### НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ

## Общие сведения об операторе

Месторождение нефти Мынтеке Южный расположено в юго-западной части Прикаспийской впадины, в пределах нефтегазовой зоны Междуречья Урал-Волга. В административном отношении площадь Мынтеке Южный находится в Исатайском районе Атырауской области Республики Казахстан (рисунок 1.1).

Населённые пункты расположены вдоль железной дороги Атырау—Астрахань, проходящей в близости от месторождения. Ближайшими населёнными пунктами являются железнодорожные станции Исатай и Аккыстау, расположенные, соответственно, в 65 км кюго-западу и 95 км к северу-востоку от района работ. Областной центр г. Атырау расположен к востоку на расстоянии 150 км.

В проекте нормативов допустимых выбросов (НДВ) для объектов м/р Мынтеке Южный оценено воздействие источников загрязнения атмосферы с учетом эксплуатации основного технологического оборудования на период  $2026-2028~\rm r.r.$ 

Связь с населенными пунктами осуществляется по грунтовым дорогам, а с областнымцентром по автодороге с твердым покрытием. На севере и на юго-востоке от месторождения находятся разрабатываемые месторождения Сазанкурак и Забурунье, соответственно. Вблизи месторождения проходит нефтепровод Тенгиз—Новороссийск.

Согласно «Проекту разработки» пробуренный фонд скважин составляет 56 ед. (М-1а, М-2а, М-3а,М-12, М-17, М-18, М-21, М-23, М-33, М-34, М-35, М-36, М-37, М-38, М-39, М-42, М-44, М-45, М-46, М-48, М-49, М-50, М-51, М-52, М-J2, М-J3, М-J6, МГ-2, МГ-1, М-4, М-6, М-11, М-13, М-26, М-29, М-32, М-41, М-43, М-19, М-20, М-28, М-30, М-47, М-J1, М-J4, М-J7, М-10, М-J5, М-40, М-1, М-2, М-3, М-22, М-25, МВ-1, МВ-2).

По состоянию на 01.09.2025 г. фонд эксплуатационных скважин месторождения Мынтеке Южный составляет – 21 скважин. Из них, действующий, добывающий фонд составляет – 15 скважин.

Производственные показатели м/р Мынтеке Южный представлены ниже.

## Основные производственные показатели

$\Gamma o \partial$	2025	2026	2027	2028
Добыча нефти, тонн	6500	6300	6400	6200
Добыча газа, м <sup>3</sup>	210000	203000	206000	199000

На момент достижения нормативов НДВ от основного технологического оборудования загрязнение атмосферного воздуха будет производиться 90 источниками загрязне ния, в т.ч. 8 — организованными, 67 - неорганизованными, а также при работах КРС и ПРС 8 — организованными, и 7 неорганизованными.

Таблица А.1. Источники выбросов ЗВ в атмосферу

Год	Тип источника	Номера источников	Всего
	Организованные	№№ 0101,0102, 0201, 0301, 0303, 0304, 0309, 0401, 0501-0505, 0601-0603	16
2026– 2028 г.г.	Неорганизованные	№№6101-6103, 6105-6106, 6201, 6205, 6206, 6207, 6210, 6211, 6213, 6301-6308, 6310-6315, 6317-6324, 6327-6333, 6401- 6424, 6434, 6435, 6501-6504, 6601-6603	74
Итого:			90

Суммарный выброс загрязняющих веществ при этом составит:

15.0407804097 г/с; 51.758026962 тонн/год.

## ВАХТОВЫЙ ПОСЕЛОК

### Котельная

Котел марки «Ferrroli» работающий на попутном газе месторождения «Мынтеке Южный» в количестве - 2 ед. предназначен для теплоснабжения и горячего водоснабжения вахтового поселка.

Тип используемого топлива – газ месторождения «Мынтеке Южный». Расход газа по паспорту горелки –  $6.9~{\rm M}^3/{\rm vac}$ .

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата – 70.8 кВт

Фактическая мощность котлоагрегата – 66 кВт.

Высота и диаметр дымовой трубы - h=10 м; d=0,2 м.

### A<sub>3</sub>C

АЗС предназначена для заправки транспортных средств.

Для заправки предусмотрено две топливораздаточные колонки с двумя рукавами на дизельное топливо и бензин Аи-92. Для хранения дизельного топлива предусмотрены 1 заглубленные горизонтальные емкости объемом 11,09 м<sup>3</sup> для хранение зимнего топливо и 1 наземная горизонтальная емкость объемом 25 м<sup>3</sup> летнего топливо,а для хранения бензина марки Аи-92 - 2 заглубленные горизонтальные емкости объемом 11,09 м<sup>3</sup>.

Производительность одного рукава  $TPK - 1.8 \text{ m}^3/\text{час}$ .

Объем сливаемого нефтепродукта из автоцистерны в резервуар  $-18,75 \text{ м}^3/\text{час}$ .

## ГЗУ

**Котел марки «Buran Boiler»** работающий на попутном газе месторождения «Мынтеке Южный» в количестве - 1 ед. предназначен для горячего водоснабжения.

Тип используемого топлива – газ месторождения «Мынтеке Южный».

Расход газа— 1,009 м<sup>3</sup>/час.

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата – 116 кВт

Фактическая мощность котлоагрегата – 116 кВт.

Высота и диаметр дымовой трубы - h=3 м; d=0,1 м.

### Манифольд на подключение скважин

Для подключения с нефтесборных линий эксплуатационных скважин к площадке ГЗУ (рисунок 3.1-1).

Количество 3PA и  $\Phi$ C – 3PA – 24,  $\Phi$ C – 48



Рисунок 3.1-1 Узел манифольда

### Тестовый сепаратор 2-х фазный

Предназначен для определения обводненности продукции. Количество – 1 ед. Давление в аппарате, 4,0 МПа или 40000 гПа Объем аппарата – 1,2 м3. Температура в аппарате –  $70^{\circ}$ С

#### Тестовая емкость

Предназначена для определения дебита скважин. Количество – 1 ед. Объем – 25  ${\rm m}^3$ 

Объем нефти, проходящий через емкость в течение года – 72 тонн Тип емкости –наземная, вертикальная.

Производительность во время закачки —  $5 \text{ м}^3$ /час (самотек)

Высота источника - 2 м;

диаметр -0,1 м.

### Емкость депарафинизации

В емкости происходит сбор депарафинизированной нефти. Количество – 1 ед. Объем –  $50~{\rm m}^3$ 

Объем нефти, проходящий через емкость в течение года -550 тонн Тип емкости -наземная, горизонтальная.

Производительность во время закачки – 5 м3/час (самотек)

Высота источника - 3 м; диаметр -0.1 м

## Емкость дренажная ЕП-16-200

Количество емкостей -1 ед. Объем емкости -16 м<sup>3</sup>.

### Насос к дренажной емкости

Предназначен для перекачки нефти с дренажной емкости Марка насоса – HB-E 50/50 Количество – 1 ед. Производительность насоса -  $50 \text{ m}^3/\text{час}/$ 

## Нефтеналивной стояк с насосом НВ-Е 50/50

Предназначен для налива нефти в автоцистерны. На стояк подается нефть насосоммарки HB-E 50/50 Производительность насоса -50 м<sup>3</sup>/час.

Время работы нефтеналивного стояка - 9 ч/год.

Объем наливаемой нефти – 550 тонн.

## Коллектор на УПН

Количество 3PA и  $\Phi$ C – 3PA – 3,  $\Phi$ C – 6.

## ПЛОЩАДКА УПН

## Дизельгенератор PCA Power

Количество -1 ед. Эксплуатационная мощность -200 кВт Время работы -39 ч/год Расход топлива -25 л/час; 1 тонна/год Диаметр выхлопной трубы -0.1 м Высота выхлопной трубы -2 м.

### Парокотельная

Котлы марки «ERENSAN» с горелкой «NG550», работающие на попутном газе ме сторождения «Мынтеке Южный» в количестве - 2 ед. Предназначены для выработки горячей воды с подачей в теплообменники.

### Котел марки «ERENSAN» с горелкой горелкой «NG550», Котлы №№1, 2

Тип используемого топлива – газ месторождения «Мынтеке Южный»

Расход газа каждого котла по паспорту  $-60 \text{ м}^3/\text{час}$ ;

Фактический расход газа в год - 26 м<sup>3</sup>/час.

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата – 580 кВт

Фактическая мощность котлоагрегата – 290 кВт.

Высота и диаметр дымовой трубы - h=10 м d=0,3 м.

### Сварочный агрегат (бензиновый)

Служит для подачи электроэнергии при проведении сварочных работ. Количество – 1 ед. Марка – Lincoln Electric Вид топлива – бензин.

Мощность — 10 кВт. Расход топлива - 5,7 л/час; 2,401 т/год.

### Манифольд на подключение скважин

Для подключения с нефтесборных линий эксплуатационных скважин, не проходящих через ГЗУ. Количество ЗРА и  $\Phi$ C – 3PA – 30,  $\Phi$ C – 60

#### Коллектор

Нефтесборная линия на подключение скважин линии УПН с ГЗУ.

Количество 3PA и  $\Phi$ C – 3PA – 5,  $\Phi$ C – 10.

#### Блоки дозирования химреагентов

Блоки дозирования предназначен для дозированного ввода химреагента.

Тип, марка – НД, насос БР-2,5 Количество – 1 ед.

### Тестовый сепаратор 2-х фазный

Предназначен для определения обводненности продукции. Количество – 1 ед. Давление в аппарате, г $\Pi$ a – 4,0 М $\Pi$ a или 40000 г $\Pi$ a Объем аппарата – 1,2 м $^3$ . Температура в аппарате – 70°C.

### Тестовая емкость

Предназначена для определения дебита скважин.

Количество — 1 ед. Объем —  $17,56 \text{ m}^3$ .

Объем нефти, проходящий через емкость в течение года – 72 тонн Тип емкости – наземная, вертикальная.

Производительность во время закачки —  $5 \text{ m}^3$ /час (самотек)

Высота источника - 2 м. Диаметр -0.1 м.

### Фильтр

Количество – 1 ед.

Давление в аппарате, г $\Pi a - 0.5$  М $\Pi a$  или 5000 г $\Pi a$ 

Объем аппарата - 0,3 м3 Температура в аппарате - 70°C (сред.350С или 308 K). Количество  $\Phi$ C - 24; 3PA -7.

## Газосепаратор ГС 1-2,5-600-2-Т

Газосепаратор предназначен для сепарации, отделившегося от нефти газа (рисунок3.1-5).

Количество – 1 ед.

Давление в аппарате, г $\Pi a - 2.5$  М $\Pi a$  или 25000 г $\Pi a$  Объем аппарата – 0,8 м $^3$ . Температура в аппарате – от 0 до 100°C (сред.50 $^0$ C или 323 K).

Средняя молекулярнаямасса паров нефти, г/моль — 112. Кол-во  $\Phi$ C — 8; 3PA — 4.



Рисунок 3.1-5 ГС 1-2,5-600-2-Т

### Нефтегазосепаратор НГС-0,6-1200 (2-х фазный)

Количество – 1 ед. Давление в аппарате, г $\Pi a$  – 0,6 М $\Pi a$  или 6000 г $\Pi a$  Объем аппарата –6,3 м $^3$ .

Температура в аппарате – от 0 до 100 °C (сред.  $50^{0}$ C).

Количество  $\Phi$ C - 15; 3PA – 5

## Емкость депарафинизации

В емкости происходит сбор депарафинизированной нефти.

Количество -1 ед. Объем -50 м<sup>3</sup>.

Объем нефти, проходящий через емкость в течение года – 550 тонн

Тип емкости – наземная, горизонтальная.

Производительность во времязакачки —  $5 \text{ м}^3/\text{час}$  (самотек)

Высота источника - 3 м; Диаметр -0.1 м

#### Емкости дренажные

Количество емкостей -2 ед. Объем емкости -25 м<sup>3</sup>.

### Погружные насосы

Предназначены для перекачки нефти с дренажной емкости.

Марка насоса – НВ-Е 50/50

Количество – 2 ед.

Производительность насоса - 50 м<sup>3</sup>/час.

## Нефтеналивной стояк.

Предназначен для налива нефти в автоцистерны.

На стояк подается нефть с насосной, насосом марки «ГНК 600х300»

Производительность насоса  $-25 \text{ м}^3/\text{час}$ . Объем наливаемой нефти -550 тонн.

## Отстойник нефти ОГ-200

Отстойник нефти предназначен для обезвоживания нефти путем отстаивания.

Тип отстойников – ОГ-200 Количество – 1 ед.

Объем аппарата  $-200 \text{ м}^3$ .

#### Насосы

Количество – 2 ед. Марка насосов: насос марки «WSZ7-32» – 1 ед.;

насос марки «ГНК 7A-600x300» - 1 ед.

Производительность насоса «WSZ7-32» — 20 м³/час; марки «ГНК 7A-600x300» - 25 м³/час.

## Линия на месторождение «Сазанкурак»

Нефтепроводная линия.

Количество 3PA и  $\Phi$ C – 3PA – 5,  $\Phi$ C – 10

#### Теплообменники

Для подогрева нефти предусмотрены теплообменники.

Количество -2 ед. Тип теплообменников - кожухотрубный, межтрубное пространство.

### Резервуары нефти (РВС-1, РВС-2)

Количество резервуаров – 2 ед (рисунок 3.1-6).

Объемы – по  $1000 \text{ м}^3$  каждый.



Рисунок 3.1-6 РВС-1000

Тип резервуаров – наземные вертикальные, ССВ – отсутствуют Объемы нефти, проходящие через резервуары составляют 6300 тонн в 2026 году, 6400 тонн в 2027 году, 6200 тонн в 2028 году на каждый резервуар.

## Участок газосварки

Марка используемых электродов — УОНИ 13/45, УОНИ 13/55. Количество расходуемых электродов — 470 кг/год. Толщина разрезаемого металла — 10 мм.

### Емкость дренажная для улавливания нефти

Количество емкостей -1 ед. Объем емкости -25 м<sup>3</sup>.

## Емкость дренажная для слива нефти

Количество емкостей – 1 ед. Объем емкости –  $25 \text{ m}^3$ .

### Осушитель газа

Марка – GB150-2011

Количество – 2 ед.-

Давление в аппарате, г $\Pi a - 10$  М $\Pi a$  или 100000 г $\Pi a$  Объем аппарата -0.17 м $^3$ . Температура в аппарате -60°C или 333 К.

Молекулярная масса паров нефти, г/моль — 112. Количество  $\Phi$ C - 7; 3PA — 3.

### Коллектор

Нефтесборная линия на месторождение «Сазанкурак».

Количество 3PA и  $\Phi$ C – 3PA – 4,  $\Phi$ C – 8

### Конденсатосборник

Количество емкостей -1 ед. Объем емкости -6 м<sup>3</sup>.

## ПЛОЩАДКА НЕФТЕПРОМЫСЛА

### Установка депарафинизации нефти (стационарный двигатель)

Тип установки – АДПМ 12/150 на базе Урал Количество – 1 ед.

Время работы установки 1080 ч/год Тип используемого топлива — дизельное. Расход топлива — 115 кг/час; 124,2 т/год Номинальная мощность — 169 кВт.

### Емкость сбора нефти при скважине

Количество -1 ед. Объем  $-50 \text{ м}^3$ .

Объем нефти, проходящий через емкость в течение года – 153 тонн.

Производительность закачки  $-2 \text{ м}^3/\text{час}$  (самотек).

Производительность откачки –  $13 \text{ м}^3$ /час (насос ЦНС НТ 13-245).

### **Насос ЦНС НТ 13-245 при скважине**

Количество -1 ед. Производительность насоса -13 м<sup>3</sup>/час. Время работы насоса, исходя из производительности и объема нефти проходящего, через насос -14 ч/год.

### Нефтеналивной стояк при скважине

Предназначен для налива нефти в автоцистерны. На стояк подается нефть насосом марки ЦНС HT-13/245 Производительность насоса  $-13~{\rm m}^3/{\rm vac}$ . Время работы нефтеналивного стояка -  $14~{\rm v/rog}$ .

### Эксплуатационные скважины

Фонд эксплуатационных скважин месторождения «Мынтеке Южный» на 01.09.2025 г. составляет

21 скважин.

Количество  $\Phi$ С и 3PA на 1 скв. – 6 3PA и 18  $\Phi$ С.



Рисунок 3.1-7 Общий вид скважин

#### Емкость сбора нефти при скважине

Количество -1 ед. Объем -54 м<sup>3</sup>.

Объем нефти, проходящий через емкость в течение года на составляет 153 тонн. Тип емкости – наземная, горизонтальная.

### Насос К-100-65/200 при скважине

Количество – 1 ед.

Производительность насоса —  $100 \text{ м}^3/\text{час}$ .

#### Работы КРС

На КРС одной скважины предусматриваются работы в течении 240 часов / 10 суток.

## Подъемный агрегат УПА-60

Тип двигателя - ЯМЗ 238-1 ед. Время работы установки 240 часов Номинальный расход топлива - 6,28 кг/ч Мощность - 176,5 кВт

## Цементировочный агрегат

Тип двигателя - ЯМЗ 238-1 ед. Время работы установки 240 часов Номинальный расход топлива - 15,6 кг/ч Мощность - 176,5 кВт

### Агрегат сварочный АДД-4001

Время работы установки 240 часов Номинальный расход топлива — 5,2 кг/ч Мощность — 40 кВт

## Передвижная паровая установка ППУ

Время работы установки 240 часов Номинальный расход топлива — 35,0 кг/ч Мошность — 100 кBT

#### Насосный блок НБ-125

Время работы 240 часов Номинальный расход топлива —  $8,40~\rm kr/ч$  Мошность —  $176~\rm kBr$ 

### Емкость для топлива

Наименование топлива — дизельное топливо Время работы — 240 часов Общий расход — 25.4 тонны Объем емкости —  $2 \text{ m}^3$ 

### Погрузка-разгрузка цемента

Объем материала-100 тонн Время работы — 240 часов

#### Блок приготовления бурового раствора

Время -240 часов Площадь испарения- 2  $\text{м}^2$ 

### Емкость хранения бурового шлама

Время -240 часов Площадь испарения-  $2 \text{ м}^2$ 

## Работы ПРС

На ПРС одной скважины предусматриваются работы в течении 120 часов / 5 суток.

## Подъемный агрегат УПА-60

Тип двигателя - ЯМЗ 238-1 ед. Время работы установки 120 часов Номинальный расход топлива - 6,28 кг/ч Мощность - 176,5 кВт

## Передвижная паровая установка ППУ

Время работы установки 120 часов Номинальный расход топлива — 35,0 кг/ч Мошность — 100 кВт

#### Насосный блок НБ-125

Время работы 120 часов Номинальный расход топлива — 8,40 кг/ч Мощность — 176 кВт

### Емкость для топлива

Наименование топлива – дизельное топливо Время работы – 120 часов Общий расход – 12 тонны Объем емкости – 2 м<sup>3</sup>

## Блок приготовления бурового раствора

Время -120 часов Площадь испарения-  $2 \text{ м}^2$ 

## Емкость хранения бурового шлама

Время -120 часов Площадь испарения- 2  $\text{м}^2$ 

# Источники и масштабы расчетного химического загрязнения

Вахтовый поселок:

Источники №№0101-0102 – котельная вахтового поселка.

ГЗУ:

Источник №0201 – котел

УПН:

Источник №0303-0304 – котельная для производства пара.