

«ЦентрЭКОпроект»
жауапкершілігі
шектеулі
серіктестігі



Товарищество с
ограниченной
ответственностью
«ЦентрЭКОпроект»

Государственная лицензия
№01321Р от 20.11.2009 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ТОО «Kazakhmys Smelting»
(Казахмыс Смэлтинг)



Байгабелов Ж.А.

2025 г.

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТОРОЛЯ
для Балхашского медеплавильного завода
ТОО «Kazakhmys Smelting»
(Казахмыс Смэлтинг)
на 2026 г.**

Директор ТОО «ЦентрЭКОпроект»



Мигдальник Л.В.

г. Усть-Каменогорск
2025 г.

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	Наименование раздела	Стр.
	ВВЕДЕНИЕ	3
1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	5
2	Обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга	6
	2.1 Операционный мониторинг	7
	2.2 Информация по отходам производства и потребления	8
	2.3 Мониторинг эмиссий	8
	2.3.1 Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух	14
	2.4 Мониторинг воздействия	15
	2.4.1 Мониторинг состояния атмосферного воздуха	15
	2.4.2 Мониторинг состояния водных ресурсов	15
	2.4.3 Мониторинг уровня загрязнения почвы	16
	2.4.4 Радиационный мониторинг	16
3	ПЛАН-ГРАФИК ВНУТРЕННИХ ПРОВЕРОК И ПРОЦЕДУР УСТРАНЕНИЯ НАРУШЕНИЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА	16
4	МЕТОДЫ И ЧАСТОТА ВЕДЕНИЯ УЧЕТА, АНАЛИЗА И СООБЩЕНИЯ ДАННЫХ	17
5	МЕХАНИЗМЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ИЗМЕРЕНИЙ	17
6	ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЙ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ	18
7	ОРГАНИЗАЦИОННАЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТРУКТУРА ВНУТРЕННЕЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ РАБОТНИКОВ ЗА ПРОИЗВЕДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ	19
8	НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ И ЛИТЕРАТУРА	22
ПРИЛОЖЕНИЯ		
1. Программа производственного экологического контроля		
Таблица 1. Общие сведения о предприятии		
Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления		
Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов		
Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями		
Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчётным методом		
Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге		
Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод		
Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха		
Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте		
Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы		
Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства		
2. Карта-схема отбора проб		

ВВЕДЕНИЕ

Программа разработана в соответствии со следующими нормативно-правовыми и инструктивно-методическими документами, регламентирующими выполнение работ по производственному экологическому контролю за состоянием природной среды:

- Экологический кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года №400-VI ЗРК;

- Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденные приказом Министра экологии, геоэкологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 (далее - Правила ПЭК).

Согласно статье 182 Экологического Кодекса:

1. Операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

2. Целями производственного экологического контроля являются:

- 1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;

- 2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;

- 3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;

- 4) повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;

- 5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;

- 6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;

- 7) информирование общественности об экологической деятельности предприятия;

- 8) повышение эффективности системы экологического менеджмента.

Согласно статье 185 Экологического Кодекса:

1. Программа производственного экологического контроля должна содержать следующую информацию:

1) обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга;

2) периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частоту осуществления измерений;

3) сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга;

4) необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга (по компонентам: атмосферный воздух, воды, почвы), и указание мест проведения измерений;

5) методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных;

6) план-график внутренних проверок и процедуру устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение;

7) механизмы обеспечения качества инструментальных измерений;

8) протокол действий в нештатных ситуациях;

9) организационную и функциональную структуру внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля;

10) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

2. Программа производственного экологического контроля объектов I и II категорий должна также соответствовать экологическим условиям, содержащимся в экологическом разрешении.

3. Разработка программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий осуществляется в соответствии с Правилами.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование объекта: Балхашский медеплавильный завод ТОО “KAZAKHMY S MELTING (Казахмыс Смэлтинг)»

Юридический адрес предприятия: РК, область Ылытау, г.Жезказган, Промышленная зона, здание 296.

БИН 110 440 001 807

Балхашский медеплавильный завод предприятия ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» расположен на одной промплощадке в юго-западной части г. Балхаш Карагандинской области, на северном берегу озера Балхаш (46° северной широты).

На востоке и северо-востоке ближайшая селитебная зона находится от медеплавильного завода в 1300 м и в 1700 м соответственно.

Северное Прибалхашье представляет собой плато со средней высотой 400-500 м над уровнем моря с ясно выраженным повышением к северу, среди которых встречаются отдельные возвышенности и короткие горные цепи. Для ландшафта характерен мелкосопочник с отдельными холмами высотой до 100 м и более.

Окружающая местность на севере переходит в полупустынную зону Центрального Казахстана.

В районе размещения оператора леса, сельскохозяйственные угодья, транспортные магистрали, зоны отдыха, территории заповедников, особо охраняемые природные территории (ООПТ), музеи, памятники архитектуры, санатории, дома отдыха отсутствуют.

Основная деятельность БМЗ ТОО “KAZAKHMY S MELTING (Казахмыс Смэлтинг)» - производство черновой и катодной меди.

БМЗ относится к 1 классу опасности с размером СЗЗ 1000 метров.

Согласно Решения по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду выданное Министерством экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан РГУ «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан» Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан (далее – Решение) от 17 сентября 2021г.

«Балхашский медеплавильный завод ТОО «KAZAKHMY S MELTING (Казахмыс Смэлтинг)» отнесён к I категории.

В состав Балхашского медеплавильного завода предприятия ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» входят следующие основные подразделения:

- цех подготовки шихты (ЦПШ), состоящий из сушильного участка (СУ), дробильно-шихтарного участка (ДШУ), участок подготовки сырья (УПС), штабельного шихтарника (ШШ);
- медеплавильный цех (МПЦ), состоящий из конвертерного, плавильного и анодного участков, участка очистки газового тракта;
- сернокислотный цех (СКЦ), состоящий из участка пылеулавливания, участка серной кислоты и участка приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков (УПИМ и НКС);
- цех ремонта металлургических печей (ЦРМП);
- пылеугольный цех (ПУЦ) – на консервации с 2011 года;
- цех электролиза меди (ЦЭМ), состоящий из катодного, купоросного участков и участка электролитической очистки электролита от меди и примесей, участка готовой продукции;
- драгметалльный цех, состоящий из аффинажного и шламового участков;
- ремонтно - механический цех (РМЦ);
- ремонтно - строительный цех (РСЦ);
- цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП);
- предприятие по производству кислорода (ППК);
- производственная лаборатория (ПЛ).

2. ОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ КОЛИЧЕСТВЕННЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЭМИССИЙ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ И ИНЫХ ПАРАМЕТРОВ, ОТСЛЕЖИВАЕМЫХ В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МОНИТОРИНГА

В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.

В обязательный перечень производственного экологического контроля входит:

- обязательный перечень определяемых ингредиентов, отслеживаемых в процессе мониторинга;
- периодичность, продолжительность и чистота проведения измерений;
- сведения об используемых методах проведения производственного мониторинга;
- точки отбора проб и места проведения измерений;
- анализ и предоставление данных мониторинга.

Карта-схема точек отбора проб представлена в приложении 2.

2.1 Операционный мониторинг

Согласно п.3 ст. 186 ЭК РК, операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта (п.3 ст.186 ЭК РК).

Параметры технологического процесса, наблюдаемые в рамках производственного экологического контроля, включают в себя следующее:

№ п/п	Контролируемый параметр	Ед.изм.	Технологический регламент
1	2	3	4
1	Производственная мощность черновой меди	тонн/год	221000
2	Производственная мощность катодной меди	тонн/год	220000
3	Вес шихты	т/ч	50,0
4	Вес угля	т/ч	0,5
5	Производительность по шихте	т/час	100
6	Минимальная щелочность котловой воды	мг-экв/кг	Не менее 3
7	Уровень воды в барабане перед продувкой	мм	От 15 до 20
8	Температура расплава в плавильной зоне и в шлаковом сифоне	°С	1300
9	Температура пара в барабане-сепараторе	°С	От 240 до 250
10	Рабочее давление в барабане-сепараторе	кгс/см ²	39
11	Давление в питательных линиях	кгс/см ²	Не менее 50
12	Разность давлений в нагнетательном и всасывающем трубопроводах циркуляционных насосов	кгс/см ²	От 7,5 до 8,0
13	Температура штейна	°С	От 1180 до 1240
14	Температура отходящих газов	°С	От 1100 до 1250
15	Температура шлака	°С	От 1250 до 1300
16	Расход дутья на одну фурму	нм ³ /час	От 900 до 1200
17	Количество кислорода на дожигание	нм ³ /час	3000

	элементарной серы		
18	Содержание диоксида кремния в шлаке	%	Не менее 30
19	Содержание серы в шихте	%	От 27 до 32
20	Концентрация кислорода	%	96
21	ПДК диоксида серы в атмосфере цеха	мг/м ³	10

Результаты операционного мониторинга сводятся в журнал.

2.2. Информация по отходам производства и потребления

Отходами производства и потребления, образующимися при производственной деятельности БМЗ ТОО «Kazakhmys Smelting» (Казахмыс Смэлтинг), является 55 видов отходов, полный перечень отходов представлен в приложение 1, таблица 2.

2.3 Мониторинг эмиссий

Мониторинг эмиссий в окружающую среду включает в себя наблюдение и контроль за эмиссиями у источника для слежения за производственными потерями, количеством и качеством эмиссий и изменением.

Мониторинг эмиссий в окружающую среду на БМЗ проводится на основании инструментальных измерений и на основании расчетных методов.

Сведения об источниках выбросах.

Источники выбросов от цеха подготовки шихты (ЦПШ):

Источник 0059 – Труба (Сушильный барабан №5);

Источник 0060 – Труба (Сушильный барабан №1);

Источник 0061 – Труба (Сушильный барабан №2);

Источник 0062 – Труба (Сушильный барабан №3);

Источник 0063 – Труба (Сушильный барабан №4);

Источник 0069 – Труба АУ-15 (Узел пересыпки с тр-ра №23 на тр-р №24);

Источник 0070 – Труба АУ-14 (Узел пересыпки с тр-ра №23а на тр-р №23);

Источник 0073 – Труба АУ-20 (Узлы пересыпок с тр-ра №25 на тр-р №5, с №6а на №6, с №6 на №10);

Источник 0074 – Труба АУ-155 (Узлы пересыпки с тр-ров №208, №208а на тр-ры №108, №109);

Источник 0075 – Труба АУ-151 (Узлы пересыпки с тр-ра №113 на тр-ры №116, №117);

Источник 0076 – Труба АУ-152 (Узлы пересыпки с тр-ра №114 на тр-ры №116, №117);

Источник 0077 – Труба АУ-153 (Узлы пересыпки с тр-ра №115 на тр-ры №118, №119);

Источник 0078 – Труба АУ-154 (Узлы пересыпки с тр-ров №116, №117 на тр-ры №118, №119);

Источник 6022 – Неорганизованный источник (электросварочные аппараты);

Источник 6088 - Неорганизованный источник (крытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов). Крытый склад медного концентрата (растарка биг-бэгов);

Источник 6089 – Неорганизованный источник (закрытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов));

Источник 6095 - Неорганизованный источник (приёмный бункер загрузки руды с автомашины);

Источник 6096 – Неорганизованный источник (открытый склад руды конвер. класса);

Источник 6099 - Неорганизованный источник (магнетитовый склад).

Источники выбросов медеплавильного цеха (МПЦ):

Источник 0118 – Труба (Анодная печь №1);

Источник 0119 – Труба (Анодная печь №2);

Источник 0120 – Труба (Анодная печь №3);

Источник 0137 – Аэрационный фонарь (Цеховые выбросы от печей ПВ-1 и ПВ-2, конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5);

Источник 0138 – Труба (Аспириционные газы от ПВ-1 (слив шлака, слив штейна). Аспириционные газы от ПВ-2, аспириционные газы от ПВ-2 ППР));

Источник 0256 – Труба (Аспириционные газы от конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5. Технологические газы от ПВ-2, конвертеров ППР. Аспириционные газы от конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5 ППР));

Источник 6010 – Неорганизованный источник (сливные тупики №3 и №4);

Источник 6017 – Неорганизованный источник (электросварочные аппараты);

Источник 6036 – Неорганизованный источник (сливные тупики №3 и №4);

Источник 6048 – Неорганизованный источник (вертикально-сверлильный станок, наждачно-заточной станок (диам.550мм));

Источник 6049 – Неорганизованный источник (токарно-винторезный станок);

Источник 6050 – Неорганизованный источник (сверлильный станок, радиально-сверлильный станок);

Источник 6055 – Неорганизованный источник (токарно-винторезный станок, вертикально-сверлильный станок, заточной станок (диам.450мм));

Источник 6083 – Неорганизованный источник (выгрузка гранулированный пыли СЭФ с автомашины на закрытый склад ЦОР. Затарка гранулированной пыли СЭФ в биг-бэги на закрытый склад ЦОР));

Источник 6084 – Неорганизованный источник (выгрузка пыли из газового тракта СЭФ и из бункеров РФ с автомашины на закрытый склад ЦПК. Затарка пыли из газового тракта СЭФ и из бункеров РФ в биг-бэги на закрытый склад ЦПК));

Источник 6085 – Неорганизованный источник (узел выгрузки гранулированной пыли СЭФ из бункера гранулятора в автомашину);

Источник 6086 – Неорганизованный источник (узел выгрузки пыли из газового тракта СЭФ, из бункеров РФ в автомашину);

Источник 6097 - Мазутная насосная. Неорганизованный источник (насосы ЦВК-6,3).

Источники выбросов серноокислотного цеха (СКЦ):

Источник 0001 – Труба (Контактный аппарат);

Источник 0002 – Труба (Топка-подогреватель);

Источник 0057 – Труба АУ-57 (Узлы пересыпки с конвейеров №1, №2 на конвейеры №3 и №4);

Источник 0058 – Труба АУ-58 (Узлы пересыпки с конвейеров №3 и №4 в мельницу);

Источник 0123 – Труба АУ-51 (Узел пересыпки на ленточный конвейер №1);

Источник 0124 – Труба АУ-52 (Узел пересыпки на ленточный конвейер №2);

Источник 0125 – Труба АУ-53 (Укрытие гранулятора сухих электрофильтров);

Источник 0248 – Труба (Цеховые выбросы из отделений газоочистки и контактного аппарата);

Источник 0249 – Дыхательные клапаны (Склад серной кислоты (резервуары 4шт.х7160 м3 каждая));

Источник 6015 – Неорганизованный источник (ж/д эстакада);

Источник 6018 – Неорганизованный источник (электросварочные аппараты);

Источник 6054 – Неорганизованный источник (горизонтально-фрезерный станок, сверлильный станок, токарно-винторезный станок, поперечно-строгальный станок, радиально-сверлильный станок, вертикально-фрезерный станок, настольно-сверлильный станок, труборезный станок, наждачный станок (диам.350мм));

Источник 6065 – Неорганизованный источник (Зарядное устройство);

Источник 6090 – Неорганизованный источник (ж/д эстакада по разгрузке известковой руды);

Источник 6091 – Неорганизованный источник (склад хранения известковой руды);

Источник 6092 – Неорганизованный источник (приёмный бункер загрузки известковой руды);

Источник 6093 – Неорганизованный источник (маслостанция СС70/50 (насосы Г11/25));

Источник 6098 – Мазутная насосная. Неорганизованный источник (насосы А13В4/25);

Источник 6102 – Неорганизованный станок (заточной станок 400мм, сверлильный станок).

Источники выбросов цеха ремонта металлургических печей (ЦРМП):

Источник 0122 - Труба АУ-38 (Узел пересыпки материала).

Источники выбросов драгметалльного цеха (ДМЦ):

Источник 0128 – Труба АУ-156 (Вакуум – сушильные печи №1-№3);

Источник 0129 – Труба АУ-158 (Вакуум – сушильные печи №4-№6);

Источник 0130 – Труба АУ-160 (Вытяжной зонт от выдачи выщелачного шлама, вытяжной зонт лаборатории);

Источник 0142 – Труба АУ-170 (Аспирационные газы печи Калдо);

Источник 0205 – Труба (Технологические газы печи Калдо);

Источник 0206 - Труба (Электросварочный аппарат);

Источник 0207 - Труба (Аппарат для сварки пластиковых труб);

Источник 0255 – Дыхательный клапан (Резервуар для д/топлива V=10 м3);

Источник 0261 – Труба (Склад хлора);

Источник 6021 – Неорганизованный источник (электросварочный аппарат);

Источник 6046 – Неорганизованный источник (токарно-винторезный станок, фрезерный станок, вертикально-сверлильный станок, точильно-шлифовальный станок (диам.400мм));

Источник 6047 – Неорганизованный источник (токарно-винторезный станок, фрезерный станок, точильно-шлифовальный станок (диам.400мм));

Источник 6057 – Неорганизованный источник (электросварочный аппарат);

Источник 6100 – Неорганизованный источник (склад кокса);

Источник 6101 – Неорганизованный источник (склад песка).

Источники выбросов ремонтно-строительного цеха (РСЦ):

Источник 0159 - Труба АУ-110 (рейсмусовый станок СР3-4, рейсмусовый станок СР6-7, фрезерный станок ФСШ-1, фрезерный станок ФШ-4, универсальный станок УДС-2, универсальный станок УДС-1, круглопильный станок ЦА-2, токарный станок ТС-20, фуговальный станок СФ-2, торцовочный станок ЦКБ-4, комбинированный станок КП-96М-02);

Источник 0161 – Труба (Заточной станок (диаметр 300мм));

Источник 0162 – Труба (Заточной станок (диаметр 300мм));

Источник 0213 – Труба АУ-213 (4-х сторонний строгальный станок С26-2);

Источник 6019 - Неорганизованный источник (электросварочный аппарат).

Источники выбросов цеха электролиза меди (ЦЭМ):

Источник 0164 – Труба (ушкорезный станок, кромкорезной станок, станок шлифовки катодных матриц (диам.350мм), наждачно - заточной станок (диам.300мм), сверлильный станок));

Источник 0242 – Труба (Технологическое оборудование плавильного отделения);

Источник 0250 – Труба (От электролизных ванн обезмеживания);

Источник 0251 – Труба (От электролизных ванн обезмеживания);

Источник 0258 – Труба (Выпариватель);

Источник 0259 – Труба (Выпариватель);

Источник 0260 – Труба (Выпариватель);

Источник 0264 – Труба (электролитные ванны);

Источник 6020 – Неорганизованный источник (электросварочные аппараты);

Источник 6062 - Неорганизованный источник (Покрасочный пост).

Источники выбросов ремонтно-механического цеха (РМЦ):

Источник 0126 – Труба (Электросварочный аппарат);

Источник 0263 - Труба (Токарно-винторезный станок, фрезерный станок, вертикально-сверлильный станок, радиально-сверлильный станок, ножницы листовые, поперечно-строгальный станок, пилоножовочный станок, долбежный станок, заточной станок (диам.250мм)).

Источники выбросов цеха по производству медного и эмалипровода (ЦПМиЭП):

Источник 0146 – Труба (Эмальагрегат горизонт. HN-401);

Источник 0147 – Труба (Эмальагрегат горизонт. HN-402);

Источник 0148 – Труба (Эмальагрегат горизонт. HN-403);

Источник 0149 – Труба (Эмальагрегат горизонт. HN-404);

Источник 0150 – Труба (Эмальагрегат горизонт. HN-405);

Источник 0151 – Труба (Эмальагрегат горизонт. VN-601);

Источник 0152 – Труба (Эмальагрегат горизонт. VN-602);

Источник 0153 – Труба (Эмальагрегат горизонт. VN-603);

Источник 0154 – Труба (Эмальагрегат горизонт. VN-604);

Источник 0155 – Труба (Установка приготовления парафиновой эмульсии);

Источник 0157 – Аэрационный фонарь (Ванны испарения);

Источник 0158 – Труба (Электросварочный аппарат);

Источник 0165 – Труба (Обдирочно-шлифовальный станок (диам.400мм));

Источник 0166 – Труба (Заточной станок (диам.400мм));

Источник 6045 – Неорганизованный источник (токарно-винторезный станок, вертикально-сверлильный станок);

Источник 6060 – Неорганизованный источник (Покрасочный пост);

Источник 6063 – Неорганизованный источник (Покрасочный пост);

Источник 6066 - Неорганизованный источник (Зарядное устройство).

Источники выбросов предприятия по производству кислорода (ППК):

Источник 0253 – Труба (Шкафы вытяжные химические);

Источник 6058 – Неорганизованный источник (электросварочные аппараты);

Источник 6067 – Неорганизованный источник (Зарядное устройство);

Источник 6069 – Неорганизованный источник (токарно-винторезный станок, сверлильный станок, заточной станок (диам.300мм), фрезерный станок);

Источник 6094 – Маслонасосная. Неорганизованный источник (насосы НМШГ 20-25014/10-5УЗ. Насосы НМШ 32-10-18-6).

БМЗ не осуществляет эмиссии (сбросы) загрязняющих веществ в поверхностные водные объекты, на рельеф местности, поля фильтрации и в накопители сточных вод.

2.3.1. Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух

Контроль соблюдения установленных нормативов предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух осуществляется путем определения массы выбросов каждого загрязняющего вещества в единицу времени от данного источника загрязнения и сравнения полученных результатов с установленными нормативами.

Контроль соблюдения нормативов НДВ проводится для каждого источника выброса загрязняющих веществ в атмосферу.

Программой производственного экологического контроля предусмотрен перечень источников, подлежащих контролю:

- посредством инструментальных замеров на источниках №0001, №0057, №0058, №0059-№0063, №0069, №0070, №0073, №0074, №0075, №0076, №0077, №0078, №0118-№0120, №0122, №0123, №0124, №0125, №0128, №0129, №0130, №0137, №0138, №0142, №0159, №0205, №0213, №0242, №0256, №0258, №0259, №0260, №0261, №0264;

- расчётным методом на источниках №0002, №0126, №0146-№0150, №0151-№0155, №0157, №0158, №0161, №0162, №0164, №0165, №0166, №0206, №0207, №0248-№0251, №0253, №0255, №0263, №6010, №6015, №6017, №6018, №6019, №6020-№6022, №6036, №6045-№6050, №6054, №6055, №6057, №6058, №6060, №6062, №6063, №6065, №6066, №6067, №6069, №6083-№6086, №6088, №6089, №6090-№6095, №6096, №6097, №6098, №6099, №6100, №6101, №6102.

Инструментальные измерения выполняются аккредитованными в установленном порядке организациями (лабораториями) по методикам, внесенным в Реестры государственной системы стандартизации и средств измерений Республики Казахстан.

Перечень количественных и качественных показателей эмиссий от источников выбросов, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями, представлен в приложение 1 таблица 4.

Перечень количественных и качественных показателей эмиссий от источников выбросов, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом, представлен в приложение 1 таблица 5.

2.4 Мониторинг воздействия

В соответствии со ст. 186 ЭК РК в рамках осуществления производственного мониторинга выполняется мониторинг воздействия. Мониторинг воздействия осуществляется с целью определения влияния деятельности предприятия на компоненты окружающей среды.

Для проведения мониторинга воздействия привлекаются аккредитованные в установленном порядке организации (лаборатории).

Мониторинг воздействия включает следующее:

- мониторинг воздействия на атмосферный воздух на границе санитарно-защитной зоны;
- мониторинг воздействия на атмосферный воздух населенных мест;
- мониторинг воздействия на почвенный покров (граница санитарно-защитной зоны).

2.4.1 Мониторинг состояния атмосферного воздуха

Мониторинг воздействия на атмосферный воздух для БМЗ проводится 1 раз в месяц:

- атмосферный воздух СЗЗ в 5-ти точках;
- жилая зона в 3-ех контрольных точках.

План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха промплощадки БМЗ представлен в приложение 1 в таблице 8.

2.4.2 Мониторинг состояния водных ресурсов

Мониторинг состояния водных ресурсов подразделяется на наблюдения за качеством поверхностных вод водотоков и водоемов, и наблюдения за качеством подземных вод района расположения предприятия.

Производственная деятельность БМЗ не осуществляет сбросы сточных вод в водные объекты, мониторинг состояния водных ресурсов не предусмотрен.

2.4.3 Мониторинг уровня загрязнения почвы

Непосредственной целью мониторинга состояния почв является контроль показателей состояния грунтов на участках, подвергающихся техногенному воздействию.

Отбор проб почв производится ежегодно в наиболее экстремальный сезон, когда загрязнение компонента окружающей среды будет максимальным (в 3 квартале).

План-график контроля почвенного покрова на границе СЗЗ промплощадки БМЗ представлен в приложение 1 в таблице 10.

2.4.4 Радиационный мониторинг

Для Балхашского медеплавильного завода ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» проведение радиационного мониторинга не требуется, в связи с отсутствием источников радиационного загрязнения.

3. ПЛАН-ГРАФИК ВНУТРЕННИХ ПРОВЕРОК И ПРОЦЕДУР УСТРАНЕНИЯ НАРУШЕНИЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА

№	Подразделения предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	БМЗ основные цеха	Ежемесячно

Оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся работником (работниками), на которого (которых) оператором объекта возложена ответственность за организацию и проведение производственного экологического контроля.

В ходе внутренних проверок контролируются:

1) выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;

2) следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;

- 3) выполнение условий экологического и иных разрешений;
- 4) правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- 5) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

Работник (работники), осуществляющий (осуществляющие) внутреннюю проверку, обязан (обязаны):

- 1) рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- 2) обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду;
- 3) составить письменный отчет руководителю, включающий, при необходимости, требования о проведении мер по устранению несоответствий, выявленных в ходе проверки, сроки и порядок их устранения.

4. МЕТОДЫ И ЧАСТОТА ВЕДЕНИЯ УЧЕТА, АНАЛИЗА И СООБЩЕНИЯ ДАННЫХ

Оператор объекта ведет внутренний учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в электронной форме в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды с подписанием электронной цифровой подписью первого руководителя оператора объекта.

Прием и анализ представленных отчетов по результатам производственного экологического контроля осуществляется территориальными подразделениями уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляются ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

5. МЕХАНИЗМЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ИЗМЕРЕНИЙ

Качество инструментальных измерений должно быть подтверждено аттестатом аккредитации лабораторий, производящих измерения. При проведении производственного экологического контроля составляется отчет, где

результаты проведенных измерений сопровождаются приложением аттестата аккредитации.

Лаборатории, которые осуществляют инструментальные замеры, отбор проб, химические анализы должны осуществлять свою деятельность в соответствии с действующим законодательством, нормативными документами системы и другими нормативными документами, утвержденными или признанными для применения в Республике Казахстан в установленном порядке.

Лаборатории должны быть обеспечены нормативной документацией регламентирующей требования к объектам контроля, методикам выполнения измерений в соответствии с заявленной областью деятельности. Также лаборатории должны располагать достаточным количеством штатных сотрудников, имеющих соответственное образование, квалификацию, опыт и навыки для проведения испытаний в заявленной области деятельности.

Лаборатории должны быть оснащены необходимыми средствами измерений, испытательным оборудованием, стандартными образцами, расходными материалами в соответствии с нормативными документами на применяемые методы испытаний согласно заявленной области деятельности.

6. ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЙ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ

Протокол действий в нештатных ситуациях:

- оповещение о возникновении нештатной ситуации руководящего состава и персонала;
- информирование персонала о порядке и правилах действий, при необходимости изменение режима работы;
- проведение неотложных аварийно-восстановительных работ на участках, на которых произошла авария и возникла нештатная ситуация, восстановление нарушенных систем;
- в соответствии со ст.137 ЭК РК, в случае выявления экологического ущерба в течение двух часов с момента обнаружения сообщить уполномоченному органу в области охраны окружающей среды о потенциальном факте причинения экологического ущерба, предварительной оценке его характера и масштаба;
- не позднее одного рабочего дня после обнаружения факта причинения экологического ущерба приступить к принятию всех необходимых мер,

направленных на устранение (пресечение) вызвавших его факторов, а также на контроль, локализацию и сокращение экологического ущерба, в целях предотвращения большего экологического ущерба или вредного воздействия на жизнь и (или) здоровье населения и окружающую среду;

- экологическая оценка воздействия эмиссий загрязняющих веществ при нештатных ситуациях осуществляется на основе измерений или на основе расчетов уровня эмиссий в окружающую среду с составлением протоколов.

Рекомендуется:

1. Разработать, утвердить и согласовать с компетентными органами План по предупреждению и ликвидации аварий;
2. Провести штабные учения по реализации Плана ликвидаций аварий;
3. Разработать и довести до работников план действий при возникновении техногенных аварийных ситуациях;
4. Поддерживать группы немедленного реагирования на возникновение чрезвычайных ситуаций в постоянной готовности;
5. Разработать для сотрудников Инструкцию по соблюдению экологической безопасности при производстве проектируемых работ;
6. Строгое соблюдение правил противопожарной безопасности и выполнение мероприятий, предусматривающих безаварийную работу.

У предприятия имеется план ликвидаций аварийных ситуаций, в котором определены организация и производство аварийно-восстановительных работ, определены обязанности должностных лиц, участвующих в ликвидации аварий.

В случае фиксирования аварийных ситуаций, связанных с загрязнением окружающей среды, руководство предприятия должно проинформировать о данных фактах уполномоченные государственные органы.

7. ОРГАНИЗАЦИОННАЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТРУКТУРА ВНУТРЕННЕЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ РАБОТНИКОВ ЗА ПРОИЗВЕДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

При проведении производственного экологического контроля оператор объекта обязан:

- 1) соблюдать программу производственного экологического контроля;
- 2) реализовывать условия программы производственного экологического контроля и представлять отчеты по результатам производственного

экологического контроля в соответствии с требованиями к отчетности по результатам производственного экологического контроля;

3) создать службу производственного экологического контроля либо назначить работника, ответственного за организацию и проведение производственного экологического контроля и взаимодействие с органами государственного экологического контроля;

4) следовать процедурным требованиям и обеспечивать качество получаемых данных;

5) систематически оценивать результаты производственного экологического контроля и принимать необходимые меры по устранению выявленных несоответствий требованиям экологического законодательства Республики Казахстан;

6) представлять в установленном порядке отчеты по результатам производственного экологического контроля в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;

7) в течение трех рабочих дней сообщать в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах нарушения требований экологического законодательства Республики Казахстан, выявленных в ходе осуществления производственного экологического контроля;

8) обеспечивать доступ общественности к программам производственного экологического контроля и отчетным данным по производственному экологическому контролю;

9) по требованию государственных экологических инспекторов представлять документацию, результаты анализов, исходные и иные материалы производственного экологического контроля, необходимые для осуществления государственного экологического контроля.

Структура внутренней ответственности

Должность	Функциональная ответственность	Действия
Директор предприятия	Отвечает за состояние окружающей среды в регионе деятельности предприятия и выполнение плана природоохранных мероприятий	Издает приказы, распоряжения по вопросам охраны окружающей среды и соблюдения технологических режимов
Руководитель службы по охране окружающей среды	Осуществляет контроль за состоянием охраны	Ежеквартально предоставляет Директору

	окружающей среды, выполнением плана природоохранных мероприятий; проведение внутренних проверок, учет выявленных нарушений и их устранение; обеспечивает своевременное представление отчетов о состоянии окружающей среды, выполнения условий разрешения, следование инструкциям	предприятия информацию о результатах производственного экологического контроля и выносит предложения о повышении эффективности экологической деятельности
--	---	--

8. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ И ЛИТЕРАТУРА

1. Экологический Кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI.
2. «Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» утвержденные приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250.
3. «Гигиенические нормативы к безопасности среды обитания» утвержденные приказом Министра здравоохранения РК от 21.04.2021г. ҚР ДСМ-32.
4. Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций».
5. «Санитарно-эпидемиологические требования к обеспечению радиационной безопасности», утвержденные приказом Министра здравоохранения РК от 15 декабря 2020 года № ҚР ДСМ-275/2020.
6. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу эмиссий для Балхашского медеплавильного завода ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» на 2024-2025 гг.
7. Программа управления отходами для Балхашского медеплавильного завода ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» на 2024-2025 гг.
8. Методика по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях, утвержденные Приказом Министра охраны окружающей среды от 29.11.10г. №298, Приложение 40.

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

1. Общие сведения о предприятии

Наименования производ ственного объекта	Месторасполож ение по коду КАТО (Классификато р административ но- территориальн ых объектов)	Месторас положение координаты	Бизнес идентифи ка ционный номер (далее - БИН)	Вид деятельн ости по общему классифи катору видов экономич еской деятельн ости (далее- ОКЭД)	Краткая характе ристика производс ственного процесса	Рекви зиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
Балхашский медеплавильный завод (БМЗ) ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)»	351610000	Город Балхаш пром.зона 46°49'52 74°56'52	БИН 1104400 01807	24440	Основная деятельность Балхашского медеплавильного завода ТОО «KAZAKHMYSS SMELTING (Казахмыс Смэлтинг)» - производство черновой и катодной меди. В состав Балхашского медеплавильного завода предприятия ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» входят следующие основные подразделения: -цех подготовки шихты (ЦПШ), состоящий из сушильного участка (СУ), дробильно- шихтарного участка (ДШУ), участок подготовки сырья (УПС), штабельного шихтарника	№ 30001 свидетельс тва о государств енной регистраци и ЮЛ, ИИК KZ25821RJ 1A0100000 01, БИК KINCKZK А, расчетный счет в банке №0020199, КБЕ 17.	1 категория Проектная мощность: 220 тысяч тонн по выпуску катодной меди. 221 тыс. тонн по выпуску черновой меди.

					(ШШ); - медеплавильный цех (МПЦ), состоящий из конвертерного, плавильного и анодного участков, участка очистки газового тракта; - сернокислотный цех (СКЦ), состоящий из участка пылеулавливания, участка серной кислоты и участка приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков (УПИМ и НКС); - цех ремонта металлургических печей (ЦРМП); - пылеугольный цех (ПУЦ) – на консервации с 2011 года; - цех электролиза меди (ЦЭМ), состоящий из катодного, купоросного участков и участка электролитической очистки электролита от меди и примесей, участка готовой продукции; - драгметальный цех, состоящий из аффинажного и шламового участков; - ремонтно - механический цех (РМЦ); - ремонтно - строительный цех (РСЦ); - цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП); - предприятие по производству кислорода (ППК); - производственная лаборатория (ПЛ).		
--	--	--	--	--	--	--	--

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

№ п/п	Наименование отхода	Код идентификации	Вид операции, которому подвергается отход
1	Отходы асбеста	170601*	Использование для повторной теплоизоляции дымоходов и сухих электро-фильтров, печей и другого термического оборудования
2	Шлам нейтрализации кислых стоков	190206	Направляются по коллектору в хвостохранилище БОФ, где используется в качестве реагента-регулятора
3	Шлам нейтрализации серной кислоты	190206	Направляются по коллектору в хвостохранилище БОФ, где используется в качестве реагента-регулятора
4	Отработанное гидравлическое масло	130111*	Передается сторонним организациям на договорной основе
5	Отработанное трансмиссионное масло	130206*	Передается сторонним организациям на договорной основе
6	Отработанное промышленное масло	120110*	Передается сторонним организациям на договорной основе
7	Отработанное моторное масло	130206*	Передается сторонним организациям на договорной основе
8	Отработанные масляные фильтры	160107*	Передается сторонним организациям на договорной основе
9	Отработанные топливные фильтры	160121*	Передается сторонним организациям на договорной основе
10	Промасленная ветошь	150202*	Передается сторонним организациям на договорной основе
11	Отработанные свинцовые аккумуляторы	160601*	Передается сторонним организациям на договорной основе
12	Тара из-под лакокрасочных материалов	080111*	Передается сторонним организациям на договорной основе
13	Резинотехнические отходы (конвейерная лента)	160216	Передается сторонним организациям на договорной основе

14	Отработанная фильтровальная ткань	150202*	Возвращается в технологический процесс
15	Футеровка (бой хромитопериклазового термостойкого кирпича, хромомагнетитовый порошок), используемая в металлургических процессах	161104*	Переработка на собственном предприятии в конвертерах конвертерного участка медеплавильного цеха
16	Футеровка (бой шамотного, графитового, кислотоупорного кирпича, глина), используемая при транспортировке газов	161104	Передается сторонним организациям на договорной основе
17	Футеровка (бой хромомагнетитового огнеупорного кирпича, футеровочный мертель), используемая в печи Калдо	161104*	Переработка на собственном предприятии в печи Калдо драгметалльного цеха
18	Отработанные свинцовые коронирующие электроды	160216	Передается сторонним организациям на договорной основе
19	Отработанные стальные коронирующие электроды	160216	Передается сторонним организациям на договорной основе
20	Отработанные ванадиевые катализаторы	160803	Возвращаются в технологический процесс
21	Отработанные железобетонные электролизные ванны	110203	Передается сторонним организациям на договорной основе
22	Отходы теплоизоляции	170604	Передается сторонним организациям на договорной основе
23	Лом черных металлов	170405	Передается сторонним организациям на договорной основе
24	Лом цветных металлов	170407	Передается сторонним организациям на договорной основе
25	Отходы изолированных проводов и кабелей	160199	Передается сторонним организациям на договорной основе
26	Огарки сварочных электродов	120113	Передается сторонним организациям на договорной основе (на полигон ТБО)
27	Лом абразивных металлов	120121	Передается сторонним организациям на договорной основе
28	Отработанные автошины	160103	Передается сторонним организациям на договорной основе
29	Отработанные воздушные фильтры	160199	Передается сторонним организациям на договорной основе

30	Отработанные тормозные колодки	160112	Передается сторонним организациям на договорной основе
31	Строительные отходы	170904	Передается сторонним организациям на договорной основе
32	Древесные отходы	030105	Передается сторонним организациям на договорной основе
33	Изнношенная спецодежда	150203	Передается сторонним организациям на договорной основе
34	Отходы электронного оборудования и офисной техники	160213*	Передается сторонним организациям на договорной основе
35	Отработанные картриджи	160216	Передается сторонним организациям на договорной основе
36	Твердые бытовые отходы	200301	Передается сторонним организациям на договорной основе
37	Отработанные светодиодные лампы	200199	Передается сторонним организациям на договорной основе
38	Отработанные люминесцентные лампы	200121*	Передается сторонним организациям на договорной основе
39	Отработанные рукавные фильтры (ДМЦ)	150202*	Возвращаются в технологический процесс
40	Отработанные рукавные фильтры (МГЦ)	150202*	Возвращаются в технологический процесс
41	Тара из-под нефтепродуктов (бочки из-под масел)	150110*	Передается сторонним организациям на договорной основе
42	Мешкотара (биг-беги) (ДМЦ)	150109*	Возвращаются в технологический процесс
43	Мешкотара (биг-беги)	150109*	Передается сторонним организациям на договорной основе или повторное использование
44	Отходы пластика	200139	Передается сторонним организациям на договорной основе
45	Отходы стекла	200102	Передается сторонним организациям на договорной основе
46	Отходы бумаги и картона	200101	Передается сторонним организациям на договорной основе

47	Использованные баллоны из-под хлора	150104*	Передается сторонним организациям на договорной основе
48	Шлак конверторный	100601*	Переда собственнику
49	Шлак отвалный	100601*	Передача собственнику
50	Отработанные охлаждающие жидкости	160114*	Передается сторонним организациям на договорной основе
51	Отработанный силикагель технический	061399	Передается сторонним организациям на договорной основе
52	Пыль абразивно-металлическая	120102*	Передается сторонним организациям на договорной основе
53	Медицинские отходы	180109*	Передается сторонним организациям на договорной основе
54	Остатки графитовых втулок	100699	Возвращаются в технологический процесс
55	Отработанные щелочные батареи	160604	Передается сторонним организациям на договорной основе

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	<i>Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:</i>	112
2	<i>Организованных, из них:</i>	67
	<i>Организованных оборудованных с очистными сооружениями из них:</i>	38
1)	Количество источников, с автоматизированной системой мониторинга	3
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	26
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	9
	<i>Организованных, не оборудованных очистными сооружениями из них:</i>	29
4)	Количество с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	10
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	19
3	<i>Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом</i>	45

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименования	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
Балхашский медеплавильный завод (БМЗ) ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)»	220 тысяч тонн по выпуску катодной меди. 221 тыс. тонн по выпуску черновой меди.	Труба (Контактный аппарат)	0001	N46°49'42 E74°56'23	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	АСМ в непрерывный режим 1 раз в квартал

		Труба АУ-57 (Узлы пересыпки с конвейеров №1, №2 на конвейеры №3 и №4)	0057	N46°49'57 E74°56'11	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз в квартал
		Труба АУ-58 (Узлы пересыпки с конвейеров №3 и №4 в мельницу)	0058	N46°49'56 E74°56'49	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз в квартал
		Труба (Сушильный барабан №5)	0059	N46°49'58 E74°56'58	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
		Труба (Сушильный барабан №1)	0060	N46°49'59 E74°56'57	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая	1 раз в квартал

					двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	
		Труба (Сушильный барабан №2)	0061	N46°49'58 E74°56'57	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
		Труба (Сушильный барабан №3)	0062	N46°49'59 E74°56'56	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал

		Труба (Сушильный барабан №4)	0063	N46°50'58 E74°56'51	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
		Труба АУ-15 (Узел пересыпки с тр-ра №23 на тр-р №24)	0069	N46°49'55 E74°56'56	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз в квартал
		Труба АУ-14 (Узел пересыпки с тр-ра №23а на тр-р №23)	0070	N46°49'56 E74°56'56	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз в квартал
		Труба АУ-20 (Узлы пересыпок с тр-ра №25 на тр-р №5, с №6а на №6, с №6 на №10)	0073	N46°49'55 E74°56'54	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз в квартал
		Труба АУ-155 (Узлы пересыпки с тр-ров №208, №208а на тр-ры №108,	0074	N46°49'57 E74°56'52	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль	1 раз в квартал

		№109)			вращающихся печей, боксит) (495*)	
		Труба АУ-151 (Узлы пересыпки с тр-ра №113 на тр-ры №116, №117)	0075	N46°49'55 E74°56'45	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
		Труба АУ-152 (Узлы пересыпки с тр-ра №114 на тр-ры №116, №117)	0076	N46°49'54 E74°56'46	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
		Труба АУ-153 (Узлы пересыпки с тр-ра №115 на тр-ры №118, №119)	0077	N46°49'57 E74°56'47	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
		Труба АУ-154 (Узлы пересыпки с тр-ров №116, №117 на тр-ры №118, №119)	0078	N46°49'55 E74°56'47	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
		Труба (Анодная печь №1)	0118	N46°49'44 E74°56'43	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз в квартал
		Труба (Анодная печь №2)	0119	N46°49'45 E74°56'44	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз в квартал

					Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
		Труба (Анодная печь №3)	0120	N46°49'46 E74°56'45	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз в квартал
		Труба АУ-38 (Узел пересыпки материала)	0122	N46°49'46 E74°56'49	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз в квартал
		Труба АУ-51 (Узел пересыпки на ленточный конвейер №1)	0123	N46°49'46 E74°56'41	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал

		Труба АУ-52 (Узел пересыпки на ленточный конвейер №2)	0124	N46°49'46 E74°56'40	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
		Труба АУ-53 (Укрытие гранулятора сухих электрофильтров)	0125	N46°49'45 E74°56'40	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
		Труба АУ-156 (Вакуум – сушильные печи №1-№3)	0128	N46°49'35 E74°56'26	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
		Труба АУ-158 (Вакуум – сушильные печи №4-№6)	0129	N46°49'35 E74°56'26	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
		Труба АУ-160 (Вытяжной зонт от выдачи выщелачного шлама, вытяжной зонт лаборатории)	0130	N46°49'35 E74°56'26	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая) (331) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
		Аэрационный фонарь (Цеховые выбросы от печей ПВ-1 и ПВ-2, конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5)	0137	N46°49'48 E74°56'53	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
		Труба (Аспирационные газы от ПВ-2 (штатный режим))	0138	N46°49'46 E74°56'49	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид/в пересчете на медь/(329) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6))	АСМ в непрерывный режим 1 раз в квартал

		Труба (Аспирационные газы от ПВ-2 ППР)			Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	
		Труба (Аспирационные газы от ПВ-1 слив штейна (штатный режим)				
		Труба (Аспирационные газы от ПВ-1 слив шлака (штатный режим)				
		Труба АУ-170 (Аспирационные газы печи Калдо)	0142	N46°49'35 E74°56'22	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
		Труба АУ-110 (рейсмусовый станок СР3-4, рейсмусовый станок СР6-7, фрезерный станок ФСШ-1, фрезерный станок ФШ-4, универсальный станок УДС-2, универсальный станок УДС-1, круглопильный станок ЦА-2, токарный станок ТС-	0159	N46°50'14, 3476 E74°56'35, 8991	Пыль древесная (1039*)	1 раз в квартал

		20, фуговальный станок СФ-2, торцовочный станок ЦКБ-4, комбинированный станок КЛ-96М-02)				
		Труба (Технологические газы печи Калдо)	0205	N46°49'37 E74°56'24	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз в квартал
		Труба АУ-213 (4-х сторонний строгальный станок С26-2)	0213	N46°50'14 E74°56'36	Пыль древесная (1039*)	1 раз в квартал
		Труба (Технологическое оборудование плавильного отделения)	0242	N46°50'26 E74°57'26	Свинец и его неорганические соединения/в пересчете на свинец/ (513) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз в квартал
		Труба (Аспирационные газы от конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5 (штатный режим))	0256	N46°49'55 E74°56'49	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения/в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный	АСМ в непрерывный режим 1 раз в квартал
		Труба (Технологические газы от ПВ-2, конвертеров ППР)				

		Труба (Аспирационные газы от конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5 ППР)			газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	
		Труба (Выпариватель)	0258	N46°49'35 E74°56'35	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз в квартал
		Труба (Выпариватель)	0259	N46°49'35 E74°56'35	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз в квартал
		Труба (Выпариватель)	0260	N46°49'34 E74°56'33	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз в квартал
		Труба (Склад хлора)	0261	N46°49'36, 2366 E74°56'19, 1015	Хлор (621)	1 раз в квартал
		Труба (электролитные ванны)	0264	N46°49'45, 1224 E74°56'34, 2796	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз в квартал

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчётным методом

Наименование площадки	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья /материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
Балхашский медеплавильный завод (БМЗ) ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)»	Труба (Топка-подогреватель)	0002	N46°49'43 E74°56'23	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азота (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	Мазут
	Труба (Электросварочный аппарат)	0126	N46°49'51,2746 E74°56'43,4776	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, Натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сварочные электроды
	Труба	0146	N46°50'18,0889	2-Гидрокси-1- метилбензол (м-Крезол)	Лакокрасочные

(Эмальагрегат горизонт. HN-401)		E74°56'48,3804	(261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о -, м-,п- изомеров) (203)	материалы
Труба (Эмальагрегат горизонт. HN-402)	0147	N46°50'17,8907 E74°56'48,8632	2-Гидрокси-1- метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о -, м-,п- изомеров) (203)	Лакокрасочные материалы
Труба (Эмальагрегат горизонт. HN-403)	0148	N46°50'17,6661 E74°56'49,3653	2-Гидрокси-1- метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о -, м-,п- изомеров) (203)	Лакокрасочные материалы
Труба (Эмальагрегат горизонт. HN-404)	0149	N46°50'17,5208 E74°56'49,7322	2-Гидрокси-1- метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о -, м-,п- изомеров) (203)	Лакокрасочные материалы
Труба (Эмальагрегат горизонт. HN-405)	0150	N46°50'17,3557 E74°56'50,0702	2-Гидрокси-1- метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2- пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о -, м-,п- изомеров) (203)	Лакокрасочные материалы
Труба (Эмальагрегат горизонт. VN-601)	0151	N46°50'17,1443 E74°56'50,5530	2-Гидрокси-1- метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*)	Лакокрасочные материалы

				1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	
Труба (Эмальагрегат горизонт. VN-602)	0152	N46°50'16,9924 E74°56'50,9392	2-Гидрокси-1- метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	Лакокрасочные материалы	
Труба (Эмальагрегат горизонт. VN-603)	0153	N46°50'16,8273 E74°56'50,2772	2-Гидрокси-1- метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	Лакокрасочные материалы	
Труба (Эмальагрегат горизонт. VN-604)	0154	N46°50'16,5168 E74°56'52,0014	2-Гидрокси-1- метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	Лакокрасочные материалы	
Труба (Установка приготовления парафиновой эмульсии)	0155	N46°50'16,4045 E74°56'48,4866	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	Лакокрасочные материалы	
Аэрационный фонарь (Ванны испарения)	0157	N46°49'40,2054 E74°56'36,6177	Серная кислота (517)	Электролит	
Труба (Электросварочный аппарат)	0158	N46°50'15,3484 E74°56'47,0210	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	Сварочные электроды	

				(584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
Труба (Заточной станок (диаметр 300мм))	0161	N46°50'14,2321 E74°56'35,6528	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	-	
Труба (Заточной станок (диаметр 300мм))	0162	N46°50'14,5095 E74°56'38,7379	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	-	
Труба (ушкорезный станок, кромкорезной станок, станок шлифовки катодных матриц (диам.350мм), наждачно - заточной станок (диам.300мм), сверлильный станок)	0164	N46°49'45,2913 E74°56'35,7513	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	-	
Труба (Обдирочно- шлифовальный станок (диам.400мм))	0165	N46°50'17,2281 E74°56'47,1669	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	-	
Труба (Заточной станок (диам.400мм))	0166	N46°50'16,8879 E74°56'47,9538	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	-	
Труба (Электросварочный аппарат)	0206	N46°49'38,5193 E74°56'22,3014	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на	Сварочные электроды	

				марганца (IV) оксид/ (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
Труба (Аппарат для сварки пластиковых труб)	0207	N46°49'37,9941 E74°56'21,8814	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Уксусная кислота (Этановая кислота) (586) Пыль полипропилена (1068*)	Полипропилен	
Труба (Цеховые выбросы из отделений газоочистки и контактного аппарата)	0248	N46°49'42,8070 E74°56'25,8210	Серная кислота (517)	Серная кислота	
Дыхательные клапаны (Склад серной кислоты (резервуары 4шт.х7160 м3 каждая))	0249	N46°49'46,4265 E74°56'24,0858	Серная кислота (517)	Серная кислота	
Труба (От электролизных ванн обезмеживания)	0250	N46°49'35,6275 E74°56'35,6200	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	Электролит	
Труба (От электролизных ванн обезмеживания)	0251	N46°49'35,7332 E74°56'35,2579	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	Электролит	
Труба (Шкафы вытяжные химические)	0253	N46°50'00,4765 E74°56'28,2404	Аммиак (32) Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	-	

				Серная кислота (517) Этанол (Этиловый спирт) (667)	
	Дыхательный клапан (Резервуар для д/топлива V=10 м3)	0255	N46°49'36,8411 E74°56'24,5137	Сероводород (Дигидросульфид) (518) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	Дизельное топливо
	Труба (Токарно-винторезный станок, фрезерный станок, вертикально- сверлильный станок, радиально- сверлильный станок, ножницы листовые, поперечно- строгальный станок, пилоножовочный станок, долбежный станок, заточной станок (диам.250мм)	0263	N46°49'51,5390 E74°56'43,4928	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	-
	Неорганизованный источник (сливные тупики №3 и №4)	6010	N46°50'00,0654 E74°57'02,3192	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей Казахстанских месторождений) (494)	Шлак
	Неорганизованный источник (ж/д эстакада)	6015	N46°49'46,1072 E74°56'22,0722	Серная кислота (517)	Серная кислота
	Неорганизованный источник (электросварочные аппараты)	6017	N46°49'47,5209 E74°56'49,5724	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)/в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV)оксид/ (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения/в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые -	Сварочные электроды

				(алюминия фторид, кальция фторид, Натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохорастворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
	Неорганизованный источник (электросварочные аппараты)	6018	N46°49'42,0013 E74°56'23,6123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)/в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения/в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, Натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохорастворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сварочные электроды
	Неорганизованный источник (электросварочный аппарат)	6019	N46°50'13,6470 E74°56'35,7161	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)/в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения/в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, Натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохорастворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись	Сварочные электроды

				кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок ,клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
Неорганизованный источник (электросварочные аппараты)	6020	N46°49'39,2743 E74°56'30,1975	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)/в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV)оксид/ (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения/в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, Натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохорастворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок ,клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сварочные электроды	
Неорганизованный источник (электросварочный аппарат)	6021	N46°49'37,5070 E74°56'20,8505	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)/в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV)оксид/ (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения/в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохорастворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок ,клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	Сварочные электроды	

	Неорганизованный источник (электросварочные аппараты)	6022	N46°49'56,8068 E74°56'50,6066	месторождений) (494) Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид)/в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV)оксид/ (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения/в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохорастворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок ,клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сварочные электроды
	Неорганизованный источник (сливные тупики №3 и №4)	6036	N46°49'58,7555 E74°57'04,1829	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Шлак конвертерный
	Неорганизованный источник (токарно-винторезный станок, вертикально-сверлильный станок)	6045	N46°50'17,0860 E74°56'47,4974	Взвешенные частицы (116)	-
	Неорганизованный источник (токарно-винторезный станок, фрезерный станок, вертикально-сверлильный станок, точильно-шлифовальный станок (диам.400мм))	6046	N46°49'37,1822 E74°50'21,0755	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	-
	Неорганизованный	6047	N46°49'36,3993	Взвешенные частицы (116)	-

	источник (токарно-винторезный станок, фрезерный станок, точильно-шлифовальный станок (диам.400мм))		E74°56'27,0091	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	
	Неорганизованный источник (вертикально-сверлильный станок, наждачно-заточной станок (диам.550мм))	6048	N46°49'50,6824 E74°56'48,8123	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	-
	Неорганизованный источник (токарно-винторезный станок)	6049	N46°49'48,9119 E74°56'47,2866	Взвешенные частицы (116)	-
	Неорганизованный источник (сверлильный станок, радиально-сверлильный станок)	6050	N46°49'48,5155 E74°56'46,9390	Взвешенные частицы (116)	-
	Неорганизованный источник (горизонтально-фрезерный станок, сверлильный станок, токарно-винторезный станок, поперечно-строгальный станок, радиально-сверлильный станок, вертикально-фрезерный станок, настольно-сверлильный станок, труборезный станок, наждачный станок (диам.350мм))	6054	N46°49'41,9884 E74°56'25,6187	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	-
	Неорганизованный источник	6055	N46°49'45,1397 E74°56'42,4490	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	-

	(токарно-винторезный станок, вертикально-сверлильный станок, заточной станок (диам.450мм))			Взвешенные частицы (116)	
	Неорганизованный источник (электросварочный аппарат)	6057	N46°49'36,5500 E74°56'27,1428	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения/в пересчете на фтор/ (617)	Сварочные электроды
	Неорганизованный источник (электросварочные аппараты)	6058	N46°50'00,3067 E74°56'28,9200	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения/в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Сварочные электроды
	Неорганизованный источник (Покрасочный пост)	6060	N46°50'16,1328 E74°56'51,7822	Диметилбензол (смесь о -, м-, п- изомеров) (203) Метилбензол (349) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) Этанол (Этиловый спирт) (667) 2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) Бутилацетат (Уксусной Кислоты бутиловый эфир) (110) Этилацетат (674) Пропан-2-он (Ацетон) (470)	Эмаль, растворитель

	Неорганизованный источник (Покрасочный пост)	6062	N46°49'37,8606 E74°56'31,4016	Уайт-спирт (1294*) Метилбензол (349) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) 102) Этанол (Этиловый спирт) (667) 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) Пропан-2-он (Ацетон) (470) Сольвент нефта (1149*)	Эмаль, растворитель
	Неорганизованный источник (Покрасочный пост)	6063	N46°50'00,1272 E74°56'29,6249	Диметилбензол (смесь о -, м-, п- изомеров) (203) Уайт-спирт (1294*) Взвешенные частицы (116)	Эмаль, растворитель
	Неорганизованный источник (Зарядное устройство)	6065	N46°49'41,7788 E74°56'25,2755	Серная кислота (517)	-
	Неорганизованный источник (Зарядное устройство)	6066	N46°50'16,4471 E74°56'48,4786	Серная кислота (517)	-
	Неорганизованный источник (Зарядное устройство)	6067	N46°50'00,8761 E74°56'28,6513	Серная кислота (517)	-
	Неорганизованный источник (токарно-винторезный станок, сверлильный станок, заточной станок (диам.300мм), фрезерный станок)	6069	N46°50'03,2013 E74°56'26,9132	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корун белый, Монокорунд) (1027*)	-
	Неорганизованный источник (выгрузка гранулированный пыли СЭФ с автомашины на закрытый склад ЦОР. Затарка гранулированной пыли СЭФ в биг-бэги на закрытый склад ЦОР)	6083	N46°50'16,0028 E74°56'47,9825	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Гранулированна я пыль СЭФ

	Неорганизованный источник (выгрузка пыли из газового тракта СЭФ и из бункеров РФ с автомашины на закрытый склад ЦПК. Затарка пыли из газового тракта СЭФ и из бункеров РФ в биг-бэги на закрытый склад ЦПК)	6084	N46°50'14,9592 E74°56'54,5485	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Пыль СЭФ и РФ
	Неорганизованный источник (узел выгрузки гранулированной пыли СЭФ из бункера гранулятора в автомашину)	6085	N46°49'46,0290 E74°56'41,6201	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Гранулированная пыль СЭФ
	Неорганизованный источник (узел выгрузки пыли из газового тракта СЭФ, из бункеров РФ в автомашину)	6086	N46°49'47,8325 E74°56'44,4107	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Пыль СЭФ и РФ
	Неорганизованный источник (крытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов). Крытый склад медного концентрата (растарка биг-бэгов)	6088	N46°49'57,7681 E74°56'50,6098	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Медный концентрат
	Неорганизованный источник (закрытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов))	6089	N46°49'57,5963 E74°56'52,0968	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Медный концентрат
	Неорганизованный	6090	N46°49'54,4849	Кальций карбонат (Мел) (306)	Известковая

	источник (ж/д эстакада по разгрузке известковой руды)		E74°56'09,3789		руда
	Неорганизованный источник (склад хранения известковой руды)	6091	N46°49'55,0464 E74°56'08,0850	Кальций карбонат (Мел) (306)	Известковая руда
	Неорганизованный источник (приёмный бункер загрузки известковой руды)	6092	N46°49'55,3239 E74°56'09,8134	Кальций карбонат (Мел) (306)	Известковая руда
	Неорганизованный источник (маслостанция СС70/50 (насосы Г11/25))	6093	N46°49'57,2792 E74°56'11,9377	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	Масла
	Маслонасосная Неорганизованный источник (насосы НМШГ 20- 25014/10-5У3. Насосы НМШ 32-10- 18-6)	6094	N46°50'00,3362 E74°56'25,3849	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	Масла
	Неорганизованный источник (приёмный бункер загрузки руды с автомашины)	6095	N46°49'55,3764 E74°56'53,8616	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Руда
	Неорганизованный источник (открытый склад руды конвер. класса)	6096	N46°50'00,4762 E74°57'08,0945	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Руда
	Мазутная насосная Неорганизованный источник	6097	N46°49'48,4769 E74°56'53,3261	Сероводород (Дигидросульфид)(518) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C);	Мазут

	(насосы ЦВК-6,3)			Растворитель РПК-265П) (10)	
	Мазутная насосная Неорганизованный источник (насосы А13В4/25)	6098	N46°49'43,5089 E74°56'20,6311	Сероводород (Дигидросульфид)(518) Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	Мазут
	Неорганизованный источник (магнетитовый склад)	6099	N46°50'00,0507 E74°56'59,7570	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Руда
	Неорганизованный источник (склад кокса)	6100	N46°49'34,1656 E74°56'20,2980	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Кокс
	Неорганизованный источник (склад песка)	6101	N46°49'33,5247 E74°56'19,6896	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Песок
	Неорганизованный станок (заточной станок 400мм, сверлильный станок)	6102	N46°49'48,3811 E74°56'41,6044	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	-

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Не требуется					

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Не требуется				

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
На границе санитарно защитной зоны (СЗЗ) точка №1 ул. Металлургов	Пыль неорганическая Диоксид азота Диоксид серы Оксид углерода Свинец	1 раз месяц	1 раз в сутки	Независимая аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод, в соответствии с областью аккредитации лаборатории (метод анализа – ГОСТ, методика, стандарт)
На границе санитарно защитной зоны (СЗЗ) точка №2	Пыль неорганическая Диоксид азота Диоксид серы	1 раз месяц	1 раз в сутки	Независимая аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод, в соответствии с областью аккредитации лаборатории

21 квартал	Оксид углерода Свинец				(метод анализа – ГОСТ, методика, стандарт)
На границе санитарно защитной зоны (СЗЗ) точка №3 ул. Алимжанова	Пыль неорганическая Диоксид азота Диоксид серы Оксид углерода Свинец	1 раз месяц	1 раз в сутки	Независимая аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод, в соответствии с областью аккредитации лаборатории (метод анализа – ГОСТ, методика, стандарт)
На границе санитарно защитной зоны (СЗЗ) точка №4 Восточная часть хвостохранилища	Пыль неорганическая Диоксид азота Диоксид серы Оксид углерода Свинец	1 раз месяц	1 раз в сутки	Независимая аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод, в соответствии с областью аккредитации лаборатории (метод анализа – ГОСТ, методика, стандарт)
На границе санитарно защитной зоны (СЗЗ) точка №5 Южная часть хвостохранилища	Пыль неорганическая Диоксид азота Диоксид серы Оксид углерода Свинец	1 раз месяц	1 раз в сутки	Независимая аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод, в соответствии с областью аккредитации лаборатории (метод анализа – ГОСТ, методика, стандарт)
Жилая зона Точка №1 Угол ул. Спортивный переулок 1-1-1-2	Пыль неорганическая Диоксид серы Диоксид азота Свинец	1 раз месяц	1 раз в сутки	Независимая аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод, в соответствии с областью аккредитации лаборатории (метод анализа – ГОСТ, методика, стандарт)
Жилая зона Точка №2 Угол ул. Абая 8 Бокейханова 11	Пыль неорганическая Диоксид серы Диоксид азота Свинец	1 раз месяц	1 раз в сутки	Независимая аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод, в соответствии с областью аккредитации лаборатории (метод анализа – ГОСТ, методика, стандарт)
Жилая зона Точка №3 Угол ул.Сарсенбаева 45/50	Пыль неорганическая Диоксид серы Диоксид азота Свинец	1 раз месяц	1 раз в сутки	Независимая аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод, в соответствии с областью аккредитации лаборатории (метод анализа – ГОСТ, методика, стандарт)

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
Не требуется					

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
На границе санитарно защитной зоны (С33) точка №1	медь	23,0	1 раз год (конец лета, начало осени)	Инструментальный метод, в соответствии с областью аккредитации лаборатории (метод анализа – ГОСТ, методика, стандарт)
	цинк	110,0		
	свинец	32,0		
	мышьяк	2,0		
На границе санитарно защитной зоны (С33) точка №2	медь	23,0	1 раз год (конец лета, начало осени)	
	цинк	110,0		
	свинец	32,0		
	мышьяк	2,0		
На границе санитарно защитной зоны (С33) точка №3	медь	23,0	1 раз год (конец лета, начало осени)	
	цинк	110,0		
	свинец	32,0		
	мышьяк	2,0		
На границе санитарно защитной зоны (С33) точка №4	медь	23,0	1 раз год (конец лета, начало осени)	
	цинк	110,0		
	свинец	32,0		
	мышьяк	2,0		
На границе	медь	23,0	1 раз год	

санитарно защитной зоны (СЗЗ) точка №5	цинк	110,0	(конец лета, начало осени)	
	свинец	32,0		
	мышьяк	2,0		

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделения предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	БМЗ основные цеха	Ежемесячно

Рис.1 Карта-схема с точками отбора проб





Kazakhmys
Progress

СЗЗ 1000 м

БМЗ

Балхашская ТЭЦ

1 кв-л
Жилая зона

Балхаш

2 МИКРОРАЙОН

БМЗ

Территория БМЗ

Граница СЗЗ - 1000 м.

46°49'47.80"С
74°56'34.14"В

Image © 2024 Airbus

Google Earth

**ПРИЛОЖЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЛИЦЕНЗИИ****Номер лицензии 01321Р****Дата выдачи лицензии 20.11.2009 год****Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности:**

- Экологический аудит для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиат**Товарищество с ограниченной ответственностью "ЦентрЭКОпроект"**Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск
Г.А., г.Усть-Каменогорск., БИН: 090440015246

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

Производственная база

(местонахождение)

**Особые условия
действия лицензии**

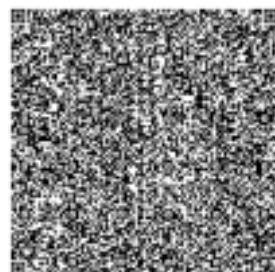
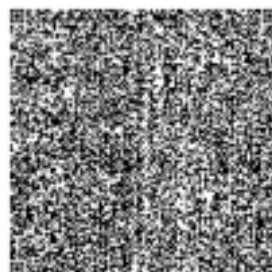
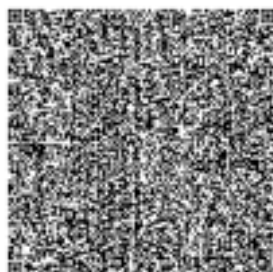
(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиар**Комитет экологического регулирования, контроля и государственной инспекции в нефтегазовом комплексе. Министерство энергетики Республики Казахстан.**

(полное наименование органа, выдавшего приложение к лицензии)

**Руководитель
(уполномоченное лицо)****ПРИМКУЛОВ АХМЕТЖАН АБДИЖАМИЛОВИЧ**

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия))

Номер приложения**Срок действия****Дата выдачи
приложения** 24.04.2015**Место выдачи** г.Астана



ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЛИЦЕНЗИЯ

01321P

Выдана	<u>Товарищество с ограниченной ответственностью "ЦентрЭКОпроект"</u> Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск., БИН: 090440015246 (полное наименование, местонахождение, реквизиты БИН юридического лица / полностью фамилия, имя, отчество, реквизиты ИИН физического лица)
на занятие	<u>Выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды</u> (наименование лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О лицензировании»)
Вид лицензии	
Особые условия действия лицензии	(в соответствии со статьей 9-1 Закона Республики Казахстан «О лицензировании»)
Лицензиар	<u>Республиканское государственное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан» . Министерство энергетики Республики Казахстан.</u> (полное наименование лицензиара)
Руководитель (уполномоченное лицо)	(фамилия и инициалы руководителя (уполномоченного лица) лицензиара)
Место выдачи	<u>г.Астана</u>



ПРИЛОЖЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии 01321P

Дата выдачи лицензии 20.11.2009 год

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О лицензировании»)

- Природоохранное проектирование, нормирование для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

Производственная база

(местонахождение)

Лицензиат Товарищество с ограниченной ответственностью "ЦентрЭКОпроект"

Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г. Усть-Каменогорск., БИН: 090440015246

(полное наименование, местонахождение, реквизиты БИН юридического лица / полностью фамилия, имя, отчество, реквизиты ИИН физического лица)

Лицензиар Республиканское государственное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан» .
Министерство энергетики Республики Казахстан.

(полное наименование лицензиара)

Руководитель
(уполномоченное лицо)

фамилия и инициалы руководителя (уполномоченного лица) лицензиара

Номер приложения к
лицензии

Дата выдачи приложения
к лицензии

Срок действия лицензии

Место выдачи г.Астана



ЛИЦЕНЗИЯҒА ҚОСЫМША

Лицензияның нөмірі 01321Р

Лицензияның берілген күні 20.11.2009 жылы

Лицензияланатын қызмет түрінің кіші қызметтері:

- шаруашылық және басқа қызметтің 1 санаты үшін экологиялық аудит

(«Рұқсаттар және хабарламалар туралы» Қазақстан Республикасының Заңына сәйкес лицензияланатын қызметтің кіші түрінің атауы)

Лицензиат

"ЦентрЭКОпроект" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Қазақстан Республикасы, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә, Өскемен қ., БСН: 090440015246

(заңды тұлғаның (соның ішінде шетелдік заңды тұлғаның) толық атауы, мекенжайы, бизнес-сәйкестендіру нөмірі, заңды тұлғаның бизнес-сәйкестендіру нөмірі болмаған жағдайда – шетелдік заңды тұлға филиалының немесе өкілдігінің бизнес-сәйкестендіру нөмірі/жеке тұлғаның толық тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), жеке сәйкестендіру нөмірі)

Өндірістік база

(орналасқан жері)

Лицензияның қолданылуының ерекше шарттары

(«Рұқсаттар және хабарламалар туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 36-бабына сәйкес)

Лицензиар

Мұнай-газ кешеніндегі экологиялық реттеу, бақылау және мемлекеттік инспекция комитеті. Қазақстан Республикасының Энергетика министрлігі.

(лицензияға қосымшаны берген органның толық атауы)

Басшы (уәкілетті тұлға)

ПРИМКУЛОВ АХМЕТЖАН АБДИЖАМИЛОВИЧ

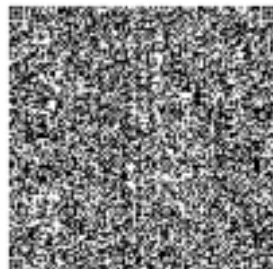
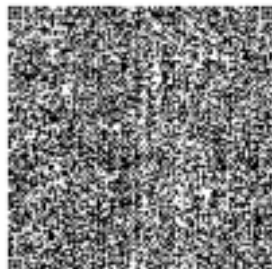
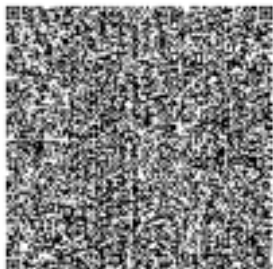
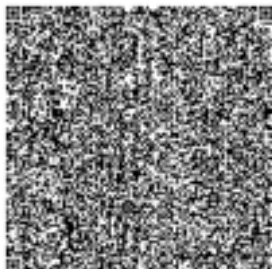
(тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда))

Қосымшаның нөмірі

Қолданылу мерзімі

Қосымшаның берілген күні 24.04.2015

Берілген орны Астана қ.





ЛИЦЕНЗИЯ

01321P

Берілді	<u>"ЦентрЭКОпроект" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі</u> Қазақстан Республикасы, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә, Өскемен қ., БСН: 090440015246 (заңды тұлғаның толық аты, мекен-жайы, БСН реквизиттері / жеке тұлғаның тегі, аты, әкесінің аты толығымен, ЖСН реквизиттері)
Қызмет түрі	<u>Қоршаған ортаны қорғау саласындағы жұмыстарды орындауға және қызметтерді көрсету</u> («Лицензиялау туралы» Қазақстан Республикасының Заңына сәйкес қызмет түрінің нақты атауы)
Лицензия түрі	
Лицензия қолданылуының айрықша жағдайлары	(«Лицензиялау туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 9-1бабына сәйкес)
Лицензиар	<u>«Қазақстан Республикасы Энергетика министрлігінің Экологиялық реттеу және бақылау комитеті» республикалық мемлекеттік мекемесі . Қазақстан Республикасының Энергетика министрлігі.</u> (лицензиардың толық атауы)
Басшы (уәкілетті тұлға)	(лицензиар басшысының (уәкілетті адамның) тегі және аты-жөні)
Берілген жер	<u>Астана қ.</u>



ЛИЦЕНЗИЯҒА ҚОСЫМША

Лицензияның нөмірі 01321P

Лицензияның берілген күні 20.11.2009 жылы

Лицензияланатын қызмет түрінің кіші қызметтері

(Қазақстан Республикасының "Лицензиялау туралы" Заңына сәйкес лицензияланатын қызмет түрінің кіші қызметтерінің атауы)

- Шаруашылық және басқа қызметтің 1 санаты үшін табиғатты қорғауға қатысты жобалау, нормалау

Өндірістік база

(орналасқан жері)

Лицензиат

"ЦентрЭКОпроект" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Қазақстан Республикасы, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә, Өскемен қ., БСН: 090440015246

(заңды тұлғаның толық аты, мекен-жайі, БСН реквизиттері / жеке тұлғаның тегі, аты, әкесінің аты толығымен, ЖСН реквизиттері)

Лицензиар

«Қазақстан Республикасы Энергетика министрлігінің Экологиялық реттеу және бақылау комитеті» республикалық мемлекеттік мекемесі . Қазақстан Республикасының Энергетика министрлігі.

(лицензиардың толық атауы)

Басшы (уәкілетті тұлға)

(лицензиар басшысының (уәкілетті адамның) тегі және аты-жөні)

Лицензияға қосымшаның нөмірі

Лицензияға қосымшаның берілген күні

Лицензияның қолданылу мерзімі

Берілген жер

Астана қ.