

Нетехническое резюме

Наименование предприятия: ТОО «Актобе Фудс»

БИН: 011140004783

Категория объекта: 2 категория

Вид деятельности (ОКЭД) –10412 Производство рафинированных масел и жиров

Месторасположение маслозавода: 030011, Актюбинская область, город Актобе, район Алматы, разъезд 41 Курсантское шоссе, д. 322

Кадастровый номер 02036150044

Площадь предприятия 83710.00 м² (8.3710 га)

Почтовый адрес оператора: abishev_zh@grain.ru

Предприятие расположено на 41 разъезде. Основной деятельностью предприятия является организация производства высококачественного рафинированного растительного масла, сертифицированного на соответствие международным стандартам, на базе собственной переработки семян масличных и импортного нерафинированного масла и майонеза. В настоящее время компания производит нерафинированное подсолнечное масло, подсолнечное рафинированное дезодорированное марки «П» вымороженное масло и подсолнечно-сафлоровое рафинированное дезодорированное вымороженное масло. На территории предприятия имеются котельные, цеха рафинации, цех экстракции, склады, склад шрота, склад гексана, здание офиса, трансформаторная подстанция, весовая и участок приготовления рабочего раствора. Лесов, сельскохозяйственных угодий, зон отдыха, водозаборов, граничащих с территорией промышленной площадки нет. Жилая зона расположена на расстоянии 179 м от территории предприятия. Район размещения предприятия относится к сухостепной зоне с резко континентальным климатом, характерным для Актюбинской области. Климат отличается жарким и засушливым летом, холодной и малоснежной зимой, значительной годовой амплитудой температур и неравномерным распределением осадков.

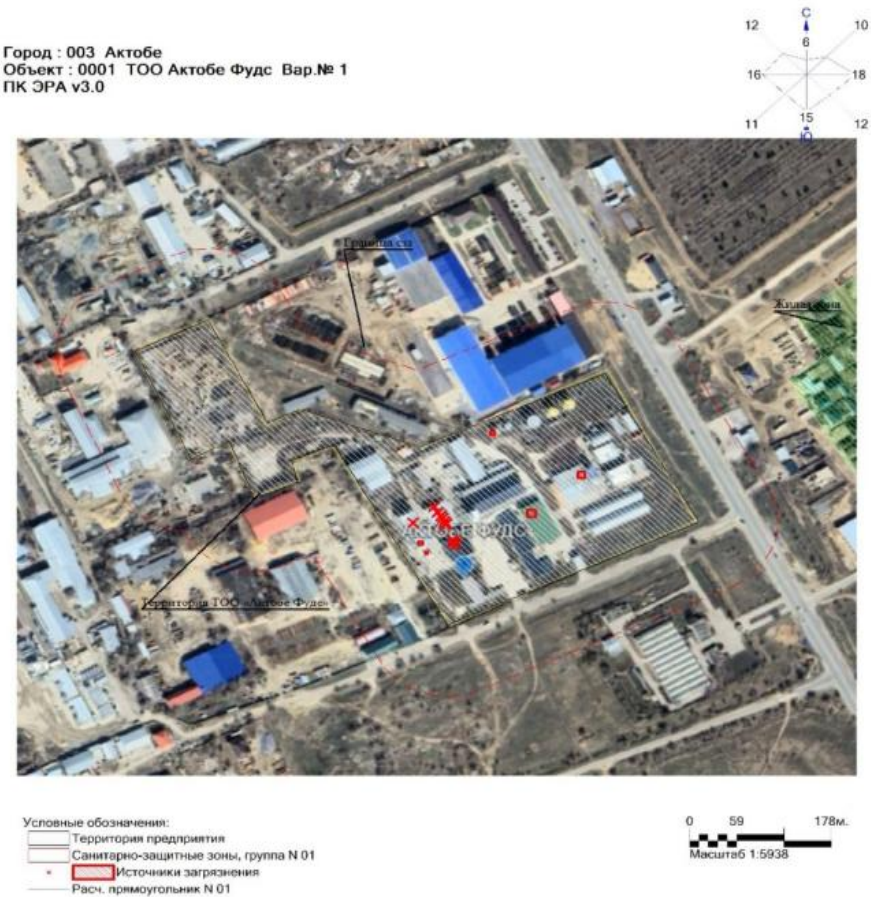
Среднегодовая температура воздуха составляет около +5...+6 °С. Наиболее холодный месяц – январь (средняя температура –15...–16 °С, абсолютные минимумы до –35...–40 °С), наиболее теплый месяц – июль (средняя температура +23...+24 °С, абсолютные максимумы до +40...+42 °С).

Продолжительность безморозного периода составляет в среднем 140–150 дней. Сумма активных температур выше +10 °С достигает 2700–3000 °С, что создает благоприятные условия для ведения сельского хозяйства и функционирования промышленных предприятий.

Количество атмосферных осадков невелико и варьирует в пределах 220–280 мм в год, при этом основная их часть приходится на весенне-летний период. Зимой часто наблюдаются метели и гололёдные явления, летом – засухи и суховеи.

Ветровой режим характеризуется преобладанием ветров восточных и юго-восточных направлений. Среднегодовая скорость ветра составляет 3–5 м/с, в зимний период – до 6–7 м/с, отдельные порывы могут достигать 15–20 м/с.

6.2 Карта-схема объекта с нанесенными на нее источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу



6.3. Ситуационная карта-схема района размещения объекта



В цехе рафинации установлены машины литья ПЭТ-бутылки марки ASB PF3-1BH - 2 ед., и машины выдува ПЭТ – бутылки из преформ марки ASB NB 20SC-1 ед., марки SIPA – 2 ед. Предприятия изготавливают ПЭТ бутылки из гранул, а также закупают преформы для выдува ПЭТ бутылки. Для изготовления ПЭТ тары промышленностью выпускаются два типа оборудования: однофазные и двухфазные.

В однофазном процессе преформа изготавливается из гранул полиэтилентерефталата в той же машине, в которой в дальнейшем из нее выдувается готовая бутылка, далее подаются непосредственно на линию розлива.

В двухфазном процессе преформа изготавливается на одной машине и лишь затем транспортируется для выдува бутылки на другую, отвечающую за вторую ступень процесса.

Выдув преформ. Преформы автоматически загружаются в машину с одной стороны, а с другого – выходят готовые бутылки, которые автоматически подаются непосредственно на линию розлива. Нагреватель преформ выполняется в форме скобы, вертикальной или горизонтальной.

Котельные, оборудованные двухходовыми паровыми котлами для приготовления насыщенного пара марки Erensan типа HDR-4000, HDR-5500 и трехходовым паровым котлом GPT-5500, водогрейным котлом марки Erensan типа NAR-2000 ,

предназначенные для подачи горячей воды на отопление зданий и пара для производственной необходимости.

В механическом цехе, имеются металлообрабатывающие станки, передвижные сварочные посты.

Склад гексана состоит из 2-х резервуаров, расположенные в углубленном здании.

Участок приготовления рабочего раствора. В 2015 году была закончена реконструкция здания цеха рафинации №1 для производства майонеза. В этом же году был проведен монтаж и ввод в эксплуатацию комплектной установки периодического действия для производства майонезов и майонезных соусов фирмы «Cromel» (Турция).

Проектная и достигнутая мощность производства на установке «Cromel»-700 кг/час.

Источники загрязнения воздушного бассейна подразделяются на источники выделения и источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Выбросы загрязняющих веществ подразделяются на организованные и неорганизованные.

Организованными выбросами являются выбросы, отводимые от мест выделения системой газоотводов, что позволяет применять для их улавливания соответствующие установки. Неорганизованными являются выбросы, возникающие за счет негерметичности технологического оборудования, газоотводных устройств, открытых мест пыления и испарения и т.д.

Источникам организованных выбросов присвоены четырехразрядные номера, начиная с 0001, а неорганизованные начиная с 6001.

Источники загрязнения атмосферного воздуха.

К организованным источникам выбросов ЗВ относятся:

источник № 0001 – Котел Erensan типа HRD 400 – 1ед.;

источник № 0002 – Котел Erensan типа HAR 1000 – 1ед.;

источник № 0003 – Котел Erensan типа HRD 550 – 1ед.;

источник № 0005 – Паровой котел Garioni GPT-600 – 1ед.;

источник № 0006 – Паровой котел Garioni GPT-5000 – 1ед.;

источник № 0007 – Водогрейный котел Erensan HAR 2000 – 2ед.;

источник № 0008 – Машина для литья ПЭТ бутылки под давлением – 2 ед.;

источник № 0009 – Машина для литья ПЭТ бутылки из преформ – 3 ед.;

источник № 0010 – ДЭС (аварийное электроснабжение) – 1ед.;

источник № 0011 – Участок приготовления рабочего раствора – 1ед.;

К неорганизованным источникам выбросов ЗВ относятся:

источник № 6002 – Мастерская;

источник № 6003 – Резервуары для хранения гексана V=60м³;

источник № 6004 – Электросварочный пост;

источник № 6005 – Склад шрота;

источник № 6006 – Лакокрасочные работы ;

Ликвидированный источники выбросов:

источник № 0004 – Теплогенератор Альфа-Лаваль – 1ед.; (ликвидация)