

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН
ТОО «КАРАГАНДАГИПРОШАХТ»

**АО «ЕВРОАЗИАТСКАЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ
КОРПОРАЦИЯ»**

ПРОЕКТ

**«План горных работ разработки Экибастузского
месторождения каменного угля в границах разреза
«Восточный» на период 2020-2044г.г.
Корректировка схемы вскрытия. Дополнение»**

Том II. Экологическая часть

**Книга 2. Проект нормативов эмиссий загрязняющих веществ
в атмосферу для разреза «Восточный»
на период с 2025 по 2027 г.г.**

Табличные приложение к книге 2.1

П7670дк-II-2.2ПЗ

Генеральный директор

Заместитель генерального директора
по производству

Главный инженер проекта



А.С.Тихонов

Э.Т. Имранов

А.Н. Горбунов

Караганда, 2025 г.

СОСТАВ ПРОЕКТА

№ Томов	№ Книг	Наименование томов, книг	Институт исполнитель
I	«План горных работ разработки Экибастузского месторождения каменного угля в границах разреза «Восточный» на период 2020-2044 г.г. Корректировка схемы вскрытия. Дополнение»		
	Пояснительная записка		
	1	Книга 1. Дополнение к разделам 7. «Система разработки». 8. «Отвалообразование» П7670дк-I-1ПЗ	ТОО «Караганда- гипрошахт»
Экологическая часть			
II		Отчет о возможных воздействиях к проекту «План горных работ разработки Экибастузского месторождения каменного угля в границах разреза «Восточный» на период 2020-2044 гг. Корректировка схемы вскрытия. Дополнение»	
	1	Пояснительная записка П7670дк-II-1.1ПЗ	ТОО «Караганда- гипрошахт»
		Табличные приложения к книге 1 П7670дк-II-1.2ПЗ	ТОО «Караганда- гипрошахт»
		Расчетные приложения П7670дк-II-1.3ПЗ Часть 1	ТОО «Караганда- гипрошахт»
		Расчетные приложения П7670дк-II-1.4ПЗ Часть 2	ТОО «Караганда- гипрошахт»
	2	«Проект нормативов эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу для разреза «Восточный» на период с 2025 по 2027 г.г.»	
		Пояснительная записка П7670дк-II-2.1ПЗ	ТОО «Караганда- гипрошахт»
		Табличные приложения к книге 2.1 П7670дк-II-2.2ПЗ	ТОО «Караганда- гипрошахт»
		Расчеты эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу от объектов разреза «Восточный»	ТОО «Караганда- гипрошахт»
		Расчетные приложения П7670дк-II-2.3ПЗ Часть 1	ТОО «Караганда- гипрошахт»
		Расчетные приложения П7670дк-II-2.4ПЗ Часть 2	ТОО «Караганда- гипрошахт»
		Бланки инвентаризации источников выбросов вредных веществ предприятия по состоянию на 01.01.2024 г. П7670дк-II-2.5ПЗ	ТОО «Караганда- гипрошахт»

№ Томов	№ Книг	Наименование томов, книг	Институт исполнитель
		Расчеты рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере на проектное положение	
		П7670дк-П-2.6РР Часть 1	ТОО «Караганда-гипрошахт»
		П7670дк-П-2.7РР Часть 2	ТОО «Караганда-гипрошахт»
	3	Проект нормативов допустимых сбросов загрязняющих веществ со сточными и карьерными водами в накопитель Акбидаик и пруд-накопитель щебеночного карьера «Балластный» разреза «Восточный» АО АЭК на 2025-2027 г.г.	
		П7670дк-П-3ПЗ	ТОО «Караганда-гипрошахт»
	4	Программа управления отходами разреза «Восточный» на период с 2025 по 2027 г.г.	
		П7670дк-П-4ПЗ	ТОО «Караганда-гипрошахт»
	5	Программа производственного экологического контроля АО «Евроазиатская энергетическая корпорация» разрез «Восточный» на период с 2025 по 2027 г.г.	
		П7670дк-П-5ПЗ	ТОО «Караганда-гипрошахт»

ПЕРЕЧЕНЬ ТАБЛИЦ

№ табл.	Наименование таблицы	Стр.
2.5.1	Параметры эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу от разреза «Восточный» в 2025 году	5
2.5.2	Параметры эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу от разреза «Восточный» в 2026 году	45
2.5.3	Параметры эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу от разреза «Восточный» в 2027 году	83
2.5.4	Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для объектов разреза «Восточный» на период с 2025 по 2027 гг.	130

Пронз водств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбро- сов на карте- схеме	Высота источ- ника выбросо в, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кoeffи- циент обеспеч- енности газоочи- сткой	Среднежс- плуатацион- ная степень очистки/, макси- мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
																						г/с	мг/нм ³	т/год	
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
016	ЦПВК-2. УКТТ	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок. Болгарка	2	0	Труба вент.	0178	2	0,02	1,5	0,0004	20	6062	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00860	-	0,01814	2025
																					2930	Пыль абразивная	0,00860	-	
031	ЦПВК -2. Дробильно- перегрузочный пункт ДПП ДУ №3 (северный блок)	Пункт загрузки ДУ №3 . Разгрузка горной массы из авто в приемный бункер	1	4250	A5	0179	12	1,7	11,50	26,2	15	8652	7286	1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	98,84/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	2,60788	100	0,77008	2025
001	Центральная конвейерная линия КЛП2-3	Перегрузка угля с конвейера КЛП 2-3 на конвейер КЛП 2-2	1	2332	АУ А2 Труба	0181	6	0,6	0,70	1,36	15	6545	7815	1	1	Обеспыливатель- струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	94,34/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,87062	639	7,30907	2025
		Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера КЛП 2-3 на конвейер КЛП 2-2	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,87062	639	7,30907	
001	Южная конвейерная линия №2 КЛП3-3	Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера КЛП 3-3 на конвейер КЛП 3-2	1	2332	АУ А4 Труба	0182	6	0,6	6,60	1,87	15	6545	7815	1	1	Обеспыливатель- струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	96,76/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	1,69342	904	14,21659	2025
		Перегрузка угля с конвейера КЛП 4-3 на конвейер КЛП 4-2	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	1,69342	904	14,21659	
001	2.3 Северная конвейерная линия КЛП4-3	Перегрузка угля с конвейера КЛП 4-3 на конвейер КЛП 4-2	1	2332	АУ А3 Труба	0183	6	1,5	0,90	1,61	15	7592	5600	1	1	Обеспыливатель струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	83,55/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	1,36984	853	11,50011	2025
		Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера КЛП 4-3 на конвейер КЛП 4-2	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	1,36984	853	11,50011	
003	Энергоцех. УТС	Вытяжной шкаф лаборатории	1	800	Труба	0189	0,9	0,22	11,05	0,42	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0303	Аммиак	0,00005	-	0,00014	2025
024	УСЦБ	Станок шлифовальный	1	36	Труба	0191	1,5	0,1	1,5	0,012	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00940	-	0,00122	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00940	-	0,00122	
024	УСЦБ	Станки. Механическая обработка без охлаждения	4	336	Труба	0192	16	0,6	1,5	0,42	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,01720	-	0,00619	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,01720	-	0,00619	
050	ДПС «Фестивальная»	Сушила барабанные	2	170	Труба	0194	7	0,159	2,92	0,058	120	6011	8209	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	0,71389	-	0,00771	2025
																				0328	Сажа	0,00560	-	0,00075	
																				0330	Сера диоксид	0,13172	-	0,01764	
																				0337	Углерода оксид	0,31116	-	0,04167	
050	ДПС «Фестивальная»	Раздаточный бункер песка№1	1	125	Труба	0195	2	0,09	3458,2	22,0	20	6010	8209	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,19000	-	0,08550	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Кузнечный горн	1	2016	Дымовая труба	0199	14	0,6	1,89	0,45	140	6318	8068	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00364	-	0,02640	2025
																				0330	Сера диоксид	0,01935	-	0,14040	
																				0337	Углерода оксид	0,05613	-	0,40734	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,13729	-	0,99636	
042	РСУ	Пилорама	1	70	Труба	0201	10	0,3	79,37	5,61	20	6260	7955	1	1	Циклон УЦ-38	2936	100	91,5/99,0	2936	Пыль древесная	0,03932	-	0,00991	2025
066	СКСиМ. Химическая лаборатория	Муфельная печь	1	0	Труба	0202	13,2	0,18	15,72	0,4	20	6260	7950	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00001	-	0,00007	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00006	-	0,00035	
																				0337	Углерода оксид	0,00019	-	0,00102	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,00046	-	0,00249	

Производств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбро-сов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффи-циент обеспеч-енности газоочи-сткой	Среднеэкс-плуатацион-ная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
																						г/с	мг/нм ³	т/год	
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
001	Отвал внешний Фестивальный	Сдувание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Фестивальный	6004	100	Неорганизованный источник				7657	9600	1	1	Отсутст.	Нет/0	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	6,93911	-	93,52813	2025
Итого по источнику 6004							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	6,93911	-	93,52813	-	
001	Добычной цех. УДР-2	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	620	Площадка для покраски	6007	2	Неорганизованный источник				8174	5720	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	1042	Спирт н-бутиловый	0,30240	-	0,04500	2025
																				1210	Бутилацетат	0,20160	-	0,03000	
																				1401	Ацетон	0,14112	-	0,02100	
																				0621	Толуол	1,00800	-	0,15000	
																				1119	Этилцеллозольв	0,16128	-	0,02400	
																				1061	Спирт этиловый	0,20160	-	0,03000	
																				0616	Ксилол	0,45360	-	0,04500	
	2752	Уайт-спирит	0,45360	-	0,04500																				
	Подъемные конвейеры (КЛП)	Транспортировка угля	1	1477	КЛП 2-3		от -75,0м до отм.- 0,2 м	Неорганизованный источник						1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07938	-	0,42208	
																									Укрытие рабочей ветви ленты
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 3-3											от -50,0м до отм.188, 8м	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,08573	-	
																									Транспортировка внутр. Вскрыши
		Транспортировка угля	1	1477	КЛП 2-1											от -0,2 до 195,3 м	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,0642	-	
																									Транспортировка внутр. вскрыши
		Транспортировка угля	1	1477	КЛП 2-2											от -50,0м до отм.188, 8м	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,09253	-	
							Транспортировка внутр. Вскрыши	52	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100														90/90
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 3-1											от -50,0м до отм.188, 8м	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,0735	-	
							Транспортировка внутр. Вскрыши	26	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100														90/90
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 3-2											от -50,0м до отм.188, 8м	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,08966	-	
							Транспортировка внутр. Вскрыши	26	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100														90/90
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 4-1											На поверхно-сти с отм.188,									
							Транспортировка внутр. Вскрыши	26	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100							90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,06977	-	0,18562		
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 4-2											от -25,0м до отм.188, 8м	Укрытие рабочей ветви ленты							Пыль неорг.	100
							Транспортировка внутр. Вскрыши	26	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100							90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,10675	-	0,00999		
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 4-3																				
							Транспортировка внутр. Вскрыши	26	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100						90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,09057	-	0,24095			
		Транспортировка угля	1	1591	КЛП 5																				
Транспортировка внутр. Вскрыши						56	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,1134				-	0,01061							
	Транспортировка угля	1	1591	КЛП 5																					
Транспортировка внутр. Вскрыши						56	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,09775	-	0,25382										
	Транспортировка угля	1	1591	КЛП 5																					
Транспортировка внутр. Вскрыши						56	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,08727	-	0,00999										

Прои- зводств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбро- сов на карте- схеме	Высота источ- ника выбросо в, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кoeffи- циент обеспеч- енности газоочи- сткой	Среднежс- плутацион- ная степень очистки/, макси- мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ		
		наименование	коли- чество, шт.						г/с	мг/м³	т/год																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
	Пункты перегрузки КЛЗ-4 , КЛП-4-3, КЛП4-2, КЛП 4-1	Перегрузка угля	1	739	Пункты перегрузки КЛЗ-4 , КЛП-4-3, КЛП4-2, КЛП 4-1		В разре- зе от - 25 м до									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600	-	5,73300			
		Перегрузка внутр. вскрыши		20																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600	-	0,15435			
		Пункты перегрузки КЛЗ-1, КЛЗ 2, КЛП 2-3, КЛП 2-2, КЛП 2-1	Перегрузка угля	1	1250		Пункты перегрузки КЛЗ-1, КЛЗ 2, КЛП 2-3, КЛП 2-2, КЛП 2-1									В разре- зе от - 75 м до 195,3м	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600	-		9,70200	
			Перегрузка внутр. вскрыши		40																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600	-		0,30870	
		Пункты перегрузки КЛЗ-3, КЛП-3-3, КЛП 3-2, КЛП 3-1	Перегрузка угля	1	739		Пункты перегрузки КЛЗ- 3, КЛП-3-3, КЛП 3-2, КЛП 3-1									В разре- зе от - 25 м до	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600	-		5,73300	
			Перегрузка внутр. вскрыши		20																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600	-		0,15435	
	Итого по источнику № 6007								-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1042	Спирт н-бутиловый	0,30240	-	0,04500	-		
																					1210	Бутилацетат	0,20160	-		0,03000	
																					1401	Ацетон	0,14112	-		0,02100	
																					0621	Толуол	1,00800	-		0,15000	
																					1119	Этилцеллозольв	0,16128	-		0,02400	
																					1061	Спирт этиловый	0,20160	-		0,03000	
																				0616	Ксилол	0,45360	-	0,04500			
																				2752	Уайт-спирит	0,45360	-	0,04500			
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	7,36214	-	24,74974			
002	Конвейер ленточный распреде- лительный Поз. 1, 3	Транспортирование угля	1	1136	Поз. 1, 3	6008	На поверхно- сти отм. 202,6 м	Неорганизованный источник	8174	5700	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04347	-	0,23116	2025					
		Транспортирование вскрыши	1	467									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04347	-	0,06385						
		Перегрузка угля	1	1136			На поверхно- сти отм. 207,6 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,17248	-	0,91728						
		Перегрузка вскрыши	1	467									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02352	-	0,03457						
	Поз. 4	Транспортирование угля	1	2424	Поз. 4		На поверхно- сти отм. 202,6 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01886	-	0,15044						
		Транспортирование вскрыши	1	600									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01886	-	0,05547						
		Перегрузка угля	1	2424			На поверхно- сти отм. 207,6 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08624	-	0,68796						
		Перегрузка вскрыши	1	600									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01176	-	0,03457						
	Пункт перегрузки 1 6 Конвейер распределительны й передвижной Поз. 5, 7	Транспортирование угля	1	1136	Поз. 5, 7		На поверхно- сти отм. 198,8 м	Неорганизованный источник					Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02185	-	0,11616						
		Транспортирование вскрыши	1	467									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02185	-	0,03209						
		Перегрузка угля	1	1136									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,17248	-	0,91728						
		Перегрузка вскрыши	1	467									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02352	-	0,03457						
	Поз. 8	Транспортирование угля	1	2424	Поз. 8		На поверхно- сти отм. 198,8 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01092	-	0,08714						
		Транспортирование вскрыши	1	600									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01092	-	0,03213						
		Перегрузка угля	1	2424									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08624	-	0,68796						
		Перегрузка вскрыши	1	600									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01176	-	0,03457						

Пронз водств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбро- сов на карте- схеме	Высота источ- ника выбросо в, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кoeffи- циент обеспеч- енности газоочи- сткой	Среднеэкс- плуатацион- ная степень очистки/, макси- мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
																						г/с	мг/м ³	т/год	
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
Итого по источнику 6008							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,38910	-	4,11720	-
002	Конвейер приемный передвижной. Поз. 24, 25, 26, 27	Транспортирование угля	1	1477	Поз.24, 25, 26, 27	6009	На поверхно- сти отм.200,	Неорганизованный источник	8170	5720	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,05359	-	0,28494	2025			
		Транспортирование вскрыши	1	1633	Поз. 24								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,0134	-	0,07876				
		Перегрузка угля	1	1477	Поз.24, 25, 26, 27								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,34496	-	1,83456				
		Перегрузка вскрыши	1	1633	Поз. 24								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,04704	-	0,2766				
	Уборка просыпей от пункта перегрузки 1-6	Перевалка бульдозером	1	200	Бульдозер (тр.ДТ- 75)		2						Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,00202	-	0,00145				
		Погрузка в автотранспорт	1	56	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)								Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,008	-	0,00161				
	Площадка склада угля №1 Конвейер ленточный (подача	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.41		На поверхно- сти отм. 197,3						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,12136	-	0,64531				
		Перегрузка угля	1	1477									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,1056	-	0,5616				
	Площадка склада угля №3 Конвейер ленточный (подача на склад) поз.43	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.43		На поверхно- сти отм. 197,3						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,09314	-	0,49524				
		Перегрузка угля	1	1477									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,1056	-	0,5616				
	Площадка склада угля №2 Конвейер ленточный (подача на склад угля) поз.42	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.42		На поверхно- сти отм. 202,9						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,10067	-	0,53526				
		Транспортирование вскрыши	1	1633									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,12136	-	0,71347				
		Перегрузка угля	1	1477									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,1056	-	0,5616				
		Перегрузка вскрыши	1	1633									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,0144	-	0,08467				
	Площадка склада угля №4 Конвейер ленточный (подача на склад) поз.44	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.44		На поверхно- сти отм. 208,5						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,09314	-	0,49524				
		Перегрузка угля	1	1477									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,10560	-	0,56160				
	Итого по источнику 6009							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,71774	-	7,69351	-
002	Штабелеукладчик поз. 49	Транспортирование угля	1	1477	Штабелеукладчик поз. 49	6010	На поверхно- сти отм. 197,3	Неорганизованный источник	7819	5559	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,00301	-	0,01601	2025			
		Перегрузка угля	1	1477									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,21226	-	1,12882				
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.58	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.58		На поверхно- сти отм. 202,8						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,10787	-	0,57358				
		Перегрузка угля	1	1477									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,1056	-	0,5616				
	Усреднительно- погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно- погруз. машина		На поверхно- сти отм. 204,3						Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,22411	-	3,47022				

Производств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбро- сов на карте- схеме	Высота источ- ника выбросо в, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кoeffи- циент обеспеч енности газоочи- сткой	Среднежс плутацион ная степень очистки/, макси- мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ									
																						г/с	мг/нм ³	т/год										
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12		13	14	15	16	17	18	19	20	21
		В укрытии перегрузки	1	2802			На поверхно сти отм. 200,3									Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,0464	-	0,468										
		В барабане (перегр.)	1	1940												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,0464	-	0,468										
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	8760	Штабель угля		На поверхно сти отм. 209,3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,312	-	9,828										
	Штабелеукладчик поз. 51	Транспортирование угля	1	1023	Штабелеукладчик поз. 51		На поверхно сти отм. 197,3									Неорганизованный источник	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,00301	-			0,01601							
		Перегрузка угля	1	1023			Орошение в летнее время										Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,21226	-	1,12882										
	Усреднительно- погр. машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно- погр. машина		На поверхно сти отм. 204,3										Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,22411	-			3,47022							
		В укрытии перегрузки	1	2802			Укрытие перегрузки										Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,0464	-	0,468										
		В барабане (перегр.)	1	2802			Укрытие в барабане										Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,0464	-	0,468										
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.60	Транспортирование угля	1	2155	Конвейер ленточный поз.60		На поверхно сти отм. 202,8										Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,08257	-			0,43905							
		Перегрузка угля	1	1477			Укрытие рабочей ветви ленты										Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,1056	-	0,5616										
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	8760	Штабель угля		На поверхно сти отм. 209,3										Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,29952	-			9,43488							
		Штабелеукладчик Поз. 50	Транспортирование угля	1	1477		Штабелеукладчик Поз. 50										На поверхно сти отм. 197,3	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,00301			-					0,01601		
	Транспортирование вскрыши		1	1633	Укрытие рабочей ветви ленты												Пыль неорг	101	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,00301	-	0,0177										
	Перегрузка угля		1	1477	Орошение в летнее время												Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,21226	-	1,12882										
	Перегрузка вскрыши		1	1633	Орошение в летнее время												Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,00289	-	0,01702										
	Усреднительно- погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно- погруз. машина		На поверхно сти отм. 204,3										Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,22411	-			3,47022							
		В укрытии перегрузки	1	2802			Укрытие перегрузки										Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,0464	-	0,468										
		В барабане (перегр.)	1	2802			Укрытие в барабане										Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,0464	-	0,468										
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	6700	Штабель угля		На поверхно сти отм. 209,3	Неорганизованный источник									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,41808	-			13,16952							
		Штабель внутр. вскрыши	Сдувы с поверхности	1	1477		Штабель внутр. вскрыши										На поверхно сти отм. 209,3	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,27768			-							
	Погрузка внутр. вскрыши автопогрузчиком в ж.-д. вагоны		Перегрузка внутренней вскрыши	1	1477		Автопогрузчик Dressta	На поверхно сти отм. 199,8									Неорганизованный источник	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,0768			-							

Прои-зводств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбро-сов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кoeffи-циент обеспеч-енности газоочи-сткой	Среднеэкс-плуатацион-ная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ	
																						г/с	мг/м ³	т/год		
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12		13
	Штабелеукладчик Поз. 52	Транспортирование угля	1	2802	Штабелеукладчик Поз. 52		На поверхно-сти отм. 205,3	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,22411	-	3,47022		
		Перегрузка угля	1	2802												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,21226	-	1,12882		
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погр. машина		На поверхно-сти отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,0464	-	0,468		
		В укрытии перегрузки	1	8760												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,0464	-	0,468		
		В барабане (перегр.)	1	3200			Укрытие в барабане									Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,0464	-	0,468			
	Штабель угля	Сдувы с поверхн.	1	8760	Штабель угля		На поверхно-сти отм. 209,3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,5304	-	16,7076		
	Штабель угля для котельной	Сдувы с поверхн.	1	100	Штабель угля											10	Неорганизованный источник	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,09828		-
		Перевалка угля	1	112	Бульдозер		0,5									Отсутствуют		Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,03200	-		0,02572
		Подача на склад	1	56	Штабелеукладчик поз. 52		10	Орошение в летнее время								Пыль неорг		100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,01200	-	0,00100		
	Итого по источнику 6010							-								-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
002	Погрузка угля на п.п. №1, №2.	Транспортирование угля	1	1832	Конвейер, поз. 68	6011	На поверхно-сти отм. 213,7 м	Неорганизованный источник	7818	5555	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,06232	-	0,41100	2025				
	поз. 69	1	1832	Конвейер, поз. 69	Отсутствуют								Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,62319	-	4,11004	2025					
Итого по источнику 6011							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,68551	-	4,52104	-		
002	Пункт погрузки №2.	Транспортирование угля	1	1832	Конвейер, поз.70	6012	10	Неорганизованный источник	7820	5559	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,06621	-	0,43669	2025				
	поз. 71	1	1832	Конвейер, поз. 71	Укрытие рабочей ветви ленты								Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,66214	-	4,36691	2025					
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.59	Транспортирование угля	1	1940	Конвейер ленточный поз.59		На поверхно-сти отм. 197,3	Неорганизованный источник					Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07231	-	0,38449	2025				
		Перегрузка угля	1	1940									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,10560	-	0,56160	2025				
	Уборка просыпей от погруз., стац. распредел.конв.	Разгрузка на конус	1	566	Конвейер скребковый, поз. 147		5	Неорганизованный источник					Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,00339	-	0,00645	2025				
		Перегрузка на склад №2	1	120									Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)	2	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,01120	-	0,00452	2025		
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.61	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.61		На поверхно-сти отм. 202,8	Неорганизованный источник					Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,08257	-	0,43905	2025				
		Перегрузка угля	1	1477									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,10560	-	0,56160	2025				
	Итого по источнику 6012							-					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	1,10902

Произ- водств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбро- сов на карте- схеме	Высота источ- ника выбросо в, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффи- циент обеспеч- енности газоочи- сткой	Среднеэкс- плуатацион- ная степень очистки/, макси- мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ					
																						г/с	мг/нм ³	т/год						
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12		13	14	15	16	17
001	Магистральные конвейеры (КЛМ)	Транспортировка угля	1	739	КЛМ-3	6025	В разре- зе на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник	7956	5268	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,10669	-	0,28383	-								
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26										100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,10669	-	0,00999	-									
	Пункт перегрузки с КЛП-3-1 на КЛМ- 3	Перегрузка угля	1	739	Пункт перегрузки с КЛП-3-1 на КЛМ-3		В разре- зе на отм. 195,3 м						Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	2,15600	-	5,73300	-								
		Перегрузка внутр. вскрыши		20										0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	2,15600	-	0,15435	-									
	Итого по источнику № 6025												-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	2,26269	-	6,18117	2025			
001	КЛМ-4	Транспортировка угля	1	739	КЛМ-4	6026	В разре- зе на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник	7956	5268	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,13971	-	0,37168	-								
		Транспортировка внутр. вскрыши		26										100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,13971	-	0,01308	-									
	Пункт перегрузки с с КЛП-4-1 на КЛМ-4	Перегрузка угля	1	739	Пункт перегрузки с с КЛП-4-1 на КЛМ-4								Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,86240	-	2,29320	-								
		Перегрузка внутр. вскрыши		20										0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,86240	-	0,06174	-									
	Итого по источнику № 6026												-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	1,00211	-	2,73970	2025			
001	Забойные конвейеры (КЛЗ)	Транспортировка угля	1	739	КЛЗ -1 (ЦКЛ)	6027	В разре- зе отм. - 75,0 м	Неорганизованный источник	8174	7755	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07318	-	0,19469	-								
		Транспортировка внутр. вскрыши		26										100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07318	-	0,00685	-									
		Транспортировка угля	1	739	КЛЗ-2 (ЦКЛ)								В разре- зе отм. - 75,0 м	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07802	-	0,20756	-									
		Транспортировка внутр. вскрыши		26										100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07802	-	0,00730	-									
		Транспортировка угля	1	739	КЛЗ-3 (ЮКЛ)								В разре- зе отм. - 50,0 м	100	90/90	2908	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07424	-	0,19751	-					
		Транспортировка внутр. вскрыши		26										100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07424	-	0,00695	-									
		Транспортировка угля	1	739	КЛЗ-4 (СКЛ)								В разре- зе отм. - 25,0 м	100	90/90	2908	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07959	-	0,21175	-					
		Транспортировка внутр. вскрыши		26										100	90/90	2908	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07959	-	0,00745	-					
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-7 (1уч. 8-12)								На поверх- ности с отм.170,	100	90/90	2908	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,1010	-	0,57847	-					
		Транспортировка внутр. вскрыши		56										100	90/90	2908	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,1010	-	0,02036	-					
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-8 (1уч. 8-12)								на отм. 170,0 м	100	90/90	2908	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,17845	-	1,02212	-					
		Транспортировка внутр. вскрыши		56										100	90/90	2908	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,17845	-	0,03598	-					
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-9 (1уч. 8-12)								на отм. 170,0 м	100	90/90	2908	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,12701	-	0,72745	-					

Производств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбро-сов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффи-циент обеспеч-енности газоочи-сткой	Среднеэкс-плуатацион-ная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ										
																										точечного		2-го конца		г/с	мг/нм ³	т/год			
		наименование	коли-чество, шт.						X1	У1	X	У																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26										
		Транспортировка внутр. вскрыши		56	КЛЗ-10 (1уч. 8-12)		на отм. 170,0 м					8174	7755	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,12701	-	0,02560	-										
		Транспортировка угля	1	1591												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,18628	-	1,06693	-										
		Транспортировка внутр. вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,18628	-	0,03755	-										
		Перегрузка угля	1	1591	Пункт перегрузки с КЛЗ-8 на КЛЗ-7	на отм. 170,0 м	Отсутст.									Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	2,15600	-	12,34800	-											
		Перегрузка внутр. вскрыши		56			Отсутст.									Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	2,15600	-	0,43218	-											
Итого по источнику № 6027							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2909	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	3,05377	-	17,13470	2026												
038	УСХ. Склад ГСМ №2	Отпуск ГСМ через наливной стояк	1	8760	Склад ГСМ №2	6030	6	Неорганизованный источник	8174	7755	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,10856	-	0,09865	2025													
		Закачивание, хранение и отпуск дизтоплива. Резервуары	4				6										0333	Сероводород	0,00030	-	0,00254														
			Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754										Углеводороды предельные C12-C19	0,08684	-	0,88078															
							0333										Сероводород	0,00024	-	0,00248															
Итого по источнику № 6030							-										-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	0333	Сероводород	0,00054	-	0,00502	-		
																	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,19540	-	0,97943														
005	ЦРГО. РМУ	Мойка деталей топливной аппаратуры	1	180	Ванна	6032	2	Неорганизованный источник	7536	4671	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,13741	-	0,08904	2025													
																	0333	Сероводород	0,00039	-	0,00025														
008	ЦСО	Пост зарядки аккумуляторов	1	700	Стеллаж для зарядки	6034	2										Неорганизованный источник	7536	4671	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	0,00005	-	0,00012	2025				
		Пайка электропаяль-ником припоём ПОС-30	1																							880	Место пайки	2	Отсутствуют	Нет/0		0/0	0/0	0168	Олова оксид
				0184	Свинец и его соединения	0,000008	-																											0,00002	
014	Склад ГСМ №1	Хранение бензина. Резервуары	3	8760	Склад ГСМ №1	6037	4	Неорганизованный источник	6915	7626	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0										0501	Непредельные углеводороды (по амиленам)	0,81000			-			0,03518	2025
																										0602	Бензол	0,64800			-			0,02815	
																	0621	Толуол	0,46980	-	0,02041														
																	0627	Этилбензол	0,01620	-	0,00070														
																	0616	Ксилол	0,0486	-	0,00211														
							2754	Углеводороды предельные C1-C5									24,45228	-	1,06213																
							2754	Углеводороды предельные C6-C10									5,95512	-	0,25867																
		Хранение керосина. Резервуар	1				4	Неорганизованный источник									2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,13578	-	0,00224														
																	0333	Сероводород	0,00008	-	0,0000013														
																	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,15632	-	0,1840400														
Хранение дизтоплива. Резервуары	7	4	Неорганизованный источник	0333	Сероводород	0,00044			-	0,0005200																									
				Итого по источнику № 6037	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0501	Непредельные углеводороды (по амиленам)	0,81000	-	0,03518	-										
							0602	Бензол																		0,64800	-	0,02815							
0621	Толуол						0,46980	-																		0,02041									
0627	Этилбензол						0,01620	-																		0,00070									
0616	Ксилол	0,0486	-				0,00211																												
2754	Углеводороды предельные C12-C19	30,6995	-	1,50708																															
0333	Сероводород	0,00052	-	0,0005213																															

Производств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросо-в, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовойвоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффи-циент обеспеч-енности газоочи-сткой	Среднеэкс-плуатацион-ная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ														
																						г/с	мг/м ³	т/год															
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12		13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00594															
																				0621	Толуол	0,12600	-	0,03468															
																				1119	Этилцеллозольв	0,03226	-	0,00624															
																				1061	Спирт этиловый	0,06048	-	0,01260															
Итого по источнику 6061							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,04300	-	0,00929	-														
							2	Неорганизованный источник					6154	8084	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00160	-	0,00024	2025													
																					0203	Хрома оксид	0,00007	-	0,000004														
																					0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,00259														
																					0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,00288														
																					0621	Толуол	0,126	-	0,03468														
																					1042	Спирт н-бутиловый	0,06048	-	0,01170														
																					1061	Спирт этиловый	0,06048	-	0,0126														
																					1119	Этилцеллозольв	0,03226	-	0,00624														
																					1210	Бутилацетат	0,0252	-	0,00684														
																					1401	Ацетон	0,03226	-	0,00594														
																					2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,00929														
020	Цех буровзрывных работ. УБР	Сварочные работы	4	512	Сварочный пост	6063	2													0143	Марганец и его соед.	0,00200	-	0,00067	2025														
																				0203	Хрома оксид	0,00027	-	0,00000															
																				0304	Азота оксид	0,00300	-	0,00089															
																				0323	Кремния диоксид	0,00111	-	0,00033															
																				0337	Углерода оксид	0,01478	-	0,00439															
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00140	-	0,00042															
																				0344	Фториды	0,00111	-	0,00033															
		Газовая резка металла	8	510	Пост для газовой резки		2													0143	Марганец и его соед.	0,13600	-	0,02632															
																				0301	Азота диоксид	0,14400	-	0,05465															
Итого по источнику 6063							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0337	Углерода оксид	0,16000	-	0,06264	-														
							2	Неорганизованный источник					6157	8087	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,13800	-		0,02699													
																					0203	Хрома оксид	0,00027	-		0,00000													
																					0301	Азота диоксид	0,14400	-		0,05465													
																					0304	Азота оксид	0,00300	-		0,00089													
																					0323	Кремния диоксид	0,00111	-		0,00033													
																					0337	Углерода оксид	0,17478	-		0,06703													
																					0342	Фтористые газообр. соединения	0,00140	-		0,00042													
																					0344	Фториды	0,00111	-		0,00033													
021	УВПЭП	Сварочные работы	2	1136	Сварочный пост	6064	2														0143	Марганец и его соед.	0,00020	-	0,00060	2025													
																					0146	Медь оксид	0,00136	-	0,00005														
																					0164	Никель оксид	0,00019	-	0,00020														
																					0203	Хрома оксид	0,00051	-	0,00018														
																					0301	Азота диоксид	0,00038	-	0,00087														
																					0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00034														
																					0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,00426														
																					0342	Фтористые газообр. соединения	0,00019	-	0,00045														
																					0344	Фториды	0,00194	-	0,00034														
		Газовая резка металла	1	4000	Пост для газовой резки		2														0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,24480														
																					0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,21600														
		Покраска оборудования эмалью	1	300	Площадка для покраски		2														0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,25920														
Итого по источнику 6064							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0616	Ксилол	0,29566	-	0,01021	-														
							2	Неорганизованный источник												2752	Уайт-спирит	0,24866	-	0,01001															
																				0143	Марганец и его соед.	0,01720	-	0,24540															
																				0146	Медь оксид	0,00136	-	0,00005															
																				0164	Никель оксид	0,00019	-	0,00020															
																				0203	Хрома оксид	0,00051	-	0,00018															
																					0301	Азота диоксид	0,01538	-	0,21687														
																					0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00034														

Производств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбро-сов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовой воздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффи-циент обеспеч-енности газоочи-сткой	Среднеэкс-плуатацион-ная степень очистки/, макси-мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ													
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12		13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
																				0337	Углерода оксид	0,01985	-	0,26346														
																				0342	Фтористые газобр. соединения	0,00019	-	0,00045														
																					0344	Фториды	0,00194	-		0,00034												
																						0616	Ксилол	0,29566		-	0,01021											
																							2752	Уайт-спирит		0,24866	-	0,01001										
048	Вскрышной цех. УОР	Сварочные работы	1	3655	Сварочный пост	6065	2	Неорганизованный источник	6154	8087	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00039	-	0,00405	2025																
																	0146	Медь оксид	0,00272	-	0,00003																	
																	0164	Никель оксид	0,00039	-	0,00025																	
																	0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00057																	
																	0301	Азота диоксид	0,00075	-	0,00581																	
																	0323	Кремния диоксид	0,00039	-	0,00216																	
																	0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,02860																	
																	0342	Фтористые газобр. соединения	0,00037	-	0,00281																	
																	0344	Фториды	0,00194	-	0,00216																	
		Газовая резка металла	1	900	Пост для газовой резки	2	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,05508																							
											0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,04860																							
											0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,05832																							
											Итого по источнику 6065								-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01739	-	0,05913	-			
																				0146	Медь оксид	0,00272	-	0,00003														
																					0164	Никель оксид	0,00039	-	0,00025													
																					0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00057													
																					0301	Азота диоксид	0,01575	-	0,05441													
																					0323	Кремния диоксид	0,00039	-	0,00216													
																					0337	Углерода оксид	0,02169	-	0,08692													
																					0342	Фтористые газобр. соединения	0,00037	-	0,00281													
																					0344	Фториды	0,00194	-	0,00216													
022	Энергоцех. УТС	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	70	Станок	6068	2	Неорганизованный источник	6055	8088	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00194	-	0,00049	2025																
																	2930	Пыль абразивная	0,00194	-	0,00049																	
022	Энергоцех. УТС	Сварочные работы	2	190	Сварочный пост	6071	2	Неорганизованный источник	6051	8081	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00135	-	0,00025	2025																
																	0301	Азота диоксид	0,00075	-	0,00034																	
																	0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00013																	
																	0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,00166																	
																	0342	Фтористые газобр. соединения	0,00035	-	0,00016																	
																	0344	Фториды	0,00039	-	0,00018																	
		Газовая резка металла	1	60	Пост для газовой резки	2	Неорганизованный источник	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00367																						
												0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00324																						
Итого по источнику 6071								-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01835	-	0,00392	-														
																					0301	Азота диоксид	0,01575		-	0,00358												
																					0323	Кремния диоксид	0,00028		-	0,00013												
																					0337	Углерода оксид	0,02169		-	0,00555												
																					0342	Фтористые газобр. соединения	0,00035		-	0,00016												
002	Весодозировочный пункт №1. Дозирование угля и щебня	Перегрузка угля (кран ж.д. грейф.)	1	1940	Весодозировочный пункт №1	6072	4,5	Неорганизованный источник	6055	8085	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00800	-	0,05040	2025																
		Сдувы со штабеля угля	1	1940			4										2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,05304	-	1,67076																	
		Перегрузка щебня (кран ж.д. грейф.)	1	1940			4,5										2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,25126	-	0,63450																	
		Сдувы со штабеля	1	1940			4										2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,22201	-	0,00704																	

Произ- водств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбро- сов на карте- схеме	Высота источ- ника выбросо в, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кoeffи- циент обеспеч- енности газоочи- сткой	Среднежс- плутацион- ная степень очистки/, макси- мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ										
																						г/с	мг/м ³	т/год											
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12		13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Итого по источнику 6072							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,53431	-	2,36270	-										
002	Весодозировочный пункт №2	Дозирование угля. Перегрузка (экскаватор ЕТ-25)	1	1167	Весодозиро- вочный пункт №2	6073	4,5	Неорганизованный источник				6053	8084	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,01200	-	0,05040	2025										
		Сдувы со штабеля	1	8760			4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,01560	-	0,49140											
Итого по источнику 6073							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,02760	-	0,54180	-											
050	ДПС «Фестивальная»	Склад сухого песка	1	3744	Склад	6074	7	Неорганизованный источник				7681	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,01138	-	5,06250	2025										
050	ДПС «Фестивальная»	Колонка и насос дизтоплива (ТРК-3, путь 17)	2	8760	ТРК	6075	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/1	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,02779	-	0,02149	2025										
																				0333	Сероводород	0,00008	-	0,00006											
023	УТКР	Сварочные работы	8	4270	Сварочный пост	6076	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00109	-	0,00429	2025										
																				0164	Никель оксид	0,00196	-	0,00479											
																				0203	Хрома оксид	0,00146	-	0,00299											
																				0304	Азота оксид	0,00075	-	0,00675											
																				0323	Кремния диоксид	0,00042	-	0,00365											
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,03325											
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00085	-	0,00331											
																				0344	Фториды	0,00067	-	0,00264											
		Газовая резка металла	1	3500	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,21420											
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,18900											
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,22680											
																				0344	Фториды	0,00067	-	0,00264											
Итого по источнику 6076							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01809	-	0,21849	-											
																				0164	Никель оксид	0,00196	-		0,00479										
																				0203	Хрома оксид	0,00146	-		0,00299										
																				0304	Азота оксид	0,00075	-		0,00675										
																				0323	Кремния диоксид	0,00042	-		0,00365										
																				0337	Углерода оксид	0,02169	-		0,26005										
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00085	-		0,00331										
																				0344	Фториды	0,00067	-		0,00264										
036	УЭС	Сварочные работы	1	260	Сварочный пост	6079	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00023	2025										
		Газовая резка металла	1	125	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00765											
		0301	Азота диоксид	0,01500																-	0,00675														
		0337	Углерода оксид	0,01800																-	0,00810														
Итого по источнику 6079							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01725	-	0,00788	-										
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00675											
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00810											
																				0344	Фториды	0,00022	-	0,00048											
064	ДСК	Сварочные работы	1	1030	Сварочный пост	6080	2	0,5	1,5	0,295	20	7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00104	-	0,01224	2025										
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,00242											
																				0203	Хрома оксид	0,00109	-	0,00016											
																				0323	Кремния диоксид	0,00022	-	0,00048											
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00033	-	0,00070											
																				0344	Фториды	0,00022	-	0,00048											
		Газовая резка металла	1	200	Пост для газовой резки											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,01224											
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,01080											
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,01296											
		Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40, ПОС-60	1	85	Пайка												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,000003	-	0,00009										
0184	Свинец и его соединения																				0,000005	-	0,00013												
Станки. Механическая обработка без охлаждения	1	250	Станок												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00270	-	0,00049												
																			2930	Пыль абразивная	0,00270	-	0,00049												

Произ- водств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбро-сов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффи- циент обеспеч-енности газоочи-сткой	Среднеэкс- плуатацион- ная степень очистки/, макси- мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
																						г/с	мг/нм ³	т/год	
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
		Перегрузка вскрыши	1	2083			На поверхно- сти на отм. 252,0 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,28224	-	2,11680	-
Итого по источнику 6087							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2909	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	6,97180	-	52,28182	2025
015	Циклично-поточный вскрышной комплекс №1 (ЦПВК-1)	Сдувание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Конвейерный 1	6090	70	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0		0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	7,42655	-	100,09795	2027
Итого по источнику 6090							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	7,42655	-	100,09795	-
050	ДПС «Фестивальная»	Склад экипировочного песка	1	3	Склад	6094	5	Неорганизованный источник				7680	5525	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2909	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,01470	-	0,03159	2025
058	Участок отвальных работ (УОР)	Разгрузка породы автотранспортом	1	6670	Отвал Балластный	6095	15	Неорганизованный источник				7680	5524	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,00770	-	0,18480	2025
		Формирование склада	1	2880												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,00131	-	0,03293	
		Сдувание с поверхности склада	1	8760												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,08387	-	1,52183	
Итого по источнику 6095							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,09288	-	1,73956	-	
039	Склад селитры №1, №2	Пересыпка селитры в бункер конвейера, сдувание от ленточных конвейеров	2	500	Склад селитры	6098	5	Неорганизованный источник				7680	5524	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0305	Аммоний нитрат	0,00640	-	0,01152	2025
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	фракция 40-70мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6102	5,4	Неорганизованный источник				7689	5524	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,14170	-	3,75268	2025
	Перевалка щебня бульдозером	**фракция 40-70мм	2	1838	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,40500	-	2,68048	
	Погрузка щебня экскаватором	**фракция 40-70мм	1	431	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,17280	-	0,53610	
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 40-70мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,60653	-	19,12747	
Итого по источнику 6102							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	1,32603	-	26,09673	-	
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	**фракция 20-40мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6103	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07728	-	2,03878	2025
	Перевалка щебня бульдозером	**фракция 20-40мм	2	1124	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,36000	-	1,45627	
	Погрузка щебня экскаватором	**фракция 20-40мм	1	211	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,19200	-	0,29125	
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 20-40мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,39312	-	12,39743	
Итого по источнику 6103							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	1,02240	-	16,18373	-	
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	**фракция 5-20мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6104	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,13500	-	3,56972	2025
	Перевалка щебня бульдозером	**фракция 5-20мм	2	874	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,81000	-	2,54980	
	Погрузка щебня экскаватором	**фракция 5-20мм	1	164	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,43200	-	0,50996	
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 5-20мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,29484	-	9,29807	

Производств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбросо-в, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газозовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коеффи-циент обеспеч-ности газоочи-сткой	Среднеэкс-плуатацион-ная степень очистки/, макси-мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ	
																						г/с	мг/нм ³	т/год		
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12		13
																					2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,154367	-	0,095935	
																					2928	Пыль резиновая	0,02261	-	0,006920	
																					2930	Пыль абразивная	0,020000	-	0,003740	
032	УВЖТ	Зарядка аккумуляторных батарей	1	1080	Стеллаж для зарядки	6115	2	Неорганизованный источник	7680	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	0,00001	-	0,00002	2025				
		Пайка электропаяль-ником припоём ПОС-30	1	25	Место пайки		2	Неорганизованный источник					Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,000003	-	0,0000003					
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	25	Площадка для покраски		3	Неорганизованный источник					Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0184	Свинец и его соединения	0,000008	-	0,000001					
																0616	Ксилол	0,11340	-	0,00225						
																0621	Толуол	0,01260	-	0,00542						
																1042	Спирт н-бутиловый	0,00378	-	0,00195						
																1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,00250						
																1119	Этилцеллозольв	0,00202	-	0,00035						
																1210	Бутилацетат	0,00252	-	0,00106						
																1401	Ацетон	0,03226	-	0,00075						
															2752	Уайт-спирит	0,11340	-	0,00225							
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Мойка деталей топливной аппаратуры	1	365	Ванна	6118	12	Неорганизованный источник	7658	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,08936	-	0,04711	2025				
		Испытание топливной аппаратуры	1	110	Стенд для опрессовки дизельных форсунок		12	Неорганизованный источник					Отсутствуют	Нет/1	0/0	0/0	0333	Сероводород	0,00025	-	0,00013					
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Мойка деталей топливной аппаратуры	2	530	Ванна	6119	12	Неорганизованный источник	7658	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,24733	-	0,13850	2025				
		Пропитки кос моторно-осевых подшипников	1	530	Пропиточная ванна			Неорганизованный источник					Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0333	Сероводород	0,00070	-	0,00039					
																					2735		Масло минеральное нефтяное	0,01800	-	0,01944
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Зарядка аккумуляторных батарей	1	1100	Стеллаж для зарядки	6120	12	Неорганизованный источник	7654	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	0,00003	-	0,00008	2025				
006	УРЭМ	Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	1	407	Ванна	6121	3	Неорганизованный источник	7458	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,01053	-	0,00564	2025				
																	0621	Толуол	0,02520	-	0,00650					
																	1042	Спирт н-бутиловый	0,00756	-	0,00307					
																	1061	Спирт этиловый	0,00504	-	0,00130					
																	1119	Этилцеллозольв	0,00403	-	0,00104					
																	1210	Бутилацетат	0,00504	-	0,00130					
																	1401	Ацетон	0,00353	-	0,00091					
																	2752	Уайт-спирит	0,01053	-	0,00564					
																	1048	спирт изобутиловый	0,00677	-	0,003080					
013	ЦСО	Газовая резка металла	1	610	Пост для газовой резки	6123	3	Неорганизованный источник	7458	5575	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00064	-	0,00141	2025				
		0301	Азота диоксид	0,01360	-		0,02987																			
		0337	Углерода оксид	0,01400	-		0,03074																			
		0008	Взвешенные частицы PM10	0,00860	-		0,00372																			
		2930	Пыль абразивная	0,00860	-	0,00372																				
		0621	Толуол	0,35280	-	0,01123																				
		1042	Спирт н-бутиловый	0,12096	-	0,00378																				
		1061	Спирт этиловый	0,16128	-	0,00347																				
		1119	Этилцеллозольв	0,06451	-	0,00201																				
		1210	Бутилацетат	0,07056	-	0,00309																				
1401	Ацетон	0,06451	-	0,00192																						
0168	Олова оксид	0,000003	-	0,00000002																						
0184	Свинец и его соединения	0,000008	-	0,0000004																						
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС	Пайка электропаяль-ником припоём ПСР15, ПСР45	1	100	Место пайки	6126	5	Неорганизованный источник	6468	8102	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0146	Медь оксид	0,000003	-	0,000001	2025				
																0207	Цинк оксид	0,000250	-	0,000090						
041	Ст. Фестивальная.	Сварочные работы	1	2420	Сварочный пост	6127	5	Неорганизованный источник	7458	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00015	-	0,00097	2025				

Произ- водств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбро- сов на карте- схеме	Высота источ- ника выбросо в, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффи- циент обеспеч енности газоочи- сткой	Среднежс- плуатацион- ная степень очистки/, макси- мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
									наименование	коли- чество, шт.	Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного								2-го конца		г/с	
		X1	У1											X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,10282	-	0,03135	
																				1061	Спирт этиловый	0,21974	-	0,03770	
																				1119	Этилцеллозольв	0,05484	-	0,00704	
																				1210	Бутилацетат	0,06854	-	0,01754	
																				1401	Ацетон	0,07032	-	0,01232	
																				2752	Уайт-спирит	0,03856	-	0,00585	
046	УКС	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	10	Площадка для покраски	6190	2	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00113	2025			
																	2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00113				
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	160	Площадка для покраски	6192	12	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,23134	-	0,04590	2025			
																	0621	Толуол	0,00514	-	0,00102				
																	1042	Спирт н-бутиловый	0,00514	-	0,00102				
																	1061	Спирт этиловый	0,02056	-	0,00408				
	ДПС «Фестивальная»	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	5	Площадка для покраски	6193	5	Неорганизованный источник			1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	0,12600	-	0,00071	2025			
050									1119	Этилцеллозольв							0,12600	-	0,00071						
									1210	Бутилацетат							0,06048	-	0,00033						
									1401	Ацетон							0,08064	-	0,00038						
									2752	Уайт-спирит							0,03226	-	0,00018						
									0616	Ксилол							0,02520	-	0,00030						
									1042	Спирт н-бутиловый							0,06048	-	0,00033						
									2750	Сольвент нафта							0,11340	-	0,12555	2025					
005	ЦРГО. РМУ	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	6	Площадка для покраски	6194	5	Неорганизованный источник	7544	5571	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2752	Уайт-спирит	0,25200		-	0,27900			
																	0621	Толуол	0,07560		-	0,00081			
																	1042	Спирт н-бутиловый	0,07560		-	0,00081			
																	1061	Спирт этиловый	0,10080		-	0,11160			
																	1119	Этилцеллозольв	0,05040		-	0,05580			
																	1210	Бутилацетат	0,03226		-	0,03604			
																	1401	Ацетон	0,1134		-	0,12555			
																	0616	Ксилол	0,10125	-	0,00203	2025			
034	ЦСО	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	83	Площадка для покраски	6195	5	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	0,22500	-	0,04080				
																	1042	Спирт н-бутиловый	0,06750	-	0,01440				
																	1061	Спирт этиловый	0,09000	-	0,01760				
																	1119	Этилцеллозольв	0,03600	-	0,00288				
																	1210	Бутилацетат	0,04500	-	0,00800				
																	1401	Ацетон	0,02880	-	0,00585				
																	2752	Уайт-спирит	0,10125	-	0,00203				
																	0616	Ксилол	0,11340	-	0,02250	2025			
042	PCY	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	65	Площадка для покраски	6196	4	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	0,25200	-	0,01078				
																	1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00345				
																	1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,00310				
																	1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00138				
																	1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00214				
																	1401	Ацетон	0,03226	-	0,00143				
																	2752	Уайт-спирит	0,11340	-	0,02250				
																	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00225	2025			
051	ЖДЦ. УПР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	20	Площадка для покраски	6197	2	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	0,22680	-	0,00225				
027	ЖДЦ. УПР																0616	Ксилол	0,22680	-	0,00225	2025			
		2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00225																			
028	АХО	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	5	Площадка для покраски	6199	2	Неорганизованный источник	6632	7820	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,2268	-	0,00113	2025			
																	2752	Уайт-спирит	0,2268	-	0,00113				
064	ДСК	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	24	Площадка для покраски	6201	2	Неорганизованный источник	7633	5785	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00675	2025			
																	0621	Толуол	0,50400	-	0,00850				
																	1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,00170				
																	1119	Этилцеллозольв	0,08064	-	0,00136				
																	1210	Бутилацетат	0,1008	-	0,0017				
																	1401	Ацетон	0,07056	-	0,00119				
																	2752	Уайт-спирит	0,2268	-	0,00675				

Произ- водств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбро- сов на карте- схеме	Высота источ- ника выбросо в, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кoeffи- циент обеспеч- енности газоочи- сткой	Среднеэкс- плуатацион- ная степень очистки/, макси- мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
																						г/с	мг/нм ³	т/год	
		наименование	коли- чество, шт.						10	11	12	точечного Х1	У1	2-го конца Х	У										
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
011	ЦСО	Хранение и отпуск масел. Резервуары	5	8760	Склад	6202	2	Неорганизованный источник				7481	5919	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,000045	-	0,00015	2025
020	Цех буровзрывных работ. УБР	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-60	1	12	Место пайки	6204	2	Неорганизованный источник				7480	5925	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,0000031	-	0,0000001	2025
																			0184	Свинец и его соединения	0,0000004	-	0,0000002		
017	Добычной цех.УДР 1	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-40, ПОС-60	1	30	Место пайки	6207	2	Неорганизованный источник				7479	5940	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,00000064		0,00000003	2025
																			0184	Свинец и его соединения	0,0000009		0,00000006		
015	ЦПБК №1 ДУ №2	Гидромолот	1	280	Ду№2 Гидромолот	6215	В разрезе	Неорганизованный источник				7470	5942	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07000	-	0,07100	2025
023	УТКР	Резервуары отработанного масла	4	8760	Резервуар	6217	2	Неорганизованный источник				7633	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,000045	-	0,00013	2025
021	УВПЭП	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	2080	Станок	6218	2	Неорганизованный источник				7633	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Звешенные частицы PM10	0,00680	-	0,05092	2025
																			2930	Пыль абразивная	0,00680	-	0,05092		
021	УВПЭП	Резервуары отработанного масла	1	8760	Резервуар	6219	2	Неорганизованный источник				7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,000045	-	0,00000005	2025
021	УВПЭП	Приготовление смеси для полива автодорог. Резервуары, мешалка	3	8760	Резервуар, мешалка	6220	2	Неорганизованный источник				7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00090	-	0,00204	2025
064	ДСК	Отпук масел из бочек	1	8760	Склад масла	6225	2	Неорганизованный источник				7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,000005	-	0,000001	2025
045		Загрузка и отпуск угля. Емкость	1	36	Емкость	6226	2	Неорганизованный источник				7350	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,00064	-	0,00026	2025
045	УТПР	Сварочные работы	1	600	Сварочный пост	6227	2	Неорганизованный источник				6156	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00054	2025
Газовая резка металла		1	492	Пост для газовой резки	2		Неорганизованный источник				Отсутствуют					Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,03011		
																			0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02657		
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,03188	
																				0143	Марганец и его соед.	0,01725	-	0,03065	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02657	
Итого по источнику 6227							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,03188	-
031	ЦПБК №2. Дробильно- перегрузочный пункт №1 (северный блок) ДУ №3, ВКС 1 (С1) ВКС 2 (С2), ВКП 2-1 (С3), ВКМ 2 (С4), ВКП 2-2 (С5), ВКО 2 (С6)	Транспортирование вскрыши загрузочным конвейером	1	2180	Конвейер разгрузочный ДУ №3, ДУ №4	6231	В разрезе отм. 12,5 м	Неорганизованный источник				4660	7532	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07560	-	0,59331	2027
		Гидромолот	1	280	Ду№3 Гидромолот		В разрезе	Отсутствуют	Нет	0	0/0					2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07000	-	0,07100					
		Гидромолот	1	280	Ду№3 Гидромолот		В разрезе	Отсутствуют	Нет	0	0/0			2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07000	-	0,07100							
		с ДУ №3 и ДУ №4 на ВКС 1(С1)	1	1090	Пункт перегрузки с ДУ №3 и ДУ №4 на ВКС 1(С1)		В разрезе	Отсутствуют	Нет	0	0/0			2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,65170	-	2,55780							
		Транспортирование вскрыши конвейерами	1	2180	ВКП 2-1 (С3)		В разрезе	Отсутствуют	Нет	0	0/0			2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	1,09015	-	6,07912							
			1	2180	ВКС 1 (С1), ВКС 2 (С2), ВКМ 2 (С4)		В разрезе с отм. 0,00 м до 12,5 м и с отм. 12,5 до 194,6 м	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90			2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,58514	-	3,26300							
			1	2180	ВКМ 2 (С4), ВКП 2-2 (С5)		На поверхно сти	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90			2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,57556	-	3,20958							

Производств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбро-сов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффи-циент обеспеч-енности газоочи-сткой	Среднезкс-платуацион-ная степень очистки/, макси-мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
																						г/с	мг/нм ³	т/год	
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
			1	2180	ВКО 2 (С6)		На поверхно-сти									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	3,62880	-	28,47882	
		Перегрузка вскрыши	1	2180	ВКО 2 (С6)		На поверхно-сти									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,39102	-	3,06936	
Итого по источнику 6231							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	7,13797	-	47,39299	-	
001	КЛМ-5	Транспортировка угля	1	1591	КЛП-5	6240	на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник	6156	8070	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,09775	-	0,25382	2025			
Транспортировка внутр. Вскрыши		56		Укрытие рабочей ветви ленты																			Пыль неорг	100	90/90
Итого по источнику 6240							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,09251	-	0,26381	-	
003	Энергоцех.УТС	Погрузочно-разгрузочные работы	1	8760	Склад золы	6241	2	Неорганизованный источник	6150	8065	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	1,72800	-	1,11645	2025			
037	УЭС. УСиП	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	74	Площадка для покраски	6245	2	Неорганизованный источник	6152	8062	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	0,25200	-	0,01840	2025			
																	1042	Спирт н-бутиловый	0,06048	-	0,00906				
																	1061	Спирт этиловый	0,08064	-	0,01148				
																	1119	Этилцеллозольв	0,03226	-	0,00487				
																	1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00939				
037	УЭС. УСиП	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	20	Станок	6246	2	Неорганизованный источник	6155	8070	1	1	Отсутствует	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00680		0,00049	2025			
																	2930	Пыль абразивная	0,00680		0,00049				
025	ЖДЦ. УПР	Деревообрабатывающие станки	2	3120	Станок	6248	2	Неорганизованный источник	6155	8040	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2936	Пыль древесная	0,46200	-	2,59459	2025			
025	ЖДЦ. УПР	Ж/д стрелочные переводы	1	4920	Керосин	6249	2	Неорганизованный источник	6150	8040	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,01697	-	0,29952	2025			
					0333												Сероводород	0,00001	-	0,00018					
			1	4920	Дизтопливо												2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,06472	-	1,40394				
																	0333	Сероводород	0,00018	-	0,00395				
Итого по источнику 6249							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0333	Сероводород	0,00019	-	0,00413	-		
047	ЖДЦ. УСЦБ	Оборудование УСЦБ	1	620	Керосин	6250	2	Неорганизованный источник	6245	8091	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,05791	-	0,12979	2025			
																	0333	Сероводород	0,00003	-	0,00008				
																	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00005	-	0,00002				
032	УВЖТ	Мойка деталей	1	200	Ванна	6252	2	Неорганизованный источник	6240	8090	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные С12-С19	0,12367	-	0,08904	2025			
0333	Сероводород	0,00035	-	0,00025																					
005		Разгрузка и выгрузка угля	1	264	Ящик	6256	2	Неорганизованный источник	6230	8095	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,00323	-	0,00041	2025			
001	Ст. Восточная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Сварочные работы	1	220	Сварочный пост	6257	2	Неорганизованный источник	6235	8094	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00013	-	0,00006	2025			
																	0164	Никель оксид	0,00038		0,00004				
																	0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00013				
																	0342	Фтористые газообр. соединения	0,00019	-	0,00011				
																	0344	Фториды	0,00019	-	0,00013				
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Разгрузка и выгрузка угля	1	198	Ящик угля для кузницы	6260	2	Неорганизованный источник	6212	8097	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,00323	-	0,00016	2025			

Пронз водств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбро- сов на карте- схеме	Высота источ- ника выбро- сов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечи- тельности газоочи- сткой	Среднеэкс- плуатацион- ная степень очистки/, макси- мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
																						г/с	мг/нм ³	т/год	
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Хранение отработанных масел. Резервуары	5	8760	Склад	6261	2	Неорганизованный источник				6220	8075	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00003	-	0,00016	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Промывки деталей, узлов локомотивов раствором каустической соды	1	150	Ванна	6262	12	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0150	Пары щелочи (натрий гидроксид)	0,04950	-	0,02673	2025
040	ВРД	Хранение отработанных масел. Резервуары	1	5700	Склад	6263	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00007	-	0,00002	2025
042	РСУ	Приготовление цементного раствора. Бетономешалка	1	6150	Склад песка и щебня	6264	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,05262	-	0,00163	2025
028	Сапожная мастерская	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	1560	Станок	6265	2	Неорганизованный источник				6156	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00680	-	0,03819	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00680	-	0,03819	
028	Мастерская "Тарлан секьюрити"	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	12	Станок	6266	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00540	-	0,00023	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00540	-	0,00023	
039	Склад селитры №1, №2	Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	1	1230	Территория склада аммиачной селитры.	6269	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	1,27000	-	5,89788	2025
																				0301	Азота диоксид	0,01600	-	0,07430	
																				0303	Аммиак	0,02500	-	0,11610	
																				0337	Углерода оксид	0,42800	-	1,98763	
																				1071	Фенол	0,07000	-	0,32508	
																				1317	Ацетальдегид	0,02000	-	0,09288	
																				1325	Формальдегид	0,13000	-	0,60372	
057		Стиральные машины бытового корпуса	2	2920	Прачечная	6271	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2975	Пыль синт.моющее средство	0,00009	-	0,00050	2025
																				0155	диНатрий карбонат	0,00004		0,00021	
057		Станок шлифовальный обувной мастерской	1	800	Станок	6272	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00254	-	0,00732	2025
																				2920	Пыль войлочная	0,00006	-	0,00017	
002	Сортировочный комплекс	Разгрузка продуктов рассева на первичный конус (кл. 0-10 мм)	1	3706	Конвейер	6278	4,0	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,00478	-	0,06382	2025
		Загрузка в ж.- д. транспорт (кл. 0-10 мм)	1	504	Автопогрузчик		3,8									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,01750	-	0,03175	
		Поверхность конуса продуктов рассева (кл. 0-10 мм)	1	8760	Конус (кл. 0-10 мм)		4,0									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,08892	-	2,80098	
Итого по источнику № 6278							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,11120	-	2,89655	-	
042	Сортировочный комплекс	Разгрузка продуктов рассева на первичный конус (кл. 10-100 мм)	1	3704	Конвейер	6281	4,0	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,01085	-	0,14472	2025
		Загрузка в ж.- д. транспорт (кл. 10-100 мм)	1	250	Автопогрузчик		3,8									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,01750	-	0,05040	
		Поверхность склада продуктов рассева (кл. 10-100 мм)	1	8760	Конус (кл.10-100 мм)		4,0									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07020	-	2,21130	
Итого по источнику № 6281							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,09855	-	2,40642	-	
042	Склад строительных материалов № 4	Смеситель асфальта	1	960	Склад строительных материалов № 4	6282	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,00438	-	0,00016	2025
		Разгрузочно-погрузочные работы	1	2790			2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,35730	-	0,91078	
042		Транспортировка песка и щебня	1	210	Транспорт	6283	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,05700	-	0,76830	2025

Производств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высота источ-ника выбро-сов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовой воздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффи-циент обеспеч-енности газоочи-сткой	Среднеэкс-плуатацион-ная степень очистки/, макси-мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ				
																						г/с	мг/м ³	т/год					
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12		13	14	15	16
																				0344	Фториды	0,00069	-	0,00064					
																				0616	Ксилол	0,22680	-	0,00450					
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,00500					
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00150					
																				1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00100					
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00080					
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00100					
																				1401	Ацетон	0,03528	-	0,00070					
																				2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00450					
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус.	Сварочные работы	1	2192	Сварочный пост	6302	2	Неорганизованный источник				7439	5844	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00472	-	0,01242	2025				
			Газовая резка металла	1	730		Пост для газовой резки					2	0304	Азота оксид	0,00733					-	0,01931								
																										0342	Фтористые газообр. соединения	0,00001	-
			0143																							Марганец и его соед.	0,01700	-	0,04468
																			0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,03942						
																					0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,04730				
Итого по источнику 6302							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		0143	Марганец и его соед.	0,02172	-	0,05710	-			
																					0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,03942				
																					0304	Азота оксид	0,00733	-	0,01931				
																					0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,04730				
																					0342	Фтористые газообр. соединения	0,00001	-	0,00002				
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	146	Станок	6303	2	Неорганизованный источник				7831	5843	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00650	-	0,00342	2025				
					2930		Пыль абразивная					0,00650	-	0,00342															
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Пр оизводственный корпус. Участок ремонта ДВС топливной	Испытание топливной аппаратуры	1	1460	Стенд	6304	2	Неорганизованный источник				7830	5842	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,00528	-	0,02790	2025				
		Мойка машин	1	1008	Мойка машин		2754					Углеводороды предельные C12-C19	0,05909	-	0,00022					2025									
							0301					Азота диоксид	0,08213	-	0,00030														
							0330					Сера диоксид	0,01186	-	0,00004														
							0337					Углерода оксид	0,22500	-	0,00081														
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус. Участок ремонта ДВС, топливной аппаратуры и узлов трансмиссии.	Мойка деталей в каустической соде	1	219	Ванна	6305	2	Неорганизованный источник				7829	5841	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0155	диНатрий карбонат	0,00096	-	0,00076	2025				
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Пр оизводственный корпус. Склад масел	Хранение масел. Резервуары	1	8760	Склад масел	6306	2	Неорганизованный источник				7828	5840	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00004	-	0,00012	2025				

Таблица 2.5.2

Параметры эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу от разреза "Восточный" в 2026 году																											
Производств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ- ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойвоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплу атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ		
									Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101,3 кПа)	Температура смеси, °C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника													
		X1	Y1									X	Y	г/с	мг/нм³							т/год					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Котлоагрегаты КЕ-25-14С	3	5832	Труба котельной	0005	88,9	3,5	3,2	30,50	105	7826	5826	1	1	Циклон ЦН-15	Пыль неорг.	100	82,14/85	0301	Азота диоксид	7,14837	227	60,67288	2025		
																					0304	Азота оксид	1,16161	37		9,85934	
																					0330	Сера диоксид	24,76656	786		210,21000	
																					0337	Углерода оксид	32,16766	1021		273,02794	
																					2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	44,11156	1400		374,40365	
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Галерея топливоподачи	1	1000	АУ-1 Труба	0006	16,5	0,6	8,50	2,39	15	7828	5793	1	1	ЦН-11-800	Пыль неорг.	100	84,8/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,53717	53	1,93381	2025		
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-1 (путь 18)	3	2500	АУ В-1 Труба	0015	33,0	0,8	9,5	2,15	20	7726	5933	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	91,88/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,73085	339	6,57765	2025		
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-1 (путь 19)	3	2500	АУ В-2 Труба	0016	38	0,8	11,1	5,58	20	7719	5933	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	93,68/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,50868	91	4,5781	2025		
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-2 (путь 16)	3	2500	АУ В-1 Труба	0017	33	0,8	1,4	3,59	20	7752	5913	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	94,63/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,76049	212	6,84438	2025		
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-2 (путь 17)	3	2500	АУ В-2 Труба	0018	32	0,8	9,3	4,68	20	7766	5913	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	97,09/97,09	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,78769	168	7,08917	2025		
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Сортировка угля на котельной	1	1000	АУ-1 Труба	0019	16,5	0,6	5,00	1,42	15	7752	6293	1	1	ЦН-11-800	Пыль неорг.	100	80,5/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,87341	150	3,14428	2025		
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Сортировка угля на котельной	1	1000	АУ-2 Труба	0020	16,5	0,6	5,30	1,49	15	7792	5419	1	1	СЦН-50-900-6СП	Пыль неорг.	100	96,35/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,92219	29	3,31989	2025		
002	Подземный тоннель уборки просыпей	Узел перегрузки комплекса уборки просыпей ПП1-6	1	1000	АУ В-3 Труба	0024	2,5	0,56	7,60	1,88	15	7859	5913	1	1	ПБЦ-15	Пыль неорг.	100	92,12/95,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,45820	1306	8,84951	2025		
032	УВЖТ	Сварочный пост	1	800	Труба	0029	4	0,2	15,92	0,5	18	7792	6342	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00020	-	0,00035	2025		
																					0164	Никель оксид	0,14285	-		0,00054	
																					0304	Азота оксид	0,00038	-		0,00008	
																					0323	Кремния диоксид	0,00019	-		0,00028	
																					0337	Углерода оксид	0,00185	-		0,00040	
																					0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-		0,00035	
																					0344	Фториды	0,00019	-		0,00028	
																					0203	Хрома оксид	0,08736	-		0,00036	
		Пост газовой резки	1	504	Труба	0029	4	0,2	15,92	0,5	18	7792	6342	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,03084			
																					0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02722		
																					0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,03266		
																					0143	Марганец и его соед.	0,01720	-	0,03119		
																					0164	Никель оксид	0,14285	-	0,00054		
																					0203	Хрома оксид	0,08736	-	0,00036		
Итого по источнику 0029							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01720	-	0,03119	-				
																				0143	Марганец и его соед.	0,01720	-	0,03119	2025		
																					0164	Никель оксид	0,14285	-		0,00054	
																					0203	Хрома оксид	0,08736	-		0,00036	
																					0301	Азота диоксид	0,01500	-		0,02722	
																					0304	Азота оксид	0,00038	-		0,00008	
																				0143	Марганец и его соед.	0,01720	-	0,03119	2025		
																					0323	Кремния диоксид	0,00019	-		0,00028	
																				0143	Марганец и его соед.	0,01720	-	0,03119	2025		
																					0337	Углерода оксид	0,01985	-		0,03306	
																				0143	Марганец и его соед.	0,01720	-	0,03119	2025		
																					0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-		0,00035	
																				0143	Марганец и его соед.	0,01720	-	0,03119	2025		
																					0344	Фториды	0,00019	-		0,00028	
005	ЦРГО РМУ	Кузнечный горн	1	2016	Дымовая труба	0033	18	0,55	1,89	0,45	140	7790	6330	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	0,00233	-	0,04224	2025		
																					0304	Азота оксид	0,00047	-		0,00686	
																					0330	Сера диоксид	0,01935	-		0,28080	
																					0337	Углерода оксид	0,05619	-		0,81557	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество, шт.						Скорость, м/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника	2-го конца линейного/длина, ширина площадного источника	X1	Y1							X	Y	г/с	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0342	Фтористые газосоединения	0,00035	-	0,00126	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00100	
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00148	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Пост газовой резки металла	1	1260	Труба	0124	2,5	0,25	1,83	0,09	18	6358	8075	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,07100	-	0,10917	2025
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,03197	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,04406	
																				0143	Марганец и его соедин.	0,00001	-	0,000004	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Аппарат для наплавки («путь 32А»).	1	801	Труба	0125	2,5	0,25	0,81	0,04	18	7588	5524	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,0000004	-	0,0000002	2025
																				0337	Углерода оксид	0,00032	-	0,00012	
																				0342	Фтористые газосоединения	0,00004	-	0,00001	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00002	-	0,00001	
007	УРКЛ	Сварочный пост №2	1	0	Труба	0134	14,6	0,4	14,8	1,86	18	6358	8075	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00025	-	0,00016	2025
031	ВКС1 (С1),	Перегрузка вскрыши с ВКС1 (С1) на ВКС2(С2)	1	4250	АС АУ-1. Труба	0153	14,7	0,9	0,20	0,6	15,0	7529	6245	1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	83,83/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,77327	-	27,13108	2025
031	ВКС2 (С2),	Перегрузка вскрыши с ВКС2 (С2) на ВКП1-ЦПВК 1)	1	4250	АС АУ-2. Труба	0154	14,7	0,9	1,10	0,7	15,0	7240	6240	1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	91,13/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,20847	-	18,48964	2025
045	УППР	Бытовой теплогенератор	1	1640	Труба	0163	3,2	0,15	0,74	0,013	160	7666	5626	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00127	-	0,02255	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00677	-	0,11993	
																				0337	Углерода оксид	0,01967	-	0,34832	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04805	-	0,85106	
045	УППР	Бытовой теплогенератор		1640	Труба	0164	3,2	0,15	0,74	0,013	160	7666	5626	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00127	-	0,02255	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00677	-	0,11993	
																				0337	Углерода оксид	0,01967	-	0,34832	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04805	-	0,85106	
045	УППР	Бытовой теплогенератор		1640	Труба	0165	3,2	0,15	0,74	0,013	160	6064	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00127	-	0,02255	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00677	-	0,11993	
																				0337	Углерода оксид	0,01967	-	0,34832	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04805	-	0,85106	
007	УРКЛ	Вулканизационные прессы	1	7	Труба	0166	14,4	0,3	27,45	1,94	150	6064	8575			Отсутствует	Нет	0	0/0	0316	Водород хлористый	0,0000001	-	0,0000100	2025
																				0330	Сера диоксид	0,0000001	-	0,0000010	
																				0337	Углерода оксид	0,0000003	-	0,0000040	
																				0514	Изобутилен	0,0000010	-	0,0000100	
																				0516	Изопрен	0,0000010	-	0,0000100	
																				0521	Пропилен	0,0000010	-	0,0000030	
																				0526	Этилен	0,0000010	-	0,0000020	
																				0605	Дивинил	0,0000010	-	0,0000100	
																				0618	АльфаМетилстирол	0,0000002	-	0,0000120	
																				0620	Стирол	0,0000003	-	0,0000040	
																				0930	Хлоропрен	0,0000001	-	0,0000100	
																				1215	Дибутилфталат	0,0000003	-	0,0000100	
																				2001	Акрилонитрил	0,0000010	-	0,0000100	
																				2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,0000010	-	0,0000100	
028	АХО	Стиральные машины	2	0	Труба	0176	5	0,25	6,09	0,3	18	6062	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0155	диНатрий карбонат	0,000041	-	0,000900	
																				2975	Пыль синт.моющего средство	0,000094	-	0,002070	
016	ЦПВК-2. УКТТ	Механическая обработка без охлаждения.	2	0	Труба вент.	0178	2	0,02	1,5	0,0004	20	6062	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00860	-	0,01814	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
																						г/с	мг/м³	т/год	
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
		Заточной станок.																		2930	Пыль абразивная	0,00860	-	0,01814	
031	ЦПВК -2. Дробильно-перегрузочный пункт ДПП ДУ №3 (северный блок)	Пункт загрузки ДУ №3 . Разгрузка горной массы из авто в приемный бункер	1	4250	A5	0179	12	1,7	11,50	26,2	15	8652	7286	1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	98,84/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,60788	100	2,60788	2025
001	Центральная конвейерная линия КЛП2-3	Перегрузка угля с конвейера КЛП 2-3 на конвейер КЛП 2-2	1	2332	АУ А2 Труба	0181	6	0,6	0,70	1,36	15	6545	7815	1	1	Обеспыливатель-струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	94,34/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,87062	639	7,30907	2025
		Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера КЛП 2-3 на конвейер КЛП 2-2	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,87062	639	7,30907	
001	Южная конвейерная линия №2 КЛП3-3	Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера КЛП 3-3 на конвейер КЛП 3-2	1	2332	АУ А4 Труба	0182	6	0,6	6,60	1,87	15	6545	7815	1	1	Обеспыливатель-струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	96,76/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,69342	904	14,21659	2025
		Перегрузка угля с конвейера КЛП 4-3 на конвейер КЛП 4-2	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,69342	904	14,21659	
001	2.3 Северная конвейерная линия КЛП4-3	Перегрузка угля с конвейера КЛП 4-3 на конвейер КЛП 4-2	1	2332	АУ А3 Труба	0183	6	1,5	0,90	1,61	15	7592	5600	1	1	Обеспыливатель-струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	83,55/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,36984	853	11,50011	2025
		Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера КЛП 4-3 на конвейер КЛП 4-2	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,36984	853	11,50011	
003	Энергоцех. УТС	Вытяжной шкаф лаборатории	1	800	Труба	0189	0,9	0,22	11,05	0,42	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0303	Аммиак	0,00005	-	0,00014	2025
024	УСЦБ	Станок шлифовальный	1	36	Труба	0191	1,5	0,1	1,5	0,012	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00940	-	0,00122	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00940	-	0,00122	
024	УСЦБ	Станки. Механическая обработка без охлаждения	4	336	Труба	0192	16	0,6	1,5	0,42	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,01720	-	0,00619	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,01720	-	0,00619	
050	ДПС «Фестивальная»	Сушила барабанные	2	170	Труба	0194	7	0,159	2,92	0,058	120	6011	8209	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	0,71389	-	0,00771	2025
																				0328	Сажа	0,00560	-	0,00075	
																				0330	Сера диоксид	0,13172	-	0,01764	
																				0337	Углерода оксид	0,31116	-	0,04167	
050	ДПС «Фестивальная»	Раздаточный бункер песка№1	1	125	Труба	0195	2	0,09	3458,2	22,0	20	6010	8209	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,19000	-	0,08550	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Кузнечный горн	1	2016	Дымовая труба	0199	14	0,6	1,89	0,45	140	6318	8068	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00364	-	0,02640	2025
																				0330	Сера диоксид	0,01935	-	0,14040	
																				0337	Углерода оксид	0,05613	-	0,40734	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,13729	-	0,99636	
042	РСУ	Пилорама	1	70	Труба	0201	10	0,3	79,37	5,61	20	6260	7955	1	1	Циклон УЦ-38	2936	100	91,5/99,0	2936	Пыль древесная	0,03932	-	0,00991	2025
066	СКСиМ. Химическая лаборатория	Муфельная печь	1	0	Труба	0202	13,2	0,18	15,72	0,4	20	6260	7950	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00001	-	0,00007	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00006	-	0,00035	
																				0337	Углерода оксид	0,00019	-	0,00102	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00046	-	0,00249	
066	СКСиМ. Химическая лаборатория	Вытяжной шкаф	1	0	Труба	0203	13,2	0,22	11,05	0,42	20	7559	5052	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	1555	Уксусная кислота	0,00019	-	0,00225	2025
005	ЦРГО РМУ	Сварочный пост	2	5400	Труба, вент.системы	0210	17	0,3	0,57	0,04	20	7560	5050	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00030	-	0,00572	2025

Производств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ- ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэсплу- атационная степень очистки/ макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ																																																																																																																			
																										наименование	коли- чество, шт.	Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника																																																																																																											
		X1	У1						X	У																																																																																																																																		
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12		13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																																																																																																					
																					0164	Никель оксид	0,01681	-	0,00817																																																																																																																			
																					0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00050																																																																																																																			
																					0301	Азота диоксид	0,00075	-	0,01350																																																																																																																			
																					0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00500																																																																																																																			
																					0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,06650																																																																																																																			
																					0342	Фтористые газеообр. соединения	0,00035	-	0,00630																																																																																																																			
																					0344	Фториды	0,00028	-	0,00500																																																																																																																			
		Газовая резка	1	170	2	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,01224	2025																																																																																																																													
																						0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,01080																																																																																																																		
																						0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,01296																																																																																																																		
Итого по источнику 0210																						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01730	-	0,01796	2025																																																																																																					

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ																																
		наименование	количество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника	2-го конца линейного/длина, ширина площадного источника	X1	У1							X	У	г/с		мг/м³	т/год																														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																																
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 19, ПУУ №2. Загрузка угля в ж.д.вагоны	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0221	30	0,36	23,1	2,30	20	7335	6580	1	1	Обеспылива-тель НКAF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	99,78/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00517	2	0,04655	2025																																
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2 путь 16, ПУУ №2 Загрузка угля в ж.д.вагоны	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0222	30	0,4	17,4	2,18	20	7330	6580	1	1	Обеспылива-тель НКAF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	98,38/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,03534	16	0,31809	2025																																
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2, путь 17, ПУУ №2 . Загрузка угля в ж.д.вагоны	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0223	30	0,42	26,1	3,61	15	7332	6580	1	1	Обеспылива-тель НКAF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	99,86/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00505	1,40	0,04546	2025																																
001	Добычной цех Добычной участок (УДР №1)	Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы, перегружатели, конвейры	4	4502	Добычные работы	6001	-270	Неорганизованный источник	9917	5867	1	1			1	1	Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,86140	-	46,37952	2025																															
		Формирование уступов. Бульдозеры	4	2880													Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04858	-	0,84082																																
	Цех буровзрывных работ Участок буровых работ (УБР)	Буровые работы. Бурстанки	2	1551													ПУ бурстанка	Пыль неорганич.	100	80/80	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08519	-	0,95441																																
	Участок взрывных работ (УВР)	* Взрывные работы	1	328													Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	80,00000	-	24,69504																																
																					0301	Азота диоксид	20,00000	-	10,05105																																
																					0337	Углерода оксид	72,00000	-	35,31450																																
																					2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,99517	-	72,86979																																
	Итого по источнику 6001																				0301	Азота диоксид	0	-	10,05105																																
																					0337	Углерода оксид	0	-	35,31450																																
001	Вскрышной цех Вскрышной участок (ВУ)	Сдввание с верхнего уступа	1	8760	Вскрышные работы	6002	-220	Неорганизованный источник	9420	5560	1	1			1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	3,69023	-	49,73840	2026																															
		Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы	11	4670													Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,28537	-	21,61152																																
		Формирование уступов. Бульдозеры	9	2880													Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,40384	-	10,18829																																
		Автотранспортные работы	27	6088													Орошение	Пыль неорганич.		35/35		Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,58492		69,58809																																
	Цех буровзрывных работ Участок буровых работ (УБР)	Буровые работы. Бурстанки	4	3609													ПУ бурстанка	Пыль неорганич.	100	80/80	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,17201	-	2,58355																																
	Участок взрывных работ (УВР)	* Взрывные работы	1	705													Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	53,33333	-	37,24800																																
																					0301	Азота диоксид	29,16667	-	33,16125																																
																					0337	Углерода оксид	105,00000	-	116,51250																																
																					2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	10,13637	-	190,95785																																
	Итого по источнику 6002																				0301	Азота диоксид	0	-	33,16125																																
																					0337	Углерода оксид	0	-	116,51250																																
001	Отвал внешний Прибортовой	Сдввание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Прибортовой	6003	65	Неорганизованный источник	7657	9620	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	4,81929	-	64,95631	2025																																			
Итого по источнику 6003							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	4,81929	-	64,95631	-																																	
001	Отвал внешний Фестивальный	Сдввание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Фестивальный	6004	100	Неорганизованный источник	7657	9600	1	1	Отсутст.	Нет/0	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	5,90878	-	79,64088	2025																																			
Итого по источнику 6004							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	5,90878	-	79,64088	-																																	
001	Добычной цех. УДР-2	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	620	Площадка для покраски	6007	2	Неорганизованный источник	8174	5720	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	1042				1210	Спирт и-бутиловый Бутилацетат	0,30240	-	0,04500	2025																															
																							0,20160	-	0,03000																																

Производств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на кар- те-схеме	Высота источ- ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойсмеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэсплу атационная степень очистки/ макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ					
									Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р= 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год						
		X1	У1									X	У																	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26					
	Подъемные конвейеры (КЛП)	растворителя	1	1477	КЛП 2-3		от -75,0м до отм.-0,2 м	Неорганизованный источник						1	1			100	90/90	1401	Ацетон	0,14112	-	0,02100						
				0621																Толуол	1,00800	-	0,15000							
				1119																Этилцеллозольв	0,16128	-	0,02400							
				1061																Спирт этиловый	0,20160	-	0,03000							
				0616																Ксилол	0,45360	-	0,04500							
		Транспортировка угля	1	1477	КЛП 2-1	от -0,2 до 195,3 м	Укрытие рабочей ветви ленты									Пыль неорг.	100	90/90	2752	Уайт-спирит	0,45360	-	0,04500							
				52															2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,07938	-	0,42208							
				739	КЛП 3-3														от -50,0м до отм.188,8м	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908		Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,07318	-	0,0137	
				26																				2908		Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08573	-	0,22808	
				1477	КЛП 2-2																					Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908
		52	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%		0,0642	-									0,34136														
		739	КЛП 3-1	от -50,0м до отм.188,8м	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100									90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%												0,0817
		52															2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09253	-	0,49202									
		1477	КЛП 3-2														от -50,0м до отм.188,8м	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%							0,07802
		52																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,0735		-	0,19553			
		739	КЛП 4-1																			На поверхности с отм.188,8 до отм. 195,3м	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.		100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,0735
		26		2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,17845	-									0,0167														
		739	КЛП 4-2	от -50,0м до отм.188,8м	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100									90/90												2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08966
		26															2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09018	-	0,00844									
		739	КЛП 4-3															Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90							2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,06977
		26																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,06977		-	0,00653			
		739	КЛП 4-4																			от -25,0м до отм.188,8м	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.		100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09541
		26		2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,10675	-									0,00999														
		739	КЛП 5		Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100									90/90												2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09057
		26															2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,1134	-	0,01061									
		1591	КЛП 5															Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90							2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09775
	56	2908																				Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08727	-		0,00999				
	Пункты перегрузки КЛЗ-4 , КЛП-4-3, КЛП4-2, КЛП 4-1	Перегрузка угля	1																			739	Пункты перегрузки КЛЗ-4 , КЛП-4-3, КЛП4-2, КЛП 4-1			В разрезе от - 25 м до 195,3м	Отсут.	Нет	0	0
				20	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600									-						0,15435								
	Пункты перегрузки КЛЗ-1, КЛЗ 2, КЛП 2-3, КЛП 2-2, КЛП 2-1	Перегрузка угля	1	1250	Пункты перегрузки КЛЗ-1, КЛЗ 2, КЛП 2-3, КЛП 2-2, КЛП 2-1		В разрезе от - 75 м до 195,3м									Отсут.						Нет	0	0		2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600	-	9,70200
				40													2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600	-	0,30870									
	Пункты перегрузки КЛЗ-3, КЛП-3-3, КЛП 3-2, КЛП 3-1	Перегрузка угля	1	739	Пункты перегрузки КЛЗ-3, КЛП-3-3, КЛП 3-2, КЛП 3-1		В разрезе от - 25 м до 195,3м									Отсут.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600	-	5,73300						
20				2908				Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600	-	0,15435																			
Итого по источнику № 6007								-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1042	Спирт н-бутиловый	0,30240	-	0,04500	-						

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ							
									Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/длина, ширина площадного источника																		
		X1	У1									X	У	г/с	мг/нм³							т/год										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26							
																				1210	Бутилацетат	0,20160	-	0,03000								
																				1401	Ацетон	0,14112	-	0,02100								
																				0621	Толуол	1,00800	-	0,15000								
																				1119	Этилцеллозольв	0,16128	-	0,02400								
																				1061	Спирт этиловый	0,20160	-	0,03000								
																				0616	Ксилол	0,45360	-	0,04500								
																				2752	Уайт-спирит	0,45360	-	0,04500								
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	7,36214	-	24,74974								
002	Конвейер ленточный распределительный Поз. 1, 3	Транспортирование угля	1	1136	Поз. 1, 3	6008	На поверхности отм. 202,6 м	Неорганизованный источник	8174	5700	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04347	-	0,23116	2025										
		Транспортирование вскрыши	1	467			На поверхности отм. 207,6 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04347	-	0,06385											
		Перегрузка угля	1	1136			На поверхности отм. 207,6 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,17248	-	0,91728											
		Перегрузка вскрыши	1	467			На поверхности отм. 207,6 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02352	-	0,03457											
	Поз. 4	Транспортирование угля	1	2424	Поз. 4		На поверхности отм. 202,6 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01886	-	0,15044											
		Транспортирование вскрыши	1	600			На поверхности отм. 207,6 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01886	-	0,05547											
		Перегрузка угля	1	2424			На поверхности отм. 207,6 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08624	-	0,68796											
		Перегрузка вскрыши	1	600			На поверхности отм. 207,6 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01176	-	0,03457											
	Пункт перегрузки 1-6 Конвейер распределительный передвижной Поз. 5, 7	Транспортирование угля	1	1136	Поз. 5, 7		На поверхности отм. 198,8 м	Неорганизованный источник					Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02185	-	0,11616											
		Транспортирование вскрыши	1	467			На поверхности отм. 198,8 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02185	-	0,03209											
		Перегрузка угля	1	1136			На поверхности отм. 198,8 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,17248	-	0,91728											
		Перегрузка вскрыши	1	467			На поверхности отм. 198,8 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02352	-	0,03457											
	Поз. 8	Транспортирование угля	1	2424	Поз. 8		На поверхности отм. 198,8 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01092	-	0,08714											
		Транспортирование вскрыши	1	600			На поверхности отм. 198,8 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01092	-	0,03213											
		Перегрузка угля	1	2424			На поверхности отм. 198,8 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08624	-	0,68796											
		Перегрузка вскрыши	1	600			На поверхности отм. 198,8 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01176	-	0,03457											
Итого по источнику 6008							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,38910	-	4,11720	-								
002	Конвейер приемный передвижной. Поз. 24, 25, 26, 27	Транспортирование угля	1	1477	Поз.24, 25, 26, 27	6009	На поверхности отм.200,4 м	Неорганизованный источник	8170	5720	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,05359	-	0,28494	2025										
		Транспортирование вскрыши	1	1633			На поверхности отм.200,4 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,0134	-	0,07876											
		Перегрузка угля	1	1477			На поверхности отм.200,4 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,34496	-	1,83456											
		Перегрузка вскрыши	1	1633			На поверхности отм.200,4 м						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04704	-	0,2766											
	Уборка просыпей от пункта перегрузки 1-6	Перевалка бульдозером	1	200	Бульдозер (тр.ДТ-75)		2						Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00202	-	0,00145											
		Погрузка в автотранспорт	1	56			2						Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,008	-	0,00161											
	Площадка склада угля №1 Конвейер ленточный (подача на склад)	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.41		На поверхности отм. 197,3						Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,12136	-	0,64531											
		Перегрузка угля	1	1477			На поверхности отм. 197,3						Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,1056	-	0,5616											

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		наименование	количество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника	2-го конца линейного/длина, ширина площадного источника	X1	У1							X	У	г/с		мг/м³
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
	Площадка склада угля №3 Конвейер ленточный (подача на склад) поз.43	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.43		На поверхности отм. 197,3									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09314	-	0,49524		
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,1056	-	0,5616		
	Площадка склада угля №2 Конвейер ленточный (подача на склад угля) поз.42	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.42		На поверхности отм. 202,9									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,10067	-	0,53526		
		Транспортирование вскрыши	1	1633												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,12136	-	0,71347		
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,1056	-	0,5616		
		Перегрузка вскрыши	1	1633												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,0144	-	0,08467		
	Площадка склада угля №4 Конвейер ленточный (подача на склад) поз.44	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.44		На поверхности отм. 208,5 На поверхности отм. 202,9									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09314	-	0,49524		
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,10560	-	0,56160		
	Итого по источнику 6009															-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
002	Штабелеукладчик поз. 49	Транспортирование угля	1	1477	Штабелеукладчик поз. 49	6010	На поверхности отм. 197,3	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00301	-	0,01601	2025	
		Перегрузка угля	1	1477												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,21226	-	1,12882	2025	
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.58	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.58		На поверхности отм. 202,8									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,10787	-	0,57358	2025	
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,1056	-	0,5616	2025	
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погруз. машина		На поверхности отм. 204,3 На поверхности отм. 200,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,22411	-	3,47022	2025	
		В укрытии перегрузки	1	2802												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,0464	-	0,468	2025	
		В барабане (перегр.)	1	1940												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,0464	-	0,468	2025	
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	8760	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,312	-	9,828	2025	
	Штабелеукладчик поз. 51	Транспортирование угля	1	1023	Штабелеукладчик поз. 51											На поверхности отм. 197,3	Неорганизованный источник	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00301	-	0,01601
		Перегрузка угля	1	1023			Орошение в летнее время											Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,21226	-	1,12882	2025
	Усреднительно-погр. машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погр. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,22411	-	3,47022	2025	
		В укрытии перегрузки	1	2802												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,0464	-	0,468	2025	
		В барабане (перегр.)	1	2802												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,0464	-	0,468	2025	
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.60	Транспортирование угля	1	2155	Конвейер ленточный поз.60		На поверхности отм. 202,8									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08257	-	0,43905	2025	
		Перегрузка угля	1	1477												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,1056	-	0,5616	2025	
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	8760	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,29952	-	9,43488	2025	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ													
		наименование	количество, шт.						Скорость, м/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника	2-го конца линейного/длина, ширина площадного источника	X1	У1							X	У	г/с		мг/нм³	т/год											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26													
	Штабелеукладчик Поз. 50	Транспортирование угля	1	1477	Штабелеукладчик Поз. 50		На поверхности отм. 197,3	Неорганизованный источник								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00301	-	0,01601	2025													
		Транспортирование вскрыши	1	1633												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	101	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00301	-	0,0177	2025													
		Перегрузка угля	1	1477												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,21226	-	1,12882	2025													
		Перегрузка вскрыши	1	1633												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00289	-	0,01702	2025													
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погруз. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,22411	-	3,47022	2025													
		В укрытии перегрузки	1	2802												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,0464	-	0,468	2025													
		В барабане (перегр.)	1	2802												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,0464	-	0,468	2025													
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	6700	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,41808	-	13,16952	2025													
	Штабель внутр. вскрыши	Сдувы с поверхности	1	1477	Штабель внутр. вскрыши		На поверхности отм. 209,3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,27768	-	8,74692	2025													
	Погрузка внутр. вскрыши автопогрузчиком в ж.-д. вагоны	Перегрузка внутренней вскрыши	1	1477	Автопогрузчик Dressta		На поверхности отм. 199,8	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,0768	-	0,67738	2025													
	Штабелеукладчик Поз. 52	Транспортирование угля	1	2802	Штабелеукладчик Поз. 52		На поверхности отм. 205,3									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,22411	-	3,47022	2025													
		Перегрузка угля	1	2802												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,21226	-	1,12882	2025													
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погр. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,0464	-	0,468	2025													
		В укрытии перегрузки	1	8760												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,0464	-	0,468	2025													
		В барабане (перегр.)	1	3200												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,0464	-	0,468	2025													
	Штабель угля	Сдувы с поверхн.	1	8760	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,5304	-	16,7076	2025													
	Штабель угля для котельной	Сдувы с поверхн.	1	100	Штабель угля		10									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09828	-	1,7739	2025													
		Перевалка угля	1	112	Бульдозер		0,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,032	-	0,02572	2025													
		Подача на склад	1	56	Штабелеукладчик поз. 52		10									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,012	-	0,001	2025													
	Итого по источнику 6010							-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	3,89155	-	85,19166	-									
002	Погрузка угля на п.п. №1, №2.	Транспортирование угля	1	1832	Конвейер, поз. 68	6011	На поверхности отм. 213,7 м	Неорганизованный источник				7818	5555	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,06232	-	0,41100	2025													
	поз. 69		1	1832	Конвейер, поз. 69											Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,62319	-	4,11004	2025													
Итого по источнику 6011							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,68551	-	4,52104	-														
002	Пункт погрузки №2.	Транспортирование угля	1	1832	Конвейер, поз.70	6012	10	Неорганизованный источник				7820	5559	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,06621	-	0,43669	2025													
	поз. 71		1	1832	Конвейер, поз. 71											Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,66214	-	4,36691	2025													

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
									Скорость, м/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/длина, ширина площадного источника												
		X1	У1									X	У	г/с	мг/нм³							т/год				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-8 (луч. 8-12)		на отм. 170,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,17845	-	1,02212	-	
		Транспортировка внутр. вскрыши		56			на отм. 170,0 м									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,17845	-	0,03598	-	
		Транспортировка угля	1	1591												КЛЗ-9 (луч. 8-12)	на отм. 170,0 м	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,12701	-	0,72745
		Транспортировка внутр. вскрыши		56	на отм. 170,0 м													Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,12701	-	0,02560
		Транспортировка угля	1	1591			КЛЗ-10 (луч. 8-12)											на отм. 170,0 м	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,18628	-
		Транспортировка внутр. вскрыши		56												на отм. 170,0 м	Укрытие рабочей ветви ленты		Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,18628	-	0,03755
		Перегрузка угля	1	1591	Пункт перегрузки с КЛЗ-8 на КЛЗ-7												на отм. 170,0 м		Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600	-
		Перегрузка внутр. вскрыши		56			Отсутст.											Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600	-	0,43218	-
		Итого по источнику № 6027														-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
038	УСХ. Склад ГСМ №2	Отпуск ГСМ через наливной стояк	1	8760	Склад ГСМ №2	6030	6	Неорганизованный источник				8174	7755	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,10856	-	0,09865	2025	
			6				Отсутствуют														Нет/0	0/0	0/0	Сероводород		0,00030
		Углеводороды предельные C12-C19														0,08684	-	0,88078								
		Закачивание, хранение и отпуск дизтоплива. Резервуары					4									0333	Сероводород	0,00024	-		0,00248					
Итого по источнику № 6030							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0333	Сероводород	0,00054	-	0,00502	-		
																			2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,19540	-	0,97943			
005	ЦРГО. РМУ	Мойка деталей топливной аппаратуры	1	180	Ванна	6032	2	Неорганизованный источник				7536	4671	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,13741	-	0,08904	2025	
			0333				Сероводород														0,00039	-	0,00025			
008	ЦСО	Пост зарядки аккумуляторов	1	700	Стеллаж для зарядки	6034	2	Неорганизованный источник				7536	4671	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	0,000050	-	0,00012	2025	
		Пайка электропаяльником припоем ПОС-30	1	880	Место пайки		2														0168	Олова оксид	0,000003	-		0,00001
			0184	Свинец и его соединения			0,000008									-	0,00002									
014	Склад ГСМ №1	Хранение бензина. Резервуары	3	8760	Склад ГСМ №1	6037	4	Неорганизованный источник				6915	7626	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0501	Непредельные углеводороды (по амиленам)	0,81000	-	0,03518	2025	
			4				Неорганизованный источник														0602	Бензол	0,64800	-		0,02815
																					0621	Толуол	0,46980	-		0,02041
																					0627	Этилбензол	0,0162	-		0,00070
																					0616	Ксилол	0,0486	-		0,00211
																					2754	Углеводороды предельные C1-C5	24,45228	-		1,06213
																					2754	Углеводороды предельные C6-C10	5,95512	-		0,25867
		Хранение керосина. Резервуар	1				4	Неорганизованный источник	Отсутствуют	Нет/0	0/0					0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,13578	-	0,00224					
			0333															Сероводород	0,00008	-	0,0000013					
		Хранение дизтоплива. Резервуары	7				4	Неорганизованный источник	Отсутствуют	Нет/0	0/0					0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,15632	-	0,18404					
			0333															Сероводород	0,00044	-	0,00052					
Итого по источнику № 6037							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0501	Непредельные углеводороды (по амиленам)	0,81000	-	0,03518	-		

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ													
		наименование	количество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника	2-го конца линейного/длина, ширина площадного источника	X1	У1							X	У	г/с		мг/м³	т/год											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26													
																				0602	Бензол	0,64800	-	0,02815														
																				0621	Толуол	0,46980	-	0,02041														
																				0627	Этилбензол	0,0162	-	0,0007														
																				0616	Ксилол	0,0486	-	0,00211														
																				2754	Углеводороды предельные C12-C19	30,6995	-	1,50708														
																				0333	Сероводород	0,00052	-	0,0005213														
017	Добычной цех. УДР-1	Сварочные работы	1	3400	Сварочный пост	6042	2	Неорганизованный источник				6915	7626	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00059	-	0,00316	2025													
		Газовая резка металла	1	2190	Пост для газовой резки		3	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0		0143	Марганец и его соедин.	0,01700	-		0,14191												
Механическая обработка без охлаждения. Станки	2	300	Станок		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0		0008	Взвешенные частицы РМ10	0,0076	-	0,0041															
Итого по источнику 6042							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00760	-	0,00410	-														
																			0143	Марганец и его соедин.	0,01759	-	0,14507															
																					0164	Никель оксид	2,18472		-	0,00909												
																					0203	Хрома оксид	1,33611		-	0,00666												
																					0301	Азота диоксид	0,01800		-	0,26017												
																						0304	Азота оксид		0,00113	-	0,00284											
																						0323	Кремния диоксид		0,00058	-	0,00283											
																						0337	Углерода оксид		0,00554	-	0,01397											
																						0342	Фтористые газообр. соединения		0,00053	-	0,00394											
																						0344	Фториды		0,00058	-	0,00283											
																						2930	Пыль абразивная		0,00760	-	0,00410											
018	Добычной цех. УДР-2	Сварочные работы	4	691	Сварочный пост	6043	2	Неорганизованный источник				6915	7625	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00300	-	0,00165	2025													
		Газовая резка металла	1	510	Пост для газовой резки											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0		0143	Марганец и его соедин.	0,01700	-		0,02632												
		Станки. Механическая обработка без охлаждения	2	45	Станок											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0		0008	Взвешенные частицы РМ10	0,0086	-		0,00098												
Итого по источнику 6043							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,0086	-	0,00098	-													
																					0143	Марганец и его соедин.	0,02000	-	0,02797													
																						0203	Хрома оксид	0,00040	-		0,000003											
																							0301	Азота диоксид	0,01800		-	0,05465										
																							0323	Кремния диоксид	0,00233		-	0,00022										
																							0337	Углерода оксид	0,02000		-	0,06264										

Производств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ- ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэсплу атационная степень очистки/ макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ					
									Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника																
		X1	У1									X	У	г/с	мг/нм³							т/год								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26					
																					0342	Фтористые газообр. соединения	0,00167	-	0,00016					
																					0344	Фториды	0,00233	-	0,00022					
																					2930	Пыль абразивная	0,00860	-	0,00098					
058	Вскрышной цех (БУ) шебкарьер "Балластный"	Сдувание с верхнего уступа	1	8760	Горные работы	6044	-50	Неорганизованный источник	5294	11199	1	1			Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,21833	-	3,96134	2027						
		Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы	2	4670															2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02619	-	0,42451							
		Формирование уступов. Бульдозеры	1	3															2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01341	-	0,13893							
		Автотранспортные работы	3	6762																Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,40300		9,81030							
	Цех буровзрывных работ Участок буровых работ (УБР)	Буровые работы. Бурстанки	1	1551									ПУ бурстанка	Пыль неорганич.	100	80/80	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,31822	-	1,77564									
	Участок взрывных работ (УВР)	* Взрывные работы	1	5													Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	43,33333		-	0,68198				
																					0301	Азота диоксид	17,62500		-	0,37820				
																					0337	Углерода оксид	63,45000		-	1,34200				
	Итого по источнику 6044								-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,97915	-		16,79270	-				
																				0301	Азота диоксид	0	-		0,37820					
																					0337	Углерода оксид	0		-	1,34200				
060	Конвейеры ДСК	В=1000мм, длина конв. 20,5м	1	4200	ДСУ №1	6045	3,5	Неорганизованный источник	6915	7624	1	1					Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01860	-	0,28120	2025					
		ДСУ №1. Сдувание с поверхности конвейеров	В=800мм, длина конв. 45м	1																4200	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,03266	-		0,49381				
		В=650мм, длина конв. 130 м	1	4200																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,05307	-	0,80244						
	Итого по источнику 6045								-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,10433	-	1,57745	-					
063	Сортировочная линия. Погрузочно- разгрузочные работы	Разгрузка рядового угля на склад	1	74	Штабелеукладчик	6050	10,0	Неорганизованный источник	7649	6568	1	1					Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,53064	-	0,14154	2025					
		Перевалка угля (подача в приемный бункер)	1	19	Штабелеукладчик		1,0													Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908		Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,17600	-	0,01174	
			1	2038	Бульдозер															Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908		Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,03840	-	0,28166	
	Транспортные работы	Транспортирование на склад рядового угля	1	74	Штабелеукладчик		10,0													Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908		Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00019	-	0,00005	
		Транспортирование на грохот	1	3705	Конвейер подачи рядового угля		2,5													Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908		Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00033	-	0,00447	
		Транспортирование продуктов рассева на конусы	1	3706	Конвейер подачи продуктов рассева (кл. 0-10 мм)		2,0													Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908		Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00013	-	0,00215	
			1	3704	Конвейер подачи продуктов рассева (кл. 10-100 мм)		2,0													Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908		Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00016	-	0,00215	
																				Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908		Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,10920	-	3,43980	
	Сдувы с поверхности конусов	Поверхность конуса рядового угля (кл. 0-100 мм)	1	8760	Штабель рядового угля		1,5																							
	002	Разгрузка камня из а/самосвалов	Разгрузка	2	250		Разгрузка камня из а/самосвалов													2,0	Орошение в забое в летнее время	Пыль неорг	100	25/25		2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01296	-	0,50948
		ДСУ №2 Сдувание с поверхности	В=1000мм, длина конв.41,0 м	1	4200		ДСУ №2													3,5	Укрытие рабочей ветви ленты АУ 2.1	Пыль неорг	100	55/55		2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04536	-	0,68584

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ											
		наименование	количество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника	2-го конца линейного/длина, ширина площадного источника	X1	У1							X	У	г/с		мг/м³	т/год									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26											
	конвейеров	В=800мм, сумм. длина конв. 15м	1	4200												Укрытие рабочей ветви ленты АУ 2.2	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01089	-	0,16460												
		В=650мм, сумм. длина конв. 110 м	1	4200												Укрытие рабочей ветви ленты АУ 2.3	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,06486	-	0,98076												
Итого по источнику 6050							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,98912	-	6,22424	-												
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Ванна горячего лужения	1	750	Пост заливки МОП	6052	12	Неорганизованный источник				7648	6569	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,00004	-	0,00009	2025											
																			0184	Свинец и его соединения	0,00008	-	0,00021													
041	ЖДЦ. УПР	Сварочные работы	1	150	Сварочный пост	6055	2	Неорганизованный источник				6180	8086	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00025	-	0,00014	2025											
044	УЗР	Сварочные работы	1	60	Сварочный пост	6056	2	Неорганизованный источник				6180	8086	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00025	-	0,00005	2025											
		Газовая резка металла	1	7	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,01700	-	0,00051												
																													0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,00096			
																													0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,00110			
Итого по источнику 6056							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соедин.	0,01725	-	0,00056	-												
																			0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,00096													
																			0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,00110													
046	УКС	Сварочные работы	1	60	Сварочный пост	6057	2	Неорганизованный источник				6180	8086	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00025	-	0,00005	2025											
047	УСЦБ	Сварочные работы	1	120	Сварочный пост	6058	2	Неорганизованный источник				6180	8085	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00025	-	0,00011	2025											
005	ЦРГО. РМУ	Мех. обработка металла. Точильно-шлифовальный станок	1	300	Станок	6059	12					6170	8085	1	1	ЗИЛ-899	Пыль абраз., взв. в-ва/99	99/98		0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00225	-	0,00243	2025											
		Мех. обработка металла. Универсально-заточной станок	1	500												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2930	Пыль абразивная	0,00225	-	0,00243												
																				0008	Взвешенные частицы РМ10	0,02000	-	0,03600												
		Механическая обработка без охлаждения	1	500												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2930	Пыль абразивная	0,02000	-	0,03600												
																				0008	Взвешенные частицы РМ10	0,01340	-	0,02412												
		Механическая обработка без охлаждения. Отрезной станок	1	1450												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2930	Пыль абразивная	0,01340	-	0,02412												
																				0008	Взвешенные частицы РМ10	0,02800	-	0,14616												
		Мех. обработка металла. Станки металлорежущ.	7	3750												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2868	Эмульсол	0,00018	-	0,00236												
Итого по источнику 6059							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,06365	-	0,20871	-												
																				2868	Эмульсол	0,00018	-	0,00236												
																					2930	Пыль абразивная	0,03565	-		0,06255										
007	УРКЛ	Сварочные работы	1	140	Сварочный пост №1	6060	2	Неорганизованный источник				6150	8085	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00015	-	0,00008	2025											
					0342																Фтористые газообр. соединения	0,00006	-	0,00003												
		Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	800	Станок		2	Неорганизованный источник								ЗИЛ-899	Пыль абраз., взв. в-ва/99		98/99	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00238	-	0,00684												
					2930																Пыль абразивная	0,00238	-	0,00684												
		Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	1	60	Станок		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,04300	-	0,00929												
					2930																Пыль абразивная	0,04300	-	0,00929												
Итого по источнику 6060							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,04538	-	0,01613	-												
																					0143	Марганец и его соедин.	0,00015	-	0,00008											

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ							
		наименование	количество, шт.						Скорость, м/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника	2-го конца линейного/длина, ширина площадного источника	X1	У1							X	У	г/с		мг/м³	т/год					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26							
		Газовая резка металла	1	60	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00367								
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00324								
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00389								
Итого по источнику 6071							-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01835	-	0,00392	-							
002	Весодозировочный пункт №1. Дозирование угля и щебня	Перегрузка угля (кран ж.д. грейф.)	1	1940	Весодозировочный пункт №1	6072	4,5	Неорганизованный источник				6055	8085	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00800	-	0,05040	2025							
		Сдувы со штабеля угля	1	1940			4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,05304	-	1,67076								
		Перегрузка щебня (кран ж.д. грейф.)	1	1940			4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,25126	-	0,63450								
		Сдувы со штабеля	1	1940			4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,22201	-	0,00704								
		Итого по источнику 6072														-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,53431	-	2,36270
002	Весодозировочный пункт №2	Дозирование угля. Перегрузка (экскаватор ЕТ-25)	1	1167	Весодозиро-вочный пункт №2	6073	4,5	Неорганизованный источник				6053	8084	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01200	-	0,05040	2025							
	Сдувы со штабеля	1	8760	4			Отсутствуют									Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01560	-	0,49140									
Итого по источнику 6073							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02760	-	0,54180	-								
050	ДПС «Фестивальная»	Склад сухого песка	1	3744	Склад	6074	7	Неорганизованный источник				7681	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01138	-	5,06250	2025							
050	ДПС «Фестивальная»	Колонка и насос дизтоплива (ТРК-3, путь 17)	2	8760	ТРК	6075	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/1	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,02779	-	0,02149	2025							
023	УТКР	Сварочные работы	8	4270	Сварочный пост	6076	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00109	-	0,00429	2025							
		Газовая резка металла	1	3500	Пост для газовой резки	6076	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,21420								
Итого по источнику 6076							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01809	-	0,21849	-						
																					0164	Никель оксид	0,00196	-	0,00479							
																					0203	Хрома оксид	0,00146	-	0,00299							
																					0304	Азота оксид	0,00075	-	0,00675							
																					0323	Кремния диоксид	0,00042	-	0,00365							
																					0337	Углерода оксид	0,02169	-	0,26005							
																					0342	Фтористые газообр. соединения	0,00085	-	0,00331							
																					0344	Фториды	0,00067	-	0,00264							
036							УЭС	Сварочные работы	1	260	Сварочный пост	6079	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00023	2025	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
									Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/длина, ширина площадного источника												
		X1	Y1									X	Y	г/с	мг/нм³							т/год				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
		Перегрузка вскрыши	1	2083	КЛОЗ-1 (ВКО 1)		На поверхности на отм.211,5 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,51744	-	3,88080	-	
		Транспортирование вскрыши конвейером	1	2083			На поверхности на отм. 248,0 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,25792	-	16,93169	-	
		Перегрузка вскрыши	1	2083			На поверхности на отм. 252,0 м									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,28224	-	2,11680	-	
Итого по источнику 6087							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2909	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	6,97180	-	52,28182	2025		
015	Циклично-поточный вскрышной комплекс №1 (ЦПВК-1)	Сдввание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Конвейерный 1	6090	92	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0		0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	7,78750	-	104,96308	2027	
		Итого по источнику 6090					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	7,78750	-	104,96308	-		
050	ДПС «Фестивальная»	Склад экипировочного песка	1	3	Склад	6094	5	Неорганизованный источник				7680	5525	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01470	-	0,03159	2025	
058	Участок отвальных работ (УОР)	Разгрузка породы автотранспортом	1	6670	Отвал Балластный	6095	15	Неорганизованный источник				7680	5524	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00770	-	0,18480	2025	
		Формирование склада	1	2880												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00131	-	0,03293		
		Сдввание с поверхности склада	1	8760												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08602	-	1,56066		
Итого по источнику 6095							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09503	-	1,77839	-		
039	Склад селитры №1, №2	Пересыпка селитры в бункер конвейера, сдввание от ленточных конвейеров	2	833	Склад селитры	6098	5	Неорганизованный источник				7680	5524	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0305	Аммоний нитрат	0,00640	-	0,01919	2026	
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	фракция 40-70мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6102	5,4	Неорганизованный источник				7689	5524	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,14170	-	3,75268	2025	
		Перевалка щебня бульдозером	**фракция 40-70мм	2	1838		Перевалка щебня бульдозером	5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,40500	-		2,68048
		Погрузка щебня экскаватором	**фракция 40-70мм	1	431		Погрузка щебня	4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,17280	-		0,53610
		Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 40-70мм	2	8760		Склады щебня	3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,60653	-		19,12747
Итого по источнику 6102							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,32603	-	26,09673	-	
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	**фракция 20-40мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6103	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,07728	-	2,03878	2025	
		Перевалка щебня бульдозером	**фракция 20-40мм	2	1124		Перевалка щебня бульдозером	5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,36000	-		1,45627
		Погрузка щебня экскаватором	**фракция 20-40мм	1	211		Погрузка щебня	4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,19200	-		0,29125
		Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 20-40мм	2	8760		Склады щебня	3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,39312	-		12,39743
Итого по источнику 6103							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,02240	-	16,18373	-	
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	**фракция 5-20мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6104	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,13500	-	3,56972	2025	
		Перевалка щебня бульдозером	**фракция 5-20мм	2	874		Перевалка щебня бульдозером	5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,81000	-		2,54980
		Погрузка щебня экскаватором	**фракция 5-20мм	1	164		Погрузка щебня	4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,43200	-		0,50996

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ					
									Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/длина, ширина площадного источника																
		X1	У1									X	У	г/с	мг/нм³							т/год								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26					
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 5-20мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,29484	-	9,29807						
Итого по источнику 6104							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,67184	-	15,92755	-					
063	Разгрузка щебня с конв. на конус	**фракция 0-5мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6105	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09504	-	2,50714	2025					
	Перевалка щебня бульдозером	*фракция 0-5мм	2	461	Перевалка щебня бульдозером		5,4	Отсутствуют	Нет	0	0/0					2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,08000	-	1,79081										
	Погрузка щебня экскаватором	фракция 0-5мм	1	72	Погрузка щебня		4,5	Отсутствуют	Нет	0	0/0					2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,69120	-	0,35816										
	Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 0-5мм	2	8760	Склады щебня		3	Отсутствуют	Нет	0	0/0					2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,26957	-	8,50110										
Итого по источнику 6105							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,13581	-	13,15721	-					
003	Энергоцех. УТС	Склад соли	1	5	Разгрузка соли	6106	3	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0152	Натрий хлорид	0,02350	-	0,00050	2025					
011	ЦСО	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	52	Станок	6107	2	Неорганизованный источник				7680	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,02000	-	0,00374	2025					
		Вулканизация камер	1	200	Место вулканизации		2	Неорганизованный источник													2930	Пыль абразивная	0,02000	-		0,00374				
		Мойка деталей топливной аппаратуры	1	228	Ванна		6	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0316	Водород хлористый	0,000001	-	0,0000004						
																				0330	Сера диоксид	0,0000001	-	0,0000001						
																				0337	Углерода оксид	0,00000004	-	0,00000003						
																				0514	Изобутилен	0,0000003	-	0,00000200						
																				0516	Изопрен	0,0000001	-	0,00000040						
																				0521	Пропилен	0,00000004	-	0,00000003						
																				0526	Этилен	0,0000006	-	0,00000400						
																				0618	АльфаМетилстирол	0,0000003	-	0,00000020						
																				0605	Дивинил	0,0000006	-	0,00000040						
																				0620	Стирол	0,0000003	-	0,00000020						
																				0930	Хлоропрен	0,0000001	-	0,00000040						
																				1215	Дибутилфталат	0,0000001	-	0,00000040						
																				2001	Акрилонитрил	0,0000001	-	0,0000001						
																				2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,0000007	-	0,0000005						
																				2928	Пыль резиновая	0,02261	-	0,00692						
																				2704	Бензин	0,025000	-	0,005360						
		Испытание топливной аппаратуры	1	100	Стенд		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0333	Сероводород	0,000350	-	0,000230						
																				2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,123670	-	0,080150						
0333	Сероводород																			0,000090	-	0,000040								
2754	Углеводороды предельные C12-C19																			0,030690	-	0,015780								
Итого по источнику 6107							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	0,020000	-	0,003740	-						
																				0316	Водород хлористый	0,000001	-	0,000000						
																				0330	Сера диоксид	0,0000001	-	0,0000001						
																				0333	Сероводород	0,000440	-	0,000270						
																				0337	Углерода оксид	0,00000004	-	0,00000003						
																				0514	Изобутилен	0,000003	-	0,000002						
																				0516	Изопрен	0,000001	-	0,000000						
																				0521	Пропилен	0,00000004	-	0,00000003						
																				0526	Этилен	0,000006	-	0,000004						
																				0618	АльфаМетилстирол	0,0000003	-	0,000000						
																				0605	Дивинил	0,000001	-	0,000000						
																				0620	Стирол	0,0000003	-	0,0000002						
																				0930	Хлоропрен	0,000001	-	0,000000						
																				1215	Дибутилфталат	0,000001	-	0,000000						
																				2001	Акрилонитрил	0,000001	-	0,000001						
																				2704	Бензин	0,025000	-	0,005360						

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника	2-го конца линейного/длина, ширина площадного источника	X1	Y1							X	Y	г/с	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Газовая резка металла	1	280	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,03200	-	0,06534	
																				0301	Азота диоксид	0,02860	-	0,10479	
																				0337	Углерода оксид	0,03500	-	0,11768	
Итого по источнику 6140							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соедин.	0,03309	-	0,07150	-
																				0146	Медь оксид	0,00136	-	0,00025	
																				0164	Никель оксид	0,00038	-	0,00002	
																				0203	Хрома оксид	0,00065	-	0,00093	
																				0301	Азота диоксид	0,03171	-	0,11298	
																				0323	Кремния диоксид	0,00133	-	0,00325	
																				0337	Углерода оксид	0,03685	-	0,15791	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00224	-	0,00541	
																				0344	Фториды	0,00133	-	0,00325	
015	ЦПВК-1	Сварочные работы	4	6320	Сварочный пост	6141	2	Неорганизованный источник				7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00062	-	0,04642	2025
																				0203	Хрома оксид	0,00061	-	0,00082	
																				0301	Азота диоксид	0,00038	-	0,00575	
																				0323	Кремния диоксид	0,00025	-	0,00237	
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,02833	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00119	-	0,00423	
		Газовая резка металла	1	100	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0344	Фториды	0,00025	-	0,00237	
																				0143	Марганец и его соедин.	0,01864	-	0,09376	
																				0301	Азота диоксид	0,04660	-	0,13680	
																				0337	Углерода оксид	0,05200	-	0,13680	
Итого по источнику 6141							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соедин.	0,01926	-	0,14018	-
																				0203	Хрома оксид	0,00061	-	0,00082	
																				0301	Азота диоксид	0,04698	-	0,14255	
																				0323	Кремния диоксид	0,00025	-	0,00237	
																				0337	Углерода оксид	0,05385	-	0,16513	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00119	-	0,00423	
																				0344	Фториды	0,00025	-	0,00237	
016	ЦПВК-2. УКТТ	Сварочные работы	1	940	Сварочный пост	6142	2	Неорганизованный источник				8327	4593	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00050	-	0,00078	2025
																				0323	Кремния диоксид	0,00011	-	0,00014	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00016	-	0,00020	
																				0344	Фториды	0,00011	-	0,00014	
		Газовая резка металла	1	150	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,01700	-	0,00918	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00810	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00972	
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	50	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,11340	-	0,02250	
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,01078	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00345	
																				1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,00310	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00138	
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00214	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00143	
																				2752	Уайт-спирит	0,11340	-	0,02250	
Итого по источнику 6142							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соедин.	0,01750	-	0,00996	-
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00810	
																				0323	Кремния диоксид	0,00011	-	0,00014	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00972	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00016	-	0,00020	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
									Скорость, м/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/длина, ширина площадного источника											
		X1	У1									X	У	г/с	мг/м³							т/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0605 0618 0620 0930 1215 2001 2754	Дивинил АльфаМетилстирол Стирол Хлоропрен Дибутилфталат Акрилонитрил Углеводороды предельные C12-C19	0,000002 0,000002 0,000001 0,000002 0,000002 0,000003 0,000020	- - - - - - -	0,00004 0,00005 0,00003 0,00004 0,00004 0,00007 0,00051	
007		Шероховка конвейерной ленты. Шлифма-шинка	1	730	Станок	6169	7	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2928	Пыль резиновая	0,0226000	-	0,0593900	2025			
034		Хранение отработанных масел. Резервуар	1	8760	Склад	6170	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,000045	-	0,0000003	2025			
016	ЦПВК-2. УКТТ	Закачивание и хранение отработанных масел. Резервуар	5	8760	Маслозаправочный пункт	6172	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00016	-	0,00153	2025			
050	ДПС «Фестивальная»	Колонки дизтоплива (ТКР-1, ТРК-2)	2	8760	Колонки дизтоплива, резервуары	6173	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,02779	-	0,02149	2025			
		0333	Сероводород														0,00008	-	0,00006						
		2735	Масло минеральное нефтяное														0,00040	-	0,00051						
041	ДПС «Фестивальная»	Обжиг корпусов коробок	1	36	Площадка для обжига, открытый огонь	6175	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0301	Азота диоксид	0,00593	-	0,00064	2025			
																	0330	Сера диоксид	0,01361	-	0,00147				
																	0337	Углерода оксид	0,03213	-	0,00347				
																	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00583	-	0,00063				
025	ЖДЦ. УПР	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	60	Площадка для покраски	6180	5	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,01350	2025			
																	2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,01350				
045	УППР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	80	Площадка для покраски	6181	5	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	0,01663	-	0,00322	2025			
																	1042	Спирт н-бутиловый	0,06048	-	0,00159				
																	1061	Спирт этиловый	0,08064	-	0,00202				
																	1119	Этилцеллозольв	0,03226	-	0,00085				
																	1210	Бутилацетат	0,00333	-	0,00165				
																	1401	Ацетон	0,03226	-	0,00083				
																	0621	Толуол	0,25200	-	0,00211				
044	УЗР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	2	13	Площадка для покраски	6182	4	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	1042	Спирт н-бутиловый	0,06048	-	0,00099	2025			
																	1061	Спирт этиловый	0,08064	-	0,00114				
																	1119	Этилцеллозольв	0,03226	-	0,00054				
																	1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00090				
																	1401	Ацетон	0,03226	-	0,00051				
																	0616	Ксилол	0,11340	-	0,13500		2025		
																	0621	Толуол	0,25200	-	0,13620				
047		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	398	Площадка для покраски	6183	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,04950	2025			
																	1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,06500				
																	1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00797				
																	1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,02660				
																	1401	Ацетон	0,03226	-	0,01908				
																	2752	Уайт-спирит	0,11340	-	0,13500				
																	0616	Ксилол	0,27216	-	0,04500		2025		
2752	Уайт-спирит	0,27216	-	0,04500																					
020	Цех буровзрывных работ. УБР	Покраска оборудования эмалью	1	167	Площадка для покраски	6185	5	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00675	2025			
022		Покраска оборудования эмалью	1	30	Площадка для покраски	6186	5	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00675				
036	УЭС. УСиП	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	30	Площадка для покраски	6187	5	Неорганизованный источник	7440	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00675	2025			
																	2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00675				
023	УТКР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	634	Площадка для покраски	6188	5	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/1	0/0	0/0	0621	Толуол	0,25200	-	0,00200	2025			
																	1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00060				
																	1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00040				
																	1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00032				
																	1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,0004				
																	1401	Ацетон	0,03528	-	0,00028				

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м		Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэсплуатационная степень очистки/, максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ		
									Скорость, м/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, °С									точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника			
		X1	У1									X	У							г/с	мг/нм³	т/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2704	Бензин	0,50400	-	0,6300	
015	ЦПВК-1	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	143	Площадка для покраски	6189	5	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0616	Ксилол	0,03856	-	0,00585	2025
																				0621	Толуол	0,34272	-	0,08938	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,10282	-	0,03135	
																				1061	Спирт этиловый	0,21974	-	0,03770	
																				1119	Этилцеллозольв	0,05484	-	0,00704	
																				1210	Бутилацетат	0,06854	-	0,01754	
																				1401	Ацетон	0,07032	-	0,01232	
																				2752	Уайт-спирит	0,03856	-	0,00585	
046	УКС	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	10	Площадка для покраски	6190	2	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0616	Ксилол	0,22680	-	0,00113	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00113	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	160	Площадка для покраски	6193	12	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0616	Ксилол	0,23134	-	0,04590	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,00514	-	0,00102	
																				2750	Сольвент нефтя	0,21672	-	0,02580	
																				2752	Уайт-спирит	0,02056	-	0,00408	
050	ДПС «Фестивальная»	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	5	Площадка для покраски	6192	5	Неорганизованный источник	7545	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0621	Толуол	0,12600	-	0,00071	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,06048	-	0,00033	
																				1061	Спирт этиловый	0,08064	-	0,00038	
																				1119	Этилцеллозольв	0,03226	-	0,00018	
																				1210	Бутилацетат	0,02520	-	0,00030	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00017	
005	ЦРГО. РМУ	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	6	Площадка для покраски	6194	5	Неорганизованный источник	7544	5571	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0616	Ксилол	0,11340	-	0,12555	2025
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,27900	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00081	
																				1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,11160	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,04464	
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,05580	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,03604	
																				2752	Уайт-спирит	0,1134	-	0,12555	
034	ЦСО	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	83	Площадка для покраски	6195	5	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0616	Ксилол	0,10125	-	0,00203	2025
																				0621	Толуол	0,22500	-	0,04080	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,06750	-	0,01440	
																				1061	Спирт этиловый	0,09000	-	0,01760	
																				1119	Этилцеллозольв	0,03600	-	0,00288	
																				1210	Бутилацетат	0,04500	-	0,00800	
																				1401	Ацетон	0,02880	-	0,00585	
																				2752	Уайт-спирит	0,10125	-	0,00203	
042	PCY	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	65	Площадка для покраски	6196	4	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0616	Ксилол	0,11340	-	0,02250	2025
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,01078	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00345	
																				1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,00310	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00138	
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00214	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00143	
																				2752	Уайт-спирит	0,11340	-	0,02250	
051	ЖДЦ. УПР	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	20	Площадка для покраски	6197	2	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0616	Ксилол	0,22680	-	0,00225	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00225	
027	ЖДЦ. УПР	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	10	Площадка для покраски	6198	2	Неорганизованный источник	6632	7820	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0616	Ксилол	0,22680	-	0,00225	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00225	
028	АХО	Покраска оборудования эмалью с использованием	1	5	Площадка для покраски	6199	2	Неорганизованный источник	6632	7820	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0616	Ксилол	0,2268	-	0,00113	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,2268	-	0,00113	
064	ДСК	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	24	Площадка для покраски	6201	2	Неорганизованный источник	7633	5785	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0616	Ксилол	0,22680	-	0,00675	2025
																				0621	Толуол	0,50400	-	0,00850	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,15120	-	0,00255	
																				1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,00170	
																				1119	Этилцеллозольв	0,08064	-	0,00136	
																				1210	Бутилацетат	0,1008	-	0,0017	
																				1401	Ацетон	0,07056	-	0,00119	
																				2752	Уайт-спирит	0,2268	-	0,00675	
011	ЦСО	Хранение и отпуск масел. Резервуары	5	8760	Склад	6202	2	Неорганизованный источник	7481	5919	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				2735	Масло минеральное нефтяное	0,000045	-	0,00015	2025
020	Цех буровзрывных	Пайка электропаяль-	1	12	Место пайки	6204	2	Неорганизованный источник	7480	5925	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0168	Олова оксид	0,0000031	-	0,0000001	2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
																						г/с	мг/м³	т/год	
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
	работ. УБР	ником припоём ПОС-60																		0184	Свинец и его соединения	0,000004	-	0,0000002	
017	Добычной цех.УДР-1	Пайка электропаяльником припоём ПОС-40, ПОС-60	1	30	Место пайки	6207	2	Неорганизованный источник	7479	5940	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,0000064		0,0000003	2025			
																	0184	Свинец и его соединения	0,000009		0,0000006				
015	ЦПВК №1 ДУ №2	Гидромолот	1	280	Ду№2 Гидромолот	6215	В разрезе	Неорганизованный источник	7470	5942	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,07000	-	0,07100	2025			
023	УТКР	Резервуары отработанного масла	4	8760	Резервуар	6217	2	Неорганизованный источник	7633	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,000045	-	0,00013	2025			
021	УВПЭП	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	2080	Станок	6218	2	Неорганизованный источник	7633	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00680	-	0,05092	2025			
																	2930	Пыль абразивная	0,00680	-	0,05092				
021	УВПЭП	Резервуары отработанного масла	1	8760	Резервуар	6219	2	Неорганизованный источник	7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,000045	-	0,0000005	2025			
021	УВПЭП	Приготовление смеси для полива автодорог. Резервуары, мешалка	3	8760	Резервуар, мешалка	6220	2	Неорганизованный источник	7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00090	-	0,00204	2025			
064	ДСК	Отпук масел из бочек	1	8760	Склад масла	6225	2	Неорганизованный источник	7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00005	-	0,00001	2025			
045		Загрузка и отпук угля. Емкость	1	36	Емкость	6226	2	Неорганизованный источник	7350	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00064	-	0,00026	2025			
045	УППР	Сварочные работы	1	600	Сварочный пост	6227	2	Неорганизованный источник	6156	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00025	-	0,00054	2025			
		Газовая резка металла	1	492	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник			Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,01700	-	0,03011						
											0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02657										
											0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,03188										
Итого по источнику 6227								-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соедин.	0,01725	-	0,03065	-
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02657	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,03188	
031	ЦПВК №2. Дробильно-перегрузочный пункт №1 (северный блок) ДУ №3, ВКС 1 (С1) ВКС 2 (С2), ВКП 2-1 (С3), ВКМ 2 (С4), ВКП 2-2 (С5), ВКО 2 (С6)	Транспортирование вскрыши загрузочным конвейером	1	2180	Конвейер разгрузочный ДУ №3, ДУ №4	6231	В разрезе отм. 12,5 м	Неорганизованный источник	4660	7532	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,07560	-	0,59331	2027			
		Гидромолот	1	280	Ду№3 Гидромолот		В разрезе				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,07000	-	0,07100										
		Гидромолот	1	280	Ду№3 Гидромолот		В разрезе				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,07000	-	0,07100										
		с ДУ №3 и ДУ №4 на ВКС 1(С1)	1	1090	Пункт перегрузки с ДУ №3 и ДУ №4 на ВКС 1(С1)		В разрезе				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,65170	-	2,55780										
		Транспортирование вскрыши конвейерами	1	2180	ВКП 2-1 (С3)		В разрезе				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,09015	-	6,07912										
			1	2180	ВКС 1 (С1), ВКС 2 (С2), ВКМ 2 (С4)		В разрезе с отм. 0,00 м до 12,5 м и с отм. 12,5 до 194,6 м				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,58514	-	3,26300										
			1	2180	ВКМ 2 (С4), ВКП 2-2 (С5)		На поверхности				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,57556	-	3,20958										
			1	2180	ВКО 2 (С6)		На поверхности				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	3,62880	-	28,47882										
			Перегрузка вскрыши	1	2180		ВКО 2 (С6)				На поверхности	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,39102	-	3,06936									
Итого по источнику 6231								-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	7,13797	-	47,39299	-	
001	КЛМ-5	Транспортировка угля	1	1591	КЛП-5	6240	на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник	6156	8070	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09775	-	0,25382	2025			

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
																						г/с	мг/м³	т/год		
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12		13
		Транспортировка внутр. Вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08727	-	0,00999		
Итого по источнику 6240							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09251	-	0,26381	-	
003	Энергоцех.УТС	Погрузочно-разгрузочные работы	1	8760	Склад золы	6241	2	Неорганизованный источник				6150	8065	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,72800	-	1,11645	2025	
037	УЭС. УСиП	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	74	Площадка для покраски	6245	2	Неорганизованный источник				6152	8062	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	0,25200	-	0,01840	2025	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,06048	-	0,00906		
																				1061	Спирт этиловый	0,08064	-	0,01148		
																				1119	Этилцеллозольв	0,03226	-	0,00487		
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00939		
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00478		
037	УЭС. УСиП	Механическая обработка без охлаждения. Заточный станок	1	20	Станок	6246	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствует	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00680		0,00049	2025	
																				2930	Пыль абразивная	0,00680		0,00049		
025	ЖДЦ. УПР	Деревообрабатывающие станки	2	3120	Станок	6248	2	Неорганизованный источник				6155	8040	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2936	Пыль древесная	0,46200	-	2,59459	2025	
025	ЖДЦ. УПР	Ж/д стрелочные переводы	1	4920	Керосин	6249	2	Неорганизованный источник				6150	8040	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0		2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,01697	-	0,29952	2025
																					0333	Сероводород	0,00001	-	0,00018	
																					2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,06472	-	1,40394	
																					0333	Сероводород	0,00018	-	0,00395	
			Итого по источнику 6249							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0333	Сероводород	0,00019	-	0,00413
																		2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,08169	-	1,70346				
047	ЖДЦ. УСЦБ	Оборудование УСЦБ	1	620	Керосин	6250	2	Неорганизованный источник				6245	8091	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0		2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,05791	-	0,12979	2025
																					0333	Сероводород	0,00003	-	0,00008	
032	УВЖТ	Отпуск масла из бочек	1	8760	Маслозаправочный пункт	6251	2	Неорганизованный источник				6245	8091	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00005	-	0,00002	2025	
032	УВЖТ	Мойка деталей	1	200	Ванна	6252	2	Неорганизованный источник				6240	8090	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0		2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,12367	-	0,08904	2025
																					0333	Сероводород	0,00035	-	0,00025	
005		Разгрузка и выгрузка угля	1	264	Ящик	6256	2	Неорганизованный источник				6230	8095	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00323	-	0,00041	2025	
001	Ст. Восточная. ЦРГО.УРЭМ.	Сварочные работы	1	220	Сварочный пост	6257	2	Неорганизованный источник				6235	8094	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00013	-	0,00006	2025	
																				0164	Никель оксид	0,00038		0,00004		
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00013		
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00019	-	0,00011		
																				0344	Фториды	0,00019	-	0,00013		
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Разгрузка и выгрузка угля	1	198	Ящик угля для кузницы	6260	2	Неорганизованный источник				6212	8097	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00323	-	0,00016	2025	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Хранение отработанных масел. Резервуары	5	8760	Склад	6261	2	Неорганизованный источник				6220	8075	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00003	-	0,00016	2025	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Промывки деталей, узлов локомотивов раствором каустической соды	1	150	Ванна	6262	12	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0150	Пары щелочи (натрий гидроксид)	0,04950	-	0,02673	2025	
040	ВРД	Хранение отработанных масел. Резервуары	1	5700	Склад	6263	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00007	-	0,00002	2025	

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12	
042	PCY	Приготовление цементного раствора. Бетономешалка	1	6150	Склад песка и щебня	6264	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,05262	-	0,00163	2025
028	Сапожная мастерская	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	1560	Станок	6265	2	Неорганизованный источник				6156	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00680	-	0,03819	2025
																			2930	Пыль абразивная	0,00680	-	0,03819		
028	Мастерская "Тарлан секьюрити"	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	12	Станок	6266	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00540	-	0,00023	2025
																			2930	Пыль абразивная	0,00540	-	0,00023		
039	Склад селитры №1, №2	Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	1	1230	Территория склада аммиачной селитры.	6269	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	1,27000	-	5,89788	2025
																			0301	Азота диоксид	0,01600	-	0,07430		
																			0303	Аммиак	0,02500	-	0,11610		
																			0337	Углерода оксид	0,42800	-	1,98763		
																			1071	Фенол	0,07000	-	0,32508		
																			1317	Ацетальдегид	0,02000	-	0,09288		
																			1325	Формальдегид	0,13000	-	0,60372		
057		Стиральные машины бытового корпуса	2	2920	Прачечная	6271	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2975	Пыль синт.моющее средство	0,00009	-	0,00050	2025
																			0155	диНатрий карбонат	0,00004	-	0,00021		
057		Станок шлифовальный обувной мастерской	1	800	Станок	6272	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00254	-	0,00732	2025
																			2920	Пыль войлочная	0,00006	-	0,00017		
002	Сортировочный комплекс	Разгрузка продуктов рассева на первичный конус (кл. 0-10 мм)	1	3706	Конвейер	6278	4,0	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,00478	-	0,06382	2025
		Загрузка в ж.- д. транспорт (кл. 0-10 мм)	1	504	Автопогрузчик		3,8									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,01750	-	0,03175	
		Поверхность конуса продуктов рассева (кл. 0-10 мм)	1	8760	Конус (кл. 0-10 мм)		4,0									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,08892	-	2,80098	
Итого по источнику № 6278							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,11120	-	2,89655	-
042	Сортировочный комплекс	Разгрузка продуктов рассева на первичный конус (кл. 10-100 мм)	1	3704	Конвейер	6281	4,0	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,01085	-	0,14472	2025
		Загрузка в ж.- д. транспорт (кл. 10-100 мм)	1	250	Автопогрузчик		3,8									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,01750	-	0,05040	
		Поверхность склада продуктов рассева (кл. 10-100 мм)	1	8760	Конус (кл.10-100 мм)		4,0									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,07020	-	2,21130	
Итого по источнику № 6281							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,09855	-	2,40642	-
042	Склад строительных материалов № 4	Смеситель асфальта	1	960	Склад строительных материалов № 4	6282	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,00438	-	0,00016	2025
		Разгрузочно-погрузочные работы	1	2790			2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,35730	-	0,91078	
042		Транспортировка песка и щебня	1	210	Транспорт	6283	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO ₂ <70%	0,05700	-	0,76830	2025
018	УДР 2	Места отпуска масла в редукторы	1	6500	Склад	6285	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00007	-	0,00004	2025
017	УДР-1	Сжигание самоспасателей	1	3	Площадка	6287	2	Неорганизованный источник				6150	8050	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0301	Азота диоксид	0,00530	-	0,000060	2025
																				0304	Азота оксид	0,00090	-	0,000010	
																				0328	Сажа	0,00140	-	0,000010	
																				0330	Сера диоксид	0,00360	-	0,000040	
																				0337	Углерода оксид	0,03890	-	0,000420	
																				2754	Углеводороды предельные C1-C5	0,00110	-	0,000010	

Производств о	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ- ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэсплу атационная степень очистки/ макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ							
																										наименование	коли- чество, шт.	Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника	2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
		Газовая резка металла	1	280	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00387								
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	4	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник								1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0301	Азота диоксид	0,01800		-	0,00706					
																						0337	Углерода оксид	0,02000		-	0,00803					
																						0616	Ксилол	0,22680		-	0,00090					
																						0621	Толуол	0,25200		-	0,00100					
																						1042	Спирт н-бутиловый	0,07560		-	0,00030					
																						1061	Спирт этиловый	0,05040		-	0,00020					
																						1119	Этилцеллозольв	0,04032		-	0,00016					
																						1210	Бутилацетат	0,05040		-	0,00020					
																						1401	Ацетон	0,03528		-	0,00014					
																						2752	Уайт-спирит	0,22680		-	0,00090					
		Итого по источнику 6289					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01798	-	0,00451		-						
																				0146	Медь оксид	0,00681	-	0,00405								
																				0164	Никель оксид	0,00190	-	0,00094								
																		0203	Хрома оксид	0,00257	-	0,00029										
																		0301	Азота диоксид	0,01988	-	0,00065										
																		0323	Кремния диоксид	2,50056	-	0,00188										
																		0337	Углерода оксид	0,02924	-	0,00470										
																		0342	Фтористые газообр. соединения	0,00420	-	0,00058										
																			0344	Фториды	0,00069	-	0,00399									
																			0616	Ксилол	0,22680	-	0,00706									
																			0621	Толуол	0,25200	-	0,00803									
																			1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00090									
																			1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00100									
																			1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00016									
																			1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00020									
																			1401	Ацетон	0,03528	-	0,00014									
																			2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00090									
002	Временный перегрузочный склад	Сдувание с поверхности склада	1	8760	Склад пустых пород	6291	35	Неорганизованный источник				10875	5659	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	3,17869	-	42,84364	2025							
Итого по источнику 6291							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	3,17869	-	42,84364	-							
002	Склад ПСП	Разгрузка породы автотранспортом	1	1334	Склад ПСП	6292	35	Неорганизованный источник				4985	7909	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00300	-	0,07200	2027							
		Формирование склада	1	1395												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00056	-	0,01344								
		Сдувание с поверхности склада	1	8760												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08623	-	1,16229								
Итого по источнику 6292							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08979	-	1,24773	-								
002	Участок №8, 12 КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7	Перегрузка угля с конвейера КЛМ-5 на конвейер КЛМ-4	1	6090	АУ А1 Труба	0293	12	0,9	9,50	6,02	15	7819	6738	1	1	ПБЦ-35	Пыль неорг.	100	93,63/95,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,20092	199	26,32887	2025							
		Перегрузка вскрыши внутренней с конвейера КЛМ-5 на конвейер КЛМ- 4	1	6090																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,20092	199	26,32887								
002	Участок №8, 12 КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7	Перегрузка угля с конвейера КЛЗ-7 на конвейер КЛП-5	1	6090	Аспирац. установка А2 Труба	0294	12	1,9	15	5,52	15	8054	7428	1	1	ПБЦ-35	Пыль неорг.	100	89,95/95,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,92037	348	42,10227	2025							
		Перегрузка вскрыши внутренней с конвейера КЛЗ-7 на конвейер КЛП-5	1	6090																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,92037	348	42,10227								
002	Участок №8, 12 КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7	Перегрузка угля с конвейера КЛЗ-7 на конвейер КЛМ-4	1	6090	Аспирац. установка А3 Труба	0295	#ЗНАЧ!	#ЗНАЧ!	#ЗНАЧ!	#ЗНАЧ!	#ЗНАЧ!	7923	6986	1	1	Обеспыливатель- струйный рукавный фильтр SJV 115/15-	Пыль неорг.	100	92,88/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,35969	783	29,80993	2025							

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ										
																										наименование	количество, шт.	Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/длина, ширина площадного источника		
		X1	У1						X	У	г/с	мг/нм³	т/год																						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26										
																					0616	Ксилол	0,22680	-	0,00450										
																					0621	Толуол	0,25200	-	0,00500										
																					1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00150										
																					1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00100										
																					1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00080										
																					1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00100										
																					1401	Ацетон	0,03528	-	0,00070										
																					2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00450										
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус.	Сварочные работы	1	2192	Сварочный пост	6302	2	Неорганизованный источник				7439	5844	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0		0143	Марганец и его соед.	0,00472	-	0,01242	2025									
																					0304	Азота оксид	0,00733	-	0,01931										
																					0342	Фтористые газообр. соединения	0,00001	-	0,00002										
		Газовая резка металла	1	730	Пост для газовой резки		2					Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0		0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,04468														
																	0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,03942														
																	0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,04730														
Итого по источнику 6302								-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		0143	Марганец и его соед.	0,02172	-	0,05710	-										
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,03942											
																				0304	Азота оксид	0,00733	-	0,01931											
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,04730											
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00001	-	0,00002											
																					Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	146		Станок	0303	2	Неорганизованный источник				7831	5843	1
2930	Пыль абразивная	0,00650	-	0,00342																															
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус. Участок ремонта ДВС топливной аппаратуры и узлов трансмиссии.	Испытание топливной аппаратуры	1	1460	Стенд	6304	2	Неорганизованный источник				7830	5842	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0		2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,00528	-	0,02790	2025									
		Мойка машин	1	1008	Мойка машин																2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,05909	-	0,00022	2025									
																					0301	Азота диоксид	0,08213	-	0,00030										
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус. Участок ремонта ДВС, топливной аппаратуры и узлов трансмиссии.	Мойка деталей в каустической соде	1	219	Ванна	6305	2	Неорганизованный источник				7829	5841	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0		0155	диНатрий карбонат	0,00096	-	0,00076	2025									
	Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственный корпус. Склад масел	Хранение масел. Резервуары	1	8760	Склад масел	6306	2	Неорганизованный источник				7828	5840	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0		2735	Масло минеральное нефтяное	0,00004	-	0,00012	2025									

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса в на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		наименование	количество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/длина, ширина площадного источника								X1	У1	X	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Сдувы с поверхности	1	8760	Конус отсева угля											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,07560	-	1,3325	
			1	8760	Конус концентрата											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,16128	-	2,84266	
			1	8760	Конус породы											Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,16128	-	2,84266	
Итого по источнику 6310							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	7,32592	-	68,78508	-		
002	Комплекс обогащения угля Участок № 8,12	Перегрузка угля	1	5556	Конвейеры №№ 1,2,6	6311	5	Неорганизованный источник				8184	7779	1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,24750	-	4,95000	2025
		Перегрузка концентрата	1	5556	Конвейер №3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08215	-	1,6461	
		Перегрузка породы	1	5556	Конвейеры №№ 4,5											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04275	-	0,85050	
		Грохочение угля	1	2499	Грохот ГВЧ-7Х2											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,51709	-	13,64832	
		Дробление угля	1	976	Дробилка ДШЗ-500											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	6,37509	-	22,3995	
	Пункт перегрузки с КЛЗ-9 на КЛЗ-8	Перегрузка угля	1	1591	Пункт перегрузки с КЛЗ-9 на КЛЗ-8	на отм. 170,0 м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600		12,34800		
		Перегрузка внутр. вскрыши		56											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600		0,43218		
	Угольный склад №5	Разгрузка угля на склад	1	3600	Автотранспорт											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,9324	-	12,096	
		Погрузка угля в ж.д.вагоны	1	3600	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,9324	-	12,096	
		Сдувы с поверхности	1	3600	Штабели угля №№ 2, 5-3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	3,06822	-	39,76413	
Итого по источнику 6311							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	17,50960	-	120,23073	-		
002	Уборка просыпей от погрузочных пунктов	Разгрузка на конус	1	667	Конвейер ленточный, поз. 145	6313	5	Неорганизованный источник				7611	6478	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00029	-	0,00066	2025
		Разгрузка на склад №4	1	100	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)		2									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00134	-	0,00046	
Итого по источнику 6313							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00163	-	0,00112	-	
002	УПК на ст. Восточная. Комплекс по обогащению угля	Перегрузка угля	2	5556	Конвейеры №№ 1,2,6	6314	5	Неорганизованный источник				7835	5873	1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,49500	-	9,90000	2025
		Перегрузка концентрата	2	5556	Конвейер №3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,16430	-	3,29220	
		Перегрузка породы	2	5556	Конвейеры №№ 4,5											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04275	-	0,85050	
		Грохочение угля	2	2499	Грохот ГВЧ-7Х2											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	3,03418	-	27,29664	
		Перегрузка угля	1	5556	Конвейеры №№ 1,2,6											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,2475	-	4,95000	
		Перегрузка концентрата	1	5556	Конвейер №3		5								Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08215	-	1,6461		
		Перегрузка породы	1	5556	Конвейеры №№ 4,5										Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04275	-	0,85050		
		Грохочение угля	1	2499	Грохот ГВЧ-7Х2										Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,51709	-	13,64832		
		Дробление угля	1	976	Дробилка ДШЗ-500										Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	6,37509	-	22,3995		
		Дробление угля	2	976	Дробилка ДШЗ-500										Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	12,75018	-	44,79900		

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выброса на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой	Среднеэсплуатационная степень очистки/,макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		наименование	количество, шт.						Скорость, м/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293.15 К, Р=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника	2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника	X1	У1							X	У	г/с		мг/нм³
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
Итого по источнику 6314									-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	24,75099	-	129,63276	-	
002	Уборка просыпей от погруз., стац. распредел.конв.	Транспортирование угля, породы, концентрата	1	5556	Конвейеры №№ 1-6	6315	5	Неорганизованный источник				7754	6218	1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,54648	-	10,93048	2025	
		Погрузка отсева в авто-транспорт	1	2000	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02000	-	0,14400		
		Погрузка концентрата в авто-транспорт	1	5900	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02000	-	0,42480		
		Погрузка породы в авто-транспорт	1	2100	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02000	-	0,15120		
		Сдувы с поверхности	1	8760	Конус отсева угля											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,07560	-	1,3325		
			1	8760	Конус концентрата											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,16128	-	2,84266		
			1	8760	Конус породы											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,16128	-	2,84266		
		Разгрузка на конус	1	566	Конвейер скребковый, поз. 147											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00339	-	0,00645		
		Итого по источнику 6315														-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
002		Перегрузка на склад №2	1	120	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)	6316	2	Неорганизованный источник				7663	6192	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01120	-	0,00452	2025	
	Временный перегрузочный склад №2	Сдувание с поверхности склада	1	8760	Временный перегрузочный склад №2	6317	90	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,93400	-	26,06720	2027	
Итого по источнику 6317									-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,93400	-	26,06720	-	
001	Участок отвальных работ (УОР)	Отвал Прибортовой. Разгрузка породы автотранспортом	1	6674	Участок отвальных работ (УОР)	6318	90	Неорганизованный источник				7657	9620	1	1	Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	6,44400	-	108,34560	2025	
Итого по источнику 6318									-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	6,44400	-	108,34560	-		
ВСЕГО по разрезу "Восточный" АО "ЕЭК"									-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы РМ10	1,61504	-	6,32919	-
																						0143	Марганец и его соед.	0,71290	-	1,30772
																					0146	Медь оксид	0,02773	-	0,01137	-
																					0150	Пары щелочи (натрий гидроксид)	0,04950	-	0,02673	-
																					0152	Натрий хлорид	0,02350	-	0,00050	-
																					0155	диНатрий карбонат	0,00104	-	0,00187	-
																					0164	Никель оксид	2,38700	-	0,05094	-
																					0168	Олова оксид	0,00009	-	0,00097	-
																					0184	Свинец и его соединения	0,00021	-	0,00227	-
																					0203	Хрома оксид	1,44833	-	0,02646	-
																					0207	Цинк оксид	0,00025	-	0,00009	-
																					0301	Азота диоксид	8,56163	-	105,77484	-
																					0303	Аммиак	0,02505	-	0,11624	-
																					0304	Азота оксид	1,18494	-	9,99637	-
																					0305	Аммоний нитрат	0,00640	-	0,01919	-
																					0316	Водород хлористый	0,00003	-	0,00006	-
																					0322	Серная кислота	0,00010	-	0,00022	-
																					0323	Кремния диоксид	2,51132	-	0,02949	-
																					0328	Сажа	0,00703	-	0,00096	-
0330	Сера диоксид	24,98787	-	211,03602	-																					
0333	Сероводород	0,003571	-	0,011162	-																					

Таблица 2.5.3

Параметры эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу от разреза "Восточный" в 2027 году																																												
Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ																			
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 К, P= 101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного/ источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год																				
												X1	Y1	X	Y																													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																			
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Котлоагрегаты КЕ-25- 14С	3	5832	Труба котельной	0005	88,9	3,5	3,2	30,50	105	7826	5826	1	1	Циклон ЦН-15	Пыль неорг.	100	82,14/85	0301	Азота диоксид	7,14837	227	60,67288	2025																			
																				0304	Азота оксид	1,16161	37	9,85934																				
																				0330	Сера диоксид	24,76656	786	210,21000																				
																				0337	Углерода оксид	32,16766	1021	273,02794																				
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	44,11156	1400	374,40365																				
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Галерея топливоподачи	1	1000	АУ-1 Труба	0006	16,5	0,6	8,50	2,39	15	7828	5793	1	1	ЦН-11-800	Пыль неорг.	100	84,8/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,53717	53	1,93381	2025																			
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-1 (путь	3	2500	АУ В-1 Труба	0015	33,0	0,8	9,5	2,15	20	7726	5933	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	91,88/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,73085	339	6,57765	2025																			
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-1 (путь	3	2500	АУ В-2 Труба	0016	38	0,8	11,1	5,58	20	7719	5933	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	93,68/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,50868	91	4,5781	2025																			
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-2 (путь 16)	3	2500	АУ В-1 Труба	0017	33	0,8	1,4	3,59	20	7752	5913	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	94,63/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,76049	212	6,84438	2025																			
002	УТКР на ст. Восточная	Приемный бункер пункта погрузки П4В-2 (путь	3	2500	АУ В-2 Труба	0018	32	0,8	9,3	4,68	20	7766	5913	1	1	ПБЦ-25	Пыль неорг.	100	97,09/97,09	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,78769	168	7,08917	2025																			
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Сортировка угля на котельной	1	1000	АУ-1 Труба	0019	16,5	0,6	5,00	1,42	15	7752	6293	1	1	ЦН-11-800	Пыль неорг.	100	80,5/95	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,87341	150	3,14428	2025																			
003	Котельная на площадке ст.Восточная	Сортировка угля на котельной	1	1000	АУ-2 Труба	0020	16,5	0,6	5,30	1,49	15	7792	5419	1	1	СЦН-50-900-6СП	Пыль неорг.	100	96,35/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,92219	29	3,31989	2025																			
002	Подземный тоннель уборки просыпей	Узел перегрузки комплекса уборки	1	1000	АУ В-3 Труба	0024	2,5	0,56	7,60	1,88	15	7859	5913	1	1	ПБЦ-15	Пыль неорг.	100	92,12/95,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,45820	1306	8,84951	2025																			
032	УВЖТ	Сварочный пост	1	800	Труба	0029	4	0,2	15,92	0,5	18	7792	6342	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00020	-	0,00035	2025																			
																				0164	Никель оксид	0,14285	-	0,00054																				
																				0304	Азота оксид	0,00038	-	0,00008																				
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00028																				
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,00040																				
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-	0,00035																				
																				0344	Фториды	0,00019	-	0,00028																				
																				0203	Хрома оксид	0,08736	-	0,00036																				
		Пост газовой резки	1	504	Труба	0029	4	0,2	15,92	0,5	18	7792	6342	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,03084																				
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02722																				
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,03266																				
Итого по источнику 0029																				-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01720	-	0,03119	-										
																				-	-	-	-	-	-	-	-	-	0164	Никель оксид	0,14285	-	0,00054											
																				-	-	-	-	-	-	-	-	-	0203	Хрома оксид	0,08736	-	0,00036											
																				-	-	-	-	-	-	-	-	-	0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02722											
																				-	-	-	-	-	-	-	-	-	0304	Азота оксид	0,00038	-	0,00008											

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэсплу- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ										
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год											
												X1	У1	X	У																				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26										
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00028											
																				0337	Углерода оксид	0,01985	-	0,03306											
																				0342	Фтористые газобр. соединения	0,00018	-	0,00035											
																				0344	Фториды	0,00019	-	0,00028											
005	ЦРГО РМУ	Кузнечный горн	1	2016	Дымовая труба	0033	18	0,55	1,89	0,45	140	7790	6330	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	0,00233	-	0,04224	2025										
																				0304	Азота оксид	0,00047	-	0,00686											
																				0330	Сера диоксид	0,01935	-	0,28080											
																				0337	Углерода оксид	0,05619	-	0,81557											
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,13729	-	1,99272											
042	PCY	Деревообрабатывающ. станки	5	1660	Труба	0054	10	0,6	13,44	3,8	18	7780	6350	1	1	Циклон УЦ-38	2936	100	93,4/99,0	2936	Пыль древесная	0,01573	-	0,03521	2025										
015	ЦПВК -1 Дробильно-	Пункт загрузки ДУ №2 ЦПВК-1	1	625	АС А- 2	0089	12	1,66	11,1	24,06	15	7785	6358	1	1	Рукавный фильтр INTENSIVE	Пыль неорг.	100	98,4/99,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,48039	25	13,69691	2025										
		ЦПВК -1 Дробильно-	Пункт загрузки ДУ №1 ЦПВК-1	1	1041	АС А 1	0088	20	1,20	20,0	31,04	15			1	1	Самоочищающая аспирационная	Пыль неорг.	100	97,45/99,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,79163	1	2,96673	2025									
	060	ДСК на щебкарьере "Балластный". ДСУ -1	Грохоты СМД-148 №1,2 ДСУ-1	1	4200	Аспирац.система АУ- 1 Труба	0096	8,7	0,4	12,8	1,6	15	7785	6340	1	1	Циклон СИОТ-6	Пыль неорг.	100	82,75/85	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,90784	53,7	28,84762	2025									
061	ДСК на щебкарьере "Балластный". ДСУ -2	Дробильная установка ДСУ-2	1	4200	Аспирац.система АУ- 2 Труба	0097	9,1	0,4	16,0	2,0	15	7780	6580	1	1	Циклон СИОТ-6	Пыль неорг.	100	82,8/85	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,86464	845	13,07341	2025										
024	УСЦБ	Пост зарядки аккумуляторов УСЦБ	1	130	Труба	0114	16	0,15	1,47	0,026	20	6251	8002	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0322	Серная кислота	0,00001	-	0,000003	2025										
011	ЦСО	Сварочные работы	1	660	Труба	0116	3	0,2	15,92	0,5	18	6250	8000	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00074	2025										
																				0304	Азота оксид	0,00075	-	0,00122											
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00052											
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,00599											
																				0342	Фтористые газобр. соединения	0,00035	-	0,00067											
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00052											
		Пост газовой резки	1	52			2									Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00367											
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00324											
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00389											
		Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	1	52			2									Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,04300	-	0,01548											
																				2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,01548											
Итого по источнику 0116							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	0,04300	-	0,01548	-											
																									0143	Марганец и его соед.	0,01725	-	0,00441						
																									0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00324						
																									0304	Азота оксид	0,00075	-	0,00122						
																								0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00052							

Произ-водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо-в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи-циент обеспечен-ности газо-очисткой	Среднеэсплу-тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0337	Углерода оксид	0,02169	-	0,00988	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00067	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00052	
																				2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,01548	
011	ЦСО	Пайка электропаяль-ником припоем ПОС-30	1	0	Труба	0117	2	0,3	7,07	0,5	18	6240	8010	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0168	Олова оксид	0,000003	-	0,00074	2025
																				0184	Свинец и его соединения	0,000008	-	0,00180	
006	УРЭМ	Электропечь№1 (сушка и отжиг обмоток статоров ЭД)	1	2190	Труба	0120	3	0,2	6,37	0,2	18	6245	8005	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	0,00138	-	0,01084	2025
																				0328	Сажа	0,00003	-	0,00020	
																				0337	Углерода оксид	0,01900	-	0,14980	
013	ЦСО	Сварочный пост	1	0	Труба	0122	2	0,3	21,93	1,55	18	6311	7962	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00030	-	0,00109	2025
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,02420	
																				0304	Азота оксид	0,00075	-	0,00270	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00100	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,01330	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00126	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00100	
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00148	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Пост газовой резки металла	1	1260	Труба	0124	2,5	0,25	1,83	0,09	18			1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,07100	-	0,10917	2025
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,03197	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,04406	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Аппарат для наплавки («путь 32А»).	1	801	Труба	0125	2,5	0,25	0,81	0,04	18			1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00001	-	0,000004	2025
																				0301	Азота диоксид	0,0000004	-	0,0000002	
																				0337	Углерода оксид	0,00032	-	0,00012	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00004	-	0,00001	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00002	-	0,00001	
007	УРКЛ	Сварочный пост №2	1	0	Труба	0134	14,6	0,4	14,8	1,86	18			1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00025	-	0,00016	2025
031	ВКС1 (С1),	Перегрузка вскрыши с ВКС1 (С1) на ВКС2(С2)	1	4250	АС АУ-1. Труба	0153	14,7	0,9	0,20	0,6	15,0	7529	6245	1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	83,83/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,77327	-	27,13108	2025
031	ВКС2 (С2),	Перегрузка вскрыши с ВКС2 (С2) на ВКП1-	1	4250	АС АУ-2. Труба	0154	14,7	0,9	1,10	0,7	15,0	7240	6240	1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	91,13/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,20847	-	18,48964	2025
045	УППР	Бытовой теплогенератор	1	1640	Труба	0163	3,2	0,15	0,74	0,013	160	7666	5626	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00127	-	0,02255	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00677	-	0,11993	
																				0337	Углерода оксид	0,01967	-	0,34832	

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо- в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы		Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- тационная степень очистки/ макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ	
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год		
												X1	У1	X											У
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04805	-	0,85106	
045	УППР	Бытовой теплогенератор		1640	Труба	0164	3,2	0,15	0,74	0,013	160	7666	5626	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00127	-	0,02255	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00677	-	0,11993	
																				0337	Углерода оксид	0,01967	-	0,34832	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04805	-	0,85106	
045	УППР	Бытовой теплогенератор		1640	Труба	0165	3,2	0,15	0,74	0,013	160	6064	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00127	-	0,02255	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00677	-	0,11993	
																				0337	Углерода оксид	0,01967	-	0,34832	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04805	-	0,85106	
007	УРКЛ	Вулканизационные прессы	1	7	Труба	0166	14,4	0,3	27,45	1,94	150	6064	8575			Отсутствует	Нет	0	0/0	0316	Водород хлористый	0,0000001	-	0,0000100	2025
																				0330	Сера диоксид	0,0000001	-	0,0000010	
																				0337	Углерода оксид	0,0000003	-	0,0000040	
																				0514	Изобутилен	0,0000010	-	0,0000100	
																				0516	Изопрен	0,0000010	-	0,0000100	
																				0521	Пропилен	0,0000010	-	0,0000030	
																				0526	Этилен	0,0000010	-	0,0000020	
																				0605	Дивинил	0,0000010	-	0,0000100	
																				0618	АльфаМетилстирол	0,0000002	-	0,0000120	
																				0620	Стирол	0,0000003	-	0,0000040	
																				0930	Хлоропрен	0,0000001	-	0,0000100	
																				1215	Дибутилфталат	0,0000003	-	0,0000100	
																				2001	Акрилонитрил	0,0000010	-	0,0000100	
																				2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,0000010	-	0,0000100	
028	АХО	Стиральные машины	2	0	Труба	0176	5	0,25	6,09	0,3	18	6062	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0155	диНатрий карбонат	0,000041	-	0,000900	2025
																				2975	Пыль синт.мощего средство	0,000094	-	0,002070	
016	ЦПВК-2. УКТГ	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок. Болгарка	2	0	Труба вент.	0178	2	0,02	1,5	0,0004	20	6062	8575	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00860	-	0,01814	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00860	-	0,01814	
031	ЦПВК -2. Дробильно-	Пункт загрузки ДУ №3 . Разгрузка горной массы	1	4250	А5	0179	12	1,7	11,50	26,2	15			1	1	Самоочищающаяся система	Пыль неорг.	100	98,84/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,60788	100	0,77008	2025
001	Центральная конвейерная линия	Перегрузка угля с конвейера КЛП 2-3 на	1	2332	АУ А2 Труба	0181	6	0,6	0,70	1,36	15			1	1	Обеспыливатель- струйный рукавный фильтр SJV 115/12- 11/13	Пыль неорг.	100	94,34/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,87062	639	7,30907	2025
		Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,87062	639	7,30907	
001	Южная конвейерная линия №2	Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера	1	2332	АУ А4 Труба	0182	6	0,6	6,60	1,87	15			1	1	Обеспыливатель- струйный рукавный	Пыль неорг.	100	96,76/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,69342	904	14,21659	2025

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойдушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/м³	т/год	
												X1	Y1	X	Y										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	КЛПЗ-3	Перегрузка угля с конвейера КЛП 4-3 на	1	2332												фильтр SJV 115/12-11/13				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,69342	904	14,21659	
001	2.3 Северная конвейерная линия КЛП4-3	Перегрузка угля с конвейера КЛП 4-3 на	1	2332	АУ АЗ Труба	0183	6	1,5	0,90	1,61	15			1	1	Обеспыливатель струйный рукавный фильтр SJV 115/12-11/13	Пыль неорг.	100	83,55/99,8	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,36984	853	11,50011	2025
		Перегрузка внутренней вскрыши с конвейера	1	2332																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,36984	853	11,50011	
003	Энергоцех. УТС	Вытяжной шкаф лаборатории	1	800	Труба	0189	0,9	0,22	11,05	0,42	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0303	Аммиак	0,00005	-	0,00014	2025
024	УСЦБ	Станок шлифовальный	1	36	Труба	0191	1,5	0,1	1,5	0,012	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00940	-	0,00122	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00940	-	0,00122	
024	УСЦБ	Станки. Механическая обработка без охлаждения	4	336	Труба	0192	16	0,6	1,5	0,42	20	7592	5600	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,01720	-	0,00619	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,01720	-	0,00619	
050	ДПС «Фестивальная»	Сушила барабанные	2	170	Труба	0194	7	0,159	2,92	0,058	120	6011	8209	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	0301	Азота диоксид	0,71389	-	0,00771	2025
																				0328	Сажа	0,00560	-	0,00075	
																				0330	Сера диоксид	0,13172	-	0,01764	
																				0337	Углерода оксид	0,31116	-	0,04167	
050	ДПС «Фестивальная»	Раздаточный бункер песка№1	1	125	Труба	0195	2	0,09	3458,2	22,0	20			1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,19000	-	0,08550	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Кузнечный горн	1	2016	Дымовая труба	0199	14	0,6	1,89	0,45	140	6318	8068	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00364	-	0,02640	2025
																				0330	Сера диоксид	0,01935	-	0,14040	
																				0337	Углерода оксид	0,05613	-	0,40734	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,13729	-	0,99636	
042	PCY	Пилорама	1	70	Труба	0201	10	0,3	79,37	5,61	20	6260	7955	1	1	Циклон УЦ-38	2936	100	91,5/99,0	2936	Пыль древесная	0,03932	-	0,00991	2025
066	СКСиМ. Химическая лаборатория	Муфельная печь	1	0	Труба	0202	13,2	0,18	15,72	0,4	20	6260	7950	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0304	Азота оксид	0,00001	-	0,00007	2025
																				0330	Сера диоксид	0,00006	-	0,00035	
																				0337	Углерода оксид	0,00019	-	0,00102	
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00046	-	0,00249	
066	СКСиМ. Химическая лаборатория	Вытяжной шкаф	1	0	Труба	0203	13,2	0,22	11,05	0,42	20	7559	5052	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	1555	Уксусная кислота	0,00019	-	0,00225	2025
005	ЦРГО РМУ	Сварочный пост	2	5400	Труба, вент.системы	0210	17	0,3	0,57	0,04	20	7560	5050	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00030	-	0,00572	2025
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,00817	
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00050	
																				0301	Азота диоксид	0,00075	-	0,01350	
																				0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00500	
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,06650	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00630	
																				0344	Фториды	0,00028	-	0,00500	

Произ-водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо-в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы		Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффи-циент обеспечен-ности газо-очисткой	Среднеэсплу-тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ		
		наименование	коли-чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 K, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год			
												X1	Y1	X											Y	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
		Газовая резка	1	170			2									Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,01224	2025	
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,01080		
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,01296		
Итого по источнику 0210							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01730	-	0,01796	2025	
																				0164	Никель оксид	0,01681	-	0,00817		
																				0203	Хрома оксид	0,00103	-	0,00050		
																				0301	Азота диоксид	0,01575	-	0,02430		
																					0323	Кремния диоксид	0,00028	-		0,00500
																					0337	Углерода оксид	0,02169	-		0,07946
																					0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-		0,00630
																					0344	Фториды	0,00028	-		0,00500
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Сварочные работы	1	1206	Труба вент. системы	0211	15	0,25	0,81	0,04	20	7550	5045	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00015	-	0,00010	2025	
																				0146	Медь оксид	0,00136	-	0,00010		
																				0301	Азота диоксид	0,00038	-	0,00025		
																				0323	Кремния диоксид	0,00014	-	0,00009		
																				0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,00120		
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00018	-	0,00012		
																				0344	Фториды	0,00014	-	0,00009		
014	Склад строй-материалов	Печка бытовка на складе№3	1	4920	Труба	0213	4,5	0,12	0,88	0,01	80	7550	5047	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00004	-	0,00075	2025	
																				0301	Азота диоксид	0,00016	-	0,00372		
																				0304	Азота оксид	0,00003	-	0,00060		
																				0330	Сера диоксид	0,00144	-	0,02548		
																				0337	Углерода оксид	0,00384	-	0,07042		
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00938	-	0,16606		
066	СКСиМ. Химическая лаборатория	Проборазделочная машина СКСиМ	1	2920	Труба	0214	13	0,2	12,73	0,4	20	7550	5048	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	2909	Пыль неорганич. с SiO₂<20%	0,00486	-	0,05110	2025	
028	АХО	Проборазделочная машина отдела гл.	1	2920	Труба	0215	13	0,2	12,73	0,4	20	7550	5050	1	1	Отсутствует	Нет	0	0/0	2909	Пыль неорганич. с SiO₂<20%	0,00486	-	0,05110	2025	
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 18, ППУ №1. Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0216	30	0,45	22,5	3,58	20	7560	5058	1	1	Обеспылива-тель НКAF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	96,81/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,11425	32	1,02822	2025	
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 19, ППУ №1. Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0217	30	0,42	16,6	2,30	20	7339	6567	1	1	Обеспылива-тель НКAF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	99,88/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00276	1	0,02488	2025	
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2, путь 16, ППУ №1. Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0218	30	0,36	21,4	2,18	20	7339	6567	1	1	Обеспылива-тель НКAF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	97,84/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04712	22	0,42412	2025	
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2, путь 17, ППУ № 1. Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №1 Труба	0219	30	0,36	17,0	1,73	15	7330	6567	1	1	Обеспылива-тель НКAF 32/150 №1	Пыль неорг.	100	99,81/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00329	2,0	0,02965	2025	
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 18, ППУ №2. Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0220	30	0,42	25,9	3,58	20	7335	6560	1	1	Обеспылива-тель НКAF 32/150 №2	Пыль неорг.	100	99,82/99,9	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00645	2	0,05802	2025	

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо- в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы		Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ		
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм³	т/год			
												X1	У1	X											У	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-1, путь 19, ПУУ №2. Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0221	30	0,36	23,1	2,30	20	7335	6580	1	1	Обеспылива-тель НКАФ 32/150 №2	Пыль неорг.	100	99,78/99,9	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,00517	2	0,04655	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2 путь 16, ПУУ №2 Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0222	30	0,4	17,4	2,18	20	7330	6580	1	1	Обеспылива-тель НКАФ 32/150 №2	Пыль неорг.	100	98,38/99,9	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,03534	16	0,31809	2025
002	УТКР на ст. Восточная	П4В-2, путь 17, ПУУ №2 Загрузка угля в	1	2500	АУ ПУУ №2 Труба	0223	30	0,42	26,1	3,61	15	7332	6580	1	1	Обеспылива-тель НКАФ 32/150 №2	Пыль неорг.	100	99,86/99,9	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,00505	1,40	0,04546	2025
001	Добычной цех Добычной участок	Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы,	4	4502	Добычные работы	6001	-280	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,86140	-	46,37952	2025
		Формирование уступов. Бульдозеры	4	2880												Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,04858	-	0,84082	
	Цех буровзрывных работ	Буровые работы. Бурстанки	2	1552												ПУ бурстанка	Пыль неорганич.	100	80/80	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,08519	-	0,95441	
	Участок взрывных работ (УВР)	* Взрывные работы	1	328												Отсутствуют	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	80,00000	-	24,69504	
					0301	Азота диоксид		20,00000	-	10,05105																
					0337	Углерода оксид		72,00000	-	35,31450																
	Итого по источнику 6001						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,99517	-	72,86979	-	
																				0301	Азота диоксид		0	-	10,05105	
																				0337	Углерода оксид		0	-	35,31450	
	001	Вскрышной цех Вскрышной участок (ВУ)	Сдувание с верхнего уступа	1	8760	Вскрышные работы	6002	-220	Неорганизованный источник						1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	3,76482	-	50,74378
Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы			11	4670	Отсутствуют												Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	1,28537	-	21,61152	
Формирование уступов. Бульдозеры			9	2880	Отсутст.												Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,88768	-	10,18829	
Автотранспортные работы			27	6088	Орошение												Пыль неорганич.		35/35		Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,58492		69,58809	
Цех буровзрывных работ		Буровые работы. Бурстанки	4	3625	ПУ бурстанка	Пыль неорганич.	100	80/80	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,17201	-	2,58355												
Участок взрывных работ (УВР)		* Взрывные работы	1	708	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	53,33333	-	37,24800												
					0301	Азота диоксид		18,69792	-	33,16125																
					0337	Углерода оксид		67,31250	-	116,51250																
Итого по источнику 6002						-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	10,69480	-	191,96323	-		
																				0301	Азота диоксид		0	-	33,16125	
																			0337	Углерода оксид		0	-	116,51250		
001	Отвал внешний Прибортовой	Сдувание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Прибортовой	6003	90	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	4,36621	-	58,84954	2025
Итого по источнику 6003							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	4,36621	-	58,84954	-	
001	Отвал внешний Фестивальный	Сдувание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Фестивальный	6004	100	Неорганизованный источник						1	1	Отсутст.	Нет/0	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	5,86075	-	78,99360	2025
Итого по источнику 6004							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	5,86075	-	78,99360	-
001	Добычной цех. УДР-2	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	620	Площадка для покраски	6007	2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	1042	Спирт н-бутиловый		0,30240	-	0,04500	2025
																				1210	Бутилацетат		0,20160	-	0,03000	
																				1401	Ацетон		0,14112	-	0,02100	
																				0621	Толуол		1,00800	-	0,15000	

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	Подъемные конвейеры (КЛП)	Транспортировка угля	1	1477	КЛП 2-3	от -75,0м до отм.- 0,2 м	Неорганизованный источник							1	1					1119	Этилцеллозольв	0,16128	-	0,02400	
				1061												Спирт этиловый	0,20160	-	0,03000						
			0616	Ксилол	0,45360											-	0,04500								
			2752	Уайт-спирит	0,45360											-	0,04500								
			Транспортировка внутр. Вскрыши	52	КЛП 2-3	от -50,0м до отм.188,8м										2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07938	-	0,42208				
		2908														Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07318	-	0,0137					
			Транспортировка угля	1	739	КЛП 3-3										от -0,2 до 195,3 м	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,08573	-	0,22808			
		2908															Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07106	-	0,00665				
			Транспортировка внутр. Вскрыши	26	КЛП 2-1	от -50,0м до отм.188,8м										2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07106	-	0,00665				
		2908														Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0642	-	0,34136					
			Транспортировка угля	1	1477	КЛП 2-1										от -0,2 до 195,3 м	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0642	-	0,34136			
		2908															Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0817	-	0,0153				
			Транспортировка внутр. вскрыши	52	КЛП 2-2	от -50,0м до отм.188,8м										2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0817	-	0,0153				
		2908														Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,09253	-	0,49202					
			Транспортировка угля	1	739	КЛП 3-1										от -50,0м до отм.188,8м	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,09253	-	0,49202			
		2908															Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07802	-	0,01461				
			Транспортировка внутр. Вскрыши	26	КЛП 3-1	от -50,0м до отм.188,8м										2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07802	-	0,01461				
		2908														Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0735	-	0,19553					
			Транспортировка угля	1	739	КЛП 3-2										от -50,0м до отм.188,8м	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0735	-	0,19553			
		2908															Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,17845	-	0,0167				
			Транспортировка внутр. Вскрыши	26	КЛП 3-2	от -50,0м до отм.188,8м										2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,17845	-	0,0167				
		2908														Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,08966	-	0,23854					
			Транспортировка угля	1	739	КЛП 4-1										На поверхности с отм.188,8 до отм. 195,3м	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,08966	-	0,23854			
		2908															Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,09018	-	0,00844				
		Транспортировка внутр. Вскрыши	26	КЛП 4-1	На поверхности с отм.188,8 до отм. 195,3м	2908										Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,09018	-	0,00844					
	2908					Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%										с	0,06977	-	0,18562						
		Транспортировка угля	1	739	КЛП 4-2	от -25,0м до отм.188,8м										2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,06977	-	0,00653				
	2908															Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,09541	-	0,25382					
		Транспортировка внутр. Вскрыши	26	КЛП 4-2	от -25,0м до отм.188,8м	2908										Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,09541	-	0,25382					
	2908					Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%										с	0,10675	-	0,00999						
	Транспортировка угля	1	739	КЛП 4-3	от -25,0м до отм.188,8м	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,10675	-	0,00999														
2908						Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,09057	-	0,24095															
	Транспортировка внутр. Вскрыши	26	КЛП 4-3	от -25,0м до отм.188,8м	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,09057	-	0,24095															
2908					Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,1134	-	0,01061																
	Транспортировка угля	1	1591	КЛП 5	от -25,0м до отм.188,8м	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,1134	-	0,01061														
2908						Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,09775	-	0,25382															
	Транспортировка внутр. Вскрыши	56	КЛП 5	от -25,0м до отм.188,8м	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,09775	-	0,25382															
2908					Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,08727	-	0,00999																
	Пункты перегрузки КЛЗ-4 , КЛП-4-3, КЛП4-2, КЛП 4-1	Перегрузка угля	1	739	Пункты перегрузки КЛЗ-4 , КЛП-4-3, КЛП4-2, КЛП 4-1	В разрезе от - 25 м до 195,3м	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,15600	-	5,73300													
							Перегрузка внутр. вскрыши	20	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,15600	-	0,15435											
	Пункты перегрузки КЛЗ-1, КЛЗ 2, КЛП 2-3, КЛП 2-2, КЛП 2-1	Перегрузка угля	1	1250	Пункты перегрузки КЛЗ-1, КЛЗ 2, КЛП 2-3, КЛП 2-2, КЛП 2-1	В разрезе от - 75 м до 195,3м	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,15600	-	9,70200													
							Перегрузка внутр. вскрыши	40	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,15600	-	0,30870											
	Пункты перегрузки КЛЗ-3, КЛП-3-3, КЛП 3-2, КЛП 3-1	Перегрузка угля	1	739	Пункты перегрузки КЛЗ-3, КЛП-3-3, КЛП 3-2, КЛП 3-1	В разрезе от - 25 м до 195,3м	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,15600	-	5,73300													
							Перегрузка внутр. вскрыши	20	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,15600	-	0,15435											
Итого по источнику № 6007								-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1042	Спирт н-бутиловый	0,30240	-	0,04500	-	

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойдушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэсплуа- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ		
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год			
												X1	У1	X	У												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
	Площадка склада угля №1 Конвейер ленточный (подача на склад) Площадка склада угля №3 Конвейер ленточный (подача на склад) поз.43 Площадка склада угля №2 Конвейер ленточный (подача на склад угля) поз.42 Площадка склада угля №4 Конвейер ленточный (подача на склад)	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.41		На поверхности отм. 197,3									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,12136	-	0,64531		
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,10560	-	0,56160		
		Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.43											На поверхности отм. 197,3	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,09314	-		0,49524
		Перегрузка угля	1	1477													Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,10560	-		0,56160
		Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.42											На поверхности отм. 202,9	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,10067	-		0,53526
		Транспортирование вскрыши	1	1633													Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,12136	-		0,71347
		Перегрузка угля	1	1477													Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,10560	-		0,56160
		Перегрузка вскрыши	1	1633													Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,01440	-		0,08467
		Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.44											На поверхности отм. 208,5	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,09314	-		0,49524
		Перегрузка угля	1	1477												На поверхности отм. 202,9	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,10560	-		0,56160
Итого по источнику 6009							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,71774	-	7,69351	-		
002	Штабелеукладчик поз. 49	Транспортирование угля	1	1477	Штабелеукладчик поз. 49	6010	На поверхности отм. 197,3	Неорганизованный источник				7819	5559	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,00301	-	0,01601	2025	
		Перегрузка угля	1	1477												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,21226	-	1,12882	2025	
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.58	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.58		На поверхности отм. 202,8									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,10787	-	0,57358	2025	
		Перегрузка угля	1	1477												Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,1056	-	0,5616	2025	
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погр. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,22411	-	3,47022	2025	
		В укрытии перегрузки	1	2802			На поверхности отм. 200,3									Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0464	-	0,468	2025	
		В барабане (перегр.)	1	1940												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0464	-	0,468	2025	
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	8760	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,312	-	9,828	2025	
	Штабелеукладчик поз. 51	Транспортирование угля	1	1023	Штабелеукладчик поз. 51		На поверхности отм. 197,3									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,00301	-	0,01601	2025	
		Перегрузка угля	1	1023												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,21226	-	1,12882	2025	
	Усреднительно-погр. машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погр. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,22411	-	3,47022	2025	
		В укрытии перегрузки	1	2802												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0464	-	0,468	2025	
		В барабане (перегр.)	1	2802												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0464	-	0,468	2025	
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.60	Транспортирование угля	1	2155	Конвейер ленточный поз.60		На поверхности отм. 202,8									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,08257	-	0,43905	2025	
		Перегрузка угля	1	1477												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,1056	-	0,5616	2025	
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	8760	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,29952	-	9,43488	2025	
	Штабелеукладчик Поз. 50	Транспортирование угля	1	1477	Штабелеукладчик Поз. 50		На поверхности отм. 197,3									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,00301	-	0,01601	2025	
		Транспортирование вскрыши	1	1633												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	101	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,00301	-	0,0177	2025	
		Перегрузка угля	1	1477												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,21226	-	1,12882	2025	
		Перегрузка вскрыши	1	1633												Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,00289	-	0,01702	2025	

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ		
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 K, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °C	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год			
												X1	У1	X	У												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погруз. машина		На поверхности отм. 204,3									Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,22411	-	3,47022	2025	
		В укрытии перегрузки	1	2802												Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0464	-	0,468	2025	
		В барабане (перегр.)	1	2802												Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0464	-	0,468	2025	
	Штабель угля	Сдувы с поверхности	1	6700	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3									Неорганизованный источник	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,41808	-	13,16952	2025
	Штабель внутр. вскрыши	Сдувы с поверхности	1	1477	Штабель внутр. вскрыши		На поверхности отм. 209,3										Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,27768	-	8,74692	2025
	Погрузка внутр. вскрыши	Перегрузка внутренней вскрыши	1	1477	Автопогрузчик Dressta		На поверхности отм. 199,8									Неорганизованный источник	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0768	-	0,67738	2025
	Штабелеукладчик Поз. 52	Транспортирование угля	1	2802	Штабелеукладчик Поз. 52		На поверхности отм. 205,3									Неорганизованный источник	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,22411	-	3,47022	2025
		Перегрузка угля	1	2802													Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,21226	-	1,12882	2025
	Усреднительно-погрузочная машина	Работа рыхлителей	1	2802	Усреднительно-погр. машина		На поверхности отм. 204,3										Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	51,7/51,7	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0464	-	0,468	2025
		В укрытии перегрузки	1	8760													Укрытие перегрузки	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0464	-	0,468	2025
		В барабане (перегр.)	1	3200													Укрытие в барабане	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,0464	-	0,468	2025
	Штабель угля	Сдувы с поверхн.	1	8760	Штабель угля		На поверхности отм. 209,3									Неорганизованный источник	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,5304	-	16,7076	2025
	Штабель угля для котельной	Сдувы с поверхн.	1	100	Штабель угля		10									Неорганизованный источник	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,09828	-	1,7739	2025
		Перевалка угля	1	112	Бульдозер		0,5										Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,03200	-	0,02572	2025
		Подача на склад	1	56	Штабелеукладчик поз. 52		10										Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,012	-	0,001	2025
Итого по источнику 6010							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	3,89155	-	85,19166	-		
002	Погрузка угля на п.п. №1, №2. поз. 69	Транспортирование угля	1	1832	Конвейер, поз. 68	6011	На поверхности отм. 213,7 м	Неорганизованный источник					1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,06232	-	0,41100	2025		
	Отсутствуют		Нет	0	0/0										2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,6232	-	4,11004	2025						
Итого по источнику 6011							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,68552	-	4,52104	-		
002	Пункт погрузки №2. поз. 71	Транспортирование угля	1	1832	Конвейер, поз.70	6012	10	Неорганизованный источник					1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,06621	-	0,43669	2025		
			1	1832	Конвейер, поз. 71										Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,66214	-	4,36691	2025		
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.59	Транспортирование угля	1	1940	Конвейер ленточный поз.59		На поверхности отм. 197,3								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07231	-	0,38449	2025		
		Перегрузка угля	1	1940											Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,10560	-	0,56160	2025		
	Уборка просыпей от погруз., стан. распред.конв.	Разгрузка на конус	1	566	Конвейер скребковый, поз. 147 Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)		5								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,00339	-	0,00645	2025		
		Перегрузка на склад №2	1	120			2								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,01120	-	0,00452	2025		
	Конвейер ленточный (подача со склада) поз.61	Транспортирование угля	1	1477	Конвейер ленточный поз.61		На поверхности отм. 202,8								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,08257	-	0,43905	2025		
		Перегрузка угля	1	1477											Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,10560	-	0,56160	2025		
Итого по источнику 6012							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	1,10902	-	6,76131	-		
001	Магистральные конвейеры (КЛМ)	Транспортировка угля	1	739	КЛМ-3	6025	В разрезе на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник						1	2	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,10669	-	0,28383	-	
		Транспортировка внутр. Вскрыши		26												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,10669	-	0,00999	-	
	Пункт перегрузки с КЛП-3-1 на КЛМ-3	Перегрузка угля	1	739	Пункт перегрузки с КЛП-3-1 на КЛМ-3		В разрезе на отм. 195,3 м									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,15600	-	5,73300	-	

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойдушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ	
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год		
												X1	У1	X	У											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
		Перегрузка внутр. вскрыши		20												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,15600	-	0,15435	-
Итого по источнику № 6025							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,26269	-	6,18117	2025
001	КЛМ-4	Транспортировка угля	1	739	КЛМ-4	6026	В разрезе на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник				1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,13971	-	0,37168	-		
		Транспортировка внутр. вскрыши		26										Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,13971	-	0,01308	-		
	Пункт перегрузки с с КЛП-4-1 на КЛМ-4	Перегрузка угля	1	739	Пункт перегрузки с с КЛП-4-1 на КЛМ-4									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,86240	-	2,29320	-		
		Перегрузка внутр. вскрыши		20										Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,86240	-	0,06174	-		
Итого по источнику № 6026							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	1,00211	-	2,73970	2025	
001	Забойные конвейеры (КЛЗ)	Транспортировка угля	1	739	КЛЗ -1 (ЦКЛ)	6027	В разрезе отм. -75,0 м	Неорганизованный источник				1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07318	-	0,19469	-		
		Транспортировка внутр. вскрыши		26										Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07318	-	0,00685	-		
		Транспортировка угля	1	739	КЛЗ-2 (ЦКЛ)		В разрезе отм. -75,0 м							Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07802	-	0,20756	-		
		Транспортировка внутр. вскрыши		26										Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07802	-	0,00618	-		
		Транспортировка угля	1	739	КЛЗ-3 (ЮКЛ)		В разрезе отм. -50,0 м							Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07424	-	0,19751	-		
		Транспортировка внутр. вскрыши		26										Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07424	-	0,00695	-		
		Транспортировка угля	1	739	КЛЗ-4 (СКЛ)		В разрезе отм. -25,0 м							Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07959	-	0,21175	-		
		Транспортировка внутр. вскрыши		26										Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07959	-	0,00745	-		
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-7 (1уч. 8-12)		На поверх-ности с отм.170,0 до отм. 195,3м							Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,1010	-	0,57847	-		
		Транспортировка внутр. вскрыши		56										Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,1010	-	0,02036	-		
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-8 (1уч. 8-12)		на отм. 170,0 м							Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,17845	-	1,02212	-		
		Транспортировка внутр. вскрыши		56										Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,17845	-	0,03598	-		
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-9 (1уч. 8-12)		на отм. 170,0 м							Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,12701	-	0,72745	-		
		Транспортировка внутр. вскрыши		56										Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,12701	-	0,02560	-		
		Транспортировка угля	1	1591	КЛЗ-10 (1уч. 8-12)		на отм. 170,0 м							Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,18628	-	1,06693	-		
		Транспортировка внутр. вскрыши		56										Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг.	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,18628	-	0,03755	-		
		Перегрузка угля	1	1591	Пункт перегрузки с КЛЗ-8 на КЛЗ-7		на отм. 170,0 м							Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,15600	-	12,34800	-		
		Перегрузка внутр. вскрыши		56										Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,15600	-	0,43218	-		
Итого по источнику № 6027							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	3,05377	-	17,13358	2025		
038	УСХ. Склад ГСМ №2	Отпуск ГСМ через наливной стояк	1	8760	Склад ГСМ №2	6030	6	Неорганизованный источник				8174	7755	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,10856	-	0,09865	2025	
																					0,00030	-	0,00254			
		Закачивание, хранение и отпуск дизтоплива. Резервуары	4	6			Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,08684	-	0,88078											
													0,00024	-	0,00248											
Итого по источнику № 6030							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0333	Сероводород	0,00054	-	0,00502	-		

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ	
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год		
												X1	У1	X	У											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																			2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,19540	-	0,97943			
005	ЦРГО. РМУ	Мойка деталей топливной аппаратуры	1	180	Ванна	6032	2	Неорганизованный источник				7536	4671	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,13741	-	0,08904	2025	
																				0333	Сероводород	0,00039	-	0,00025		
008	ЦСО	Пост зарядки аккумуляторов	1	700	Стеллаж для зарядки	6034	2	Неорганизованный источник				7536	4671	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	0,000050	-	0,00012	2025	
		Пайка электропаяль- ником припоём ПОС-30	1	880	Место пайки		2		Отсутствуют	Нет/0	0/0/									0/0	0168	Олова оксид	0,000003	-		0,00001
																					0184	Свинец и его соединения	0,000008	-		0,00002
014	Склад ГСМ №1	Хранение бензина. Резервуары	3	8760	Склад ГСМ №1	6037	4	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0501	Непредельные углеводороды (по	0,81000	-	0,03518	2025	
									0602	Бензол	0,64800									-	0,02815					
									0621	Толуол	0,46980									-	0,02041					
									0627	Этилбензол	0,0162									-	0,00070					
									0616	Ксилол	0,0486									-	0,00211					
									2754	Углеводороды предельные C1-C5	24,45228									-	1,06213					
									2754	Углеводороды предельные C6-C10	5,95512									-	0,25867					
		Хранение керосина. Резервуар	1					4	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,13578	-		0,00224
									0333	Сероводород	0,00008	-									0,0000013					
		Хранение дизтоплива. Резервуары	7					4	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,15632	-		0,18404
									0333	Сероводород	0,00044	-									0,00052					
Итого по источнику № 6037							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0501	Непредельные углеводороды (по	0,81000	-	0,03518	-			
																		0602	Бензол	0,64800	-	0,02815				
																		0621	Толуол	0,46980	-	0,02041				
																		0627	Этилбензол	0,0162	-	0,0007				
																		0616	Ксилол	0,0486	-	0,00211				
																		2754	Углеводороды предельные C12-C19	30,6995	-	1,50708				
																		0333	Сероводород	0,00052	-	0,0005213				
017	Добычной цех. УДР-1	Сварочные работы	1	3400	Сварочный пост	6042	2	Неорганизованный источник				6915	7626	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00059	-	0,00316	2025	
								0164	Никель оксид	2,18472	-									0,00909						
								0203	Хрома оксид	1,33611	-									0,00666						
								0304	Азота оксид	0,00113	-									0,00284						
								0323	Кремния диоксид	0,00058	-									0,00283						
								0337	Углерода оксид	0,00554	-									0,01397						
								0342	Фтористые газообр. соединения	0,00053	-									0,00394						

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо- в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ					
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год						
												X1	У1	X	У															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26					
					Пост для газовой резки			3	Неорганизованный источник												0344	Фториды	0,00058	-	0,00283					
		Газовая резка металла	1	2190			2										Неорганизованный источник				Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143		Марганец и его соед.	0,01700	-	0,14191
																									0301		Азота диоксид	0,01800	-	0,26017
		Механическая обработка без охлаждения. Станки	2	300	Станок		2	Неорганизованный источник				Отсутствуют					Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,0076	-	0,0041						
																				2930	Пыль абразивная	0,0076	-	0,0041						
		Итого по источнику 6042							-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-	0008		Взвешенные частицы PM10	0,00760	-	0,00410
																			0143	Марганец и его соед.	0,01759	-	0,14507							
																			0164	Никель оксид	2,18472	-	0,00909							
																			0203	Хрома оксид	1,33611	-	0,00666							
																			0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,26017							
																			0304	Азота оксид	0,00113	-	0,00284							
																			0323	Кремния диоксид	0,00058	-	0,00283							
																			0337	Углерода оксид	0,00554	-	0,01397							
																			0342	Фтористые газообр. соединения	0,00053	-	0,00394							
																			0344	Фториды	0,00058	-	0,00283							
																			2930	Пыль абразивная	0,00760	-	0,00410							
018	Добычной цех. УДР-2	Сварочные работы	4	691	Сварочный пост	6043	2	Неорганизованный источник				6915	7625	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0		0143	Марганец и его соед.	0,00300	-	0,00165	2025				
																					0323	Кремния диоксид	0,00233	-	0,00022					
																					0342	Фтористые газообр. соединения	0,00167	-	0,00016					
																					0344	Фториды	0,00233	-	0,00022					
																					0203	Хрома оксид	0,00040	-	0,000003					
		Газовая резка металла	1	510	Пост для газовой резки											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,02632						
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,05465						
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,06264						
		Станки. Механическая обработка без охлаждения	2	45	Станок											Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,0086	-	0,00098						
																				2930	Пыль абразивная	0,0086	-	0,00098						
Итого по источнику 6043							-	-				-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	0,0086	-	0,00098	-						
																			0143	Марганец и его соед.	0,02000	-	0,02797							
																			0203	Хрома оксид	0,00040	-	0,000003							
																			0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,05465							

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ								
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год									
												X1	Y1	X	Y																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26								
																				0323	Кремния диоксид	0,00233	-	0,00022									
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,06264									
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00167	-	0,00016									
																				0344	Фториды	0,00233	-	0,00022									
																				2930	Пыль абразивная	0,00860	-	0,00098									
058	Вскрышной цех (ВУ) щелкарьер "Балластный"	Сдувание с верхнего уступа	1	8760	Горные работы	6044	-50	Неорганизованный источник								Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,21505	-	3,90190	2027							
		Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы	2	4670												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,02619	-	0,42451								
		Формирование уступов. Бульдозеры	1	3												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,01341	-	0,13893								
		Автотранспортные работы	3	6762												Отсутст.	Нет	0	0		Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,40300		9,81030								
	Цех буровзрывных работ	Буровые работы. Бурстанки	1	1551	ПУ бурстанка	Пыль неорганич.										100	80/80	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,31822	-	1,77564										
	Участок взрывных работ (УВР)	* Взрывные работы	1	5	Отсутст.	Нет										0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	43,33333	-	0,68198										
																		0301	Азота диоксид	17,62500	-	0,37820											
																		0337	Углерода оксид	63,45000	-	1,34200											
					Итого по источнику 6044											-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908		Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,97587	-	16,73326	-	
																	0301	Азота диоксид	0	-	0,37820												
																	0337	Углерода оксид	0	-	1,34200												
060	Конвейеры ДСК	В=1000мм, длина конв. 20,5м	1	4200	ДСУ №1	6045	3,5	Неорганизованный источник						1	1	Укрытие рабочей ветви ленты А1.1	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,01860	-	0,28120	2025							
	ДСУ №1. Сдувание с поверхности конвейеров	В=800мм, длина конв. 45м	1	4200												Укрытие рабочей ветви ленты А1.2	Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,03266	-	0,49381								
	В=650мм, длина конв. 130 м	1	4200	Укрытие рабочей ветви ленты А1.3												Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,05307	-	0,80244									
Итого по источнику 6045							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,10433	-	1,57745	-								
002	Сортировочная линия. Погрузочно- разгрузочные работы	Разгрузка рядового угля на склад	1	74	Штабелеукладчик	6050	10,0	Неорганизованный источник						1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	79,9/79,9	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,53064	-	0,14154	2025							
		Перевалка угля (подача в приемный бункер)	1	19	Штабелеукладчик		1,0									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,17600	-	0,01174								
			1	2038	Бульдозер											Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,03840	-	0,28166								
	Транспортные работы	Транспортирование на склад рядового угля	1	74	Штабелеукладчик		10,0									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,00019	-	0,00005								
		Транспортирование на грохот	1	3705	Конвейер подачи рядового угля		2,5									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,00033	-	0,00447								
		Транспортирование продуктов рассева на конусы	1	3706	Конвейер подачи продуктов рассева		2,0									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,00013	-	0,00215								
			1	3704	Конвейер подачи продуктов рассева		2,0									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,00016	-	0,00215								
		Сдувы с поверхности конусов	Поверхность конуса рядового угля	1	8760		Штабель рядового угля									1,5	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,10920	-		3,43980						
	061	Разгрузка камня из а/самосвалов	Разгрузка	2	250		Разгрузка камня из а/самосвалов									2,0	Орошение в забое в летнее время	Пыль неорг	100	25/25	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,01296	-		0,50948						
		ДСУ №2 Сдувание с поверхности конвейеров	В=1000мм, длина конв.41,0 м	1	4200		ДСУ №2									3,5									Укрытие рабочей ветви ленты АУ 2.1		Пыль неорг	100	55/55	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,04536
В=800мм, сумм. длина конв. 15м			1	4200	Укрытие рабочей ветви ленты АУ 2.2	Пыль неорг																			100		55/55	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,01089	-	0,16460

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо- в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы		Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- тационная степень очистки/ макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ																	
		Скорость, м/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (Т=293,15 К, Р=101,3 кПа)						Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника		г/с							мг/нм³	т/год																			
										X1	У1	X	У																												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																
Итого по источнику 6060							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	0,04538	-	0,01613	-																
																				0143	Марганец и его соедин.	0,00015	-	0,00008																	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00006	-	0,00003																	
																				2930	Пыль абразивная	0,04538	-	0,01613																	
019	УВР	Сварочные работы	1	57	Сварочный пост	6061	2	Неорганизованный источник	6155	8084	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00060	-	0,00010	2025																			
		Газовая резка металла	1	40	Пост для газовой резки		2																0203	Хрома оксид	0,00007	-	0,000004														
		Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	1	60	Станок		2																0143	Марганец и его соедин.	0,00100	-	0,00014														
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	120	Площадка для покраски		2																0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,00259														
																							0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,00288														
																							0008	Взвешенные частицы PM10	0,04300	-	0,00929														
																							2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,00929														
																							1042	Спирт н-бутиловый	0,06048	-	0,01170														
																							1210	Бутилацетат	0,0252	-	0,00684														
																																	1401	Ацетон	0,03226	-	0,00594				
																																	0621	Толуол	0,12600	-	0,03468				
																																		1119	Этилцеллозольв	0,03226	-	0,00624			
																																			1061	Спирт этиловый	0,06048	-	0,01260		
Итого по источнику 6061							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	0,04300	-	0,00929	-																
																				0143	Марганец и его соедин.	0,00160	-	0,00024																	
																				0203	Хрома оксид	0,00007	-	0,000004																	
																				0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,00259																	
																				0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,00288																	
																				0621	Толуол	0,126	-	0,03468																	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,06048	-	0,0117																	
																				1061	Спирт этиловый	0,06048	-	0,0126																	
																				1119	Этилцеллозольв	0,03226	-	0,00624																	
																				1210	Бутилацетат	0,0252	-	0,00684																	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00594																	
																				2930	Пыль абразивная	0,04300	-	0,00929																	
020	Цех буровзрывных работ. УБР	Сварочные работы	4	512	Сварочный пост	6063	2	Неорганизованный источник	6154	8084	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00200	-	0,00067	2025																			
																							0203	Хрома оксид	0,00027	-	0,00000														

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ			Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо- в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойдушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэсплу- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ															
		наименование	коли- чество, шт.	Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)						Объемный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника		г/с							мг/нм³	т/год																	
												X1	У1	X	У																										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																
022	Энергоцех. УТС	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	70	Станок	6068	2	Неорганизованный источник	6055	8088	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00194	-	0,00049	2025																			
																		2930	Пыль абразивная	0,00194	-		0,00049																		
																		022	Энергоцех. УТС	Сварочные работы	2		190	Сварочный пост	6071	2	Неорганизованный источник	6051	8081	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00135	-	0,00025	2025
0301	Азота диоксид	0,00075	-	0,00034																																					
0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00013																																					
0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,00166																																					
0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00016																																					
0344	Фториды	0,00039	-	0,00018																																					
Газовая резка металла	1	60	Пост для газовой резки	2	Неорганизованный источник							Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.			0,01700	-	0,00367																			
																	0301			Азота диоксид	0,01500	-	0,00324																		
																	0337			Углерода оксид	0,01800	-	0,00389																		
																	Итого по источнику 6071				-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01835	-	0,00392		
0301	Азота диоксид	0,01575	-	0,00358																																					
0323	Кремния диоксид	0,00028	-	0,00013																																					
0337	Углерода оксид	0,02169	-	0,00555																																					
																		0342	Фтористые газообр. соединения	0,00035	-	0,00016																			
																			0344	Фториды	0,00039	-	0,00018																		
																			002	Весодозировочный пункт №1. Дозирование угля и щебня	Перегрузка угля (кран ж.д. грейф.)	1	1940	Весодозировочный пункт №1	6072	4,5	Неорганизованный источник	6055	8085	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70% с	0,00800	-	0,05040	2025
																					Сдувы со штабеля угля	1	1940			4											2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70% с	0,05304	-	
Перегрузка щебня (кран ж.д. грейф.)	1	1940	4,5	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70% с	0,25126	-	0,63450																																	
Сдувы со штабеля	1	1940	4	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70% с	0,22201	-	0,00704																																	
Итого по источнику 6072							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70% с	0,53431	-	2,36270	-																		
002	Весодозировочный пункт №2	Дозирование угля.	1	1167	Весодозиро-вочный пункт №2	6073	4,5	Неорганизованный источник	6053	8084	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70% с	0,01200	-	0,05040	2025																			
		Сдувы со штабеля	1	8760			4											2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70% с	0,01560	-		0,49140																		
Итого по источнику 6073							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70% с	0,02760	-	0,54180	-																		
050	ДПС «Фестивальная»	Склад сухого песка	1	3744	Склад	6074	7	Неорганизованный источник	7681	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70% с	0,01138	-	5,06250	2025																			
050	ДПС «Фестивальная»	Колонка и насос дизтоплива (ТРК-3, путь 17)	2	8760	ТРК	6075	2	Неорганизованный источник	7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/1	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,02779	-	0,02149	2025																			
																		0333	Сероводород	0,00008	-		0,00006																		
023	УТКР	Сварочные работы	8	4270	Сварочный пост	6076	2	Неорганизованный источник	7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00109	-	0,00429	2025																			
																		0164	Никель оксид	0,00196	-		0,00479																		
																		0203	Хрома оксид	0,00146	-		0,00299																		

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойдушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
												X1	У1	X	У																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
																				0304	Азота оксид	0,00075		0,00675																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
																				0323	Кремния диоксид	0,00042	-	0,00365																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
																				0337	Углерода оксид	0,00369	-	0,03325																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00085	-	0,00331																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
																				0344	Фториды	0,00067	-	0,00264																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
		Газовая резка металла	1	3500	Пост для газовой резки		2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,21420																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,18900																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,22680																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
																				Итого по источнику 6076			-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01809	-	0,21849																																																																																																																																																																																																																																																																																												
																																						0164	Никель оксид	0,00196	-		0,00479																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																	0203	Хрома оксид	0,00146	-	0,00299																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
																	0304	Азота оксид	0,00075	-	0,00675																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
																	0323	Кремния диоксид	0,00042	-	0,00365																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
																		0337	Углерода оксид	0,02169	-	0,26005																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
																		0342	Фтористые газообр. соединения	0,00085	-	0,00331																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
																		0344	Фториды	0,00067	-	0,00264																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
036	УЭС	Сварочные работы	1	260	Сварочный пост	6079	2	Неорганизованный источник				7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00023	2025																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		Газовая резка металла	1	125	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник																		Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,00765																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Итого по источнику 6079			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,00675																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
																			0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00810																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
																			0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,00810																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
064	ДСК	Сварочные работы	1	1030	Сварочный пост	6080	2	0,5	1,5	0,295	20	7680	5527	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00104	-	0,01224	2025																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
																										Газовая резка металла	1	200	Пост для газовой резки	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,01224																																																																																																																																																																																																																																																																																															

Произ-водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ			Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбросо-в на карте-схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте-схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи-циент обеспечен-ности газо-очисткой	Среднеэксплу-тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости-жения ПДВ
		наименование	коли-чество, шт.	Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)						Объемный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника		г/с							мг/нм³	т/год		
												X1	У1	X	У											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,01296		
		Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0											0168	Олова оксид	0,000003	-	0,00009						
		Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0											0184	Свинец и его соединения	0,000005	-	0,00013						
		Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0											0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00270	-	0,00049	2930	Пыль абразивная	0,00270	-		0,00049
Итого по источнику 6080							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00270	-	0,00049	-			
																			0143	Марганец и его соед.	0,01804	-	0,02448			
																			0164	Никель оксид	0,01681	-	0,00242			
																			0168	Олова оксид	0,000003	-	0,00009			
																			0184	Свинец и его соединения	0,00001	-	0,00013			
																			0203	Хрома оксид	0,00109	-	0,00016			
																			0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,01080			
																			0323	Кремния диоксид	0,00022	-	0,00048			
																			0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,01296			
																			0342	Фтористые газообр. соединения	0,00033	-	0,00070			
																			0344	Фториды	0,00022	-	0,00048			
																			2930	Пыль абразивная	0,00270	-	0,00049			
015	ЦПВК №1 ДУ №2 КЛП-1 (ВКП 1), КЛМ-1 (ВКМ 1), КЛП-1.1 (ВКП 1-2), КЛП 1.2 (ВКП 1-3),	Транспортирование вскрыши загрузочным	1	2083	Конвейер разгрузочный ДУ №2	6087	В разрезе отм. 12,5 м	Неорганизованный источник					1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	с	0,03931	-	0,29479	-	
		Перегрузка вскрыши	1	2083											Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	с	0,23520	-	1,76400	-	
		Транспортирование вскрыши конвейером	1	2083	КЛП-1 (ВКП 1)		В разрезе с отм. 12,5 м до 194,8 м								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	с	0,79995	-	5,99866	-	
		Перегрузка вскрыши	1	2083											Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	с	0,23520	-	1,76400	-	
		Транспортирование вскрыши конвейерами	1	2083	КЛП-1 (ВКП 1), КЛМ- 1 (ВКМ 1)		В разрезе с отм. 12,5 м до 194,8 м								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	с	1,18467	-	8,88354	-	
		Перегрузка вскрыши	1	2083											Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	с	0,23520	-	1,76400	-	
		Транспортирование вскрыши конвейерами	1	2083	КЛМ-1 (ВКМ-1), КЛП-1.1 (ВКП 1-2),		На поверхности с отм. 194,8 м до								Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	с	1,18467	-	8,88354	-	
		Перегрузка вскрыши	1	2083											Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	с	0,51744	-	3,88080	-	
		Транспортирование вскрыши конвейером	1	2083	КЛОЗ-1 (ВКО 1)		На поверхности на отм. 248,0 м								Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	с	2,25792	-	16,93169	-	
		Перегрузка вскрыши	1	2083											Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	с	0,28224	-	2,11680	-	
Итого по источнику 6087							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2909	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	с	6,97180	-	52,28182	2025	
015	Циклично-поточный вскрышной комплекс	Сдувание с поверхности отвала	1	8760	Отвал внешний Конвейерный 1	6090	92	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0		0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	с	7,14681	-	96,32751	2027
		Итого по источнику 6090					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	с	7,14681	-	96,32751	-	
050	ДПС «Фестивальная»	Склад экипировочного песка	1	3	Склад	6094	5	Неорганизованный источник				7680	5525	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	с	0,01470	-	0,03159	2025

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м		Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ						
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника								2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника		г/с		мг/нм³	т/год				
												X1	У1							X	У								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26				
058	Участок отвальных работ (УОР)	Разгрузка породы автотранспортом	1	6670	Отвал Балластный	6095	15		Неорганизованный источник				7680	5524	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00770	-	0,18480	2025			
		Формирование склада	1	2880													Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00131	-	0,03293				
		Сдувание с поверхности склада	1	8760													Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08815	-	1,59948				
Итого по источнику 6095							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09716	-	1,81721	-						
039	Склад селитры №1, №2	Пересыпка селитры в бункер конвейера,	2	833	Склад селитры	6098	5		Неорганизованный источник				7680	5524	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0305	Аммоний нитрат	0,00640	-	0,01919	2026			
063	Разгрузка щебня с конв. на конус Перевалка щебня бульдозером Погрузка щебня экскаватором Склады щебня. Сдувы со штабеля	фракция 40-70мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6102	5,4	Неорганизованный источник				7689	5524	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,14170	-	3,75268	2025				
		**фракция 40-70мм	2	1838	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,40500	-	2,68048					
		**фракция 40-70мм	1	431	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,17280	-	0,53610					
		фракция 40-70мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,60653	-	19,12747					
Итого по источнику 6102							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,32603	-	26,09673	-					
063	Разгрузка щебня с конв. на конус Перевалка щебня бульдозером Погрузка щебня экскаватором Склады щебня. Сдувы со штабеля	**фракция 20-40мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6103	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,07728	-	2,03878	2025				
		**фракция 20-40мм	2	1124	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,36000	-	1,45627					
		**фракция 20-40мм	1	211	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,19200	-	0,29125					
		фракция 20-40мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,39312	-	12,39743					
		Итого по источнику 6103														-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%
063	Разгрузка щебня с конв. на конус Перевалка щебня бульдозером Погрузка щебня экскаватором Склады щебня. Сдувы со штабеля	**фракция 5-20мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6104	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,13500	-	3,56972	2025				
		**фракция 5-20мм	2	874	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,81000	-	2,54980					
		**фракция 5-20мм	1	164	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,43200	-	0,50996					
		фракция 5-20мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,29484	-	9,29807					
		Итого по источнику 6104														-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%
063	Разгрузка щебня с конв. на конус Перевалка щебня бульдозером Погрузка щебня экскаватором Склады щебня. Сдувы со штабеля	**фракция 0-5мм	2	4200	Разгрузка щебня с конв. на конус	6105	5,4	Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Орошение в летнее время	Пыль неорг	100	60/60	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09504	-	2,50714	2025				
		*фракция 0-5мм	2	461	Перевалка щебня бульдозером		5,4									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,08000	-	1,79081					
		фракция 0-5мм	1	72	Погрузка щебня		4,5									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,69120	-	0,35816					
		фракция 0-5мм	2	8760	Склады щебня		3									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,26957	-	8,50110					
		Итого по источнику 6105														-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%
003	Энергоцех. УТС	Склад соли	1	5	Разгрузка соли	6106	3		Неорганизованный источник				7690	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0152	Натрий хлорид	0,02350	-	0,00050	2025			
011	ЦСО	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	52	Станок	6107	2	Неорганизованный источник				7680	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,02000	-	0,00374	2025				
																			2930	Пыль абразивная	0,02000	-	0,00374						
		Вулканизация камер	1	200	Место вулканизации		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0316	Водород хлористый	0,000001	-	0,0000004					
																			0330	Сера диоксид	0,0000001	-	0,0000001						
																			0337	Углерода оксид	0,00000004	-	0,00000003						

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 К, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293,15 К, P=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0514	Изобутилен	0,000003	-	0,00000200	
																				0516	Изопрен	0,000001	-	0,00000040	
																				0521	Пропилен	0,00000004	-	0,00000003	
																				0526	Этилен	0,000006	-	0,00000400	
																				0618	АльфаМетилстирол	0,0000003	-	0,0000002	
																				0605	Дивинил	0,0000006	-	0,00000040	
																				0620	Стирол	0,0000003	-	0,0000002	
																				0930	Хлоропрен	0,000001	-	0,00000040	
																				1215	Дибутилфталат	0,000001	-	0,00000040	
																				2001	Акрилонитрил	0,000001	-	0,000001	
																				2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,000007	-	0,000005	
																				2928	Пыль резиновая	0,02261	-	0,00692	
																				2704	Бензин	0,025000		0,005360	
		Мойка деталей топливной аппаратуры	1	228	Ванна	6	Неорганизованный источник	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0333	Сероводород	0,000350	-	0,000230									
		Испытание топливной аппаратуры	1	100	Стенд	2	Неорганизованный источник	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0333	Сероводород	0,000090	-	0,000040									
								2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,123670	-	0,080150													
		Итого по источнику 6107							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	0,020000	-	0,003740
																				0316	Водород хлористый	0,000001	-	0,000000	
																				0330	Сера диоксид	0,0000001	-	0,0000001	
																				0333	Сероводород	0,000440	-	0,000270	
																				0337	Углерода оксид	0,00000004	-	0,00000003	
																				0514	Изобутилен	0,000003	-	0,000002	
																				0516	Изопрен	0,000001	-	0,000000	
																				0521	Пропилен	0,00000004	-	0,00000003	
																				0526	Этилен	0,000006	-	0,000004	
																				0618	АльфаМетилстирол	0,0000003	-	0,0000002	
																				0605	Дивинил	0,000001	-	0,000000	
																				0620	Стирол	0,000000	-	0,0000002	
																				0930	Хлоропрен	0,000001	-	0,000000	
																				1215	Дибутилфталат	0,000001	-	0,000000	

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2001	Акрилонитрил	0,000001	-	0,000001	
																				2704	Бензин	0,025000	-	0,005360	
																				2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,154367	-	0,095935	
																				2928	Пыль резиновая	0,022610	-	0,006920	
																				2930	Пыль абразивная	0,020000	-	0,003740	
032	УВЖТ	Зарядка аккумуляторных батарей	1	1080	Стеллаж для зарядки	6115	2	Неорганизованный источник				7680	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	0,00001	-	0,00002	2025
Пайка электропаяль- ником припоем ПОС-30		1	25	Место пайки	2		Неорганизованный источник				0168									Олова оксид	0,000003	-	0,0000003		
Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя		1	25	Площадка для покраски	3		Неорганизованный источник				0184					Свинец и его соединения	0,000008	-	0,000001						
																				0616	Ксилол	0,11340	-	0,00225	
																				0621	Толуол	0,01260	-	0,00542	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,00378	-	0,00195	
																				1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,00250	
																				1119	Этилцеллозольв	0,00202	-	0,00035	
																				1210	Бутилацетат	0,00252	-	0,00106	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00075	
																				2752	Уайт-спирит	0,11340	-	0,00225	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Мойка деталей топливной аппаратуры	1	365	Ванна	6118	12	Неорганизованный источник				7658	5514	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,08936	-	0,04711	2025
Испытание топливной аппаратуры		1	110	Стенд для опрессовки дизельных форсунок	12		Неорганизованный источник				0333									Сероводород	0,00025	-	0,00013		
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Мойка деталей топливной аппаратуры	2	530	Ванна	6119	12	Неорганизованный источник				7658	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,24733	-	0,13850	2025
Пропитки кос моторно- осевых подшипников		1	530	Пропиточная ванна	Неорганизованный источник				2735	Масло минеральное нефтяное	0,01800									-	0,01944				
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС	Зарядка аккумуляторных батарей	1	1100	Стеллаж для зарядки	6120	12	Неорганизованный источник				7654	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0322	Серная кислота	0,00003	-	0,00008	
006	УРЭМ	Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	1	407	Ванна	6121	3	Неорганизованный источник				7458	5580	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,01053	-	0,00564	2025
0621																				Толуол	0,02520	-	0,00650		
1042																				Спирт н-бутиловый	0,00756	-	0,00307		
1061																				Спирт этиловый	0,00504	-	0,00130		
1119																				Этилцеллозольв	0,00403	-	0,00104		
1210																				Бутилацетат	0,00504	-	0,00130		
1401																				Ацетон	0,00353	-	0,00091		
2752																				Уайт-спирит	0,01053	-	0,00564		
1048																				спирт изобутиловый	0,00677		0,003080		

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэсплуа- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Итого по источнику 6140							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соедин.	0,03309	-	0,07150	-
																				0146	Медь оксид	0,00136	-	0,00025	
																				0164	Никель оксид	0,00038	-	0,00002	
																				0203	Хрома оксид	0,00065	-	0,00093	
																				0301	Азота диоксид	0,03171	-	0,11298	
																				0323	Кремния диоксид	0,00133	-	0,00325	
																				0337	Углерода оксид	0,03685	-	0,15791	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00224	-	0,00541	
																				0344	Фториды	0,00133	-	0,00325	
015	ЦПБК-1	Сварочные работы	4	6320	Сварочный пост	6141	2	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00062	-	0,04642	2025			
																	0203	Хрома оксид	0,00061	-	0,00082				
																	0301	Азота диоксид	0,00038		0,00575				
																	0323	Кремния диоксид	0,00025	-	0,00237				
																	0337	Углерода оксид	0,00185	-	0,02833				
																	0342	Фтористые газообр. соединения	0,00119	-	0,00423				
																	0344	Фториды	0,00025	-	0,00237				
		Газовая резка металла	1	100	Пост для газовой резки	6141	2	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,01864	-	0,09376				
																	0301	Азота диоксид	0,04660	-	0,13680				
																	0337	Углерода оксид	0,05200	-	0,13680				
Итого по источнику 6141							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соедин.	0,01926	-	0,14018	-		
																			0203	Хрома оксид	0,00061	-	0,00082		
																				0301	Азота диоксид	0,04698	-	0,14255	
																				0323	Кремния диоксид	0,00025	-	0,00237	
																				0337	Углерода оксид	0,05385	-	0,16513	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00119	-	0,00423	
																				0344	Фториды	0,00025	-	0,00237	
016	ЦПБК-2. УКГГ	Сварочные работы	1	940	Сварочный пост	6142	2	Неорганизованный источник				1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00050	-	0,00078	2025		
																		0323	Кремния диоксид	0,00011	-	0,00014			
																		0342	Фтористые газообр. соединения	0,00016	-	0,00020			
																		0344	Фториды	0,00011	-	0,00014			
		Газовая резка металла	1	150	Пост для газовой резки	6142	2	Неорганизованный источник					Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,01700	-	0,00918				

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойдушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ					
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год						
												X1	Y1	X	Y															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26					
																				0184	Свинец и его соединения	0,000004	-	0,0000059						
041	ЦРЖДО,ДПС "Восточное"	Металлообрабатывающи е станки.	6	5100	Станок	6150	12	Неорганизованный источник	7660	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00374	-	0,00668	2025								
																	2930	Пыль абразивная	0,00214	-	0,00092									
																	0146	Медь оксид	0,00050	-	0,00630									
041	ЦРЖДО,ДПС "Восточное"	Металлообрабатывающи е станки	2	4380	Станок	6151	12	Неорганизованный источник	7550	5575	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,000040	-	0,00032	2025								
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО,ДПС "Восточное".	Мех.обработка металла. Заточной станок	3	730	Станок	6153	12	Неорганизованный источник	7507	4684	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,006410	-	0,00337	2025								
																										2930	Пыль абразивная	0,006410	-	0,00337
		Мех.обработка металла. Станки	8	3270	Станок																						2868	Эмульсол	0,000350	-
042		Металлообрабатывающи е станки	2	260	Станок	6154	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00540	-	0,00519	2025								
																	2930	Пыль абразивная	0,00540	-	0,00500									
023	УТКР	Металлообрабатывающи е станки	4	2560	Станок	6156	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,014900	-	0,025750	2025								
																	2930	Пыль абразивная	0,014900	-	0,025750									
																	2868	Эмульсол	0,000060	-	0,000170									
007		Формовка изделий из резины	1	106	Шприцмашина МЧТ- 90	6167	14	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0316	Водород хлористый	0,00003	-	0,00001	2025								
																	0330	Сера диоксид	0,000005	-	0,000002									
																	0337	Углерода оксид	0,00003	-	0,00001									
																	0514	Изобутилен	0,00003	-	0,00001									
																	0516	Изопрен	0,00003	-	0,00001									
																	0521	Пропилен	0,00001	-	0,000003									
																	0526	Этилен	0,00001	-	0,000004									
																	0605	Дивинил	0,00003	-	0,00001									
																	0618	АльфаМетилстирол	0,000001	-	0,000001									
																	0620	Стирол	0,00003	-	0,00001									
																	0930	Хлоропрен	0,00003	-	0,00001									
																	1215	Дибутилфталат	0,00003	-	0,00001									
																	2001	Акрилонитрил	0,00005	-	0,00002									
																	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,00003	-	0,00001									
																	007		Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	2	2920		Вулканизационный пресс	6168	7	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1
0330	Сера диоксид	0,0000003	-	0,00001																										
0337	Углерода оксид	0,0000004	-	0,00001																										
0514	Изобутилен	0,000010	-	0,00021																										

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
												X1	Y1	X	Y																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
																				0516	Изопрен	0,000002	-	0,00004																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
																				0521	Пропилен	0,0000004	-	0,00001																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
																				0526	Этилен	0,000020	-	0,00046																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
																				0605	Дивинил	0,000002	-	0,00004																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
																				0618	АльфаМетилстирол	0,000002	-	0,00005																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
																				0620	Стирол	0,000001	-	0,00003																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
																				0930	Хлоропрен	0,000002	-	0,00004																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
																				1215	Дибутилфталат	0,000002	-	0,00004																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
																				2001	Акрилонитрил	0,000003	-	0,00007																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
																				2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,000020	-	0,00051																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
007		Шероховка конвейер-ной ленты. Шлифма-шинка	1	730	Станок	6169	7	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2928	Пыль резиновая	0,0226000	-	0,0593900	2025																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
034		Хранение отработанных масел. Резервуар	1	8760	Склад	6170	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,000045	-	0,0000003	2025																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
016	ЦПВК-2. УКТГ	Закачивание и хранение отработанных масел.	5	8760	Маслозаправочный пункт	6172	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00016	-	0,00153	2025																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
050	ДПС «Фестивальная»	Колонки дизтоплива (ТКР-1, ТРК-2)	2	8760	Колонки дизтоплива, резервуары	6173	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,02779	-	0,02149	2025																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		Резервуары масел	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо- в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэсплу- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293,15 К, P=101,3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293,15 К, P=101,3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1119	Этилцеллозольв	0,03226	-	0,00054	
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00090	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00051	
047		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	398	Площадка для покраски	6183	2	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0616	Ксилол	0,11340	-	0,13500	2025
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,13620	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,04950	
																				1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,06500	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00797	
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,02660	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,01908	
																				2752	Уайт-спирит	0,11340	-	0,13500	
020	Цех буровзрывных работ. УБР	Покраска оборудования эмалью	1	167	Площадка для покраски	6185	5	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0616	Ксилол	0,27216	-	0,04500	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,27216	-	0,04500	
022		Покраска оборудования эмалью	1	30	Площадка для покраски	6186	5	Неорганизованный источник	7445	5574	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0616	Ксилол	0,22680	-	0,00675	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00675	
036	УЭС. УСиП	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	30	Площадка для покраски	6187	5	Неорганизованный источник	7440	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0616	Ксилол	0,22680	-	0,00675	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00675	
023	УТКР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	634	Площадка для покраски	6188	5	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/1	0/0	0/0				0621	Толуол	0,25200	-	0,00200	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00060	
																				1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00040	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00032	
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,0004	
																				1401	Ацетон	0,03528	-	0,00028	
																				2704	Бензин	0,50400	-	0,6300	
015	ЦПБК-1	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	143	Площадка для покраски	6189	5	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0				0616	Ксилол	0,03856	-	0,00585	2025
																				0621	Толуол	0,34272	-	0,08938	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,10282	-	0,03135	
																				1061	Спирт этиловый	0,21974	-	0,03770	
																				1119	Этилцеллозольв	0,05484	-	0,00704	
																				1210	Бутилацетат	0,06854	-	0,01754	
																				1401	Ацетон	0,07032	-	0,01232	

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо- в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2752	Уайт-спирит	0,03856	-	0,00585	
046	УКС	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	10	Площадка для покраски	6190	2	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,2268	-	0,00113	2025
																				2752	Уайт-спирит	0,2268	-	0,00113	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная"	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	160	Площадка для покраски	6192	12	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,23134	-	0,04590	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,00514	-	0,00102	
																				2750	Сольвент нафта	0,21672		0,02580	
																				2752	Уайт-спирит	0,02056	-	0,00408	
050	ДПС «Фестивальная»	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	5	Площадка для покраски	6193	5	Неорганизованный источник	7545	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0621	Толуол	0,12600	-	0,00071	2025
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,06048	-	0,00033	
																				1061	Спирт этиловый	0,08064	-	0,00038	
																				1119	Этилцеллозольв	0,03226	-	0,00018	
																				1210	Бутилацетат	0,02520	-	0,00030	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00017	
005	ЦРГО. РМУ	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	6	Площадка для покраски	6194	5	Неорганизованный источник	7544	5571	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,11340	-	0,12555	2025
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,27900	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00081	
																				1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,11160	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,04464	
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,05580	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,03604	
																				2752	Уайт-спирит	0,1134	-	0,12555	
034	ЦСО	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	83	Площадка для покраски	6195	5	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,10125	-	0,00203	2025
																				0621	Толуол	0,22500	-	0,04080	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,06750	-	0,01440	
																				1061	Спирт этиловый	0,09000	-	0,01760	
																				1119	Этилцеллозольв	0,03600	-	0,00288	
																				1210	Бутилацетат	0,04500	-	0,00800	
																				1401	Ацетон	0,02880	-	0,00585	
																				2752	Уайт-спирит	0,10125	-	0,00203	
042	PCY	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	65	Площадка для покраски	6196	4	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,11340	-	0,02250	2025	
																			0621	Толуол	0,25200	-	0,01078		

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/м³	т/год	
												X1	Y1	X	Y										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00345	
																				1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,00310	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00138	
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00214	
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00143	
																				2752	Уайт-спирит	0,11340	-	0,02250	
051	ЖДЦ, УПР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	20	Площадка для покраски	6197	2	Неорганизованный источник	7650	5570	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0			0616	Ксилол	0,22680	-	0,00225	2025	
2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00225																					
027	ЖДЦ, УПР	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	10	Площадка для покраски	6198	2	Неорганизованный источник	6632	7820	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0			0616	Ксилол	0,22680	-	0,00225	2025	
2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00225																					
028	АХО	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	5	Площадка для покраски	6199	2	Неорганизованный источник	6632	7820	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0			0616	Ксилол	0,2268	-	0,00113	2025	
2752	Уайт-спирит	0,2268	-	0,00113																					
064	ДСК	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	24	Площадка для покраски	6201	2	Неорганизованный источник	7633	5785	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0			0616	Ксилол	0,22680	-	0,00675	2025	
0621	Толуол	0,50400	-	0,00850																					
1042	Спирт н-бутиловый	0,15120	-	0,00255																					
1061	Спирт этиловый	0,10080	-	0,00170																					
1119	Этилцеллозольв	0,08064	-	0,00136																					
1210	Бутилацетат	0,1008	-	0,0017																					
1401	Ацетон	0,07056	-	0,00119																					
2752	Уайт-спирит	0,2268	-	0,00675																					
011	ЦСО	Хранение и отпуск масел. Резервуары	5	8760	Склад	6202	2	Неорганизованный источник	7481	5919	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0			2735	Масло минеральное нефтяное	0,000045	-	0,00015	2025	
020	Цех буровзрывных работ. УБР	Пайка электропаяльником припоем ПОС-60	1	12	Место пайки	6204	2	Неорганизованный источник	7480	5925	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0			0168	Олова оксид	0,0000031	-	0,0000001	2025	
0184	Свинец и его соединения	0,000004	-	0,0000002																					
017	Добычной цех.УДР-1	Пайка электропаяльником припоем ПОС-40, ПОС-60	1	30	Место пайки	6207	2	Неорганизованный источник	7479	5940	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0			0168	Олова оксид	0,0000064		0,0000003	2025	
0184	Свинец и его соединения	0,000009		0,0000006																					
015	ЦПВК №1 ДУ №2	Гидромолот	1	280	Ду№2 Гидромолот	6215	В разрезе	Неорганизованный источник	7470	5942	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0			2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,07000	-	0,07100	2025	
023	УТКР	Резервуары отработанного масла	4	8760	Резервуар	6217	2	Неорганизованный источник	7633	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0			2735	Масло минеральное нефтяное	0,000045	-	0,00013	2025	
021	УВПЭП	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	2080	Станок	6218	2	Неорганизованный источник	7633	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0			0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00680	-	0,05092	2025	
2930	Пыль абразивная	0,00680	-	0,05092																					
021	УВПЭП	Резервуары отработанного масла	1	8760	Резервуар	6219	2	Неорганизованный источник	7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0			2735	Масло минеральное нефтяное	0,000045	-	0,0000005	2025	
021	УВПЭП	Приготовление смеси для полива автодорог.	3	8760	Резервуар, мешалка	6220	2	Неорганизованный источник	7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0			2735	Масло минеральное нефтяное	0,00090	-	0,00204	2025	

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ				
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год					
												X1	У1	X	У														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26				
064	ДСК	Отпук масел из бочек	1	8760	Склад масла	6225	2	Неорганизованный источник				7630	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00005	-	0,00001	2025				
045		Загрузка и отпук угля. Емкость	1	36	Емкость	6226	2	Неорганизованный источник				7350	5780	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00064	-	0,00026	2025				
045	УППР	Сварочные работы	1	600	Сварочный пост	6227	2	Неорганизованный источник				6156	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00025	-	0,00054	2025				
		Газовая резка металла	1	492	Пост для газовой резки		2	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,01700	-	0,03011					
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02657					
																				0337	Углерода оксид	0,01800	-	0,03188					
																				0143	Марганец и его соед.	0,01725	-	0,03065					
Итого по источнику 6227							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,01725	-	0,03065	-				
																				0301	Азота диоксид	0,01500	-	0,02657					
																					0337	Углерода оксид	0,01800	-		0,03188			
031	ЦПВК №2. Дробильно-перегрузочный пункт №1 (северный блок) ДУ №3, ВКС 1 (С1) ВКС 2 (С2), ВКП 2-1 (С3), ВКС 2 (С4), ВКП 2-2 (С5), ВКО 2 (С6)	Транспортирование вскрыши загрузочным	1	2331	Конвейер разгрузочный	6231	В разрезе отм. 12,5 м	Неорганизованный источник				4660	7532	1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,07560	-	0,63440	2027				
		Гидромолот	1	280	Ду№3 Гидромолот		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,07000	-	0,07100					
		Гидромолот	1	280	Ду№3 Гидромолот		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,07000	-	0,07100					
		с ДУ №3 и ДУ №4 на ВКС 1(С1)	1	1090	Пункт перегрузки с ДУ №3 и ДУ №4 на ВКС 1(С1)		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,65180	-	2,73420					
		Транспортирование вскрыши конвейерами	1	2180	ВКП 2-1 (С3)		В разрезе									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,09015	-	9,14812					
			1	2180	ВКС 1 (С1), ВКС 2 (С2),		В разрезе с отм. 0,00 м до 12,5 м и									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,58514	-	4,91029					
			1	2180	ВКС 2 (С4), ВКП 2-2 (С5)		На поверхности									Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,57556	-	4,82990					
			1	2180	ВКО 2 (С6)		На поверхности									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	3,62880	-	30,45144					
		Перегрузка вскрыши	1	2180	ВКО 2 (С6)		На поверхности									Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,39102	-	3,28104					
		Итого по источнику 6231							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	7,13807	-	56,13139	-			
001	КЛМ-5	Транспортировка угля	1	1591	КЛП-5	6240	на отм. 195,3 м	Неорганизованный источник				6156	8070	1	1	Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09775	-	0,25382	2025				
		Транспортировка внутр. Вскрыши		56												Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,08727	-	0,00999					
Итого по источнику 6240							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,09251	-	0,26381	-				
003	Энергоцех.УТС	Погрузочно-разгрузочные работы	1	8760	Склад золы	6241	2	Неорганизованный источник				6150	8065	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,72800	-	1,11645	2025				
037	УЭС. УСиП	Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	74	Площадка для покраски	6245	2	Неорганизованный источник				6152	8062	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0621	Толуол	0,25200	-	0,01840	2025				
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,06048	-	0,00906					
																				1061	Спирт этиловый	0,08064	-	0,01148					
																				1119	Этилцеллозольв	0,03226	-	0,00487					
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00939					
																				1401	Ацетон	0,03226	-	0,00478					
037	УЭС. УСиП	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	20	Станок	6246	2	Неорганизованный источник				6155	8070	1	1	Отсутствует	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы РМ10	0,00680		0,00049	2025				
																				2930	Пыль абразивная	0,00680		0,00049					

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойдушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	Y1	X	Y										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
025	Ж/ДЦ. УПР	Деревообрабатывающие станки	2	3120	Станок	6248	2		Неорганизованный источник			6155	8040	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2936	Пыль древесная	0,46200	-	2,59459	2025
025	Ж/ДЦ. УПР	Ж/д стрелочные переводы	1	4920	Керосин	6249	2		Неорганизованный источник			6150	8040	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,01697	-	0,29952	2025
																				0333	Сероводород	0,00001	-	0,00018	
			1	4920	Дизтопливо															2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,06472	-	1,40394	
																				0333	Сероводород	0,00018	-	0,00395	
Итого по источнику 6249							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0333	Сероводород	0,00019	-	0,00413	-		
																			2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,08169	-	1,70346		
047	Ж/ДЦ. УСЦБ	Оборудование УСЦБ	1	620	Керосин	6250	2		Неорганизованный источник			6245	8091	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,05791	-	0,12979	2025
																				0333	Сероводород	0,00003	-	0,00008	
032	УВЖТ	Отпуск масла из бочек	1	8760	Маслозаправочный пункт	6251	2		Неорганизованный источник			6245	8091	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00005	-	0,00002	2025
032	УВЖТ	Мойка деталей	1	200	Ванна	6252	2		Неорганизованный источник			6240	8090	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,12367	-	0,08904	2025
																				0333	Сероводород	0,00035	-	0,00025	
005		Разгрузка и выгрузка угля	1	264	Ящик	6256	2		Неорганизованный источник			6230	8095	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00323	-	0,00041	2025
001	Ст. Восточная. ЦРГО.УРЭМ.	Сварочные работы	1	220	Сварочный пост	6257	2		Неорганизованный источник			6235	8094	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00013	-	0,00006	2025
																				0164	Никель оксид	0,00038		0,00004	
																				0323	Кремния диоксид	0,00019	-	0,00013	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00019	-	0,00011	
																				0344	Фториды	0,00019	-	0,00013	
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС	Разгрузка и выгрузка угля	1	198	Ящик угля для кузницы	6260	2		Неорганизованный источник			6212	8097	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00323	-	0,00016	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС	Хранение отработанных масел. Резервуары	5	8760	Склад	6261	2		Неорганизованный источник			6220	8075	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00003	-	0,00016	2025
041	Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС	Промывки деталей, узлов локомотивов раствором	1	150	Ванна	6262	12		Неорганизованный источник			6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0150	Пары щелочи (натрий гидроксид)	0,04950	-	0,02673	2025
040	ВРД	Хранение отработанных масел. Резервуары	1	5700	Склад	6263	2		Неорганизованный источник			6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2735	Масло минеральное нефтяное	0,00007	-	0,00002	2025
042	РСУ	Приготовление цементного раствора.	1	6150	Склад песка и щебня	6264	2		Неорганизованный источник			6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,05262	-	0,00163	2025
028	Сапожная мастерская	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	1560	Станок	6265	2		Неорганизованный источник			6156	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00680	-	0,03819	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00680	-	0,03819	
028	Мастерская "Тарлан секьюрити"	Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	1	12	Станок	6266	2		Неорганизованный источник			6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	0,00540	-	0,00023	2025
																				2930	Пыль абразивная	0,00540	-	0,00023	
039	Склад селитры №1, №2	Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	1	1230	Территория склада аммиачной селитры.	6269	2		Неорганизованный источник			6155	8070	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0008	Взвешенные частицы PM10	1,27000	-	5,89788	2025
																				0301	Азота диоксид	0,01600	-	0,07430	
																				0303	Аммиак	0,02500	-	0,11610	
																				0337	Углерода оксид	0,42800	-	1,98763	

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ																	
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 K, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °C	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год																		
												X1	У1	X	У																											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																	
																				1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00090																		
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00072																		
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00090																		
																				1401	Ацетон	0,03528	-	0,00063																		
																				2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00405																		
002	ЦПБК-2	Сварочные работы	1	512	Сварочный пост	6289	2	Неорганизованный источник	6155	8020	1	1				Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,00098	-	0,00094	2025																	
																				0146	Медь оксид	0,00681	-	0,00029																		
																				0164	Никель оксид	0,00190	-	0,00007																		
																				0203	Хрома оксид	0,00257	-	0,00188																		
																				0301	Азота диоксид	0,00188	-	0,00083																		
																				0323	Кремния диоксид	2,50056	-	0,00058																		
																				0337	Углерода оксид	0,00924	-	0,00399																		
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00420	-	0,00388																		
																				0344	Фториды	0,00069	-	0,00058																		
		Газовая резка металла	1	280	Пост для газовой резки	2									Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соедин.	0,01700	-	0,00387																			
																			0301	Азота диоксид	0,01800	-	0,00706																			
																			0337	Углерода оксид	0,02000	-	0,00803																			
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	4	Площадка для покраски	2	Неорганизованный источник					1	1			Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00090																		
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,00100																		
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00030																		
																				1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00020																		
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00016																		
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00020																		
																				1401	Ацетон	0,03528	-	0,00014																		
																				2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00090																		
Итого по источнику 6289																				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соедин.	0,01798	-	0,00451	-						
																															0146	Медь оксид	0,00681	-	0,00405							
																															0164	Никель оксид	0,00190	-	0,00094							
																															0203	Хрома оксид	0,00257	-	0,00029							
																															0301	Азота диоксид	0,01988	-	0,00065							
																															0323	Кремния диоксид	2,50056	-	0,00188							

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэсплуа- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0337	Углерода оксид	0,02924	-	0,00470	
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00420	-	0,00058	
																				0344	Фториды	0,00069	-	0,00399	
																				0616	Ксилол	0,22680	-	0,00706	
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,00803	
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00090	
																				1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00100	
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00016	
																				1210	Бутилацетат	0,05040	-	0,00020	
																				1401	Ацетон	0,03528	-	0,00014	
																				2752	Уайт-спирит	0,22680	-	0,00090	
002	Временный перегрузочный склад	Сдувание с поверхности склада	1	8760	Склад пустых пород	6291	35	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,37700	-	32,03821	2025
Итого по источнику 6291							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,37700	-	32,03821	-	
002	Склад ПСП	Разгрузка породы автотранспортом	1	1334	Склад ПСП	6292	35	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00300	-	0,07200	2027
		Формирование склада	1	1395												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00056	-	0,01344	
		Сдувание с поверхности склада	1	8760												Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,10404	-	1,40232	
Итого по источнику 6292							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,10760	-	1,48776	-	
002	Участок №8, 12 КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7	Перегрузка угля с конвейера КЛМ-5 на	1	6090	АУ А1 Труба	0293	12	0,9	9,50	6,02	15	7819	6738	1	1	ПБЦ-35	Пыль неорг.	100	93,63/95,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,20092	199	26,32887	2025
		Перегрузка вскрыши внутренней с конвейера	1	6090																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,20092	199	26,32887	
002	Участок №8, 12 КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7	Перегрузка угля с конвейера КЛЗ-7 на	1	6090	Аспирац. установка А2 Труба	0294	12	1,9	15	5,52	15	8054	7428	1	1	ПБЦ-35	Пыль неорг.	100	89,95/95,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,92037	348	42,10227	2025
		Перегрузка вскрыши внутренней с конвейера	1	6090																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,92037	348	42,10227	
002	Участок №8, 12 КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7	Перегрузка угля с конвейера КЛЗ-7 на	1	6090	Аспирац. установка А3 Труба	0295	#ЗНАЧ!	#ЗНАЧ!	#ЗНАЧ!	#ЗНАЧ!	15	7923	6986	1	1	Обеспыливатель- струйный рукавный фильтр SJV 115/15- 13/10V	Пыль неорг.	100	92,88/99	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,35969	783	29,80993	2025
		Пересыпка вскрыши внутренней с конвейера	1	6090																2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,35969	783	29,80993	
002	Комплекс обогащения угля	Установка пневматического	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	0296	10,00	0,50	19,5	3,83	20,0	7793	6517	1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,00	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,38300	100	7,66700	2025
002	Аспирационная система грохота и	Пересыпка угля с грохота на конвейеры	3	3705	АС А1 Труба	0297	12,2	0,5	16,6	3,2500	15			1	1	Пылеуловитель ВЗПЦ- 600	Пыль неорг.	100	96/96	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,26000	80	3,46788	2025
002	Центральная конвейерная линия. Комплекс обогащения угля	Установка пневматического	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	0298	10,00	0,50	19,5	3,83	20,0			1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,00	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,38300	100	7,66700	2025
002		Установка пневматического	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	0299	10,00	0,50	19,5	3,83	20,0			1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,00	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,38300	100	7,66700	2025
002	Комплекс обогащения угля	Установка пневматического	1	5556	Пневмосепа-ратор FGX-12	0300	10,00	0,50	0,5	3,83	20,0			1	1	АС в комплекте установки	Пыль неорг..	100	99,0/99,0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,38300	100	7,66700	2025
	Отвал конвейерный №2	Сварочные работы	1	494	Сварочный пост	6301	2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00098	-	0,00107	2025
																				0146	Медь оксид	0,00681	-	0,00010	
																				0164	Никель оксид	0,00190	-	0,00014	

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэкспла- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ				
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 K, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 K, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год					
												X1	У1	X	У														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26				
																Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0203	Хрома оксид	0,00257	-	0,00132					
																				0301	Азота диоксид	0,00188	-	0,00082					
																				0323	Кремния диоксид	0,00069	-	0,00064					
																				0337	Углерода оксид	0,00924	-	0,00399					
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00420	-	0,00308					
																				0344	Фториды	0,00069	-	0,00064					
		Газовая резка металла	1	100	Пост для газовой резки		2													0143	Марганец и его соед.	0,06100	-	0,00695					
																				0301	Азота диоксид	0,00500	-	0,00702					
																				0337	Углерода оксид	0,01200	-	0,00850					
		Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	1	20	Площадка для покраски		2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0616	Ксилол	0,22680	-	0,00450					
																				0621	Толуол	0,25200	-	0,00500					
																				1042	Спирт н-бутиловый	0,07560	-	0,00150					
																				1061	Спирт этиловый	0,05040	-	0,00100					
																				1119	Этилцеллозольв	0,04032	-	0,00080					
																				1210	Бутилацетат	0,0504	-	0,001					
																				1401	Ацетон	0,03528	-	0,0007					
																				2752	Уайт-спирит	0,2268	-	0,0045					
		Пайка электропаяль- ником припоем ПОС-40	1	20	Место пайки		2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0168	Олова оксид	0,000003	-	0,0000090					
																				0184	Свинец и его соединения	0,000005	-	0,0000090					
Итого по источнику 6301							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0143	Марганец и его соед.	0,06198	-	0,00802	-					
																				0146	Медь оксид	0,00681	-	0,00010					
																				0164	Никель оксид	0,00190	-	0,00014					
																				0168	Олова оксид	0,000003	-	0,00001					
																				0184	Свинец и его соединения	0,00001	-	0,00001					
																				0203	Хрома оксид	0,00257	-	0,00132					
																				0301	Азота диоксид	0,00688	-	0,00784					
																				0323	Кремния диоксид	0,00069	-	0,00064					
																				0337	Углерода оксид	0,02124	-	0,01249					
																				0342	Фтористые газообр. соединения	0,00420	-	0,00308					
																				0344	Фториды	0,00069	-	0,00064					
																				0616	Ксилол	0,22680	-	0,00450					

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ																																																																					
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год																																																																						
												X1	У1	X	У																																																																															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																																																																					
		Хранение дизтоплива. Резервуары	1																	0627	Этилбензол	0,00005	-	0,00000																																																																						
																				0616	Ксилол	0,00016	-	0,00000																																																																						
																				2754	Углеводороды предельные C1-C5	0,01985	-	0,00068																																																																						
																				2754	Углеводороды предельные C6-C10	0,01985	-	0,00017																																																																						
																				2754	Углеводороды предельные C12-C19	0,00035	-	0,00013																																																																						
		0333	Сероводород																	0,000001	-	0,0000004																																																																								
	ЦПБК-2	Сварочные работы	1	1270	Сварочный пост	0309	2	Неорганизованный источник	6116	4567	1	1	Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0143	Марганец и его соед.	0,00048	-	0,00866	2025																																																																								
																		0301	Азота диоксид	0,00120	-		0,00432																																																																							
																		0323	Кремния диоксид	0,00062	-		0,00220																																																																							
																		0337	Углерода оксид	0,00591	-		0,02128																																																																							
																		0342	Фтористые газообр. соединения	0,00056	-		0,00245																																																																							
																		0344	Фториды	0,00062	-		0,00220																																																																							
		Газовая резка металла	1	100	Пост для газовой резки		2		Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	0203	Хрома оксид	0,00900	-		0,00972																																																																												
													0301	Азота диоксид	0,01200	-		0,01296																																																																												
													0337	Углерода оксид	0,01600	-		0,01728																																																																												
002	УТКР на ст. Восточная. Комплекс по обогащению угля	Транспортирование угля, породы, концентрата	2	5556	Конвейеры №№ 1-6	6310	5	Неорганизованный источник	8314	7246	1	1	Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,09296	-	21,86096	2025																																																																								
		Погрузка отсева в авто- транспорт	2	2000	Автопогрузчик													Отсутст.	Нет	0	0/0		2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04000	-	0,28800																																																																			
		Погрузка концентрата в авто-транспорт	2	5900	Автопогрузчик																			Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04000	-	0,84960																																																														
		Погрузка породы в авто- транспорт	2	2100	Автопогрузчик																								Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,04000	-	0,30240																																																									
		Сдувы с поверхности	2	8760	Конус отсева угля																													Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,15120	-	2,66500																																																				
				8760	Конус концентрата																																		Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,32256	-	5,68532																																															
				8760	Конус породы																																							Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,32256	-	5,68532																																										
		Пункт перегрузки с КЛЗ-10 на КЛЗ-9	Перегрузка угля	1	1591																																												Пункт перегрузки с КЛЗ-10 на КЛЗ-9	на отм. 170,0 м	Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600	-	12,34800																																			
			Перегрузка внутр. вскрыши	1	56																																																			Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,15600	-	0,43218																														
		Комплекс обогащения угля	Транспортирование угля, породы, концентрата	1	5556																																												Конвейеры №№ 1-6												Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,54648	-	10,93048																									
	Погрузка отсева в авто- транспорт		1	2000	Автопогрузчик		Отсутст.																																										Нет																	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02000	-	0,14400																						
	Погрузка концентрата в авто-транспорт		1	5900	Автопогрузчик																																																																Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02000	-	0,42480																	
	Погрузка породы в авто- транспорт		1	2100	Автопогрузчик																																																																					Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,02000	-	0,15120												
	Сдувы с поверхности		1	8760	Конус отсева угля																																																																										Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,07560	-	1,3325							
				8760	Конус концентрата																																																																															Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,16128	-	2,84266		
				8760	Конус породы																																																																																				Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено- вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовойдушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- атационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ								
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год									
												X1	У1	X	У																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26								
Итого по источнику 6310							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	7,32592	-	68,78508	-							
002	Комплекс обогащения угля	Перегрузка угля	1	5556	Конвейеры №№ 1,2,6	6311	5	Неорганизованный источник						1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,24750	-	4,95000	2025							
		Перегрузка концентрата	1	5556	Конвейер №3									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,08215	-	1,6461										
		Перегрузка породы	1	5556	Конвейеры №№ 4,5									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,04275	-	0,85050										
		Грохочение угля	1	2499	Грохот ГВЧ-7Х2									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	1,51709	-	13,64832										
		Дробление угля	1	976	Дробилка ДШЗ-500									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	6,37509	-	22,3995										
	Пункт перегрузки с КЛЗ-9 на КЛЗ-8	Перегрузка угля	1	1591	Пункт перегрузки с КЛЗ-9 на КЛЗ-8	на отм. 170,0 м										Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,15600		12,34800								
		Перегрузка внутр. вскрыши		56												Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	2,15600		0,43218								
	Угольный склад №5	Разгрузка угля на склад	1	3600	Автотранспорт											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,9324	-	12,096								
		Погрузка угля в ж.д.вагоны	1	3600	Автопогрузчик											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,9324	-	12,096								
		Сдувы с поверхности	1	3600	Штабели угля №№ 5-2, 5-3											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	3,06822	-	39,76413								
Итого по источнику 6311							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	17,50960	-	120,23073	-								
002	Уборка просыпей от погрузочных пунктов	Разгрузка на конус	1	667	Конвейер ленточный, поз. 145	6313	5	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,00029	-	0,00066	2025							
		Разгрузка на склад №4	1	100	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)		2							Укрытие рабочей ветви ленты	Пыль неорг	100	90/90	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,00134	-	0,00046										
Итого по источнику 6313							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,00163	-	0,00112	-								
002	УПК на ст. Восточная. Комплекс по обогащению угля	Перегрузка угля	2	5556	Конвейеры №№ 1,2,6	6314	5	Неорганизованный источник						1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,49500	-	9,90000	2025							
		Перегрузка концентрата	2	5556	Конвейер №3									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,16430	-	3,29220										
		Перегрузка породы	2	5556	Конвейеры №№ 4,5									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,04275	-	0,85050										
		Грохочение угля	2	2499	Грохот ГВЧ-7Х2									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	3,03418	-	27,29664										
		Перегрузка угля	1	5556	Конвейеры №№ 1,2,6									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,2475	-	4,95000										
		Перегрузка концентрата	1	5556	Конвейер №3	5										Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,08215	-	1,6461								
			Перегрузка породы	1	5556											Конвейеры №№ 4,5	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,04275	-		0,85050						
		Грохочение угля	1	2499	Грохот ГВЧ-7Х2											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	1,51709	-	13,64832								
		Дробление угля	1	976	Дробилка ДШЗ-500											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	6,37509	-	22,3995								
		Дробление угля	2	976	Дробилка ДШЗ-500											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	12,75018	-	44,79900								
Итого по источнику 6314							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	24,75099	-	129,63276	-									
002	Уборка просыпей от погруз., стан. распред.конв.	Транспортирование угля, породы, концентрата	1	5556	Конвейеры №№ 1-6	6315	5	Неорганизованный источник						1	1	Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,54648	-	10,93048	2025							
		Погрузка отсева в авто- транспорт	1	2000	Автопогрузчик									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,02000	-	0,14400										
		Погрузка концентрата в авто-транспорт	1	5900	Автопогрузчик									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,02000	-	0,42480										
		Погрузка породы в авто- транспорт	1	2100	Автопогрузчик									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,02000	-	0,15120										
		Сдувы с поверхности	1	8760	Конус отсева угля									Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. 20%<SiO₂<70%	с	0,07560	-	1,3325										

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо- в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы			Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объёмный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °С	точного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм³	т/год	
												X1	У1	X	У										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
			1	8760	Конус концентрата											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,16128	-	2,84266	
			1	8760	Конус породы											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,16128	-	2,84266	
		Разгрузка на конус	1	566	Конвейер скребковый, поз. 147											Отсутст.	Нет	0	0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,00339	-	0,00645	
Итого по источнику 6315							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	1,00803	-	18,67475	-		
002		Перегрузка на склад №2	1	120	Автопогрузчик (тр.МТЗ-80)	6316	2	Неорганизованный источник						1	1	Отсутствуют	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	0,01120	-	0,00452	2025
	Временный перегрузочный склад	Сдувание с поверхности склада	1	8760		6317	90	Неорганизованный источник								Отсутствуют	Нет/0	0/0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,10738	-	28,40414	2027
Итого по источнику 6317							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	2,10738	-	28,40414	-
001	Участок отвальных работ (УОР)	Отвал Прибортовой. Разгрузка породы	1	6674	Участок отвальных работ (УОР)	6318	90	Неорганизованный источник				7657	9620	1	1	Отсутст.	Нет	0	0/0	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	6,44400	-	108,34560	2025
																				2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	6,44400	-	108,34560	-
Итого по источнику 6318							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	6,44400	-	108,34560	-
ВСЕГО по разрезу "Восточный" АО "ЕЭК"							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0008	Взвешенные частицы PM10	1,61504	-	6,32919	-
																				0143	Марганец и его соед.	0,71290	-	1,30772	-
																				0146	Медь оксид	0,02773	-	0,01137	-
																				0150	Пары щелочи (натрий гидроксид)	0,04950	-	0,02673	-
																				0152	Натрий хлорид	0,02350		0,00050	-
																				0155	диНатрий карбонат	0,00104	-	0,00187	-
																				0164	Никель оксид	2,38700	-	0,05094	-
																				0168	Олова оксид	0,00009	-	0,00097	-
																				0184	Свинец и его соединения	0,00021	-	0,00227	-
																				0203	Хрома оксид	1,44833	-	0,02646	-
																				0207	Цинк оксид	0,00025	-	0,00009	-
																				0301	Азота диоксид	8,56163	-	105,77484	-
																				0303	Аммиак	0,02505	-	0,11624	-
																				0304	Азота оксид	1,18494	-	9,99637	-
																				0305	Аммоний нитрат	0,00640	-	0,01919	-
																				0316	Водород хлористый	0,00003	-	0,00006	-
																				0322	Серная кислота	0,00010	-	0,00022	-
																				0323	Кремния диоксид	2,51132	-	0,02949	-
																				0328	Сажа	0,00703	-	0,00096	-
																				0330	Сера диоксид	24,98787	-	211,03602	-
																				0333	Сероводород	0,00357	-	0,01116	-
																				0337	Углерода оксид	34,13807	-	432,24948	-

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в год	Наимено-вание источника выброса вредных веществ	Номер источ- ника выбросо в на карте- схеме	Высота источ-ника выбросов, м	Диа- метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы		Координаты источника на карте- схеме,м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэффи- циент обеспечен- ности газо- очисткой	Среднеэксплу- тационная степень очистки/, макси-мальная степень очистки,%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ	
		наименование	коли- чество, шт.						Скорость, м/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Объемный расход, м³/с (T=293.15 К, P=101.3 кПа)	Температура смеси, °C	точечного источника /1-го конца линейного источника/ центра площадного источника		2-го конца линейного/ длина, ширина площадного источника											
												X1	У1	X							У				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																			2754	Углеводороды предельные C12-C19	31,95417	-	4,85219	-	
																			2868	Эмульсол	0,00059	-	0,00460	-	
																			2908	Пыль неорганич. с 20%<SiO₂<70%	279,56538	-	2317,41964	-	
																			2909	Пыль неорганич. с SiO₂<20%	0,00972	-	0,10220	-	
																			2920	Пыль войлочная	0,00006	-	0,00017	-	
																			2928	Пыль резиновая	0,04521	-	0,06631	-	
																			2930	Пыль абразивная	0,31282	-	0,27081	-	
																			2936	Пыль древесная	0,51705	-	2,63971	-	
																			2975	Пыль синт.моющее средство	0,00018	-	0,00257	-	
																			ВСЕГО по разрезу		413,37663	-	3096,93878	-	

Таблица 2.5.4

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для объектов разреза "Восточный" на период с 2025 по 2027 гг.

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0008 Взвешенные частицы PM10												
Организованные источники												
ТЦ. АТУ.Мех. обработка	0116	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	2025
ЦПВК-2. УКТТ.Мех. обработка	0178	0,0086	0,01814	0,0086	0,01814	0,00860	0,01814	0,00860	0,01814	0,00860	0,01814	2025
УСЦБ. Станок шлифовальный	0191	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	2025
УСЦБ, Станки. Мех. Обработка	0192	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	2025
Склад строй-мат.Печка бытовка на складе№3	0213	0008	0,00004	0,00004	0,00075	0,00004	0,00075	0,00004	0,00075	0,00004	0,00075	2025
Строительство базы РТА.Мех.обработка	303	0	0	0,00650	0,00342	0,00650	0,00342	0,00650	0,00342	0,00650	0,00342	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,07820	0,04107	0,08474	0,0452	0,08474	0,0452	0,08474	0,04520	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-1.Мех. обработка	6042	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	2025
Добычной цех. УДР-2.Мех. обработка	6043	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	2025
ЦРГО. РМУ.Мех.обработка	6059	0,06365	0,20871	0,06365	0,20871	0,06365	0,20871	0,06365	0,20871	0,06365	0,20871	2025
УРКЛУ.Мех.обработка	6060	0008	0,04538	0,04538	0,01613	0,04538	0,01613	0,04538	0,01613	0,04538	0,01613	2025
УВР.Мех.обработка	6061	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	2025
Энергоцех. УТС.Мех.обработка	6068	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	2025
ДСК.Мех.обработка	6080	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	2025
ТЦ. АТУ.Мех.обработка	6107	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	2025
ТБУ.Мех.обработка	6123	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	2025
ЦРЖДО.ДПС "Восточное".Мех.обработка	6150	0008	0,00374	0,00374	0,00668	0,00374	0,00668	0,00374	0,00668	0,00374	0,00668	2025
ЦРЖДО.ДПС "Восточное".Мех.обработка	6151	0,00004	0,00032	0,00004	0,00032	0,00004	0,00032	0,00004	0,00032	0,00004	0,00032	2025
Ст.Фестивальная. ЦРЖДО.ДПС "Восточное".Мех.обработка	6153	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	2025
Ст.Фестивальная. РСУ. Мех.обработка	6154	0,00540	0,00519	0,00540	0,00519	0,00540	0,00519	0,00540	0,00519	0,00540	0,00519	2025
УТКР. Мех.обработка	6156	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	2025
УВПЭП. Мех.обработка	6218	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	2025
УЭС. УСиП. Мех.обработка	6246	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Сапожная мастерская.Мех.обработка	6265	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	2025
Мастерская "Тарлан секьюрити".Мех.обработка	6266	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	2025
Склад селитры №1, №2	6269	1,27000	5,89788	1,27000	5,89788	1,27000	5,89788	1,27000	5,89788	1,27000	5,89788	2025
Склад селитры №1, №3	6272	0,00254	0,00732	0,00254	0,00732	0,00254	0,00732	0,00254	0,00732	0,00254	0,00732	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		1,48118	6,31030	1,5303	6,28399	1,5303	6,28399	1,53030	6,28399	-	-	-
Всего по взвешенным частицам ПМ10		1,55938	6,35137	1,61504	6,32919	1,61504	6,32919	1,61504	6,32919	-	-	-
0143 Марганец и его соед.												
Организованные источники												
УВЖТ.Свар.пост. Газ. Резка	0029	0,0172	0,03119	0,01720	0,03119	0,0172	0,03119	0,0172	0,03119	0,01720	0,03119	2025
ТЦ .АТУ.Свар.пост. Газ. Резка	0116	0,01725	0,00441	0,01725	0,00441	0,01725	0,00441	0,01725	0,00441	0,01725	0,00441	2025
ТБУ.Свар.пост.	0122	0,0003	0,00109	0,00030	0,0010900	0,00030	0,00109	0,00030	0,00109	0,00030	0,00109	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Газ.резка	0124	0143	0,07100	0,07100	0,10917	0,07100	0,10917	0,07100	0,10917	0,07100	0,10917	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "Восточная".Аппарат для наплавки («путь 32А»).	0125	0,00001	0,000004	0,00001	0,0000040	0,00001	0,000004	0,00001	0,000004	0,00001	0,00000	2025
УРКЛ.Сварочный пост №2	0134	0,00025	0,00016	0,00025	0,0001600	0,00025	0,00016	0,00025	0,00016	0,00025	0,00016	2025
ЦРГО.РМУ. Свар.пост. Газ. Резка	0210	0,0173	0,01796	0,01730	0,01796	0,01730	0,01796	0,0173	0,01796	0,01730	0,01796	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная".Сварочные раб	0211	0,00015	0,0001	0,00015	0,00010	0,00015	0,00010	0,00015	0,00010	0,00015	0,00010	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,05246	0,125914	0,12346	0,164084	0,12346	0,164084	0,12346	0,16408	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-1.Свар.пост. Газ. Резка	6042	0,01759	0,14507	0,01759	0,14507	0,01759	0,14507	0,01759	0,14507	0,01759	0,14507	2025
Добычной цех. УДР-2.Свар.пост. Газ. Резка	6043	0,02000	0,02797	0,02000	0,02797	0,02000	0,02797	0,0200	0,02797	0,02000	0,02797	2025
ЖДЦ. УПР. Свар.раб	6055	0,00025	0,00014	0,00025	0,00014	0,00025	0,00014	0,00025	0,00014	0,00025	0,00014	2025
УЗР. Свар.раб.Газ. Резка	6056	0,01725	0,00056	0,01725	0,00056	0,01725	0,00056	0,01725	0,00056	0,01725	0,00056	2025
УКС. Свар.Работы	6057	0,00025	0,00005	0,00025	0,00005	0,00025	0,00005	0,00025	0,00005	0,00025	0,00005	2025
УСЦБ.Свар.Работы	6058	0,00025	0,00011	0,00025	0,00011	0,00025	0,00011	0,00025	0,00011	0,00025	0,00011	2025
УРКЛ.Свар.Работы.Газ резка	6060	0,0001500	0,00008	0,00015	0,00008	0,00015	0,00008	0,00015	0,00008	0,00015	0,00008	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
		Существующее положение 2024год	на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ			
			г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Организованные источники												
Ст. Фест.. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Сварочные работы	0211	0,00136	0,00010	0,00136	0,00010	0,00136	0,00010	0,00136	0,0001	0,00136	0,0001	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,00136	0,0001	0,00136	0,0001	0,00136	0,0001	0,00136	0,0001	-	-	-
Неорганизованные источники												
УВПЭП. Сварочные работы	6064	0,00136	0,00005	0,00136	0,00005	0,00136	0,00005	0,00136	0,00005	0,00136	0,00005	2025
Вскрышной цех. УОР.Свар. работы	6065	0,00272	0,00003	0,00272	0,00003	0,00272	0,00003	0,00272	0,00003	0,00272	0,00003	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "В". Пайка	6126	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	2025
ВУ. Свар. работы	6140	0,00136	0,00025	0,00136	0,00025	0,00136	0,00025	0,00136	0,00025	0,00136	0,00025	2025
ЦРЖДО.ДПС "В" . Метал. станки.	6150	0,0005	0,0063	0,0005	0,0063	0,00050	0,00630	0,00050	0,00630	0,0005	0,0063	2025
Отвал конвейерный №1. Свар.работы	6288	0,00681	0,00049	0,00681	0,00049	0,00681	0,00049	0,00681	0,00049	0,00681	0,00049	2025
ЦПВК-2. Свар. работы	6289	0,00681	0,00029	0,00681	0,00405	0,00681	0,00405	0,00681	0,00405	0,00681	0,00405	2025
Отвал конвейерный №2. Свар. работы	6301	0	0	0,00681	0,0001	0,00681	0,00010	0,00681	0,00010	0,00681	0,0001	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,01956	0,00741	0,02637	0,01127	0,02637	0,01127	0,02637	0,01127	-	-	-
Всего по меди оксиду		0,02092	0,00751	0,02773	0,01137	0,02773	0,01137	0,02773	0,01137	-	-	-
0150 Пары щелочи (натрий гидрооксид)												
Организованные источники												
-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "В". Промывки деталей	6262	0,04950	0,02673	0,04950	0,02673	0,04950	0,02673	0,04950	0,02673	0,04950	0,02673	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,04950	0,02673	0,04950	0,02673	0,04950	0,02673	0,04950	0,02673	-	-	-
Всего по парам щелочи (натрий гидрооксид)		0,04950	0,02673	0,04950	0,02673	0,04950	0,02673	0,04950	0,02673	-	-	-
0152 Натрий хлорид												
Организованные источники												
-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
Энергоцех. УТС. Склад соли	6106	0,02350	0,00050	0,02350	0,00050	0,02350	0,00050	0,02350	0,00050	0,0235	0,0005	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,02350	0,00050	0,02350	0,00050	0,02350	0,00050	0,02350	0,00050	-	-	-
Всего Натрия хлорида		0,02350	0,00050	0,02350	0,00050	0,02350	0,00050	0,02350	0,00050	-	-	-
0155 диНатрий карбонат												
Организованные источники												
АХО.Стиральные машины	0176	0,000041	0,00090	0,00004	0,00090	0,00004	0,00090	0,00004	0,00090	0,00004	0,00090	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,000041	0,000900	0,000040	0,000900	0,000040	0,000900	0,000040	0,000900	-	-	-
Неорганизованные источники												
АХО.Стиральные машины	6271	0,00004	0,00021	0,00004	0,00021	0,00004	0,00021	0,00004	0,00021	0,00004	0,00021	2025
Строительство базы РТА	6305	0	0	0,00096	0,00076	0,00096	0,00076	0,00096	0,00076	0,00096	0,00076	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,00004	0,00021	0,00100	0,00097	0,00100	0,00097	0,00100	0,00097	-	-	-
Всего по диНатрию карбонату		0,00008	0,00111	0,00104	0,00187	0,00104	0,00187	0,00104	0,00187	-	-	-
0164 Никель оксид												
Организованные источники												
УВЖТ. Свар.работы	0029	0,14285	0,00054	0,14285	0,00054	0,14285	0,00054	0,14285	0,00054	0,14285	0,00054	2025
ТБУ. Свар работы	0122	0,01681	0,0242	0,01681	0,02420	0,01681	0,02420	0,01681	0,02420	0,01681	0,02420	2025
ЦРГО.РМУ. Свар. работы	0210	0,01681	0,00817	0,01681	0,00817	0,01681	0,00817	0,01681	0,00817	0,01681	0,00817	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,17647	0,03291	0,17647	0,03291	0,17647	0,03291	0,17647	0,03291	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-1. Свар.работы	6042	2,18472	0,00909	2,18472	0,00909	2,18472	0,00909	2,18472	0,00909	2,18472	0,00909	2025
УВПЭП. Свар.работы	6064	0,00019	0,00020	0,00019	0,00020	0,00019	0,00020	0,00019	0,00020	0,00019	0,0002	2025
Вскрышной цех. УОР. Свар.работы	6065	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	2025
УТКР. Свар.работы	6076	0,00196	0,00479	0,00196	0,00479	0,00196	0,00479	0,00196	0,00479	0,00196	0,00479	2025
ДСК. Свар.работы	6080	0,01681	0,00242	0,01681	0,00242	0,01681	0,00242	0,01681	0,00242	0,01681	0,00242	2025
ВУ. Свар.работы	6140	0,00038	0,00002	0,00038	0,00002	0,00038	0,00002	0,00038	0,00002	0,00038	0,00002	2025
Ст. Вост. ЦРГО.УРЭМ. Свар.работы	6257	0,00038	0,00004	0,00038	0,00004	0,00038	0,00004	0,00038	0,00004	0,00038	0,00004	2025
Отвал конвейерный №1. Свар.работы	6288	0,0019	0,00014	0,0019	0,00014	0,0019	0,00014	0,00190	0,00014	0,0019	0,00014	2025
ЦПВК-2. Свар.работы	6289	0,0019	0,00007	0,0019	0,00094	0,0019	0,00094	0,0019	0,00094	0,0019	0,00094	2025
Отвал конвейерный №2. Свар.работы	6301	0	0	0,0019	0,00014	0,0019	0,00014	0,0019	0,00014	0,0019	0,00014	2025

[illegible]

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Отвал конвейерный №2. Пайка электропаяльником	6301	0	0	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,00009	0,00022	0,00009	0,00023	0,00009	0,00023	0,00009	0,00023	-	-	-
Всего по Олово оксиду		0,00009	0,00096	0,00009	0,00097	0,00009	0,00097	0,00009	0,00097	-	-	-
0184 Свинец и его соед.												
Организованные источники												
ТЦ .АТУ. Пайка электропаяльником	0117	0,000008	0,00180	0,000008	0,0018	0,000008	0,0018	0,000008	0,0018	0,000008	0,0018	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,000008	0,0018	0,000008	0,0018	0,000008	0,0018	0,000008	0,0018	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТБУ. Пайка электропаяльником	6034	0,000008	0,00002	0,000008	0,00002	0,000008	0,00002	0,000008	0,00002	0,000008	0,00002	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Ванна	6052	0,00008	0,00021	0,00008	0,00021	0,00008	0,00021	0,00008	0,00021	0,00008	0,00021	2025
ДСК. Пайка электропаяльником	6080	0,000005	0,00013	0,00001	0,00013	0,00001	0,00013	0,00001	0,00013	0,00001	0,00013	2025
УВЖТ. Пайка электропаяльником	6115	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	2025
ТБУ. Пайка электропаяльником	6123	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	2025
ЖДЦ. УСЦБ. Пайка электропаяльником	6131	0,000008	0,000008	0,000008	0,000008	0,000008	0,000008	0,000008	0,000008	0,000008	0,000008	2025
УРКЛ. Пайка элетропаяльником	6135	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	0,000008	0,000001	2025
Ст. Вост. Добычной цех.УВПЭП.УВПЭП.	6136	0,000004	0,000003	0,000004	0,000003	0,000004	0,000003	0,000004	0,000003	0,000004	0,000003	2025
Энергоцех. Пайка элетропаяльником	6137	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	0,000008	0,0000004	2025
УЭС. Пайка элетропаяльником	6138	0,000008	0,000014	0,000008	0,000014	0,000008	0,000014	0,000008	0,000014	0,000008	0,000014	2025
ЦРГО .УРЭМ. Пайка элетропаяльником	6143	0,000005	0,00003	0,000005	0,00003	0,000005	0,00003	0,000005	0,00003	0,000005	0,00003	2025
ЦАТП. УАСУТП. Пайка электропаяльником	6144	0,000005	0,000007	0,000005	0,000007	0,000005	0,000007	0,000005	0,000007	0,000005	0,000007	2025
УНОПСА. Пайка элетропаяльником	6145	0,000004	0,000015	0,000004	0,000015	0,000004	0,000015	0,000004	0,000015	0,000004	0,000015	2025
МССДТУ. Пайка элетропаяльником	6146	0,000004	0,000006	0,000004	0,000006	0,000004	0,000006	0,000004	0,000006	0,000004	0,000006	2025
УБР. Пайка элетропаяльником	6204	0,000004	0,0000002	0,000004	0,0000002	0,000004	0,0000002	0,000004	0,0000002	0,000004	0,0000002	2025
УДР-1. Пайка элетропаяльником	6207	0,00001	0,000001	0,000009	0,0000006	0,000009	0,0000006	0,000009	0,0000006	0,000009	0,0000006	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Отвал конвейерный №1. Пайка элетропаяльником	6288	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	2025
Отвал конвейерный №2. Пайка электропаяльником	6301	0	0	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,00019	0,00046	0,00020	0,00047	0,00020	0,00047	0,00020	0,00047	-	-	-
Всего по Свинцу и его соед.		0,00020	0,00226	0,00021	0,00227	0,00021	0,00227	0,000208	0,00227	-	-	-
0203 Хрома оксид												
Организованные источники												
УВЖТ.Свар.пост. Газ. Резка	0029	0,08736	0,00036	0,08736	0,00036	0,08736	0,00036	0,08736	0,00036	0,08736	0,00036	2025
ТБУ.Свар.пост.	0122	0,00103	0,00148	0,00103	0,00148	0,00103	0,00148	0,00103	0,00148	0,00103	0,00148	2025
ЦРГО.РМУ. Свар.пост. Газ. Резка	0210	0,00103	0,0005	0,00103	0,0005	0,00103	0,0005	0,00103	0,0005	0,00103	0,00050	2025
ЦПВК-2. Газ.резка	0309	0,00900	0,00972	0,00900	0,00972	0,00900	0,00972	0,00900	0,00972	0,00900	0,00972	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,09842	0,01206	0,09842	0,01206	0,09842	0,01206	0,09842	0,01206	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-1.Свар.пост. Газ. Резка	6042	1,33611	0,00666	1,33611	0,00666	1,33611	0,00666	1,33611	0,00666	1,33611	0,00666	2025
Добычной цех. УДР-2.Свар.пост. Газ. Резка	6043	0,00040	0,000003	0,00040	0,000003	0,0004	0,000003	0,0004	0,000003	0,0004	0,000003	2025
УБР. Свар.Работы.Газ резка	6061	0,00007	0,000004	0,00007	0,000004	0,00007	0,000004	0,00007	0,000004	0,00007	0,000004	2025
УБР.Свар.Работы.Газ резка	6063	0,00027	0,000003	0,00027	0,00000	0,00027	0,00000	0,00027	0,00000	0,00027	0	2025
УВПЭП.Свар.Работы.Газ резка	6064	0,00051	0,00018	0,00051	0,00018	0,00051	0,00018	0,00051	0,00018	0,00051	0,00018	2025
Вскрышной цех. УОР.Свар.Работы.Газ резка	6065	0,00103	0,00057	0,00103	0,00057	0,00103	0,00057	0,00103	0,00057	0,00103	0,00057	2025
УТКР.Свар.Работы.Газ резка	6076	0,00146	0,00299	0,00146	0,00299	0,00146	0,00299	0,00146	0,00299	0,00146	0,00299	2025
ДСК.Свар.Работы.Газ резка	6080	0,00109	0,00016	0,00109	0,00016	0,00109	0,00016	0,00109	0,00016	0,00109	0,00016	2025
ВУ. Свар.Работы.Газ резка	6140	0,00065	0,00093	0,00065	0,00093	0,00065	0,00093	0,00065	0,00093	0,00065	0,00093	2025
ЦПВК-1. Свар. Работы. Газ резка	6141	0,00061	0,00082	0,00061	0,00082	0,00061	0,00082	0,00061	0,00082	0,00061	0,00082	2025
Отвал конвейерный №1. Свар.раб. Газ.резка	6288	0,00257	0,00047	0,00257	0,00047	0,00257	0,00047	0,00257	0,00047	0,00257	0,00047	2025
ЦПВК-2 Свар.раб. Газ.резка	6289	0,00257	0,00029	0,00257	0,00029	0,00257	0,00029	0,00257	0,00029	0,00257	0,00029	2025
Отвал конвейерный №2. Свар. работы	6301	0	0	0,00257	0,00132	0,00257	0,00132	0,00257	0,00132	0,00257	0,00132	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		1,34734	0,01308	1,34991	0,014397	1,34991	0,014397	1,34991	0,01440	-	-	-
Всего по Хрома оксиду		1,44576	0,02514	1,44833	0,02646	1,44833	0,02646	1,44833	0,02646	-	-	-

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
		Существующее положение 2024год	на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ			
			г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0207 Цинк оксид												
Организованные источники												
-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
Ст. Фест.. ЦРЖДО. ДПС "В".Пайка электропаяльником	6126	0,00025	0,00009	0,00025	0,00009	0,00025	0,00009	0,00025	0,00009	0,00025	0,00009	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,00025	0,00009	0,00025	0,00009	0,00025	0,00009	0,00025	0,00009	-	-	-
Всего по Цинк оксиду		0,00025	0,00009	0,00025	0,00009	0,00025	0,00009	0,00025	0,00009	-	-	-
0301 Азота диоксид												
Организованные источники												
Котельная. Котлоагрегаты	0005	7,14837	60,67288	7,14837	60,67288	7,14837	60,67288	7,14837	60,67288	7,14837	60,67288	2025
УВЖТ.Свар.пост. Газ. Резка	0029	0,01500	0,02722	0,01500	0,02722	0,01500	0,02722	0,01500	0,02722	0,01500	0,02722	2025
ЦРГО.РМУ. Кузнечный горн	0033	0,00233	0,04224	0,00233	0,04224	0,00233	0,04224	0,00233	0,04224	0,00233	0,04224	2025
ТЦ .АТУ.Свар.пост. Газ. Резка	0116	0,01500	0,00324	0,01500	0,00324	0,01500	0,00324	0,01500	0,00324	0,01500	0,00324	2025
УРЭМ. Электропечь№1	0120	0,00138	0,01084	0,00138	0,01084	0,00138	0,01084	0,00138	0,01084	0,00138	0,01084	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Газ.резка	0124	0,01800	0,03197	0,01800	0,03197	0,01800	0,03197	0,01800	0,03197	0,01800	0,03197	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "Восточная".Аппарат для наплавки («путь 32А»).	0125	0,0000004	0,0000002	0,0000004	0,0000002	0,0000004	0,0000002	0,0000004	0,0000002	0,00000	0,00000	2025
ДПС «Фестивальная». Сушила барабанные	0194	0,71385	0,03495	0,71389	0,00771	0,71389	0,00771	0,71389	0,00771	0,71389	0,00771	2025
ЦРГО.РМУ. Свар.пост. Газ. Резка	0210	0,01575	0,0243	0,01575	0,0243	0,01575	0,02430	0,01575	0,0243	0,01575	0,02430	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная".Сварочные раб	0211	0,00038	0,00025	0,00038	0,00025	0,00038	0,00025	0,00038	0,00025	0,00038	0,00025	2025
Склад . Печка бытовка на складе№3	0213	0,00016	0,00372	0,00016	0,00372	0,00016	0,00372	0,00016	0,00372	0,00016	0,00372	2025
ИТОГО по организованным источникам		7,9302204	60,8516102	7,93026	60,82437	7,93026	60,82437	7,93026	60,82437	-	-	-
Неорганизованные источники												
УВР. Взрывные работы	6001	0	10,05105	0	10,05105	0	10,05105	0,00000	10,05105	0	10,05105	2026
УВР. Взрывные работы	6002	0	33,16125	0	33,16125	0	33,16125	0	33,16125	0	33,16125	2025
Добычной цех. УДР-1 Газ. Резка	6042	0,01800	0,26017	0,01800	0,26017	0,01800	0,26017	0,01800	0,26017	0,01800	0,26017	2025
Добычной цех. УДР-2.Свар.пост. Газ. Резка	6043	0,01800	0,05465	0,01800	0,05465	0,01800	0,05465	0,01800	0,05465	0,01800	0,05465	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УВР. Взрывные работы	6044	0	0,37820	0	0,37820	0	0,37820	0,00000	0,37820	0,00000	0,37820	2025
УЗР. Газ. Резка	6056	0,01800	0,00096	0,01800	0,00096	0,01800	0,00096	0,01800	0,00096	0,01800	0,00096	2025
УВР.Газ резка	6061	0,01800	0,00259	0,01800	0,00259	0,01800	0,00259	0,018	0,00259	0,01800	0,00259	2025
УБР. Газ резка	6063	0,14400	0,05465	0,14400	0,05465	0,14400	0,05465	0,14400	0,05465	0,14400	0,05465	2025
УВПЭП.Свар.Работы.Газ резка	6064	0,01538	0,21687	0,01538	0,21687	0,01538	0,21687	0,01538	0,21687	0,01538	0,21687	2025
Вскрышной цех. УОР. Газ резка	6065	0,01575	0,05441	0,01575	0,05441	0,01575	0,05441	0,01575	0,05441	0,01575	0,05441	2025
Энергоцех. УТС.Свар.Работы.Газ резка	6071	0,01575	0,00358	0,01575	0,00358	0,01575	0,00358	0,01575	0,00358	0,01575	0,00358	2025
УТКР. Газ резка	6076	0,01500	0,18900	0,01500	0,18900	0,01500	0,18900	0,01500	0,18900	0,01500	0,18900	2025
УЭС.Газ резка	6079	0,01500	0,00675	0,01500	0,00675	0,01500	0,00675	0,01500	0,00675	0,01500	0,00675	2025
ДСК. Газ резка	6080	0,01500	0,01080	0,01500	0,01080	0,01500	0,01080	0,01500	0,01080	0,01500	0,01080	2025
ТБУ.Газ резка	6123	0,01360	0,02987	0,01360	0,02987	0,01360	0,02987	0,01360	0,02987	0,01360	0,02987	2025
ТБУ.Ст. Фест..ЦРЖДО. ДПС "В" . Газ резка	6127	0,01500	0,01620	0,015000	0,016200	0,015000	0,016200	0,015000	0,016200	0,01500	0,01620	2025
Ст. Фест. ЦРЖДО. ДПС "В"Полуавтомат наплавки под флюсом	6128	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,00000	0,00000	2025
ЖДЦ. УПР.Газ резка	6130	0,01500	0,02430	0,01500	0,02430	0,01500	0,02430	0,01500	0,02430	0,01500	0,02430	2025
ВУ. Свар.Работы.Газ резка	6140	0,03171	0,11298	0,03171	0,11298	0,03171	0,11298	0,03171	0,11298	0,03171	0,11298	2025
ЦПВК-1. Свар. Работы. Газ резка	6141	0,04698	0,14255	0,04698	0,14255	0,04698	0,14255	0,04698	0,14255	0,04698	0,14255	2025
ЦПВК-2. УКТТ . Газ резка	6142	0,01500	0,00810	0,01500	0,00810	0,01500	0,00810	0,01500	0,00810	0,01500	0,00810	2025
ДПС «Фестивальная» Площадка для обжига Пост для газовой	6175	0,00593	0,00064	0,00593	0,00064	0,00593	0,00064	0,00593	0,00064	0,00593	0,00064	2025
УППР . Газ резка	6227	0,015	0,02657	0,015000	0,026570	0,015000	0,026570	0,015000	0,026570	0,01500	0,02657	2025
Склад селитры №1, №2.Сжигание тары	6269	0,016	0,0743	0,01600	0,07430	0,01600	0,07430	0,01600	0,07430	0,01600	0,07430	2025
УДР-1. Сжигание самоспасаталей	6287	0,0053	0,00006	0,00530	0,00006	0,00530	0,00006	0,00530	0,00006	0,00530	0,00006	2025
Отвал конвейерный №1. Свар.раб. Газ.резка	6288	0,00688	0,00448	0,00688	0,00448	0,00688	0,00448	0,00688	0,00448	0,00688	0,00448	2025
ЦПВК-2 Свар.раб. Газ.резка	6289	0,01988	0,00065	0,01988	0,00065	0,01988	0,00065	0,01988	0,00065	0,01988	0,00065	2025
Отвал конвейерный №2.Свар.раб. Газ.резка	6301	0,00688	0,00784	0,00688	0,00784	0,00688	0,00784	0,00688	0,00784	0,00688	0,00784	2025
Строительство базы ремонта.Свар.раб. Газ.резка	6302	0,01500	0,03942	0,01500	0,03942	0,01500	0,03942	0,01500	0,03942	0,01500	0,03942	2025
Строительство базы ремонта.Мойка машин	6304	0,08213	0,0003	0,08213	0,0003	0,08213	0,0003	0,08213	0,0003	0,08213	0,00030	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЦПВК-2.Свар.раб. Газ.резка	6309	0,013200	0,01728	0,013200	0,01728	0,013200	0,01728	0,013200	0,01728	0,01320	0,01728	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,6313704	44,950471	0,6313704	44,950471	0,6313704	44,950471	0,63137	44,950471	-	-	-
Всего по Азота диоксиду		8,56159	105,80208	8,56163	105,77484	8,56163	105,77484	8,561630	105,77484	-	-	-
0303 Аммиак												
Организованные источники												
Энергоцех. УТС. Вытяжной шкаф лаборатории	0189	0,00005	0,00014	0,00005	0,00014	0,00005	0,00014	0,00005	0,00014	0,00005	0,00014	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,00005	0,00014	0,00005	0,00014	0,00005	0,00014	0,00005	0,00014	-	-	-
Неорганизованные источники												
Склад селитры №1, №2. Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	6269	0,025	0,1161	0,02500	0,11610	0,02500	0,11610	0,02500	0,11610	0,02500	0,11610	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,02500	0,11610	0,02500	0,11610	0,02500	0,11610	0,02500	0,11610	-	-	-
Всего по Аммиаку		0,02505	0,11624	0,02505	0,11624	0,02505	0,11624	0,02505	0,11624	-	-	-
0304 Азота оксид												
Организованные источники												
Котельная на площадке ст.Восточная. Котлоагрегаты КЕ- 25-14С. Котлоагрегаты КЕ-25- 14С	0005	1,16161	9,85934	1,16161	9,85934	1,16161	9,85934	1,16161	9,85934	1,16161	9,85934	2025
УВЖТ. Сварочный пост	0029	0,00038	0,00008	0,00038	0,00008	0,00038	0,00008	0,00038	0,00008	0,00038	0,00008	2025
Кузнечный горн	0033	0,00047	0,00686	0,00047	0,00686	0,00047	0,00686	0,00047	0,00686	0,00047	0,00686	2025
ТЦ. АТУ. Сварочные работы	0116	0,00075	0,00122	0,00075	0,00122	0,00075	0,00122	0,00075	0,00122	0,00075	0,00122	2025
ТБУ. Сварочный пост	0122	0,00075	0,0027	0,00075	0,0027	0,00075	0,00270	0,00075	0,00270	0,00075	0,0027	2025
УППР. Бытовой теплогенератор	0163	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	2025
УППР. Бытовой теплогенератор	0164	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	2025
УППР. Бытовой теплогенератор	0165	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	0,00127	0,02255	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Кузнечный горн	0199	0,00364	0,0264	0,00364	0,02640	0,00364	0,02640	0,00364	0,02640	0,00364	0,0264	2025
СКСиМ. Муфельная печь	0202	0,00001	0,00007	0,00001	0,00007	0,00001	0,00007	0,00001	0,00007	0,00001	0,00007	2025
Склад строй-материалов. Печка бытовка на складе №3	0213	0,00003	0,00060	0,00003	0,00060	0,00003	0,00060	0,00003	0,00060	0,00003	0,0006	2025
ИТОГО по организованным источникам		1,17145	9,96492	1,17145	9,96492	1,17145	9,96492	1,17145	9,96492	-	-	-
Неорганизованные источники												

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Добычной цех. УДР-1. Сварочные работы	6042	0,00113	0,00284	0,00113	0,00284	0,00113	0,00284	0,00113	0,00284	0,00113	0,00284	2025
Цех буровзрывных работ. УБР. Сварочные работы	6063	0,00300	0,00089	0,003	0,00089	0,00300	0,00089	0,00300	0,00089	0,003	0,00089	2025
УТКР. Сварочные работы	6076	0,00075	0,00675	0,00075	0,00675	0,00075	0,00675	0,00075	0,00675	0,00075	0,00675	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Сварочные работы	6127	0,00038	0,00165	0,00038	0,00165	0,00038	0,00165	0,00038	0,00165	0,00038	0,00165	2025
УДР-1. Сжигание самоспасателей	6287	0,0009	0,00001	0,00090	0,00001	0,00090	0,00001	0,00090	0,00001	0,0009	0,00001	2025
Строительство базы РТА. Производствен-ный корпус	6302	0	0	0,00733	0,01931	0,00733	0,01931	0,00733	0,01931	0,00733	0,01931	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,00616	0,01214	0,01349	0,03145	0,01349	0,03145	0,01349	0,03145	-	-	-
ИТОГО по Азота оксиду		1,17761	9,97706	1,18494	9,99637	1,18494	9,99637	1,18494	9,99637	-	-	-
0305 Аммоний нитрат												
Организованные источники												
-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
Неорганизованные источники												
Склад селитры №1, №2. Пересыпка селитры в бункер конвейера, сдувание от ленточных конвейеров	6098	0,0064	0,01152	0,0064	0,01152	0,0064	0,01919	0,0064	0,01919	0,0064	0,01919	2026
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,0064	0,01152	0,0064	0,01152	0,0064	0,01919	0,00640	0,01919	-	-	-
Всего по Аммоний нитрату		0,0064	0,01152	0,0064	0,01152	0,0064	0,01919	0,0064	0,01919	-	-	-
0316 Водород хлористый												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,0000001	0,00001	0,0000001	0,00001	0,0000001	0,00001	0,0000001	0,00001	0,0000001	0,00001	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,0000001	0,00001	0,0000001	0,00001	0,0000001	0,00001	0,0000001	0,00001	-	-	-
Неорганизованные источники												
Формовка изделий из резины	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,000032	0,00005	0,00003	0,00005	0,00003	0,00005	0,00003	0,00005	-	-	-

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Всего по Водороду хлористому		0,00003	0,00006	0,00003	0,00006	0,00003	0,00006	0,00003	0,00006	-	-	
0322 Серная кислота												
Организованные источники												
УСЦБ.Пост зарядки аккумуляторов УСЦБ	0114	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТБУ.Пост зарядки аккумуляторов	6034	0,00005	0,00012	0,00005	0,00012	0,00005	0,00012	0,00005	0,00012	0,00005	0,00012	2025
УВЖТ. Зарядка аккумуляторных батарей	6115	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	2025
Ст. Фестивальная. Зарядка	6120	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,00009	0,00022	0,00009	0,00022	0,00009	0,00022	0,00009	0,00022	-	-	-
Всего Серной кислоты		0,00010	0,00022	0,00010	0,00022	0,00010	0,00022	0,00010	0,00022	-	-	-
0323 Кремния диоксид												
Организованные источники												
УВТЖ. Сварочный пост	0029	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	2025
ТЦ. Сварочные работы	0116	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	2025
ТБУ. Сварочный пост	0122	0,00028	0,00100	0,00028	0,001	0,00028	0,00100	0,00028	0,00100	0,00028	0,001	2025
ЦРГО РМУ, Сварочный пост	0210	0,00028	0,00500	0,00028	0,005	0,00028	0,00500	0,00028	0,00500	0,00028	0,005	2025
Ст. Фестивальная. Сварочные работы	0211	0,00014	0,00009	0,00014	0,00009	0,00014	0,00009	0,00014	0,00009	0,00014	0,00009	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,00117	0,00689	0,00117	0,00689	0,00117	0,00689	0,00117	0,00689	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. Сварочные работы	6042	0,00058	0,00283	0,00058	0,00283	0,00058	0,00283	0,00058	0,00283	0,00058	0,00283	2025
Добычной цех. Сварочные работы	6043	0,00233	0,00022	0,00233	0,00022	0,00233	0,00022	0,00233	0,00022	0,00233	0,00022	2025
Цех буровзрывных работ. УБР. Сварочные работы	6063	0,00111	0,00033	0,00111	0,00033	0,00111	0,00033	0,00111	0,00033	0,00111	0,00033	2025
УВПЭП. Сварочные работы	6064	0,00019	0,00034	0,00019	0,00034	0,00019	0,00034	0,00019	0,00034	0,00019	0,00034	2025
Вскрышной цех. Сварочные работы	6065	0,00039	0,00216	0,00039	0,00216	0,00039	0,00216	0,00039	0,00216	0,00039	0,00216	2025
Энергоцех. УТС. Сварочные работы	6071	0,00028	0,00013	0,00028	0,00013	0,00028	0,00013	0,00028	0,00013	0,00028	0,00013	2025
УТКР. Сварочные работы	6076	0,00042	0,00365	0,00042	0,00365	0,00042	0,00365	0,00042	0,00365	0,00042	0,00365	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ДСК. Сварочные работы	6080	0,00022	0,00048	0,00022	0,00048	0,00022	0,00048	0,00022	0,00048	0,00022	0,00048	2025
Ст. Фестивальная. Сварочные работы	6127	0,00019	0,00145	0,00019	0,00145	0,00019	0,00145	0,00019	0,00145	0,00019	0,00145	2025
ВУ. Сварочные работы	6140	0,00133	0,00325	0,00133	0,00325	0,00133	0,00325	0,00133	0,00325	0,00133	0,00325	2025
ЦПВК - 1, Сварочные работы	6141	0,00025	0,00237	0,00025	0,00237	0,00025	0,00237	0,00025	0,00237	0,00025	0,00237	2025
ЦПВК - 2. Сварочные работы	6142	0,00011	0,00014	0,00011	0,00014	0,00011	0,00014	0,00011	0,00014	0,00011	0,00014	2025
Ст. Восточная. Сварочные работы	6257	0,00019	0,00013	0,00019	0,00013	0,00019	0,00013	0,00019	0,00013	0,00019	0,00013	2025
Отвал. Сварочные работы	6288	0,00069	0,0004	0,00069	0,0004	0,00069	0,00040	0,00069	0,00040	0,00069	0,0004	2025
ЦПВК - 2. Сварочные работы	6289	2,50056	0,00188	2,50056	0,00188	2,50056	0,00188	2,50056	0,00188	2,50056	0,00188	2025
Отвал. Сварочные работы	6301	0,00069	0,00064	0,00069	0,00064	0,00069	0,00064	0,00069	0,00064	0,00069	0,00064	2025
Отвал. Сварочные работы	6309	0,00062	0,0022	0,00062	0,0022	0,00062	0,0022	0,00062	0,0022	0,00062	0,0022	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		2,51015	0,0226	2,51015	0,0226	2,51015	0,0226	2,51015	0,02260	-	-	-
Всего Кремния диоксида		2,51132	0,02949	2,51132	0,02949	2,51132	0,02949	2,51132	0,02949	-	-	-
0328 Сажа												
Организованные источники												
УРЭМ. Электропечь №1	0120	0,000030	0,000200	0,000030	0,000200	0,000030	0,000200	0,000030	0,000200	0,000030	0,000200	2025
ДПС. Сушила барабанные	0194	0,00556	0,003400	0,005600	0,000750	0,00560	0,00075	0,00560	0,00075	0,005600	0,000750	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,005590	0,003600	0,005630	0,000950	0,005630	0,000950	0,00563	0,00095	-	-	-
Неорганизованные источники												
УДР-1. Сжигание самоспасаталей	6287	0,0014	0,00001	0,00140	0,00001	0,00140	0,00001	0,00140	0,00001	0,00140	0,00001	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,0014	0,00001	0,0014	0,00001	0,0014	0,00001	0,00140	0,00001	-	-	-
Всего по Саже		0,00699	0,00361	0,00703	0,00096	0,00703	0,00096	0,00703	0,00096	-	-	-
0330 Сера диоксид												
Организованные источники												
Котельная на площадке ст.Восточная. Котлоагрегаты КЕ- 25-14С	0005	24,76656	210,21000	24,76656	210,21000	24,76656	210,21000	24,76656	210,21000	24,76656	210,21000	2025
Кузнечный горн	0033	0,01935	0,2808	0,01935	0,28080	0,01935	0,28080	0,01935	0,28080	0,01935	0,28080	2025
УППР. Бытовой теплогенератор	0163	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	2025
УППР. Бытовой теплогенератор	0164	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	2025
УППР. Бытовой теплогенератор	0165	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	0,00677	0,11993	2025
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,0000001	0,000001	0,0000001	0,000001	0,0000001	0,0000010	0,0000001	0,0000010	0,00000	0,00000	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ДПС «Фестивальная». Сушила барабанные	0194	0,13172	0,01764	0,13172	0,01764	0,13172	0,01764	0,13172	0,01764	0,13172	0,01764	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Кузнечный горн	0199	0,01756	0,12744	0,01935	0,14040	0,01935	0,14040	0,01935	0,14040	0,01935	0,14040	2025
СКСиМ. Химическая лаборатория. Муфельная печь	0202	0,00006	0,00032	0,00006	0,00035	0,00006	0,00035	0,00006	0,00035	0,00006	0,00035	2025
Склад строй-материалов. Печка бытовка на складе №3	0213	0,00144	0,02548	0,00144	0,02548	0,00144	0,02548	0,00144	0,02548	0,00144	0,02548	2025
ИТОГО по организованным источникам		24,95700	211,02147	24,95879	211,03446	24,95879	211,03446	24,95879	211,03446	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000001	0,0000001	2025
Станция Восточная.ЦРГО.УКРЛ. Участок ремонта конвейерных лент. Формовка изделий из резины	6167	0,000005	0,000002	0,000005	0,000002	0,000005	0,000002	0,000005	0,000002	0,000005	0,000002	2025
Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	2025
ДПС «Фестивальная». Обжиг корпусов коробок	6175	0,01361	0,00147	0,01361	0,00147	0,01361	0,00147	0,01361	0,00147	0,01361	0,00147	2025
УДР-1. Сжигание самоспасаталей	6287	0,0036	0,00004	0,0036	0,00004	0,0036	0,00004	0,0036	0,00004	0,0036	0,00004	2025
Строительство базы ремонта. Мойка машин	6304	0,00000	0,00000	0,01186	0,00004	0,01186	0,00004	0,01186	0,00004	0,01186	0,00004	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,017215	0,001522	0,029075	0,001562	0,029075	0,001562	0,029075	0,001562	-	-	-
Всего по Сера диоксиду:		24,97422	211,02299	24,98787	211,03602	24,98787	211,03602	24,98787	211,03602	-	-	-
0333 Сероводород												
Организованные источники												
-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
УСХ. Склад ГСМ №2. Отпуск ГСМ через наливной стояк	6030	0,00054	0,00505	0,00054	0,00502	0,00054	0,00502	0,00054	0,00502	0,00054	0,00502	2025
ЦРГО. РМУ	6032	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	0,00039	0,00025	2025
Склад ГСМ №1. Хранение керосина. Резервуар	6037	0,00008	0,0000013	0,00052	0,00052	0,000520	0,000521	0,00052	0,00052	0,00052	0,00052	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ДПС «Фестивальная». Колонка и насос дизтоплива (ТРК-3, путь 17)	6075	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	2025
ТЦ. АТУ. Мойка деталей топливной аппаратуры	6107	0,00044	0,00027	0,00044	0,00027	0,00044	0,00027	0,00044	0,00027	0,00044	0,00027	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Испытание топливной аппаратуры	6118	0,00025	0,00013	0,00025	0,00013	0,00025	0,00013	0,00025	0,00013	0,00025	0,00013	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Мойка деталей топливной аппаратуры	6119	0,0007	0,00039	0,00070	0,00039	0,00070	0,00039	0,00070	0,00039	0,0007	0,00039	2025
ДПС «Фестивальная». Колонки дизтоплива (ТКР-1, ТРК-2)	6173	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	0,00008	0,00006	2025
ЖДЦ. УПР. Ж/д стрелочные переводы	6249	0,00019	0,00413	0,00019	0,00413	0,00019	0,00413	0,00019	0,00413	0,00019	0,00413	2025
ЖДЦ. УСЦБ. Оборудование УСЦБ	6250	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	0,00003	0,00008	2025
УВЖТ. Мойка деталей	6252	0,00035	0,00025	0,00035	0,00025	0,000351	0,000250	0,00035	0,00025	0,00035	0,00025	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,00313	0,01067	0,00357	0,01116	0,003571	0,011161	0,00357	0,01116	-	-	-
Всего по Сероводороду:		0,00313	0,01067	0,00357	0,01116	0,003571	0,011162	0,00357	0,01116	-	-	-
0337 Углерода оксид												
Организованные источники												
Котельная на площадке	0005	32,16766	273,02794	32,16766	273,02794	32,16766	273,02794	32,16766	273,02794	32,16766	273,02794	2025
УВЖТ. Сварочный пост	0029	0,01985	0,03306	0,01985	0,03306	0,01985	0,03306	0,01985	0,03306	0,01985	0,03306	2025
Кузнечный горн	0033	0,05619	0,81557	0,05619	0,81557	0,05619	0,81557	0,05619	0,81557	0,05619	0,81557	2025
ТЦ АТУ. Сварочные работы	0116	0,02169	0,00988	0,02169	0,00988	0,02169	0,00988	0,02169	0,00988	0,02169	0,00988	2025
УРЭМ.Электропечь№1 (сушка и отжиг обмоток статоров ЭД)	0120	0,01900	0,14980	0,019	0,1498	0,01900	0,14980	0,01900	0,14980	0,019	0,1498	2025
ТБУ.Сварочный пост	0122	0,00369	0,0133	0,00369	0,0133	0,00369	0,01330	0,00369	0,01330	0,00369	0,0133	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная" Пост газовой резки металла	0124	0,02000	0,04406	0,020000	0,044060	0,020000	0,044060	0,020000	0,044060	0,020000	0,04406	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная" Аппарат для наплавки («путь 32А»).	0125	0,00032	0,00012	0,00032	0,00012	0,00032	0,00012	0,00032	0,00012	0,00032	0,00012	2025
УППР.Бытовой теплогенератор	0163	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УППР.Бытовой теплогенератор	0164	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	2025
УППР.Бытовой теплогенератор	0165	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	0,01967	0,34832	2025
УРКЛ.Вулканизационные прессы	0166	0,0000003	0,000004	0,0000003	0,000004	0,0000003	0,000004	0,0000003	0,000004	0,0000003	0,000004	2025
ДПС «Фестивальная» Сушила барабанные	0194	0,30866	0,1889	0,31116	0,04167	0,31116	0,04167	0,31116	0,04167	0,31116	0,04167	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная" Кузнечный горн	0199	0,05613	0,40734	0,05613	0,40734	0,05613	0,40734	0,05613	0,40734	0,05613	0,40734	2025
СКСиМ. Химическая лаборатория Муфельная печь	0202	0,00019	0,00102	0,00019	0,00102	0,00019	0,00102	0,00019	0,00102	0,00019	0,00102	2025
ЦРГО РМУ. Сварочный пост	0210	0,02169	0,07946	0,02169	0,07946	0,02169	0,07946	0,02169	0,07946	0,02169	0,07946	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Сварочные работы	0211	0,00185	0,0012	0,00185	0,0012	0,00185	0,00120	0,00185	0,00120	0,00185	0,0012	2025
Склад строй-материалов. Печка бытовка на складе.№3	0213	0,00384	0,06796	0,00384	0,07042	0,00384	0,07042	0,00384	0,07042	0,00384	0,07042	2025
ИТОГО по организованным источникам		32,7597703	275,884574	32,7622703	275,739804	32,7622703	275,739804	32,7622703	275,739804	-	-	-
Неорганизованные источники												
Участок взрывных работ (УВР). * Взрывные работы	6001	0	35,31450	0	35,31450	0	35,31450	0	35,31450	0,00000	35,31450	2026
Участок взрывных работ (УВР). * Взрывные работы	6002	0	116,51250	0	116,51250	0	116,51250	0	116,51250	0	116,51250	2025
Добычной цех. УДР-1.Сварочные работы	6042	0,00554	0,01397	0,00554	0,01397	0,00554	0,01397	0,00554	0,01397	0,00554	0,01397	2025
Добычной цех. УДР-2. Газовая резка металла	6043	0,02000	0,06264	0,02	0,06264	0,02000	0,06264	0,02000	0,06264	0,02000	0,06264	2025
Участок взрывных работ (УВР). * Взрывные работы	6044	0	1,3420	0	1,34200	0	1,34200	0,00000	1,34200	0	1,34200	2025
УЗР.Газовая резка металла	6056	0,02000	0,0011	0,02000	0,00110	0,02000	0,00110	0,02000	0,00110	0,02000	0,00110	2025
УВР.Газовая резка металла	6061	0,02000	0,00288	0,02000	0,00288	0,02000	0,00288	0,02000	0,00288	0,02000	0,00288	2025
Цех буровзрывных работ. УБР. Сварочные работы	6063	0,17478	0,06703	0,17478	0,06703	0,174780	0,067030	0,174780	0,067030	0,17478	0,06703	2025
УВПЭП.Сварочные работы	6064	0,01985	0,26346	0,01985	0,26346	0,019850	0,263460	0,019850	0,263460	0,01985	0,26346	2025
Вскрышной цех. УОР. Сварочные работы	6065	0,02169	0,08692	0,02169	0,08692	0,02169	0,08692	0,02169	0,08692	0,02169	0,08692	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Энергоцех. УТС. Сварочные работы	6071	0,02169	0,00555	0,02169	0,00555	0,02169	0,00555	0,02169	0,00555	0,02169	0,00555	2025
УТКР.Сварочные работы	6076	0,02169	0,26005	0,02169	0,26005	0,02169	0,26005	0,02169	0,26005	0,02169	0,26005	2025
УЭС.Газовая резка металла	6079	0,01800	0,00810	0,01800	0,00810	0,01800	0,00810	0,01800	0,00810	0,01800	0,00810	2025
ДСК.Газовая резка металла	6080	0,01800	0,01296	0,01800	0,01296	0,01800	0,01296	0,01800	0,01296	0,01800	0,01296	2025
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,00000004	0,00000003	0,00000004	0,00000003	0,00000004	0,00000003	0,00000004	0,00000003	0,00000	0,00000	2025
ТБУ. Пост газовой резки металла	6123	0,0140	0,03074	0,01400	0,03074	0,01400	0,03074	0,01400	0,03074	0,01400	0,03074	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Сварочные работы	6127	0,01985	0,02755	0,01985	0,02755	0,01985	0,02755	0,01985	0,02755	0,01985	0,02755	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Полуавтомат наплавки под флюсом	6128	0,00032	0,00041	0,00032	0,00041	0,00032	0,00041	0,00032	0,00041	0,00032	0,00041	2025
ЖДЦ. УПР. Газовая резка металла	6130	0,01800	0,02916	0,01800	0,02916	0,01800	0,02916	0,01800	0,02916	0,01800	0,02916	2025
ВУ.Сварочные работы	6140	0,03685	0,15791	0,03685	0,15791	0,03685	0,15791	0,03685	0,15791	0,03685	0,15791	2025
ЦПВК-1.Сварочные работы	6141	0,05385	0,16513	0,05385	0,16513	0,05385	0,16513	0,05385	0,16513	0,05385	0,16513	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Газовая резка металла	6142	0,01800	0,00972	0,01800	0,00972	0,01800	0,00972	0,01800	0,00972	0,01800	0,00972	2025
ЦРГО. УРКЛ. Шприцмашина. Изготовление РТИ	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
ЦРГО. УРКЛ.Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,0000004	0,00001	0,0000004	0,00001	0,0000004	0,00001	0,0000004	0,00001	0,0000004	0,00001	2025
ДПС «Фестивальная». Обжиг корпусов коробок	6175	0,03213	0,00347	0,03213	0,00347	0,03213	0,00347	0,03213	0,00347	0,03213	0,00347	2025
УППР.Газовая резка металла	6227	0,01800	0,03188	0,01800	0,03188	0,01800	0,03188	0,01800	0,03188	0,01800	0,03188	2025
Склад селитры №1, №2.Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	6269	0,42800	1,98763	0,42800	1,98763	0,42800	1,98763	0,42800	1,98763	0,42800	1,98763	2025
УДР-1.Сжигание самоспасателей	6287	0,03890	0,00042	0,03890	0,00042	0,0389	0,00042	0,0389	0,00042	0,03890	0,00042	2025
Отвал конвейерный №1.Сварочные работы	6288	0,02124	0,00812	0,02124	0,00812	0,02124	0,00812	0,02124	0,00812	0,02124	0,00812	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЦПВК-2. Сварочные работы	6289	0,02924	0,0047	0,02924	0,00470	0,02924	0,00470	0,02924	0,00470	0,02924	0,00470	2025
Отвал Конвейерный №2. Сварочный пост	6301	0	0	0,02124	0,01249	0,02124	0,01249	0,02124	0,01249	0,00000	0,00000	2025
Строительство базы РТА. Производствен-ный корпус	6302	0	0	0,01800	0,04730	0,01800	0,04730	0,01800	0,04730	0,01800	0,04730	2025
Строительство базы ремонта. Мойка машин	6304	0	0	0,22500	0,00081	0,22500	0,00081	0,22500	0,00081	0,22500	0,00081	2025
ЦПВК-2.Сварочные работы.Газовая резка металла	6309	0	0	0,02191	0,03856	0,02191	0,03856	0,02191	0,03856	0,02191	0,03856	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		1,08965044	156,41052	1,37580	156,50968	1,37580	156,50968	1,37580	156,50968	-	-	-
Всего по Углерод оксиду		33,84942074	432,295094	34,13807	432,24948	34,13807	432,24948	34,13807	432,24948	-	-	-
0342 Фтористые газообразные соединения												
Организованные источники												
УВЖТ.Сварочный пост	0029	0,00018	0,00035	0,00018	0,00035	0,00018	0,00035	0,00018	0,00035	0,00018	0,00035	2025
ТЦ АТУ Сварочные работы	0116	0,00035	0,00067	0,00035	0,00067	0,00035	0,00067	0,00035	0,00067	0,00035	0,00067	2025
ТБУ.Сварочный пост	0122	0,00035	0,00126	0,00035	0,00126	0,00035	0,00126	0,00035	0,00126	0,00035	0,00126	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Аппарат для наплавки («путь 32А»).	0125	0,00004	0,00001	0,00004	0,00001	0,00004	0,00001	0,00004	0,00001	0,00004	0,00001	2025
ЦРГО РМУ.Сварочный пост	0210	0,00035	0,0063	0,00035	0,0063	0,00035	0,0063	0,00035	0,0063	0,00035	0,0063	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Сварочные работы	0211	0,00018	0,00012	0,00018	0,00012	0,00018	0,00012	0,00018	0,00012	0,00018	0,00012	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,00145	0,00871	0,00145	0,00871	0,00145	0,00871	0,00145	0,00871	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-1. Сварочные работы	6042	0,00053	0,00394	0,00053	0,00394	0,00053	0,00394	0,00053	0,00394	0,00053	0,00394	2025
Добычной цех. УДР-2. Сварочные работы	6043	0,00167	0,00016	0,00167	0,00016	0,00167	0,00016	0,00167	0,00016	0,00167	0,00016	2025
УРКЛ,Сварочные работы	6060	0,00006	0,00003	0,00006	0,00003	0,00006	0,00003	0,00006	0,00003	0,00006	0,00003	2025
Цех буровзрывных работ. УБР	6063	0,0014	0,00042	0,0014	0,00042	0,0014	0,00042	0,0014	0,00042	0,0014	0,00042	2025
УВПЭП.Сварочные работы	6064	0,00019	0,00045	0,00019	0,00045	0,00019	0,00045	0,00019	0,00045	0,00019	0,00045	2025
Вскрышной цех. УОР. Сварочные работы	6065	0,00037	0,00281	0,00037	0,00281	0,00037	0,00281	0,00037	0,00281	0,00037	0,00281	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Энергоцех. УТС. Сварочные работы	6071	0,00035	0,00016	0,00035	0,00016	0,00035	0,00016	0,00035	0,00016	0,00035	0,00016	2025
УТКР.Сварочные работы	6076	0,00085	0,00331	0,00085	0,00331	0,00085	0,00331	0,00085	0,00331	0,00085	0,00331	2025
ДСК.Сварочные работы	6080	0,00033	0,0007	0,00033	0,0007	0,00033	0,0007	0,00033	0,0007	0,00033	0,0007	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная" Сварочные работы	6127	0,00018	0,00137	0,00018	0,00137	0,00018	0,00137	0,00018	0,00137	0,00018	0,00137	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Полуавтомат наплавки под флюсом	6128	0,00004	0,00005	0,00004	0,00005	0,00004	0,00005	0,00004	0,00005	0,00004	0,00005	2025
ВУ.Сварочные работы	6140	0,00224	0,00541	0,00224	0,00541	0,00224	0,00541	0,00224	0,00541	0,00224	0,00541	2025
ЦПВК-1.Сварочные работы	6141	0,00119	0,00423	0,00119	0,00423	0,00119	0,00423	0,00119	0,00423	0,00119	0,00423	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Сварочные работы	6142	0,00016	0,0002	0,00016	0,0002	0,00016	0,0002	0,00016	0,0002	0,00016	0,0002	2025
Ст. Восточная. ЦРГО.УРЭМ. Сварочные работы	6257	0,00019	0,00011	0,00019	0,00011	0,00019	0,00011	0,00019	0,00011	0,00019	0,00011	2025
Отвал конвейерный №1.Сварочные работы	6288	0,0042	0,00140	0,0042	0,0014	0,0042	0,0014	0,0042	0,0014	0,0042	0,0014	2025
ЦПВК-2.Сварочные работы	6289	0,0042	0,00058	0,0042	0,00058	0,0042	0,00058	0,0042	0,00058	0,0042	0,00058	2025
Отвал конвейерный №2.Сварочные работы	6301	0,00000	0,00000	0,00420	0,00308	0,00420	0,00308	0,00420	0,00308	0,00420	0,00308	2025
Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственны й корпус. Сварочные работы	6302	0,00000	0,00000	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	2025
ЦПВК-2.Сварочные работы	6309	0,00000	0,00000	0,00056	0,00245	0,00056	0,00245	0,00056	0,00245	0,00056	0,00245	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,01815	0,02533	0,02292	0,03088	0,02292	0,03088	0,02292	0,03088	-	-	-
Всего по Фтористым газообр. Соединениям		0,0196	0,03404	0,02437	0,03959	0,02437	0,03959	0,02437	0,03959	-	-	-
0344 Фториды												
Организованные источники												
УВЖТ.Сварочный пост	0029	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	0,00019	0,00028	2025
ТЦ АТУ.Сварочные работы	0116	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	0,00028	0,00052	2025
ТБУ.Сварочный пост	0122	0,00028	0,001	0,00028	0,001	0,00028	0,00100	0,00028	0,00100	0,00028	0,001	2025
ЦРГО РМУ.Сварочный пост	0210	0,00028	0,005	0,00028	0,005	0,00028	0,00500	0,00028	0,00500	0,00028	0,005	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
Склад ГСМ №1. Хранение бензина. Резервуары	6037	0,81000	0,03518	0,81000	0,03518	0,81000	0,03518	0,81000	0,03518	0,81000	0,03518	2025
Резервуар	6308	0	0	0,00270	0,00002	0,00270	0,00002	0,00270	0,00002	0,00270	0,00002	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,81000	0,03518	0,81270	0,03520	0,81270	0,03520	0,81270	0,03520	-	-	-
Всего Непредельных углеводородов (по амилаenam)		0,81000	0,03518	0,81270	0,03520	0,81270	0,03520	0,81270	0,03520	-	-	-
0514 Изобутилен												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы. Труба	0166	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,000003	0,000002	0,000003	0,000002	0,000003	0,000002	0,000003	0,000002	0,000003	0,000002	2025
УТКР. Формовка изделий из резины. Шприцмашина	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
УТКР. Вулканизационный пресс	6168	0,00001	0,00021	0,00001	0,00021	0,00001	0,00021	0,00001	0,00021	0,00001	0,00021	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,00004	0,00022	0,00004	0,00022	0,00004	0,00022	0,00004	0,00022	-	-	-
Всего Изобутилена		0,00004	0,00023	0,00004	0,00023	0,00004	0,00023	0,00004	0,00023	-	-	-
0516 Изопрен												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы. Труба	0166	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	2025
УТКР. Формовка изделий из резины. Шприцмашина	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
УТКР. Вулканизационный пресс	6168	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,000033	0,0000504	0,000033	0,0000504	0,000033	0,0000504	0,000033	0,0000504	-	-	-
Всего Изопрена		0,00003	0,00006	0,00003	0,00006	0,00003	0,00006	0,00003	0,00006	-	-	-
0521 Пропилен												
Организованные источники												

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УРКЛ. Вулканизационные прессы. Труба	0166	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,00000004	0,00000003	0,00000004	0,00000003	0,00000004	0,00000003	0,00000004	0,00000003	0,00000004	0,00000003	2025
УТКР. Формовка изделий из резины. Шприцмашина	6167	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	0,00001	0,000003	2025
УТКР. Вулканизационный пресс	6168	0,00000004	0,00001	0,00000004	0,00001	0,00000004	0,00001	0,00000004	0,00001	0,00000004	0,00001	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,000010	0,000013	0,000010	0,000013	0,000010	0,000013	0,000010	0,000013	-	-	-
Всего Пропилена		0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	-	-	-
0526 Этилен												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы. Труба	0166	0,000001	0,000002	0,000001	0,000002	0,000001	0,000002	0,000001	0,000002	0,000001	0,000002	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,000001	0,000002	0,000001	0,000002	0,000001	0,000002	0,000001	0,000002	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,0000006	0,0000004	0,0000006	0,0000004	0,0000006	0,0000004	0,0000006	0,0000004	0,0000006	0,0000004	2025
УТКР. Формовка изделий из резины. Шприцмашина	6167	0,00001	0,0000004	0,00001	0,0000004	0,00001	0,0000004	0,00001	0,0000004	0,00001	0,0000004	2025
УТКР. Вулканизационный пресс	6118	0,000002	0,00046	0,000002	0,00046	0,000002	0,00046	0,000002	0,00046	0,000002	0,00046	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,000036	0,000468	0,000036	0,000468	0,000036	0,000468	0,000004	0,00047	-	-	-
Всего Этилена		0,000004	0,00047	0,000004	0,00047	0,000004	0,00047	0,000004	0,00047	-	-	-
0602 Бензол												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0			0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
Склад ГСМ №1. Хранение бензина. Резервуары	6037	0,64800	0,02815	0,64800	0,02815	0,64800	0,02815	0,64800	0,02815	0,64800	0,02815	2025
Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственны й корпус. Хранение бензина. Резервуары	6308	0	0	0,00216	0,00002	0,00216	0,00002	0,00216	0,00002	0,00216	0,00002	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,64800	0,02815	0,65016	0,02817	0,65016	0,02817	0,65016	0,02817	-	-	-
Всего по Бензолу:		0,64800	0,02815	0,65016	0,02817	0,65016	0,02817	0,65016	0,02817	-	-	-
0605 Дивинил												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ, Вулканизация камер	6107	0,0000006	0,0000004	0,0000006	0,0000004	0,0000006	0,0000004	0,0000006	0,0000004	0,0000006	0,0000004	2025
Формовка изделий из резины	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,0000326	0,0000504	0,0000326	0,0000504	0,0000326	0,0000504	0,0000326	0,0000504	-	-	-
Всего по Дивинилу:		0,00003	0,00006	0,00003	0,00006	0,00003	0,00006	0,00003	0,00006	-	-	-
0616 Ксилол												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6007	0,45360	0,04500	0,45360	0,04500	0,45360	0,04500	0,45360	0,04500	0,45360	0,04500	2025
Склад ГСМ №1. Хранение бензина. Резервуары. Хранение бензина.	6037	0,048600	0,002110	0,04860	0,00211	0,048600	0,002110	0,048600	0,002110	0,04860	0,00211	2025
УВПЭП. Покраска оборудования	6064	0,29566	0,01021	0,29566	0,01021	0,29566	0,01021	0,29566	0,01021	0,29566	0,01021	2025
УВЖТ. Покраска оборудования	6115	0,1134	0,00225	0,11340	0,00225	0,1134	0,00225	0,1134	0,00225	0,11340	0,00225	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	6121	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6142	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	2025
ЖЛП УПР. Покраска	6180	0,22680	0,01350	0,22680	0,01350	0,22680	0,01350	0,22680	0,01350	0,22680	0,01350	2025
Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6183	0,11340	0,13500	0,11340	0,13500	0,11340	0,13500	0,11340	0,13500	0,11340	0,13500	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Цех буровзрывных работ. УБР. Покраска оборудования эмалью	6185	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	2025
Покраска оборудования эмалью	6186	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	2025
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6187	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	2025
ЦПВК-1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6189	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	2025
УКС. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6190	0,22680	0,00225	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6192	0,23134	0,04590	0,23134	0,04590	0,23134	0,04590	0,23134	0,04590	0,23134	0,04590	2025
ЦРГО. РМУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6194	0,11340	0,12555	0,11340	0,12555	0,11340	0,12555	0,11340	0,12555	0,11340	0,12555	2025
ТП ATV Покраска	6195	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	2025
РСУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6196	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	2025
ЖДЦ. УПР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6197	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	2025
ЖДЦ. УПР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6198	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	2025
АХО. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6199	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	2025
ДСК. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6201	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	2025
Отвал конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6288	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	2025
ЦПВК-2 Покраска оборудования	6289	0,22680	0,00706	0,22680	0,00706	0,22680	0,00706	0,22680	0,00706	0,22680	0,00706	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6007	1,00800	0,15000	1,00800	0,15000	1,00800	0,15000	1,00800	0,15000	1,00800	0,15000	2025
Склад ГСМ №1. Хранение бензина. Резервуары. Хранение бензина.	6037	0,46980	0,02041	0,46980	0,02041	0,46980	0,02041	0,46980	0,02041	0,46980	0,02041	2025
УВР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6061	0,12600	0,03468	0,12600	0,03468	0,12600	0,03468	0,12600	0,03468	0,12600	0,03468	2025
УВЖТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6115	0,01260	0,00542	0,01260	0,00542	0,01260	0,00542	0,01260	0,00542	0,01260	0,00542	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток электродвигателей	6121	0,02520	0,00650	0,02520	0,00650	0,02520	0,00650	0,02520	0,00650	0,02520	0,00650	2025
ТБУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6123	0,35280	0,01123	0,35280	0,01123	0,35280	0,01123	0,35280	0,01123	0,35280	0,01123	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6142	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	2025
УППР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6181	0,01663	0,00322	0,01663	0,00322	0,01663	0,00322	0,01663	0,00322	0,01663	0,00322	2025
УЗР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6182	0,25200	0,00211	0,25200	0,00211	0,25200	0,00211	0,25200	0,00211	0,25200	0,00211	2025
Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6183	0,25200	0,13620	0,25200	0,13620	0,25200	0,13620	0,25200	0,13620	0,25200	0,13620	2025
УТКР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6188	0,25200	0,00200	0,25200	0,00200	0,25200	0,00200	0,25200	0,00200	0,25200	0,00200	2025
ЦПВК-1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6189	0,34272	0,08938	0,34272	0,08938	0,34272	0,08938	0,34272	0,08938	0,34272	0,08938	2025
ДПС. Покраска оборудования эмалью с использованием	6193	0,12600	0,00110	0,12600	0,00071	0,12600	0,00071	0,12600	0,00071	0,12600	0,00071	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЦРГО. РМУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6194	0,25200	0,27900	0,25200	0,27900	0,25200	0,27900	0,25200	0,27900	0,25200	0,27900	2025
ТЦ. АТУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6195	0,22500	0,04080	0,22500	0,04080	0,22500	0,04080	0,22500	0,04080	0,22500	0,04080	2025
РСУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6196	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	0,25200	0,01078	2025
ДСК. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6201	0,50400	0,00850	0,50400	0,00850	0,50400	0,00850	0,50400	0,00850	0,50400	0,00850	2025
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6245	0,25200	0,01840	0,25200	0,01840	0,25200	0,01840	0,25200	0,01840	0,25200	0,01840	2025
Отвал конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6288	0,25200	0,00450	0,25200	0,00450	0,25200	0,00450	0,25200	0,00450	0,25200	0,00450	2025
ЦПВК-2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6289	0,25200	0,00803	0,25200	0,00803	0,25200	0,00803	0,25200	0,00803	0,25200	0,00803	2025
Отвал конвейерный №2. Покраска оборудования эмалью с	6301	0	0	0,25200	0,00500	0,25200	0,00500	0,25200	0,00500	0,25200	0,00500	2025
Строительство базы ремонта технологического автотранспорта.Производственны й корпус. Хранение бензина. Резервуары	6308	0	0	0,00157	0,00001	0,00157	0,00001	0,00157	0,00001	0,00157	0,00001	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		5,47675	0,84304	5,73032	0,84766	5,73032	0,84766	5,73032	0,84766	-	-	-
Всего по Толуолу		5,47675	0,84304	5,73032	0,84766	5,73032	0,84766	5,73032	0,84766	-	-	-
0627 Этилобензол												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
Склад ГСМ №1. Хранение	6037	0,01620	0,00070	0,01620	0,00070	0,01620	0,00070	0,01620	0,00070	0,01620	0,00070	2025
Строительство базы ремонта технологического	6308	0	0	0,00005	0,000001	0,00005	0,000001	0,00005	0,000001	0,00005	0,000001	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,01620	0,00070	0,01625	0,00070	0,01625	0,00070	0,01625	0,00070	-	-	-
Всего по Этилобензолу		0,01620	0,00070	0,01625	0,00070	0,01625	0,00070	0,01625	0,00070	-	-	-
0930 Хлоропрен												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,0000001	0,000010	0,0000001	0,000005	0,0000001	0,000005	0,000005	0,000005	0,0000001	0,00001	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,0000001	0,00001	0,0000001	0,000005	0,0000001	0,000005	0,000005	0,000005	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	2025
Формовка изделий из резины	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,000033	0,0000504	0,000033	0,0000504	0,000033	0,0000504	0,000033	0,0000504	-	-	-
Всего по Хлоропрену		0,00003	0,00006	0,00003	0,00006	0,00003	0,00006	0,00004	0,00006	-	-	-
1042 Спирт н-бутиловый												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6007	0,30240	0,04500	0,30240	0,04500	0,30240	0,04500	0,30240	0,04500	0,30240	0,04500	2025
УВР. Покраска оборудования	6061	0,06048	0,01170	0,06048	0,01170	0,06048	0,01170	0,06048	0,01170	0,06048	0,01170	2025
УВЖТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6115	0,00378	0,00195	0,00378	0,00195	0,00378	0,00195	0,00378	0,00195	0,00378	0,00195	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток электродвигателей ЭД	6121	0,00756	0,00307	0,00756	0,00307	0,00756	0,00307	0,00756	0,00307	0,00756	0,00307	2025
ТБУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6123	0,12096	0,00378	0,12096	0,00378	0,12096	0,00378	0,12096	0,00378	0,12096	0,00378	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Покраска	6142	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	2025
УППР. Покраска оборудования	6181	0,06048	0,00159	0,06048	0,00159	0,06048	0,00159	0,06048	0,00159	0,06048	0,00159	2025
УЗР. Покраска оборудования	6182	0,06048	0,00099	0,06048	0,00099	0,06048	0,00099	0,06048	0,00099	0,06048	0,00099	2025
Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6183	0,07560	0,04950	0,07560	0,04950	0,07560	0,04950	0,07560	0,04950	0,07560	0,04950	2025
УТКР. Покраска оборудования	6188	0,07560	0,00060	0,07560	0,00060	0,07560	0,00060	0,07560	0,00060	0,07560	0,00060	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЦПВК-1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6189	0,10282	0,03135	0,10282	0,03135	0,10282	0,03135	0,10282	0,03135	0,10282	0,03135	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6192	0,00514	0,00102	0,00514	0,00102	0,00514	0,00102	0,00514	0,00102	0,00514	0,00102	2025
ДПС. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6193	0,06048	0,00051	0,06048	0,00033	0,06048	0,00033	0,06048	0,00033	0,06048	0,00051	2025
ЦРГО. РМУ. Покраска	6194	0,07560	0,00081	0,07560	0,00081	0,07560	0,00081	0,07560	0,00081	0,07560	0,00081	2025
ТЦ. АТУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6195	0,06750	0,01440	0,06750	0,01440	0,06750	0,01440	0,06750	0,01440	0,06750	0,01440	2025
РСУ. Покраска оборудования	6196	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	0,07560	0,00345	2025
ДСК. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6201	0,15120	0,00255	0,15120	0,00255	0,15120	0,00255	0,15120	0,00255	0,15120	0,00255	2025
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6245	0,06048	0,00906	0,06048	0,00906	0,06048	0,00906	0,06048	0,00906	0,06048	0,00906	2025
Отвал конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6288	0,07560	0,00135	0,07560	0,00135	0,07560	0,00135	0,07560	0,00135	0,07560	0,00135	2025
ЦПВК-2. Покраска оборудования эмалью с использованием	6289	0,07560	0,00090	0,07560	0,00090	0,07560	0,00090	0,07560	0,00090	0,07560	0,00090	2025
Отвал конвейерный №2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6301	0	0	0,07560	0,00150	0,07560	0,00150	0,07560	0,00150	0,07560	0,00150	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		1,59296	0,18703	1,66856	0,18835	1,66856	0,18835	1,66856	0,18835	-	-	-
Всего по Спирт н-бутиловый		1,59296	0,18703	1,66856	0,18835	1,66856	0,18835	1,66856	0,18835	-	-	-
1048 Спирт изобутиловый												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток автоматов ЭП	6121	0,00677	0,00308	0,00677	0,00308	0,00677	0,00308	0,00677	0,00308	0,00677	0,00308	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,00677	0,00308	0,00677	0,00308	0,00677	0,00308	0,00677	0,00308	-	-	-
Всего Спирта изобутилового		0,00677	0,00308	0,00677	0,00308	0,00677	0,00308	0,00677	0,00308	-	-	-
1061 Спирт этиловый												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-2. Покраска оборудования эмалью.	6007	0,2016	0,03000	0,20160	0,03000	0,20160	0,03000	0,20160	0,03000	0,20160	0,03000	2025
УВР. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6061	0,06048	0,01260	0,06048	0,01260	0,06048	0,01260	0,06048	0,01260	0,06048	0,01260	2025
УВЖТ. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6115	0,1008	0,00250	0,10080	0,00250	0,10080	0,00250	0,10080	0,00250	0,10080	0,00250	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	6121	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	2025
ТБУ. Покраска оборудования эмалью	6123	0,16128	0,00347	0,16128	0,00347	0,16128	0,00347	0,16128	0,00347	0,16128	0,00347	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6142	0,10080	0,00310	0,10080	0,00310	0,10080	0,00310	0,10080	0,00310	0,10080	0,00310	2025
УППР. Покраска оборудования эмалью	6181	0,08064	0,00202	0,08064	0,00202	0,08064	0,00202	0,08064	0,00202	0,08064	0,00202	2025
УЗР. Покраска оборудования эмалью	6182	0,08064	0,00114	0,08064	0,00114	0,08064	0,00114	0,08064	0,00114	0,08064	0,00114	2025
Покраска оборудования эмалью	6183	0,1008	0,06500	0,10080	0,06500	0,10080	0,06500	0,10080	0,06500	0,10080	0,06500	2025
УТКР. Покраска оборудования эмалью	6188	0,0504	0,00040	0,05040	0,00040	0,05040	0,00040	0,05040	0,00040	0,05040	0,00040	2025
ЦПВК-1. Покраска оборудования эмалью	6189	0,21974	0,03770	0,21974	0,03770	0,21974	0,03770	0,21974	0,03770	0,21974	0,03770	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Покраска оборудования эмалью	6192	0	0	0,02056	0,00408	0,08064	0,00038	0,02056	0,00408	0,02056	0,00408	2025
ЦРГО. РМУ. Покраска оборудования эмалью	6194	0,1008	0,11160	0,10080	0,11160	0,10080	0,11160	0,10080	0,11160	0,10080	0,11160	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ТЦ. АТУ. Покраска оборудования эмалью	6195	0,09	0,01760	0,09000	0,01760	0,09000	0,01760	0,09000	0,01760	0,09000	0,01760	2025
РСУ. Покраска оборудования эмалью	6196	0,1008	0,00310	0,10080	0,00310	0,10080	0,00310	0,10080	0,00310	0,10080	0,00310	2025
ДСК. Покраска оборудования эмалью	6201	0,1008	0,00170	0,10080	0,00170	0,10080	0,00170	0,10080	0,00170	0,10080	0,00170	2025
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью	6245	0,08064	0,01148	0,08064	0,01148	0,08064	0,01148	0,08064	0,01148	0,08064	0,01148	2025
Отвал конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью	6288	0,0504	0,00090	0,05040	0,00090	0,05040	0,00090	0,05040	0,00090	0,05040	0,00090	2025
ЦПБК-2. Покраска оборудования эмалью	6289	0,0504	0,00100	0,05040	0,00020	0,05040	0,00100	0,11048	0,00100	0,05040	0,00020	2025
Отвал конвейерный №2. Покраска оборудования эмалью	6301	0	0	0,05040	0,00100	0,05040	0,00100	0,05040	0,00100	0,05040	0,00100	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		1,73606	0,30661	1,80702	0,31089	1,86710	0,30799	1,86710	0,31169	-	-	-
Всего Спирта этилового		1,73606	0,30661	1,80702	0,31089	1,86710	0,30799	1,86710	0,30799	-	-	-
1071 Фенол												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0			0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0			-	-	-
Неорганизованные источники												
Склад селитры №1, №2. Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	6269	0,07000	0,32508	0,07000	0,32508	0,07000	0,32508	0,07000	0,32508	0,07000	0,32508	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,07000	0,32508	0,07000	0,32508	0,07000	0,32508	0,07000	0,32508	-	-	-
Всего Фенола		0,07000	0,32508	0,07000	0,32508	0,07000	0,32508	0,07000	0,32508	-	-	-
1119 Этилцеллозольв												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0			0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0			-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-2. Покраска оборудования эмалью.	6007	0,16128	0,02400	0,16128	0,024	0,16128	0,02400	0,16128	0,02400	0,16128	0,024	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УВР. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6061	0,03226	0,00624	0,03226	0,00624	0,03226	0,00624	0,03226	0,00624	0,03226	0,00624	2025
УВЖТ. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6115	0,00202	0,00035	0,00202	0,00035	0,00202	0,00035	0,00202	0,00035	0,00202	0,00035	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	6121	0,00403	0,00104	0,00403	0,00104	0,00403	0,00104	0,00403	0,00104	0,00403	0,00104	2025
ТБУ. Покраска оборудования эмалью	6123	0,06451	0,00201	0,06451	0,00201	0,06451	0,00201	0,06451	0,00201	0,06451	0,00201	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6142	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	2025
УППР. Покраска оборудования эмалью	6181	0,03226	0,00085	0,03226	0,00085	0,03226	0,00085	0,03226	0,00085	0,03226	0,00085	2025
УЗР. Покраска оборудования эмалью	6182	0,03226	0,00054	0,03226	0,00054	0,03226	0,00054	0,03226	0,00054	0,03226	0,00054	2025
Покраска оборудования эмалью	6183	0,04032	0,00797	0,04032	0,00797	0,04032	0,00797	0,04032	0,00797	0,04032	0,00797	2025
УТКР. Покраска оборудования эмалью	6188	0,04032	0,00032	0,04032	0,00032	0,04032	0,00032	0,04032	0,00032	0,04032	0,00032	2025
ЦПВК-1. Покраска оборудования эмалью	6189	0,05484	0,00704	0,05484	0,00704	0,05484	0,00704	0,05484	0,00704	0,05484	0,00704	2025
ДПС «Фестивальная». Покраска оборудования эмалью	6193	0,03226	0,00028	0,12600	0,00071	0,12600	0,00071	0,12600	0,00071	0,12600	0,00071	2025
ЦРГО. РМУ. Покраска оборудования эмалью	6194	0,04032	0,04464	0,05040	0,05580	0,0504	0,0558	0,0504	0,0558	0,0504	0,0558	2025
ТЦ. АТУ. Покраска оборудования эмалью	6195	0,036	0,00288	0,03600	0,00288	0,036	0,00288	0,036	0,00288	0,036	0,00288	2025
РСУ. Покраска оборудования эмалью	6196	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	0,04032	0,00138	2025
ДСК. Покраска оборудования эмалью	6201	0,08064	0,00136	0,08064	0,00136	0,08064	0,00136	0,08064	0,00136	0,08064	0,00136	2025
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью	6245	0,03226	0,00487	0,03226	0,00487	0,03226	0,00487	0,03226	0,00487	0,03226	0,00487	2025
Отвал конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью	6288	0,04032	0,00072	0,04032	0,00072	0,04032	0,00072	0,04032	0,00072	0,04032	0,00072	2025
ЦПВК-2. Покраска оборудования эмалью	6289	0,04032	0,00016	0,04032	0,00016	0,04032	0,00016	0,04032	0,00016	0,04032	0,00016	2025
Отвал конвейерный №2. Покраска оборудования эмалью	6301	0	0	0,04032	0,0008	0,04032	0,0008	0,04032	0,0008	0,04032	0,0008	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,84686	0,10803	0,99100	0,12042	0,99100	0,12042	0,99100	0,12042	-	-	-
Всего Этилцеллозольва		0,84686	0,10803	0,94766	0,17569	0,88718	0,10873	0,88718	0,10873	-	-	-
1210 Бутилацетат												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-2. Покраска оборудования эмалью.	6007	0,20160	0,03000	0,20160	0,03000	0,20160	0,03000	0,20160	0,03000	0,20160	0,03000	2025
УВР. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6061	0,02520	0,00684	0,02520	0,00684	0,02520	0,00684	0,02520	0,00684	0,02520	0,00684	2025
УВЖТ. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6115	0,00252	0,00106	0,00252	0,00106	0,00252	0,00106	0,00252	0,00106	0,00252	0,00106	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	6121	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	0,00504	0,00130	2025
ТБУ. Покраска оборудования эмалью	6123	0,07056	0,00309	0,07056	0,00309	0,07056	0,00309	0,07056	0,00309	0,07056	0,00309	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6142	0,05040	0,00214	0,05040	0,00214	0,0504	0,00214	0,0504	0,00214	0,05040	0,00214	2025
УППР. Покраска оборудования эмалью	6181	0,00333	0,00165	0,00333	0,00165	0,00333	0,00165	0,00333	0,00165	0,00333	0,00165	2025
УЗР. Покраска оборудования эмалью	6182	0,05040	0,00090	0,05040	0,00090	0,0504	0,0009	0,0504	0,0009	0,05040	0,00090	2025
Покраска оборудования эмалью	6183	0,05040	0,02660	0,05040	0,02660	0,0504	0,0266	0,0504	0,0266	0,05040	0,02660	2025
УТКР. Покраска оборудования эмалью	6188	0,05040	0,00040	0,05040	0,00040	0,0504	0,0004	0,0504	0,0004	0,05040	0,00040	2025
ЦПВК-1. Покраска оборудования эмалью	6189	0,06854	0,01754	0,06854	0,01754	0,06854	0,01754	0,06854	0,01754	0,06854	0,01754	2025
ДПС «Фестивальная». Покраска оборудования эмалью	6193	0,02520	0,00045	0,02520	0,00045	0,02520	0,00045	0,02520	0,00045	0,02520	0,00045	2025
ЦРГО. РМУ. Покраска оборудования эмалью	6194	0,05040	0,05580	0,05040	0,05580	0,05040	0,05580	0,05040	0,05580	0,05040	0,05580	2025
ТЦ. АТУ. Покраска оборудования эмалью	6195	0,04500	0,00800	0,04500	0,00800	0,04500	0,00800	0,04500	0,00800	0,04500	0,00800	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
РСУ. Покраска оборудования эмалью	6196	0,05040	0,00214	0,05040	0,00214	0,05040	0,00214	0,05040	0,00214	0,05040	0,00214	2025
ДСК. Покраска оборудования эмалью	6201	0,10080	0,00170	0,10080	0,00170	0,10080	0,00170	0,10080	0,00170	0,10080	0,00170	2025
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью	6245	0,05040	0,00939	0,05040	0,00939	0,0504	0,00939	0,0504	0,00939	0,05040	0,00939	2025
Отвал конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью	6288	0,05040	0,00090	0,05040	0,00090	0,0504	0,0009	0,0504	0,0009	0,05040	0,00090	2025
ЦПВК-2. Покраска оборудования эмалью	6289	0,05040	0,00020	0,05040	0,00020	0,0504	0,0002	0,0504	0,0002	0,05040	0,00020	2025
Отвал конвейерный №2. Покраска оборудования эмалью	6301	0	0	0,05040	0,00100	0,05040	0,00100	0,05040	0,00100	0,05040	0,00100	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		1,00139	0,17010	1,05179	0,17110	1,05179	0,17110	1,05179	0,17110	-	-	-
Всего Бутилацетата		1,00139	0,17010	1,05179	0,17095	1,05179	0,17095	1,05179	0,17095	-	-	-
1215 Дибутилфталат												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	0,0000003	0,00001	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	0,000001	0,0000004	2025
Горячая вулканизация резины. Шприцмашина	6167	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	0,00003	0,00001	2025
Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	0,000002	0,00004	2025
ИТОГО по неорганизованным		0,000033	0,0000504	0,000033	0,0000504	0,000033	0,0000504	0,00003	0,0000504	-	-	-
Всего по Дибутилфталату		0,00003	0,00006	0,00003	0,00006	0,000033	0,00006	0,00003	0,00006	-	-	-
1317 Ацетальдегид												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
Склад селитры №1, №2. Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	6269	0,02000	0,09288	0,02000	0,09288	0,02000	0,09288	0,02000	0,09288	0,02000	0,09288	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,02000	0,09288	0,02000	0,09288	0,02000	0,09288	0,02000	0,09288	-	-	-
Всего по Ацетальгиду		0,02000	0,09288	0,02000	0,09288	0,02000	0,09288	0,02000	0,09288	-	-	-
1325 Формальдегид												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
Склад селитры №1, №2. Сжигание полипропиленовой тары из-под селитры	6269	0,13000	0,60372	0,13000	0,60372	0,13000	0,60372	0,13000	0,60372	0,13000	0,60372	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,13000	0,60372	0,13000	0,60372	0,13000	0,60372	0,13000	0,60372	-	-	-
Всего по Формальдегиду		0,13000	0,60372	0,13000	0,60372	0,13000	0,60372	0,13000	0,60372	-	-	-
1401 Ацетон												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источниии												
Добычной цех. УДР-2. Покраска оборудования эмалью.	6007	0,14112	0,02100	0,14112	0,02100	0,14112	0,02100	0,14112	0,02100	0,14112	0,02100	2025
УВР. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6061	0,03226	0,00594	0,03226	0,00594	0,03226	0,00594	0,03226	0,00594	0,14112	0,02100	2025
УВЖТ. Покраска оборудования эмалью. . Площадка для покраски	6115	0,03226	0,00075	0,03226	0,00075	0,03226	0,00075	0,03226	0,00075	0,03226	0,00594	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	6121	0,00353	0,00091	0,00353	0,00091	0,00353	0,00091	0,00353	0,00091	0,03226	0,00075	2025
ТБУ. Покраска оборудования эмалью	6123	0,06451	0,00192	0,06451	0,00192	0,06451	0,00192	0,06451	0,00192	0,00353	0,00091	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6142	0,03226	0,00143	0,03226	0,00143	0,03226	0,00143	0,03226	0,00143	0,06451	0,00192	2025
УППР. Покраска оборудования эмалью	6181	0,03226	0,00083	0,03226	0,00083	0,03226	0,00083	0,03226	0,00083	0,03226	0,00143	2025
УЗР. Покраска оборудования эмалью	6182	0,03226	0,00051	0,03226	0,00051	0,03226	0,00051	0,03226	0,00051	0,03226	0,00083	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Покраска оборудования эмалью	6183	0,03226	0,01908	0,03226	0,01908	0,03226	0,01908	0,03226	0,01908	0,03226	0,00051	2025
УТКР. Покраска оборудования эмалью	6188	0,03528	0,00028	0,03528	0,00028	0,03528	0,00028	0,03528	0,00028	0,03226	0,01908	2025
ЦПВК-1. Покраска оборудования эмалью	6189	0,07032	0,01232	0,07032	0,01232	0,07032	0,01232	0,07032	0,01232	0,03528	0,00028	2025
ДПС «Фестивальная». Покраска оборудования эмалью	6193	0,03226	0,00026	0,08064	0,00038	0,03226	0,00017	0,03226	0,00017	0,08064	0,00038	2025
ЦРГО. РМУ. Покраска оборудования эмалью	6194	0,03226	0,03604	0,11340	0,12555	0,03226	0,03604	0,03226	0,03604	0,03226	0,00026	2025
ТЦ. АТУ. Покраска оборудования эмалью	6195	0,02880	0,00585	0,02880	0,00585	0,02880	0,00585	0,02880	0,00585	0,03226	0,03604	2025
РСУ. Покраска оборудования эмалью	6196	0,03226	0,00143	0,03226	0,00143	0,03226	0,00143	0,03226	0,00143	0,02880	0,00585	2025
ДСК. Покраска оборудования эмалью	6201	0,07056	0,00119	0,07056	0,00119	0,07056	0,00119	0,07056	0,00119	0,03226	0,00143	2025
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью	6245	0,03226	0,00478	0,03226	0,00478	0,03226	0,00478	0,03226	0,00478	0,07056	0,00119	2025
Отвал конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью	6288	0,03528	0,00063	0,03528	0,00063	0,03528	0,00063	0,03528	0,00063	0,03226	0,00478	2025
ЦПВК-2. Покраска оборудования эмалью	6289	0,03528	0,00014	0,03528	0,00014	0,03528	0,00014	0,03528	0,00014	0,03528	0,00063	2025
Отвал конвейерный №2. Покраска оборудования эмалью	6301	0	0	0,03528	0,00070	0,03528	0,00070	0,03528	0,00070	0,03528	0,00014	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,80728	0,11529	0,97208	0,20562	0,84256	0,11590	0,84256	0,11590	-	-	-
Всего по Ацетону		0,80728	0,11529	0,97208	0,20562	0,84256	0,11590	0,84256	0,11590	-	-	-
1555 Уксусная кислота												
Организованные источники												
СКСиМ. Химическая лаборатория. Вытяжной шкаф	0203	0,00019	0,00225	0,00019	0,00225	0,00019	0,00225	0,00019	0,00225	0,00019	0,00225	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,00019	0,00225	0,00019	0,00225	0,00019	0,00225	0,00019	0,00225	-	-	-
Неорганизованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	
ИТОГО по неорганизованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Всего Уксусной кислоты		0,00019	0,00225	0,00019	0,00225	0,00019	0,00225	0,00019	0,00225	-	-	-
2001 Акрилонитрил												
Организованные источники												

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	2025
Формовка изделий из резины	6167	0,00005	0,00002	0,00005	0,00002	0,000050	0,00002	0,00005	0,00002	0,00005	0,00002	2025
Горячая вулканизация резины	6168	0,000003	0,00007	0,000003	0,00007	0,000003	0,00007	0,000003	0,00007	0,000003	0,00007	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,000054	0,000091	0,000054	0,000091	0,000054	0,000091	0,000054	0,000091	-	-	-
Всего по Акрилонитрилу		0,00006	0,00010	0,00006	0,00010	0,00006	0,00010	0,00006	0,00010	-	-	-
2704 Бензин												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,02500	0,00536	0,02500	0,00536	0,02500	0,00536	0,02500	0,00536	0,02500	0,00536	2025
УТКР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6188	0,50400	0,63000	0,50400	0,63000	0,50400	0,63000	0,50400	0,63000	0,50400	0,63000	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,52900	0,63536	0,52900	0,63536	0,52900	0,63536	0,52900	0,63536	-	-	-
Всего по Бензину		0,52900	0,63536	0,52900	0,63536	0,52900	0,63536	0,52900	0,63536	-	-	-
2735 Масло минеральное нефтяное												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС	6119	0,01800	0,01944	0,018000	0,019440	0,018000	0,019440	0,018000	0,019440	0,01800	0,01944	2025
Хранение отработанных масел.	6170	0,000045	0,0000003	0,000045	0,000000	0,000045	0,0000000	0,000045	0,0000000	0,00005	0,00000	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Закачивание и хранение отработанных масел	6172	0,00016	0,00153	0,000160	0,001530	0,000160	0,001530	0,000160	0,001530	0,00016	0,00153	2025
ДПС «Фестивальная». Резервуары масел	6173	0,00040	0,00051	0,000400	0,000510	0,000400	0,00051	0,00040	0,00051	0,00040	0,00051	2025
ТЦ. АТУ. Хранение и отпуск масел. Резервуары	6202	0,000045	0,00015	0,000045	0,000150	0,000045	0,00015	0,000045	0,00015	0,00005	0,00015	2025
УТКР. Резервуары отработанного масла	6217	0,000045	0,00013	0,000045	0,000130	0,000045	0,00013	0,000045	0,00013	0,00005	0,00013	2025
УВПЭП. Резервуары отработанного масла	6219	0,000045	0,0000005	0,000045	0,000001	0,000045	0,000001	0,000045	0,000001	0,00005	0,00000	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УВПЭП. Приготовление смеси для полива автодорог	6220	0,00090	0,00204	0,000900	0,002040	0,000900	0,00204	0,00090	0,00204	0,00090	0,00204	2025
ДСК. Отпуск масел из бочек	6225	0,00005	0,00001	0,000050	0,000010	0,000050	0,000010	0,000050	0,000010	0,00005	0,00001	2025
УВЖТ. Отпуск масел из бочек	6251	0,00005	0,00002	0,000050	0,000020	0,000050	0,000020	0,000050	0,000020	0,00005	0,00002	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Хранение отработанных масел. Резервуары	6261	0,000030	0,00016	0,000030	0,000160	0,000030	0,000160	0,000030	0,000160	0,00003	0,00016	2025
ВРД. Хранение отработанных масел. Резервуары	6263	0,00007	0,00002	0,000070	0,000020	0,000070	0,000020	0,000070	0,000020	0,00007	0,00002	2025
УДР 2. Места отпуска масла в редукторы	6285	0,00007	0,00004	0,000070	0,000040	0,000070	0,000040	0,000070	0,000040	0,00007	0,00004	2025
Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус. Склад масел. Хранение масел. Резервуары	6306	0	0	0,000040	0,000120	0,000040	0,000120	0,000040	0,000120	0,00004	0,00012	2025
Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Производственный корпус. Склад масел. Хранение отработанных масел. Резервуары	6307	0	0	0,000040	0,000030	0,000040	0,000030	0,000040	0,000030	0,000040	0,000030	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,01991	0,02405	0,01999	0,02420	0,01999	0,02420	0,01999	0,02420	-	-	-
Всего Маслу минеральному нефтяному		0,01991	0,02405	0,01999	0,02420	0,01999	0,02420	0,01999	0,02420	-	-	-
2750 Сольвент нефтя												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6192	0,21672	0,02580	0,21672	0,02580	0,21672	0,02580	0,21672	0,02580	0,21672	0,02580	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,21672	0,02580	0,21672	0,02580	0,21672	0,02580	0,21672	0,02580	-	-	-
Всего по Сольвенту нефтя		0,21672	0,02580	0,21672	0,02580	0,21672	0,02580	0,21672	0,02580	-	-	-

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2752 Уайт-спирит												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6007	0,4536	0,04500	0,45360	0,04500	0,45360	0,04500	0,45360	0,04500	0,45360	0,04500	2025
УВПЭП. Покраска оборудования эмалью	6064	0,24866	0,01001	0,24866	0,01001	0,24866	0,01001	0,24866	0,01001	0,24866	0,01001	2025
УВЖТ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6115	0,1134	0,00225	0,11340	0,00225	0,11340	0,00225	0,11340	0,00225	0,11340	0,00225	2025
УРЭМ. Ванна пропитки обмоток статоров ЭД	6121	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	0,01053	0,00564	2025
ЦПВК 2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6142	0,1134	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	2025
ЖДЦ. УПР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6180	0,2268	0,01350	0,22680	0,01350	0,22680	0,01350	0,22680	0,01350	0,22680	0,01350	2025
Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6183	0,1134	0,13500	0,11340	0,13500	0,11340	0,13500	0,11340	0,13500	0,11340	0,13500	2025
Цех буровзрывных работ. УБР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6185	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	0,27216	0,04500	2025
Покраска оборудования эмалью	6186	0,2268	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	2025
УЭС. УСиП. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6187	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	2025
ЦПВК 1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6189	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	0,03856	0,00585	2025
УКС. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6190	0,22680	0,00225	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	2025
ДПС «Фестивальная». Покраска оборудования эмалью	6193	0	0	0,03226	0,00018	0,02056	0,00408	0,02056	0,00408	0,03226	0,00018	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЦРГО. РМУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6194	0,11340	0,12555	0,25200	0,27900	0,11340	0,12555	0,11340	0,12555	0,25200	0,27900	2025
ТЦ. АТУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6195	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	0,10125	0,00203	2025
РСУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6196	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	0,11340	0,02250	2025
РСУ. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6197	0,00000	0,00000	0,00000	0,00000	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	2026
ЖДЦ. УПР. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6198	0,2268	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	0,22680	0,00225	2025
АХО. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6199	0,2268	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	0,22680	0,00113	2025
ДСК. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6201	0,2268	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	0,22680	0,00675	2025
Отвал Конвейерный №1. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6288	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	0,22680	0,00405	2025
ЦПВК-2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6289	0,22680	0,00090	0,22680	0,00090	0,22680	0,00090	0,22680	0,00090	0,22680	0,00090	2025
Отвал Конвейерный №2. Покраска оборудования эмалью с использованием растворителя	6301	0	0	0,2268	0,0045	0,22680	0,00450	0,22680	0,00450	0,22680	0,00450	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		3,73296	0,46566	4,13062	0,62267	4,20712	0,47537	4,20712	0,47537	-	-	-
Всего по Уайт-спириту		3,73296	0,46566	4,13062	0,62267	4,20712	0,47537	4,20712	0,47537	-	-	-
2754 Углеводороды предельные C12-C19												
Организованные источники												
УРКЛ. Вулканизационные прессы	0166	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	0,000001	0,00001	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,00000	0,00001	0,000001	0,00001	0,00000	0,00001	0,000001	0,00001	-	-	-
Неорганизованные источники												

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УСХ. Склад ГСМ №2. Отпуск ГСМ через топливную систему	6030	0,19540	1,79405	0,19540	0,97943	0,19540	0,97943	0,19540	0,97943	0,19540	1,79405	2025
ЦРГО. РМУ. Мойка деталей топливной аппаратуры	6032	0,13741	0,08904	0,13741	0,08904	0,13741	0,08904	0,13741	0,08904	0,13741	0,08904	2025
Склад ГСМ №1. Хранение керосина. Резервуар	6037	30,54318	1,32304	30,6995	1,50708	30,6995	1,50708	30,6995	1,50708	30,69950	1,50708	2025
ДПС «Фестивальная». Колонка и насос дизтоплива (ТРК-3, путь 17)	6075	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	2025
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,154367	0,095935	0,154367	0,095935	0,154367	0,095935	0,154367	0,095935	0,15437	0,09594	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Мойка деталей топливной аппаратуры	6118	0,08936	0,04711	0,08936	0,04711	0,08936	0,04711	0,08936	0,04711	0,08936	0,04711	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Мойка деталей топливной аппаратуры	6119	0,24733	0,13850	0,24736	0,13851	0,24736	0,13851	0,24736	0,13851	0,24733	0,13850	2025
Горячая вулканизация резины. Электронагреватель "Nilos".	6168	0,00002	0,00051	0,00002	0,00051	0,00002	0,00051	0,00002	0,00051	0,00002	0,00051	2025
ДПС. Колонки дизтоплива (ТКР-1, ТРК-2)	6173	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	0,02779	0,02149	2025
ЖДЦ. УПР. Ж.-д. стрелочные переводы	6249	0,08169	1,70346	0,08169	1,70346	0,08169	1,70346	0,08169	1,70346	0,08169	1,70346	2025
ЖДЦ. УСЦБ. Оборудование УСЦБ	6250	0,05791	0,12979	0,05791	0,12979	0,05791	0,12979	0,05791	0,12979	0,05791	0,12979	2025
УВЖТ. Мойка деталей	6252	0,12367	0,08904	0,12367	0,08904	0,12367	0,08904	0,12367	0,08904	0,12367	0,08904	2025
Склад строительных материалов №4. Смеситель асфальта	6282	0,00438	0,00016	0,00438	0,00016	0,00438	0,00016	0,00438	0,00016	0,00438	0,00016	2025
УДР-1. Сжигание самоспасаталей	6287	0,00310	0,00003	0,0031	0,00003	0,00310	0,00003	0,0031	0,00003	0,00310	0,00003	2025
Строительство базы ремонта технологического автотранспорта. Участок ремонта ДВС топливной аппаратуры и узлов трансмиссии. Испытание топливной аппаратуры	6304	0	0	0,10442	0,0291	0,10442	0,0291	0,10442	0,0291	0,10442	0,02910	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		31,69340	5,45365	31,95417	4,85218	31,95417	4,85218	31,95417	4,85218	-	-	-
Всего по Углеводородам предельным C12-C19		31,69340	5,45366	31,95417	4,85219	31,95417	4,85219	31,95417	4,85219	-	-	-

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2868 Эмульсол												
Организованные источники												
		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
ЦРГО. РМУ. Мех. обработка металла	6059	0,00018	0,00236	0,00018	0,00236	0,00018	0,00236	0,00018	0,00236	0,00018	0,00236	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточное". Мех.обработка металла. Станки	6153	0,00035	0,00207	0,00035	0,00207	0,00035	0,00207	0,00035	0,00207	0,00035	0,00207	2025
УТКР. Металлообрабатывающие станки	6156	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,00059	0,0046	0,00059	0,0046	0,00059	0,0046	0,00059	0,0046	-	-	-
Всего по Эмульсолу		0,00059	0,0046	0,00059	0,0046	0,00059	0,0046	0,00059	0,0046	-	-	-
Пыль неорганическая с 20%<SiO ₂ <70%												
Организованные источники												
Котельная на площадке ст.Восточная. Котлоагрегаты КЕ- 25-14С. Труба котельной	0005	44,11156	374,40365	44,11156	374,40365	44,11156	374,40365	44,11156	374,40365	44,11156	374,40365	2025
Котельная на площадке ст.Восточная. Галерея топливоподачи. АУ-1 Труба	0006	0,53717	1,93381	0,53717	1,93381	0,53717	1,93381	0,53717	1,93381	0,53717	1,93381	2025
УТКР на ст. Восточная.	0015	0,73085	6,57765	0,73085	6,57765	0,73085	6,57765	0,73085	6,57765	0,73085	6,57765	2025
УТКР на ст. Восточная. Приемный бункер пункта погрузки П4В-1 (путь 19). АУ В-2 Труба	0016	0,50868	4,5781	0,50868	4,5781	0,50868	4,5781	0,50868	4,5781	0,50868	4,57810	2025
УТКР на ст. Восточная. Приемный бункер пункта погрузки П4В-2 (путь 16). АУ В-1 Труба	0017	0,76049	6,84438	0,76049	6,84438	0,76049	6,84438	0,76049	6,84438	0,76049	6,84438	2025
УТКР на ст. Восточная. Приемный бункер пункта погрузки П4В-2 (путь 17). АУ В-2 Труба	0018	0,78769	7,08917	0,78769	7,08917	0,78769	7,08917	0,78769	7,08917	0,78769	7,08917	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Котельная на площадке ст.Восточная. Сортировка угля на котельной. АУ-1 Труба	0019	0,87341	3,14428	0,87341	3,14428	0,87341	3,14428	0,87341	3,14428	0,87341	3,14428	2025
Котельная на площадке ст.Восточная. Сортировка угля на котельной. АУ-2 Труба	0020	0,92219	3,31989	0,92219	3,31989	0,92219	3,31989	0,92219	3,31989	0,92219	3,31989	2025
Подземный тоннель уборки просypeй. Узел перегрузки комплекса уборки просypeй ПП1- 6. АУ В-3 Труба	0024	2,45820	8,84951	2,4582	8,84951	2,45820	8,84951	2,45820	8,84951	2,45820	8,84951	2025
ЦРГО РМУ. Кузнеч-ный горн. Дымовая труба	0033	0,13729	1,99272	0,13729	1,99272	0,13729	1,99272	0,13729	1,99272	0,13729	1,99272	2025
ЦПВК-1. Дробильно- перегрузочный пункт ДПП ДУ №2. Пункт загрузки ДУ №1. АС	0088	0	0	0,79163	2,96673	0,79163	2,96673	0,79163	2,96673	0,79163	2,96673	2025
ЦПВК-1. Дробильно- перегрузочный пункт ДПП ДУ №2. Пункт загрузки ДУ №2. АС	0089	0,48039	13,69691	0,48039	13,69691	0,48039	13,69691	0,48039	13,69691	0,48039	13,69691	2025
ДСК на щебкарьере "Балластный". ДСУ-1. Аспирац. система АУ-1. Труба	0096	1,90784	28,84762	1,90784	28,84762	1,90784	28,84762	1,90784	28,84762	1,90784	28,84762	2025
ДСК на щебкарьере "Балластный". ДСУ-2. Аспирац. система АУ-2. Труба	0097	0,86464	13,07341	0,86464	13,07341	0,86464	13,07341	0,86464	13,07341	0,86464	13,07341	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Труба	0125	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001	2025
ВКС1 (С1). Перегрузка вскрыши с ВКС1(С1) на ВКС2(С2). А5	0153	1,77327	27,13108	1,77327	27,13108	1,77327	27,13108	1,77327	27,13108	1,77327	27,13108	2025
ВКС2 (С2). Перегрузка вскрыши с ВКС2 (С2) на ВКП1-ЦПВК 1.	0154	1,20847	18,48964	1,20847	18,48964	1,20847	18,48964	1,20847	18,48964	1,20847	18,48964	2025
УППР. Бытовой теплогенератор. Труба	0163	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	2025
УППР. Бытовой теплогенератор. Труба	0164	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	2025
УППР. Бытовой теплогенератор. Труба	0165	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	0,04805	0,85106	2025
ЦПВК-2. Дробильно- перегрузочный пункт ДПП ДУ №3. АС А1. С 2024 г. - А5	0179	2,60788	0,77008	2,60788	0,77008	2,60788	2,60788	2,60788	0,77008	2,60788	0,77008	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Центральная конвейерная линия КЛП2-3. АУ А2 Труба	0181	0,87062	14,61814	1,74124	14,61814	1,74124	14,61814	1,74124	14,61814	1,74124	14,61814	2025
Южная конвейерная линия №2 КЛП3-3. АУ А4 Труба	0182	1,69342	28,43318	3,38684	28,43318	3,38684	28,43318	3,38684	28,43318	3,38684	28,43318	2025
Северная конвейерная линия КЛП4-3. АУ А3 Труба	0183	2,73968	23,00022	2,73968	23,00022	2,73968	23,00022	2,73968	23,00022	2,73968	23,00022	2025
ДПС «Фестивальная».	0195	0,19000	0,08550	0,19000	0,08550	0,19000	0,08550	0,19000	0,08550	0,19000	0,08550	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Кузнечный горн. Дымовая труба	0199	0,13729	0,99636	0,13729	0,99636	0,13729	0,99636	0,13729	0,99636	0,13729	0,99636	2025
СКСиМ. Химическая лаборатория. Муфельная печь. Труба	0202	0,00046	0,00249	0,00046	0,00249	0,00046	0,00249	0,00046	0,00249	0,00046	0,00249	2025
Склад стройматериалов. Печка- бытовка на складе №3. Труба	0213	0,00938	0,16606	0,00938	0,16606	0,00938	0,16606	0,00938	0,16606	0,00938	0,16606	2025
УТКР на ст. Восточная. П4В-1, путь 18, ППУ №1. АУ ПУУ №1. Труба	0216	0,11425	1,02822	0,11425	1,02822	0,11425	1,02822	0,11425	1,02822	0,11425	1,02822	2025
УТКР на ст. Восточная. П4В-1, путь 19, ППУ №1. АУ ПУУ №1. Труба	0217	0,00276	0,02488	0,00276	0,02488	0,00276	0,02488	0,00276	0,02488	0,00276	0,02488	2025
УТКР на ст. Восточная. П4В-2, путь 16, ППУ №1. АУ ПУУ №1. Труба	0218	0,04712	0,42412	0,04712	0,42412	0,04712	0,42412	0,04712	0,42412	0,04712	0,42412	2025
УТКР на ст. Восточная. П4В-2, путь 17, ППУ №1. АУ ПУУ №1. Труба	0219	0,00329	0,02965	0,00329	0,02965	0,00329	0,02965	0,00329	0,02965	0,00329	0,02965	2025
УТКР на ст. Восточная. П4В-1, путь 18, ППУ №2. АУ ПУУ №2. Труба	0220	0,00645	0,05802	0,00645	0,05802	0,00645	0,05802	0,00645	0,05802	0,00645	0,05802	2025
УТКР на ст. Восточная. П4В-1, путь 19, ППУ №2. АУ ПУУ №2. Труба	0221	0,00517	0,04655	0,00517	0,04655	0,00517	0,04655	0,00517	0,04655	0,00517	0,04655	2025
УТКР на ст. Восточная. П4В-2, путь 16, ППУ №2. АУ ПУУ №2. Труба	0222	0,03534	0,31809	0,03534	0,31809	0,03534	0,31809	0,03534	0,31809	0,03534	0,31809	2025
УТКР на ст. Восточная. П4В-2, путь 17, ППУ №2. АУ ПУУ №2. Труба	0223	0,00505	0,04546	0,00505	0,04546	0,00505	0,04546	0,00505	0,04546	0,00505	0,04546	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Участок №8, 12. КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7. Перегрузка угля с конв. КЛМ-5 на конв. КЛМ-4. АУ А1. Труба	0293	2,40184	52,65774	2,40184	52,65774	2,40184	52,65774	2,40184	52,65774	2,40184	52,65774	2025
Участок №8, 12. КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7. Перегрузка угля с конв. КЛЗ-7 на конв. КЛП-5. АУ А2. Труба	0294	3,84074	84,20454	3,84074	84,20454	3,84074	84,20454	3,84074	84,20454	3,84074	84,20454	2025
Участок №8, 12. КЛМ-5, КЛМ-4, КЛП-5, КЛЗ-7. Перегрузка угля с конв. КЛП-5 на конв. КЛМ-5. АУ А3. Труба	0295	2,71938	59,61986	2,71938	59,61986	2,71938	59,61986	2,71938	59,61986	2,71938	59,61986	2025
Комплекс обогащения угля. Пневмосепаратор FGX-12	0296	0,38300	7,66700	0,383	7,667	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	2025
Аспирационная система грохота и ленточных конвейеров. АС А1. Труба	0297	0,26000	3,46788	0,26	3,46788	0,26000	3,46788	0,26000	3,46788	0,26000	3,46788	2025
Центральная конвейерная линия. Комплекс обогащения угля. Установка пневматического обогащения угля FGX-12 №2. Пневмосепа-ратор FGX-12	0298	0,38300	7,66700	0,383	7,667	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	2025
Центральная конвейерная линия. Комплекс обогащения угля. Установка пневматического обогащения угля FGX-12 №3. Пневмосепа-ратор FGX-12	0299	0,38300	7,66700	0,383	7,667	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	2025
Комплекс обогаще-ния угля. Установка пневматического обогащения угля FGX-12 №4. Пневмосепа-ратор FGX-12	0300	0,38300	7,66700	0,383	7,667	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	0,38300	7,66700	2025
ИТОГО по организованным источникам		77,42843	823,19005	80,7841	826,15678	80,7841	827,99458	80,78410	826,15678	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. Выемочно-погрузочные работы. Экскаваторы, перегружатели, конвейеры	6001	3,03977	72,77336	2,99517	72,86979	2,99517	72,86979	2,99517	72,86979	2,99517	72,86979	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Вскрышной цех. Вскрышной участок (ВУ)	6002	10,00034	189,95247	10,00034	189,95247	10,13637	190,95785	10,6948	191,96323	10,69480	191,96323	2027
Вскрышной цех. Вскрышной участок (ВУ). Отвал внешний Прибортовой	6003	4,03258	54,35277	4,03258	54,35277	4,81929	64,95631	4,36621	58,84954	4,81929	64,95631	2026
Участок отвальных работ (УОР). Отвал внешний Фестивальный	6004	6,93911	93,52813	6,93911	93,52813	5,90878	79,64088	5,86075	78,9936	6,93911	93,52813	2025
Подъемные конвейеры (КЛП). Транспортировка угля и внутр. вскрыши	6007	7,36214	24,74974	7,36214	24,74974	7,36214	24,74974	7,36214	24,74974	7,36214	24,74974	2025
Конвейер ленточ-ный распределе- тельный. Транспортировка угля и вскрыши	6008	0,38910	4,1172	0,38910	4,11720	0,38910	4,11720	0,38910	4,11720	0,3891	4,1172	2025
Конвейер приемный передвижной. Транспортировка угля и вскрыши	6009	0,71774	8,32231	0,71774	7,69351	0,71774	7,69351	0,71774	7,69351	0,71774	7,69351	2025
Штабелеукладчик поз. 49. Конвейер ленточный (подача со склада) поз.58 . Усреднительно- погрузочная машина	6010	3,89155	85,19166	3,89155	85,19166	3,89155	85,19166	3,89155	85,19166	3,89155	85,19166	2025
Погрузка угля на п.п. №1, №2. Транспортирование угля. Конвейер	6011	0,68551	4,52104	0,68551	4,52104	0,68551	4,52104	0,68551	4,52104	0,68551	4,52104	2025
Пункт погрузки №2. Транспортирование угля. Конвейер, поз.70	6012	1,10902	6,76131	1,10902	6,76131	1,10902	6,76131	1,10902	6,76131	1,10902	6,76131	2025
Магистральные конвейеры (КЛМ). Транспортировка угля. КЛМ-3	6025	2,26269	6,18117	2,26269	6,18117	2,26269	6,18117	2,2627	6,18117	2,26269	6,18117	2025
КЛМ-4. Пункт перегрузки с с КЛП-4-1 на КЛМ-4	6026	1,00211	2,73970	1,00211	2,7397	1,00211	2,73970	1,00211	2,73970	1,00211	2,73970	2025
Забойные конвейеры (КЛЗ). Транспортировка угля и внутр. вскрыши	6027	3,05377	17,1347	3,05377	17,1347	3,05377	17,1347	3,05377	17,13358	3,05377	17,13470	2027
Вскрышной цех (ВУ) щебкарьер "Балластный". Горные работы	6044	0,95534	16,36073	0,95534	16,36073	0,97915	16,7927	0,97587	16,73326	0,97915	16,79270	2026
Конвейеры ДСК. ДСУ №1	6045	0,10433	1,57745	0,10433	1,57745	0,10433	1,57745	0,10433	1,57745	0,10433	1,57745	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Сортировочная линия. Погрузочно-разгрузочные работы. Разгрузка рядового угля на склад	6050	0,98912	6,22424	0,98912	6,22424	0,98912	6,22424	0,98912	6,22424	0,98912	6,22424	2025
Весодозировочный пункт №1. Дозирование угля и щебня.	6072	0,53431	2,36270	0,53431	2,3627	0,53431	2,36270	0,53431	2,36270	0,53431	2,3627	2025
Весодозировочный пункт №2. Дозирование угля. Перегрузка (экскаватор ЕТ-25)	6073	0,02760	0,54180	0,0276	0,5418	0,02760	0,54180	0,02760	0,54180	0,0276	0,5418	2025
ДПС «Фестивальная». Склад сухого песка	6074	0,01138	5,06250	0,01138	5,0625	0,01138	5,06250	0,01138	5,06250	0,01138	5,0625	2025
ЦПВК №1. ДУ №2. Транспортирование вскрыши	6087	6,97180	15,68649	6,9718	52,28182	6,9718	52,28182	6,97180	52,28182	6,9718	52,28182	2025
Циклично-поточный вскрышной комплекс №1 (ЦПВК-1). Отвал внешний Конвейерный 1	6090	7,42655	100,09795	7,42655	100,09795	7,7875	104,96308	7,14681	96,32751	7,7875	104,96308	2026
ДПС «Фестивальная». Склад экипировочного песка	6094	0,01470	0,03159	0,01470	0,03159	0,01470	0,03159	0,01470	0,03159	0,01470	0,03159	2025
Участок отвальных работ (УОР). Отвал Балластный	6095	0,09288	1,73956	0,09288	1,73956	0,095030	1,77839	0,09716	1,81721	0,09716	1,81721	2027
Разгрузка щебня с конв. на конус. Фракция 40-70мм	6102	1,32603	26,09673	1,32603	26,09673	1,32603	26,09673	1,32603	26,09673	1,32603	26,09673	2025
Разгрузка щебня с конв. на конус. Фракция 20-40мм	6103	1,02240	16,18373	1,0224	16,18373	1,022400	16,183730	1,022400	16,183730	1,0224	16,18373	2025
Разгрузка щебня с конв. на конус. Фракция 5-20мм	6104	1,67184	15,92755	1,67184	15,92755	1,67184	15,92755	1,67184	15,92755	1,67184	15,92755	2025
Разгрузка щебня с конв. на конус. Фракция 0-5мм	6105	2,13581	13,15721	2,13581	13,15721	2,13581	13,15721	2,13581	13,15721	2,13581	13,15721	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". Полуавтомат наплавки под флюсом. Сварочный пост	6128	0,00002	0,00003	0,00002	0,00003	0,00002	0,00003	0,00002	0,00003	0,00002	0,00003	2025
ДПС «Фестиваль-ная». Обжиг корпусов коробок. Площадка, открытый огонь	6175	0,00583	0,00063	0,00583	0,00063	0,00583	0,00063	0,00583	0,00063	0,00583	0,00063	2025
ЦПВК №1. ДУ №2. Гидромолот	6215	0,07000	0,07100	0,07	0,071	0,07000	0,07100	0,07000	0,07100	0,07000	0,07100	2025
Загрузка и отпуск угля. Емкость	6226	0,00064	0,00026	0,00064	0,00026	0,00064	0,00026	0,00064	0,00026	0,00064	0,00026	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЦПВК №2. Дробильно- перегрузочный пункт №1 (северный блок). Транспортирование вскрыши ~~загрузочным конвейером~~	6231	0,88649	4,49154	7,13797	47,39299	7,13797	47,39299	7,13807	56,13139	7,13797	47,39299	2027
КЛМ-5. Транспортировка угля и внутренней вскрыши	6240	0,09251	0,26381	0,09251	0,26381	0,09251	0,26381	0,09251	0,26381	0,09251	0,26381	2025
Энергоцех.УТС. Склад золы	6241	1,72800	1,11645	1,728	1,11645	1,72800	1,11645	1,72800	1,11645	1,72800	1,11645	2025
Вост. ЦРГО. РМУ. Ящик для угля	6256	0,00323	0,00041	0,00323	0,00041	0,00323	0,00041	0,00323	0,00041	0,00323	0,00041	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная".	6260	0,00323	0,00016	0,00323	0,00016	0,00323	0,00016	0,00323	0,00016	0,00323	0,00016	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО. ДПС "Восточная". РСУ. Бетономешалка	6264	0,05262	0,00163	0,05262	0,00163	0,05262	0,00163	0,05262	0,00163	0,05262	0,00163	2025
Сортировочный комплекс.	6278	0,11120	2,89655	0,1112	2,89655	0,11120	2,89655	0,11120	2,89655	0,11120	2,89655	2025
Сортировочный комплекс	6281	0,09855	2,40642	0,09855	2,40642	0,09855	2,40642	0,09855	2,40642	0,09855	2,40642	2025
Склад строительных материалов № 4. Разгрузочно-погрузочные работы	6282	0,35730	0,91078	0,3573	0,91078	0,35730	0,91091	0,35730	0,91078	0,35730	0,91078	2025
Склад строительных материалов № 4. Транспорт	6283	0,05700	0,76830	0,057	0,7683	0,05700	0,76830	0,05700	0,76830	0,05700	0,76830	2025
Временный перегрузочный склад №1.	6291	4,30391	58,00981	4,30391	58,00981	3,17869	42,84364	2,3770	32,03821	4,30391	58,00981	2025
Склад ПСП	6292	0,08933	1,24143	0,08933	1,24143	0,08979	1,24773	0,10760	1,48776	0,08933	1,24143	2025
УТКР на ст. Восточная. Комплекс по обогащению угля	6310	7,32592	68,78508	7,32592	68,78508	7,32592	68,78508	7,32592	68,78508	7,32592	68,78508	2025
Комплекс обогащения угля. ~~Участок № 8-12~~	6311	17,50960	120,23073	17,50960	120,23073	17,50960	120,23073	17,50960	120,23073	17,5096	120,23073	2025
Уборка просыпей от погрузочных пунктов	6313	0,00163	0,00112	0,00163	0,00112	0,001630	0,00112	0,00163	0,00112	0,00163	0,00112	2025
УПК на ст. Восточная. Комплекс по обогащению угля	6314	24,75099	129,63276	24,75099	129,63276	24,75099	129,63276	24,75099	129,63276	24,75099	129,63276	2025
Уборка просыпей от погруз., стац. распредел.конв.	6315	1,00803	18,67475	1,00803	18,67475	1,00803	18,67475	1,00803	18,67475	1,00803	18,67475	2025
Уборка просыпей от погруз., стац. распредел.конв. Перегрузка на склад №2	6316	0,01120	0,00452	0,01120	0,00452	0,01120	0,00452	0,01120	0,00452	0,01120	0,00452	2025
Временный перегрузочный склад №2	6317	0	0	1,98395	30,64141	1,93400	26,06720	2,10738	28,40414	1,98395	30,64141	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Участок отвалных работ	6318	0	0	6,44400	108,34560	6,44400	108,34560	6,44400	108,34560	6,44400	108,34560	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		126,23675	1200,88396	140,87158	1418,83538	139,97619	1402,15903	138,78128	1388,26286	-	-	-
Всего по Пыли неорганической с 20%<SiO ₂ <70%		263,66518	2127,07401	281,65568	2347,99216	280,76029	2333,15361	279,56538	2317,41964	-	-	-
2909 Пыль неорганич. с SiO ₂ <20%												
Организованные источники												
СКСиМ. Химическая лаборатория	0214	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	2025
АХО. Служба качества хим. лабораторий	0215	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	0,00486	0,05110	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,00972	0,10220	0,00972	0,10220	0,00972	0,10220	0,00972	0,10220	-	-	-
Неорганизованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0			0	0	-
ИТОГО по неорганизованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Всего по Пыли неорганич. с SiO2<20%		0,00972	0,10220	0,00972	0,10220	0,00972	0,10220	0,00972	0,10220	-	-	-
2920 Пыль войлочная												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0			-	-	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0			-	-	-
Неорганизованные источники												
Станок шлифовальный обувной мастерской	6272	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	-	-	-
Всего по Пыли войлочной		0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	0,00006	0,00017	-	-	-
2928 Пыль резиновая												
Организованные источники												
	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
ИТОГО по организованным источникам		0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Неорганизованные источники												
ТЦ. АТУ. Вулканизация камер	6107	0,02261	0,00692	0,02261	0,00692	0,02261	0,00692	0,02261	0,00692	0,02261	0,00692	2025
Шероховка конвейер-ной ленты. Шлифма-шинка	6169	0,02260	0,05939	0,0226	0,05939	0,02260	0,05939	0,02260	0,05939	0,0226	0,05939	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,04521	0,06631	0,04521	0,06631	0,04521	0,06631	0,04521	0,06631	-	-	-
Всего по Пыли резиновой		0,04521	0,06631	0,04521	0,06631	0,04521	0,06631	0,0452	0,06631	-	-	-
2930 Пыль абразивная												
Организованные источники												
ТЦ АТУ. Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	0116	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	0,04300	0,01548	2025
ЦПВК-2. УКТТ. Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок. Болгарка	0178	0,00860	0,01814	0,00860	0,01814	0,00860	0,01814	0,00860	0,01814	0,00860	0,01814	2025
УСЦБ. Станок шлифовальный	0191	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	0,00940	0,00122	2025
УСЦБ. Станки. Механическая обработка без охлаждения	0192	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	0,01720	0,00619	2025
Строительство базы РТА. Производственный корпус. Заточной станок	0303	0	0	0,00650	0,00342	0,00650	0,00342	0,00650	0,00342	0,00650	0,00342	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,07820	0,04103	0,08470	0,04445	0,08470	0,04445	0,08470	0,04445	-	-	-
Неорганизованные источники												
Добычной цех. УДР-1. Механическая обработка без охлаждения. Станки	6042	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	0,00760	0,00410	2025
Добычной цех. УДР-2. Станки. Механическая обработка без охлаждения	6043	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	0,00860	0,00098	2025
ЦРГО. РМУ. Мех. обработка металла. Точильно- шлифовальный станок	6059	0,03565	0,06255	0,03565	0,06255	0,03565	0,06255	0,03565	0,06255	0,03565	0,06255	2025
УРКЛ. Вулканизационные прессы. Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	6060	0,04538	0,01613	0,04538	0,01613	0,04537	0,01613	0,04537	0,01613	0,04538	0,01613	2025
УВР. Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	6061	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	0,04300	0,00929	2025
Энергоцех. УТС. Механическая	6068	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	0,00194	0,00049	2025
ДСК. Станки. Механическая обработка без охлаждения	6080	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	0,00270	0,00049	2025

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ТЦ. АТУ. Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	6107	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	0,02000	0,00374	2025
ТБУ. Механическая обработка без охлаждения. Болгарка	6123	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	0,00860	0,00372	2025
ЦРЖДО.ДПС "Восточное". Металлообрабатывающие станки	6150	0,00214	0,00092	0,00214	0,00092	0,00214	0,00092	0,00214	0,00092	0,00214	0,00092	2025
Ст. Фестивальная. ЦРЖДО.ДПС "Восточное". Мех.обработка металла. Заточной станок	6253	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	0,00641	0,00337	2025
Металлообрабатывающие станки	6154	0,00540	0,00500	0,00540	0,00500	0,00540	0,00500	0,00540	0,00500	0,00540	0,00500	2025
УТКР. Металлообрабатывающие станки	6156	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	0,01490	0,02575	2025
УВПЭП. Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	6218	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	0,00680	0,05092	2025
УЭС. УСиП. Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	6246	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	0,00680	0,00049	2025
Сапожная мастерская. Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	6265	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	0,00680	0,03819	2025
Мастерская "Тарлан секьюрити". Механическая обработка без охлаждения. Заточной станок	6266	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	0,00540	0,00023	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,22812	0,22636	0,22812	0,22636	0,22811	0,22636	0,228110	0,22636	-	-	-
Всего по Пыли абразивной		0,30632	0,26739	0,31282	0,27081	0,31281	0,27081	0,31281	0,27081	-	-	-
2936 Пыль древесная												
Организованные источники												
РСУ. Деревообрабаты-вающие	0054	0,01573	0,03521	0,01573	0,03521	0,01573	0,03521	0,01574	0,03521	0,01573	0,03521	2025
РСУ. Пилорама	0201	0,03932	0,00991	0,03932	0,00991	0,03932	0,00991	0,03932	0,00991	0,03932	0,00991	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,05505	0,04512	0,05505	0,04512	0,05505	0,04512	0,05506	0,04512	-	-	-
Неорганизованные источники												

Производство, цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ										Год дос- тижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		Существующее положение 2024год		на 2025год		на 2026год		на 2027год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЖДЦ. УПР. Деревообрабатывающие станки	6248	0,46200	2,59459	0,46200	2,59459	0,46200	2,59459	0,46200	2,59459	0,46200	2,59459	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,46200	2,59459	0,46200	2,59459	0,46200	2,59459	0,46200	2,59459	-	-	-
Всего по Пыли древесной		0,51705	2,63971	0,51705	2,63971	0,51705	2,63971	0,51706	2,63971	-	-	-
2975 Пыль синт.моющего средства												
Организованные источники												
АХО. Стиральные машины	0176	0,00009	0,00207	0,00009	0,00207	0,00009	0,00207	0,00009	0,00207	0,00009	0,00207	2025
ИТОГО по организованным источникам		0,00009	0,00207	0,00009	0,00207	0,00009	0,00207	0,00009	0,00207	-	-	-
Неорганизованные источники												
Стиральные машины бытового корпуса	6271	0,00009	0,00050	0,00009	0,00050	0,00009	0,00050	0,00009	0,00050	0,00009	0,00050	2025
ИТОГО по неорганизованным источникам		0,00009	0,00050	0,00009	0,00050	0,00009	0,00050	0,00009	0,00050	-	-	-
Всего по Пыли синт. моющего средства		0,00018	0,00257	0,00018	0,00257	0,00018	0,00257	0,00018	0,00257	-	-	-
ВСЕГО по разрезу "Восточный"		415,68669	2927,40907	415,52035	3127,81051	414,57154	3112,67275	413,37663	3096,93878	-	-	-
Из них:										-	-	-
ИТОГО по организованным источникам		144,80715	1381,34932	148,25123	1384,20010	148,25123	1386,03790	148,25124	1384,20009	-	-	-
ИТОГО по неорганизованным источникам		270,87954	1546,05975	267,26912	1743,61041	266,32031	1726,63485	265,12539	1712,73869	-	-	-