Северо-Казахстанская область

РАЗРАБОТЧИК ПРОЕКТА
Директор
TOO «NordEcoConsult»

Технологические нормативы выбросов для ГКП на ПХВ «Очистные, водоотводные и водопропускные сооружения» акимата города Петропавловска ГУ «Отдел жилищнокоммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог города

Петропавловска»

г. Петропавловск, 2025

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

No	Должность, ученая степень	Подпись	ФИО
1	Директор	hans/-	Баталов В.А.
	TOO «NordEcoConsult»	Davily .	(Раздел 2-3)
2	Инженер-эколог		Конакова Ю.А.
		May	(Введение, Раздел 1-4, Спи-
			сок литературы)

АННОТАЦИЯ

Проект технологических нормативов выбросов загрязняющих веществ для ГКП на ПХВ «Очистные, водоотводные и водопропускные сооружения» акимата города Петропавловска ГУ «Отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог города Петропавловска» разработан в связи с получением Комплексного экологического разрешения на эмиссии.

Основной вид деятельности – сбор, пропуск, очистка и отведение стоков.

Цель настоящей работы — обоснование технологических процессов и/или оборудования технологического нормирования выбросов загрязняющих веществ на текущий момент и предполагаемые к использованию наилучшие доступные техники.

По степени воздействия на окружающую среду ГКП на ПХВ «Очистные, водоотводные и водопропускные сооружения» акимата города Петропавловска ГУ «Отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог города Петропавловска» относится к I категории.

Срок действия установленных технологических нормативов выбросов определяется сроком действия заключений государственной экологической экспертизы, выданных на содержащие нормативы проекты.

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	5
1 ОБЪЕКТЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО НОРМИРОВАНИЯ И МАРКЕРНЫЕ ЗАГРЯЗНЯЮЩИ	ſΕ
ВЕЩЕСТВА	
1.1 Краткая характеристика предприятия и технологического процесса	
1.2 Анализ объектов технологического нормирования	8
1.3 Маркерные загрязняющие вещества, образующиеся на объектах технологического	
нормирования	9
2 АНАЛИЗ ОБЪЕКТОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО НОРМИРОВАНИЯ	.10
3 ХАРАКТЕРИСТИКА ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ИЛИ ПРЕДПОЛАГАЕМОЙ К ИСПОЛЬЗОВАНИ!	Ю
ТЕХНИКИ С НАИЛУЧШИМИ ДОСТУПНЫМИ ТЕХНИКАМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В	
ЗАКЛЮЧЕНИЯХ О НАИЛУЧШИХ ДОСТУПНЫХ ТЕХНИКАХ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ	N
ОБЛАСТЯМ ИХ ПРИМЕНЕНИЯ	.11
4 ТРЕБОВАНИЯ ПО МОНИТОРИНГУ, СВЯЗАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ НАИЛУЧШИХ	
ТЕХНИК	.18
СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ	.20

ВВЕДЕНИЕ

Проект обоснования технологических нормативов для завода по производству дрожжей ГКП на ПХВ «Очистные, водоотводные и водопропускные сооружения» акимата города Петропавловска ГУ «Отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог города Петропавловска» разработан впервые, в соответствии со статьей 40 Экологического кодекса Республики Казахстан.

Определение объектов технологического нормирования и маркерных веществ осуществляется посредством анализа имеющейся технической документации, регламентирующей проведение технологических операций (проектная (конструкторская) документация, технологические регламенты, руководства (инструкции) по эксплуатации, схемы, технические условия и другая эксплуатационная документация) по производству продукции, выполнению работ, оказанию услуг, и ее сравнения с соответствующими справочниками и заключениями по наилучшим доступным техникам.

Результатом определения объектов технологического нормирования и маркерных веществ являются:

- выявленные объекты технологического нормирования;
- маркерные загрязняющие вещества, образующиеся на объектах технологического нормирования;
- уровни эмиссий (выбросов) маркерных загрязняющих веществ для каждого объекта технологического нормирования и объекта в целом.

Анализ объектов технологического нормирования включает определение применяемых на объекте техник, количественных и качественных характеристик выбросов.

Основанием для разработки проекта являются:

- «Экологический Кодекс Республики Казахстан» от 2 января 2021 г. №400-VI;
- Постановление Правительства Республики Казахстан от 17 мая 2025 года № 348 Об утверждении справочника по наилучшим доступным техникам «Очистка сточных вод централизованных систем водоотведения населенных пунктов».

1 ОБЪЕКТЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО НОРМИРОВАНИЯ И МАРКЕРНЫЕ ЗА-ГРЯЗНЯЮЩИЕ ВЕЩЕСТВА

Определение объектов технологического нормирования и маркерных веществ осуществляется посредством анализа имеющейся технической документации, регламентирующей проведение технологических операций (проектная (конструкторская) документация, технологические регламенты, руководства (инструкции) по эксплуатации, схемы, технические условия и другая эксплуатационная документация) по производству продукции, выполнению работ, оказанию услуг, и ее сравнения с соответствующими справочниками и заключениями по наилучшим доступным техникам.

Результатом определения объектов технологического нормирования и маркерных веществ являются:

- выявленные объекты технологического нормирования;
- маркерные загрязняющие вещества, образующиеся на объектах;
- технологического нормирования;
- уровни эмиссий (выбросов) маркерных загрязняющих веществ для каждого объекта технологического нормирования и объекта в целом.

1.1 Краткая характеристика предприятия и технологического процесса

Наименование предприятия: ГКП на ПХВ «Очистные, водоотводные и водопропускные сооружения» акимата города Петропавловска ГУ «Отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог города Петропавловска».

Юридический адрес оператора: СКО, г. Петропавловск, у. Конституции Казахстана, 23. Фактический адрес расположения объекта: СКО, г. Петропавловск.

БИН: 061040006290

Основной вид деятельности - сбор, пропуск, очистка и отведение стоков.

Форма собственности: государственное коммунальное предприятие на праве хозяйственного ведения.

В состав водоочистки входят:

- 1. песколовки;
- 2. пруды-отстойники;
- 3. приемные и распределительные камеры.

Особенностями реализации технических и технологических решений приоритетным направлением деятельности ГКП на ПХВ «Очистные, водоотводные и водопропускные сооружения» является сбор, пропуск, очистка и отведение поверхностных стоков. Реализация основного вида деятельности достигается за счет эксплуатации систем канализации, насосных станций и очистных сооружений. Насосные станции предприятия, обеспечивающие необходимое и достаточное давление в магистральных трубопроводах, локализованы в пределах урбанизированной территории (г. Петропавловск) и выполняют функцию связующих узлов.

Насосная станция по адресу ул. Воровского, 114 «А» (Р=7200 м³/сут) представлена производственным строением, в котором размещены насосы (2 ед., 1 рабочий, 1 резервный) марки «Иртыш» производительностью 150 м³/час, напором 11 м. Технологическое оборудование обеспечивает сбор (в том числе и из буферных водных объектов) поверхностного стока с территории г. Петропавловска, ограниченной областью (54°51′/54°52′/ с.ш. - 69°10′/69°13′/ в.д.), а также поддержание достаточного давления в магистральных трубопроводах по ул. Университетская, ул. Интернациональная и т.д.

Насосная станция по адресу ул. Г. Мусрепова, $100 \text{ «А» (P=9600 м}^3/\text{сут})$ представлена производственным строением, в котором размещены насосы (2 ед., 1 рабочий, 1 резервный) марки СМ 150-125-315-4 производительностью $160\text{-}200 \text{ м}^3/\text{час}$, напором 22.5-32 м. Технологическое оборудование обеспечивает сбор (в том числе из буферных объектов) поверхност-

ного стока с территории северо- восточной пром. зоны г. Петропавловска, а также поддержание достаточного давления в магистральных трубопроводах для перекачки стоков на смежную насосную станцию.

Насосная станция по адресу ул. Г. Мусрепова, 2 «Б» (Р=14400 м³/сут) функционирует на базе эксплуатации насосов (3 ед., 2 рабочих, 1 резервный) марки СМ 150-125-315-4 про-изводительностью 160-200 м³/час, напором 22.5-32 м и принимает сточную жидкость от насосной станции (ул. Г. Мусрепова, 100 «А»), а также центральных улиц г. Петропавловска (улицы: Назарбаева, Сатпаева, Я. Гашека, Шухова, Рижская и др.) а также обеспечивает подачу сточной жидкости под напором в магистральный коллектор (МК-5).

Насосная станция на пересечении улиц Ж. Кизатова - Жукова (P=14400 м³/сут) представлена заглубленным производственным строением, в котором размещены насосы (3 ед., 2 рабочих, 1 резервный) марки «Иртыш» производительностью 150 м³/час, напором 11 м. Технологическое оборудование обеспечивает сбор поверхностного стока с территории микрорайона Юбилейный г. Петропавловска, а также поддержание достаточного давления в магистральных трубопроводах. Оборудование функционирует в автоматическом режиме (включение и выключение насосов).

Насосная станция на пересечении улиц Гагарина - Воровского (Р=14400 м³/сут) представлена производственным строением, в котором размещены насосы (3 ед., 2 рабочих, 1 резервный) марки «Иртыш» производительностью 150 м³/час, напором 11 м. Технологическое оборудование обеспечивает сбор поверхностного стока с территории микрорайона Береке г. Петропавловска, а также поддержание достаточного давления в магистральных трубопроводах. Оборудование функционирует в автоматическом режиме (включение и выключение насосов).

Насосная станция на пересечении ул. Громовова - пр. Досмухамбетова (P=14400 м³/сут) представлена производственным строением, в котором размещены насосы (4 ед., 2 рабочих, 2 резервный) марки «Иртыш» производительностью 150 м³/час, напором 11 м. Технологическое оборудование обеспечивает сбор поверхностного стока с территории микрорайона Береке г. Петропавловска, а также поддержание достаточного давления в магистральных трубопроводах. Оборудование функционирует в автоматическом режиме (включение и выключение насосов).

Насосная станция по адресу 1 пр. Перминовых, 3 «А» (P=156000 м³/сут) запроектирована и построена в соответствии с типовым проектом. Подземная часть выполнена из монолитного железобетона и имеет в плане круглую форму. Подземная часть станции по всей высоте разделена на две половины глухой железобетонной стеной. В одной половине размещаются приемный резервуар и над ним помещение решеток. Во второй половине - машинное отделение с двумя насосами и приемная камера под ним. Технические характеристики насосов: пропеллерные насосы марки ОВ5-47МБ производительностью 3250 м³/час напором 8 м. Насосы установлены под заливом и их работа автоматизирована. Во избежание попадания в насосы крупных и тяжелых загрязнений установлены решетки с прозорами 60 мм. Функциональное назначение насосной станции - напорная подача (2 коллектора) сточной жидкости на очистные сооружения.

Поверхностные сточные воды загрязнены в основном уличным сметом (мусор с поверхности внутриквартальных территорий и улиц), продуктами разрушения дорожных покрытий и почвы, а также аэрозиями, пылью и растворенными газами, захваченными из атмосферы (общая площадь водосбора - 1200 га) поступают на очистные сооружения.

В состав очистных сооружений входят:

- песколовки, состоящие из двух секций, каждая из которых оборудована устройствами для улавливания плавающего мусора и нефтепродуктов;
 - пруды-отстойники, состоящие из трех секций;
 - приемные и распределительные камеры.

Очистка поверхностных сточных вод - механическая (особенности проектных решений). Схема механической очистки принята следующая: распределительная камера \to песколовки \to секция пруда отстойника \to сброс.

На очистные сооружения отводится наиболее загрязненная часть поверхностного стока, которая образуется в период выпадения дождей, таяния снежного покрова и мойки дорожных покрытий.

Работа очистных сооружений - только в теплый период года.

Наиболее загрязненная часть дождевого стока представлена часто повторяющимися малоинтенсивными дождями при периоде однократного превышения расчетной интенсивности Р 0,05 (95 % обеспеченность) и первыми порциями дождя большой интенсивности, что составляет примерно 70% годового объема дождевого стока.

Песколовки предназначены для выделения из сточных вод тяжелых минеральных примесей (главным образом песка) и устанавливаются перед прудами отстойниками.

На предприятии запроектированы и функционируют горизонтальные песколовки с прямолинейным движением воды. Песколовки представляют собой удлиненные прямоугольные в плане резервуары.

Продолжительность протекания сточных вод через песколовку при максимальном притоке - 30 с. При очистке секции сначала должна быть выпущена из нее вода, после чего удаляется песок. Песколовки устроены с уклоном, что обеспечивает освобождение их от песка.

Объем песка, задержанного в песколовках, замеряется при выгрузке. Во время освобождения одной из секций песколовки, вторая работает с перегрузом.

Для стабилизации скорости потока в песколовках устраивается сливная камера с водосливом. Песколовки оборудуются съемными решетками для улавливания мусора, а также щелевой поворотной трубой для улавливания нефтепродуктов.

Уловленные нефтепродукты по отводным трубам поступают в подземные емкостинакопители и далее освобожденные от воды нефтепродукты вывозятся на договорной основе.

Пруды-отстойники состоят из двух параллельно расположенных секций и одной резервной. Влекомые и взвешенные твердые частицы задерживаются в осадочной части очистного сооружения. Отстойники рассчитаны из расчета протекания воды при скорости 10 мм/с и времени отстоя два часа.

Водосброс из очистного сооружения производится через водосбросную камеру. Отводящий трубопровод водосброса имеет выпуск в низовой участок отводящего коллектора и далее в канаву водоток.

Удаление твердого осадка осуществляется механизмами (экскаватором, бульдозером). Секция выключается из работы, отстоянная вода выпускается, и чистка производится «в сухую». Чистка производится по мере накопления осадка до расчетного уровня.

Сушка осадка производится на резервной секции пруда-отстойника. Высушенный осадок вывозится для складирования на городскую свалку на договорной основе.

Трубопроводы очистных сооружений. Поверхностные сточные воды подаются из распределительной камеры в отстойники с помощью подающих трубопроводов. На сети подающих трубопроводов устраиваются камеры с установкой в них отключающих устройств. Камеры и колодцы выполнены из монолитного бетона и сборных железобетонных элементов. Шиберы и затворы открываются и закрываются вручную. Сети из стальных электросварных труб. Выпуск стоков после очистки производится через водоспускные камеры, по отводящему трубопроводу в отводящий обводной коллектор. Трубопроводы — из железобетонных труб проложены в теле дамбы. На трубопроводе установлены колодцы из сборных железобетонных элементов.

 $Bыпуск поверхностных стоков самотечный (отводящеобводной коллектор <math>\rightarrow$ оголовок \rightarrow канава \rightarrow старица \rightarrow р. Ишим). В месте выпуска водостока в канаву - устроен сборный железобетоный выходной оголовок (Ø1200 мм).

1.2 Анализ объектов технологического нормирования

В качестве исходных материалов использовалась технологическая документация, проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных источников, паспорта на оборудование.

Таблица 1.2.1 - Объекты технологического нормирования

№	В соответствии с Заключением по	Объекты технологического нормирования,		
	НДТ, область применения, процесс	наименование и номер источника загрязнения		
1	Очистка сточных вод	Водовыпуск №1		

1.3 Маркерные загрязняющие вещества, образующиеся на объектах технологического нормирования

Маркерные загрязняющие вещества это наиболее значимые для эмиссий конкретного вида производства или технологического процесса загрязняющие вещества, которые выбираются из группы характерных для такого производства или технологического процесса загрязняющих веществ и с помощью, которых возможно оценить значения эмиссий всех загрязняющих веществ, входящих в группу.

Маркерным веществами для предприятия является: БПКполное, ХПКобщее, взвешенные вещества, азот аммонийный (NH4+), нитраты по иону (NO3-), нитриты по азоту (NO2), фосфаты (PO4). Предельный уровень сбросов загрязняющих веществ принят в соответствии со Справочником по наилучшим доступным техникам «Очистка сточных вод централизованных систем водоотведения населенных пунктов» (Постановление Правительства Республики Казахстан от 17 мая 2025 года № 348).

Таблица 1.3.1 - Маркерные вещества, образующиеся на объектах технологического нормирования

No	Объект техно-	№	Маркерное загрязняющее ве-	H Д T - $T\Pi$ ($M\Gamma$ / $д$ M 3)
	логического	ИЗА	щество (МЗВ)	
	нормирования			
1	Водовыпуск	1	БПКполное	3 – 6
	№ 1		ХПКобщее	15 – 30
			Взвешенные вещества	5 - 35
			Азот аммонийный (NH4+)	0,25-1
			Нитраты по иону (NO3-)	5 - 25
			Нитриты по азоту (NO2)	0.05 - 0.1
			Фосфаты (РО4)	0,1-1

2 АНАЛИЗ ОБЪЕКТОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО НОРМИРОВАНИЯ

ГКП на ПХВ «Очистные, водоотводные и водопропускные сооружения» акимата города Петропавловска ГУ «Отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог города Петропавловска» является одним из предприятия для г. Петропавловск. В своей деятельности осуществляет технологические процессы и потребления энергии, воды и других материальных ресурсов.

В процессах производственной деятельности происходит воздействие на водную среду. ГКП на ПХВ «Очистные, водоотводные и водопропускные сооружения» акимата города Петропавловска ГУ «Отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог города Петропавловска» относятся к объектам I категории, оказывающим негативное воздействие на окружающую среду (Приложение 2).

Однако деятельность предприятия нацелена на обеспечение экологической безопасности за счет минимизации вредного воздействия на окружающую среду и предотвращению нерационального использования природных ресурсов.

В соответствии с Экологическим кодексом разрабатываются Программа повышения экологической эффективности и производственного экологического контроля.

В таблице 2.1 представлена информация о видах производственных процессов ГКП на ПХВ «Очистные, водоотводные и водопропускные сооружения» акимата города Петропавловска ГУ «Отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог города Петропавловска», а также виды выпускаемой продукции.

Таблица 2.1 - Виды выпускаемой продукции, с учетом используемого сырья и потребления

энергоресурсов

Наименова-	Виды выпускаемой продук-	Используемое сырье	Используемые
ние участка	ции		энергоресурсы
ГКП на ПХВ	Очистка сточных ливневых	-	-
«Очистные,	и талых вод, 10 545 000		
водоотводные	м3/год		
и водопро-	, ,		
пускные со-			
оружения»			
акимата го-			
рода Петро-			
павловска ГУ			
«Отдел жи-			
лищно-ком-			
мунального			
хозяйства,			
пассажир-			
ского транс-			
порта и авто-			
мобильных			
дорог города			
Петропавлов-			
ска»			

3 ХАРАКТЕРИСТИКА ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ИЛИ ПРЕДПОЛАГАЕМОЙ К ИС-ПОЛЬЗОВАНИЮ ТЕХНИКИ С НАИЛУЧШИМИ ДОСТУПНЫМИ ТЕХНИКАМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В ЗАКЛЮЧЕНИЯХ О НАИЛУЧШИХ ДОСТУПНЫХ ТЕХНИКАХ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ОБЛАСТЯМ ИХ ПРИМЕНЕНИЯ

Ниже приведен сравнительный анализ НДТ, установленных в заключении по наилучшим доступным техникам с реальными условиями предприятия - таблица 3.1.

Таблица 3.1- Оценка соответствия общим наилучшим доступным техникам

Номер НДТ Характеристика НДТ Применение НДТ на производстве	Заключение о соответ ствии НДТ
Побщие НДТ Побщие На Побщие На Побщие НдТ Побщие НдТ Побщие На Побщие На Побщие НдТ Побщие На Побщие На Потщие На Порщие Соб поететвие необовония серукования серопания серопани	огиче- Соответствует

обеспечение соответствия экологическому законодательству;

- 6) обеспечение соблюдения экологического законодательства Республики Казахстан;
- 7) проверку работоспособности и принятие корректирующих мер с уделением особого внимания к следующим действиям:

мониторинг и измерение;

корректирующие и превентивные действия;

ведение записей;

независимый внутренний и внешний аудит для определения соответствия СЭМ запланированным мероприятиям и тому, надлежащим ли образом она внедряется и поддерживается;

- 8) обзор СЭМ и ее постоянную пригодность, адекватность и эффективность со стороны высшего руководства;
- 9) подготовку регулярной отчетности, предусмотренной экологическим законодательством;
- 10) валидацию органом по сертификации или внешним верификатором СЭМ;
- 11) следование за развитием более чистых технологий;
- 12) рассмотрение воздействия на окружающую среду от возможного снятия с эксплуатации установки на этапе проектирования нового завода и на протяжении всего срока его службы;
- 13) применение отраслевого бенчмаркинга на регулярной основе (сравнение показателей своей компании с показателями лучших предприятий отрасли);
- 14) систему управления отходами;
- 15) на установках/объектах с несколькими операторами создание объединений, в которых определяются роли, обязанности и координация операционных процедур каждого оператора установки в целях расширения сотрудничества между различными операторами;
- 16) инвентаризацию сточных вод и выбросов в атмосферу. Объем (например, уровень детализации) и характер СЭМ (например, стандартизованная или нестандартизированная), как правило, связаны с характером, масштабом и сложностью установки, а также уровнем воздействия на окружающую среду, которое она может оказывать.

лергооффективност и применение инферсооффективных деникропных электродинтехностій дрименение энергооффективного насосного оборудования 3 Вледрение энергооффективного насосного оборудования об выпараменров, необходимых для управления процессоким из делеготерсьями с опомовые энергооффективности и отношение процессом из делеготерсьями реального окремены, для обеспечения стабильности и бесперебойности технологических процессох, что повысит энергоффективности и отношение оборужениями ВПДТ заключается и обеспечения стабильности и бесперебойности технологических процессох умежнуть производительность и усовершенствовать процессом межете с неизклюжающейся обеспечения стабильности и бесперебойности технологических процессох, что повысит энергоффективности и поводит заключается и обеспечении стабильности и бесперебойности технологических процессох оборужениями ВПДТ заключается и обрежеными в ППДТ заключается и обрежениями и производительность и усовершенствовать процессом и обеспечения стабильности и бесперебойности технологических процессом и обеспечения стабильности и бесперебойности технологических процессом и обеспечения стабильности и беспечений стабильности и беспечений стабильности и беспечения стабильности и беспечений стабильности и беспечений стабильности и производить в производить обеспечения стабильности и обеспечения с	НДТ 2. Управление	НДТ служит для сокращения потребления тепловой и энерге-	На предприятии закуплены и установлены насосное обо-	Соответствует
нескольких из перечисленных ниже техник.				
1. СЭ-М 2. Применение ЧРП 3. Применение черто фрективных асинхронных электродвитателей 4. Применение энерто фрективной системы акрации 5. Висдрение энерто фрективной системы акрации 5. Висдрение энерто фрективной системы акрации 5. Висдрение энерто фрективной системы акрации 7. Вистемы 7. Вистем				
2 Применение чертоэффективного насосного оборудования 3 Применение эпергоэффективного насосного оборудования 5 Введение эпергоэффективного насосного оборудования 5 Введение эпергоэффективного насосного оборудования 5 Введение эпергоэффективного насосного оборудования проиессами из диспетиеров, необходиямых диву приважения по отножна- ции проиессов в режиме реального времения, для обсетовения стабильности и бесперобліности и технологических проиессов, что повысит эпергоэффективность и полюдит максимально уменячить производительность и толюдит из комбинации техник: Автомитизированные системы удравления технологическим процессом могет се песпользованиям одной или комбинации техник: Автомитизированные системы удравления технологическим определения процессом могет се песпользованиям одной или комбинации техник: Автомитизированные системы удравления технологическим определены тражений в соответствия с национальным инли междупародивами стапаратами, регаментирующим прогессов могет се попользованием одной или комбинации инли междупародиться в месте выпуска сточных вод и определательную процессов в регаменитирующим прогессов могет се попользованиям от прогессов могет се песпользованиям от определательную процессов могет вы могет прогессов могет се песпользованиям процессом могет се песпользованиям процессом могет се песпользованиям процессом могет се песпользованиям процессом могет се песпользованиям прогессом могет се песпользованиям процессом могет се песпользованиям прогессом могет се песпользованиям прог	7 T T T T T T T T T T T T T T T T T T T			
3 Применение энергооффективнох асинхронных электродвинателей 4 Применение энергооффективного насосного оборудования 5 Висцение энергооффективного насосного оборудования 5 Висцение энергооффективной системы зарашии 17 Видум, вибрыти процесса и пользоватие образования для имерень или опенки процессон, что появлент энергооффективность и пользованием одной корректировки и оптимизации процессон по появлент энергооффективность и появлент ответствующих параметров, необходимых для управления процессон, что появлент энергооффективность и появлени технологических процессом обидентых процессом и очистными сооруженнями процессом и очистными и процессом и очистными сооруженнями ответствии с национальными и процессом и очистными и очистными сооруженнями процессом и очистными и предоссом и очистными и очистными сооруженнями процессом и очистными и очистными сооруженнями процессом и очистными и очи				
Тателей АПрименение энергоэффективного насосного оборудования Видрение энергоэффективной системы язращии ПДТ применение энергоэффективной системы язращии ПДТ применение энергоэффективной системы язращии ПДТ применение энергоэффективной системы управления процессов и м из диспетчерских с помощью современных компьютерных системы исвыльносты и остабильносты и остабильносты и остабильносты и остабильносты и польяющте мето попасит эпергоэффективность и усокершение сабильносты и росивсом воситемы управления процессом высстее с использованием одной или комбинации техник: Автоматизированные системы управления технологическим процессом и очистными сооружениями НДТ заключается в проведении мониторинга сбросов маркерниями загразивопирыми сапетами, регамивания очистных сооружений в соответствии с национальными ипредоставление данных эквивилентного качества НДТ 5. Шум, вибрат ция, запах сооружений в соответствии с национальными ипредоставление данных эквивилентного качества Чтобы сициять урожень шума и предогратить его распро- правива ПЭК. Применение образованием инферсовата, за в проведении мониториций образованием инферсовата, за в проведений мониториций образования мите- НДТ 5. Шум, вибрат ция в соответствии с национальными ипредоставление данных эквивилентного качества Чтобы сициять урожень шума и предогратить его распро- правива ПЭК. Применение на ближению шума: реализация стратегии сицкения шума: реализация стратегии сицкения шума: реализация отратегии сицкения шума: реализация стратегии сицкения шума: реализация стратегии сицкення шума: отраждение шумных операций/агретатов; в порозолящия завний для эцити эт любых шумных операций (для защиты от любых шумных операций на реализация отратегия и предоставление на предост		1		
4 Применение эпергоэффективной системы аэрации				
В Ведение энертоэффективной системы зэрации НДТ применяется для измерения или оценки всех соответствующих параметров, необходимых для управления процессов и из диспетчерских с помощью современных компьютерации процессов в режиме реального времени, для обеспечения стабильности и бесперебойности текнологических процессов, что повысит энергоэффективность и поэволит максимально увеличить процессов в режиме реального времени, для обеспечения стабильности поемым это повысит энергоэффективность и поэволит максимально увеличить процессом в процессов в обеспечении стабильной работы процесса с помощью системы управления процессом несте использованием одной или комбинации техник: Автоматизированные системы управления технологическим процессом и очистным сооружениями процессом и очистными в соответствии с национальными очистных сооружениями в соответствии с национальными предоставление данных эквивалентного качества НДТ 5. Шум, вибра ция, запаж у предоставление предоставление данных эквивалентного качества Чтобы спизить уровень шума и предограрить его распротрателные предогрателные предогрательные предогрательные пред				
НДТ 3. Управление технологическими ствующих параметров, необходимых для управления процессами из диспетчерских с помощью сопременных компьютерных систем с целью непрерывной корректировки и оптимизации процессов реживе реального времени, для обеспечения стабильности и бесперебойности технологических процессов, что новысит энергоэффективность и позволит максимально уркеличить производительность и усовершенствовать процессо обслуживания. НДТ заключается в обеспечении стабильного в беспуакивания. НДТ заключается в обеспечении стабильного и очистными сооружениями процессом вместе с использованием одной или комбинации техник: Автоматизированные системы управления технологическим процессом и очистными сооружениями нетехник: Автоматизированные системы управления технологическим процессом и очистными сооружениями нетехник: НДТ 3. Мониторинг муниция обеспечении образованием одной или комбинации техник: Автоматизированными сооружениями нетехнические выпуска сточных вод из очистных сооружений в соответствии с национальными предоставление данных уквивалентного качества и муниция междупародными стапдартами, регламентирующими предоставление данных уквивалентного качества и предоставление на ближайшую территорию, могут быть применены различные технические решения по синжению шума: реализация стратегии синжения шума; ограждение шумных операций/агретатов; виброизоляция операций/агретатов; виброизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, синжанных с оборудованием для преобразования мате-				
технологическими процессами из диспетчерских с помощью современных компьютер- ных систем с целью непрерывной корректировки и оптимиза- шии процессов в режиме реального времени, для обеспечения стабильноги пестем с целью непрерывной корректировки и оптимиза- шии процессов в режиме реального времени, для обеспечения стабильной пестем с помощью системы управления процессом почистными сооружениями НДТ 3. Мониторин НДТ 4. Мониторин НДТ 3. Мониторин ных загрязивощих веществ в месте выпуска сточных вод из очистных сооружений в соответствии с национальными или международными стандартами, регламентирующими предоставление данных эквивалентного качества НДТ 5. Шум, вибра ния, запах НДТ 5. Шум, вибра странение на ближайную территорию, могут быть применаы различные технические решения по силжению шума: реализация стратегии силжения шума: ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; виброизоляция запиты от пюбых шумных опе- раций, связанных с оборудованием для преобразования мате-	НДТ 3. Управление			
процессами сами из диспетчерских с помощью современных компьютер- ных систем с целью пепрерывной корректировки и оптимиза- шии процессов в режиме реального времени, для обеспечения стабильности и бесперебойности технологических процессов, увеличить производительность и усовершенствовать про- цессы обслуживания, НДТ заключается в обеспечении ста- бильной работы процесса с помощью системы управления процессом вместе с пепользованием одной или комбинации техник: Автоматизированные системы управления такиного процессов и очистными сооружениями НДТ 4. Мониторииг- эмиссий НДТ заключается в проведении мониториига сбросом маркер- ных загрязияющих веществ в месте выпуска сточных вод из очистных сооружений в сответствии с национальными и/и и междупародными стандартами, регламентирующими предоставление данных эквивалентного качества НДТ 5. Шум, вибра- щия, запах тупе реализация стратегии синакины шума: ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; виброизоляция предораования мате- ваший, связанных с оборудованием для преобразования мате- раций, связанных с оборудованием для преобразования мате-	· · · · · ·			
ных систем с целью непрерывной корректировки и оптимизы шии процессов в режиме реального времени, для обеспечения стабильности и бесперебойности технологических процессов, что повысит эпертоэффективность и позволит максимально увеличить процессов белуживания. НДТ заключается в обеспечении стабильной работы процесса с помощью системы управления процессов белуживания. НДТ заключается в процессов маркер процессом о чочистными сооружениями НДТ 4. Мониторинг эмиссий НДТ заключается в проведении мониторинга сбросов маркер нахлячить сооружениями НДТ заключается в проведении мониторинга сбросов маркер нахлячить сооружениями НДТ заключается в проведении мониторинга сбросов маркер нахлячить сооружениями в соответствии с национальными м/или международными стандартами, регламентирующими директом уторы предоставление данных эквивалентного качества НДТ 5. Шум, вибращия, запах чистем в образованием для и предотвратить ето распротранение на ближайшую территорию, могут батть применень различные технические решения по снижению шума: реализация стратегии снижения шума; ограждение шумых операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; закукоизонция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-	процессами			
ции процессов в режиме реального времени, для обеспечения стабильности и бесперебойности технологических процессов, что повысит энергоэффективность и тозволит максимально увеличить производительность и усовершенствовать процессо бильной работы процессо в помощью системы управления процессом вместе с использованием одной или комбинации техник: Автоматизированные системы управления технологическим процессом и очистными сооружениями процессом и очистными сооружениями процессом и очистными сооружениями очистных сооружениями процессом и очистных сооружениями процессом и очистных сооружениями предессом и очистных осоружений в соответствии с национальными и/или международными стандартами, регламентирующими предоставление данных эквивалентного качества при предоставление данных эквивалентного качества (транение на ближайшую территорию, могут быть применены различные технические решения по снижению шума: реализация стратегии снижения шума; ограждение шумых операций/агретатов; виброизоляция операций/агретатов; виброизоляция операций/агретатов; виброизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате- звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-				
что повысит энергоэффективность и гозволит максимально увеличить производительность и усовершенствовать процессы обслуживания. НДТ заключается в обеспечении стабильной работы процессом вместе с использованием одной или комбинации техник: Автоматизированные системы управления технологическим процессом и очистными сооружениями НДТ 4. Мониторинг эмносий НДТ 3 ключается в проведении мониторинга обросов маркерных загрязияющих веществ в месте выпуска сточных вод из очистных сооружений в соответствии с национальными предоставление данных эквивалентного качества НДТ 5. Шум, вибрация, запах НДТ 5. Шум, вибрация, запах НДТ 5. Шум, вибрация от распротеранизация от данных эквивалентного качества Чтобы снизить уровень шума и предотвратить его распротранные технические решения по снижению шума: реализация стратегии снижения шума; ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; внутренняя и внешняя общивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-		ции процессов в режиме реального времени, для обеспечения		
увеличить производительность и усовершенствовать пропессы обслуживания. НДТ заключается в обеспечении стабильной работы процессом вместе с использованием одной или комбинации технии: Автоматизированные системы управления технологическим процессом и очистными сооружениями НДТ 4. Мониторинг эмписий НДТ заключается в проведении мониторинга сбросов маркерных загрязняющих веществ в месте выпуска сточных вод из очистных сооружений в соответствии с национальными и/или международными стандартами, регламентирующими предоставление данных эквивалентного качества НДТ 5. Шум, вибра ция, запах Чтобы снизить уровень шума и предотвратить его распространение на ближайшую территорию, могут быть применены различные технические решения по снижению шума: реализация стратегии снижения шума; ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агретатов; виброизоляция операций/агретатов; виброизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-		стабильности и бесперебойности технологических процессов,		
щессы обслуживания. НДТ заключается в обеспечении стабильной работы процесса с помощью системы управления процессом вместе с использованием одной или комбинации техник: Автоматизированные системы управления технологическим процессом и очистными сооружениями НДТ 4. Мониторинг эмносий НДТ заключается в проведении мониторинга сбросов маркерных загрязияющих веществ в месте выпуска сточных вод из очистных сооружений в соответствии с национальными и/или международными стандартами, регламентирующим предоставление данных эквивалентного качества НДТ 5. Шум, вибрация, запах Чтобы снизить уровень шума и предотвратить его распространение на ближайшую территорию, могут быть применены различные технические решения по снижению шума: реализация стратегии снижения шума; ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-		что повысит энергоэффективность и позволит максимально		
бильной работы процесса с помощью системы управления процессом вместе с использованием одной или комбинации техник: Автоматизированные системы управления технологическим процессом и очистными сооружениями НДТ 4. Мониторинг эмиссий НДТ заключается в проведении мониторинга сбросов маркерных загрязняющих веществ в месте выпуска сточных вод из очистных сооружений в соответствии с национальными и/или международными стандартами, регламентирующими предоставление данных эквивалентного качества НДТ 5. Шум, вибрация, запах Чтобы снизить уровень шума и предотвратить его распространение на ближайшую территорию, могут быть применены различные технические решения по снижению шума: реализация стратегии снижения шума; ограждение шумных операций/агрегатов; в виброизоляция операций/агрегатов; в внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-				
процессом вместе с использованием одной или комбинации техник:		цессы обслуживания. НДТ заключается в обеспечении ста-		
техник:		бильной работы процесса с помощью системы управления		
Автоматизированные системы управления технологическим процессом и очистными сооружениями НДТ 4. Мониторинг миссий и очистными сооружениями и очистных вод из очистных сооружений в соответствии с национальными и/или международными стандартами, регламентирующими предоставление данных эквивалентного качества НДТ 5. Шум, вибрация, запах реализация стратегии с нижения шума; ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-		процессом вместе с использованием одной или комбинации		
Процессом и очистными сооружениями		техник:		
НДТ 4. Мониторинг эмиссий НДТ заключается в проведении мониторинга сбросов маркерных загрязняющих веществ в месте выпуска сточных вод из очистных сооружений в соответствии с национальными и/или международными стандартами, регламентирующими предоставление данных эквивалентного качества НДТ 5. Шум, вибрация, запах Чтобы снизить уровень шума и предотвратить его распространение на ближайшую территорию, могут быть применены различные технические решения по снижению шума: реализация стратегии снижения шума; ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-		Автоматизированные системы управления технологическим		
ных загрязняющих веществ в месте выпуска сточных вод из очистных сооружений в соответствии с национальными и/или международными стандартами, регламентирующими предоставление данных эквивалентного качества НДТ 5. Шум, вибрация, запах Чтобы снизить уровень шума и предотвратить его распространение на ближайшую территорию, могут быть применены различные технические решения по снижению шума: реализация стратегии снижения шума; ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-				
очистных сооружений в соответствии с национальными и/или международными стандартами, регламентирующими предоставление данных эквивалентного качества НДТ 5. Шум, вибрация, запах Чтобы снизить уровень шума и предотвратить его распространение на ближайшую территорию, могут быть применены различные технические решения по снижению шума: реализация стратегии снижения шума; ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-				Соответствует
и/или международными стандартами, регламентирующими предоставление данных эквивалентного качества НДТ 5. Шум, вибрация, запах Чтобы снизить уровень шума и предотвратить его распространение на ближайшую территорию, могут быть применены различные технические решения по снижению шума: реализация стратегии снижения шума; ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-	эмиссий			
предоставление данных эквивалентного качества НДТ 5. Шум, вибрация, запах Чтобы снизить уровень шума и предотвратить его распространение на ближайшую территорию, могут быть применены различные технические решения по снижению шума: реализация стратегии снижения шума; ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-		1	программы ПЭК.	
НДТ 5. Шум, вибрация, запах Чтобы снизить уровень шума и предотвратить его распространение на ближайшую территорию, могут быть применены различные технические решения по снижению шума: реализация стратегии снижения шума; ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-				
ция, запах странение на ближайшую территорию, могут быть применены различные технические решения по снижению шума: реализация стратегии снижения шума; ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-		_		
нены различные технические решения по снижению шума: реализация стратегии снижения шума; ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-	НДТ 5. Шум, вибра-			
реализация стратегии снижения шума; ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-	ция, запах			
ограждение шумных операций/агрегатов; виброизоляция операций/агрегатов; внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-		нены различные технические решения по снижению шума:		
виброизоляция операций/агрегатов; внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-		реализация стратегии снижения шума;		
внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-		ограждение шумных операций/агрегатов;		
материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-		виброизоляция операций/агрегатов;		
материала; звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-		внутренняя и внешняя обшивка из ударопоглощающего		
звукоизоляция зданий для защиты от любых шумных операций, связанных с оборудованием для преобразования мате-		1 7 2		
раций, связанных с оборудованием для преобразования мате-				
r		риалов;		

	строительство стен для защиты от шума, например, стро-	
	ительство зданий или естественных барьеров, таких, как рас-	
	тущие деревья и кустарники между охраняемой территорией	
	и шумной деятельностью;	
	обшивка воздуховодов и воздуходувок, расположенных в	
	звуконепроницаемых зданиях;	
	закрытие дверей и окон крытых помещений;	
	малошумное оборудование, сюда входят малошумные	
	компрессоры, насосы.	
НДТ 6. Шум, вибра-	Мероприятия, направленные на предотвращение образования	
ция, запах	и распространения запахов заключаются в следующем:	
Him, Sullan	надлежащее хранение и обращение с пахучими материа-	
	лами; тщательное проектирование, эксплуатация и техниче-	
	ское обслуживание любого оборудования, которое может вы-	
	делять запахи; сведение к минимуму использование пахучих	
	материалов.	
	Сокращения образования запахов при сборе и обработке	
	сточных вод и осадков сточных вод можно добиться путем:	
	сокращения до минимально возможных показателей вре-	
	мени пребывания сточных вод и осадков сточных вод в систе-	
	мах сбора и хранения, в частности, в анаэробных условиях;	
	использования химических веществ для уничтожения или	
	сокращения образования пахучих веществ (например, окисле-	
	ние или осаждение сероводорода);	
	оптимизации аэробного разложения (может включать	
	контроль содержания кислорода; надлежащее (частое) обслу-	
	живание системы аэрации; использование чистого кислорода;	
	удаление накипи в цистернах);	
	покрытия или ограждения объектов сбора и обработки	
	сточных вод и осадков сточных вод с целью сбора пахучих	
	отходящих газов для дальнейшей обработки;	
	обработки выбросов/сбросов за пределами основного про-	
	изводства ("на конце трубы") (может включать биохимиче-	
	скую обработку; окисление при повышенной температуре).	
НДТ 7. Управление	Для охраны водных ресурсов от воздействия сточных вод и	
водопользованием,	управления их балансом при процессах очистки сточных вод	
удаление и очистка	необходимо выполнение следующих мероприятий:	
сточных вод	разработка водохозяйственного баланса для предприятий	
	кос;	
	внедрение системы оборотного водоснабжения и повтор-	
	ного использования воды в технологическом процессе;	

	сокращение водопотребления в технологических процес-		
	cax;		
	использование локальных систем очистки и обезврежива-		
THE O M	ния сточных вод.		
НДТ 8. Управление	НДТ при механической очистке сточных вод служит для при-		
водопользованием,	менения одной или нескольких приведенных ниже техник:		
удаление и очистка	1. Процеживание		
сточных вод	2. Удаление оседающих грубых примесей (песка)		
	3. Отстаивание		
НДТ 9. Управление	НДТ при химической и физико-химической очистке сточных		
водопользованием,	вод служит для применения одной или нескольких приведен-		
удаление и очистка	ных ниже техник.		
сточных вод	1 Коагуляция, флокуляция		
	2 Сорбция		
	3 Экстракция		
	4 Химическое осаждение		
	5 Адсорбция с применением активированного угля		
	6 Нейтрализация		
	7 Окисление		
	8 Ионный обмен		
	9 Флотация		
НДТ 10. Управление	НДТ при биологической очистке сточных вод служит для		
водопользованием,	применения одной или нескольких приведенных ниже тех-		
удаление и очистка	ник.		
сточных вод	1 Биологическая очистка в аэротенках		
	2 Анаэробое брожение микроорганизмов с целью полу-		
	чения метана		
	3 Биофильтры		
	4 Биоблоки		
	5 Технология мембранного биореактора		
	6 Технология фильтрации суспензии через взвешен-		
	ный слой осадка		
	7 Технология реактора циклического действия		
	8 Использование микроводорослей		
	9 Биоаугментация		
НДТ 11. Управление	НДТ при обеззараживании сточных вод служит для примене-		
водопользованием,	ния одной или нескольких приведенных ниже техник.		
удаление и очистка	1 Ультрафиолетовое облучение		
сточных вод	2 Озонирование сточных вод		
	£	1	

НДТ 12. Управление	НДТ при глубокой очистке (доочистка) сточных вод служит	
водопользованием,	для применения одной или нескольких приведенных ниже	
удаление и очистка	техник.	
сточных вод	1 Мембранная ультрафильтрация	
	2 Обратный осмос	
	3 Фильтрация с применением фильтров с зернистой за-	
	грузкой или сетчатых барабанных фильтров	
НДТ 13. Управление	Чтобы предотвратить или, если предотвращение невозможно,	
отходами и осадками	сократить количество отходов, направляемых на утилизацию,	
сточных вод	НДТ подразумевают составление и выполнение программы	
	управления отходами в рамках СЭМ (смотреть НДТ 1), кото-	
	рый обеспечивает в порядке приоритетности предотвращение	
	образования отходов, их подготовку для повторного исполь-	
	зования, переработку или иное восстановление.	
НДТ 14. Управление	Чтобы уменьшить объем осадка сточных вод, требующего	
отходами и осадками	дальнейшей обработки или удаления, и снизить его потенци-	
сточных вод	альное воздействие на окружающую среду, НДТ заключается	
	в использовании одного или комбинации техник, приведен-	
	ных ниже.	
	1 Механическое обезвоживание осадка в центрифугах,	
	на ленточных и камерных фильтр-прессах, шнековых прес-	
	сах, дегидраторах	
	2 Обезвоживание осадка в геоконтейнерах (геотубах)	
	3 Обработка осадка сточных вод с получением биогаза	
	4 Ацидофикация осадка сточных вод	

4 ТРЕБОВАНИЯ ПО МОНИТОРИНГУ, СВЯЗАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ НАИЛУЧШИХ ТЕХНИК

Согласно п.2 ст. 182 ЭК РК, целями производственного экологического контроля являются:

- 1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;
- 2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;
- 3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;
 - 4) повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;
 - 5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;
- 6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;
 - 7) информирование общественности об экологической деятельности предприятия;
 - 8) повышение эффективности системы экологического менеджмента.

Согласно ст. 183 ЭК РК, порядок проведения производственного экологического контроля:

- 1. Производственный экологический контроль проводится операторами объектов I и II категорий на основе программы производственного экологического контроля, являющейся частью экологического разрешения, а также программы повышении экологической эффективности.
- 2. Экологическая оценка эффективности производственного процесса в рамках производственного экологического контроля осуществляется на основе измерений и (или) расчетов уровня эмиссий в окружающую среду, вредных производственных факторов, а также фактического объема потребления природных, энергетических и иных ресурсов.

Согласно ст.184 ЭК РК, права и обязанности оператора объекта при проведении производственного экологического контроля:

- 1. Операторы объектов 1 И II категорий имеют право самостоятельно определять организационную структуру службы производственного экологического контроля и ответственность персонала за его проведение.
 - 2. При проведении производственного экологического контроля оператор объекта обязан:
 - 1) соблюдать программу производственного экологического контроля;
- 2) реализовывать условия программы производственного экологического контроля и представлять отчеты по результатам производственного экологического контроля В соответствии с требованиями к отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- 3) в отношении объектов I категории установить автоматизированную систему мониторинга эмиссий в окружающую среду на основных стационарных источниках эмиссий в соответствии с утвержденным уполномоченным органом в области охраны окружающей среды порядком ведения автоматизированного мониторинга эмиссий в окружающую среду и требованиями пункта 4 статьи 186 настоящего Кодекса;
- 4) создать службу производственного экологического контроля либо назначить работника, ответственного за организацию и проведение производственного экологического контроля и вза-имодействие с органами государственного экологического контроля;
 - 5) следовать процедурным требованиям и обеспечивать качество получаемых данных;
- 6) систематически оценивать результаты производственного экологического контроля и принимать необходимые меры по устранению выявленных несоответствий требованиям экологического законодательства Республики Казахстан;
- 7) представлять В установленном порядке отчеты по результатам производственного экологического контроля в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;
- 8) в течение трех рабочих дней сообщать в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах нарушения требований экологического законодательства Республики Казахстан, выявленных в ходе осуществления производственного экологического контроля;
 - 9) обеспечивать доступ общественности к программам производственного экологического

контроля и отчетным данным по производственному экологическому контролю;

10) по требованию государственных экологических инспекторов представлять документацию, результаты анализов, исходные и иные материалы производственного экологического контроля, необходимые для осуществления государственного экологического контроля.

Мониторинг осуществляется в соответствии с национальными и/или международными стандартами, которые обеспечивают предоставление минимально достаточных данных для оценки соответствия фактических показателей технологическим показателям.

Мониторинг будет проводиться в соотвествии с разработанной программой производственного экологического контроля.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- 1. Экологический кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года №400-VI;
- 2. Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду, Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63;
- 3. Постановление Правительства Республики Казахстан от 17 мая 2025 года № 348 Об утверждении справочника по наилучшим доступным техникам «Очистка сточных вод централизованных систем водоотведения населенных пунктов».