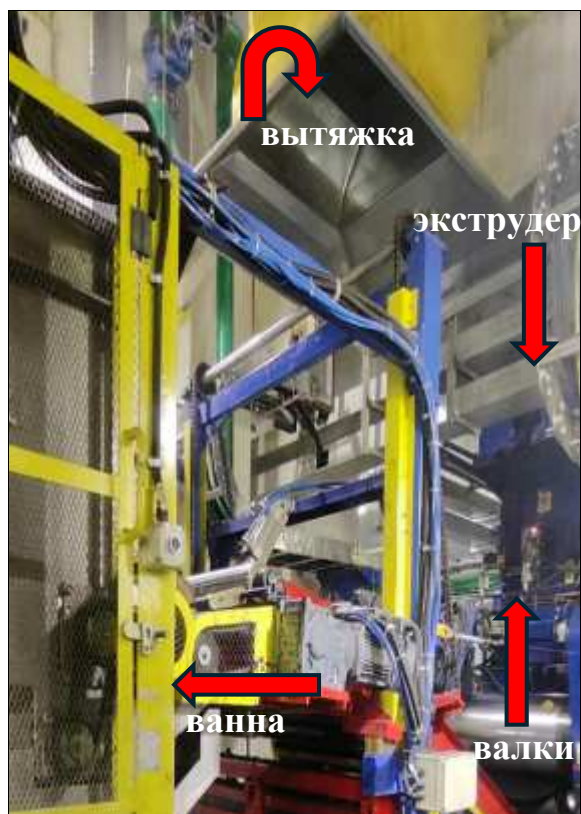


Рисунок 3.20 – Установка фестонного типа УФТ, ванна с антиадгезивом

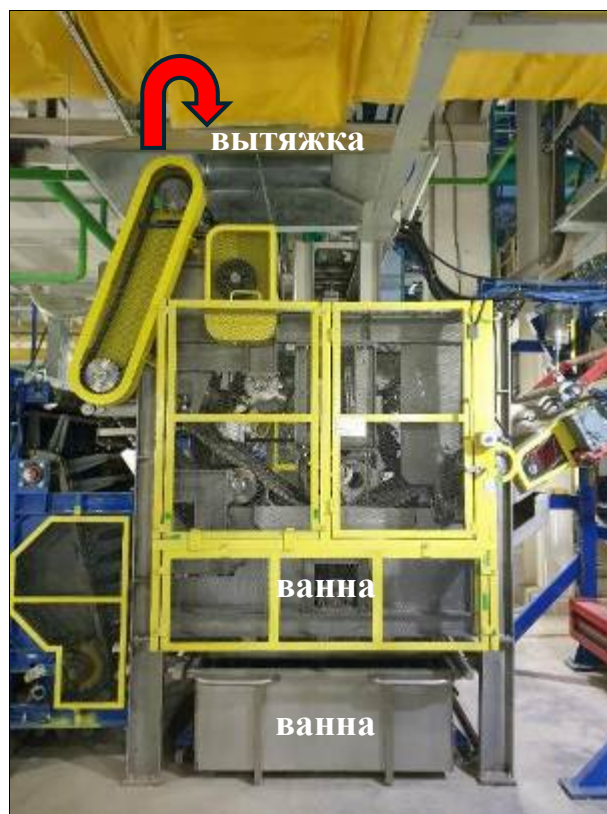


Рисунок 3.21 – Установка фестонного типа УФТ, ванна с антиадгезивом

Вентиляционные трубы участка изготовления резиновых смесей: резиносмесители маточных и финальных резиновых смесей – ист.0011–0015

На линиях маточных и финальных резиновых смесей, которые располагаются в трехэтажной части ГПК (на втором этаже), расположены резиносмесители:

1. Линии маточных резиновых смесей:
 - **0011** – резиносмеситель маточных смесей – 1 ед.
 - **0012** – резиносмеситель маточных смесей – 1 ед.
 - **0013** – резиносмеситель маточных смесей – 1 ед.
2. Линии финальных резиновых смесей:
 - **0014** – резиносмеситель финальных смесей – 1 ед.
 - **0015** – резиносмеситель финальных смесей – 1 ед.

Время работы ИВ – 7 848 ч/год, источники являются организованными.

Выброс ЗВ каждого резиносмесителя происходит через трубу высотой 28 м и диаметром 0,42 м.

В процессе деятельности от резиносмесителей маточных смесей в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: углерода оксид, бута–1,3–диен (Дивинил), 2–Метилбута–1,3–диен (Изопрен), 1–(Метилвинил)бензол (альфа–Метилстирол), винилбензол (Стирол), дибутилфталат, углерод (Сажа, Углерод черный).

В процессе деятельности от резиносмесителей финальных смесей в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: углерода оксид, бута–1,3–диен (Дивинил), 2–Метилбута–1,3–диен (Изопрен), 1–(Метилвинил)бензол (альфа–Метилстирол), винилбензол (Стирол), дибутилфталат.



Рисунок 3.22 – Резиносмеситель

Трубы выброса участка универсальной каландровой линии цеха сборки и компонентов – ист. 0016–0017

Универсальная каландровая линия расположена в одноэтажной части ГПК в цехе сборки и компонентов. Источники выделения ЗВ:

- **0016/01** – каландр, 1 ед.
- **0017/02** – экструдер, 1 ед.
- **0017/01** – вальцы (питающие и разогревающие), 2 ед.

Количество обрабатываемых резиновых смесей линией составляет 8 776 т/год, время работы каждого источника выделения – 7 848 ч/год, выбросы ЗВ происходят через две трубы высотой 14 м, диаметром 0,5 м каждая. Источники выбросов ЗВ являются организованными.

В процессе деятельности от каждого ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: сера диоксид, углерода оксид, бута–1,3–диен (Дивинил), 2–Метилбута–1,3–диен (Изопрен), 1–(Метилвинил)бензол (альфа–Метилстирол), винилбензол (Стирол), дибутилфталат, углеводороды предельные C12–C19.

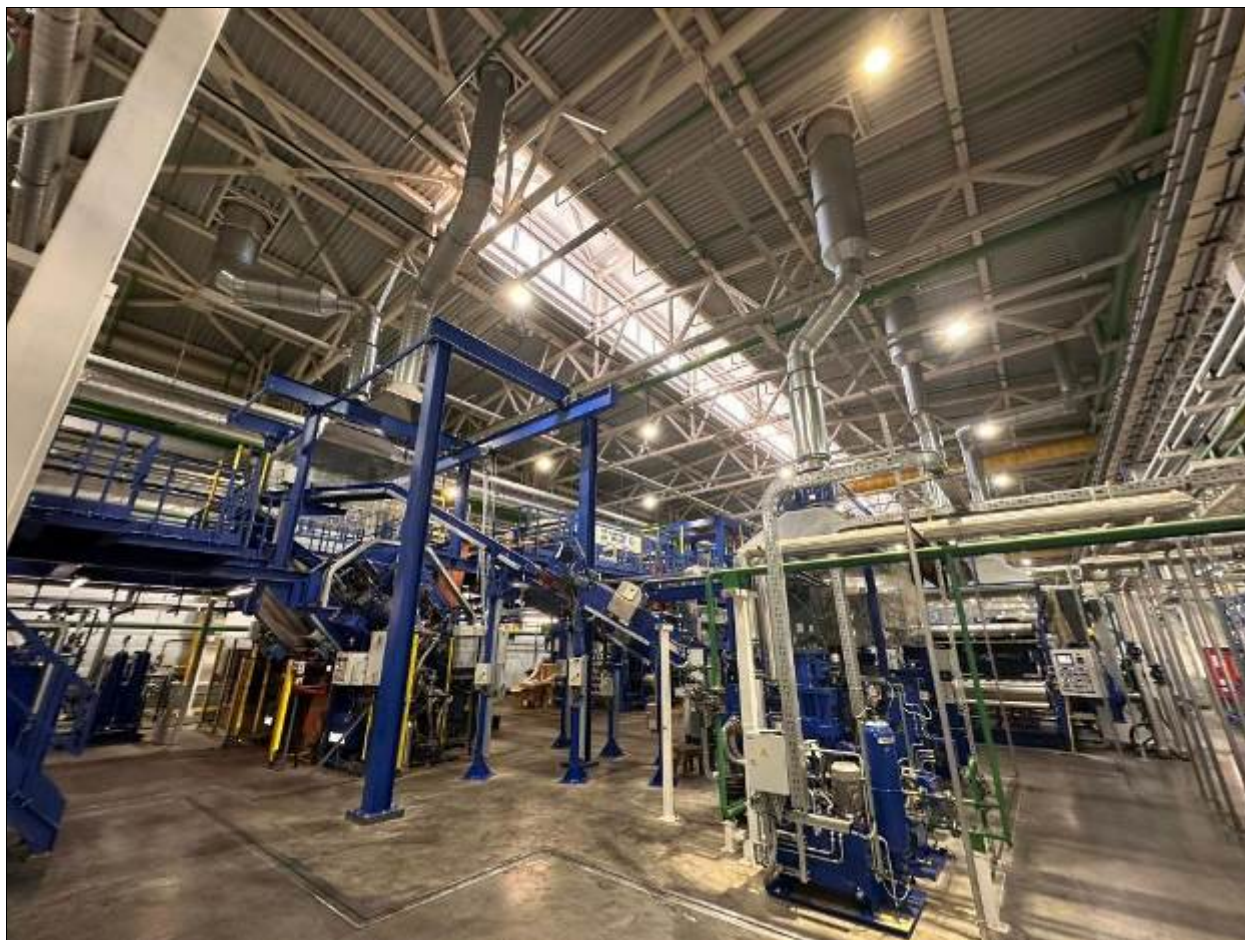


Рисунок 3.23 – Универсальная каландровая линия

Трубы выброса гидравлических форматоров–вулканизаторов (прессов) грузовых и легковых шин ист. 0018–0025, 0027–0032, 0067–0074 (новые ИВ)

Цех вулканизации расположен в одноэтажной части ГПК. В цехе происходит вулканизация формовых деталей на 6 рядах гидравлических форматоров–вулканизаторов для легковых и грузовых шин:

1 ряд	легковые	ист. 0027 / 5 пресс форм	ист. 0028 / 5 пресс форм	ист. 0029 / 6 пресс форм	ист. 0030 / 4 пресс форм	ист. 0031 / 6 пресс форм
2 ряд	легковые	ист. 0032 / 6 пресс форм	ист. 0067/ 6 пресс форм	ист. 0068 / 6 пресс форм	ист. 0069 / 6 пресс форм	ист. 0074 / 6 пресс форм
3 ряд	легковые	ист. 0070 / 6 пресс форм	ист. 0071 / 6 пресс форм	ист. 0072 / 6 пресс форм	ист. 0073 / 6 пресс форм	
4 ряд	грузовые	ист. 0018 / 8 пресс форм	ист. 0019 / 8 пресс форм		ист. 0020 / 6 пресс форм	
5 ряд	грузовые	ист. 0021 / 6 пресс форм	ист. 0022 / 8 пресс форм		ист. 0023 / 8 пресс форм	
6 ряд	грузовые	ист. 0024 / 8 пресс форм			ист. 0025 / 8 пресс форм	

Время работы ИВ – 7 848 ч/год, источники являются организованными.

Выброс ЗВ происходит через трубы:

- ряды грузовых шин – ист. 0018–0025 – трубы высотой 14 м и диаметром 1,4 м
- ряды легковых шин – ист. 0027–0032, 0067–0074 (новые ИВ) – трубы высотой 14 м и диаметром 1,25 м

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: сера диоксид, углерода оксид, бута-1,3-диен (Дивинил), 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен), 1-(Метилвинил) бензол (альфа-Метилстирол), винилбензол (Стирол), дибутилфталат, углеводороды предельные C12–C19.



Рисунок 3.24 – Общий вид помещения гидравлических форматоров–вулканизаторов (прессов) грузовых и легковых шин



Рисунок 3.25 – Гидравлический форматор–вулканизатор и его пресс формы

Станки для шипования резины в количестве 3 ед. расположены в цехе вулканизации в одноэтажной части ГПК. Станки не являются ИВ ЗВ, в результате механического процесса шипования резины ЗВ не образуются (установка готового металлического шипа).



Рисунок 3.26 – Станки для шипования резины

Трубы выброса участка линий переработки (возврата) резиновых смесей цеха резиносмешения – ист. 0075–0076 (новые ИВ)

На линиях переработки (возврата) резиновых смесей, которые расположены в одноэтажной части ГПК и относятся к цеху резиносмешения, располагаются следующие источники выбросов и выделения ЗВ:

- **ист. 0075** – линия переработки (возврата) резиновых смесей, в которую входят:
дробильные вальцы – 1 ед., не являются источником выделения, т.к. процесс является механическим, происходит нарезка резиновой смеси;
0075/01 – гомогенизирующие вальцы – 1 ед., являются разогревательными
- **ист. 0076** – линия переработки (возврата) резиновых смесей, в которую входят:
0076/01 – гомогенизирующие вальцы – 1 ед., являются разогревательными
0076/02 – листовальные вальцы – 1 ед., являются подогревательными

Количество обрабатываемых резиновых смесей каждой линией составляет 18 000 т/год, время работы каждого источника выделения – 1 920 ч/год.

Выбросы ЗВ происходят через трубы высотой 14 м и диаметром 1,25 м.

Источники выбросов ЗВ являются организованными.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: сера диоксид, углерода оксид, бута-1,3-диен (Дивинил), 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен), этилен, 1-(Метилвинил)бензол (альфа-Метилстирол), винилбензол (Стирол), дибутилфталат, углеводороды предельные C12–C19.

Также, на линии переработки (возврата) резиновых смесей, располагается УФТ с ванной антиадгезива. После прохождения переработанной резиновой смеси через вальцы, резиновое полотно попадает в ванну с антиадгезивом. В качестве антиадгезива используется водный раствор с содержанием антиадгезивного реагента RHENODIV BP-286 (2%), в состав которого входят изотридеканол и 1-Октадеканол. Резиновое полотно проходит через ванну с антиадгезивом и далее попадает на установку фестонного типа, где обдувается с помощью вентиляторов. По факту антиадгезив представляет собой мыльную воду: 98 %

воды, 2 % антиадгезивного реагента RHENODIV BP-286. Ввиду малой концентрации в водном растворе и отсутствия методик с указанием удельных показателей антиадгезивного реагента RHENODIV BP-286 (2%), выброс ЗВ в атмосферу от УФТ с ванной антиадгезива не выполнялся.

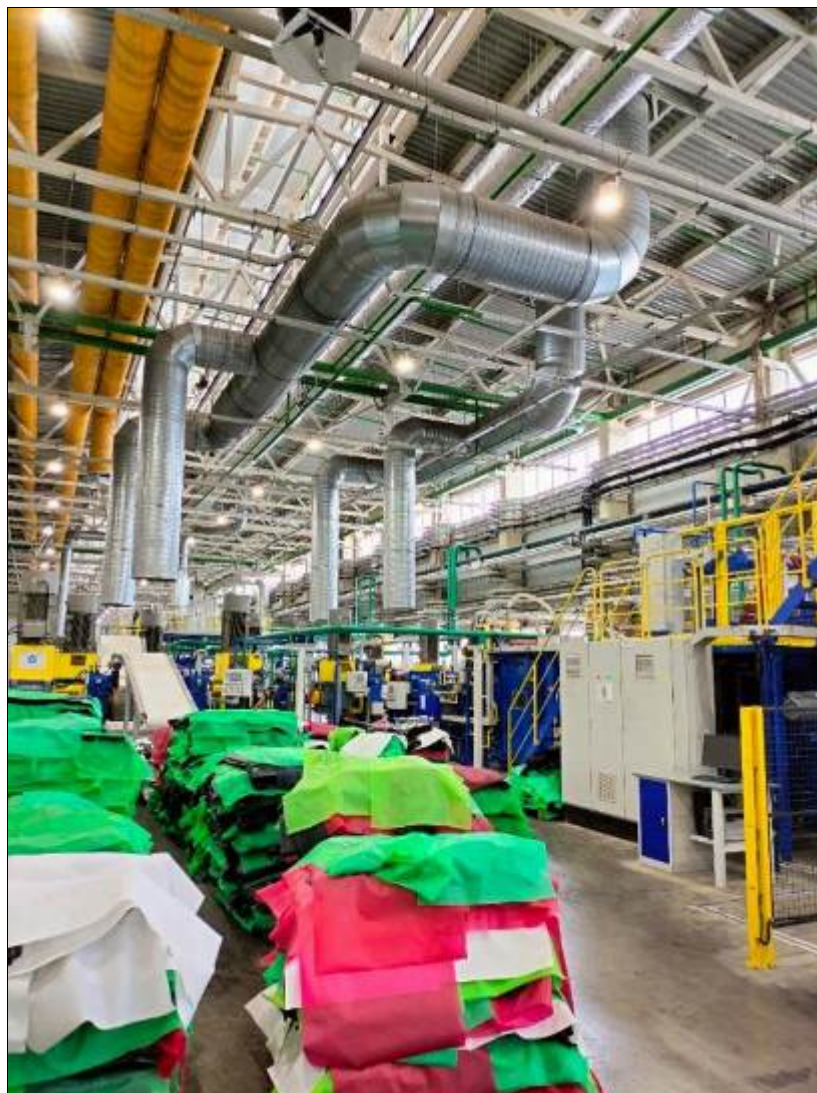


Рисунок 3.27 – Линии переработки (возврата) резиновых смесей

Трубы выброса участков экструзионных линий выпуска мелких компонентов цеха сборки и компонентов – ист. 0033–0034

Две экструзионные линии выпуска мелких компонентов расположены в одноэтажной части ГПК в цехе сборки и компонентов. Источники выделения ЗВ:

- **0033/01** – экструдер, 1 ед.
- **0033/02** – каландр, 1 ед.
- **0034/01** – экструдер, 1 ед.
- **0034/02** – каландр, 1 ед.

Количество обрабатываемых резиновых смесей каждой линией составляет 29 768 т/год, время работы каждого источника выделения – 7 848 ч/год, выбросы ЗВ происходят через две трубы высотой 14 м, диаметром 0,4 м каждая. Источники выбросов ЗВ являются организованными.

В процессе деятельности от каждого ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: сера диоксид, углерода оксид, бута-1,3-диен (Дивинил), 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен), 1-(Метилвинил)бензол (альфа-Метилстирол), винилбензол (Стирол), дибутилфталат, углеводороды предельные C12–C19.



Рисунок 3.28 – Экструзионные линии выпуска мелких компонентов

Трубы выброса участков экструзионных линий изготовления протекторов цеха сборки и компонентов – ист. 0035–0036

Экструзионные линии изготовления протекторов расположены в одноэтажной части ГПК в цехе сборки и компонентов. Источники выделения ЗВ:

1. Экструзионная линия изготовления протекторов грузовых шин:
 - 0035/01 – экструдер, 1 ед.
 - 0035/02 – каландр, 1 ед.
 - 0035/03 – вальцы питающие, 1 ед.
2. Экструзионная линия изготовления протекторов легковых шин:
 - 0036/01 – экструдер, 3 ед.
 - 0036/02 – вальцы разогревательные, 1 ед.

Количество обрабатываемых резиновых смесей каждой линией составляет 4 135 т/год, время работы каждого источника выделения – 7 848 ч/год, выбросы ЗВ происходят через две трубы высотой 14 м, диаметром 0,4 м каждая. Источники выбросов ЗВ являются организованными.

В процессе деятельности от каждого ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: сера диоксид, углерода оксид, бута-1,3-диен (Дивинил), 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен), 1-(Метилвинил) бензол (альфа-Метилстирол), винилбензол (Стирол), дибутилфталат, углеводороды предельные C12-C19.



Рисунок 3.29 – Экструзионные линии изготовления протекторов



Рисунок 3.30 – Вальцы экструзионной линии изготовления протекторов

Труба выброса участка универсальной экструзионной линии изготовления боковин цеха сборки и компонентов – ист. 0037

Экструзионная линия изготовления протекторов расположена в одноэтажной части ГПК в цехе сборки и компонентов. Источники выделения ЗВ:

- 0037/01 – экструдер, 4 ед.
- 0037/02 – каландр, 2 ед.

Количество обрабатываемых резиновых смесей линией составляет 1 968 т/год, время работы линии – 7 848 ч/год, выбросы ЗВ происходят через трубу высотой 14 м, диаметром 0,4 м. Источник выбросов ЗВ является организованным.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: сера диоксид, углерода оксид, бута-1,3-диен (Дивинил), 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен), 1-(Метилвинил) бензол (альфа-Метилстирол), винилбензол (Стирол), дибутилфталат, углеводороды предельные C12–C19.



Рисунок 3.31 – Экструзионная линия изготовления боковин

Труба выброса участка универсальной экструзионной линии по выпуску герметизирующего слоя цеха сборки и компонентов – ист. 0039

Экструзионная линия по выпуску герметизирующего слоя расположена в одноэтажной части ГПК в цехе сборки и компонентов. Источники выделения ЗВ:

- 0039/01 – экструдер, 1 ед.
- 0039/02 – каландр, 1 ед.

Количество обрабатываемых резиновых смесей линией составляет 29 768 т/год, время работы линии – 7 848 ч/год, выбросы ЗВ происходят через трубу высотой 14 м, диаметром 0,4 м. Источник выбросов ЗВ является организованным.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: сера диоксид, углерода оксид, бута-1,3-диен (Дивинил), 2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен), 1-(Метилвинил)бензол (альфа-Метилстирол), винилбензол (Стирол), дибутилфталат, углеводороды предельные C12–C19.



Рисунок 3.32 – Экструзионная линия по выпуску герметизирующего слоя

Трубы выброса участков автоматизированных линий изготовления бортовых крыльев и колец для легковых и грузовых шин цеха сборки и компонентов – ист. 0041–0043

Автоматизированные линии изготовления бортовых крыльев и колец для легковых и грузовых шин расположены в одноэтажной части ГПК в цехе сборки и компонентов. Источниками выбросов ЗВ являются:

- **0041** – автоматизированная линия изготовления бортовых крыльев для легковых шин – экструдер, 2 ед.
- **0042** – автоматизированная линия изготовления бортовых колец для легковых шин – экструдер, 1 ед.
- **0043** – автоматизированная линия изготовления бортовых крыльев и колец для грузовых шин – экструдер, 1 ед.

Количество обрабатываемых резиновых смесей каждой линией составляет 4 135 т/год, время работы каждого ИВ – 7 848 ч/год, выбросы ЗВ каждой линии происходят через отдельную трубу высотой 14 м, диаметром 0,4 м каждая. Источники выбросов ЗВ являются организованными.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: сера диоксид, углерода оксид, бута–1,3–диен (Дивинил), 2–Метилбута–1,3–диен (Изопрен), 1–(Метилвинил)бензол (альфа–Метилстирол), винилбензол (Стирол), дибутилфталат, углеводороды предельные C12–C19.



Рисунок 3.33 – Автоматизированная линия изготовления бортовых крыльев для легковых шин



Рисунок 3.34 – Автоматизированная линия изготовления бортовых колец для легко-вых шин



Рисунок 3.35 – Автоматизированная линия изготовления бортовых крыльев и колец для грузовых шин

Вентиляционная труба помещения № 182 – ист. 0044

Помещение № 182 расположено в одноэтажной части ГПК и относится к службе главного энергетика. В помещении № 182 выполняются сварочные и металлообрабатывающие работы. Источники выделения ЗВ:

Сварочные работы:

- **0044/01** – сварка электродами МР–3, расход электродов составляет 0,35 т/год, время работы – 175 ч/год;
- **0044/02** – сварка электродами УОНИ–13/55, расход электродов составляет 0,35 т/год, время работы – 175 ч/год;
- **0044/03** – сварка электродами ЦЛ–11(аналог ЦЛ–17), расход электродов составляет 0,1 т/год, время работы – 175 ч/год;
- **0044/04** – сварка электродами Монолит РЦ (аналог МР–3), расход электродов составляет 0,05 т/год, время работы – 175 ч/год;
- **0044/05** – сварка электродами DER–46 (аналог АНО–20), расход электродов составляет 0,05 т/год, время работы – 175 ч/год.

Металлообрабатывающие работы:

- **0044/06** – зубофрезерный станок модель 53А80 – 1 ед., время работы – 175 ч/год;
- **0044/07** – станок долбежный модель ГД320 – 1 ед., время работы 175 ч/год;
- **0044/08** – станок круглошлифовальный модель 3М175 – 2 ед., время работы – 175 ч/год;
- **0044/09** – станок токарно–винторезный модель 1М65 – 1 ед., время работы – 175 ч/год;
- **0044/10** – станок плоскошлифовальный с горизонтальным шпинделем модель 3Л722В – 1 ед., время работы 175 ч/год;
- **0044/11** – станок токарно–винторезный модель 1М63 – 1 ед., время работы – 175 ч/год;
- **0044/12** – станок токарно–винторезный модель 16К20 – 2 ед., время работы – 175 ч/год;
- **0044/13** – станок широкоуниверсальный консольно–фрезерный модель 6Т82Ш – 2 ед., время работы – 175 ч/год;
- **0044/14** – станок точно–шлифовальный модель 3К634 – 1 ед., время работы – 175 ч/год;
- **0044/15** – станок сверлильный модель 2А554 – 1 ед., время работы – 175 ч/год;
- **0044/16** – станок шлифовальный – 1 ед., время работы – 175 ч/год.

Источники выделения, не обеспечены местными отсосами. Все металлообрабатывающие станки работают с применением СОЖ кроме станка шлифовального (0044/16). Несмотря на применение СОЖ, в соответствии с методическими указаниями при обработке металлов на шлифовальных станках выделяется пыль в количестве 10% от количества пыли при сухой обработке.

Выброс ЗВ происходит через трубу высотой 14 м, диаметром 0,5 м.

Источник выбросов ЗВ является организованным.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: железо (II) оксид, марганец и его соединения, хром (VI) (Хром шестивалентный), азот диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, эмульсол, взвешенные частицы, пыль неорганическая SiO₂ (20–70%), абразивная пыль (Корунд белый, Монокорунд).



Рисунок 3.36 – Зубофрезерный станок Мо-
дель 53A80



Рисунок 3.37 – Станок долбежный Модель
ГД320



Рисунок 3.38 – Станок сверлильный модель
2A554



Рисунок 3.39 – Станок круглошлифоваль-
ный модель 3М175



Рисунок 3.40 – Точильно-шлифовальный
модель 3К634



Рисунок 3.41 – Станок широкоуниверсальный
консольно-фрезерный Модель 6Т82Ш



Рисунок 3.42 – Станок плоскошлифовальный с горизонтальным шпинделем Модель
3Л722В



Рисунок 3.43 – Станок токарно–винторезный Модель 1М63



Рисунок 3.44 – Станок токарно–винторезный Модель 1М65



Рисунок 3.45 – Станок токарно-винторезный Модель 16K20



Рисунок 3.46 – Станок шлифовальный

Вентиляционная труба мастерской профильной оснастки помещения №140 участка ремонта цеха сборки и компонентов – ист. 0045

Помещение № 140 мастерской профильной оснастки участка ремонта располагается в одноэтажной части ГПК и относится к цеху сборки и компонентов. Источники выделения ЗВ:

- **0045/01** – аппарат инвенторный для полуавтоматической сварки IMIG–160 Synergy – 1 ед., аппарат позволяет выполнять несколько видов сварки: плавящимся электродом диаметром до 4 мм; в газозащитной среде; порошковой (флюсовой) проволокой диаметром 0,8/1,0 мм; аргонодуговую сварку неплавящимся электродом Lift Tig. Время работы – 175 ч/год;
- **0045/02** – лазерный маркиратор XT Laser XTL–F – 1 ед., время работы – 365 ч/год. Лазерный маркиратор оборудован местной системой отсоса, образуемой металлической пыли, с встроенными фильтрами очисткой 99,95 %;
- **0045/03** – электроэрозионный проволочно–вырезной станок с ЧПУ струйного типа серии METAL MASTER DK 7750F DRO – 1 ед., время работы – 2 800 ч/год;
- **0045/04** – фрезерный станок OPTLimill F 80 3–осевой – 1 ед., время работы – 2 800 ч/год;
- **0045/05** – вертикально–сверлильный станок Stalex SHD–32 PF PRO – 1 ед., время работы – 48 ч/год;
- **0045/06** – станок для заточки сверл Optimum GH15T – 1 ед., время работы – 48 ч/год;
- **0045/07** – вертикальная шлиф–машина (болгарка) – 1 ед., время работы – 175 ч/год.

Выброс ЗВ происходит через вентиляционную трубу высотой 14 м, диаметром 0,5 м. Источник является организованным.

Во время сварки, а также резки и механической обработке металлов выделяются следующие ЗВ: вольфрам триоксид, железо (II) оксид, марганец и его соединения, никель оксид, хром (VI) (Хром шестивалентный), азот диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, эмульсол, взвешенные частицы, абразивная пыль (Корунд белый, Монокорунд), пыль неорганическая SiO₂ (20–70%).



Рисунок 3.47 – Аппарат инвенторный для полуавтоматической сварки IMIG–160 Synergy



Рисунок 3.48 – Станок для заточки сверл Optimum GH15T



Рисунок 3.49 – Электроэрозионный проволочно-вырезной станок с ЧПУ струйного типа серии METAL MASTER DK 7750F DRO



Рисунок 3.50 – Фрезерный станок OPTLimill F 80 3-осевой



Рисунок 3.51 – Вертикально-сверлильный станок Stalex SHD-32 PF



Рисунок 3.52 – Лазерный маркиратор XT Laser XTL-F

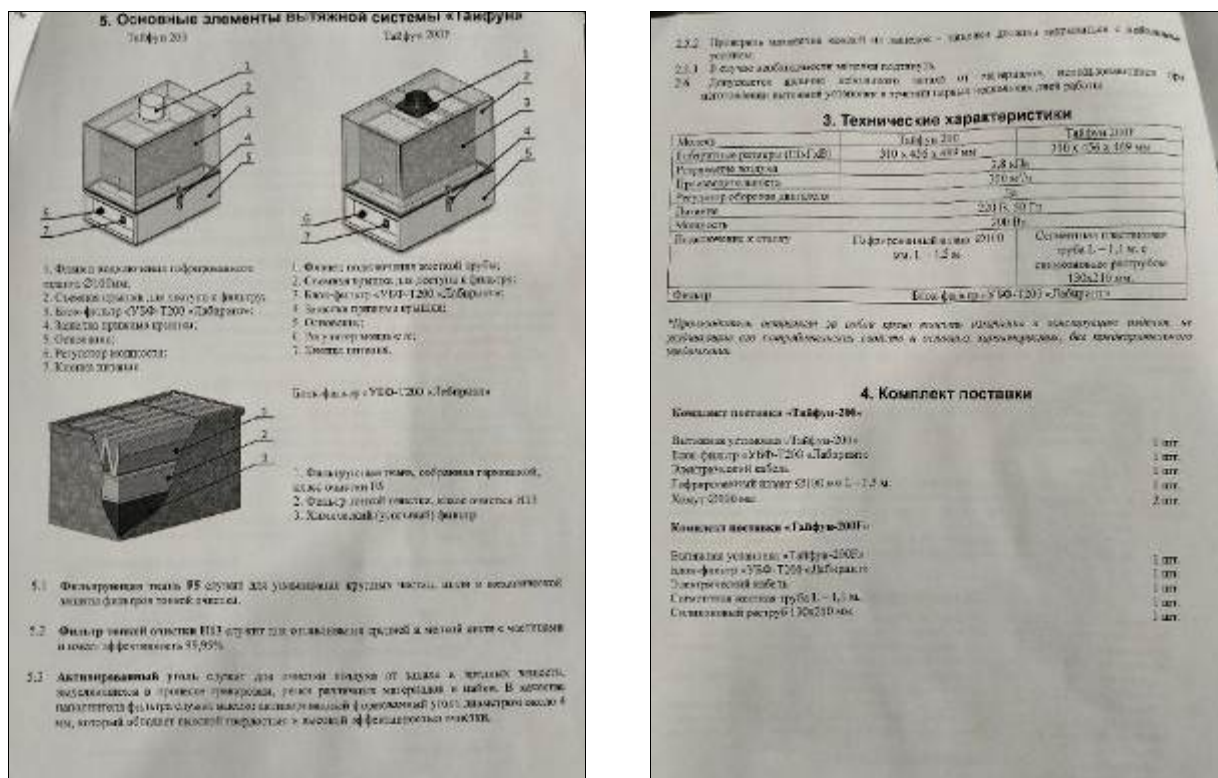


Рисунок 3.53 – Паспорт вытяжной системы «Тайфун» с блок-фильтром УБФ-Т200 «Лабиринт» ист. 0045/02

Вентиляционные трубы помещений: работа дизельных погрузчиков – ист. 0046-0047, 0060-0062

Для транспортирования сырья, готовых изделий и др. необходимого весом более 2,5 т задействованы дизельные погрузчики грузоподъемностью 3,5 т:

- **0046** – в помещениях склада каучуков и химикатов выброс ЗВ происходит через вентиляционную трубу высотой 6,5 м и диаметром 0,3 м
- **0047** – на складе техуглерода и кремнезема выброс ЗВ происходит через вентиляционную трубу высотой 7 м и диаметром 0,3 м
- **0060** – на складе готовой продукции выброс ЗВ происходит через вентиляционную трубу высотой 14 м и диаметром 0,3 м
- **0061** – склад корда и бортовой проволоки выброс ЗВ происходит через вентиляционную трубу высотой 14 м и диаметром 1 м
- **0062** – в цехе вулканизации ГПК выброс ЗВ происходит через вентиляционную трубу высотой 14 м и диаметром 0,3 м

Источники являются организованными.

В атмосферный воздух выбрасываются следующие ЗВ: азота диоксид, азота оксид, углерод/сажа, серы диоксид, углерода оксид, керосин.

Дыхательные патрубки емкостей с мягчителем – ист.0048, 0077–0079 (новые ИВ)

Емкости с мягчителем расположены в парке емкостей на складе мягчителей, в количестве 4 единиц.

Время работы – 7 848 ч/год. ИВ являются организованными.

Высота каждого дыхательного патрубка составляет 6,5 м, диаметр 0,1 м.

В атмосферный воздух от каждого ИВ выбрасывается масло минеральное нефтяное.



Рисунок 3.54 – Емкости с мягчителем в парке емкостей склада мягчителей

Выбросы испытательной лаборатории – ист. 0049–0050, 0080 (новый ИВ)

Для испытаний продукции завода: шин функционирует испытательная станция. Испытательная станция представляет собой отдельно стоящее отапливаемое здание, в котором имеется:

1. *Двухпозиционный испытательный стенд для испытаний грузовых шин на усталостную прочность ZF–2St. Endurance Tester TBR (не является источником выделения ЗВ).* Методика проведения испытаний включает в себя проведение испытания по определению выносливости шины на испытательном стенде, где испытываемая шина, прижимается с заданным усилием (нагрузкой) к наружной поверхности барабана и обкатывается по гладкому барабану. Выносливость шины определяется настоящей методикой по количеству часов испытания шины на испытательном стенде.
2. *Двухпозиционный испытательный стенд для испытаний легковых шин на усталостную прочность ZF–2St. Endurance Tester PCR (2 ед., не является источником выделения ЗВ).* Методика проведения испытаний повторяет методику проведения испытаний на аналогичном стенде для грузовых шин.



Рисунок 3.55 – Испытательный стенд для испытаний шин на усталостную прочность

3. **Стенд для испытания шин для определения энергии разрыва по внутреннему давлению (гидравлические испытания) ВТМ-1 (не является источником выделения ЗВ).** Установка позволяет в автоматическом режиме управлять процессом наполнения и разрушения шины. Шина помещается в горизонтальное положение в специальной камере, обеспечивающее безопасное проведение испытания. Сущность метода заключается в повышении внутреннего давления в шине, заполнением ее водой до момента её разрушения. Значение внутреннего давления в шине регистрируется непрерывно до её разрушения.
4. **Тросопилочный станок изготовления радиальных срезов грузовых шин GX-YLQ- 15C (является источником выбросов ЗВ – ист. 0049)** предназначен для анализа радиального среза шины (для определения соответствия конструктивных параметров шин).
5. **Лентопилочный станок изготовления радиальных срезов легковых шин UA-2087 (является источником выбросов ЗВ – ист. 0050)** предназначен для анализа радиального среза шины (для определения соответствия конструктивных параметров шин).



Рисунок 3.56 – Тросопилочный станок



Рисунок 3.57 – Лентопилочный станок

6. Испытательный стенд для грузовых шин на смещение бортов, определение энергии разрыва и снятие отпечатка LQD-6 (не является источником выделения ЗВ).

6.1 При испытании воздействуют специальным упором на боковину шины с возрастающей силой до сдвига борта (потери герметичности) шины. Определяется необходимое для этого усилие.

6.2 Метод испытаний состоит в определении энергии разрушения пневматических шин на испытательном стенде под воздействием цилиндрического стального плунжера с полусферической головкой, который вдавливается под нагрузкой в ребро рисунка протектора испытуемой шины.

6.3 Цель метода состоит в снятии отпечатка протектора для определения геометрических размеров, определения площади контакта.

7. Испытательный стенд для легковых шин на смещение бортов, определение энергии разрыва и снятие отпечатка LQD-3/4 (не является источником выделения ЗВ). Принцип, метод и цель аналогичны принципу, методу и цели проведения испытаний для грузовых шин.



Рисунок 3.58 – Испытательные стенды для шин на смещение бортов, определение энергии разрыва и снятие отпечатка

Также, в помещении испытательной лаборатории имеется точноно-шлифовальный станок с системой местного отсоса (ист. 0080 новый ИВ). Станок оборудован пылеулавливающим агрегатом ПУАМ-1600 со степенью очистки от пыли не менее 99 %.



Рисунок 3.59 – Точноно-шлифовальный станок с системой местного отсоса

Дымовые трубы котельной – ист. 0051, 0081–0083 (новые ИВ)

Для производства шин и для отопления помещений завода на территории предприятия действуют блочно–модульные котельные установки:

- **0051** – установка БМКУ–25 полной заводской готовности – 1 ед.
Расход газа составляет 5 060 000 м³/год, время работы 6 480 ч/год.
- **0081 (нов.)** – установка БМКУ–50 (левая) полной заводской готовности – 1 ед.
Расход газа составляет 4 100 000 м³/год, время работы 5 760 ч/год.
- **0082 (нов.)** – установка БМКУ–50 (правая) полной заводской готовности – 1 ед.
Расход газа составляет 3 800 000 м³/год, время работы 5 400 ч/год.
- **0083 (нов.)** – установка БМКУ–25 (резервная) полной заводской готовности – 1 ед.
Расход газа составляет 2 040 000 м³/год, время работы 3 120 ч/год.

Используемое топливо – природный газ, паспорт на газ прилагается (Приложение 6).

Выброс ЗВ в атмосферу от каждой БМКУ происходит в трубу высотой 45 м и диаметром 0,9 м, соответственно 4 трубы, 4 источника выбросов.

Источники выбросов ЗВ являются организованными.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: диоксид серы, диоксид азота, оксид азота, оксид углерода.



Рисунок 3.62 – Блочно–модульные котельные установки

Вентиляционная труба участка сборки шин: обработка поверхностей бензином – ист.0058

Участок сборки шин располагается в одноэтажной части ГПК. На участке выполняется обработка поверхностей огрубевших частей шин бензином. Время работы – 7 875 ч/год. Выброс ЗВ происходит через вентиляционную трубу высотой 14 м, диаметром 0,25 м.

Источник выбросов ЗВ является организованным.

В атмосферный воздух выбрасывается бензин (нефтяной, малосернистый).

Труба выброса маневрового тепловоза – ист. 0063

Маневровый тепловоз осуществляет доставку масла-мягчителя в цистерне ориентировочно один раз в 12 дней. Тепловоз заезжает на железнодорожную эстакаду и сливает масло-мягчитель (ист. 6001), который после слива по системе трубопроводов поступает в парк емкостей склада мягчителей – 4 емкости (ист. 0048, 0077–0079) и далее, также, по системе трубопроводов отправляется на участок подготовки мягчителей цеха резиносмешения (ист. 0059).

Вид тепловоза – ТЭМ 1 – 1 ед., время работы – 30 ч/год.

Выброс ЗВ происходит через трубу высотой 4,6 м, диаметром 0,5 м.

Источник выбросов ЗВ является организованным.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: азота диоксид, азота оксид, углерод/ сажа, углерода оксид.

Ввиду того, что работа маневрового тепловоза при режиме «максимальная мощность», эпизодическая, время работы в течение часа составляет менее 20 минут. При расчете выбросов в атмосферу учитывалась мощность выбросов ЗВ *Мсек* (г/с), отнесенная к 20–ти минутному интервалу времени.



Рисунок 3.63 – Железнодорожная эстакада, где происходит слив масла-мягчителя

Выбросы от слива масла–мягчителя на железнодорожной эстакаде – ист.6001

Необходимый в производстве шин масло–мягчитель поступает на завод в железнодорожной цистерне в количестве 1–ой единицы, из которой масло–мягчитель сливается на железнодорожной эстакаде на складе масла–мягчителей.

Количество слитого масла–мягчителя составляет 1 811,14 т/год.

При заезде маневрового тепловоза двери железнодорожной эстакады раскрыты, при сливе масла–мягчителя выбросы от не плотностей соединений технологического оборудования и аппаратов выделяются в атмосферу.

Источник выбросов ЗВ является неорганизованным.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасывается масло минеральное нефтяное.

Вентиляционная труба участка подготовки мягчителей цеха резиносмешения – ист. 0059

Участок подготовки мягчителей располагается в трехэтажной части ГПК (на первом этаже). На участке хранятся емкости с маслом–мягчителем. По системе трубопроводов масло–мягчитель поступает из парка мягчителей (ист. 0048, 0077–0079).

Количество емкостей – 3 ед., время работы – 7 848 ч/год. Источник является организованным. Выброс ЗВ происходит через вентиляционную трубу высотой 14 м, диаметром 0,25 м.

Источник выбросов ЗВ является организованным.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасывается масло минеральное нефтяное.

Вентиляционная труба маслораздаточной участка сборки шин цеха сборки и компонентов – ист. 0084 (новый ИВ)

Маслораздаточная расположена на участке сборки шин цеха сборки и компонентов в одноэтажной части ГПК. На участке хранятся емкости с маслом, которые доставляются на участок в заводской упаковке и по мере необходимости выдаются в цех сборки и компонентов с использованием погружного насоса.

Количество бочек – 8 ед., время работы – 730 ч/год.

Выброс ЗВ происходит через трубу высотой 14 м, диаметром 0,25 м.

Источник выбросов ЗВ является организованным.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасывается масло минеральное нефтяное.



Рисунок 3.64 – Маслораздаточная
участка сборки шин цеха компонентов
и сборки



Рисунок 3.65 – Участок подготовки мягчителя
цеха резиносмешения

Вентиляционная труба помещения зарядки аккумуляторов – ист. 0085 (новый ИВ)

Помещение зарядки аккумуляторов электропогрузчиков расположено в одноэтажной части ГПК и относится к службе главного энергетика.

Количество зарядных станций – 10 ед., время проведения зарядки одной АКБ – 6 ч.

Выброс ЗВ происходит через трубу высотой 14 м, диаметром 0,25 м.

Источник выбросов ЗВ является организованным.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасывается серная кислота.



Рисунок 3.66 – Помещение зарядки АКБ

Вентиляционная труба помещения прачечной – ист.0086 (новый ИВ)

Помещение прачечной располагается в бытовой корпусе на первом этаже.

В прачечной осуществляется приём, стирка и сушка спец. одежды.

В помещении прачечной установлены:

- машина для стирки – 2 ед. вместимостью до 25 кг;
- машина для сушки – 1 ед. вместимости до 30 кг.

Годовой фонд рабочего времени прачечной – 7 848 ч/год.

Выброс ЗВ происходит через вентиляционную трубу высотой 21 м и диаметром 0,2 м. Источник выбросов ЗВ является организованным.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: диатрий карбонат (Карбонат натрия), синтетические моющие средства «Бриз», «Вихрь», «Лотос», «Лотос–Автомат».



Рисунок 3.67 – Машины для стирки и сушки спец. Одежды

Выбросы автозаправочной станции блочно-контейнерного типа (БКАЗС) – ист. 0087-0088 (новые ИВ)

Для заправки погрузчиков на территории шинного завода предусмотрена автозаправочная станция блочно-контейнерного типа, представленная наземным горизонтальным резервуаром и топливо-раздаточной колонкой:

- **0087** – резервуар ДТ. Слив ДТ предусмотрен через приемное устройство, оборудованное специальным фильтром, предохраняющим от попадания в резервуар механических примесей и воды. Выброс ЗВ происходит при закачивании ДТ в резервуар в технологическое отверстие – высота 2 м, диаметр 0,08 м
- **0088** – ТРК. Выброс ЗВ происходит через неплотности трубки ТРК и технологического отверстия бака техники – высота 2 м, диаметр 0,05 м

При эксплуатации ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: углеводороды предельные C_{12} – C_{19} , углеводороды ароматические (условно C_{12} – C_{19}), сероводород.

Выбросы от стоянок транспорта – ист. 6002–6003, 6004 (новый ИВ)

На территории шинного завода располагаются следующие открытые не отапливаемые стоянки без средств подогрева:

- **6002/01, 6002/02** – легкового и грузового транспорта – 69,33 м на 20 м
- **6003/01, 6003/02** – легкового транспорта и рабочих автобусов – 308,84 м на 63
- **6004** – грузового транспорта – 70 м на 20 м

Источники выбросов ЗВ являются неорганизованными.

В процессе работы двигателей автотранспортных средств от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: азота диоксид, азота оксид, углерод, серы диоксид, углерода оксид, керосин, бензин.

Согласно Методики расчета выбросов ЗВ в атмосферу периоды года (холодный, теплый, переходный) условно определялись по величине среднемесячной температуры. Месяцы, в которых среднемесячная температура ниже -5°C , относятся к холодному периоду, месяцы со среднемесячной температурой выше $+5^{\circ}\text{C}$ – к теплomu периоду и с температурой от -5°C до $+5^{\circ}\text{C}$ – к переходному. Длительность расчетных периодов и среднемесячные температуры определялись по данным климатического кадастра РГП «Казгидромет» https://meteo.kazhydromet.kz/climate_kadastr/. Также, согласно методике, из полученных значений максимально-разовых выбросов в расчете рассеивания ЗВ применялось максимальное.

ИВ ЗВ на территории АБК-2 ТОО «TengriTyres» являются:

Дымовая труба котельной АБК-2 – ист. 0089 (новый ИВ)

Для отопления здания АБК-2 используется котельная, в которой расположены два котла:

- **0089/01** – работающий на ДТ – 1 ед. Расход ТД составляет 287,98 т/год.
- **0089/02** – работающий на газу – 1 ед. Расход газа составляет 358 704 м³/год (паспорт на газ представлен в Приложении 6).

Время работы котельной составляет 5 088 ч/год.

Выброс ЗВ в атмосферу происходит в трубу высотой 21 м, диаметром 0,5 м.

Источник выбросов ЗВ является организованным.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: углерод (сажа), диоксид серы, диоксид азота, оксид азота, оксид углерода.

Выбросы склада ДТ / емкости ДТ АБК-2 – ист. 0090 (новый ИВ)

Используемое в котельной ДТ хранится и используется в 2 емкостях по 3 м³ каждая. Отопительный период составляет

- осенне-зимний период составляет 151 день, количество поступающего ДТ – 205,12 т/о-з период
- весенне-летний период составляет 61 день, количество поступающего ДТ – 82,86 т/в-л период

Выброс ЗВ в атмосферу происходит через неплотности оборудования в процессе пополнения ДТ в емкости – высота 3,5 м, диаметром 0,1 м.

Источник выбросов ЗВ является организованным.

В процессе деятельности от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: сероводород, углеводороды предельные C₁₂–C₁₉.

Выбросы от стоянки транспорта АБК-2 – ист. 6005 (новый ИВ)

На территории АБК-2 имеется стоянка легкового и автобусного транспорта – 50 м на 10 м. Источник выбросов ЗВ является неорганизованным.

В процессе работы двигателей автотранспортных средств от ИВ в атмосферный воздух выбрасываются ЗВ: азота диоксид, азота оксид, углерод, серы диоксид, углерода оксид, керосин, бензин.

Согласно Методики расчета выбросов ЗВ в атмосферу периоды года (холодный, теплый, переходный) условно определялись по величине среднемесячной температуры. Месяцы, в которых среднемесячная температура ниже -5°C , относятся к холодному периоду, месяцы со среднемесячной температурой выше $+5^{\circ}\text{C}$ – к теплomu периоду и с температурой от -5°C до $+5^{\circ}\text{C}$ – к переходному. Длительность расчетных периодов и средне-

сячные температуры определялись по данным климатического кадастра РГП «Казгидромет» https://meteo.kazhydromet.kz/climate_kadastr/. Также, согласно методике, из полученных значений максимально-разовых выбросов в расчете рассеивания ЗВ применялось максимальное.

3.2 Краткая характеристика существующих установок очистки газа, укрупненный анализ их технического состояния и эффективности работы

ИБ ЗВ оборудованные пылегазоочистными сооружениями и их характеристика представлены в таблице 3.2.

Таблица 3.2 – Источники выбросов загрязняющих веществ оборудованные пылегазоочистными сооружениями и их характеристика

№ ИВ	Номер спецификации	Площадь фильтра м, м ²	Объем обрабатываемого воздуха м ³ /ч	Сопротивление оборудования Па	Эффективность удаления пыли %
1	2	3	4	5	6
0002	CMD-18F	18 м ²	≤1270	1200~1500	99,9
0003	CMD-18F	18 м ²	≤1270	1200~1500	99,9
0004	CMD-18F	18 м ²	≤1270	1200~1500	99,9
0045/02	УБФ-Т200 «Лабиринт»			2800	99,95
0064	CMD-120F	120 м ²	≤7500	1200~1500	99,9
0065	CMD-90F	90 м ²	≤6000	1200~1500	99,9
0066	CMD-60F	60 м ²	≤4000	1200~1500	99,9
0080	ПУАМ-1600	1,22 м	1600		99

Всё ПГОУ новые, в эксплуатации не больше года. В Приложении 5 представлен паспорт оборудования, в т.ч. характеристики ПГОУ ист. 0002, 0003, 0004, 0064, 0065, 0066. Паспорта с характеристиками ПГОУ для ист. 0045/02 и 0080 представлены на рисунках 3.53, 3.60 настоящего проекта.

3.3 Оценка степени применяемой технологии, технического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню в стране и мировому опыту

Рынок шин оказывает сильное влияние на состояние транспортной системы и его состояние является одним из факторов, определяющих уровень автомобильного хозяйства.

Современные шины должны обеспечить надежную работоспособность на высоких скоростях, сохранять сцепление с дорогой в пределах необходимой величины, достаточной для обеспечения безопасного управления автомобилем. Производимые шины ТОО «TengriTyres» отвечают следующим свойствам:

- свойства, определяющие безопасность: сцепление с дорогой, устойчивость и управляемость, скоростные и прочностные свойства;
- свойства, определяющие потребление топлива транспортным средством;
- свойства, определяющие комфортабельность транспортного средства;
- свойства, определяющие воздействие на окружающую среду.

До ввода в эксплуатацию ТОО «TengriTyres» в Казахстане шины не производили. Единственный шинный завод, который был построен в Шымкенте еще в советское время закрыт. За последние годы о планах построить завод в Казахстане объявляли финская Nokian Tyres, индонезийская Multistrada Arah Sarana, но проекты так и не были реализова-

ны. По оценкам Nokian, емкость рынка шин в Казахстане в 2014 году составляла 3,5 млн шин в год.

В структуре импорта шин по странам наибольший сегмент занимают поставки шин из Российской Федерации и Беларуси. Так, на их долю приходится практически 60% от импорта, большая часть импорта – это шины для легкового транспорта. Предполагается, что структура шин по видам транспорта останется без существенных изменений и в дальнейшем.

На рынке шин положительно сказывается развитие автопарка в Казахстане. За последние годы количество автомашин в стране возросло до нескольких миллионов. Это наглядно показывает резерв для роста, как всего автомобильного рынка, так и рынка шин.

Другая причина роста рынка шин – относительно быстрый износ резины проектора шин. Это обусловлено погодными условиями: в республике резко континентальный климат – перепад температуры от –50 градусов до +50. Поэтому характерной для казахстанского шинного рынка чертой является его ярко выраженная сезонность: 55% приходится на долю летних шин, 45% – на долю зимних.

Таким образом, общие тенденции рынка шин, особенности рынка шин в Республике Казахстан, тенденции развития отрасли, развитие ключевых требований, предъявляемых к шинам, определили ассортимент и объем производства шин ТОО «TengriTyres» в г. Сарань Карагандинской области Республики Казахстан.

На шинном заводе ТОО «TengriTyres» используются современные технологии и передовые решения, которые обеспечивают высокий уровень экологической безопасности технологического процесса и выпускаемой продукции, повышение энергоэффективности и снижение эксплуатационных затрат производства. Комплексно технологическое оборудование шинного производства оснащено отдельными автоматизированными системами управления (АСУ).

Применяемая технология на шинном заводе ТОО «TengriTyres», уже успешно опробована и применяется за рубежом (Россия, г. Нижнекамск). Практически все процессы автоматизированы, используется современное оборудование, в том числе роботы, системы очистки воды и воздуха, эффективные реагенты и химикаты. На предприятии действует развитая инфраструктура, кроме того, местоположение приурочено к созданной Северной Индустриальной зоне региона. В целом, деятельность шинного завода ТОО «TengriTyres» можно охарактеризовать, как единственное на настоящее время в Республике Казахстан, следовательно и крайне востребованное производство собственных шин по технологии, соответствующей передовому научно-техническому уровню в стране и за рубежом.

3.4 Перспектива развития, реконструкции, сведения о ликвидации объекта и источников выброса

На период разработки настоящего проекта с нормированием 2025–2034 гг. изменений в технологии и объемах производства не ожидается. Сооружения всех производственных зданий основного и вспомогательного назначения шинного завода представляют собой железобетонные колонны с металлическими каркасными связями, облицовка сендвич-панелями, этажностью один, два, три этажа. Примерные сроки службы зданий и сооружений представлены в Таблице А.1 Приложения А «Продолжительность эксплуатации зданий и сооружений» СН РК 1.04–26–2022 «Реконструкция, капитальный и текущий ремонт гражданских, производственных зданий и сооружений» и составляют:

- 100 лет для здания многоэтажных (более двух этажей), зданий одноэтажных с железобетонным или металлическим каркасом с площадью пола более 5 000 м²

- 85 лет для зданий двухэтажных всех назначений (кроме деревянных всех видов), зданий одноэтажных с железобетонным или металлическим каркасом с площадью пола до 5 000 м²

Исходя из вышеизложенного можно предположить, что год постутилизации шинного завода наступит не ранее 2110 года.

3.5 Характеристика аварийных и залповых выбросов

Характер объекта не предполагает залповых выбросов.

Залповыми выбросами считаются выбросы, при которых за сравнительно короткий период выбрасывается количество веществ, более чем в два раза превышающее средний уровень выбросов.

Под аварийным выбросом согласно Экокодексу¹ понимается непредвиденный, непредсказуемый и непреднамеренный выброс, вызванный аварией, происшедшей при эксплуатации объекта I или II категории, нормативы допустимых выбросов не рассчитываются и не устанавливаются для аварийных выбросов.

Рекомендации по предупреждению аварийных ситуаций на шинном заводе ТОО «TengriTyges» включают:

- организационные мероприятия, направленные на управление аварийными ситуациями по мере их развития и гарантирующие быстрое восстановление обычных операций;
- использование технически исправного оборудования;
- своевременное и качественное проведение технического обслуживания и ремонтов;
- проведение контроля технического состояния оборудования;
- прекращение работ, которые могут привести к нарушению техники безопасности;
- использование систем автоматического контроля, включающих системы первичного аварийного реагирования и локальные системы аварийного оповещения;
- обеспечение наличия средств защиты для работающего персонала;
- соблюдение технологии проведения работ;
- соблюдение правил техники безопасности и производственных инструкций;
- повышение уровня технического образования персонала;
- план ликвидации аварийной ситуации, обеспечивающий быструю защиту социальных и экономических интересов населения, ликвидацию последствий аварии и сведение к минимуму срока продолжительности аварии.

Тем не менее, нельзя полностью исключить вероятность возникновения неконтролируемой ситуации, при наступлении которой предприятием будут предприниматься все возможные меры по ее скорейшему прекращению, локализации и ликвидации последствий. При обнаружении сверхнормативных выбросов и несанкционированных отходов производства, загрязняющих ОС, а также при угрозе возникновения сверхнормативных эмиссий персонал предприятия и сторонних организаций обязаны немедленно информировать руководство, для принятия мер по нормализации обстановки.

В процессе ликвидации аварии контрольные наблюдения должны проводиться с момента начала аварии, и продолжаться до тех пор, пока не будет ликвидирован источник воздействия на окружающую среду, и не будут выполнены все работы по реабилитации природных комплексов. Продолжительность и место проведения контрольных исследова-

¹ Пункт 10 Статьи 202. Нормативы допустимых выбросов и технологические нормативы выбросов

ний будут определяться размерами, характером, обстоятельствами и особенностями аварийной ситуации.

После устранения внештатных ситуаций необходимо определить оказанное влияние на все компоненты окружающей природной среды. Все возможные мероприятия ликвидации аварии проводятся в соответствии с планами ликвидации аварии.

Расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух при возникновении аварийных ситуаций не проводился в связи с отсутствием расчетных методик, утвержденных к применению на территории Республики Казахстан.

В соответствии с требованиями Экокодекса²:

1. При ухудшении качества атмосферного воздуха, которое вызвано аварийными выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух и при котором создается угроза жизни и (или) здоровью людей, принимаются экстренные меры по защите населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан о гражданской защите.
2. При возникновении аварийной ситуации на объектах I и II категорий, в результате которой происходит или может произойти нарушение установленных экологических нормативов, оператор объекта безотлагательно, но в любом случае в срок не более двух часов с момента обнаружения аварийной ситуации обязан сообщить об этом в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды и предпринять все необходимые меры по предотвращению загрязнения атмосферного воздуха вплоть до частичной или полной остановки эксплуатации соответствующих стационарных источников или объекта в целом, а также по устранению негативных последствий для окружающей среды, вызванных такой аварийной ситуацией.

3.6 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу от источников намечаемой деятельности, на этапе строительства, классы опасности, а также предельно-допустимые концентрации (ПДК) в атмосферном воздухе населенных мест приведен в таблице 3.3.

3.7 Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу представлены в таблице 3.4.

3.8 Обоснование полноты и достоверности исходных данных, принятых для расчетов нормативов эмиссий

Исходные данные для расчета выбросов ЗВ в атмосферу приняты исходя из данных, представленных ТОО «TengriTyres».

Расчеты валовых (т/г) и максимально-разовых (г/с) приняты с учетом наибольших значений, рассчитанных по следующим методикам и сведениям:

- Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами г. Алматы, 1996 г.: 7. Расчет выбросов ЗВ предприятиями шинной промышленности, асбестотехнических и резинотехнических изделий

² Статья 211. Экологические требования по охране атмосферного воздуха при авариях

- «Удельные показатели образования вредных веществ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса». СПб., 2008 г.: Методология расчета ЗВ от ИВ на основании удельных показателей; Сварка полиэтиленовой пленки
- Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу при сварочных работах РНД 211.2.02.03–2004
- Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.06–2004
- Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09–2004
- Приложение №3 к приказу МООС РК от 18.04.2008 г. №100–п. Методика расчета выбросов ЗВ от автотранспортных предприятий
- Приложение №9 к приказу МООС РК 18.04.2008 г. №100–п Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от объектов 4 категории (5. Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу от предприятий химчистки)
- Приложение №21 к приказу МООС РК 18.04.2008 г. №100–п Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта
- Оценка воздействия на окружающую среду «Организация производства шин в Республике Казахстан», Часть 1, 185–01–0000–ОВОС1, Том 13.1, 2021 г., ПАО «ОНХП»
- Заключению №01–0462/21 от 26.08.2021 г. выданное РГП «Госэкспертиза» (положительное по проекту) «Организация производства шин в Республике Казахстан»
- Разрешение на эмиссии в ОС №KZ53VDD00170532 от 20.08.2021 г. выданное Акиматом Карагандинской области Управлением природных ресурсов и регулирования природопользования Карагандинской области

Таблица 3.3 – Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м ³	ПДК _{м.р.} , мг/м ³	ПДК _{с.с.} , мг/м ³	ОБУВ, мг/м ³	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0113	Вольфрам триоксид			0,15		3	0,00000170	0,00000100	0,00000667
0123	Железо (II, III) оксиды			0,04		3	0,01803600	0,01134370	0,2835925
0135	Кобальт сульфат (в пересчете на кобальт)		0,001	0,0004		2	0,00000312	0,00008842	0,22105
0143	Марганец и его соединения		0,01	0,001		2	0,00225920	0,00142080	1,4208
0155	диНатрий карбонат (Натрий карбонат)		0,15	0,05		3	0,00008100	0,00064110	0,012822
0164	Никель оксид			0,001		2	0,00008220	0,00005100	0,051
0203	Хром			0,0015		1	0,00009130	0,00005700	0,038
0207	Цинк оксид			0,05		3	0,00000141	0,00004110	0,000822
0216	Диацетат кобальта (II) /в пересчете на кобальт/			0,001		2	0,00000141	0,00004110	0,0411
0230	Цинк октадеканоат /в пересчете на цинк/ (Цинка стеарат)				0,005		0,00005522	0,00161086	0,322172
0301	Азота диоксид		0,2	0,04		2	1,11853660	2,07478180	51,869545
0304	Азот оксид		0,4	0,06		3	0,18151290	0,33699470	5,61657833
0322	Серная кислота		0,3	0,1		2	0,00025930	0,00307970	0,030797
0328	Углерод (Сажа)		0,15	0,05		3	0,54858870	14,26918610	285,383722
0330	Сера диоксид		0,5	0,05		3	1,51599460	7,40536740	148,107348
0331	Сера элементарная				0,07		0,00009275	0,00270783	0,03868329
0333	Сероводород		0,008			2	0,00012380	0,00000850	0,0010625
0337	Углерод оксид		5	3		4	1,91066320	12,91889680	4,30629893
0342	Фтористые газообразные соединения		0,02	0,005		2	0,00096280	0,00060620	0,12124
0344	Фториды неорганические плохо растворимые		0,2	0,03		2	0,00055560	0,00035000	0,01166667
0358	Силан (Моносилан)				0,02		0,00006940	0,00196150	0,098075
0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)		3	1		4	0,55321480	14,79638010	14,7963801
0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен)		0,5			3	0,50058820	13,38975600	26,779512
0602	Бензол		0,3	0,1		2	0,00000312	0,00008842	0,0008842
0618	1-(Метилвинил)бензол		0,04			3	0,31419910	8,40354160	210,08854
0620	Винилбензол (Стирол)		0,04	0,002		2	0,31419910	8,40354160	4201,7708
1052	Метанол (Метиловый спирт)		1	0,5		3	0,00000312	0,00008842	0,00017684
1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир)				0,1		0,48615720	12,99668790	129,966879
1317	Ацетальдегид		0,01			3	0,00076760	0,02168684	2,168684
1325	Формальдегид		0,05	0,01		2	0,00107160	0,03027570	3,02757
1505	Дигидрофуран-2,5-дион (Малеиновый ангидрид)		0,2	0,05		2	0,00000312	0,00008842	0,0017684
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)		0,2	0,06		3	0,00082080	0,02318990	0,38649833

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м ³	ПДК _{м.р.} , мг/м ³	ПДК _{с.с.} , мг/м ³	ОБУВ, мг/м ³	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1723	N,N,N',N'-Тетраэтилтиурамдисульфид (Тиурам Е)			0,03		3	0,00000427	0,00012467	0,00415567
1867	1,3-Диаминобензол (м-Фенилендиамин)				0,003		0,00000312	0,00008842	0,02947333
2012	N,N-Диэтилбензо(d)-1,3-тиазол-2-илсульфенамид (Сульфенамид БТ)				0,1		0,00000304	0,00008890	0,000889
2039	N-Циклогексил-2-бензтиазолсульфенамид (Сульфенамид Ц)		0,07	0,03		3	0,00009698	0,00274002	0,091334
2040	N-(Циклогексилтио)-1Н-изоиндол-1,3(2Н)-дион (ЦТФ)		0,3			4	0,00001930	0,00056328	0,0018776
2406	2,2-Дибензтиазолилдисульфид (Альтакс)		0,08	0,03		3	0,00001718	0,00048535	0,01617833
2412	Бензотиазол-2-тион (Каптакс)		0,012			3	0,00001146	0,00033430	0,02785833
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый)		5	1,5		4	0,26868570	10,80546360	7,2036424
2726	Канифоль талловая				0,5		0,00001689	0,00049323	0,00098646
2732	Керосин				1,2		0,02779350	0,26827080	0,223559
2735	Масло минеральное нефтяное				0,05		0,09585830	0,02413480	0,482696
2744	Синтетические моющие средства: "Бриз", "Вихрь", "Лотос", "Лотос-автомат", "Юка", "Эра"				0,03		0,00018800	0,00148740	0,04958
2754	Алканы C12-19 (Углеводороды предельные C12-C19)		1			4	4,01026455	111,15767504	111,157675
2781	Стеарин				0,2		0,00001722	0,00050272	0,0025136
2868	Эмульсол				0,05		0,00007710	0,00007500	0,0015
2902	Взвешенные частицы		0,5	0,15		3	0,00877130	0,00503980	0,03359867
2908	Пыль неорганическая, содержащая SiO ₂ в %: 70-20		0,3	0,1		3	0,00088202	0,00775559	0,0775559
2930	Пыль абразивная				0,04		0,00516400	0,00288750	0,0721875
2933	Алюмосиликаты (цеолиты)			0,03		2	0,00001725	0,00050374	0,01679133
2978	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин				0,1		0,10251000	0,40409440	4,040944
2980	Пыль фенолформальдегидной смолы новолачного типа марки СФ-010, СФ-011, Э2-330-02				0,05		0,00000312	0,00008842	0,0017684
2995	Пыль фенолформальдегидной смолы резольного типа				0,04		0,00000585	0,00016579	0,00414475
3119	Кальций карбонат (Мел)		0,5	0,15		3	0,00000141	0,00004110	0,000274
3213	Триэтоксисилан				0,01		0,00000312	0,00008842	0,008842
3419	1,3-Дифенилгуанидин (Дифенилгуанидин)				0,005		0,00000191	0,00005392	0,010784
3627	1,2-Дигидро-2,2,4-триметилхинолин (Ацетонанил)				0,01		0,00000312	0,00008842	0,008842
	В С Е Г О :						11,98941968	217,77789614	5210,533726
Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДК _{с.с.} или (при отсутствии ПДК _{с.с.}) ПДК _{м.р.} или (при отсутствии ПДК _{м.р.}) ОБУВ									
2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)									



Таблица 3.4 – Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета ПДВ

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
Площадка 1																										
001		Сварка электродами МР-3	1	175	Вент труба помещ №182	0044	14	0,5	10,39	2,04007	20	1633	1356								0123	Железо (II, III) оксиды	0,01614610	8,494	0,01016000	2025
		Сварка электродами УОНИ-13/55	1	175																	0143	Марганец и его соединения	0,00185910	0,978	0,00116950	2025
		Сварка электродами ЦЛ-11	1	175																	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ Хром шестивалентный	0,00002690	0,014	0,00001700	2025
		Сварка электродами Монолит РЦ	1	175																	0301	Азота (IV) диоксид	0,00150000	0,789	0,00094500	2025
		Сварка электродами DER-46	1	175																	0337	Углерод оксид	0,00738890	3,887	0,00465500	2025
		Зубофрезерный станок модель 53А80	1	175																	0342	Фтористые газообразные соединения	0,00095000	0,5	0,00059850	2025
		Станок долбежный модель ГД320	1	175																	0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,00055560	0,292	0,00035000	2025
		Станок круглошлифовальный марки 3М175	2	350																	2868	Эмульсол	0,00007340	0,039	0,00004620	2025
		Станок токарно-винторезный модель 1М65	1	175																	2902	Взвешенные частицы	0,00328000	1,726	0,00206640	2025
		Станок плоскошлифовальный марки 3Л722В	1	175																	2908	Пыль неорганическая, содержащая SiO2 в %: 70-20	0,00055560	0,292	0,00035000	2025
		Станок токарно-винторезный модель 1М63	2	350																	2930	Пыль абразивная	0,00176400	0,928	0,00111130	2025
		Станок токарно-винторезный марки 16К20	2	350																						
		Станок широкоуниверс консольно-фрезерный модель 6Т82Ш	2	350																						
		Станок токарно-шлифовальный модель 3К634	1	175																						
		Станок сверлильный модель 2А554	1	175																						
		Шлифовальный станок	1	175																						
002		Работа диз погрузчика	2	15696	Вент труба склада каучуков и химикатов	0046	6,5	0,3	1,41	0,09967	20	1921	1743							0301	Азота (IV) диоксид	0,00147460	15,879	0,03614960	2025	
																				0304	Азот (II) оксид	0,00023960	2,58	0,00587430	2025	
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,00107670	11,594	0,03250160	2025	
																				0330	Сера диоксид	0,00116480	12,543	0,03383210	2025	
																				0337	Углерод оксид	0,00234170	25,217	0,05070780	2025	
																				2732	Керосин	0,00123000	13,245	0,03483300	2025	
003		Работа диз погрузчика	2	15696	Вент труба склада техуглерода и кремнезема	0047	7	0,3	1,41	0,09967	20	1910	1655							0301	Азота (IV) диоксид	0,00147460	15,879	0,04707040	2025	
																				0304	Азот (II) оксид	0,00023960	2,58	0,00764890	2025	
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,00107670	11,594	0,03346720	2025	

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ПДВ																	
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год																		
												X1	Y1	X2	Y2																											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																	
																				0330	Сера диоксид	0,00116480	12,543	0,03612820	2025																	
																				0337	Углерод оксид	0,00234170	25,217	0,06987950	2025																	
																				2732	Керосин	0,00123000	13,245	0,03813000	2025																	
004		Дыхательный патрубков емкости с мягчителем	1	7848	Емкость с мягчителем	0048	6,5	0,1	0,25	0,00196	75	1999	1685							2735	Масло минеральное нефтяное	0,01890000	12270,083	0,00035690	2025																	
005		Тросопилочный станок	1	1095	Труба выброса тросопилочного станка	0049	10	0,3	12,47	0,88145	22	1748	1305							2978	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин	0,05100000	62,522	0,20104200	2025																	
005		Лентопилочный станок	1	1095	Труба выброса лентопилочного станка	0050	10	0,25	12,47	0,61212	22	1756	1309							2978	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин	0,05100000	90,031	0,20104200	2025																	
006		Паровой котел БМКУ-25	1	6480	Труба выброса парового котла БМКУ-25	0051	45	0,9	6,68	4,24963	300	1575	1297							0301	Азота (IV) диоксид	0,00046690	0,231	0,01089020	2025																	
																				0304	Азот (II) оксид	0,00007590	0,037	0,00176970	2025																	
																				0330	Сера диоксид	0,00005210	0,026	1,14173840	2025																	
																				0337	Углерод оксид	0,00193580	0,956	0,04515120	2025																	
009		Работа диз погрузчика	4	31392	Вент труба склада готовой продукции	0060	14	0,3	1,41	0,09967	20	1669	1267							0301	Азота (IV) диоксид	0,00147460	15,879	0,04116030	2025																	
																				0304	Азот (II) оксид	0,00023960	2,58	0,00668850	2025																	
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,00107670	11,594	0,03294460	2025																	
																				0330	Сера диоксид	0,00116480	12,543	0,03488570	2025																	
																				0337	Углерод оксид	0,00234170	25,217	0,05950420	2025																	
																				2732	Керосин	0,00123000	13,245	0,03634570	2025																	
																				0301	Азота (IV) диоксид	0,00147460	1,429	0,01576220	2025																	
010		Работа диз погрузчика	1	7848	Вент труба склада корда и бортовой проволоки	0061	14	1	1,41	1,10741	20	1879	1583							0304	Азот (II) оксид	0,00023960	0,232	0,00256140	2025																	
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,00107670	1,043	0,01604630	2025																	
																				0330	Сера диоксид	0,00116480	1,129	0,01642980	2025																	
																				0337	Углерод оксид	0,00234170	2,269	0,02129390	2025																	
																				2732	Керосин	0,00123000	1,192	0,01671830	2025																	
																				0301	Азота (IV) диоксид	1,04000000	7894,18	0,97853480	2025																	
004		Труба выброса маневрового тепловоза	1	30	Труба выброса маневрового тепловоза	0063	4,6		0,92	0,18000	100	1960	1728	1993	1772					0304	Азот (II) оксид	0,16900000	1282,804	0,15901180	2025																	
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,04305560	326,816	0,02457220	2025																	
																				0337	Углерод оксид	0,48750000	3700,397	0,33085330	2025																	
004		Дыхательный патрубков емкости с мягчителем	1	7848	Емкость с мягчителем	0077	6,5	0,1	0,25	0,00196	75	1999	1684							2735	Масло минеральное нефтяное	0,01890000	12270,083	0,00035690	2025																	
004		Дыхательный патрубков емкости с мягчителем	1	7848	Емкость с мягчителем	0078	6,5	0,1	0,25	0,00196	75	1998	1683							2735	Масло минеральное нефтяное	0,01890000	12270,083	0,00035690	2025																	
004		Дыхательный патрубков емкости с мягчителем	1	7848	Емкость с мягчителем	0079	6,5	0,1	0,25	0,00196	75	1997	1682							2735	Масло минеральное нефтяное	0,01890000	12270,083	0,00035690	2025																	
005		Точильно-шлифовальный станок	1	1095	Вент труба лаборатории	0080	10	0,5	12,47	2,44848	22	1750	1307			Пылеулавливающий агрегат ПУАМ-1600	2978	100	99,00/99,00	2978	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин	0,00051000	0,225	0,00201040	2025																	

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работ в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ЦДВ																				
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист. /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год																					
												X1	Y1	X2	Y2																														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																				
006		Паровой котел БМКУ-50 лев	1	5760	Труба выброса парового котла БМКУ-50	0081	45	0,9	6,68	4,24963	300	1575	1297							0301	Азота (IV) диоксид	0,00042570	0,21	0,00882400	2025																				
																				0304	Азот (II) оксид	0,00006920	0,034	0,00143390	2025																				
																				0330	Сера диоксид	0,00004750	0,023	0,92512400	2025																				
																				0337	Углерод оксид	0,00176480	0,872	0,03658500	2025																				
006		Паровой котел БМКУ-50 прав	1	5400	Труба выброса парового котла БМКУ-50	0082	45	0,9	6,68	4,24963	300	1575	1297							0301	Азота (IV) диоксид	0,00042090	0,208	0,00817840	2025																				
																				0304	Азот (II) оксид	0,00006840	0,034	0,00132900	2025																				
																				0330	Сера диоксид	0,00004700	0,023	0,85743200	2025																				
																				0337	Углерод оксид	0,00174500	0,862	0,03390800	2025																				
006		Паровой котел БМКУ-25 резерв	1	3120	Труба выброса парового котла БМКУ-25	0083	45	0,9	6,68	4,24963	300	1575	1297							0301	Азота (IV) диоксид	0,00039100	0,193	0,00439050	2025																				
																				0304	Азот (II) оксид	0,00006350	0,031	0,00071350	2025																				
																				0330	Сера диоксид	0,00004370	0,022	0,46030560	2025																				
																				0337	Углерод оксид	0,00162100	0,801	0,01820320	2025																				
001		Зарядки АКБ	10	63000	Вент труба помещ зарядки АКБ	0085	14	0,25	12,47	0,61212	20	1739	1413							0322	Серная кислота	0,00025930	0,455	0,00307970	2025																				
011		Стирка и сушка спец одежды	3	23544	Вент труба помещ прачечной	0086	21	0,2	12,47	0,39176	20	1809	1441							0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,00008100	0,222	0,00064110	2025																				
																				2744	Синтетические моющие средства	0,00018800	0,515	0,00148740	2025																				
008		Выбросы от заправки ДТ в резервуар АЗС	1	10	Выбросы от заправки ДТ в резервуар АЗС	0087	2	0,08	0,39	0,00196	21	1989	1617							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00010330	56,747	0,00000170	2025																				
																				2754	Алканы C12-19	0,03680150	20216,479	0,00062180	2025																				
008		Выбросы от отпуска ДТ через ТРК	1	10	Выбросы от отпуска ДТ через ТРК	0088	2	0,05	1	0,00196	21	1991	1619							0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00000730	4,004	0,00000170	2025																				
																				2754	Алканы C12-19	0,00260930	1431,126	0,00062180	2025																				
004		Железнодорожная цистерна (слив)	1	288	Выброс при сливе мягчителя на ж/д эстакаде	6001	5				21	1958	1725	1	2					2735	Масло минеральное нефтяное	0,00135000		0,00003620	2025																				
008		Легковой транспорт Грузовой транспорт	1 1	8760 8760	Стоянка легкового, грузового транспорта	6002	0,5		0,1	0,10000	21	1802	1242	1835	1293					0301	Азота (IV) диоксид	0,00631870	68,048	0,01325250	2025																				
																				0304	Азот (II) оксид	0,00102680	11,058	0,00215350	2025																				
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,00055560	5,983	0,00094330	2025																				
																				0330	Сера диоксид	0,25051600	2697,865	0,00175120	2025																				
																				0337	Углерод оксид	0,19451230	2094,748	0,38429110	2025																				
																				2704	Бензин /в пересчете на углерод	0,01532330	165,02	0,03358090	2025																				
																				2732	Керосин	0,00382060	41,145	0,00687390	2025																				
																				0301	Азота (IV) диоксид	0,01120320	120,65	0,02184610	2025																				
008		Легковой транспорт Рабочие автобусы	1 1	8760 8760	Стоянка легкового транспорта, рабочих автобусов	6003	0,5		0,1	0,10000	21	1936	1438	1990	1407					0304	Азот (II) оксид	0,00182060	19,606	0,00354990	2025																				
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,00047190	5,082	0,00050540	2025																				
																				0330	Сера диоксид	0,67153200	7231,883	0,00490230	2025																				
																				0337	Углерод оксид	0,47667270	5133,398	1,85987260	2025																				
																				2704	Бензин /в пересчете на углерод	0,04199020	452,202	0,18613230	2025																				
																				2732	Керосин	0,01120320	120,65	0,02184610	2025																				
																				0301	Азота (IV) диоксид	0,00563550	60,69	0,01139300	2025																				
																				0304	Азот (II) оксид	0,00091580	9,862	0,00185130	2025																				
008		Грузовой транспорт	1	8760	Стоянка грузового транспорта	6004	0,5		0,1	0,10000	21	2044	1626	2078	1678					0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,00055560	5,983	0,00094330	2025																				
																				0330	Сера диоксид	0,00050270	5,414	0,00123360	2025																				
																				0337	Углерод оксид	0,02834560	305,26	0,05018950	2025																				
																				2732	Керосин	0,00382060	41,145	0,00687390	2025																				
																				001	01	Труба выброса по-	30	235440	Труба выброса	0064	28	0,35	59,14	5,68993	20	1832	1688			ит ел	0135	100	99,90/99,90	0135	Кобальт сульфат (в пересчете			0,00000014	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ЦДВ																										
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист. /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год																											
												X1	Y1	X2	Y2																																				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																										
		меш разв ингред МХ в шкафы			помещ разв ингред МХ в шкафы														99,90/99,90		на кобальт)																														
																				0216	100	99,90/99,90	0216	Диацетат кобальта (II) /в пересчете на кобальт			0,00000005	2025																							
																				0602	100	99,90/99,90	0230	Цинк октадеканоат /в пересчете на цинк/ Цинка стеарат	0,00000002	0,000004	0,00000063	2025																							
																				1505	100	99,90/99,90																													
																				1723	100	99,90/99,90	0602	Бензол			0,00000014	2025																							
																				1867	100	99,90/99,90																													
																				2726	100	99,90/99,90	1505	Дигидрофуран-2,5-дион (Малеиновый ангидрид)			0,00000014	2025																							
																				2754	100	99,90/99,90																													
																				2781	100	99,90/99,90	1723	N,N,N',N'-Тетразилтиурамдисульфид (Тиурам Е)			0,00000005	2025																							
																				2908	100	99,90/99,90																													
																				2933	100	99,90/99,90	1867	1,3-Диаминобензол (м-Фенилендиамин)			0,00000014	2025																							
																				2980	100	99,90/99,90																													
																				2995	100	99,90/99,90	2726	Канифоль талловая	0,00000002	0,000004	0,00000064	2025																							
																				3119	100	99,90/99,90																													
																				3213	100	99,90/99,90	2754	Алканы C12-19	0,00000002	0,000004	0,00000065	2025																							
																				3627	100	99,90/99,90																													
																																														2781	Стеарин	0,00000002	0,000004	0,00000065	2025
																																														2908	Пыль неорганическая, содержащая SiO2 в %: 70-20	0,00000006	0,00001	0,00000183	2025
																																														2933	Алюмосиликаты (цеолиты, цеолитовые туфы)	0,00000002	0,000004	0,00000065	2025
																																														2980	Пыль фенолформальдегидной смолы новолачного типа марки СФ-010, СФ-011, Э2-330-02			0,00000014	2025
																																														2995	Пыль фенолформальдегидной смолы резольного типа			0,00000026	2025
3119	Кальций карбонат (Мел)			0,00000005	2025																																														
3213	Триэтоксисилан			0,00000014	2025																																														
3627	1,2-Дигидро-2,2,4-триметилхинолин (Ацетонанил)			0,00000014	2025																																														
001	01	Труба выброса помещ руч разв ингред МХ в шкафы	18	141264	Труба выброса помещ руч разв ингред МХ в шкафы	0065	28	0,35	59,14	5,68993	20	1834	1687			Пылеуловитель CMD-90F	0207	100	99,90/99,90																											0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк			0,00000005	2025
0331	100	99,90/99,90																																																	
1052	100	99,90/99,90	0331	Сера элементарная	0,00000012	0,00002	0,00000349	2025																																											
1723	100	99,90/99,90																																																	
2012	100	99,90/99,90	1723	N,N,N',N'-Тетразилтиурамдисульфид (Тиурам Е)			0,00000011	2025																																											
2039	100	99,90/99,90																																																	
2040	100	99,90/99,90	2012	N,N-Диэтилбензо(d)-1,3-тиазол-2-илсульфенамид (Сульфенамид БТ)			0,00000011	2025																																											
2406	100	99,90/99,90																																																	
2412	100	99,90/99,90	2039	N-Циклогексил-2-бензтиазолсульфенамид (Сульфенамид Ц, Циклогексилбензтиазолсульфенамид-2)	0,00000015	0,00003	0,00000424	2025																																											
3419	100	99,90/99,90																																																	
																											2040	N-(Циклогексилтио)-1Н-изоиндол-1,3(2Н)-дион (ЦТФ, Фталевой кислоты N-(циклогексилтио) имид, N-(Циклогексилтио) фталимид)	0,00000003	0,000006	0,00000073	2025																			
																2406											2,2-Дибензтиазолилдисульфид (Альтакс)	0,00000003	0,000006	0,00000075	2025																				
																					0,00000002	0,000004	0,00000043	2025																											

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ЦДВ
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист. /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001	01	Авт весы-дозаторы МХ для маточ смесей Аппарат пайки пакетов с МХ для маточ рез смесей Авт весы-дозаторы МХ для финал смесей Аппарат пайки пакетов с МХ для финал рез смесей	16	125568	Вент труба уч авт навески ингред МХ	0001	28	0,35	59,14	5,68993	20	1830	1690							3419	1,3-Дифенилгуанидин (Дифенилгуанидин)			0,00000008	2025
			2	15696																0135	Кобальт сульфат (в пересчете на кобальт)	0,00000312	0,0006	0,00008828	2025
			11	86328																0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк	0,00000141	0,0003	0,00004105	2025
			2	15696																0216	Диацетат кобальта (II) /в пересчете на кобальт	0,00000141	0,0003	0,00004105	2025
			0230	Цинк октадеканоат /в пересчете на цинк/ Цинка стеарат																0,00001665	0,003	0,00048603	2025		
			0331	Сера элементарная																0,00009263	0,017	0,00270434	2025		
			0337	Углерод оксид																0,00114000	0,215	0,03220820	2025		
			0602	Бензол																0,00000312	0,0006	0,00008828	2025		
			1052	Метанол (Метиловый спирт)																0,00000312	0,0006	0,00008828	2025		
			1317	Ацетальдегид (Этаналь, Уксусный альдегид)																0,00076760	0,145	0,02168684	2025		
			1325	Формальдегид (Метаналь)																0,00107160	0,202	0,03027570	2025		
			1505	Дигидрофуран-2,5-дион (Малеиновый ангидрид)																0,00000312	0,0006	0,00008828	2025		
			1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)																0,00082080	0,155	0,02318990	2025		
			1723	N,N,N',N'-Тетраэтилтиурамдисульфид (Тиурам Е)																0,00000427	0,0008	0,00012451	2025		
			1867	1,3-Диаминобензол (м-Фенилендиамин)																0,00000312	0,0006	0,00008828	2025		
			2012	N,N-Диэтилбензо(d)-1,3-тиазол-2-илсульфенамид (Сульфенамид БТ)																0,00000304	0,0006	0,00008879	2025		
			2039	N-Циклогексил-2-бензтиазолсульфенамид (Сульфенамид Ц, Циклогексилбензтиазолсульфенамид-2)																0,00009683	0,018	0,00273578	2025		
			2040	N-(Циклогексилтио)-1H-изоиндол-1,3(2H)-дион (ЦТФ, Фталевой кислоты N-(циклогексилтио) имид, N-(Циклогексилтио) фталимид)																0,00001927	0,004	0,00056255	2025		
			2406	2,2-Дибензтиазолилдисульфид (Альтакс)																0,00001715	0,003	0,00048460	2025		
			2412	Бензотиазол-2-тион (Каптакс, 2-Меркаптобензотиазол)																0,00001144	0,002	0,00033387	2025		
			2726	Канифоль талловая																0,00001687	0,003	0,00049259	2025		
			2754	Алканы C12-19																0,00001723	0,003	0,00050309	2025		
			2781	Стеарин																0,00001720	0,003	0,00050207	2025		
			2908	Пыль неорганическая, содержащая SiO2 в %: 70-20																0,00004186	0,008	0,00118276	2025		
			2933	Алюмосиликаты (цеолиты, цеолитовые туфы)																0,00001723	0,003	0,00050309	2025		
			2980	Пыль фенолформальдегидной смолы новолачного типа марки СФ-010, СФ-011, Э2-330-02																0,00000312	0,0006	0,00008828	2025		
2995	Пыль фенолформальдегидной	0,00000585	0,001	0,00016553	2025																				

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист. /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					смолы резольного типа				
																				3119	Кальций карбонат (Мел)	0,00000141	0,0003	0,00004105	2025
																				3213	Триэтоксисилан	0,00000312	0,0006	0,00008828	2025
																				3419	1,3-Дифенилгуанидин (Дифенилгуанидин)	0,00000191	0,0004	0,00005384	2025
																				3627	1,2-Дигидро-2,2,4-триметилхинолин (Ацетонарил)	0,00000312	0,0006	0,00008828	2025
001	01	Труба выброса полуавтомат линии	1	7848	Труба выброса полуавтомат линии	0066	28	0,35	59,14	5,68993	20	1828	1690			Пылеуловитель CMD-60F	0230	100	99,90/99,90	0230	Цинк октадеканоат /в пересчете на цинк/ Цинка стеарат	0,00000100	0,0002	0,00002830	2025
001	01	Емкости с маслом	3	23544	Вент труба уч подготовки мягчителей от емк с маслом	0059	14	0,25	12,47	0,61212	20	1905	1659							2735	Масло минеральное нефтяное	0,01890000	33,138	0,00077100	2025
001	01	Расходный бункер с кремнеземом	1	7848	Труба выброса уч изготов рез смеси	0002	28	0,2	11,14	0,34997	24	1871	1689			Пылесборник CMD-18F	0328 0358 2908 0230	100 100 100 100	99,90/99,90 99,90/99,90 99,90/99,90 99,90/99,90	0230	Цинк октадеканоат /в пересчете на цинк/ Цинка стеарат	0,00001903	0,059	0,00055500	2025
		Расходный бункер с цинк белилами	1	7848																0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,01013510	31,506	0,28634250	2025
		Расходный бункер с техуглеродом	6	47088																0358	Силан (Моносилан)	0,00001342	0,042	0,00038000	
		Расходный бункер с силианом	1	7848																2908	Пыль неорганическая, содержащая SiO2 в %: 70-20	0,00004200	0,131	0,00120710	2025
		Весы-дозаторы, воронка резиносмесителя	1	7848																					
001	01	Расходный бункер с кремнеземом	1	7848	Труба выброса уч изготов рез смеси	0003	28	0,2	11,14	0,34997	24	1867	1692			Пылесборник CMD-18F	0230 0328 0358 2908	100 100 100 100	99,90/99,90 99,90/99,90 99,90/99,90 99,90/99,90	0230	Цинк октадеканоат /в пересчете на цинк/ Цинка стеарат	0,00000881	0,027	0,00025610	2025
		Расходный бункер с цинк белилами	1	7848																0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,02351810	73,107	0,66445470	2025
		Расходный бункер с техуглеродом	6	47088																0358	Силан (Моносилан)	0,00002764	0,086	0,00078060	2025
		Расходный бункер с силианом	1	7848																2908	Пыль неорганическая, содержащая SiO2 в %: 70-20	0,00008610	0,268	0,00245350	2025
		Весы-дозаторы, воронка резиносмесителя	1	7848																					
001	01	Расходный бункер с кремнеземом	1	7848	Труба выброса уч изготов рез смеси	0004	28	0,2	11,14	0,34997	24	1863	1696			Пылесборник CMD-18F	0230 0328 0358 2908	100 100 100 100	99,90/99,90 99,90/99,90 99,90/99,90 99,90/99,90	0230	Цинк октадеканоат /в пересчете на цинк/ Цинка стеарат	0,00000971	0,03	0,00028480	2025
		Расходный бункер с цинк белилами	1	7848																0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,02448020	76,098	0,69163620	2025
		Расходный бункер с техуглеродом	6	47088																0358	Силан (Моносилан)	0,00002834	0,088	0,00080090	2025
		Расходный бункер с силианом	1	7848																2908	Пыль неорганическая, содержащая SiO2 в %: 70-20	0,00008830	0,274	0,00251740	2025
		Весы-дозаторы, воронка резиносмесителя	1	7848																					
001	01	Распарочные камеры	4	31392	Вент труба помещ распарочных камер	0005	19,5	1	53,86	42,30155	90	1884	1642							0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,00009410	0,003	0,00279190	2025
																				0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,00023020	0,007	0,00682710	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ЦДВ	
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист. /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
001	01	Экструдер маточ смесей	1	7848	Труба выброса линии маточ рез смесей	0006	28	0,45	10,31	1,63973	120	1868	1683							0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00003140	0,001	0,00093060	2025	
																				0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00003140	0,001	0,00093060	2025	
																				0330	Сера диоксид	0,00066270	0,582	0,01872320	2025	
																				0337	Углерод оксид	0,00198810	1,745	0,05616950	2025	
																				0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,00382890	3,361	0,10817820	2025	
																				0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,00347550	3,051	0,09819250	2025	
																				0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00217460	1,909	0,06143970	2025	
																				0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00217460	1,909	0,06143970	2025	
																				1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,00340190	2,987	0,09611220	2025	
001	01	Экструдер маточ смесей	1	7848	Труба выброса линии маточ рез смесей	0007	28	0,45	10,31	1,63973	120	1864	1686								2754	Алканы C12-19	0,00397620	3,491	0,11233890	2025
																					0330	Сера диоксид	0,00154020	1,352	0,04351440	2025
																					0337	Углерод оксид	0,00462050	4,056	0,13054330	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,00889880	7,812	0,25141680	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,00807740	7,091	0,22820910	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00505410	4,437	0,14279180	2025
																					0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00505410	4,437	0,14279180	2025
																					1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,00790630	6,941	0,22337410	2025
																					2754	Алканы C12-19	0,00924110	8,113	0,26108670	2025
001	01	Экструдер маточ смесей	1	7848	Труба выброса линии маточ рез смесей	0008	28	0,45	10,31	1,63973	120	1860	1689								0330	Сера диоксид	0,00184720	1,622	0,05218760	2025
																					0337	Углерод оксид	0,00554150	4,865	0,15656280	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01067250	9,37	0,30152830	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,00968740	8,505	0,27369490	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00606140	5,321	0,17125260	2025
																					0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00606140	5,321	0,17125260	2025
																					1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,00948210	8,325	0,26789630	2025
																					2754	Алканы C12-19	0,01108300	9,73	0,31312550	2025
																					0330	Сера диоксид	0,00209670	1,841	0,05923800	2025
001	01	Экструдер фин смесей	1	7848	Труба выброса линии фин рез смесей	0009	28	0,45	10,31	1,63973	120	1856	1692								0337	Углерод оксид	0,00629010	5,522	0,17771400	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01211430	10,635	0,34226400	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ЦДВ	
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист. /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																				0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01099610	9,654	0,31067040	2025	
																				0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00688030	6,04	0,19438840	2025	
																				0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00688030	6,04	0,19438840	2025	
																				1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01076310	9,449	0,30408840	2025	
																				2754	Алканы C12-19	0,01258030	11,045	0,35542800	2025	
001	01	Экструдер фин смесей	1	7848	Труба выброса линии фин рез смесей	0010	28	0,45	10,31	1,63973	120	1852	1695								0330	Сера диоксид	0,00209670	1,841	0,05923800	2025
																					0337	Углерод оксид	0,00629010	5,522	0,17771400	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01211430	10,635	0,34226400	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01099610	9,654	0,31067040	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00688030	6,04	0,19438840	2025
																					0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00688030	6,04	0,19438840	2025
																					1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01076310	9,449	0,30408840	2025
																					2754	Алканы C12-19	0,01258030	11,045	0,35542800	2025
001	01	Резиносмес маточ смесей	1	7848	Вент труба помещ резиносмес маточ смесей	0011	28	0,42	10,34	1,43255	26	1874	1690								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,14629570	111,849	4,13326620	2025
																					0337	Углерод оксид	0,00668780	5,113	0,18894930	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01306210	9,986	0,36904160	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01180820	9,028	0,33361360	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00741930	5,672	0,20961560	2025
																					0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00741930	5,672	0,20961560	2025
																					1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01076320	8,229	0,30409030	2025
001	01	Резиносмес маточ смесей	1	7848	Вент труба помещ резиносмес маточ смесей	0012	28	0,42	10,34	1,43255	26	1870	1693								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,14495790	110,826	4,09546620	2025
																					0337	Углерод оксид	0,00662660	5,066	0,18722130	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01294270	9,895	0,36566660	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01170020	8,945	0,33056260	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00735140	5,62	0,20769860	2025
																					0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00735140	5,62	0,20769860	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ЦДВ	
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																				1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01066480	8,154	0,30130930	2025	
001	01	Резиносмес маточ смесей	1	7848	Вент труба помещ резиносмес маточ смесей	0013	28	0,42	10,34	1,43255	26	1866	1696								0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,14495790	110,826	4,09546620	2025
																					0337	Углерод оксид	0,00662660	5,066	0,18722130	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01294270	9,895	0,36566660	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01170020	8,945	0,33056260	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00735140	5,62	0,20769860	2025
																					0620	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	0,00735140	5,62	0,20769860	2025
																					1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01066480	8,154	0,30130930	2025
001	01	Резиносмес фин смесей	1	7848	Вент труба помещ резиносмес фин смесей	0014	28	0,42	10,34	1,43255	26	1862	1699								0337	Углерод оксид	0,00994000	7,6	0,28083200	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01941400	14,843	0,54850000	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01755020	13,418	0,49584400	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,01102710	8,431	0,31154800	2025
																					0620	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	0,01102710	8,431	0,31154800	2025
																					1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01599710	12,23	0,45196400	2025
001	01	Резиносмес фин смесей	1	7848	Вент труба помещ резиносмес фин смесей	0015	28	0,42	10,34	1,43255	26	1858	1701								0337	Углерод оксид	0,00994000	7,6	0,28083200	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01941400	14,843	0,54850000	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01755020	13,418	0,49584400	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,01102710	8,431	0,31154800	2025
																					0620	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	0,01102710	8,431	0,31154800	2025
																					1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01599710	12,23	0,45196400	2025
001	01	Гомогенизирующие вальцы	1	1920	Труба выброса линии перераб (возврата) рез смесей	0075	14	1,25	11,68	14,33352	80	1799	1654								0330	Сера диоксид	0,00234380	0,211	0,01620000	2025
																					0337	Углерод оксид	0,00703130	0,634	0,04860000	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01302080	1,175	0,09000000	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01177080	1,062	0,08136000	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00739580	0,667	0,05112000	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ЦДВ			
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год				
												X1	Y1	X2	Y2													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26			
001	01	Гомогенизирующие вальцы Листовальные вальцы	1	1920	Труба выброса линии перераб (возврата) рез смесей	0076	14	1,25	11,68	14,33352	80	1798	1653								0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00739580	0,667	0,05112000	2025		
				1215																	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01153650	1,041	0,07974000	2025			
				2754																	Алканы C12-19	0,01406250	1,269	0,09720000	2025			
				0330																	Сера диоксид	0,00468760	0,423	0,03240000	2025			
				0337																	Углерод оксид	0,01406260	1,269	0,09720000	2025			
				0503																	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,02604160	2,349	0,18000000	2025			
				0516																	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,02354160	2,124	0,16272000	2025			
				0618																	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,01479160	1,334	0,10224000	2025			
				0620																	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,01479160	1,334	0,10224000	2025			
	1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,02307300	2,081	0,15948000	2025																						
001	02	Каландр	1	7848	Труба выброса универс каландр линии	0016	14	0,5	14,96	2,93739	120	1849	1567								2754	Алканы C12-19	0,02812500	2,537	0,19440000	2025		
				0330																	Сера диоксид	0,00041930	0,205	0,01184760	2025			
				0337																	Углерод оксид	0,00125800	0,617	0,03554280	2025			
				0503																	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,00242290	1,187	0,06845280	2025			
				0516																	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,00219920	1,078	0,06213410	2025			
				0618																	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00137610	0,674	0,03887770	2025			
				0620																	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00137610	0,674	0,03887770	2025			
				1215																	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,00215260	1,055	0,06081770	2025			
				2754																	Алканы C12-19	0,00251610	1,233	0,07108560	2025			
001	02	Экструдер Вальцы питающие и разогревательные	1	7848	Труба выброса универс каландр линии	0017	14	0,5	14,96	2,93739	120	1854	1567									0330	Сера диоксид	0,00069890	0,343	0,01974600	2025	
			2	15696																			0337	Углерод оксид	0,00209670	1,028	0,05923800	2025
																							0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,00397600	1,949	0,11233280	2025
																							0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,00360320	1,766	0,10180160	2025
																							0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00225830	1,107	0,06380150	2025
																							0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00225830	1,107	0,06380150	2025
																							1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,00352870	1,729	0,09969540	2025
																							2754	Алканы C12-19	0,00419350	2,055	0,11847600	2025
																							0330	Сера диоксид	0,00284480	2,79	0,08037360	2025
001	02	Экструдер	1	7848	Труба выброса	0033	14	0,4	11,68	1,46775	120	1781	1624							0330	Сера диоксид	0,00284480	2,79	0,08037360	2025			

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ЦДВ	
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист. /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
		Каландр	1	7848	экструз линии выпуска мелк компонентов																0337	Углерод оксид	0,00853440	8,37	0,24112080	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01643660	16,121	0,46438080	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01491940	14,633	0,42151480	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00933520	9,156	0,26374440	2025
																					0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00933520	9,156	0,26374440	2025
																					1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01460340	14,323	0,41258440	2025
																					2754	Алканы C12-19	0,01706880	16,741	0,48224160	2025
001	02	Экструдер Каландр	1 1	7848 7848	Труба выброса экструз линии изгт протекторов	0034	14	0,4	11,68	1,46775	120	1781	1626								0330	Сера диоксид	0,00142240	1,395	0,04018680	2025
																					0337	Углерод оксид	0,00426720	4,185	0,12056040	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,00821820	8,06	0,23219040	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,00745960	7,316	0,21075740	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00466760	4,578	0,13187220	2025
																					0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00466760	4,578	0,13187220	2025
																					1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,00730160	7,161	0,20629220	2025
001	02	Экструдер Каландр Вальцы питающие	1 1 1	7848 7848 7848	Труба выброса экструз линии изгт протекторов	0035	14	0,4	11,68	1,46775	120	1825	1615								2754	Алканы C12-19	0,00853440	8,37	0,24112080	2025
																					0330	Сера диоксид	0,00052690	0,517	0,01488610	2025
																					0337	Углерод оксид	0,00158080	1,55	0,04465810	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,00301500	2,957	0,08518100	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,00273390	2,681	0,07724180	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00171250	1,68	0,04837960	2025
																					0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00171250	1,68	0,04837960	2025
001	02	Экструдер Вальцы разогревательные	3 1	23544 7848	Труба выброса экструз линии изгт протекторов	0036	14	0,4	11,68	1,46775	120	1822	1610								1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,00267700	2,626	0,07562930	2025
																					2754	Алканы C12-19	0,00316130	3,101	0,08931600	2025
																					0330	Сера диоксид	0,00032930	0,323	0,00930380	2025
																					0337	Углерод оксид	0,00098800	0,969	0,02791130	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,00187340	1,837	0,05292800	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,00169770	1,665	0,04796600	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00106410	1,044	0,03006150	2025
001	02																				0620	Винилбензол (Стирол, Эти-	0,00106410	1,044	0,03006150	2025

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ЦДВ
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист. /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001	02	Экструдер Каландр	4 2	31392 15696	Труба выброса универс экструз линии изгт боковин	0037	14	0,4	11,68	1,46775	120	1829	1598								нилбензол)				
																				1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,00166270	1,631	0,04697370	2025
																				2754	Алканы C12-19	0,00197580	1,938	0,05582250	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00018800	0,184	0,00531360	2025
																				0337	Углерод оксид	0,00056420	0,553	0,01594080	2025
																				0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,00108660	1,066	0,03070080	2025
																				0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,00094880	0,931	0,02680420	2025
																				0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00061720	0,605	0,01743640	2025
																				0620	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	0,00061720	0,605	0,01743640	2025
001	02	Экструдер Каландр	1 1	7848 7848	Труба выброса универс экструз линии по вып гермет слоя	0039	14	0,4	11,68	1,46775	120	1802	1625								Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,00096540	0,947	0,02727640	2025
																				2754	Алканы C12-19	0,00112840	1,107	0,03188160	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00284480	2,79	0,08037360	2025
																				0337	Углерод оксид	0,00853440	8,37	0,24112080	2025
																				0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01643660	16,121	0,46438080	2025
																				0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01491940	14,633	0,42151480	2025
																				0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00933520	9,156	0,26374440	2025
																				0620	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	0,00933520	9,156	0,26374440	2025
																				1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01460340	14,323	0,41258440	2025
001	02	Экструдер	2	15696	Труба от экструд авт линии изгт борт крыл лег шин	0041	14	0,16	5,42	0,10898	120	1727	1463								Алканы C12-19	0,01706880	16,741	0,48224160	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00019760	2,61	0,00558230	2025
																				0337	Углерод оксид	0,00059280	7,831	0,01674680	2025
																				0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,00114160	15,08	0,03225300	2025
																				0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,00103620	13,688	0,02927580	2025
																				0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00064840	8,565	0,01831810	2025
																				0620	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	0,00064840	8,565	0,01831810	2025
																				1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,00101430	13,399	0,02865560	2025
																				2754	Алканы C12-19	0,00118550	15,66	0,03349350	2025
001	02	Экструдер	1	7848	Труда от экструд авт линии изгт	0042	14	0,16	5,42	0,10898	120	1736	1493								Сера диоксид	0,00019760	2,61	0,00558230	2025
																				0337	Углерод оксид	0,00059280	7,831	0,01674680	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист. /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
001	02	Экструдер	1	7848	Труба от экструд авт линии изгт борт крыл и кол груз шин	0043	14	0,16	5,42	0,10898	120	1753	1517							0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,00114160	15,08	0,03225300	2025
																				0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,00103620	13,688	0,02927580	2025
																				0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00064840	8,565	0,01831810	2025
																				0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00064840	8,565	0,01831810	2025
																				1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,00101430	13,399	0,02865560	2025
																				2754	Алканы C12-19	0,00118550	15,66	0,03349350	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00019760	2,61	0,00558230	2025
																				0337	Углерод оксид	0,00059280	7,831	0,01674680	2025
																				0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,00114160	15,08	0,03225300	2025
																				0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,00103620	13,688	0,02927580	2025
0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00064840	8,565	0,01831810	2025																				
0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00064840	8,565	0,01831810	2025																				
1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,00101430	13,399	0,02865560	2025																				
2754	Алканы C12-19	0,00118550	15,66	0,03349350	2025																				
001	02	Обработка поверхностей бензином	1	7848	Вент труба участка сборки шин	0058	14	0,25	12,47	0,61212	20	1747	1422							2704	Бензин /в пересчете на углерод	0,18583330	325,831	10,50000000	2025
001	02	Бочки с маслом	8	5840	Вент труба маслораздаточной	0084	14	0,25	12,47	0,61212	20	1746	1421							2735	Масло минеральное нефтяное	0,00000830	0,015	0,02190000	2025
001	02	Аппарат инвенторный для полуавт сварки IMIG-160 Synergy Лазерный маркиратор XT Laser XTL-F Электроэроз проволочно-вырез станок с ЧПУ струйного типа серии METAL MASTER DK 7750F DRO Фрезерный станок OPTLimill F 80 3-осевой Вертикально-сверлильный станок Stalex SHD-32 PF PRO Станок для заточки сверл Optimum	1	175	Вент труба мастерской проф оснастки помещ №140	0045	14	0,5	10,39	2,04007	20	1770	1581			УБФ-Г200 "Лабиринт"	2902	100	99,95/99,95	0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый)	0,00000170	0,0009	0,00000100	2025
			1	365																0123	Железо (II, III) оксиды	0,00188990	0,994	0,00118370	2025
			1	2800																0143	Марганец и его соединения	0,00040010	0,21	0,00025130	2025
			0164	Никель оксид (в пересчете на никель)																0,00008220	0,043	0,00005100	2025		
			0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ Хром шестивалентный																0,00006440	0,034	0,00004000	2025		
			0301	Азота (IV) диоксид																0,00003460	0,018	0,00002150	2025		
			0337	Углерод оксид																0,00063240	0,333	0,00039250	2025		
			0342	Фтористые газообразные соединения																0,00001280	0,007	0,00000770	2025		
			2868	Эмульсол																0,00000370	0,002	0,00002880			
			2902	Взвешенные частицы																0,00549130	2,889	0,00297340	2025		
			2908	Пыль неорганическая, содержащая SiO2 в %: 70-20																0,00006810	0,036	0,00004300	2025		
			2930	Пыль абразивная																0,00340000	1,789	0,00177620	2025		

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ЦДВ	
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист. /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
		GH15T Вертикальная шлиф-машина (болгарка)																								
001	03	Гидрав форм-вулкан (пресс) груз шин	8	62784	Труба выброса гидрав форм-вулкан (пресс) груз шин	0018	14	1,4	11,55	17,77984	42	1709	1436								0330	Сера диоксид	0,00329270	0,214	0,09302790	2025
																					0337	Углерод оксид	0,00449780	0,292	0,12707420	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,02121580	1,377	0,59940650	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01917910	1,245	0,54186350	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,01205060	0,782	0,34046290	2025
																					0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,01205060	0,782	0,34046290	2025
																					1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01883970	1,223	0,53227300	2025
																					2754	Алканы C12-19	0,24398210	15,834	6,89317480	2025
001	03	Гидрав форм-вулкан (пресс) груз шин	8	62784	Труба выброса гидрав форм-вулкан (пресс) груз шин	0019	14	1,4	11,55	17,77984	42	1705	1429								0330	Сера диоксид	0,00329270	0,214	0,09302790	2025
																					0337	Углерод оксид	0,00449780	0,292	0,12707420	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,02121580	1,377	0,59940650	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01917910	1,245	0,54186350	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,01205060	0,782	0,34046290	2025
																					0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,01205060	0,782	0,34046290	2025
																					1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01883970	1,223	0,53227300	2025
																					2754	Алканы C12-19	0,24398210	15,834	6,89317480	2025
001	03	Гидрав форм-вулкан (пресс) груз шин	6	47088	Труба выброса гидрав форм-вулкан (пресс) груз шин	0020	14	1,4	11,55	17,77984	42	1677	1389								0330	Сера диоксид	0,00246950	0,16	0,06977090	2025
																					0337	Углерод оксид	0,00337330	0,219	0,09530570	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01591190	1,033	0,44955500	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01438430	0,933	0,40639770	2025
																					0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00903790	0,587	0,25534720	2025
																					0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00903790	0,587	0,25534720	2025
																					1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01412970	0,917	0,39920480	2025
																					2754	Алканы C12-19	0,18298660	11,875	5,16988250	2025
001	03	Гидрав форм-вулкан (пресс) груз шин	6	47088	Труба выброса гидрав форм-вулкан (пресс) груз шин	0021	14	1,4	11,55	17,77984	42	1713	1420								0330	Сера диоксид	0,00246950	0,16	0,06977090	2025
																					0337	Углерод оксид	0,00337330	0,219	0,09530570	2025
																					0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01591190	1,033	0,44955500	2025
																					0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01438430	0,933	0,40639770	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ЦДВ
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)				
																				0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00645090	0,525	0,18225560	2025
																				1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01008520	0,821	0,28493480	2025
																				2754	Алканы C12-19	0,13060810	10,632	3,69003380	2025
001	03	Гидрав форм-вулкан (пресс) легк шин	4	31392	Труба выброса гидрав форм-вулкан (пресс) легк шин	0030	14	1,25	11,55	14,17398	42	1659	1407							0330	Сера диоксид	0,00117510	0,096	0,03319960	2025
																				0337	Углерод оксид	0,00160510	0,131	0,04535000	2025
																				0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,00757150	0,616	0,21391500	2025
																				0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,00684460	0,557	0,19337920	2025
																				0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00430060	0,35	0,12150370	2025
																				0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00430060	0,35	0,12150370	2025
																				1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,00672350	0,547	0,18995650	2025
																				2754	Алканы C12-19	0,08707180	7,088	2,46002250	2025
001	03	Гидрав форм-вулкан (пресс) легк шин	6	47088	Труба выброса гидрав форм-вулкан (пресс) легк шин	0031	14	1,25	11,55	14,17398	42	1658	1405							0330	Сера диоксид	0,00176260	0,143	0,04979940	2025
																				0337	Углерод оксид	0,00240770	0,196	0,06802500	2025
																				0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01135720	0,925	0,32087250	2025
																				0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01026690	0,836	0,29006870	2025
																				0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00645090	0,525	0,18225560	2025
																				0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00645090	0,525	0,18225560	2025
																				1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01008520	0,821	0,28493480	2025
																				2754	Алканы C12-19	0,13060810	10,632	3,69003380	2025
001	03	Гидрав форм-вулкан (пресс) легк шин	6	47088	Труба выброса гидрав форм-вулкан (пресс) легк шин	0032	14	1,25	11,55	14,17398	42	1695	1449							0330	Сера диоксид	0,00176260	0,143	0,04979940	2025
																				0337	Углерод оксид	0,00240770	0,196	0,06802500	2025
																				0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01135720	0,925	0,32087250	2025
																				0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01026690	0,836	0,29006870	2025
																				0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00645090	0,525	0,18225560	2025
																				0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00645090	0,525	0,18225560	2025
																				1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01008520	0,821	0,28493480	2025

Производство	Цех	Источник выделения ЗВ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер ИВ на карте-схеме	Высота ИВ, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры ГВС на выходе из трубы при макс. разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газо-очисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код ВВ	Наименование вещества	Выбросы ЗВ			Год достижения ЦДВ		
		Наименование	Кол. шт						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист. /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год			
												X1	Y1	X2	Y2												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
001	03	Гидрав форм-вулкан (пресс) легк шин	6	47088	Труба выброса гидрав форм-вулкан (пресс) легк шин	0074	14	1,25	11,55	14,17398	42	1672	1394							0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00645090	0,525	0,18225560	2025		
																				1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01008520	0,821	0,28493480	2025		
																				2754	Алканы C12-19	0,13060810	10,632	3,69003380	2025		
																				0330	Сера диоксид	0,00176260	0,143	0,04979940	2025		
																				0337	Углерод оксид	0,00240770	0,196	0,06802500	2025		
																				0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	0,01135720	0,925	0,32087250	2025		
																				0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изо-прен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,01026690	0,836	0,29006870	2025		
																				0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,00645090	0,525	0,18225560	2025		
																				0620	Винилбензол (Стирол, Эти-нилбензол)	0,00645090	0,525	0,18225560	2025		
																				1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,01008520	0,821	0,28493480	2025		
																				2754	Алканы C12-19	0,13060810	10,632	3,69003380	2025		
Площадка 2																											
012		Водогрейный котел на ДТ Водогрейный котел на газу	1	5088	Труба котельной АБК-2	0089	21	0,5	6,68	1,311615	150	1824	772								0301	Азота (IV) диоксид	0,03768100	44,514	0,69019620	2025	
			1	5088																	0304	Азот (II) оксид	0,00612320	7,234	0,11215690	2025	
																					0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,00393050	4,643	0,07199500	2025	
																					0330	Сера диоксид	0,09244970	109,214	1,77223730	2025	
																					0337	Углерод оксид	0,21752530	256,969	3,98438890	2025	
012		Емкости ДТ	2	10176	тех. отверстие емкости ДТ	0090	3,5	0,1	0,25	0,001964	21	1828	766								0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,00001320	7,24	0,00000510	2025	
																					2754	Алканы C12-19	0,00469680	2576,059	0,00181550	2025	
012		Легковой транспорт Рабочие автобусы	1 1	8760 8760	Стоянка легкового транспорта, рабочих автобусов	6005	0,5		0,1	0,1	21	1733	766	1769	746							0301	Азота (IV) диоксид	0,00708610	76,312	0,01361660	2025
																						0304	Азот (II) оксид	0,00115150	12,401	0,00221270	2025
																						0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,00029110	3,135	0,00040840	2025
																						0330	Сера диоксид	0,41834850	4505,292	0,00276310	2025
																						0337	Углерод оксид	0,29259000	3150,969	0,87262900	2025
																						2704	Бензин /в пересчете на углерод	0,02553890	275,034	0,08575040	2025
																						2732	Керосин	0,00556330	59,912	0,00827130	2025

4 Проведение расчетов рассеивания

Расчет рассеивания ЗВ в приземном слое атмосферного воздуха, выбрасываемых в атмосферу источниками предприятия, произведен на УПРЗА «ЭРА» версия 3.0. фирмы НПП «Логос-Плюс», Новосибирск. Разрешение на применение в Республике Казахстан: письмо МПРООС РК №09–335 от 04.02.2002 г.

4.1 Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания ЗВ в атмосфере

Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания ЗВ в атмосфере местоположения шинного завода представлены в пункте 2.1 настоящего Проекта.

4.2 Результаты расчетов рассеивания приземных концентраций и их анализ

Запрос на расчет моделирования рассеивания ЗВ в атмосферном воздухе проведен:

- с параметрами расчетного прямоугольника:
1 851 м * 1 248 м – X центра * Y центра
3 250 м * 3 350 м – длина (по X) * ширина (по Y)
расчетный шаг сетки – 50 м
- с учетом последовательности и возможного совпадения работ, при которых будут происходить выбросы идентичных ингредиентов
- с учетом фоновых концентраций (рисунок 2.2), зафиксированных в районе расположения поста наблюдений за состоянием атмосферного воздуха РГП «Казгидромет» (пост №2, ул. Саранская, 28а)
- по 14 из 58 ЗВ, для которых была определена необходимость расчета рассеивания (таблица 4.1)
- по 10 из 10 Группам суммаций ЗВ (таблица 4.2)
- с учетом сезона – ЗИМА для энергетики и ЛЕТО для остальных
- с коэффициентом, зависящем от стратификации атмосферы (коэффициент оседания примеси), принят равным 200
- с безразмерным коэффициентом, учитывающим влияние рельефа местности, принятым равным 1
- на полную мощность (2025 г.).

Табличные результаты расчета рассеивания по промплощадке представлены в приложении 9. Карты изолиний расчетных концентраций рассеивания ЗВ представлены в Приложении 10. В таблице 4.3 приведен перечень источников и их ЗВ, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферного воздуха.

На рисунках 4.1-4.2 представлены максимальные приземные концентрации ЗВ и групп суммации ЗВ в атмосферном воздухе жилой зоны и на границе области воздействия. Из рисунка 4.1 видно, что азота диоксид и Группа суммации 6007: 0301+0330 не превышает единицу, как того требует п. 28-29 Методики определения нормативов эмиссий в ОС:

До утверждения экологических нормативов качества применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения.

При совместном присутствии в атмосферном воздухе нескольких ВВ, обладающих суммацией действия, сумма их концентраций не превышает единицы.

По итогам проведенного математического моделирования можно утверждать, что на границе жилой зоны и области воздействия максимальные приземные концентрации от ИВ и их групп суммаций не превышают 1 ПДК, следовательно санитарно-эпидемиологические нормы качества приземного слоя атмосферного воздуха и гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством РК в области здравоохранения не нарушаются.

Просмотр и выдача текстовых результатов: МРК: 2014

Заданий: 24

Результаты Другие работы

Параметры города	< Код	Наименование	РП	СЗЗ	ЖЗ	ФТ	ОВ
Данные по источникам	0143	Марганец и его соединения	0.21	#	0.01	#	0.09
Параметры Ст. Um, Xлп	0301	Азота (IV) диоксид	44.13	#	0.61	#	1.00
Управляющие параметры	0304	Азот (II) оксид	3.59	#	0.05	#	0.08
Результаты в форме таблицы	0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	3.51	#	0.04	#	0.17
Результаты в форме поля	0330	Серя диоксид (Ангидрид сернистый)	18.56	#	0.38	#	0.91
Результаты по жилой зоне	0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	1.35	#	0.26	#	0.28
Результаты по сан. зоне	0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	-Min-	#	-Min-	#	-Min-
Результаты по группам точек	0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен)	0.05	#	0.02	#	0.05
Результаты по границе обл.возд.	0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0.41	#	0.15	#	0.36
Территория предприятия	0620	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	0.41	#	0.15	#	0.36
Единый файл результатов	1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир)	0.26	#	0.09	#	0.22
	2735	Масло минеральное нефтяное	13.96	#	0.07	#	0.29
	2754	Алканы C12-19 /в пересчете на С	1.31	#	0.09	#	0.23
	2978	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата	2.49	#	0.05	#	0.28
	6007	0301 + 0330	44.92	#	0.79	#	1.00
	6023	0113 + 0330	18.56	#	0.38	#	0.91
	6037	0333 + 1325	0.46	#	0.00	#	0.01
	6041	0330 + 0342	18.56	#	0.38	#	0.91
	6042	0322 + 0330	18.56	#	0.38	#	0.91
	6044	0330 + 0333	18.56	#	0.38	#	0.91
	6047	0337 + 2908	1.35	#	0.26	#	0.28
	6359	0342 + 0344	-Min-	#	-Min-	#	-Min-
	6457	0207 + 0330	18.56	#	0.38	#	0.91
	ПЛ	2902 + 2908 + 2930 + 2933 + 2978 + 2980 + 2995	0.69	#	0.24	#	0.28

Создать

☐ Просмотреть
☒ Создать единый файл
☐ Копировать на диск
☐ Удалить результаты
☐ Отметить как ПДВ

Включать запрос ☐ Для печати ☒ Символов в строке 120 ☐ Упрощенно 2

Выход

ЭРА-РБ

Граница области воздействия по МРК-2014.

Учтено заданий: 15. Всего заказано - 24

Причины, по которым не учтены задания (9):

- максим.концентрация < 1.000

Войти в графический блок для построения?

Да Нет

Рисунок 4.1 – Вид 1. Концентрации ЗВ в атмосферном воздухе от ИВ

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	ЖЗ	Граница области возд.	Колич. ИЗА	ПДКмр (ОБУВ) мг/м3	ПДКсс мг/м3	Класс опас.
0143	Марганец и его соединения	0,258256	0,21	0,0078	0,09	2	0,01	0,001	2
0301	Азота (IV) диоксид	130,489273	44,13	0,61	1	17	0,2	0,04	2
0304	Азот (II) оксид	10,602025	3,59	0,05	0,08	15	0,4	0,06	3
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	22,913986	3,51	0,04	0,17	17	0,15	0,05	3
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	95,829811	18,56	0,38	0,91	54	0,5	0,05	3
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	9,442471	1,35	0,26	0,28	63	5	3	4
0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	0,015036	См<0.05	См<0.05	См<0.05	46	3	1	4
0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,081657	0,05	0,02	0,05	46	0,5	0,05*	3
0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,640508	0,41	0,15	0,36	46	0,04	0,004*	3
0620	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	0,640508	0,41	0,15	0,36	46	0,04	0,002	2
1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,396802	0,26	0,09	0,22	45	0,1	0,01*	-
2735	Масло минеральное нефтяное	16,22875	13,96	0,07	0,29	38	0,05	0,005*	-
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на С	1,715972	1,31	0,09	0,23	45	1	0,1*	4
2978	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин	2,560824	2,49	0,05	0,28	3	0,1	0,01*	-
6007	0301 + 0330	226,319092	44,92	0,79	1	57			
6023	0113 + 0330	95,829811	18,56	0,38	0,91	55			
6037	0333 + 1325	0,51036	0,46	0,0015	0,0051	4			
6041	0330 + 0342	95,84816	18,56	0,38	0,91	56			
6042	0322 + 0330	95,830139	18,56	0,38	0,91	55			
6044	0330 + 0333	96,339561	18,56	0,38	0,91	57			
6047	0337 + 2908	9,445022	1,35	0,26	0,28	70			
6359	0342 + 0344	0,021519	См<0.05	См<0.05	См<0.05	3			
6457	0207 + 0330	95,829811	18,56	0,38	0,91	55			
__ПЛ	2902 + 2908 + 2930 + 2933 + 2978 + 2980 + 2995	0,541375	0,69	0,24	0,28	11			
Примечания:									
1. Таблица отсортирована по увеличению значений по коду загрязняющих веществ									
2. См - сумма по источникам загрязнения максимальных концентраций (в долях ПДКмр) - только для модели МРК-2014									
3. "Звездочка" (*) в графе "ПДКсс" означает, что соответствующее значение взято как ПДКмр/10.									
4. Значения максимальной из разовых концентраций в графах "РП" (по расчетному прямоугольнику), "ЖЗ" (в жилой зоне), на границе области воздействия и зоне "Территория предприятия" приведены в долях ПДКмр.									

Рисунок 4.2 – Вид 2. Концентрации ЗВ в атмосферном воздухе от ИВ

Таблица 4.1 – Определение необходимости расчета приземных концентраций по веществам

Код ЗВ	Наименование ЗВ	ПДК _{м.р.} , мг/м ³	ПДК _{с.с.} , мг/м ³	ОБУВ, мг/м ³	Выброс ВВ, г/с (М)	Средневзвешенная высота, м (Н)	М/(ПДК*Н) для Н>10; М/ПДК для Н<10	Необходимость проведения расчетов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0123	Железо (II, III) оксиды		0,04		0,01803600	14	0,00320000	Нет
0135	Кобальт сульфат (в пересчете на кобальт)	0,001	0,0004		0,00000312	28	0,00010000	Нет
0143	Марганец и его соединения	0,01	0,001		0,00225920	14	0,01610000	Да
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	0,15	0,05		0,00008100	21	0,00002571	Нет
0164	Никель оксид (в пересчете на никель)		0,001		0,00008220	14	0,00060000	Нет
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ Хром шестивалентный		0,0015		0,00009130	14	0,00040000	Нет
0216	Диацетат кобальта (II) /в пересчете на кобальт		0,001		0,00000141	28	0,00000504	Нет
0230	Цинк октадеканоат /в пересчете на цинк/ Цинка стеарат			0,005	0,00005522	28	0,00040000	Нет
0304	Азот (II) оксид	0,4	0,06		0,18151290	5,19	0,45380000	Да
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)	0,15	0,05		0,54858870	25,9	0,14140000	Да
0331	Сера элементарная			0,07	0,00009275	28	0,00004732	Нет
0358	Силан (Моносилан)			0,02	0,00006940	28	0,00010000	Нет
0503	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	3	1		0,55321480	17,2	0,01070000	Да
0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	0,5			0,50058820	17,2	0,05830000	Да
0602	Бензол	0,3	0,1		0,00000312	28	0,00000037	Нет
0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,04			0,31419910	17,2	0,45740000	Да
0620	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	0,04	0,002		0,31419910	17,2	0,45740000	Да
1052	Метанол (Метиловый спирт)	1	0,5		0,00000312	28	0,00000011	Нет
1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)			0,1	0,48615720	17,1	0,28490000	Да
1317	Ацетальдегид (Этаналь, Уксусный альдегид)	0,01			0,00076760	28	0,00270000	Нет
1505	Дигидрофуран-2,5-дион (Малеиновый ангидрид)	0,2	0,05		0,00000312	28	0,00000056	Нет
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	0,2	0,06		0,00082080	28	0,00010000	Нет
1723	N,N,N',N'-Тетраэтилтиурамдисульфид (Тиурам Е)		0,03		0,00000427	28	0,00000051	Нет
1867	1,3-Диаминобензол (м-Фенилендиамин)			0,003	0,00000312	28	0,00003714	Нет
2012	N,N-Диэтилбензо(d)-1,3-тиазол-2-илсульфенамид (Сульфенамид БТ)			0,1	0,00000304	28	0,00000109	Нет
2039	N-Циклогексил-2-бензтиазолсульфенамид (Сульфенамид Ц, Циклогексилбензтиазолсульфенамид-2)	0,07	0,03		0,00009698	28	0,00004948	Нет
2040	N-(Циклогексилтио)-1Н-изоиндол-1,3(2Н)-дион (ЦТФ, Фталевой кислоты N-(циклогексилтио) имид, N-(Циклогексилтио) фталимид)	0,3			0,00001930	28	0,00000230	Нет
2406	2,2-Дибензтиазазолдисульфид (Альтакс)	0,08	0,03		0,00001718	28	0,00000767	Нет
2412	Бензотиазол-2-тион (Каптакс, 2-Меркаптобензотиазол)	0,012			0,00001146	28	0,00003411	Нет

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

Код ЗВ	Наименование ЗВ	ПДК _{м.р.} , мг/м ³	ПДК _{с.с.} , мг/м ³	ОБУВ, мг/м ³	Выброс ВВ, г/с (М)	Средневзвешенная высота, м (Н)	М/(ПДК*Н) для Н>10; М/ПДК для Н<10	Необходимость проведения расчетов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2704	Бензин /в пересчете на углерод	5	1,5		0,26868570	10,3	0,00520000	Нет
2726	Канифоль талловая			0,5	0,00001689	28	0,00000121	Нет
2732	Керосин			1,2	0,02779350	4,01	0,02320000	Нет
2735	Масло минеральное нефтяное			0,05	0,09585830	7,96	1,91720000	Да
2744	Синтетические моющие средства			0,03	0,00018800	21	0,00030000	Нет
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на С	1			4,01026455	14	0,28560000	Да
2781	Стеарин			0,2	0,00001722	28	0,00000308	Нет
2868	Эмульсол			0,05	0,00007710	14	0,00010000	Нет
2902	Взвешенные частицы	0,5	0,15		0,00877130	14	0,00130000	Нет
2930	Пыль абразивная			0,04	0,00516400	14	0,00920000	Нет
2933	Алюмосиликаты (цеолиты, цеолитовые туфы)		0,03		0,00001725	28	0,00000205	Нет
2978	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин			0,1	0,10251000	10	1,02510000	Да
2980	Пыль фенолформальдегидной смолы новолачного типа марки СФ-010, СФ-011, Э2-330-02			0,05	0,00000312	28	0,00000223	Нет
2995	Пыль фенолформальдегидной смолы резольного типа			0,04	0,00000585	28	0,00000522	Нет
3119	Кальций карбонат (Мел)	0,5	0,15		0,00000141	28	0,00000010	Нет
3213	Триэтоксисилан			0,01	0,00000312	28	0,00001114	Нет
3419	1,3-Дифенилгуанидин (Дифенилгуанидин)			0,005	0,00000191	28	0,00001364	Нет
3627	1,2-Дигидро-2,2,4-триметилхинолин (Ацетонанил)			0,01	0,00000312	28	0,00001114	Нет
Вещества, обладающие эффектом суммарного вредного воздействия								
0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый)		0,15		0,00000170	14	0,00000008	Нет
0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк		0,05		0,00000141	28	0,00000010	Нет
0301	Азота (IV) диоксид	0,2	0,04		1,11853660	5,2	5,59270000	Да
0322	Серная кислота	0,3	0,1		0,00025930	14	0,00006174	Нет
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0,5	0,05		1,51599460	3,88	3,03200000	Да
0333	Сероводород (Дигидросульфид)	0,008			0,00012380	2,16	0,01550000	Нет
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	5	3		1,91066320	6,75	0,38210000	Да
0342	Фтористые газообразные соединения	0,02	0,005		0,00096280	14	0,00340000	Нет
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,2	0,03		0,00055560	14	0,00020000	Нет
1325	Формальдегид (Метаналь)	0,05	0,01		0,00107160	28	0,00080000	Нет
2908	Пыль неорганическая, содержащая SiO ₂ в %: 70-20	0,3	0,1		0,00088202	18,1	0,00020000	Нет
Примечания: 1. Необходимость расчетов концентраций определяется согласно п.58 МПК-2014. Значение параметра в колонке 8 должно быть >0.01 при Н>10 и >0.1 при Н<10, где Н - средневзвешенная высота ИЗА, которая определяется по стандартной формуле: Сумма(Н _и *М _и)/Сумма(М _и), где Н _и - фактическая высота ИЗА, М _и - выброс ЗВ, г/с								
2. При отсутствии ПДК _{м.р.} берется ОБУВ, при отсутствии ОБУВ - ПДК _{с.с.}								

Таблица 4.2 – Группы суммации на существующее положение

№ группы суммации	Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества
07(31)	0301	Азота (IV) диоксид
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)
23(15)	0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый)
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)
37(39)	0333	Сероводород (Дигидросульфид)
	1325	Формальдегид (Метаналь)
41(35)	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)
	0342	Фтористые газообразные соединения
42(28)	0322	Серная кислота
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)
44(30)	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)
	0333	Сероводород (Дигидросульфид)
47(41)	0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)
	2908	Пыль неорганическая, содержащая SiO ₂ в %: 70-20
59(71)	0342	Фтористые газообразные соединения
	0344	Фториды неорганические плохо растворимые
57(81)	0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк
	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)
Пыли	2902	Взвешенные частицы
	2908	Пыль неорганическая, содержащая SiO ₂ в %: 70-20
	2930	Пыль абразивная
	2933	Алюмосиликаты (цеолиты, цеолитовые туфы)
	2978	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин
	2980	Пыль фенолформальдегидной смолы новолачного типа марки СФ-010, СФ-011, Э2-330-02
	2995	Пыль фенолформальдегидной смолы резольного типа

Примечание: В колонке 1 указан порядковый номер группы суммации по Приложению 1 к СП, утвержденным Постановлением Правительства РК от 25.01.2012 №168.

После него в круглых скобках указывается служебный код групп суммаций, использовавшийся в предыдущих сборках ПК ЭРА.

Таблица 4.3 – Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферного воздуха

Код ЗВ / Гр	Наименование ЗВ	Расчет. макс. приземная концент. (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м³		Коорд. точек с макс. приземной конц. X/Y		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в ЖЗ	в пределах зоны воздействия	в ЖЗ	в зоне воздействия	№ ИВ	% вклада на ЖЗ	% вклада на ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1. Существующее положение (2025 год.)									
Загрязняющие вещества:									
0143	Марганец и его соединения		0,0876013/ 0,000876		1480/ 1323	0044		99,4	производство: ГПК, Пл.1-Площадка 1
0301	Азота (IV) диоксид	0,61429(0,308817) / 0,122858(0,061763) вклад п/п=50,3%	1,000933(0,948533) / 0,200187(0,189707) вклад п/п=94,8%	1238/ 459	2576/ 1552	0063	95,8	99,3	производство: Склад мягчителей, Пл.1-Площадка 1
0304	Азот (II) оксид		0,083218(0,077068) / 0,033287(0,030827) вклад п/п=92,6%		2576/ 1552	0063		99,3	производство: Склад мягчителей, Пл.1-Площадка 1
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный)		0,1662308 / 0,0249346		1376/ 1504	0013 0011 0012 0063 0004 0003	26,3 26,2 26,2 10 4,5 4,3		производство: ГПК, Пл.1,Цех 1, Участок изготовления резиновой смеси производство: ГПК, Пл.1,Цех 1, Участок изготовления резиновой смеси производство: ГПК, Пл.1,Цех 1, Участок изготовления резиновой смеси производство: Склад мягчителей, Пл.1-Площадка 1 производство: ГПК, Пл.1,Цех 1, Участок изготовления резиновой смеси производство: ГПК, Пл.1,Цех 1, Участок изготовления резиновой смеси
0330	Сера диоксид	0,377594(0,376674) / 0,188797(0,188337) вклад п/п=99,8%	0,909289(0,908809) / 0,454644(0,454404) вклад п/п=99,9%	1317/ 409	2025/ 671	6005 6003 6002	51 33,3 14,2	99,9	производство: АБК-2, Пл.2-Площадка 2 производство: Благоустройство, Пл.1-Площадка 1 производство: Благоустройство, Пл.1-Площадка 1
0337	Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ)		0,280384(0,06214) / 1,401919(0,310698) вклад п/п=22,2%		1475/ 671	6005		97,8	производство: АБК-2, Пл.2-Площадка 2
0618	1-(Метилвинил) бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,147369 / 0,0058948	0,3561164 / 0,0142447	1119/ 533	1459/ 1224	0024 0025 0019 0018 0022 0023 0039 0020 0021 0033 0076	6,7 7 4,5 4,4 4,5 4,6 3,6 3,4 3 3,3	5,9 5,3 4,6 4,6 4,2 4 3,6 3,3 3,2 3,2 	производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1,Цех 2, Участок универсальной экструзионной линии по выпуску герметизирующего слоя производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1,Цех 2, Участок экструзионной линии выпуска мелких компонентов производство: ГПК, Пл.1,Цех 1, Участок линии переработки (возврата) резиновых смесей
0620	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	0,147369 / 0,0058948	0,3561164 / 0,0142447	1119/ 533	1459/ 1224	0024 0025 0019 0018 0022 0023	6,7 7 4,5 4,4 4,5 4,6	5,9 5,3 4,6 4,6 4,2 4	производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

Код ЗВ / Гр	Наименование ЗВ	Расчет. макс. приземная концент. (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м³		Коорд. точек с макс. приземной конц. X/Y		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в ЖЗ	в пределах зоны воздействия	в ЖЗ	в зоне воздействия	№ ИВ	% вклада на ЖЗ	% вклада на ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0039		3,6	производство: ГПК, Пл.1,Цех 2, Участок универсальной экструзионной линии по выпуску герметизирующего слоя производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1,Цех 2, Участок экструзионной линии выпуска мелких компонентов производство: ГПК, Пл.1,Цех 1, Участок линии переработки (возврата) резиновых смесей
						0020	3,6	3,3	
						0021	3,4	3,2	
						0033	3	3,2	
						0076	3,3		
1215	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,0916841 / 0,0091684	0,2217252 / 0,0221725	1119/ 533	1459/ 1223	0024	6,8	5,9	производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1,Цех 2, Участок универсальной экструзионной линии по выпуску герметизирующего слоя производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1,Цех 2, Участок экструзионной линии выпуска мелких компонентов производство: ГПК, Пл.1,Цех 1, Участок линии переработки (возврата) резиновых смесей
						0025	7	5,4	
						0019	4,5	4,6	
						0018	4,5	4,6	
						0022	4,6	4,2	
						0023	4,6	4	
						0039		3,6	
						0020	3,6	3,3	
						0021	3,4	3,2	
						0033	3,1	3,2	
						0076	3,3		
2735	Масло минеральное нефтяное	0,0659207 / 0,003296	0,2899261 / 0,0144963	1238/ 459	2450/ 1323	0079	22,9	24,1	производство: Склад мягчителей, Пл.1-Площадка 1 производство: Склад мягчителей, Пл.1-Площадка 1 производство: Склад мягчителей, Пл.1-Площадка 1 производство: Склад мягчителей, Пл.1-Площадка 1 производство: ГПК, Пл.1,Цех 1, Участок подготовки мягчителей
						0078	22,9	24	
						0077	22,8	24	
						0048	22,8	24	
						0059	7,4		
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на С	0,0905693 / 0,0905693	0,2342229 / 0,2342229	1105/ 542	1476/ 1271	0024	8,9	8,4	производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации производство: ГПК, Пл.1, Цех вулканизации
						0025	9,2	7,4	
						0019	5,9	6	
						0018	5,8	5,9	
						0022	6	5,8	
						0023	6,1	5,6	
						0021	4,4	4,4	
						0020	4,7	4,3	
						0069	3,4	3,8	
						0073		3,8	
						0074	3,5		
2978	Пыль тонко измельченного резин. вулканизата из отходов подошвенных резин		0,2848093 / 0,0284809		1480/ 1323	0049		50,8	производство: Испытательная станция, Пл.1-Площадка 1 производство: Испытательная станция, Пл.1-Площадка 1
						0050		48,7	
Г р у п п ы с у м м а ц и и :									
07(31)		0,788184(0,590973)	1,003197(0,921617)	1317/	1476/ 861	6005	23,1	99,3	производство: АБК-2, Пл.2-Площадка 2

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

Код ЗВ / Гр	Наименование ЗВ	Расчет. макс. приземная концент. (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м³		Коорд. точек с макс. приземной конц. X/Y		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в ЖЗ	в пределах зоны воздействия	в ЖЗ	в зоне воздействия	№ ИВ	% вклада на ЖЗ	% вклада на ОВ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0301 0330	Азота (IV) диоксид Сера диоксид	вклад п/п= 75%	вклад п/п=91,9%	409		0063 6003 6002	37,7 25,8 11,8		производство: Склад мягчителей, Пл.1-Площадка 1 производство: Благоустройство, Пл.1-Площадка 1 производство: Благоустройство, Пл.1-Площадка 1
23(15) 0113 0330	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфра- мовый) Сера диоксид	0,377594(0,376674) вклад п/п=99,8%	0,909289(0,908809) вклад п/п=99,9%	1317/ 409	2025/ 671	6005 6003 6002	51 33,3 14,2	99,9	производство: АБК-2, Пл.2-Площадка 2 производство: Благоустройство, Пл.1-Площадка 1 производство: Благоустройство, Пл.1-Площадка 1
41(35) 0330 0342	Сера диоксид Фтористые газооб- разные соединения	0,37799(0,37707) вклад п/п=99,8%	0,909289(0,908809) вклад п/п=99,9%	1317/ 409	2025/ 671	6005 6003 6002	50,9 33,3 14,2	99,9	производство: АБК-2, Пл.2-Площадка 2 производство: Благоустройство, Пл.1-Площадка 1 производство: Благоустройство, Пл.1-Площадка 1
42(28) 0322 0330	Серная кислота Сера диоксид	0,377603(0,376683) вклад п/п=99,8%	0,909289(0,908809) вклад п/п=99,9%	1317/ 409	2025/ 671	6005 6003 6002	51 33,3 14,2	99,9	производство: АБК-2, Пл.2-Площадка 2 производство: Благоустройство, Пл.1-Площадка 1 производство: Благоустройство, Пл.1-Площадка 1
44(30) 0330 0333	Сера диоксид Сероводород	0,378605(0,377685) вклад п/п=99,8%	0,909706(0,909226) вклад п/п=99,9%	1317/ 409	2025/ 671	6005 6003 6002	50,9 33,2 14,1	99,8	производство: АБК-2, Пл.2-Площадка 2 производство: Благоустройство, Пл.1-Площадка 1 производство: Благоустройство, Пл.1-Площадка 1
47(41) 0337 2908	Углерод оксид Пыль неорганиче- ская, двуокись крем- ния в %: 70-20		0,280384(0,06214) вклад п/п=22,2%		1475/ 671	6005		97,8	производство: АБК-2, Пл.2-Площадка 2
57(81) 0207 0330	Цинк оксид Сера диоксид	0,377594(0,376674) вклад п/п=99,8%	0,909289(0,908809) вклад п/п=99,9%	1317/ 409	2025/ 671	6005 6003 6002	51 33,3 14,2	99,9	производство: АБК-2, Пл.2-Площадка 2 производство: Благоустройство, Пл.1-Площадка 1 производство: Благоустройство, Пл.1-Площадка 1
Пы л и :									
2902 2908 2930 2933 2978 2980 2995	Взвешенные частицы Пыль неорганическая, SiO ₂ в %: 70-20 Пыль абразивная Алюмосиликаты Пыль тонко измелъ- ченного резин. вулка- низата из отходов подошвенных резин Пыль фенолформаль- дегидной смолы ново- лачного типа марки СФ-010, СФ-011, Э2- 330-02 Пыль фенолфор- мальдегидной смолы резольного типа	0,236154(0,009154) вклад п/п= 3,9%	0,28473(0,05773) вклад п/п=20,3%	1025/ 592	1480/ 1323	00490050	48,2 47,7	49,9 48	производство: Испытательная станция, Пл.1-Площадка 1 производство: Испытательная станция, Пл.1-Площадка 1

4.3 Предложения по нормативам эмиссий

Нормативы допустимых выбросов ЗВ в атмосферу от стационарных источников определены расчетным путем.

На основе расчетов для каждого стационарного источника эмиссий и объекта в целом установлены нормативы допустимых выбросов. Предложения по нормативам допустимых выбросов по каждому источнику выбросов и ингредиенту представлены в Приложении 11.

4.4 Уточнение границ области воздействия объекта и данные об её пределах

В районе размещения объекта и на прилегающей территории отсутствуют зоны заповедников, музеев, памятников архитектуры, а значит отсутствует необходимость в документах (материалах), свидетельствующих об учете специальных требований к качеству атмосферного воздуха для рассматриваемого района.

НДВ устанавливаются с таким условием, чтобы общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводила к нарушению установленных экологических нормативов качества ОС или целевых показателей качества ОС, а также на территории ближайшей жилой зоны, расчетные максимально разовые концентрации ЗВ в приземном слое атмосферного воздуха не превышали соответствующие экологические нормативы качества с учетом фоновых концентраций (п. 23 Методики определения нормативов эмиссий в ОС).

До утверждения экологических нормативов качества применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения (п. 28 Методики определения нормативов эмиссий в ОС; п. 2.2 настоящего ПНЭ).

Областью воздействия является территория (акватория), подверженная антропогенной нагрузке и определенная путем моделирования рассеивания приземных концентраций ЗВ. В соответствии с Методикой, для совокупной эксплуатации стационарных ИВ шинного завода ТОО «TengriTyres» область воздействия рассчитывалась как сумма областей воздействия отдельных стационарных ИВ и их ЗВ.

Граница области воздействия объекта ТОО «TengriTyres» построена по изолиниям, отражающим концентрации в 1 ПДК всех ЗВ и групп суммации, участвующих в расчете рассеивания и продемонстрирована на рисунке 4.2.

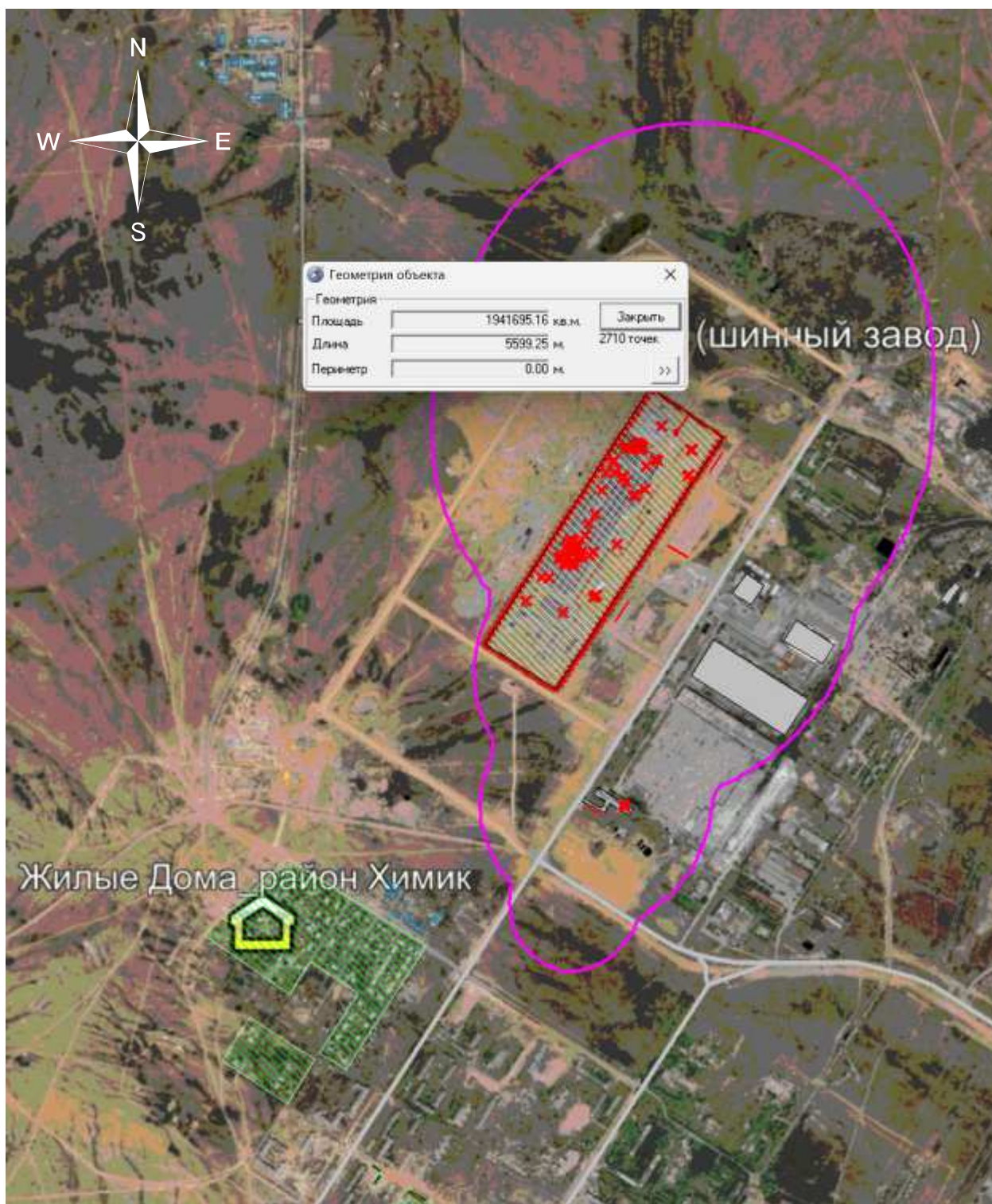


Рисунок 4.3 – Граница области воздействия объекта ТОО «TengriTyres»

Как видно на рисунке 4.2 области воздействия шинного завода ТОО «TengriTyres»:

- граница области воздействия не затрагивает, не включает в себя жилые дома
- площадь области воздействия составляет $1\,941\,695,16\text{ м}^2$ / $1,94169516\text{ км}^2$ / $194,169516\text{ га}$.
- длина области воздействия – $5\,599,25\text{ м}$ / $5,59925\text{ км}$

5 Мероприятия по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях (НМУ)

Мероприятия по сокращению выбросов в атмосферу при НМУ разрабатывают в городах и населенных пунктах, где организован или планируется прогноз НМУ, контроль уровня загрязнения атмосферного воздуха и разработана схема доведения информации до промышленных предприятий, организации, учреждений.

Однако, согласно Приказа Министра ЭГПР РК от 9 июля 2021 г. № 243 «Об утверждении Правил предоставления информации о неблагоприятных метеорологических условиях, требований к составу и содержанию такой информации, порядка ее опубликования и предоставления заинтересованным лицам» **прогнозы НМУ составляются для городских и иных населенных пунктов, в которых действует не менее трех пунктов наблюдений за состоянием загрязнения атмосферы.**

В рассматриваемом районе стационарный пост наблюдений за загрязнением атмосферного воздуха РГП «Казгидромет» только один: ПН №2, г. Сарань, ул. Саранская 28а. Качество атмосферного воздуха можно наблюдать на сайте <https://www.kazhydromet.kz/ru/>, но ежедневный бюллетень состояния воздушного бассейна и информация по НМУ в г. Сарань службой РГП «Казгидромет» не предоставляется.

Под регулированием выбросов вредных веществ в атмосферу понимается их кратковременное сокращение в периоды НМУ, приводящих к формированию высокого загрязнения воздуха. **Регулирование выбросов осуществляется с учетом прогноза НМУ на основе предупреждения о возможном опасном росте концентрации примесей в воздухе с целью его предотвращения.** В периоды НМУ максимальная приземная концентрация примеси может увеличиться в 1.5–2 раза.

Т.к. прогноз НМУ для г. Сарань не составляется, то нижеуказанные мероприятия носят рекомендательный характер.

Существует три режима работы предприятия при НМУ:

- при первом режиме работы предприятия мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций ЗВ в приземном слое атмосферы примерно на 15–20%.
- при втором режиме работы предприятия мероприятия должны обеспечить сокращение концентрации ЗВ в приземном слое атмосферы примерно на 20–40%.
- при третьем режиме работы предприятия мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций ЗВ в приземном слое атмосферы примерно на 40–60%, в некоторых особо опасных условия предприятиям следует полностью прекратить выбросы.

Мероприятия для первого и второго режимов носят организационно–технический характер, их можно легко осуществить без существенных затрат и снижения производительности предприятия.

В периоды НМУ предприятие должно:

1. Запретить работу технологического оборудования на форсированном режиме.
2. Рассредоточить во времени работу технологического оборудования, не задействованного в едином непрерывном рабочем процессе.
3. Усилить контроль работы контрольно–измерительных приборов и автоматических систем управления технологическими процессами.
4. Проверить соответствие технологического режима работы оборудования и других производственных мощностей регламенту производства.

Неблагоприятные погодные условия, при которых выявлены максимальные приземные концентрации в жилой зоне от ИВ шинного завода ТОО «TengriTyres» представлены в таблице 5.1. Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в ат-

мосферу и характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ представлены в Приложениях 12-13.

Таблица 5.1 – Неблагоприятные погодные условия, при которых выявлены максимальные приземные концентрации в жилой зоне от ИВ шинного завода ТОО «TengriTyres»

Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	Концент. на ЖЗ (доли ПДК)	Направление ветра, град.	Скорость ветра, м/с
1	2	3	4	5
0143	Марганец и его соединения	0,0078	32	7
0301	Азота (IV) диоксид	0,61	30	0,97
0304	Азот (II) оксид	0,05	30	0,97
0328	Углерод (Сажа)	0,04	34	7
0330	Сера диоксид	0,38	42	0,6
0337	Углерод оксид	0,26	ЮГ	> 2
0503	Бута-1,3-диен (Дивинил)	Cm<0.05	-	-
0516	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен)	0,02	33	2,64
0618	1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	0,15	33	2,64
0620	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	0,15	33	2,64
1215	Дибutilфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	0,09	33	2,64
2735	Масло минеральное нефтяное	0,07	32	0,74
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на С	0,09	34	2,5
2978	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин	0,05	31	7
6007	0301 + 0330	0,79	35	0,7
6023	0113 + 0330	0,38	42	0,6
6037	0333 + 1325	0,0015	29	0,83
6041	0330 + 0342	0,38	42	0,6
6042	0322 + 0330	0,38	42	0,6
6044	0330 + 0333	0,38	42	0,6
6047	0337 + 2908	0,26	ЮГ	> 2
6359	0342 + 0344	Cm<0.05	-	-
6457	0207 + 0330	0,38	42	0,6
ПЛ	2902 + 2908 + 2930 + 2933 + 2978 + 2980 + 2995	0,24	46	7

6 Контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов

Для контроля на промплощадке за соблюдением нормативов допустимых выбросов будет использоваться расчетный балансовый метод по следующим методикам:

- Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами г. Алматы, 1996 г.: 7. Расчет выбросов ЗВ предприятиями шинной промышленности, асбестотехнических и резинотехнических изделий
- «Удельные показатели образования вредных веществ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса». СПб., 2008 г.: Методология расчета ЗВ от ИВ на основании удельных показателей; Сварка полиэтиленовой пленки
- Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу при сварочных работах РНД 211.2.02.03–2004
- Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.06–2004
- Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09–2004
- Приложение №3 к приказу МООС РК от 18.04.2008 г. №100–п. Методика расчета выбросов ЗВ от автотранспортных предприятий
- Приложение №9 к приказу МООС РК 18.04.2008 г. №100–п Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от объектов 4 категории (5. Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу от предприятий химчистки)
- Приложение №21 к приказу МООС РК 18.04.2008 г. №100–п Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта

План–график контроля на промплощадке за соблюдением нормативов ПДВ на источниках выбросов с перечнем веществ, подлежащих контролю на существующее положение представлены в таблице 6.1.

Таблица 6.1 – План–график контроля за соблюдением нормативов ПДВ на источниках выбросов

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м³		
1	2	3	4	5	6	7	8
Площадка 1							
0044	ГПК	Железо (II, III) оксиды	1 раз в квартал	0,01614610	8,49429188	эколог завода	0001
		Марганец и его соединения	1 раз в квартал	0,00185910	0,97805278	эколог завода	0001
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	1 раз в квартал	0,00002690	0,01415180	эколог завода	0001
		Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,00150000	0,78913408	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00738890	3,88722188	эколог завода	0001
		Фтористые газообразные соединения	1 раз в квартал	0,00095000	0,49978492	эколог завода	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые	1 раз в квартал	0,00055560	0,29229526	эколог завода	0001
		Эмульсол	1 раз в квартал	0,00007340	0,03861496	эколог завода	0001
		Взвешенные частицы	1 раз в квартал	0,00328000	1,72557319	эколог завода	0001
		Пыль неорганическая, содержащая SiO ₂ в %: 70-20	1 раз в квартал	0,00055560	0,29229526	эколог завода	0001
		Пыль абразивная	1 раз в квартал	0,00176400	0,92802168	эколог завода	0001
0046	Склад каучуков и химикатов	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,00147460	15,87917070	эколог завода	0001
		Азот (II) оксид	1 раз в квартал	0,00023960	2,58012294	эколог завода	0001
		Углерод	1 раз в квартал	0,00107670	11,59440060	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00116480	12,54310190	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00234170	25,21650210	эколог завода	0001
		Керосин	1 раз в квартал	0,00123000	13,24520540	эколог завода	0001
0047	Склад техуглерода и кремнезема	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,00147460	15,87917070	эколог завода	0001
		Азот (II) оксид	1 раз в квартал	0,00023960	2,58012294	эколог завода	0001
		Углерод	1 раз в квартал	0,00107670	11,59440060	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00116480	12,54310190	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00234170	25,21650210	эколог завода	0001
		Керосин	1 раз в квартал	0,00123000	13,24520540	эколог завода	0001
0048	Склад мягчителей	Масло минеральное нефтяное	1 раз в квартал	0,01890000	12270,08290000	эколог завода	0001
0049	Испытательная станция	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин	1 раз в квартал	0,05100000	62,52168590	эколог завода	0001
0050	Испытательная станция	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин	1 раз в квартал	0,05100000	90,03123100	эколог завода	0001
0051	Котельная	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,00046690	0,23060275	эколог завода	0001
		Азот (II) оксид	1 раз в квартал	0,00007590	0,03748715	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00005210	0,02573228	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00193580	0,95609511	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
0060	Склад готовой продукции	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,00147460	15,87917070	эколог завода	0001
		Азот (II) оксид	1 раз в квартал	0,00023960	2,58012294	эколог завода	0001
		Углерод	1 раз в квартал	0,00107670	11,59440060	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00116480	12,54310190	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00234170	25,21650210	эколог завода	0001
		Керосин	1 раз в квартал	0,00123000	13,24520540	эколог завода	0001
0061	Склад корда и бортовой проволоки	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,00147460	1,42912499	эколог завода	0001
		Азот (II) оксид	1 раз в квартал	0,00023960	0,23221100	эколог завода	0001
		Углерод	1 раз в квартал	0,00107670	1,04349578	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00116480	1,12887887	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00234170	2,26948460	эколог завода	0001
		Керосин	1 раз в квартал	0,00123000	1,19206818	эколог завода	0001
0063	Склад мягчителей	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	1,04000000	7894,17989000	эколог завода	0001
		Азот (II) оксид	1 раз в квартал	0,16900000	1282,80423000	эколог завода	0001
		Углерод	1 раз в квартал	0,04305560	326,81601100	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,48750000	3700,39683000	эколог завода	0001
0077	Склад мягчителей	Масло минеральное нефтяное	1 раз в квартал	0,01890000	12270,08290000	эколог завода	0001
0078	Склад мягчителей	Масло минеральное нефтяное	1 раз в квартал	0,01890000	12270,08290000	эколог завода	0001
0079	Склад мягчителей	Масло минеральное нефтяное	1 раз в квартал	0,01890000	12270,08290000	эколог завода	0001
0080	Испытательная станция	Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин	1 раз в квартал	0,00051000	0,22507808	эколог завода	0001
0081	Котельная	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,00042570	0,21025400	эколог завода	0001
		Азот (II) оксид	1 раз в квартал	0,00006920	0,03417800	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00004750	0,02346034	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00176480	0,87163790	эколог завода	0001
0082	Котельная	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,00042090	0,20788327	эколог завода	0001
		Азот (II) оксид	1 раз в квартал	0,00006840	0,03378288	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00004700	0,02321338	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00174500	0,86185864	эколог завода	0001
0083	Котельная	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,00039100	0,19311560	эколог завода	0001
		Азот (II) оксид	1 раз в квартал	0,00006350	0,03136276	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00004370	0,02158351	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00162100	0,80061482	эколог завода	0001
0085	ГПК	Серная кислота	1 раз в квартал	0,00025930	0,45464365	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
0086	Бытовой корпус	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат)	1 раз в квартал	0,00008100	0,22190836	эколог завода	0001
		Синтетические моющие средства	1 раз в квартал	0,00018800	0,51504657	эколог завода	0001
0087	Благоустройство	Сероводород (Дигидросульфид)	1 раз в квартал	0,00010330	56,74666080	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,03680150	20216,47860000	эколог завода	0001
0088	Благоустройство	Сероводород (Дигидросульфид)	1 раз в квартал	0,00000730	4,00383930	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,00260930	1431,12574000	эколог завода	0001
6001	Склад мягчителей	Масло минеральное нефтяное	1 раз в квартал	0,00135000		эколог завода	0001
6002	Благоустройство	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,00631870	68,04753850	эколог завода	0001
		Азот (II) оксид	1 раз в квартал	0,00102680	11,05784620	эколог завода	0001
		Углерод	1 раз в квартал	0,00055560	5,98338462	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,25051600	2697,86462000	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,19451230	2094,74785000	эколог завода	0001
		Бензин /в пересчете на углерод	1 раз в квартал	0,01532330	165,02015400	эколог завода	0001
		Керосин	1 раз в квартал	0,00382060	41,14492310	эколог завода	0001
6003	Благоустройство	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,01120320	120,64984600	эколог завода	0001
		Азот (II) оксид	1 раз в квартал	0,00182060	19,60646150	эколог завода	0001
		Углерод	1 раз в квартал	0,00047190	5,08200000	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,67153200	7231,88308000	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,47667270	5133,39831000	эколог завода	0001
		Бензин /в пересчете на углерод	1 раз в квартал	0,04199020	452,20215400	эколог завода	0001
		Керосин	1 раз в квартал	0,00843900	90,88153850	эколог завода	0001
6004	Благоустройство	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,00563550	60,69000000	эколог завода	0001
		Азот (II) оксид	1 раз в квартал	0,00091580	9,86246150	эколог завода	0001
		Углерод	1 раз в квартал	0,00055560	5,98338462	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00050270	5,41369231	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,02834560	305,26030800	эколог завода	0001
		Керосин	1 раз в квартал	0,00382060	41,14492310	эколог завода	0001
0064	ГПК, Цех резиномешения, Участок ручной развески ингредиентов МХ	Кобальт сульфат (в пересчете на кобальт)	1 раз в квартал			эколог завода	0001
		Диацетат кобальта (II) /в пересчете на кобальт	1 раз в квартал			эколог завода	0001
		Цинк октадеканоеат /в пересчете на цинк/ Октадекановой кислоты цинковая соль, Цинка стеарат	1 раз в квартал	0,00000002	0,00000377	эколог завода	0001
		Бензол	1 раз в квартал			эколог завода	0001
		Дигидрофуран-2,5-дион (Малеиновый ангидрид)	1 раз в квартал			эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
		N,N,N',N'-Тетраэтилтиурамдисульфид (Тиурам Е)	1 раз в квартал			эколог завода	0001
		1,3-Диаминобензол (м-Фенилендиамин)	1 раз в квартал			эколог завода	0001
		Канифоль талловая	1 раз в квартал	0,00000002	0,00000377	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,00000002	0,00000377	эколог завода	0001
		Стеарин	1 раз в квартал	0,00000002	0,00000377	эколог завода	0001
		Пыль неорганическая, содержащая SiO ₂ в %: 70-20	1 раз в квартал	0,00000006	0,00001132	эколог завода	0001
		Алюмосиликаты (цеолиты, цеолитовые туфы)	1 раз в квартал	0,00000002	0,00000377	эколог завода	0001
		Пыль фенолформальдегидной смолы новолачного типа марки СФ-010, СФ-011, Э2-330-02	1 раз в квартал			эколог завода	0001
		Пыль фенолформальдегидной смолы резольного типа	1 раз в квартал			эколог завода	0001
		Кальций карбонат (Мел)	1 раз в квартал			эколог завода	0001
		Триэтоксисилан	1 раз в квартал			эколог завода	0001
		1,2-Дигидро-2,2,4-триметилхинолин (Ацетонанил)	1 раз в квартал			эколог завода	0001
0065	ГПК, Цех резино-мешения, Участок ручной развески ингредиентов МХ	Цинк оксид /в пересчете на цинк	1 раз в квартал			эколог завода	0001
		Сера элементарная	1 раз в квартал	0,00000012	0,00002263	эколог завода	0001
		Метанол (Метиловый спирт)	1 раз в квартал			эколог завода	0001
		N,N,N',N'-Тетраэтилтиурамдисульфид (Тиурам Е)	1 раз в квартал			эколог завода	0001
		N,N-Диэтилбензо(d)-1,3-тиазол-2-илсульфенамид (Сульфенамид БТ)	1 раз в квартал			эколог завода	0001
		N-Циклогексил-2-бензтиазолсульфенамид (Сульфенамид Ц, Циклогексилбензтиазолсульфенамид-2)	1 раз в квартал	0,00000015	0,00002829	эколог завода	0001
		N-(Циклогексилтио)-1Н-изоиндол-1,3(2Н)-дион (ЦТФ, Фталевой кислоты N-(циклогексилтио) имид, N-(Циклогексилтио) фталимид)	1 раз в квартал	0,00000003	0,00000566	эколог завода	0001
		2,2-Дибензтиазолилдисульфид (Альтакс)	1 раз в квартал	0,00000003	0,00000566	эколог завода	0001
		Бензотиазол-2-тион (Каптакс, 2-Меркаптобензотиазол)	1 раз в квартал	0,00000002	0,00000377	эколог завода	0001
		1,3-Дифенилгуанидин (Дифенилгуанидин)	1 раз в квартал			эколог завода	0001
0001	ГПК, Цех резино-мешения, Участок автоматической навески ингредиентов МХ	Кобальт сульфат (в пересчете на кобальт)	1 раз в квартал	0,00000312	0,00058851	эколог завода	0001
		Цинк оксид /в пересчете на цинк	1 раз в квартал	0,00000141	0,00026596	эколог завода	0001
		Диацетат кобальта (II) /в пересчете на кобальт	1 раз в квартал	0,00000141	0,00026596	эколог завода	0001
		Цинк октадеканоат /в пересчете на цинк/ Октадекановой кислоты цинковая соль, Цинка стеарат	1 раз в квартал	0,00001665	0,00314059	эколог завода	0001
		Сера элементарная	1 раз в квартал	0,00009263	0,01747227	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00114000	0,21503172	эколог завода	0001
		Бензол	1 раз в квартал	0,00000312	0,00058851	эколог завода	0001
		Метанол (Метиловый спирт)	1 раз в квартал	0,00000312	0,00058851	эколог завода	0001
		Ацетальдегид (Этаналь, Уксусный альдегид)	1 раз в квартал	0,00076760	0,14478803	эколог завода	0001
		Формальдегид (Метаналь)	1 раз в квартал	0,00107160	0,20212982	эколог завода	0001
		Дигидрофуран-2,5-дион (Малеиновый ангидрид)	1 раз в квартал	0,00000312	0,00058851	эколог завода	0001
		Уксусная кислота (Этановая кислота)	1 раз в квартал	0,00082080	0,15482284	эколог завода	0001
		N,N,N',N'-Тетраэтилтиурамдисульфид (Тиурам Е)	1 раз в квартал	0,00000427	0,00080543	эколог завода	0001
		1,3-Диаминобензол (м-Фенилендиамин)	1 раз в квартал	0,00000312	0,00058851	эколог завода	0001
		N,N-Диэтилбензо(d)-1,3-тиазол-2-илсульфенамид (Сульфенамид БТ)	1 раз в квартал	0,00000304	0,00057342	эколог завода	0001
		N-Циклогексил-2-бензтиазолсульфенамид (Сульфенамид Ц, Циклогексилбензтиазолсульфенамид-2)	1 раз в квартал	0,00009683	0,01826449	эколог завода	0001
		N-(Циклогексилтио)-1Н-изоиндол-1,3(2Н)-дион (ЦТФ, Фталевой кислоты N-(циклогексилтио) имид, N-(Циклогексилтио) фталимид)	1 раз в квартал	0,00001927	0,00363479	эколог завода	0001
		2,2-Дибензтиазолилдисульфид (Альтакс)	1 раз в квартал	0,00001715	0,00323491	эколог завода	0001
		Бензотиазол-2-тион (Каптакс, 2-Меркаптобензотиазол)	1 раз в квартал	0,00001144	0,00215786	эколог завода	0001
		Канифоль талловая	1 раз в квартал	0,00001687	0,00318209	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,00001723	0,00325000	эколог завода	0001
		Стеарин	1 раз в квартал	0,00001720	0,00324434	эколог завода	0001
		Пыль неорганическая, содержащая SiO ₂ в %: 70-20	1 раз в квартал	0,00004186	0,00789581	эколог завода	0001
		Алюмосиликаты (цеолиты, цеолитовые туфы)	1 раз в квартал	0,00001723	0,00325000	эколог завода	0001
		Пыль фенолформальдегидной смолы новолачного типа марки СФ-010, СФ-011, Э2-330-02	1 раз в квартал	0,00000312	0,00058851	эколог завода	0001
		Пыль фенолформальдегидной смолы резольного типа	1 раз в квартал	0,00000585	0,00110345	эколог завода	0001
		Кальций карбонат (Мел)	1 раз в квартал	0,00000141	0,00026596	эколог завода	0001
		Триэтоксисилан	1 раз в квартал	0,00000312	0,00058851	эколог завода	0001
		1,3-Дифенилгуанидин (Дифенилгуанидин)	1 раз в квартал	0,00000191	0,00036027	эколог завода	0001
		1,2-Дигидро-2,2,4-триметилхинолин (Ацетонанил)	1 раз в квартал	0,00000312	0,00058851	эколог завода	0001
0066	ГПК, Цех резиномешения, Участок полуавтоматической линии (карусель)	Цинк октадеканоат /в пересчете на цинк/ Октадекановой кислоты цинковая соль, Цинка стеарат	1 раз в квартал	0,00000100	0,00018862	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
0059	ГПК, Цех резиномешения, Участок подготовки мягчителей	Масло минеральное нефтяное	1 раз в квартал	0,01890000	33,13831490	эколог завода	0001
0002	ГПК, Цех резиномешения, Участок изготовления резиновой смеси	Цинк октадеканоат /в пересчете на цинк/ Октадекановой кислоты цинковая соль, Цинка стеарат	1 раз в квартал	0,00001903	0,05915583	эколог завода	0001
		Углерод	1 раз в квартал	0,01013510	31,50553100	эколог завода	0001
		Силан (Моносилан)	1 раз в квартал	0,00001342	0,04171683	эколог завода	0001
		Пыль неорганическая, содержащая SiO ₂ в %: 70-20	1 раз в квартал	0,00004200	0,13055937	эколог завода	0001
0003	ГПК, Цех резиномешения, Участок изготовления резиновой смеси	Цинк октадеканоат /в пересчете на цинк/ Октадекановой кислоты цинковая соль, Цинка стеарат	1 раз в квартал	0,00000881	0,02738638	эколог завода	0001
		Углерод	1 раз в квартал	0,02351810	73,10734270	эколог завода	0001
		Силан (Моносилан)	1 раз в квартал	0,00002764	0,08592050	эколог завода	0001
		Пыль неорганическая, содержащая SiO ₂ в %: 70-20	1 раз в квартал	0,00008610	0,26764671	эколог завода	0001
0004	ГПК, Цех резиномешения, Участок изготовления резиновой смеси	Цинк октадеканоат /в пересчете на цинк/ Октадекановой кислоты цинковая соль, Цинка стеарат	1 раз в квартал	0,00000971	0,03018408	эколог завода	0001
		Углерод	1 раз в квартал	0,02448020	76,09808490	эколог завода	0001
		Силан (Моносилан)	1 раз в квартал	0,00002834	0,08809649	эколог завода	0001
		Пыль неорганическая, содержащая SiO ₂ в %: 70-20	1 раз в квартал	0,00008830	0,27448554	эколог завода	0001
0005	ГПК, Цех резиномешения, Участок изготовления резиновой смеси	Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,00009410	0,00295786	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00023020	0,00723591	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00003140	0,00098700	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00003140	0,00098700	эколог завода	0001
0006	ГПК, Цех резиномешения, Участок изготовления резиновой смеси	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00066270	0,58179942	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00198810	1,74539827	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,00382890	3,36147852	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00347550	3,05122061	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00217460	1,90913087	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00217460	1,90913087	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,00340190	2,98660549	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
0007	ГПК, Цех резиномешения, Участок изготовления резиновой смеси	Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,00397620	3,49079654	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00154020	1,35217666	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00462050	4,05644219	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,00889880	7,81245920	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00807740	7,09133343	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00505410	4,43710950	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00505410	4,43710950	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,00790630	6,94112084	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,00924110	8,11297216	эколог завода	0001
0008	ГПК, Цех резиномешения, Участок изготовления резиновой смеси	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00184720	1,62169895	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00554150	4,86500906	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01067250	9,36963083	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00968740	8,50478910	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00606140	5,32144111	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00606140	5,32144111	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,00948210	8,32455155	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,01108300	9,73001810	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00209670	1,84074068	эколог завода	0001
0009	ГПК, Цех резиномешения, Участок изготовления резиновой смеси	Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00629010	5,52222205	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01211430	10,63541990	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01099610	9,65372660	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00688030	6,04037208	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00688030	6,04037208	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01076310	9,44917063	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,01258030	11,04453190	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00209670	1,84074068	эколог завода	0001
0010	ГПК, Цех резинос-	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00209670	1,84074068	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
	мешения, Участок изготовления резиновой смеси	Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00629010	5,52222205	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01211430	10,63541990	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01099610	9,65372660	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00688030	6,04037208	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00688030	6,04037208	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01076310	9,44917063	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,01258030	11,04453190	эколог завода	0001
0011	ГПК, Цех резино-мешения, Участок изготовления резиновой смеси	Углерод	1 раз в квартал	0,14629570	111,84874100	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00668780	5,11308270	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01306210	9,98648250	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01180820	9,02782727	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00741930	5,67234285	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00741930	5,67234285	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01076320	8,22888420	эколог завода	0001
0012	ГПК, Цех резино-мешения, Участок изготовления резиновой смеси	Углерод	1 раз в квартал	0,14495790	110,82594100	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00662660	5,06629293	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01294270	9,89519660	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01170020	8,94525707	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00735140	5,62043066	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00735140	5,62043066	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01066480	8,15365358	эколог завода	0001
0013	ГПК, Цех резино-мешения, Участок изготовления резиновой смеси	Углерод	1 раз в квартал	0,14495790	110,82594100	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00662660	5,06629293	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01294270	9,89519660	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01170020	8,94525707	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00735140	5,62043066	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00735140	5,62043066	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01066480	8,15365358	эколог завода	0001
0014	ГПК, Цех резиномешения, Участок изготовления резиновой смеси	Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00994000	7,59951585	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01941400	14,84275660	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01755020	13,41780920	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,01102710	8,43064599	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,01102710	8,43064599	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01599710	12,23040390	эколог завода	0001
0015	ГПК, Цех резиномешения, Участок изготовления резиновой смеси	Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00994000	7,59951585	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01941400	14,84275660	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01755020	13,41780920	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,01102710	8,43064599	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,01102710	8,43064599	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01599710	12,23040390	эколог завода	0001
0075	ГПК, Цех резиномешения, Участок линии переработки (возврата) резиновых	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00234380	0,21143645	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00703130	0,63430033	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01302080	1,17461888	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01177080	1,06185518	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00739580	0,66718222	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00739580	0,66718222	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01153650	1,04071875	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,01406250	1,26859163	эколог завода	0001
0076	ГПК, Цех резинос-	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00468760	0,42287290	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
	мешения, Участок линии переработки (возврата) резиновых	Углерод оксид	1 раз в квартал	0,01406260	1,26860066	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,02604160	2,34923775	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,02354160	2,12371035	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,01479160	1,33436445	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,01479160	1,33436445	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,02307300	2,08143750	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,02812500	2,53718327	эколог завода	0001
0016	ГПК, Цех сборки и компонентов, Участок универсальной каландровой линии	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00041930	0,20549123	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00125800	0,61652269	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,00242290	1,18741878	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00219920	1,07778752	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00137610	0,67440133	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00137610	0,67440133	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,00215260	1,05494972	эколог завода	0001
0017	ГПК, Цех сборки и компонентов, Участок универсальной каландровой линии	Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,00251610	1,23309439	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00069890	0,34251805	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00209670	1,02755415	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,00397600	1,94856456	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00360320	1,76586213	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00225830	1,10675135	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00225830	1,10675135	эколог завода	0001
0033	ГПК, Цех сборки и компонентов, Участок экструзионной	Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,00352870	1,72935105	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,00419350	2,05515732	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00284480	2,79015887	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00853440	8,37047661	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01643660	16,12089610	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м³		
1	2	3	4	5	6	7	8
	линии выпуска мелки	2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01491940	14,63283750	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00933520	9,15589534	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00933520	9,15589534	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01460340	14,32290710	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,01706880	16,74095320	эколог завода	0001
0034	ГПК, Цех сборки и компонентов, Участок экструзионной линии выпуска мелки	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00142240	1,39507943	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00426720	4,18523830	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,00821820	8,06034998	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00745960	7,31632069	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00466760	4,57794767	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00466760	4,57794767	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,00730160	7,16135545	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,00853440	8,37047661	эколог завода	0001
0035	ГПК, Цех сборки и компонентов, Участок экструзионной линии изготовления	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00052690	0,51677964	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00158080	1,55043699	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,00301500	2,95708977	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00273390	2,68138897	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00171250	1,67960738	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00171250	1,67960738	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,00267700	2,62558187	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,00316130	3,10057974	эколог завода	0001
0036	ГПК, Цех сборки и компонентов, Участок экструзионной линии изготовления	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00032930	0,32297501	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00098800	0,96902312	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,00187340	1,83741691	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00169770	1,66509164	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00106410	1,04366144	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00106410	1,04366144	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,00166270	1,63076390	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,00197580	1,93785007	эколог завода	0001
0037	ГПК, Цех сборки и компонентов, Участок универсальной экструзионной линии	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00018800	0,18438901	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00056420	0,55336320	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,00108660	1,06572927	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00094880	0,93057605	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00061720	0,60534521	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00061720	0,60534521	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,00096540	0,94685720	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,00112840	1,10672640	эколог завода	0001
0039	ГПК, Цех сборки и компонентов, Участок универсальной экструзионной линии	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00284480	2,79015887	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00853440	8,37047661	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01643660	16,12089610	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01491940	14,63283750	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00933520	9,15589534	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00933520	9,15589534	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01460340	14,32290710	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,01706880	16,74095320	эколог завода	0001
0041	ГПК, Цех сборки и компонентов, Участок автоматизированной линии изготвл	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00019760	2,61028288	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00059280	7,83084864	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,00114160	15,08046020	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00103620	13,68813320	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00064840	8,56532094	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
0042	ГПК, Цех сборки и компонентов, Участок автоматизированной линии изготовления	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00064840	8,56532094	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,00101430	13,39883560	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,00118550	15,66037630	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00019760	2,61028288	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00059280	7,83084864	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,00114160	15,08046020	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00103620	13,68813320	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00064840	8,56532094	эколог завода	0001
0043	ГПК, Цех сборки и компонентов, Участок автоматизированной линии изготовления	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00064840	8,56532094	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,00101430	13,39883560	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,00118550	15,66037630	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00019760	2,61028288	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00059280	7,83084864	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,00114160	15,08046020	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00103620	13,68813320	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00064840	8,56532094	эколог завода	0001
0058	ГПК, Цех сборки и компонентов, Участок сборки шин	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00064840	8,56532094	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,00101430	13,39883560	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,00118550	15,66037630	эколог завода	0001
		Бензин /в пересчете на углерод	1 раз в квартал	0,18583330	325,83081600	эколог завода	0001
		Масло минеральное нефтяное	1 раз в квартал	0,00000830	0,01455280	эколог завода	0001
		Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый)	1 раз в квартал	0,00000170	0,00089435	эколог завода	0001
		Железо (II, III) оксиды	1 раз в квартал	0,00188990	0,99425634	эколог завода	0001
		Марганец и его соединения	1 раз в квартал	0,00040010	0,21048836	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
		Никель оксид (в пересчете на никель)	1 раз в квартал	0,00008220	0,04324455	эколог завода	0001
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	1 раз в квартал	0,00006440	0,03388016	эколог завода	0001
		Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,00003460	0,01820269	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00063240	0,33269893	эколог завода	0001
		Фтористые газообразные соединения	1 раз в квартал	0,00001280	0,00673394	эколог завода	0001
		Эмульсол	1 раз в квартал	0,00000370	0,00194653	эколог завода	0001
		Взвешенные частицы	1 раз в квартал	0,00549130	2,88891466	эколог завода	0001
		Пыль неорганическая, содержащая SiO ₂ в %: 70-20	1 раз в квартал	0,00006810	0,03582669	эколог завода	0001
		Пыль абразивная	1 раз в квартал	0,00340000	1,78870392	эколог завода	0001
0018	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00329270	0,21368406	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00449780	0,29189060	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,02121580	1,37682703	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01917910	1,24465272	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,01205060	0,78203941	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,01205060	0,78203941	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01883970	1,22262692	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,24398210	15,83353680	эколог завода	0001
0019	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00329270	0,21368406	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00449780	0,29189060	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,02121580	1,37682703	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01917910	1,24465272	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,01205060	0,78203941	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,01205060	0,78203941	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01883970	1,22262692	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,24398210	15,83353680	эколог завода	0001
0020	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00246950	0,16026143	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00337330	0,21891471	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01591190	1,03262352	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01438430	0,93348792	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00903790	0,58652632	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00903790	0,58652632	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01412970	0,91696532	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,18298660	11,87515420	эколог завода	0001
0021	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00246950	0,16026143	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00337330	0,21891471	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01591190	1,03262352	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01438430	0,93348792	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00903790	0,58652632	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00903790	0,58652632	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01412970	0,91696532	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,18298660	11,87515420	эколог завода	0001
0022	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00329270	0,21368406	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00449780	0,29189060	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,02121580	1,37682703	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01917910	1,24465272	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,01205060	0,78203941	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,01205060	0,78203941	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01883970	1,22262692	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,24398210	15,83353680	эколог завода	0001
0023	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00329270	0,21368406	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00449780	0,29189060	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,02121580	1,37682703	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01917910	1,24465272	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,01205060	0,78203941	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,01205060	0,78203941	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01883970	1,22262692	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,24398210	15,83353680	эколог завода	0001
0024	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00493900	0,32052285	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00674660	0,43782941	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,03182380	2,06524703	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,02876870	1,86698233	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,01807590	1,17305912	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,01807590	1,17305912	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,02825950	1,83393713	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,36597310	23,75030190	эколог завода	0001
0025	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00493900	0,32052285	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00674660	0,43782941	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,03182380	2,06524703	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,02876870	1,86698233	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,01807590	1,17305912	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,01807590	1,17305912	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,02825950	1,83393713	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,36597310	23,75030190	эколог завода	0001
0027	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00146890	0,11957716	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00200640	0,16333285	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,00946430	0,77045009	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00855570	0,69648467	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00537570	0,43761383	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
0028	ГПК, Цех вулканизации	Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00537570	0,43761383	эколог завода	0001
		Дибutilфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибutilбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,00840430	0,68415981	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,10883950	8,86018015	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00146890	0,11957716	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00200640	0,16333285	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,00946430	0,77045009	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00855570	0,69648467	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00537570	0,43761383	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00537570	0,43761383	эколог завода	0001
0029	ГПК, Цех вулканизации	Дибutilфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибutilбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,00840430	0,68415981	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,10883950	8,86018015	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00176260	0,14348608	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00240770	0,19600105	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01135720	0,92454337	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01026690	0,83578649	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Дибutilфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибutilбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01008520	0,82099503	эколог завода	0001
0030	ГПК, Цех вулканизации	Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,13060810	10,63227320	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00117510	0,09566010	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00160510	0,13066465	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,00757150	0,61636496	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,00684460	0,55719099	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00430060	0,35009432	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00430060	0,35009432	эколог завода	0001
		Дибutilфталат (Фталевой кислоты дибутиловый	1 раз в квартал	0,00672350	0,54733274	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
0031	ГПК, Цех вулканизации	эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)					
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,08707180	7,08816041	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00176260	0,14348608	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00240770	0,19600105	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01135720	0,92454337	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01026690	0,83578649	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01008520	0,82099503	эколог завода	0001
0032	ГПК, Цех вулканизации	Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,13060810	10,63227320	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00176260	0,14348608	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00240770	0,19600105	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01135720	0,92454337	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01026690	0,83578649	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01008520	0,82099503	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,13060810	10,63227320	эколог завода	0001
0062	ГПК, Цех вулканизации	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,00147460	15,87917070	эколог завода	0001
		Азот (II) оксид	1 раз в квартал	0,00023960	2,58012294	эколог завода	0001
		Углерод	1 раз в квартал	0,00107670	11,59440060	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00116480	12,54310190	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00234170	25,21650210	эколог завода	0001
		Керосин	1 раз в квартал	0,00123000	13,24520540	эколог завода	0001
0067	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00176260	0,14348608	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00240770	0,19600105	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01135720	0,92454337	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-	1 раз в квартал	0,01026690	0,83578649	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
		1,3)					
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01008520	0,82099503	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,13060810	10,63227320	эколог завода	0001
0068	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00176260	0,14348608	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00240770	0,19600105	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01135720	0,92454337	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01026690	0,83578649	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01008520	0,82099503	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,13060810	10,63227320	эколог завода	0001
0069	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00176260	0,14348608	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00240770	0,19600105	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01135720	0,92454337	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01026690	0,83578649	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01008520	0,82099503	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,13060810	10,63227320	эколог завода	0001
0070	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00176260	0,14348608	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00240770	0,19600105	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01135720	0,92454337	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01026690	0,83578649	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8
		Метилстирол)					
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01008520	0,82099503	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,13060810	10,63227320	эколог завода	0001
0071	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00176260	0,14348608	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00240770	0,19600105	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01135720	0,92454337	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01026690	0,83578649	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01008520	0,82099503	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,13060810	10,63227320	эколог завода	0001
0072	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00176260	0,14348608	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00240770	0,19600105	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01135720	0,92454337	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01026690	0,83578649	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01008520	0,82099503	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,13060810	10,63227320	эколог завода	0001
0073	ГПК, Цех вулканизации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00176260	0,14348608	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00240770	0,19600105	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01135720	0,92454337	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01026690	0,83578649	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001

Экологическая оценка по упрощенному порядку для объекта II категорий
Проект нормативов эмиссий

№ИВ	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществля-ется контроль	Методика прове-дения контроля
				г/с	мг/м³		
1	2	3	4	5	6	7	8
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01008520	0,82099503	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,13060810	10,63227320	эколог завода	0001
0074	ГПК, Цех вулкани-зации	Сера диоксид	1 раз в квартал	0,00176260	0,14348608	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,00240770	0,19600105	эколог завода	0001
		Бута-1,3-диен (1,3-Бутадиен, Дивинил)	1 раз в квартал	0,01135720	0,92454337	эколог завода	0001
		2-Метилбута-1,3-диен (Изопрен, 2-Метилбутадиен-1,3)	1 раз в квартал	0,01026690	0,83578649	эколог завода	0001
		1-(Метилвинил)бензол (2-Фенил-1-пропен, а-Метилстирол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Винилбензол (Стирол, Этинилбензол)	1 раз в квартал	0,00645090	0,52514148	эколог завода	0001
		Дибутилфталат (Фталевой кислоты дибутиловый эфир, Дибутилбензол-1,2-дикарбонат)	1 раз в квартал	0,01008520	0,82099503	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,13060810	10,63227320	эколог завода	0001
		Площадка 2					
0089	АБК-2	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,03768100	44,51371070	эколог завода	0001
		Азот (II) оксид	1 раз в квартал	0,00612320	7,23352228	эколог завода	0001
		Углерод	1 раз в квартал	0,00393050	4,64321912	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,09244970	109,21364100	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,21752530	256,96924900	эколог завода	0001
0090	АБК-2	Сероводород (Дигидросульфид)	1 раз в квартал	0,00001320	7,23981900	эколог завода	0001
		Алканы C12-19 /в пересчете на С	1 раз в квартал	0,00469680	2576,05923000	эколог завода	0001
6005	АБК-2	Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал	0,00708610	76,31184620	эколог завода	0001
		Азот (II) оксид	1 раз в квартал	0,00115150	12,40076920	эколог завода	0001
		Углерод	1 раз в квартал	0,00029110	3,13492308	эколог завода	0001
		Сера диоксид	1 раз в квартал	0,41834850	4505,29154000	эколог завода	0001
		Углерод оксид	1 раз в квартал	0,29259000	3150,96923000	эколог завода	0001
		Бензин /в пересчете на углерод	1 раз в квартал	0,02553890	275,03430800	эколог завода	0001
		Керосин	1 раз в квартал	0,00556330	59,91246150	эколог завода	0001
ПРИМЕЧАНИЕ:							
Методики проведения контроля:							
0001 - Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.							

Заключение

1. Оператор объекта относится к предприятиям II категории опасности, согласно Решению РГУ «Департамент экологии по Карагандинской области» от 26.05.2022 г. по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду.
2. Для шинного завода, согласно заключению об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности № KZ19VWF00072663 от 09.08.2022 г. (Приложение 4) РГУ «Департамент экологии по Карагандинской области»:
 - необходимость проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду отсутствует;
 - в соответствии с п.3 ст.49 Экологического кодекса РК, намечаемая деятельность подлежит экологической оценке по упрощенному порядку;
3. Ожидаются выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух 1–4 классов опасности 58 наименований.
4. Выбросы ЗВ в атмосферу, рассчитанные в настоящем ПНЭ составляют 217,77789614 тонн/год: из них: твердые вещества – 14,71066026 тонн/год; газообразные и жидкие вещества – 203,06723588 тонн/год.
5. Деятельность завода не включает в себя виды деятельности, на которые распространяются требования о представлении отчетности в РВПЗ с принятыми пороговыми значениями для мощности производства, в соответствии с Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 31 августа 2021 года № 346 «Об утверждении Правил ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей» (Правила ведения РВПЗ) и ответом АО «Жасыл Даму» №ЗТ–2025–01111899 от 10.04.2025 г. (Приложение 2).
6. Срок достижения НЭ ЗВ – 2025 год.

Список использованных источников

1. Закона РК от 11.04.2014г. №188–V ЗРК «О гражданской защите»
2. Экологический кодекс РК от 2 января 2021 года № 400–VI ЗРК
3. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 13.07.2021 г. № 246 «Об утверждении Инструкции по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду»
4. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 31.08.2021 г. №346 «Об утверждении Правил ведения регистра выбросов и переноса загрязнителей»
5. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК от 10.03.2021 г. №63 «Об утверждении Методик определения нормативов эмиссий в окружающую среду»;
6. Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами г. Алматы, 1996 г.: 7. Расчет выбросов ЗВ предприятиями шинной промышленности, асбестотехнических и резинотехнических изделий
7. «Удельные показатели образования вредных веществ, выделяющихся в атмосферу от основных видов технологического оборудования для предприятий радиоэлектронного комплекса». СПб., 2008 г.: Методология расчета ЗВ от ИВ на основании удельных показателей; Сварка полиэтиленовой пленки
8. Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу при сварочных работах РНД 211.2.02.03–2004
9. Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.06–2004
10. Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09–2004
11. Методика расчета выбросов ЗВ от автотранспортных предприятий Приложение №3 к приказу МООС РК от 18.04.2008 г. №100–п
12. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от объектов 4 категории (5. Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу от предприятий химчистки) Приложение №9 к приказу МООС РК 18.04.2008 г. №100–п
13. Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта Приложение №21 к приказу МООС РК 18.04.2008 г. №100–п
14. СП РК 2.04–01–2017 «Строительная климатология», 2017 г.
15. СН РК 1.04–26–2022 «Реконструкция, капитальный и текущий ремонт гражданских, производственных зданий и сооружений»
16. ОНД–90 «Руководство по контролю источников загрязнения атмосферы»
17. РД 52.04.52–85 «Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях»
18. Оценка воздействия на окружающую среду «Организация производства шин в Республике Казахстан», Часть 1, 185–01–0000–ОВОС1, Том 13.1, 2021 г., ПАО «ОНХП»
19. Заключение №01–0462/21 от 26.08.2021 г. выданное РГП «Госэкспертиза» (положительное по проекту) «Организация производства шин в Республике Казахстан»
20. Разрешение на эмиссии в ОС №KZ53VDD00170532 от 20.08.2021 г. выданное Акимом Карагандинской области Управлением природных ресурсов и регулирования природопользования Карагандинской области
21. <https://www.kazhydromet.kz/ru/>