

НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ

Почтовый адрес

Город	Тараз
Область	Жамбылская
Республика	Казахстан
Предприятие	ИП Шамахсутов Ш.Ш.
БИН	831207302671
Адрес	ул. Кошеней 184 г

Предприятие располагается в Республика Казахстан, Жамбылская область, г. Тараз, ул. Кошеней 184 г.

Основной вид деятельности ИП Шамахсутов Ш.Ш. является производство колбасных изделий по переработке мяса более 3 т/сутки.

Технология полукопченых колбас: - разделка туш, жиловка, первичное измельчение мяса; введение соли, специй, добавок согласно рецептуре; созревание фарша; наполнение оболочек; навешивание; осадка и обжарка (или варка) батонов; охлаждение; копчение горячим дымом и подсушивание.

Ассортимент вырабатываемой продукции:

I.

Изделия колбасные полукопченые «Халал», мусульманские - следующих видов: 1)Особая; 2)При: 3)говяжья; 4)Мусульманская; 5)Элитная; 6)Сервелат Царский; 7)Языковая; 8) Индейка с сыром; 9) Мясной век; 10)Мир; 11)Сарайшык; 12)Бек; 13)Бис; 14)Эдем; 15)Алем; 16) Охотничьи; 17) Кавказска другие изделия колбасные полукопченые;

II.

Изделия колбасные вареные: «Халал», мусульманская - следующих видов: 1) Говяжья мусульманская; 2) Халал; 3) Мусульманская; 4) Молочная мусульманская; 5) Докторская мусульманск 6)Чайная мусульманская; 7) Сосиски; 8) Сардельки и другие изделия колбасные вареные. Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции: 1) непосредственно на колбасной оболочке, 2) на самоклеющейся этикетке. Дата изготовления указывается на металличесю клипсах клипсатором (Белоруссия-1 ед.). Упаковка продукции - в соответствии ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза №769 от 16.08.2011года. Используемая колбасная оболочка - натуральная, искусственная, полиамидная -фибросмок (Россия), фабиус (Россия), фиброус (Япония),; для вареных колбасных изделий - амифлекс (Россия).

Объект оборудован необходимым технологическим оборудованием: электромясорубка (2 ед.- Германия), фаршемешалка (Россия - 2 ед.), куттер (Германия) (2 ед.), шприц вакуумный (Германия, Беларусия - 2 ед.), клипсатор двухсторонний (Белоруссия, 2ед.), 1 варочный котел

емкостью 500 л воды, 4 стационарных коптильных камер, 4 стационарные обжарочные камеры на природном газе, 1 универсальная термокамера (Германия), производственные столы для проведения обвалки, разделки, жиловки, вязки колбасных изделий.

Технологическое оборудование установлено с учетом обеспечения поточности технологических процессов и возможности свободного доступа для обслуживания, ремонта и мытья, содержится в удовлетворительном состоянии. Встречные потоки сырья и готовой продукции исключены.

Основное используемое сырье: мясо говядины, мясо домашней птицы, бараний жир (курдюк), вспомогательные материалы и наполнители - сухое молоко, растительный изолят соевого белка, фосфаты, нитритно-посолочная смесь (натрия), специи, йодированная соль, сахар, крахмал картофельный. Каждая партия поступившего сырья, вспомогательных материалов, сопровождается документами, удостоверяющими их качество, безопасность и документами, обеспечивающими их прослеживаемость.

Производство изделий колбасных осуществляется по технологическим блок-схемам в соответствии с разработанными и утвержденными технологическими инструкциями.

Процесс термической обработки колбас производится в обжарочных, коптильных камерах, термокамере, оснащенных приборами для контроля и регулирования температуры и влажности. Для копчения колбасных изделий используется дым, получаемый в дымогенераторах от опилок или дров лиственных пород. Реализация готовой продукции ведется на объектах торговли, общественного питания области, транспортировка продовольственного (пищевого) сырья и готовой продукции осуществляется по заказу, транспортом заказчиков/поставщиков.

Для мытья и дезинфекции оборудования, инвентаря, помещений используют моющие и дезинфицирующие средства, разрешенные к применению.

Для персонала имеется душевые установки на 4 душевых рожка, с подключением холодной и горячей воды отдельно для женщин и мужчин, гардеробная оборудована индивидуальными вешалками, шкафами на 2 отделения. Всего работников - 10 человек, режим работы - в одну смену; личные медицинские книжки представлены, предварительные и периодические медицинские осмотры, гигиеническое обучение пройдены, санитарной одеждой обеспечены, в комплекте санитарной одежды дополнительно используются резиновые сапоги, перчатки, маски, прорезиновые фартуки. Санитарные узлы оборудованы, вешалками для специальной одежды, раковины для мытья рук, оснащенные средствами для мытья и сушки рук. Инвентарь для уборки и дезинфекции туалетов промаркирован, хранится в специально отведенном месте отдельно от уборочного инвентаря других помещений.



Атмосферный воздух.

Всего на предприятии 8 источников выбросов, из них:

Организованные – 8

От источников выбросов ИП Шамахсутов Ш.Ш. выделяются 8 загрязняющих веществ.

Основной вид деятельности ИП Шамахсутов Ш.Ш. - мини колбасный цех по переработке мяса более 3,0 т/сутки.

Для производства колбасных изделий на предприятии предусмотрены:

Варочный шкаф – 14 шт

Мясорубка

Газ плита – 1 шт

Газовая горелка – 1 шт

Для отопления помещений в зимний период установлены отопительные котлы работающие на газе. – 2 шт. и водогрейный котел.

От источников выбросов выбрасываются загрязняющие вещества в количестве 12.10706704 т/год

Тараз, ИП "Шамахсутов Ш.Ш."

Суммарный коэффициент опасности:	1393.3
Категория опасности:	3
Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; "ПДК" - ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ; "а" - константа, зависящая от класса опасности ЗВ 2. "0" в колонке 9 означает, что для данного ЗВ $M/ПДК < 1$. В этом случае КОП не рассчитывается и в определении категории опасности предприятия не участвует. 3. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)	

Водоснабжение и водоотведение предприятия в период эксплуатации

Водоснабжение ИП Шамахсутов Ш.Ш. осуществляется от существующей

водопроводной сети а сброс сточных вод осуществляется в водонепроницаемый выгреб с последующей откачкой.

По мере накопления сточные воды будут вывозится организацией по договору, в связи с этим мониторинг сточных вод не предусмотрен.

Виды и количество отходов намечаемой хозяйственной деятельности

Лимиты накопления отходов на 2025 - 2034гг.

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
Всего	0	228,033285
в том числе отходов производства	0	225,2833
отходов потребления	0	2,75
Опасные отходы		
Отработанные ртутные лампы		0,003285
Не опасные отходы		
ТБО (коммунальные)		2,75
Отходы мясо переработки		204,8
Использованная упаковка		20,48
Зеркальные		
перечень отходов		

Лимиты захоронения отходов на 2025-2034 год

Наименование отходов	Объем ахороненных отходов на существующее положение, тонн/год	Образование, тонн/год	Лимит захоронения, тонн/год	Повторное использование, переработка, тонн/год	Передача сторонним организация м, тонн/год
1	2	3	4	5	6
Всего		228,033285			228,033285
в том числе отходов производства		225,2833			225,2833
отходов потребления		2,75			2,75
Опасные отходы					
Отработанные ртутные лампы		0,003285			0,003285
Не опасные отходы					
ТБО (коммунальные)		2,75			2,75
Отходы мясо переработки		204,8			204,8
Использованная упаковка		20,48			20,48

Зеркальные					
перечень отходов					

Характеристика отходов и вторичных продуктов

Отходы производства, образующиеся в процессе хозяйственной деятельности размещаются на специально подготовленных накопителях.

К отходам производства (промышленным) относятся:

- Отработанные ртутные лампы;

К отходам потребления (бытовым, коммунальным) относится твердые бытовые (коммунальные) отходы (ТБО), образующиеся в результате амортизации предметов и самой жизни эксплуатационного персонала.

Все отходы производства и потребления подлежат временному хранению в специально отведенных и оборудованных местах. Затем осуществляется передача отходов специализированной организации, либо на утилизацию на самом предприятии.

Расчет количества отработанных люминесцентных ламп

Отход: Отработанные люминесцентные лампы

В результате эксплуатации осветительных приборов образуются отходы в виде отработанных люминесцентных ламп. Расчет нормативного количества отработанных люминесцентных ламп производится по формуле:

$$N_{\text{л}} = k * n * m * T * \Phi / H,$$

где:

k - переводной коэффициент тонн в граммы = 10^{-6}

n - количество ламп на предприятии, шт;

m - масса одной лампы, г

T - среднее время работы в сутки, час

Φ - число рабочих дней в году;

H - нормативный срок службы ртутной лампы, час

Таблица 3.3

Расчет количества отработанных люминесцентных ламп в 2025 - 2034 гг.

п - количество ламп на предприятии, шт	м - масса одной лампы, г	Т- среднее время работы в сутки, час	Φ- число рабочих дней в году	Н- нормативный срок службы ртутной лампы, час	Количество отхода, т/год
1	2	3	4	5	6
30	300	12	365	12000	0,003285
					0,003285

Количество отработанных люминесцентных ламп составит - **0,003285т/год.**

Расчет количества образования твердых бытовых отходов

Отход: Твердые бытовые отходы

Количество работников, чел, $N = 30$

Норматив образования на ед, кг/год $n = 75$

Количество образования отходов, тн/год $M1$

$$M1 = N * n / 1000$$

$$M1 = 2,25 \text{ т/год}$$

Смет с территории

Площадь убираемой территории, м2, $S = 100$

Норматив образования на м2, тн $n = 0,005$

Количество образования отходов, тн/год

$$M4 = N * n * Q = 100 * 0,005$$

$$M4 = 0,5 \text{ т/год}$$

Итого:

Отход	Кол-во, т/год
Твердые бытовые отходы	2,75

Согласно СП «Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления" Приказ и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 25 декабря 2020 года № ҚР ДСМ-331/2020, по степени опасности отходы производства подразделяются на четыре класса опасности:

- 1 класс – чрезвычайно опасные;
- 2 класс – высоко опасные;
- 3 класс – умеренно опасные;
- 4 класс – мало опасные;
- 5 класс – неопасные

Допускается накопление и временное хранение отходов сроком не более шести месяцев, до их передачи третьим лицам, осуществляющим работы по утилизации, переработке, а также удалению отходов, не подлежащих переработке или утилизации. Отходы в жидком и газообразном состоянии хранятся в герметичной таре. По мере накопления отходы удаляют с территории промобъекта или проводят их обезвреживание на производственном объекте.

Влияние шума и вибрации.

Шум является неизбежным видом воздействия на окружающую среду при выполнении различных видов работ независимо от вида деятельности. В силу специфики работ уровни шума будут изменяться в зависимости от используемых видов техники (оборудования).

Среди физических воздействий на людей на данном производстве следует выделить шум. Работающая техника способна издавать уровень шума 80-90 ДБА.

Шум высоких уровней может мешать работе, общению, ослабить слух. Постоянное

воздействие сильного шума может не только отрицательно повлиять на слух, но и вызвать другие вредные последствия - шум в ушах, головокружение, головную боль, повышение усталости.

Нормы устанавливают параметры шума, воздействие которого в течение длительного времени не вызовет изменений в наиболее чувствительных к шуму системах организма. При 45 ДБА - человек чувствует себя неудобно, а при 60 ДБА в течение длительного времени приводит к потере здоровья. Эти рамочные ограничения по шуму для людей следует соблюдать для персонала, находящегося в рабочей зоне и вблизи ее.

При интенсивности звука более 80 ДБА работники производственной зоны должны применять средства индивидуальной защиты от шума (наушники, вкладыши, шлемы). Эффективность снижения шума средствами индивидуальной защиты колеблется от 10 до 40 ДБ.

Запрещается даже кратковременное пребывание в зонах звукового давления выше 135 ДБ. Максимальный уровень непостоянного шума не должен превышать 110 ДБА, а импульсного-125 ДБ.

Воздействию электрического поля распределительных узлов (РУ) может подвергаться только обслуживающий персонал. РУ выполняются с учетом действующих Норм и Правил по охране труда при работе на подстанциях, где определен необходимый комплекс средств защиты и защитных мероприятий, обеспечивающих безопасные условия труда на РУ и технические требования к средствам защиты.

При соблюдении всех требований в процессе эксплуатации электрической части технологического оборудования влияние электромагнитного поля на персонал на территории РУ исключается.

Рекомендуется в процессе эксплуатации проводить своевременно технический осмотр и предупредительные ремонты оборудования. Необходимо контролировать уровень шума, не допуская их увеличения выше нормы. (Приказ Министра национальной экономики Республики Казахстан от 28 февраля 2015 года № 169. Об утверждении Гигиенических нормативов к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека).

Источники шумового воздействия и вибрации нестационарные, а после окончания строительства воздействие шума и вибрации исключается.

Воздействие ЭМП.

Инструментальные замеры, проведенные ТУ ДГСЭН, при выборе земельного участка, нарушений фона не выявили. Источников электромагнитных полей радиочастотного

диапазона в районе площадки нет и их использование не планируется. В связи с этим контроль за определением уровней электромагнитных полей не планируется.

Воздействие на почвы.

По сравнению с атмосферой или поверхностными водами, почва самая малоподвижная среда. В пределах рассматриваемой территории экзогенные геологические процессы (оползни, карст, суффозия, техногенез) не наблюдаются, геоэкологические процессы (повышение уровня грунтовых вод, выветривание, эоловые процессы, поверхностный смыв, овражная эрозия) отсутствуют.

Площадка строительства представлена неиспользуемыми землями. И изменение химических свойств, а именно: уменьшение содержания запасов гумуса, азота, увеличение щелочногидролизуемого азота, уменьшение содержания подвижных форм фосфора, является следствием функционирования автомобильных и железных дорог и экосистемы теряют важнейший природный фильтр и универсальный адсорбент, каким являются почвы. Нарушается влажностный режим застроенных территорий, что способствует развитию подтоплений. В процессе производственной деятельности человека происходит разрушение и снос верхнего плодородного слоя ветром или водным потоком, т.е. развивается эрозия почв. С эрозией почв на производственных площадках следует активно бороться с помощью различных противоэрозионных мероприятий (возведение простейших гидротехнических сооружений, обустройство территории с твердым покрытием и т.д.).

Основываясь на технологии производства работ можно заключить, что характер воздействия, не повлечет за собой ухудшения химико-физических свойств почвы.

Воздействие на растительность

Воздействие на растительность обычно выражается двумя факторами: через нарушение растительного покрова и посредством выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, которые, оседая, накапливаются в почве и растениях.

На территории расположения предприятия преобладает растительность, характерная для данного региона Жамбылской области.

При оценке воздействия на окружающую среду при производственной деятельности все стороны был рассмотрен вопрос о влиянии выбросов ЗВ на растения и рекомендованы растительно-древесные формы для благоустройства территории и СЗЗ наиболее устойчивые для данного типа производства, обладающие высокой рекреационной способностью, максимальным saniрующим, ассимилирующим и фитонцидным эффектом, но дающие наибольший вклад в природоохранный эффект.

Где одним из важных факторов, обеспечивающим охрану атмосферного воздуха,

является озеленение зон пыли - газоустойчивыми древесно-кустарниковыми насаждениями. Санитарно-гигиенические функции, которых проявляются, прежде всего, в их способности снижать концентрацию углекислоты в воздухе и одновременно обогащать ее кислородом, а также оказывать значительное влияние на температурный режим. Установлено, что температура атмосферного воздуха в зеленых насаждениях на 2-3°C ниже, чем на открытых площадках, а относительная влажность в посадках повышена на 15%.

Воздействие вредных выбросов в атмосферу на растительность будет не постоянным по месту и времени в течение года.

Наиболее интенсивное воздействие будет в период ведения работ. При вводе в эксплуатацию данного объекта, воздействие на растительность будет незначительно.

При соблюдении всех правил эксплуатации, дополнительного отрицательного влияния на растительную среду оказывать не будет.

Воздействие на животный мир

Антропогенное воздействие на животный мир в результате производственно - хозяйственной деятельности человека может быть двух видов:

- непосредственное воздействие на организм, приводящих к накоплению в различных тканях внутренних органов вредных веществ, которые могут привести к необратимым процессам и как следствие к гибели животного.
- нарушение исходных мест обитания, что приводит к замещению одних видов другими.

Так территория предполагаемого расположения проектируемого объекта находится на территории с уже антропогенно-измененным ландшафтом, то изменений местообитаний не предвидится.

Основной негативный фактор воздействия на животный мир в районе расположения – опосредованный фактор беспокойства, не оказывающий на животных непосредственного физико-химического воздействия.

Вытеснению животных способствует непосредственно изъятие участка земель под постройки автодороги, сокращение в результате этого кормовой базы. Прежде всего, страдают животные с малым радиусом активности (беспозвоночные, пресмыкающиеся, мелкие млекопитающие).

Эти факторы оказывают незначительное влияние на наземных животных в виду их малочисленности. К тому же обитающие в прилегающем районе животные уже адаптированы к новым условиям. Кроме того производственная деятельность объекта

образования не вызовет фактора беспокойства для бионтов, чей биоценоз может быть приурочен к массиву.

Дополнительного влияния на животный мир не происходит. Эпидемий животных в зоне влияния не наблюдается.

Животный мир окрестностей сохранится в существующем виде, характерном для данного региона.

Животный мир окрестностей сохранится в существующем виде, характерном для данного региона.

Дополнительного влияния на животный мир не происходит.

ОЦЕНКА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО РИСКА.

Руководство предприятия в полной мере осознает свою ответственность по данной проблеме, и будет обеспечивать:

безопасную эксплуатацию предприятия, взаимодействуя с органами надзора и инспекциями, отвечающими за экологическую безопасность и здоровье местного населения и работающего персонала, соблюдение нормативных требований Республики Казахстан в области охраны окружающей среды на всех этапах хозяйственной деятельности.

Как показывает практика ведения аналогичных работ, наиболее значимые последствия для окружающей среды могут иметь последствия различных аварийных ситуаций, которые в процессе реализации проектируемых работ можно предусмотреть заранее.

Оценка вероятности возникновения аварийной ситуации при осуществлении данного проекта используется для оценки:

- потенциальных событий или опасностей, которые могут привести к аварийной ситуации с вероятным негативным воздействием на окружающую среду
- вероятности и возможности реализации таких событий
- потенциальной величины или масштаба экологических последствий, которые могут возникнуть при реализации события.

11.1 Причины возникновения аварийных ситуаций

Наиболее вероятными аварийными ситуациями, которые могут возникнуть в результате хозяйственной деятельности и существенным образом повлиять на сложившуюся экологическую ситуацию, являются:

- технологические отказы, обусловленные нарушением норм технологического режима производства или отдельных технологических процессов;

- механические отказы, вызванные или полным разрушением или износом технологического оборудования или его деталей;
- организационно-технические отказы, обусловленные прекращением подачи электроэнергии, ошибками персонала и т.д.;
- чрезвычайные события, обусловленные пожарами, взрывами;
- стихийные, вызванные стихийными природными бедствиями - наводнения, землетрясения, сели и т.д.

При размещении сырьевых материалов и отходов на территории предприятия следует предусматривать возможность аварийных ситуаций. Такие ситуации могут иметь место в случае сверхнормативного накопления отходов вблизи пешеходных проходов или транспортных проездов, накоплении отходов на неподготовленных для данного отхода площадках, при совместном размещении отходов без учета их свойств и классов опасности и т.д.

В случае возникновения пожаров на объектах предприятия их ликвидация должна осуществляться с применением всех имеющихся средств пожаротушения и привлечения специализированных пожарных формирований.

Для предотвращения других аварийных ситуаций в большинстве случаев требуется систематический контроль за выполнением технических инструкций и мероприятий по охране труда и пожарной профилактике.

Анализ сценариев наиболее вероятных аварийных ситуаций констатирует возможность возникновения локальной по характеру аварии, которая не приведет к катастрофическим или необратимым последствиям. Своевременное применение запроектированных мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварийных ситуаций позволит дополнительно уменьшить их возможные негативные влияния на окружающую среду, снизить уровни экологического риска.

11.2 Мероприятия по снижению экологического риска

Основными мерами предупреждения вышеперечисленных аварий является строгое исполнение технологической и производственной дисциплины, выполнение проектных решений и оперативный контроль. Мероприятия по охране и защите окружающей среды полностью соответствуют экологической политике, последовательно проводимой предприятием. Принципы этой политики сводятся к следующему:

- минимальное вмешательство в сложившиеся к настоящему времени природные экосистемы;

- сведение к минимуму любых воздействий на окружающую среду в процессе проведения работ

Для того, что бы минимизировать процент возникновения аварийных ситуаций нужно проводить следующие мероприятия:

- Периодическая проверка оборудования на предмет износа и нарушения его деятельности;
- Правильная эксплуатация оборудования;
- Соблюдение правил пожарной безопасности;
- Соблюдение правил хранения и транспортировки отходов