

Утверждаю
Руководитель компании
ТОО «EURASIA ALUMIN»
Сяо Е.
« 7 » Октября 2025 г.



**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
для «Переоборудование котельной под цех по
переработке алюминиевых отходов, строительство цеха
по переработке и плавки меди и строительство склада
по адресу г. Талдыкорган, ул. Абылай Хана, ст-е
№357/3» ТОО «EURASIA ALUMIN»**

Алматы 2025

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая программа производственного экологического контроля (далее ПЭК) для ТОО «EURASIA ALUMIN» расположенного по адресу: г. Талдыкорган, ул. Абылай Хана, стр-е №357/3, разработана в соответствии с требованиями Экологического кодекса Республики Казахстан №400-VI ЗРК от 02.01.2021 г.

Производственный экологический контроль (ПЭК) – это непосредственная деятельность предприятий, организаций, учреждений по управлению воздействием на окружающую среду на основе описания, наблюдения, проведения инструментальных замеров уровня воздействия предприятия на окружающую среду, оценки состояния окружающей среды.

Производственный экологический контроль проводится самим предприятием – природопользователем на своих объектах для обеспечения выполнения в процессе хозяйственной и иной деятельности требований природоохранного законодательства и соблюдения установленных нормативов в области охраны ОС, а также самопроверки рациональности природопользования на своих объектах и выполнения планов мероприятий по ограничению и уменьшению воздействия на ОС.

Согласно ст.182 Экологического кодекса Республики Казахстан, при проведении производственного экологического контроля природопользователь имеет право:

- 1) осуществлять производственный экологический контроль в объеме, минимально необходимом для слежения за соблюдением экологического законодательства РК;
- 2) разрабатывать программу производственного экологического контроля в соответствии с принятыми требованиями с учетом своих технических и финансовых возможностей;
- 3) самостоятельно определять организационную структуру службы производственного экологического контроля и ответственность персонала за его проведение;
- 4) на добровольной основе проводить расширенный производственный экологический контроль.

При проведении производственного экологического контроля природопользователь обязан:

- 1) реализовывать условия программы производственного экологического контроля и документировать результаты;
- 2) следовать процедурным требованиям и обеспечивать качество получаемых данных;
- 3) систематически оценивать результаты производственного экологического контроля и принимать необходимые меры по устранению выявленных несоответствий требованиям экологического законодательства Республики Казахстан;
- 4) представлять в установленном порядке отчеты по результатам производственного экологического контроля в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;
- 5) безотлагательно сообщать в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, установленных в процессе производственного экологического контроля;
- 6) соблюдать технику безопасности;
- 7) обеспечивать доступ государственных экологических инспекторов к исходной информации для подтверждения качества и объективности осуществляемого производственного экологического контроля;
- 8) обеспечивать доступ общественности к программам производственного экологического контроля и отчетным данным по производственному экологическому контролю;

9) по требованию государственных экологических инспекторов представить документацию, результаты анализов и иные материалы производственного экологического контроля, необходимые для осуществления государственного экологического контроля.

Для того, чтобы все условия и технология проведения производственного экологического контроля отвечали установленным требованиям, предварительно разрабатывается Программа производственного экологического контроля.

Цели и задачи Программы производственного экологического контроля

Главной целью производственного экологического контроля является обеспечение достоверной информации о воздействии предприятия на окружающую среду и принятия своевременных мер по предотвращению, сокращению и ликвидации его загрязняющего воздействия.

В Программе ПЭК приводятся методы сбора и анализа измерительных данных о состоянии окружающей среды, перечень исследуемых объектов, контролируемых параметров и критериев качества состояния окружающей среды, схемы расположения производственных объектов с указанием мест отбора проб и проведения инструментальных замеров.

Программа производственного экологического контроля для ТОО «EURASIA ALUMIN» расположенного по адресу: г. Талдыкорган, ул. Абылай Хана, стр-е №357/3, разработана на основе законодательной и нормативной базы в области охраны окружающей среды Республики Казахстан.

Полный перечень законодательных и нормативных документов, применяемых при разработке и проведении производственного экологического контроля, действующих на территории Республики Казахстан, приведен в приложении 2 данной Программы.

Основание для разработки Программы производственного экологического контроля

Согласно Приложению 2 Раздела 2 Экологического кодекса РК намечаемая деятельность относится ко **II категории опасности** (п. 2, пп. 2.1.5. - для плавки, включая легирование, рафинирование и разливку цветных металлов (с проектной производительностью плавки менее 4 тонн в сутки для свинца и кадмия или менее 20 тонн в сутки для других металлов)).

Согласно Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» Утвержденный приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан за № ҚР ДСМ-2 от 11 января 2022 года, Приложение-1, раздел-2, пункт-8, подпункты-2 и 19 (производство цветных металлов в количестве от 100 до 2000 тонн в год) и (производство по вторичной переработке алюминия до 30000 тонн в год с использованием барабанных печей для плавки алюминия и роторных печей для плавки алюминиевой стружки и алюминиевых шлаков) СЗЗ для рассматриваемого объекта составляет 300м. **Класс санитарной опасности объекта – III.**

Разработка Программы производственного экологического контроля осуществляется согласно Приказу МЭГиПР РК от 14 июля 2021 года №250, в соответствии с пунктом 3 ст. 185 ЭК РК, а также подпунктом 2) пункта 3 ст.16 закона РК «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля».

Таблица 1 – Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположен ие по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационн ый номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственног о процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «EURASIA ALUMIN»	331010000	Республика Казахстан, Область Жетісу, г. Талдыкорган, ул. Абылай Хана, ст-е №357/3» широта – 44°58'18.36"C, долгота – 78°24'41.58"B.	240640030329	24420, 24430	Сбор и переплавка вторичных цветных металлов	Товарищество с ограниченной ответственност ью «EURASIA ALUMIN» Адрес: РК, область Жетісу, город Талдыкорған, улица Абылайхана, дом № 372	Согласно Приложению 2 Раздела 2 Экологического кодекса РК намечаемая деятельность относится ко II категории опасности (п. 2, пп. 2.1.5. - для плавки, включая легирование, рафинирование и разливку цветных металлов (с проектной производительностью плавки менее 4 тонн в сутки для свинца и кадмия или менее 20 тонн в сутки для других металлов)). Производственная мощность производственной базы составляет: алюминий – 14 тонн/сутки, 4200 тонн/год, медь – 3 тонны/сутки, 600 тонн/год.

1. Общие сведения по отходам производства и потребления

В соответствии со ст. 338 Экологического Кодекса РК и Классификатором отходов, утвержденного приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314 для отходов производства и потребления установлено три класса:

- опасные;
- неопасные;

- зеркальные (отдельные виды отходов могут быть определены одновременно как опасные и неопасные с присвоением различных кодов в зависимости от уровней концентрации содержащихся в них опасных веществ или степени влияния опасных характеристик вида отходов на жизнь и (или) здоровье людей и окружающую среду).

Период строительства

На этапе строительства цеха и склада предполагается образование следующих видов твердо-бытовых и производственных отходов:

1) *Строительные отходы* – остатки строительных материалов, обломки кирпича, бетона, гипсокартона и пр. Строительные отходы образуются после строительных работ. В состав отхода могут входить, например, остатки цемента, песок, бой керамической плитки, смесь отходов бетона, битого кирпича, штукатурка, кровельный материал, древесины. Размещается в отдельном контейнере и по мере накопления вывозится на основе договора.

2) *Отходы пластмассы* – обрезки и остатки полимерных труб, линолеума, пенопласта и других пластиковых материалов. Размещается в отдельном контейнере и по мере накопления вывозится на основе договора.

3) *Огарки электродов* – остатки сварочных электродов после проведения монтажных и сварочных работ. Отход представляет собой остатки электродов после использования их при сварочных работах в процессе ремонта основного и вспомогательного оборудования. Сварочные электроды собираются в металлические контейнера и по мере их накопления передаются в специализированные предприятия, которые занимаются их утилизацией

4) *Тара из-под лакокрасочных материалов (ЛКМ)* – металлические и пластиковые емкости, загрязнённые остатками краски, грунтовки и т.д. Образуются при выполнении малярных работ. Отходы от красок и лаков, содержат органические растворители или другие опасные вещества. Для временного складирования отходов, сроком не более 6 месяцев, на месте образования отходов предусматривается размещение контейнеров. Вывоз отходов из контейнеров будет осуществляться специализированными организациями на договорной основе.

5) *Твердые бытовые отходы (ТБО)* – коммунальные отходы, образующийся в результате жизнедеятельности рабочих (бумага, упаковка и др.). ТБО образуются в непромышленной сфере деятельности персонала. Отход относится к группе 20 Классификатор отхода «Коммунальные отходы (отходы домохозяйств и сходные отходы торговых и промышленных предприятий, а также учреждений), включая собираемые отдельно фракции», подгруппе 03 «другие коммунальные отходы» - смешанные коммунальные отходы. Отходы накапливаются в контейнерах с твердым покрытием, по мере накопления вывозятся с территории.

6) *Смет с территории* – пыль, грязь, мелкий мусор, подметенный с площадки строительства. Образуются в результате уборки территорий. Отход относится к группе 20 Классификатор отхода «Коммунальные отходы (отходы домохозяйств и сходные отходы торговых и промышленных предприятий, а также учреждений), включая собираемые отдельно фракции», подгруппе 03 «другие коммунальные отходы» - отходы уборки улиц.

**Таблица 2 – Информация по отходам производства и потребления
на период строительства**

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	Строительные отходы	17 01 07	500,0	Передача сторонним организациям по договору
2	Отходы пластмассы	07 02 13	5,0	Передача сторонним организациям по договору
3	Огарки электродов	12 01 13	0,00075	Передача сторонним организациям по договору
4	Тара из-под лакокрасочных материалов (ЛКМ)	08 01 11*	0,0414	Передача сторонним организациям по договору
5	ТБО	20 03 01	1,125	Передача сторонним организациям по договору
6	Смет с территории	20 03 03	27,724	Передача сторонним организациям по договору

Период эксплуатации

В процессе эксплуатации предприятия предполагается образование следующих видов производственных и бытовых отходов:

1) *Шлак от плавки алюминия* – шлаки, которые образуются в результате алюминиевого расплава при высокой температуре, шлак собирается на поверхности, который отделяется от металла. Размещается в отдельном контейнере и по мере накопления вывозится на основе договора.

2) *Медный шлак* – образуется при плавке меди, который формируется на поверхности расплава. Размещается в отдельном контейнере и по мере накопления вывозится на основе договора.

3) *Лом черных металлов* – металлические отходы, пригодные для дальнейшей переработки. Образуется при инструментальной обработке металлов, ремонте приборов, при резке, монтаже и демонтаже конструкций. Сбор отходов металлолома в цехах производится в контейнеры, для крупногабаритных отходов металлолома в цехах оборудованы площадки с твердым покрытием. С площадок временного хранения металлолом вывозится автотранспортом на специализированные предприятия.

4) *Твердые отходы от газоочистки* – пыль и шлам, образующиеся при работе газоочистных установок. В процессе очистки газов во время плавки нержавеющей стали образуются взвешенные частицы (оксиды металлов, шлак, пыль), которые собираются в бункер под пылеулавливающим оборудованием. Для временного складирования отходов, сроком не более 6 месяцев, на месте образования отходов предусматривается размещение контейнеров. Вывоз отходов из контейнеров будет осуществляться специализированными организациями на договорной основе.

5) *Шлам от газоочистки* – влажные и полутвердые отходы, образующиеся в системах очистки дымовых газов. Данные отходы влажные и полутвердые остатки, получаемые в процессе промывки и очистки дымовых газов от загрязнений. Для

временного складирования отходов, сроком не более 6 месяцев, на месте образования отходов предусматривается размещение контейнеров. Вывоз отходов из контейнеров будет осуществляться специализированными организациями на договорной основе.

6) *Отработанные футеровочные материалы от газовой отражательной печи* – огнеупорные отходы, содержащие остатки металла и шлака. Они используются для защиты печи от высоких температур, изнашиваются и заменяются, образуя отходы с остатками металла и шлака. Для временного складирования отходов, сроком не более 6 месяцев, на месте образования отходов предусматривается размещение контейнеров. Вывоз отходов из контейнеров будет осуществляться специализированными организациями на договорной основе.

7) *Отработанные футеровочные материалы от индукционной печи* – огнеупорные отходы, содержащие остатки металла и шлака. Они используются для защиты печи от высоких температур, изнашиваются и заменяются, образуя отходы с остатками металла и шлака. Для временного складирования отходов, сроком не более 6 месяцев, на месте образования отходов предусматривается размещение контейнеров. Вывоз отходов из контейнеров будет осуществляться специализированными организациями на договорной основе.

Изоляционные отходы – остатки пластика, ПВХ или резины от тепло- и звукоизоляционных материалов, которые образуются после монтажа или ремонта систем тепло-, электро- и звукоизоляции. Размещается в отдельном контейнере и по мере накопления вывозится на основе договора.

Огарки электродов – остатки сварочных электродов, содержащие металлические включения. Отход представляет собой остатки электродов после использования их при сварочных работах в процессе ремонта основного и вспомогательного оборудования. Сварочные электроды собираются в металлические контейнера и по мере их накопления передаются в специализированные предприятия, которые занимаются их утилизацией. Классификатор отхода 12 «отходы формования, физической и механической обработки поверхностей металлов и пластмасс», подгруппе 01 «отходы формования, физической и механической обработки поверхностей металлов и пластмасс». Размещается в отдельном контейнере и по мере накопления вывозится с ломом черного металла на основе договора.

8) *Твердые бытовые отходы (ТБО)* – коммунальные отходы от жизнедеятельности персонала (бумага, упаковка и др.). *Твердые бытовые отходы (ТБО)* – коммунальные отходы, образующийся в результате жизнедеятельности рабочих (бумага, упаковка и др.). ТБО образуются в непроизводственной сфере деятельности персонала. Отход относится к группе 20 Классификатор отхода «Коммунальные отходы (отходы домохозяйств и сходные отходы торговых и промышленных предприятий, а также учреждений), включая собираемые отдельно фракции», подгруппе 03 «другие коммунальные отходы» - смешанные коммунальные отходы. Отходы накапливаются в контейнерах с твердым покрытием, по мере накопления вывозятся с территории.

9) *Смет с территории* – пыль, грязь, мелкий мусор с производственных и складских площадок. *Смет с территории* – пыль, грязь, мелкий мусор, подметенный с площадки строительства. Образуются в результате уборки территорий. Отход относится к группе 20 Классификатор отхода «Коммунальные отходы (отходы домохозяйств и сходные отходы торговых и промышленных предприятий, а также учреждений), включая собираемые отдельно фракции», подгруппе 03 «другие коммунальные отходы» - отходы уборки улиц. Отходы накапливаются в контейнерах с твердым покрытием, по мере накопления вывозятся с территории.

10) *Пищевые отходы* – остатки пищи, образующиеся в бытовых помещениях. В процессе проведения работ столовой будут образовываться пищевые отходы, которые обладают твердыми не токсичными свойствами и не растворимы в воде. В целях обеспечения санитарного уровня проектом предусмотрены организационные мероприятия

по сбору и вывозу отходов. Отходы с территории ежедневно вывозятся сотрудниками компании для корма животных.

11) *Промасленная ветошь* – загрязненные маслом и текстильные материалы, используемые при обслуживании оборудования. При работе машин и техники будут образовываться обтирочная промасленная ветошь. Отходы промасленной ветоши собираются в металлические контейнера отдельно, и по мере накопления передаются сторонним организациям для дальнейшей их утилизации и обезвреживания.

12) *Отработанные масла и масляные фильтры* – отходы, образующиеся при техническом обслуживании оборудования и техники. Отходы, образующиеся при замене масел и фильтров в технике и оборудовании. Отходы собираются в металлические контейнера отдельно, и по мере накопления передаются сторонним организациям для дальнейшей их утилизации и обезвреживания.

**Таблица 3 – Информация по отходам производства и потребления
на период эксплуатации**

№ п/п	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	Шлак от плавки алюминия	10 03 16	420,0	Передача сторонним организациям по договору
2	Медный шлак	10 06 01	90,0	Передача сторонним организациям по договору
3	Лом черного металла	12 01 01	0,22	Передача сторонним организациям по договору
4	Твердые отходы от газоочистки (пыль и шлак от газоочистки)	10 03 24	1,8	Передача сторонним организациям по договору
5	Отработанные футеровочные материалы от индукционной печи	16 11 06	2,68	Передача сторонним организациям по договору
6	Отработанные футеровочные материалы от газовой отражательной печи	16 11 06	10,77	Передача сторонним организациям по договору
7	Шлам и осадки от газоочистки	10 03 26	15,9	Передача сторонним организациям по договору
8	Изоляционные отходы (остатки пластики, ПВХ или резины)	19 12 04	0,05	Передача сторонним организациям по договору
9	Огарки электродов	12 01 13	0,000075	Передача сторонним организациям по договору
10	ТБО	20 03 01	2,25	Передача сторонним организациям по договору
11	Смет с территории	20 03 03	27,37	Передача сторонним организациям по договору
12	Пищевые отходы	20 03 01	6,075	Передача сторонним организациям по

				договору
13	Ветошь промасленная	15 02 02*	0,01905	Передача сторонним организациям по договору
14	Отработанные масла, фильтры	16 01 07*	0,2	Передача сторонним организациям по договору

2 Общие сведения об источниках выбросов

Источниками выбросов на предприятии являются:

На период строительства

Организованный источник 0001 – Котлы битумные передвижные

Время работы 100 час/пер.стр. Для разогрева битума используют битумный котел. Параметры источника выброса: дымовая труба, высота – 0,5 м, диаметр – 0,3 м. При сжигании топлива в атмосферный воздух выделяются: диоксид азота, оксид азота, углерод, сера диоксид, углерод оксид.

Организованный источник 0002 – Работа компрессора

При строительно-монтажных работах используются компрессор ЗИФ-55 с двигателем внутреннего сгорания производительностью 5,0 м³/мин. В качестве топлива для работы компрессора используется дизельное топливо.

Расход топлива составляет – 5,18 кг/час; 5,879 т/период.

Время работы компрессора – 1135 час/период.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется через трубу высотой 2,0 м, диаметром 0,1 м.

При сжигании дизельного топлива в атмосферный воздух выделяются: оксид углерода (0337), углерод черный (сажа) (0328), алканы C₁₂-C₁₉ (2754), диоксид азота (0301), оксид азота (0304), формальдегид (1325), диоксид серы (0330), бенз(а)пирен (0703).

Организованный источник 0003 – Бак компрессора

Заполнение баков производится со скоростью 120 л/мин (7,2 м³/ч). Максимальный расход дизельного топлива составит – 11,76 т/период.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется через дыхательный клапан высотой 2,0 м, диаметром 0,05 м.

Основным загрязняющим веществом, выбрасываемым в атмосферу, являются: алканы C₁₂ – C₁₉ (2754), сероводород (0333).

Неорганизованный источник 6001 – Земляные работы

На данном этапе предусмотрены работы по расчистке территории, выемке, обратной засыпке и вывоз вынутого грунта за пределы строительной площадки. При работе в атмосферный воздух выделяются: пыль неорганическая SiO₂ 70-20%.

Неорганизованный источник 6002 – Спецтехника (передвижные источники) (источник выделения пыль и газ)

На территории объекта в период строительства будет задействована специализированная техника (экскаваторы, бульдозеры, автосамосвалы и др.), используемая для проведения земляных, погрузочно-разгрузочных и транспортных работ. При работе в атмосферный воздух выделяются: азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4), азот (II) оксид, сера диоксид, углерод оксид, керосин, формальдегид, акролеин.

Неорганизованный источник 6003 – Сварочные работы

При сварке металлических стыков на территории проектируемого объекта производят сварку электродами марки МР-3 – 50,0 кг. Вредные вещества, выделяемые в

атмосферный воздух при сварочных работах: оксид железа, марганец и его соединения в пересчете на марганца (IV) оксид, фтористые газообразные соединения.

Неорганизованный источник 6004 – Покрасочные работы

В период проведения строительных работ предусмотрены лакокрасочные работы, связанные с нанесением защитно-декоративных покрытий на металлические и строительные конструкции. Для окраски применяются эмаль ПФ-115, грунтовка и растворитель (уайт-спирит).

В процессе работ происходит испарение органических растворителей и выделение в атмосферный воздух загрязняющих веществ, основными из которых являются:

Неорганизованный источник 6005 – Сварка пластиковых труб

Аппарат для пайки. При прокладке полиэтиленовых труб в работе находится не более одного аппарата. При работе в атмосферный воздух выделяются: углерод оксид, винил хлористый.

Неорганизованный источник 6006 – Битумные работы

В период строительства предусматриваются битумные работы, сопровождающиеся выделением загрязняющих веществ в атмосферный воздух

При работе в атмосферный воздух выделяются: углеводороды предельные C12-19 /в пересчете на C/ (592).

На период эксплуатации

Организованный источник 0001 – Дымовая труба 1. Котел отопительный. Сбоку здания цеха по выплавке алюминия предусмотрена топка, в котором будет установлен отопительный котёл марки «STARK», модель L1PB-18 M, работающий на природном газе. Котёл используется для отопления бытового помещения и общежития. Номинальная тепловая мощность оборудования составляет 18 кВт. Для котла предусмотрен отдельный вход, обеспечивающий автономность его эксплуатации.

Параметры источника выброса: дымовая труба, высота – 3,0 м, диаметр – 0,3 м.

Загрязняющие вещества: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод оксид, бензапирен

Неорганизованный источник 6001- Металлический пресс 1 (Metal Baler)

На данном участке под навесом имеется металлический пресс 1 (Metal Baler), предназначенный для подготовки лома цветных металлов к плавке. Поступающее сырьё предварительно сортируется и подвергается механическому прессованию с использованием металлического пресса-пакетировщика марки TYPE-125. Цель процесса – уменьшение объёма материала, удаление избыточной влаги и формирование плотной массы. В результате прессования формируются четырёхгранные заготовки весом около 18 кг, что обеспечивает повышение эффективности последующей термической обработки.

Параметры источника выброса: Открытая площадка, высота – 0,5 м.

Загрязняющие вещества: пыль неорганическая, железо (II, III) оксиды.

Организованный источник 0002 – Дымовая труба 2

На данном источнике имеются источники выделения:

001 - Газовая отражательная печь №1 для плавки алюминиевого лома.

Газовая отражательная печь для плавки алюминиевого лома. Длительность одной плавки 10 часов. Производительность печи – 1,5 т/час, емкость печи по жидкому расплаву алюминия – 14 т/сутки. Время работы печи 10 ч/сут, 3000 ч/год.

002 - Газовая горелка плавильной печи. Отражательная печь мощностью 3000 кВт оснащена газовой горелкой. Максимальный расход природного газа составляет 325,76 м³/ч.

003 – Выгрузка и загрузка шлака. Источник неорганизованных выбросов, связанных с проведением технологических операций выгрузки и загрузки шлака.

Первичный Шлак из печей удаляются через окна специальными инструментами, изготовленными из стали. Шлак помещается в специальные короба и сразу же подается в роторную печь, где происходит плавка первичного шлака, готовый продукт отливается в форму чушек. Вторичный шлак в соотношении 5 процентов от всего производства в качестве шлаковой пыли утилизируется специализированными организациями в строительном производстве.

Источник выделения 004 - Машина для отделения алюминиевого шлака. Оборудование работает в среднем 3–4 ч/сут, или 1095 ч/год, и формирует выбросы загрязняющих веществ при механической обработке алюминиевого шлака.

Параметры источника выброса: дымовая труба, высота – 10,0 м, диаметр – 1,2 м.

Загрязняющие вещества: алюминий оксид, азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, гидрохлорид, сера диоксид, углерод оксид, бенз/а/пирен, пыль неорганическая.

Неорганизованный источник 6002 – Разливка сплава алюминия на литейном конвейере в изложницы

Разливка металла осуществляется через лоток, проходящий через металлоконструкцию устройства. Жидкий металл подается в разливочное колесо и далее равномерно распределяется по изложницам конвейера.

Основные технические данные разливочного устройства: производительность 3–4 т/час; привод устройства – от изложниц конвейера; шаг цепи конвейера – 250 мм. Цех по выплавке Алюминия будет работать 300 дней в году

Параметры источника выброса: открытая площадка.

Загрязняющие вещества: гидрохлорид, фтористые газообразные соединения, взвешенные частицы.

Неорганизованный источник 6003 – Участок складирования шлака - прием, хранение

На данном участке производится прием и хранение шлака, образующийся при плавке алюминия. Шлак хранится на открытой площадке и в больших количествах на территории не накапливаются, передаются сторонним организациям. Пыление происходит при хранении и от сдувания с поверхности.

Параметры источника выброса: Открытая площадка.

Загрязняющие вещества: пыль твердые частицы золы (пыль неорганическая SiO_2 20-70%).

Цех 2 по выплавке Меди

Неорганизованный источник 6004 – Сверлильный станок

На участке по мере необходимости проводится механическая обработка металла на вертикально-сверлильном станке.

Выброс загрязняющих веществ происходит через дефлектор (окно). Местных отсосов и газоочистного оборудования не предусмотрено.

Загрязняющие вещества: взвешенные частицы.

Неорганизованный источник 6005 – Металлический пресс 2 (Metal Baler)

На данном участке под навесом имеется металлический пресс 2 (Metal Baler), предназначенный для подготовки лома цветных металлов к плавке. В процессе работы пресса происходит механическое уплотнение лома, сопровождающиеся выделением пыли металлов и мелких фракций загрязняющих веществ в атмосферу. Выбросы носят неорганизованный характер

Параметры источника выброса: Открытая площадка, высота – 1,0 м.

Загрязняющие вещества: железо (II, III) оксиды, пыль неорганическая.

Организованный источник 0003 - Дымовая труба 3

На данном источнике осуществляется процесс плавки меди в индукционной печи. В качестве сырья используется медный лом в объеме 3,0 т/сутки при 200 рабочих днях в

году. Для отделения шлака применяется машина Dross Separator. Время работы индукционной печи составляет в среднем 2 ч/сутки, или около 400 ч/год

Параметры источника выброса: дымовая труба, высота – 10,0 м, диаметр – 1,5 м.

Загрязняющие вещества: пыль неорганическая, азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод, медь (II) оксид, углерод оксид, сера диоксид, взвешенные частицы.

Неорганизованный источник 6006 – Разливка сплава цветных металлов на литейном конвейере в изложницы

Разливка металла осуществляется через лоток, проходящий через металлоконструкцию устройства. Жидкий металл подается в разливочное колесо и далее равномерно распределяется по изложницам конвейера.

Основные технические данные разливочного устройства: производительность 1 т/час; привод устройства – от изложниц конвейера; шаг цепи конвейера – 250 мм. Цех по выплавке меди будет работать 200 дней в году

Загрязняющие вещества: фтористые газообразные соединения, взвешенные частицы.

Организованный источник 0004 – Кухня 1

На первом этаже общежития расположена кухня со столовой для рабочих, оборудованная четырёхконфорочной плитой, работающей на сжиженном газе. В процессе эксплуатации плиты, а также при термической обработке пищевого сырья (варка, обжаривание и другие кулинарные процессы) образуются выбросы загрязняющих веществ. Эксплуатация плиты осуществляется на постоянной основе

Параметры источника выброса: вытяжка, высота – 2,4 м, диаметр – 0,15 м.

Загрязняющие вещества: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод оксид, пропаналь, гексановая кислота.

Организованный источник 0005 - Кухня 2

На втором этаже общежития расположена кухня со столовой для гостей, оборудованная двухконфорочной плитой, работающей на природном газе. Выбросы вредных веществ формируются в процессе работы плиты и при термической обработке пищевого сырья (варка, обжаривание и другие кулинарные процессы). Эксплуатация плиты носит периодический (непостоянный) характер.

Параметры источника выброса: вытяжка, высота – 6,0 м, диаметр – 0,8 м.

Загрязняющие вещества: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод оксид, бенз(а)-пирен, пропаналь, гексановая кислота.

Неорганизованный источник 6007 – Автопогрузчики (кары)

На территории объекта эксплуатируются автопогрузчики (кары) в количестве 5 единиц, используемые для выполнения погрузочно-разгрузочных работ. Продолжительность работы техники составляет 4 часа в сутки, что в годовом выражении составляет 1200 часов.

Параметры источника выброса: выхлопная труба, высота – 1,0 м, диаметр – 0,05 м.

Загрязняющие вещества: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод, сера диоксид, углерод оксид, керосин, формальдегид, акролеин.

Неорганизованный ненормируемый источник 6008 - Заезд-выезд автотранспорта

По территории предприятия осуществляется движение грузового автотранспорта, перевозящего сырье и готовую продукцию. Автотехника работает на дизельном топливе. Расчёты производятся для оценки влияния передвижных источников на окружающую среду. Величины выбросов от передвижного автотранспорта не нормируются.

Параметры источника выброса: выхлопная труба, высота – 1,0 м, диаметр – 0,05 м.

Загрязняющие вещества: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод, сера диоксид, углерод оксид, керосин, формальдегид, акролеин.

Неорганизованный ненормируемый источник 6009 - Парковочная площадка

Для парковки автотранспорта сотрудников и посетителей на территории организована открытая парковочная площадка на 16 автомашин.

Параметры источника выброса: выхлопная труба, высота – 0,3 м, диаметр – 0,05 м.

Загрязняющие вещества: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, углерод, сера диоксид, углерод оксид, формальдегид, акролеин.

Неорганизованный источник 6010 – Ремонтный участок

На данном участке под навесом осуществляется ремонт оборудования и техники с применением резки и электросварки. Резка металлоконструкций выполняется отрезным станком (болгаркой), работающим на электричестве. Электросварочные работы выполняются, с использованием сварочных ручных аппаратов и электродов типа МР. Расход сварочных материалов - 5 кг/год. При необходимости сварочные и резочные работы могут проводиться с использованием переносных аппаратов на любом участке предприятия.

Загрязняющие вещества: железо (II, III) оксиды, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения, взвешенные частицы, пыль абразивная.

Неорганизованный ненормируемый источник 6011 – Заезд-выезд тепловоза

На территории объекта функционирует железнодорожный путь, используемый для подвоза и вывоза сырья и материалов. Заезд на объект осуществляет один тепловоз с периодичностью один раз в месяц, выбросы загрязняющих веществ происходят через его выхлопную систему. К основным загрязняющим веществам относятся диоксид азота, сажа, диоксид серы и оксид углерода. Согласно действующим нормативам, валовые выбросы от двигателей передвижных источников (т/год) не подлежат нормированию и не включаются в общий объем выбросов вредных веществ предприятия.

Загрязняющие вещества: углерод оксид, азота (IV) диоксид, углерод, сера диоксид.

Таблица 4 – Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего на период эксплуатации
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	9
2	Организованных, из них:	5
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	2
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга (при наличии)	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	2
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	2
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	3
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга (при наличии)	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	1
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	3
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	8

Инструментальный контроль на организованных источниках ТОО «EURASIA ALUMIN» предусмотрен на 3 организованных источниках (ист № 0001, 0002, 0003).

Остальные организованные источники в связи с незначительностью выброса и периодичностью работы подлежат балансовому контролю по расходу сырья и времени работы оборудования. Балансовый контроль осуществляется по количеству сжигаемого топлива.

Балансовый контроль за выбросами загрязняющих веществ должен осуществляться лицом, ответственным за охрану окружающей среды на предприятии, по расходу сырья, объему производимой продукции при составлении статистической отчетности 2ТП-воздух.

Контроль за выбросами загрязняющих веществ в атмосферный от неорганизованных источников в воздух осуществляется расчетным методом.

Периодичность и значения контролируемых параметров представлены в таблице 5.

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов ПДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на 2026 год

Талдыкорган, Цех по плавке алюминия на период эксплуатации план графика

N источника, N контрольной точки	Производство, цех, участок. /Координаты контрольной точки	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды НМУ раз/сутк	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
					г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I. На источниках выброса.								
0001	Котельная	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/год		0.00154	4.35729847	Аккредитованная лаборатория	0004
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/год		0.00025	0.70735365	Аккредитованная лаборатория	0004
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/год		0.0000495	0.14005602	Аккредитованная лаборатория	0004
		Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	1 раз/год		0.0000002	0.00055994	Аккредитованная лаборатория	0004
0002	Цех № 1 Выплавка алюминия	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) /в пересчете на алюминий/ (20)	1 раз/год		0.018	50.9294627	Аккредитованная лаборатория	0004
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/год		0.3402	962.566845	Аккредитованная лаборатория	0004
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/год		0.05526	156.35345	Аккредитованная лаборатория	0004
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	1 раз/год		0.006	16.9764876	Аккредитованная лаборатория	0004
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/год		0.056	158.447217	Аккредитованная лаборатория	0004

П л а н - г р а ф и к

контроля на предприятии за соблюдением нормативов ПДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах) на 2026 год

Талдыкорган, Цех по плавке алюминия на период эксплуатации план графика

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0003	Цех № 2 Выплавка меди	Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/год		0.9263	2620.88674	Аккредитованная лаборатория	0004
		Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54)	1 раз/год		0.00000005	0.00014147	Аккредитованная лаборатория	0004
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/год		0.00234	6.62083015	Аккредитованная лаборатория	0004
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	1 раз/год		0.00028	0.79223609	Аккредитованная лаборатория	0004
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/год		0.00000556	0.01573155	Аккредитованная лаборатория	0004
		Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)	1 раз/год		0.0316	89.4095012	Аккредитованная лаборатория	0004
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/год		0.1136	321.421498	Аккредитованная лаборатория	0004
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/год		0.01846	52.2309934	Аккредитованная лаборатория	0004
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/год		0.028	79.2236086	Аккредитованная лаборатория	0004
		Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/год		0.6197	1753.38822	Аккредитованная лаборатория	0004

П л а н - г р а ф и к
контроля на предприятии за соблюдением нормативов ПДВ на источниках выбросов и на контрольных точках (постах)
на 2026 год

Талдыкорган, Цех по плавке алюминия на период эксплуатации план графика

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ год		0.00117	3.31041508	лаборатория Аккредитован ная	0004
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	1 раз/ год		0.0014	3.96118043	лаборатория Аккредитован ная	0004
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinker, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ год		0.21000556	594.192796	лаборатория Аккредитован ная лаборатория	0004
ПРИМЕЧАНИЕ: Методики проведения контроля: 0004 - Инструментальным методом.								

Таблица 6 – Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекту	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
ТОО «EURASIA ALUMIN»	Производственная мощность производственной базы составляет: алюминий – 14 тонн/сутки, 4200 тонн/год, медь – 3 тонны/сутки, 600 тонн/год.	Котел отопительный	0001	широта – 44°58'18.36"C, долгота – 78°24'41.58"B.	азота (IV) диоксид (азота диоксид), азот (II) оксид (азота оксид), углерод оксид (окись углерода, угарный газ), бенз/а/пирен (3,4-бензпирен)	1 раз/год
ТОО «EURASIA ALUMIN»	Производственная мощность производственной базы составляет: алюминий – 14 тонн/сутки, 4200 тонн/год, медь – 3 тонны/сутки, 600 тонн/год.	Газовая отражательная печь №1	0002	широта – 44°58'18.36"C, долгота – 78°24'41.58"B.	алюминий оксид, азота (IV) диоксид (азота диоксид), азот (II) оксид (азота оксид), гидрохлорид (соляная кислота, водород хлорид), сера диоксид (ангидрид сернистый, сернистый газ, сера (IV) оксид), углерод оксид (окись углерода, угарный газ), бенз/а/пирен (3,4-бензпирен), взвешенные частицы, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (динас), пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	1 раз/год

ТОО «EURASIA ALUMIN»	Производственная мощность производственной базы составляет: алюминий – 14 тонн/сутки, 4200 тонн/год, медь – 3 тонны/сутки, 600 тонн/год.	Плавка меди. Индукционная печь	0003	широта – 44°58'18.36"C, долгота – 78°24'41.58"B.	медь (II) оксид (медь оксид, меди оксид) /в пересчете на медь/, азота (IV) диоксид (азота диоксид), азот (II) оксид (азота оксид), сера диоксид (ангидрид сернистый, сернистый газ, сера (IV) оксид), углерод оксид (окись углерода, угарный газ), взвешенные частицы, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (динас), пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений))	1 раз/год
-----------------------------	---	---	-------------	---	--	------------------

Таблица 7 – Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Место размещения точек (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
TOO «EURASIA ALUMIN»	Дымовая труба	0001	44°58'18.36"C, 78°24'41.58"B.	азота (IV) диоксид (азота диоксид), азот (II) оксид (азота оксид), углерод оксид (окись углерода, угарный газ), бензапирен	-
	Дымовая труба	0002	44°58'18.36"C, 78°24'41.58"B.	алюминий оксид (диАлюминий триоксид) /в пересчете на алюминий/, азота (IV) диоксид (Азота диоксид), азот (II) оксид (Азота оксид), гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид), сера диоксид (Ангидрид сернистый, сернистый газ, Сера (IV) оксид), углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ), взвешенные частицы, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас)	-
	Дымовая труба	0003	44°58'18.36"C, 78°24'41.58"B.	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид), Азот (II) оксид (Азота оксид), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ), Взвешенные частицы, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас), Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений), Медь (II) оксид	-
	Газовая плита	0004	44°58'18.36"C, 78°24'41.58"B.	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид), Азот (II) оксид (Азота оксид), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ), Пропаналь, Гексановая кислота (кислота капроновая)	-
	Кухня 2	0005	44°58'18.36"C, 78°24'41.58"B.	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид), Азот (II) оксид (Азота оксид), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ), Пропаналь, Гексановая кислота (кислота капроновая)	-
	Металлический пресс	6001	44°58'18.36"C, 78°24'41.58"B.	железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, железа оксид) /в пересчете на железо/, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль	-

				цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	
	Литейный конвейер	6002	44°58'18.36"C, 78°24'41.58"B.	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид), Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/, Взвешенные частицы	-
	Прием и хранение	6003	44°58'18.36"C, 78°24'41.58"B.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	-
	Сверлильный станок	6004	44°58'18.36"C, 78°24'41.58"B.	Взвешенные частицы	-
	Металлический пресс	6005	44°58'18.36"C, 78°24'41.58"B.	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений)	-
	Литейный конвейер	6006	44°58'18.36"C, 78°24'41.58"B.	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/, Взвешенные частицы	-
	Кары	6007	44°58'18.36"C, 78°24'41.58"B.	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид), Азот (II) оксид (Азота оксид), Углерод (Сажа, Углерод черный), Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид), Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ), Керосин, Формальдегид, Акролейн	-
	Электросварка	6010	44°58'18.36"C, 78°24'41.58"B.	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/, Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	-

Таблица 8 – Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Газовый мониторинг не предусмотрен в виду отсутствия на предприятии собственного полигона ТБО					

Таблица 9 – Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Сбросы отсутствуют				

Таблица 10 – План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Не предусмотрен					

Таблица 11 – График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
Мониторинг воздействия на водном объекте не производится					

Таблица 12 – Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Мониторинг уровня загрязнения почвы не производится				

Таблица 13 – План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	Руководитель предприятия. Утверждает план-график и ресурсы для его выполнения. Отвечает за стратегическое управление экологической политикой предприятия.	1 раз в год
2	Эколог. Организация и проведение проверок. Подготовка отчетности о выполнении программы производственного экологического контроля и ведение документации. Выявление нарушений и контроль их устранения.	ежеквартально
3	Эколог. Проверка регулярности отбора проб воздуха, контроль мест отбора проб	не реже 1 раза в год
4	Инженер по охране окружающей среды. Проверка соблюдения персоналом правил обращения с отходами, недопущение распространения отходов по территории предприятия. Следит за выполнением стандартов экологической безопасности.	ежеквартально
5	Руководитель предприятия. Комплексная проверка общего состояния объектов предприятия	1 раз в год
6	Оператор. Ревизия по исправности технологического оборудования	ежемесячно
7	Руководители подразделений. Проведение контроля за своевременным вывозом отходов	ежемесячно
8	Эколог. Контроль за соответствием количества эмиссий в окружающую среду разрешенным нормативам эмиссий	ежемесячно
9	Инженер по охране окружающей среды. Проверка санитарного и экологического состояния территории с записью в журнале результатов, санация почв в случае пролива нефтепродуктов	ежемесячно
11	Технический персонал. Содержание зоны воздействия в надлежащем санитарном состоянии	ежемесячно

Список использованной литературы.

1. Экологический Кодекс Республики Казахстан, от 2 января 2021 г.;
2. «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики.