НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ К ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ТОО «ЖИГЕР-ЭКО»

Почтовый (юридический) адрес оператора: <u>150800, Северо-Казахстанская область,</u> район Магжана Жумабаева, сельский округ Аққайың, село Октябрьское, ул. Улица 5, д. 5.

Производственные объекты оператора находятся на промплощадке, расположенной в окрестностях с. Пролетарка района Магжана Жумабаева Северо-Казахстанской области.

Ближайшая жилая зона (с. Пролетарка) находится в северо-западном направлении на расстоянии 3 км от границ земельного участка, на котором осуществляется хозяйственная деятельность.

Основной вид деятельности предприятия связан с производством и реализацией древесного угля.

На территории предприятия размещены следующие производственные объекты и технологическое оборудование, предназначенные для производства древесного угля: углевыжигательные печи 18 шт.), бытовое помещение блочно-модульного типа (вагончик), открытая площадка для хранения сырья, склад готовой продукции (огороженный с трех сторон навес), уборная.

Углевыжигательная печь «УПГ-10» предназначена для переработки кусковых древесных отходов лесозаготовок и дровяной древесины с целью получения древесного угля. Рабочий цикл углежжения включает в себя сушку (6-10 часов), пиролиз древесины (12-20 часов) и охлаждение древесного угля (18-24 часа).

Перед началом углежжения производится загрузка печи сырьем. Загрузка печи происходит вручную через загрузочный люк.

После того как в топке производится розжиг огня, горение поддерживается непрерывно в течение сушки и пиролиза древесины. Общее количество дров, расходуемых для поддержания горения в топке, составляет 1 м³/цикл.

Выделяющиеся в процессе пиролиза газы дожигаются в топке печи. Выброс загрязняющих веществ от печей производится через дымовый трубы высотой 5,5 метра и диаметром 300 мм: <u>ИЗА №№0001-0018</u>.

По окончании переугливания древесины подача дров в топку прекращается. После выгорания всего топлива в топке все отверстия в печи закрываются и герметизируются путем промазывания стыков глиняным раствором. Печь находится в герметизированном состоянии до полного остывания.

Выгрузка древесного угля осуществляется только после полного остывания печи.

Производительность печи — 1,1 т древесного угля за цикл. За год производится не более 36 запусков каждой печи. При этом выделение 3В происходит только на этапе сушки древесины и пиролиза.

Общее количество перерабатываемого древесного сырья составит 5203,44 м³/год (3486,3 т/год), получаемой готовой продукции – 712,8 т/год.

Сырье для производства древесного угля приобретается заказчиком у сторонних поставщиков на договорной основе.

После завершения процесса углежжения готовая продукция выгружается на склад готовой продукции, где упаковывается в герметичные бумажные пакеты по 5-10 кг: <u>ИЗА №6002</u>. Упаковка готовой продукции производится вручную. Время выгрузки и упаковки угля составит 2920 ч/год.

В процессе сжигания дров в топках углевыжигательных печей, а также в процессе переугливания древесины образуется древесная зола, сбор которой осуществляется на

закрытой с трех сторон площадке: ИЗА №6003.

Кроме углевыжигательных печей, на территории предприятия функционирует другое, вспомогательное, оборудование.

Бытовое помещение представляет собой металлический вагончик, предназначенный для отдыха, приёма пищи, смены одежды, а также временного проживания рабочего персонала. Отопление бытового помещения в холодный период года осуществляется автономно, посредством бытовой печи, работающей на дровах. Годовой расход дров составляет 5 м³ (3,35 т). Режим работы печи: 24 ч/сут, 222 сут/год. Выброс вредных веществ от печи осуществляется естественным способом через дымовую трубу высотой 3,5 м и диаметром 0,1 м: ИЗА №0019.

В связи с тем, что в процессе эксплуатации углевыжигательных печей периодически возникает необходимость их ремонта и технического обслуживания, на предприятии предусмотрено проведение сварочных работ. Сварочные работы осуществляются посредством поста ручной дуговой сварки сталей штучными электродами на открытой площадке: ИЗА №6004. В качестве сварочного материала используются электроды марки МР-4. Годовой расход электродов составляет 20 кг, фактический максимальный расход, с учетом дискретности работы оборудования — 1 кг/час. Подача электрической энергии, необходимой для производства сварочных работ, обеспечивается за счет бензинового генератора. Время работы генаратора — 35 ч/год. Выброс вредных веществ от генератора осуществляется через выхлопную трубу высотой 0,5 м и диаметром 0,05 м: ИЗА №0020.

Наружное освещение территории предприятия не предусмотрено. Освещение в бытовом помещении (вагончик) осуществляется за счет аккумулятора.

Всего от установленных источников в атмосферу выбрасывается <u>16</u> вредных веществ:

- 1. Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274).
 - 2. Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327).
 - 3. Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4).
 - 4. Азот (II) оксид (Азота оксид) (6).
 - 5. Углерод (Сажа, Углерод черный) (583).
 - 6. Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516).
 - 7. Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584).
 - 8. Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617).
 - 9. Метан (727*).
 - 10. Метанол (Метиловый спирт) (338).
 - 11. Пропан-2-он (Ацетон) (470).
 - 12. Уксусная кислота (Этановая кислота) (586).
 - 13. Этан.
 - 14. Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60).
 - 15. Взвешенные частицы (116).
- 16. Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494).

Суммарный валовый выброс составит 142,36354895 тонн в год.

По степени воздействия на окружающую среду объект намечаемой деятельности относится к объектам **I категории** согласно приложения 2 к Экологическому кодексу РК от 2 января 2021 года №400-VI ЗРК (производство углерода или электрографита путем сжигания или графитизации).