

Нетехническое резюме

Проект нормативов допустимых выбросов (НДВ) для цеха по утилизации транспортных шин в Центральном промышленном районе г. Павлодара ТОО «Inter Rubber Recycling» разрабатывается в соответствии с п. 7 Главы 1 «Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду», утвержденная Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов РК. №63 от 10.03.2021 г.

Производственный объект является существующим и действующим с 2014 года. Оценка воздействия на окружающую среду была проведена и получено Заключение государственной экологической экспертизы KZ95VDC00044339 от 21.12.2015 г. и Разрешение на эмиссии в окружающую среду для объектов I, II и III категорий KZ51VDD00052325 от 04.04.2016 г.

Существенных изменений в виды деятельности объекта не предусматривается. Деятельность будет продолжаться без изменения технологии производства, на ранее установленном оборудовании.

Площадка рассматриваемого объекта по сторонам света граничит:

- северное направление – ТОО «Группа ИНТЕР» (20 м.);
- южное направление – ТОО «Salling Plast Qazaqstan» (48 м.);
- западное направление – ТОО «Агроснаб» (178 м.);
- восточное направление – Павлодарский трубопрокатный завод (181 м.).

Ближайшие жилые дома находятся на расстоянии 680 метров в южном направлении от территории предприятия

Основной вид деятельности предприятия – переработка и утилизация транспортных шин.

Основной получаемой продукцией предприятия является резиновая крошка различной фракции.

Резиновая крошка является одним из продуктов переработки вторичного резинового сырья.

Предприятие выпускает резиновую крошку различной фракции: 0,4-1 мм, 1-3 мм и 3-5 мм.

Производительность оборудования – 2000 тонн/год изношенных шин;

Производство резиновой крошки – 1320 тонн/год, (66%);

Металлический корд – 320 тонн/год (16%);

Текстильный корд – 340 тонн/год (17%);

Отходы (камни, стекло) - 20 тонн/год (1%).

Режим работы предприятия односменный, 5 дней в неделю, 8 часов в день.

Численность рабочего и обслуживающего персонала составляет 11 человек.

Для переработки отработанных транспортных шин будет применяться физический способ, так как данная технология является малоотходной и без существенных выбросов в атмосферу.

После разгрузки сырья в цехе осуществляется визуальный осмотр на предмет посторонних включений (камни, стекла и т.д.).

Подготовка шин к предварительному измельчению заключается в удалении бокового металлокорда путем механического вырывания крюком, либо полного демонтажа бортов с помощью ножа.

Измельчение и разделение осуществляется сухим механическим способом. Что бы повысить производительность резки и предотвратить пыление, применяется орошение водой покрышек в универсальном измельчителе дробилки №1.

Гранулирование осуществляется дробилками №2 и №3. При производстве гранулята будет осуществляться очистка, во время которой гранулят с помощью магнитного уловителя барабанного типа и делительных вибростолов тщательно очищается от металлических, текстильных и минеральных включений.

Через шнек №3 гранулят поступает на сепаратор, в котором происходит разделение на фракции. Затем фракции выходного материала расфасовываются в полипропиленовые мешки по 35 кг и подаются на хранение. Все конвейерные ленты шнекового типа (полностью закрытые).

При проведении обследования на территории предприятия всего выявлено три источника выбросов, из которых два - организованных и один – неорганизованный.

На территории предприятия установлено пыле- газоочистное оборудование, следовательно, выбросы загрязняющих веществ от организованных источников предприятия осуществляются с предварительной очисткой.