

«AluVerse» ЖШС

«Шымкент қаласы, Қапал батыр көшесі, «Ордабасы» индустриялды аймағы, 116 ғимарат мекенжайында орналасқан алюминий чушкаларын өндіретін зауытты пайдалану бойынша II санатты объектісі үшін әсер етуге экологиялық рұқсат алуға арналған материалдар (ҚОҚБ, РЕШШ, ӨЭББ, ҚББ, ҚОҚЖ).

Ашық жиналыстар арқылы өткізілетін қоғамдық тыңдаулар

Хаттамасы

1. Аумағында қызмет жүзеге асырылатын немесе аумағына ықпал етілетін әкімшілік-аумақтық бірліктің (облыстардың, республикалық маңызы бар қалалардың астананың, аудандардың, облыстық және аудандық маңызы бар қалалардың) немесе тиісті әкімшілік-аумақтық бірліктің (ауылдардың, кенттердің, ауылдық округтердің) әкімі аппаратының жергілікті атқарушы органының атауы: «Шымкент қаласының Еңбекші ауданы әкімдігінің аппараты» ММ

2. Қоғамдық тыңдаулар тақырыбы: ««AluVerse» ЖШС, Шымкент қаласы, Қапал батыр көшесі, «Ордабасы» индустриялды аймағы, 116 ғимарат мекенжайында орналасқан алюминий чушкаларын өндіретін зауытты пайдалану бойынша II санатты объектісі үшін әсер етуге экологиялық рұқсат алуға арналған материалдар» жобасы (ҚОҚБ, РЕШШ, ӨЭББ, ҚББ, ҚОҚЖ).

3. Қоғамдық тыңдауларға шығарылатын құжаттар жіберілген қоршаған ортаны қорғау саласындағы уәкілетті органның және облыстың, республикалық маңызы бар қалалардың, астананың жергілікті атқарушы органының (облыстардың, республикалық маңызы бар қалалардың, астананың, аудандардың, облыстық және аудандық маңызы бар қалалардың) немесе тиісті әкімшілік-аумақтық бірліктің (ауылдардың, кенттердің, ауылдық округтердің) әкімі аппаратының атауы: ҚР Экология және табиғи ресурстар министрлігінің «Қоршаған ортаны қорғаудың ақпараттық талдау орталығы» ШЖҚ РМ. «Шымкент қаласының қалалық жайлы ортаны дамыту басқармасы» ММ.

4. Көзделіп отырған қызметтің орналасқан жері: Шымкент қаласы, Қапал батыр көшесі, «Ордабасы» индустриялды аймағы, 116.

5. Көзделіп отырған қызметтің ықтимал әсеріне қатысы бар барлық әкімшілік-аумақтық бірліктердің атауы: Шымкент қаласы, Еңбекші ауданы.

6. Бастамашының деректемелері және байланыс деректері: «AluVerse» ЖШС. Басшысы: Абишева Лаура Нағашбековна. Шымкент қаласы, Еңбекші ауданы, 11 ш/а, А. Әлімбетов көшесі 199/2 үй. Тел. +7(778)121-11-58

7. Ықтимал әсерлер туралы есептерді әзірлеушілердің немесе стратегиялық экологиялық бағалау жөніндегі есептерді дайындау бойынша сырттан тартылған сарапшылардың немесе мемлекеттік экологиялық

сараптама объектілерінің құжаттамасын әзірлеушілердің деректемелері мен байланыс деректері: «Tumar Construction Group» ЖШС, Шымкент қаласы, Майтөбе көшесі, 214. Тел.+77755357612

8. Қоғамдық тыңдаулар өткізілетін күн, уақыт, орын (қоғамдық тыңдаулардың ашық жиналысы өткізілетін күн (күндер) және уақыт):

тіркеу басталатын күн, уақыт 28.08.2025ж., сағ.: 15:00,

қоғамдық тыңдаулардың басталатын уақыт 28.08.2025ж., сағ.: 15:00, тыңдаулар өткізілетін орынның толық және нақты мекенжайы: Шымкент қаласы, Қапал батыр көшесі, «Ордабасы» индустриалды аймағы, 116.

9. Бастамашы жіберген сұрату хатының көшірмесі және қоғамдық тыңдауларды өткізу шарттарын келісу туралы әкімшілік-аумақтық бірліктердің жергілікті атқарушы органдары ұсынған жауап хаттың көшірмесі осы қоғамдық тыңдаулар хаттамасына қоса беріледі. 1-қосымша.

10. Қоғамдық тыңдауларға қатысушылардың тіркеу парағы осы қоғамдық тыңдаулар хаттамасына қоса беріледі. 2-қосымша

11. Қоғамдық тыңдаулар өткізу туралы ақпарат қазақ және орыс тілдерінде мынадай тәсілдермен таратылады:

Жоба бойынша құжаттамалар <https://ndbecology.gov.kz/> Бірыңғай экологиялық порталда 09.07.2025ж. жарияланған және жергілікті атқарушы органның сайтында жарияланымдар бөлімінде <https://www.gov.kz/memleket/entities/shymkent-tabigi-resurstar/press/article/details/178860?lang=kk> 09.07.2025ж. жарияланған.

Бұқаралық ақпарат құралдары: «Айғақ» республикалық газетінің 2025 жылғы 23 шілде айында жарық көрген №30 басылымында хабарландыру мәтіні басылып шыққан, 2025 жылдың шілде айының 22-23 күндері «Айғақ» телеарнасынан жүгіртпе жолы арқылы берілген.

Шымкент қаласы, Еңбекші ауданы, Толстого көшесі 119, «Шымкент қаласы, Еңбекші аудан әкімдігі аппараты» хабарландыру тақташасында ілінген. 3-қосымша.

12. Қоғамдық тыңдауларға қатысушылардың шешімдері: қоғамдық тыңдауларға қатысушы 9 адамның ішінен қатысушылардың барлығы Бұқарбай Зарипаны қоғамдық тыңдаудың хатшысы ретінде бірауыздан таңдауды қолдады, оның ішінде: қолдайтындар саны - 9, қарсы болғандар – 0, қалыс қалғандар – 0.

Қоғамдық тыңдауларға қатысушы 9 адамның барлығы бірауыздан қоғамдық тыңдаудың Регламентін бекітті, оның ішінде: қолдайтындар саны – 9, қарсы болғандар – 0, қалыс қалғандар – 0.

13. Барлық тыңдалған баяндамалар туралы мәліметтер: «Tumar Construction Group» ЖШС, Шымкент қаласы, Майтөбе көшесі, 214. Тел. +77755357612. Бұқарбай Зарипа

Баяндама тақырыбы: «Шымкент қаласы, Қапал батыр көшесі, «Ордабасы» индустриалды аймағы, 116 ғимарат мекенжайында орналасқан алюминий чушкаларын өндіретін зауытты пайдалану бойынша II санатты объектісі үшін әсер етуге экологиялық рұқсат алуға арналған материалдар»

Қоғамдық тыңдауларға шығарылып отырған құжаттар бойынша баяндамалардың мәтінімен презентациясы осы қоғамдық тыңдаулар хаттамасына қоса беріледі. 4-қосымша.

14. Мүдделі мемлекеттік органдар мен жұртшылықтың осы Қағидаларының 18-тармағына сәйкес жазбаша нысанда ұсынылған немесе қоғамдық тыңдауларды өткізу барысында айтылған барлық ескертулер мен ұсыныстарын, әрбір ескерту және ұсыныс бойынша бастамашының жауаптары мен түсініктемелерін қамтитын жиынтық кесте. Қоғамдық тыңдаулардың тақырыбына мүлде қатысы жоқ ескертулер мен ұсыныстар кестеге «қоғамдық тыңдаулардың тақырыбына қатысы жоқ» деген белгімен енгізіледі. (төменде көрсетілген).

15. Қоғамдық тыңдауларға қатысушылардың жоба және қаралатындардың сапасы туралы пікірі (негіздемесімен), құжаттардың, тыңдалған баяндамалардың толықтығы және оларды түсінудің қолжетімділігі тұрғысынан, оларды жақсарту бойынша ұсынымдар: Қоғамдық тыңдалым барысында оқылған баяндама туралы ешқандай ұсынымдар мен шағымдар келіп түспеді.

16. Қоғамдық тыңдаулар хаттамасына шағымдану Қазақстан Республикасының Әкімшілік рәсімдік-процестік кодексіне сәйкес сот және сотқа дейінгі тәртіппен мүмкін болады.

17. Қоғамдық тыңдаулардың төрағасы:

Оралбек Тимур Курбанұлы 29.08.2025ж
(тегі, аты және әкесінің аты (бар болса), лауазымы, өкілі болып табылатын ұйымның атауы, қолы, күні)

18. Қоғамдық тыңдаулардың хатшысы:

Дукорбаев З.А. «Tetmax Construction Group» ЖШС 29.08.2025ж
(тегі, аты және әкесінің аты (бар болса), лауазымы, өкілі болып табылатын ұйымның атауы, қолы, күні)

Қоғамдық тыңдаулар өткізілгенге дейін және оның барысында алынған ескертулер мен ұсыныстардың жиынтық кестесі

№ п/п	Қатысушылардың ескертулері мен ұсыныстары (қатысушының тегі, аты, әкесінің аты (бар болса), лауазымы, өкілі болып отырған ұйымның атауы)	Ескертулер мен ұсыныстарға жауаптар (жауап берушінің тегі, аты, әкесінің аты (бар болса), лауазымы, өкілі болып отырған ұйымның атауы)	Ескертпе (алынып тасталған ескерту немесе ұсыныс)
Қоғамдық тыңдауларды өткізу кезінде келіп түскен ескертулер мен ұсыныстар			
1	Қалалық жайлы ортаны дамыту басқармасы, төраға, Оралбеков Т : Қауіпті қалдықтарды не істейсіздер?	ЖШС «Tumar Construction Group» өкілі Дуйсенбай Р.: Жалпы, кндірісте түзілетін қауіпті қалдықтың бір түрі бар. Ол шамдар, яғни қолданыстағы өндіріс барысында шығатын шамдар. Оны біз тиісті экологиялық рұқсаты бар және лицензиясы бар мекемеге өткізуді көздеп отырмыз. Яғни, ол кісілермен біз рұқсат қағаз алу барысында договорға яғни келісім шарт жасасқанбыз. Ал жаңағы шлак қалдықтары бұл жердегі ең көп шлак қалдықтары, оны шалакоблок өндірісінде және де құрылыс материалдары өндірісінде көптеп қажет етеді. Сондықтан сол мекемелермен келісім шарт жасалып, сол жерге өткізілу көзделуде. Ал аралас тұрмыстық қалдықтар, яғни смешанный коммунальный отход ол тиісінше қалааралық, қала аумағындағы тиісті мекемелермен договорға отырып сол кісілердің алып кетуі көзделініп отыр.	Алынып тасталды
2	Еңбекші ауданы әкімдігінің аппараты, Құрбанбаева Р.Н.: Көгалдандыру бойынша іс шаралар қандай?	ЖШС «Tumar Construction Group» өкілі Дуйсенбай Р.: Бұл жаңағы аталмай кетіп қалған іс-шаралардың бірі дұрыс айтасыз. Бұл өндіріс орны жалпы санитарлық талаптарға сәйкес І-ші санатқа жатқызылады. Яғни санитарлық қорғаныш аймағы 1000 метрді құрайды. Бұл объектіде жоғарыда картада қарап өтсеңіздер объектінің орналасқан жері тығыз индустриалдық зонада орналасқандықтан 1000 метр айналдыра бұл санитарлық қорғаныш аймағында өндірістік мекемелер орналасқан. Сондықтан бұл жерде санитарлық талаптарға сәйкес І-ші санатқа жатқызылған объекті аумағының 40%-і, яғни көгалдандыру тиіс болған. Оны орындау мүмкіншілігі болмағандықтан жергілікті әкімдікпен келісе отырып ең жақын тұрғын алабы жоғарыда	Алынып тасталды

		Шаңырақ елді-мекені. Сол елді-мекеннің рұқсатын алып, сол жаққа жыл сайын 40 штук тал отырғызу көзделіп отыр. 20 қарағаш, 20 штук талды отырғызу көзделіп отыр. Жан-жағында тығыз кәсіпорындар орналасқандықтан, оны заң талабын орындау мүмкін емес. Бірақ одан заңнан бас тартпаймыз. Жақын тұрған елді-мекенге әсер етуін азайту мақсатында 40 штук тал егу көзделіп отыр.	
3	Қалалық жайлы ортаны дамыту басқармасы, төраға, Оралбеков Т : Шикізат қай жақтан алынады?	ЖШС «Tumar Construction Group» өкілі Дуйсенбай Р.: Бұл қала бойынша осындай тұтынылған, яғни бір рет тұтынылған өнімді қайта өңдейтін болғандықтан, тұтынылған өнімдерді жинайтын әр түрлі жеке кәсіпкерлер бар солардан алу көзделуде. Біз солардан қабылдаймыз шикізатты.	Алынып тасталды

Форма письма-запроса от инициатора общественных слушаний на проведение общественных слушаний в местные исполнительные органы административно-территориальных единиц (района, города)

исходящий номер: 25190817001, Дата: 08/07/2025

(регистрационные данные письма, исходящий номер, дата)

Информируем Вас о: Осуществление государственной экологической экспертизы

(наименование в соответствии с пунктом 12 настоящих Правил)

Будет осуществляться на следующей территории: г.Шымкент, Енбекшиный район (ул. Капал Батыр, Индустриальная зона "Ордабасы", здание 116)

(территория воздействия, географические координаты участка)

Предоставляем перечень административно-территориальных единиц, на территорию которых может быть оказано воздействие, и на территории которых будут проведены общественные слушания:

Предмет общественных слушаний: Материалы для получения разрешения на воздействие на окружающую среду для объекта II категории ТОО «AluVerse» по проекту эксплуатации завода по производству алюминиевых чушек, расположенного по адресу: г. Шымкент, ул. Капал батыра, индустриальная зона «Ордабасы», здание 116, (проект РООС, НДВ,ПЭК, ПУО, ПИМ.)

(тема, название общественных слушаний, предмет общественных слушаний в обязательном случае должен содержать точное наименование, место осуществления, срок намечаемой деятельности и наименование инициатора намечаемой деятельности)

Просим согласовать нижеуказанные условия проведения общественных слушаний: г.Шымкент, Енбекшиный район, ул. Капал Батыр, Индустриальная зона "Ордабасы", здание 116 конференц. зал ТОО «AluVerse», 28.08/2025 15:00

(место, дата и время начала проведения общественных слушаний)

Место проведения общественных слушаний в населенном (-ых) пункте (-ах) обосновано их ближайшим расположением к территории намечаемой деятельности (км).

Объявление о проведении общественных слушаний на казахском и русском языках будет распространено следующими способами:

Айтақ, Айтақ

(наименование газеты, теле- и радиоканала, где будет размещено объявление)

Доска объявления, г. Шымкент, Енбекшиный район, улица Толстого, 119.

(расположение мест, специально предназначенных для размещения печатных объявлений (доски объявлений))

Просим также подтвердить наличие технической возможности организации видеоконференцсвязи в ходе проведения общественных слушаний.

В соответствии с Экологическим кодексом Республики Казахстан и Правилами проведения общественных слушаний, общественные слушания проводятся под председательством представителя местного исполнительного органа соответствующей административно-территориальной единицы (района, города). Местный исполнительный орган обеспечивает видео- и аудиозапись открытого собрания общественных слушаний. Электронный носитель с видео- и аудиозаписью всего хода открытого собрания общественных слушаний с начала регистрации до закрытия общественных слушаний и подведением

итогах слушаний, подлежат приобщению (публикации) к протоколу общественных слушаний.

В соответствии с требованиями законодательства просим обеспечить регистрацию участников общественных слушаний и видео- и аудиозапись общественных слушаний.»

Товарищество с ограниченной ответственностью "AluVerse" (БИН: 190840027146), 8-776-741-7047, aluverse@bk.ru

(фамилия, имя и отчество (при наличии), должность, наименование организации представителем которой является, подпись, контактные данные инициатора общественных слушаний).

Форма письма-ответа инициатору общественных слушаний от местных исполнительных органов административно-территориальных единиц (района, города) на проведение общественных слушаний

исходящий номер: 25190817001, Дата: 09/07/2025

(регистрационные данные письма, исходящий номер, дата)

«В ответ на Ваше письмо (исх. №25190817001, от 08.07/2025 (дата)) о согласовании предлагаемых Вами условий проведения общественных слушаний, сообщаем следующее:

«Согласовываем проведение общественных слушаний по предмету Материалы для получения разрешения на воздействие на окружающую среду для объекта II категории ТОО «AhiVerse» по проекту эксплуатации завода по производству алюминиевых чушек, расположенного по адресу: г. Шымкент, ул. Капал батыра, индустриальная зона «Орлабасы», здание 116, (проект РООС, НДВ,ПЭК, ПУО, ППМ.), в предлагаемую Вами 28/08/2025 15:00, г.Шымкент, Енбекшинский район,ул. Капал Батыр, Индустриальная зона "Орлабасы", здание 116 конференц. зал ТОО «AhiVerse»(дату, место, время начала проведения общественных слушаний)»

(к причинам несогласования относятся: место проведения не относится к территории административно-территориальных единиц, на которую может быть оказано воздействие в результате осуществления намечаемой деятельности; дата и время проведения выпадает на выходные и/или праздничные дни, нерабочее время. "Поддерживаем, предложенные Вами способы распространения объявления о проведении общественных слушаний", или "Предлагаем дополнить (заменить) следующими способами, для более эффективного информирования общественности").

«Подтверждаем наличие технической возможности организации видеоконференцсвязи в ходе проведения общественных слушаний».

«Перечень заинтересованных государственных органов: 1. 2.»

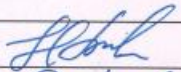
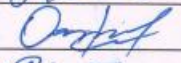
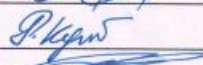
Товарищество с ограниченной ответственностью "AhiVerse" (БИН: 190840027146), 8-776-741-7047, akiverse@bk.ru,

(фамилия, имя и отчество (при наличии), должность, наименование организации представителем которой является, подпись, контактные данные инициатора общественных слушаний).

**Қоғамдық тыңдауларға қатысушылардың тіркеу парағы:
Шымкент қаласы, Қапал батыр көшесі, «Ордабасы» индустриалды аймағы, 116.
(қоғамдық тыңдаудың басталуы 2025 жылғы 28 тамыз, сағат 15:00-де)**

№	Ф.И.О. Участника Қатысушының Т.А.Ә.	Категория участника (представитель заинтересованной общественности, общественности государственного органа, Инициатора) Қатысушы санаты (мүдделі жұртшылықтың, мемлекеттік орган жұртшылығының, бастамашының өкілі)	Контактный номер телефона Байланыс телефон нөмірі	Формат участия (очно или посредством конференцсвязи) Қатысу форматы (жеке немесе конференция байланыс арқылы)	Подпись (в случае участия на открытом собрании) Қолы (ашық жиналысқа қатысқан жағдайда)
1	Оралбеков Т	Қалалық жайлы ортаны дамыту басқармасы Төраға	8708 747 65 80	жеке	
2	Құрбан С.Н.	Қатысушы тұрғын	8707 650 45 98	жеке	
3	Өмірбаева Ә.Қ.	Қатысушы тұрғын	8708 708 62 15	жеке	
4	Құрбанбаева Р.Н.	Еңбекші ауданы әкімдігінің аппараты	8707 780 48 68	жеке	
5	Баубеков Қ	Директор ТОО «Санжар-service»	8702 778 63 63	жеке	
6	Нагашбеков А	Қатысушы тұрғын	8777 192 28 88	жеке	
7	Кошкарров Б	Қатысушы тұрғын	8771 805 51 55	жеке	
8	Бұқарбай З.А.	Хатшы (ЖШС «Tumar Construction Group»)	8775 535 76 12	жеке	
9	Дуйсенбай Р	Өкіл (ЖШС «Tumar Construction Group»)	8776 741 70 47	жеке	
10					
11					
12					
13					

Қоғамдық тыңдауларға қатысушылардың тіркеу парағы:
Шымкент қаласы, Қапал батыр көшесі, «Ордабасы» индустриалды аймағы, 116.
(қоғамдық тыңдаудың басталуы 2025 жылғы 28 тамыз, сағат 15:00-де)

№	Ф.И.О. Участника Қатысушының Т.А.Ә.	Категория участника (представитель заинтересованной общественности, общественности государственного органа, Инициатора) Қатысушы санаты (мүдделі жұртшылықтың, мемлекеттік орган жұртшылығының, бастамашының өкілі)	Контактный номер телефона Байланыс телефон нөмірі	Формат участия (очно или посредством конференцсвязи) Қатысу форматы (жеке немесе конференция байланыс арқылы)	Подпись (в случае участия на открытом собрании) Қолы (ашық жиналысқа қатысқан жағдайда)
1	Оралбеков Т.	Қалалық мәжіліс отыры	8282476580	жеке	
2		Жолшыт бекеті			
3	Журбан С.Н.	қатысушы тұрған	87076504598	жеке	
4	Алибаева А.Б.	қатысушы тұрған	87087086215	жеке	
5	Журбанбаева Р.М.	Еңг. ауд. өкілі алауарба	87077804868	жеке	
6	Дүйсенбаев К.А.	Дүкендер ТОО Салысқан	82028886363	жеке	
7	Назарбаев А.	Қатысушы Тұрғын	877-11322888	жеке	
8	Бекмолдов К.	Қатысушы тұрған	87718853755	жеке	
9	Жукарбай З.А.	хатшы (ЖШС «ТИМАР СБ»)	8445-535-76-12	жеке	
10	Дүйсенбай Р.	Өкіл / ЖШС «ТИМАР СБ»	7767417047	жеке	
11					
12					
13					
14					

www.algk.kz

RESPUBLIKALYQ APTALYQ GAZET

АЙЕАК

GAZET Qazaqstan Jymnastika Akademiasynyn "Alym Jaldy", Qazaqstan Jymnastika Odagynyn Turar RYBOLOV (dne Sattar ERYBAEV) atynday spilystarynyn, "Alym Jaldy" spilystyni iegeri

№79 /Ақпан/ 27 шілде 2023 жыл

Instagram YouTube Facebook Odnoklassniki

АНОНС!

«ТОБЫЛ» СТРАТЕГИЯЛЫҚ ЛОГИСТИКАЛЫҚ ХАБЫНЫҢ ҚҰРЫЛЫСЫ БАСТАЛДЫ

ТҮРКІСТАН ОБЛЫСЫ - АУЫЛ ШАРУАШЫЛЫҒЫ САЛАСЫНЫҢ ЛОКОМОТИВІ

Мемлекет басшысы жаңа Салық кодексіне және Қазақстан Республикасының кейбір заңнамалық актілеріне салық салу мәселелері бойынша өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы Заңға қол қойды.

Салық кодексі салықтық өкімшілендіруді жаппай жеңілдетуді көздейді. Атап айтқанда, салық есептілігінің көлемі 30 пайызға қысқарады, салықтардың саны 20 пайызға азаяды, жеңілдіктер мен алымдар оңтайландырылады. Елеулі өзгерістер корпоративтік және жеке табыс салықтарынан бастап инвестицияларды ынталандыру және салық жүктемесін қайта бөлу сөзділі барлық негізгі бағыты қамтиды.

Қосылған құн салығының (ҚҚС) жаңа базалық мөлшерлемесі 16 пайыз болып белгіленді. Дәрі-дәрмек пен медициналық қызметтерге төмендетілген ҚҚС мөлшерлемесі белгіленді: 2026 жылдан 5 пайыз, 2027 жылдан 10 пайыз.

Бұл ретте Тегін медициналық көмектің кепілдік берілген көлемі (ТМККК) мен Міндетті әлеуметтік медицина-

Жаңа салық кодексінде қандай жаңалық бар?

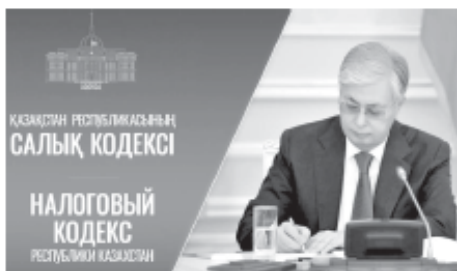
лық сақтандыру (МӘМС) аясында қызметтер, Үкімет айқындайтын тізбе бойынша орфандық және әлеуметтік мәні бар ауруларды емдеу, сондай-ақ баспа түріндегі кітап шығару, археологиялық жұмыс жүргізу қызметтері ҚҚС-тан босатылады.

Мерімді бастап басылмадарды өткізу бойынша 10 пайыз деңгейінде төмендетілген ҚҚС мөлшерлемесі белгіленді. ҚҚС бойынша міндетті есепке қою үшін айналымның төменгі шегі 10 мың айлық есептік көрсеткішке дейін (40 миллион теңге) төмендетілді.

Бірінші жартыжылдағы жинақтаушы қорынан (БЖҚ) төленетін жартыжылдағы төлемдері жеке табыс салығынан (ЖТС) босатылады. Пайдаланылу мерзімі 10 жылдан жотыр автомобильдер үшін көлік құралы салығы төмендетілді. Мүгедектің барадамдарға әлеуметтік салықтық шегерімдер 882-ден 5000 АЕК-ке дейін ұлғайтылды.

Салықтардың саны азайды: бірінші жер салығы қысқартылды, жеке төлем-ақылар бойынша мөлшерлемелер мен алымдардың саны кемітілді.

Арнаулы салық режимдері оңтайландырылды. Еңгізілген үш жағдайда қолданыла-



ды: өзі-өзі жұмыспен қамтығандар үшін, оңайлатылған декларация негізінде және ширкәу қожалықтары үшін.

Өзі-өзі жұмыспен қамтығандар төлемдерін мобильдік қосымша арқылы есептеп, төлей алады.

Корпоративтік табыс салығы (КТС) 20 пайыз деңгейінде сақталады. Алайда сараланған салықтық мөлшерлемесі енгізіледі. Атап айтқанда, банктер (бизнес субъектілерін кредиттеуді қоспағанда) мен ойын бизнесі үшін – 25 пайыз. Әлеуметтік сала ұйымдары үшін 2026 жылы 5 пайыз мөлшерінде белгіленіп, 2027 жылы 10 пайызға дейін ұлғаяды. Ауыл шаруашылығы тауарын өндірушілерге 3 пайыз жеңілдетілген мөлшерлемесі қалады.

Қор нарығын ынталандыру үшін биржалық құнды қағаздарға төленетін дивидендтерге салық жеңілдіктері сол күйі сақталады. «Бойтерек» холдингі шығарған құнды қағаздардан түсетін кіріс 2031 жылға дейін КТС-тен босатылады. Пайдалы қазбаларды өңдеу мен геологиялық барлау саласы үшін қосымша преференциялар қарастырылды. Атап айтқанда, пайдалы төмен жаңа учаскелер 5 жылға пайдалы қазбаларды өндіру салығынан босатылады.

Жеке табыс салығының (ЖТС) прогрессивті мөлшерлемесі енгізіледі.

Жылдық жалпы табысы 8500 айлық есептік көрсеткіштен асатын азаматтарға 15 пайыз салық мөлшерлемесі

қолданылады. Сол сияқты дивидендтері мен табыс көлемі жылына 230 мың АЕК-тен асатын көшкерлер осындай мөлшерде салық төлейді. Ал фермерлердің осы мекеден асатын табысына бұрыннан сақталған 70 пайыз жеңілдікті есепке ала отырып, 4,5 пайыз салық салынады.

Жеке тұлғалар үшін қымбат өнімдерге, атап айтқанда құны 75 миллион теңгеден асатын автокөліктерге, құны 100 миллион теңгеден асатын кемелерге, ор литрінің құны 500 мың теңгеден асатын алкогольге, ор данасының құны 10 мың теңгеден асатын темекі өнімдеріне 10 пайыз акциз түрінде салық салынады. Сонымен қатар жалпы құны 450 миллион теңгеден асатын жылжымайтын мүлік нысандарына мүлік салығы жоғарылайды.

Салықтық өкімшілендіру тәсілдері айтарлықтай өзгереді. Камералдық бақылау ескерту сипатында болады. Салықтық берешекті өңдейтін алу, төлемдік кәсіпке қалдыру және бөліп төлеу мүмкіндігін беру процедуралары жеңілдетілді. Салық берешегі аз болса, бизнесің есепшоттары бұғатталмайды. Қарыз сомасын қарай ескерту және басқа да шаралар келең-кесемімен қолданылады.

Кодексе 2026 жылғы 1 қаңтардан бастап күшіне енеді.

Шолауы.

ТҮРКІСТАНҒА ХАЛЫҚАРАЛЫҚ ҚОЛДАУ: ЮНЕСКО ҚАЗАҚСТАННЫҢ БАСТАМАЛАРЫН ҚҰПТАДЫ



бірегей экокүйесімен әлемге танымал. Оның құрамына Түркістан облысындағы «Ақсу-Жабығы» мен «Қаратұ» мемлекеттік қорықтары, сондай-ақ «Сайрам-Өте» ұлттық табиғи паркі кіреді. Бұл – халықаралық дағдымен аймақтың экологиялық маңыздылығын мойындайтын дәлел.

Сессия қорытындысында Дүниежүзілік мұра тізіміне 26 жаңа нысан енгізіліп, тізімнен 248 нысанның сақталу жағдайы талқыланды. Қазақстан

тиселі 4 нысаның бірі ретінде Қожа Ахмет Ясауи кесенесі де осы есепке енгізілді. Сонымен қатар Батыс Тянь-Шань, Тұран төлдері және Жібек Жолының Чапыра-Тянь-Шань дәлізі де қамтылды.

«Түркістан қаласының ерекше мәртебесі туралы» заң – халықаралық талаптарға сай.

Комитет «Түркістан қаласының ерекше мәртебесі туралы» заңның қабылдауын жолы бағыттап, оңдағы бірқатар қағидаларға оң пікір

білдірді. Атап айтқанда, заң аясында:

- мәдени мұраны сақтау;
- тұрақты тұрғындарды дамыту;
- қала аумағында құрылыс салуға қатысты нақты шектеулер енгізу (көлемінен 100 метр қашықтықта биіктігі 7 метрден асатын нысандарға тыйым).

Қазақстан делегациясы оң бақыламында осы заңда 1972 жылғы ЮНЕСКО-ның Дүниежүзілік мұраны қорғау жөніндегі Конвенциясына бірнеше рет есептеме жасалғанын, әрі Түркістан қаласының дамуы халықаралық нормаларға сай жүргізіліп жатқанын атап өтті.

Бұл шешім – Түркістан қаласындағы аренадағы бәлеліңгі артис, оның тарихи және мәдени маңызын сақтау жолында мемлекет тарапынан атқарылып жатқан жұмыстардың оң бағытталуының белгісі. Сонымен қатар, бұл Түркістанды одан әрі дамытудың, инфрақұрылымды жетілдірудің және туристік алуатын арттырудың жаңа кезеңі болмақ.

Бекзат Байкеновтің сөзі.



Парижде өткен ЮНЕСКО-ның Дүниежүзілік мұра комитетінің 47-сессиясы барысында «Түркістан қаласының ерекше мәртебесі туралы» Қазақстан Республикасы Заңы ресми түрде қолдау тапты. Бұл шешім – ежелгі Түркістанның тарихи, мәдени және табиғи мұраларын сақтау жолындағы елдің ұстанымының халықаралық деңгейде мойындалуы.

Болжария тараптарымен өткен сессияда Қазақстан делегациясы белсенділік танытты. Ел атынан барған делегация құрамында Түркістан облысы өкімдігі бірінші орынбасары Зұлтықар Жолдасов арнайы жұмыс сапарымен қатысты. Ол өз сөзінде өңірдің өсетін мәселелеріне – атап айтқанда, халықты таза ауызсумен қамту бағытындағы жұмыстарға тоқталды.

Біз ЮНЕСКО сарапшыларының 2024 жылы Түркістан облысына жаңа мониторингтік миссиясы кезінде айтқаны ұсыныстарына толық көңілдік. Халықты сапалы ауызсумен қамтамасыз ету – біздің басты басымдығымыз. Өкінішке қарай, қалалық көлемдегі су қоры жеткіліксіз және сапасы стандарттарға сай емес. Бұл – тұрғындардың денсаулығына тікелей әсер ететін фактор. Сондықтан мұндай халықаралық көңілдеруді өңірдің нақты проблемаларын көгеру – аса маңызды, – деп Зұлтықар Сәтесбайұлы.

Қазақстан, Қырғызстан және Өзбекстан 2016 жылғы ЮНЕСКО тізіміне енгізілген Батыс Тянь-Шань аймағы –

Қазақстан Республикасы
Телерадиокомпаниясы

АЙҒАҚ

Республика Казахстан
Телерадиокомпания

160000, Қазақстан Республикасы,
Шымкент қ., Ф.Ильяев к-сі, 29
Тел: 8 (7262) 213-611, факс: 300-725.

«Айғақ» Телерадиокомпания»
Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
E-mail: algak@mail.ru

БИН 021040005581
KZ8894815KZT22031186
БИК EURKZKA
«Еуразиялық Банк» АҚ

№ 93 » 24 2025 г.

№ 66

Шымкент қаласы

ЭФИРЛІК АНЫҚТАМА

2025 жылдың шілде айының 22-23-3 күндері «Айғақ» телеарнасынан «AluVerse» ЖШС, Шымкент қаласы, Қапал батыр көшесі, «Ордабасы» индустриялды аймағы, 116 ғимарат мекенжайында орналасқан алюминий чушкаларын өндіретін зауытты пайдалану бойынша II санатты объектісі үшін экологиялық рұқсат алуға арналған материалдар бойынша ашық жиналыс түріндегі қоғамдық тыңдаулар өткізілетінін хабарлайды.

Талқылау күні: 28.08.2025ж., сағ. 15:00, Талқылау өтетін орны: Шымкент қаласы, Қапал батыр көшесі, «Ордабасы» индустриялды аймағы, 116.конф.зал «AluVerse» ЖШС. Белгіленіп отырған қызметтің бастамашысы: «AluVerse» ЖШС Онлайн конференцияға сілтеме: <https://us04web.zoom.us/j/4869529996?pwd=WjJFc9GwG9GUVk3L09tMU9BR0ltQT09&omn=76604546182>

Конференция идентификаторы: 486 952 9996, Кіру коды: 777123 Қоғамдық тыңдауларға шығарылатын материалдармен осы сілтеме арқылы танысуға болады: <https://ndbecology.gov.kz/> Жобаны әзірлеуші: «Tumar Construction Group» ЖШС эл.пошта: tcg_21@mail.ru Байланыс тел: 8(776)7417047

Материалы для получения разрешения на воздействие на окружающую среду для объекта II категории ТОО «AluVerse» по проекту эксплуатации завода по производству алюминиевых чушек, расположенного по адресу: г. Шымкент, ул. Капал батыра, индустриальная зона «Ордабасы», здание 116. Дата обсуждения: 28.08.2025 г., 15:00ч.,

Место обсуждения: г.Шымкент, Енбекшинский р., ул. Капал Батыр, Индустриальная зона "Ордабасы", зд. 116 конф. зал ТОО «AluVerse». Инициатор намечаемой деятельности: ТОО «AluVerse» Ссылка на онлайн-конференцию:

<https://us04web.zoom.us/j/4869529996?pwd=WjJFc9GwG9GUVk3L09tMU9BR0ltQT09&omn=76604546182> Идентификатор конференции: 486 952 9996, Код доступа: 777123

С пакетом проектной документации можно ознакомиться на Едином экологическом портале: <https://ndbecology.gov.kz/> Разработчик: ТОО «Tumar Construction Group»

Адрес эл.почта: tcg_21@mail.ru Контактный тел: 8 (776)7417047» мәтініндегі хабарландыру екі тілде (қазақ, орыс) жүгіртпе жол арқылы берілгендігін растайды.

«Айғақ» Телерадиокомпаниясы
Бас редакторы



Ұ.НАУШАБАЕВА

22 июля 2025 г., 18:20:30
улица Толстого
Шымкент
Южно-Казахстанская область
Казахстан

ХАБАРЛАНДЫРУ

1. «AluVerse» ЖШС, Шымкент қаласы, Қапал батыр көшесі, «Ордабасы» индустриалды аймағы, 116 ғимарат мекенжайында орналасқан алюминий чушқаларын өндіретін зауытты пайдалану бойынша II санатты объектісі үшін экологиялық рұқсат алуға арналған материалдар бойынша ашық жиналыс түріндегі қоғамдық тыңдаулар өткізілетінін хабарлайды.

Жер учаскесінің координаттары:

1 нүкте ендік 42.274200°/бойлық 69.734300°//

2 нүкте ендік 42.274292°/бойлық 69.734531°//

3 нүкте ендік 42.274133°/бойлық 69.734636°//

4 нүкте ендік 42.274045°/бойлық 69.734427°//

2.Талқылау күні: 28.08.2025ж., сәт:15:00.

3.Талқылау өтетін орны: Шымкент қаласы, Қапал батыр көшесі, «Ордабасы» индустриалды аймағы, 116.конф.зал «AluVerse» ЖШС.

Онлайн конференцияға сілтеме:

<https://us04web.zoom.us/j/4869529996?pwd=WjJFci9GWG9GUUVkZlO9tMU9BR0ltQT09&omn=76604546182>

Конференция идентификаторы: 486 952 9996, Кіру коды: 777123

4.Белгіленіп отырған қызметтің бастамашысының деректемелері мен байланыс деректері:

Аты: «AluVerse» ЖШС

БСН: 190840027146

Мекен-жайы: Шымкент қ., Енбекші ауд., 11 мөлтекаудан, Әлімбетов 199/2 көш.

тел: 7 701 858 9519

5. Ықтимал әсерлер туралы есептерді әзірлеушінің деректемелері мен байланыс деректері:

Аты: «Tumar Construction Group» ЖШС

БСН: 211040021583

Мекен-жайы: Шымкент қаласы, Каратау ауданы, Майтобе 214.

тел: 8 (776) 741 70 47.

эл.почта: tcg_21@mail.ru

6.Қоғамдық тыңдаулардың жарияланған хаттамасымен танысуға болатын Бірыңғай экологиялық порталға ресми интернет-ресурсына сілтеме: <https://ndbecology.gov.kz/> және <https://www.gov.kz/memleket/entities/shymkent-tabigi-resurstar/press/article/details/178860?lang=kk>

7.Көзделіп отырған қызмет, өткізілетін қоғамдық тыңдаулар туралы қосымша ақпарат алуға, сондай-ақ көзделіп отырған қызметке қатысты құжаттардың көшірмелерін сұратуға болатын электрондық мекенжайы мен телефон нөмірі:

эл.почтасы: tcg_21@mail.ru

тел: 8 (776) 741 70 47

8. Уәкілетті органның электрондық және пошталық мекенжайы: g.ermekbaeva@shymkent.gov.kz

Жауапты: Дуйсенбай Р.

22.07.2025ж.

эл.почта: tcg_21@mail.ru
6.Қоғамдық тыңдаулардың жарияланған хаттамасымен танысуға болатын Бірыңғай экологиялық порталға ресми интернет-ресурсына сілтеме: <https://ndbecology.gov.kz/> және <https://www.gov.kz/memleke/entities/shymkent-tabigi-resurstar/press/article/details/178860?lang=kk>
7.Көзделіп отырған қызмет, өткізілетін қоғамдық тыңдаулар туралы қосымша ақпарат алуға, сондай-ақ көзделіп отырған қызметке қатысты құжаттардың көшірмелерін сұратуға болатын электрондық мекенжайы мен телефон нөмірі:
эл.почтасы: tcg_21@mail.ru
тел: 8 (776) 741 70 47
8. Уәкілетті органның электрондық және пошталық мекенжайы:
g.ermekbaeva@shymkent.gov.kz
Жауапты: Дуйсенбай Р.

22.07.2025ж.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

1. Материалы для получения разрешения на воздействие на окружающую среду для объекта II категории ТОО «AluVerse» по проекту эксплуатации завода по производству алюминиевых чушек, расположенного по адресу: г. Шымкент, ул. Капал Батыра, индустриальная зона «Ордабасы», здание 116.

Координаты земельного участка:

1 точка широта 42.274200°//долгота 69.734300°//

2 точка широта 42.274292°//долгота 69.734531°//

3 точка широта 42.274133°//долгота 69.734636°//

4 точка широта 42.274045°//долгота 69.734427°//

2.Дата обсуждения: 28.08.2025 г., 15:00 ч.

3.Место обсуждения: г.Шымкент, Енбекшинский р., ул. Капал Батыр, Индустриальная зона "Ордабасы", зд. 116 конф. зал ТОО «AluVerse».

Ссылка на онлайн-конференцию:

<https://us04web.zoom.us/j/4869529996?pwd=WjJFcj9GWG9GUvK3L09tMU9BR0ltQT09&omn=76604546182>

Идентификатор конференции: 486 952 9996, Код доступа: 777123

4. Реквизиты и контактные данные инициатора:

Наименование: ТОО «AluVerse»

БИН: 190840027146

Адрес: г. Шымкент, Енбекшинский район, 11 микрорайонн, улица Алимбетова 199/2.

тел: 7 701 858 9519

5. Реквизиты и контактные данные составителей отчетов о возможных воздействиях:

Наименование: ТОО «Tumar Construction Group»

БИН: 211040021583

Адрес: г. Шымкент, Каратауский район, Майтобе 214.

тел: 8 (776) 741 70 47

эл.почта: tcg_21@mail.ru

6.Ссылка на Единый экологический портал: <https://ndbecology.gov.kz/> и <https://www.gov.kz/memleket/entities/shymkent-tabigi-resurstar/press/article/details/178860?lang=kk>

7.Электронный адрес и номер(-а) телефона, по которым можно получить дополнительную информацию о намечаемой деятельности:

эл.почта: tcg_21@mail.ru

тел: 8 (776) 741 70 47

8.Электронный адрес и почтовый адрес уполномоченного органа:

g.ermekbaeva@shymkent.gov.kz
Ответственный: Дуйсенбай Р.

22.07.2025г.

22 июля 2025 г., 18:20:40
улица Толстого
Шымкент
Южно-Казахстанская область
Казахстан

БАЯНДАМА

**«AluVerse» ЖШС, Шымкент қаласы, Қапал батыр көшесі, «Ордабасы»
индустриялды аймағы, 116 ғимарат мекенжайында орналасқан
алюминий чушкаларын өндіретін зауытты пайдалану бойынша II
санатты объектісі үшін экологиялық рұқсат алуға арналған
материалдар жобасы
(Бұқарбай З.А. эколог, «Tumar Construction Group» ЖШС)**

1. ЖОСПАРЛАНҒАН ҚЫЗМЕТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

ТОО «AluVerse» – алюминий сынықтары мен қалдықтарын қайта балқытып, құйма түрінде екінші реттік алюминий қорытпасын өндіруге маманданған.

Кәсіпорынның жылдық өндірістік қуаты – тәулігіне 16,0 тонна (жылына 4000,0 тонна). Кәсіпорынның жұмыс тәртібі – жылына 250 күн, 12 сағаттан 2 ауысымда. Қызметкерлердің штаттық саны – 30 адам.

Ғимараттарды жылыту қарастырылмаған. Кәсіпорынды сумен қамтамасыз ету қолданыстағы сумен жабдықтау желісінен беріледі. Су қолданылады тұрмыстық және техникалық қажеттіліктер. Өндірісте ағынды сулар жоқ. Тұрмыстық сарқынды сулар жердегі тұрмыстық кәріз жүйелеріне, содан кейін Шымкент қаласының кәріз жүйесіне құйылады.

Жобаны әзірлеу кезінде барлық өндіріс орындары бұрын салынған, демек, қоршаған ортаға әсерді бағалау жобада кәсіпорынның құрылысы қарастырылмаған.

Жоспарланған қызметтің орналасу аймағы:

«AluVerse» ЖШС, Шымкент қаласындағы «Ордабасы индустриялық аймағының» аумағында орналасқан. Кәсіпорынның жер телімі 0,02 га көлемінде, барлық жағынан Шымкент қаласының индустриялық аймағындағы кәсіпорындармен шектеседі.

Кадастрлық нөмірі – №22-329-039-366 (өзгертілген нұсқасы – 22-329-041-625). Жер телімінің нысаналы мақсаты – ғимараттар мен құрылыстарды күтіп-ұстау үшін. Жерге меншік құқығы – жалдау (10 жыл мерзімге).

Жер телімі «Ордабасы индустриялық аймағы» ЖШС-не тиесілі. Жалдау шарты №А-38, 2025 жылғы 1 маусымда жасалған, 1 жыл мерзімге, тараптардың келісімі бойынша ұзарту мүмкіндігі қарастырылған.

Учаске құрылыс нысандарынан және көгалдандырылған аумақтардан бос. Жақын маңда жерүсті су көздері жоқ. Нысан су қорғау аймағына кірмейді.

Ең жақын су нысандары – солтүстікте 800 метрден астам қашықтықта ағып жатқан Сайрамсу өзені және оңтүстікте 2600 метр қашықтықта орналасқан Бадам өзені. Кәсіпорын аумағы мен бұл су нысандарының арасында тығыз өнеркәсіптік құрылыс орналасқан.

Учаске аумағында және оның маңында сауықтыру, рекреациялық немесе тарихи-мәдени мақсаттағы жерлер жоқ.

Алюминий чушкаларын өндіретін «AluVerse» ЖШС зауыты «Ордабасы» индустриялық аймағының орталық бөлігінде орналасқан.

Кәсіпорынның оңтүстігінде – «Пионер» ЖШС-ның диірмен комбинаты, шығысында – резеңке үгіндісін өндіретін компания, ал батысында – алюминий қорытпаларын шығаратын «QazmetSERVICE» ЖШС зауыты орналасқан.

Ең жақын тұрғын аймақ – Шанырақ ауылы, ол кәсіпорыннан 685 метрден астам қашықтықта орналасқан.

Жер учаскесінің координаттары:

1-ші нүкте – ендік 42.274200° // бойлық 69.734300°

2-ші нүкте – ендік 42.274292° // бойлық 69.734531°

3-ші нүкте – ендік 42.274133° // бойлық 69.734636°

4-ші нүкте – ендік 42.274045° // бойлық 69.734427°

Жоспарланған объект туралы

«AluVerse» ЖШС-ның өндірістік алаңы 200 м² жалға алынған аумақта іске асырылады. Жобалық есепті дайындау кезеңінде өндірістік алаң толықтай пайдалануға дайын күйде болғандықтан, қоршаған ортаға әсерді бағалау тек өндірістік нысанның пайдалану кезеңіне жүргізілді. Кәсіпорын өз қызметінде өндіріс орнында құрылыс-монтаждау жұмыстарын жүргізуді ешбір жағдайда жоспарламайды.

Құйма түріндегі екінші реттік алюминий қорытпалары – түсті металды тұтынушыларға жеткізудің ең қарапайым түрлерінің бірі.

Алюминий құймасы түріндегі өнім тұтынушыға одан әрі тарату пештерінде қайта балқыту үшін жеткізіледі және ол сұйық күйінде автомобиль өнеркәсібіне арналған кең ауқымды бөліктерін өндіруде, тамақ өнеркәсібінде қолданылатын бұйымдарды, тұрмыстық, жеңіл және ауыр өнеркәсіп салаларындағы өнімдерді, мотор жасау, құрылыс конструкциялары мен материалдарын өндіруде, болаттарды рафинациялау және басқа да мақсаттарда қолданылады.

Өндіріс алюминий сынықтары мен қалдықтарын қайта балқытып, құйма түріндегі екінші реттік алюминий қорытпаларын шығаруға маманданған. Құйма түріндегі екінші реттік алюминий қорытпалары – түсті металды тұтынушыларға жеткізудің ең қарапайым түрлерінің бірі.

Алюминий чушкаларын (құймаларын) өндіру күйе әдісі негізінде жүзеге асырылады. Алюминий құймалары өндірісінің технологиялық процесі бірнеше кезеңнен тұрады.

Шикізат қаптарда қоймаға жеткізіліп, қолмен сұрыпталады. Алдымен шикізат бірінші балқыту пешіне тиеліп, онда қайта балқытылады. Шлакты кетіру үшін әрбір 1 тонна шикізатқа 1 кг техникалық тұз қосылады, содан кейін пешті еңкейту қозғалтқышы іске қосылып, балқытылған металл екінші балқыту пешіне ағызылады. Бұл кезеңде қажетті сападағы алюминий қорытпасын алу үшін қоспалар енгізіледі. Қоспалардың тотығу шығыны өте төмен болғандықтан, бұл пештерде күрделі құрамды қорытпаларды да балқытуға болады.

Сұйық балқымаға жиі түрде түрлі металл және бейметалл қоспалар (кремний, мыс, мырыш, титан, марганец және т.б.) енгізіледі. Бұл қоспалар алюминий құймаларының физика-химиялық қасиеттеріне айтарлықтай әсер етеді. Қоспаларды енгізу – алюминий құймаларын өндірудегі аса маңызды кезең, өйткені қорытпаның химиялық құрамы алюминий құймаларының қолдану саласы мен қасиеттерін айқындайды.

Толық балқыту аяқталғаннан кейін пештің еңкейту қозғалтқышы іске қосылады, балқытылған сұйық металл ленталы арнайы үстелдерде ашық қалыптарға құйылады. Қалыптар жоғары маркалы отқа төзімді шойыннан жасалғандықтан, олар алюминийді жылдам салқындатады. Салқынған кезде алюминий барлық бағытта сызықтық өлшемдерін қысқартады.

Қалыптарға құйылған өнімді дереу салқындату үшін су ағыны қосылады. Трапеция пішіні салқындатудан кейін чушкаларды қалыптан оңай шығарып, оларды топтамаларға жинауға мүмкіндік береді.

Өндіріс қалдықсыз өндірістердің бірі болып есептеледі, өйткені алғашқы балқыту кезінде пайда болатын шлак (қож) алюминий үгіндісімен механикалық араластыру арқылы қайта өңделіп, нәтижесінде құймалар алынатын болады.

Алғашқы балқыту пешінде алынған шлак механикалық қалақпен металл ыдысқа жинақталып, автокөлік тиегіші арқылы пішіні алмұрт тәрізді барабан түріндегі роторлы пешке қосымша балқытуға жіберіледі. Бұл барабан қозғалтқыш платформаға орнатылады, ол көтеріліп-төмендей алатын құрылымға ие. Барабанның артқы бөлігі мойынтіректік тірекке, ал алдыңғы бөлігі роликтік тіректерге тіреледі. Қозғалтқыш платформа – ұзын және көлденең арқалықтардан тұратын дәнекерленген металконструкция.

Платформада тірек роликтері, редуктор, барабанның тізбекті қозғалтқышы, асинхронды қозғалтқыш және барабанның мойынтірек тірегі орналасқан. Платформаны көтеру және төмендету үшін арнайы тіректерге орнатылған гидроцилиндрлер қолданылады.

Шлак механикалық түрде алюминий үгіндісімен араластырылады, бұл алюминий қорытпасын барынша көп алу мүмкіндігін береді. Балқытылған металл роторлы пештен екінші балқыту пешіне құйылады, мұнда қажетті сападағы алюминий қорытпасын алу үшін қоспалар қосылады. Пайда болған екінші реттік шлак құрылыс индустриясына жіберіледі және цемент зауытында да сұранысқа ие.

Кәсіпорынның жоспарланған өндірістік қуаты – тәулігіне 15 тонна алюминий сынықтары мен қалдықтарын балқыту, нәтижесінде тәулігіне 14,25 тонна алюминий чушкаларын алу. Күнделікті өз шлағын өңдеу көлемі – 750 кг, сырттан келетін шлак – 1,678 тонна, одан кейін 525 кг және 1,175 тонна алюминий құймалары алынады. Дайын өнім көлемі тәулігіне 16,0 тонна, жылына 4000,0 тонна болады.

Жылына жұмыс күндерінің саны – 250 күн. Күніне 2 ауысым, әрқайсысы 12 сағаттан.

Атмосфералық ауа.

Нысанның ауа ортасына негізгі әсері — ластаушы заттардың атмосфераға шығуынан болатын ауа ластануы.

Жобаны әзірлеу кезінде барлық өндірістік нысандар салынған болғандықтан, кәсіпорынды салудың қоршаған ортаға әсерін бағалау жобада қарастырылмады.

Кәсіпорынды пайдалану кезеңіндегі атмосфералық ауаға әсер ету көздері мыналар болып табылады:

№ 0001 – Балқыту пеші 1: Түтін газдары 12 м биіктіктегі, 0,5 м диаметрлі түтін құбыры арқылы шығарылады. Күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат жұмыс істейді. Максималды отын шығыны (табиғи газ) – 70 м³/сағат.

№ 0002 – Балқыту пеші 2: Түтін газдары 12 м биіктіктегі, 0,5 м диаметрлі түтін құбыры арқылы шығарылады. Күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат жұмыс істейді. Максималды отын шығыны (табиғи газ) – 70 м³/сағат.

№ 0003 – Роторлы пеш: Түтін газдары 12 м биіктіктегі, 0,3 м диаметрлі түтін құбыры арқылы шығарылады. Күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат жұмыс істейді. Максималды отын шығыны (табиғи газ) – 30 м³/сағат.

№ 0004 – Газ колонкасы: Түтін газдары 3 м биіктіктегі, 0,1 м диаметрлі түтін құбыры арқылы шығарылады. Күніне 2 сағат, жылына 500 сағат жұмыс істейді. Максималды отын шығыны (табиғи газ) – 2,1 м³/сағат.

№ 0005 – Газ плитасы: Түтін газдары арнайы шығару желдеткіші арқылы шығарылады. Күніне 4 сағат, жылына 1000 сағат жұмыс істейді. Отын шығыны (табиғи газ) – 1,2 м³/сағат.

№ 6001 – 3 тонна автокөлік тиегіш: Күніне 8 сағат, жылына 2000 сағат жұмыс істейді.

№ 6002 – Шлакты роторлы пешке құю: Күніне 2 сағат, жылына 500 сағат жүргізіледі.

№ 6003 – Шикізатты төгу: Күніне 1 сағат, жылына 250 сағат жүргізіледі.

№ 6004 – Балқытылған металды қалыптарға құю: Күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат жұмыс істейді.

№ 6005 – Шлакты арнайы ыдысқа төгу: Күніне 1 сағат, жылына 250 сағат жүргізіледі.

Жалпы жергілікті есепке алу нәтижесінде ауаны ластаудың 10 көзі анықталды, оның ішінде 5 ұйымдастырылған және 5 ұйымдастырылмаған көздер бар.

Шаңның шығарындыларын азайту мақсатында жобада қаптамалы сүзгіні орнату жоспарлануда. Қаптамалы сүзгілер ауадағы қатты бөлшектерді, өлшемі 0,1 мкм-ден бастап, сүзу үшін қолданылады. Құрылғының жұмыс қағидасы – ауа ағыны матадан өтіп, тазартылу негізделген. Материалдан жасалған қаптама метал каркасқа орналастырылып, құрылғының жоғарғы бөлігінде ілінеді. Сүзгіге кіретін ластанған ауа ағыны қабылдау бөлігіне түсіп, қаптама бетімен өтіп, тазарып, қабылдау бөлігіне шығады, одан сыртқа шығарылады. Қаптама бетінде жиналған шаң төменгі бөлікке түседі. Қаптамалы сүзгілердегі ауа тазалығының деңгейі 90%-ға жетеді.

Ластаушы заттардың жалпы шығарындылары **2,0079305 г/с** құрайды, жылдық мөлшері – **28,8948767** тонна.

Есепке алу кезеңінде келесі қауіптілік сыныптарына жататын ластаушы заттар бөлінеді:

- Алюминий оксиді (диАлюминий триоксид) / алюминийге қайта есептегенде / (20) — 2-ші қауіптілік сыныбы,
- Натрий хлориді (ас тұзы) (415) — 2-ші қауіптілік сыныбы,
- Азот (IV) диоксиді (азот диоксиді) — 2-ші қауіптілік сыныбы,
- Азот (II) оксиді (азот оксиді) — 3-ші қауіптілік сыныбы,
- Күкірт диоксиді (күкірт ангидрид, күкірт газы, күкірт (IV) оксиді) — 3-ші қауіптілік сыныбы,
- Көміртек оксиді (көміртек монооксиді, уланғыш газ) — 4-ші қауіптілік сыныбы,
- Қалқыма заттар (116) — 3-ші қауіптілік сыныбы,
- Кремнийдің қос оттекті тотығы % бойынша қамтитын бейорганикалық шаң: 70%-дан жоғары (Динас) (493) — 3-ші қауіптілік сыныбы,
- Кремнийдің қос оттекті тотығы % бойынша қамтитын бейорганикалық шаң: 20-70% — 3-ші қауіптілік сыныбы.

Кесте 2.1. – Пайдалану кезеңіндегі атмосфералық ауаны ластаушы көздердің тізімі

№	Ластау көздерінің атауы және сипаттамасы
0001	Балқыту пеші; күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат
0002	Балқыту пеші; күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат
0003	Роторлы пеш; күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат
0004	Газ калонкасы; күніне 2 сағат, жылына 500 сағат
0005	Газ плитасы; күніне 4 сағат, жылына 1000 сағат
6001	Автотигель; күніне 8 сағат, жылына 240 сағат
6002	Шлақты роторлы пешке құю; күніне 2 сағат, жылына 500 сағат
6003	Шикізатты төгу; күніне 1 сағат, жылына 250 сағат
6004	Балқытылған металды қалыптарға құю; күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат
6005	Шлақты арнайы ыдысқа төгу; күніне 1 сағат, жылына 200 сағат

Су ресурстары.

Кәсіпорынның су қамтамасыз етілуі қолданыстағы су құбыр желісінен қарастырылған. Ыстық сумен қамтамасыз ету "Аристон" маркалы электр су жылытқыштары арқылы жүзеге асырылады. Су шаруашылық-тұрмыстық және техникалық қажеттіліктерге пайдаланылады. Өндірістік лас су жоқ. Шаруашылық-тұрмыстық лас сулар аумақішілік тұрмыстық кәріз желілеріне және одан әрі Шымкент қаласының кәріз желісіне төгіледі.

Шаруашылық-тұрмыстық және ауыз су қажеттілігі бойынша су есептеу Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес жүргізіледі. Жұмысшы персоналдың су тұтыну мөлшері бір адамға тәулігіне 25 л деп есептелінеді (30 адам), (250 жұмыс күні) $250 \times 6 \text{ адам} \times 25 \text{ л/тәулік} / 1000 = 187,5 \text{ м}^3/\text{жыл}$, бұл – тәулігіне $0,75 \text{ м}^3$.

Қаптамалы сүзгі орнатылғаннан кейін шаң түзілу деңгейі рұқсат етілген шектеуден аспайтындықтан, шаң басу шараларын қолдануды қажет етпейді.

Қалдықтар

Қазақстан Республикасы Экологиялық кодексінің 319-бабына сәйкес [1], қалдықтарды басқару — қалдықтар пайда болған сәттен бастап оларды толықтай жоюға дейінгі аралықтағы операциялар жиынтығы болып табылады. Қалдықтарды басқару операциялары мыналарды қамтиды:

- Қалдықтарды пайда болған жерде жинақтау;
- Қалдықтарды жинау;
- Қалдықтарды тасымалдау;
- Қалдықтарды қалпына келтіру;
- Қалдықтарды жою;
- Операцияларды жүзеге асыру барысында орындалатын қосалқы операциялар;
- Қалдықтарды жинау, тасымалдау, қалпына келтіру және/немесе жою операцияларын бақылау;
- Жабылған немесе пайдаланудан алынып тасталған қалдықтарды жою объектілеріне қызмет көрсету.

Жоспарланып отырған қызметті жүзеге асыру кезінде қалдықтар пайда болады.

Пайдалану кезеңінде келесі қалдықтар пайда болады:

1. Люминесценттік шамдар және басқа сынапты қалдықтар (20 01 21*) – жылына 0,00092 т;
2. Аралас тұрмыстық қалдықтар (20 03 01) – жылына 8,625 т;
3. Қож (10 03 16 - Басқа қождар (жоғарғы қабат), 10 03 15-тен ерекшеленеді) – жылына 40,0 т.

Люминесценттік шамдар және басқа сынапты қалдықтар (20 01 21*)

Жабық бөлмелерді жарықтандыру үшін сынапты шамдар қолданылады. Шамның түрі: ДРЛ 250(6)-4. Ескерту: Бұл — жоғары қысымды разрядты шамдар. Шамның пайдалану мерзімі, сағат бойынша, $K = 12000$. Шамның салмағы, грамммен, $M = 219$. Осы маркалы орнатылған шамдардың саны, дана, $N = 25$. Бір шамның жылдық жұмыс күні, күн/жыл бойынша, $DN = 250$. Шамның күнделікті жұмыс уақыты, сағат/күн, $S = 8$. Шамдардың нақты жұмыс уақыты жылына, сағат/жыл, $T = DN * S = 250 * 8 = 2000$.

Осы типтегі пайдаланылған шамдардың жылдық саны, дана/жыл, $G = \text{CEILING}(N * T / K) = 4,2$. Осы типтегі шамдардан пайда болатын қалдық көлемі, тонна/жыл, $M = G * M * 0.000001 = 4,2 * 219 * 0.000001 = 0,00092$ т/жыл.

Аралас тұрмыстық қалдықтар (20 03 01)

Жұмысшылардың тұрмыстық қызметі барысында қатты тұрмыстық қалдықтар (ҚТҚ) пайда болады.

Тұрмыстық қалдықтардың пайда болу нормасы (т/жыл) өнеркәсіптік кәсіпорындарда тұрмыстық қалдықтардың санитарлық бірлік нормаларына сәйкес есептеледі – бір адамға жылына 1,15 м³, қызметкерлердің штат санына және қалдықтардың орташа тығыздығына негізделеді, ол 0,25 т/м³ құрайды.

Жұмысшылар саны – 30 адам.

Бірлік көрсеткіш = 1,15 м³/жыл

Тығыздығы = 0,25 т/м³

Қалдық массасы:

$M = 1,15 * 0,25 * 30 = 8,625$ т/жыл.

Қож (10 03 16)

Алюминийді араластыратын пештерде балқыту кезінде қож пайда болады. Қождың пайда болу көлемі балқытылған алюминийдің көлемінің шамамен 1%-ын құрайды.

Жылына балқытылған алюминий көлемі – 40,0 тонна болса, шлак көлемі мынадай есептеледі:

$M_{\text{қож}} = (4000,00 / 100) \times 1\% = 40,0$ т/жыл.

Қалдықтардың тізімі, көздері және пайда болу көлемі төменде көрсетілген (2.1-кесте).

2.1-кесте – Пайдалану кезеңіндегі қалдықтардың тізімі мен массасы

№	Қалдық атауы	Қалдық түзілетін процесс	Қалдық мөлшері, т/жыл
1	2	3	4
1	Люминесцентті шамдар және басқа сынап қосылған қалдықтар	Бөлме мен аумақты жарықтандыру	0,00092
2	Қатты тұрмыстық қалдықтар	Қызметкерлердің тіршілік әрекеті	8,625
3	Қож	Металл балқыту	40,0

Кәсіпорында түзілетін өндірістік қалдықтардың түрлері мен мөлшері өндіріс технологиясына байланысты анықталады. Құймалы өндірістің қатты қалдықтарына балқыту шлағы жатады.

Кәсіпорын мәліметтері бойынша шлак қалдығы жылына 40,0 тоннаға тең. Қождың негізгі құрамдас бөліктері ретінде металл оксидтері, ерітілген отқа төзімді материалдар және құм кіреді. Қож арнайы металл контейнерге жинақталып, шлак блоктарын өндіретін мамандандырылған цехқа тапсырылады.

4.1 кесте – Пайдалану кезеңіндегі қалдықтарды жинақтаудың лимиттері

Қалдықтардың атауы	Ағымдағы жағдайдағы жиналған қалдықтардың көлемі, тонна/жыл	Жинақтау шегі, тонна/жыл
1	2	3
Барлығы	-	48,62592

оның ішінде өндірістік қалдықтар	-	40,00092
тұтыну қалдықтары	-	8,625
Қауіпті қалдықтар		
Люминесцентті шамдар және басқа сынапты қалдықтар (20 01 21*)	-	0,00092
Қауіпсіз қалдықтар (қауіп төндірмейтін қалдықтар)		
Аралас тұрмыстық қалдықтар (20 03 01)	-	8,625
Қож (10 03 16 – Басқа Қождар (үстіңгі қабат), 10 03 15-те аталған емес)	-	40,0

Жоспарланған қызмет түрінің ҚР Экологиялық кодексіне сәйкес классификациясы

Жоспарланған қызмет түрі алюминий құймаларын тәулігіне 16,0 тонна және жылына 4000,0 тонна өнімділікпен шығаруды көздейді. Өндірістік қуатты ескере отырып, аталған қызмет түрі Қазақстан Республикасының Экологиялық кодексінің 1-ші Қосымшасына енгізілмеген.

ҚР Экологиялық кодексінің 2-ші Қосымшасы, 2-бөлімі, 2-тармағы, 2.1.5-тармақшасына сәйкес, түсті металдарды легирлеуді, рафинирлеуді және құюды қоса алғанда, балқыту үшін (қорғасын мен кадмий үшін балқытудың жобалық өнімділігі тәулігіне 4 тоннадан кем немесе басқа да металдар үшін тәулігіне 20 тоннадан кем) жабдықты пайдалана отырып, металлургиялық өндіру жұмыстары II санатты нысандар қатарына жатады.

Санитарлық жіктеу

«Өндірістік объектілердің санитарлық-қорғаныш аймағын белгілеу бойынша санитарлық-эпидемиологиялық талаптарға» сәйкес, түсті металдарды (мыс, қорғасын, мырыш) екінші қайта өңдеу өндірістері жылына 3000 тоннадан асатын болса, I қауіптілік класына жатады және санитарлық-қорғаныш аймағының мөлшері 1000 метр болып белгіленеді.

Осыған байланысты, ЖІШС «AluVerse» жыл сайын Шымкент қаласының әкімдігіне тұрғын үй құрылысындағы шекара бойында көгалдандыру жұмыстарын ұйымдастыру мақсатында 40 дана қарағаш тұқымдас ағаштардың отырғызу материалы берілуін жоспарлап отыр.

Жоғарыда аталған көгалдандыру бойынша барлық шаралар санитарлық-қорғаныш аймағының жобалық құжаттамасында экологиялық заңнама талаптарына сәйкес және жергілікті атқарушы органдармен келісімдер ескеріле отырып, көрсетіліп және негізделеді.

Өсімдік әлемі мен жануарлар дүниесі

Жоспарланған қызмет өсімдік ресурстарын пайдалануды көздемейді. Алаңда ғимарат немесе жасыл алаң жоқ. Жоспарланған қызметтен

экономикалық қызметтің басқа түрлеріне, ауыл шаруашылығына және өсімдіктер дүниесіне өтелмейтін зиян келтірілмейді.

Жануарлар дүниесі объектілерін пайдалану жоспарланбаған. Жануарлар объектілерін, олардың бөліктерін, дериваттарын және жануарлар қалдықтарын сатып алу жоспарда жоқ. Жануарлар дүниесінің объектілерін пайдалану жоспарланатын операциялар қарастырылмаған.

Доклад

**Материалы для получения экологического разрешения на воздействие на объекта II категории ТОО «AluVerse» по проекту нормативов допустимых выбросов (НДВ) для завода по производству алюминиевых чушек, расположенного по адресу: г. Шымкент, ул. Капал батыра, индустриальная зона «Ордабасы», здание 116.
(Букарбай З.А. эколог, ТОО «Tumar Construction Group»)**

1. СВЕДЕНИЯ О НАМЕЧАЕМОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ТОО «AluVerse» - специализируется на сплаве вторичного алюминия в виде лома и отходов алюминия, в чушках.

Годовая производительность предприятия составляет – 16,0 т/сут (4000,0 т/год). Режим работы предприятия 250 дней в году, в 2 смену по 12 часов. Штатная численность сотрудников – 30 человек.

Отопление зданий не предусмотрено. Водоснабжение предприятия предусмотрено от существующей водопроводной сети. Вода используется на хозяйственно-бытовые нужды и на технические нужды. Производственные сточные воды отсутствуют. Хозяйственно-бытовые сточные воды сбрасываются во внутриплощадочные сети бытовой канализации и далее в канализационную сеть г. Шымкента.

Местоположение проекта:

Предприятие ТОО «AluVerse» расположено на территории «Индустриальной зоны Ордабасы» в г. Шымкент. Территория предприятия площадью 0,02 га со всех сторон граничит с предприятиями индустриальной зоны г. Шымкента. Кадастровый номер №22-329-039-366 (с изменением 22-329-041-625). Целевое назначение земельного участка - для обслуживания (сторонний и сооружений). Право на земельный участок – аренда. (10 лет.) Участок принадлежит ТОО «Индустриальная зона Ордабасы». Договор аренды №А-38 заключенного сроком на 1 год. С возможностью продления по соглашению сторон. (от 01.06.2025 г.).

Участок свободен от застроек и зеленых насаждений. Вблизи поверхностные водные объекты отсутствуют. Объект не входит в водоохранную зону. На территории участка и вблизи отсутствуют земли оздоровительного, рекреационного и историко-культурного назначения. Завод по производству алюминиевых чушек ТОО «AluVerse» расположен на территории площадью 0,02 га в центральной части индустриальной зоны «Ордабасы».

С юга предприятие граничит с мельничным комбинатом ТОО «Пионер», с востока — с компанией по производству резиновой крошки, с запада — с заводом по производству алюминиевых сплавов ТОО «Qazmetservice».

Ближайшая жилая застройка находится на расстоянии более 685 метров — это село Шанырак.

Координаты земельного участка:

1 точка широта 42.274200°//долгота 69.734300°//

2 точка широта 42.274292°//долгота 69.734531°//

3 точка широта 42.274133°//долгота 69.734636°//

4 точка широта 42.274045°//долгота 69.734427°//

Краткая характеристика

ТОО «AluVerse» специализируется на сплаве вторичного алюминия в виде лома и отходов алюминия в чушках.

Производственная площадка ТОО «AluVerse» предусматривает реализацию на арендованной площади 200 м². Поскольку при подготовке проекта отчета о возможных воздействиях производственная площадка находится в полностью готовом к использованию состоянии, оценка воздействия на окружающую среду осуществлялась только на период эксплуатации производственного объекта. Предприятие ни в коем случае не предусматривает проведение строительных работ на месте производства.

Производство специализируется на сплаве вторичного алюминия в виде лома и отходов алюминия в чушках. Сплавы алюминиевые вторичные в чушках – разновидность поставки цветного металла потребителям в простейшей форме.

Продукция в виде чушкового алюминия поставляется для дальнейшего расплавления у потребителя в раздаточных печах и уже в жидком виде используется в производстве широчайшего спектра изделий для автомобильной промышленности, в производстве изделий используемых в пищевой промышленности, в быту, легкой и тяжелой промышленности, моторостроении, производстве строительных конструкций и материалов, раскисления сталей и других целей.

Производство алюминиевой чушки основано на методе литья. Технологический процесс производства алюминиевых чушек состоит из нескольких этапов.

Сырье поступает на склад в мешках, производится ручная сортировка. Сначала сырье загружают в печь, где его переплавляют в первой плавильной печи. После изъятия шлака путем добавки технической соли 1 кг на 1 т сырья включается двигатель наклона печи и расплавленный металл сливается во вторую плавильную печь для получения алюминиевого сплава желаемого качества, путем добавки легирующих. Поскольку угара легирующих практически не происходит, то в печах можно выплавлять сплавы сложного состава.

В жидкий расплав часто вводят различные примеси металлов и неметаллов (кремний, медь, цинк, титан, марганец и другие), которые оказывают значительное влияние на физико-химические характеристики алюминиевой чушки. Введение лигатуры (легирующих добавок) – очень важный этап производства чушек из алюминия, т.к. химический состав определяет специфику использования алюминия в слитках и его свойства.

После полной расплавки партии включается двигатель наклона печи, расплавленный жидкий металл заливается в открытые изложницы, которые располагаются на специальных поворотных столах в виде ленты. Изложницы выполнены из жаростойкого чугуна высоких марок, достаточно быстро

охлаждающих разлитый алюминий, который при охлаждении сокращает свои линейные размеры во всех направлениях.

На готовую продукцию сразу же после отлива в формы подается струя воды для охлаждения. Как раз трапецеидальная форма позволяет после охлаждения достаточно легко вынимать остывшую чушку из изложниц для дальнейшей укладки в пачки.

Производство считается одним из самых безотходных производств, поскольку после первого сплава образуемый шлак перерабатывается дальше путем механического смешивания с алюминиевой стружкой, с конечным изъятием чушек.

Полученный шлак в первой плавильной печи механическим ковшом складывается в металлическую емкость и автопогрузчиком подается для дальнейшей плавки в роторную печь в виде барабана грушевидной формы, которая монтируется на подвижную платформу, имеющую возможность подъема-опускания. Задней частью барабан опирается на подшипниковую опору, передней- на роликовые опоры. Подвижная платформа является сварной металлоконструкцией, состоящей из продольных и поперечных балок. На платформе установлены опорные ролики, редуктор, цепной привод вращения барабана, асинхронный двигатель, подшипниковая опора барабана. Для подъема-опускания платформы имеются приводные гидроцилиндры на специальных кронштейнах.

Шлак плавится путем механического смешивания с алюминиевой стружкой, что дает возможность изъять максимально алюминиевый сплав. После расплавленного металл сливается из роторной печи во вторую плавильную печь для получения алюминиевого сплава желаемого качества путем добавки легирующих. Образовавшийся вторичный шлак передается в строительную индустрию, а также имеет спрос на цементном заводе.

Планируемая производственная мощность предприятия составляет 15 т в сутки плавки лома и отходов, содержащих алюминий, с извлечением 14,25 т в сутки алюминиевых чушек. Переработка своего шлака 750 кг+1,678 т шлака привозного в сутки с последующим извлечением 525 кг + 1,175 т алюминиевых чушек. Объем готовой продукции будет составлять 16,0 т в сутки, 4000,0 т в год.

Количество рабочих дней в году – 250 дней. Число смен в сутки – 2 по 12 часов каждая.

Атмосферный воздух.

Основным видом воздействия объекта на состояние воздушной среды является загрязнение атмосферного воздуха выбросами загрязняющих веществ.

На момент разработки проекта все объекты производства были построены, в связи с чем оценка воздействия на окружающую среду строительства предприятия в проекте не рассматривалась.

Источниками воздействия на атмосферный воздух в период эксплуатации являются:

Ист.0001 – Плавильная печь 1. Отвод дымовых газов осуществляется через дымовую трубу высотой 12 м, диаметром 0,5 м. Работает 16ч/сут, 4000 ч/год. Максимальный расход топлива (природный газ) – 70 м3/час.

Ист.0002 – Плавильная печь 2. Отвод дымовых газов осуществляется через дымовую трубу высотой 12 м, диаметром 0,5 м. Работает 16 ч/сут, 4000 ч/год. Максимальный расход топлива (природный газ) – 70 м3/час.

Ист.0003 – Роторная печь. Отвод дымовых газов осуществляется через дымовую трубу высотой 12 м, диаметром 0,3 м. Работает 16 ч/сут, 4000 ч/год. Максимальный расход топлива (природный газ) – 30 м3/час.

Ист.0004 – Газовая колонка. Отвод дымовых газов осуществляется через дымовую трубу высотой 3 м, диаметром 0,1 м. Работает 2 ч/сут, 500 ч/год. Максимальный расход топлива (природный газ) – 2,1 м3/час.

Ист.0005 – Плита газовая. Отвод дымовых газов осуществляется через вытяжку. Работает 4 ч/сут, 1000 ч/год. Расход топлива (природный газ) – 1,2 м3/час.

Ист.6001 – Автопогрузчик 3 т. Работает 8 ч/сут, 2000 ч/год.

Ист.6002 –Пересыпка шлака в роторную печь 2 ч/сут, 500 ч/год.

Ист.6003 –Пересыпка сырья. Осуществляется 1 ч/сут, 250 ч/год.

Ист.6004 – Заливка расплавленного металла в изложницы 16 ч/сут, 4000 ч/год.

Ист.6005 –Пересыпка шлака в спец.емкость 1ч/сут, 250 ч/год.

Всего проведенной инвентаризацией на территории выявлено 10 источников выбросов, в т. ч. 5 – организованные, 5 - неорганизованные.

С целью снижения выбросов пыли проектируется установить рукавный фильтр. Рукавные фильтры используются для очистки воздуха от твердых частиц с размером от 0,1 мкм. Принцип действия устройства основан на очистке воздуха при прохождении потока через ткань. Рукава из материала располагаются на металлическом каркасе и подвешиваются в верхней части корпуса. Подающийся в фильтр загрязненный воздушный поток попадает в камеру, проходит через поверхность рукава, очищается и выходит в приемную камеру, из которой выводится наружу. Пыль, накапливающаяся на поверхности рукава, падает в нижнюю часть. Степень очистки воздуха в рукавных фильтрах достигает показателя 90%.

Валовый выброс загрязняющих веществ составил **2,0079305 г/с, 28,8948767 т/год.**

Перечень источников загрязнения атмосферного воздуха в период эксплуатации

№ ист.	Название и описание источников
0001	Плавильная печь; 16 час/сутки, 4000 час/год
0002	Плавильная печь; 16 час/сутки, 4000 час/год
0003	Роторная печь; 16 час/сутки, 4000 час/год.
0004	Газовая колока; 2 час/сутки, 500 час/год.
0005	Плита газовая; 4 час/сутки, 1000 час/год.
6001	Автопогрузчик; 8 час/сутки, 240 час/год.
6002	Пересыпка шлака в роторную печь; 2 час/сут, 500 час/год.
6003	Пересыпка сырья; 1 час/сут, 250 час/год.

6004	Заливка расплавленного металла; 16 час/сут, 4000 час/год.
6005	Пересыпка шлака в спец.емкость; 1 час/сут, 200 час/год.

Водные ресурсы.

Водоснабжение предприятия предусмотрено от существующей водопроводной сети. Горячее водоснабжение предусмотрено от электро-водонагревателей марки "Аристон". Вода используется на хозяйственно-бытовые и технические нужды. Производственные сточные воды отсутствуют. Хозяйственно-бытовые сточные воды сбрасываются во внутриплощадочные сети бытовой канализации и далее в канализационную сеть г. Шымкента.

Расчет воды на хозяйственно-питьевые нужды осуществляется в порядке, установленном законодательством РК. Для расчета объема хозяйственно-питьевого водопотребления для нужд работающего персонала принята норма 25 л/сут на 1 человека. (30 человек), (250 рабочих дней предприятие) $250 \times 6 \text{ чел.} \times 25 \text{ л/сут} / 1000 = 187,5 \text{ м}^3/\text{год}$, это – 0,75 м³/сут. После установки рукавного фильтра уровень пылеобразования находится в допустимых пределах, что исключает потребность в применении пылеподавляющих мероприятий.

Отходы

Согласно ст. 319 Экологического кодекса РК [1] под управлением отходами понимаются операции, осуществляемые в отношении отходов с момента их образования до окончательного удаления. К операциям по управлению отходами относятся:

- накопление отходов на месте их образования;
- сбор отходов;
- транспортировка отходов;
- восстановление отходов;
- удаление отходов;
- вспомогательные операции, выполняемые в процессе осуществления операций;
- проведение наблюдений за операциями по сбору, транспортировке, восстановлению и (или) удалению отходов;
- деятельность по обслуживанию ликвидированных (закрытых, выведенных из эксплуатации) объектов удаления отходов.

«Ожидаемые виды и характеристики отходов, намечаемой деятельности») при осуществлении намечаемой деятельности будут образовываться отходы.

В период эксплуатации образуются:

- Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы (20 01 21*) – 0.00092 т/год;
- Смешанные коммунальные отходы (20 03 01) – 8,625 т/год;
- Шлак (10 03 16 - Другие шлаки (верхний слой), не упомянутые в 10 03 15) – 40,0 т/год;

Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы (20 01 21*)

Для освещения помещения используются ртутьсодержащие лампы. Тип лампы: ДРЛ 250(6)-4. Примечание: Лампы разрядные высокого давления. Эксплуатационный срок службы лампы, час, $K=12000$. Вес лампы, грамм, $M=219$. Количество установленных ламп данной марки, шт., $N=25$. Число дней работы одной лампы данной марки в год, дн/год, $DN=250$. Время работы лампы данной марки часов в день, час/дн, $S=8$. Фактическое количество часов работы ламп данной марки, ч/год, $T=DN*S=250*8=2000$.

Количество образующихся отработанных ламп данного типа, шт/год, $G=CEILING(N*T/K)=4,2$. Объем образующегося отхода от данного типа ламп, т/год, $M=G*M*0.000001=4,2*219*0.000001=0,00092$ т/год.

Смешанные коммунальные отходы (20 03 01)

В процессе жизнедеятельности работающего персонала образуются твердо-бытовые отходы (ТБО).

Норма образования бытовых отходов (т/год) определяется с учетом удельных санитарных норм образования бытовых отходов на промышленных предприятиях – 1,15 м³/год на человека, списочной численности работающих и средней плотности отходов, которая составляет 0,25 т/м³.

Количество рабочих – 30 чел. уд.показ = 1,15 м³/год плотность = 0,25т/м³ $M = 1,15 * 0.25 * 30 = 8.625$ т/год.

Шлак (10 03 16)

Шлак образуется при плавке алюминия в отражательных печах. Объём образования практически на существующее положение составляет 1 % от объёма переплавленного алюминия. При объёме переплавленного алюминия 4000,0 тонн/год, объём шлака составляет:

$M \text{ шлак} = (4000,0/100) \times 1\% = 40,0$ т/год.

Перечень, источники и объем образования отходов в представлены ниже (Таблица 2.1).

Таблица 2.1 – Перечень и масса отходов на период эксплуатации

№ п/п	Наименование отхода	Отходообразующий процесс	Кол-во отходов, т/год
1	2	3	4
1	Люминесцентные лампы и другие ртуть содержащие отходы	Освещение помещений и территории	0,00092
2	Твердые бытовые отходы	Жизнедеятельность персонала	8,625
3	Шлак	Плавка металла	40,0

Виды и количество производственных отходов, образующихся на предприятии, определяется технологией производства. К твердым отходам литейного производства относится шлак плавки.

Отходы шлака по данным предприятия составляют 40,0 т/год. К обычным составляющим шлака относятся оксиды металлов, расплавленные

огнеупоры, песок. Шлак размещается на специальной крытый металлической контейнер и передается специализированному цеху для производства шлакоблоков.

Воздействия на растительный и животный мир в процессе эксплуатации предприятия не ожидается, так как работы будут проводиться на изначально существенно антропогенные измененных территориях.

Запланированные работы не окажут влияния на представителей животного мира, так как участок ведения работ расположен на освоенной территории.

Таблица 4. – Перечень и масса отходов на период эксплуатации

№ п/п	Наименование отхода	Отходообразующий процесс	Кол-во отходов, т/год
1	2	3	4
1	Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы	Освещение помещений и территории	0,00092
2	Твердые бытовые отходы	Жизнедеятельность персонала	8,625
3	Шлак	Плавка металла	40,0

Таблица 4.1 – Лимиты накопления отходов на период эксплуатации

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
Всего	-	48,62592
в том числе отходов производства	-	40,00092
отходов потребления	-	8,625
Опасные отходы		
Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы (20 01 21*)	-	0,00092
Не опасные отходы		
Смешанные коммунальные отходы (20 03 01)	-	8,625
Шлак (10 03 16 - Другие шлаки (верхний слой), не упомянутые в 10 03 15)	-	40,0
Зеркальные		
перечень отходов	-	-

Классификация намечаемой деятельности в соответствии с Экологическим кодексом РК

Планируемый вид деятельности предусматривает выпуск алюминиевых чушек с производительностью 16,0 тонны в сутки и 4000,0 тонны в год.

Учитывая производительность, данный вид деятельности не включён в Приложение 1 Экологического кодекса Республики Казахстан.

Согласно Приложению 2 Экологического кодекса РК, раздел 2, пункт 2, подпункт 2.1.5, для плавки, включая легирование, рафинирование и разливку цветных металлов (с проектной производительностью плавки менее 4 тонн в сутки для свинца и кадмия или менее 20 тонн в сутки для других металлов), деятельность предприятия относится к объекту II категории.

Санитарная классификация

В соответствии с «Санитарно-эпидемиологическими требованиями по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» производства по вторичной переработке цветных металлов (меди, свинца, цинка) в количестве более 3000 т/год относятся к I классу опасности с размером санитарно-защитной зоны 1000 м.

В этой связи ТОО «AluVerse» планирует ежегодно передавать в акимат города Шымкент посадочный материал (деревья породы карагач) в количестве 40 штук для организации озеленения вдоль границ жилой застройки.

Все вышеуказанные меры по озеленению будут отражены и обоснованы в проектной документации санитарно-защитной зоны, в соответствии с требованиями экологического законодательства и с учетом согласований с местными исполнительными органами.

Растительный и животный мир.

Намечаемая деятельность не предусматривает использование растительных ресурсов. На участке отсутствуют застройки и зеленые насаждения. Нанесение некомпенсируемого ущерба другим видам хозяйственной деятельности, сельскому хозяйству и растительному миру от намечаемой деятельности не будет.

Пользование объектами животного мира не намечается. Приобретение объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных не планируется.

«AluVerse» ЖШС

*Шымкент қаласы, Қапал батыр көшесі, «Ордабасы»
индустриалды аймағы, 116 ғимарат мекенжайында
орналасқан алюминий чушкаларын өндіретін зауытты
пайдалану бойынша II санатты объектісі үшін экологиялық
рұқсат алуға арналған материалдар*

Жобалаушы: «Tumar Construction Group» ЖШС

Бастамашы: «AluVerse» ЖШС



«AluVerse» ЖШС, Шымкент қаласындағы «Ордабасы индустриялық аймағының» аумағында орналасқан. Кәсіпорынның жер телімі 0,02 га көлемінде, барлық жағынан Шымкент қаласының индустриялық аймағындағы кәсіпорындармен шектеседі.

Кадастрлық нөмірі – №22-329-039-366 (өзгертілген нұсқасы – 22-329-041-625). Жер телімінің нысаналы мақсаты – ғимараттар мен құрылыстарды күтіп-ұстау үшін. Жерге меншік құқығы – жалдау (10 жыл мерзімге).

Жер телімі «Ордабасы индустриялық аймағы» ЖШС-не тиесілі. Жалдау шарты №А-38, 2025 жылғы 1 маусымда жасалған, 1 жыл мерзімге, тараптардың келісімі бойынша ұзарту мүмкіндігі қарастырылған.

Кәсіпорынның оңтүстігінде – «Пионер» ЖШС-ның диірмен комбинаты, шығысында – резеңке үгіндісін өндіретін компания, ал батысында – алюминий қорытпаларын шығаратын «QazmetSERVICE» ЖШС зауыты орналасқан.

Ең жақын тұрғын аймақ – Шанырақ ауылы, ол кәсіпорыннан 685 метрден астам қашықтықта орналасқан.

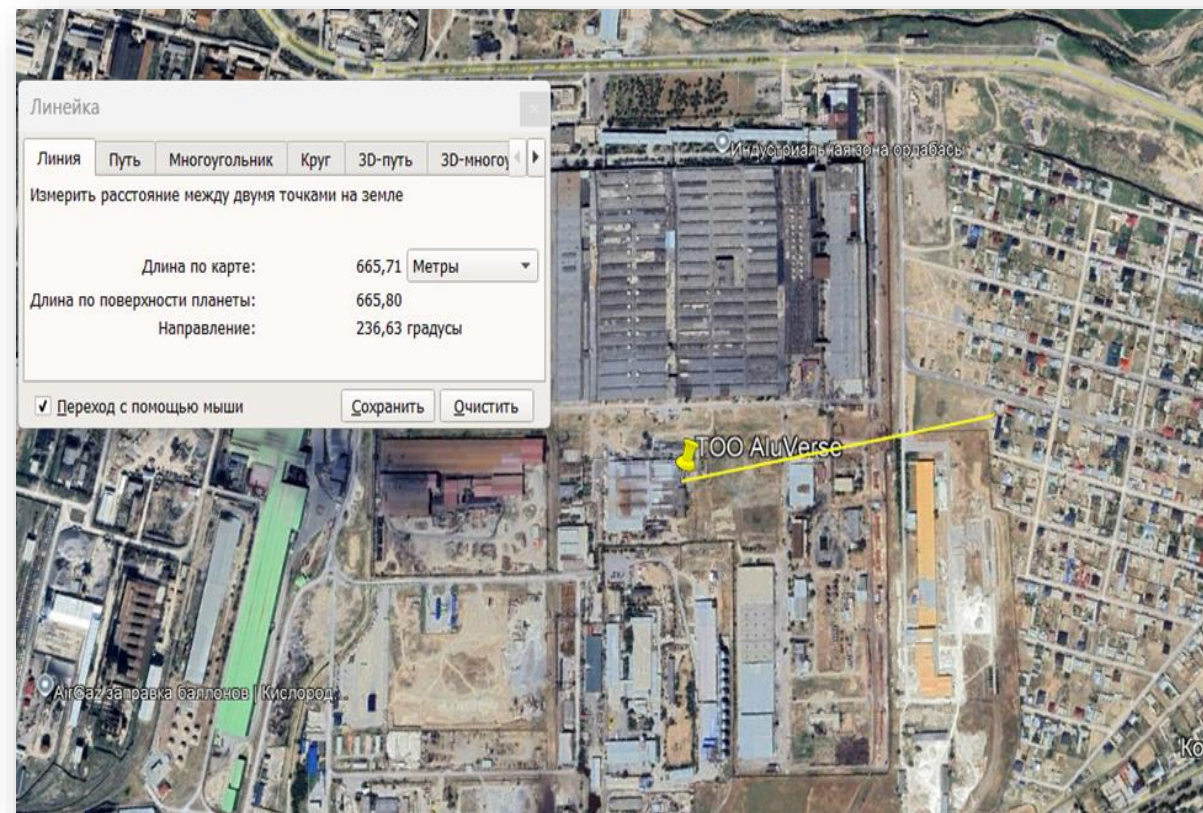
Жер учаскесінің координаттары:

1-ші нүкте – ендік 42.274200° // бойлық 69.734300°

2-ші нүкте – ендік 42.274292° // бойлық 69.734531°

3-ші нүкте – ендік 42.274133° // бойлық 69.734636°

4-ші нүкте – ендік 42.274045° // бойлық 69.734427°

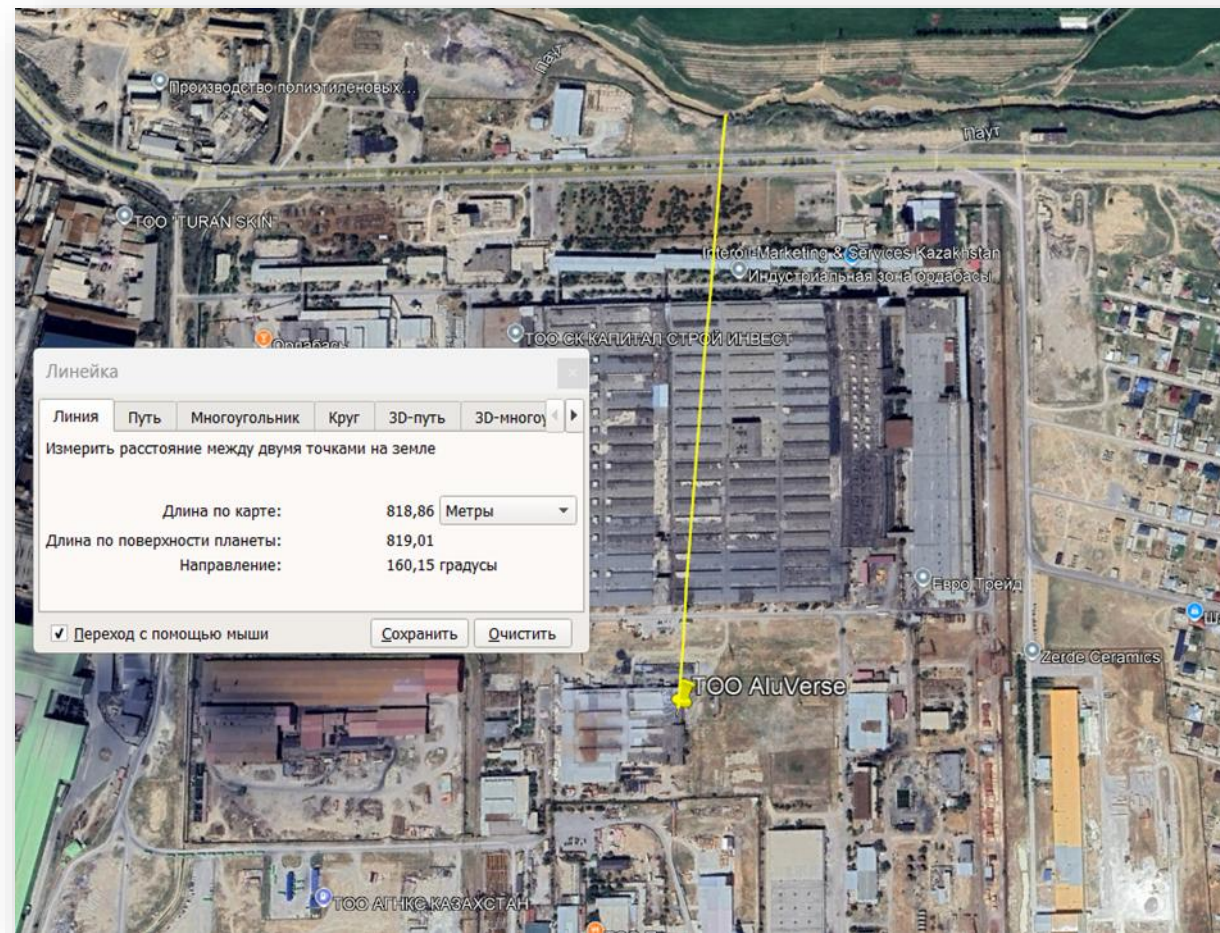


Сурет 1. «AluVerse» ЖШС орналасқан орны мен ең жақын тұрғын үй қашықтығы

Учаске құрылыс нысандарынан және көгалдандырылған аумақтардан бос. Жақын маңда жерүсті су көздері жоқ. Нысан су қорғау аймағына кірмейді.

Ең жақын су нысандары – солтүстікте 800 метрден астам қашықтықта ағып жатқан Сайрамсу өзені және оңтүстікте 2600 метр қашықтықта орналасқан Бадам өзені. Кәсіпорын аумағы мен бұл су нысандарының арасында тығыз өнеркәсіптік құрылыс орналасқан.

Учаске аумағында және оның маңында сауықтыру, рекреациялық немесе тарихи-мәдени мақсаттағы жерлер жоқ.



Сурет 2. «AluVerse» ЖШС ең жақын су нысаны

Экологиялық кодекс: ҚР Экологиялық кодексінің 2-ші Қосымшасы, 2-бөлімі, 2-тармағы, 2.1.5-тармақшасына сәйкес, түсті металдарды легирлеуді, рафинирлеуді және құюды қоса алғанда, балқыту үшін (қорғасын мен кадмий үшін балқытудың жобалық өнімділігі тәулігіне 4 тоннадан кем немесе басқа да металдар үшін тәулігіне 20 тоннадан кем) жабдықты пайдалана отырып, металлургиялық өндіру жұмыстары II санатты нысандар қатарына жатады.

Санитарлық жіктеу:

«Өндірістік объектілердің санитарлық-қорғаныш аймағын белгілеу бойынша санитарлық-эпидемиологиялық талаптарға» сәйкес, түсті металдарды (мыс, қорғасын, мырыш) екінші қайта өңдеу өндірістері жылына 3000 тоннадан асатын болса, I қауіптілік класына жатады және санитарлық-қорғаныш аймағының мөлшері 1000 метр болып белгіленеді.



Алюминий чушкаларын (құймаларын) өндіру құю әдісі негізінде жүзеге асырылады. Алюминий құймалары өндірісінің технологиялық процесі бірнеше кезеңнен тұрады.

Шикізат қаптарда қоймаға жеткізіліп, қолмен сұрыпталады. Алдымен шикізат бірінші балқыту пешіне тиеліп, онда қайта балқытылады. Шлакты кетіру үшін әрбір 1 тонна шикізатқа 1 кг техникалық тұз қосылады, содан кейін пешті еңкейту қозғалтқышы іске қосылып, балқытылған металл екінші балқыту пешіне ағызылады. Бұл кезеңде қажетті сападағы алюминий қорытпасын алу үшін қоспалар енгізіледі. Қоспалардың тотығу шығыны өте төмен болғандықтан, бұл пештерде күрделі құрамды қорытпаларды да балқытуға болады.

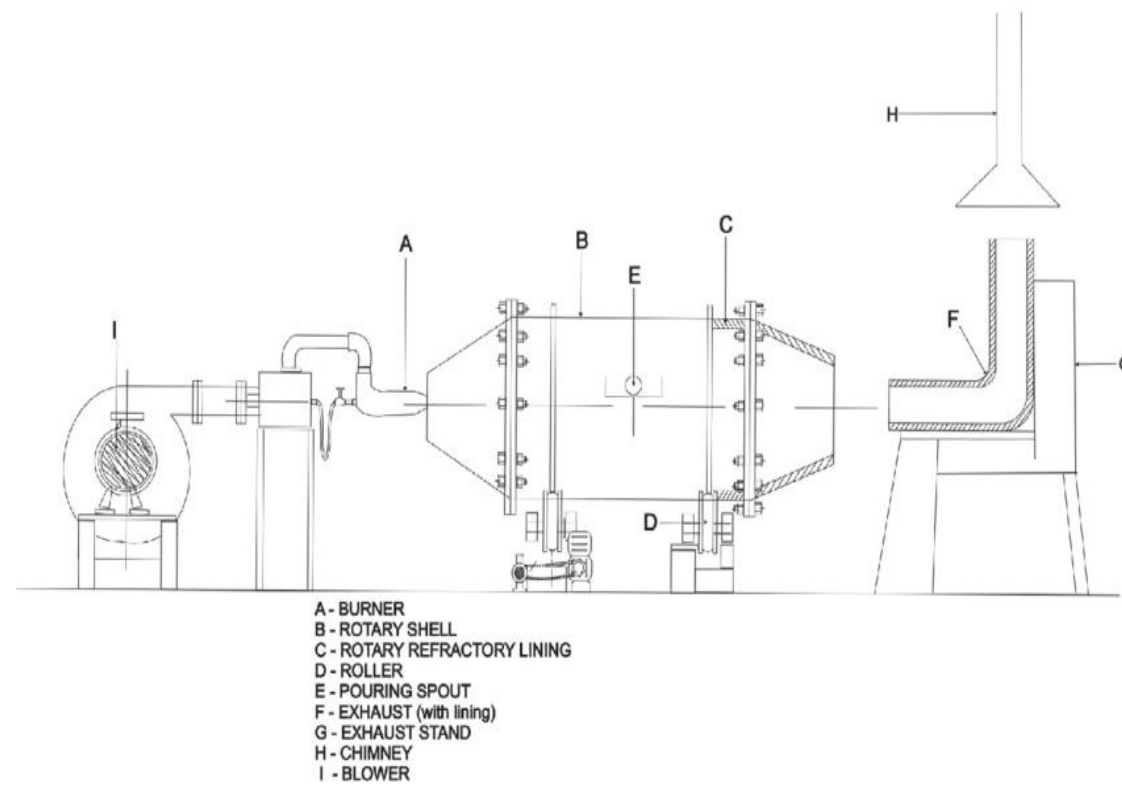
Сұйық балқымаға жиі түрде түрлі металл және бейметалл қоспалар (кремний, мыс, мырыш, титан, марганец және т.б.) енгізіледі. Бұл қоспалар алюминий құймаларының физика-химиялық қасиеттеріне айтарлықтай әсер етеді. Қоспаларды енгізу – алюминий құймаларын өндірудегі аса маңызды кезең, өйткені қорытпаның химиялық құрамы алюминий құймаларының қолдану саласы мен қасиеттерін айқындайды.

Толық балқыту аяқталғаннан кейін пештің еңкейту қозғалтқышы іске қосылады, балқытылған сұйық металл ленталы арнайы үстелдерде ашық қалыптарға құйылады. Қалыптар жоғары маркалы отқа төзімді шойыннан жасалғандықтан, олар алюминийді жылдам салқындатады. Салқынған кезде алюминий барлық бағытта сызықтық өлшемдерін қысқартады.

Алюминий құймаларын балқыту пеші



Сурет 3. Балқыту пеші



Сызба 1. Роторлық пеш

Трапеция пішіні салқындатудан кейін чушкаларды қалыптан оңай шығарып, оларды таптамаларға жинауға мүмкіндік береді.

Өндіріс қалдықсыз өндірістердің бірі болып есептеледі, өйткені алғашқы балқыту кезінде пайда болатын шлак (қож) алюминий үгіндісімен механикалық араластыру арқылы қайта өңделіп, нәтижесінде құймалар алынатын болады.



Сурет 4. Дайын алюминий чушкалары (құймалары)

Құйма түріндегі екінші реттік алюминий қорытпалары – түсті металды тұтынушыларға жеткізудің ең қарапайым түрлерінің бірі.

Алюминий құймасы түріндегі өнім тұтынушыға одан әрі тарату пештерінде қайта балқыту үшін жеткізіледі және ол сұйық күйінде автомобиль өнеркәсібіне арналған кең ауқымды бөліктерін өндіруде, тамақ өнеркәсібінде қолданылатын бұйымдарды, тұрмыстық, жеңіл және ауыр өнеркәсіп салаларындағы өнімдерді, мотор жасау, құрылыс конструкциялары мен материалдарын өндіруде, болаттарды рафинациялау және басқа да мақсаттарда қолданылады.

Кәсіпорынның жоспарланған өндірістік қуаты – тәулігіне 15 тонна алюминий сынықтары мен қалдықтарын балқыту, нәтижесінде тәулігіне 14,25 тонна алюминий чушкаларын алу. Күнделікті өз шлағын өңдеу көлемі – 750 кг, сырттан келетін шлак – 1,678 тонна, одан кейін 525 кг және 1,175 тонна алюминий құймалары алынады. Дайын өнім көлемі тәулігіне 16,0 тонна, жылына 4000,0 тонна болады.

Жылына жұмыс күндерінің саны – 250 күн. Күніне 2 ауысым, әрқайсысы 12 сағаттан.

Атмосфералық ауа.

Нысанның ауа ортасына негізгі әсері — ластаушы заттардың атмосфераға шығуынан болатын ауа ластануы.

Жобаны әзірлеу кезінде барлық өндірістік нысандар салынған болғандықтан, кәсіпорынды салудың қоршаған ортаға әсерін бағалау жобада қарастырылмады.

Кәсіпорынды пайдалану кезеңіндегі атмосфералық ауаға әсер ету көздері мыналар болып табылады:

№ 0001 – Балқыту пеші 1: Түтін газдары 12 м биіктіктегі, 0,5 м диаметрлі түтін құбыры арқылы шығарылады. Күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат жұмыс істейді. Максималды отын шығыны (табиғи газ) – 70 м³/сағат.

№ 0002 – Балқыту пеші 2: Түтін газдары 12 м биіктіктегі, 0,5 м диаметрлі түтін құбыры арқылы шығарылады. Күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат жұмыс істейді. Максималды отын шығыны (табиғи газ) – 70 м³/сағат.

№ 0003 – Роторлы пеш: Түтін газдары 12 м биіктіктегі, 0,3 м диаметрлі түтін құбыры арқылы шығарылады. Күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат жұмыс істейді. Максималды отын шығыны (табиғи газ) – 30 м³/сағат.

№ 0004 – Газ колонкасы: Түтін газдары 3 м биіктіктегі, 0,1 м диаметрлі түтін құбыры арқылы шығарылады. Күніне 2 сағат, жылына 500 сағат жұмыс істейді. Максималды отын шығыны (табиғи газ) – 2,1 м³/сағат.

№ 0005 – Газ плитасы: Түтін газдары арнайы шығару желдеткіші арқылы шығарылады. Күніне 4 сағат, жылына 1000 сағат жұмыс істейді. Отын шығыны (табиғи газ) – 1,2 м³/сағат.

№ 6001 – 3 тонна автокөлік тиегіш: Күніне 8 сағат, жылына 2000 сағат жұмыс істейді.

№ 6002 – Шлакты роторлы пешке құю: Күніне 2 сағат, жылына 500 сағат жүргізіледі.

№ 6003 – Шикізатты төгу: Күніне 1 сағат, жылына 250 сағат жүргізіледі.

№ 6004 – Балқытылған металлды қалыптарға құю: Күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат жұмыс істейді.

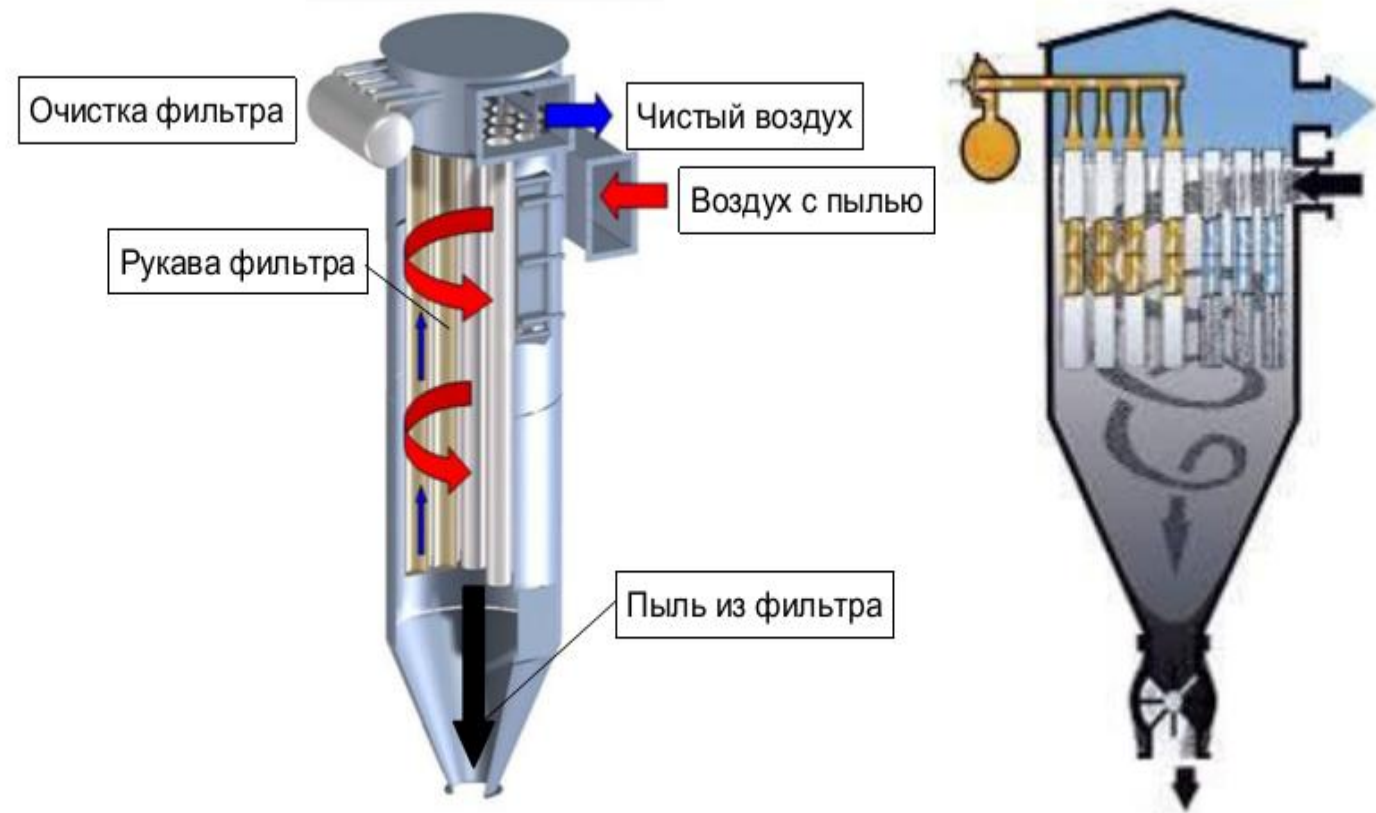
№ 6005 – Шлакты арнайы ыдысқа төгу: Күніне 1 сағат, жылына 250 сағат жүргізіледі.

Жалпы жергілікті есепке алу нәтижесінде ауаны ластаудың 10 көзі анықталды, оның ішінде 5 ұйымдастырылған және 5 ұйымдастырылмаған көздер бар. Ластаушы заттардың жалпы шығарындылары **2,0079305** г/с құрайды, жылдық мөлшері – **28,8948767** тонна.

№	Ластау көздерінің атауы және сипаттамасы
0001	Балқыту пеші; күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат
0002	Балқыту пеші; күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат
0003	Роторлы пеш; күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат
0004	Газ калонкасы; күніне 2 сағат, жылына 500 сағат
0005	Газ плитасы; күніне 4 сағат, жылына 1000 сағат
6001	Автотиегіш; күніне 8 сағат, жылына 240 сағат
6002	Шлақты роторлы пешке құю; күніне 2 сағат, жылына 500 сағат
6003	Шикізатты төгу; күніне 1 сағат, жылына 250 сағат
6004	Балқытылған металды қалыптарға құю; күніне 16 сағат, жылына 4000 сағат
6005	Шлақты арнайы ыдысқа төгу; күніне 1 сағат, жылына 200 сағат

Жалпы жергілікті есепке алу нәтижесінде ауаны ластаудың 10 көзі анықталды, оның ішінде 5 ұйымдастырылған және 5 ұйымдастырылмаған көздер бар. Ластаушы заттардың жалпы шығарындылары **2,0079305** г/с құрайды, жылдық мөлшері – **28,8948767** тонна.

Шаңның шығарындыларын азайту мақсатында жобада қаптамалы сүзгіні орнату жоспарлануда. Қаптамалы сүзгілер ауадағы қатты бөлшектерді, өлшемі 0,1 мкм-ден бастап, сүзу үшін қолданылады. Құрылғының жұмыс қағидасы – ауа ағыны матадан өтіп, тазартылу негізделген. Материалдан жасалған қаптама метал каркасқа орналастырылып, құрылғының жоғарғы бөлігінде ілінеді. Сүзгіге кіретін ластанған ауа ағыны қабылдау бөлігіне түсіп, қаптама бетімен өтіп, тазарып, қабылдау бөлігіне шығады, одан сыртқа шығарылады. Қаптама бетінде жиналған шаң төменгі бөлікке түседі. Қаптамалы сүзгілердегі ауа тазалығының деңгейі 90%-ға жетеді.



Сурет 5. Қаптамалы сүзгі

• Су ресурстары

Кәсіпорынның су қамтамасыз етілуі қолданыстағы су құбыр желісінен қарастырылған. Ыстық сумен қамтамасыз ету "Аристон" маркалы электр су жылытқыштары арқылы жүзеге асырылады. Су шаруашылық-тұрмыстық және техникалық қажеттіліктерге пайдаланылады. Өндірістік лас су жоқ. Шаруашылық-тұрмыстық лас сулар аумақішілік тұрмыстық кәріз желілеріне және одан әрі Шымкент қаласының кәріз желісіне төгіледі.

Су тұтынушылардың атауы	Өлш. бірл.	Бір шартты тоннаға шаққандағы норма (л)	Бірліктер саны	Су тұтыну, мың м³/жыл				Қайта пайдалану үшін арнайы резервуарға (жауын суын қабылдау құдығы) су ағызу, мың м³/жыл	Қайтарымсыз су пайдалану	Коммуналдық қызметтермен келісімшарт бойынша тасымалдау
	Жылдағы жұмыс күндерінің саны			шаруашылық және тұрмыстық қажеттіліктер	Производственные нужды					
					Барлығы	Таза су	Айналымдағы және қайта пайдаланылатын су			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
шаруашылық және тұрмыстық қажеттіліктер	1 жұм.	25	30	0,187500						0, 187500
	250									
					0,750				0,750	
Барлығы				0,187500	0,750				0,750	0, 187500

Қаптамалы сүзгі орнатылғаннан кейін шаң түзілу деңгейі рұқсат етілген шектеуден аспайтындықтан, шаң басу шараларын қолдануды қажет етпейді.

Қалдықтардың атауы	Ағымдағы деңгейде жинақталған қалдықтардың көлемі, тонна/жыл	Жинақтау шегі, тонна/жыл
1	2	3
Барлығы	-	48,62592
оның ішінде өндіріс қалдықтары	-	40,00092
тұтыну қалдықтары	-	8,625
Қауіпті қалдықтар		
Люминесцентті шамдар және басқа сынапты қалдықтар (20 01 21*)	-	0,00092
Қауіпті емес қалдықтар		
Аралас тұрмыстық қалдықтар (20 03 01)	-	8,625
Қож (10 03 16 – Басқа Қождар (үстіңгі қабат), 10 03 15-те аталған емес)	-	40,0