



Товарищество с ограниченной ответственностью
«Noosphere ecology system»

ТОО «Noosphere ecology system»

ТОО «Kazakhmys Smelting
(Казахмыс СМЭЛТИНГ)»

УТВЕРЖДЕН:

УТВЕРЖДЕН:

Директор
Баймашева Ш.М.

Генеральный директор
Байгабелов Ж.А.



« » 2025 г.



» 2025 г.

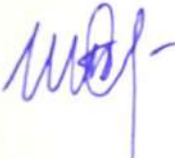
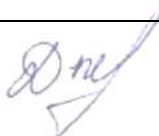
Проект

нормативов допустимых выбросов
загрязняющих веществ в атмосферу
для

Балхашского медеплавильного завода
ТОО «Kazakhmys Smelting
(Казахмыс СМЭЛТИНГ)»

г. Астана, 2025г.

Список исполнителей

Исполнители	Подпись	Ф.И.О.
Руководитель		Баймашева И.М.
Проект менеджер		Матвеева О.В.
Методическое руководство		Ненаикова О.В.
Юр. консультант по экологическим вопросам		Баймашев .М.М.
Инженер – эколог, специалист по связям с общественностью		Байболов Б.К.
Инженер - эколог		Алишева А.М.
Инженер - эколог		Джамболова М.М

Аннотация

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для Балхашского медеплавильного завода (далее-БМЗ) ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» разработан на 2025-2034 года, в связи с получением комплексного экологического разрешения (далее КЭР).

Работа по определению уровня воздействия выбросов загрязняющих веществ на загрязнение атмосферного воздуха проводилась в два этапа:

1. Инвентаризация существующих источников выбросов.
2. Разработка проекта НДВ.

Проект нормативов допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферу для Балхашского медеплавильного завода ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» разработан на основании инвентаризации источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, проведенной по состоянию на май-июль 2025 года.

По данным проведенной инвентаризации по состоянию на май-июль 2025 года на промплощадке Балхашского медеплавильного завода ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» имеется 112 действующих источников выброса загрязняющих веществ в атмосферу, из них: 67 – организованных и 45 – неорганизованных источника выброса загрязняющих веществ в атмосферу.

Количество выбрасываемых загрязняющих веществ от 112 действующих источников выброса – 43.

Перечень загрязняющих веществ, веществ, обладающих эффектом вредного действия, для которых разработаны нормативы выбросов

Код загр. вещества	Наименование вещества	Класс опасности	На 2025-2031 года			На 2032 год		На 2033 год		На 2034 год	
			Выброс вещества, г/с (штатный режим)	Выброс вещества, г/с (при остановке СКЦ на ППР)	Выброс вещества, т/год	Выброс вещества, г/с	Выброс вещества, т/год	Выброс вещества, г/с	Выброс вещества, т/год	Выброс вещества, г/с	Выброс вещества, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
0123	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/	3	0.1861	0.1861	0.521304	0.1861	0.521304	0.1861	0.521304	0.1861	0.521304
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	2	0.038232	0.038232	0.077687	0.038232	0.077687	0.038232	0.077687	0.038232	0.077687
0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ (Медь сернистая)	2	0.2935334	0.22083	8.480389282	0.2093282	6.041754812	0.1922132	5.598131422	0.0688348	1.944252266
0146	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/	2	1.511941	5.53546	58.90149072	1.511941	42.8238591	0.131764	2.875989529	0.131764	2.875989529
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	1	0.1669177	3.2144905	11.68180394	0.1669177	4.831265882	0.0438627	1.269534781	0.0438627	1.269534781
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный)	1	0.0028333	0.0028333	0.002771	0.0028333	0.002771	0.0028333	0.002771	0.0028333	0.002771
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	2	10.7363238	10.1864746	332.4337508	10.7363238	312.796638	10.7363238	312.796638	10.7363238	312.796638
0303	Аммиак	4	0.0000492	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	3	7.932734	7.264429	250.1183789	7.932734	230.1783484	7.932734	230.1783484	7.932734	230.1783484
0314	Арсин (Водород мышьяковистый)	2	1.1674615	0.1171615	36.81455386	0.1171615	36.81455386	0.1171615	36.81455386	0.1171615	36.81455386

0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	2	0.000132	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814
0322	Серная кислота	2	0.848503535	0.848503535	19.60976853	0.848503535	19.60976853	2.939503535	80.13167253	2.939503535	80.13167253
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/	2	0.940419	0.467045	29.50708738	0.9356983	27.05025499	0.04017943	1.141422045	0.03439423	0.990082812
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	3	1694.091198	2352.089517	55083.52619	1701.744678	49242.17453	700.690204	20261.67085	718.994098	20819.82535
0333	Сероводород (Дигидросульфид)	2	0.0001357	0.0001357	0.0008423	0.0001357	0.0008423	0.0001357	0.0008423	0.0001357	0.0008423
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ)	4	58.16092446	31.70778926	1755.14444	58.16092446	1691.309235	58.16092446	1691.309235	58.16092446	1691.309235
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/	2	0.020432	0.020432	0.0464275	0.020432	0.0464275	0.020432	0.0464275	0.020432	0.0464275
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/)	2	0.013914	0.013914	0.014415	0.013914	0.014415	0.013914	0.014415	0.013914	0.014415
0349	Хлор	2	0.001196	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	3	0.395	0.395	3.076186	0.395	3.076186	0.395	3.076186	0.395	3.076186
0621	Метилбензол	3	0.278	0.278	0.24931	0.278	0.24931	0.278	0.24931	0.278	0.24931
1026	2-Гидрокси-1-		0.144	0.144	3.635712	0.144	3.635712	0.144	3.635712	0.144	3.635712

	метилбензол (м-Крезол)										
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт)	3	0.0834	0.0834	0.075725	0.0834	0.075725	0.0834	0.075725	0.0834	0.075725
1061	Этанол (Этиловый спирт)	4	0.06051	0.06051	0.079923	0.06051	0.079923	0.06051	0.079923	0.06051	0.079923
1119	2-Этоксигэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв)		0.0444	0.0444	0.0384	0.0444	0.0384	0.0444	0.0384	0.0444	0.0384
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир)	4	0.0795	0.0795	0.05731	0.0795	0.05731	0.0795	0.05731	0.0795	0.05731
1240	Этилацетат	4	0.0517	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	4	0.03888	0.03888	0.0336	0.03888	0.0336	0.03888	0.0336	0.03888	0.0336
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	3	0.0000178	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/	4	0.0432	0.0432	1.0907134	0.0432	1.0907134	0.0432	1.0907134	0.0432	1.0907134
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.)		0.05003	0.05003	0.02444	0.05003	0.02444	0.05003	0.02444	0.05003	0.02444
2750	Сольвент нафта		0.3998	0.3998	3.1376447	0.3998	3.1376447	0.3998	3.1376447	0.3998	3.1376447
2752	Уайт-спирит		0.3405	0.3405	0.17796	0.3405	0.17796	0.3405	0.17796	0.3405	0.17796
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П)	4	0.04036	0.04036	0.17548	0.04036	0.17548	0.04036	0.17548	0.04036	0.17548
2902	Взвешенные частицы	3	0.68102	0.68102	3.3864412	0.68102	3.3864412	0.68102	3.3864412	0.68102	3.3864412
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	2	0.03188483	0.02448425	0.980451577	0.03188483	0.964601493	0.03188483	0.964601493	0.03188483	0.964601493
2908	Пыль	3	6.8078319	6.8078319	118.4477907	6.7733059	117.373894	6.7242885	116.0378174	5.29676952	78.12299091

	неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20										
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	3	108.2589381	58.2323117	3337.531262	106.0403087	3039.118966	12.8835817	345.5591038	5.7887385	133.5418107
2922	Пыль полипропилена		4.186e-6	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)		0.1524	0.1524	0.66371	0.1524	0.66371	0.1524	0.66371	0.1524	0.66371
2936	Пыль древесная		0.488263	0.488263	11.8044	0.488263	11.8044	0.488263	11.8044	0.488263	11.8044
3119	Кальций карбонат (Мел)	3	2.922141	1.922141	37.70180421	2.922141	37.70180421	2.922141	37.70180421	2.922141	37.70180421
3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон)		0.27985	0.27985	1.2144527	0.27985	1.2144527	0.27985	1.2144527	0.27985	1.2144527
	В С Е Г О:		1897.784611	2482.552328	61110.48417	1903.09601	54838.39448	808.5109258	23153.65471	818.1632941	23458.07187

В представленном на экспертизу проекте НДВ новых законсервированных источников при проведении инвентаризации по состоянию на май-июль 2025 года выявлено не было.

Ниже представлена информация о ранее законсервированных предыдущими проектами ПДВ источников выбросов.

Согласно ранее согласованных проектов нормативов ПДВ на предприятии имелись 9 законсервированных источников, в том числе: 8 организованных источников и 1 неорганизованный источник выбросов загрязняющих веществ в атмосферу:

1. В медеплавильном цехе на консервации с апреля 2021 года источник №0139 (разрешение на эмиссии в окружающую среду для объектов I категории на 2021 год за №KZ88VCZ00758414 от 31.12.2020 года и заключение государственной экологической экспертизы на «Проект нормативов предельно допустимых выбросов в атмосферу для Балхашского медеплавильного завода ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» на 2021 год»).

2. В пылеугольном цехе на консервации с 2011 года находятся 6 организованных источников №0131-№0136 (две мельницы, галерея 1-го подъема, галерея 2-го подъема, узел пересыпки в бункер, дробильное отделение) (заключение ГЭЭ на проект ПДВ за №KZ07VCY00055054 от 10.12.2015 г.).

3. В цехе подготовки шихты на консервации с 2018 года находится 1 неорганизованный источник №6052 (металлообрабатывающие станки) (заключение ГЭЭ на проект ПДВ за №KZ05VY00137152 от 23.11.2018 г.).

4. В цехе подготовки шихты на консервации с 2018 года находится 1 организованный источник №0068 (щековая дробилка ШДС-900х150) (заключение ГЭЭ на проект ПДВ за №KZ05VY00137152 от 23.11.2018 г.).

На Балхашском медеплавильном заводе предусмотрены ежегодные планово-предупредительные работы (ППР) в сернокислотном цехе (СКЦ) продолжительностью 720 ч/год.

Для обеспечения длительной работоспособности оборудования СКЦ системой ППР предусматриваются ремонты двух видов: текущий и капитальный.

При капитальном ремонте производится разборка оборудования, очистка и промывка узлов и деталей, замена всех изношенных деталей, замена газоходов, огнеупорной кладки и т.д.

Ежегодно предусмотрены два капитальных ремонта продолжительностью 528 ч/год и 132 ч/год и текущие ремонты продолжительностью 60 ч/год во избежание аварийной ситуации.

При определении действующих нормативов допустимых выбросов (НДВ) количественные и качественные характеристики выбросов загрязняющих веществ:

- определены по данным прямых инструментальным замерам на следующих источниках:

- №0001 (контактный аппарат),
- №0057-№0058 (узлы пересыпки),
- №0059-№0063 (сушильные барабаны),
- №0069-№0070 (узлы пересыпки),
- №0073-№0078 (узлы пересыпки),
- №0118-№0120 (анодные печи),
- №0122 (узел пересыпки),
- №0123-№0125 (узлы пересыпки),
- №0128-№0129 (вакуум-сушильные печи),
- №0130 (вытяжные зонты),
- №0137 (аэрационный фонарь из медеплавильного цеха),
- №0138 (аспирац. газы от ПВ-2),
- №0142 (аспирац. газы печи Калдо),
- №0159 (деревнообрабатывающие станки),
- №0213 (деревнообрабатывающий станок),

№0205 (технолог. газы печи Калдо),
№0242 (технолог. оборудование плавильного отделения),
№0256 (аспирац. газы от ПВ-1, конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5 и технолог. газы от ПВ-2, конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5),
№0258-№0261 (выпариватели),
№0264 (электролитные ванны);

- определены расчётным методом, согласно методик расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, утвержденных в РК на следующих источниках:

№0002 (топка-подогреватель контактного аппарата),
№0126 (электросварочный аппарат),
№0157 (ванны испарения),
№0158 (электросварочный аппарат),
№0159 (деревообрабатывающие станки),
№0161 (металлообрабатывающий станок),
№0162 (металлообрабатывающий станок),
№0164-№0166 (металлообрабатывающие станки),
№0206-№0207,
№0213 (деревообрабатывающий станок),
№0249 (резервуары для хранения серной кислоты),
№0250 (от электролизных ванн обезмеживания),
№0251 (из-под электролизных ванн обезмеживания),
№0253 (шкафы вытяжные химические),
№0255 (резервуар для д/топлива),
№0263 (металлообрабатывающие станки),
№6010 (сливные тупики №3 и №4),
№6015 (ж/д эстакада),
№6017-№6022 (электросварочные аппараты),
№6036 (слив шлака),
№6045-№6050 (металлообрабатывающие станки),
№6054-№6055 (металлообрабатывающие станки),
№6057-№6058 (электросварочные аппараты),
№6060 (покрасочный пост),
№6062-№6063 (покрасочные посты),
№6065-№6067 (зарядные устройства),
№6069 (металлообрабатывающие станки),
№6083 (выгрузка гран. пыли СЭФ с автомашины на закр. склад ЦОР, затарка гран. пыли СЭФ в биг-бэги на закр. склад ЦОР)
№6084 (выгрузка пыли из газ. тракта СЭФ и из бункеров РФ с автомашины на закр. склад ЦПК, затарка пыли из газ. тракта СЭФ и из бункеров РФ в биг-бэги на закр. склад ЦПК),
№6085 (узел выгрузки гран. пыли СЭФ из бункера гранулятора в автомашину),
№6086 (узлы выгрузки пыли из газ. тракта СЭФ, из бункеров РФ в автомашину),
№6088 (крытый склад медного концентрата),
№6089 (закрытый склад медного концентрата),
№6090 (ж/д эстакада по разгрузке известковой руды),
№6091 (склад хранения известковой руды),
№6092 (приёмный бункер загрузки известковой руды),
№6093 (маслостанция),
№6094 (насосы перекачки нефтепродукта),
№6095 (приёмный бункер загрузки руды с автомашин),
№6096 (открытый склад руды),
№6097 (насосы перекачки нефтепродукта),
№6098 (насосы перекачки нефтепродукта),
№6099 (закрытый склад руды (бывшее здание склада магнетитового концентрата)),

№6100 (склад кокса),
№6101 (склад песка),
№6102 (металлообрабатывающие станки);

- приняты по «Оценке воздействия на окружающую среду цеха эмалирования медной проволоки» (заключение ГЭЭ по «Оценке воздействия на окружающую среду (ОВОС) цеха эмалирования медной проволоки» за №1-10/779 от 08.06.1999 г.) представлено в приложении №9 на источниках №0146-№0154 (эмальагрегаторы), №0155 (установка приготовления парафиновой эмульсии).

Суммарные выбросы загрязняющих веществ от источников выбросов предприятия рассчитаны в зависимости от времени работы технологического оборудования.

Расчеты выбросов загрязняющих веществ для источников с организованным выбросом выполнены на основании результатов инструментальных измерений, проведенных Испытательной лабораторией ТОО «ЦентрЭКОпроект» (аттестат аккредитации №KZ.T.07.0215 от 19.04.2024 г. (действительный до 19.04.2029 года) представлен в приложении №14).

Проектом НДВ разработан план-график контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов.

План-график контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов, представлен в таблицах 3.10.

У предприятия ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» имеется действующий «Проект нормативов предельно допустимых выбросов (ПДВ) загрязняющих веществ в атмосферу для Балхашского медеплавильного завода (БМЗ) ТОО «Kazakhmys Smelting»», разработанный на 2022-2025 года.

Согласно действующему проекту нормативов ПДВ на БМЗ на 2022-2025 года имеется 112 действующих источников выброса загрязняющих веществ в атмосферу, из них: 67 – организованных и 45 – неорганизованных источника выброса загрязняющих веществ в атмосферу. Количество выбрасываемых загрязняющих веществ от 112 действующих источников выброса – 43. Валовые выбросы загрязняющих веществ от БМЗ на **2022-2025 год** составляли **61104,79829 т/год (2493,857327 г/сек в ШР, при проведении ППР 1897,579383 г/сек)**.

Разрешение на эмиссии в окружающую среду для объектов I категории на 2022-2025 года за № KZ36VCZ01709465 от 14.12.2021 года и заключение государственной экологической экспертизы на «Проект нормативов предельно допустимых выбросов в атмосферу для Балхашского медеплавильного завода ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» на 2022-2025 года» представлены в приложении №7.

Согласно статистическим отчетам по форме 2-ТП (воздух) объемы фактических выбросов загрязняющих веществ в атмосферу за последние три года составили:

- 2022 год – 57 623,69891 т/год;
- 2023 год – 57 863,91444 т/год;
- 2024 год – 57 281,52906 т/год.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу от источников выбросов на промплощадке Балхашского медеплавильного завода ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» на 2025-2034 года, представлены в таблицах 3.1.

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на 2025-2034 годы, представлены в таблице 3.3.

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» установлены на 2025-2034 годы для Балхашского медеплавильного завода и представлены в таблице 3.6., так же в таблице 3.6.1 представлены нормативы выбросов г/с загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР на 2025-2031 года.

Настоящим проектом НДВ нормативы выбросов установлены с учётом фактических максимальных нагрузок оборудования при их нормальном функционировании. Состав шихты, состав медных концентратов (содержание меди, серы и других компонентов) поступающих в

технологии определяют параметры технологического процесса, влияют на расход концентрата, расход технологического кислорода, расхода воздуха, расход топлива и другие параметры. Изменение входных параметров сырья предусмотрено технологическим регламентом, при этом осуществляется контроль параметров технологического процесса плавки по показателям контрольно-измерительных приборов для ведения технологического режима, при этом характеристика количественных параметров выбросов загрязняющих веществ в атмосферу напрямую зависит от параметров технологического процесса плавки и конвертирования. Таким образом при небольшом снижении или увеличении объема выплавки и конвертирования меди в штейн объем выбросов может быть на одном уровне.

Согласно заключению ГЭЭ №KZ36VCZ01709465 от 14.12.2021 года нормативы выбросов на 2022-2025 года установлены в объеме 61104,79829 т/год. Настоящим проектом нормативы выбросов устанавливаются по годам согласно Программы повышения экологической эффективности. На 2025-2031 года - 61110.48417 т/год, на 2032 год - 54838.39448 т/год, на 2033 год - 23153.65471 т/год, на 2034 год - 23458.07187 т/год.

Определение количественных и качественных характеристик источников выбросов загрязняющих веществ проводились с применением инструментальных методов там, где это технически было возможно.

СОДЕРЖАНИЕ

Аннотация.....	- 4 -
СОДЕРЖАНИЕ	- 13 -
СПИСОК ТАБЛИЦ	- 14 -
СПИСОК ИЛЛЮСТРАЦИЙ.....	- 14 -
Введение.....	- 15 -
1. Общие сведения об операторе	- 17 -
2. Характеристика предприятия как источника загрязнения атмосферы.....	21
2.1. Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы	21
2.2. Краткая характеристика установок очистки газов	40
2.3. Оценка степени соответствия применяемой технологии, технологического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню	67
2.4. Перспектива развития предприятия	69
2.5. Сведения о залповых и аварийных выбросах.....	69
2.6. Обоснование полноты и достоверности исходных данных, принятых для расчета нормативов ПДВ	69
2.7. Характеристика климатических условий	71
3. Проведение расчетов рассеивания	145
3.1 Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города.	145
3.2 Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы.....	146
3.3 Предложения по нормативам допустимых выбросов по каждому источнику и ингредиенту.	238
3.4 Обоснование возможности достижения нормативов с учетом использования малоотходной технологии и других планируемых мероприятий, в том числе перепрофилирования или сокращения объема производства	285
3.5 Уточнение границ области воздействия объекта.....	285
3.6 Документы (материалы), свидетельствующие об учете специальных требований (при их наличии) к качеству атмосферного воздуха для данного района, если в районе размещения объекта или в прилегающей территории расположены зоны заповедников, музеев, памятников архитектуры	290
4. Мероприятия по снижению выбросов вредных веществ в атмосферу на период неблагоприятных метеорологических условий.....	- 291 -
5. Контроль за соблюдением нормативов ПДВ	387
ПРИЛОЖЕНИЯ	562

СПИСОК ТАБЛИЦ

Таблица 2-1 Характеристика основных параметров печей ПВ	28
Таблица 2-2 Нормы технологического режима конвертеров	32
Таблица 2-3 Характеристика турбовоздуходувок	32
Таблица 2-4 Перечень загрязняющих веществ	59
Таблица 2-5 Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу	70 -
Таблица 2-6 Климатическая характеристика оз. Балхаш по метеостанциям Сарышаган, остров Алгазы и г. Балхаш	145
Таблица 3-1 Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города	145
Таблица 3-2 Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу	239
Таблица 5-1 План график - контроля	390

СПИСОК ИЛЛЮСТРАЦИЙ

Рисунок 1-1 Карта-схема расположения источников выбросов БМЗ	18 -
Рисунок 1-2 Ситуационная карта-схема расположения БМЗ	20 -
Рисунок 2-1 Технологическая схема МПЦ	27
Рисунок 2-2 Продольный разрез печи ПВ	28
Рисунок 2-3 Схема цепи аппаратов анодного участка	32
Рисунок 2-4 Технологические схемы УПИМ и НКС СКЦ	38
Рисунок 2-5 Технологические схемы УПИМ и НКС СКЦ	39
Рисунок 2-6 Технологическая схема по очистке растворов цеха электролиза меди от меди и сопутствующих примесей	44
Рисунок 2-7 Плавильный передел	49
Рисунок 2-8 Схема компоновки оборудования сернокислотного цеха	65
Рисунок 2-9 Технологическая схема сернокислотного цеха	66
Рисунок 2.10 Розы ветров по метеостанции Балхаш	74

СПИСОК ПРИЛОЖЕНИЙ

Приложение 1 Лицензия на природоохранное проектирование и нормирование	563
Приложение 2 Бланки инвентаризации	566

Введение

В соответствии с требованиями Экологического Кодекса для оценки состояния атмосферного воздуха и получения экологического разрешения на воздействие, устанавливаются нормативы эмиссий загрязняющих веществ для источников предприятия.

Проект нормативов эмиссий выполнен в соответствии с Методикой определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденной Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 и на основании следующих основных директивных и нормативных документов:

- Экологический Кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК – общественные отношения в сфере взаимодействия человека и природы (экологические отношения), использования и воспроизводства природных ресурсов при осуществлении хозяйственной и иной деятельности, связанной с использованием природных ресурсов и воздействием на окружающую среду, в пределах Республики Казахстан.
- Санитарные правила «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденными Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2.
- Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63. «Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду»;
- Руководство по контролю загрязнения атмосферы РД 52.04.186-89;
- РНД 201.301.06 «Руководство по контролю загрязнения атмосферы», 1990 г.
- «Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996»
- Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004
- Приложение №11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18» апреля 2008г. №100 п «Методика расчета загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов»;
- Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов), РНД 211.2.02.05-2004, Астана, 2005

Настоящий проект разработан ТОО «Noosphere ecology system». Правом для производства работ в области экологического проектирования и нормирования является лицензия №02698Р от 16.10.2023 г., выданная РГУ «Комитет экологического регулирования и контроля» Министерства экологии и природных ресурсов РК.

Оператор объекта:

ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)»

Республика Казахстан, область Ұлытау, город Жезказган, Промышленная зона, здание 296, почтовый индекс 100600.

тел. 8 (71036) 6-22-55, факс 6-34-78

Разработчик проектных материалов:

ТОО «Noosphere ecology system» (NES)

БИН 230940027185

Юридический адрес:

РК, Карагандинская область, г. Караганда, р-н Әлихан Бөкейхан, мкр. 23, д. 20/2, кв. 41

КАТО: 351011100

Почтовый адрес:

010000, Республика Казахстан, г. Астана, проспект Абая 53/1 кв. 57

e-mail: llpnes23@gmail.com

Тел: + 7 -777-241-1640

Лицензия на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды №02698Р от 16.10.2023 г, выданная РГУ «Комитет экологического регулирования и контроля» Министерства экологии и природных ресурсов РК.

1. Общие сведения об операторе

Наименование оператора:

ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)».

Юридический адрес оператора:

Республика Казахстан, 100300, Карагандинская область, г. Балхаш, Ленина, д. 1.

Наименование объекта:

Балхашский медеплавильный завод.

Вид основной деятельности:

производство черновой и катодной меди.

Количество промплощадок, взаиморасположение объекта и граничащих с ним характерных объектов:

Балхашский медеплавильный завод предприятия ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» расположен на одной промплощадке в юго-западной части г. Балхаш Карагандинской области, на северном берегу озера Балхаш (46° северной широты).

На востоке и северо-востоке ближайшая селитебная зона находится от медеплавильного завода в 1300 м и в 1700 м соответственно.

Северное Прибалхашье представляет собой плато со средней высотой 400-500 м над уровнем моря с ясно выраженным повышением к северу, среди которых встречаются отдельные возвышенности и короткие горные цепи. Для ландшафта характерен мелкосопочник с отдельными холмами высотой до 100 м и более.

Окружающая местность на севере переходит в полупустынную зону Центрального Казахстана.

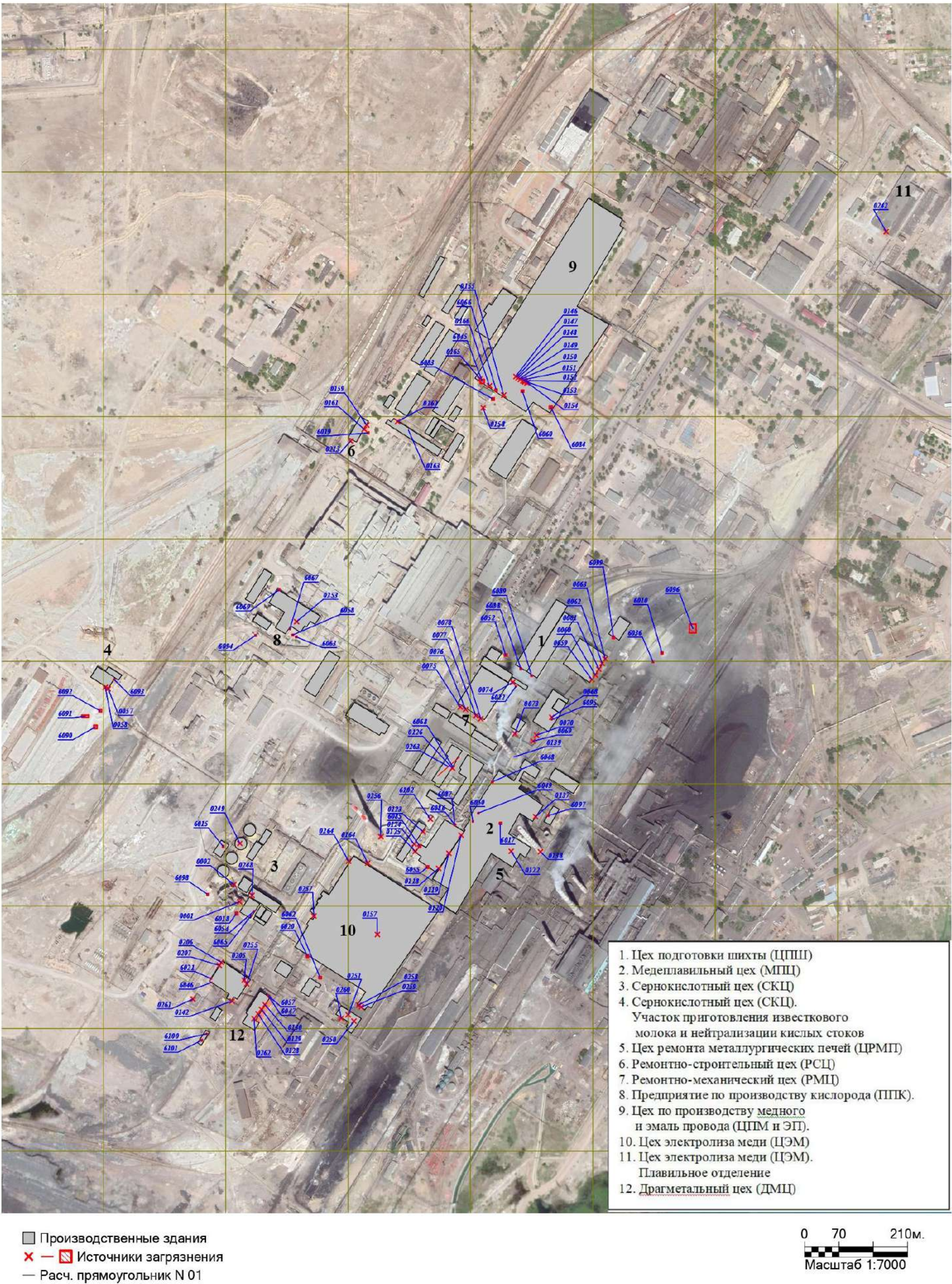
В районе размещения оператора леса, сельскохозяйственные угодья, транспортные магистрали, зоны отдыха, территории заповедников, особо охраняемые природные территории (ООПТ), музеи, памятники архитектуры, санатории, дома отдыха отсутствуют.

Карта-схема объекта с нанесенными на нее источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Карта-схема площадки предприятия с нанесенными на неё источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу представлена ниже.

Карта-схема площадки предприятия представлена в масштабе 1:7000 (формат А-3).

Для каждого источника выбросов вредных веществ в атмосферу, определены координаты привязки на местности в принятой на карте-схеме системе координат и присвоен порядковый номер.



Карта схема расположения источников выбросов Балхашского медеплавильного завода.

Рисунок 1-1 Карта-схема расположения источников выбросов БМЗ

Ситуационная карта-схема района размещения объекта с указанием на ней селитебных территорий, зон отдыха (территории заповедников, музеев, памятников архитектуры), санаториев, домов отдыха.

Ситуационная карта-схема района размещения предприятия с указанием на ней селитебной территории представлена ниже. Ситуационная карта-схема района размещения предприятия представлена в масштабе 1:35000 (формат А-4).

В зоне влияния источников выбросов предприятия нет сельскохозяйственных угодий, транспортных магистралей, зон отдыха, территорий заповедников, ООПТ, музеев, памятников архитектуры, домов отдыха и других объектов с повышенными требованиями к санитарному состоянию атмосферного воздуха.

Рис 2 Ситуационная карта-схема расположения БМЗ ТОО «Kazakhstan Smelting (Казахмыс Сметтинг)»



Рисунок 1-2 Ситуационная карта-схема расположения БМЗ

2. Характеристика предприятия как источника загрязнения атмосферы

2.1. Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы

Основная деятельность Балхашского медеплавильного завода предприятия ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» - производство черновой и катодной меди.

Проектные показатели по производственной мощности Балхашского медеплавильного завода составляют:

- черновая медь – 221 000 тонн в год;
- катодная медь – 220 000 тонн в год;

Ниже представлены сведения о выпускаемой продукции и фактических выбросах загрязняющих веществ в атмосферу за 2022-2024 гг.:

Показатели	2022 год	2023 год	2024 год
Черновая медь	183875	165634	158506
Катодная медь	185146	168543,491	199330
Фактические выбросы ЗВ в атмосферу (по данным стат. отчёта 2-ТП (воздух))	57 623,69891	57 863,91444	57 281,52906

Основное исходное сырье:

- медный сульфидный концентрат Балхашской обогатительной фабрики;
- медный сульфидный концентрат привозной;
- руда кварцевая флюсовая.

Расход основного топлива:

- мазут топочный, марки 100 – 26 000 тонн в год.

История развития медной промышленности Прибалхашья относится к 1929 году, когда 2 июня 1929 года Совет Труда и обороны принял постановление «развитии цветной металлургии Казахстана» К этому периоду уже имелись ориентировочные данные о запасах руды на Коныратском месторождении, в общих чертах определена форма рудного тела, что позволило с некоторой достоверностью судить о промышленной мощности месторождения.

В 1985 году пущен в эксплуатацию первый комплекс плавки в жидкой ванне.

В состав Балхашского медеплавильного завода предприятия ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» входят следующие основные подразделения:

- цех подготовки шихты (ЦПШ), состоящий из сушильного участка (СУ), дробильно-шихтарного участка (ДШУ) и участка подготовки сырья (УПС);
- медеплавильный цех (МПЦ), состоящий из конвертерного, плавильного, анодного участков и участка очистки газового тракта;
- сернокислотный цех (СКЦ), состоящий из участка пылеулавливания, участка серной кислоты и участка приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков (УПИМ и НКС);
- цех ремонта металлургических печей (ЦРМП);
- пылеугольный цех (ПУЦ) – на консервации с 2011 года;
- цех электролиза меди (ЦЭМ), состоящий из электролизного участка, купоросного участка, участка химических защитных работ и ремонта ванн и участка готовой продукции;
- драгметалльный цех, состоящий из аффинажного и шламового участков;
- ремонтно-механический цех (РМЦ);
- ремонтно-строительный цех (РСЦ);
- цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП);
- предприятие по производству кислорода (ППК).

Цех подготовки шихты (ЦПШ).

Цех подготовки шихты создан 1 января 1974 года на базе двух участков фильтровально-сушильного (ФСУ) и дробильно-шихтарного (ДШУ). В 1984 году введён в эксплуатацию штабельный шихтарник. Штабельный шихтарник входит в состав дробильно-шихтарного участка.

В настоящее время цех подготовки шихты состоит из сушильного участка, дробильно-шихтарного участка и участка подготовки сырья.

Основным назначением цеха является:

- сушка медного концентрата, поступающего с обогатительной фабрики;
- прием и сушка привозных концентратов;
- подача флюсов и оборотных материалов в плавильные агрегаты ПВ-1 и ПВ-2 МПЦ;
- шихтоподготовка и подача шихты на плавильные агрегаты ПВ-1, ПВ-2 и в конвертерный участок.

Сушильный участок (СУ).

Сушильные барабаны.

На участке осуществляется сушка медного концентрата в пяти сушильных барабанах СБ 2,8х14 №1-№5. В сушильных барабанах №1-№3 осуществляется сушка привозных концентратов, а в сушильных барабанах №4-№5 осуществляется сушка концентрата, поступающего с обогатительной фабрики. Производительность одного сушильного барабана – 32 т/час. Общее количество медного концентрата, поступающего на сушку в барабаны – 1152000 т/год, в том числе: 460800 т/год (ОФ) и 691200 т/год (привозной концентрат). Время работы каждого барабана – 7200 ч/год.

При работе сушильного барабана концентрат постоянно пересекает площадь сечения барабана по вертикали, за счет насадок и вращения его. Топкой для сушильного барабана служит газомазутный теплогенератор ГМ-5м, в котором происходит сжигание мазута марки М-100. Общий расход мазута на пять сушильных барабанов – 2500 т/год. За счет сжигания топлива и подачи воздуха создается тепловой агент, который протягивается дымососами ВМ-15. В результате контакта теплового агента с кеком происходит обезвоживание.

После каждого барабана для очистки отходящих газов установлены последовательно групповые циклоны ЦН-15 из 6-ти элементов для грубой очистки от твёрдых частиц и скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29 для окончательной очистки газов из сушильных барабанов с КПД очистки 97,6%, 97,7%, 97,2%, 97,5% и 97,8% соответственно.

При сушке медного концентрата и при сжигании топлива в сушильном барабане в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: медь (II) сульфит /в пересчёте на медь/, азота (IV) диоксид, азота (II) оксид, мышьяка неорганические соединения /в пересчёте на мышьяк/, сера диоксид, углерод оксид, мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчёте на ванадий/, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубы Ø0,8 м на высоте 25,0 м каждая (*источники №0059-№0063*).

Крытый и закрытый склад медного концентрата.

Концентрат на крытый и закрытый склады поступает по тупику ж/д вагонами. Количество медного концентрата, поступающего на крытый склад в течение года – 540000 т/год, в том числе в биг-бэгах – 27000 т/год (5%). Количество медного концентрата, поступающего на закрытый склад в течение года – 756000 т/год. Время выгрузки на крытый склад – 733 ч/год. Время растарки биг-бэгов – 2700 ч/год. Время выгрузки на закрытый склад – 1080 ч/год. С крытого и закрытого складов на сушку поступает не весь концентрат.

При выгрузке концентрата с ж/д вагонов на крытый склад, при растарке биг-бэгов на крытом складе и при выгрузке концентрата с ж/д вагонов на закрытый склад в атмосферу происходит выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: менее 20.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от выгрузки концентрата с ж/д вагонов на крытый склад и при растарке биг-бэгов на крытом складе происходит неорганизованно (*источник №6088*).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от выгрузки концентрата с ж/д вагонов на закрытый склад происходит неорганизованно (*источник №6089*).

Дробильно-шихтарный участок (ДШУ).

Дробильно-шихтарный участок предназначен для подачи руды золотосодержащей кварцевой флюсовой транспортной системой в МПЦ.

Руда золотосодержащая кварцевая флюсовая применяется в качестве флюса в медеплавильных агрегатах при производстве меди.

В зависимости от области применения руда кварцевая флюсовая делится на классы:

- отражательный класс применяется при плавке медесодержащего сырья в медеплавильных печах ПВ);
- конвертерный класс применяется при конвертировании медных штейнов в конвертерах;

Приёмный бункер загрузки руды с автомашин.

В приёмный бункер руда золотосодержащая кварцевая флюсовая подаётся автомашинами напрямую с открытого склада или с закрытого склада. Количество руды, поступающего в бункер в течение года – 84000 т/год. Время пересыпки – 2800 ч/год.

При загрузке руды в бункер автомашинами в атмосферу происходит выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6095*).

С приёмного бункера руда попадает на транспортную систему.

Транспортная система.

Транспортная система состоит из следующих аспирационных установок:

- узел пересыпки с транспортёра №23 на транспортёр №24 (АУ-15);
- узел пересыпки с транспортёра №23а на транспортёр №23 (АУ-14);
- узлы пересыпки с транспортёра №25 на транспортёр №5, с №6а на №6, с №6 на №10 (АУ-20).

Время работы аспирационных установок – 8100 ч/год.

Аспирационные установки АУ-15 и АУ-14 оборудованы циклонами ЦН-15 для очистки от твёрдых частиц с КПД очистки 83,6% и 83,8% соответственно.

Аспирационная установка АУ-20 оборудована циклоном-промывателем СИОТ №6 для очистки от твёрдых частиц с КПД очистки 83,7%.

При пересыпке руды транспортёрами в атмосферу происходит выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АУ-15 происходит через трубу Ø0,495 м на высоте 16,0 м (*источник №0069*).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АУ-14 происходит через трубу Ø0,4 м на высоте 10,0 м (*источник №0070*).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АУ-20 происходит через трубу Ø0,32 м на высоте 20,0 м (*источник №0073*).

Аспирационная система АУ-13 от щековой дробилки среднего дробления ЩДС-900х150 законсервирована (*источник №0068*).

Так же в ДШУ с СКЦ поступают отработанные ванадиевые катализаторы для переработки в МПЦ, катализаторы используются в качестве флюса. Уловленная

аспирационная пыль котлов-утилизаторов, пылевых камер и пылеулавливающих устройств возвращается в цех подготовки шихты на переработку и используется в качестве флюса.

Мехмастерская.

В мехмастерской станочное оборудование (два токарно-винторезных станка и один наждачно-заточной станок) законсервировано (*источник №6052*).

Штабельный шихтарник.

Штабельный шихтарник состоит из 3-х отсеков, в которых из одного отсека вырабатывается шихта со штабеля, в другом отсеке производится доводка до необходимого содержания компонентов в шихте по заданному химическому составу, в третий отсек закладываются медесодержащие материалы.

По окончании выработки шихты из одного штабеля приступают к выработке шихты из штабеля, находящегося в доводке. Таким образом, цикл закладки выработки штабелей продолжается. Приготовленная шихта с помощью системы ленточных транспортеров подается на плавку в медеплавильное производство. Часть сброшенного в склад шихты товарного концентрата подается на транспортер, где производится подшихтовка оборотных материалов и флюсов из бункеров.

Необходимость приготовления шихты разного состава обусловлена наличием в медеплавильном цехе процесса плавки в жидкой ванне.

Транспортная система.

Транспортная система состоит из следующих аспирационных установок:

- узлы пересыпки с транспортёров №208, №208а на транспортёры №108, №109 (АУ-155);
- узлы пересыпки с транспортёра №113 на транспортёры №116, №117 (АУ-151);
- узлы пересыпки с транспортёра №114 на транспортёры №116, №117 (АУ-152);
- узлы пересыпки с транспортёра №115 на транспортёры №118, №119 (АУ-153);
- узлы пересыпки с транспортёров №116, №117 на транспортёры №118, №119 (АУ-154).

Время работы аспирационных установок – 8100 ч/год.

Аспирационные установки оборудованы циклонами-промывателями СИОТ №6 для очистки от твёрдых частиц с КПД очистки 83,5%, 83,7%, 83,6%, 83,4% и 83,8% соответственно.

При пересыпке шихты транспортёрами в атмосферу происходит выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: менее 20.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АУ-155 происходит через трубу Ø0,63 м на высоте 5,7 м (*источник №0074*).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АУ-151 происходит через трубу Ø0,45 м на высоте 16,5 м (*источник №0075*).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АУ-152 происходит через трубу Ø0,45 м на высоте 16,5 м (*источник №0076*).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АУ-153 происходит через трубу Ø0,45 м на высоте 16,5 м (*источник №0077*).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АУ-154 происходит через трубу Ø0,45 м на высоте 19,3 м (*источник №0078*).

Участок подготовки сырья.

Открытый склад руды (ж/д тупик).

Руда поступает по ж/д тупику вагонами, ссыпается и хранится на открытом складе площадью 2120 м². Количество руды, поступающей на открытый склад в течение года – 84000 т/год. Время хранения – 8760 ч/год.

При выгрузке руды из ж/д вагонов и при хранении руды в атмосферу происходит выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6096*).

По мере поступления руды на открытый склад часть руды перегружается в закрытый склад руды, а часть руды напрямую поступает в приёмный бункер дробильно-шихтарного участка.

Закрытый склад руды (бывшее здание склада магнетитового концентрата).

В закрытый склад часть руды с открытого склада руды перевозится автомашинами. Количество руды, поступающего на закрытый склад в течение года – 42000 т/год. Время хранения – 8760 ч/год. По мере необходимости руда со склада погрузчиком грузится в автомашины и далее поступает в приёмный бункер дробильно-шихтарного участка.

При разгрузке, при погрузке и при хранении руды в атмосферу происходит выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6099*).

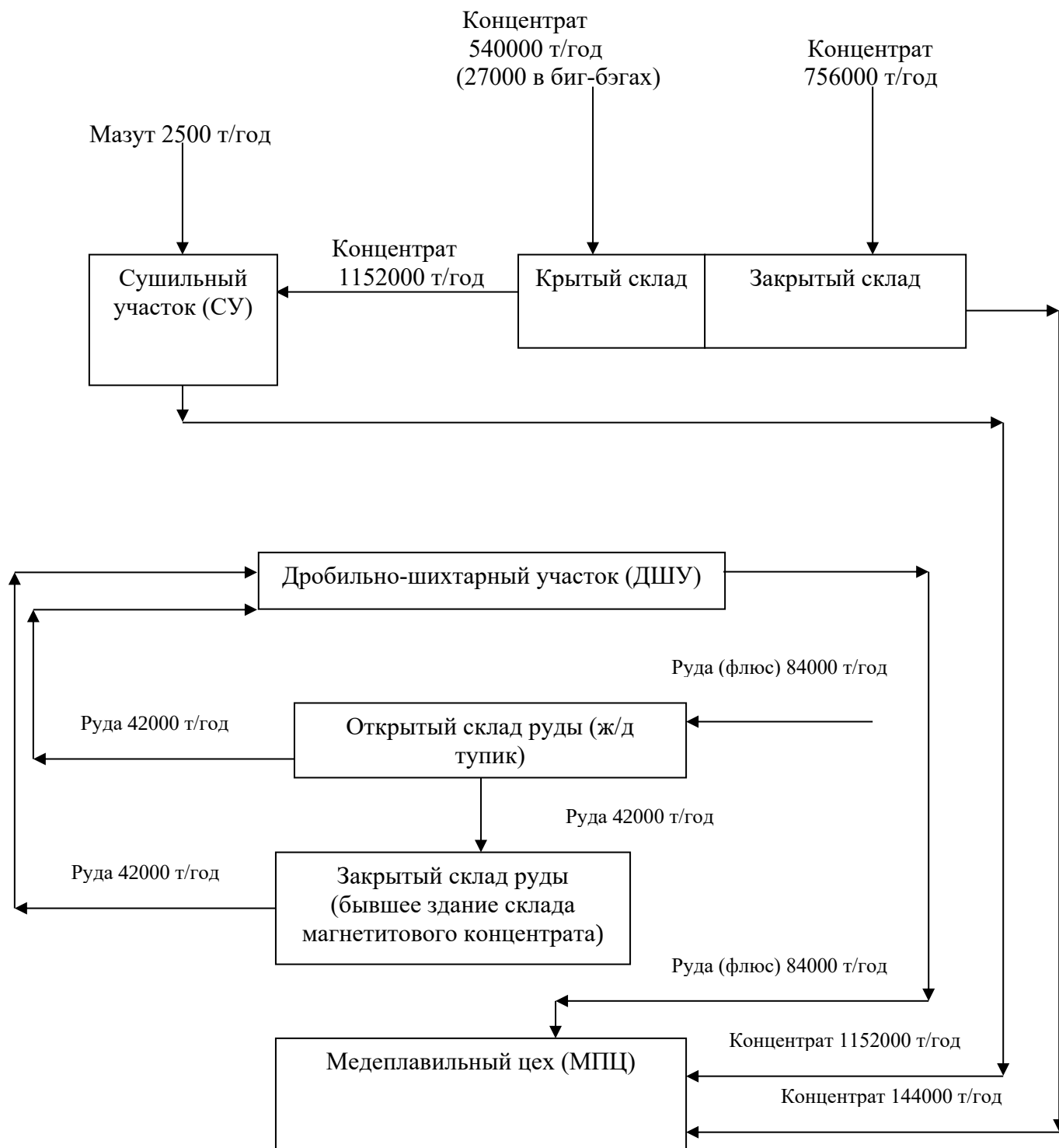
Сварочные посты.

В ЦППШ имеются сварочные посты в сушильном отделении, в штабельном шихтарнике и на закрытом складе. Сварочные работы ведутся 3 электросварочными аппаратами. Время работы каждого – 1167 ч/год. Общий расход электродов марки МР-3 – 1500 кг/год. Общий расход электродов марки УОНИ-13/55 – 3000 кг/год. Общий расход электродов марки ОК-46 – 750 кг/год. В час расходуется электродов одной марки одним аппаратом – 1,5 кг.

При ведении сварочных работ в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/, марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/, азота диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6022*).

Балансовая схема ЦПШ БМЗ.



Медеплавильный цех (МПЦ).

Медеплавильный цех состоит из плавильного, конвертерного, анодного участков и участка очистки газового тракта.

Одними из основных элементов комплекса по переработке медьсодержащих концентратов на БМЗ являются плавильные печи (ПВ-1 и ПВ-2). Они предназначены для плавления медьсодержащей шихты с получением медных штейнов, отвальных шлаков и газов, содержащих диоксид серы.

В конвертерах осуществляется процесс удаления железа и серы из штейна путем их окисления с получением черновой меди, конвертерного шлака и технологических газов. Конвертерный шлак по содержанию меди является богатым и подлежит переработке как оборотный продукт. Технологические газы конвертеров подвергаются очистке в сухих электрофильтрах, продуктом которых является пыль СЭФ, содержащая до 40 % свинца и отгружаемая потребителям. Далее газ направляется в участок серной кислоты.

Полученная в результате конвертирования черновая медь транспортируется в ковшах в анодные печи, где подвергается огневому рафинированию с получением анодной меди и последующим ее розливом на карусельно-разливочных машинах.

Анодная медь в твердом виде транспортируется по узкоколейной железной дороге в цех электролиза меди.

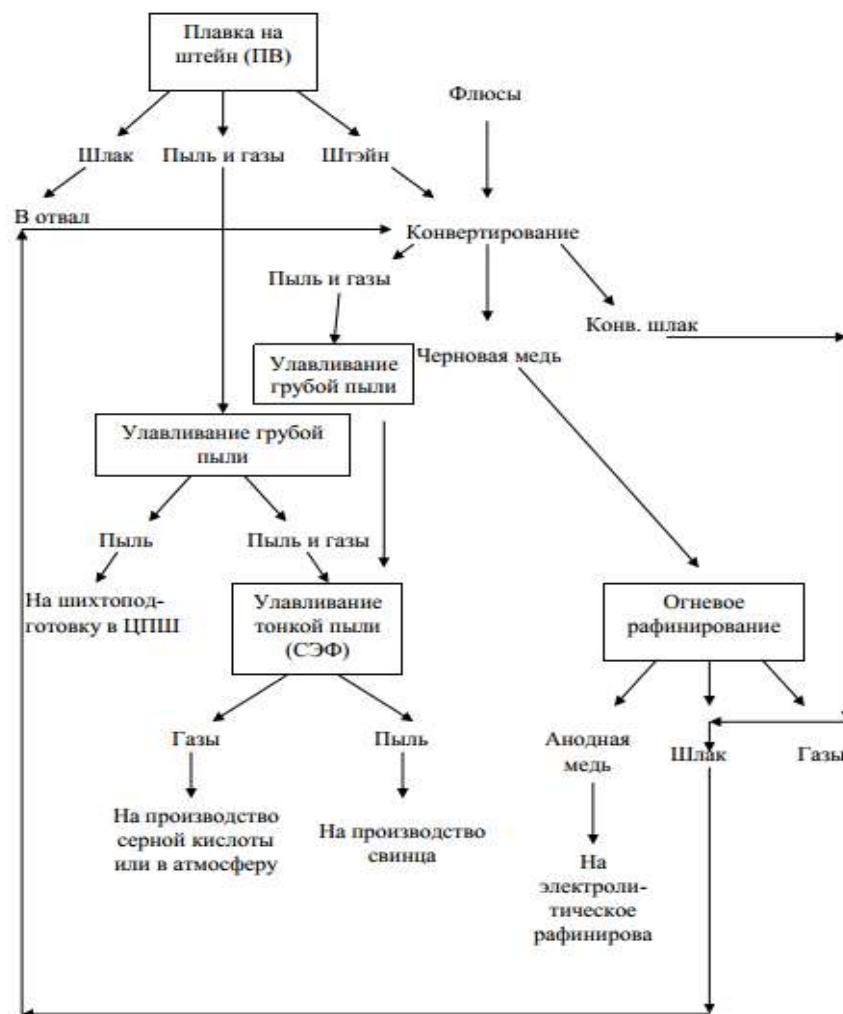


Рисунок 2-1 Технологическая схема МПЦ

Плавильный участок и участок очистки газового тракта.

Одними из основных элементов комплекса по переработке медьсодержащих концентратов на БМЗ являются плавильные печи ПВ-1 и ПВ-2. Время работы каждой – 8760 ч/год. Они предназначены для плавления медьсодержащей шихты с получением медных штейнов, отвальных шлаков и газов, содержащих диоксид серы (рисунок 2-2).

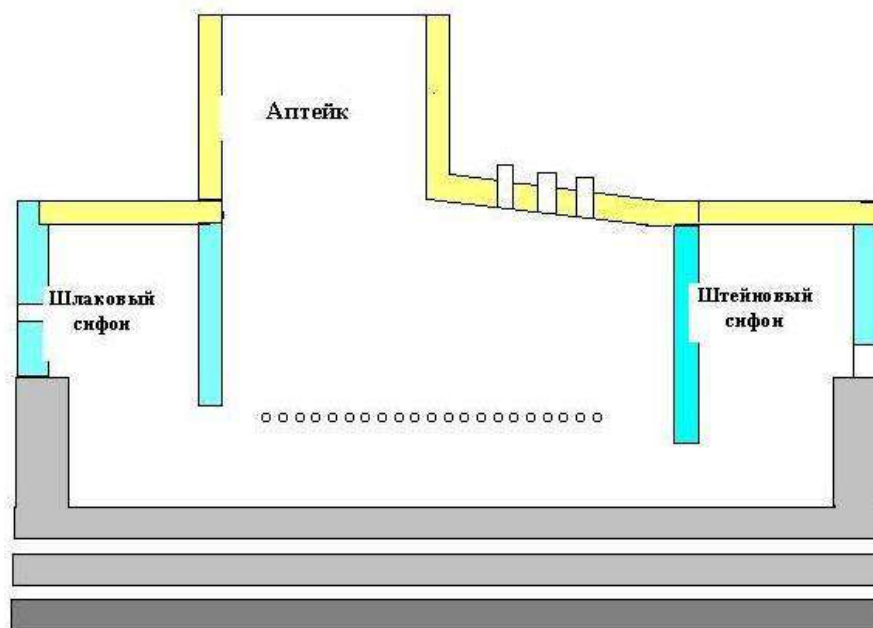


Рисунок 2-2 Продольный разрез печи ПВ

Таблица 2-1 Характеристика основных параметров печей ПВ

1.	Назначение	Переработка сульфидных концентратов способом плавки в жидкой ванне (способ Ванюкова)
2.	Тип печи	ПВ-2050
3.	Производительность по шихте (сухой), т/сут.	от 1920 до 2880
4.	Удельный проплав по шихте (сухой), т/час	от 80 до 120
5.	Влажность шихты, % не более	7
6.	Режим работы печи	Непрерывный
7.	Размеры зоны плавления в области фурм:	
	- длина, м	17,40
	- ширина, м	2,10
	- площадь, м ²	30,13
8.	Высота установки фурм от подины в зоне плавления, мм	1655
9.	Количество фурм в зоне плавления, шт.	40
10.	Количество мазутных форсунок, шт.	
	- в штейновом сифоне	1
	- в шлаковом сифоне	1
	- в камере дожигания	2
	- в штейновом миксере	1
	- система МНУ	4
11.	Топливо	Мазут
12.	Расход, приведенный к нормальным условиям по ГОСТ 2939-63, м ³ /час:	
	- кислорода технологического	22000
	- воздуха на фурмы	10100
	- кислородно-воздушной смеси на горелки в камере дожигания	5200
13.	Выход отходящих газов, нм ³ /час.	~36000
14.	Давление, кПа (кгс/см ²):	
	- технологического кислорода	120 (1,20)
	- воздуха на фурмы	120 (1,20)

1.	Назначение	Переработка сульфидных концентратов способом плавки в жидкой ванне (способ Ванюкова)
	- воздуха на горелки	25 (0,25)
	- кислородно-воздушной смеси	120 (1,20)
15.	Концентрация, %:	
	- кислорода в дутье	от 70,0 до 93,0
	- диоксида серы в отходящих газах	от 30 до 35
16.	Расход оборотной химочищенной воды на охлаждение, м ³ /час.	~1200
17.	Давление химочищенной воды, кПа (кгс/см ²)	600 (6)
18.	Перепад температуры охлаждающей воды, °С	от 4 до 10
19.	Температура, °С:	
	- расплава	1300
	- отходящих газов	от 1250 до 1350
	- воды на выходе из охлаждающих элементов, не более	70
20.	Разрежение в аптечке печи, мм. вод. ст.	от 0,5 до 2
21.	Запыленность отходящих газов, г/м ³ не более	60
22.	Выпуск шлакового и штейнового расплава	Сифонный
23.	Аварийный выпуск расплава	Через шпуровые отверстия

С торцов плавильная зона печи ограничена штейновой и шлаковой перегородками. В нижней части шлаковой и штейновой перегородок имеются арочные отверстия высотой от подины соответственно 1050 и 500 мм. Эти отверстия служат для выпуска соответственно шлака и штейна из плавильной зоны в шлаковый и штейновый сифоны.

Сверху плавильная часть печи перекрывается водоохлаждаемыми сводовыми кессонами с подъемом свода от головной части печи к аптечку. В сводовых кессонах оформлены отверстия диаметром 360 мм для загрузки шихты в печь.

Загрузка шихты в печь осуществляется через отверстие в своде. Ванна расплава барботируется кислородсодержащим дутьем. Печь Ванюкова предназначена для плавления медьсодержащей шихты с получением медных штейнов. Образующиеся шлаки отправляются на дальнейшую переработку.

Шихта для плавки в печи готовится в штабельном шихтарнике. Концентраты и флюсы усредняются из расчета получения шихты следующего состава, в % массы: меди 15-21, серы 28-36, диоксида кремния 13-15. Влажность материалов, закладываемых в штабель не должна превышать 6% по влажности.

Для заливки расплава в печь предусмотрено отверстие в торцевой стенке печи выше штейнового сифона. Расплав заливается в отверстие из ковша краном по желобу, расположенному над штейновым сифоном.

Шлаковый сифон служит для непрерывного выпуска шлакового расплава из печи при постоянном уровне расплава в плавильной зоне и первичного обеднения шлака от крупных включений штейна. Шлаковый сифон конструктивно является продолжением плавильной зоны и примыкает к наружной части шлаковой перегородки. В боковых стенках сифона имеются три отверстия. Два окна для выпуска шлака - одно рабочее для выпуска шлака в миксер и одно резервное, третье отверстие предназначено для мазутной форсунки, обогревающей шлаковый сифон.

В печах при недостатке тепла для плавки из-за низкой теплотворной способности шихты и предварительно перед пуском их после ремонта проводят сушку и разогрев с помощью мазутное нагревательное устройство (МНУ). МНУ представляет собой систему для сжигания мазута, которая состоит из четырех мазутных форсунок, две из которых установлены в боковых стенках печи, две других в торцевой стенке печи в отверстиях на уровне заливочной площадки. В работе одновременно могут находиться от одной до четырех форсунок.

Общий расход мазута марки М-100 на печи ПВ-1 и ПВ-2 – 13600 т/год, в том числе: на печь ПВ-1 – 6800 т/год, на печь ПВ-2 – 6800 т/год. Так же при недостатке тепла для

плавки из-за низкой теплотворной способности шихты используется дополнительное топливо – уголь (12000 т/год на две печи) и орешек коксовый (200 т/год на две печи), подаваемые вместе с загрузкой шихты через загрузочные точки в количестве от 0,5 до 2 т/ч.

Также в течение года в печах ПВ-1 и ПВ-2 происходит сжигание ветоши промасленной в количестве 1,0 т/год.

Высота порога шлакового окна определяет высоту расплава в плавильной зоне печи. Для аварийного выпуска расплава из сифона имеются расположенные на различной высоте шпуровые отверстия. Шлаковый расплав перетекает из сифона в шлаковый электромиксер по желобу. Расплав в желобе обогревается газами от мазутной форсунки, проходящими из сифона в шлаковый электромиксер. Электромиксер шлака предназначен для совмещения непрерывного выпуска шлака из печи ПВ и периодической разгрузки шлака в шлаковозы. В своде шлакового сифона имеется отверстие для замера уровней штейновой и шлаковой ванны, а также для определения наличия промежуточного слоя и настыли.

Для выпуска штейна в торцевой стенке сифона имеется штейновое окно, расположение порога которого определяет высоту штейновой ванны в плавильной зоне печи, также выпуск может осуществляться в ковши через резервное штейновое окно или через шпуровые отверстия, расположенные на различной высоте в торцевой стенке штейнового сифона, через шпуровое отверстие в плавильной части печи. Сифон обогревается мазутной форсункой, расположенной в специальном отверстии выше уровня расплава в боковой стенке напротив основного штейнового окна. Штейновый желоб обогревается газами от форсунки.

Аптейк предназначен для удаления газов из печи ПВ, представляет из себя шахту прямоугольного сечения 7100 x 4000 мм с верхней отметкой 19020 мм.

Технологические газы из печи ПВ поступают в аптейк и далее в систему транспортировки газов.

Газоотводящий тракт каждой печи ПВ состоит из:

- котла-утилизатора КУПВ-16/40;
- двух газоходов диам.1220 каждый из нержавеющей стали;
- пылевой камеры;
- газохода из нержавеющей стали к групповому циклону ЦН-24;
- группового циклона из четырех элементов из нержавеющей стали;
- систем удаления пыли, включающих точки, бункера и транспортеры;
- газохода от группового циклона к дымососам, футерованного кислотоупорной плиткой;
- дымососов ГД-20-500у (2 шт. - один в работе и один в резерве) с направляющими аппаратами;
- газоходов подвода и отвода газов от каждого из дымососов в газоотход 3600x3600 и аварийного сброса в скоростной газоход диам.2800;
- КИПиА;
- вспомогательного оборудования.

Технологические газы печей ПВ смешиваются с газами конвертеров и направляются в сернокислотный цех (СКЦ) на участок сухих электрофильтров (СЭФ), где проходят тонкую очистку от пыли в 7-ми сухих электрофильтрах УГТ 1-60-3 и далее на утилизацию и сброс хвостовых газов.

Из 7-ми СЭФ одновременно в работе находится 5 штук (1 шт. – на капремонте, 1 шт. – в резерве).

В период остановки СКЦ на планово-предупредительные работы (ППР) 720 ч/год, технологические газы после тонкой очистки в отделении сухих электрофильтров (СЭФ), перенаправляются по газоходу в дымовую трубу Ø4,5 м высотой 200 метров (*источник №0256*).

Кроме технологических газов, от печей ПВ образуются аспирационные газы в местах заполнения штейновых ковшей, шлаковых чаш, при загрузке/выгрузке печей, при

выдаче шлака электромиксером, при выдаче богатой массы со шлакового электромиксера, при сливе штейна в чаши (ковши). Аспирационные газы улавливаются различными заборными элементами (зонты, отборники, аспирационные шторы), и дымососами. После улавливания аспирационные газы направляются по газоходам в дымовые трубы.

Аспирационные газы, отходящие от печей ПВ-1 и ПВ-2, представлены следующими загрязняющими веществами: медь (II) оксид /в пересчете на медь/, свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/, азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/, сера диоксид, углерод оксид, мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20.

Аспирационные газы от печи ПВ-1 (выпуск шлака и выпуск штейна) направляются в дымовую трубу по борову, который служит для очистки твёрдых частиц, содержащихся в аспирационных газах, с КПД очистки 45,0%. Выброс в атмосферу аспирационных газов от печи ПВ-2 по газоходам за счёт работы тяго-дутьевых машин (дымососов) происходит через дымовую трубу Ø4,5 м на высоте 200,0 м (*источник №0256*).

Выброс в атмосферу аспирационных газов от печи ПВ-2 по газоходам за счёт работы тяго-дутьевых машин (дымососов) происходит через дымовую трубу Ø7,5 м на высоте 160,0 м (*источник №0138*).

Конвертерный участок.

Назначение участка - получение черновой меди из штейна печей ПВ путем продувки его воздухом.

Весь комплекс работ по ведению процесса конвертирования состоит из следующих операций:

- зарядка конвертера;
- набор штейна и получение белого мата - первый период;
- варка меди - второй период;
- розлив меди;
- прочистка меди;
- подача дутья в конвертер и вывод его из-под дутья;
- обслуживание газового тракта конвертера;
- обслуживание аспирационного отсоса газов от конвертеров, очистка горловины от настывшей;
- ополоск и обмотка конвертера;
- ведение ковшового хозяйства.

На конвертерном участке установлено пять однотипных 80-тонных горизонтальных конвертеров К №0/4, №1, №2, №3, №5, система газоходов с индивидуальным отсосом газа из каждого конвертера.

Размеры конвертеров:

- длина - 10000 мм;
- ширина - 3950 мм;
- расстояние между бандажами - 7500 мм;
- количество фурм - 52 шт.;
- внутренний диаметр фурменных трубок - 51 мм.

Таблица 2-2 Нормы технологического режима конвертеров

1		Ед. изм	Норма
		2	3
1.	Пробивка фурм розлива меди и зарядки	мин.	60-90
2.	Получение белого матта	мин.	60-90
3.	Варка меди	мин.	120-150
4.	Количество штейна на зарядку	т	42-56
5.	Температура I периода	°С	1200-1250
6.	Температура II периода	°С	1250-1290
7.	Давление воздуха в коллекторе перед конвертерами	атм.	1,0-1,3
8.	Поступление воздуха в конвертер	нм ³ /мин.	550-680
9.	Содержание кислорода в дутье	%	19-21
10.	Продувка одного ковша штейна	мин.	20-25 (при содержании меди в штейне 30 %)
11.	Количество конвертеров под дутьем	шт.	не менее 2
12.	Использование конвертеров под дутьем	%	65
13.	Количество холодных присадок на 1 т штейна	%	20-25
14.	Содержание в шлаке:		
	- меди	%	не более 4,5
	- кремнезема	%	не менее 24,0
	- железа	%	40,0-45,0
15.	Разрежение в пылевой камере	мм вод.ст.	0,8-2,0
16.	Давление в скоростном газоходе	мм вод.ст.	10,0-12,0
17.	Содержание SO ₂ в газах перед сухими электрофильтрами	%	не менее 5,3
18.	Температура газа перед сухими электрофильтрами	°С	не менее 320
19.	Температура газа перед дымососами	°С	360-430
20.	Температура газа перед трубой	°С	120-180
21.	Количество обмоток одного конвертера в месяц	шт.	3-5
22.	Время на одну обмотку	час.	4-6
23.	Диаметр головки проходника	мм	39-42
24.	Диаметр головки фурмовки	мм	37-38
25.	Анодный шлак (только I период конв.)	т	до 5
26.	Количество твердой привозной меди на одну плавку (только I период конв.)	т	до 20

Сверху, в середине цилиндрической части бочки конвертера находится горловина, через которую в конвертер заливается штейн, загружается флюс и холодные материалы, сливается шлак и черновая медь, отходят газы. Сечение горловины - 8,0 м².

Для подачи сжатого воздуха в конвертер к образующей кожуха снизу с задней стороны установлены фурмы, от которых фурменные трубки проходят в конвертер через его фурменный пояс.

Снабжение конвертеров воздухом осуществляется в отдельном помещении со стороны газоходов.

Характеристика турбовоздуходувки приведена в таблице 2.3.

Таблица 2-3 Характеристика турбовоздуходувки

Наименование		Ед. изм.	Норма
1		2	3
1.	Производительность турбовоздуходувки:		
	№ 1	м ³ /мин.	200
	№ 2	м ³ /мин.	680
	№ 3	м ³ /мин.	820
	№ 4	м ³ /мин.	200
2.	Давление воздуха в воздуходувках	атм.	1,35
3.	Давление воздуха в коллекторах перед конвертерами	атм.	1,0-1,3

Подача воздуха от воздуходувок осуществляется в общий коллектор, от которого имеются ответвления каждому конвертеру.

Предусмотрена возможность обогащения воздуха техническим кислородом, для чего имеется специальная кислородная разводка на участке. Управление системой подачи кислорода в конвертера осуществляется по специально разработанной инструкции «Работа конвертеров на дутье, обогащенном кислородом».

Поворот конвертера осуществляется шестеренчатой передачей через червячный редуктор от электродвигателя переменного тока. В случае потери напряжения в сети или прекращения поступления воздуха предусмотрен аварийный поворот конвертера от электродвигателя постоянного тока.

Над каждым конвертером слева и справа установлено по одному бункеру емкостью 80 тонн. Флюсовая руда в конвертерный участок поступает по системе транспортеров из ДШУ и загружаются в бункера челноковым транспортером.

Над горловиной конвертера между бункерами флюсов установлен водоохлаждаемый напыльник, который служит для отвода выходящих из конвертеров технологических газов.

Технологические газы через вытяжные отсосы конвертеров поступают в водоохлаждаемый напыльник с катушей водоохлаждаемой заслонкой и системой подачи и слива воды, установленного над каждым конвертером. Далее при помощи двух дымососов ГД-20С-500У с дросселирующими аппаратами (основной дроссель, два дросселя на восходящих газоходах, два осевых направляющих аппарата) газы поступают в трехсекционную пылевую камеру, четыре циклона ЦН-24 из нержавеющей стали, соединённые попарно в параллель, и затем, смешиваясь с технологическими газами печей ПВ направляются на участок сухих электрофильтров, где проходят тонкую очистку от пыли в 7-ми сухих электрофильтрах УГТ 1-60-3 и поступают в сернокислотный цех (СКЦ) на утилизацию. В период остановки СКЦ на планово-предупредительные работы (ППР) 720 ч/год, технологические газы после тонкой очистки в отделении сухих электрофильтров, перенаправляются по газоходу в дымовую трубу Ø4,5 м высотой 200 метров (*источник №0256*). При этом, в период ППР СКЦ, в работе находится только 1 и 5 конвертера.

На каждом конвертере имеются сооружения, предназначенные для улавливания аспирационных газов, образующихся при ведении производственного процесса, – это наклонная и катушечная заслонки укрывающие горловину конвертера, аспирационные шторы, при закрытии которых обеспечивается направление аспирационных газов в заборный зонт, находящийся непосредственно над конвертером.

Таким образом, аспирационная система конвертера включает в себя следующие элементы: шторы конвертера, катушечная заслонка, дымососы для подачи газа в вентиляционный газоход.

Далее, за счёт обеспечения тягового момента дутьевыми машинами (дымососами) рукавных фильтров, аспирационные газы по газоходу направляются для очистки от твердых частиц в рукавные фильтры РФС-256-1200 с КПД очистки 98,2%, и далее направляются по газоходу в дымовую трубу Ø4,5 м высотой 200 метров (*источник №0256*).

Аспирационные газы, отходящие от конвертеров, представлены следующими загрязняющими веществами: медь (II) оксид /в пересчете на медь/, свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/, азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/, сера диоксид, углерод оксид, мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20.

Из цеха, где расположены печи ПВ-1 и ПВ-2, конвертеры №0/4, №1, №2, №3, №5 в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: сера диоксид, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20.

Для естественного воздухообмена плавильного цеха, установлен аэрационный фонарь Ø10,77 м на высоте 35,0 м (*источник №0137*).

Выгрузка гранулированной пыли СЭФ из бункера гранулятора осуществляется в автомашину. Количество выгружаемой пыли СЭФ из бункера гранулятора в автомашину – 6600 т/год. Количество выгружаемой пыли в час – 5 тонн. Время выгрузки – 1320 ч/год.

При выгрузке гранулированной пыли СЭФ из бункера гранулятора в автомашину в атмосферу происходит неорганизованный выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: менее 20 (*источник №6085*).

Выгрузки пыли из газового тракта СЭФ, из бункеров РФ осуществляется в автомашину. Количество выгружаемой пыли из газового тракта СЭФ и из бункеров РФ в автомашину – 9360 т/год. Количество выгружаемой пыли в час – 5 тонн. Время выгрузки – 1872 ч/год.

При выгрузке пыли из газового тракта СЭФ, из бункеров РФ в автомашину в атмосферу происходит неорганизованный выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: менее 20 (*источник №6086*).

«Богатый» металлургический шлак (конвекторный) в количестве 204117 т/год вывозится на сливные тупики №3 и №4. По мере необходимости «богатый» шлак грузится погрузчиком в думпкары для дальнейшей отправки на Балхашскую обогатительную фабрику. Время переработки шлака на сливном тупике №3 – 1701 ч/год. Время переработки шлака на сливном тупике №4 – 1701 ч/год.

При переработке шлака в атмосферу в атмосферу происходит выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит неорганизованно (*источники №6010 и №6036*).

На конвертерном участке установлено следующее станочное оборудование: вертикально-сверлильный станок – 1 шт. (время работы – 60 ч/год), наждачно-заточной станок (Ø550 мм) – 1 шт. (время работы – 360 ч/год).

При механической обработке металла на станках происходит выделение пыли абразивной и взвешенных частиц.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6048*).

Анодный участок.

Анодный участок служит для приемки, хранения и огневого рафинирования жидкой и твердой привозной меди с последующей отливкой ее в аноды для дальнейшего электролитического рафинирования в цехе электролиза меди.

Цель огневого рафинирования - удаление примесей и получение плотных анодов для процесса электролитического рафинирования.

В анодном участке установлены рафинировочные анодные печи №1, №2, №3 емкостью 180-250 тонн меди каждая. Режим работы печей - круглосуточный. Продолжительность одной операции рафинирования 17-18 часов. Время работы каждой – 8640 ч/год. Каждая печь имеет свою дымовую трубу.

Для обслуживания анодных печей в пролете установлены два шаржирных крана грузоподъемностью 3 т каждый и один пятитонный мостовой кран. Для выгрузки из вагона МПС и складирования твердой привозной черновой меди за цехом вдоль его торца имеется открытая эстакада с мостовым краном грузоподъемностью 10 тонн.

По другую сторону от печного пролета расположен разливочный пролет, в котором около каждой печи установлено по одной разливочной машине карусельного типа. У каждой машины имеется автоматическая машина и подъемники ручного типа с замочными ваннами для охлаждения анодов.

Рафинировочные анодные печи отапливаются мазутом марки М-100. Расход мазута на каждую печь – 3000 т/год.

Для подачи мазута в анодный участок от мазутного хозяйства цеха проложен циркуляционный мазутопровод с паровым спутником, которые включены в общую

изоляция. От общей магистрали к каждому агрегату имеются отводы, от которых по резиновым шлангам мазут поступает к форсункам. Для сжигания мазута на каждой печи установлены по две форсунки.

Огневому рафинированию в анодных печах подвергается вся черновая медь конвертерного участка, которая доставляется к печам в ковшах в расплавленном виде с помощью мостовых кранов.

Кроме того, в печах переплавляется привозная черновая медь в виде слитков весом 750-1200 кг, анодный возврат после электролиза и обороты анодного производства: изложницы, отслужившие свой срок, анодный брак и скрап, которые к печам доставляются на специальных вагонетках.

Процесс рафинирования черновой меди и получение медных анодов состоит из следующих основных операций:

- разделка, заделка и просушка летки;
- загрузка печи;
- плавление;
- съем шлака;
- окисление;
- восстановление;
- розлив;
- обработка, сортировка и взвешивание анодов.

Шаржирным краном в печь загружается твердая шихта, подаваемая на вагонетках в виде «стопок». При этом в первую очередь грузится анодный возврат, и лишь после закрытия лещади печи возвратом производится загрузка окалины, бракованных анодов, изложниц и слитков твердой привозной меди.

После просушки летки в течение не менее 40 минут от окончания ее заделки и загрузки печи твердой шихтой в загрузочное окно печи по команде плавильщика устанавливается съемный желоб, футерованный шамотным кирпичом, и начинается заливка в печь жидкой черновой меди. Наполнение печи жидкой медью производится до уровня верхней заправки шлакового порога. Температура жидкой черновой меди, заливаемой в печь, 1150-1200°C.

Количество твердой шихты, загружаемой в печь, зависит от наличия жидкой меди.

Обычно процесс плавления начинается сразу же после загрузки в печь первой порции твердой шихты. Этот период работы печи характерен интенсивным сжиганием топлива и повышением температуры газов в печи до 1350°C. Продолжительность плавления зависит от количества загружаемой в печь твердой шихты и колеблется от 0,5 до 1,5 часов.

Съем шлака в процессе огневого рафинирования производят дважды: после плавления и окисления - шлак I периода и в период восстановления - II периода. Так как вместе с черновой медью в печь заливается конвертерный шлак, то съем его начинается сразу же после окончания плавления. Операция съема шлака осуществляется следующим образом: в расплавленную ванну через трубки подается сжатый воздух, и имеющийся в печи шлак отгоняется к шлаковому окну и скребком через порог стребается в шлаковые коробки емкостью 0,3 м³, которые убираются шаржирным краном. После остывания шлак выбивается в ковш и направляется на переработку в конвертеры.

Количество снятого шлака колеблется от 1,5 до 6,0 тонн и зависит, в основном, от чистоты слива меди из конвертера и количества шлака, залитого в печь с этой медью.

Операция окисления проводится для перевода примесей в шлак и начинается практически с момента снятия шлака.

Окисление осуществляется путем ввода в расплавленную медь сжатого воздуха через газовые трубки (шесть-девять штук). Продолжительность окисления колеблется от 1,0 до 2,5 часов и зависит главным образом от черновой меди в конвертерах и от количества и качества твердой шихты.

Конец окисления металла определяется по внешнему виду пробы, налитой в изложницу размером 100х50х40 мм. Поверхность ее должна иметь гладкий вид с утяжкой по середине, а металл в изломе крупнокристаллическую структуру и кирпично-красный цвет без металлического блеска.

Содержание кислорода в металле к концу окисления должно быть 0,4-0,5%, температура металла - 1180-1200°C.

Так как во время окисления примесей окисляется и часть меди, то после снятия шлака проводится ее восстановление. Процесс восстановления меди производится воздушно-мазутной эмульсией, вводимой в расплавленную ванну при помощи трубок, аналогичных окислительным.

Воздушно-мазутная эмульсия приготавливается в специальном смесителе, установленном у каждой печи, в которой подается мазут при давлении 5-6 атм. и воздух при давлении не менее 4-5 атм.

Для регулирования количества мазута, поступающего к смесителю, мазутопровод снабжен вентилем. Давление мазута контролируется по манометру (обратным клапаном).

В период восстановления отключаются форсунки, закрывается шибер на борове печи, и атмосфера в печи поддерживается восстановительной с положительным давлением + 2, + 3,5 мм вод. ст. Температура охлаждающих газов в борове не должна превышать 1200°C, температура металла при восстановлении – 1140-1180°C. Конец восстановления определяется по внешнему виду отлитого пробного штывка. Поверхность пробы должна быть мелкоморщинистой без утяжки, в изломе мелкокристаллическая структура. Для окончательного удаления примесей производится повторная операция окисления и восстановления. После этого - снятие шлака до чистого зеркала ванны. Операция восстановления по времени длится от 0,5 до 2 часов и зависит от температуры металла, количества подаваемого окислителя и глубины окисления в предыдущей операции.

При розливе меди из печи открывается летка, для чего ломиком срубается верхняя часть заделки, которая в процессе розлива постоянно подрубается для поддержания необходимой струи.

Медь из печи через летку по футерованному желобу поступает в промежуточный ковш (футерованный) и просушенный емкостью 0,18 м³, из которого медь выливается в изложницу карусельной разливочной машины производительностью 35 т/час. На машине установлено 20 медных изложниц, отливаемых на участке при розливе металла в специальную форму.

Подъем и опускание ковша осуществляется при помощи пневмоподъемника. Важным фактором при розливе меди является охлаждение анодов, а, следовательно, и температуры изложниц в пределах 120-130°C. Поэтому во время движения карусели изложницы входят под зонт, где охлаждаются водой. Чтобы аноды не приваривались к изложницам, последние перед заполнением металлом спрыскиваются раствором огнеупорной глины.

При работе анодных печей в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/, азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, сера диоксид, углерод оксид, мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубы металлические с внутренним диаметром 1,444 м на высоте 40,0 м каждая (*источники №0118-№0120*).

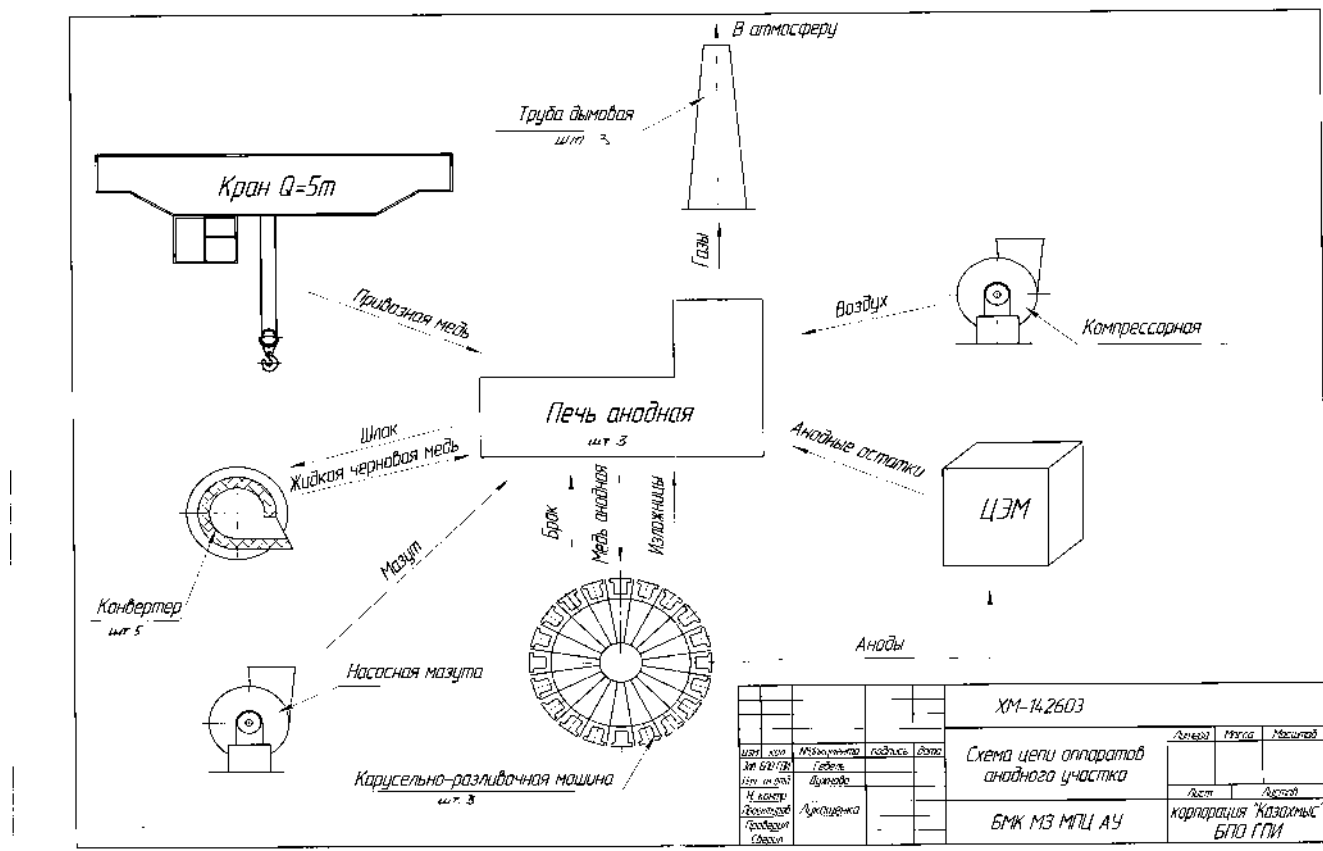


Рисунок 2-3 Схема цепи аппаратов анодного участка

Схема цепи аппаратов анодного участка представлена на рисунке 2.3.

На участке установлено следующее станочное оборудование: токарно-винторезный станок – 1 шт. (время работы – 40 ч/год), вертикально-сверлильный станок – 1 шт. (время работы – 40 ч/год), заточной станок (Ø450 мм) – 1 шт. (время работы – 40 ч/год).

При механической обработке металла на станках происходит выделение пыли абразивной и взвешенных частиц.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (источник №6055).

Мазутная насосная.

Мазутная насосная предназначена для подачи мазута в сушильные барабаны №1-№5 ЦПШ, в анодные печи №1-№3 и в печи ПВ-1 и ПВ-2 МПЦ. Мазут поступает по трубопроводам с РЕСХ в два расходных резервуара 28 м³ и 50 м³. Для перекачки мазута в МПЦ и в ЦПШ установлены 7 насосов марки ЦВК-6,3. Количество одновременно работающих насосов – 1 шт. Производительность насоса – 22,7 м³/час. Общее количество перекачиваемого мазута – 25100 т/год (27889 м³/год). Время перекачки – 1228,6 ч/год.

При перекачки мазута насосами в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: сероводород, алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C)).

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (источник №6097).

Сварочные посты.

Сварочные работы на участках медеплавильного цеха ведутся 16 электросварочными аппаратами. Время работы каждого – 1294 ч/год. Общий расход электродов марки МР-3 – 9600 кг/год. Общий расход электродов марки УОНИ-13/65 – 6300 кг/год. Общий расход электродов марки ЦЛ-11 – 4800 кг/год. В час расходуется электродов одной марки одним аппаратом – 1,5 кг.

При ведении сварочных работ в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/, марганец и его соединения /в пересчете на марганец (IV) оксид/, хром /в пересчете на хром (VI) оксид/, фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (источник №6017).

Мастерская крановой службы.

У крановой службы для изготовления металлических деталей и изделий установлено следующее станочное оборудование: токарно-винторезный станок – 1 шт. (время работы – 1200 ч/год), токарно-винторезный станок – 1 шт. (время работы – 150 ч/год), токарно-винторезный станок – 1 шт. (время работы – 1300 ч/год).

При механической обработке металла на станках происходит выделение взвешенных частиц.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит неорганизованно (источник №6049).

Также у крановой службы для изготовления металлических деталей и изделий установлено следующее станочное оборудование: сверлильный станок – 1 шт. (время работы – 150 ч/год), сверлильный станок – 1 шт. (время работы – 210 ч/год), радиально-сверлильный станок – 1 шт. (время работы – 60 ч/год),

При механической обработке металла на станках происходит выделение взвешенных частиц.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6050*).

Закрытый склад ЦОР.

На закрытом складе ЦОР происходит выгрузка с автомашины гранулированной пыли СЭФ. Количество выгружаемой пыли СЭФ с автомашины на закрытом складе ЦОР – 6600 т/год. Количество выгружаемой пыли в час – 5 тонн. Время выгрузки – 1320 ч/год.

Далее на складе происходит затарка гранулированной пыли СЭФ в биг-бэги, и дальнейшая отправка пыли в биг-бэгах ж/д вагонами. Количество затариваемой пыли в биг-бэги – 1,5 т/час. Время затарки пыли в биг-бэги – 4400 ч/год.

При выгрузке с автомашины гранулированной пыли СЭФ и при затарке её в биг-бэги на закрытом складе ЦОР в атмосферу происходит неорганизованный выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: менее 20 (*источник №6083*).

Закрытый склад ЦПК.

На закрытом складе ЦПК происходит выгрузка с автомашины пыли из газового тракта СЭФ и из бункеров РФ. Количество выгружаемой пыли из газового тракта СЭФ и из бункеров РФ с автомашины на закрытом складе ЦПК – 9360 т/год. Количество выгружаемой пыли в час – 5 тонн. Время выгрузки – 1872 ч/год.

Далее на складе происходит затарка пыли из газового тракта СЭФ и из бункеров РФ в биг-бэги, и дальнейшая отправка пыли в биг-бэгах ж/д вагонами. Количество затариваемой пыли в биг-бэги – 1,5 т/час. Время затарки пыли в биг-бэги – 6240 ч/год.

При выгрузке с автомашины пыли из газового тракта СЭФ и из бункеров РФ и при затарке её в биг-бэги на закрытом складе ЦПК в атмосферу происходит неорганизованный выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: менее 20 (*источник №6084*).

Пылеугольный цех (ПУЦ) – на консервации с 2011 года.

В период с 1953-1956 г. был построен пылеугольный цех, предназначенный для приготовления угольной пыли и транспортировки ее потребителям. Источниками выделения ЗВ ранее являлись две шаровые мельницы, галереи двух подъемников, участок пересыпки в бункер, дробильное отделение (*источники №0131-№0136*).

Из закрытого склада уголь подавался в бункер, откуда ленточными питателями на транспортер первого подъема, откуда на молотковую дробилку и затем на транспортер второго подъема. В барабане мельницы уголь просушивался и размалывался в угольную пыль, затем она поступала в сепаратор пыли, где происходило отделение крупных частиц от мелких. Угольная пыль из пылевого бункера киньон-насосом при помощи сжатого воздуха откачивалась потребителям. Мелкие частицы поступали в групповые циклоны, затем в батарейные, далее в скруббера ВТИ и на выброс в атмосферу. Уловленная в скрубберах пыль вместе с водой по трубопроводу поступала в шламовый бак и насосами откачивалась на хвостохранилище.

Сернокислотный цех (СКЦ).

Сернокислотный цех Балхашского медеплавильного завода (БМЗ) утилизирует технологические газы медеплавильного производства, решая экологическую проблему выбросов и производя продукцию – товарную серную кислоту, которая используется в качестве сырья в металлургической и химической промышленности. Качество товарной серной кислоты соответствует первому сорту согласно ГОСТ 2184-77.

В СКЦ применяется традиционная технология получения кислоты из металлургических газов – предварительная очистка газа в скруббере, мокрых

электрофилтрах, далее осушка и окисление в сернистый ангидрид в четырехслойном контактном аппарате с последующей двойной абсорбцией и получением товарной серной кислоты.

На Балхашском медеплавильном заводе предусмотрены ежегодные планово-предупредительные работы (ППР) в сернокислотном цехе (СКЦ) продолжительностью 720 ч/год.

Для обеспечения длительной работоспособности оборудования СКЦ системой ППР предусматриваются ремонты двух видов: текущий и капитальный.

При капитальном ремонте производится разборка оборудования, очистка и промывка узлов и деталей, замена всех изношенных деталей, замена газоходов, огнеупорной кладки и т.д.

Ежегодно предусмотрены два капитальных ремонта продолжительностью 528 ч/год и 132 ч/год и текущие ремонты продолжительностью 60 ч/год во избежание аварийной ситуации.

В процессе производства на БМЗ образуются кислые стоки серной кислоты в цехе электролиза меди, в драгметальном и в сернокислотном цехах, которые собираются в баках кислых стоков СКЦ и откачиваются на УПИМ и НКС для нейтрализации.

Участок серной кислоты.

Участок серной кислоты состоит из двух отделений: отделение газоочистки и контактного отделения.

В четырехслойном контактном аппарате осуществляется осушка и окисление газов с последующей двойной абсорбцией и получением товарной серной кислоты. Время работы оборудования контактного отделения – 8040 ч/год.

При производстве обессеренного газа и крепкой серной кислоты в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, сера диоксид.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу Ø2,6 м на высоте 60,0 м (**источник №0001**).

Для прогрева катализатора в контактном аппарате используют топку-подогреватель, в котором воздух нагревается за счет сжигания мазута. Время работы – 8040 ч/год. Расход мазута марки М-100 – 327 т/год. Характеристика мазута М-100: зольность – 0,035%; содержание серы – 0,397%; низшая теплота сгорания – 42,054 МДж/кг (10044 ккал/кг). Паспорт №65 на мазут топочный 100 представлен в приложении №12.

При сжигании мазута в топке-подогревателе в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, сера диоксид, углерод оксид, мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу Ø1,2 м на высоте 30,0 м (**источник №0002**).

Из отделений газоочистки и контактного отделения в атмосферу происходит выброс серной кислоты.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит через трубу Ø1,2 м на высоте 20,0 м (**источник №0248**).

Склад серной кислоты.

Для хранения товарной 93% серной кислоты в течение 10 суток имеются 4 резервуара вместимостью 7160 м³ каждый. Время хранения – 8760 ч/год.

При хранении серной кислоты в резервуарах в атмосферу происходит выброс серной кислоты.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит через дыхательные клапаны Ø0,3 м на высоте 15,0 м каждый (**источник №0249**).

Ж/д эстакада.

Ж/д эстакада из 12 гусаков служит для закачки серной кислоты из резервуаров хранения в ж/д цистерны. Время перекачки – 4562 ч/год.

При закачке серной кислоты из резервуаров хранения в ж/д цистерны в атмосферу происходит выброс серной кислоты.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6015*).

Мазутная насосная.

Мазут поступает по трубопроводам с РЕСХ в расходный резервуар 50 м³. Для перекачки мазута в СКЦ установлены 2 насоса марки А13В4/25. Количество одновременно работающих насосов – 1 шт. Производительность насоса – 6,8 м³/час. Общее количество перекачиваемого мазута – 327 т/год (363 м³/год). Время перекачки – 53,4 ч/год.

При перекачки мазута насосами в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: сероводород, алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С)).

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6098*).

Мехмастерская.

В мехмастерской установлено следующее станочное оборудование: горизонтально-фрезерный станок – 1 шт. (время работы – 1160 ч/год); сверлильные станки – 2 шт. (время работы каждого – 180 ч/год); токарно-винторезные станки – 2 шт. (время работы каждого – 1200 ч/год); поперечно-строгальный станок – 1 шт. (время работы – 96 ч/год); радиально-сверлильный станок – 1 шт. (время работы – 180 ч/год); вертикально-фрезерный станок – 1 шт. (время работы – 1000 ч/год); настольно-сверлильный станок – 1 шт. (время работы – 180 ч/год); вертикально-фрезерный станок – 1 шт. (время работы – 500 ч/год); труборезный станок – 1 шт. (время работы – 50 ч/год); наждачный станок (Ø350 мм) – 1 шт. (время работы – 250 ч/год).

При механической обработке металла на станках происходит выделение пыли абразивной и взвешенных частиц.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6054*).

Также в мастерской осуществляется подзарядка аккумуляторов зарядным устройством. Время работы – 192 ч/год. Количество подзаряжаемых аккумуляторов – 16 шт./год, из них 8 шт. (75 А х ч) и 8 шт. (75 А х ч). Количество одновременно подзаряжаемых аккумуляторов – 1 шт. Время подзарядки одного аккумулятора – 12 часов. Электрическая емкость подзаряжаемых аккумуляторов – 75 А х ч, 90 А х ч.

При подзарядке аккумуляторов в атмосферу происходит выделение серной кислоты.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6065*).

Сварочные посты.

На участке сварочные работы ведутся 3 электросварочными аппаратами. Время работы каждого – 1333 ч/год. Общий расход электродов марки МР-3 – 3000 кг/год. Общий расход электродов марки УОНИ-13/65 – 1500 кг/год. Общий расход электродов марки ЦЛ-11 – 1500 кг/год. В час расходуется электродов одной марки одним аппаратом – 1,5 кг.

При ведении сварочных работ в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/, марганец и его соединения /в пересчете на марганец (IV) оксид/, хром /в пересчете на хром (VI) оксид/, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6018*).

Участок пылеулавливания.

Генеральным проектировщиком участка пылеулавливания являлся «Укрхимпроект». Проектная организация установки электрофильтров - ОАО «Гипрогазоочистка». В 2001 году построена и введена в октябре 2002 года в эксплуатацию новая установка сухих электрофильтров типа УГТ 1-60-3 в количестве семи штук.

Участок пылеулавливания включает в себя:

- установку сухих электрофильтров типа УГТ 1-60-3 для очистки от пыли технологических газов, отходящих от конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5, печей Ванюкова (ПВ-1, ПВ-2);
- транспортировка очищенного газа на участок серной кислоты;
- производство окатышей из уловленной свинцовой пыли.

Для выгрузки и транспортировки уловленной пыли под бункерами каждого электрофильтра установлено по два трубчатых винтовых конвейера. Далее пыль выгружается через шиберные заслонки бункеров и выгружается винтовым конвейером на ленточные конвейеры №1 и №2.

Пыль из бункеров форкамеры электрофильтров поступает непосредственно в винтовые конвейера и далее на вышеуказанные ленточные конвейеры №1 и №2.

В период выгрузки пыли электрофильтр отключается от газовой нагрузки колокольным затвором на входе и дроссельным клапаном на выходе аппарата для исключения повторного уноса пыли и подсоса воздуха.

С ленточных конвейеров №1 и №2 пыль перегружается на сборный ленточный конвейер №3, который в свою очередь передает ее на элеватор. Из верхней головки элеватора пыль подается по течке в приемный бункер чашевого гранулятора. В нижней части приемного бункера установлен шнек-дозатор, подающий пыль на чашу гранулятора.

Для исключения запыленности в процессе грануляции предусмотрена система аспирации гранулятора и мест пересыпки пыли с транспортеров, а уловленная пыль возвращается в приемный бункер.

Гранулированная пыль поступает в бункер готовой продукции и вывозится автомашинами на склад готовой продукции.

Система аспирации состоит из следующих аспирационных установок:

- узел пересыпки на ленточный конвейер №1 (АУ-51);
- узел пересыпки на ленточный конвейер №2 (АУ-52);
- укрытие гранулятора сухих электрофильтров (АУ-53).

Время работы аспирационных установок – 8760 ч/год.

Аспирационные установки АУ-51, АУ-52 и АУ-53 оборудованы антициклонами для очистки от твердых частиц с КПД очистки 83,8%, 83,6% и 83,9% соответственно.

При пересыпке пыли на ленточные конвейеры и в гранулятор в атмосферу происходит выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: менее 20.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АУ-51 происходит через трубу Ø0,56 м на высоте 16,0 м (*источник №0123*).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АУ-52 происходит через трубу Ø0,56 м на высоте 16,0 м (*источник №0124*).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АУ-53 происходит через трубу Ø0,5 м на высоте 25,0 м (*источник №0125*).

Для ведения ремонтных работ на участке установлено следующее станочное оборудование: заточной станок с диаметром абразивного круга 400 мм (время работы – 365 ч/год), сверлильный станок (время работы – 365 ч/год).

При механической обработке металла на станках происходит выделение пыли абразивной и взвешенных частиц.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6102*).

Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков (УПИМ и НКС).

Сырьём для нейтрализации товарной серной и промывной кислот является известняковая руда Южно-Топарского месторождения.

Продуктами нейтрализации – шлам сернокислотного производства в виде пульпы плотностью 1100 кг/м³ и углекислый газ.

Технологические схемы УПИМ и НКС СКЦ приведены на рисунках 2.4 и 2.5.

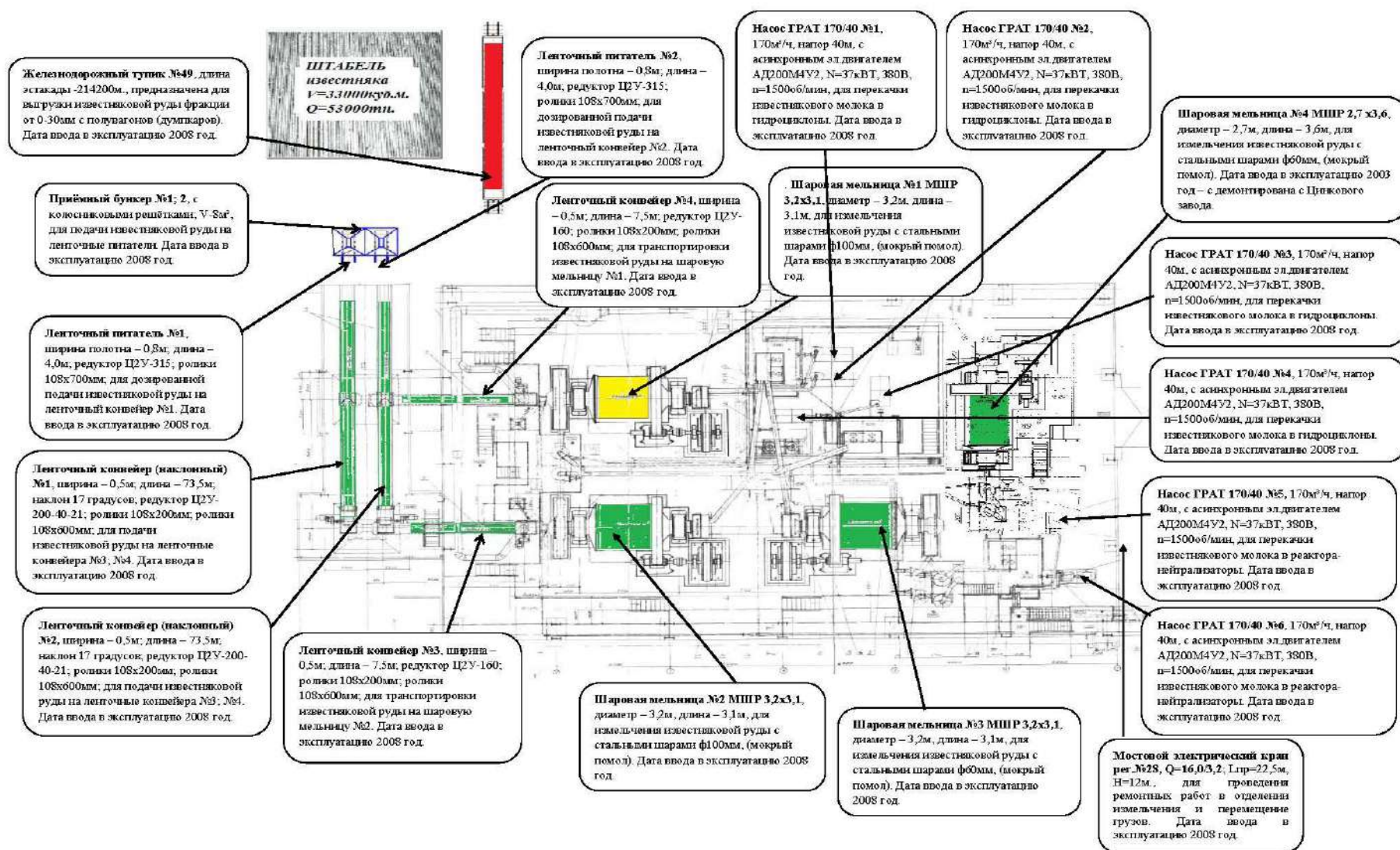


Рисунок 2-4 Технологические схемы УПИМ и НКС СКЦ

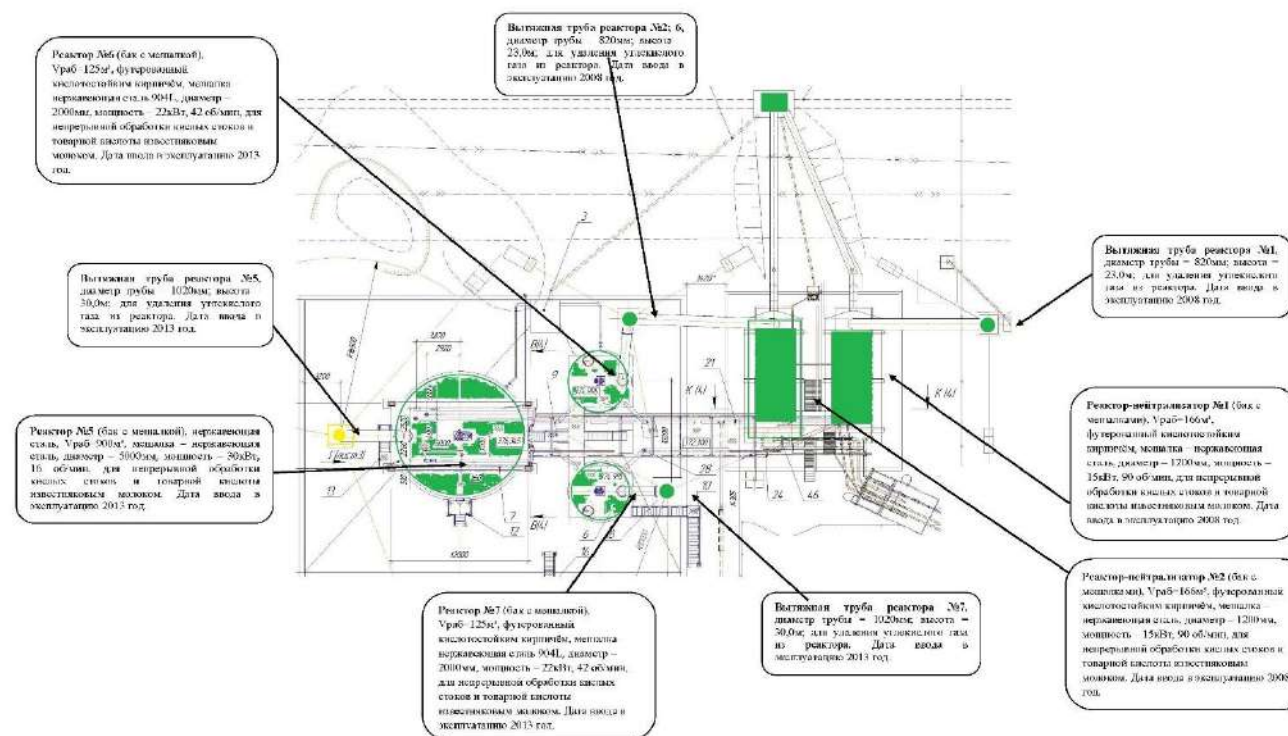


Рисунок 2-5 Технологические схемы УПИМ и НКС СКЦ

Технологическая схема нейтрализации товарной серной и промывной кислот известняковым молоком включает следующие основные операции:

- Разгрузка, складирование известняковой руды
- Доставка руды погрузчиками в приемный бункер
- Транспортировка руды наклонным ленточным конвейером в промежуточный бункер
- Дозирование руды из промежуточного бункера на конвейер
- Подача руды в мельницу ленточным конвейером
- Параллельное измельчение руды на мельницах и классификация пульпы в гидроциклонах
- Подача известняковой пульпы в емкости нейтрализации
- Подача товарной серной и промывной кислот в емкости нейтрализации
- Нейтрализация кислоты в реакторах - нейтрализаторах.
- Отвод выделяющегося углекислого газа
- Транспортировка полученного шлама сернокислотного производства в цех складирования хвостов

Известковая руда в думпкарах и полувагонах поступает на железнодорожный тупик склада руды УПИМиНКС. Емкость склада составляет 53000 тонн. Площадью склада составляет 10545 м², с размерами в плане 185 м х 57 м.

Количество известковой руды, поступающей ж/д вагонами на участок в течение года – 707256 тонн. Время хранения – 8760 ч/год.

При выгрузке известковой руды на склад и при её хранении на складе в атмосферу происходит неорганизованный выброс пыли известковой руды (кальций карбонат) (*источник №6091,6090*).

Подача известняка со склада на операцию измельчения осуществляется по двум линиям, рабочей и резервной, каждая из которых включает поточно-транспортную систему, состоящую из:

- приемного бункера емкостью 8 м³;
- ленточного питателя шириной полотна 800 мм, длиной 4 м,
- ленточного наклонного конвейера с шириной ленты 500 мм, длиной 73,5 м, углом наклона 17 градусов;
- промежуточный бункер емкостью 19 м³.

Транспортируют руду к приемным бункерам ковшовые погрузчики грузоподъемность не менее 7,5 т.

Из промежуточных бункеров известняк ленточным конвейером (ширина ленты 500 мм и длина 10,3 м) перегружается на один из двух ленточных транспортеров (ширины ленты 500 мм и длиной 7,5 м). Каждый транспортер питает рудой свою мельницу. Количество известковой руды загружаемой в час – 89,3 тонн. Время загрузки – 7920 ч/год.

При загрузке известковой руды в приёмный бункер в атмосферу происходит неорганизованный выброс пыли известковой руды (кальций карбонат) (*источник №6092*).

На участке установлены четыре мельницы типа МШЦ 3200*3100 (3 шт.) и МШЦ 2700*3600 (1 шт.) с центральным загрузочным питателем и разгрузкой через бутару. Схема обвязки предполагает возможность двух стадийное измельчение с классификацией продуктов измельчения в гидроциклонах типа ГЦ-750. Для первой и второй стадии измельчения установлены два гидроциклона, рабочий и резервный.

Приготовленная в измельчительном отделении известняковая пульпа сливается в зумпфы двух насосов ГраТ-170/40/5,6-1,6, рабочий и резервный. Далее пульпа по трубопроводам рабочего и резервного насосов подается в емкости нейтрализации кислоты.

Технологический процесс состоит из трех стадии нейтрализации. На первой стадии в реакторе происходит смешивание товарной кислоты, промывной кислоты, известняковой пульпы, воды. Реактор имеет полезный объем 773 м³, изготовлен из высоколегированной нержавеющей стали, снабжен агитатором. Частично шлам сернокислотного производства,

имеющая рН 3 – 4 со дна реактора, через две сифонные трубы из нержавеющей стали диаметром 325 мм, самотеком переливается в параллельно установленные реакторы второй стадии нейтрализации. Реакторы футерованы кислотостойким кирпичом и имеют полезный объем 125 м³ каждый, с агитаторами из нержавеющей стали. Показатель рН шлама во второй стадии нейтрализации поднимается до 4,5 – 5,5.

Третья стадия включает два параллельно установленных реактора имеющими полезный объем 166 м³ каждый, с нержавеющей агитаторами. Реакторы имеют хим. защиту из кислотостойкого кирпича. Шлам, нейтрализованный до показателя рН 6,0 – 7,0 через полиэтиленовые переливные трубы диаметром 630 мм и транспортируется в дюкер цеха складирования хвостов обогатительной фабрики.

Общий объем баковой аппаратуры составляет 1355 м³, при этом время реакции нейтрализации 2 часа 20 минут. Для контроля уровня рН известняковая пульпа может дозироваться в реакторы первой и третьей стадии.

При проведении процесса нейтрализации происходит выделение углекислого газа. Отвод углекислого газа из реакторов нейтрализации первой и второй стадии отводится отдельными вытяжными трубами диаметром 1200 мм и высотой 30 метров. Для отдувки растворенного в пульпе углекислого газа и повышения рН пульпы в каждый реактор третьей стадии подается воздух в объеме 5418 Нм³/час, который отводится через трубу диаметром 1020 мм на высоту 23 метра.

Транспортная система.

Транспортная система УПИМ и НКС состоит из следующих аспирационных установок:

- узлы пересыпки с конвейеров №1, №2 на конвейеры №3 и №4 (АУ-57);
- узлы пересыпки с конвейеров №3 и №4 в мельницу (АУ-58).

Время работы аспирационных установок – 7920 ч/год.

Аспирационные установки АУ-57 и АУ-58 оборудованы циклонами-промывателями СИОТ №5 для очистки от твёрдых частиц с КПД очистки 86,7% и 86,8% соответственно.

При пересыпке известковой руды на узлах в атмосферу происходит выброс пыли известковой руды (кальций карбонат).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АУ-57 происходит через трубу Ø0,5 м на высоте 16,8 м (*источник №0057*).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АУ-58 происходит через трубу Ø0,55 м на высоте 16,8 м (*источник №0058*).

Маслостанция СС70/50.

Маслостанция предназначена для подачи индустриального масла на вкладыши мельницы. Масло доставляется на участок автотранспортом в 200 литровых бочках и переливается вручную в расходный бак объёмом 0,5 тонн. Для перекачки индустриального масла установлены 2 насоса Г-11/25 (1 – в работе, 1 – в резерве). Производительность насоса – 8 м³/час. Годовой расход масла составляет 1200 тонн (1333,3 м³). Время перекачки – 167 ч/год.

При перекачке масла насосами в атмосферу происходит выброс масла минерального нефтяного.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6093*).

Цех ремонта металлургических печей (ЦРМП).

Цех осуществляет ремонт металлургических печей.

В цехе имеется аспирационная установка АУ-38 от узла пересыпки материала (глина, дробленый кирпич). Время работы аспирационной установок – 7920 ч/год.

Аспирационная установка АУ-38 оборудована циклоном-промывателем СИОТ №5 для очистки от твёрдых частиц с КПД очистки 84,8%.

При пересыпке материала в атмосферу происходит выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АУ-38 происходит через трубу Ø0,59 м на высоте 15,0 м (*источник №0122*).

Цех электролиза меди (ЦЭМ).

Цех электролиза меди предназначен для выпуска товарной продукции – катоды медные, которые образуются в результате проведения технологического процесса электролитического рафинирования анодной меди. Попутно в процессе производства товарной продукции образуется медеелектролитный шлам, являющийся исходным сырьем для драгметалльного производства. Из отработанного медного электролита производится черновой медный купорос.

Цех электролиза меди состоит из электролизного участка, купоросного участка, участка химических защитных работ и ремонта ванн и участка готовой продукции.

Цех электролиза меди проектировался Гипроцветметом и строился трестом «Прибалхашстрой» в три очереди. Первая очередь электролизного цеха введена в эксплуатацию в апреле 1952 года. Полностью закончено строительство в 1967 году.

Цех электролиза меди выпускает следующие виды продукции: катоды медные, медный купорос, медеелектролитные шламы, содержащие драгоценные металлы.

Сырьем для процесса электролитического рафинирования меди являются аноды медные, полученные на анодном участке медеплавильного цеха.

Электролизный участок.

Электролиз – процесс, в котором химические реакции проходят под действием электрического тока. Для того чтобы осуществлять процесс электролиза, необходимо пропускать через раствор электрический ток. При этом в раствор помещают два электрода, один из которых подсоединен к положительному полюсу источника тока и служит анодом, а другой – к отрицательному и служит катодом. При электролизе электродные процессы происходят на двух электродах, и на показатели электролиза влияют процессы, протекающие на обоих электродах.

В ходе электролиза выделяемый металл осаждается на катоде, на аноде же происходит образование кислоты.

Отделение глубокого обезмеживания (серия № 84).

Назначение серии обезмеживания - вывод избыточной меди и накопленных вредных примесей из рабочего электролита и получение катодной меди при регенерации.

Серия обезмеживания электролита расположена в шестом пролете электролизного участка. Процесс обезмеживания заключается в частичном выделении меди из электролита в регенеративную медь, которая при соответствии качественных характеристик является товарной. Процесс обезмеживания электролита ведется до остаточного содержания меди от 8 г/л до 15 г/л.

Процесс переработки электролита включает в себя следующие операции:

- загрузка свинцовых анодов и завеска медных катодных основ;
- слив электролита с повышенным содержанием меди (более 50 г/л) в расходный бак и заполнение ванн серии обезмеживания;
- электролитическое обезмеживание электролита;
- откачка обезмеженного электролита на установки нейтрализации растворов УПИМиНСК;
- выгрузка регенеративной катодной меди;
- очистка ванн от свинцового шлама.

Серию обезмеживания загружают свинцовыми анодами толщиной 8 мм по 35 штук в ванну и навешивают катодные основы по 36 штук в ванну.

Заполнение электролитом серии обезмеживания производится из запасных баков или работающих циркуляций. После заполнения всех ванн перед включением серии «под ток» производится отбор пробы электролита на начало процесса обезмеживания. Содержание меди должно быть не ниже 35 г/л, температура электролита 55⁰С, скорость циркуляции от 12 л/мин до 35 л/мин. При снижении концентрации меди до 8-15 г/л серию отключают, и берут пробу обезмеженного электролита из расходного бака серии (окончание процесса обезмеживания). Обезмеженный электролит перекачивается на установки нейтрализации растворов УПИМиНСК, цементации меди.

Для оперативного анализа на содержание меди и серной кислоты и для составления недельной пробы на химический анализ берут сменную пробу.

Наращивание меди в катоды продолжается от 22 часов до 28 часов – одна операция. После четырех – пяти операций производится выгрузка катодов при отключении серии. Выгруженные катоды пропускают через промывную машину и на катодных вагонетках вывозят на склад готовой продукции, где их взвешивают. Вес вагонетки записывается в журнал для взвешивания регенеративной меди.

В отделении предусматривается переработка электролита 84 серии в объеме 800 м³/месяц и электролита после «цементации» объемом 800 м³/месяц до остаточного содержания меди 0,5 г/л. Площадь одной секции – 4 м² (4,05 м х 0,99 м). Высота одной секции – 1,3 м. Время работы – 8760 ч/год.

Технология переработки заключается в дополнительном электролизе смешанного раствора электролитов 84 серии с остаточным содержанием меди – 8-15 г/л в кислотном растворе H₂SO₄ –125-145 г/л и электролита прошедшего через стадию «цементации» на Купоросном участке с остаточным содержанием меди 5 г/л в кислотном растворе H₂SO₄ – 50-100 г/л. Процесс дополнительного электролиза «обезмеживание» состоит из многократного пропускания через процесс электролиза при напряжении 24 В и силе тока – 10 кА, смешанного раствора электролита 84 серии ЦЭМ и после цементационного электролита купоросного участка с выделением меди на катодах до остаточного содержания в растворе электролита менее – 0,5 г/л.

На рисунке №6 приведена технологическая схема по очистке растворов цеха электролиза меди от меди и сопутствующих примесей.

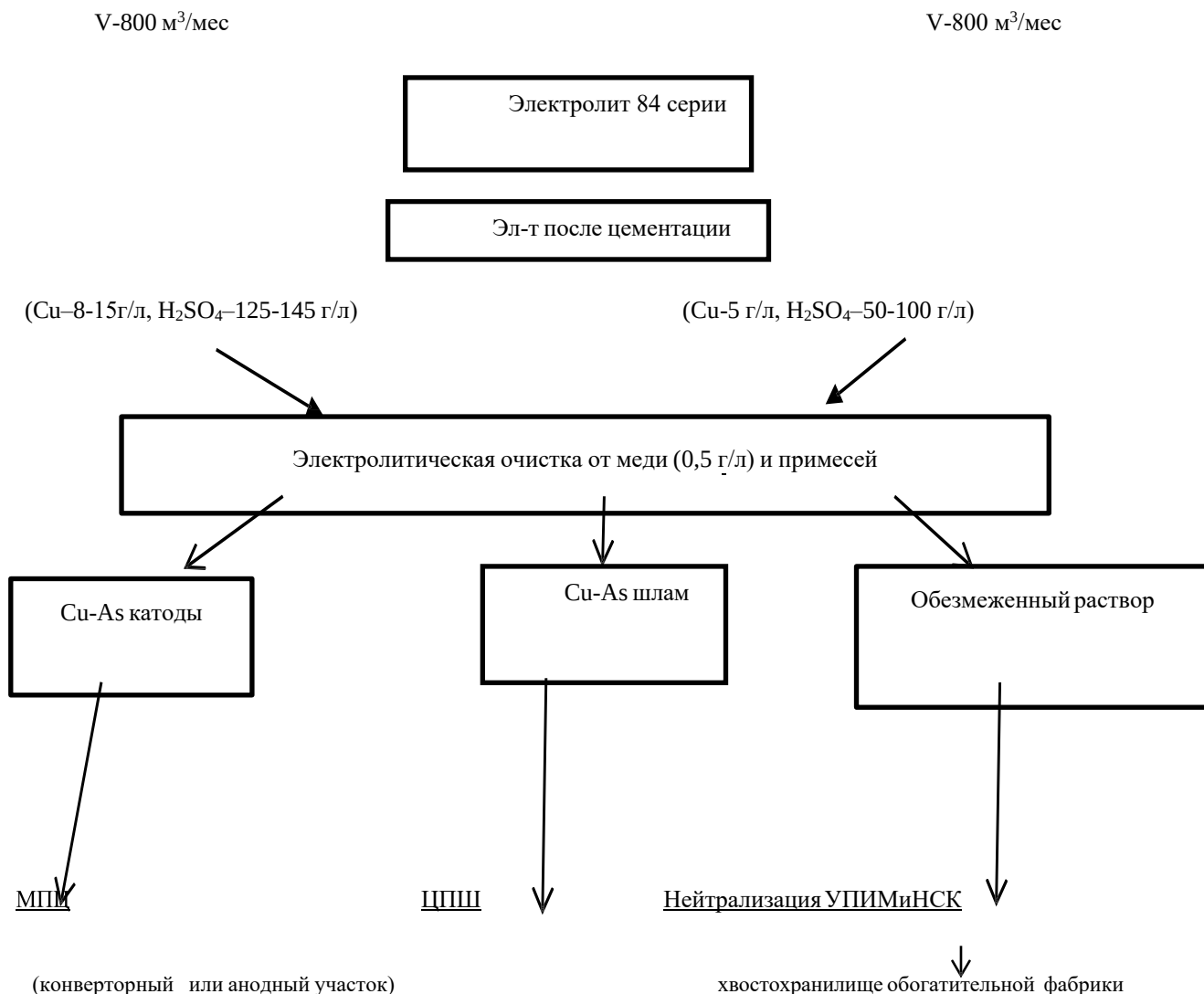


Рисунок 2-6 Технологическая схема по очистке растворов цеха электролиза меди от меди и сопутствующих примесей

Из нижнего укрытия ванн серии №84 предусмотрена отдельная вытяжная вентиляционная система.

При обезмеживании электролита происходит выделение мышьяковистого водорода AsH_3 (арсин). Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит через трубу $\varnothing 0,35$ м на высоте 18,5 м (*источник №0264*).

Ванны электролизные (основное технологическое оборудование) предназначены для проведения процесса электролиза меди. В ванны завешиваются аноды и катодные основы, через ванны циркулирует электролит. Циркуляция электролита осуществляется следующим образом: электролит из расходного бака насосом подается через теплообменный аппарат в напорные баки, установленные на специальных площадках, расположенных выше электролизных серий, затем из напорных баков электролит самотеком по трубопроводу поступает в ванны, пройдя вдоль ванны электролит через сливной лоток ванны, самотеком поступает в расходный бак.

На каждой серии установлены дегазационные бачки из винипласта, конструкция которых способствует удалению воздуха из электролита прежде, чем он попадает в распределительный коллектор серии. Из распределительного коллектора электролит попадает в каждую ванну через пластиковые рожки в приемный карман, который имеет в нижней части окно, расположенное на уровне 100-150 мм от дна ванны. Слив

электролита идет через сливной лоток с противоположной стороны ванны и через сливной коллектор попадает в расходный бак циркуляции. Для питания ванн постоянным электрическим током установлены кремниевые выпрямители, преобразующие переменный ток в постоянный. Все электролизные ванны подключены к двум электрическим цепям.

От электролизных ванн в атмосферу происходит выброс паров серной кислоты. Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит через аэрационный фонарь приведенным Ø33,7 м на высоте 20,0 м (*источник №0157*).

На участке установлено следующее станочное оборудование: ушкорезные станки – 2 шт. (время работы каждого – 2680 ч/год), кромкорезный станок – 1 шт. (время работы – 2680 ч/год), станки шлифовки катодных матриц – 3 шт. (время работы каждого – 2440 ч/год), наждачно-заточной станок (Ø300 мм) – 1 шт. (время работы – 730 ч/год), сверлильный станок – 1 шт. (время работы – 730 ч/год).

При механической обработке металла на станках происходит выделение пыли абразивной и взвешенных частиц.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу Ø1,2 м на высоте 4,0 м (*источник №0164*).

Также на участке установлены для клепания матричных листов пять клепальных станков (время работы каждого – 7920 ч/год), для правки матричных листов пять правильных станков (время работы каждого – 7920 ч/год). Выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от клепальных и правильных станков не происходит.

Купоросный участок.

Купоросный участок предназначен для получения меди сернокислой технической (черновой медный купорос) методом упаривания отработанных медесодержащих растворов (электролит) ЦЭМ для потребностей обогатительных фабрик.

Цементационное отделение предназначено для извлечения меди из отработанных медесодержащих растворов шламового участка драгметалльного цеха (далее ДМЦ) методом цементации железным скрапом (стружкой). Медь извлекается в виде цементного осадка, который перерабатывается в плавильных агрегатах медеплавильного цеха (далее МПЦ) с целью утилизации меди и драгоценных металлов.

Купоросный участок цеха электролиза меди был введен в эксплуатацию в 1954 году, с проектной мощностью 4800 тонн медного купороса в год. После двух модернизаций удалось увеличить выпуск медного купороса до 8600 тонн в год.

Сырьём для получения меди сернокислой технической является отработанный медный электролит с плотностью от 1,195 г/см³ до 1,206 г/см³.

При переработке электролита на медный купорос одновременно утилизируются загрязненные маточные растворы третьей кристаллизации медного купороса, в результате получают некондиционные продукты: регенеративная медь и черновой купорос. Регенеративная медь направляется на переплавку.

Схема производства медного купороса включает в себя:

- упаривание растворов;
- кристаллизация медного купороса;
- сушка и упаковка медного купороса.

Упаривание растворов подразделяется на три операции: упаривание нейтрализованных растворов, маточного раствора после первой кристаллизации и маточного раствора после второй кристаллизации. Начальная температура упаривания 60-75°C, нагрев ведется до 90°C. Для интенсификации процесса испарения растворов перемешиваются воздухом. Раствор в течение 4 часов отстаивается в испарителях без подачи пара и воздуха, после чего подвергается кристаллизации.

Упаривание растворов медного купороса считается законченным при достижении удельного веса раствора 1,45-1,49 г/см³. На участке установлены пять испарителей №1, №3, №6, №7, №8. В испарителях в процессе работы накапливается шлам, который

распульповывается воздухом и выкачивается на фильтр. Кристаллизация медного купороса осуществляется в три стадии. Первая - кристаллизация медного купороса производится в горизонтальном механическом кристаллизаторе из растворов 1 запарки. Присутствие примесей замедляет скорость кристаллизации медного купороса.

Полученные при этих условиях кристаллы мельче и окрашены в зеленоватый цвет. Кристаллы медного купороса вместе с маточным раствором из кристаллизатора поступают в центрифугу, где кристаллы промываются и отжимаются от маточного раствора и затем передаются в барабанную сушилку, а маточный раствор поступает в бак - сборник, и направляется на второе упаривание и последующую кристаллизацию.

На вторую и третью кристаллизацию поступают упаренные и отстоявшиеся в испарителях растворы первой и второй кристаллизации. Кристаллизация растворов происходит в механических вертикальных кристаллизаторах с водяным охлаждением.

По окончании кристаллизации производят разгрузку аппарата через спусковые патрубки на центрифугу, где кристаллы промываются и отжимаются от маточного раствора, а маточный раствор поступает в бак - сборник и направляется на третье упаривание.

Сушка купороса осуществляется в барабанной сушилке при температуре 75-80°C, поддерживаемой подачей внутрь барабана, нагретого в парокалорифере воздуха. Медный купорос подается с помощью ковшевого элеватора. Из барабанной сушилки готовый купорос осыпается в бункер, в весы дозаторы ДСА-50 и загружается на упаковочную площадку и складирование ее производится вручную.

От испарителей №1 и №3 (резерв), №6, №7, №8 имеются вытяжные 4 вентиляционные системы (3 – в работе, 1 – в резерве). Время работы – 8760 ч/год.

При упаривании растворов в испарителях происходит выделение мышьяковистого водорода AsH₃ (арсин).

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубы Ø0,4 м на высоте 22,0 м каждая (*источники №0258, №0259 и №0260*).

Функциональная схема цепей аппаратов.

Электролит от 84 серии и электролит после процесса «цементации» поступают в приемные баки объемом $V = 25 \text{ м}^3$ отделения обезмеживания купоросного участка. Насосами электролит закачивается в циркуляционные баки объемом 17 и 20 м^3 соответственно. После заполнения циркуляционных баков, герметично закрывается электролизное отделение купоросного участка, и запускаются циркуляционные насосы. С началом включения электролиза, запускается приточная и вытяжная вентиляция, так как при электролизе происходит выделение мышьяковистого водорода (арсин). Электролит от циркуляционных насосов по коллектору равномерно подается в девять ванн и сливается по сливному коллектору назад в циркуляционные баки. Так происходит циркуляция электролита в электролизных ваннах. Медь, находящаяся в электролите, оседает на катодных медных листах, заранее подготовленных в электролитном цехе. Катодные листы подаются в электролизные ванны с помощью бороны, закрепленной на крюке кран-балки грузоподъемностью $Q = 3.2$ тонн. В качестве анодов используются свинцовые аноды. Для наблюдения за процессом электролиза в строительной части проекта предусмотрен оконный проем. Электролизные ванны установлены на реконструированных железобетонных балках, выполненных в строительной части проекта. Подающий и сливной коллекторы изготовлены из винипласта. До коллекторов от насоса трубопроводы выполнены из нержавеющей стали.

Цикл процесса происходит в течение 15 часов. После завершения процесса электролиза, вытяжная вентиляция работает до достижения ПДК мышьяковистого водорода (арсин) ($0,1 \text{ мг/м}^3$), обслуживающий персонал может войти в помещение электролиза, после того как газоанализатор покажет отсутствие в рабочей зоне мышьяковистого водорода (арсин), также контроль ПДК производится при помощи лакмусовых индикаторов.

От электролизных ванн обезмеживания и из-под электролизных ванн обезмеживания имеются аспирационные системы. Время работы – 8760 ч/год.

Основным загрязняющим веществом, выделяющимся в процессе очистки растворов ЦЭМ от меди, является мышьяковистый водород AsH_3 (арсин).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит через трубу $\varnothing 0,4$ м на высоте 22,0 м каждая (*источники №0250 и №0251*).

На территории ЦЭМ возле здания цеха установлены два бака для подачи серной кислоты на технологию. Бак объемом $62,8 \text{ м}^3$ с рабочим объемом $54,8 \text{ м}^3$ введен в эксплуатацию в 2010 году. Бак объемом $47,75 \text{ м}^3$ с рабочим объемом 35 м^3 введен в эксплуатацию в 2015 году. Расход серной кислоты составляет 2140 тонн в год. Серная кислота в баки поступает по трубопроводу ДУ70 при помощи насоса производительностью $110 \text{ м}^3/\text{час}$, установленного в СКЦ. Подача серной кислоты с баков осуществляется по трубопроводу с помощью насоса ХНЗ 6/35 производительностью $70 \text{ м}^3/\text{час}$.

Выбросов загрязняющего вещества в атмосферу от баков с серной кислотой не происходит, в связи с отсутствием источников выбросов (дыхательных клапанов).

Мехслужба ЦЭМ.

Сварочные посты.

Сварочные работы ведутся 7 электросварочными аппаратами. Время работы каждого – 1371 ч/год. Общий расход электродов марки МР-3 – 2400 кг/год. Общий расход электродов марки УОНИ-13/65 – 2400 кг/год. Общий расход электродов марки ЦЛ-11 – 3000 кг/год. Общий расход электродов марки ОК-46 – 1800 кг/год. В час расходуется электродов одной марки одним аппаратом – 1,5 кг.

При ведении сварочных работ в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/, марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/, хром /в пересчете на хром (VI) оксид/, фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6020*).

Покрасочный пост.

В цехе ведутся покрасочные работы оборудования. Нанесение лакокрасочных материалов происходит вручную. Расход лакокрасочных материалов: эмаль ГФ-92ХС – 4,500 т/год, растворитель №646 – 0,45 т/год. Время работы – 4950 ч/год. Часовой расход ЛКМ – 1 кг/час.

При ведении покрасочных работ в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: метилбензол (Толуол), бутан-1-ол (Бутиловый спирт), этанол (Этиловый спирт), 2-Этоксипропанол, бутилацетат, пропан-2-он (Ацетон), сольвент нафта.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6062*).

Плавильное отделение.

В отделении установлено следующее технологическое оборудование: плавильная печь свинца, разливная карусель, печь для очистки медных штанг, дробеструйная установка, резчик анода, два отрезных станка. Плавильная печь свинца работает на электричестве. В печь на плавку подают свинцовые чушки. Время работы каждой единицы оборудования – 4000 ч/год.

От технологического оборудования в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит через трубу Ø0,5 м на высоте 16,5 м (*источник №0242*).

Драгметалльный цех (ДМЦ).

Цех построен по проекту Шведской фирмы Болиден и запущен в 1997г. Готовая продукция – золото в слитках (99,99% Au) и серебро в гранулах и слитках (99,99% Ag). В качестве попутной продукции выпускается селен черновой и теллурид меди.

Основным сырьем производства золота и серебра является медеэлектролитный шлам БМЗ и ЖМЗ. Золото извлекается из шлама, а также из сырья высокой степени готовности: катодное и шлиховое золото, сплав серебряно-золотой (Доре).

Для снижения примесей меди и теллура шлам проходит автоклавное выщелачивание. Из раствора автоклавного выщелачивания извлекают теллур в виде теллурида меди.

Шлам после автоклава отфильтровывается и высушивается. Готовая шихта подается в плавильный агрегат – печь Калдо. В этой печи последовательно проводятся процессы плавления, восстановления, и конвертирования. В процессе плавки образуется плавильный шлак, являющийся отходом для аффинажа. Шлак направляется в медеплавильное или свинцовое производство, так как содержит медь, свинец и небольшое количество драгметаллов.

На стадии конвертирования образуется конвертерный шлак, который является обратным продуктом аффинажа. Обычно его заворачивают на последующую плавку.

Технологические газы проходят систему газоулавливания и очистки. Полученную пульпу отфильтровывают и получают шлам в скруббере Вентури, который является обратным продуктом для печи Калдо. Фильтрат содержит селен, который восстанавливают до металлического порошкового селена при помощи диоксида серы и потом реализуют потребителю.

Полученный металл Доре или анодное серебро разливаются в аноды, которые поступают на электролиз. В процессе электролиза образуется катодное серебро, его переплавляют и отливают гранулы или слитки.

В процессе электролиза золото концентрируется в шламе. Золотосодержащий шлам отправляется на аффинаж золота. Из шлама гидрометаллургическим методом извлекают золото в раствор, а затем высаживается в виде порошка и отливается в слитки. Из последнего фильтрата золотого передела высаживают палладий-платиновый концентрат. Все конечные растворы собираются в отделении очистки сточных вод, где проходят очистку от примесей перед сбросом.

Драгметалльный цех состоит аффинажного и шламового участков.

Аффинажный участок.

Аффинажный цех предназначен для извлечения золота, серебра и других ценных компонентов из шламов.

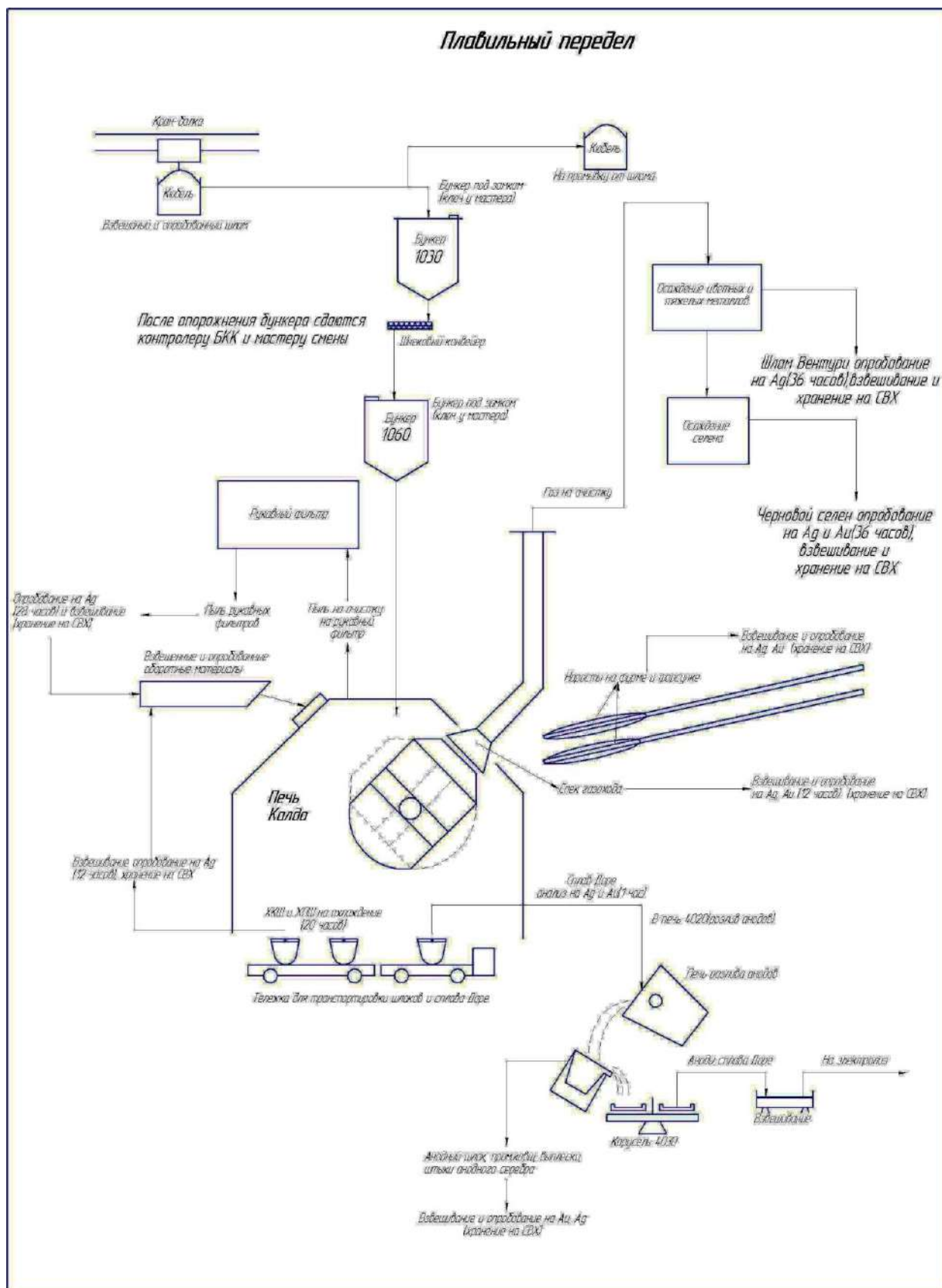


Рисунок 2-7 Плавильный передел

Плавка шламов осуществляется в печи Калдо. Время работы печи – 7200 ч/год. Печь работает от сжигания д/топлива. Для восстановления драгоценных металлов используется орешек коксовый в количестве 90 т/год. Расход д/топлива – 500 т/год. Характеристика д/топлива (принята по справочным данным): зольность – 0,032%; содержание серы – 0,26%; низшая теплота сгорания – 41,621 МДж/кг (9940,5 ккал/кг).

В печи Калдо происходит сжигание следующих видов отходов: изношенная спецодежда (0,8 т/год), отработанные рукавные фильтры (1728 шт./год) и мешкотара (биг-бэги) (300 шт./год).

Отходящие аспирационные газы от печи Калдо во время загрузки/выгрузки/выпуске расплава проходят очистку в рукавном фильтре ФРИК-820М с КПД очистки 97,4%.

Аспирационные газы, отходящие от печи Калдо, представлены следующими загрязняющими веществами: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, сера диоксид, углерод оксид, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу Ø1,129 м на высоте 20,0 м (*источник №0142*).

Отходящие технологические газы от печи Калдо проходят мокрую очистку в скруббере Вентури с КПД очистки по пыли 98,7% и с КПД очистки по диоксиду серы 14,9%.

Технологические газы, отходящие от печи Калдо, представлены следующими загрязняющими веществами: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, сера диоксид, углерод оксид, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу Ø0,49 м на высоте 24,3 м (*источник №0205*).

Хранение д/топлива для печи Калдо осуществляется в наземном вертикальном резервуаре объёмом 10 м³. Время хранения д/топлива – 8760 ч/год. В резервуар закачка нефтепродуктов осуществляется с бензовоза с производительностью закачки 27 м³/час.

При хранении д/топлива в атмосферу выделяются следующие загрязняющие вещества: сероводород, алканы C₁₂₋₁₉ /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C_{12-C19} (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П).

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через дыхательный клапан Ø0,15 м на высоте 5,0 м (*источник №0255*).

На участке имеется оборудованный вытяжным зонтом сварочный пост, где сварочные работы ведутся 1 электросварочным аппаратом. Время работы – 2000 ч/год. Расход электродов марки МР-3 – 1000 кг/год. Расход электродов марки УОНИ-13/55 – 1000 кг/год. Расход электродов марки ЦЛ-11 – 1000 кг/год. В час расходуется электродов одной марки – 1,5 кг.

При ведении сварочных работ в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/, марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/, хром /в пересчете на хром (VI) оксид/, азота диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу Ø0,3 м на высоте 4,0 м (*источник №0206*).

На участке имеется оборудованный вытяжным зонтом сварочный пост, где ведутся работы аппаратом для сварки пластиковых труб из полипропилена. Время работы – 2920 ч/год.

При ведении сварочных работ в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: углерод оксид, уксусная кислота, пыль полипропилена.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу Ø0,35 м на высоте 4,0 м (*источник №0207*).

На участке имеется 1 передвижной электросварочный аппарат. Время работы – 3200 ч/год. Расход электродов марки МР-3 – 1750 кг/год. Расход электродов марки УОНИ-13/45 – 250 кг/год. Расход электродов марки ЦЛ-11 – 2800 кг/год. В час расходуется электродов одной марки – 1,5 кг.

При ведении сварочных работ в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/, марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/, хром /в пересчете на хром (VI) оксид/, азота диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6021*).

На участке установлено следующее станочное оборудование: токарно-винторезный станок – 1 шт. (время работы – 1350 ч/год), фрезерный станок – 1 шт. (время работы – 810 ч/год), вертикально-сверлильные станки – 2 шт. (время работы каждого станка – 810 ч/год), точишно-шлифовальные станки (Ø400 мм) – 2 шт. (время работы каждого станка – 270 ч/год).

При механической обработке металла на станках происходит выделение пыли абразивной и взвешенных частиц.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6046*).

На территории аффинажного участка находятся склад кокса, склад песка и расходного склада жидкого хлора.

Склад кокса.

Для восстановления драгоценных металлов из шламов в печи Калдо используется орешек коксовый, который хранится на открытом с 4-х сторон складе площадью 4 м² (2х2). Количество кокса, поступающего на склад в течение года – 90 тонн. Время хранения кокса – 8760 ч/год.

При ведении погрузочно-разгрузочных работах и при хранении кокса происходит выделение пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6100*).

Склад песка.

Открытый с 4-х сторон склад песка площадью 9 м² (3х3) необходим для временного складирования песка. Количество песка, поступающего на склад в течение года – 160 тонн. Песок со склада песка по потребности ежедневно транспортируется в таре (контейнер или мешок Биг-Бэг) в цех. Песок (формовочный) применяется в качестве флюса в печи Калдо, для проведения процесса по переработке медеелектролитных шламов. Время хранения песка – 8760 ч/год.

При ведении погрузочно-разгрузочных работах и при хранении песка происходит выделение пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6101*).

Расходный склад жидкого хлора.

На территории аффинажного участка находится расходный склад жидкого хлора. Хлор используется в технологии производства для выщелачивания золота из шламов электролиза. На склад хлор поступает автотранспортом в баллонах по 41 кг. Со склада баллон с хлором устанавливается в рампу, и далее хлор в жидком состоянии передается в хлор-испарительную станцию. После испарителя (устройство, где хлор из жидкого состояния переводится в газообразное состояние) газообразный хлор по трубопроводу транспортируется в отделение по производству золота, далее в бак – реактор на выщелачивание золота из шлама (золото растворяется). Вытяжная вентиляция

(абсорбционная башня) имеется из системы хлор-испарительной станции, для нейтрализации газов. Время работы – 1800 ч/год.

Выброс хлора в атмосферу осуществляется через трубу Ø0,3 м на высоте 4,0 м (*источник №0261*).

Шламовый участок.

Шламовая пульпа в соотношении Т:Ж=1:10-1:20 поступает на шламовый участок из катодного отделения ЦЭМ через классификатор. Шлам отстаивается в приемных отстойниках, перерабатывается во флотомашинах, фильтруется. Шлам с содержанием меди меньше 16% считается благоприятным для переработки во флотомашине.

При содержании меди более 18% шлам пропускают через сульфатизацию, при этом, в случае, если содержания никеля более 0,6% шлам разваривают. После промывки шлам обдувают сжатым воздухом для полного удаления раствора, шлам выгружается в передвижной бункер.

Из бункера шлам, смешанный с содой (для достижения pH-2), загружается в вакуум-сушильные печи. Шлам перед сушкой содержит 25-30% влаги. Температура в печи 90-110°C. Время сушки шлама до содержания не более 2% - 16-22 часа.

Высушенный шлам из вакуум-сушильных печей с помощью конвейера подается в шаровую мельницу. В мельнице шлам измельчается и просеивается. Шлам затаривается в кубели и направляется для дальнейшей переработки в аффинажный цех. Выбросы в атмосферу состоят, главным образом, из паров воды, диоксида серы (образуется в процессе сульфатизирующей разварки шламов) и незначительного количества твердых частиц при сушке в вакуум-сушильных печах.

На участке установлено 6 вакуум-сушильных печей. Вакуум-сушильные печи №1-№6 работают 7800 ч/год. Сушка в вакуум-сушильных печах осуществляется паром, подаваемым по трубопроводу с ТЭЦ.

При сушке шлама в вакуум-сушильных печах в атмосферу происходит выброс пыли неорганической, содержащей двуокись кремния в %: менее 20.

Для улавливания пыли, уносимой из вакуум-сушильных печей, установлены барботеры и антициклоны. Воздух, содержащий частицы шлама, поступает в барботеры, проходит через воду и направляется в антициклоны, также заполненные водой. В барботерах происходит улавливание грубой фракции пыли, а в антициклонах – улавливание пыли тонкой фракции с КПД очистки 85,0% и 84,7% соответственно.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубы АУ-156 и АУ-187 Ø0,22 м на высоте 23,0 м каждая (*источники №0128 и №0129*).

Так же на участке осуществляется выдача выщелачного шлама. От места выдачи выщелачного шлама установлен вытяжной зонт. Время работы – 7800 ч/год.

При выдаче выщелачного шлама в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 и меди (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/.

Для улавливания пыли, уносимой от места выдачи выщелачного шлама, установлены барботер и антициклон. Воздух, содержащий частицы шлама, поступает в барботер, проходит через воду и направляется в антициклон, также заполненный водой. В барботере происходит улавливание грубой фракции пыли, а в антициклоне – улавливание пыли тонкой фракции с КПД очистки 83,6%.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу АУ-160 Ø0,315 м на высоте 12,0 м (*источник №0130*).

На участке установлено следующее станочное оборудование: токарно-винторезный станок – 1 шт. (время работы – 1350 ч/год), вертикально-сверлильный станок – 1 шт. (время работы – 810 ч/год), точильно-шлифовальный станок (Ø400 мм) – 1 шт. (время работы – 270 ч/год).

При механической обработке металла на станках происходит выделение пыли абразивной и взвешенных частиц.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6047*).

На участке имеется 1 передвижной электросварочный аппарат. Время работы – 1907 ч/год. Расход электродов марки МР-3 – 960 кг/год. Расход электродов марки ЦЛ-11 – 1900 кг/год. В час расходуется электродов одной марки – 1,5 кг.

При ведении сварочных работ в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/, марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/, хром /в пересчете на хром (VI) оксид/, фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6057*).

Лаборатория драгметаллов.

На шламовом участке находится лаборатория драгметаллов. В лаборатории драгметаллов осуществляется элементный анализ материалов, на содержание в них драгоценных металлов.

В лаборатории установлено следующее оборудование: 1 виброистиратель, 1 стол в проборазделке выщелоченного шлама, 2 стола проборазделке сырого шлама, 2 вытяжных зонты от приямка выгрузки выщелоченного шлама в кубеля. Время работы оборудования – 1368 ч/год.

При проведении анализов на происходит выделение следующих загрязняющих веществ: медь (II) сульфит (1:1) /в пересчете на медь/ и пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20.

От технологического оборудования лаборатории имеются местные отсосы (зонты), подсоединённые к вытяжной аспирационной системе АУ-160.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от технологического оборудования лаборатории происходит после улавливания твёрдых частиц пыли в антициклоне с КПД очистки 83,6% (*источник №0130*).

Ремонтно-механический цех (РМЦ).

Ремонтно-механический цех (РМЦ) осуществляет изготовление различных металлических деталей и изделий для всех подразделений БМЗ.

В ремонтно-механическом цехе установлено следующее станочное оборудование: токарно-винторезные станки – 6 шт., фрезерные станки – 3 шт., вертикально-сверлильные станки – 2 шт., радиально-сверлильный станок – 1 шт., ножницы листовые – 1 шт., поперечно-строгальный станок – 1 шт., заточной станок (Ø250 мм) – 1 шт., пиломожовочный станок – 1 шт., долбежный станок – 1 шт. вальцовочный станок – 1 шт., пневмомолот – 1 шт. Время работы каждого станка – 2920 ч/год.

При механической обработке металла на станках происходит выделение пыли абразивной и взвешенных частиц.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через 4 осевых вентилятора Ø0,4 м на высоте 4,0 м каждый (*источник №0263*).

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу при работе на пневмомолоте и на вальцовочном станке не происходит.

В ремонтно-механическом цехе имеется 1 электросварочный аппарат. Время работы – 2000 ч/год. Расход электродов марки МР-3 – 1000 кг/год. Расход электродов марки УОНИ-13/55 – 1000 кг/год. Расход электродов марки ЦЛ-11 – 1000 кг/год. В час расходуется электродов одной марки – 1,5 кг.

При ведении сварочных работ в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/, марганец и его

соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/, хром /в пересчете на хром (VI) оксид/, азота диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу Ø0,4 м на высоте 4,0 м (*источник №0126*).

Ремонтно-строительный цех (РСЦ).

Ремонтно-строительный цех (РСЦ) осуществляет изготовление различных деревянных деталей и изделий для всех подразделений БМЗ.

В ремонтно-строительном цехе установлено следующее станочное оборудование: односторонние рейсмусовые станки СР3-4 – 2 шт. (время работы каждого – 1200 ч/год); односторонний рейсмусовый станок СР6-7 – 1 шт. (время работы – 1200 ч/год); фрезерный станок ФСШ-1 – 1 шт. (время работы – 1440 ч/год); фрезерный станок ФШ-4 – 1 шт. (время работы – 1440 ч/год); универсальный станок УДС-2 – 1 шт. (время работы – 1440 ч/год); универсальный станок УДС-1 – 1 шт. (время работы – 1440 ч/год); круглопильные станки ЦА-2 – 2 шт. (время работы каждого – 1440 ч/год); токарный станок ТС-20 – 1 шт. (время работы – 960 ч/год); фуговальный станок СФ-2 – 1 шт. (время работы – 960 ч/год); торцовочный станок ЦКБ-4 – 1 шт. (время работы – 1440 ч/год); комбинированный станок КЛ-96М-02 – 1 шт. (время работы – 1440 ч/год). Одновременно в работе могут находиться 7 станков.

При механической обработке древесины на станках происходит выделение пыли древесной.

Деревообрабатывающие станки оборудованы пылеулавливающей установкой – циклон Гипродревпрома Ц-1150 с КПД очистки 95,0%.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу АУ-110 Ø0,63 м на высоте 6,0 м (*источник №0159*).

В ремонтно-строительном цехе для заточки пил и ножей д/о станков установлен заточной станок с диаметром абразивного круга 300 мм. Время работы – 1440 ч/год.

При механической обработке металла на станке происходит выделение пыли абразивной и взвешенных частиц.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу Ø1,2 м на высоте 8,0 м (*источник №0161*).

В ремонтно-строительном цехе для заточки пил и ножей д/о станков установлен заточной станок с диаметром абразивного круга 300 мм. Время работы – 1440 ч/год.

При механической обработке металла на станке происходит выделение пыли абразивной и взвешенных частиц.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу Ø1,2 м на высоте 8,0 м (*источник №0162*).

В ремонтно-строительном цехе установлена рама одноэтажная лесопильная Р63-4Б. Время работы – 1440 ч/год.

Выброс пыли древесной в атмосферу от рамы одноэтажной лесопильной Р63-4Б не происходит, так как при распиловке круглого леса на пилораме образуются частицы древесины размером более 200 мкм.

В ремонтно-строительном цехе установлен 4-х сторонний строгальный станок С26-2. Время работы каждого – 576 ч/год.

При механической обработке древесины на станках происходит выделение пыли древесной.

4-х сторонний строгальный станок С26-2 оборудован пылеулавливающей установкой - циклон ЦН-15 с КПД очистки 95,0%.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу АУ-213 сечением 0,4х0,2 м на высоте 6,0 м (*источник №0213*).

Сварочный пост.

На участке имеется 1 передвижной электросварочный аппарат. Время работы – 200 ч/год. Расход электродов марки МР-3 – 100 кг/год. Расход электродов марки УОНИ-13/45 – 100 кг/год. Расход электродов марки ЦЛ-11 – 100 кг/год. В час расходуется электродов одной марки – 1,5 кг.

При ведении сварочных работ в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/, марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/, хром /в пересчете на хром (VI) оксид/, азота диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6019*).

Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП).

Основное производство.

Цех эмальпровода проектной мощностью 12,0 тыс. тонн построен по проекту фирмы «МАГ» (Австрия) с целью полного удовлетворения потребности Республики Казахстан в эмалированных проводах и одновременного улучшения их качества. Австрийский проект пригоден для производства эмальпроводов с дополнительными защитными слоями из различных лаков, способных длительно работать при температурах 180-200°C.

Продукция, называемая эмальпроводом, состоит из двух частей: из проводника, круглой проволоки, и изоляционного покрытия, которое обычно наносится несколькими слоями. Для того чтобы производить эмальпровод в диапазоне диаметров от 0,2 до 2,0 мм необходимы многочисленные технологические машины и вспомогательные устройства.

Эмальагрегаты предназначены для волочения медной проволоки и для одновременного нанесения на неё эмали. В цехе установлены пять горизонтальных эмальагрегата HN-401, HN-402, HN-403, HN-404, HN-405 и четыре вертикальных эмальагрегата VN-601, VN-602, VN-603, VN-604. Время работы каждого горизонтального эмальагрегата – 6768 ч/год. Время работы каждого вертикального эмальагрегата – 7320 ч/год.

Очистка отходящих газов от эмальагрегатов, содержащих ароматические углеводороды, производится каталитическим дожиганием углеводородов в реакторах с КПД очистки 99,0% от каждого агрегата.

При работе эмальагрегатов в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: диметилбензол (смесь изомеров о-,м-,п-), 2-Гидрокси-1-метилбензол, бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/, сольвент нафта, 1-Метилпирролидин-2-он.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от горизонтальных эмальагрегатов происходит через трубы Ø0,2 м на высоте 19,0 м каждая (*источники №0146-№0150*).

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от вертикальных эмальагрегатов происходит через трубы Ø0,2 м на высоте 19,0 м каждая (*источники №0151-№0154*).

Для приготовления парафинового раствора используется парафин и бензин. Приготовление парафинового раствора осуществляется на специальной установке. Время работы установки – 880 ч/год.

При приготовлении парафинового раствора в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: диметилбензол (смесь изомеров о-,м-,п-), сольвент нафта, 1-Метилпирролидин-2-он.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу Ø0,8 м на высоте 18,0 м (*источник №0155*).

Ремонтная мастерская.

В ремонтной мастерской установлено следующее станочное оборудование: токарно-винторезный станок – 1 шт. (время работы – 50 ч/год), вертикально-сверлильный станок – 1 шт. (время работы – 50 ч/год).

При механической обработке металла на станках происходит выделение взвешенных частиц.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6045*).

В ремонтной мастерской установлен обдирочно-шлифовальный станок (Ø400 мм). Время работы – 50 ч/год.

При механической обработке металла на станке происходит выделение пыли абразивной и взвешенных частиц.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу Ø0,15 м на высоте 4,0 м (*источник №0165*).

В ремонтной мастерской установлен обдирочно-шлифовальный станок (Ø400 мм). Время работы – 50 ч/год.

При механической обработке металла на станке происходит выделение пыли абразивной и взвешенных частиц.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу Ø0,15 м на высоте 4,0 м (*источник №0166*).

Сварочный пост.

В цехе сварочные работы ведутся 1 электросварочный аппарат. Время работы каждого – 200 ч/год. Расход электродов марки МР-3 – 100 кг/год. Расход электродов марки УОНИ-13/55 – 100 кг/год. Расход электродов марки ЦЛ-17 – 100 кг/год. В час расходуется электродов – 1,5 кг.

При ведении сварочных работ в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/, марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/, хром /в пересчете на хром (VI) оксид/, азота диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу Ø0,3 м на высоте 4,0 м (*источник №0158*).

Покрасочный пост.

В цехе ведутся покрасочные работы оборудования. Нанесение лакокрасочных материалов происходит вручную. Расход лакокрасочных материалов: эмаль ПФ-115 – 0,150 т/год; эмаль НЦ-11 – 0,050 т/год; лак БТ-577 – 0,025 т/год; уайт-спирит – 0,025 т/год; растворитель 646 – 0,030 т/год. Время работы – 280 ч/год. Часовой расход ЛКМ – 1 кг/час.

При проведении покрасочных работ происходит выброс следующих загрязняющих веществ: диметилбензол (смесь изомеров о-,м-,п-), метилбензол, бутан-1-ол (Бутиловый спирт), этанол (Этиловый спирт), 2-Этоксэтанол, бутилацетат, этилацетат, пропан-2-он, уайт-спирит.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (*источник №6060*).

Аккумуляторная.

В аккумуляторной осуществляется подзарядка аккумуляторов зарядным устройством. Время работы – 48 ч/год. Количество подзаряжаемых аккумуляторов – 4 шт./год, из них: 2 шт. (95 А х ч) и 2 шт. (140 А х ч). Количество одновременно подзаряжаемых аккумуляторов – 1 шт. Время подзарядки одного аккумулятора – 12 часов. Электрическая емкость подзаряжаемых аккумуляторов – 95 А х ч, 140 А х ч.

При подзарядке аккумуляторов в атмосферу происходит выделение серной кислоты.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит неорганизованно (источник №6066).

Предприятие по производству кислорода (ППК).

Производственная лаборатория.

В лаборатории для проведения анализов установлены два шкафа вытяжных химических. Время работы – 4380 ч/год (12 ч/сутки).

При проведении анализов в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: аммиак, гидрохлорид (Соляная кислота), серная кислота, этанол (Этиловый спирт).

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу Ø0,25 м на высоте 4,0 м (источник №0253).

Сварочный пост.

На предприятии сварочные работы ведутся 8-ю электросварочными аппаратами. Время работы каждого – 200 ч/год. Общий расход электродов марки ОК-46 – 1500 кг/год. Общий расход электродов марки «Комсомолец-100» – 800 кг/год. Общий расход электродов марки ЦЛ-11 – 100 кг/год. В час расходуется электродов одной марки одним аппаратом – 1,5 кг.

При ведении сварочных работ в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/, марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/, медь (II) оксид /в пересчете на медь/, хром /в пересчете на хром (VI) оксид/, азота (IV) диоксид (азота диоксид), фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (источник №6058).

Покрасочный пост.

Предприятие ведёт покрасочные работы кислородных баллонов. Нанесение лакокрасочных материалов происходит пневмораспылителем. Расход лакокрасочных материалов: эмаль ПФ-115 – 0,500 т/год. Время работы – 500 ч/год. Часовой расход ЛКМ – 1 кг/час.

При проведении покрасочных работ происходит выброс следующих загрязняющих веществ: диметилбензол (смесь изомеров о-,м-,п-), уайт-спирит, взвешенные частицы.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (источник №6063).

Аккумуляторная.

В аккумуляторной осуществляется подзарядка аккумуляторов зарядным устройством. Время работы – 416 ч/год. Количество подзаряжаемых аккумуляторов – 52 шт./год. Количество одновременно подзаряжаемых аккумуляторов – 1 шт. Время подзарядки одного аккумулятора – 8 часов. Электрическая емкость подзаряжаемых аккумуляторов – 400 А х ч.

При подзарядке аккумуляторов в атмосферу происходит выделение серной кислоты.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит неорганизованно (источник №6067).

Мастерская.

На предприятии установлено следующее станочное оборудование: токарно-винторезные станки – 2 шт. (время работы каждого – 500 ч/год), сверлильный станок – 1 шт. (время работы – 264 ч/год), заточные станки (Ø300 мм) – 3 шт. (время работы каждого – 200 ч/год), фрезерный станок – 1 шт. (время работы – 500 ч/год).

При механической обработке металла на станках происходит выделение пыли абразивной и взвешенных частиц.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно (источник №6069).

Маслонасосная.

Маслостанция предназначена для подачи компрессорного масла в маслосистему кислородных компрессоров. Компрессорное масло доставляется на предприятие автотранспортом в 200 литровых бочках и переливается в четыре ёмкости объёмом 5 тонн каждая, в две ёмкости по 4 тонны каждая и две ёмкости по 3 тонн каждая. Для перекачки компрессорного масла установлены 6 насоса НМШГ20-25-14/10-5УЗ (3 – в работе, 3 – в резерве), 12 насосов НМШ 32-10-18-6 (5 – в работе, 7 – в резерве) и 7 насосов НМШ5-25 (резерв). Производительность насоса НМШГ20-25-14/10-5УЗ – 14 м³/час. Производительность насоса НМШ 32-10-18-6 – 6 м³/час. Производительность насоса НМШ5-25 – 1,6 м³/час. Годовой расход масла составляет 100 тонн (111,111 м³). Время перекачки насосами НМШГ20-25-14/10-5УЗ – 8 ч/год. Время перекачки насосами НМШ 32-10-18-6 – 70 ч/год.

При перекачке масла насосами в атмосферу происходит выброс масла минерального нефтяного.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит неорганизованно (источник №6094).

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу, на 2025-2034 года представлен в таблице 2.4.

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС представлены ниже в таблице 2.5.

Таблица 2-4 Перечень загрязняющих веществ

ЭРА v3.0

Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.1861	0.521304	13.0326
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.038232	0.077687	77.687
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)		0.003	0.001		2	0.2935334	8.480389282	8480.38928
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	1.511941	58.90149072	29450.7454
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.1669177	11.68180394	38939.3465
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.0028333	0.002771	1.84733333
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	10.7363238	332.4337508	8310.84377
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0000492	0.000776	0.0194
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	7.932734	250.1183789	4168.63965
0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)			0.002		2	1.1674615	36.81455386	18407.2769
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.000132	0.0020814	0.020814
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.848503535	19.60976853	196.097685
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)			0.0003		2	0.940419	29.50708738	98356.9579
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый,		0.5	0.05		3	1694.091198	55083.52619	1101670.52

	Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (								

ЭРА v3.0

Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0333	516) Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0001357	0.0008423	0.1052875
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	58.16092446	1755.14444	585.048147
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	0.020432	0.0464275	9.2855
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.013914	0.014415	0.4805
0349	Хлор (621)		0.1	0.03		2	0.001196	0.00775008	0.258336
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)		0.2			3	0.395	3.076186	15.38093
0621	Метилбензол (349)		0.6			3	0.278	0.24931	0.41551667
1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)				0.02		0.144	3.635712	181.7856
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			3	0.0834	0.075725	0.75725
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.06051	0.079923	0.0159846
1119	2-Этоксиданол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)				0.7		0.0444	0.0384	0.05485714
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4	0.0795	0.05731	0.5731
1240	Этилацетат (674)		0.1			4	0.0517	0.00931	0.0931
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4	0.03888	0.0336	0.096
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)		0.2	0.06		3	0.0000178	0.000187	0.00311667
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)		5	1.5		4	0.0432	1.0907134	0.72714227
2735	Масло минеральное нефтяное (				0.05		0.05003	0.02444	0.4888

веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)									

ЭРА v3.0

Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2750	Сольвент нафта (1149*)				0.2		0.3998	3.1376447	15.6882235
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0.3405	0.17796	0.17796
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	0.04036	0.17548	0.17548
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.68102	3.3864412	22.5762747
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)			0.002		2	0.03188483	0.980451577	490.225788
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	6.8078319	118.4477907	1184.47791
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		0.5	0.15		3	108.2589381	3337.531262	22250.2084
2922	Пыль полипропилена (1068*)				0.1		4.186e-6	0.000044	0.00044
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.1524	0.66371	16.59275
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		0.488263	11.8044	118.044
3119	Кальций карбонат (Мел) (306)		0.5	0.15		3	2.922141	37.70180421	251.345361
3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил- 2-пирролидон) (797*)				0.3		0.27985	1.2144527	4.04817567
	В С Е Г О :						1897.784611	61110.48417	1333222.55

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ

2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

ЭРА v3.0

Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2032 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.1861	0.521304	13.0326
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.038232	0.077687	77.687
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)		0.003	0.001		2	0.2093282	6.041754812	6041.75481
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	1.511941	42.8238591	21411.9296
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.1669177	4.831265882	16104.2196
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.0028333	0.002771	1.84733333
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	10.7363238	312.796638	7819.91595
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0000492	0.000776	0.0194
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	7.932734	230.1783484	3836.30581
0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)			0.002		2	1.1674615	36.81455386	18407.2769
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.000132	0.0020814	0.020814
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.848503535	19.60976853	196.097685
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)			0.0003		2	0.9356983	27.05025499	90167.5166
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый,		0.5	0.05		3	1701.744678	49242.17453	984843.491

	Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (								

ЭРА v3.0

Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2032 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0333	516) Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0001357	0.0008423	0.1052875
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	58.16092446	1691.309235	563.769745
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	0.020432	0.0464275	9.2855
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.013914	0.014415	0.4805
0349	Хлор (621)		0.1	0.03		2	0.001196	0.00775008	0.258336
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)		0.2			3	0.395	3.076186	15.38093
0621	Метилбензол (349)		0.6			3	0.278	0.24931	0.41551667
1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)				0.02		0.144	3.635712	181.7856
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			3	0.0834	0.075725	0.75725
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.06051	0.079923	0.0159846
1119	2-Этоксиданол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)				0.7		0.0444	0.0384	0.05485714
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4	0.0795	0.05731	0.5731
1240	Этилацетат (674)		0.1			4	0.0517	0.00931	0.0931
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4	0.03888	0.0336	0.096
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)		0.2	0.06		3	0.0000178	0.000187	0.00311667
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)		5	1.5		4	0.0432	1.0907134	0.72714227
2735	Масло минеральное нефтяное (				0.05		0.05003	0.02444	0.4888

веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)									

ЭРА v3.0

Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2032 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2750	Сольвент нефтя (1149*)				0.2		0.3998	3.1376447	15.6882235
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0.3405	0.17796	0.17796
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	0.04036	0.17548	0.17548
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.68102	3.3864412	22.5762747
2904	Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)			0.002		2	0.03188483	0.964601493	482.300747
2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	6.7733059	117.373894	1173.73894
2909	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отходы, сырьевая смесь, пыль обрабатываемых печей, боксит) (495*)		0.5	0.15		3	106.0403087	3039.118966	20260.7931
2922	Пыль полипропилена (1068*)				0.1		4.186e-6	0.000044	0.00044
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.1524	0.66371	16.59275
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		0.488263	11.8044	118.044
3119	Кальций карбонат (Мел) (306)		0.5	0.15		3	2.922141	37.70180421	251.345361
3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил- 2-пирролидон) (797*)				0.3		0.27985	1.2144527	4.04817567
	В С Е Г О :						1903.09601	54838.39448	1172040.89

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ

2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

ЭРА v3.0

Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2033 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.1861	0.521304	13.0326
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.038232	0.077687	77.687
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)		0.003	0.001		2	0.1922132	5.598131422	5598.13142
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.131764	2.875989529	1437.99476
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.0438627	1.269534781	4231.7826
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.0028333	0.002771	1.84733333
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	10.7363238	312.796638	7819.91595
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0000492	0.000776	0.0194
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	7.932734	230.1783484	3836.30581
0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)			0.002		2	1.1674615	36.81455386	18407.2769
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.000132	0.0020814	0.020814
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	2.939503535	80.13167253	801.316725
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)			0.0003		2	0.04017943	1.141422045	3804.74015
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый,		0.5	0.05		3	700.690204	20261.67085	405233.417

	Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (								

ЭРА v3.0

Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2033 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0333	516) Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0001357	0.0008423	0.1052875
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	58.16092446	1691.309235	563.769745
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	0.020432	0.0464275	9.2855
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.013914	0.014415	0.4805
0349	Хлор (621)		0.1	0.03		2	0.001196	0.00775008	0.258336
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)		0.2			3	0.395	3.076186	15.38093
0621	Метилбензол (349)		0.6			3	0.278	0.24931	0.41551667
1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)				0.02		0.144	3.635712	181.7856
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			3	0.0834	0.075725	0.75725
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.06051	0.079923	0.0159846
1119	2-Этоксипропанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)				0.7		0.0444	0.0384	0.05485714
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4	0.0795	0.05731	0.5731
1240	Этилацетат (674)		0.1			4	0.0517	0.00931	0.0931
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4	0.03888	0.0336	0.096
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)		0.2	0.06		3	0.0000178	0.000187	0.00311667
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)		5	1.5		4	0.0432	1.0907134	0.72714227
2735	Масло минеральное нефтяное (				0.05		0.05003	0.02444	0.4888

веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)									

ЭРА v3.0

Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2033 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2750	Сольвент нефтя (1149*)				0.2		0.3998	3.1376447	15.6882235
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0.3405	0.17796	0.17796
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	0.04036	0.17548	0.17548
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.68102	3.3864412	22.5762747
2904	Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)			0.002		2	0.03188483	0.964601493	482.300747
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	6.7242885	116.0378174	1160.37817
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		0.5	0.15		3	12.8835817	345.5591038	2303.72736
2922	Пыль полипропилена (1068*)				0.1		4.186e-6	0.000044	0.00044
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.1524	0.66371	16.59275
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		0.488263	11.8044	118.044
3119	Кальций карбонат (Мел) (306)		0.5	0.15		3	2.922141	37.70180421	251.345361
3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил- 2-пирролидон) (797*)				0.3		0.27985	1.2144527	4.04817567
	В С Е Г О :						808.5109258	23153.65471	456412.834

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ

2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

ЭРА v3.0

Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2034 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3	ПДК среднесу- точная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опас- ности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.1861	0.521304	13.0326
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.038232	0.077687	77.687
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)		0.003	0.001		2	0.0688348	1.944252266	1944.25227
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.131764	2.875989529	1437.99476
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.0438627	1.269534781	4231.7826
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0.0015		1	0.0028333	0.002771	1.84733333
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	10.7363238	312.796638	7819.91595
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0000492	0.000776	0.0194
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	7.932734	230.1783484	3836.30581
0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)			0.002		2	1.1674615	36.81455386	18407.2769
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.000132	0.0020814	0.020814
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	2.939503535	80.13167253	801.316725
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)			0.0003		2	0.03439423	0.990082812	3300.27604
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый,		0.5	0.05		3	718.994098	20819.82535	416396.507

Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (									

ЭРА v3.0

Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2034 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0333	516) Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0001357	0.0008423	0.1052875
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	58.16092446	1691.309235	563.769745
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	0.020432	0.0464275	9.2855
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.013914	0.014415	0.4805
0349	Хлор (621)		0.1	0.03		2	0.001196	0.00775008	0.258336
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)		0.2			3	0.395	3.076186	15.38093
0621	Метилбензол (349)		0.6			3	0.278	0.24931	0.41551667
1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)				0.02		0.144	3.635712	181.7856
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			3	0.0834	0.075725	0.75725
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.06051	0.079923	0.0159846
1119	2-Этоксиданол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)				0.7		0.0444	0.0384	0.05485714
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4	0.0795	0.05731	0.5731
1240	Этилацетат (674)		0.1			4	0.0517	0.00931	0.0931
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4	0.03888	0.0336	0.096
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)		0.2	0.06		3	0.0000178	0.000187	0.00311667
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)		5	1.5		4	0.0432	1.0907134	0.72714227
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое)				0.05		0.05003	0.02444	0.4888

	и др.) (716*)								

ЭРА v3.0

Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2034 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2750	Сольвент нафта (1149*)				0.2		0.3998	3.1376447	15.6882235
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0.3405	0.17796	0.17796
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	0.04036	0.17548	0.17548
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.68102	3.3864412	22.5762747
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)			0.002		2	0.03188483	0.964601493	482.300747
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	5.29676952	78.12299091	781.229909
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		0.5	0.15		3	5.7887385	133.5418107	890.278738
2922	Пыль полипропилена (1068*)				0.1		4.186e-6	0.000044	0.00044
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.1524	0.66371	16.59275
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		0.488263	11.8044	118.044
3119	Кальций карбонат (Мел) (306)		0.5	0.15		3	2.922141	37.70180421	251.345361
3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил- 2-пирролидон) (797*)				0.3		0.27985	1.2144527	4.04817567
	В С Е Г О :						818.1632941	23458.07187	461624.984

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ

2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

Таблица 2-5 Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

ЭРА v3.0

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2025-2031 года

Таблица 3.3

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

Про-изв-одс-тво	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высо-та источ-ника выбро-сов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовойздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по кото-рому произво-дится газо-очистка	Коефф-обесп-газо-очист кой, %	Средне-эксплуа-ционная степень очистки/максималь-ная степень очистки%	Код ве-ще-ства	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дос-тиже-ния НДВ
		Наименование	Коли-чест-во, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	темпе-ратура смеси, оС	точечного источ-ника/1-го конца линейного источ-ника /центра площад-ного источника		2-го конца линей-ного источника /длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм3	т/год	
												Х1	Y1	Х2	Y2										
030		контактный аппарат	1	8040	труба	0001	60	2.6	11.25	59.722	60	11	-155			Скруббер Вентури, мокрый электрофильтр, утилизация SO2 в товарную серную кислоту;	0330	100	99.90/99.90	0301	Азота (IV) диоксид ((Азота диоксид) (4)	0.422832	8.636	12.238449408	2025
																				0304	Азот (II) оксид ((Азота оксид) (6)	0.070472	1.439	2.039741568	2025
																				0330	Сера диоксид ((Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	51.301198	1047.791	1484.8618749	2025
030		топка-подогреватель	1	8040	труба	0002	30	1.2	5.46	6.175129	250	-10	-174							0301	Азота (IV) диоксид ((Азота диоксид) (4)	0.0333	10.331	0.962	2025
																				0304	Азот (II) оксид ((Азота оксид) (6)	0.00541	1.678	0.1564	2025
																				0330	Сера диоксид ((Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0879	27.270	2.544	2025
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.1544	47.901	4.47	2025
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.000835	0.259	0.02416	2025
035		узлы пересыпки с конвейеров №1, №2 на конвейеры №3 и №4	2	7920	труба АУ-57	0057	16.8	0.5	13.75	2.7	20	-312	301			Циклон-промыватель СИОТ №5;	3119	100	86.70/87.00	3119	Кальций карбонат ((Мел) (306)	0.238977	94.994	6.8137122411	2025
035		узлы пересыпки с конвейеров №3 и №4 в мельницу сушильный барабан №5	2	7920	труба АУ-58	0058	16.8	0.55	11.79	2.8	20	-293	290			Циклон-промыватель СИОТ №5;	3119	100	86.80/87.00	3119	Кальций карбонат ((Мел) (306)	0.493164	189.033	14.061091965	2025
010			1	7200	труба	0059	25	0.8	17.46	8.7778	83	673	191			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145 0325 2904 2909	100 100 100 100	97.60/98.00 97.60/98.00 97.60/98.00 97.60/98.00	0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.0254	3.773	0.658368	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид ((Азота диоксид) (4)	0.14	20.798	3.6288	2025
																				0304	Азот (II) оксид ((Азота оксид) (6)	0.03	4.457	0.7776	2025
																				0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.0025	0.371	0.0648	2025
																				0330	Сера диоксид ((Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1.85	274.836	47.952	2025
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.17	25.255	4.4064	2025
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.00002425	0.004	0.00062856	2025
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль	0.82	121.819	21.2544	2025

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс СМЕЛТИНГ)"

- 71 -

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
010		сушильный барабан №3	1	7200	труба	0062	25	0.8	13.54	6.8056	82	681	197			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145 0325 2904 2909	100 100 100 100	97.50/98.00 97.50/98.00 97.50/98.00 97.50/98.00	0145 0301 0304 0325	огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) 0330 0337 2904 2909	0.0240034 0.26 0.03 0.003	4.586 49.679 5.732 0.573	0.622168128 6.7392 0.7776 0.07776	2025 2025 2025 2025
010		сушильный барабан №4	1	7200	труба	0063	25	0.8	13.54	6.806	100	695	223			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145 0325 2904 2909	100 100 100 100	97.80/98.00 97.80/98.00 97.80/98.00 97.80/98.00	0145 0301 0304 0325	огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) 0330 0337 2904 2909	0.025 0.2517879 0.021582 0.003	5.019 50.546 4.333 0.602	0.648 6.526342368 0.55940544 0.07776	2025 2025 2025 2025
																					1.898874	381.198	49.21881408		2025
																					0.25175	50.539	6.52536		2025
																					0.0000202	0.004	0.000523584		2025
																					0.7786064	156.305	20.181477888		2025

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
011		щековая дробилка ШДС-900х150	1		труба АУ-13	0068	16	0.7	8.99	3.46	18	624	127								боксит) (495*)				
011		узел пересыпки с тр-ра №23 на тр-р №24	1	8100	труба АУ-15	0069	16	0.495	10.39	1.999479	20	605	61			Циклон ЦН-15;	2908	100	83.60/84.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0602174	32.323	1.7559396173	2025
011		узел пересыпки с тр-ра №23а на тр-р №23	1	8100	труба АУ-14	0070	10	0.4	14.32	1.7995085	19	596	45			Циклон ЦН-15;	2908	100	83.80/84.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.075996	45.171	2.21604336	2025
011		узлы пересыпок с тр-ра №25 на тр-р №5, с №6а на №6, с №6 на №10	3	8100	труба АУ-20	0073	20	0.32	12.43	0.9996823	18	543	84			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2908	100	83.70/84.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.174933	186.526	5.1010465133	2025
012		узлы пересыпки с тр-ров №208, №208а на тр-ры №108, №109	1	8100	труба АУ-155	0074	5.7	0.63	4.49	1.3996464	19	508	193			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.50/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.433832	331.530	12.65054112	2025
012		узлы пересыпки с тр-ра №113 на тр-ры №116, №117	1	8100	труба АУ-151	0075	16.5	0.45	8.17	1.3	20	414	131			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.70/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.188877	155.934	5.5076535533	2025
012		узлы пересыпки с тр-ра №114 на тр-ры №116, №117	1	8100	труба АУ-152	0076	16.5	0.45	8.8	1.4	20	434	123			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.60/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.31591	242.181	9.2119356	2025

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
012		узлы пересыпки с тр-ра №115 на тр-ры №118, №119	1	8100	труба АУ-153	0077	16.5	0.45	6.29	1.0003836	18	444	113			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.40/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.30547	325.486	8.9075052	2025
012		узлы пересыпки с тр-ров №116, №117 на тр-ры №118, №119	1	8100	труба АУ-154	0078	19.3	0.45	7.55	1.2007784	21	456	107			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.80/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.171	153.362	4.98636	2025
022		анодная печь №1	1	8640	труба	0118	42	1.5	6.29	11.1111	180	359	-145							0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.06	8.960	1.86624	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.9	134.407	27.9936	2025
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.18	26.881	5.59872	2025
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.4222	361.733	75.3401088	2025
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.3111	345.142	71.8844544	2025
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.006517	0.973	0.202704768	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70–20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.081889	12.229	2.547075456	2025
022		анодная печь №2	1	8640	труба	0119	42	1.5	6.19	10.94444	155	437	-91							0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.05	7.162	1.5552	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.91933	131.692	28.59484032	2025
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.16745	23.987	5.2083648	2025
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.156	308.842	67.060224	2025
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.199824	315.120	68.423325696	2025
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.006486	0.929	0.201740544	2025
																				2908	Пыль неорганическая,	0.08252	11.821	2.56670208	2025

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
022		анодная печь №3	1	8640	труба	0120	42	1.5	6	10.61111	175	253	- 126								0145	содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.06	9.279	1.86624	2025
																					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.90194	139.487	28.05394176	2025
																					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.16129	24.944	5.01676416	2025
																					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.31322	357.743	71.95039488	2025
																					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.3981	370.870	74.5905024	2025
																					2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.006481	1.002	0.201585024	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.08754	13.538	2.72284416	2025
040		узел пересыпки материала	1	7920	труба АУ-38	0122	15	0.59	15.33	4.19	19	513	- 110			Циклон- промыватель СИОТ №5;	2908	100	84.80/85.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2.1840375	557.527	62.2712772	2025	
034		узел пересыпки на ленточный конвейер №1	1	8760	труба АУ-51	0123	16	0.56	9.91	2.4408473	20	248	- 150			Антициклон;	2909	100	83.80/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2.562	1126.532	80.795232	2025	
034		узел пересыпки на ленточный конвейер №2	1	8760	труба АУ-52	0124	16	0.56	10.56	2.6009432	20	335	- 121			Антициклон;	2909	100	83.80/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая	2.39174	986.934	75.42591264	2025	

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
034		укрытие гранулятора сухих электрофилтров	1	8760	труба АУ-53	0125	25	0.5	11.2	2.19912	21	350	-102			Антициклон;	2909	100	83.90/84.00	2909	смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.136862	67.022	4.316080032	2025
080		электросварочный аппарат	1	2000	труба	0126	4	0.4	11.54	1.4501626	20	356	38							0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00579	4.285	0.03287	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.534	0.00345	2025
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708	0.052	0.00017	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001125	0.833	0.0027	2025
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	4.100	0.0133	2025
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471	0.349	0.00246	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.000417	0.309	0.001	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000417	0.309	0.001	2025
071		вакуум-сушильные печи №1-№3	3	1000	труба АУ-156	0128	23	0.22	8.76	0.3	19	-14	-519			Антициклон;	2909	100	85.00/85.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.045975	163.916	0.16551	2025
071		вакуум-	3	7752	труба АУ-158	0129	23	0.22	8.76	0.333	22	-4	-			Антициклон;	2909	100	84.70/85.	2909	Пыль неорганическая,	0.053906	174.925	1.5043655092	2025

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2025–2031 года

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		сушильные печи №4–№6											500						00		содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, отарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
071		вытяжной зонт от выдачи выщелачного шлама	1	1155	труба АУ-160	0130	12	0.315	15.33	1.1944	17	5	-			Антициклон;	0145 2909	100 100	83.60/84.00 83.60/84.00	0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.00043	0.382	0.001869156	2025
		вытяжной зонт лаборатории	1	1907															2909	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, отарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.56066	498.638	2.333011032	2025
050		мельница	1		труба	0131	33	1.5				3072	1413												
050		мельница	1		труба	0132	33	1.5				3066	1394												
050		мельница	1		труба	0133	33	1.5				3068	1392												
050		галерея 1-го подъёма	1		труба	0134	25	0.45				3074	1402												
050		галерея 2-го подъёма	1		труба	0135	32	0.6	4	1.130976		3079	1404												
050		узел пересыпки в бункер	1		труба	0136	18	0.6	4	1.130976	208	3075	1403												
020		цеховые выбросы от печей ПВ-1 и ПВ-2, конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5	1	8760	азрац. фонарь	0137	35	10.77	0.57	52.0833	30	568	-							0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.16562	3.529	5.22299232	2025
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, отарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.6526	13.907	20.5803936	2025
020		аспирац. газы от ПВ-2	1	8040	труба	0138	160	7.5	0.45	19.8225	208	562	-			Боров;	0146 0184 0325 2904 2909	100 100 100 100 100	45.00/45.00 45.00/45.00 45.00/45.00	0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1.4	124.438	44.150399212	2025
		аспирац. газы от ПВ-2 ППР	1	720									140							0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.142878	12.700	4.5058005765	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1.2081416	107.385	38.099953498	2025
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	2.079588	184.842	65.581887168	2025
																				0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.088	7.822	27.75168	2025
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (	18.934154	1682.945	597.10748054	2025

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
021 070	законсервирова н аспирац. газы печи Калдо	1	7200	Труба	0139	130	5	10.09	10.1011297	64	3067	1407 - 464	Рукавный фильтр ФРИК-820М;	2908	100	97.40/98.00	0337	IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.2974496	204.207	72.452370586	2025			
																	2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.004	0.356	0.1261440473	2025			
																	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	88.394571	7856.871	2787.6111911	2025			
																	0301	Азота (IV) диоксид (	0.0119	1.454	0.308448	2025			
																	0304	Азот (II) оксид (	0.0238	2.909	0.616896	2025			
																	0330	Азота оксид) (6) Сера диоксид (	2.87	350.735	74.3904	2025			
																	0337	Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (	0.0833	10.180	2.159136	2025			
100	эмальагрегат горизонт. HN- 401	1	6768	труба	0146	19	0.2	6.84	0.2148854	420	383	371	Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (	0.0793	9.691	2.055456	2025			
																	0616	шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.011	129.944	0.2680128	2025			
																	1026	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.016	189.010	0.3898368	2025			
																	2704	2-Гидрокси-1- метилбензол (м- Крезол) (261*)	0.0048	56.703	0.116951	2025			
																	2750	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0014	16.538	0.0341107	2025			
																	3603	Сольвент нафта (1149*)	0.00165	19.492	0.0402019	2025			
																	0616	1-Метилпирролидин-2- он (N-Метил-2- пирролидон) (797*)	0.011	126.923	0.2680128	2025			
100	эмальагрегат горизонт. HN- 402	1	6768	труба	0147	19	0.2	6.84	0.22	420	371	353	Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	126.923	0.2680128	2025			
																	1026	2-Гидрокси-1- метилбензол (м- Крезол) (261*)	0.016	184.615	0.3898368	2025			
																	2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	55.385	0.116951	2025			
																	2750	Сольвент нафта (1149*)	0.0014	16.154	0.0341107	2025			
																	3603	1-Метилпирролидин-2- он (N-Метил-2-	0.00165	19.038	0.0402019	2025			
																	0616								
																	1026								

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
100		эмальагрегат горизонт. HN-403	1	6768	труба	0148	19	0.2	6.84	0.22	420	334	399			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 1026 2704 2750 3603	пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.2680128 0.3898368 0.116951 0.0341107 0.0402019	2025 2025 2025 2025 2025
100		эмальагрегат горизонт. HN-404	1	6768	труба	0149	19	0.2	6.84	0.22	420	365	393			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 1026 2704 2750 3603	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.2680128 0.3898368 0.116951 0.0341107 0.0402019	2025 2025 2025 2025 2025
100		эмальагрегат горизонт. HN-405	1	6768	труба	0150	19	0.2	6.84	0.22	420	319	362			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 1026 2704 2750 3603	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.2680128 0.3898368 0.116951 0.0341107 0.0402019	2025 2025 2025 2025 2025
100		эмальагрегат горизонт. VN-601	1	7320	труба	0151	19	0.2	6.84	0.22	420	359	347			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 1026 2704 2750 3603	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.289872 0.421632 0.1264896 0.0368928 0.0434808	2025 2025 2025 2025 2025
100		эмальагрегат горизонт. VN-602	1	7320	труба	0152	19	0.2	6.84	0.22	420	322	335			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 1026 2704 2750 3603	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014	126.923 184.615 55.385 16.154	0.289872 0.421632 0.1264896 0.0368928	2025 2025 2025 2025

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
090		рейсмусовый станок СРЗ-4 рейсмусовый станок СРЗ-4 рейсмусовый станок СР6-7 фрезерный станок ФШ-1 фрезерный станок ФШ-4 универсальный станок УДС-2 универсальный станок УДС-1 круглопильный станок ЦА-2 круглопильный станок ЦА-2 токарный станок ТС-20 фуговальный станок СФ-2 торцовочный станок ЦКБ-4 комбинированный станок КЛ-96М-02	1	1200	труба АУ-110	0159	6	0.63	8.11	2.5278	21	197	690		Циклон Гипродревпрома Ц-1150;	2936	100	95.00/95.00	2908	Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000417	0.538	0.0001	2025	
			2936	Пыль древесная (1039*)																					
090		заточной станок (диам. 300 мм)	1	1440	труба	0161	8	1.2	1.17	1.3232419	20	204	706						2902	Взвешенные частицы (116)	0.0189	15.329	0.098	2025	
																		2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0117	9.490	0.0607	2025		
090		заточной станок (диам. 300 мм)	1	1440	труба	0162	8	1.2	1.21	1.368	20	290	679						2902	Взвешенные частицы (116)	0.0189	14.828	0.098	2025	
																		2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0117	9.179	0.0607	2025		
060		ушкорезный станок ушкорезный станок кромкорезной станок шлифовки катодных матриц (диам. 350 мм) станок шлифовки катодных матриц (диам. 350 мм) станок шлифовки катодных	1	2680	труба	0164	12	1.2	1.1	1.2440736	20	216	-197						2902	Взвешенные частицы (116)	0.31542	272.112	1.898618	2025	
			2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)																					

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2025-2031 года

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
102		матриц (диам. 350 мм) наждачно-заточной станок (диам. 300 мм) сверлильный станок обдирочно-шлифовальный станок (диам. 400 мм)	1	730	труба	0165	4	0.15	11.66	0.2060497	20	313	362								2902	Взвешенные частицы (116)	0.0261	135.948	0.0047	2025
		2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0171																	89.070	0.00308	2025			
		2902	Взвешенные частицы (116)	0.0261																	126.207	0.0047	2025			
102		заточной станок (диам. 400 мм)	1	50	труба	0166	4	0.15	12.56	0.221954	20	313	301								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0171	82.687	0.00308	2025
070		технолог. газы печи Калдо	1	7200	труба	0205	24.3	0.49	53.03	10.0001079	30	-50	-			Скруббер Вентури;	0330 2908	100 100	14.90/15.00 98.70/99.90	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.05	5.549	1.296	2025	
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.008	0.888	0.20736	2025	
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.642	293.230	68.480639909	2025	
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.58	64.373	15.0336	2025	
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1.228046	136.298	31.83095232	2025	
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00579	5.423	0.03287	2025	
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.675	0.00345	2025	
070		электросварочный аппарат	1	2000	труба	0206	4	0.3	16.21	1.1458201	20	-71	-							0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708	0.066	0.00017	2025	
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001125	1.054	0.0027	2025	
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	5.189	0.0133	2025	
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471	0.441	0.00246	2025	
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо	0.000417	0.391	0.001	2025	

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2025–2031 года

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					растворимые /в пересчете на фтор/) (615)				
070		аппарат для сварки пластик. труб	1	2920	труба	0207	4	0.35	12.7	1.2218861	20	-59	-425								2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70–20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000417	0.391	0.001	2025
																					0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00001046	0.009	0.00011	2025
																					1555 Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.0000178	0.016	0.000187	2025
090		4-х сторонний строгальный станок С26–2 технолог. оборудование плавильного отделения	1	576	труба АУ-213	0213	6	0.4х0.2	22.22	1.7778	20	206	727			Циклон ЦН-15;	2936	100	95.00/95.00		2922 Пыль полипропилена (1068*)	0.000004186	0.004	0.000044	2025
063			8	4000	труба	0242	16.5	0.5	12.51	2.4563385	45	1094	1025								2936 Пыль древесная (1039*)	0.180553	109.000	0.747	2025
030		цеховые выбросы из отделений газоочистки и контактного аппарата	6	8760	труба	0248	20	1.2	0.17	0.1922659	20	91	-82								0322 Серная кислота (517)	0.0002	1.116	0.0063072	2025
030		склад серной кислоты (резервуары 4 шт.х7160 м3 каждая)	4	8760	дыхат. клапаны	0249	15	0.3	2.75	0.1943865	20	35	-36								0322 Серная кислота (517)	0.000384	2.120	0.0121	2025
061		от электролизных ванн обезмеживания	8	8760	труба	0250	22	0.4	11.58	1.4551891	25	157	-545								0314 Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.07002	52.524	22.08	2025
061		из-под электролизных ванн обезмеживания	8	8760	труба	0251	22	0.4	11.58	1.4551891	25	174	-552								0314 Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.04668	35.016	14.72	2025
110		шкафы вытяжные химические	2	4380	труба	0253	4	0.25	8.88	0.436	20	69	328								0303 Аммиак (32)	0.0000492	0.121	0.000776	2025
																					0316 Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.000132	0.325	0.0020814	2025
																					0322 Серная кислота (517)	0.0000267	0.066	0.000421	2025
																					1061 Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.00167	4.111	0.026333	2025
070		резервуар для д/топлива V=10 м3	1	8760	дыхат клапан	0255	5	0.15	0.42	0.007422	20	-34	-437								0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000823	11.901	0.00000605	2025
																					2754 Алканы C12–19 /в пересчете на C/ (Углеводороды	0.0293	4236.933	0.002154	2025

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс СМЕЛТИНГ)"

- 84 -

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
		станок фрезерный	1	2920																						
		станок вертикально- сверлильный	1	2920																						
		станок вертикально- сверлильный	1	2920																						
		станок радиально- сверлильный	1	2920																						
		станок ножницы	1	2920																						
		листовые	1	2920																						
		поперечно- строгальный	1	2920																						
		станок пилоножовочный	1	2920																						
		станок долбежный	1	2920																						
		станок заточной	1	2920																						
060		станок (диам. 250 мм)																								
		Электролитные ванны	1	8760	Труба	0264	18.5	0.35	17.27	1.66	15726	23	3073								0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.0001715	0.112	0.005408424	2025
030		ж/д эстакада	12	4562	неорган. источник	6015	5					20	-4	-	1						0322	Серная кислота (517)	0.001152		0.01892	2025
023		электросварочн ые аппараты	16	1294	неорган. источник	6017	2					20	475	-	1	1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0651		0.1663	2025
													45		1						0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.01153		0.028504	2025
																					0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.001133		0.000816	2025
																					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0078		0.01663	2025
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00533		0.00504	2025
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00533		0.00504	2025
033		электросварочн ые аппараты	3	1333	неорган. источник	6018	2					20	8	-	1	1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо	0.01221		0.04984	2025
													228													

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2025–2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
090	электросварочный аппарат	1	200	неорган. источник	6019	2					20	227	702	1	1					0143	триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.002163		0.00825	2025
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0002125		0.000255	2025
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.001463		0.00465	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.001		0.0012	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.001		0.0012	2025
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00445		0.002967	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721		0.000328	2025
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708		0.000017	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625		0.00015	2025
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554		0.00133	2025
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471		0.000228	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (	0.001375		0.00033	2025

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
062	электросварочные аппараты	7	1371	неорган. источник	6020	2					20	100	-	1	1					2908	615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70–20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000583		0.00014	2025
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0285		0.07943	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00505		0.012538	2025
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.000496		0.00051	2025
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00341		0.00788	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые – (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.002333		0.00192	2025
070	электросварочный аппарат	1	3200	неорган. источник	6021	2					20	-74	-	1	1					2908	615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70–20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.002333		0.00192	2025
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00445		0.04553	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721		0.005024	2025
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708		0.000476	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625		0.000375	2025
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554		0.003325	2025

Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
014	электросварочные аппараты	3	1167	неорган. источник	6022	2					20	528	218	1	1					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471		0.0040515	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.001375		0.000825	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000583		0.00035	2025
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.01738		0.06369	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.002163		0.007163	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.003375		0.0081	2025
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.01663		0.0399	2025
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.001163		0.00369	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00125		0.003	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00125		0.003	2025
																				102	токарно-	1		50	неорган. источник

[illegible]

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс СМЕЛТИНГ)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																																																																																																																																																																																														
022		винторезный станок	1	96																																																																																																																																																																																																																			
		поперечно-строгальный станок																																																																																																																																																																																																																					
		радиально-сверлильный станок																																																																																																																																																																																																																					
		вертикально-фрезерный станок																																																																																																																																																																																																																					
		настоьно-сверлильный станок																																																																																																																																																																																																																					
		токарно-винторезный станок																																																																																																																																																																																																																					
		вертикально-фрезерный станок																																																																																																																																																																																																																					
		труборезный станок																																																																																																																																																																																																																					
		наждачный станок (диам. 350 мм)																																																																																																																																																																																																																					
		токарно-винторезный станок																																																																																																																																																																																																																					
071		вертикально-сверлильный станок	1	40		неорган. источник	6055	2			20	329	-	1	1																																																																																																																																																																																																								
		заточной станок (диам. 450 мм)																																																																																																																																																																																																																					
		электросварочн ый аппарат																																																																																																																																																																																																																					
111		электросварочн ые аппараты	8	200	неорган. источник	6058	2				20	87	-	1	1																																																																																																																																																																																																								

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2025–2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					соединения /в пересчете на фтор/ (617)				
103	покрасочный пост	1	280	неорган. источник	6060	2					20	337	301	1	1						2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70–20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.01167		0.0028	2025
																					0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.1005		0.04279	2025
																					0621 Метилбензол (349)	0.139		0.02431	2025
																					1042 Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417		0.008225	2025
																					1061 Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.03104		0.00859	2025
																					1119 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.0222		0.0024	2025
																					1210 Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0517		0.01231	2025
																					1240 Этилацетат (674)	0.0517		0.00931	2025
																					1401 Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944		0.0021	2025
062	покрасочный пост	1	4950	неорган. источник	6062	2					20	90	-	1	1						2752 Уайт-спирит (1294*)	0.278		0.06546	2025
													375								0621 Метилбензол (349)	0.139		0.225	2025
																					1042 Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417		0.0675	2025
																					1061 Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.0278		0.045	2025
																					1119 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.0222		0.036	2025
																					1210 Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0278		0.045	2025
																					1401 Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944		0.0315	2025
																					2750 Сольвент нефта (1149*)	0.1222		1.98	2025
112	покрасочный пост	1	500	неорган. источник	6063	2					20	68	274	1	1						0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0625		0.1125	2025
																					2752 Уайт-спирит (1294*)	0.0625		0.1125	2025
																					2902 Взвешенные частицы (116)	0.0458		0.0825	2025
032	зарядное устройство	1	192	неорган. источник	6065	2					20	30	-	1	1						0322 Серная кислота (517)	0.000003438		0.000001188	2025
104	зарядное устройство	1	48	неорган. источник	6066	2					20	408	384	1	1						0322 Серная кислота (517)	0.000004897		0.000000423	2025
113	зарядное устройство	1	416	неорган. источник	6067	2					20	55	287	2	2						0322 Серная кислота (517)	0.0000125		0.00001872	2025
114	токарно-винторезный станок	1	500	неорган. источник	6069	2					20	39	339	1	1						2902 Взвешенные частицы (116)	0.01784		0.018313	2025
	токарно-винторезный станок	1	500																		2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0078		0.005616	2025
	сверлильный станок	1	264																						
	заточной	1	200																						

Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казакхмыс Смэлтинг)"																																																	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																								
028		станок (диам. 300 мм)	1	200																	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0301325		0.10408	2025																							
		заточной станок (диам. 300 мм)		200																																													
		заточной станок (диам. 300 мм)		500																																													
		Фрезерный станок		1320																							20	583	944	1	1																		
029		выгрузка гран. пыли СЭФ с автомашины на закр. склад ЦОР	1	4400																	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.048212		0.2361	2025																							
		затарка гран. пыли СЭФ в биг-бэги на закр. склад ЦОР		1872																							20	652	940	1	1																		
		выгрузка пыли из газ. тракта СЭФ и из бункеров РФ с автомашины на закр. склад ЦПК		6240																																													
		затарка пыли из газ. тракта СЭФ и из бункеров РФ в биг-бэги на закр. склад ЦПК		1320																							20	398	1	-	1	1	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.02975		0.0998	2025											
027		узел выгрузки гран. пыли СЭФ из бункера гранулятора в автомашину	1	1872	неорган. источник	6086	3				20	483	11		1	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.476		2.264	2025																							
		узлы выгрузки пыли из газ. тракта СЭФ, из бункеров РФ в автомашину																																															
010		крытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов)	1	733	неорган. источник	6088	5				20	576	324		1	1						2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.140188		0.26813	2025																						
		крытый склад медного концентрата (растарка биг-бэгов)		2700																																													
010		закрытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов)	1	1080	неорган. источник	6089	5				20	537	283		1	1						2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного	0.1388		0.381	2025																						

Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казакхмыс Смэлтинг)"																										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
035		ж/д эстакада по разгрузке известковой руды	1	854.2	неорган. источник	6090	2				20	-298	277	1	1						3119	производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Кальций карбонат (Мел) (306)	0.564		3.395	2025
035		склад хранения известковой руды	1	8760	неорган. источник	6091	5				20	-348	243	2	1						3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.508		11.056	2025
035		приёмный бункер загрузки известковой руды	1	7920	неорган. источник	6092	2				20	-311	248	1	1						3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.118		2.376	2025
035		маслостанция СС70/50 (насосы Г11/25)	2	167	неорган. источник	6093	2				20	-325	275	1	1						2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.00556		0.00668	2025
115		насосы НМШГ20-25-14/10-5У3	6	8	неорган. источник	6094	2				20	75	311	1	1						2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.04447		0.01776	2025
		насосы НМШ 32-10-18-6	12	70																						
011		приёмный бункер загрузки руды с автомашин	1	2800	неорган. источник	6095	2				20	590	116	1	1						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.119		0.847	2025
013		открытый склад руды конвер. класса	1	8760	неорган. источник	6096	5.5				20	866	285	4	4						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.4493		2.373	2025
025		насосы ЦВК-6,3	7	1228.6	неорган. источник	6097	2				20	607	-99	1	1						0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000267		0.000826	2025
																				2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00553		0.1712	2025	
031		насосы А13В4/25	2	53.4	неорган. источник	6098	2				20	-20	-207	1	1						0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000267		0.00001025	2025
																				2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00553		0.002126	2025	
013		магнетитовый склад	1	8760	неорган. источник	6099	5.5				20	732	295	1	1						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.000453		0.003024	2025

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
072		склад кокса	1	8760	неорган. источник	6100	5				20	-98	-	1	1					2908	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.347		0.39988	2025
072		склад песка	1	8760	неорган. источник	6101	5				20	-110	-	1	1					2908	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	1.587		0.761	2025
034		Заточной станок 400 мм Сверлильный станок	1	365	неорган источник	6102	15					3078		1	1					2902	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Взвешенные частицы (116)	0.00602		0.007909	2025
			1	365									1396							2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0038		0.00499	2025
026		сливные тупики №3 и №4	1	1701	неорган. источник	6010	16				20	783		1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.1133		0.49	2025
026		слив шлака	1	1701	неорган. источник	6036	16				20	798		1	1					2908	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.1133		0.49	2025

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Прод-ство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Кэфф-обесп-газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ	
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм3	т/год		
												Х1	Y1	Х2	Y2											
																										1
030		контактный аппарат	1	8040	труба	0001	60	2.6	11.25	59.722	60	11	-155			Скруббер Вентури, мокрый электрофильтр, утилизация SO2 в товарную серную кислоту;	0330	100	99.90/99.90	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.422832	8.636	12.238449408	2032	
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.070472	1.439	2.039741568	2032	
																				0330	Серa диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Серa (IV) оксид) (516)	51.301198	1047.791	1484.8618749	2032	
030		топка-подогреватель	1	8040	труба	0002	30	1.2	5.46	6.175129	250	-10	-174								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0333	10.331	0.962	2032
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00541	1.678	0.1564	2032	
																				0330	Серa диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Серa (IV) оксид) (516)	0.0879	27.270	2.544	2032	
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.1544	47.901	4.47	2032	
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.000835	0.259	0.02416	2032	
035		узлы пересыпки с конвейеров №1, №2 на конвейеры №3 и №4	2	7920	труба АУ-57	0057	16.8	0.5	13.75	2.7	20	-312	301			Циклон-промыватель СИОТ №5;	3119	100	86.70/87.00	3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.238977	94.994	6.8137122411	2032	
035		узлы пересыпки с конвейеров №3 и №4 в мельницу сушильный барабан №5	2	7920	труба АУ-58	0058	16.8	0.55	11.79	2.8	20	-293	290			Циклон-промыватель СИОТ №5;	3119	100	86.80/87.00	3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.493164	189.033	14.061091965	2032	
010			1	7200	труба	0059	25	0.8	17.46	8.7763532	83	673	191			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145 0325 2904 2909	100 100 100 100	97.60/98.00 97.60/98.00 97.60/98.00 97.60/98.00	0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.0087778	1.304	0.2275195392	2032	
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.14	20.802	3.6288	2032	
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.03	4.458	0.7776	2032	
																				0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.000439	0.065	0.0113778432	2032	
																				0330	Серa диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Серa (IV) оксид) (516)	1.85	274.881	47.952	2032	
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.17	25.259	4.4064	2032	
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.00002425	0.004	0.00062856	2032	
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль	0.043889	6.521	1.1376039168	2032	

- 71 -

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
010		сушильный барабан №3	1	7200	труба	0062	25	0.8	13.54	6.8056	82	681	197			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145032529042909	100100100100	97.50/98.0097.50/98.0097.50/98.00	01450301030403250330033729042909	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.02400340.260.030.0032	4.58649.6795.7320.573	0.6221681286.73920.77760.07776	2032203220322032
010		сушильный барабан №4	1	7200	труба	0063	25	0.8	13.54	6.8059463	100	695	223			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145032529042909	100100100100	97.80/98.0097.80/98.0097.80/98.0097.80/98.00	01450301030403250330033729042909	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0068060.25178790.0215820.00034031.8988740.251750.00002020.03403	1.36650.5474.3330.068381.20150.5390.0046.832	0.17640944646.5263423680.559405440.008821612849.218814086.525360.0005235840.8820586368	20322032203220322032203220322032

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
011		щековая дробилка ШДС-900х150	1		труба АУ-13	0068	16	0.7	8.99	3.46	18	624	127								боксит) (495*)				
011		узел пересыпки с тр-ра №23 на тр-р №24	1	8100	труба АУ-15	0069	16	0.495	10.39	1.999479	20	605	61			Циклон ЦН-15;	2908	100	83.60/84.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0602174	32.323	1.7559396173	2032
011		узел пересыпки с тр-ра №23а на тр-р №23	1	8100	труба АУ-14	0070	10	0.4	14.32	1.7995085	19	596	45			Циклон ЦН-15;	2908	100	83.80/84.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.075996	45.171	2.21604336	2032
011		узлы пересыпок с тр-ра №25 на тр-р №5, с №6а на №6, с №6 на №10	3	8100	труба АУ-20	0073	20	0.32	12.43	0.9996823	18	543	84			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2908	100	83.70/84.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.174933	186.526	5.1010465133	2032
012		узлы пересыпки с тр-ров №208, №208а на тр-ры №108, №109	1	8100	труба АУ-155	0074	5.7	0.63	4.49	1.3996431	19	508	193			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.50/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.027993	21.392	0.81625401	2032
012		узлы пересыпки с тр-ра №113 на тр-ры №116, №117	1	8100	труба АУ-151	0075	16.5	0.45	8.17	1.3	20	414	131			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.70/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.188877	155.934	5.5076535533	2032
012		узлы пересыпки с тр-ра №114 на тр-ры №116, №117	1	8100	труба АУ-152	0076	16.5	0.45	8.8	1.4	20	434	123			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.60/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.31591	242.181	9.2119356	2032

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
012		узлы пересыпки с тр-ра №115 на тр-ры №118, №119	1	8100	труба АУ-153	0077	16.5	0.45	6.29	1.0003836	18	444	113			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.40/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.30547	325.486	8.9075052	2032
012		узлы пересыпки с тр-ров №116, №117 на тр-ры №118, №119	1	8100	труба АУ-154	0078	19.3	0.45	7.55	1.2007756	21	456	107			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.80/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.02402	21.542	0.7004156184	2032
022		анодная печь №1	1	8640	труба	0118	42	1.5	6.29	11.1111	180	359	-145							0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.06	8.960	1.86624	2032
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.9	134.407	27.9936	2032
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.18	26.881	5.59872	2032
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.4222	361.733	75.3401088	2032
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.3111	345.142	71.8844544	2032
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.006517	0.973	0.202704768	2032
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.081889	12.229	2.547075456	2032
022		анодная печь №2	1	8640	труба	0119	42	1.5	6.19	10.94444	155	437	-91							0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.05	7.162	1.5552	2032
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.91933	131.692	28.59484032	2032
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.16745	23.987	5.2083648	2032
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.156	308.842	67.060224	2032
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.199824	315.120	68.423325696	2032
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.006486	0.929	0.201740544	2032
																				2908	Пыль неорганическая,	0.08252	11.821	2.56670208	2032

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
022		анодная печь №3	1	8640	труба	0120	42	1.5	6	10.6028752	175	253	-126							0145	содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.010611	1.642	0.330044544	2032
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.90194	139.595	28.05394176	2032
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.16129	24.963	5.01676416	2032
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	9.9667	1542.564	310.0042368	2032
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.3981	371.158	74.5905024	2032
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.006481	1.003	0.201585024	2032
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.053014	8.205	1.648947456	2032
040		узел пересыпки материала	1	7920	труба АУ-38	0122	15	0.59	15.33	4.19	19	513	-110			Циклон-промыватель СИОТ №5;	2908	100	84.80/85.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2.1840375	557.527	62.2712772	2032
034		узел пересыпки на ленточный конвейер №1	1	8760	труба АУ-51	0123	16	0.56	9.91	2.4408473	20	248	-150			Антициклон;	2909	100	83.80/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2.562	1126.532	80.795232	2032
034		узел пересыпки на ленточный конвейер №2	1	8760	труба АУ-52	0124	16	0.56	10.56	2.6009432	20	335	-121			Антициклон;	2909	100	83.80/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая	2.39174	986.934	75.42591264	2032

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
034		укрытие гранулятора сухих электрофильтро в	1	8760	труба АУ-53	0125	25	0.5	11.2	2.1991149	21	350	-102			Антициклон;	2909	100	83.90/84.00	2909	смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.04398	21.537	1.3869649483	2032
080		электросварочн ый аппарат	1	2000	труба	0126	4	0.4	11.54	1.4501626	20	356	38							0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00579	4.285	0.03287	2032
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.534	0.00345	2032
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708	0.052	0.00017	2032
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001125	0.833	0.0027	2032
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	4.100	0.0133	2032
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471	0.349	0.00246	2032
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.000417	0.309	0.001	2032
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000417	0.309	0.001	2032
071		вакуум- сушильные печи №1-№3	3	1000	труба АУ-156	0128	23	0.22	8.76	0.3	19	-14	-519			Антициклон;	2909	100	85.00/85.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.045975	163.916	0.16551	2032
071		вакуум-	3	7752	труба АУ-158	0129	23	0.22	8.76	0.	22	-4	-			Антициклон;	2909	100	84.70/85.	2909	Пыль неорганическая,	0.001665	5.403	0.0464554414	2032

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		сушильные печи №4-№6								3329963			500						00		содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отгарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
071		вытяжной зонт от выдачи выщелачного шлама	1	1155	труба АУ-160	0130	12	0.315	15.33	1.1944	17	5	-			Антициклон;	0145 2909	100 100	83.60/84.00 83.60/84.00	0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.00043	0.382	0.001869156	2032
		вытяжной зонт лаборатории	1	1907																2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отгарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.56066	498.638	2.333011032	2032
050		мельница	1		труба	0131	33	1.5				3072	1413												
050		мельница	1		труба	0132	33	1.5				3066	1394												
050		мельница	1		труба	0133	33	1.5				3068	1392												
050		галерея 1-го подъёма	1		труба	0134	25	0.45				3074	1402												
050		галерея 2-го подъёма	1		труба	0135	32	0.6	4	1.130976		3079	1404												
050		узел пересыпки в бункер	1		труба	0136	18	0.6	4	1.130976	208	3075	1403												
020		цеховые выбросы от печей ПВ-1 и ПВ-2, конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5	1	8760	азрац. фонарь	0137	35	10.77	0.57	52.0833	30	568	-							0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.16562	3.529	5.22299232	2032
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отгарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.6526	13.907	20.5803936	2032
020		аспирац. газы от ПВ-2	1	8040	труба	0138	160	7.5	0.45	19.8225	208	562	-			Боров;	0146 0184 0325 2904 2909	100 100 100 100 100	45.00/45.00 45.00/45.00 45.00/45.00	0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1.4	124.438	40.521599276	2032
		аспирац. газы от ПВ-2 ППР	1	720									140							0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.142878	12.700	4.1354608031	2032
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1.2081416	107.385	34.96845047	2032
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	2.079588	184.842	60.191595072	2032
																				0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.88	78.218	25.47072	2032
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (	18.934154	1682.945	548.03015338	2032

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
021	070	законсервирова н аспирац. газы печи Калдо	1		Труба	0139	130	5				3067	1407								0337	IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.2974496	204.207	66.497381222	2032	
																						2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.004	0.356	0.1157760434	2032
			1	7200	труба АУ-170	0142	20	1.129	10.09	10.1011297	64	-67	-464			Рукавный фильтр ФРИК-820М;	2908	100	97.40/98.00		2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	88.394571	7856.871	2558.4924631	2032	
100		эмальагрегат горизонт. HN-401	1	6768	труба	0146	19	0.2	6.84	0.2148854	420	383	371			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00		0616	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0119 0.0238 2.87	1.454 2.909 350.735	0.308448 0.616896 74.3904	2032 2032 2032	
																					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0833	10.180	2.159136	2032	
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0793	9.691	2.055456	2032	
																						0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	129.944	0.2680128	2032
																						1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.016	189.010	0.3898368	2032
																						2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	56.703	0.116951	2032
100		эмальагрегат горизонт. HN-402	1	6768	труба	0147	19	0.2	6.84	0.22	420	371	353			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00		0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	126.923	0.2680128	2032	
																						1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.016	184.615	0.3898368	2032
																						2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	55.385	0.116951	2032
																						2750	Сольвент нефта (1149*)	0.0014	16.154	0.0341107	2032
																						3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	19.492	0.0402019	2032
																							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	126.923	0.2680128

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
100		эмальагрегат горизонт. HN-403	1	6768	труба	0148	19	0.2	6.84	0.22	420	334	399			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 2704 2750 3603	пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.2680128 0.3898368 0.116951 0.0341107 0.0402019	2032 2032 2032 2032 2032
100		эмальагрегат горизонт. HN-404	1	6768	труба	0149	19	0.2	6.84	0.22	420	365	393			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 2704 2750 3603	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.2680128 0.3898368 0.116951 0.0341107 0.0402019	2032 2032 2032 2032 2032
100		эмальагрегат горизонт. HN-405	1	6768	труба	0150	19	0.2	6.84	0.22	420	319	362			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 2704 2750 3603	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.2680128 0.3898368 0.116951 0.0341107 0.0402019	2032 2032 2032 2032 2032
100		эмальагрегат горизонт. VN-601	1	7320	труба	0151	19	0.2	6.84	0.22	420	359	347			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 2704 2750 3603	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.289872 0.421632 0.1264896 0.0368928 0.0434808	2032 2032 2032 2032 2032
100		эмальагрегат горизонт. VN-602	1	7320	труба	0152	19	0.2	6.84	0.22	420	322	335			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 2704 2750 3603	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014	126.923 184.615 55.385 16.154	0.289872 0.421632 0.1264896 0.0368928	2032 2032 2032 2032

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2032 год

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
100		эмальагрегат горизонт. VN-603	1	7320	труба	0153	15.5	0.2	6.84	0.22	420	280	329			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	19.038	0.0434808	2032
																				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	126.923	0.289872	2032
																				1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.016	184.615	0.421632	2032
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	55.385	0.1264896	2032
																				2750	Сольвент нефти (1149*)	0.0014	16.154	0.0368928	2032
100		эмальагрегат горизонт. VN-604	1	7320	труба	0154	15.5	0.2	6.84	0.22	420	337	359			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	19.038	0.0434808	2032
																				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	126.923	0.289872	2032
																				1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.016	184.615	0.421632	2032
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	55.385	0.1264896	2032
																				2750	Сольвент нефти (1149*)	0.0014	16.154	0.0368928	2032
100		установка приготовления парафиновой эмульсии	1	880	труба	0155	18	0.8	1.65	0.8293824	35	353	332							3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	19.038	0.0434808	2032
																				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.133	180.919	0.421344	2032
																				2750	Сольвент нефти (1149*)	0.265	360.478	0.83952	2032
																				3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.265	360.478	0.83952	2032
																				0322	Серная кислота (517)	0.84672	1.164	19.572	2032
060		ванны испарения	84	8760	аэрац. фонарь	0157	20	33.7	0.89	793.8541241	25	218	-							0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диоксид, Железа оксид) (274)	0.00579	7.469	0.003287	2032
101		электросварочный аппарат	1	200	труба	0158	4	0.3	11.77	0.8319742	20	319	390							0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.930	0.000345	2032
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708	0.091	0.000017	2032
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001125	1.451	0.00027	2032
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	7.147	0.00133	2032
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471	0.608	0.000246	2032
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (	0.000417	0.538	0.0001	2032

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
090	рейсмусовый станок СРЗ-4 рейсмусовый станок СРЗ-4 рейсмусовый станок СР6-7 фрезерный станок ФСШ-1 фрезерный станок ФШ-4 универсальный станок УДС-2 универсальный станок УДС-1 круглопильный станок ЦА-2 круглопильный станок ЦА-2 токарный станок ТС-20 фуговальный станок СФ-2 торцовочный станок ЦКВ-4 комбинированный станок КЛ-96М-02	1 1																							

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2032 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
102		матриц (диам. 350 мм)	1	730	труба	0165	4	0.15	11.66	0.2060497	20	313	362							2902	Взвешенные частицы (116)	0.0261	135.948	0.0047	2032
		наждачно-заточной станок (диам. 300 мм)	1	730																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0171	89.070	0.00308	2032
		сверлильный станок	1	50																2902	Взвешенные частицы (116)	0.0261	126.207	0.0047	2032
102		заточной станок (диам. 400 мм)	1	50	труба	0166	4	0.15	12.56	0.221954	20	313	301							2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0171	82.687	0.00308	2032
070		технолог. газы печи Калдо	1	7200	труба	0205	24.3	0.49	53.03	10.0001079	30	-50	-			Скруббер Вентури;	0330 2908	100 100	14.90/15.00 98.70/99.90	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.05	5.549	1.296	2032
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.008	0.888	0.20736	2032
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.642	293.230	68.480639909	2032
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.58	64.373	15.0336	2032
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1.228046	136.298	31.83095232	2032
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00579	5.423	0.03287	2032
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.675	0.00345	2032
070		электросварочный аппарат	1	2000	труба	0206	4	0.3	16.21	1.1458201	20	-71	-							0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708	0.066	0.00017	2032
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001125	1.054	0.0027	2032
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	5.189	0.0133	2032
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471	0.441	0.00246	2032
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо	0.000417	0.391	0.001	2032

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
070	аппарат для сварки пластик. труб	1	2920	труба	0207	4	0.35	12.7	1.2218861	20	-59	-425								2908	растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000417	0.391	0.001	2032
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00001046	0.009	0.00011	2032
																				1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.0000178	0.016	0.000187	2032
090	4-х сторонний строгальный станок С26-2 технолог. оборудование плавильного отделения	1	576	труба АУ-213	0213	6	0.4х0.2	22.22	1.7778	20	206	727				Циклон ЦН-15;	2936	100	95.00/95.00	2922	Пыль полипропилена (1068*)	0.000004186	0.004	0.000044	2032
063		8	4000	труба	0242	16.5	0.5	12.51	2.4563385	45	1094	1025								2936	Пыль древесная (1039*)	0.180553	109.000	0.747	2032
030	цеховые выбросы из отделений газоочистки и контактного аппарата	6	8760	труба	0248	20	1.2	0.17	0.1922659	20	91	-82								0322	Серная кислота (517)	0.0002	1.116	0.0063072	2032
030	склад серной кислоты (резервуары 4 шт.х7160 м3 каждая)	4	8760	дыхат. клапаны	0249	15	0.3	2.75	0.1943865	20	35	-36								0322	Серная кислота (517)	0.000384	2.120	0.0121	2032
061	от электролизных ванн обезмеживания	8	8760	труба	0250	22	0.4	11.58	1.4551891	25	157	-545								0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.07002	52.524	22.08	2032
061	из-под электролизных ванн обезмеживания	8	8760	труба	0251	22	0.4	11.58	1.4551891	25	174	-552								0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.04668	35.016	14.72	2032
110	шкафы вытяжные химические	2	4380	труба	0253	4	0.25	8.88	0.436	20	69	328								0303	Аммиак (32)	0.0000492	0.121	0.000776	2032
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.000132	0.325	0.0020814	2032
																				0322	Серная кислота (517)	0.0000267	0.066	0.000421	2032
																				1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.00167	4.111	0.026333	2032
070	резервуар для д/топлива V=10 м3	1	8760	дыхат клапан	0255	5	0.15	0.42	0.007422	20	-34	-437								0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000823	11.901	0.00000605	2032
																				2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды	0.0293	4236.933	0.002154	2032

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		станок фрезерный станок вертикально-сверлильный станок вертикально-сверлильный станок радиально-сверлильный станок ножницы листовые поперечно-строгальный станок пилоножовочный станок долбёжный станок заточной станок (диам. 250 мм)	1 1 1 1 1 1 1 1	2920 2920 2920 2920 2920 2920 2920 2920																					
060		Электролитные ванны	1	8760	Труба	0264	18.5	0.35	17.27	1.6615726	23	3073	1412							0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.0001715	0.112	0.005408424	2032
030		ж/д эстакада	12	4562	неорган. источник	6015	5				20	-4	-	1						0322	Серная кислота (517)	0.001152		0.01892	2032
023		электросварочн ые аппараты	16	1294	неорган. источник	6017	2				20	475	- 45	1 1	1 1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0651		0.1663	2032
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.01153		0.028504	2032
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.001133		0.000816	2032
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0078		0.01663	2032
																				0344	Фтори́ды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фтори́ды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00533		0.00504	2032
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00533		0.00504	2032
033		электросварочн ые аппараты	3	1333	неорган. источник	6018	2				20	8	- 228	1	1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо	0.01221		0.04984	2032

Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
090	электросварочный аппарат	1	200	неорган. источник	6019	2					20	227	702	1	1						0143	триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.002163		0.00825	2032
																					0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0002125		0.000255	2032
																					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.001463		0.00465	2032
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.001		0.0012	2032
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.001		0.0012	2032
																					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00445		0.002967	2032
																					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721		0.000328	2032
																					0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708		0.000017	2032
																					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625		0.00015	2032
																					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554		0.00133	2032
																					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471		0.000228	2032
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (	0.001375		0.00033	2032

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
062		электросварочные аппараты	7	1371	неорган. источник	6020	2				20	100	-	1	1					2908	615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000583		0.00014	2032
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0285		0.07943	2032
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00505		0.012538	2032
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.000496		0.00051	2032
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00341		0.00788	2032
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.002333		0.00192	2032
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.002333		0.00192	2032
070		электросварочный аппарат	1	3200	неорган. источник	6021	2				20	-74	-	1	1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00445		0.04553	2032
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721		0.005024	2032
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708		0.000476	2032
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625		0.000375	2032
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554		0.003325	2032

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
014	электросварочные аппараты	3	1167	неорган. источник	6022	2					20	528	218	1	1						0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) 0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) 0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) 0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) 0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) 2902 Взвешенные частицы (	0.000471 0.001375 0.000583 0.01738 0.002163 0.003375 0.01663 0.001163 0.00125 0.00125 0.00156		0.0040515 0.000825 0.00035 0.06369 0.007163 0.0081 0.0399 0.00369 0.003 0.0002808	2032 2032 2032 2032 2032 2032 2032 2032 2032 2032 2032
102	токарно-	1	50	неорган. источник	6045	2					20	322		1						2902	Взвешенные частицы (	0.00156		0.0002808	2032

Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																																																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																										
022		винторезный станок	1	96																																															
		поперечно-строгальный станок		180																																															
		радиально-сверлильный станок		1000																																															
		вертикально-фрезерный станок		180																																															
		настольно-сверлильный станок		1200																																															
		токарно-винторезный станок		500																																															
		вертикально-фрезерный станок		50																																															
		труборезный станок		250																																															
		наждачный станок (диам. 350 мм)		40																																															
		токарно-винторезный станок		40																																															
071		вертикально-сверлильный станок	1	40																																															
		заточной станок (диам. 450 мм)		40																																															
		электросварочный аппарат		1907																						неорган. источник	6057	2	20	17	-	1	1	2902	Взвешенные частицы (116)	0.00796		0.0011467	2032												
																																	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0044			0.000634	2032												
111		электросварочные аппараты	8	200	неорган. источник	6058	2				20	87	286	1	1																																				

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					соединения /в пересчете на фтор/ (617)				
103	покрасочный пост	1	280	неорган. источник	6060	2					20	337	301	1	1						2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70–20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.01167		0.0028	2032
																					0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.1005		0.04279	2032
																					0621 Метилбензол (349)	0.139		0.02431	2032
																					1042 Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417		0.008225	2032
																					1061 Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.03104		0.00859	2032
																					1119 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.0222		0.0024	2032
																					1210 Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0517		0.01231	2032
																					1240 Этилацетат (674)	0.0517		0.00931	2032
																					1401 Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944		0.0021	2032
062	покрасочный пост	1	4950	неорган. источник	6062	2					20	90	-	1	1						2752 Уайт-спирит (1294*)	0.278		0.06546	2032
																					0621 Метилбензол (349)	0.139		0.225	2032
																					1042 Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417		0.0675	2032
																					1061 Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.0278		0.045	2032
																					1119 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.0222		0.036	2032
																					1210 Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0278		0.045	2032
																					1401 Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944		0.0315	2032
																					2750 Сольвент нефта (1149*)	0.1222		1.98	2032
112	покрасочный пост	1	500	неорган. источник	6063	2					20	68	274	1	1						0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0625		0.1125	2032
																					2752 Уайт-спирит (1294*)	0.0625		0.1125	2032
																					2902 Взвешенные частицы (116)	0.0458		0.0825	2032
032	зарядное устройство	1	192	неорган. источник	6065	2					20	30	-	1	1						0322 Серная кислота (517)	0.000003438		0.000001188	2032
104	зарядное устройство	1	48	неорган. источник	6066	2					20	408	384	1	1						0322 Серная кислота (517)	0.000004897		0.000000423	2032
113	зарядное устройство	1	416	неорган. источник	6067	2					20	55	287	2	2						0322 Серная кислота (517)	0.0000125		0.00001872	2032
114	токарно-винторезный станок	1	500	неорган. источник	6069	2					20	39	339	1	1						2902 Взвешенные частицы (116)	0.01784		0.018313	2032
	токарно-винторезный станок	1	500																		2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0078		0.005616	2032
	сверлильный станок	1	264																						
	заточной	1	200																						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																
028		станок (диам. 300 мм)	1	200																	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0301325		0.10408	2032															
		заточной станок (диам. 300 мм)		200																																					
		заточной станок (диам. 300 мм)		200																																					
		Фрезерный станок		500																																					
029		выгрузка гран. пыли СЭФ с автомашины на закр. склад ЦОР	1	1320	неорган. источник	6083	3				20	583	944	1	1						2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.048212		0.2361	2032															
		затарка гран. пыли СЭФ в биг-бэги на закр. склад ЦОР		4400																																					
		выгрузка пыли из газ. тракта СЭФ и из бункеров РФ с автомашины на закр. склад ЦПК		1																							1872	неорган. источник	6084	3	20	652	940	1	1	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.02975		0.0998	2032
		затарка пыли из газ. тракта СЭФ и из бункеров РФ в биг-бэги на закр. склад ЦПК		1																							6240														
027		узел выгрузки гран. пыли СЭФ из бункера гранулятора в автомашину	1	1320	неорган. источник	6085	3				20	398	1	-	1	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.02975		0.0998	2032															
027		узлы выгрузки пыли из газ. тракта СЭФ, из бункеров РФ в автомашину	1	1872	неорган. источник	6086	3				20	483	11		1	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.476		2.264	2032															
010		крытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов)	1	733	неорган. источник	6088	5				20	576	324	1	1						2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.140188		0.26813	2032															
		крытый склад медного концентрата (растарка биг-бэгов)		1																							2700														
010		закрытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов)	1	1080	неорган. источник	6089	5				20	537	283		1	1					2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного	0.1388		0.381	2032															

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
035		ж/д эстакада по разгрузке известковой руды	1	854.2	неорган. источник	6090	2				20	-298	277	1	1					3119	производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Кальций карбонат (Мел) (306)	0.564		3.395	2032
035		склад хранения известковой руды	1	8760	неорган. источник	6091	5				20	-348	243	2	1					3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.508		11.056	2032
035		приёмный бункер загрузки известковой руды	1	7920	неорган. источник	6092	2				20	-311	248	1	1					3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.118		2.376	2032
035		маслостанция СС70/50 (насосы Г11/25)	2	167	неорган. источник	6093	2				20	-325	275	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.00556		0.00668	2032
115		насосы НМШГ20-25-14/10-5У3	6	8	неорган. источник	6094	2				20	75	311	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.04447		0.01776	2032
011		насосы НМШ 32-10-18-6	12	70																					
011		приёмный бункер загрузки руды с автомашин	1	2800	неорган. источник	6095	2				20	590	116	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.119		0.847	2032
013		открытый склад руды конвер. класса	1	8760	неорган. источник	6096	5.5				20	866	285	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.4493		2.373	2032
025		насосы ЦВК-6,3	7	1228.6	неорган. источник	6097	2				20	607	-99	1	1					0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000267		0.000826	2032
																				2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00553		0.1712	2032
031		насосы А13В4/25	2	53.4	неорган. источник	6098	2				20	-20	-207	1	1					0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000267		0.00001025	2032
																				2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00553		0.002126	2032
013		магнетитовый склад	1	8760	неорган. источник	6099	5.5				20	732	295	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.000453		0.003024	2032

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2032 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
072		склад кокса	1	8760	неорган. источник	6100	5				20	-98	-	1	1					2908	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.347		0.39988	2032
072		склад песка	1	8760	неорган. источник	6101	5				20	-110	-	1	1					2908	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	1.587		0.761	2032
034		Заточной станок 400 мм Сверлильный станок	1	365	неорган источник	6102	15					3078		1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00602		0.007909	2032
			1	365									1396							2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0038		0.00499	2032
026		сливные тупики №3 и №4	1	1701	неорган. источник	6010	16				20	783		1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.1133		0.49	2032
026		слив шлака	1	1701	неорган. источник	6036	16				20	798		1	1					2908	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.1133		0.49	2032
													260								производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Пр-изв-одс-тво	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Кoeff. обесп. газоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм3	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
030		контактный аппарат	1	8040	труба	0001	60	2.6	11.25	59.7295303	60	11	-155			Скруббер Вентури, мокрый электрофильтр, утилизация SO2 в товарную серную кислоту;	0330	100	99.90/99.90	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.422832	8.635	12.238449408	2033
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.070472	1.439	2.039741568	2033
																				0322	Серная кислота (517)	2.091	42.702	60.521904	2033
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	74.6525	1524.533	2160.74196	2033
030		топка-подогреватель	1	8040	труба	0002	30	1.2	5.46	6.175129	250	-10	-174							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0333	10.331	0.962	2033
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00541	1.678	0.1564	2033
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0879	27.270	2.544	2033
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.1544	47.901	4.47	2033
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.000835	0.259	0.02416	2033
035		узлы пересыпки с конвейеров №1, №2 на конвейеры №3 и №4	2	7920	труба АУ-57	0057	16.8	0.5	13.75	2.7	20	-312	301			Циклон-промыватель СИОТ №5;	3119	100	86.70/87.00	3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.238977	94.994	6.8137122411	2033
035		узлы пересыпки с конвейеров №3 и №4 в мельницу сушильный барабан №5	2	7920	труба АУ-58	0058	16.8	0.55	11.79	2.8	20	-293	290			Циклон-промыватель СИОТ №5;	3119	100	86.80/87.00	3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.493164	189.033	14.061091965	2033
010			1	7200	труба	0059	25	0.8	17.46	8.7763532	83	673	191			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145 0325 2904 2909	100 100 100 100	97.60/98.00 97.60/98.00 97.60/98.00 97.60/98.00	0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.0087778	1.304	0.2275195392	2033
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.14	20.802	3.6288	2033
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.03	4.458	0.7776	2033
																				0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.000439	0.065	0.0113778432	2033
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1.85	274.881	47.952	2033
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.17	25.259	4.4064	2033
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.00002425	0.004	0.00062856	2033
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	0.043889	6.521	1.1376039168	2033

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2033 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс СМЕЛТИНГ)"

- 71 -

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2033 год

- 72 -

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
011		щековая дробилка ШДС–900х150	1		труба АУ-13	0068	16	0.7	8.99	3.46	18	624	127								вращающихся печей, боксит) (495*)				
011		узел пересыпки с тр-ра №23 на тр-р №24	1	8100	труба АУ-15	0069	16	0.495	10.39	1.9994743	20	605	61			Циклон ЦН-15;	2908	100	83.60/84.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70–20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.03999	21.465	1.1661014016	2033
011		узел пересыпки с тр-ра №23а на тр-р №23	1	8100	труба АУ-14	0070	10	0.4	14.32	1.7995085	19	596	45			Циклон ЦН-15;	2908	100	83.80/84.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70–20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.075996	45.171	2.21604336	2033
011		узлы пересыпок с тр-ра №25 на тр-р №5, с №6а на №6, с №6 на №10	3	8100	труба АУ-20	0073	20	0.32	12.43	0.9996823	18	543	84			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2908	100	83.70/84.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70–20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.174933	186.526	5.1010465133	2033
012		узлы пересыпки с тр-ров №208, №208а на тр-ры №108, №109	1	8100	труба АУ-155	0074	5.7	0.63	4.49	1.3996431	19	508	193			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.50/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.027993	21.392	0.81625401	2033
012		узлы пересыпки с тр-ра №113 на тр-ры №116, №117	1	8100	труба АУ-151	0075	16.5	0.45	8.17	1.2993824	20	414	131			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.70/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.026	21.475	0.7581637908	2033
012		узлы пересыпки с тр-ра №114 на тр-ры №116, №117	1	8100	труба АУ-152	0076	16.5	0.45	8.8	1.4	20	434	123			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.60/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей,	0.31591	242.181	9.2119356	2033

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
012		узлы пересыпки с тр-ра №115 на тр-ры №118, №119	1	8100	труба АУ-153	0077	16.5	0.45	6.29	1.0003836	18	444	113			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.40/84.00	2909	Боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.30547	325.486	8.9075052	2033
012		узлы пересыпки с тр-ров №116, №117 на тр-ры №118, №119	1	8100	труба АУ-154	0078	19.3	0.45	7.55	1.2007756	21	456	107			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.80/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.02402	21.542	0.7004156184	2033
022		анодная печь №1	1	8640	труба	0118	42	1.5	6.29	11.1111	180	359	-145							0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.06	8.960	1.86624	2033
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.9	134.407	27.9936	2033
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.18	26.881	5.59872	2033
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.4222	361.733	75.3401088	2033
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.3111	345.142	71.8844544	2033
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.006517	0.973	0.202704768	2033
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.081889	12.229	2.547075456	2033
022		анодная печь №2	1	8640	труба	0119	42	1.5	6.19	10.94444	155	437	-91							0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.05	7.162	1.5552	2033
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.91933	131.692	28.59484032	2033
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.16745	23.987	5.2083648	2033
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.156	308.842	67.060224	2033
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.199824	315.120	68.423325696	2033
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.006486	0.929	0.201740544	2033

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
022	анодная печь №3	1	8640	труба	0120	42	1.5	6	10.6028752	175	253	-	126							2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.08252	11.821	2.56670208	2033
																				0145	Медь (II) сульфит (1: 1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.010611	1.642	0.330044544	2033
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.90194	139.595	28.05394176	2033
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.16129	24.963	5.01676416	2033
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	9.9667	1542.564	310.0042368	2033
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.3981	371.158	74.5905024	2033
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.006481	1.003	0.201585024	2033
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.053014	8.205	1.648947456	2033
040	узел пересыпки материала	1	7920	труба АУ-38	0122	15	0.59	15.33	4.19	19	513	-	110			Циклон-промыватель СИОТ №5;	2908	100	84.80/85.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2.1840375	557.527	62.2712772	2033
034	узел пересыпки на ленточный конвейер №1	1	8760	труба АУ-51	0123	16	0.56	9.91	2.4408473	20	248	-	150			Антициклон;	2909	100	83.80/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2.562	1126.532	80.795232	2033
034	узел пересыпки на ленточный конвейер №2	1	8760	труба АУ-52	0124	16	0.56	10.56	2.6009432	20	335	-	121			Антициклон;	2909	100	83.80/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел,	2.39174	986.934	75.42591264	2033

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
034		укрытие гранулятора сухих электрофилтров	1	8760	труба АУ-53	0125	25	0.5	11.2	2.1991149	21	350	-102			Антициклон;	2909	100	83.90/84.00	2909	огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.04398	21.537	1.3869649483	2033
080		электросварочный аппарат	1	2000	труба	0126	4	0.4	11.54	1.4501626	20	356	38							0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00579	4.285	0.03287	2033
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.534	0.00345	2033
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708	0.052	0.00017	2033
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001125	0.833	0.0027	2033
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	4.100	0.0133	2033
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471	0.349	0.00246	2033
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.000417	0.309	0.001	2033
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000417	0.309	0.001	2033
071		вакуум-сушильные печи №1-№3	3	1000	труба АУ-156	0128	23	0.22	8.76	0.3	19	-14	-519			Антициклон;	2909	100	85.00/85.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.045975	163.916	0.16551	2033

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
071		вакуум-сушильные печи №4-№6	3	7752	труба АУ-158	0129	23	0.22	8.76	0.3329963	22	-4	-500			Антициклон;	2909	100	84.70/85.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.001665	5.403	0.0464554414	2033
071		вытяжной зонт от выдачи выщелачного шлама	1	1155	труба АУ-160	0130	12	0.315	15.33	1.1944	17	5	-487			Антициклон;	01452909	100100	83.60/84.0083.60/84.00	0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.00043	0.382	0.001869156	2033
		вытяжной зонт лаборатории	1	1907																2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.56066	498.638	2.333011032	2033
050		мельница	1		труба	0131	33	1.5				3072	1413												
050		мельница	1		труба	0132	33	1.5				3066	1394												
050		мельница	1		труба	0133	33	1.5				3068	1392												
050		галерея 1-го подъёма	1		труба	0134	25	0.45				3074	1402												
050		галерея 2-го подъёма	1		труба	0135	32	0.6	4	1.130976		3079	1404												
050		узел пересыпки в бункер	1		труба	0136	18	0.6	4	1.130976	208	3075	1403												
020		цеховые выбросы от печей ПВ-1 и ПВ-2, конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5	1	8760	аэрац. фонарь	0137	35	10.77	0.57	52.0833	30	568	-75							0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.16562	3.529	5.22299232	2033
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.6526	13.907	20.5803936	2033
020		аспирац. газы от ПВ-2	1	8040	труба	0138	160	7.5	0.45	19.880391	208	562	-140			Боров;	01460184032529042909	100100100100100	45.00/45.0045.00/45.0045.00/45.00	0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.019823	1	0.573727968	2033
		аспирац. газы от ПВ-2 ППР	1	720																0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.019823	1	0.573727968	2033
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1.2081416	107.072	34.96845047	2033
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	2.079588	184.304	60.191595072	2033
																				0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.00099113	0.05	0.02865456	2033
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый,	18.63315	940	539.3178936	2033

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
021	070	законсервирован аспирац. газы печи Калдо	1		Труба	0139	130	5				3067	1407			Рукавный фильтр ФРИК-820М;	2908	100	97.40/98.00	0337	Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.2974496	203.612	66.497381222	2033
			1	7200	труба АУ-170	0142	20	1.129	10.09	10.1011061	64	-67	-464	2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)					0.004	0.355	0.1157760434	2033		
														2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					0.099113	5	2.868799032	2033		
100		эмальагрегат горизонт. HN-401	1	6768	труба	0146	19	0.2	6.84	0.2148854	420	383	371		Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0119	1.454	0.308448	2033	
														0304					Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0238	2.909	0.616896	2033		
														0330					Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	4.8485	592.524	125.67312	2033		
														0337					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0833	10.180	2.159136	2033		
100		эмальагрегат горизонт. HN-402	1	6768	труба	0147	19	0.2	6.84	0.22	420	371	353		Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.05051	6.173	1.3092176448	2033	
100		эмальагрегат горизонт. HN-402	1	6768	труба	0147	19	0.2	6.84	0.22	420	371	353		Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	129.944	0.2680128	2033	
100		эмальагрегат горизонт. HN-402	1	6768	труба	0147	19	0.2	6.84	0.22	420	371	353		Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.016	189.010	0.3898368	2033	
100		эмальагрегат горизонт. HN-402	1	6768	труба	0147	19	0.2	6.84	0.22	420	371	353		Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	56.703	0.116951	2033	
100		эмальагрегат горизонт. HN-402	1	6768	труба	0147	19	0.2	6.84	0.22	420	371	353		Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	2750	Сольвент нефти (1149*)	0.0014	16.538	0.0341107	2033	
100		эмальагрегат горизонт. HN-402	1	6768	труба	0147	19	0.2	6.84	0.22	420	371	353		Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	19.492	0.0402019	2033	
100		эмальагрегат горизонт. HN-402	1	6768	труба	0147	19	0.2	6.84	0.22	420	371	353		Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	126.923	0.2680128	2033	
100		эмальагрегат горизонт. HN-402	1	6768	труба	0147	19	0.2	6.84	0.22	420	371	353		Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.016	184.615	0.3898368	2033	
100		эмальагрегат горизонт. HN-402	1	6768	труба	0147	19	0.2	6.84	0.22	420	371	353		Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	55.385	0.116951	2033	
100		эмальагрегат горизонт. HN-402	1	6768	труба	0147	19	0.2	6.84	0.22	420	371	353		Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	2750	Сольвент нефти (1149*)	0.0014	16.154	0.0341107	2033	
100		эмальагрегат горизонт. HN-402	1	6768	труба	0147	19	0.2	6.84	0.22	420	371	353		Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	3603	1-Метилпирролидин-2-	0.00165	19.038	0.0402019	2033	

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
100		эмальагрегат горизонт. HN-403	1	6768	труба	0148	19	0.2	6.84	0.22	420	334	399			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 2704 2750	он (N-Метил-2-пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) 2750 Сольвент нефти (1149*) 3603 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.2680128 0.3898368 0.116951 0.0341107 0.0402019	2033 2033 2033 2033 2033
100		эмальагрегат горизонт. HN-404	1	6768	труба	0149	19	0.2	6.84	0.22	420	365	393			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 2704 2750	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) 2750 Сольвент нефти (1149*) 3603 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.2680128 0.3898368 0.116951 0.0341107 0.0402019	2033 2033 2033 2033 2033
100		эмальагрегат горизонт. HN-405	1	6768	труба	0150	19	0.2	6.84	0.22	420	319	362			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 2704 2750	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) 2750 Сольвент нефти (1149*) 3603 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.2680128 0.3898368 0.116951 0.0341107 0.0402019	2033 2033 2033 2033 2033
100		эмальагрегат горизонт. VN-601	1	7320	труба	0151	19	0.2	6.84	0.22	420	359	347			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 1026 2704 2750 3603	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) 2750 Сольвент нефти (1149*) 3603 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.289872 0.421632 0.1264896 0.0368928 0.0434808	2033 2033 2033 2033 2033
100		эмальагрегат горизонт. VN-602	1	7320	труба	0152	19	0.2	6.84	0.22	420	322	335			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 1026 2704 2750	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) 2750 Сольвент нефти (1149*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014	126.923 184.615 55.385 16.154	0.289872 0.421632 0.1264896 0.0368928	2033 2033 2033 2033

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2033 год

- 80 -

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2033 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс СМЭЛТИНГ)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
090		рейсмусовый станок СРЗ-4	1	1200	труба АУ-110	0159	6	0.63	8.11	2.5278	21	197	690			Циклон Гипродревпрома Ц-1150;	2936	100	95.00/95.00	2908	гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000417	0.538	0.0001	2033	
		2936	) Пыль древесная (1039*	0.30771																131.094	11.0574	2033				
090		заточной станок (диам. 300 мм)	1	1440	труба	0161	8	1.2	1.17	1.3232419	20	204	706							2902	Взвешенные частицы (116)	0.0189	15.329	0.098	2033	
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0117	9.490	0.0607	2033	
090		заточной станок (диам. 300 мм)	1	1440	труба	0162	8	1.2	1.21	1.368	20	290	679							2902	Взвешенные частицы (116)	0.0189	14.828	0.098	2033	
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0117	9.179	0.0607	2033	
060		ушкорезный станок ушкорезный станок кромкорезной станок шлифовки катодных матриц (диам. 350 мм) станок шлифовки катодных матриц (диам. 350 мм) станок шлифовки	1	2680	труба	0164	12	1.2	1.1	1.2440736	20	216	-	197							2902	Взвешенные частицы (116)	0.31542	272.112	1.898618	2033
			2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)																	0.0566	48.829	0.48083	2033		

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
102		катодных матриц (диам. 350 мм) наждачно-заточной станок (диам. 300 мм) сверлильный станок	1	730	труба	0165	4	0.15	11.66	0.2060497	20	313	362								2902	Взвешенные частицы (116)	0.0261	135.948	0.0047	2033
		обдирочно-шлифовальный станок (диам. 400 мм)	1	730																	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0171	89.070	0.00308	2033
		заточной станок (диам. 400 мм)	1	50																	2902	Взвешенные частицы (116)	0.0261	126.207	0.0047	2033
102		заточной станок (диам. 400 мм)	1	50	труба	0166	4	0.15	12.56	0.221954	20	313	301							2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0171	82.687	0.00308	2033	
070		технолог. газы печи Калдо	1	7200	труба	0205	24.3	0.49	53.03	10.0001079	30	-50	-			Скруббер Вентури;	03302908	100100	14.90/15.0098.70/99.90	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.05	5.549	1.296	2033	
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.008	0.888	0.20736	2033	
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.642	293.230	68.480639909	2033	
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.58	64.373	15.0336	2033	
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1.228046	136.298	31.83095232	2033	
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00579	5.423	0.03287	2033	
070		электросварочный аппарат	1	2000	труба	0206	4	0.3	16.21	1.1458201	20	-71	-							0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.675	0.00345	2033	
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708	0.066	0.00017	2033	
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001125	1.054	0.0027	2033	
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	5.189	0.0133	2033	
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471	0.441	0.00246	2033	
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды	0.000417	0.391	0.001	2033	

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2033 год

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2908	неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000417	0.391	0.001	2033
070		аппарат для сварки пластик. труб	1	2920	труба	0207	4	0.35	12.7	1.2218861	20	-59	-425							0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00001046	0.009	0.00011	2033
																				1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.0000178	0.016	0.000187	2033
090		4-х сторонний строгальный станок С26-2 технолог. оборудование плавильного отделения	1	576	труба АУ-213	0213	6	0.4х0.2	22.22	1.7778	20	206	727			Циклон ЦН-15;	2936	100	95.00/95.00	2936	Пыль полипропилена (1068*) Пыль древесная (1039*)	0.000004186	0.004	0.000044	2033
063			8	4000	труба	0242	16.5	0.5	12.51	2.4563385	45	1094	1025									0.180553	109.000	0.747	2033
030		цеховые выбросы из отделений газоочистки и контактного аппарата	6	8760	труба	0248	20	1.2	0.17	0.1922659	20	91	-82							0322	Серная кислота (517)	0.0002	1.116	0.0063072	2033
030		склад серной кислоты (резервуары 4 шт.х7160 м3 каждая)	4	8760	дыхат. клапаны	0249	15	0.3	2.75	0.1943865	20	35	-36							0322	Серная кислота (517)	0.000384	2.120	0.0121	2033
061		от электролизных ванн обезмеживания	8	8760	труба	0250	22	0.4	11.58	1.4551891	25	157	-545							0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.07002	52.524	22.08	2033
061		из-под электролизных ванн обезмеживания	8	8760	труба	0251	22	0.4	11.58	1.4551891	25	174	-552							0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.04668	35.016	14.72	2033
110		шкафы вытяжные химические	2	4380	труба	0253	4	0.25	8.88	0.436	20	69	328							0303	Аммиак (32)	0.0000492	0.121	0.000776	2033
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.000132	0.325	0.0020814	2033
																				0322	Серная кислота (517)	0.0000267	0.066	0.000421	2033
																				1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.00167	4.111	0.026333	2033
070		резервуар для д/топлива V=10 м3	1	8760	дыхат клапан	0255	5	0.15	0.42	0.007422	20	-34	-437							0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000823	11.901	0.00000605	2033
																				2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (	0.0293	4236.933	0.002154	2033

- 84 -

Балхаш, ВМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26							
		фрезерный станок	1	2920																												
		фрезерный станок	1	2920																												
		вертикально-сверлильный станок	1	2920																												
		вертикально-сверлильный станок	1	2920																												
		радиально-сверлильный станок	1	2920																												
		ножницы листовые	1	2920																												
		поперечно-строгальный станок	1	2920																												
		пилоножовочный станок	1	2920																												
		долбежный станок	1	2920																												
		заточной станок (диам. 250 мм)	1	2920																												
060		Электродные ванны	1	8760	Труба	0264	18.5	0.35	17.27	1.6615726	23	3073	1412		1					0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.0001715	0.112	0.005408424	2033							
030		ж/д эстакада	12	4562	неорган. источник	6015	5				20	-4	-		1					0322	Серная кислота (517)	0.001152		0.01892	2033							
023		электросварочные аппараты	16	1294	неорган. источник	6017	2				20	475	-	45	1	1																
																											0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диоксид, Железа оксид) (274)	0.0651		0.1663	2033
																											0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.01153		0.028504	2033
																											0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.001133		0.000816	2033
																											0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0078		0.01663	2033
																											0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00533		0.00504	2033
																											2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00533		0.00504	2033
																											0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете	0.01221		0.04984	2033
033		электросварочные аппараты	3	1333	неорган. источник	6018	2				20	8	-		1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете	0.01221		0.04984	2033							

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2033 год

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
090	электросварочный аппарат	1	200	неорган. источник	6019	2					20	227	702	1	1						0143	на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.002163		0.00825	2033
																					0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0002125		0.000255	2033
																					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.001463		0.00465	2033
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.001		0.0012	2033
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.001		0.0012	2033
																					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00445		0.002967	2033
																					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721		0.000328	2033
																					0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708		0.000017	2033
																					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625		0.00015	2033
																					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554		0.00133	2033
																					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471		0.000228	2033
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в	0.001375		0.00033	2033

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2033 год

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
062	электросварочные аппараты	7	1371	неорган. источник	6020	2					20	100	-	1	1						пересчете на фтор/) (615)	0.000583		0.00014	2033
																					2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
																					0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)				
																					0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)				
																					0203 Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)				
																					0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)				
070	электросварочный аппарат	1	3200	неорган. источник	6021	2					20	-74	-	1	1						0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.002333		0.00192	2033
																					2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
																					0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)				
																					0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)				
																					0203 Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)				
																					0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)				
																					0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный				

Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
014		электросварочные аппараты	3	1167	неорган. источник	6022	2				20	528	218	1	1						0342	газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471		0.0040515	2033
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.001375		0.000825	2033
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000583		0.00035	2033
																					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.01738		0.06369	2033
																					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.002163		0.007163	2033
																					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.003375		0.0081	2033
																					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.01663		0.0399	2033
																					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.001163		0.00369	2033
																					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00125		0.003	2033
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00125		0.003	2033

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
102		токарно-винторезный станок	1	50	неорганический источник	6045	2				20	322	423	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00156		0.0002808	2033
		вертикально-сверлильный станок	1	50																					
070		токарно-винторезный станок	1	1350	неорганический источник	6046	2				20	-96	-434	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0.01638		0.027386	2033
		фрезерный станок	1	810																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0076		0.00738	2033
		вертикально-сверлильный станок	1	810																					
		вертикально-сверлильный станок	1	810																					
		точильно-шлифовальный станок (диаметр 400 мм)	1	270																					
		точильно-шлифовальный станок (диаметр 400 мм)	1	270																					
071		токарно-винторезный станок	1	1350	неорганический источник	6047	2				20	25	-462	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0097		0.01918	2033
		фрезерный станок	1	810																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0038		0.00369	2033
		точильно-шлифовальный станок (диаметр 400 мм)	1	270																					
021		вертикально-сверлильный станок	1	60	неорганический источник	6048	4				20	439	20	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00844		0.010465	2033
		наждачно-заточной станок (диаметр 550 мм)	1	360																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0054		0.007	2033
024		токарно-винторезный станок	1	1200	неорганический источник	6049	2				20	409	-40	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00336		0.010685	2033
		токарно-винторезный станок	1	150																					
		токарно-винторезный станок	1	1300																					
024		сверлильный станок	1	150	неорганический источник	6050	2				20	442	-13	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0021		0.0006437	2033
		сверлильный станок	1	210																					
		радиально-сверлильный станок	1	60																					
011		токарно-винторезный станок	1		неорганический источник	6052	2					479	244	1	1										
		токарно-винторезный станок	1																						
		наждачно-заточной станок	1																						
032		горизонтально-фрезерный станок	1	1160	неорганический источник	6054	2				20	49	-181	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0554		0.041445	2033
		сверлильный станок	1	180																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0032		0.00288	2033
		сверлильный станок	1	180																					

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																											
022		токарно-винторезный станок	1	1200																																																
		поперечно-строгальный станок	1	96																																																
		радиально-сверлильный станок	1	180																																																
		вертикально-фрезерный станок	1	1000																																																
		настольно-сверлильный станок	1	180																																																
		токарно-винторезный станок	1	1200																																																
		вертикально-фрезерный станок	1	500																																																
		труборезный станок	1	50																																																
		наждачный станок (диам. 350 мм)	1	250																																																
		токарно-винторезный станок	1	40																						неорган. источник	6055	2	20	329	-	1	1	2902	Взвешенные частицы (116)	0.00796	0.0011467	2033														
071		вертикально-сверлильный станок	1	40																																																
		заточной станок (диам. 450 мм)	1	40																																																
		электросварочный аппарат	1	1907																						неорган. источник	6057	2	20	17	-	1	1	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00407	0.02686	2033														
		электросварочные аппараты	8	200																						неорган. источник	6058	2																								
																																																0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.002857	2033
																																																0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708	0.000323	2033
																																																0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471	0.002531	2033
																																																0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.03257	0.01766	2033
																																																0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.013	0.005778	2033
																																																0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.03267	0.00784	2033
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.000567	0.000017	2033																																																
																										0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.002533	0.000608	2033																						
																				0342	Фтористые	0.00377		0.001601	2033																											

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)					
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.01167		0.0028	2033	
103		покрасочный пост	1	280	неорган. источник	6060	2				20	337	301	1	1						0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.1005		0.04279	2033
																					0621	Метилбензол (349)	0.139		0.02431	2033
																					1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417		0.008225	2033
																					1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.03104		0.00859	2033
																					1119	2-Этоксизэтанол (Этиловый эфир этилентгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.0222		0.0024	2033
																					1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0517		0.01231	2033
																					1240	Этилацетат (674)	0.0517		0.00931	2033
																					1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944		0.0021	2033
062		покрасочный пост	1	4950	неорган. источник	6062	2				20	90	- 375	1	1						2752	Уайт-спирит (1294*)	0.278		0.06546	2033
																					0621	Метилбензол (349)	0.139		0.225	2033
																					1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417		0.0675	2033
																					1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.0278		0.045	2033
																					1119	2-Этоксизэтанол (Этиловый эфир этилентгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.0222		0.036	2033
																					1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0278		0.045	2033
																					1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944		0.0315	2033
112		покрасочный пост	1	500	неорган. источник	6063	2				20	68	274	1	1						2750	Сольвент нафта (1149*)	0.1222		1.98	2033
																					0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0625		0.1125	2033
																					2752	Уайт-спирит (1294*)	0.0625		0.1125	2033
																					2902	Взвешенные частицы (116)	0.0458		0.0825	2033
032		зарядное устройство	1	192	неорган. источник	6065	2				20	30	- 188	1	1						0322	Серная кислота (517)	0.000003438		0.000001188	2033
104		зарядное устройство	1	48	неорган. источник	6066	2				20	408	384	1	1						0322	Серная кислота (517)	0.000004897		0.000000423	2033
113		зарядное устройство	1	416	неорган. источник	6067	2				20	55	287	2	2						0322	Серная кислота (517)	0.0000125		0.00001872	2033
114		токарно-винторезный станок	1	500	неорган. источник	6069	2				20	39	339	1	1						2902	Взвешенные частицы (116)	0.01784		0.018313	2033
		токарно-винторезный станок	1	500																	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0078		0.005616	2033
		сверлильный станок	1	264																						

Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
028		заточной станок (диам. 300 мм)	1	200																	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0301325		0.10408	2033																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		заточной станок (диам. 300 мм)	1	200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		заточной станок (диам. 300 мм)	1	200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		Фрезерный станок	1	500																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
029		выгрузка гран. пыли СЭФ с автомашины на закр. склад ЦОР	1	1320	неорган. источник	6083	3				20	583	944	1	1						2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.048212		0.2361	2033																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		затарка гран. пыли СЭФ в биг-бэги на закр. склад ЦОР	1	4400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		выгрузка пыли из газ. тракта СЭФ и из бункеров РФ с автомашины на закр. склад ЦПК	1	1872																							неорган. источник	6084	3				20	652	940	1	1						2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.048212		0.2361	2033																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		затарка пыли из газ. тракта СЭФ и из бункеров РФ в биг-бэги на закр. склад ЦПК	1	6240																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
027		узел выгрузки гран. пыли СЭФ из бункера гранулятора в автомашину	1	1320	неорган. источник	6085	3				20	398	1	-	1	1						2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.02975		0.0998	2033																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		вагонов)																			цементного производства – известняк, мел, отарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
035	ж/д эстакада по разгрузке известковой руды	1	854.2	неорган. источник	6090	2					20	-298	277	1	1					3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.564		3.395	2033
035	склад хранения известковой руды	1	8760	неорган. источник	6091	5					20	-348	243	2	1					3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.508		11.056	2033
035	приёмный бункер загрузки известковой руды	1	7920	неорган. источник	6092	2					20	-311	248	1	1					3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.118		2.376	2033
035	маслостанция СС70/50 (насосы Г11/25)	2	167	неорган. источник	6093	2					20	-325	275	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.00556		0.00668	2033
115	насосы НМШГ20-25-14/10-5У3	6	8	неорган. источник	6094	2					20	75	311	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.04447		0.01776	2033
011	насосы НМШ 32-10-18-6	12	70																						
011	приёмный бункер загрузки руды с автомашин	1	2800	неорган. источник	6095	2					20	590	116	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.119		0.847	2033
013	открытый склад руды конвер. класса	1	8760	неорган. источник	6096	5.5					20	866	285	4	4					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.4493		2.373	2033
025	насосы ЦВК-6,3	7	1228.6	неорган. источник	6097	2					20	607	-99	1	1					0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000267		0.000826	2033
																				2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00553		0.1712	2033
031	насосы А13В4/25	2	53.4	неорган. источник	6098	2					20	-20	-207	1	1					0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000267		0.00001025	2033
																				2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00553		0.002126	2033
013	магнетитовый склад	1	8760	неорган. источник	6099	5.5					20	732	295	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль	0.000453		0.003024	2033

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2033 год

- 94 -

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2034 год

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Про-изв-одс-тво	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источ-ника выбро-сов на карте-схеме	Высо-та источ-ника выбро-сов, м	Диа-метр устья трубы, м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по кото-рому произво-дится газо-очистка	Кэфф-обесп-газо-очист-кой, %	Средне-эксплуа-ционная степень очистки/максималь-ная степень очистки%	Код ве-ще-ства	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дос-тиже-ния НДВ
		Наименование	Коли-чест-во, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	темпе-ратура смеси, оС	точечного источ-ника/1-го конца линейного источ-ника /центра площад-ного источника		2-го конца линей-ного источника /длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм3	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
030		контактный аппарат	1	8040	труба	0001	60	2.6	11.25	59.7295303	60	11	-155			Скруббер Вентури, мокрый электрофильтр, утилизация SO2 в товарную серную кислоту;	0330	100	99.90/99.90	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.422832	8.635	12.238449408	2034
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.070472	1.439	2.039741568	2034
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	74.6525	1524.533	2160.74196	2034
030		топка-подогреватель	1	8040	труба	0002	30	1.2	5.46	6.175129	250	-10	-174							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0333	10.331	0.962	2034
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00541	1.678	0.1564	2034
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0879	27.270	2.544	2034
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.1544	47.901	4.47	2034
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.000835	0.259	0.02416	2034
035		узлы пересыпки с конвейеров №1, №2 на конвейеры №3 и №4	2	7920	труба АУ-57	0057	16.8	0.5	13.75	2.7	20	-312	301			Циклон-промыватель СИОТ №5;	3119	100	86.70/87.00	3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.238977	94.994	6.8137122411	2034
035		узлы пересыпки с конвейеров №3 и №4 в мельницу	2	7920	труба АУ-58	0058	16.8	0.55	11.79	2.8	20	-293	290			Циклон-промыватель СИОТ №5;	3119	100	86.80/87.00	3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.493164	189.033	14.061091965	2034
010		сушильный барабан №5	1	7200	труба	0059	25	0.8	17.46	8.7763532	83	673	191			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145 0325 2904 2909	100 100 100 100	97.60/98.00 97.60/98.00 97.60/98.00 97.60/98.00	0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.0087778	1.304	0.2275195392	2034
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.14	20.802	3.6288	2034
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.03	4.458	0.7776	2034
																				0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.000439	0.065	0.0113778432	2034
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1.85	274.881	47.952	2034
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.17	25.259	4.4064	2034
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.00002425	0.004	0.00062856	2034
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль	0.043889	6.521	1.1376039168	2034

Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26				
010		сушильный барабан №1	1	7200	труба	0060	25	0.8	13.1	6.5847782	75	687	210			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145032529042909	100100100100	97.70/98.0097.70/98.0097.70/98.0097.70/98.00	0145	цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.006585	1.275	0.170680608	2034				
																					Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)								
																					Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)					0.21	40.653	5.4432	2034
																					Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)					0.025	4.840	0.648	2034
																					Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)					0.000329	0.064	0.008525088	2034
																					Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)					2.01	389.109	52.0992	2034
																					Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)					0.29	56.140	7.5168	2034
																					Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)					0.00002578	0.005	0.0006682176	2034
																					Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					0.0329	6.369	0.8527651488	2034
																					010						сушильный барабан №2	1	7200
Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.2474966	50.546	6.415111872	2034																									
Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.03536	7.222	0.9165312	2034																									
Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.0003345	0.068	0.008672832	2034																									
Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1.6	326.768	41.472	2034																									
Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.28767	58.751	7.4564064	2034																									
Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.000026	0.005	0.00067392	2034																									
Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел,	0.03345	6.832	0.8670219264	2034																									

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
010		сушильный барабан №3	1	7200	труба	0062	25	0.8	13.54	6.8056	82	681	197			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145 0325 2904 2909	100 100 100 100	97.50/98.00 97.50/98.00 97.50/98.00 97.50/98.00	0145 0301 0304 0325	огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) 0330 0337 2904 2909	0.006881 0.26 0.03 0.0003403 2 0.26 0.0000196 0.034028	1.315 49.679 5.732 0.065 382.146 49.679 0.004 6.502	0.17835552 6.7392 0.7776 0.00881928 51.84 6.7392 0.000508032 0.88200576	2034 2034 2034 2034 2034 2034 2034 2034
010		сушильный барабан №4	1	7200	труба	0063	25	0.8	13.54	6.8059463	100	695	223			Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29;	0145 0325 2904 2909	100 100 100 100	97.80/98.00 97.80/98.00 97.80/98.00 97.80/98.00	0145 0301 0304 0325	огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) 0330 0337 2904 2909	0.006806 0.2517879 0.021582 0.0003403 1.898874 0.25175 0.0000202 0.03403	1.366 50.547 4.333 0.068 381.201 50.539 0.004 6.832	0.1764094464 6.526342368 0.55940544 0.0088216128 49.21881408 6.52536 0.000523584 0.8820586368	2034 2034 2034 2034 2034 2034 2034 2034

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2034 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
011		щековая дробилка ШДС-900х150	1		труба АУ-13	0068	16	0.7	8.99	3.46	18	624	127								боксит) (495*)				
011		узел пересыпки с тр-ра №23 на тр-р №24	1	8100	труба АУ-15	0069	16	0.495	10.39	1.9994743	20	605	61			Циклон ЦН-15;	2908	100	83.60/84.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.03999	21.465	1.1661014016	2034
011		узел пересыпки с тр-ра №23а на тр-р №23	1	8100	труба АУ-14	0070	10	0.4	14.32	1.7995085	19	596	45			Циклон ЦН-15;	2908	100	83.80/84.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.03559902	21.159	1.03808142	2034
011		узлы пересыпок с тр-ра №25 на тр-р №5, с №6а на №6, с №6 на №10	3	8100	труба АУ-20	0073	20	0.32	12.43	0.9996823	18	543	84			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2908	100	83.70/84.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.019994	21.319	0.5830127928	2034
012		узлы пересыпки с тр-ров №208, №208а на тр-ры №108, №109	1	8100	труба АУ-155	0074	5.7	0.63	4.49	1.3996431	19	508	193			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.50/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.027993	21.392	0.81625401	2034
012		узлы пересыпки с тр-ра №113 на тр-ры №116, №117	1	8100	труба АУ-151	0075	16.5	0.45	8.17	1.2993824	20	414	131			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.70/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.026	21.475	0.7581637908	2034
012		узлы пересыпки с тр-ра №114 на тр-ры №116, №117	1	8100	труба АУ-152	0076	16.5	0.45	8.8	1.4	20	434	123			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.60/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.028	21.465	0.8164718352	2034

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
012		узлы пересыпки с тр-ра №115 на тр-ры №118, №119	1	8100	труба АУ-153	0077	16.5	0.45	6.29	1.0003836	18	444	113			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.40/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.020008	21.319	0.5834326968	2034
012		узлы пересыпки с тр-ров №116, №117 на тр-ры №118, №119	1	8100	труба АУ-154	0078	19.3	0.45	7.55	1.2007756	21	456	107			Циклон-промыватель СИОТ №6;	2909	100	83.80/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.02402	21.542	0.7004156184	2034
022		анодная печь №1	1	8640	труба	0118	42	1.5	6.29	11.1111	180	359	-145							0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.01111	1.659	0.34556544	2034
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.9	134.407	27.9936	2034
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.18	26.881	5.59872	2034
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	10.44434	1559.766	324.86075136	2034
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.3111	345.142	71.8844544	2034
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.006517	0.973	0.202704768	2034
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.05555	8.296	1.7278272	2034
022		анодная печь №2	1	8640	труба	0119	42	1.5	6.19	10.94444	155	437	-91							0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.010944	1.568	0.340402176	2034
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.91933	131.692	28.59484032	2034
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.16745	23.987	5.2083648	2034
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	10.287774	1473.700	319.9909225	2034
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.199824	315.120	68.423325696	2034
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.006486	0.929	0.201740544	2034
																				2908	Пыль неорганическая,	0.054722	7.839	1.702073088	2034

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
022		анодная печь №3	1	8640	труба	0120	42	1.5	6	10.6028752	175	253	-126							0145	содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.010611	1.642	0.330044544	2034
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.90194	139.595	28.05394176	2034
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.16129	24.963	5.01676416	2034
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	9.9667	1542.564	310.0042368	2034
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.3981	371.158	74.5905024	2034
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.006481	1.003	0.201585024	2034
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.053014	8.205	1.648947456	2034
040		узел пересыпки материала	1	7920	труба АУ-38	0122	15	0.59	15.33	4.19	19	513	-110			Циклон-промыватель СИОТ №5;	2908	100	84.80/85.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2.1840375	557.527	62.2712772	2034
034		узел пересыпки на ленточный конвейер №1	1	8760	труба АУ-51	0123	16	0.56	9.91	2.4408473	20	248	-150			Антициклон;	2909	100	83.80/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.048817	21.465	1.5394954349	2034
034		узел пересыпки на ленточный конвейер №2	1	8760	труба АУ-52	0124	16	0.56	10.56	2.6009432	20	335	-121			Антициклон;	2909	100	83.80/84.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая	0.05202	21.466	1.6404970435	2034

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
034		укрытие гранулятора сухих электрофильтров	1	8760	труба АУ-53	0125	25	0.5	11.2	2.1991149	21	350	-102			Антициклон;	2909	100	83.90/84.00	2909	смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.04398	21.537	1.3869649483	2034
080		электросварочный аппарат	1	2000	труба	0126	4	0.4	11.54	1.4501626	20	356	38							0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00579	4.285	0.03287	2034
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.534	0.00345	2034
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708	0.052	0.00017	2034
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001125	0.833	0.0027	2034
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	4.100	0.0133	2034
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471	0.349	0.00246	2034
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.000417	0.309	0.001	2034
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000417	0.309	0.001	2034
071		вакуум-сушильные печи №1-№3	3	1000	труба АУ-156	0128	23	0.22	8.76	0.3	19	-14	-519			Антициклон;	2909	100	85.00/85.00	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0015	5.348	0.0054	2034
071		вакуум-	3	7752	труба АУ-158	0129	23	0.22	8.76	0.	22	-4	-			Антициклон;	2909	100	84.70/85.	2909	Пыль неорганическая,	0.001665	5.403	0.0464554414	2034

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		сушильные печи №4-№6								3329963			500						00		содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отгарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				
071		вытяжной зонт от выдачи выщелачного шлама	1	1155	труба АУ-160	0130	12	0.315	15.33	1.1944	17	5	-			Антициклон;	0145 2909	100 100	83.60/84.00 83.60/84.00	0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.00043	0.382	0.001869156	2034
		вытяжной зонт лаборатории	1	1907																2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отгарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.56066	498.638	2.333011032	2034
050		мельница	1		труба	0131	33	1.5				3072	1413												
050		мельница	1		труба	0132	33	1.5				3066	1394												
050		мельница	1		труба	0133	33	1.5				3068	1392												
050		галерея 1-го подъёма	1		труба	0134	25	0.45				3074	1402												
050		галерея 2-го подъёма	1		труба	0135	32	0.6	4	1.130976		3079	1404												
050		узел пересыпки в бункер	1		труба	0136	18	0.6	4	1.130976	208	3075	1403												
020		цеховые выбросы от печей ПВ-1 и ПВ-2, конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5	1	8760	азрац. фонарь	0137	35	10.77	0.57	52.0833	30	568	-							0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.16562	3.529	5.22299232	2034
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отгарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.6526	13.907	20.5803936	2034
020		аспирац. газы от ПВ-2	1	8040	труба	0138	160	7.5	0.45	19.880391	208	562	-			Боров;	0146 0184 0325 2904 2909	100 100 100 100 100	45.00/45.00 45.00/45.00 45.00/45.00 45.00/45.00 45.00/45.00	0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.019823	1	0.573727968	2034
		аспирац. газы от ПВ-2 ППР	1	720									140							0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.019823	1	0.573727968	2034
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1.2081416	107.072	34.96845047	2034
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	2.079588	184.304	60.191595072	2034
																				0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.00099113	0.05	2.30961456	2034
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (	18.63315	940	539.3178936	2034

Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
021	законсервирова н аспирац. газы печи Калдо	1	7200	Труба	0139	130	5					3067	1407								IV) оксид) (516)	2.2974496	203.612	66.497381222	2034
070	законсервирова н аспирац. газы печи Калдо	1	7200	Труба АУ-170	0142	20	1.129	10.09	10.10	1061	64	-67	-464			Рукавный фильтр ФРИК-820М;	2908	100	97.40/98.00		0337	0.099113	5	2.868799032	2034
100	эмальагрегат горизонт. HN-401	1	6768	труба	0146	19	0.2	6.84	0.21	48854	420	383	371			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616	0.011	129.944	0.2680128	2034	
100	эмальагрегат горизонт. HN-402	1	6768	труба	0147	19	0.2	6.84	0.22	420	371	353				Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616	0.011	126.923	0.2680128	2034	

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
100		эмальагрегат горизонт. HN-403	1	6768	труба	0148	19	0.2	6.84	0.22	420	334	399			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 1026 2704 2750 3603	пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.2680128 0.3898368 0.116951 0.0341107 0.0402019	2034 2034 2034 2034 2034
100		эмальагрегат горизонт. HN-404	1	6768	труба	0149	19	0.2	6.84	0.22	420	365	393			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 1026 2704 2750 3603	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.2680128 0.3898368 0.116951 0.0341107 0.0402019	2034 2034 2034 2034 2034
100		эмальагрегат горизонт. HN-405	1	6768	труба	0150	19	0.2	6.84	0.22	420	319	362			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 1026 2704 2750 3603	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.2680128 0.3898368 0.116951 0.0341107 0.0402019	2034 2034 2034 2034 2034
100		эмальагрегат горизонт. VN-601	1	7320	труба	0151	19	0.2	6.84	0.22	420	359	347			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 1026 2704 2750 3603	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014 0.00165	126.923 184.615 55.385 16.154 19.038	0.289872 0.421632 0.1264896 0.0368928 0.0434808	2034 2034 2034 2034 2034
100		эмальагрегат горизонт. VN-602	1	7320	труба	0152	19	0.2	6.84	0.22	420	322	335			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00 99.00/99.00	0616 1026 1026 2704 2750 3603	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нефти (1149*)	0.011 0.016 0.0048 0.0014	126.923 184.615 55.385 16.154	0.289872 0.421632 0.1264896 0.0368928	2034 2034 2034 2034

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2034 год

Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "																																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26							
100		эмальагрегат горизонт. VN-603	1	7320	труба	0153	15.5	0.2	6.84	0.22	420	280	329			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99. 00 99.00/99. 00 99.00/99. 00	0616	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	19.038	0.0434808	2034							
																					Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)											
																					2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)											
																					Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)											
																					2750 Сольвент нефти (1149*)											
100		эмальагрегат горизонт. VN-604	1	7320	труба	0154	15.5	0.2	6.84	0.22	420	337	359			Каталитическая установка;	0616 1026 2704 2750 3603	100 100 100 100 100	99.00/99. 00 99.00/99. 00 99.00/99. 00	0616	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	19.038	0.0434808	2034							
																					Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)											
																					2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)											
																					Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)											
																					2750 Сольвент нефти (1149*)											
100		установка приготовления парафиновой эмульсии	1	880	труба	0155	18	0.8	1.65	0.8293824	35	353	332								0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.133	180.919	0.421344	2034						
																					2750 Сольвент нефти (1149*)											
																					3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)										
																					0322	Серная кислота (517)										
																					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диоксид, Железа оксид) (274)										
060		ванны испарения	84	8760	аэрац. фонарь	0157	20	33.7	0.89	793.8541241	25	218	-	325								0.84672	1.164	19.572	2034							
																										0158	4	0.3	11.77	20	319	390
																										0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)					
																										0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)					
																										0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)					
101		электросварочный аппарат	1	200	труба	0158	4	0.3	11.77	0.8319742	20	319	390									0.00579	7.469	0.003287	2034							
																										0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)					
																										0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)					
																										0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)					
																										0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)					
																						0.000721	0.930	0.000345	2034							
																										0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)					
																										0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)					
																										0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)					
																										0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)					
																						0.000471	0.608	0.000246	2034							
																										0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (					

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
090	рейсмусовый станок СР3-4 рейсмусовый станок СР3-4 рейсмусовый станок СР6-7 фрезерный станок ФСШ-1 фрезерный станок ФШ-4 универсальный станок УДС-2 универсальный станок УДС-1 круглопильный станок ЦА-2 круглопильный станок ЦА-2 токарный станок ТС-20 фуговальный станок СФ-2 торцовочный станок ЦКБ-4 комбинированный станок КЛ-96М-02	1	1200	труба АУ-110	0159	6	0.63	8.11	2.5278	21	197	690	Циклон Гипродревпрома Ц-1150;	2936	100	95.00/95.00	2908	Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000417	0.538	0.0001	2034			
		2936	Пыль древесная (1039*)														0.30771	131.094	11.0574	2034					
090	заточной станок (диам. 300 мм)	1	1440	труба	0161	8	1.2	1.17	1.3232419	20	204	706								2902	Взвешенные частицы (116)	0.0189	15.329	0.098	2034
																			2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0117	9.490	0.0607	2034	
090	заточной станок (диам. 300 мм)	1	1440	труба	0162	8	1.2	1.21	1.368	20	290	679								2902	Взвешенные частицы (116)	0.0189	14.828	0.098	2034
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0117	9.179	0.0607	2034
060	ушкорезный станок ушкорезный станок кромкорезной станок шлифовки катодных матриц (диам. 350 мм) станок шлифовки катодных матриц (диам. 350 мм) станок шлифовки катодных	1	2680	труба	0164	12	1.2	1.1	1.2440736	20	216	197								2902	Взвешенные частицы (116)	0.31542	272.112	1.898618	2034
		2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)																	0.0566	48.829	0.48083	2034		

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2034 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
102		матриц (диам. 350 мм)	1	730	труба	0165	4	0.15	11.66	0.2060497	20	313	362							2902	Взвешенные частицы (116)	0.0261	135.948	0.0047	2034
		наждачно-заточной станок (диам. 300 мм)	1	730																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0171	89.070	0.00308	2034
		сверлильный станок	1	50																2902	Взвешенные частицы (116)	0.0261	126.207	0.0047	2034
102		заточной станок (диам. 400 мм)	1	50	труба	0166	4	0.15	12.56	0.221954	20	313	301							2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0171	82.687	0.00308	2034
070		технолог. газы печи Калдо	1	7200	труба	0205	24.3	0.49	53.03	10.0001079	30	-50	-			Скруббер Вентури;	0330 2908	100 100	14.90/15.00 98.70/99.90	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.05	5.549	1.296	2034
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.008	0.888	0.20736	2034
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	4.8	532.742	124.41593313	2034
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.58	64.373	15.0336	2034
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.05	5.549	1.295998704	2034
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00579	5.423	0.03287	2034
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.675	0.00345	2034
070		электросварочный аппарат	1	2000	труба	0206	4	0.3	16.21	1.1458201	20	-71	-							0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708	0.066	0.00017	2034
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001125	1.054	0.0027	2034
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	5.189	0.0133	2034
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471	0.441	0.00246	2034
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо	0.000417	0.391	0.001	2034

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					растворимые /в пересчете на фтор/) (615)				
070		аппарат для сварки пластик. труб	1	2920	труба	0207	4	0.35	12.7	1.2218861	20	-59	-425								2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000417	0.391	0.001	2034
																					0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00001046	0.009	0.00011	2034
																					1555 Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.0000178	0.016	0.000187	2034
																					2922 Пыль полипропилена (1068*)	0.000004186	0.004	0.000044	2034
090		4-х сторонний строгальный станок С26-2 технолог. оборудование плавильного отделения	1	576	труба АУ-213	0213	6	0.4х0.2	22.22	1.7778	20	206	727			Циклон ЦН-15;	2936	100	95.00/95.00	2936 Пыль древесная (1039*)	0.180553	109.000	0.747	2034	
063			8	4000	труба	0242	16.5	0.5	12.51	2.4563385	45	1094	1025												
030		цеховые выбросы из отделений газоочистки и контактного аппарата	6	8760	труба	0248	20	1.2	0.17	0.1922659	20	91	-82								0322 Серная кислота (517)	0.0002	1.116	0.0063072	2034
030		склад серной кислоты (резервуары 4 шт.х7160 м3 каждая)	4	8760	дыхат. клапаны	0249	15	0.3	2.75	0.1943865	20	35	-36								0322 Серная кислота (517)	0.000384	2.120	0.0121	2034
061		от электролизных ванн обезмеживания	8	8760	труба	0250	22	0.4	11.58	1.4551891	25	157	-545								0314 Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.07002	52.524	22.08	2034
061		из-под электролизных ванн обезмеживания	8	8760	труба	0251	22	0.4	11.58	1.4551891	25	174	-552								0314 Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.04668	35.016	14.72	2034
110		шкафы вытяжные химические	2	4380	труба	0253	4	0.25	8.88	0.436	20	69	328								0303 Аммиак (32)	0.0000492	0.121	0.000776	2034
																					0316 Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.000132	0.325	0.0020814	2034
																					0322 Серная кислота (517)	0.0000267	0.066	0.000421	2034
																					1061 Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.00167	4.111	0.026333	2034
070		резервуар для д/топлива V=10 м3	1	8760	дыхат клапан	0255	5	0.15	0.42	0.007422	20	-34	-437								0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000823	11.901	0.00000605	2034
																					2754 Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды	0.0293	4236.933	0.002154	2034

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2034 год

- 84 -

		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		станок фрезерный станок вертикально-сверлильный станок вертикально-сверлильный станок радиально-сверлильный станок ножницы листовые поперечно-строгальный станок пилоножовочный станок долбежный станок заточной станок (диам. 250 мм) Электролитные ванны	1 1 1 1 1 1 1	2920 2920 2920 2920 2920 2920 2920																					
060		Электроды	1	8760	Труба	0264	18.5	0.35	17.27	1.6615726	23	3073	1412							0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.0001715	0.112	0.005408424	2034
030		ж/д эстакада	12	4562	неорган. источник	6015	5				20	-4	-	1						0322	Серная кислота (517)	0.001152		0.01892	2034
023		электросварочные аппараты	16	1294	неорган. источник	6017	2				20	475	-45	1	1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диоксида триоксид, Железа оксид) (274)	0.0651		0.1663	2034
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.01153		0.028504	2034
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.001133		0.000816	2034
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0078		0.01663	2034
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00533		0.00504	2034
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00533		0.00504	2034
033		электросварочные аппараты	3	1333	неорган. источник	6018	2				20	8	-228	1	1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диоксида	0.01221		0.04984	2034

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
090		электросварочный аппарат	1	200	неорган. источник	6019	2				20	227	702	1	1					0143	триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.002163		0.00825	2034
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0002125		0.000255	2034
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.001463		0.00465	2034
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.001		0.0012	2034
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.001		0.0012	2034
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00445		0.002967	2034
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721		0.000328	2034
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708		0.000017	2034
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625		0.00015	2034
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554		0.00133	2034
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471		0.000228	2034
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (	0.001375		0.00033	2034

Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
062		электросварочные аппараты	7	1371	неорган. источник	6020	2				20	100	-	1	1					2908	615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000583		0.00014	2034
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0285		0.07943	2034
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00505		0.012538	2034
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.000496		0.00051	2034
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00341		0.00788	2034
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.002333		0.00192	2034
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.002333		0.00192	2034
070		электросварочный аппарат	1	3200	неорган. источник	6021	2				20	-74	-	1	1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00445		0.04553	2034
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721		0.005024	2034
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708		0.000476	2034
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625		0.000375	2034
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554		0.003325	2034

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
014	электросварочные аппараты	3	1167	неорган. источник	6022	2					20	528	218	1	1					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471		0.0040515	2034
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.001375		0.000825	2034
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000583		0.00035	2034
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.01738		0.06369	2034
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.002163		0.007163	2034
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.003375		0.0081	2034
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.01663		0.0399	2034
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.001163		0.00369	2034
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00125		0.003	2034
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00125		0.003	2034
																				2902	Взвешенные частицы (	0.00156		0.0002808	2034
102	токарно-	1	50	неорган. источник	6045	2					20	322		1											

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26					
070		винторезный станок	1	50									423		1							116)								
		вертикально-сверлильный станок																												
		токарно-винторезный станок											2902		Взвешенные частицы (116)							0.01638					0.027386	2034		
		фрезерный станок											2930		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)							0.0076					0.00738	2034		
		вертикально-сверлильный станок																												
		вертикально-сверлильный станок																												
071		вертикально-сверлильный станок	1	810																										
		точильно-шлифовальный станок (диам. 400 мм)																												
		точильно-шлифовальный станок (диам. 400 мм)																												
		токарно-винторезный станок																								2902	Взвешенные частицы (116)	0.0097	0.01918	2034
		фрезерный станок																								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0038	0.00369	2034
		точильно-шлифовальный станок (диам. 400 мм)																												
021		вертикально-сверлильный станок	1	60																										
		наждачно-заточной станок (диам. 550 мм)																												
		токарно-винторезный станок																								2902	Взвешенные частицы (116)	0.00844	0.010465	2034
		токарно-винторезный станок																								2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0054	0.007	2034
		токарно-винторезный станок																												
		сверлильный станок																												
024		токарно-винторезный станок	1	1200																										
		токарно-винторезный станок																												
		токарно-винторезный станок																												
		токарно-винторезный станок																												
		сверлильный станок																												
		сверлильный станок																												
024		радиально-сверлильный станок	1	60																										
		токарно-винторезный станок																												
		токарно-винторезный станок																												
		наждачно-заточной станок																												
		горизонтально-фрезерный станок																												
		сверлильный станок																												
011		токарно-винторезный станок	1																											
		токарно-винторезный станок																												
		токарно-винторезный станок																												
		наждачно-заточной станок																												
		горизонтально-фрезерный станок																												
		сверлильный станок																												
032		токарно-винторезный станок	1	1160																										
		вертикально-сверлильный станок																												
		вертикально-сверлильный станок																												
		вертикально-сверлильный станок																												
		вертикально-сверлильный станок																												
		токарно-винторезный станок																												

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
022		винторезный станок																							
		поперечно-строгальный станок	1	96																					
		радиально-сверлильный станок	1	180																					
		вертикально-фрезерный станок	1	1000																					
		настольно-сверлильный станок	1	180																					
		токарно-винторезный станок	1	1200																					
		вертикально-фрезерный станок	1	500																					
		труборезный станок	1	50																					
		наждачный станок (диам. 350 мм)	1	250																					
		токарно-винторезный станок	1	40	неорган. источник	6055	2				20	329	-176	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00796		0.0011467	2034
071		вертикально-сверлильный станок	1	40																2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0044		0.000634	2034
		заточной станок (диам. 450 мм)	1	40																					
		электросварочный аппарат	1	1907	неорган. источник	6057	2				20	17	-474	1	1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00407		0.02686	2034
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721		0.002857	2034
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708		0.000323	2034
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471		0.002531	2034
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.03257		0.01766	2034
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.013		0.005778	2034
																				0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.03267		0.00784	2034
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.000567		0.000017	2034
111		электросварочные аппараты	8	200	неорган. источник	6058	2				20	87	286	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.002533		0.000608	2034
																				0342	Фтористые газообразные	0.00377		0.001601	2034

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					соединения /в пересчете на фтор/ (617)				
103	покрасочный пост	1	280	неорган. источник	6060	2					20	337	301	1	1						2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70–20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.01167		0.0028	2034
																					0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.1005		0.04279	2034
																					0621 Метилбензол (349)	0.139		0.02431	2034
																					1042 Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417		0.008225	2034
																					1061 Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.03104		0.00859	2034
																					1119 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.0222		0.0024	2034
																					1210 Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0517		0.01231	2034
																					1240 Этилацетат (674)	0.0517		0.00931	2034
																					1401 Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944		0.0021	2034
062	покрасочный пост	1	4950	неорган. источник	6062	2					20	90	-	1	1						2752 Уайт-спирит (1294*)	0.278		0.06546	2034
																					0621 Метилбензол (349)	0.139		0.225	2034
																					1042 Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417		0.0675	2034
																					1061 Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.0278		0.045	2034
																					1119 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.0222		0.036	2034
																					1210 Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0278		0.045	2034
																					1401 Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944		0.0315	2034
																					2750 Сольвент нефта (1149*)	0.1222		1.98	2034
112	покрасочный пост	1	500	неорган. источник	6063	2					20	68	274	1	1						0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0625		0.1125	2034
																					2752 Уайт-спирит (1294*)	0.0625		0.1125	2034
																					2902 Взвешенные частицы (116)	0.0458		0.0825	2034
032	зарядное устройство	1	192	неорган. источник	6065	2					20	30	-	1	1						0322 Серная кислота (517)	0.000003438		0.000001188	2034
104	зарядное устройство	1	48	неорган. источник	6066	2					20	408	384	1	1						0322 Серная кислота (517)	0.000004897		0.000000423	2034
113	зарядное устройство	1	416	неорган. источник	6067	2					20	55	287	2	2						0322 Серная кислота (517)	0.0000125		0.00001872	2034
114	токарно-винторезный станок	1	500	неорган. источник	6069	2					20	39	339	1	1						2902 Взвешенные частицы (116)	0.01784		0.018313	2034
	токарно-винторезный станок	1	500																		2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0078		0.005616	2034
	сверлильный станок	1	264																						
	заточной	1	200																						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																								
028		станок (диам. 300 мм)	1	200																	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0301325		0.10408	2034																							
		заточной станок (диам. 300 мм)		200																																													
		заточной станок (диам. 300 мм)		500																																													
		Фрезерный станок		1320																							20	583	944	1	1																		
029		выгрузка гран. пыли СЭФ с автомашины на закр. склад ЦОР	1	4400																	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.048212		0.2361	2034																							
		затарка гран. пыли СЭФ в биг-бэги на закр. склад ЦОР		1872																							20	652	940	1	1																		
		выгрузка пыли из газ. тракта СЭФ и из бункеров РФ с автомашины на закр. склад ЦПК		6240																																													
		затарка пыли из газ. тракта СЭФ и из бункеров РФ в биг-бэги на закр. склад ЦПК		1320																							20	398	1	-	1	1	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.02975		0.0998	2034											
027		узел выгрузки гран. пыли СЭФ из бункера гранулятора в автомашину	1	1872	неорган. источник	6086	3				20	483	11	1	1						2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.476		2.264	2034																							
		узлы выгрузки пыли из газ. тракта СЭФ, из бункеров РФ в автомашину																																															
010		крытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов)	1	733	неорган. источник	6088	5				20	576	324	1	1						2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.140188		0.26813	2034																							
		крытый склад медного концентрата (растарка биг-бэгов)		2700																																													
010		закрытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов)	1	1080	неорган. источник	6089	5				20	537	283	1	1							2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного	0.1388		0.381	2034																						

Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"																										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
035		ж/д эстакада по разгрузке известковой руды	1	854.2	неорган. источник	6090	2				20	-298	277	1	1						3119	производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Кальций карбонат (Мел) (306)	0.564		3.395	2034
035		склад хранения известковой руды	1	8760	неорган. источник	6091	5				20	-348	243	2	1						3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.508		11.056	2034
035		приёмный бункер загрузки известковой руды	1	7920	неорган. источник	6092	2				20	-311	248	1	1						3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.118		2.376	2034
035		маслостанция СС70/50 (насосы Г11/25)	2	167	неорган. источник	6093	2				20	-325	275	1	1						2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.00556		0.00668	2034
115		насосы НМШГ20-25-14/10-5У3	6	8	неорган. источник	6094	2				20	75	311	1	1						2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.04447		0.01776	2034
		насосы НМШ 32-10-18-6	12	70																						
011		приёмный бункер загрузки руды с автомашин	1	2800	неорган. источник	6095	2				20	590	116	1	1						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.119		0.847	2034
013		открытый склад руды конвер. класса	1	8760	неорган. источник	6096	5.5				20	866	285	4	4						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.4493		2.373	2034
025		насосы ЦВК-6,3	7	1228.6	неорган. источник	6097	2				20	607	-99	1	1						0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000267		0.000826	2034
																				2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00553		0.1712	2034	
031		насосы А13В4/25	2	53.4	неорган. источник	6098	2				20	-20	-207	1	1						0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000267		0.00001025	2034
																				2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00553		0.002126	2034	
013		магнетитовый склад	1	8760	неорган. источник	6099	5.5				20	732	295	1	1						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.000453		0.003024	2034

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов на 2034 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
072		склад кокса	1	8760	неорган. источник	6100	5				20	-98	-	1	1					2908	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.347		0.39988	2034
072		склад песка	1	8760	неорган. источник	6101	5				20	-110	-	1	1					2908	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	1.587		0.761	2034
034		Заточной станок 400 мм	1	365	неорган источник	6102	15					3078		1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00602		0.007909	2034
		Сверлильный станок	1	365									1396							2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0038		0.00499	2034
026		сливные тупики №3 и №4	1	1701	неорган. источник	6010	16				20	783		1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.1133		0.49	2034
026		слив шлака	1	1701	неорган. источник	6036	16				20	798		1	1					2908	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0.1133		0.49	2034

2.2. Краткая характеристика установок очистки газов

Для снижения степени загрязнения атмосферы на БМЗ установлено следующее пылегазоулавливающее оборудование:

- на источниках **№0059-№0063** (ЦПШ. Сушильный участок) после каждого сушильного барабана для очистки отходящих газов установлены последовательно групповые циклоны ЦН-15 из 6-ти элементов для грубой очистки от твёрдых частиц и скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29 для окончательной очистки газов из сушильных барабанов с КПД очистки по твёрдым веществам 97,6%, 97,7%, 97,2%, 97,5%, 97,8% соответственно.

- на источниках **№0069-№0070** (ЦПШ. Дробильно-шихтарный участок) аспирационные установки АУ-15 и АУ-14 оборудованы циклонами ЦН-15 для очистки от твёрдых частиц с КПД очистки 83,6% и 83,8% соответственно.

- на источнике **№0073** (ЦПШ. Дробильно-шихтарный участок) аспирационная установка АУ-20 оборудована циклоном-промывателем СИОТ №6 для очистки от твёрдых частиц с КПД очистки 83,7%.

- на источниках **№0074-№0078** (ЦПШ. Штабельный шихтарник) аспирационные установки оборудованы циклонами-промывателями СИОТ №6 для очистки от твёрдых частиц с КПД очистки 83,5%, 83,7%, 83,6%, 83,4%, 83,8% соответственно.

- на источнике **№0138** (МПЦ. Плавильный участок) для очистки твёрдых частиц, содержащихся в аспирационных газах, отходящих от печи ПВ-2, имеется боров с КПД очистки по твёрдым веществам 45,0%.

- на источнике **№0256** (МПЦ. Плавильный участок):

- для очистки твёрдых частиц, содержащихся в аспирационных газах, отходящих от конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5, установлены ГПУ - рукавные фильтры РФС-256-1200 с КПД очистки по твёрдым веществам 98,2%;

- отходящие технологические газы от печей ПВ-1 и ПВ-2 проходят грубую очистку от пыли в котлах-утилизаторах, пылевых камерах и групповых циклонах ЦН-24 из 4-х элементов Ø1800 мм, и смешиваются с конвертерными газами, тоже прошедшими грубую очистку в пылевых камерах и групповых циклонах ЦН-24 из 4-х элементов Ø1800 мм. Смешанные газы конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5, печей ПВ-1 и ПВ-2 поступают на участок сухих электрофильтров СКЦ, где проходят тонкую очистку от пыли в 7-ми сухих электрофильтрах УГТ 1-60-3 со средним КПД по твёрдым веществам 96,6%.

- на источнике **№0001** (СКЦ. Участок серной кислоты) для очистки твёрдых веществ и газов в смешанных технологических газах конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5, печей ПВ-1 и ПВ-2, поступающих в СКЦ, где они проходят через скруббер Вентури, мокрый электрофильтр (МЭФ) и SO₂ утилизируется в товарную серную кислоту с КПД по диоксиду серы – 99,9%.

- на источниках **№0123-№0125** (СКЦ. Участок пылеулавливания) аспирационные установки АУ-51, АУ-52 и АУ-53 оборудованы антициклонами для очистки от твёрдых частиц с КПД очистки 83,8%, 83,6%, 83,9% соответственно.

- на источниках **№0057-№0058** (СКЦ. Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков) аспирационные установки АУ-57 и АУ-58 оборудованы циклонами-промывателями СИОТ №5 для очистки от твёрдых частиц с КПД очистки 86,7% и 86,8% соответственно.

- на источнике **№0122** (Цех ремонта металлургических печей) аспирационная установка АУ-38 оборудована циклоном-промывателем СИОТ №5 для очистки от твёрдых частиц с КПД очистки 84,8%.

- на источнике **№0159** (РСЦ) деревообрабатывающие станки оборудованы пылеулавливающей установкой – циклон Гипродревпрома Ц-1150 с КПД очистки 95,0%.

- на источнике **№0213** (РСЦ) 4-х сторонний строгальный станок С26-2 оборудован пылеулавливающей установкой - циклон ЦН-15 с КПД очистки 95,0%.

- на источнике **№0142** (ДМЦ. Аффинажный участок) отходящие аспирационные газы от печи Калдо проходят очистку в рукавном фильтре ФРИК-820М с КПД очистки 97,4%.

- на источнике **№0205** (ДМЦ. Аффинажный участок) отходящие технологические газы от печи Калдо проходят мокрую очистку в скруббере Вентури с КПД очистки по пыли 98,7% и с КПД очистки по диоксиду серы 14,9%.

- на источниках **№0128-№0129** (ДМЦ. Шламовый участок) для улавливания пыли, уносимой из вакуум-сушильных печей, установлены антициклоны с КПД очистки 85,0% и 84,7% соответственно.

- на источнике **№0130** (ДМЦ. Шламовый участок) для улавливания пыли, уносимой от места выдачи выщелачного шлама, установлен антициклон с КПД очистки 83,6%.

- на источниках **№0146-№0154** (Цех по производству медного и эмалипровода) очистка отходящих газов от эмалиагрегатов, содержащих ароматические углеводороды, производится каталитическим дожиганием углеводородов в реакторах с КПД очистки 99,0% от каждого агрегата. КПД очистки каталитической установки принят по проектным данным (заключение ГЭЭ за №1-10/779 от 08.06.1999 г. на «Оценку воздействия на окружающую среду цеха эмалирования медной проволоки»).

Циклон ЦН-15 и ЦН-24.

Предназначен для улавливания из газов взвешенных частиц и представляет собой полный стальной цилиндр, переходящий в нижней части в конус. Внутри цилиндрической части циклона концентрично установлена круглая труба. Пыльный воздух, нагнетаясь в верхнюю часть цилиндра движется внутри по винтовой линии вниз до дна конической части под действием центробежной силы. Частицы пыли отбрасываются к стенкам цилиндра, опускаются вниз и удаляются в бункер. Очищенный воздух по внутренней трубе отводится из циклона. Очистка воздуха в циклоне улучшается с увеличением входной скорости воздушного потока, однако с увеличением скорости свыше 25 м/с степень очистки повышается незначительно, а сопротивление циклона увеличивается пропорционально квадрату скорости. Предельная входная скорость воздуха в циклоне равна 25 м/с.

Циклон-промыватель СИОТ.

Циклоны-промыватели СИОТ рекомендуется применять для средней очистки запылённого воздуха вытяжных вентиляционных систем (аспирационных систем) от различных видов пыли, кроме цементирующейся и волокнистой. Циклон-промыватель представляет собой прямоточный мокрый пылеуловитель, в котором, улавливание пыли происходит не только за счёт осаждения её на смоченные стенки циклона под действием центробежных сил, но и за счёт промывки воздуха водой, распыляемой воздушным потоком. Циклон-промыватель состоит из корпуса с входным патрубком и раскручивателя. Во входном патрубке имеется люк для обслуживания и осмотра циклона во время эксплуатации. Там же расположены два отверстия: одно для наблюдения за движением воды при регулировке работы циклона, другое для подсвечивания. Наиболее эффективным режимом работы является предельный режим, связанный с началом брызгоуноса из циклона. Оптимальные скорости на входе в циклон лежат в пределах от 15 до 21 м/сек. при указанных скоростях степень очистки остается примерно одинаковой (степень очистки при минеральных смачиваемых пылях, содержащих 55-60% фракций, меньше 10 мкм, колеблется около 95%).

Скруббер Вентури.

Скрубберы Вентури – наиболее эффективные из аппаратов мокрой очистки газов. В связи с непрерывно возрастающими требованиями к глубине очистки газозагрязнённых выбросов промышленных предприятий скрубберы Вентури постепенно становятся доминирующим видом мокрых пылеуловителей. Скруббер Вентури представляет собой трубу Вентури, в которую подводится орошаемая жидкость, и установленный за ней каплеуловитель. Принцип действия скруббера Вентури основан на интенсивном дроблении газовым потоком, движущимся с высокой скоростью (40-150 м/с), орошающей его

жидкости. Осаждению частиц на каплях орошающей жидкости способствуют высокие относительные скорости между ними. При улавливании пыли, попадающей в аспирационную систему, трубы Вентури работают в пределах скоростей воздуха в горловине от 55 до 80 м/с и удельных расходов воды от 0,2 до 0,6 л/м³. Гидравлическое сопротивление скруббера Вентури составляет при этом примерно 4000 Па.

Циклон Гипродревпрома Ц.

Циклон Гипродревпрома Ц предназначен для механического улавливания древесных отходов (стружки, опилок, пыли). Их устанавливают только на нагнетание. Коэффициенты очистки воздуха 98-98,5%: коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости воздуха, $\zeta = 5,4$. Остаточная запыленность воздуха после этих циклонов, установленных на нагнетательных линиях, т.е. после вентилятора, составляет: для стружек и опилок 10-30 мг/м³, для древесной пыли от шлифовальных станков 90-100 мг/м³.

Циклоны имеют более высокий коэффициент очистки вследствие более совершенных конструктивных форм. Накопление древесных отходов в конической части циклонов снижает коэффициент очистки. Поэтому каждый циклон необходимо герметично соединить с емким бункером. Вместимость бункеров под циклоны рассчитывают на суточное накопление отходов (от 5 до 35 м³). Циклоны устанавливают на расстоянии 10-15 м от здания или в непосредственной близости от него, если исключается попадание пыли внутрь здания через световые или иные проемы.

Широкое применение циклонов данных типов в Республике Казахстан вызвано простотой в изготовлении, монтаже, эксплуатации, удовлетворительной работоспособностью, высокой пропускной способностью при относительно небольшом аэродинамическом сопротивлении, низкими приведенными затратами. Эффективность пылеочистных установок в настоящее время близка к проектной, пылеулавливающие системы находятся в удовлетворительном состоянии.

Рукавный фильтр типа ФРИК-820М.

Рукавный фильтр типа ФРИК - фильтры нового поколения, значительно превосходящие рукавные фильтры других типов по всем характеристикам. Основные технические характеристики фильтров рукавных ФРИК. Особенности и преимущества. Производительность по очищаемому газу от 5 тыс. до 1 млн. м³ в час. Площадь поверхности фильтрования от 110 до 10800 м². Удельная газовая нагрузка до 1,7 м³/м² в минуту. Температура очищаемого газа до 275°C. Остаточная запыленность не более 10 мг/м³. Могут устанавливаться за любыми агрегатами в любых отраслях промышленности. Возможность установки в стесненных условиях на ограниченных площадях за счет увеличения длины рукава. Процессы регенерации рукавов, контроль за уровнем пыли в бункерах и пылеудаление осуществляются в автоматическом режиме с выдачей информации на информационно-управляющее табло. Возможность комфортного обслуживания без остановки технологического оборудования за счет обогреваемого шатра, снабженного тельфером. Простота и безопасность эксплуатации. Надежность, долговечность и экономичность.

Рукавный фильтр типа РФС-256-1200.

Запылённый воздух по воздуховоду через патрубок поступает в нижнюю часть корпуса, где поток воздуха закручивается, и крупные частицы пыли центробежными силами отбрасываются к стенке обейчатки и осыпаются в бункер. Мелкие частицы, увлекаемые потоком воздуха, направляются к ным фильтрам и задерживаются на их наружной поверхности. Очищенный воздух попадает в верхнюю камеру и через патрубок отводится из аппарата. Регенерация запыленных ов осуществляется импульсом сжатого воздуха. Распределение сжатого воздуха из ресивера раздающим трубам осуществляется мембранными клапанами, управляемыми при помощи пневмораспределителей. При обесточенном электромагните пневмораспределителя канал «Р» перекрыт. Мембрана прижимается к трубе пружиной. В корпусе имеется отверстие, через которое выравнивается

давление в полости «Б» и ресивере. При подаче напряжения на электромагнит пневмораспределителя канал «Р» открывается и соединяет полость «Б» с наружным воздухом. За счёт разности давлений в ресивере и полости «Б», мембрана прогибается в сторону полости, открываются отверстия «О» и воздух из ресивера попадает в трубу, а затем в раздающую трубу. Струи сжатого воздуха, выходящие из отверстий создают внутри ов повышенное давление. ткань ов раздувается, деформирует пылевой слой, и продувается обратным потоком воздуха. Пыль осыпается в бункер и через разгрузочное отверстие удаляется из аппарата. Длительность паузы между импульсами регулируется от 5 до 600 секунд и устанавливается в процессе эксплуатации, исходя из физико-химических свойств пылегазового потока и запыленности. Нормальная работа фильтра обеспечивается при давлении воздуха в системе регенерации 0,6 Па. В случае эксплуатации фильтра при пониженном давлении в системе, необходимо увеличить диаметр выпускных отверстий в раздающих трубах.

Акты проверки эффективности работы установки очистки аспирационного воздуха за 2021 год представлены в приложении №13.

Пылегазоулавливающие установки, применяемые на данном предприятии, соответствуют передовому научно-техническому уровню и имеют широкое применение в Республике Казахстан.

Эффективность пылегазоулавливающих установок в настоящее время соответствует проектной, пылегазоулавливающие системы находятся в удовлетворительном состоянии.

Сведения об пылеулавливающих установках приведены в таблице раздела №3 инвентаризационных ведомостей.

Утилизация диоксида серы в товарную серную кислоту в СКЦ.

Сернокислотный цех предназначен для очистки отходящих газов медеплавильного производства от диоксида серы путем его утилизации в серную кислоту. Проектная документация на поставку сернокислотного цеха для ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» разработана фирмой Chemetics (Vancouver, BC Kvaerner Canada V6J 1C7).

Сернокислотный цех является отдельной производственной линией двойного контактирования и двойной абсорбции.

Сернокислотный цех «Chemetics» состоит из двух отделений: производство обессеренного газа и конечного продукта - концентрированной серной кислоты (H_2SO_4). Основными минеральными ресурсами технологического процесса являются: газ из медеплавильного цеха, вода для разбавления и охлаждения газа.

Сернокислотный цех производит серную кислоту из сернистого газа, поступающего с медеплавильного цеха. Проектная производительность по моногидрату составляет 3846 т/сутки H_2SO_4 .

В производстве серной кислоты выделяют четыре основные стадии. На первой стадии газ охлаждают и очищают. На второй стадии из газа удаляют влагу в процессе абсорбции крепкой серной кислотой. На третьей стадии сухой сернистый газ соединяется с кислородом в присутствии катализатора с образованием триоксида серы. На заключительной стадии триоксид серы соединяется с водой с получением серной кислоты.

Основное оборудование сернокислотного производства:

- скруббер, электрофильтр, каплеотделитель, охлаждающая башня, десорбер, сушильные башни, абсорберы, теплообменники, холодильники, теплообменники (кожухотрубные), сборники, отстойники, контактные аппараты и т.д. в процессе эксплуатации подвергаются изнашиванию (коррозии) из-за воздействия химических веществ, в связи с тем предусматриваются планово-предупредительные ремонты ППР. Системой ППР предусматриваются ремонты двух видов: текущий (Т) и капитальный (К). Текущий ремонт является основным видом ремонта в системе ППР, так как он позволяет обеспечить длительную работоспособность оборудования.

Текущий ремонт – вид планового ремонта, при котором производится частичная разборка оборудования, замена или восстановление футеровки, отдельных быстро изнашиваемых деталей и узлов.

Капитальный ремонт – вид планового ремонта, при котором производится разборка оборудования, очистка и промывка узлов и деталей, замена всех изношенных деталей, замена газоходов, огнеупорной кладки и т.д.

Кроме системы ППР предусматривается межремонтное обслуживание оборудования, которое предусматривает собой комплекс мероприятий, направленных на предупреждение преждевременного сверхнормативного износа машин и агрегатов, путем точного выполнения правил технической эксплуатации, а также своевременного регулирования и устранения мелких неисправностей.

Межремонтное обслуживание подразделяется на: ежесменное техническое обслуживание: ежесуточную проверку правильной эксплуатации и технического состояния оборудования.

Периодические технические осмотры, производятся после отработки оборудования определенного количества часов.

Технологические газы пирометаллургических агрегатов МПЦ после очистки в сухих электрофильтрах не могут быть напрямую утилизированы в серную кислоту, так как содержат примеси загрязняющих веществ, которые могут привести к необратимому отравлению катализатора в контактном отделении сернокислотного цеха. Удаление примесей осуществляется в промывных башнях, мокрых скрубберах и мокрых электрофильтрах, рабочим раствором в которых служит 10%-ная серная кислота.

Первая ступень мокрой очистки газа производится в скруббере Вентури, где слабая 25%-ная серная кислота для орошения газа подается насосами на два отдельных независимых коллектора, имеющих восемь брызгал каждый. Брызгала выполнены из SiC. Дополнительно имеется система аварийного распыления, которая соединена с аварийным резервуаром для воды быстрого охлаждения, который в случае отказа одного из независимых контуров орошения скруббера подает промывную кислоту в соответствующие распылительные форсунки, она включается устройством, регулирующим температуру газа на выходе газа из скруббера Вентури, и/или низким давлением циркулирующей жидкости.

Скруббер Вентури предназначен для быстрого охлаждения обрабатываемого газа до 65 °С, частичного удаления пыли и конденсации мышьяка. Из скруббера Вентури газ поступает в каплеотделитель, который предназначен для предотвращения выноса захватившего пыль тумана из скруббера Вентури в охладительную башню.

Для периодической промывки каплеотделителя применяется технологическая вода, которая подается через распылительную систему форсунок, и выводится в коллектор скруббера Вентури.

После каплеотделителя газ поступает в башню охлаждения газа. Башня охлаждения газов предназначена для конечного охлаждения газа до температуры 35⁰С. Газ поступает в нижнюю часть, проходит через насадку и выходит с верха башни. Башня имеет два независимых контура орошения, расположенных над насадкой, три насоса слабой пятипроцентной кислоты, два из которых в работе один в резерве, три пластинчатых холодильника которые, как и насосы рассчитаны на 50% газовой нагрузки каждый.

Для снижения давления паров фтористого водорода над слабой кислотой в системе промывки, и удаления таким способом фтора из газа предусмотрена система дозирования силиката натрия.

40 %-ный силикат натрия готовится в автоклаве и насосами подается в бак для разбавления силиката натрия, оснащенный мешалкой, где разбавляется до концентрации 10 %, и дозирующими насосами подается в охладительную башню.

Окончательная очистка газа проводится в системе электростатических осадителей (МЭФ), состоящей из параллельно соединенных трех линий, в каждой из которых последовательно соединены два агрегата.

Осадители влажного газа оборудованы своей системой регулирования высокого напряжения. Установлены комплекты современных трансформаторов и выпрямителей, включающих полупроводниковые выпрямители и тиристорное управление.

Верхняя и нижняя рамы коронирующих электродов опираются на продуваемые воздухом изоляторы. Система продувки включает по одному вентилятору на камеру изолятора.

В верхней части каждого осадителя расположена система промывки, чтобы периодически очищать его внутреннюю поверхность, и смачивать перед пуском.

Промывка ведется слабой кислотой из башни охлаждения газов. На каждый осадитель требуется 280 м³/ч жидкости, которая самотеком возвращается в отстойник охладительной башни. Все осадители промываются отдельно и независимо.

Для вывода слабой, 25 %-ной кислоты, из отделения газоочистки используется десорбер. Десорбер предназначен для отпаривания SO₂ из слабой кислоты, которая поступает на нейтрализацию. Отпаривание происходит за счет атмосферного воздуха, поступающего через клапан при разряжении, создаваемом в башне для охлаждения газа.

Отпаренное SO₂ возвращается в технологический процесс. Слабая кислота поступает на участок кислых стоков в баки, откуда насосами подается на нейтрализацию.

Оптически чистый газ с температурой 35 °C и содержащий 20 мг/м³ кислотных паров, 0,3 мг/м³ мышьяка, менее 0,9 мг/м³ фтора, и общим содержанием пыли 1 мг/м³ поступает в сушильную башню отделения крепкой кислоты. Сушильная башня предназначена для абсорбции влаги, содержащейся во влажном газе и выходящем из отделения газоочистки.

Башня орошается 96 %-ной кислотой, подаваемой насосом через холодильник сушильной кислоты, который оснащен анодной защитой. Поддержание концентрации сушильной кислоты производится подачей 98 %-ной кислоты из промежуточного абсорбера. Избыток сушильной кислоты из цикла сушильной башни выводится снова в промежуточный абсорбер. Температура газа на выходе из сушильной башни составляет 45 °C, температура кислоты на входе в башню 45 °C, на выходе 74 °C.

Для увеличения площади контакта газа с кислотой в сушильной башне имеется насадка из керамических седел, установленная на купольный колосник. Для снижения выноса брызг и тумана серной кислоты с газом, на выходе из сушильной башни имеется туманоуловитель.

Из сушильной башни через нагнетатели газ (SO₂) с температурой 100 °C поступает в холодный теплообменник, где нагревается до температуры 200 °C посредством охлаждения серного ангидрида (SO₃) до 210 °C, поступающего с четвертого слоя контактного аппарата с температурой 435 °C.

После холодного теплообменника газ, через горячий теплообменник с температурой 390 °C, поступает на первый слой контактного аппарата.

Контактный аппарат имеет четыре слоя ванадиевого катализатора производства фирмы BASF, и выполнен из нержавеющей стали.

Степень превращения SO₂ в SO₃ по слоям контактного аппарата составляет: первый слой – 64 %; второй слой – 87 %; третий слой – 96 %; четвертый слой – 99,9 %.

С первого слоя катализатора газ (SO₃) с температурой 623 °C через горячий теплообменник (охлаждаясь до 445 °C посредством нагрева SO₂, поступающего на первый слой) поступает на второй слой катализатора.

Со второго слоя катализатора, газ с температурой 530 °C поступает в теплообменник промежуточного абсорбера, где охлаждается до 435 °C, посредством нагрева газа (SO₂), поступающего с холодного теплообменника повторного подогрева до 280 °C. С теплообменника промежуточного абсорбера газ поступает на третий слой катализатора,

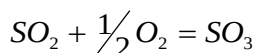
после которого с температурой 465⁰С поступает в холодный теплообменник повторного подогрева, где охлаждается до 210⁰С посредством нагрева газа (SO₂), выходящего из промежуточного абсорбера до 280⁰С. Параллельно газ (SO₃) с третьего слоя катализатора подается в холодильник SO₃ промежуточного абсорбера, где охлаждается до 210⁰С.

Газ SO₃ после теплообменника повторного подогрева и холодильника SO₃ промежуточного абсорбера при температуре 210⁰С, поступает в промежуточный абсорбер, где происходит абсорбция SO₃ путем орошения газа концентрированной 98%-ной серной кислотой. Температура газа на выходе с абсорбера составляет 75⁰С. Температура кислоты на входе в абсорбер составляет 75⁰С, на выходе 112⁰С.

Для увеличения площади контакта газа с кислотой в абсорбере имеется насадка из керамических седел, установленная на купольный колосник. На выходе газа из абсорбера установлены свечевые фильтры, служащие для снижения выноса брызг и тумана серной кислоты из башни. В цикле абсорбера имеются два насоса и холодильник кислоты, оснащенный анодной защитой.

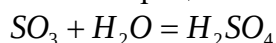
Из промежуточного абсорбера газ (SO₂) поступает в теплообменник повторного подогрева, где нагревается до 280⁰С, и подается к теплообменнику промежуточного абсорбера. В теплообменнике промежуточного абсорбера газ нагревается до 415⁰С, и подается на четвертый слой контактного аппарата, где окисляется до SO₃ и нагревается до 435⁰С.

Химизм окисления SO₂ до SO₃ можно описать следующей реакцией:



С четвертого слоя катализатора газ SO₃ поступает параллельно в холодный теплообменник и холодильник SO₃ конечного абсорбера, в которых охлаждается до 210⁰С, и подается в конечный абсорбер для абсорбции SO₃ крепкой 98%-ной серной кислотой.

Химизм процесса абсорбции можно описать следующей реакцией:



Конечный абсорбер имеет насадку из керамических седел, установленных на купольный колосник. Температура газа на выходе из абсорбера составляет 75⁰С. Температура кислоты на входе 75⁰С, на выходе 104⁰С. Из конечного абсорбера обессеренный газ поступает в выхлопную трубу цеха и выкидывается в атмосферу.

Избыток образующейся кислоты, через конечный абсорбер, с температурой 104⁰С и концентрацией 98 %, поступает в сборник конечного абсорбера, где разбавляется технологической водой до концентрации 93%, охлаждается до 40⁰С в холодильнике продукта оснащенного анодной защитой, и подается на склад кислоты.

Система контактного аппарата имеет топку и пусковой теплообменник, которые применяются для предварительного нагрева воздухом катализатора на слоях контактного аппарата перед подачей очищенного и осушенного газа с медеплавильного завода.

В состав сернокислотного цеха входит склад для хранения товарной 93%-ной серной кислоты в течение 10 суток на 4 резервуара вместимостью 7160 м³ каждый и отгрузочный участок. Отгрузка товарной серной кислоты производится на двух погрузочных линиях, расположенных параллельно. Каждая линия состоит из 6-ти погрузочных станций, по одной цистерне на станцию.

Сернокислотный цех (далее СКЦ) имеет собственную водооборотную станцию мощностью 153 кВт, способную обеспечить охлаждение и циркуляцию 11000м³ химически чистой воды в час, применяемую для охлаждения слабой и крепкой кислоты, охлаждения основных нагнетателей и компрессоров сжатого воздуха.

Компрессорный участок УСК СКЦ имеет два компрессора «АтласКопка», и обеспечивает давление осушенного сжатого воздуха КИПиА до 9 кгс/см². Сжатый воздух необходим для управления пневмоприводами и пневмоклапанами, установленными на газоходах и кислотопроводах СКЦ. Также сжатый воздух подается в резервуары склада

кислоты для вентиляции паров серной кислоты, что обеспечивает защиту корпусов резервуаров от коррозии.

Одним из участков СКЦ является станция промывки железнодорожных цистерн, предназначенная для промывки и нейтрализации ЖДЦ в случае необходимости ремонта котла цистерны, или проведения деповского ремонта тележки, а так же в случае попадания веществ, которые могут повлиять на качество кислоты.

УСК СКЦ имеет свою химическую лабораторию, предназначенную для ведения химического контроля процесса мокрой очистки газа, окисления сернистого ангидрида в серный, процесса абсорбции серного ангидрида, осушки сернистого ангидрида, и контроля качества отгружаемой, готовой продукции.

Схема компоновки оборудования сернокислотного цеха представлена на рисунке 2.8.

Технологическая схема сернокислотного цеха представлена на рисунок 2.9.

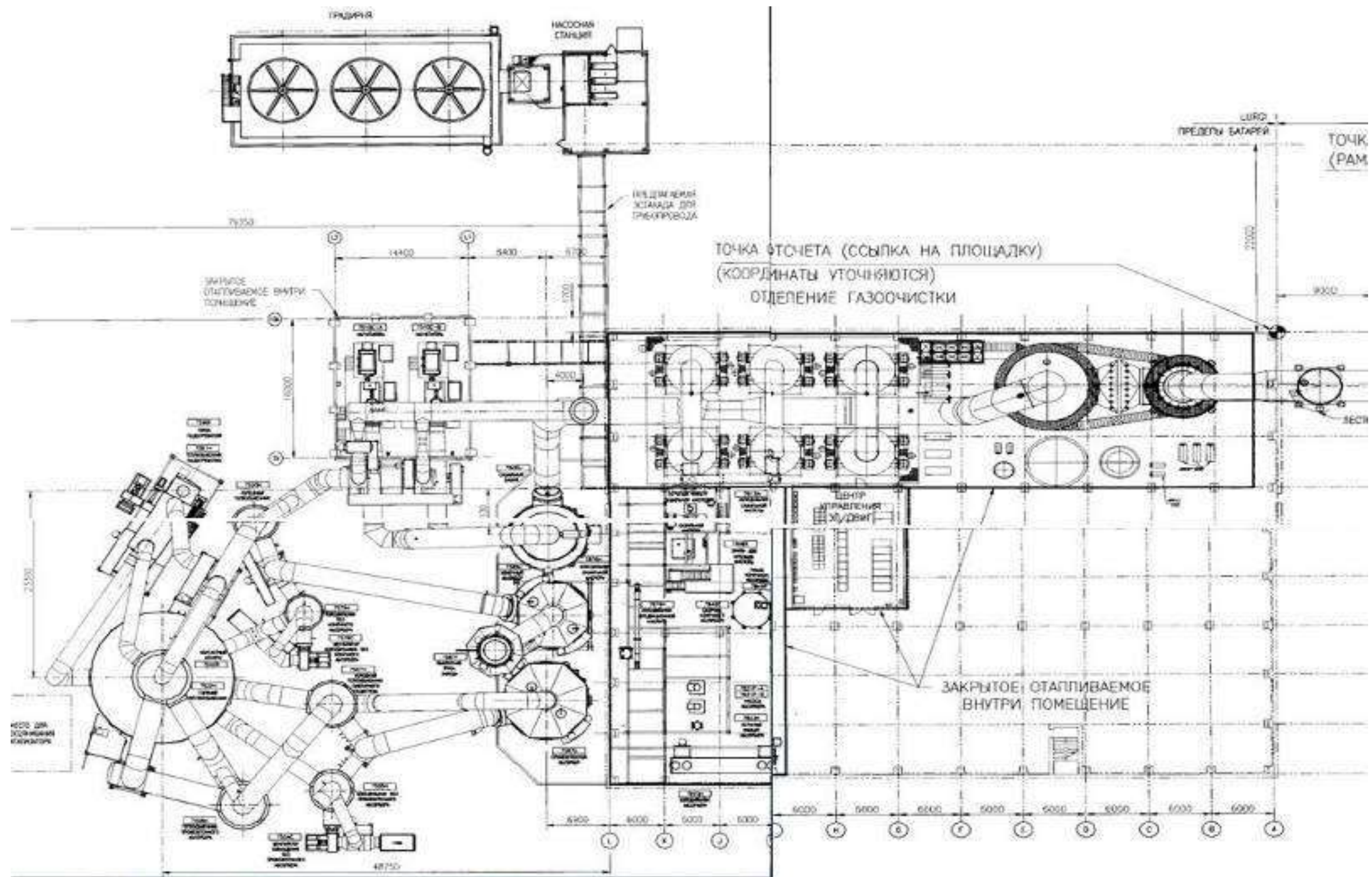


Рисунок 2-8 Схема компоновки оборудования сернокислотного цеха

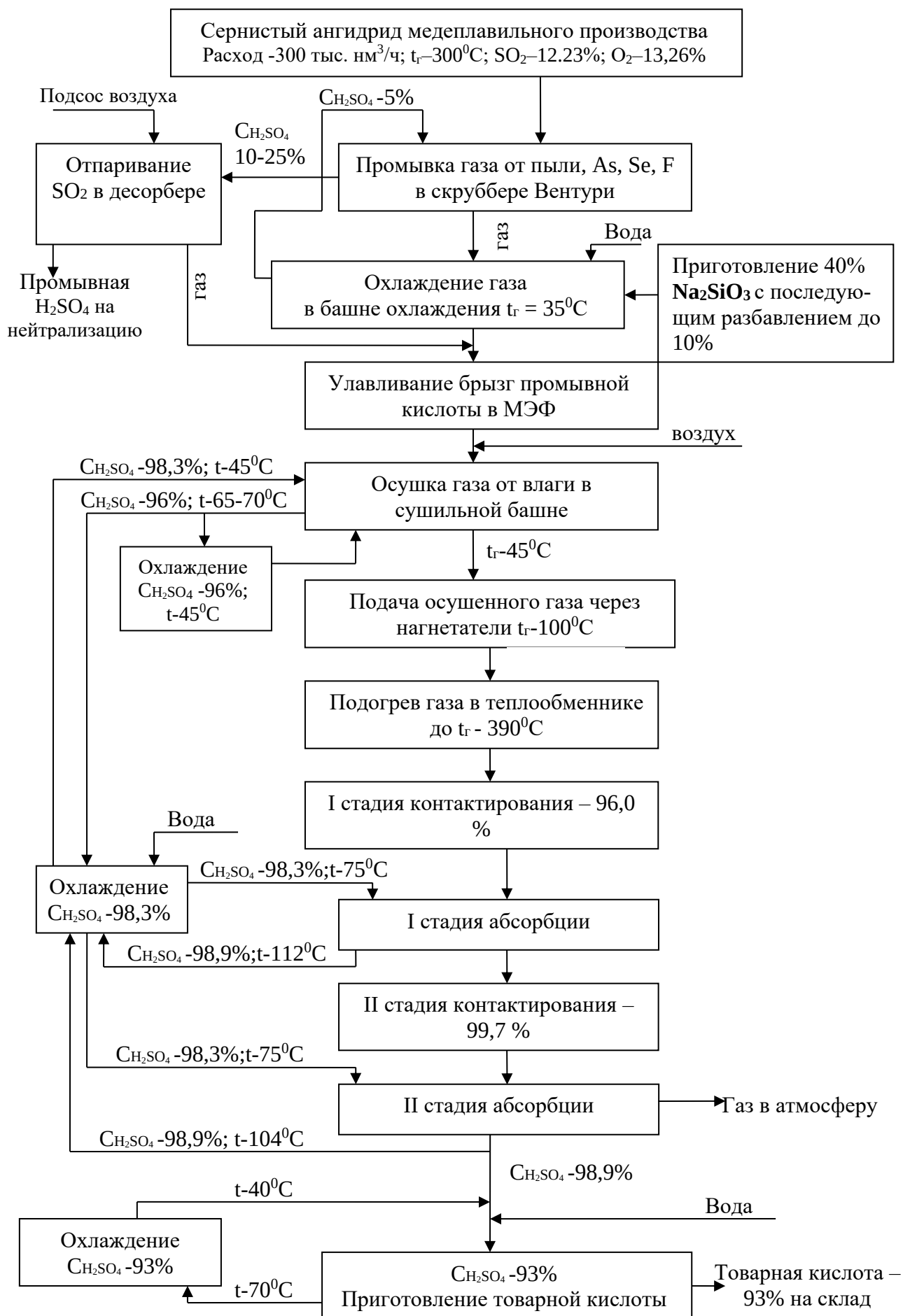


Рисунок 2-9 Технологическая схема сернокислотного цеха

2.3. Оценка степени соответствия применяемой технологии, технологического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню

Применяемая и планируемая к использованию на БМЗ технология очистки газов, технологическое и пылегазоочистное оборудование соответствует передовому научно-техническому уровню.

Основной тип пылеуловителей тонкой очистки для медеплавильных заводов – сухие горизонтальные электрофилтры. Содержание свободного диоксида серы почти во всех видах очищаемых газов лишает возможности применять иные филтры с филтровальными тканями, работающими при температурах 130-140°C (нитрон, лавсан). Вследствие значительной агрессивности в медеплавильной промышленности редко используют и мокрые методы улавливания пыли. Но повсеместно в мире широкое внимание уделяется утилизации содержащегося в газах диоксида серы.

Поскольку содержание серы в используемых предприятием ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» медных концентратах (Николаевский, Жезкентский, Белоусовский и т.д.) достаточно велико (29,4-37,6%), оно в два раза превышает содержание в нем меди (17-18,4%), то руководство Корпорации уделяет усиленное внимание возможности утилизации диоксида серы на БМЗ – в серную кислоту.

Основные направления и перспективы развития техники и технологии очистки газов.

С целью повышения эффективности переработки сырья в цветной металлургии наряду с модернизацией технологии производства и оборудования осуществляется постоянное совершенствование технологии и аппаратуры газоочистки и способов извлечения из газов ценных компонентов. Повышение эффективности пылегазоочистки достигается использованием принципиально новой технологии очистки, применением новых прогрессивных материалов, сокращением габаритов аппаратов, снижением энергоемкости газоочистки и т.п.

Условиями, определяющими перспективное развитие способа тканевой филтрации, являются разработка и промышленный выпуск новых видов филтровальных материалов с улучшенными показателями - повышенными термостойкостью и устойчивостью к действию агрессивных сред, - обеспечивающими значительное увеличение срока их службы. В качестве сырья для изготовления таких материалов все в большей степени используются синтетические волокна на основе полиамина, полиэфира, полиакрилонитрила, а также стекловолокно.

Наряду с тканями материалами большое распространение получили нетканые иглопробивные материалы, например, «Намекс» из модифицированного полиамида, устойчивого при 220°C, позволяющего улавливать частицы пыли размером до 1 мкм и менее. Срок службы этого материала составляет 5-6 лет. Особый интерес представляют работы фирмы ВЛ.Гор энд ассошэйтед лтд (США), разработавшей новую технологию изготовления материалов для филтрации газов.

Новый материал «Гортехс» представляет собой слой вспененного политетрафторэтилена с порами субмикронного размера, нанесенного на основу из полиэфирного фетра, которая является несущим и упрочняющим элементом материала. Преимущества филтров из материала «Гортехс»: увеличенный срок службы, сниженные стоимость и затраты на техническое обслуживание, уменьшение расхода электроэнергии вследствие низкого гидравлического сопротивления в филтре, повышенная производительность и высокая эффективность пылезолоулавливания. Поверхность рукавов из иглопробивной ткани подвергают специальной обработке с целью удаления ворса (гладкая поверхность ткани не забивается пылью). Стряхивание пыли осуществляют в течение 15 с каждые 2,5 ч. За 12 месяцев работы прочность рукавов из обработанной иглопробивной ткани снизилась всего на 12%, а пористость - на 40%, прочность ткани для рукавов - на 50%, пористость - на 90%.

Соотношение объема газа к площади фильтрации на большинстве заводов Западной Европы составляет (4-5):1. Ткань типа «Теритекс» позволяет работать с соотношением 7:1. При существующих мощностях тягодутьевых средств мощность фильтра может быть значительно увеличена при той же площади фильтрации. По мнению специалистов фирмы «Бауэрише вольфирфабрикен» (Германия), в настоящее время возникла необходимость в создании материалов высокой термостойкости, позволяющих осуществлять высокотемпературную фильтрацию, газов и одновременно использовать их тепло, что представляет большой интерес в условиях энергетического кризиса.

Фирмами «Бауэрише вольфирфабрикен» и «В.Бекаэрт СА.» (Бельгия) предложена новая технология высокотемпературной фильтрации газов, заключающаяся в фильтрации их непосредственно за технологическими агрегатами и прямом обмене тепла газов в утилизаторе новой конструкции, обеспечивающем эффективность 99,98%. С этой целью разработана серия фильтровальных тканей типа «Лиротекс», выдерживающих температуру более 300°C.

На ведущем канадском золотом руднике для фильтрации отходящих газов обжига золотоносной руды при температуре 310°C, содержащих значительные количества серы и мышьяка, применяют рукавные фильтры из ткани «Пиротекс-Т». С помощью специальных двухстадиальных фильтров «Пиротекс», спроектированных корпорацией "Дэрекс", из газов удаляется значительное количество пыли, а мышьяк извлекается в виде трехоксида, для доведения которой до товарной кондиции, установленной потребителем - фармацевтической промышленностью, не требуется какой-либо переработки. Изготавливаются также фильтры из волокон сплава, устойчивые при температуре 1000°C.

По данным фирмы «Бауэрише вольфирфабрикен», капиталовложения при использовании высокотемпературных фильтров значительно повышаются, однако, в основном благодаря экономии электроэнергии они окупаются примерно за 14 месяцев. Наряду с термостойкими тканями различные фирмы выпускают ткани с улучшенными свойствами: акрилан, орлон и др., обладающие повышенной стойкостью к действию кислот, номекс - стойкий к действию фтористых соединений, нейлон - к истиранию и др.

Описание работы систем газоочистки.

Газы от мест отбора поступают во входной коллектор рукавного фильтра. Температура газов перед рукавным фильтром системы газоочистки конвертеров - до 100°C, системы газоочистки печей ПВ - до 160 °C.

При работе фильтра дымовые газы поступают во входной коллектор, затем в рукавные секции и, через специальные распределительные короба, равномерно направляются сверху вниз на поверхности фильтровальных рукавов; под действием разности давлений дымовые газы просачиваются внутрь рукавов, проходя последовательно через слой отфильтрованной пыли на поверхности рукава и саму фильтровальную среду рукавной ткани; при этом дымовые газы очищаются от пыли и от вредных летучих соединений (например, частично от SO₂), которые за счет сорбции улавливаются поверхностным слоем тонкодисперсной пыли. Очищенные газы из рукавов поднимаются в чистые камеры, проходят в выходной коллектор фильтра, откуда отбираются дымососом и выбрасываются в дымовую трубу.

Процесс фильтрации сопровождается увеличением толщины поверхностного отфильтрованного слоя пыли на рукавах, что постепенно увеличивает гидравлическое сопротивление рукавного фильтра. Очистка рукавов от летучей пыли производится системой регенерации фильтра автоматически.

Осмотр и замена рукавов выполняется - при отключении одной из рукавных секций при помощи одного отсечного клапана во входном коллекторе и двух отсечных клапанов на выходе чистой камеры. При регенерации пыль с рукавов осыпается в бункеры, каждый бункер оснащен подрукавным шнековым транспортером и шлюзовым затвором.

Выгрузка пыли из подрукавных бункеров фильтра производится механизированным способом в накопительные бункеры. Из подрукавных бункеров через пылевые задвижки ЗПГ-260 уловленная пыль попадает на шнековые транспортеры ТШ-230, с помощью которых транспортируется в накопительные бункеры объемом 70 м³ каждый. Шнековые транспортеры управляются с помощью частотных преобразователей, находящихся в шкафу управления пылевывоза.

Для облегчения процесса выгрузки в каждом бункере установлен вибратор ИВ-99Б. Для осмотра и ремонта бункера в верхней его части врезан люк. Периодичность выгрузки накопительных бункеров определяется опытным путем и составляет примерно 1 раз в семь суток.

2.4.Перспектива развития предприятия

ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» для Балхашского медеплавильного завода разработало Программу повышения экологической эффективности с календарным планом достижения установленных показателей на 2025-2034 гг. Программой предусмотрены мероприятия по применению НДТ. Данная программа представлена в приложении настоящего проекта.

2.5.Сведения о залповых и аварийных выбросах

Аварийные и залповые выбросы до настоящего времени на предприятии не зафиксированы. На БМЗ ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» залповые выбросы, предусмотренные технологическим регламентом, отсутствуют. Технологическое оборудование сконструировано вместе с газоочистным и аспирационным оборудованием, исключая аварийные выбросы.

Согласно п. 19 Методики, для залповых выбросов, которые являются составной частью технологического процесса, оценивается разовая и суммарная за год величина (г/с, т/год). Максимальные разовые залповые выбросы (г/с) не нормируются ввиду их кратковременности и в расчетах рассеивания вредных веществ в атмосфере не учитываются. Суммарная за год величина залповых выбросов нормируется при установлении общего годового выброса с учетом штатного (регламентного) режима работы оборудования (т/год). Аварийные выбросы, связанные с возможными аварийными ситуациями (аварии, инциденты за исключением технологически неизбежного сжигания газа), не нормируются. Оператор организует учет фактических аварийных выбросов за истекший год для расчета экологических платежей.

На предприятии строго выполняются «Правила эксплуатации установок очистки газов» п. 3.7. «Эксплуатация технологического оборудования при отключенных установках очистки газов запрещается. При каждом случае отключения установки очистки газов при работающем технологическом оборудовании, руководство обязано сообщать органам инспекции, получить согласованное разрешение на выброс, представив техническое решение по сокращению выбросов вредных веществ в атмосферу».

2.6.Обоснование полноты и достоверности исходных данных, принятых для расчета нормативов ПДВ

Основной целью инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу является получение данных о количестве загрязняющих веществ, отходящих от источника загрязнения.

Инвентаризация загрязняющих выбросов включает в себя следующий комплекс работ:

- ознакомление с технологическим процессом предприятия и определение загрязняющих веществ;
- определение и подготовка точек отбора проб;
- проведение аэродинамических замеров;
- отбор проб воздуха;
- проведение химического анализа проб воздуха в лабораторных условиях.

При определении действующих нормативов допустимых выбросов (НДВ) количественные и качественные характеристики выбросов загрязняющих веществ:

- определены по данным прямых инструментальным замерам на следующих источниках:

- №0001 (контактный аппарат),
- №0057-№0058 (узлы пересыпки),
- №0059-№0063 (сушильные барабаны),
- №0069-№0070 (узлы пересыпки),
- №0073-№0078 (узлы пересыпки),
- №0118-№0120 (анодные печи),
- №0122 (узел пересыпки),
- №0123-№0125 (узлы пересыпки),
- №0128-№0129 (вакуум-сушильные печи),
- №0130 (вытяжные зонты),
- №0137 (аэрационный фонарь из медеплавильного цеха),
- №0138 (аспирац. газы от ПВ-2),
- №0142 (аспирац. газы печи Калдо),
- №0159 (деревообрабатывающие станки),
- №0213 (деревообрабатывающий станок),
- №0205 (технолог. газы печи Калдо),
- №0242 (технолог. оборудование плавильного отделения),
- №0256 (аспирац. газы от ПВ-1 и конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5 и технолог. газы от ПВ-2, конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5),
- №0258-№0261 (выпариватели),
- №0264 (электролитные ванны);

- определены расчётным методом, согласно методик расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, утвержденных в РК на следующих источниках:

- №0002 (топка-подогреватель контактного аппарата),
- №0126 (электросварочный аппарат),
- №0157 (ванны испарения),
- №0158 (электросварочный аппарат),
- №0159 (деревообрабатывающие станки),
- №0161 (металлообрабатывающий станок),
- №0162 (металлообрабатывающий станок),
- №0164-№0166 (металлообрабатывающие станки),
- №0206-№0207,
- №0213 (деревообрабатывающий станок),
- №0249 (резервуары для хранения серной кислоты),
- №0250 (от электролизных ванн обезмеживания),
- №0251 (из-под электролизных ванн обезмеживания),
- №0253 (шкафы вытяжные химические),
- №0255 (резервуар для д/топлива),
- №0263 (металлообрабатывающие станки),
- №6010 (сливные тупики №3 и №4),
- №6015 (ж/д эстакада),
- №6017-№6022 (электросварочные аппараты),

№6036 (слив шлака),
№6045-№6050 (металлообрабатывающие станки),
№6054-№6055 (металлообрабатывающие станки),
№6057-№6058 (электросварочные аппараты),
№6060 (покрасочный пост),
№6062-№6063 (покрасочные посты),
№6065-№6067 (зарядные устройства),
№6069 (металлообрабатывающие станки),
№6083 (выгрузка гран. пыли СЭФ с автомашины на закр. склад ЦОР, затарка гран. пыли СЭФ в биг-бэги на закр. склад ЦОР)

№6084 (выгрузка пыли из газ. тракта СЭФ и из бункеров РФ с автомашины на закр. склад ЦПК, затарка пыли из газ. тракта СЭФ и из бункеров РФ в биг-бэги на закр. склад ЦПК),

№6085 (узел выгрузки гран. пыли СЭФ из бункера гранулятора в автомашину),
№6086 (узлы выгрузки пыли из газ. тракта СЭФ, из бункеров РФ в автомашину),
№6088 (крытый склад медного концентрата),
№6089 (закрытый склад медного концентрата),
№6090 (ж/д эстакада по разгрузке известковой руды),
№6091 (склад хранения известковой руды),
№6092 (приёмный бункер загрузки известковой руды),
№6093 (маслостанция),
№6094 (насосы перекачки нефтепродукта),
№6095 (приёмный бункер загрузки руды с автомашин),
№6096 (открытый склад руды),
№6097 (насосы перекачки нефтепродукта),
№6098 (насосы перекачки нефтепродукта),
№6099 (закрытый склад руды (бывшее здание склада магнетитового концентрата)),
№6100 (склад кокса),
№6101 (склад песка),
№6102 (металлообрабатывающие станки);

- базируются на результатах инвентаризации 2025 года (Разрешение на эмиссии в окружающую среду для объектов I категории за № KZ36VCZ01709465 от 14.12.2021 г. представлено в приложении №8;

- приняты по «Оценке воздействия на окружающую среду цеха эмалирования медной проволоки» (заключение ГЭЭ по «Оценке воздействия на окружающую среду (ОВОС) цеха эмалирования медной проволоки» за №1-10/779 от 08.06.1999 г.) представлено в приложении №9) на источниках №0146-№0154 (эмальагрегаторы), №0155 (установка приготовления парафиновой эмульсии).

Суммарные выбросы загрязняющих веществ от источников выбросов предприятия рассчитаны в зависимости от времени работы технологического оборудования.

Для теоретического расчета были приняты исходные данные, предоставленные «Заказчиком» (приложение №1). Теоретический расчёт выбросов загрязняющих веществ в атмосферу представлен в приложении №2.

Приложение №1 к договору №P1200026289 на оказание услуг от 26.03.2021 года Техническая спецификация «Разработке проекта нормативов предельно допустимых выбросов (ПДВ) загрязняющих веществ в атмосферу для Балхашского медеплавильного завода ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» представлено в приложении №11.

2.7. Характеристика климатических условий

Метеорологические наблюдения на рассматриваемой территории Прибалхашья велись с 1930 года на метеостанции Балхаш АМСГ (аэропорт), с 1934 года – на метеостанции озера Алгазы, с 1959 года – на метеостанции Балхаш ОГМО и с 1961 года на

метеостанции Сарышаган. В настоящее время действуют три последних станции. Наиболее надёжны и обширны измерения на метеостанции Балхаш ОГМО (далее в тексте метеостанция Балхаш) и станции на острове Алгазы (далее метеостанция Алгазы остров).

В последние годы начала вести измерения метеостанция Саяк, расположенная в 30 км от озера.

Метеоплощадка метеостанции Балхаш расположена в 10 м от уреза воды озера, на высоте 347 м БС.

Климатическая характеристика составлена преимущественно по данным «Справочника по климату Казахстана (2003), также использованы сведения из «Научно-прикладного справочника по климату СССР» Книги 1-3 (1989) различных монографий и отчётов проектных и научных институтов.

Климат в районе озера Балхаш резко континентальный и засушливый. В холодный период года район подвержен обычно воздействию континентальных воздушных масс Сибирского антициклона, что обуславливает преимущественно морозную погоду. Весна непродолжительна, с частыми возвратами холодов и поздними заморозками. В тёплый период из-за интенсивного прогрева поступающих сюда воздушных масс, наблюдается их интенсивная трансформация, приводящая к формированию местного континентально тропического воздуха. Открытость района с юго-запада способствует также свободному проникновению сухого воздуха среднеазиатских пустынь. Для лета характерны малооблачная жаркая погода, большая сухость воздуха и длительные бездождевые периоды. Осенью из-за вторжения холодных арктических масс происходит за короткое время резкий спад температуры воздуха.

Незначительная облачность обуславливает здесь обилие солнечного света и тепла. Суммарный приток солнечной радиации за год составляет 138-146 ккал/см². величина рассеянной радиации достигает 48-50 ккал/см² в год. Радиационный баланс положительный – 48 ккал/см².

Температура воздуха. Средняя годовая температура воздуха в пределах рассматриваемой части озера около + 6⁰. Абсолютный минимум - 39-40⁰ мороза, абсолютный максимум - 40-44⁰.

Устойчивые морозы наступают в среднем в середине ноября - начале декабря и держатся обычно до середины марта. Продолжительность морозной погоды (со среднесуточной температурой ниже 0⁰) более 100 дней. При вторжении тёплых воздушных масс зимой бывают оттепели до 10-14⁰ тепла.

В марте происходит резкое повышение температуры воздуха. Последние весенние заморозки отмечаются обычно во второй половине апреля. Иногда даты последних заморозков смещаются на март или май. Летом средние месячные температуры удерживаются в пределах 22-25⁰, среднесуточные достигают 35⁰.

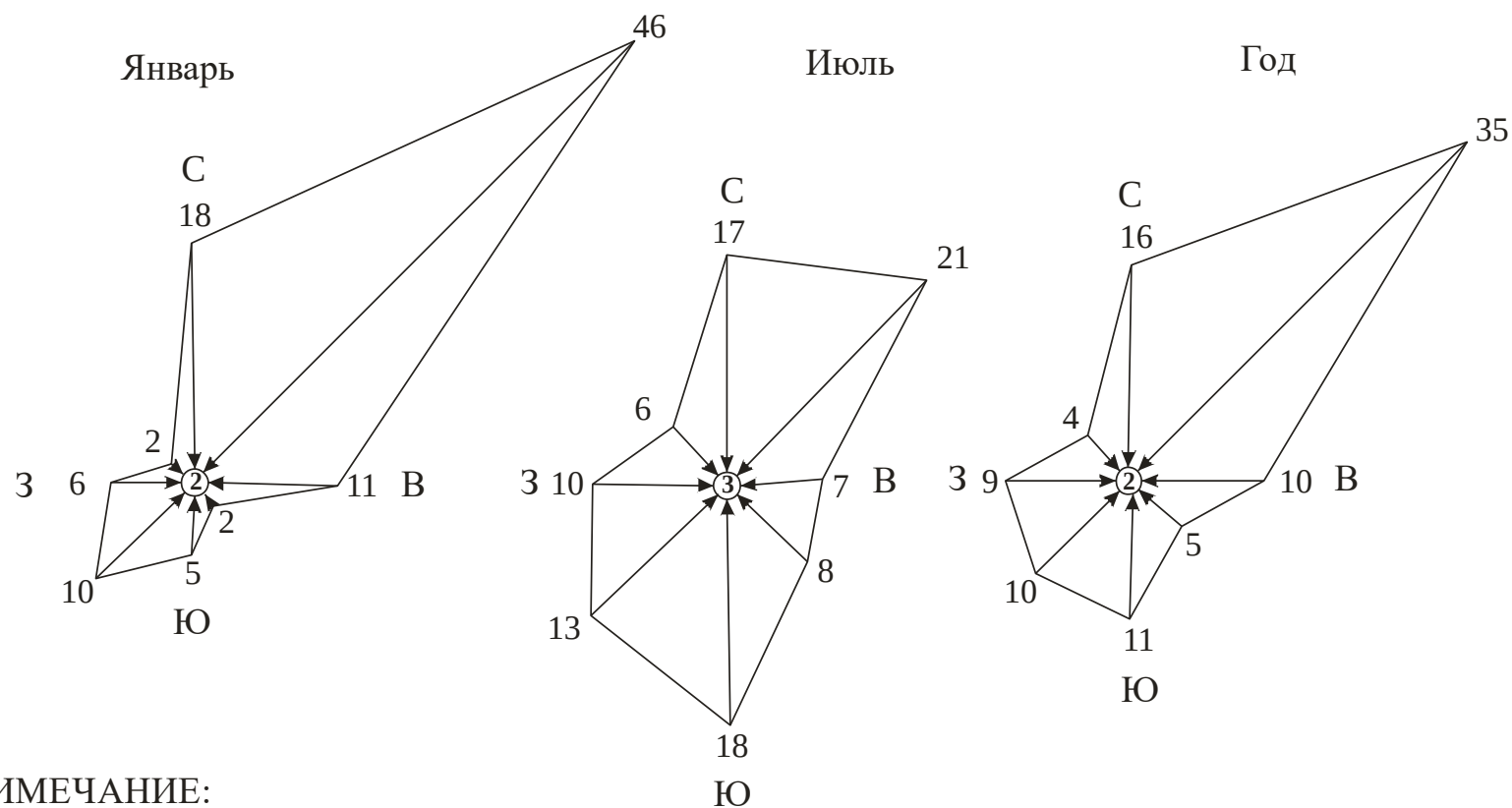
Влажность воздуха. Средняя годовая абсолютная влажность (упругость водяного пара) составляет 6,5-7,2 гектопаскалей (миллибар). Годовой дефицит насыщения – около 7гПа. Относительная влажность воздуха по месяцам колеблется в пределах 44% (июль) – 79% (декабрь). Среднее число сухих (с влажностью не более 30%) дней по метеостанции Балхаш равно 102 за год. Среднее годовое число влажных (с относительной влажностью не менее 80%) дней составляет всего 45, причём на тёплые месяцы (май-сентябрь) приходится в среднем всего 1,3 дня.

Осадки. Средняя годовая сумма атмосферных осадков на северном побережье озера колеблется в пределах 126-143 мм. На тёплый период (апрель-октябрь) приходится 70-87% от годового количества осадков. Наибольшая годовая сумма – 242 мм (Алгазы) и 220 мм (Балхаш), наименьшая - 59 мм(Балхаш) и 38 мм (Алгазы). Дожди и снеговые осадки обычно выпадают в незначительных количествах, 60% составляют осадки до 1 мм в день. Дожди слоем не менее 30мм за сутки бывают 1 раз в 10 лет на метеостанции Балхаш и 1 раз в 33 года на метеостанции Сарышаган. Измеренная максимальная интенсивность ливней на

метеостанции Балхаш – 1,1 мм/мин при 5-минутном интервале (1960 год) и 0,01мм/мин за сутки (1963 год), наблюденный максимум – 39 мм/сутки (1966 год).

Снежный покров. Устойчивый снежный покров наблюдается, как правило, в первой половине декабря. В некоторые годы его появление происходит либо в ноябре, либо в январе. Средняя высота снега к концу февраля по постоянной рейке на метеостанциях 10-11 см, наибольшая за зиму – 48 мм. Средний из наибольших запас воды в снежном покрове 35 мм, максимальный – 66 мм, минимальный – 0. Средняя дата разрушения устойчивого снежного покрова – 14 марта. Полный сход снега обычно происходит около 20 марта, иногда он задерживается до второй декады апреля, а в некоторые годы завершается уже в середине марта.

Ветер. На территории Северного Прибалхашья и на самом озере преобладают ветры северо-восточного направления: 35% на метеостанции Балхаш (рисунок 1.3) и 30% на метеостанции Алгазы остров. Наиболее редки потоки северо-западного и юго-восточного направлений (4-5% от общего числа случаев). Летом в условиях антициклональной (ясной) погоды в прибрежной полосе озера наблюдаются бризы с правильной суточной сменой направления ветра – днём с озера на сушу, а ночью с берега на акваторию. При циклонах (пониженном давлении атмосферы) бризы исчезают. Наиболее сильными являются западные и юго-западные ветры, что связано с прохождением с запада на восток циклонических образований. В этот период скорость ветра иногда достигает 25-34 м/с. Средняя повторяемость дней с сильным ветром (не менее 15 м/с) по метеостанции Балхаш -23, в отдельные годы она возрастает до 40-45 (метеостанция Алгазы остров). Сильные ветры чаще наблюдаются в июне (4,6 дня за месяц), реже – в марте и в августе (1,6-2,7 дня), менее всего – в сентябре и декабре (0,7-1,0 день за месяц). Максимальная скорость ветра, зафиксированная на метеостанции Балхаш: 28 м/с по флюгеру, 32 м/с по анемометру. Расчётная скорость повторяемостью 1 раз в 100 лет – 37 м/с.



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Числа вокруг розы - процент данного направления ветра, средний месячный (годовой) из восьмиразовых наблюдений за каждые сутки;
2. Числа в кружке внутри розы - процент штилей во время наблюдений;
3. Масштаб: 1 мм = 0,5%

Рисунок 2.10 Розы ветров по метеостанции Балхаш

Пыльные бури. Сильные ветры иногда вызывают пыльные бури, повторяемость которых по балхашскому побережью составляет около 10 дней за год. Наиболее часты бури в июне и июле – в среднем 2,3-2,4 случая за месяц. Редко за незимние месяцы пыльные бури бывают в апреле и в октябре (0,4-0,5 раз в месяц).

Испарение с водной поверхности. Расчётный слой испарения, определённый при сопоставлении данных измерений на береговых установках и бассейнов на акватории водоёмов, составляет 1013 мм. Это значение хорошо согласуется с данными расчётов по эмпирическим формулам (930-1150 мм).

Атмосферное давление. Среднее годовое атмосферное давление на метеостанции Балхаш при высоте барометра 350,5 м БС равно 978,3 гПА (Мб) или 733,5 мм ртутного столба. По среднемесячным данным давление колеблется от 966 гПА в июле до 986,6 гПА в декабре.

Подробные сведения по климатическим характеристикам приведены в [таблице 2.2](#).

Таблица 2-6 Климатическая характеристика оз. Балхаш по метеостанциям Сарышаган, остров Алгазы и г. Балхаш

Характеристика	М Е С Я Ц Ы												Год
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	
1.Средняя месячная и годовая температура воздуха, град. С													
- Сарышаган	-13,6	-12,7	-4,4	8,0	16,6	22,6	24,9	22,3	15,6	6,9	-1,6	-9,1	6,3
- Алгазы остров	-13,6	-12,6	-4,1	7,2	16,1	22,4	24,9	22,9	16,6	8,0	-1,3	-9,4	6,4
- Балхаш	-14,1	-13,4	-4,9	7,7	15,9	21,9	24,2	21,8	15,2	6,5	-2,6	-10,0	5,7
2. Абсолютный минимум температуры воздуха, град.С/год													
- Сарышаган	-38	-38	-32	-13	-3	4	9	4	-4	-16	-26	-39	-39
	1969	1969	1971	1979	1985	1986	1968	1996	1964	1968	1998	1966	1966
-Алгазы остров	-37	-40	-32	-17	-2	6	10	6	0	-11	-30	-40	-40
	1969	1978	1971	1960	1952	1943	1946	1996	1956	1968	1952	1958	1958,1978
- Балхаш	-40	-40	-31	-14	-3	5	7	4	-4	-15	-28	-35	-40
	1969	1969	1971	1979	1985	1984	1980	1996	1989	1987	1997	1997	1969
3.Абсолютный максимум температуры воздуха, град.С/год													
- Сарышаган	6	10	24	32	39	40	44	40	40	33	22	12	44
	1993	1968	1963	1988	1974	1975	1975	1990	1998	1985	1970	1996	1975
- Алгазы остров	4	10	19	30	37	40	43	39	40	31	20	11	43
	1996	1970	1948	1988	1974	1998	1981	1943	1998	1985	1963	1996	1981
Балхаш	4	6	20	33	34	38	40	39	36	26	17	6	40
	1983	1966	1989	1997	1974	1988	1994	1976	1998	1987	1997	1967	1994
4. Средняя, наибольшая и наименьшая среднемесячная абсолютная влажность воздуха, гПА (Мб)													
Алгазы остров	1,9	2,2	3,8	6,1	9,4	12,4	14,2	13,2	9,7	6,9	4,4	2,6	7,2
	2,7	3,1	4,7	7,6	12,1	14,5	15,8	15,6	11,1	8,6	5,9	4,2	7,7
	1,1	1,2	2,3	4,0	7,2	10,7	13,1	11,0	7,2	5,7	2,6	1,3	6,7
Балхаш	1,8	1,9	3,7	6,0	8,4	11,5	12,9	11,1	8,2	5,8	3,9	2,5	6,5
	2,4	2,8	5,0	8,5	11,2	12,7	14,9	14,0	10,2	6,8	5,0	3,6	6,7
	1,2	1,0	2,6	3,3	6,0	8,6	9,6	8,0	6,4	4,4	2,2	1,4	5,7
5. Средняя месячная и годовая относительная влажность воздуха, %													
- Балхаш	77	77	76	58	47	45	44	45	48	61	74	79	61

Характеристика	М Е С Я Ц Ы												Год
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	
6. Число дней с относительной влажностью не более 30% - Балхаш	0,1	0,1	2	10	15	16	16	17	16	8	2	0,3	102
7. Число дней с относительной влажностью не менее 80% -Балхаш	7	6	8	3	0,3	0,3	0,3	0,1	0,3	3	6	11	45
8. Средний месячный и годовой дефицит насыщения, гПа -Балхаш	0,5	0,5	1,3	5,3	10,9	15,8	18,3	16,1	10,2	4,4	1,4	0,6	7,1
9. Среднее месячное и годовое количество осадков (мм) с поправками на смачивание - Сарышаган - Алгазы остров - Балхаш	11 10 12	9 9 10	12 10 11	16 13 10	12 17 13	11 13 11	11 15 14	9 11 9	3 6 6	7 12 10	12 15 13	13 12 13	126 143 132
10. Средняя месячная и годовая скорость ветра, м/с -Балхаш	4,9	5,1	5,1	4,8	4,8	4,7	4,5	4,5	4,6	4,5	4,6	4,6	4,7
11. Рассчитанные средние значения испарения с водной поверхности, мм -Балхаш				73	164	204	210	183	115	64			1013
12. Число ясных и пасмурных дней по общей (0) и нижней (н) облачности -Балхаш ясные дни 0 н пасмурные дни 0 н	6,9 18,0 5,7 1,1	7,7 17,6 6,5 0,8	7,1 18,1 6,7 1,1	6,0 18,3 5,3 0,3	6,1 17,1 4,2 0,2	5,1 15,5 2,1 0,1	7,9 15,0 1,9 0,2	12,5 20,8 1,0 0,1	12,9 21,7 1,4 0,1	7,9 17,0 4,7 1,1	6,5 15,5 6,3 1,3	6,9 13,7 9,8 3,8	94 208 56 10
13. Число дней с пыльной бурей - Балхаш			0,1	0,4	1,8	2,3	2,4	1,0	0,9	0,5	0,1		9,5

3. Проведение расчетов рассеивания

3.1 Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города.

За исходные данные для расчета максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ, взяты параметры выбросов загрязняющих веществ и их характеристики, приведенные в таблице 3.4.

Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города представлены в таблице 3.1.

Таблица 3-1 Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города

ЭРА v3.0

Метеорологические характеристики и коэффициенты,
определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ
в атмосфере города Балхаш

г.Балхаш, ВМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Наименование характеристик	Величина
Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы, А	200
Коэффициент рельефа местности в городе	1.00
Средняя максимальная температура наружного воздуха наиболее жаркого месяца года, град.С	36.0
Средняя температура наружного воздуха наиболее холодного месяца (для котельных, работающих по отопительному графику), град С	-32.0
Среднегодовая роза ветров, %	
С	13.0
СВ	37.0
В	10.0
ЮВ	4.0
Ю	10.0
ЮЗ	12.0
З	9.0
СЗ	5.0
Среднегодовая скорость ветра, м/с	2.6
Скорость ветра (по средним многолетним данным), повторяемость превышения которой составляет 5 %, м/с	8.0

Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере приведены в приложении №3 и представлены в виде справки о климатических метеорологических характеристиках по данным наблюдений метеорологической станции Балхаш за №27-03-27-10/418 от 21.04.2025 г., выданной филиалом РГП на праве хозяйственного ведения «Казгидромет» Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан.

3.2 Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы

Расчет приземных концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых источниками выбросов для Балхашского медеплавильного завода предприятия ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» в приземном слое атмосферы, проводился по программе расчета загрязнения атмосферы «ЭРА» версия 3.0.

При расчете принята программа, работающая в режиме, когда суммарные приземные концентрации рассчитываются в узлах прямоугольной сетки выбранной области обшета с перебором всех направлений ветра.

Фоновые концентрации взяты по справке о фоновых концентрациях в г. Балхаш за от 07.06.2025 года, выданной филиалом РГП на праве хозяйственного ведения «Казгидромет» Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан по Карагандинской области.

Справка о фоновых концентрациях в г. Балхаш от 07.06.2025 года, выданная филиалом РГП на праве хозяйственного ведения «Казгидромет» Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан по Карагандинской области представлено в приложении №4.

Вычислением на ЭВМ определены приземные концентрации загрязняющих веществ в расчетных точках на местности и вклады отдельных источников в максимальную концентрацию загрязняющих веществ, содержащихся в выбросах предприятия.

Для проведения расчетов рассеивания ЗВ в атмосферном воздухе расположения предприятия Балхашского медеплавильного завода, взят расчетный прямоугольник размером 5000х3100 м с шагом сетки 100 м, угол между координатной осью ОХ и направлением на север составляет 90°.

В таблицах «Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам» представлен список загрязняющих веществ, для которых необходимо проводить расчёт рассеивания, при двух технологических режимах работы предприятия.

В список вредных веществ включено 43 ингредиента. Таблица «Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам» представлена ниже.

Согласно п. 29 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду», утвержденной Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года №63 (Далее – Методика) при совместном присутствии в атмосферном воздухе нескольких вредных веществ, обладающих суммацией действия, сумма их концентраций не превышает единицы при расчете по формуле: $C1/ЭНК1 + C2/ЭНК2 + \dots + Cn/ЭНКn \leq 1$, где

- C1, C2, ... Cn – фактические концентрации веществ в атмосферном воздухе;

- ЭНК1, ЭНК2, ... ЭНКn – **концентрации экологических нормативов качества** тех же веществ.

По состоянию на июль 2025 года в РК не утверждены экологические нормативы качества атмосферного воздуха. Согласно п.28 Методики, до утверждения экологических нормативов качества применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения. На данный момент в РК действует Приказ Министра национальной экономики Республики Казахстан от 28 февраля 2015 года №168 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах», в которых утверждены ПДК вредных веществ в атмосферном воздухе и воздухе рабочей зоны исходя из лимитирующего показателя вредности, класса опасности веществ и не определен перечень веществ, обладающих эффектом суммаций, так как эффект суммации не является предметом гигиенического нормирования.

По состоянию на июль 2025 года законодательство РК в области здравоохранения не утвержден перечень веществ, обладающих эффектом суммации.

Расчеты загрязнения атмосферы проводились по максимально возможным выбросам вредных веществ, при максимальной загрузке технологического оборудования с учетом одновременности работы оборудования.

Расчетов приземных концентраций для БМЗ был произведён на суммарный максимальный выброс загрязняющих веществ – 1888.36126 г/с, который достигается в 2025 году, на 2099.874523 г/с, который достигается в 2032 году, на 820.3132537 г/с, который достигается в 2033 году, и на 1033.31946 г/с, который достигается в 2034 году, дополнительных мероприятий с целью достижения нормативов допустимых выбросов не требуется.

Для промплощадки БМЗ расчет рассеивания проводился с учётом фона на границе санитарно-защитной зоны и на границе жилой зоны.

Анализ результатов расчетов приземных концентраций с учётом фона показал, что превышение ПДК на границе жилой зоны и на границе санитарно-защитной зоны по всем загрязняющим веществам не зафиксировано.

В результате расчётов рассеивания, без учёта фоновое загрязнение и с учётом фоновое загрязнение, установлено, что максимальные приземные концентрации загрязняющих веществ не превысят гигиенических нормативов на границе санитарно-защитной зоны и на границе жилой зоны.

Перечень источников, дающих наибольший вклад в уровень загрязнения атмосферы представлен в разделе 2.1.

Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы от деятельности Балхашского медеплавильного завода ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» в виде карт-схем рассеивания ЗВ в приземном слое атмосферы приведены в ниже представленных таблицах.

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на 2025-2031 года.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Сметлинг)"

Код загр. веще- ства	Наименование вещества	ПДК максим. разовая, мг/м3	ПДК средне- суточная, мг/м3	ОБУВ ориентир. безопасн. УВ, мг/м3	Выброс вещества г/с (М)	Среднезве- шенная высота, м (Н)	М/ (ПДК*Н) для Н>10 М/ПДК для Н<10	Необхо- димость проведе- ния расчетов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)		0.04		0.1861	2.19	0.4653	Да
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.01	0.001		0.038232	2.11	3.8232	Да
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.003	0.001		0.24453	36.8	2.2152	Да
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)		0.002		1.511941	159	0.4764	Да
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)		0.0015		0.0028333	2.15	0.1889	Да
0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)		0.002		0.1171615	22	0.2663	Да
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.2	0.1		0.000132	4	0.0007	Нет
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	5	3		57.64917446	175	0.066	Да
0349	Хлор (621)	0.1	0.03		0.001196	4	0.012	Нет
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.2			0.395	11.5	0.1724	Да
0621	Метилбензол (349)	0.6			0.278	2	0.4633	Да
1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)			0.02	0.144	18.2	0.3951	Да
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.1			0.0834	2	0.834	Да
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	5			0.06051	2.06	0.0121	Нет
1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)			0.7	0.0444	2	0.0634	Нет
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.1			0.0795	2	0.795	Да
1240	Этилацетат (674)	0.1			0.0517	2	0.517	Да

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на 2025-2031 года.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.35			0.03888	2	0.1111	Да
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.2	0.06		0.0000178	4	0.000089	Нет
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	5	1.5		0.0432	18.2	0.0005	Нет
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)			0.05	0.05003	2	1.0006	Да
2750	Сольвент нафта (1149*)			0.2	0.3998	13.1	0.1524	Да
2752	Уайт-спирит (1294*)			1	0.3405	2	0.3405	Да
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1			0.04036	4.18	0.0404	Нет
2902	Взвешенные частицы (116)	0.5	0.15		0.68102	7.55	1.362	Да
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3	0.1		6.8078319	14.1	1.6084	Да
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.5	0.15		106.7068997	147	1.4474	Да
2922	Пыль полипропилена (1068*)			0.1	4.186E-6	4	0.00004186	Нет
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)			0.04	0.1524	7.51	3.810	Да
2936	Пыль древесная (1039*)			0.1	0.488263	6	4.8826	Да
3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.5	0.15		1.922141	8.43	3.8443	Да
3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)			0.3	0.27985	18	0.0518	Да
Вещества, обладающие эффектом суммарного вредного воздействия								
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.001	0.0003		0.1669417	166	1.0073	Да

0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.2	0.04		10.2245359	135	0.3776	Да

ЭРА v3.0

Таблица 2.1

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на 2025-2031 года.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0303	Аммиак (32)	0.2	0.04		0.0000492	4	0.0002	Нет
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.4	0.06		7.881152	175	0.1125	Да
0322	Серная кислота (517)	0.3	0.1		0.848503535	20	0.1416	Да
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)		0.0003		0.142419	164	0.2902	Да
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.5	0.05		1690.192324	193	17.4708	Да
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.008			0.0001357	3.82	0.017	Нет
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.02	0.005		0.020432	2.14	1.0216	Да
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.2	0.03		0.013914	2.18	0.0696	Нет
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)		0.002		0.03184503	93.4	0.017	Да

Примечания: 1. Необходимость расчетов концентраций определяется согласно п.58 МРК-2014. Значение параметра в колонке 8 должно быть >0.01 при Н>10 и >0.1 при Н<10, где Н - средневзвешенная высота ИЗА, которая определяется по стандартной формуле:

$$\frac{\sum (H_i \cdot M_i)}{\sum M_i}$$
, где H_i - фактическая высота ИЗА, M_i - выброс ЗВ, г/с
2. При отсутствии ПДКм.р. берется ОБУВ, при отсутствии ОБУВ - ПДКс.с.

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на 2032 год.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Код загр. веще- ства	Наименование вещества	ПДК максим. разовая, мг/м3	ПДК средне- суточная, мг/м3	ОБУВ ориентир. безопасн. УВ,мг/м3	Выброс вещества г/с (М)	Среднезве- шенная высота, м (Н)	М/ (ПДК*Н) для Н>10 М/ПДК для Н<10	Необхо- димость проведе- ния расчетов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)		0.04		0.1861	2.19	0.4653	Да
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.01	0.001		0.038232	2.11	3.8232	Да
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.003	0.001		0.1785188	36.5	1.6324	Да
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)		0.002		1.511941	159	0.4764	Да
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)		0.0015		0.0028333	2.15	0.1889	Да
0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)		0.002		0.1171615	22	0.2663	Да
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.2	0.1		0.000132	4	0.0007	Нет
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	5	3		57.64917446	175	0.066	Да
0349	Хлор (621)	0.1	0.03		0.001196	4	0.012	Нет
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.2			0.395	11.5	0.1724	Да
0621	Метилбензол (349)	0.6			0.278	2	0.4633	Да
1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)			0.02	0.144	18.2	0.3951	Да
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.1			0.0834	2	0.834	Да
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	5			0.06051	2.06	0.0121	Нет
1119	2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)			0.7	0.0444	2	0.0634	Нет
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.1			0.0795	2	0.795	Да
1240	Этилацетат (674)	0.1			0.0517	2	0.517	Да

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на 2032 год.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.35			0.03888	2	0.1111	Да
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.2	0.06		0.0000178	4	0.000089	Нет
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	5	1.5		0.0432	18.2	0.0005	Нет
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)			0.05	0.05003	2	1.0006	Да
2750	Сольвент нафта (1149*)			0.2	0.3998	13.1	0.1524	Да
2752	Уайт-спирит (1294*)			1	0.3405	2	0.3405	Да
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1			0.04036	4.18	0.0404	Нет
2902	Взвешенные частицы (116)	0.5	0.15		0.68102	7.55	1.362	Да
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3	0.1		6.7733059	14	1.6166	Да
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.5	0.15		105.2328467	149	1.4102	Да
2922	Пыль полипропилена (1068*)			0.1	4.186E-6	4	0.00004186	Нет
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)			0.04	0.1524	7.51	3.810	Да
2936	Пыль древесная (1039*)			0.1	0.488263	6	4.8826	Да
3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.5	0.15		1.922141	8.43	3.8443	Да
3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)			0.3	0.27985	18	0.0518	Да
Вещества, обладающие эффектом суммарного вредного воздействия								
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.001	0.0003		0.1669417	166	1.0073	Да

0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.2	0.04		10.2245359	135	0.3776	Да

ЭРА v3.0

Таблица 2.2

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на 2032 год.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0303	Аммиак (32)	0.2	0.04		0.0000492	4	0.0002	Нет
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.4	0.06		7.881152	175	0.1125	Да
0322	Серная кислота (517)	0.3	0.1		0.848503535	20	0.1416	Да
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)		0.0003		0.140358	166	0.2824	Да
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.5	0.05		1697.845804	193	17.6121	Да
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.008			0.0001357	3.82	0.017	Нет
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.02	0.005		0.020432	2.14	1.0216	Да
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.2	0.03		0.013914	2.18	0.0696	Нет
2904	Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)		0.002		0.03184503	93.4	0.017	Да

Примечания: 1. Необходимость расчетов концентраций определяется согласно п.58 МРК-2014. Значение параметра в колонке 8 должно быть >0.01 при Н>10 и >0.1 при Н<10, где Н - средневзвешенная высота ИЗА, которая определяется по стандартной формуле:

$$\frac{\sum (H_i \cdot M_i)}{\sum M_i}$$
где H_i - фактическая высота ИЗА, M_i - выброс ЗВ, г/с
2. При отсутствии ПДКм.р. берется ОБУВ, при отсутствии ОБУВ - ПДКс.с.

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на 2033 год.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Код загр. веще- ства	Наименование вещества	ПДК максим. разовая, мг/м3	ПДК средне- суточная, мг/м3	ОБУВ ориентир. безопасн. УВ, мг/м3	Выброс вещества г/с (М)	Среднезве- шенная высота, м (Н)	М/ (ПДК*Н) для Н>10 М/ПДК для Н<10	Необхо- димость проведе- ния расчетов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)		0.04		0.1861	2.19	0.4653	Да
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.01	0.001		0.038232	2.11	3.8232	Да
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.003	0.001		0.1614038	37.7	1.4283	Да
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)		0.002		0.684653	189	0.1807	Да
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)		0.0015		0.0028333	2.15	0.1889	Да
0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)		0.002		0.1171615	22	0.2663	Да
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.2	0.1		0.000132	4	0.0007	Нет
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	5	3		57.64917446	175	0.066	Да
0349	Хлор (621)	0.1	0.03		0.001196	4	0.012	Нет
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.2			0.395	11.5	0.1724	Да
0621	Метилбензол (349)	0.6			0.278	2	0.4633	Да
1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)			0.02	0.144	18.2	0.3951	Да
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.1			0.0834	2	0.834	Да
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	5			0.06051	2.06	0.0121	Нет
1119	2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)			0.7	0.0444	2	0.0634	Нет
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.1			0.0795	2	0.795	Да
1240	Этилацетат (674)	0.1			0.0517	2	0.517	Да

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на 2033 год.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.35			0.03888	2	0.1111	Да
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.2	0.06		0.0000178	4	0.000089	Нет
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	5	1.5		0.0432	18.2	0.0005	Нет
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)			0.05	0.05003	2	1.0006	Да
2750	Сольвент нафта (1149*)			0.2	0.3998	13.1	0.1524	Да
2752	Уайт-спирит (1294*)			1	0.3405	2	0.3405	Да
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1			0.04036	4.18	0.0404	Нет
2902	Взвешенные частицы (116)	0.5	0.15		0.68102	7.55	1.362	Да
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3	0.1		6.7242885	13.9	1.6085	Да
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.5	0.15		12.0761197	66.1	0.3655	Да
2922	Пыль полипропилена (1068*)			0.1	4.186E-6	4	0.00004186	Нет
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)			0.04	0.1524	7.51	3.810	Да
2936	Пыль древесная (1039*)			0.1	0.488263	6	4.8826	Да
3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.5	0.15		1.922141	8.43	3.8443	Да
3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)			0.3	0.27985	18	0.0518	Да
Вещества, обладающие эффектом суммарного вредного воздействия								
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.001	0.0003		0.652007	199	3.2801	Да

0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.2	0.04		10.2245359	135	0.3776	Да

ЭРА v3.0

Таблица 2.3

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на 2033 год.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0303	Аммиак (32)	0.2	0.04		0.0000492	4	0.0002	Нет
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.4	0.06		7.881152	175	0.1125	Да
0322	Серная кислота (517)	0.3	0.1		2.939503535	48.4	0.2022	Да
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)		0.0003		0.03683913	181	0.0678	Да
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.5	0.05		715.29857	178	8.0429	Да
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.008			0.0001357	3.82	0.017	Нет
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.02	0.005		0.020432	2.14	1.0216	Да
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.2	0.03		0.013914	2.18	0.0696	Нет
2904	Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)		0.002		0.03184503	93.4	0.017	Да

Примечания: 1. Необходимость расчетов концентраций определяется согласно п.58 МРК-2014. Значение параметра в колонке 8 должно быть >0.01 при Н>10 и >0.1 при Н<10, где Н - средневзвешенная высота ИЗА, которая определяется по стандартной формуле:

$$\frac{\sum (H_i \cdot M_i)}{\sum M_i}$$
, где H_i - фактическая высота ИЗА, M_i - выброс ЗВ, г/с
2. При отсутствии ПДКм.р. берется ОБУВ, при отсутствии ОБУВ - ПДКс.с.

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на 2034 год.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Код загр. веще- ства	Наименование вещества	ПДК максим. разовая, мг/м3	ПДК средне- суточная, мг/м3	ОБУВ ориентир. безопасн. УВ, мг/м3	Выброс вещества г/с (М)	Среднезве- шенная высота, м (Н)	М/ (ПДК*Н) для Н>10 М/ПДК для Н<10	Необхо- димость проведе- ния расчетов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)		0.04		0.1861	2.19	0.4653	Да
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.01	0.001		0.038232	2.11	3.8232	Да
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.003	0.001		0.0551478	35	0.5257	Да
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)		0.002		0.684625	189	0.1807	Да
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)		0.0015		0.0028333	2.15	0.1889	Да
0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)		0.002		0.1171615	22	0.2663	Да
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.2	0.1		0.000132	4	0.0007	Нет
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	5	3		57.64917446	175	0.066	Да
0349	Хлор (621)	0.1	0.03		0.001196	4	0.012	Нет
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.2			0.395	11.5	0.1724	Да
0621	Метилбензол (349)	0.6			0.278	2	0.4633	Да
1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)			0.02	0.144	18.2	0.3951	Да
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.1			0.0834	2	0.834	Да
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	5			0.06051	2.06	0.0121	Нет
1119	2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)			0.7	0.0444	2	0.0634	Нет
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.1			0.0795	2	0.795	Да
1240	Этилацетат (674)	0.1			0.0517	2	0.517	Да

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на 2034 год.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.35			0.03888	2	0.1111	Да
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.2	0.06		0.0000178	4	0.000089	Нет
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	5	1.5		0.0432	18.2	0.0005	Нет
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)			0.05	0.05003	2	1.0006	Да
2750	Сольвент нафта (1149*)			0.2	0.3998	13.1	0.1524	Да
2752	Уайт-спирит (1294*)			1	0.3405	2	0.3405	Да
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1			0.04036	4.18	0.0404	Нет
2902	Взвешенные частицы (116)	0.5	0.15		0.68102	7.55	1.362	Да
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3	0.1		5.29676952	11.2	1.5771	Да
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.5	0.15		5.7672485	119	0.0966	Да
2922	Пыль полипропилена (1068*)			0.1	4.186E-6	4	0.00004186	Нет
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)			0.04	0.1524	7.51	3.810	Да
2936	Пыль древесная (1039*)			0.1	0.488263	6	4.8826	Да
3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.5	0.15		1.922141	8.43	3.8443	Да
3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)			0.3	0.27985	18	0.0518	Да
Вещества, обладающие эффектом суммарного вредного воздействия								
0184	Свинец и его неорганические соединения /в	0.001	0.0003		0.651979	199	3.280	Да

0301	пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.2	0.04		10.2245359	135	0.3776	Да

ЭРА v3.0

Таблица 2.4

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на 2034 год.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0303	Аммиак (32)	0.2	0.04		0.0000492	4	0.0002	Нет
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.4	0.06		7.881152	175	0.1125	Да
0322	Серная кислота (517)	0.3	0.1		2.939503535	48.4	0.2022	Да
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)		0.0003		0.03371363	193	0.0582	Да
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.5	0.05		733.610924	174	8.4117	Да
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.008			0.0001357	3.82	0.017	Нет
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.02	0.005		0.020432	2.14	1.0216	Да
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.2	0.03		0.013914	2.18	0.0696	Нет
2904	Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)		0.002		0.03184503	93.4	0.017	Да

Примечания: 1. Необходимость расчетов концентраций определяется согласно п.58 МРК-2014. Значение параметра в колонке 8 должно быть >0.01 при Н>10 и >0.1 при Н<10, где Н - средневзвешенная высота ИЗА, которая определяется по стандартной формуле:

$\text{Сумма}(\text{Н}_i \cdot \text{М}_i) / \text{Сумма}(\text{М}_i)$, где Н_i - фактическая высота ИЗА, М_i - выброс ЗВ, г/с

2. При отсутствии ПДКм.р. берется ОБУВ, при отсутствии ОБУВ - ПДКс.с.

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе санитарно - защитной зоны	в жилой зоне X/Y	на грани це СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	СЗЗ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
З а г р я з н я ю щ и е в е щ е с т в а :									
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0091358/0.0036543	0.0224704/0.0089882	1820/489	-353/762	6058		56.9	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты
						6017	69.3	39.8	производство: Медеплавильный цех (МПЦ) . Сварочные посты
						6020	11.3		производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Мехслужба
						6018	7.7		производство: Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок серной кислоты. Сварочные посты
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	0.0636457/0.0006365	0.2845343/0.0028453	1820/489	-266/776	6058		81.8	производство: Предприятие по производству

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	(327)					6017	70.5	17.1	кислорода (ППК) . Сварочные посты производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.7077675/0.0021233	0.9785956/0.0029358	1793/689	1400/867	0061	19	19.8	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
						0060	18.3	18.8	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
						0059	18.6	18.2	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
0146	Медь (II) оксид (в	0.1254282/0.0025086	0.3261989/0.006524	1827/436	-266/776	6058		91.7	производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)								Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты производство: Медеплавильный цех (МПЦ) . Плавильный участок
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.2529408/0.0002529	0.2992679/0.0002993	1827/436	1424/-569	0138	98.3	8.3	производство: Медеплавильный цех (МПЦ) . Плавильный участок
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0040065/0.0000601	0.0102937/0.0001544	1827/436	-266/776	6058		62.4	производство: Медеплавильный цех (МПЦ) . Плавильный участок
						6017	72.4	35.6	Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты производство: Медеплавильный цех (МПЦ) . Сварочные посты
						6020	13.1		Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Мехслужба
						6018	8.2		производство: Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок серной кислоты. Сварочные посты

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.308646(0.108124) / 0.061729(0.021625) вклад п/п= 35%	0.324094(0.133558) / 0.064819(0.026712) вклад п/п=41.2%	1800/632	1400/867	0119	21.7	20.7	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производства: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производства: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок
						0118	18.6	18.2	
						0120	19.2	17.6	
0303	Аммиак (32)	0.001038/0.0002076	0.001038/0.0002076	*/*	*/*	0253	100	100	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК). Производственная лаборатория
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.189354(0.011854) / 0.075742(0.004742) вклад п/п= 6.3%	0.192516(0.01299) / 0.077007(0.005196) вклад п/п= 6.7%	1998/389	-709/-1224	0138	30.7	24.2	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок
						0118	17	19.2	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производства: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок
						0119	17.8	17.4	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.0451038/0.0009021	0.1304416/0.0026088	1827/436	851/-1163	0250	59.6	59.2	производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок
						0251	40.2	40.6	производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.002786/0.0005572	0.002786/0.0005572	*/*	*/*	0253	100	100	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК)
0322	Серная кислота (517)	0.0220076/0.0066023	0.0377211/0.0113163	1827/436	912/-1092	0157	99.9	99.6	Производственная лаборатория
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.0869974/0.000261	0.1226866/0.0003681	1787/731	1119/1100	0138	47.1	42.4	производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок
						0060	22.5	25	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок
						0061	16.1	18.5	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
									производство: Цех подготовки

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.908986(0.488986) / 0.454493(0.244493) вклад п/п=53.8%	0.952445(0.532289) / 0.476222(0.266144) вклад п/п=55.9%	1787/731	1472/768	0001	23.5	21.6	шихты (ЦПШ). Сушильный участок производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты
						0256	22.9	15.1	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок
						0060	9.8	12.7	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0006623/0.0000053	0.001096/0.0000088	1827/436	-561/-1296	0255	30.6	74.9	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок
						6098	20.2	24.4	производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты.
						6097	49.2		Мазутная насосная производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная
0337	Углерод оксид (Окись		0.234192(0.011169) /		-709/	0120		25.2	производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	углерода, Угарный газ) (584)		1.170957 (0.055844) вклад п/п= 4.8%		-1224				Медеплавильный цех (МПЦ) . Анодный участок производство:
						0118		22.9	Медеплавильный цех (МПЦ) . Анодный участок производство:
						0119		20.8	Медеплавильный цех (МПЦ) . Анодный участок
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0584252/0.0011685	0.1109743/0.0022195	1827/436	-266/776	6058	11.8	40.6	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты
						6017	58.8	39.4	производство: Медеплавильный цех (МПЦ) . Сварочные посты
						6020	11.1	8.6	производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Мехслужба
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в	0.0015411/0.0003082	0.0046568/0.0009314	1814/534	96/1094	6019		59.2	производство: Ремонтно- строительный цех (РСЦ)
						6017	66.1	30.6	производство: Медеплавильный цех (МПЦ) .

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	пересчете на фтор/) (615)					6022		4.7	Сварочные посты производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок
						6020	12.1		
						6021	8		
0349	Хлор (621)	0.013605/0.0013605	0.013605/0.0013605	*/*	*/*	0261	100	100	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0723031/0.0144606	0.1759773/0.0351955	1820/489	-266/776	6060	48.6	48.9	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
						6063	23.6	32.8	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0621	Метилбензол (349)	0.0243166/0.0145899	0.0514225/0.0308535	1793/689	-266/776	0155	17.5	10.6	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)
						6060	75	100	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
						6062	25		производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.1143322/0.0022866	0.3219339/0.0064387	1806/589	-89/946	0154	12.5	12.8	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)
						0148		11.9	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)
						0150		11.5	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)
						0153	11.7		производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0437698/0.004377	0.0925604/0.009256	1793/689	-266/776	0146 6060	11.3 75	100	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП) производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП) производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.0006431/0.0032153	0.0013799/0.0068993	1800/632	-266/776	6060 6062	76.2 22.5	99.9	Мехслужба производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
1119	2-Этоксидэтанол (	0.0033288/0.0023302	0.0070395/0.0049277	1793/689	-266/776	6060	75	100	производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1210	Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)					6062	25		Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
1240	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0484058/0.0048406	0.1147572/0.0114757	1800/632	-266/776	6060	87.4	100	Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
1240	Этилацетат (674)	0.0431548/0.0043155	0.1147572/0.0114757	1820/489	-266/776	6060	100	100	Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.00583/0.0020405	0.0123287/0.004315	1793/689	-266/776	6060	75	100	Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Цех по производству медного и эмальпровода (

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.000117/0.0000234	0.000117/0.0000234	*/*	*/*	6062 0207	25 100	100	ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.002056/0.01028	0.002056/0.01028	*/*	*/*	0154	14.2	14.2	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)
						0153	14.2	14.2	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)
						0146	10.4	10.4	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.0620126/0.0031006	0.3384777/0.0169239	1814/534	-266/776	6094	92.8	100	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Маслонасосная производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2750	Сольвент нафта (1149*)	0.0362796/0.0072559	0.0825202/0.016504	1827/436	-561/ -1296	6093 6062	7.2 92.5	87.7	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба производство:
2752	Уайт-спирит (1294*)	0.0267529/0.0267529	0.06182/0.06182	1820/489	-266/776	0155 6060	7.2 86.7	11.9 99.8	Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Покрасочный пост производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на	0.00134/0.00134	0.0028224/0.0028224	1827/436	-561/ -1296	0255	43.6	85.4	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2902	С); Растворитель РПК-265П) (10)					6098	16	13.9	участок производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная
						6097	40.5		производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная
	Взвешенные частицы (116)	1.173125(0.011874)/ 0.586562(0.005937) вклад п/п= 1%	1.194362(0.04727)/ 0.597181(0.023635) вклад п/п= 4%	1727/ 1293	-191/868	0164	48.5	46.2	производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок
						6063		29.9	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Покрасочный пост
						6069		14.6	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Мастерская производство: Ремонтно- механический цех (РМЦ)
						0263	19.5		производство: Сернокислотный цех (СКЦ).

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.034704/0.0006941	0.034704/0.0006941	*/*	*/*	6054 0119	13.8 30.6	30.6	Участок серной кислоты. Мехмастерская производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.330543/0.0991629	0.5681399/0.170442	1783/789	-887/ -1056	6101 0122 6100 6096	16.3 39.3 10.8 16.2	51.4 20.8	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции производство: Цех ремонта металлургически х печей (ЦРМП) производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.4704141/0.2352071	0.582047/0.2910235	1827/436	663/1245	0138	63.8	53.4	сырьевая
						0060		5.5	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок
						0124	7.5	5.2	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
						0123	7.1		производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания
2922	Пыль полипропилена (1068*)	0.000165/0.0000165	0.000165/0.0000165	*/*	*/*	0207	100	100	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0659481/0.0026379	0.1708911/0.0068356	3084/1489	144/1123	0161		29.5	производство: Ремонтно-строительный цех (РСЦ)
						0165		22.3	производство: Цех по производству

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2936	Пыль древесная (1039*)	0.1253721/0.0125372	0.9241794/0.0924179	1781/813	-43/987	0159	63.7	61.1	медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания производство: Ремонтно-строительный цех (РСЦ)
3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.0559413/0.0279706	0.6312678/0.3156339	1814/534	-503/702	6090	40	48	производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготавли- я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков производство:
						0166		19	
						6102	100		
						0213	36.3	38.9	Ремонтно-строительный цех (РСЦ) производство: Ремонтно-строительный цех (РСЦ)
						6091	20	32.1	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения 2025-2031 года

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.0178029/0.0053409	0.0402804/0.0120841	1814/534	-89/946	0155	95.7	95.3	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)
Примечание: X/Y= */* - расчеты не проводились. Расчетная концентрация принята на уровне максимально возможной (теоретически)									

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе санитарно - защитной зоны	в жилой зоне X/Y	на грани це СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	СЗЗ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Перспектива (конец 2032 года)									
З а г р я з н я ю щ и е в е щ е с т в а :									
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0091323/0.0036529	0.0222625/0.008905	1800/632	-266/776	6058		57.2	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты
						6017	66.1	39.4	производство: Медеплавильный цех (МПЦ) . Сварочные посты
						6020	12.7		производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Мехслужба
						6018	7.3		производство: Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок серной кислоты. Сварочные посты
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	0.0635588/0.0006356	0.2845343/0.0028453	1827/436	-266/776	6058		81.8	производство: Предприятие по производству

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	(327)					6017	71.5	17.1	кислорода (ППК) . Сварочные посты производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.6063455/0.001819	0.7627519/0.0022883	1820/489	1472/768	0061	18.9	18.5	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
						0060	19.8	18.2	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
						0059	17.3	17.1	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство:
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (	0.0544107/0.0010882	0.3245995/0.006492	2264/-10	-266/776	6058	9.5	90.1	Предприятие по

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Медь оксид, Меди оксид) (329)								производству кислорода (ППК) . Сварочные посты производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.1673138/0.0001673	0.1902659/0.0001903	1827/436	1400/ -615	0138	90.4	9.9	Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0040065/0.0000601	0.0102089/0.0001531	1827/436	-266/776	6058		62.4	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок
									Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты
						6017	72.4	39.9	
						6020	13.1		
						6018	8.2		

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.281896(0.061531)/ 0.056379(0.012306) вклад п/п=21.8%	0.284824(0.066403)/ 0.056965(0.013281) вклад п/п=23.3%	1806/589	1438/819	0060 0061 0119 0120	16.3 17.8 16.2	17.7 16.7 16.6	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок
0303	Аммиак (32)	0.001038/0.0002076	0.001038/0.0002076	*/*	*/*	0253	100	100	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК). Производственная лаборатория
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.187308(0.009808)/ 0.074923(0.003923) вклад п/п= 5.2%	0.188908(0.006844)/ 0.075563(0.002738) вклад п/п= 3.6%	1814/534	-709/ -1224	0118 0120	16.8 21.3	23.3 21.3	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.0428392/0.0008568	0.1088533/0.0021771	1827/436	734/-1273	0119 0138 0250	17.3 24.7 59.6	20.2 59.2	Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.002786/0.0005572	0.002786/0.0005572	*/*	*/*	0253	100	100	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Производственная лаборатория
0322	Серная кислота (517)	0.0159928/0.0047978	0.0225816/0.0067745	1827/436	912/-1092	0157	99.5	99.3	производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.0580767/0.0001742	0.0726534/0.000218	1806/589	1119/1100	0138	49.7	43.6	производство: Медеплавильный цех (МПЦ).

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.9139(0.329833) / 0.45695(0.164916) вклад п/п=36.1%	0.944783(0.356386) / 0.472392(0.178193) вклад п/п=37.7%	1793/689	1503/716	0060 0061 0001	26.7 20.6 35.4	30.4 23 31.3	Плавильный участок производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0006255/0.000005	0.001096/0.0000088	1827/436	-561/-1296	0120 0060 0255 6098	20.7 8.1 35.4 20.2	20.6 9.8 74.9 24.4	Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты.

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		0.231621 (0.006778) / 1.158106 (0.033889) вклад п/п= 2.9%		-709 / -1224	6097 0120	44.4	25.6	Мазутная насосная производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0461543/0.0009231	0.1091813/0.0021836	1827/436	-266/776	6017 6058 6020	54 13.9 10.9	39.3 39.3 8.4	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты производство: Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.0015369/0.0003074	0.0046568/0.0009314	1800/632	96/1094	6019		59.2	производство: Ремонтно-строительный цех (РСЦ)
						6017	64.3	30.6	производство: Медеплавильный цех (МПЦ).
						6022		4.7	Сварочные посты производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ).
						6020	12.4		Сварочные посты производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ).
						6021	8.1		Мехслужба производство: Драгметалльный цех (ДМЦ).
									Аффинажный участок
0349	Хлор (621)	0.013605/0.0013605	0.013605/0.0013605	*/*	*/*	0261	100	100	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ).
									Аффинажный участок
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0723031/0.0144606	0.1725134/0.0345027	1820/489	-266/776	6060	48.6	48.5	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП).
									Покрасочный

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0621	Метилбензол (349)	0.0189955/0.0113973	0.0511905/0.0307143	1820/489	-228/822	6063	23.6	32.2	пост производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Покрасочный пост
						0155	17.5	10.2	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)
						6060	68.7	100	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) . Покрасочный пост
						6062	31.3		производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Мехслужба
1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.1143322/0.0022866	0.2549456/0.0050989	1806/589	-89/946	0154	12.5	13	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)
						0153	11.7	12.5	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0341919/0.0034192	0.0921429/0.0092143	1820/489	-228/822	0148 0146 6060	11.3 68.7	11.5 100	ЦПМ и ЭП) производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.0004993/0.0024967	0.001373/0.0068652	1820/489	-228/822	6060 6062	70.1 28.6	99.9	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ).

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1119	2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.0026004/0.0018203	0.0070078/0.0049054	1820/489	-228/822	6060	68.7	100	Мехслужба производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
						6062	31.3		производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ).
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0364081/0.0036408	0.1142394/0.0114239	1820/489	-228/822	6060	81.9	100	Мехслужба производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
						6062	18.2		производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ).
1240	Этилацетат (674)	0.036198/0.0036198	0.1142394/0.0114239	1814/534	-228/822	6060	100	100	Мехслужба производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
									производство: Цех по производству
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.0045542/0.001594	0.0122731/0.0042956	1820/489	-228/822	6060	68.7	100	Мехслужба производство: Цех по производству

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.000117/0.0000234	0.000117/0.0000234	*/*	*/*	6062	31.3	100	медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.002056/0.01028	0.002056/0.01028	*/*	*/*	0207	100	100	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок
						0154	14.2	14.2	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)
						0153	14.2	14.2	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)
						0146	10.4	10.4	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.0535966/0.0026798	0.3358927/0.0167946	1806/589	-266/776	6094	91.5	100	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК)

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2750	Сольвент нафта (1149*)	0.0296741/0.0059348	0.0788794/0.0157759	1771/ 1446	-561/ -1296	6093 6062	8.5 53.4	85.5	. Маслонасосная производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)
2752	Уайт-спирит (1294*)	0.0228694/0.0228694	0.0615221/0.0615221	1820/489	-228/822	6060	85.1	99.9	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Покрасочный пост
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (	0.0013/0.0013	0.0028224/0.0028224	1827/436	-561/ -1296	0255	48.5	85.4	производство: Драгметалльный

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2902	Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)					6098	16.1	13.9	цех (ДМЦ). Аффинажный участок производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная производство:
	Взвешенные частицы (116)	1.170454(0.008953)/ 0.585227(0.004477) вклад п/п= 0.8%	1.184619(0.032893)/ 0.59231(0.016447) вклад п/п= 2.8%	1771/ 1446	-353/762	6063		42	Предприятие по производству кислорода (ППК) . Покрасочный пост производство: Ремонтно- механический цех (РМЦ) производство:
						0263	22.7	28.3	Предприятие по производству кислорода (ППК) . Мастерская производство:
						6069		21.7	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок производство:
						0164	28.9		

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.034657/0.0006931	0.034657/0.0006931	*/*	*/*	6054	19.5		Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок серной кислоты. Мехмастерская
						0119	30.6	30.6	производство: Медеплавильный цех (МПЦ) . Анодный участок производство:
						0120	30	30	Медеплавильный цех (МПЦ) . Анодный участок производство:
						0118	29.2	29.2	Медеплавильный цех (МПЦ) . Анодный участок
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3299624/0.0989887	0.5612968/0.168389	1783/789	-887/ -1056	6101	16.3	52.3	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ) . Склад продукции производство:
						0122	39.4	19.6	Цех ремонта металлургически х печей (ЦРМП) производство:
						6100		11	Драгметалльный цех (ДМЦ) . Склад продукции производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ) .

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6096	16.2		Участок подготовки сырья
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.3658359/0.182918	0.4466864/0.2233432	1787/731	724/1238	0124	23.5	21.5	производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦПК
						6084		17	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦПК
						0138	26	15.4	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок
						0123	22.9		производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания
2922	Пыль полипропилена (1068*)	0.000165/0.0000165	0.000165/0.0000165	*/*	*/*	0207	100	100	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0643201/0.0025728	0.1633997/0.006536	3084/ 1489	96/1094	0161		35.5	производство: Ремонтно- строительный цех (РСЦ)
						0165		25.4	производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2936	Пыль древесная (1039*)	0.074754/0.0074754	0.5215267/0.0521527	1783/789	-43/987	0159	62.9	61.2	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания
3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.0559413/0.0279706	0.6312679/0.315634	1814/534	-503/702	6090	40	48	Ремонтно-строительный цех (РСЦ) производство: Ремонтно-строительный цех (РСЦ) производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготавливающего известкового молока и нейтрализации кислых

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6091	20	32.1	стоков производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков
						6092		10.2	производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков
						0058	21.6		производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков
3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.0177887/0.0053366	0.0358996/0.0107699	1806/589	-140/907	0155	95.7	95.8	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)

Примечание: X/Y=*/* - расчеты не проводились. Расчетная концентрация принята на уровне максимально возможной (теоретически)

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе санитарно - защитной зоны	в жилой зоне X/Y	на грани це СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	СЗЗ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Перспектива (конец 2033 года)									
З а г р я з н я ю щ и е в е щ е с т в а :									
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0091358/0.0036543	0.0224704/0.0089882	1820/489	-353/762	6058		56.9	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты
						6017	69.3	39.8	производство: Медеплавильный цех (МПЦ) . Сварочные посты
						6020	11.3		производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Мехслужба
						6018	7.7		производство: Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок серной кислоты. Сварочные посты
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	0.0636457/0.0006365	0.2845343/0.0028453	1820/489	-266/776	6058		81.8	производство: Предприятие по производству

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	(327)					6017	70.5	17.1	кислорода (ППК) . Сварочные посты производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.6063455/0.001819	0.7627519/0.0022883	1820/489	1472/768	0061	18.9	18.5	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
						0060	19.8	18.2	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство:
						0059	17.3	17.1	Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (	0.0459188/0.0009184	0.2996155/0.0059923	1814/534	-266/776	6058	100	99.9	производство: Предприятие по

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0184	Медь оксид, Меди оксид) (329) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.1673138/0.0001673	0.1902659/0.0001903	1827/436	1119/ 1100	0138	99.8	99.9	производству кислорода (ППК) . Сварочные посты производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок
						0242		22.4	производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Плавильное отделение
						0256	6.9		производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0040065/0.0000601	0.0102937/0.0001544	1827/436	-266/776	6058		62.4	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты
						6017	72.4	35.6	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты
						6020	13.1		производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба производство: Сернокислотный цех (СКЦ).

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6018	8.2		Участок серной кислоты. Сварочные посты
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.280698(0.060334) / 0.05614(0.012067) вклад п/п=21.5%	0.283753(0.065338) / 0.056751(0.013068) вклад п/п= 23%	1806/589	1400/867	0060	16.7	18	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
						0119	18.1	17	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок
						0061		17	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
						0120	16.5		производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок
0303	Аммиак (32)	0.001038/0.0002076	0.001038/0.0002076	*/*	*/*	0253	100	100	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК). Производственная лаборатория
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.187136(0.009636) / 0.074855(0.003855) вклад п/п= 5.1%	0.188936(0.006877) / 0.075575(0.002751) вклад п/п= 3.6%	1814/534	-709/-1224	0118	17.3	24.1	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0119	17.7	21.2	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок
						0120		19.8	
						0138	25.8		
0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.0428392/0.0008568	0.1089402/0.0021788	1827/436	734/ -1273	0250	59.6	59.2	производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок
						0251	40.1	40.6	
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.002786/0.0005572	0.002786/0.0005572	*/*	*/*	0253	100	100	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Производственная лаборатория производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ).
0322	Серная кислота (517)	0.0189079/0.0056724	0.0256989/0.0077097	1827/436	912/ -1092	0157	83.8	86.7	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.0178055/0.0000534	0.0219537/0.0000659	1827/436	1625/291	0001 0061	15.8 79.4	12.7 79.7	Электролизный участок производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.840157(0.265266) / 0.420079(0.132633) вклад п/п=31.6%	0.88928(0.296841) / 0.44464(0.14842) вклад п/п=33.4%	1775/896	1400/867	0120 0142 0060	25.3 18.6 11.2	24.6 21.6 12	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0006255/0.000005	0.001096/0.0000088	1827/436	-561/ -1296	0255	35.4	74.9	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок
						6098	20.2	24.4	производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты.
						6097	44.4		Мазутная насосная производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		0.231622 (0.006778) / 1.158108 (0.033891) вклад п/п= 2.9%		-709/ -1224	0120		25.6	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство:
						0118		24.2	Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство:
						0119		21.4	Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0461543/0.0009231	0.1091813/0.0021836	1827/436	-266/776	6017	54	39.3	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.0015411/0.0003082	0.0046568/0.0009314	1814/534	96/1094	6058	13.9	39.3	Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Мехслужба
						6020	10.9	8.4	
						6019		59.2	производство: Ремонтно-строительный цех (РСЦ)
						6017	66.1	30.6	производство: Медеплавильный цех (МПЦ) . Сварочные посты
						6022		4.7	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Сварочные посты
0349	Хлор (621)	0.013605/0.0013605	0.013605/0.0013605	*/*	*/*	6020	12.1		Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Мехслужба
						6021	8		производство: Драгметалльный цех (ДМЦ) . Аффинажный участок
						0261	100	100	производство: Драгметалльный

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0723031/0.0144606	0.1726986/0.0345397	1820/489	-266/776	6060	48.6	47.8	цех (ДМЦ). Аффинажный участок производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
						6063	23.6	33.4	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Покрасочный пост
						0155	17.5	10	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)
0621	Метилбензол (349)	0.0190029/0.0114017	0.0514225/0.0308535	1820/489	-266/776	6060	67.7	100	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
						6062	32.3		производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
1026	2-Гидрокси-1-	0.1143322/0.0022866	0.2551289/0.0051026	1806/589	-89/946	0154	12.5	13	производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	метилбензол (м-Крезол) (261*)					0153	11.7	12.7	Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Покрасочный пост производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба производство:
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0342052/0.0034205	0.0925604/0.009256	1820/489	-266/776	6060	67.7	100	
1061	Этанол (Этиловый спирт)	0.0004993/0.0024967	0.0013799/0.0068993	1820/489	-266/776	6060	70.1	99.9	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	(667)								Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
1119	2-Этоксидэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.0026014/0.001821	0.0070395/0.0049277	1820/489	-266/776	6062	28.6	100	производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
						6060	67.7		производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
						6062	32.3		производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0364081/0.0036408	0.1147572/0.0114757	1820/489	-266/776	6060	81.9	100	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
						6062	18.2		производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
1240	Этилацетат (674)	0.036198/0.0036198	0.1147572/0.0114757	1814/534	-266/776	6060	100	100	производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.004556/0.0015946	0.0123287/0.004315	1820/489	-266/776	6060	67.7	100	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
						6062	32.3		производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.000117/0.0000234	0.000117/0.0000234	*/*	*/*	0207	100	100	производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
									Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.002056/0.01028	0.002056/0.01028	*/*	*/*	0154	14.2	14.2	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)
						0153	14.2	14.2	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.0536004/0.00268	0.3384777/0.0169239	1820/489	-266/776	0146 6094	10.4 91.5	10.4 100	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП) производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Маслонасосная производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготавли-я известкового молока и нейтра-ции кислых стоков
2750	Сольвент нафта (1149*)	0.0296741/0.0059348	0.0793419/0.0158684	1771/ 1446	-561/ -1296	6062 0155	53.4 45.1	83.1 16.4	производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)
2752	Уайт-спирит (1294*)	0.0228694/0.0228694	0.06182/0.06182	1820/489	-266/776	6060	85.1	99.8	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП).

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.0013088/0.0013088	0.0028224/0.0028224	1827/436	-561/ -1296	6063 0255	14.9 50.6	 85.4	Покрасочный пост производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Покрасочный пост производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Покрасочный пост производство: Ремонтно- механический цех (РМЦ) производство:
2902	Взвешенные частицы (116)	1.170454(0.008953)/ 0.585227(0.004477) вклад п/п= 0.8%	1.18496(0.033234)/ 0.59248(0.016617) вклад п/п= 2.8%	1771/ 1446	-353/762	6063 0263	 22.7	43.7 27.1	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.034655/0.0006931	0.034655/0.0006931	*/*	*/*	6069 0164 6054 0119	 28.9 19.5 30.6	21.3 30.6	Предприятие по производству кислорода (ППК) . Мастерская производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	0.3276804/0.0983041	0.5646181/0.1693854	1783/789	-887/ -1056	6101	16.4	51.8	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					0122	39.7	20.9	Цех ремонта металлургических печей (ЦРМП) производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции производства: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья
						6100		10.9	
						6096	16.4		
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.2621957/0.1310978	0.3931925/0.1965962	1793/689	724/1238	0124	32.8	28	производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания производства: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания производства: Медеплавильный цех (МПЦ). Открытый склад ЦПК
						0123	32.9	25	Медеплавильный цех (МПЦ). Открытый склад ЦПК
						6084		18	Медеплавильный цех (МПЦ)
						6086	10.7		
2922	Пыль полипропилена (1068*)	0.000165/0.0000165	0.000165/0.0000165	*/*	*/*	0207	100	100	производство: Драгметалльный

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.064389/0.0025756	0.1633997/0.006536	3084/1489	96/1094	0161		35.5	цех (ДМЦ). Аффинажный участок производство: Ремонтно- строительный цех (РСЦ)
						0165		25.4	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская
						0166		20.1	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская
						6102	100		производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания
2936	Пыль древесная (1039*)	0.0747755/0.0074776	0.5215267/0.0521527	1781/813	-43/987	0159	63	61.2	производство: Ремонтно- строительный цех (РСЦ)
						0213	37	38.8	производство: Ремонтно- строительный цех (РСЦ)

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.0559413/0.0279706	0.6312678/0.3156339	1814/534	-503/702	6090	40	48	производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков
						6091	20	32.1	производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков
						6092		10.2	производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков
						0058	21.6		производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.0178029/0.0053409	0.0359825/0.0107948	1814/534	-89/946	0155	95.7	95.8	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)
Примечание: X/Y=*/* - расчеты не проводились. Расчетная концентрация принята на уровне максимально возможной (теоретически)									

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе санитарно - защитной зоны	в жилой зоне X/Y	на грани це СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	СЗЗ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Перспектива (конец 2034 года)									
Загрязняющие вещества:									
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0091358/0.0036543	0.0224704/0.0089882	1820/489	-353/762	6058		56.9	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты
						6017	69.3	39.8	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты
						6020	11.3		производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
						6018	7.7		производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	0.0636457/0.0006365	0.2845343/0.0028453	1820/489	-266/776	6058		81.8	производство: Предприятие по производству

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	(327)					6017	70.5	17.1	кислорода (ППК) . Сварочные посты производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (331)	0.6104178/0.0018313	0.7556966/0.0022671	1827/436	1472/768	0061	18.9	18.7	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
						0060	19.7	18	
						0062	19.2	17.6	
0146	Медь (II) оксид (в	0.0459188/0.0009184	0.2996155/0.0059923	1814/534	-266/776	6058	100	99.9	производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0184	пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.1673137/0.0001673	0.1902851/0.0001903	1827/436	1119/1100	0138	99.8	99.9	Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты производство: Медеплавильный цех (МПЦ) . Плавильный участок производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Плавильное отделение производство: Медеплавильный цех (МПЦ) . Конверторный участок
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0040065/0.0000601	0.0102937/0.0001544	1827/436	-266/776	6058		62.4	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты
						6017	72.4	35.6	производство: Медеплавильный цех (МПЦ) . Сварочные посты
						6020	13.1		производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Мехслужба
									производство: Сернокислотный

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6018	8.2		цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.266851(0.04644) / 0.05337(0.009288) вклад п/п=17.4%	0.268653(0.050238) / 0.053731(0.010048) вклад п/п=18.7%	1793/689	1400/867	0060	21.7	23.3	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
						0061	21.6	22.2	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
						0119	12.7	11.5	производство: Металлургический цех (МЦ). Анодный участок
0303	Аммиак (32)	0.001038/0.0002076	0.001038/0.0002076	*/*	*/*	0253	100	100	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК).
									Производственная лаборатория
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.185049(0.007549) / 0.07402(0.00302) вклад п/п= 4.1%	0.186116(0.004057) / 0.074447(0.001623) вклад п/п= 2.2%	1806/589	-709/-1224	0118	12.2	15	производство: Металлургический цех (МЦ). Анодный участок
						0119	12.8	13.8	производство: Металлургический цех (МЦ). Анодный участок

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0314	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.0428392/0.0008568	0.1089402/0.0021788	1827/436	734/-1273	0142 0138	33	13.6	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.002786/0.0005572	0.002786/0.0005572	*/*	*/*	0250 0251	59.6	59.2	производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок
0322	Серная кислота (517)	0.0189079/0.0056724	0.0256989/0.0077097	1827/436	912/-1092	0253	100	100	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Производственная лаборатория
						0157	83.8	86.7	производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок
						0001	15.8	12.7	производство: Сернокислотный

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.024545/0.0000736	0.024545/0.0000736	*/*	*/*	0060	33.6	33.6	цех (СКЦ). Участок серной кислоты производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
						0059	32.1	32.1	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
						0061	28.8	28.8	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.837987(0.264419) / 0.418993(0.132209) вклад п/п=31.6%	0.879699(0.287259) / 0.439849(0.14363) вклад п/п=32.7%	1770/979	1400/867	0142	19.5	22.3	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок
						0205	12.6	13.3	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок
						0060	11.1	12.4	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0006255/0.000005	0.001096/0.0000088	1827/436	-561/ -1296	0255	35.4	74.9	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ).

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)		0.228652 (0.003799) / 1.14326 (0.018995) вклад п/п= 1.7%		-783/-1177	6098	20.2	24.4	Аффинажный участок производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0461543/0.0009231	0.1091813/0.0021836	1827/436	-266/776	6017	54	39.3	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты производство: Предприятие по производству кислорода (ППК)
						6097	44.4		Медеплавильный цех (МПЦ).
						0120		17.3	Медеплавильный цех (МПЦ).
						0205		15.5	Анодный участок
						0118		14.5	Медеплавильный цех (МПЦ).
						6058	13.9	39.3	Предприятие по производству кислорода (ППК)

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.0015411/0.0003082	0.0046568/0.0009314	1814/534	96/1094	6020	10.9	8.4	. Сварочные посты производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
						6019		59.2	производство: Ремонтно-строительный цех (РСЦ)
						6017	66.1	30.6	производство: Медеплавильный цех (МПЦ).
						6022		4.7	Сварочные посты производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ).
						6020	12.1		Сварочные посты производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
						6021	8		производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок
0349	Хлор (621)	0.013605/0.0013605	0.013605/0.0013605	*/*	*/*	0261	100	100	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0723031/0.0144606	0.1726986/0.0345397	1820/489	-266/776	6060	48.6	47.8	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
						6063	23.6	33.4	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост
						0155	17.5	10	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)
0621	Метилбензол (349)	0.0190029/0.0114017	0.0514225/0.0308535	1820/489	-266/776	6060	67.7	100	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
						6062	32.3		производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.1143322/0.0022866	0.2551289/0.0051026	1806/589	-89/946	0154	12.5	13	производство: Цех по производству медного и

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0342052/0.0034205	0.0925604/0.009256	1820/489	-266/776	0153 0148 0146 6060 6062	11.7 11.3 67.7 32.3	12.7 11.5 100 99.9	эмальпровода (ЦПМ и ЭП) производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба производство: Цех по производству медного и
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.0004993/0.0024967	0.0013799/0.0068993	1820/489	-266/776	6060	70.1	99.9	производство: Цех по производству медного и

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1119	2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.0026014/0.001821	0.0070395/0.0049277	1820/489	-266/776	6062	28.6	100	эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0364081/0.0036408	0.1147572/0.0114757	1820/489	-266/776	6062	32.3	100	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
1240	Этилацетат (674)	0.036198/0.0036198	0.1147572/0.0114757	1814/534	-266/776	6062	18.2	100	производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
						6060	67.7		производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
						6060	81.9		производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост
						6060	100		производство: Цех по производству медного и

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.004556/0.0015946	0.0123287/0.004315	1820/489	-266/776	6060	67.7	100	эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.000117/0.0000234	0.000117/0.0000234	*/*	*/*	0207	100	100	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.002056/0.01028	0.002056/0.01028	*/*	*/*	0154	14.2	14.2	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)
						0153	14.2	14.2	производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)
						0146	10.4	10.4	производство: Цех по производству

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.0536004/0.00268	0.3384777/0.0169239	1820/489	-266/776	6094	91.5	100	медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП) производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Маслонасосная производство: Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков
2750	Сольвент нефтя (1149*)	0.0296741/0.0059348	0.0793419/0.0158684	1771/1446	-561/-1296	6062	53.4	83.1	производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Мехслужба
						0155	45.1	16.4	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)
2752	Уайт-спирит (1294*)	0.0228694/0.0228694	0.06182/0.06182	1820/489	-266/776	6060	85.1	99.8	производство: Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП) . Покрасочный пост
						6063	14.9		производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.0013088/0.0013088	0.0028224/0.0028224	1827/436	-561/ -1296	0255	50.6	85.4	Предприятие по производству кислорода (ППК) . Покрасочный пост производство: Драгметалльный цех (ДМЦ) . Аффинажный участок производство: Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок серной кислоты. Мазутная насосная производство: Медеплавильный цех (МПЦ) . Мазутная насосная
2902	Взвешенные частицы (116)	1.170411(0.00891) / 0.585205(0.004455) вклад п/п= 0.8%	1.180544(0.028818) / 0.590272(0.014409) вклад п/п= 2.4%	1771/1446	-353/762	6063	50.4	50.4	производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Покрасочный пост производство: Предприятие по производству кислорода (ППК) . Мастерская производство: Ремонтно-механический
						6098	14.1	13.9	
						6097	35.4		
						6069		24.6	
						0263	22.3	15.9	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.016007/0.0003201	0.016007/0.0003201	*/*	*/*	0164	29.1		цех (РМЦ) производство: Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская
						6054	19.6		
						0119	27	27	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок
						0120	26	26	
						0118	25.1	25.1	
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	0.2911236/0.0873371	0.5159875/0.1547962	1783/789	-887/ -1056	6101	18.5	56.6	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции производство: Цех ремонта металлургически х печей (ЦРМП)
						0122	44.6	22.9	

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					6100		11.9	производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции
						6096	18.4		производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.062362/0.031181	0.1715381/0.085769	1781/813	724/1238	6084		44.4	производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦПК
						6086	42.5	20.8	производство: Медеплавильный цех (МПЦ)
						6089		8.4	производство: Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок
						0130	19.6		производство: Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок
						0137	12.1		производство: Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок
2922	Пыль полипропилена (	0.000165/0.0000165	0.000165/0.0000165	*/*	*/*	0207	100	100	производство:

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2930	1068*) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.064389/0.0025756	0.1625141/0.0065006	3084/ 1489	96/1094	0161 0165 0166 6102	 100	35.7 25.5 20.2	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок производство: Ремонтно- строительный цех (РСЦ) производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания
2936	Пыль древесная (1039*)	0.0747755/0.0074776	0.5215267/0.0521527	1781/813	-43/987	0159 0213	63 37	61.2 38.8	производство: Ремонтно- строительный цех (РСЦ) производство: Ремонтно- строительный

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.0559413/0.0279706	0.6312678/0.3156339	1814/534	-503/702	6090	40	48	цех (РСЦ) производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков
						6091	20	32.1	производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков
						6092		10.2	производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков
						0058	21.6		производство: Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.0178029/0.0053409	0.0359825/0.0107948	1814/534	-89/946	0155	95.7	95.8	стоков производство: Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)
Примечание: X/Y=*/* - расчеты не проводились. Расчетная концентрация принята на уровне максимально возможной (теоретически)									

3.3 Предложения по нормативам допустимых выбросов по каждому источнику и ингредиенту.

Нормативы допустимых выбросов устанавливаются для всех условий эксплуатации стационарных источников, входящих в состав объекта, при их максимальной нагрузке (мощности), предусмотренной проектными и техническими документами, в том числе при условии нормального (регламентного) функционирования всех систем и устройств вентиляции и установок очистки газа.

Нормативы допустимых выбросов для объекта I категории разработаны с учетом общей нагрузки на атмосферный воздух:

- 1) существующего воздействия;
- 2) базового антропогенного фона атмосферного воздуха.

Перечень загрязняющих веществ, эмиссии которых подлежат экологическому нормированию (далее - перечень загрязняющих веществ), утверждается уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Перечень загрязняющих веществ подлежит пересмотру не позднее первого года после вступления в силу международных обязательств Республики Казахстан в области охраны окружающей среды, требующих принятия мер государственного регулирования в отношении загрязняющих веществ, отсутствующих в действующем на тот момент перечне.

Фактические выбросы по загрязняющим веществам, выбрасываемым в атмосферный воздух от источников выбросов Балхашского медеплавильного завода предприятия ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» предлагаются в качестве нормативов НДВ на 2025-2034 гг.

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на период 2025-2034 гг. для Балхашского медеплавильного завода предприятия ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» представлены ниже в таблице 3.2.

Таблица 3-2 Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

ЭРА v3.0

Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ												
		существующее положение на 2025 год		на 2025-2031 год		на 2032 год		на 2033 год		на 2034 год		Н Д В		год дос- тиже ния
		г/с	т/год	г/с штатный режим	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества														НДВ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
(0123) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (274)														
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Драгметалльный цех (ДМЦ) . Аффинажный участок	0206	0.00579	0.03287	0.00579	0.03287	0.00579	0.03287	0.00579	0.03287	0.00579	0.03287	0.00579	0.03287	2034
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	0.00579	0.03287	0.00579	0.03287	0.00579	0.03287	0.00579	0.03287	0.00579	0.03287	0.00579	0.03287	2034
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) . Сварочный пост	0158	0.00579	0.003287	0.00579	0.003287	0.00579	0.003287	0.00579	0.003287	0.00579	0.003287	0.00579	0.003287	2034
Итого:		0.01737	0.069027	0.01737	0.069027	0.01737	0.069027	0.01737	0.069027	0.01737	0.069027	0.01737	0.069027	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Сварочные посты	6022	0.01738	0.06369	0.01738	0.06369	0.01738	0.06369	0.01738	0.06369	0.01738	0.06369	0.01738	0.06369	2034
Медеплавильный цех (МПЦ) . Сварочные посты	6017	0.0651	0.1663	0.0651	0.1663	0.0651	0.1663	0.0651	0.1663	0.0651	0.1663	0.0651	0.1663	2034
Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок серной кислоты. Сварочные посты	6018	0.01221	0.04984	0.01221	0.04984	0.01221	0.04984	0.01221	0.04984	0.01221	0.04984	0.01221	0.04984	2034
Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Мехслужба	6020	0.0285	0.07943	0.0285	0.07943	0.0285	0.07943	0.0285	0.07943	0.0285	0.07943	0.0285	0.07943	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ) . Аффинажный участок	6021	0.00445	0.04553	0.00445	0.04553	0.00445	0.04553	0.00445	0.04553	0.00445	0.04553	0.00445	0.04553	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ) . Шламовый участок	6057	0.00407	0.02686	0.00407	0.02686	0.00407	0.02686	0.00407	0.02686	0.00407	0.02686	0.00407	0.02686	2034
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6019	0.00445	0.002967	0.00445	0.002967	0.00445	0.002967	0.00445	0.002967	0.00445	0.002967	0.00445	0.002967	2034
Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты	6058	0.03257	0.01766	0.03257	0.01766	0.03257	0.01766	0.03257	0.01766	0.03257	0.01766	0.03257	0.01766	2034
Итого:		0.16873	0.452277	0.16873	0.452277	0.16873	0.452277	0.16873	0.452277	0.16873	0.452277	0.16873	0.452277	
Всего по загрязняющему веществу:		0.1861	0.521304	0.1861	0.521304	0.1861	0.521304	0.1861	0.521304	0.1861	0.521304	0.1861	0.521304	2034
(0143) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (327)														
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Драгметалльный цех (ДМЦ) . Аффинажный участок	0206	0.000721	0.00345	0.000721	0.00345	0.000721	0.00345	0.000721	0.00345	0.000721	0.00345	0.000721	0.00345	2034
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	0.000721	0.00345	0.000721	0.00345	0.000721	0.00345	0.000721	0.00345	0.000721	0.00345	0.000721	0.00345	2034
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) . Сварочный пост	0158	0.000721	0.000345	0.000721	0.000345	0.000721	0.000345	0.000721	0.000345	0.000721	0.000345	0.000721	0.000345	2034
Итого:		0.002163	0.007245	0.002163	0.007245	0.002163	0.007245	0.002163	0.007245	0.002163	0.007245	0.002163	0.007245	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6022	0.002163	0.007163	0.002163	0.007163	0.002163	0.007163	0.002163	0.007163	0.002163	0.007163	0.002163	0.007163	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты	6017	0.01153	0.028504	0.01153	0.028504	0.01153	0.028504	0.01153	0.028504	0.01153	0.028504	0.01153	0.028504	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	6018	0.002163	0.00825	0.002163	0.00825	0.002163	0.00825	0.002163	0.00825	0.002163	0.00825	0.002163	0.00825	2034
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6020	0.00505	0.012538	0.00505	0.012538	0.00505	0.012538	0.00505	0.012538	0.00505	0.012538	0.00505	0.012538	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	0.000721	0.005024	0.000721	0.005024	0.000721	0.005024	0.000721	0.005024	0.000721	0.005024	0.000721	0.005024	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	6057	0.000721	0.002857	0.000721	0.002857	0.000721	0.002857	0.000721	0.002857	0.000721	0.002857	0.000721	0.002857	2034
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6019	0.000721	0.000328	0.000721	0.000328	0.000721	0.000328	0.000721	0.000328	0.000721	0.000328	0.000721	0.000328	2034
Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	6058	0.013	0.005778	0.013	0.005778	0.013	0.005778	0.013	0.005778	0.013	0.005778	0.013	0.005778	2034
Итого:		0.036069	0.070442	0.036069	0.070442	0.036069	0.070442	0.036069	0.070442	0.036069	0.070442	0.036069	0.070442	
Всего по загрязняющему веществу:		0.038232	0.077687	0.038232	0.077687	0.038232	0.077687	0.038232	0.077687	0.038232	0.077687	0.038232	0.077687	2034
(0145) Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь (331) Организованные источники														
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	0.0254	0.658368	0.0254	0.658368	0.0087778	0.227519539	0.0087778	0.227519539	0.0087778	0.227519539	0.0087778	0.227519539	2034
	0060	0.0237	0.614303998	0.0237	0.614303998	0.0237	0.614303998	0.006585	0.170680608	0.006585	0.170680608	0.006585	0.170680608	2034
	0061	0.025	0.648	0.025	0.648	0.025	0.648	0.025	0.648	0.00669	0.173405837	0.00669	0.173405837	2034
	0062	0.0240034	0.622168128	0.0240034	0.622168128	0.0240034	0.622168128	0.0240034	0.622168128	0.006881	0.17835552	0.006881	0.17835552	2034
	0063	0.025	0.648	0.025	0.648	0.006806	0.176409446	0.006806	0.176409446	0.006806	0.176409446	0.006806	0.176409446	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	0118	0.06	1.86624	0.06	1.86624	0.06	1.86624	0.06	1.86624	0.01111	0.34556544	0.01111	0.34556544	2034
	0119	0.05	1.5552	0.05	1.5552	0.05	1.5552	0.05	1.5552	0.010944	0.340402176	0.010944	0.340402176	2034
	0120	0.06	1.86624	0.06	1.86624	0.010611	0.330044544	0.010611	0.330044544	0.010611	0.330044544	0.010611	0.330044544	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	0130	0.00043	0.001869156	0.00043	0.001869156	0.00043	0.001869156	0.00043	0.001869156	0.00043	0.001869156	0.00043	0.001869156	2034
Итого:		0.2935334	8.480389282	0.2935334	8.480389282	0.2093282	6.041754812	0.1922132	5.598131422	0.0688348	1.944252266	0.0688348	1.944252266	
Всего по загрязняющему веществу:		0.2935334	8.480389282	0.2935334	8.480389282	0.2093282	6.041754812	0.1922132	5.598131422	0.0688348	1.944252266	0.0688348	1.944252266	2034
(0146) Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, (329) Организованные источники														
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0138	1.4	44.15039921	1.4	44.15039921	1.4	40.52159928	0.019823	0.573727968	0.019823	0.573727968	0.019823	0.573727968	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	0.079271	14.74325151	0.079271	14.74325151	0.079271	2.294419826	0.079271	2.294421561	0.079271	2.294421561	0.079271	2.294421561	2034
Итого:		1.479271	58.89365072	1.479271	58.89365072	1.479271	42.8160191	0.099094	2.868149529	0.099094	2.868149529	0.099094	2.868149529	
Неорганизованные источники														
Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	6058	0.03267	0.00784	0.03267	0.00784	0.03267	0.00784	0.03267	0.00784	0.03267	0.00784	0.03267	0.00784	2034
Итого:		0.03267	0.00784	0.03267	0.00784	0.03267	0.00784	0.03267	0.00784	0.03267	0.00784	0.03267	0.00784	
Всего по загрязняющему		1.511941	58.90149072	1.511941	58.90149072	1.511941	42.8238591	0.131764	2.875989529	0.131764	2.875989529	0.131764	2.875989529	2034

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
веществу:														
(0184) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете(513)														
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0138	0.142878	4.505800576	0.142878	4.505800576	0.142878	4.135460803	0.019823	0.573727968	0.019823	0.573727968	0.019823	0.573727968	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	0.0240397	7.176003366	0.0240397	7.176003366	0.0240397	0.695805079	0.0240397	0.695806813	0.0240397	0.695806813	0.0240397	0.695806813	2034
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Плавильное отделение	0242	0.000024	0.0003456											2034
Итого:		0.1669417	11.68214954	0.1669177	11.68180394	0.1669177	4.831265882	0.0438627	1.269534781	0.0438627	1.269534781	0.0438627	1.269534781	
Всего по загрязняющему веществу:		0.1669417	11.68214954	0.1669177	11.68180394	0.1669177	4.831265882	0.0438627	1.269534781	0.0438627	1.269534781	0.0438627	1.269534781	2034
(0203) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром(647)														
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0206	0.0000708	0.00017	0.0000708	0.00017	0.0000708	0.00017	0.0000708	0.00017	0.0000708	0.00017	0.0000708	0.00017	2034
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	0.0000708	0.00017	0.0000708	0.00017	0.0000708	0.00017	0.0000708	0.00017	0.0000708	0.00017	0.0000708	0.00017	2034
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	0.0000708	0.000017	0.0000708	0.000017	0.0000708	0.000017	0.0000708	0.000017	0.0000708	0.000017	0.0000708	0.000017	2034
Итого:		0.0002124	0.000357	0.0002124	0.000357	0.0002124	0.000357	0.0002124	0.000357	0.0002124	0.000357	0.0002124	0.000357	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты	6017	0.001133	0.000816	0.001133	0.000816	0.001133	0.000816	0.001133	0.000816	0.001133	0.000816	0.001133	0.000816	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	6018	0.0002125	0.000255	0.0002125	0.000255	0.0002125	0.000255	0.0002125	0.000255	0.0002125	0.000255	0.0002125	0.000255	2034
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6020	0.000496	0.00051	0.000496	0.00051	0.000496	0.00051	0.000496	0.00051	0.000496	0.00051	0.000496	0.00051	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	0.0000708	0.000476	0.0000708	0.000476	0.0000708	0.000476	0.0000708	0.000476	0.0000708	0.000476	0.0000708	0.000476	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	6057	0.0000708	0.000323	0.0000708	0.000323	0.0000708	0.000323	0.0000708	0.000323	0.0000708	0.000323	0.0000708	0.000323	2034
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6019	0.0000708	0.000017	0.0000708	0.000017	0.0000708	0.000017	0.0000708	0.000017	0.0000708	0.000017	0.0000708	0.000017	2034
Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	6058	0.000567	0.000017	0.000567	0.000017	0.000567	0.000017	0.000567	0.000017	0.000567	0.000017	0.000567	0.000017	2034
Итого:		0.0026209	0.002414	0.0026209	0.002414	0.0026209	0.002414	0.0026209	0.002414	0.0026209	0.002414	0.0026209	0.002414	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0028333	0.002771	0.0028333	0.002771	0.0028333	0.002771	0.0028333	0.002771	0.0028333	0.002771	0.0028333	0.002771	2034
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)														
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	0.14	3.6288	0.14	3.6288	0.14	3.6288	0.14	3.6288	0.14	3.6288	0.14	3.6288	2034
	0060	0.21	5.4432	0.21	5.4432	0.21	5.4432	0.21	5.4432	0.21	5.4432	0.21	5.4432	2034

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0061	0.2474966	6.415111872	0.2474966	6.415111872	0.2474966	6.415111872	0.2474966	6.415111872	0.2474966	6.415111872	0.2474966	6.415111872	2034
	0062	0.26	6.7392	0.26	6.7392	0.26	6.7392	0.26	6.7392	0.26	6.7392	0.26	6.7392	2034
	0063	0.2517879	6.526342368	0.2517879	6.526342368	0.2517879	6.526342368	0.2517879	6.526342368	0.2517879	6.526342368	0.2517879	6.526342368	2034
	0138	1.2081416	38.0999535	1.2081416	38.0999535	1.2081416	34.96845047	1.2081416	34.96845047	1.2081416	34.96845047	1.2081416	34.96845047	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	5.1690627	166.1189605	5.1690627	166.1189605	5.1690627	149.6133508	5.1690627	149.6133508	5.1690627	149.6133508	5.1690627	149.6133508	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	0118	0.9	27.9936	0.9	27.9936	0.9	27.9936	0.9	27.9936	0.9	27.9936	0.9	27.9936	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	0119	0.91933	28.59484032	0.91933	28.59484032	0.91933	28.59484032	0.91933	28.59484032	0.91933	28.59484032	0.91933	28.59484032	2034
	0120	0.90194	28.05394176	0.90194	28.05394176	0.90194	28.05394176	0.90194	28.05394176	0.90194	28.05394176	0.90194	28.05394176	2034
	0001	0.422832	12.23844941	0.422832	12.23844941	0.422832	12.23844941	0.422832	12.23844941	0.422832	12.23844941	0.422832	12.23844941	2034
	0002	0.0333	0.962	0.0333	0.962	0.0333	0.962	0.0333	0.962	0.0333	0.962	0.0333	0.962	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0142	0.0119	0.308448	0.0119	0.308448	0.0119	0.308448	0.0119	0.308448	0.0119	0.308448	0.0119	0.308448	2034
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0205	0.05	1.296	0.05	1.296	0.05	1.296	0.05	1.296	0.05	1.296	0.05	1.296	2034
	0206	0.001125	0.0027	0.001125	0.0027	0.001125	0.0027	0.001125	0.0027	0.001125	0.0027	0.001125	0.0027	2034
	0126	0.001125	0.0027	0.001125	0.0027	0.001125	0.0027	0.001125	0.0027	0.001125	0.0027	0.001125	0.0027	2034
	0158	0.001125	0.00027	0.001125	0.00027	0.001125	0.00027	0.001125	0.00027	0.001125	0.00027	0.001125	0.00027	2034
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост														
Итого:		10.7291658	332.4245178	10.7291658	332.4245178	10.7291658	312.787405	10.7291658	312.787405	10.7291658	312.787405	10.7291658	312.787405	
Неорганизованные источники														
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6022	0.003375	0.0081	0.003375	0.0081	0.003375	0.0081	0.003375	0.0081	0.003375	0.0081	0.003375	0.0081	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	0.000625	0.000375	0.000625	0.000375	0.000625	0.000375	0.000625	0.000375	0.000625	0.000375	0.000625	0.000375	2034
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6019	0.000625	0.00015	0.000625	0.00015	0.000625	0.00015	0.000625	0.00015	0.000625	0.00015	0.000625	0.00015	2034
Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	6058	0.002533	0.000608	0.002533	0.000608	0.002533	0.000608	0.002533	0.000608	0.002533	0.000608	0.002533	0.000608	2034
Итого:		0.007158	0.009233	0.007158	0.009233	0.007158	0.009233	0.007158	0.009233	0.007158	0.009233	0.007158	0.009233	
Всего по загрязняющему веществу:		10.7363238	332.4337508	10.7363238	332.4337508	10.7363238	312.796638	10.7363238	312.796638	10.7363238	312.796638	10.7363238	312.796638	2034
(0303) Аммиак (32)														
Организованные источники														
Предприятие по производству кислорода (ППК). Производственная лаборатория	0253	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	2034
Итого:		0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	0.0000492	0.000776	2034
(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)														
Организованные источники														
Цех подготовки шихты (	0059	0.03	0.7776	0.03	0.7776	0.03	0.7776	0.03	0.7776	0.03	0.7776	0.03	0.7776	2034

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ЦПШ). Сушильный участок	0060	0.025	0.648	0.025	0.648	0.025	0.648	0.025	0.648	0.025	0.648	0.025	0.648	2034
	0061	0.03536	0.9165312	0.03536	0.9165312	0.03536	0.9165312	0.03536	0.9165312	0.03536	0.9165312	0.03536	0.9165312	2034
	0062	0.03	0.7776	0.03	0.7776	0.03	0.7776	0.03	0.7776	0.03	0.7776	0.03	0.7776	2034
	0063	0.021582	0.55940544	0.021582	0.55940544	0.021582	0.55940544	0.021582	0.55940544	0.021582	0.55940544	0.021582	0.55940544	2034
	0138	2.079588	65.58188717	2.079588	65.58188717	2.079588	60.19159507	2.079588	60.19159507	2.079588	60.19159507	2.079588	60.19159507	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0256	5.094782	162.0131086	5.094782	162.0131086	5.094782	147.4633702	5.094782	147.4633702	5.094782	147.4633702	5.094782	147.4633702	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0118	0.18	5.59872	0.18	5.59872	0.18	5.59872	0.18	5.59872	0.18	5.59872	0.18	5.59872	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	0119	0.16745	5.2083648	0.16745	5.2083648	0.16745	5.2083648	0.16745	5.2083648	0.16745	5.2083648	0.16745	5.2083648	2034
	0120	0.16129	5.01676416	0.16129	5.01676416	0.16129	5.01676416	0.16129	5.01676416	0.16129	5.01676416	0.16129	5.01676416	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	0001	0.070472	2.039741568	0.070472	2.039741568	0.070472	2.039741568	0.070472	2.039741568	0.070472	2.039741568	0.070472	2.039741568	2034
	0002	0.00541	0.1564	0.00541	0.1564	0.00541	0.1564	0.00541	0.1564	0.00541	0.1564	0.00541	0.1564	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0142	0.0238	0.616896	0.0238	0.616896	0.0238	0.616896	0.0238	0.616896	0.0238	0.616896	0.0238	0.616896	2034
	0205	0.008	0.20736	0.008	0.20736	0.008	0.20736	0.008	0.20736	0.008	0.20736	0.008	0.20736	2034
Итого:		7.932734	250.1183789	7.932734	250.1183789	7.932734	230.1783484	7.932734	230.1783484	7.932734	230.1783484	7.932734	230.1783484	
Всего по загрязняющему веществу:		7.932734	250.1183789	7.932734	250.1183789	7.932734	230.1783484	7.932734	230.1783484	7.932734	230.1783484	7.932734	230.1783484	2034
(0314) Арсин (Водород мышьяковистый) (42)														
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	0264	0.0001715	0.005408424	0.0001715	0.005408424	0.0001715	0.005408424	0.0001715	0.005408424	0.0001715	0.005408424	0.0001715	0.005408424	2034
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	0250	0.7002	22.08	0.7002	22.08	0.7002	22.08	0.7002	22.08	0.7002	22.08	0.7002	22.08	2034
	0251	0.4668	14.72	0.4668	14.72	0.4668	14.72	0.4668	14.72	0.4668	14.72	0.4668	14.72	2034
	0258	0.000072	0.002270592	0.000072	0.002270592	0.000072	0.002270592	0.000072	0.002270592	0.000072	0.002270592	0.000072	0.002270592	2034
	0259	0.000072	0.002270592	0.000072	0.002270592	0.000072	0.002270592	0.000072	0.002270592	0.000072	0.002270592	0.000072	0.002270592	2034
	0260	0.000146	0.004604256	0.000146	0.004604256	0.000146	0.004604256	0.000146	0.004604256	0.000146	0.004604256	0.000146	0.004604256	2034
Итого:		1.1674615	36.81455386	1.1674615	36.81455386	1.1674615	36.81455386	1.1674615	36.81455386	1.1674615	36.81455386	1.1674615	36.81455386	
Всего по загрязняющему веществу:		1.1674615	36.81455386	1.1674615	36.81455386	1.1674615	36.81455386	1.1674615	36.81455386	1.1674615	36.81455386	1.1674615	36.81455386	2034
(0316) Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)														
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Предприятие по производству кислорода (ППК). Производственная лаборатория	0253	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	2034
Итого:		0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	
Всего по загрязняющему веществу:		0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	0.000132	0.0020814	2034
(0322) Серная кислота (517)														
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Сернокислотный цех (	0001							2.091	60.521904	2.091	60.521904	2.091	60.521904	

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
СКЦ). Участок серной кислоты	0248	0.0002	0.0063072	0.0002	0.0063072	0.0002	0.0063072	0.0002	0.0063072	0.0002	0.0063072	0.0002	0.0063072	2034
	0249	0.000384	0.0121	0.000384	0.0121	0.000384	0.0121	0.000384	0.0121	0.000384	0.0121	0.000384	0.0121	2034
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	0157	0.84672	19.572	0.84672	19.572	0.84672	19.572	0.84672	19.572	0.84672	19.572	0.84672	19.572	2034
Предприятие по производству кислорода (ППК). Производственная лаборатория	0253	0.0000267	0.000421	0.0000267	0.000421	0.0000267	0.000421	0.0000267	0.000421	0.0000267	0.000421	0.0000267	0.000421	2034
Итого:		0.8473307	19.5908282	0.8473307	19.5908282	0.8473307	19.5908282	2.9383307	80.1127322	2.9383307	80.1127322	2.9383307	80.1127322	
Неорганизованные источники														
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	6015	0.001152	0.01892	0.001152	0.01892	0.001152	0.01892	0.001152	0.01892	0.001152	0.01892	0.001152	0.01892	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская	6065	3.438e-6	1.188e-6	3.438e-6	1.188e-6	3.438e-6	1.188e-6	3.438e-6	1.188e-6	3.438e-6	1.188e-6	3.438e-6	1.188e-6	2034
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Аккумуляторная	6066	4.897e-6	4.23e-7	4.897e-6	4.23e-7	4.897e-6	4.23e-7	4.897e-6	4.23e-7	4.897e-6	4.23e-7	4.897e-6	4.23e-7	2034
Предприятие по производству кислорода (ППК). Аккумуляторная	6067	0.0000125	0.00001872	0.0000125	0.00001872	0.0000125	0.00001872	0.0000125	0.00001872	0.0000125	0.00001872	0.0000125	0.00001872	2034
Итого:		0.001172835	0.018940331	0.001172835	0.018940331	0.001172835	0.018940331	0.001172835	0.018940331	0.001172835	0.018940331	0.001172835	0.018940331	
Всего по загрязняющему веществу:		0.848503535	19.60976853	0.848503535	19.60976853	0.848503535	19.60976853	2.939503535	80.13167253	2.939503535	80.13167253	2.939503535	80.13167253	2034
(0325) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на(406)														
Организованные источники														
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	0.0025	0.0648	0.0025	0.0648	0.000439	0.011377843	0.000439	0.011377843	0.000439	0.011377843	0.000439	0.011377843	2034
	0060	0.004	0.10368	0.004	0.10368	0.004	0.10368	0.000329	0.008525088	0.000329	0.008525088	0.000329	0.008525088	2034
	0061	0.003	0.07776	0.003	0.07776	0.003	0.07776	0.003	0.07776	0.0003345	0.008672832	0.0003345	0.008672832	2034
	0062	0.003	0.07776	0.003	0.07776	0.003	0.07776	0.003	0.07776	0.0003403	0.00881928	0.0003403	0.00881928	2034
	0063	0.003	0.07776	0.003	0.07776	0.0003403	0.008821613	0.0003403	0.008821613	0.0003403	0.008821613	0.0003403	0.008821613	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0138	0.88	27.75168	0.88	27.75168	0.88	25.47072	0.00099113	0.02865456	0.00099113	0.02865456	0.00099113	0.02865456	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	0.044919	1.353647376	0.044919	1.353647376	0.044919	1.300135536	0.03208	0.928522941	0.03162	0.915211596	0.03162	0.915211596	2034
Итого:		0.940419	29.50708738	0.940419	29.50708738	0.9356983	27.05025499	0.04017943	1.141422045	0.03439423	0.990082812	0.03439423	0.990082812	
Всего по загрязняющему веществу:		0.940419	29.50708738	0.940419	29.50708738	0.9356983	27.05025499	0.04017943	1.141422045	0.03439423	0.990082812	0.03439423	0.990082812	2034
(0330) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера(516)														
Организованные источники														
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	1.85	47.952	1.85	47.952	1.85	47.952	1.85	47.952	1.85	47.952	1.85	47.952	2034
	0060	2.01	52.0992	2.01	52.0992	2.01	52.0992	2.01	52.0992	2.01	52.0992	2.01	52.0992	2034
	0061	1.6	41.472	1.6	41.472	1.6	41.472	1.6	41.472	1.6	41.472	1.6	41.472	2034
	0062	2	51.84	2	51.84	2	51.84	2	51.84	2	51.84	2	51.84	2034

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	00630137	1.8988740.16562	49.218814085.22299232	1.8988740.16562	49.218814085.22299232	1.8988740.16562	49.218814085.22299232	1.8988740.16562	49.218814085.22299232	1.8988740.16562	49.218814085.22299232	1.8988740.16562	49.218814085.22299232	20342034
	01380256	18.9341541601.840032	597.107480552393.98606	18.9341541601.840032	597.107480552393.98606	18.9341541601.840032	548.030153446363.65789	18.63315594.264	539.317893617200.37722	18.63315594.26444	539.317893617200.38995	18.63315594.26444	539.317893617200.38995	20342034
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0118	2.4222	75.3401088	2.4222	75.3401088	2.4222	75.3401088	2.4222	75.3401088	10.44434	324.8607514	10.44434	324.8607514	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	01190120	2.1562.31322	67.06022471.95039488	2.1562.31322	67.06022471.95039488	2.1569.9667	67.060224310.0042368	2.1569.9667	67.060224310.0042368	10.2877749.9667	319.9909225310.0042368	10.2877749.9667	319.9909225310.0042368	20342034
	0001	51.301198	1484.861875	51.301198	1484.861875	51.301198	1484.861875	56.14526	1625.068405	56.1368	1624.823539	56.1368	1624.823539	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	00020142	0.08792.87	2.54474.3904	0.08792.87	2.54474.3904	0.08792.87	2.54474.3904	0.08794.8485	2.544125.67312	0.08794.8485	2.544125.67312	0.08794.8485	2.544125.67312	20342034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0205	2.642	68.48063991	2.642	68.48063991	2.642	68.48063991	2.642	68.48063991	4.8	124.4159331	4.8	124.4159331	2034
Итого:		1694.091198	55083.52619	1694.091198	55083.52619	1701.744678	49242.17453	700.690204	20261.67085	718.994098	20819.82535	718.994098	20819.82535	
Всего по загрязняющему веществу:		1694.091198	55083.52619	1694.091198	55083.52619	1701.744678	49242.17453	700.690204	20261.67085	718.994098	20819.82535	718.994098	20819.82535	2034
(0333) Сероводород (Дигидросульфид) (518)														
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0255	0.0000823	6.05e-6	0.0000823	6.05e-6	0.0000823	6.05e-6	0.0000823	6.05e-6	0.0000823	6.05e-6	0.0000823	6.05e-6	2034
Итого:		0.0000823	6.05e-6	0.0000823	6.05e-6	0.0000823	6.05e-6	0.0000823	6.05e-6	0.0000823	6.05e-6	0.0000823	6.05e-6	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная	6097	0.0000267	0.000826	0.0000267	0.000826	0.0000267	0.000826	0.0000267	0.000826	0.0000267	0.000826	0.0000267	0.000826	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная	6098	0.0000267	0.00001025	0.0000267	0.00001025	0.0000267	0.00001025	0.0000267	0.00001025	0.0000267	0.00001025	0.0000267	0.00001025	2034
Итого:		0.0000534	0.00083625	0.0000534	0.00083625	0.0000534	0.00083625	0.0000534	0.00083625	0.0000534	0.00083625	0.0000534	0.00083625	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0001357	0.0008423	0.0001357	0.0008423	0.0001357	0.0008423	0.0001357	0.0008423	0.0001357	0.0008423	0.0001357	0.0008423	2034
(0337) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)														
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	005900600061006200630138	0.170.290.287670.260.251752.2974496	4.40647.51687.45640646.73926.5253672.45237059	0.170.290.287670.260.251752.2974496	4.40647.51687.45640646.73926.5253672.45237059	0.170.290.287670.260.251752.2974496	4.40647.51687.45640646.73926.5253666.49738122	0.170.290.287670.260.251752.2974496	4.40647.51687.45640646.73926.5253666.49738122	0.170.290.287670.260.251752.2974496	4.40647.51687.45640646.73926.5253666.49738122	0.170.290.287670.260.251752.2974496	4.40647.51687.45640646.73926.5253666.49738122	203420342034203420342034
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0256	46.8329904	1413.414289	46.8329904	1413.414289	46.8329904	1355.534074	46.8329904	1355.534074	46.8329904	1355.534074	46.8329904	1355.534074	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0118	2.3111	71.8844544	2.3111	71.8844544	2.3111	71.8844544	2.3111	71.8844544	2.3111	71.8844544	2.3111	71.8844544	2034

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
МПЦ). Анодный участок	0119	2.199824	68.4233257	2.199824	68.4233257	2.199824	68.4233257	2.199824	68.4233257	2.199824	68.4233257	2.199824	68.4233257	2034
	0120	2.3981	74.5905024	2.3981	74.5905024	2.3981	74.5905024	2.3981	74.5905024	2.3981	74.5905024	2.3981	74.5905024	2034
	0002	0.1544	4.47	0.1544	4.47	0.1544	4.47	0.1544	4.47	0.1544	4.47	0.1544	4.47	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты														
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0142	0.0833	2.159136	0.0833	2.159136	0.0833	2.159136	0.0833	2.159136	0.0833	2.159136	0.0833	2.159136	2034
	0205	0.58	15.0336	0.58	15.0336	0.58	15.0336	0.58	15.0336	0.58	15.0336	0.58	15.0336	2034
	0206	0.00554	0.0133	0.00554	0.0133	0.00554	0.0133	0.00554	0.0133	0.00554	0.0133	0.00554	0.0133	2034
	0207	0.00001046	0.00011	0.00001046	0.00011	0.00001046	0.00011	0.00001046	0.00011	0.00001046	0.00011	0.00001046	0.00011	2034
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	0.00554	0.0133	0.00554	0.0133	0.00554	0.0133	0.00554	0.0133	0.00554	0.0133	0.00554	0.0133	2034
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	0.00554	0.00133	0.00554	0.00133	0.00554	0.00133	0.00554	0.00133	0.00554	0.00133	0.00554	0.00133	2034
Итого:		58.13321446	1755.099885	58.13321446	1755.099885	58.13321446	1691.26468	58.13321446	1691.26468	58.13321446	1691.26468	58.13321446	1691.26468	
Неорганизованные источники														
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6022	0.01663	0.0399	0.01663	0.0399	0.01663	0.0399	0.01663	0.0399	0.01663	0.0399	0.01663	0.0399	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	0.00554	0.003325	0.00554	0.003325	0.00554	0.003325	0.00554	0.003325	0.00554	0.003325	0.00554	0.003325	2034
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6019	0.00554	0.00133	0.00554	0.00133	0.00554	0.00133	0.00554	0.00133	0.00554	0.00133	0.00554	0.00133	2034
Итого:		0.02771	0.044555	0.02771	0.044555	0.02771	0.044555	0.02771	0.044555	0.02771	0.044555	0.02771	0.044555	
Всего по загрязняющему веществу:		58.16092446	1755.14444	58.16092446	1755.14444	58.16092446	1691.309235	58.16092446	1691.309235	58.16092446	1691.309235	58.16092446	1691.309235	2034
(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на(617)														
Организованные источники														
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0206	0.000471	0.00246	0.000471	0.00246	0.000471	0.00246	0.000471	0.00246	0.000471	0.00246	0.000471	0.00246	2034
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	0.000471	0.00246	0.000471	0.00246	0.000471	0.00246	0.000471	0.00246	0.000471	0.00246	0.000471	0.00246	2034
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	0.000471	0.000246	0.000471	0.000246	0.000471	0.000246	0.000471	0.000246	0.000471	0.000246	0.000471	0.000246	2034
Итого:		0.001413	0.005166	0.001413	0.005166	0.001413	0.005166	0.001413	0.005166	0.001413	0.005166	0.001413	0.005166	
Неорганизованные источники														
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6022	0.001163	0.00369	0.001163	0.00369	0.001163	0.00369	0.001163	0.00369	0.001163	0.00369	0.001163	0.00369	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты	6017	0.0078	0.01663	0.0078	0.01663	0.0078	0.01663	0.0078	0.01663	0.0078	0.01663	0.0078	0.01663	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	6018	0.001463	0.00465	0.001463	0.00465	0.001463	0.00465	0.001463	0.00465	0.001463	0.00465	0.001463	0.00465	2034
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6020	0.00341	0.00788	0.00341	0.00788	0.00341	0.00788	0.00341	0.00788	0.00341	0.00788	0.00341	0.00788	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	0.000471	0.0040515	0.000471	0.0040515	0.000471	0.0040515	0.000471	0.0040515	0.000471	0.0040515	0.000471	0.0040515	2034
Драгметалльный цех (	6057	0.000471	0.002531	0.000471	0.002531	0.000471	0.002531	0.000471	0.002531	0.000471	0.002531	0.000471	0.002531	2034

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"														
ДМЦ). Шламовый участок	6019	0.000471	0.000228	0.000471	0.000228	0.000471	0.000228	0.000471	0.000228	0.000471	0.000228	0.000471	0.000228	2034
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)														
Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	6058	0.00377	0.001601	0.00377	0.001601	0.00377	0.001601	0.00377	0.001601	0.00377	0.001601	0.00377	0.001601	2034
Итого:		0.019019	0.0412615	0.019019	0.0412615	0.019019	0.0412615	0.019019	0.0412615	0.019019	0.0412615	0.019019	0.0412615	
Всего по загрязняющему веществу:		0.020432	0.0464275	0.020432	0.0464275	0.020432	0.0464275	0.020432	0.0464275	0.020432	0.0464275	0.020432	0.0464275	2034
(0344) Фториды неорганические плохо растворимые – (алюминия(615) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0206	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	2034
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	2034
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	0.000417	0.0001	0.000417	0.0001	0.000417	0.0001	0.000417	0.0001	0.000417	0.0001	0.000417	0.0001	2034
Итого:		0.001251	0.0021	0.001251	0.0021	0.001251	0.0021	0.001251	0.0021	0.001251	0.0021	0.001251	0.0021	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6022	0.00125	0.003	0.00125	0.003	0.00125	0.003	0.00125	0.003	0.00125	0.003	0.00125	0.003	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты	6017	0.00533	0.00504	0.00533	0.00504	0.00533	0.00504	0.00533	0.00504	0.00533	0.00504	0.00533	0.00504	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	6018	0.001	0.0012	0.001	0.0012	0.001	0.0012	0.001	0.0012	0.001	0.0012	0.001	0.0012	2034
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6020	0.002333	0.00192	0.002333	0.00192	0.002333	0.00192	0.002333	0.00192	0.002333	0.00192	0.002333	0.00192	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	0.001375	0.000825	0.001375	0.000825	0.001375	0.000825	0.001375	0.000825	0.001375	0.000825	0.001375	0.000825	2034
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6019	0.001375	0.00033	0.001375	0.00033	0.001375	0.00033	0.001375	0.00033	0.001375	0.00033	0.001375	0.00033	2034
Итого:		0.012663	0.012315	0.012663	0.012315	0.012663	0.012315	0.012663	0.012315	0.012663	0.012315	0.012663	0.012315	
Всего по загрязняющему веществу:		0.013914	0.014415	0.013914	0.014415	0.013914	0.014415	0.013914	0.014415	0.013914	0.014415	0.013914	0.014415	2034
(0349) Хлор (621) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0261	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	2034
Итого:		0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	
Всего по загрязняющему веществу:		0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	0.001196	0.00775008	2034
(0616) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0146	0.0011	0.026841	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	2034
	0147	0.0011	0.026841	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	2034
	0148	0.0011	0.026841	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	2034

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	0149	0.0011	0.026841	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	2034
	0150	0.0011	0.026841	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	0.011	0.2680128	2034
	0151	0.0011	0.028987	0.011	0.289872	0.011	0.289872	0.011	0.289872	0.011	0.289872	0.011	0.289872	2034
	0152	0.0011	0.028987	0.011	0.289872	0.011	0.289872	0.011	0.289872	0.011	0.289872	0.011	0.289872	2034
	0153	0.0011	0.028987	0.011	0.289872	0.011	0.289872	0.011	0.289872	0.011	0.289872	0.011	0.289872	2034
	0154	0.0011	0.028987	0.011	0.289872	0.011	0.289872	0.011	0.289872	0.011	0.289872	0.011	0.289872	2034
	0155	0.133	0.4213	0.133	0.421344	0.133	0.421344	0.133	0.421344	0.133	0.421344	0.133	0.421344	2034
Итого:		0.1429	0.671453	0.232	2.920896	0.232	2.920896	0.232	2.920896	0.232	2.920896	0.232	2.920896	
Неорганизованные источники														
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	6060	0.1005	0.04279	0.1005	0.04279	0.1005	0.04279	0.1005	0.04279	0.1005	0.04279	0.1005	0.04279	2034
Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост	6063	0.0625	0.1125	0.0625	0.1125	0.0625	0.1125	0.0625	0.1125	0.0625	0.1125	0.0625	0.1125	2034
Итого:		0.163	0.15529	0.163	0.15529	0.163	0.15529	0.163	0.15529	0.163	0.15529	0.163	0.15529	
Всего по загрязняющему веществу:		0.395	3.076186	0.395	3.076186	0.395	3.076186	0.395	3.076186	0.395	3.076186	0.395	3.076186	2034
(0621) Метилбензол (349)														
Неорганизованные источники														
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6062	0.139	0.225	0.139	0.225	0.139	0.225	0.139	0.225	0.139	0.225	0.139	0.225	2034
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	6060	0.139	0.02431	0.139	0.02431	0.139	0.02431	0.139	0.02431	0.139	0.02431	0.139	0.02431	2034
Итого:		0.278	0.24931	0.278	0.24931	0.278	0.24931	0.278	0.24931	0.278	0.24931	0.278	0.24931	
Всего по загрязняющему веществу:		0.278	0.24931	0.278	0.24931	0.278	0.24931	0.278	0.24931	0.278	0.24931	0.278	0.24931	2034
(1026) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)														
Организованные источники														
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)	0146	0.00016	0.003904	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	2034
	0147	0.00016	0.003904	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	2034
	0148	0.00016	0.003904	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	2034
	0149	0.00016	0.003904	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	2034
	0150	0.00016	0.003904	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	0.016	0.3898368	2034
	0151	0.00016	0.004216	0.016	0.421632	0.016	0.421632	0.016	0.421632	0.016	0.421632	0.016	0.421632	2034
	0152	0.00016	0.004216	0.016	0.421632	0.016	0.421632	0.016	0.421632	0.016	0.421632	0.016	0.421632	2034
	0153	0.00016	0.004216	0.016	0.421632	0.016	0.421632	0.016	0.421632	0.016	0.421632	0.016	0.421632	2034
	0154	0.00016	0.004216	0.016	0.421632	0.016	0.421632	0.016	0.421632	0.016	0.421632	0.016	0.421632	2034
Итого:		0.00144	0.036384	0.144	3.635712	0.144	3.635712	0.144	3.635712	0.144	3.635712	0.144	3.635712	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00144	0.036384	0.144	3.635712	0.144	3.635712	0.144	3.635712	0.144	3.635712	0.144	3.635712	2034
(1042) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)														
Неорганизованные источники														
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6062	0.0417	0.0675	0.0417	0.0675	0.0417	0.0675	0.0417	0.0675	0.0417	0.0675	0.0417	0.0675	2034
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	6060	0.0417	0.008225	0.0417	0.008225	0.0417	0.008225	0.0417	0.008225	0.0417	0.008225	0.0417	0.008225	2034

ЭРА v3.0

Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Итого:		0.0834	0.075725	0.0834	0.075725	0.0834	0.075725	0.0834	0.075725	0.0834	0.075725	0.0834	0.075725	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0834	0.075725	0.0834	0.075725	0.0834	0.075725	0.0834	0.075725	0.0834	0.075725	0.0834	0.075725	2034
(1061) Этанол (Этиловый спирт) (667)														
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Предприятие по производству кислорода (ППК) . Производственная лаборатория	0253	0.00167	0.026333	0.00167	0.026333	0.00167	0.026333	0.00167	0.026333	0.00167	0.026333	0.00167	0.026333	2034
Итого:		0.00167	0.026333	0.00167	0.026333	0.00167	0.026333	0.00167	0.026333	0.00167	0.026333	0.00167	0.026333	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Мехслужба	6062	0.0278	0.045	0.0278	0.045	0.0278	0.045	0.0278	0.045	0.0278	0.045	0.0278	0.045	2034
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП) . Покрасочный пост	6060	0.03104	0.00859	0.03104	0.00859	0.03104	0.00859	0.03104	0.00859	0.03104	0.00859	0.03104	0.00859	2034
Итого:		0.05884	0.05359	0.05884	0.05359	0.05884	0.05359	0.05884	0.05359	0.05884	0.05359	0.05884	0.05359	
Всего по загрязняющему веществу:		0.06051	0.079923	0.06051	0.079923	0.06051	0.079923	0.06051	0.079923	0.06051	0.079923	0.06051	0.079923	2034
(1119) 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, (1497*)														
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Мехслужба	6062	0.0222	0.036	0.0222	0.036	0.0222	0.036	0.0222	0.036	0.0222	0.036	0.0222	0.036	2034
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП) . Покрасочный пост	6060	0.0222	0.0024	0.0222	0.0024	0.0222	0.0024	0.0222	0.0024	0.0222	0.0024	0.0222	0.0024	2034
Итого:		0.0444	0.0384	0.0444	0.0384	0.0444	0.0384	0.0444	0.0384	0.0444	0.0384	0.0444	0.0384	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0444	0.0384	0.0444	0.0384	0.0444	0.0384	0.0444	0.0384	0.0444	0.0384	0.0444	0.0384	2034
(1210) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)														
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Мехслужба	6062	0.0278	0.045	0.0278	0.045	0.0278	0.045	0.0278	0.045	0.0278	0.045	0.0278	0.045	2034
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП) . Покрасочный пост	6060	0.0517	0.01231	0.0517	0.01231	0.0517	0.01231	0.0517	0.01231	0.0517	0.01231	0.0517	0.01231	2034
Итого:		0.0795	0.05731	0.0795	0.05731	0.0795	0.05731	0.0795	0.05731	0.0795	0.05731	0.0795	0.05731	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0795	0.05731	0.0795	0.05731	0.0795	0.05731	0.0795	0.05731	0.0795	0.05731	0.0795	0.05731	2034
(1240) Этилацетат (674)														
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП) . Покрасочный пост	6060	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	2034
Итого:		0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	0.0517	0.00931	2034
(1401) Пропан-2-он (Ацетон) (470)														

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Неорганизованные источники														
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6062	0.01944	0.0315	0.01944	0.0315	0.01944	0.0315	0.01944	0.0315	0.01944	0.0315	0.01944	0.0315	2034
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	6060	0.01944	0.0021	0.01944	0.0021	0.01944	0.0021	0.01944	0.0021	0.01944	0.0021	0.01944	0.0021	2034
Итого:		0.03888	0.0336	0.03888	0.0336	0.03888	0.0336	0.03888	0.0336	0.03888	0.0336	0.03888	0.0336	
Всего по загрязняющему веществу:		0.03888	0.0336	0.03888	0.0336	0.03888	0.0336	0.03888	0.0336	0.03888	0.0336	0.03888	0.0336	2034
(1555) Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)														
Организованные источники														
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0207	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	2034
Итого:		0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	0.0000178	0.000187	2034
(2704) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на (60)														
Организованные источники														
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0146	0.004	0.097603	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	2034
	0147	0.004	0.097603	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	2034
	0148	0.004	0.097603	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	2034
	0149	0.004	0.097603	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	2034
	0150	0.004	0.097603	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	0.0048	0.116951	2034
	0151	0.004	0.105408	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	2034
	0152	0.004	0.105408	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	2034
	0153	0.004	0.105408	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	2034
	0154	0.004	0.105408	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	0.0048	0.1264896	2034
Итого:		0.036	0.909647	0.0432	1.0907134	0.0432	1.0907134	0.0432	1.0907134	0.0432	1.0907134	0.0432	1.0907134	
Всего по загрязняющему веществу:		0.036	0.909647	0.0432	1.0907134	0.0432	1.0907134	0.0432	1.0907134	0.0432	1.0907134	0.0432	1.0907134	2034
(2735) Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, (716*)														
Неорганизованные источники														
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков	6093	0.00556	0.00668	0.00556	0.00668	0.00556	0.00668	0.00556	0.00668	0.00556	0.00668	0.00556	0.00668	2034
Предприятие по производству кислорода (ППК). Маслонасосная	6094	0.04447	0.01776	0.04447	0.01776	0.04447	0.01776	0.04447	0.01776	0.04447	0.01776	0.04447	0.01776	2034
Итого:		0.05003	0.02444	0.05003	0.02444	0.05003	0.02444	0.05003	0.02444	0.05003	0.02444	0.05003	0.02444	
Всего по загрязняющему веществу:		0.05003	0.02444	0.05003	0.02444	0.05003	0.02444	0.05003	0.02444	0.05003	0.02444	0.05003	0.02444	2034
(2750) Сольвент нафта (1149*)														
Организованные источники														
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0146	0.00001	0.000244	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	2034
	0147	0.00001	0.000244	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	2034

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	0148	0.00001	0.000244	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	2034
	0149	0.00001	0.000244	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	2034
	0150	0.00001	0.000244	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	0.0014	0.0341107	2034
	0151	0.00001	0.000264	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	2034
	0152	0.00001	0.000264	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	2034
	0153	0.00001	0.000264	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	2034
	0154	0.00001	0.000264	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	0.0014	0.0368928	2034
	0155	0.265	0.83952	0.265	0.83952	0.265	0.83952	0.265	0.83952	0.265	0.83952	0.265	0.83952	2034
Итого:		0.26509	0.841776	0.2776	1.1576447	0.2776	1.1576447	0.2776	1.1576447	0.2776	1.1576447	0.2776	1.1576447	
Неорганизованные источники														
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6062	0.1222	1.98	0.1222	1.98	0.1222	1.98	0.1222	1.98	0.1222	1.98	0.1222	1.98	2034
Итого:		0.1222	1.98	0.1222	1.98	0.1222	1.98	0.1222	1.98	0.1222	1.98	0.1222	1.98	
Всего по загрязняющему веществу:		0.3998	3.1376447	0.3998	3.1376447	0.3998	3.1376447	0.3998	3.1376447	0.3998	3.1376447	0.3998	3.1376447	2034
(2752) Уайт-спирит (1294*)														
Неорганизованные источники														
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	6060	0.278	0.06546	0.278	0.06546	0.278	0.06546	0.278	0.06546	0.278	0.06546	0.278	0.06546	2034
Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост	6063	0.0625	0.1125	0.0625	0.1125	0.0625	0.1125	0.0625	0.1125	0.0625	0.1125	0.0625	0.1125	2034
Итого:		0.3405	0.17796	0.3405	0.17796	0.3405	0.17796	0.3405	0.17796	0.3405	0.17796	0.3405	0.17796	
Всего по загрязняющему веществу:		0.3405	0.17796	0.3405	0.17796	0.3405	0.17796	0.3405	0.17796	0.3405	0.17796	0.3405	0.17796	2034
(2754) Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды(10)														
Организованные источники														
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0255	0.0293	0.002154	0.0293	0.002154	0.0293	0.002154	0.0293	0.002154	0.0293	0.002154	0.0293	0.002154	2034
Итого:		0.0293	0.002154	0.0293	0.002154	0.0293	0.002154	0.0293	0.002154	0.0293	0.002154	0.0293	0.002154	
Неорганизованные источники														
Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная	6097	0.00553	0.1712	0.00553	0.1712	0.00553	0.1712	0.00553	0.1712	0.00553	0.1712	0.00553	0.1712	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная	6098	0.00553	0.002126	0.00553	0.002126	0.00553	0.002126	0.00553	0.002126	0.00553	0.002126	0.00553	0.002126	2034
Итого:		0.01106	0.173326	0.01106	0.173326	0.01106	0.173326	0.01106	0.173326	0.01106	0.173326	0.01106	0.173326	
Всего по загрязняющему веществу:		0.04036	0.17548	0.04036	0.17548	0.04036	0.17548	0.04036	0.17548	0.04036	0.17548	0.04036	0.17548	2034
(2902) Взвешенные частицы (116)														
Организованные источники														
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	0164	0.31542	1.898618	0.31542	1.898618	0.31542	1.898618	0.31542	1.898618	0.31542	1.898618	0.31542	1.898618	2034
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0263	0.10104	1.062469	0.10104	1.062469	0.10104	1.062469	0.10104	1.062469	0.10104	1.062469	0.10104	1.062469	2034
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	0161	0.0189	0.098	0.0189	0.098	0.0189	0.098	0.0189	0.098	0.0189	0.098	0.0189	0.098	2034
	0162	0.0189	0.098	0.0189	0.098	0.0189	0.098	0.0189	0.098	0.0189	0.098	0.0189	0.098	2034

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Цех по производству медного и эмаьпровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	0165	0.0261	0.0047	0.0261	0.0047	0.0261	0.0047	0.0261	0.0047	0.0261	0.0047	0.0261	0.0047	2034
	0166	0.0261	0.0047	0.0261	0.0047	0.0261	0.0047	0.0261	0.0047	0.0261	0.0047	0.0261	0.0047	2034
Итого:		0.50646	3.166487	0.50646	3.166487	0.50646	3.166487	0.50646	3.166487	0.50646	3.166487	0.50646	3.166487	
Неорганизованные источники														
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	6048	0.00844	0.010465	0.00844	0.010465	0.00844	0.010465	0.00844	0.010465	0.00844	0.010465	0.00844	0.010465	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	6055	0.00796	0.0011467	0.00796	0.0011467	0.00796	0.0011467	0.00796	0.0011467	0.00796	0.0011467	0.00796	0.0011467	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Мастерская крановой службы	6049	0.00336	0.010685	0.00336	0.010685	0.00336	0.010685	0.00336	0.010685	0.00336	0.010685	0.00336	0.010685	2034
	6050	0.0021	0.0006437	0.0021	0.0006437	0.0021	0.0006437	0.0021	0.0006437	0.0021	0.0006437	0.0021	0.0006437	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская	6054	0.0554	0.041445	0.0554	0.041445	0.0554	0.041445	0.0554	0.041445	0.0554	0.041445	0.0554	0.041445	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	6102	0.00602	0.007909	0.00602	0.007909	0.00602	0.007909	0.00602	0.007909	0.00602	0.007909	0.00602	0.007909	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6046	0.01638	0.027386	0.01638	0.027386	0.01638	0.027386	0.01638	0.027386	0.01638	0.027386	0.01638	0.027386	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	6047	0.0097	0.01918	0.0097	0.01918	0.0097	0.01918	0.0097	0.01918	0.0097	0.01918	0.0097	0.01918	2034
Цех по производству медного и эмаьпровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	6045	0.00156	0.0002808	0.00156	0.0002808	0.00156	0.0002808	0.00156	0.0002808	0.00156	0.0002808	0.00156	0.0002808	2034
Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост	6063	0.0458	0.0825	0.0458	0.0825	0.0458	0.0825	0.0458	0.0825	0.0458	0.0825	0.0458	0.0825	2034
Предприятие по производству кислорода (ППК). Мастерская	6069	0.01784	0.018313	0.01784	0.018313	0.01784	0.018313	0.01784	0.018313	0.01784	0.018313	0.01784	0.018313	2034
Итого:		0.17456	0.2199542	0.17456	0.2199542	0.17456	0.2199542	0.17456	0.2199542	0.17456	0.2199542	0.17456	0.2199542	
Всего по загрязняющему веществу:		0.68102	3.3864412	0.68102	3.3864412	0.68102	3.3864412	0.68102	3.3864412	0.68102	3.3864412	0.68102	3.3864412	2034
(2904) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на(326)														
Организованные источники														
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	0.00002425	0.00062856	0.00002425	0.00062856	0.00002425	0.00062856	0.00002425	0.00062856	0.00002425	0.00062856	0.00002425	0.00062856	2034
	0060	0.00002578	0.000668218	0.00002578	0.000668218	0.00002578	0.000668218	0.00002578	0.000668218	0.00002578	0.000668218	0.00002578	0.000668218	2034
	0061	0.000026	0.00067392	0.000026	0.00067392	0.000026	0.00067392	0.000026	0.00067392	0.000026	0.00067392	0.000026	0.00067392	2034
	0062	0.0000196	0.000508032	0.0000196	0.000508032	0.0000196	0.000508032	0.0000196	0.000508032	0.0000196	0.000508032	0.0000196	0.000508032	2034
	0063	0.0000202	0.000523584	0.0000202	0.000523584	0.0000202	0.000523584	0.0000202	0.000523584	0.0000202	0.000523584	0.0000202	0.000523584	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0138	0.004	0.126144047	0.004	0.126144047	0.004	0.115776043	0.004	0.115776043	0.004	0.115776043	0.004	0.115776043	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	0.00745	0.22111488	0.00745	0.22111488	0.00745	0.2156328	0.00745	0.2156328	0.00745	0.2156328	0.00745	0.2156328	2034
Медеплавильный цех (	0118	0.006517	0.202704768	0.006517	0.202704768	0.006517	0.202704768	0.006517	0.202704768	0.006517	0.202704768	0.006517	0.202704768	2034

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
МПЦ). Анодный участок	0119	0.006486	0.201740544	0.006486	0.201740544	0.006486	0.201740544	0.006486	0.201740544	0.006486	0.201740544	0.006486	0.201740544	2034
	0120	0.006481	0.201585024	0.006481	0.201585024	0.006481	0.201585024	0.006481	0.201585024	0.006481	0.201585024	0.006481	0.201585024	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	0002	0.000835	0.02416	0.000835	0.02416	0.000835	0.02416	0.000835	0.02416	0.000835	0.02416	0.000835	0.02416	2034
Итого:		0.03188483	0.980451577	0.03188483	0.980451577	0.03188483	0.964601493	0.03188483	0.964601493	0.03188483	0.964601493	0.03188483	0.974969497	
Всего по загрязняющему веществу:		0.03188483	0.980451577	0.03188483	0.980451577	0.03188483	0.964601493	0.03188483	0.964601493	0.03188483	0.964601493	0.03188483	0.974969497	2034
(2908) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %:(494)														
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	0069	0.0602174	1.755939617	0.0602174	1.755939617	0.0602174	1.755939617	0.03999	1.166101402	0.03999	1.166101402	0.03999	1.166101402	2034
	0070	0.075996	2.21604336	0.075996	2.21604336	0.075996	2.21604336	0.075996	2.21604336	0.03559902	1.03808142	0.03559902	1.03808142	2034
	0073	0.174933	5.101046513	0.174933	5.101046513	0.174933	5.101046513	0.174933	5.101046513	0.019994	0.583012793	0.019994	0.583012793	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	0118	0.081889	2.547075456	0.081889	2.547075456	0.081889	2.547075456	0.081889	2.547075456	0.05555	1.7278272	0.05555	1.7278272	2034
	0119	0.08252	2.56670208	0.08252	2.56670208	0.08252	2.56670208	0.08252	2.56670208	0.054722	1.702073088	0.054722	1.702073088	2034
	0120	0.08754	2.72284416	0.08754	2.72284416	0.053014	1.648947456	0.053014	1.648947456	0.053014	1.648947456	0.053014	1.648947456	2034
Цех ремонта металлургических печей (ЦРМП)	0122	2.1840375	62.2712772	2.1840375	62.2712772	2.1840375	62.2712772	2.1840375	62.2712772	2.1840375	62.2712772	2.1840375	62.2712772	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0142	0.0793	2.055456	0.0793	2.055456	0.0793	2.055456	0.05051	1.309217645	0.05051	1.309217645	0.05051	1.309217645	2034
	0205	1.228046	31.83095232	1.228046	31.83095232	1.228046	31.83095232	1.228046	31.83095232	0.05	1.295998704	0.05	1.295998704	2034
	0206	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	2034
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	2034
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	0.000417	0.0001	0.000417	0.0001	0.000417	0.0001	0.000417	0.0001	0.000417	0.0001	0.000417	0.0001	2034
Итого:		4.0557299	113.0694367	4.0557299	113.0694367	4.0212039	111.99554	3.9721865	110.6594634	2.54466752	72.74463691	2.54466752	72.74463691	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	6095	0.119	0.847	0.119	0.847	0.119	0.847	0.119	0.847	0.119	0.847	0.119	0.847	2034
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья	6096	0.4493	2.373	0.4493	2.373	0.4493	2.373	0.4493	2.373	0.4493	2.373	0.4493	2.373	2034
	6099	0.000453	0.003024	0.000453	0.003024	0.000453	0.003024	0.000453	0.003024	0.000453	0.003024	0.000453	0.003024	2034
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6022	0.00125	0.003	0.00125	0.003	0.00125	0.003	0.00125	0.003	0.00125	0.003	0.00125	0.003	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты	6017	0.00533	0.00504	0.00533	0.00504	0.00533	0.00504	0.00533	0.00504	0.00533	0.00504	0.00533	0.00504	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Сливные тупики №3 и №4	6010	0.1133	0.49	0.1133	0.49	0.1133	0.49	0.1133	0.49	0.1133	0.49	0.1133	0.49	2034
	6036	0.1133	0.49	0.1133	0.49	0.1133	0.49	0.1133	0.49	0.1133	0.49	0.1133	0.49	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	6018	0.001	0.0012	0.001	0.0012	0.001	0.0012	0.001	0.0012	0.001	0.0012	0.001	0.0012	2034
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6020	0.002333	0.00192	0.002333	0.00192	0.002333	0.00192	0.002333	0.00192	0.002333	0.00192	0.002333	0.00192	2034

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	0.000583	0.00035	0.000583	0.00035	0.000583	0.00035	0.000583	0.00035	0.000583	0.00035	0.000583	0.00035	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции	6100	0.347	0.39988	0.347	0.39988	0.347	0.39988	0.347	0.39988	0.347	0.39988	0.347	0.39988	2034
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6101	1.587	0.761	1.587	0.761	1.587	0.761	1.587	0.761	1.587	0.761	1.587	0.761	2034
Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	6019	0.000583	0.00014	0.000583	0.00014	0.000583	0.00014	0.000583	0.00014	0.000583	0.00014	0.000583	0.00014	2034
Итого:	6058	0.01167	0.0028	0.01167	0.0028	0.01167	0.0028	0.01167	0.0028	0.01167	0.0028	0.01167	0.0028	2034
Всего по загрязняющему веществу:		2.752102	5.378354	2.752102	5.378354	2.752102	5.378354	2.752102	5.378354	2.752102	5.378354	2.752102	5.378354	
(2909) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в (495*)														
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	0.82	21.2544	0.82	21.2544	0.043889	1.137603917	0.043889	1.137603917	0.043889	1.137603917	0.043889	1.137603917	2034
	0060	0.96	24.8832	0.96	24.8832	0.96	24.8832	0.0329	0.852765149	0.0329	0.852765149	0.0329	0.852765149	2034
	0061	0.8715732	22.59117734	0.8715732	22.59117734	0.8715732	22.59117734	0.8715732	22.59117734	0.03345	0.867021926	0.03345	0.867021926	2034
	0062	0.82	21.2544	0.82	21.2544	0.82	21.2544	0.82	21.2544	0.034028	0.88200576	0.034028	0.88200576	2034
	0063	0.7786064	20.18147789	0.7786064	20.18147789	0.03403	0.882058637	0.03403	0.882058637	0.03403	0.882058637	0.03403	0.882058637	2034
Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	0074	0.433832	12.65054112	0.433832	12.65054112	0.027993	0.81625401	0.027993	0.81625401	0.027993	0.81625401	0.027993	0.81625401	2034
	0075	0.188877	5.507653553	0.188877	5.507653553	0.188877	5.507653553	0.026	0.758163791	0.026	0.758163791	0.026	0.758163791	2034
	0076	0.31591	9.2119356	0.31591	9.2119356	0.31591	9.2119356	0.31591	9.2119356	0.028	0.816471835	0.028	0.816471835	2034
	0077	0.30547	8.9075052	0.30547	8.9075052	0.30547	8.9075052	0.30547	8.9075052	0.020008	0.583432697	0.020008	0.583432697	2034
	0078	0.171	4.98636	0.171	4.98636	0.02402	0.700415618	0.02402	0.700415618	0.02402	0.700415618	0.02402	0.700415618	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0137	0.6526	20.5803936	0.6526	20.5803936	0.6526	20.5803936	0.6526	20.5803936	0.6526	20.5803936	0.6526	20.5803936	2034
	0138	88.394571	2787.611191	88.394571	2787.611191	88.394571	2558.492463	0.099113	2.868799032	0.099113	2.868799032	0.099113	2.868799032	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	6.932273	210.0178053	6.932273	210.0178053	6.932273	200.6477097	3.160981	91.4914358	3.160983	91.49149079	3.160983	91.49149079	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	0123	2.562	80.795232	2.562	80.795232	2.562	80.795232	2.562	80.795232	0.048817	1.539495435	0.048817	1.539495435	2034
	0124	2.39174	75.42591264	2.39174	75.42591264	2.39174	75.42591264	2.39174	75.42591264	0.05202	1.640497044	0.05202	1.640497044	2034
	0125	0.136862	4.316080032	0.136862	4.316080032	0.04398	1.386964948	0.04398	1.386964948	0.04398	1.386964948	0.04398	1.386964948	2034
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Плавильное отделение	0242	0.046568	0.6705792											2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	0128	0.045975	0.16551	0.045975	0.16551	0.045975	0.16551	0.045975	0.16551	0.0015	0.0054	0.0015	0.0054	2034
	0129	0.053906	1.504365509	0.053906	1.504365509	0.001665	0.046455441	0.001665	0.046455441	0.001665	0.046455441	0.001665	0.046455441	2034
	0130	0.56066	2.333011032	0.56066	2.333011032	0.56066	2.333011032	0.56066	2.333011032	0.56066	2.333011032	0.56066	2.333011032	2034
Итого:		107.4424236	3334.848731	107.3958556	3334.178152	105.1772262	3035.765856	12.0204992	342.2059938	4.925656	130.1887007	4.925656	130.1887007	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	6088	0.140188	0.26813	0.140188	0.26813	0.140188	0.26813	0.140188	0.26813	0.140188	0.26813	0.140188	0.26813	2034
	6089	0.1388	0.381	0.1388	0.381	0.1388	0.381	0.1388	0.381	0.1388	0.381	0.1388	0.381	2034
Медеплавильный цех (МПЦ)	6085	0.02975	0.0998	0.02975	0.0998	0.02975	0.0998	0.02975	0.0998	0.02975	0.0998	0.02975	0.0998	2034

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦОР	6086	0.476	2.264	0.476	2.264	0.476	2.264	0.476	2.264	0.476	2.264	0.476	2.264	2034
	6083	0.0301325	0.10408	0.0301325	0.10408	0.0301325	0.10408	0.0301325	0.10408	0.0301325	0.10408	0.0301325	0.10408	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦПК	6084	0.048212	0.2361	0.048212	0.2361	0.048212	0.2361	0.048212	0.2361	0.048212	0.2361	0.048212	0.2361	2034
Итого:		0.8630825	3.35311	0.8630825	3.35311	0.8630825	3.35311	0.8630825	3.35311	0.8630825	3.35311	0.8630825	3.35311	
Всего по загрязняющему веществу:		108.3055061	3338.201841	108.3055061	3338.201841	106.0403087	3039.118966	12.8835817	345.5591038	5.7887385	133.5418107	5.7887385	133.5418107	2034
(2922) Пыль полипропилена (1068*)														
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0207	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	2034
Итого:		4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	
Всего по загрязняющему веществу:		4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	4.186e-6	0.000044	2034
(2930) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)														
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	0164	0.0566	0.48083	0.0566	0.48083	0.0566	0.48083	0.0566	0.48083	0.0566	0.48083	0.0566	0.48083	2034
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0263	0.0022	0.02313	0.0022	0.02313	0.0022	0.02313	0.0022	0.02313	0.0022	0.02313	0.0022	0.02313	2034
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	0161	0.0117	0.0607	0.0117	0.0607	0.0117	0.0607	0.0117	0.0607	0.0117	0.0607	0.0117	0.0607	2034
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	0162	0.0117	0.0607	0.0117	0.0607	0.0117	0.0607	0.0117	0.0607	0.0117	0.0607	0.0117	0.0607	2034
	0165	0.0171	0.00308	0.0171	0.00308	0.0171	0.00308	0.0171	0.00308	0.0171	0.00308	0.0171	0.00308	2034
Итого:	0166	0.0171	0.00308	0.0171	0.00308	0.0171	0.00308	0.0171	0.00308	0.0171	0.00308	0.0171	0.00308	2034
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	6048	0.0054	0.007	0.0054	0.007	0.0054	0.007	0.0054	0.007	0.0054	0.007	0.0054	0.007	2034
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	6055	0.0044	0.000634	0.0044	0.000634	0.0044	0.000634	0.0044	0.000634	0.0044	0.000634	0.0044	0.000634	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская	6054	0.0032	0.00288	0.0032	0.00288	0.0032	0.00288	0.0032	0.00288	0.0032	0.00288	0.0032	0.00288	2034
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	6102	0.0038	0.00499	0.0038	0.00499	0.0038	0.00499	0.0038	0.00499	0.0038	0.00499	0.0038	0.00499	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6046	0.0076	0.00738	0.0076	0.00738	0.0076	0.00738	0.0076	0.00738	0.0076	0.00738	0.0076	0.00738	2034
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	6047	0.0038	0.00369	0.0038	0.00369	0.0038	0.00369	0.0038	0.00369	0.0038	0.00369	0.0038	0.00369	2034
Предприятие по производству кислорода (ППК). Мастерская	6069	0.0078	0.005616	0.0078	0.005616	0.0078	0.005616	0.0078	0.005616	0.0078	0.005616	0.0078	0.005616	2034
Итого:		0.036	0.03219	0.036	0.03219	0.036	0.03219	0.036	0.03219	0.036	0.03219	0.036	0.03219	
Всего по загрязняющему		0.1524	0.66371	0.1524	0.66371	0.1524	0.66371	0.1524	0.66371	0.1524	0.66371	0.1524	0.66371	2034

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
веществу:														
(2936) Пыль древесная (1039*) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	0159	0.30771	11.0574	0.30771	11.0574	0.30771	11.0574	0.30771	11.0574	0.30771	11.0574	0.30771	11.0574	2034
	0213	0.180553	0.747	0.180553	0.747	0.180553	0.747	0.180553	0.747	0.180553	0.747	0.180553	0.747	2034
Итого:		0.488263	11.8044	0.488263	11.8044	0.488263	11.8044	0.488263	11.8044	0.488263	11.8044	0.488263	11.8044	
Всего по загрязняющему веществу:		0.488263	11.8044	0.488263	11.8044	0.488263	11.8044	0.488263	11.8044	0.488263	11.8044	0.488263	11.8044	2034
(3119) Кальций карбонат (Мел) (306) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков	0057	0.238977	6.813712241	0.238977	6.813712241	0.238977	6.813712241	0.238977	6.813712241	0.238977	6.813712241	0.238977	6.813712241	2034
	0058	0.493164	14.06109197	0.493164	14.06109197	0.493164	14.06109197	0.493164	14.06109197	0.493164	14.06109197	0.493164	14.06109197	2034
Итого:		0.732141	20.87480421	0.732141	20.87480421	0.732141	20.87480421	0.732141	20.87480421	0.732141	20.87480421	0.732141	20.87480421	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
	6090	1.564	3.395	1.564	3.395	1.564	3.395	1.564	3.395	1.564	3.395	1.564	3.395	2034
	6091	0.508	11.056	0.508	11.056	0.508	11.056	0.508	11.056	0.508	11.056	0.508	11.056	2034
	6092	0.118	2.376	0.118	2.376	0.118	2.376	0.118	2.376	0.118	2.376	0.118	2.376	2034
Итого:		2.19	16.827	2.19	16.827	2.19	16.827	2.19	16.827	2.19	16.827	2.19	16.827	
Всего по загрязняющему веществу:		2.922141	37.70180421	2.922141	37.70180421	2.922141	37.70180421	2.922141	37.70180421	2.922141	37.70180421	2.922141	37.70180421	2034
(3603) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и														
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0146	0.0016	0.039041	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	2034
	0147	0.0016	0.039041	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	2034
	0148	0.0016	0.039041	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	2034
	0149	0.0016	0.039041	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	2034
	0150	0.0016	0.039041	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	0.00165	0.0402019	2034
	0151	0.0016	0.042163	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	2034
	0152	0.0016	0.042163	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	2034
	0153	0.0016	0.042163	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	2034
	0154	0.0016	0.042163	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	0.00165	0.0434808	2034
	0155	0.265	0.83952	0.265	0.83952	0.265	0.83952	0.265	0.83952	0.265	0.83952	0.265	0.83952	2034
Итого:		0.2794	1.203357	0.27985	1.2144527	0.27985	1.2144527	0.27985	1.2144527	0.27985	1.2144527	0.27985	1.2144527	
Всего по загрязняющему веществу:		0.2794	1.203357	0.27985	1.2144527	0.27985	1.2144527	0.27985	1.2144527	0.27985	1.2144527	0.27985	1.2144527	2034
Всего по объекту:		1897.579383	61104.79829	1897.784611	61110.48417	1903.09601	54838.39448	808.5109258	23153.65471	818.1632941	23458.07187	818.1632941	23458.07187	
Из них:														
Итого по организованным источникам:		1889.934263	61075.29930	1890.139491	61080.98518	1895.450889	54808.8955	800.8658052	23124.15573	810.5181734	23428.57289	810.5181734	23428.57289	
Итого по неорганизованным источникам:		7.645120635	29.49898328	7.645120635	29.49898328	7.645120635	29.49898328	7.645120635	29.49898328	7.645120635	29.49898328	7.645120635	29.49898328	

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ			
		существующее положение на 2025 год	на 2025-2031 года	Н Д В	год дос- тиже
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	г/с ППР	г/с	ния НДВ
1	2	3	4	5	6
(0123) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа (274))					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0206	0.00579	0.00579	0.00579	2025
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	0.00579	0.00579	0.00579	2025
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	0.00579	0.00579	0.00579	2025
Итого:		0.01737	0.01737	0.01737	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6022	0.01738	0.01738	0.01738	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты	6017	0.0651	0.0651	0.0651	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	6018	0.01221	0.01221	0.01221	2025
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6020	0.0285	0.0285	0.0285	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	0.00445	0.00445	0.00445	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	6057	0.00407	0.00407	0.00407	2025
Ремонтно-строительный	6019	0.00445	0.00445	0.00445	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
цех (РСЦ)					
Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	6058	0.03257	0.03257	0.03257	2025
Итого:		0.16873	0.16873	0.16873	
Всего по загрязняющему веществу:		0.1861	0.1861	0.1861	2025
(0143) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0206	0.000721	0.000721	0.000721	2025
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	0.000721	0.000721	0.000721	2025
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	0.000721	0.000721	0.000721	2025
Итого:		0.002163	0.002163	0.002163	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6022	0.002163	0.002163	0.002163	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты	6017	0.01153	0.01153	0.01153	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	6018	0.002163	0.002163	0.002163	2025
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6020	0.00505	0.00505	0.00505	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	0.000721	0.000721	0.000721	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	6057	0.000721	0.000721	0.000721	2025
Ремонтно-строительный	6019	0.000721	0.000721	0.000721	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

1	2	3	4	5	6
цех (РСЦ) Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты Итого: Всего по загрязняющему веществу:	6058	0.013 0.036069 0.038232	0.013 0.036069 0.038232	0.013 0.036069 0.038232	2025 2025
(0145) Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	0.0254	0.0254	0.0254	2025
	0060				2025
	0061	0.025	0.025	0.025	2025
	0062				2025
	0063				2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	0118	0.06	0.06	0.06	2025
	0119	0.05	0.05	0.05	2025
	0120	0.06	0.06	0.06	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	0130	0.00043	0.00043	0.00043	2025
Итого:		0.22083	0.22083	0.22083	
Всего по загрязняющему веществу:		0.22083	0.22083	0.22083	2025
(0146) Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0138	0.7	0.7	0.7	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	4.80279	4.80279	4.80279	2025
Итого:		5.50279	5.50279	5.50279	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	6058	0.03267	0.03267	0.03267	2025
Итого:		0.03267	0.03267	0.03267	
Всего по загрязняющему веществу:		5.53546	5.53546	5.53546	2025
(0184) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0138	0.71439	0.71439	0.71439	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	2.5000765	2.5000765	2.5000765	2025
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Плавильное отделение	0242	0.000024	0.000024	0.000024	2025
Итого:		3.2144905	3.2144905	3.2144905	
Всего по загрязняющему веществу:		3.2144905	3.2144905	3.2144905	2025
(0203) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0206	0.0000708	0.0000708	0.0000708	2025
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	0.0000708	0.0000708	0.0000708	2025
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	0.0000708	0.0000708	0.0000708	2025
Итого:		0.0002124	0.0002124	0.0002124	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты	6017	0.001133	0.001133	0.001133	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	6018	0.0002125	0.0002125	0.0002125	2025
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6020	0.000496	0.000496	0.000496	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	0.0000708	0.0000708	0.0000708	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	6057	0.0000708	0.0000708	0.0000708	2025
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6019	0.0000708	0.0000708	0.0000708	2025
Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	6058	0.000567	0.000567	0.000567	2025
Итого:		0.0026209	0.0026209	0.0026209	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0028333	0.0028333	0.0028333	2025
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	0.14	0.14	0.14	2025
	0060				2025
	0061	0.2474966	0.2474966	0.2474966	2025
	0062				2025
	0063				2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0138	0.60407	0.60407	0.60407	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	6.367905	6.367905	6.367905	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	0118	0.9	0.9	0.9	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	0119	0.91933	0.91933	0.91933	2025
	0120	0.90194	0.90194	0.90194	2025
	0002	0.0333	0.0333	0.0333	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0142	0.0119	0.0119	0.0119	2025
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0205	0.05	0.05	0.05	2025
	0206	0.001125	0.001125	0.001125	2025
	0126	0.001125	0.001125	0.001125	2025
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	0.001125	0.001125	0.001125	2025
Итого:		10.1793166	10.1793166	10.1793166	
Неорганизованные источники					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6022	0.003375	0.003375	0.003375	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	0.000625	0.000625	0.000625	2025
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6019	0.000625	0.000625	0.000625	2025
Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	6058	0.002533	0.002533	0.002533	2025
Итого:		0.007158	0.007158	0.007158	
Всего по загрязняющему веществу:		10.1864746	10.1864746	10.1864746	2025
(0303) Аммиак (32)					
Организованные источники					
Предприятие по производству кислорода (ППК).	0253	0.0000492	0.0000492	0.0000492	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
Производственная лаборатория					
Итого:		0.0000492	0.0000492	0.0000492	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0000492	0.0000492	0.0000492	2025
(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	0.03	0.03	0.03	2025
	0060				2025
	0061	0.03536	0.03536	0.03536	2025
	0062				2025
	0063				2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0138	1.039794	1.039794	1.039794	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	5.613325	5.613325	5.613325	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	0118	0.18	0.18	0.18	2025
	0119	0.16745	0.16745	0.16745	2025
	0120	0.16129	0.16129	0.16129	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	0002	0.00541	0.00541	0.00541	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0142	0.0238	0.0238	0.0238	2025
	0205	0.008	0.008	0.008	2025
Итого:		7.264429	7.264429	7.264429	
Всего по загрязняющему веществу:		7.264429	7.264429	7.264429	2025
(0314) Арсин (Водород мышьяковистый) (42)					

ЭРА v3.0

Таблица 3.6.1

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	0264	0.0001715	0.0001715	0.0001715	2025
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	0250	0.07002	0.07002	0.07002	2025
	0251	0.04668	0.04668	0.04668	2025
	0258	0.000072	0.000072	0.000072	2025
	0259	0.000072	0.000072	0.000072	2025
	0260	0.000146	0.000146	0.000146	2025
Итого:		0.1171615	0.1171615	0.1171615	
Всего по загрязняющему веществу:		0.1171615	0.1171615	0.1171615	2025
(0316) Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Предприятие по производству кислорода (ППК). Производственная лаборатория	0253	0.000132	0.000132	0.000132	2025
Итого:		0.000132	0.000132	0.000132	
Всего по загрязняющему веществу:		0.000132	0.000132	0.000132	2025
(0322) Серная кислота (517)					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	0248	0.0002	0.0002	0.0002	2025
	0249	0.000384	0.000384	0.000384	2025
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	0157	0.84672	0.84672	0.84672	2025
Предприятие по производству кислорода	0253	0.0000267	0.0000267	0.0000267	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
(ППК) . Производственная лаборатория					
Итого:		0.8473307	0.8473307	0.8473307	
Неорганизованные источники					
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	6015	0.001152	0.001152	0.001152	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская	6065	3.438e-6	3.438e-6	3.438e-6	2025
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП).	6066	4.897e-6	4.897e-6	4.897e-6	2025
Аккумуляторная					
Предприятие по производству кислорода (ППК). Аккумуляторная	6067	0.0000125	0.0000125	0.0000125	2025
Итого:		0.001172835	0.001172835	0.001172835	
Всего по загрязняющему веществу:		0.848503535	0.848503535	0.848503535	2025
(0325) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)					
Организованные источники					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	0.0025	0.0025	0.0025	2025
	0060				2025
	0061	0.003	0.003	0.003	2025
	0062				2025
	0063				2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0138	0.44	0.44	0.44	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	0.021545	0.021545	0.021545	2025

ЭРА v3.0

Таблица 3.6.1

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
Итого:		0.467045	0.467045	0.467045	
Всего по загрязняющему веществу:		0.467045	0.467045	0.467045	2025
(0330) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	1.85	1.85	1.85	2025
	0060				2025
	0061	1.6	1.6	1.6	2025
	0062				2025
	0063				2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0137	0.16562	0.16562	0.16562	2025
	0138	9.467077	9.467077	9.467077	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	2326.5155	2326.5155	2326.5155	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	0118	2.4222	2.4222	2.4222	2025
	0119	2.156	2.156	2.156	2025
	0120	2.31322	2.31322	2.31322	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	0002	0.0879	0.0879	0.0879	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0142	2.87	2.87	2.87	2025
	0205	2.642	2.642	2.642	2025
Итого:		2352.089517	2352.089517	2352.089517	
Всего по загрязняющему веществу:		2352.089517	2352.089517	2352.089517	2025
(0333) Сероводород (Дигидросульфид) (518)					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0255	0.0000823	0.0000823	0.0000823	2025
Итого:		0.0000823	0.0000823	0.0000823	
Неорганизованные источники					
Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная	6097	0.0000267	0.0000267	0.0000267	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная	6098	0.0000267	0.0000267	0.0000267	2025
Итого:		0.0000534	0.0000534	0.0000534	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0001357	0.0001357	0.0001357	2025
(0337) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)					
Организованные источники					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	0.17	0.17	0.17	2025
	0060				2025
	0061	0.28767	0.28767	0.28767	2025
	0062				2025
	0063				2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0138	1.1487248	1.1487248	1.1487248	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	22.33033	22.33033	22.33033	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	0118	2.3111	2.3111	2.3111	2025
	0119	2.199824	2.199824	2.199824	2025
	0120	2.3981	2.3981	2.3981	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной	0002	0.1544	0.1544	0.1544	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
кислоты					
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0142	0.0833	0.0833	0.0833	2025
	0205	0.58	0.58	0.58	2025
	0206	0.00554	0.00554	0.00554	2025
	0207	0.00001046	0.00001046	0.00001046	2025
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	0.00554	0.00554	0.00554	2025
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	0.00554	0.00554	0.00554	2025
Итого:		31.68007926	31.68007926	31.68007926	
Неорганизованные источники					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6022	0.01663	0.01663	0.01663	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	0.00554	0.00554	0.00554	2025
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6019	0.00554	0.00554	0.00554	2025
Итого:		0.02771	0.02771	0.02771	
Всего по загрязняющему веществу:		31.70778926	31.70778926	31.70778926	2025
(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)					
Организованные источники					
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0206	0.000471	0.000471	0.000471	2025
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	0.000471	0.000471	0.000471	2025
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	0.000471	0.000471	0.000471	2025

ЭРА v3.0

Таблица 3.6.1

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
Итого:		0.001413	0.001413	0.001413	
Неорганизованные источники					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6022	0.001163	0.001163	0.001163	2025
Металлургический цех (МЦ). Сварочные посты	6017	0.00078	0.00078	0.00078	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	6018	0.001463	0.001463	0.001463	2025
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6020	0.00341	0.00341	0.00341	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	0.000471	0.000471	0.000471	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	6057	0.000471	0.000471	0.000471	2025
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6019	0.000471	0.000471	0.000471	2025
Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	6058	0.00377	0.00377	0.00377	2025
Итого:		0.019019	0.019019	0.019019	
Всего по загрязняющему веществу:		0.020432	0.020432	0.020432	2025
(0344) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, (615)					
Организованные источники					
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0206	0.000417	0.000417	0.000417	2025
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	0.000417	0.000417	0.000417	2025
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	0.000417	0.000417	0.000417	2025

ЭРА v3.0

Таблица 3.6.1

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
Итого:		0.001251	0.001251	0.001251	
Неорганизованные источники					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6022	0.00125	0.00125	0.00125	2025
Металлургический цех (МЦ). Сварочные посты	6017	0.00533	0.00533	0.00533	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	6018	0.001	0.001	0.001	2025
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6020	0.002333	0.002333	0.002333	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	0.001375	0.001375	0.001375	2025
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6019	0.001375	0.001375	0.001375	2025
Итого:		0.012663	0.012663	0.012663	
Всего по загрязняющему веществу:		0.013914	0.013914	0.013914	2025
(0349) Хлор (621)					
Организованные источники					
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0261	0.001196	0.001196	0.001196	2025
Итого:		0.001196	0.001196	0.001196	
Всего по загрязняющему веществу:		0.001196	0.001196	0.001196	2025
(0616) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)					
Организованные источники					
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0146	0.011	0.011	0.011	2025
	0147	0.011	0.011	0.011	2025
	0148	0.011	0.011	0.011	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
	0149	0.011	0.011	0.011	2025
	0150	0.011	0.011	0.011	2025
	0151	0.011	0.011	0.011	2025
	0152	0.011	0.011	0.011	2025
	0153	0.011	0.011	0.011	2025
	0154	0.011	0.011	0.011	2025
	0155	0.133	0.133	0.133	2025
Итого:		0.232	0.232	0.232	
Неорганизованные источники					
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП).	6060	0.1005	0.1005	0.1005	2025
Покрасочный пост					
Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост	6063	0.0625	0.0625	0.0625	2025
Итого:		0.163	0.163	0.163	
Всего по загрязняющему веществу:		0.395	0.395	0.395	2025
(0621) Метилбензол (349)					
Неорганизованные источники					
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6062	0.139	0.139	0.139	2025
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП).	6060	0.139	0.139	0.139	2025
Покрасочный пост					
Итого:		0.278	0.278	0.278	
Всего по загрязняющему веществу:		0.278	0.278	0.278	2025
(1026) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)					
Организованные источники					
Цех по производству медного и эмальпровода	0146	0.016	0.016	0.016	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
(ЦПМ и ЭП)	0147	0.016	0.016	0.016	2025
	0148	0.016	0.016	0.016	2025
	0149	0.016	0.016	0.016	2025
	0150	0.016	0.016	0.016	2025
	0151	0.016	0.016	0.016	2025
	0152	0.016	0.016	0.016	2025
	0153	0.016	0.016	0.016	2025
	0154	0.016	0.016	0.016	2025
	Итого:	0.144	0.144	0.144	
Всего по загрязняющему веществу:		0.144	0.144	0.144	2025
(1042) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)					
Неорганизованные источники					
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6062	0.0417	0.0417	0.0417	2025
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	6060	0.0417	0.0417	0.0417	2025
Итого:		0.0834	0.0834	0.0834	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0834	0.0834	0.0834	2025
(1061) Этанол (Этиловый спирт) (667)					
Организованные источники					
Предприятие по производству кислорода (ППК). Производственная лаборатория	0253	0.00167	0.00167	0.00167	2025
Итого:		0.00167	0.00167	0.00167	
Неорганизованные источники					
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6062	0.0278	0.0278	0.0278	2025
Цех по производству	6060	0.03104	0.03104	0.03104	2025

ЭРА v3.0

Таблица 3.6.1

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост Итого: Всего по загрязняющему веществу:		0.05884 0.06051	0.05884 0.06051	0.05884 0.06051	2025
(1119) 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) Неорганизованные источники					
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6062	0.0222	0.0222	0.0222	2025
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост Итого: Всего по загрязняющему веществу:	6060	0.0222 0.0444 0.0444	0.0222 0.0444 0.0444	0.0222 0.0444 0.0444	2025
(1210) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) Неорганизованные источники					
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6062	0.0278	0.0278	0.0278	2025
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост Итого: Всего по загрязняющему веществу:	6060	0.0517 0.0795 0.0795	0.0517 0.0795 0.0795	0.0517 0.0795 0.0795	2025
(1240) Этилацетат (674) Неорганизованные источники					
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	6060	0.0517	0.0517	0.0517	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

1	2	3	4	5	6
Итого:		0.0517	0.0517	0.0517	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0517	0.0517	0.0517	2025
(1401) Пропан-2-он (Ацетон) (470)					
Неорганизованные источники					
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6062	0.01944	0.01944	0.01944	2025
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	6060	0.01944	0.01944	0.01944	2025
Итого:		0.03888	0.03888	0.03888	
Всего по загрязняющему веществу:		0.03888	0.03888	0.03888	2025
(1555) Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)					
Организованные источники					
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0207	0.0000178	0.0000178	0.0000178	2025
Итого:		0.0000178	0.0000178	0.0000178	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0000178	0.0000178	0.0000178	2025
(2704) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)					
Организованные источники					
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0146	0.0048	0.0048	0.0048	2025
	0147	0.0048	0.0048	0.0048	2025
	0148	0.0048	0.0048	0.0048	2025
	0149	0.0048	0.0048	0.0048	2025
	0150	0.0048	0.0048	0.0048	2025
	0151	0.0048	0.0048	0.0048	2025
	0152	0.0048	0.0048	0.0048	2025
	0153	0.0048	0.0048	0.0048	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
Итого:	0154	0.0048	0.0048	0.0048	2025
Всего по загрязняющему веществу:		0.0432	0.0432	0.0432	2025
(2735) Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)					
Неорганизованные источники					
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков	6093	0.00556	0.00556	0.00556	2025
Предприятие по производству кислорода (ППК). Маслонасосная	6094	0.04447	0.04447	0.04447	2025
Итого:		0.05003	0.05003	0.05003	2025
Всего по загрязняющему веществу:		0.05003	0.05003	0.05003	2025
(2750) Сольвент нафта (1149*)					
Организованные источники					
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0146	0.0014	0.0014	0.0014	2025
	0147	0.0014	0.0014	0.0014	2025
	0148	0.0014	0.0014	0.0014	2025
	0149	0.0014	0.0014	0.0014	2025
	0150	0.0014	0.0014	0.0014	2025
	0151	0.0014	0.0014	0.0014	2025
	0152	0.0014	0.0014	0.0014	2025
	0153	0.0014	0.0014	0.0014	2025
	0154	0.0014	0.0014	0.0014	2025
	0155	0.265	0.265	0.265	2025
Итого:		0.2776	0.2776	0.2776	2025
Неорганизованные источники					
Цех электролиза меди (	6062	0.1222	0.1222	0.1222	2025

ЭРА v3.0

Таблица 3.6.1

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
ЦЭМ). Мехслужба					
Итого:		0.1222	0.1222	0.1222	
Всего по загрязняющему веществу:		0.3998	0.3998	0.3998	2025
(2752) Уайт-спирит (1294*)					
Неорганизованные источники					
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП).	6060	0.278	0.278	0.278	2025
Покрасочный пост					
Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост	6063	0.0625	0.0625	0.0625	2025
Итого:		0.3405	0.3405	0.3405	
Всего по загрязняющему веществу:		0.3405	0.3405	0.3405	2025
(2754) Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете (10)					
Организованные источники					
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0255	0.0293	0.0293	0.0293	2025
Итого:		0.0293	0.0293	0.0293	
Неорганизованные источники					
Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная	6097	0.00553	0.00553	0.00553	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная	6098	0.00553	0.00553	0.00553	2025
Итого:		0.01106	0.01106	0.01106	
Всего по загрязняющему веществу:		0.04036	0.04036	0.04036	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
(2902) Взвешенные частицы (116)					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	0164	0.31542	0.31542	0.31542	2025
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0263	0.10104	0.10104	0.10104	2025
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	0161	0.0189	0.0189	0.0189	2025
	0162	0.0189	0.0189	0.0189	2025
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	0165	0.0261	0.0261	0.0261	2025
	0166	0.0261	0.0261	0.0261	2025
Итого:		0.50646	0.50646	0.50646	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	6048	0.00844	0.00844	0.00844	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	6055	0.00796	0.00796	0.00796	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Мастерская крановой службы	6049	0.00336	0.00336	0.00336	2025
	6050	0.0021	0.0021	0.0021	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская	6054	0.0554	0.0554	0.0554	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	6102	0.00602	0.00602	0.00602	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6046	0.01638	0.01638	0.01638	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	6047	0.0097	0.0097	0.0097	2025

ЭРА v3.0

Таблица 3.6.1

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	6045	0.00156	0.00156	0.00156	2025
Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост	6063	0.0458	0.0458	0.0458	2025
Предприятие по производству кислорода (ППК). Мастерская	6069	0.01784	0.01784	0.01784	2025
Итого:		0.17456	0.17456	0.17456	
Всего по загрязняющему веществу:		0.68102	0.68102	0.68102	2025
(2904) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	0.00002425	0.00002425	0.00002425	2025
	0060				2025
	0061	0.000026	0.000026	0.000026	2025
	0062				2025
	0063				2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0138	0.002	0.002	0.002	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	0.002115	0.002115	0.002115	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	0118	0.006517	0.006517	0.006517	2025
	0119	0.006486	0.006486	0.006486	2025
	0120	0.006481	0.006481	0.006481	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	0002	0.000835	0.000835	0.000835	2025

ЭРА v3.0

Таблица 3.6.1

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
Итого:		0.02448425	0.02448425	0.02448425	
Всего по загрязняющему веществу:		0.02448425	0.02448425	0.02448425	2025
(2908) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, (494))					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	0069	0.0602174	0.0602174	0.0602174	2025
	0070	0.075996	0.075996	0.075996	2025
	0073	0.174933	0.174933	0.174933	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	0118	0.081889	0.081889	0.081889	2025
	0119	0.08252	0.08252	0.08252	2025
	0120	0.08754	0.08754	0.08754	2025
Цех ремонта металлургических печей (ЦРМП)	0122	2.1840375	2.1840375	2.1840375	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0142	0.0793	0.0793	0.0793	2025
	0205	1.228046	1.228046	1.228046	2025
	0206	0.000417	0.000417	0.000417	2025
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	0.000417	0.000417	0.000417	2025
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	0.000417	0.000417	0.000417	2025
Итого:		4.0557299	4.0557299	4.0557299	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	6095	0.119	0.119	0.119	2025
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья	6096	0.4493	0.4493	0.4493	2025

ЭРА v3.0

Таблица 3.6.1

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6099	0.000453	0.000453	0.000453	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты	6022	0.00125	0.00125	0.00125	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Сливные тупики №3 и №4	6017	0.00533	0.00533	0.00533	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	6010	0.1133	0.1133	0.1133	2025
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6036	0.1133	0.1133	0.1133	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6018	0.001	0.001	0.001	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции	6020	0.002333	0.002333	0.002333	2025
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6021	0.000583	0.000583	0.000583	2025
Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	6100	0.347	0.347	0.347	2025
Итого:	6101	1.587	1.587	1.587	2025
Всего по загрязняющему веществу:	6019	0.000583	0.000583	0.000583	2025
	6058	0.01167	0.01167	0.01167	2025
		2.752102	2.752102	2.752102	
		6.8078319	6.8078319	6.8078319	2025
(2909) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, (495*))					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	0.82	0.82	0.82	2025
	0060				2025
	0061	0.8715732	0.8715732	0.8715732	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	0062				2025
	0063				2025
	0074	0.433832	0.433832	0.433832	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0075	0.188877	0.188877	0.188877	2025
	0076	0.31591	0.31591	0.31591	2025
	0077	0.30547	0.30547	0.30547	2025
	0078	0.171	0.171	0.171	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0137	0.6526	0.6526	0.6526	2025
	0138	44.19725	44.19725	44.19725	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	0256	3.615006	3.615006	3.615006	2025
	0123	2.562	2.562	2.562	2025
	0124	2.39174	2.39174	2.39174	2025
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Плавильное отделение	0125	0.136862	0.136862	0.136862	2025
	0242	0.046568	0.046568	0.046568	2025
	0128	0.045975	0.045975	0.045975	2025
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	0129	0.053906	0.053906	0.053906	2025
	0130	0.56066	0.56066	0.56066	2025
Итого:		57.3692292	57.3692292	57.3692292	
Неорганизованные источники					
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	6088	0.140188	0.140188	0.140188	2025
	6089	0.1388	0.1388	0.1388	2025
Медеплавильный цех (МПЦ)	6085	0.02975	0.02975	0.02975	2025
	6086	0.476	0.476	0.476	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦОР	6083	0.0301325	0.0301325	0.0301325	2025
Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦПК	6084	0.048212	0.048212	0.048212	2025
Итого:		0.8630825	0.8630825	0.8630825	
Всего по загрязняющему веществу:		58.2323117	58.2323117	58.2323117	2025
(2922) Пыль полипропилена (1068*)					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0207	4.186e-6	4.186e-6	4.186e-6	2025
Итого:		4.186e-6	4.186e-6	4.186e-6	
Всего по загрязняющему веществу:		4.186e-6	4.186e-6	4.186e-6	2025
(2930) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	0164	0.0566	0.0566	0.0566	2025
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0263	0.0022	0.0022	0.0022	2025
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	0161	0.0117	0.0117	0.0117	2025
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	0162	0.0117	0.0117	0.0117	2025
	0165	0.0171	0.0171	0.0171	2025
	0166	0.0171	0.0171	0.0171	2025
Итого:		0.1164	0.1164	0.1164	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Медеплавильный цех (	6048	0.0054	0.0054	0.0054	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
МПС). Конверторный участок					
Медеплавильный цех (МПС). Анодный участок	6055	0.0044	0.0044	0.0044	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская	6054	0.0032	0.0032	0.0032	2025
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	6102	0.0038	0.0038	0.0038	2025
Драгметалльный цех (ДМС). Аффинажный участок	6046	0.0076	0.0076	0.0076	2025
Драгметалльный цех (ДМС). Шламовый участок	6047	0.0038	0.0038	0.0038	2025
Предприятие по производству кислорода (ППК). Мастерская	6069	0.0078	0.0078	0.0078	2025
Итого:		0.036	0.036	0.036	
Всего по загрязняющему веществу:		0.1524	0.1524	0.1524	2025
(2936) Пыль древесная (1039*)					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	0159	0.30771	0.30771	0.30771	2025
	0213	0.180553	0.180553	0.180553	2025
Итого:		0.488263	0.488263	0.488263	
Всего по загрязняющему веществу:		0.488263	0.488263	0.488263	2025
(3119) Кальций карбонат (Мел) (306)					
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и					
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготавливаемого известкового молока и	0057	0.238977	0.238977	0.238977	2025

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту на период ППР

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
нейтр-ции кислых стоков					
	0058	0.493164	0.493164	0.493164	2025
Итого:		0.732141	0.732141	0.732141	
Неорганизованные источники					
	6090	0.564	0.564	0.564	2025
	6091	0.508	0.508	0.508	2025
	6092	0.118	0.118	0.118	2025
Итого:		1.19	1.19	1.19	
Всего по загрязняющему веществу:		1.922141	1.922141	1.922141	2025
(3603) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)					
Организованные источники					
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)	0146	0.00165	0.00165	0.00165	2025
	0147	0.00165	0.00165	0.00165	2025
	0148	0.00165	0.00165	0.00165	2025
	0149	0.00165	0.00165	0.00165	2025
	0150	0.00165	0.00165	0.00165	2025
	0151	0.00165	0.00165	0.00165	2025
	0152	0.00165	0.00165	0.00165	2025
	0153	0.00165	0.00165	0.00165	2025
	0154	0.00165	0.00165	0.00165	2025
	0155	0.265	0.265	0.265	2025
Итого:		0.27985	0.27985	0.27985	
Всего по загрязняющему веществу:		0.27985	0.27985	0.27985	2025
Всего по объекту:		2482.552328	2482.552328	2482.552328	
Из них:					
Итого по организованным источникам:		2475.907208	2475.907208	2475.907208	
Итого по неорганизованным источникам:		6.645120635	6.645120635	6.645120635	

3.4 Обоснование возможности достижения нормативов с учетом использования малоотходной технологии и других планируемых мероприятий, в том числе перепрофилирования или сокращения объема производства

Безотходная технология в металлургии.

На Балхашском медеплавильном заводе для достижения нормативов с учетом использования малоотходной технологии и других планируемых мероприятий предусмотрен сернокислотный цех (СКЦ). Сернокислотный цех утилизирует технологические газы медеплавильного производства, решая экологическую проблему выбросов и производя продукцию – товарную серную кислоту, которая используется в качестве сырья в металлургической и химической промышленности.

Также для снижения степени загрязнения атмосферы на основных источниках выбросов загрязняющих веществ БМЗ установлено пылегазоулавливающее оборудование, уловленная пыль возвращается в производство.

В период 2025-2034 года на Балхашском медеплавильном заводе предприятия ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» перепрофилирование или сокращение объема производства не планируется.

3.5 Уточнение границ области воздействия объекта

Согласно п. 27 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду утверждённую приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63. Граница области воздействия на атмосферный воздух объекта определяется как проекция замкнутой линии на местности, ограничивающая область, за границей которого соблюдаются установленные экологические нормативы качества и/или целевые показатели качества окружающей среды с учетом индивидуального вклада объекта в общую нагрузку на атмосферный воздух ($C_{\text{пр}}/C_{\text{зв}} \leq 1$).

Областью воздействия является территория (акватория), подверженная антропогенной нагрузке и определенная путем моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ.

Для совокупности стационарных источников область воздействия рассчитана как сумма областей воздействия отдельных стационарных источников выбросов.

Нормативы допустимых выбросов установлены для отдельного стационарного источника и (или) совокупности стационарных источников, входящих в состав объекта I категории, расчетным путем с применением метода моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ с таким условием, чтобы общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводила к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды или целевых показателей качества окружающей среды.

Граница области воздействия составляет менее 1000 м. и находится в границах санитарно-защитной зоны (1000 м).

Граница области воздействия на графических материалах территории объекта воздействия обозначены условными обозначениями и представлена ниже.

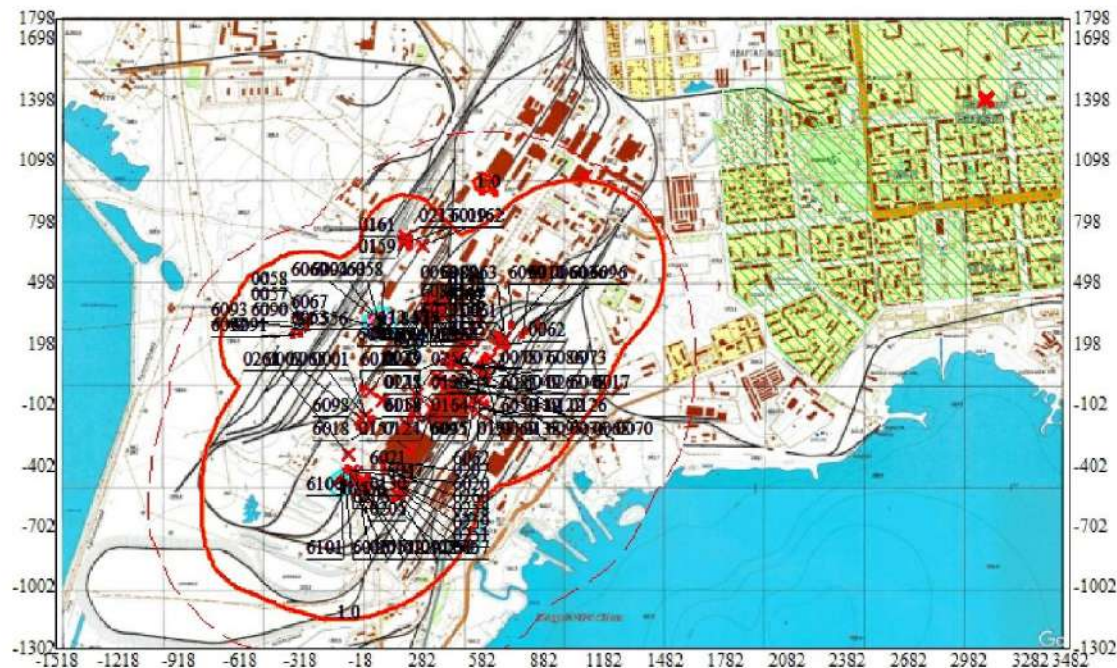
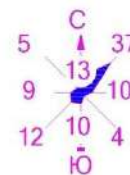
Результаты расчётов, при штатном режиме на 2025-2031 года.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014

__OV Граница области воздействия по МРК-2014



0 306 918м.
Масштаб 1:30600

Макс концентрация 124.9826431 ПДК достигается в точке $x=82$ $y=298$
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51*32
 Граница области воздействия по МРК-2014

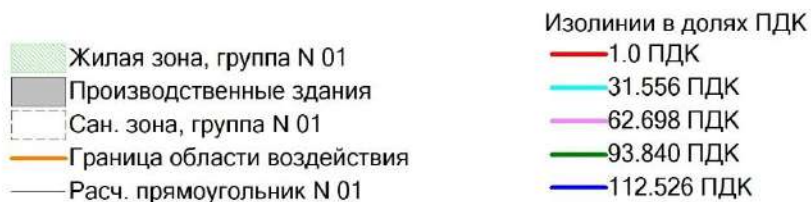
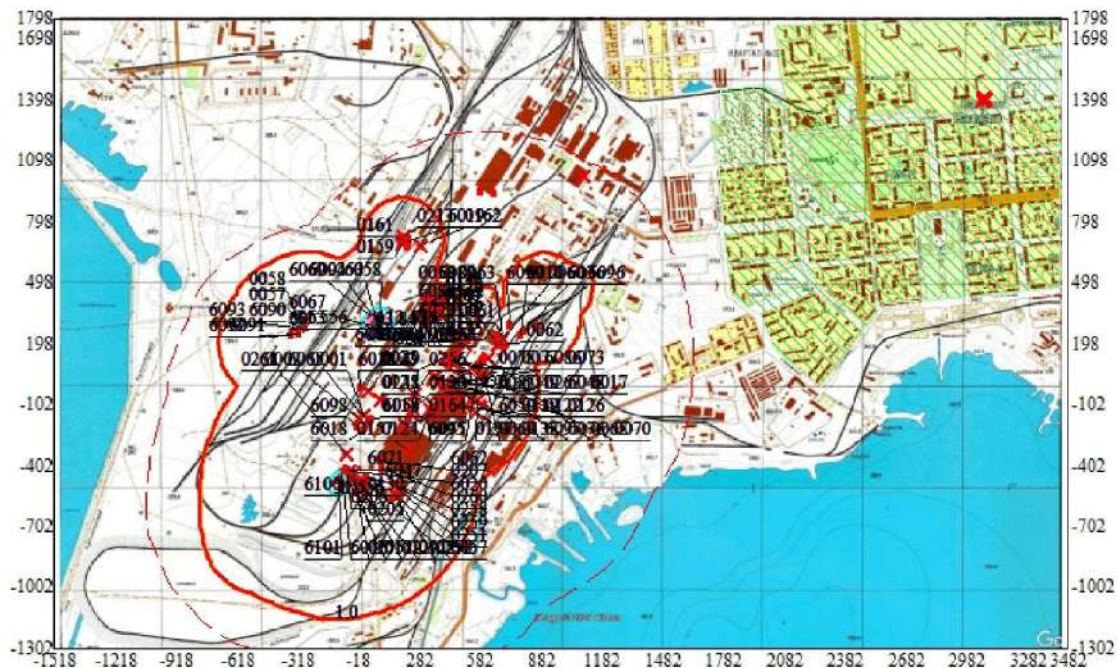
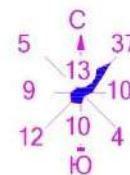
Результаты расчётов, при штатном режиме на 2032 год.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

__OV Граница области воздействия по МРК-2014



0 306 918м.
Масштаб 1:30600

Макс концентрация 122.0535049 ПДК достигается в точке $x=82$ $y=298$
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51*32
 Граница области воздействия по МРК-2014

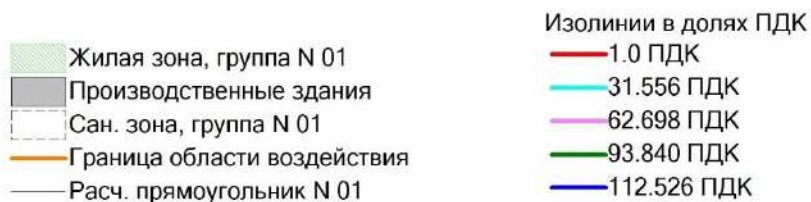
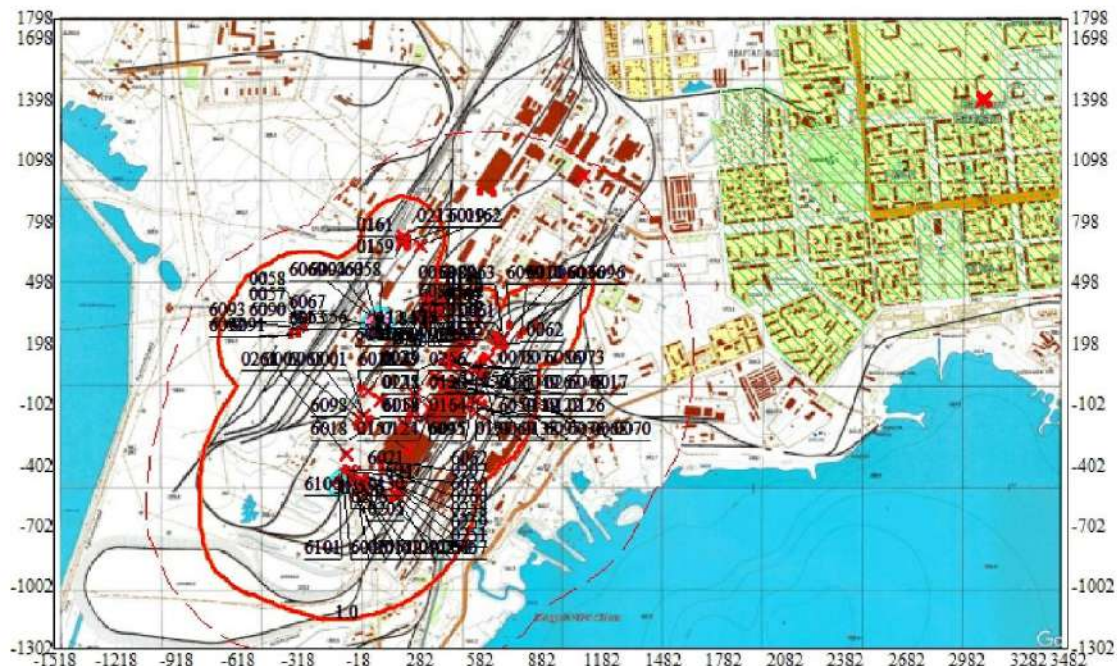
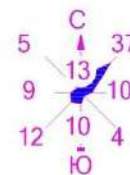
Результаты расчётов, при штатном режиме на 2033 год.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

__OV Граница области воздействия по МРК-2014



0 306 918м.
Масштаб 1:30600

Макс концентрация 122.1202774 ПДК достигается в точке $x=82$ $y=298$
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51*32
 Граница области воздействия по МРК-2014

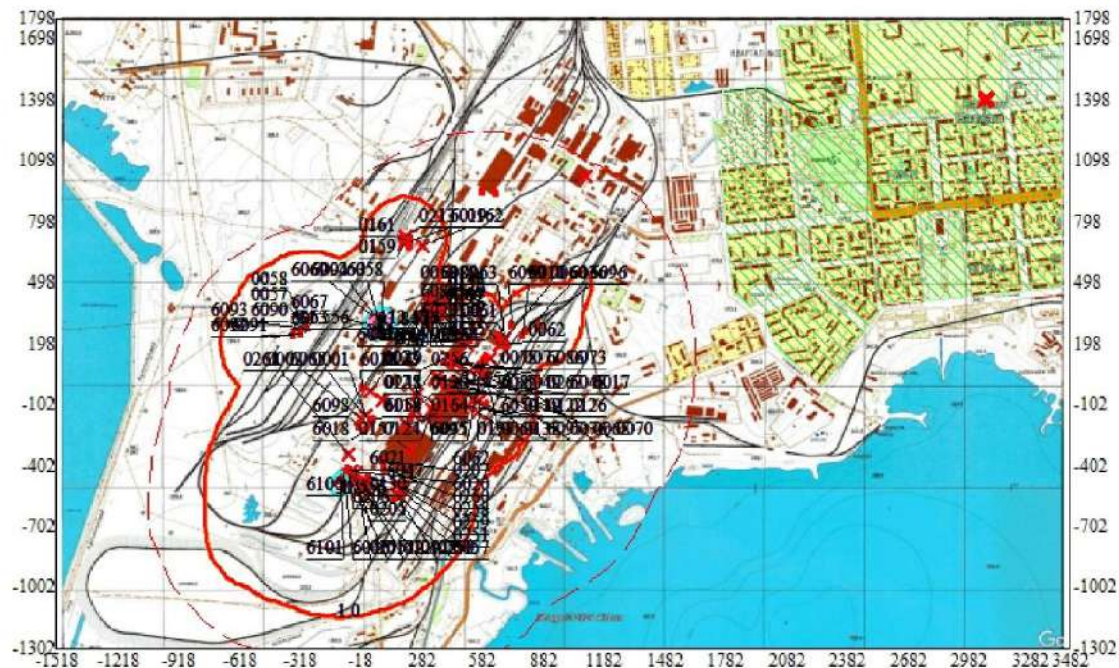
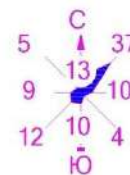
Результаты расчётов, при штатном режиме на 2034 год.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

__OV Граница области воздействия по МРК-2014



0 306 918м.
Масштаб 1:30600

Макс концентрация 122.1202774 ПДК достигается в точке $x=82$ $y=298$
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51*32
 Граница области воздействия по МРК-2014

Данные о пределах области воздействия.

Расчет приземных концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых источниками выбросов в приземном слое атмосферы, проводился по программе расчета загрязнения атмосферы «ЭРА» версия 3.0

По результатам проведенного расчёта приземных концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых источниками выбросов для ЖМЗ в приземном слое атмосферы, установлено, что максимальные приземные концентрации по всем загрязняющим веществам на границе санитарно-защитной зоны и на границе области воздействия не превышают 1,0 ПДК.

Ситуационные карты-схемы с нанесёнными на них изолиниями расчетных концентраций представлены в п. 8.2 настоящего проекта НДВ.

По результатам проведенных расчетов концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых источниками выбросов БМЗ в приземном слое атмосферы, установлено, что максимальная приземная концентрация по всем загрязняющим веществам на границе с жилой зоной (на расстоянии 1000 м.) санитарно-защитной зоны (СЗЗ – 1000 м.) не превышает гигиенических нормативов качества атмосферного воздуха, предельно допустимых концентраций (ПДК) загрязняющих веществ.

3.6 Документы (материалы), свидетельствующие об учете специальных требований (при их наличии) к качеству атмосферного воздуха для данного района, если в районе размещения объекта или в прилегающей территории расположены зоны заповедников, музеев, памятников архитектуры

Специальных требований к качеству атмосферного воздуха для данного района, не установлены в виду отсутствия в районе проведения работ охранных территорий.

Отсутствие охранных зон были приняты на основании геоинформационных систем:

<https://geo.qarobl.kz/>

<https://gis.geology.gov.kz>

<https://minres.kz/>

<https://ggk.kz/>

Все объекты расположены вне населенных пунктов, вне границ особо охраняемых природных территорий, земель государственного лесного фонда, вне территорий залегания месторождений подземных вод. Памятники архитектуры и культурного наследия, места захоронения сибирской язвы, на территории участков также отсутствуют.

4. Мероприятия по снижению выбросов вредных веществ в атмосферу на период неблагоприятных метеорологических условий

В соответствии с п. 1, 2, 3, 4, 5 ст. 210 ЭК РК:

Под неблагоприятными метеорологическими условиями для целей настоящего Кодекса понимаются метеорологические условия, способствующие накоплению загрязняющих веществ в приземном слое атмосферного воздуха в концентрациях, представляющих опасность для жизни и (или) здоровья людей.

При возникновении неблагоприятных метеорологических условий в городских и иных населенных пунктах местные исполнительные органы соответствующих административно-территориальных единиц обеспечивают незамедлительное распространение необходимой информации среди населения, а также в соответствии с настоящим Кодексом вводят временные меры по регулированию выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух на период неблагоприятных метеорологических условий.

В периоды кратковременного загрязнения атмосферного воздуха в городских и иных населенных пунктах, вызванного неблагоприятными метеорологическими условиями, юридические лица, индивидуальные предприниматели, имеющие стационарные источники выбросов в пределах соответствующих административно-территориальных единиц, обязаны соблюдать временно введенные местным исполнительным органом соответствующей административно-территориальной единицы требования по снижению выбросов стационарных источников вплоть до частичной или полной остановки их эксплуатации.

Информация о существующих или прогнозных неблагоприятных метеорологических условиях предоставляется Национальной гидрометеорологической службой в соответствующий местный исполнительный орган и территориальное подразделение уполномоченного органа в области охраны окружающей среды, которые обеспечивают контроль за проведением юридическими лицами, индивидуальными предпринимателями мероприятий по уменьшению выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух на период действия неблагоприятных метеорологических условий.

Порядок предоставления информации о неблагоприятных метеорологических условиях, требования к составу и содержанию такой информации, порядок ее опубликования и предоставления заинтересованным лицам устанавливаются уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Под регулированием выбросов вредных веществ в атмосферу понимается их кратковременное сокращение в периоды неблагоприятных метеорологических условий, приводящих к формированию высокого уровня загрязнения воздуха. Регулирование выбросов осуществляется с учетом прогноза НМУ на основе предупреждений о возможном опасном росте концентрации загрязняющих веществ в воздухе с целью его предотвращения.

Основные принципы разработки мероприятий по регулированию выбросов.

При разработке мероприятий по регулированию выбросов следует учитывать вклад различных источников в создание приземных концентраций загрязняющих веществ. В каждом конкретном случае необходимо определить, на каких источниках следует сокращать выбросы в первую очередь, чтобы получить наибольший эффект.

С этой целью используют формулы для расчета максимальной концентрации примесей в воздухе (C_m), которые приведены в «Методике расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий».

Для горячих выбросов:

$$C_m = \frac{A * M * E * t * n * \eta}{H^2} * \sqrt[3]{\frac{N}{V * \Delta T}}$$

$$Cm = \frac{A * M * E * n * \eta}{H^{3/4}} * \frac{N * D}{8 * V}$$

Где:

η безразмерный коэффициент, учитывающий влияние рельефа - местности;

A коэффициент, зависящий от климатических условий;

E,m,n безразмерные коэффициенты, связанные с особенностями - поступления выбросов в атмосферу;

M количество вредного вещества, выбрасываемого в атмосферу, г/с;

H высота источника над уровнем земли, м;

D диаметр устья источника, м;

N количество одинаковых источников выбросов;

V объем поступающих в атмосферу газов из источников, м³/с;

ΔT разность между температурой выбрасываемых газов (Тг) и окружающего воздуха (Тв), °С.

По характеру производства Балхашский медеплавильный завод относится к 1 классу санитарной классификации. По степени воздействия на окружающую среду, предприятие относится к 1 категории опасности.

Согласно Методики по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях приложение 40 к приказу Министра охраны окружающей среды №298 от 29 ноября 2010 г.

Предупреждение первой степени опасности составляется, если ожидается превышение первого уровня относительно высокого загрязнения воздуха (при использовании параметра Р, когда ожидается его величина от 0,36 до 0,50), при этом ожидаются (обнаруживаются) концентрации в воздухе одного или нескольких контролируемых веществ выше ПДК 1,5 раза.

Предупреждение второй степени опасности составляется в двух случаях: 1 если ожидается превышение второго уровня относительно высокого загрязнения воздуха (при использовании параметра Р, когда ожидается $P > 0,50$) и одновременно ожидаются (обнаруживаются) концентрации в воздухе одного или нескольких контролируемых веществ выше 3 ПДК; 2 если после передачи предупреждения первой степени опасности поступающая информация показывает, что принятые меры не обеспечивают необходимую чистоту атмосферы.

Предупреждение третьей степени опасности составляется в случае, когда после передачи предупреждения второй степени сохраняется высокий уровень загрязнения атмосферы, ожидается сохранение неблагоприятного комплекса метеоусловий, при этом ожидается (обнаруживается) концентрации в воздухе одного или нескольких контролируемых веществ выше 5 ПДК.

В соответствии с п. 3, 4, 5, 6 Правил предоставления информации о неблагоприятных метеорологических условиях, требований к составу и содержанию такой информации, порядка ее опубликования и предоставления заинтересованным лицам, утверждённых Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 9 июля 2021 года № 243:

Составление прогноза НМУ осуществляется НГМС в соответствии с требованиями инструктивно-методических документов по составлению прогнозов загрязнения воздуха, утверждаемых Национальной гидрометеорологической службой по согласованию с уполномоченным органом в области охраны окружающей среды и с учетом текущих и ожидаемых метеорологических и синоптических условий до 15.00 часов местного времени текущего дня.

Прогнозы НМУ составляются для городских и иных населенных пунктов, в которых действует не менее трех пунктов наблюдений за состоянием загрязнения атмосферы.

Ежедневные бюллетени включают данные о прогнозе НМУ.

При оценке оправдываемости, предупреждение о НМУ считается оправдавшимся независимо от фактического уровня загрязнения, если большая часть (но не менее двух) комплекса прогнозируемых условий НМУ оправдалась.

Были изучены и проведён анализ фондовых материалов Информационных бюллетеней о состоянии окружающей среды представленных на официальном сайте <https://www.kazhydromet.kz> РГП «Казгидромет» в период с июля 2021 г. по настоящее время, май 2025г., за данный период времени НМУ в г. Балхаш не объявлялось.

В зависимости от ожидаемого уровня загрязнения атмосферы составляют предупреждения трех степеней, которым соответствуют три режима работы предприятий в периоды НМУ.

При разработке мероприятий по кратковременному сокращению выбросов в периоды НМУ необходимо учитывать следующее:

- мероприятия должны быть достаточно эффективными и практически выполнимыми;
- мероприятия должны учитывать специфику конкретных производств.

В зависимости от ожидаемого уровня загрязнения атмосферы составляют предупреждения трех степеней, которым соответствуют три режима работы предприятий в периоды НМУ.

Пунктом 36 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденная приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63, необходимо соблюдать:

1. Порядок реализации организационных, технологических и технических мероприятий;
2. Информировать соответствующих местного исполнительного органа административно-территориальной единицы и территориального подразделения уполномоченного органа в области охраны окружающей среды о принятых мерах по снижению выбросов загрязняющих веществ,
3. Осуществлять инструментальные измерения во всех технически возможных случаях, непосредственно на источниках выбросов для которых предусмотрены мероприятия в периоды НМУ и на границе санитарно-защитной зоны, жилой зоны.

План мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ.

При первом режиме работы предприятия мероприятия должны обеспечить сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 15%.

Мероприятия по первому режиму обеспечивают сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы на 15 %:

- 1) Обеспечить точное соблюдение технологического регламента.
- 2) Запретить работы основного технологического оборудования на форсированном режиме с целью избегания интенсивного газовыделения.
- 3) Распределить во времени технологические режимы работы сушильных барабанов.
- 4) Снизить мощность производства на 15%. В плавильном цехе снизить загрузку печей ПВ 1,2 на 15% (до 102 т/час).
- 5) Остановить работу одного сушильного барабана.

Номер источника выброса	Источник выделения загрязняющих веществ	Наименование мероприятия	Условия эксплуатации технологического оборудования	Достижимая эффективность от мероприятия по снижению выбросов, %	Экологический эффект, т/час.
№0256	аспирационные газы от конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5	- Обеспечить точное соблюдение технологического регламента. - Запретить работы основного технологического оборудования на форсированном режиме с целью избегания интенсивного газовыделения.	Усилить контроль точности соблюдения технологических регламентов производства и режиме карты плавильного цеха, цеха подготовки шихты.	15%	Мероприятия по первому режиму обеспечивают сокращение концентраций загрязняющих веществ на 15%. В целом по предприятию суммарный выброс загрязняющих веществ от предприятия снижается с 1735,411 г/с (6,247 т/час) до 1475,099 г/с (5,310 т/час).
№0138	аспирационные газы от ПВ-2 аспирационные газы ПВ1 (Выпуск штейна) аспирационные газы от ПВ-1 (Выпуск шлака)	-Распределить во времени технологические режимы работы сушильных барабанов. - Снизить мощность производства на 15%	В плавильном цехе снизить загрузку печей ПВ 1,2 на 15% (до 102 т/час).		
№0059	Сушильный барабан №5 (источник №0059)	Остановить работу одного сушильного барабана	-	100%	

При втором режиме работы предприятия, мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 20-40%. Эти мероприятия включают в себя все мероприятия, разработанные для первого режима, а также мероприятия, влияющие на сокращение выбросов в атмосферу.

Мероприятия по второму режиму включают в себя мероприятия, разработанные для первого режима. Мероприятия по второму режиму обеспечивают сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы на 30 %:

- 6) Снизить мощность производства на 15%. В плавильном цехе снизить загрузку печей ПВ 1,2 на 30% (до 84 т/час).
- 7) Остановить работу двух сушильных барабанов.

Номер источника выброса	Источник выделения загрязняющих веществ	Наименование мероприятия	Условия эксплуатации технологического оборудования	Достижимая эффективность от мероприятия по снижению выбросов, %	Экологический эффект, т/час.
№0256	аспирационные газы от конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5	Мероприятия по второму режиму включают в себя мероприятия, разработанные для первого режима.	Усилить контроль точности соблюдения технологических регламентов производства и режиме карты плавильного цеха, цеха подготовки шихты.	30%	Мероприятия по второму режиму обеспечивают сокращение концентраций загрязняющих веществ на 30%. В целом по предприятию суммарный выброс загрязняющих веществ от предприятия снижается с 1735,411 г/с (6,247 т/час) до 1214,788 г/с (4,373 т/час).
№0138	аспирационные газы от ПВ-2 аспирационные газы ПВ1 (Выпуск штейна) аспирационные газы от ПВ-1 (Выпуск шлака)	- Обеспечить точное соблюдение технологического регламента. - Запретить работы основного технологического оборудования на форсированном режиме с целью избегания интенсивного газовыделения. - Распределить во времени технологические режимы работы сушильных барабанов. - снизить мощность производства на 30%			
№№0059-0060	Сушильный барабан №5, №1 (источник №0059-0060)	Остановить работу двух сушильных барабанов	-	100%	

При третьем режиме работы предприятий мероприятия должны обеспечить сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы на 40-60%.

Мероприятия третьего режима включают в себя мероприятия для первого и второго режимов, а также мероприятия, осуществление которых позволяет снизить выбросы загрязняющих веществ за счет временного сокращения производительности предприятий.

Мероприятия по третьему режиму включают в себя мероприятия, разработанные для первого, второго режимов. Мероприятия по третьему режиму обеспечивают сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы на 50 %:

8) Снизить производительность производства на 50%. Остановить работу одной печи ПВ 1.

9) Остановить работу трёх сушильных барабанов.

Номер источника выброса	Источник выделения загрязняющих веществ	Наименование мероприятия	Условия эксплуатации технологического оборудования	Достижимая эффективность от мероприятия по снижению выбросов, %	Экологический эффект, т/час.
№0256	аспирационные газы от конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5	Мероприятия по третьему режиму включают в себя мероприятия, разработанные для первого и второго режимов.		50%	Мероприятия по третьему режиму обеспечивают сокращение концентраций загрязняющих веществ на 50%. В целом по предприятию суммарный выброс загрязняющих веществ от предприятия снижается с 1735,411 г/с (6,247 т/час) до 867.7055 г/с (3,124 т/час).
№0138	аспирационные газы от ПВ-2 аспирационные газы ПВ1 (Выпуск штейна) аспирационные газы от ПВ-1 (Выпуск шлака)	- Обеспечить точное соблюдение технологического регламента. - Запретить работы основного технологического оборудования на форсированном режиме с целью избегания интенсивного газовыделения. - Распределить во времени технологические режимы работы сушильных барабанов. Снизить производительность производства на 50%	Усилить контроль точности соблюдения технологических регламентов производства и режиме карты плавильного цеха, цеха подготовки шихты. Остановить работу одной печи ПВ 1		
№№0059-0061	Сушильный барабан №5, №1, №2 (источник №0059-0061)	Остановить работу трёх сушильных барабанов	-	100%	

План мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ.

Проектом НДВ для Балхашского медеплавильного завода разработан план мероприятий по сокращению выбросов в периоды НМУ на источниках выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

План мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ представлен в нижеприведенной таблице.

Обобщенные данные о выбросах загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ.

Расчет концентрации вредных веществ в атмосферном воздухе в районе источников их выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях.

Степень опасности загрязнения атмосферного воздуха характеризуется наибольшим рассчитанным значением концентрации, соответствующим неблагоприятным метеорологическим условиям, в том числе опасной скорости ветра.

Расчет приземных концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых источниками выбросов для БМЗ в приземном слое атмосферы в период НМУ, проводился по программе расчета загрязнения атмосферы «ЭРА» версия 3.0.

Вычислением на ЭВМ определены приземные концентрации загрязняющих веществ в расчетных точках на местности и вклады отдельных источников в максимальную концентрацию загрязняющих веществ, содержащихся в выбросах предприятия в период НМУ. Результаты расчёта приземных концентраций загрязняющих веществ в расчетных точках на местности и вклады отдельных источников в максимальную концентрацию загрязняющих веществ представлены в пп. 3.4.1 – при первом режиме, 3.4.2 – при втором режиме, 3.4.3 – при третьем режиме.

Для проведения расчетов рассеивания ЗВ в атмосферном воздухе в период НМУ, взят расчетный прямоугольник размером 5000х3100 м с шагом сетки 100 м. для полной картины результатов расчёта, угол между координатной осью ОХ и направлением на север составляет 90°. По результатам расчетов приземных концентраций установлено, что превышений ПДК в периоды НМУ (1,2,3 степени) на границе СЗЗ и на границе с жилой застройкой не выявлено.

Так же, были изучены фондовые материалы Информационных бюллетеней о состоянии окружающей среды Карагандинской области представленных на официальном сайте <https://www.kazhydromet.kz> РГП «Казгидромет» в период с июля 2021 г. по настоящее время, май 2025 г., за данный период времени в г. Балхаш НМУ не объявлялось, данные сведены в таблице ниже.

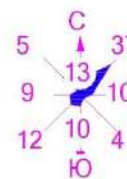
<i>n/n</i>	<i>Месяц</i>	<i>Объявление о степени НМУ</i>
1	2	3
2021 год		
1	Июль	Отсутствует
2	Август	Отсутствует
3	Сентябрь	Отсутствует
4	Октябрь	Отсутствует
5	Ноябрь	Отсутствует
6	Декабрь	Отсутствует
2022 год		
1	Январь	Отсутствует
2	Февраль	Отсутствует
3	Март	Отсутствует
4	Апрель	Отсутствует
5	Май	Отсутствует
6	Июнь	Отсутствует
7	Июль	Отсутствует
8	Август	Отсутствует
9	Сентябрь	Отсутствует
10	Октябрь	Отсутствует
11	Ноябрь	Отсутствует
12	Декабрь	Отсутствует
2023 год		
1	Январь	Отсутствует
2	Февраль	Отсутствует
3	Март	Отсутствует
4	Апрель	Отсутствует
5	Май	Отсутствует
6	Июнь	Отсутствует
7	Июль	Отсутствует
8	Август	Отсутствует
9	Сентябрь	Отсутствует
10	Октябрь	Отсутствует
11	Ноябрь	Отсутствует
12	Декабрь	Отсутствует
2024 год		
1	Январь	Отсутствует
2	Февраль	Отсутствует
3	Март	Отсутствует

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0146 Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)



- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.124 ПДК
- 0.134 ПДК
- 0.153 ПДК
- 0.231 ПДК
- 0.450 ПДК
- 0.582 ПДК
- 1.0 ПДК

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

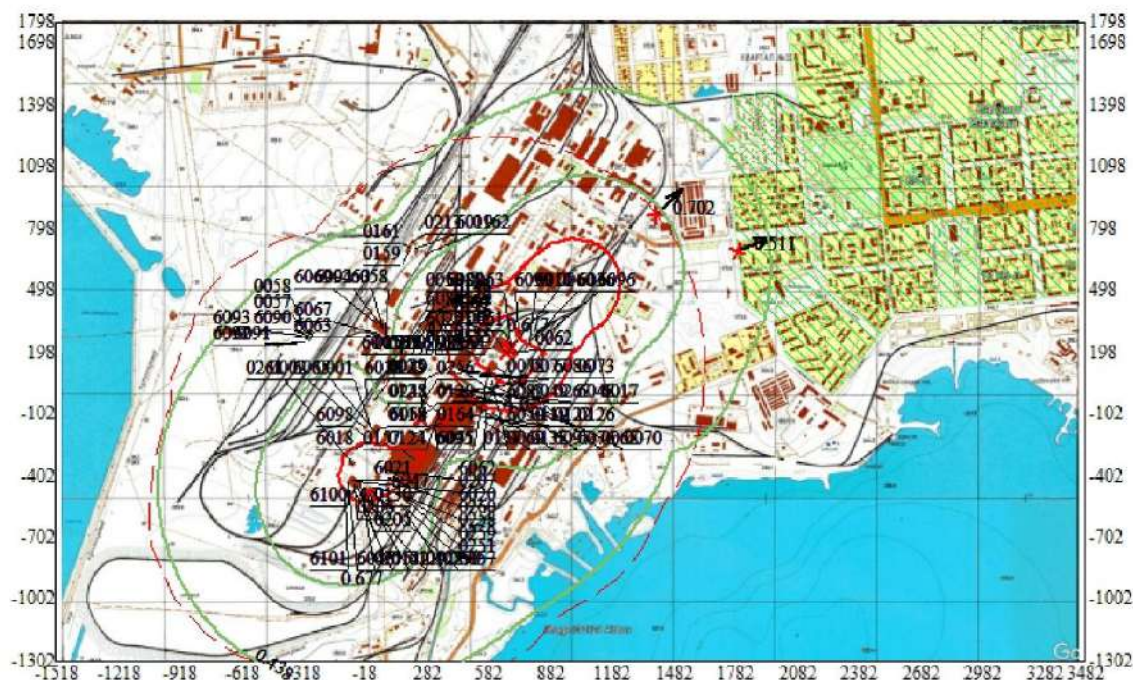
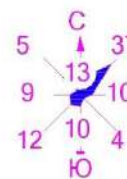
Макс концентрация 124.9816208 ПДК достигается в точке $x=82$ $y=298$
 При опасном направлении 158° и опасной скорости ветра 0.61 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0145 Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)



- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

— 0.438 ПДК

— 0.677 ПДК

— 1.0 ПДК

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

Макс концентрация 1.6410506 ПДК достигается в точке $x=882$ $y=398$

При опасном направлении 226° и опасной скорости ветра 1.81 м/с

Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,

шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32

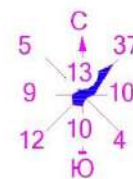
Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0184 Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)



- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

— 0.050 ПДК

— 0.100 ПДК

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

Макс концентрация 0.2744721 ПДК достигается в точке $x = 1282$ $y = -302$

При опасном направлении 283° и опасной скорости ветра 1.86 м/с

Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32

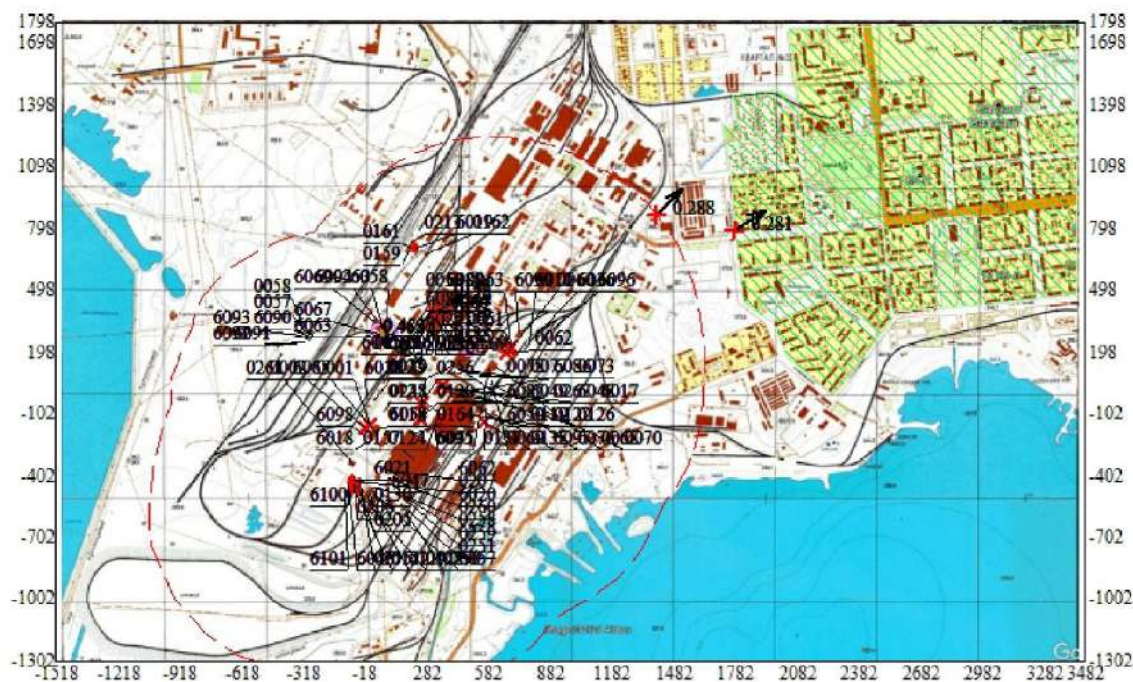
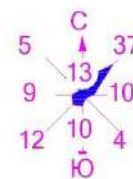
Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)



Жилая зона, группа N 01
 Производственные здания
 Сан. зона, группа N 01
 ↑ Максим. значение концентрации
 — Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

— 0.369 ПДК
 — 0.468 ПДК
 — 0.483 ПДК

0 306 918м.
 Масштаб 1:30600

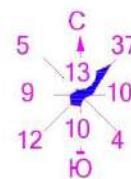
Макс концентрация 0.5131131 ПДК достигается в точке $x=82$ $y=298$
 При опасном направлении 158° и опасной скорости ветра 0.55 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)



Изолинии в долях ПДК

- Жилая зона, группа N 01
Производственные здания
Сан. зона, группа N 01
Максим. значение концентрации
Расч. прямоугольник N 01



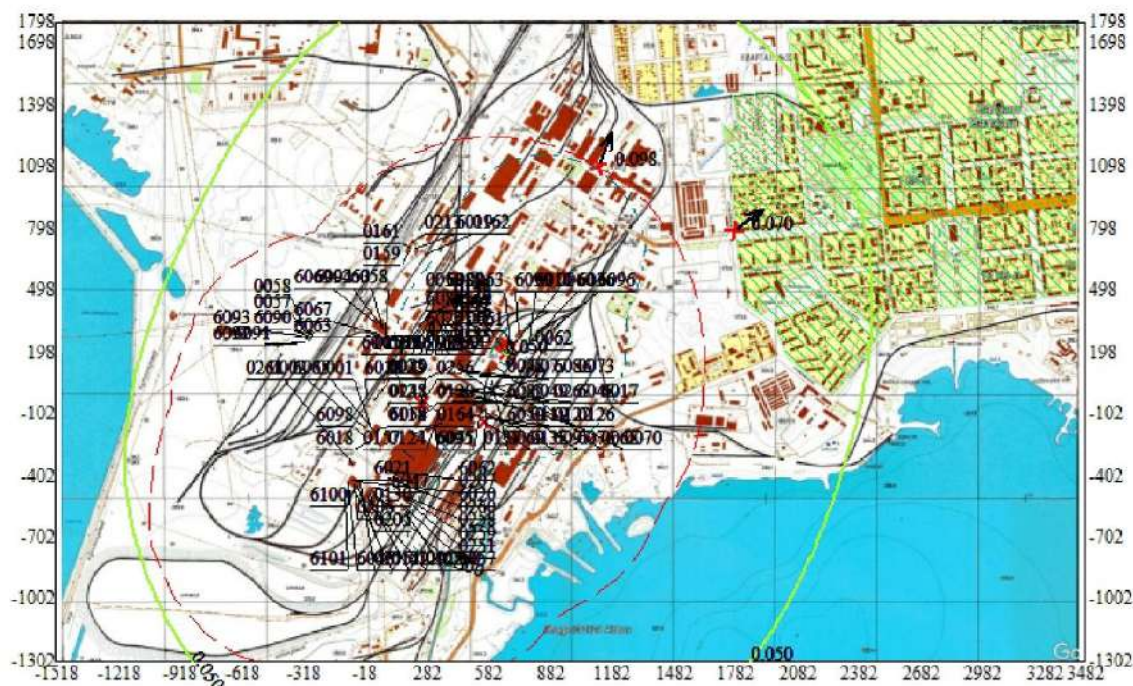
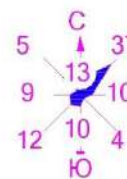
Макс концентрация 0.1899784 ПДК достигается в точке $x = -418$ $y = -902$
 При опасном направлении 45° и опасной скорости ветра 2.07 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0325 Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)



- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолнии в долях ПДК

— 0.050 ПДК

— 0.100 ПДК

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

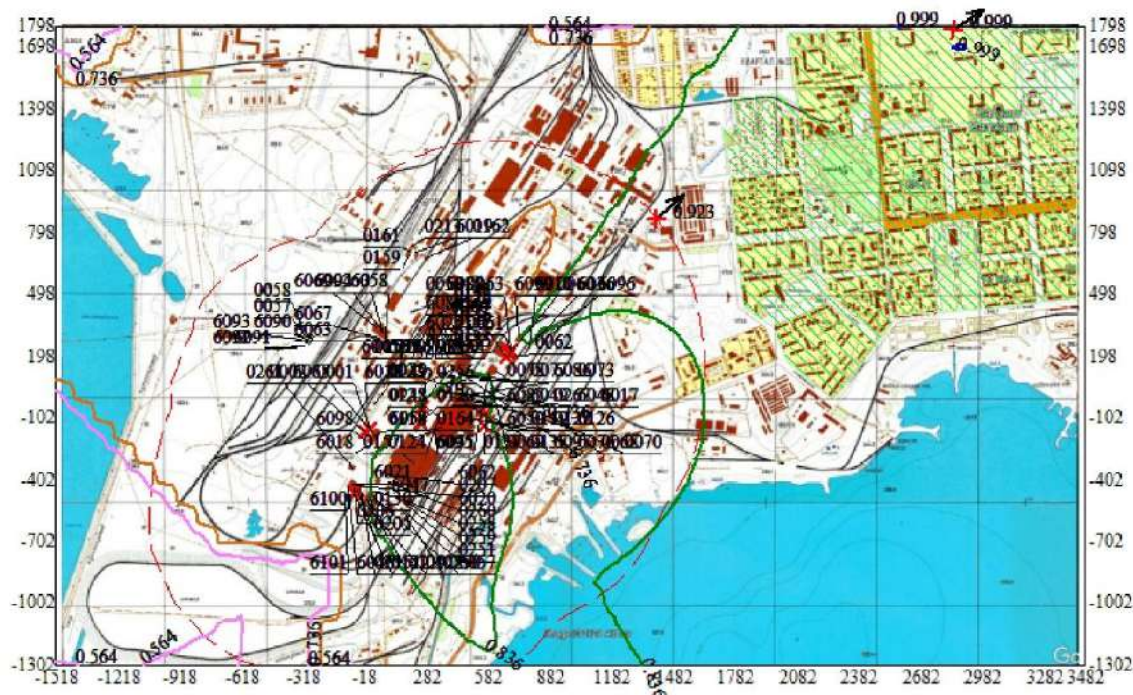
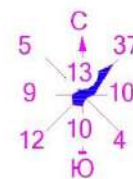
Макс концентрация 0.211145 ПДК достигается в точке $x = 782$ $y = 398$
 При опасном направлении 206° и опасной скорости ветра 1.68 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)



- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

- 0.564 ПДК
- 0.736 ПДК
- 0.836 ПДК
- 0.999 ПДК

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

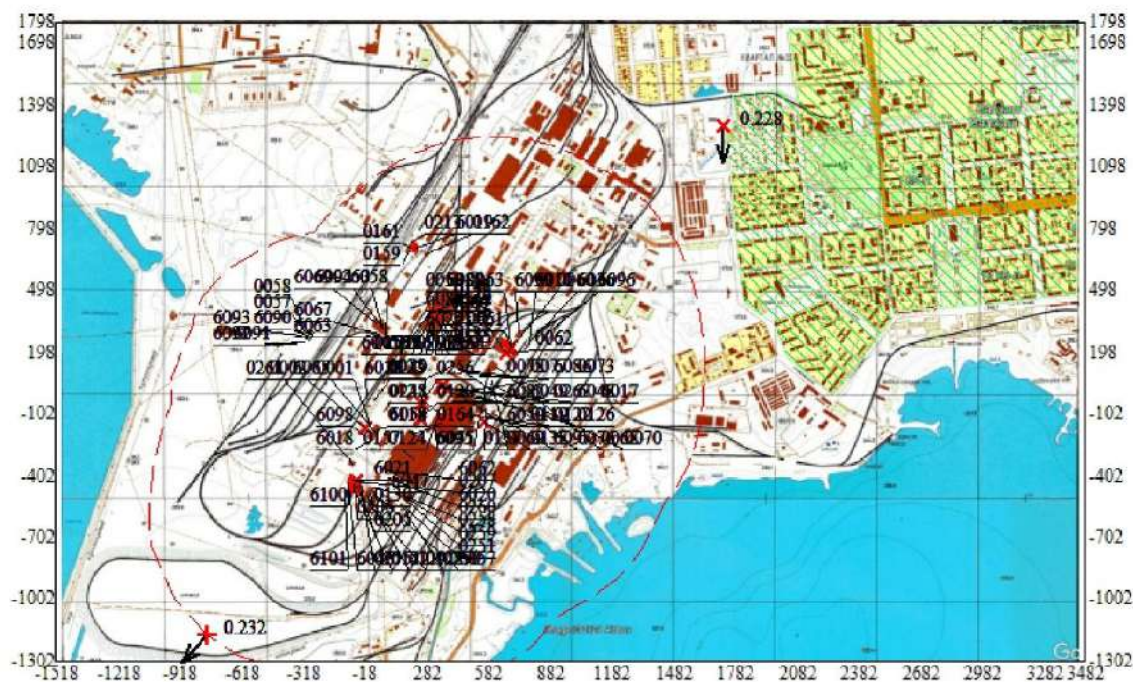
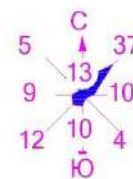
Макс концентрация 0.9988304 ПДК достигается в точке $x = 2882$ $y = 1698$
 При опасном направлении 236° и опасной скорости ветра 4.13 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)



Изолинии в долях ПДК

- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

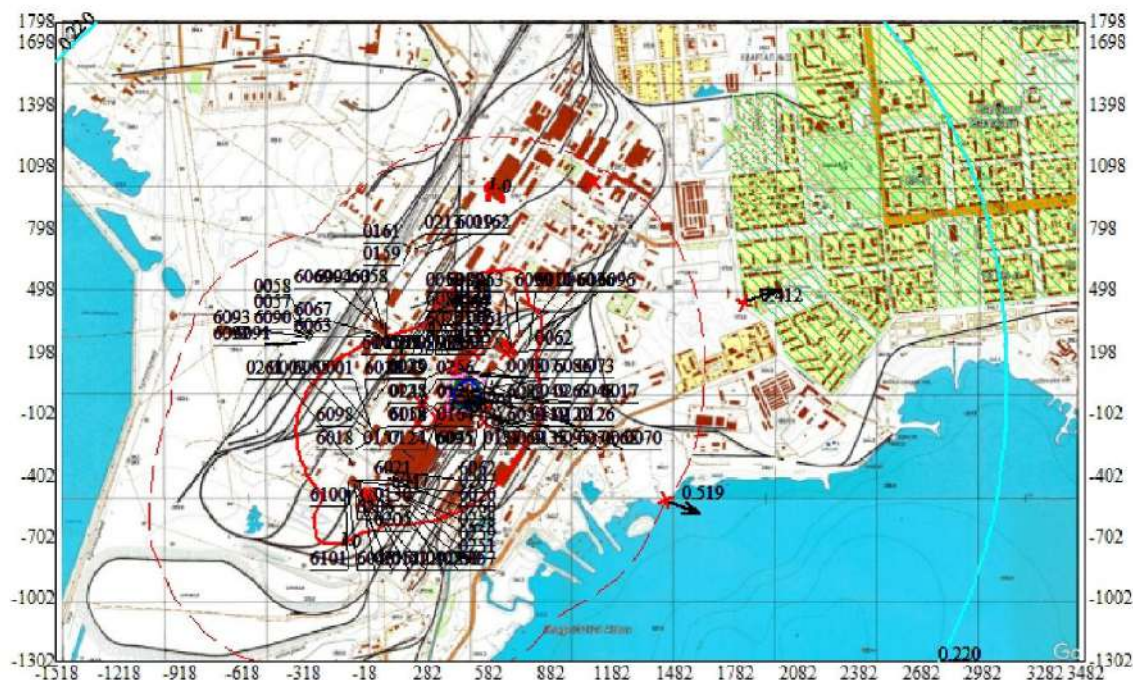
Макс концентрация 0.2395844 ПДК достигается в точке $x=482$ $y=198$
 При опасном направлении 67° и опасной скорости ветра 0.8 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

2909 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного про



Жилая зона, группа N 01
 Производственные здания
 Сан. зона, группа N 01
 ↑ Максим. значение концентрации
 — Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

0.220 ПДК
 1.0 ПДК
 5.505 ПДК
 10.791 ПДК
 13.962 ПДК

0 306 918м.
 Масштаб 1:30600

Макс концентрация 35.5590439 ПДК достигается в точке $x=482$ $y=-2$
 При опасном направлении 4° и опасной скорости ветра 0.56 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

При втором режиме

Сводная таблица результатов расчетов										
ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014										
(сформирована 01.08.2025 21:59)										
Город :047 г. Балхаш.										
Объект :0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Сметлинг)".										
При 2 режиме НМУ										
Код ЭВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	СЗЗ	ЖЗ	#Т	Граница области возд.	Колич. ИЗА	ПДК(ОБУВ) мг/м3	Класс опасн.
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1.664933	1.101918	0.515354	0.384140	нет расч.	нет расч.	5	0.0030000	2
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Медь оксид) (329)	175.140030	124.980591	0.318237	0.088543	нет расч.	нет расч.	3	0.0200000*	2
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.239746	0.226036	0.210387	0.178077	нет расч.	нет расч.	3	0.0010000	1
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1.436642	0.513104	0.270136	0.267720	нет расч.	нет расч.	17	0.2000000	2
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.017608	0.188986	0.188606	0.185696	нет расч.	нет расч.	10	0.4000000	3
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.113103	0.105250	0.059627	0.045441	нет расч.	нет расч.	3	0.0030000*	2
0330	Сера диоксид (Антидрил сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.992773	0.965917	0.823365	0.903782	нет расч.	нет расч.	11	0.5000000	3
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0.217462	0.239156	0.231170	0.227700	нет расч.	нет расч.	16	5.0000000	4
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.019669	См<0.05	См<0.05	См<0.05	нет расч.	нет расч.	7	0.0200000*	2
2909	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, старки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	70.689369	35.558010	0.495515	0.349599	нет расч.	нет расч.	22	0.5000000	3

Примечания:

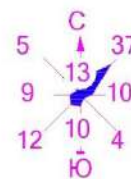
1. Таблица отсортирована по увеличению значений по коду загрязняющих веществ
2. См - сумма по источникам загрязнения максимальных концентраций (в долях ПДК_{нмр}) - только для модели МРК-2014
3. "Звездочка" (*) в графе "ПДК_{нмр}(ОБУВ)" означает, что соответствующее значение взято как 10ПДК_{сс}.
4. Значения максимальной из разовых концентраций в графах "РП" (по расчетному прямоугольнику), "СЗЗ" (по санитарно-защитной зоне), "ЖЗ" (в жилой зоне), "#Т" (в заданных группах фиксированных точек), на границе области воздействия приведены в долях ПДК_{нмр}.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0145 Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)



- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

— 0.438 ПДК

— 0.677 ПДК

— 1.0 ПДК

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

Макс концентрация 1.1019185 ПДК достигается в точке $x = 882$ $y = 398$

При опасном направлении 226° и опасной скорости ветра 2.03 м/с

Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м, шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32

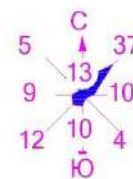
Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0146 Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)



- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.124 ПДК
- 0.134 ПДК
- 0.153 ПДК
- 0.231 ПДК
- 0.450 ПДК
- 0.582 ПДК
- 1.0 ПДК

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

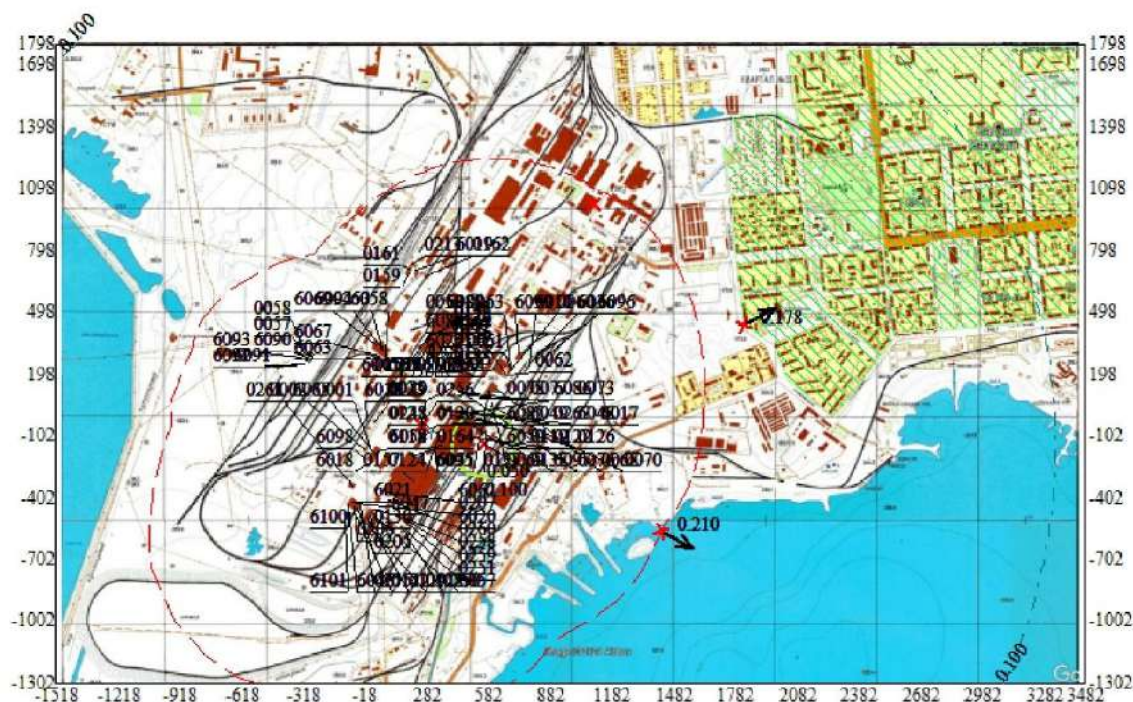
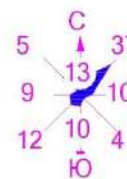
Макс концентрация 124.9805908 ПДК достигается в точке $x=82$ $y=298$
 При опасном направлении 158° и опасной скорости ветра 0.61 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0184 Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)



- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

— 0.050 ПДК

— 0.100 ПДК

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

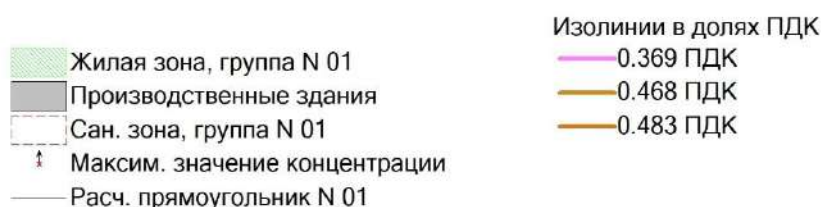
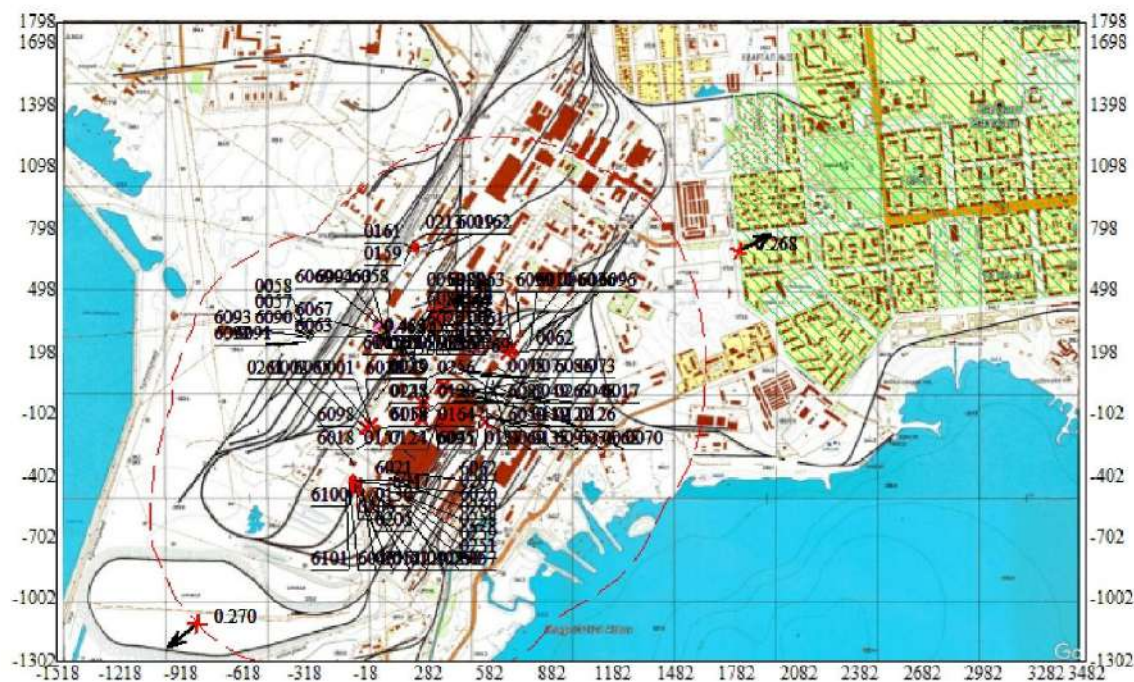
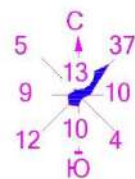
Макс концентрация 0.2260358 ПДК достигается в точке $x = 1282$ $y = -302$

При опасном направлении 283° и опасной скорости ветра 1.86 м/с

Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32

Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш
 Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Сметлинг)" Вар.№ 3
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)



0 306 918м.
 Масштаб 1:30600

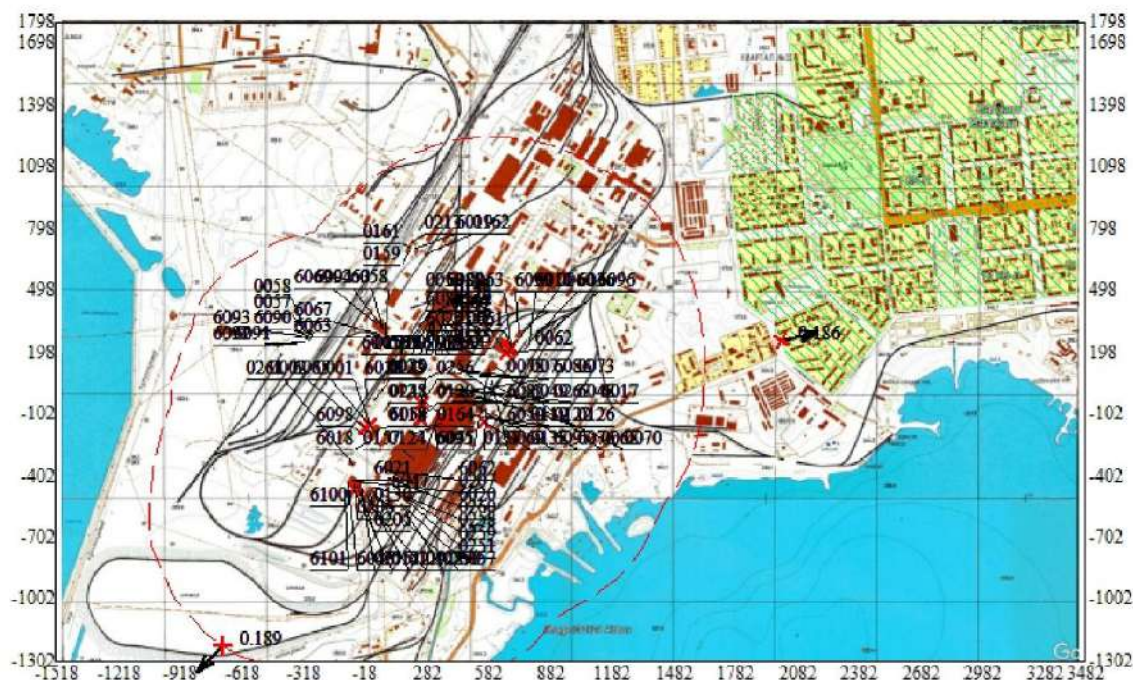
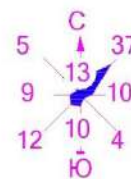
Макс концентрация 0.5131044 ПДК достигается в точке $x=82$ $y=298$
 При опасном направлении 158° и опасной скорости ветра 0.55 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)



Изолинии в долях ПДК

- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

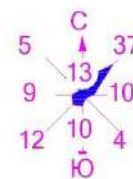
Макс концентрация 0.1889858 ПДК достигается в точке $x = -318$ $y = -702$
 При опасном направлении 45° и опасной скорости ветра 2.04 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51*32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)



- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

— 0.564 ПДК

— 0.736 ПДК

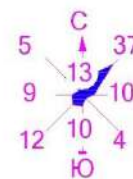
— 0.836 ПДК

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

Макс концентрация 0.9658172 ПДК достигается в точке $x=182$ $y=-302$
 При опасном направлении 237° и опасной скорости ветра 2.02 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

0325 Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)



Жилая зона, группа N 01
Производственные здания
Сан. зона, группа N 01
Максим. значение концентрации
Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

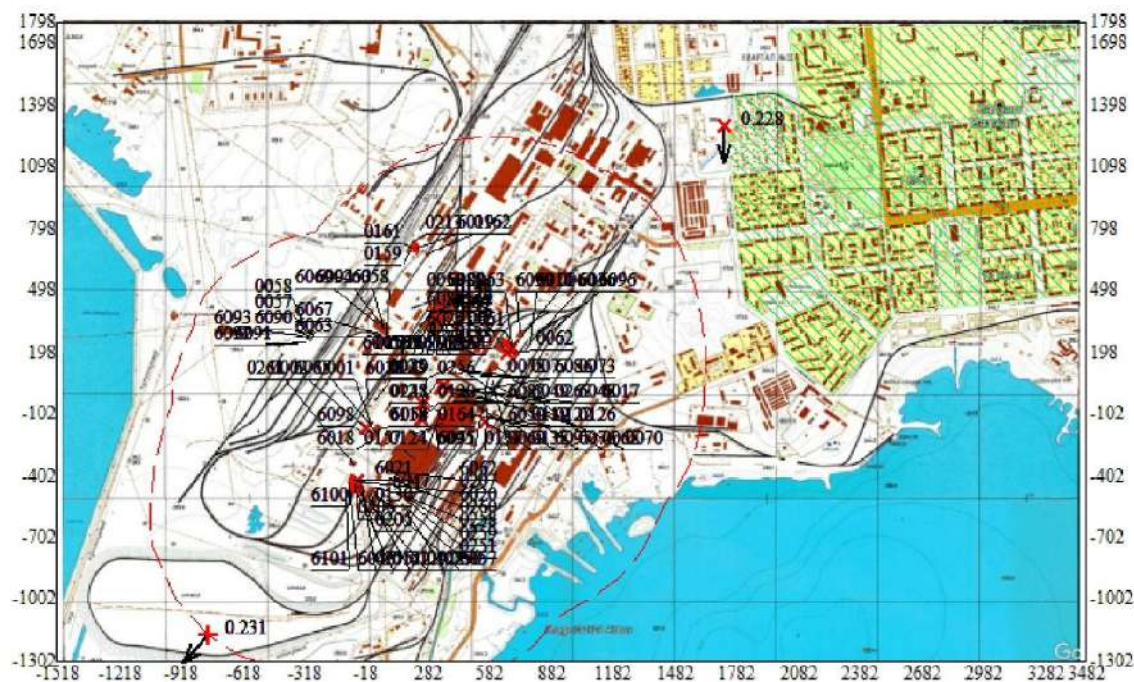
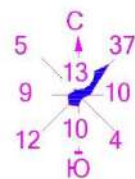
— 0.050 ПДК

0.100 ПДК



Макс концентрация 0.1052497 ПДК достигается в точке $x = 782$ $y = 498$
 При опасном направлении 199° и опасной скорости ветра 1.83 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51*32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш
 Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

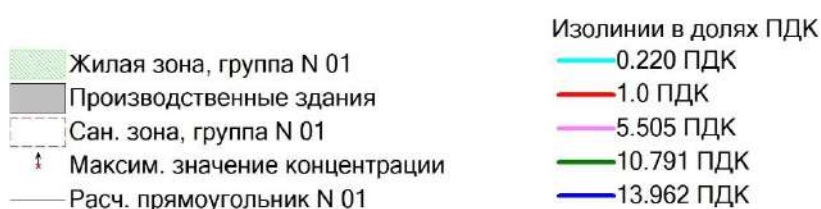


Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

2909 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного про



0 306 918м.
Масштаб 1:30600

Макс концентрация 35.5580101 ПДК достигается в точке $x=482$ $y=-2$
 При опасном направлении 4° и опасной скорости ветра 0.56 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

При третьем режиме

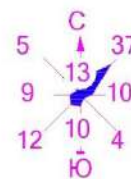
СВОДНАЯ ТАБЛИЦА РЕЗУЛЬТАТОВ РАСЧЕТОВ										
ПК SPA v3.0. Модель: МРК-2014										
Город :047 г. Балхаш.							(сформирована 01.08.2025 22:09)			
Объект :0007 ВМЗ ТОО "Kazakhstan Smelting (Казахмыс Сметлинг)".										
При 3 режиме НМУ										
Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	СЗЗ	ХЗ	ФТ	Граница области возд.	Колич. ИЗА	ПДК (ОБУВ) мг/м3	Класс опасности
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1.135983	0.855750	0.415917	0.289588	нет расч.	нет расч.	4	0.0030000	2
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	175.135771	124.980591	0.318183	0.088462	нет расч.	нет расч.	3	0.0200000*	2
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.238190	0.225752	0.209926	0.177543	нет расч.	нет расч.	3	0.0010000	1
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1.396532	0.513104	0.269091	0.260303	нет расч.	нет расч.	16	0.2000000	2
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.014390	0.168219	0.187969	0.185178	нет расч.	нет расч.	9	0.4000000	3
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.048660	См<0.05	См<0.05	См<0.05	нет расч.	нет расч.	2	0.0030000*	2
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.787537	0.965817	0.817853	0.792653	нет расч.	нет расч.	10	0.5000000	3
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0.215333	0.238831	0.230726	0.227700	нет расч.	нет расч.	15	5.0000000	4
2904	Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.019551	См<0.05	См<0.05	См<0.05	нет расч.	нет расч.	6	0.0200000*	2
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	70.577827	35.557354	0.492723	0.341593	нет расч.	нет расч.	21	0.5000000	3
Примечания:										
1. Таблица отсортирована по увеличению значений по коду загрязняющих веществ										
2. См - сумма по источникам загрязнения максимальных концентраций (в долях ПДКмр) - только для модели МРК-2014										
3. "Звездочка" (*) в графе "ПДК(ОБУВ)" означает, что соответствующее значение взято как 10ПДКсс.										
4. Значения максимальной из разовых концентраций в графах "РП" (по расчетному прямоугольнику), "СЗЗ" (по санитарно-защитной зоне), "ХЗ" (в жилой зоне), "ФТ" (в заданных группах фиксированных точек), на границе области воздействия приведены в долях ПДКмр.										

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0145 Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)



- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значения концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

— 0.100 ПДК

— 0.438 ПДК

— 0.677 ПДК

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

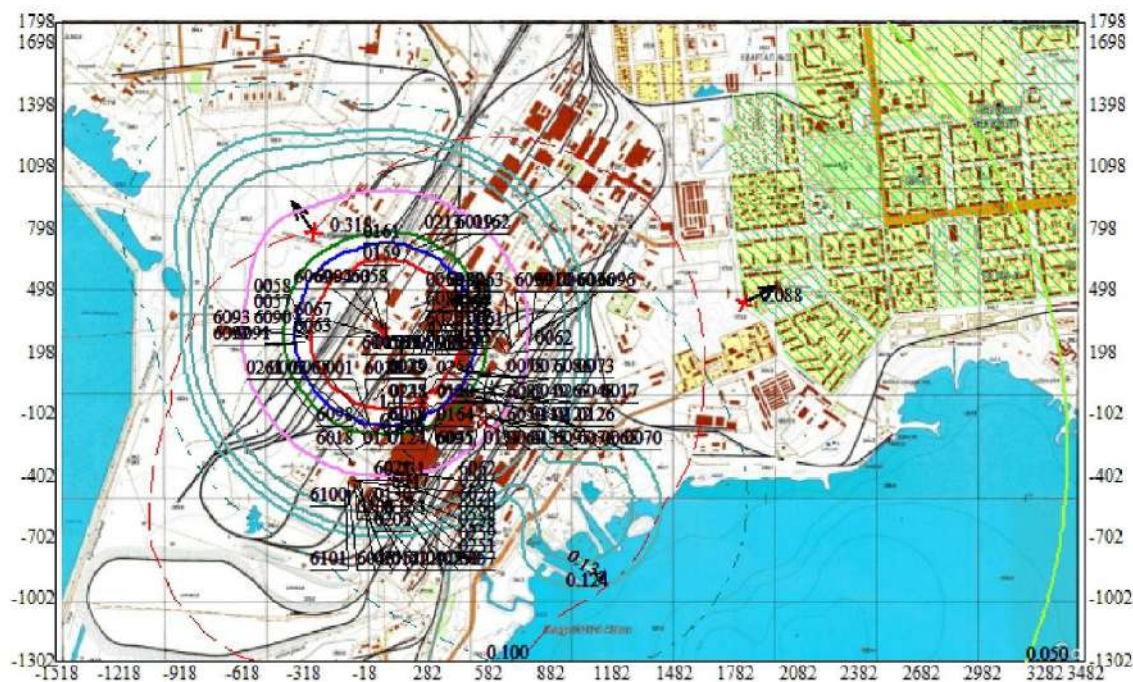
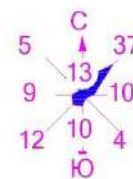
Макс концентрация 0.8557501 ПДК достигается в точке $x=682$ $y=-2$
 При опасном направлении 250° и опасной скорости ветра 1.88 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0146 Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)



- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолнии в долях ПДК

- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.124 ПДК
- 0.134 ПДК
- 0.153 ПДК
- 0.231 ПДК
- 0.450 ПДК
- 0.582 ПДК
- 1.0 ПДК

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

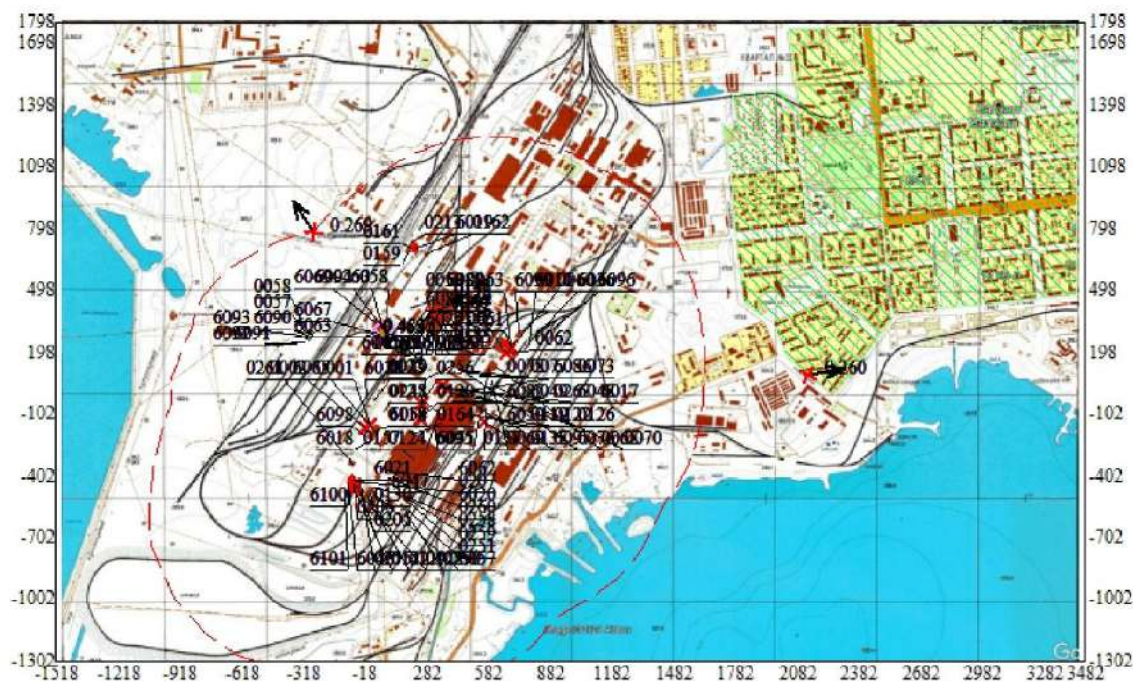
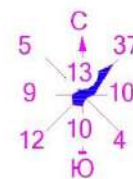
Макс концентрация 124.9805908 ПДК достигается в точке $x=82$ $y=298$
 При опасном направлении 158° и опасной скорости ветра 0.61 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)



- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

— 0.369 ПДК

— 0.468 ПДК

— 0.483 ПДК

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

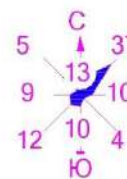
Макс концентрация 0.5131036 ПДК достигается в точке $x=82$ $y=298$
 При опасном направлении 158° и опасной скорости ветра 0.55 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0184 Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)



- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

— 0.050 ПДК

— 0.100 ПДК

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

Макс концентрация 0.2257519 ПДК достигается в точке $x=1282$ $y=-302$

При опасном направлении 283° и опасной скорости ветра 1.86 м/с

Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м, шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32

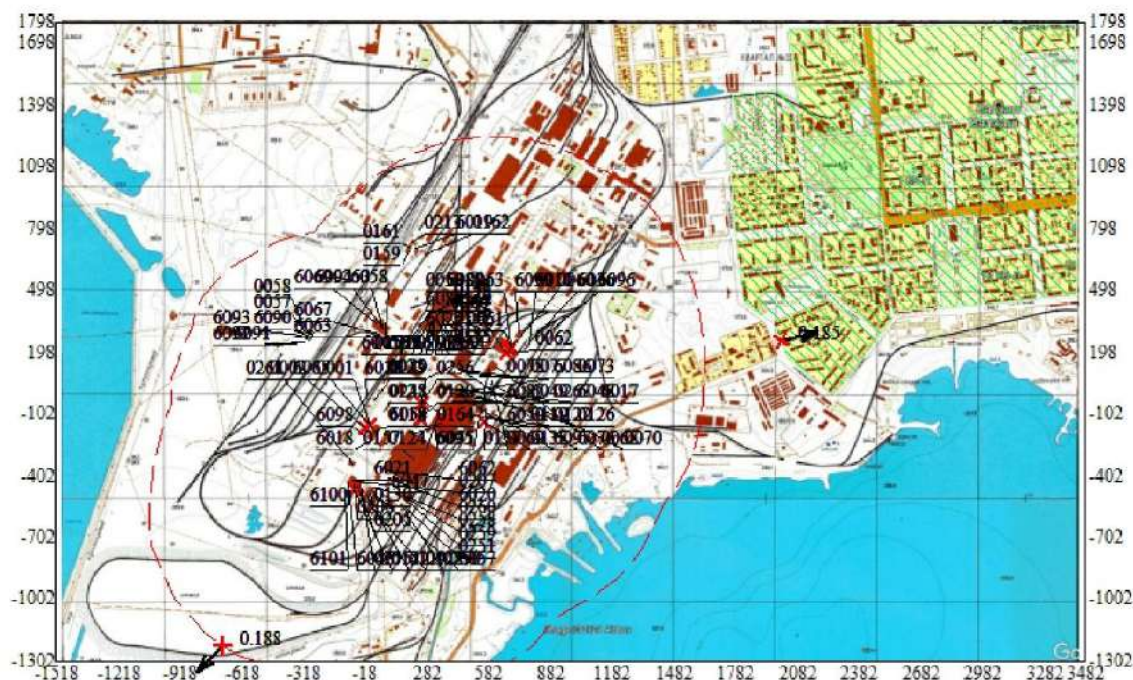
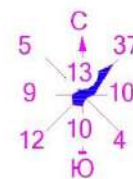
Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)



Изолинии в долях ПДК

- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

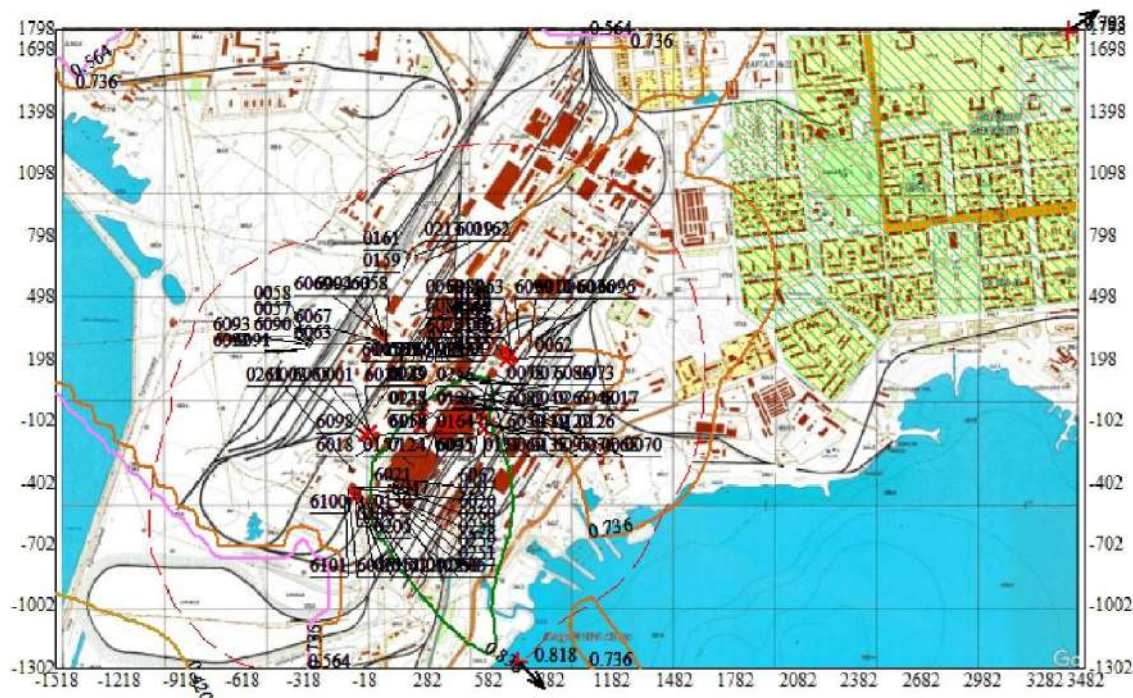
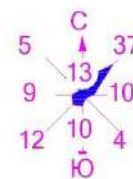
Макс концентрация 0.1882193 ПДК достигается в точке $x = -518$ $y = -1002$
 При опасном направлении 45° и опасной скорости ветра 2.07 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)



- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

- 0.420 ПДК
- 0.564 ПДК
- 0.736 ПДК
- 0.836 ПДК

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

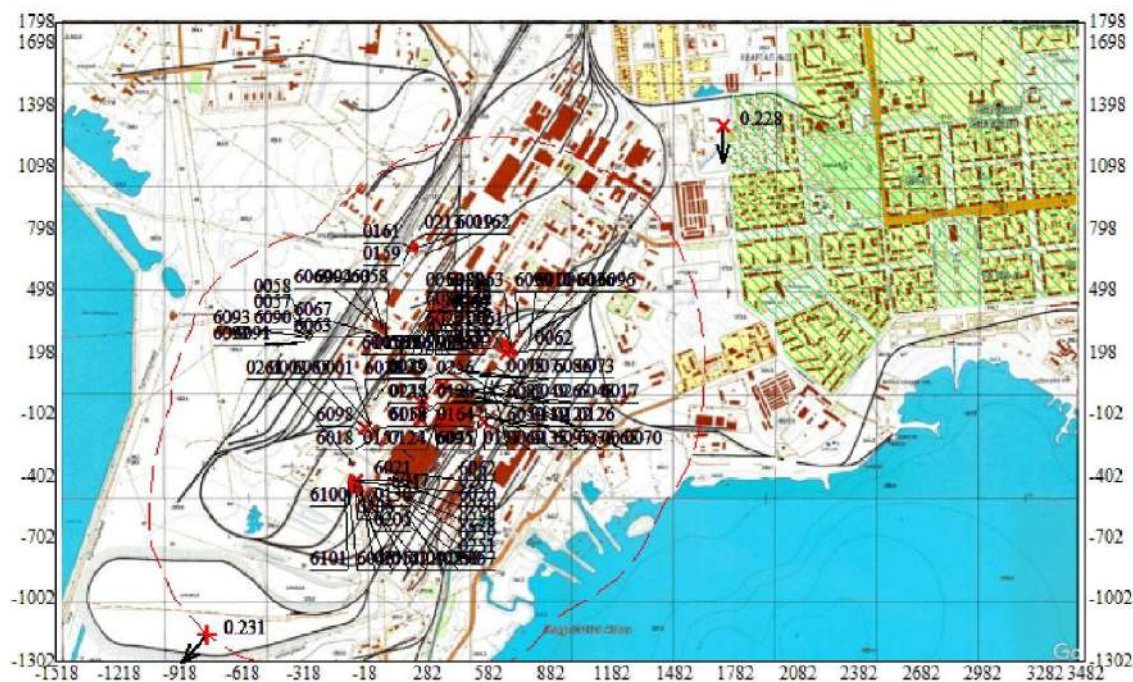
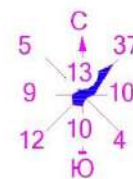
Макс концентрация 0.9658172 ПДК достигается в точке $x=182$ $y=-302$
 При опасном направлении 237° и опасной скорости ветра 2.02 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51*32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)



Изолинии в долях ПДК

- Жилая зона, группа N 01
- Производственные здания
- Сан. зона, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

0 306 918м.
Масштаб 1:30600

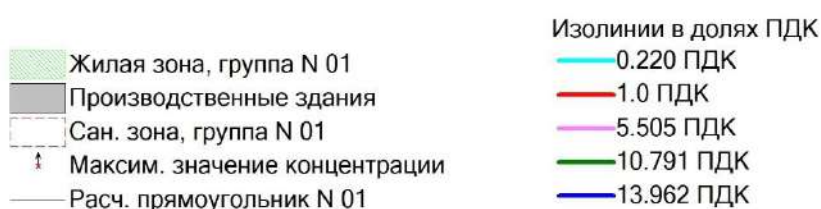
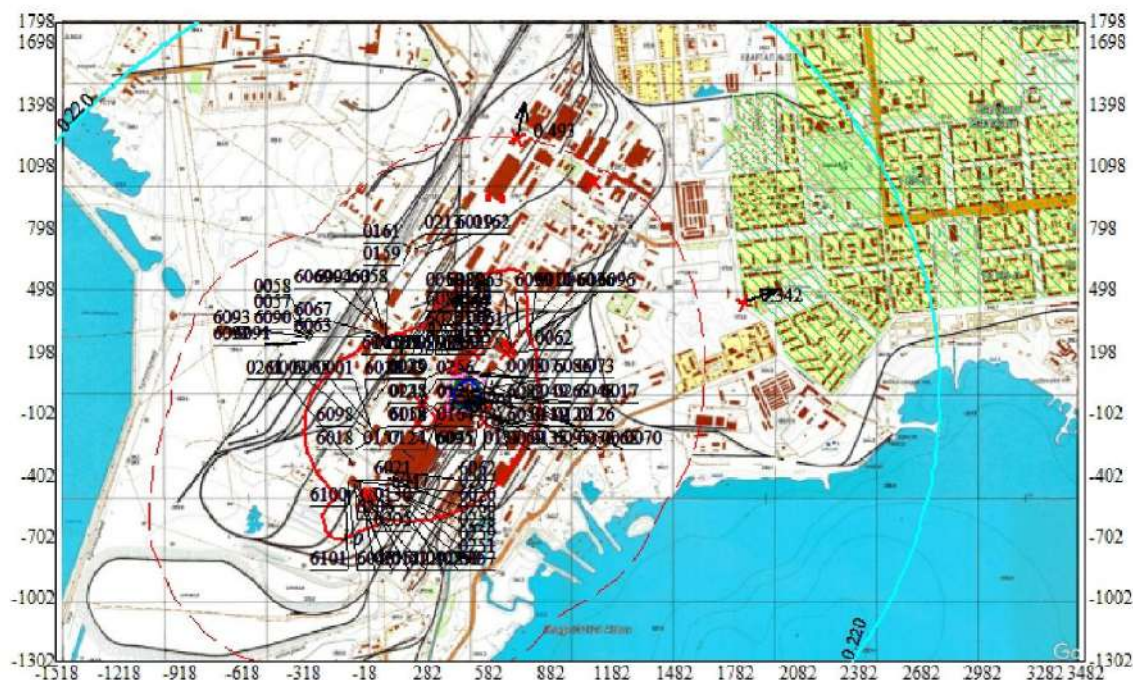
Макс концентрация 0.2388306 ПДК достигается в точке $x=482$ $y=198$
 При опасном направлении 67° и опасной скорости ветра 0.79 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

Город : 047 г. Балхаш

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

2909 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного про

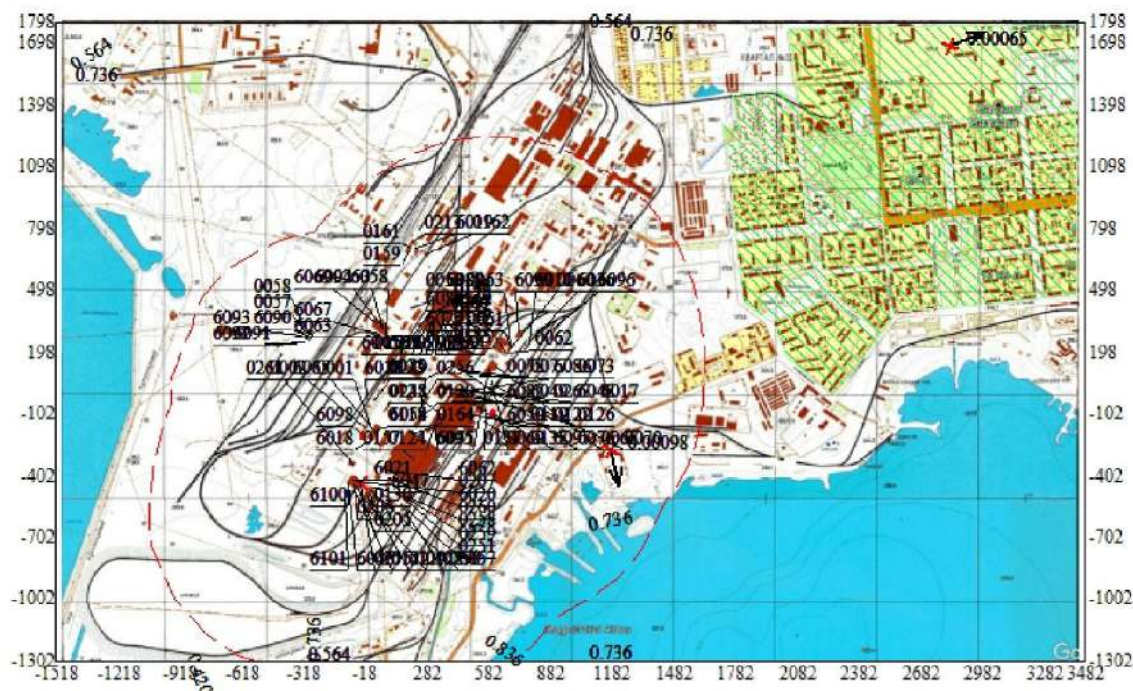
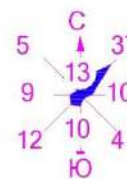


0 306 918м.
Масштаб 1:30600

Макс концентрация 35.557354 ПДК достигается в точке $x=482$ $y=-2$
 При опасном направлении 4° и опасной скорости ветра 0.56 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 5000 м, высота 3100 м,
 шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 51×32
 Расчет на существующее положение.

Объект : 0007 БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)" Вар.№ 3

0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)



- Жилая зона, группа N 01
Производственные здания
Сан. зона, группа N 01
Максим. значение концентрации
Расч. прямоугольник N 01



Краткая характеристика каждого конкретного мероприятия с учетом реальных условий эксплуатации технологического оборудования (сущность технологии, необходимые расчеты и обоснование мероприятий).

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ представлена в нижеприведенной таблице.

Обоснование возможного диапазона регулирования выбросов по каждому мероприятию.

Пошаговый порядок реагирования на объявление о НМУ:

1. Согласно п. 18 Правил предоставления информации о неблагоприятных метеорологических условиях, требований к составу и содержанию такой информации, порядка ее опубликования и предоставления заинтересованным лицам, утвержденных приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 9 июля 2021 года № 243, индивидуальные предприниматели и юридические лица ежедневно скачивают информацию о НМУ с интернет-ресурса НГМС.

2. После ежедневного скачивания информации о НМУ с интернет ресурса НГМС, назначенное ответственное лицо изучает полученные материалы и регистрирует их в рабочем журнале «Предупреждение (оповещение) при наступлении неблагоприятных метеоусловий и задействовании режима работы предприятия». Ниже представлена рекомендуемая форма рабочего журнала.

Форма рабочего журнала для записи предупреждений (оповещений) при наступлении неблагоприятных метеоусловий и задействовании режима работы предприятия.

№ п/п	Дата, время приема	Текст предупреждения или оповещения о наступлении неблагоприятных метеорологических условий	Фамилия, И.,О. принявшего	Меры, принятые по сокращению выбросов	План –график контроля источников выброса и атмосферного воздуха СЗЗ/жилая зона.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7

Примечания:

- в графе 1 указывают порядковый номер предупреждения (оповещения), передаваемого на предприятие.

3. Незамедлительное информирование руководителя завода и диспетчерскую службу о наступлении 1, 2, 3 степени НМУ для принятия мер по сокращению выбросов с учётом согласованного Плана мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ в периоды НМУ.

4. В период 1, 2, 3 степени НМУ проводятся инструментальные измерения на источниках выбросов, которые учувствуют в снижении выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха в периоды НМУ.

№ контрольной точки (поста), источника выброса	Контролируемое вещество	Периодичность контроля в периоды НМУ, раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5
На границе санитарно-защитной зоны (СЗЗ) точка №1	Пыль неорганическая Диоксид азота Диоксид серы Оксид углерода Свинец	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации
На границе санитарно-защитной зоны (СЗЗ) точка №2	Пыль неорганическая Диоксид азота Диоксид серы Оксид углерода Свинец	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации
На границе санитарно-защитной зоны (СЗЗ) точка №3	Пыль неорганическая Диоксид азота Диоксид серы Оксид углерода Свинец	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации
На границе санитарно-защитной зоны (СЗЗ) точка №4	Пыль неорганическая Диоксид азота Диоксид серы Оксид углерода Свинец	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации
На границе санитарно-защитной зоны (СЗЗ) точка №5	Пыль неорганическая Диоксид азота Диоксид серы Оксид углерода Свинец	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации
На границе санитарно-защитной зоны (СЗЗ) точка №6	Пыль неорганическая Диоксид азота Диоксид серы Оксид углерода Свинец	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации
На границе санитарно-защитной зоны (СЗЗ) точка №7	Пыль неорганическая Диоксид азота Диоксид серы Оксид углерода Свинец	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации
На границе санитарно-защитной зоны (СЗЗ) точка №8	Пыль неорганическая Диоксид азота Диоксид серы Оксид углерода Свинец	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации
Жилая зона Точка №1 Угол ул. Спортивный переулок 1-1 и 1-2	Пыль неорганическая Диоксид серы Диоксид азота Свинец	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации

Жилая зона Точка №2 Угол ул. Абая 8 Бокейханова 11	Пыль неорганическая Диоксид серы Диоксид азота Свинец	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации
Жилая зона Точка №3 Угол ул.Сарсенбаева 45 и 50	Пыль неорганическая Диоксид серы Диоксид азота Свинец	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации
№0256	Медь (II) оксид Свинец и его неорганические соединения Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Мышьяк, Сера диоксид Углерод оксид Мазутная зола Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации
№0138	Медь (II) оксид Свинец и его неорганические соединения Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Мышьяк, Сера диоксид Углерод оксид Мазутная зола Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации
№0059	Медь (II) сульфит) Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Мышьяк, Сера диоксид Углерод оксид Мазутная зола Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации
№0060	Медь (II) сульфит) Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Мышьяк, Сера диоксид Углерод оксид Мазутная зола	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации

	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20			
№0061	Медь (II) сульфит) Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Мышьяк, Сера диоксид Углерод оксид Мазутная зола Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом, согласно области аккредитации

5. Результаты инструментальных измерений фиксируются в рабочем журнале «Результаты измерений загрязняющих веществ в атмосферу в период НМУ». Ниже представлена рекомендуемая форма ведения журнала.

Результаты измерений загрязняющих веществ в атмосферу в период НМУ.

№ п/п	Дата, время	Номер источника выброса / поста	Наименование источника выброса / поста	Наименование загрязняющего вещества	Установленные нормативы, г/с / мг/м ³	Фактические выбросы загрязняющих веществ, г/с / мг/м ³
1	2	3	4	5	6	7

6. В условиях наступления не спрогнозированного НМУ, длительность технологического процесса снижения мощности (нагрузки) печей с целью сокращения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ составит от 2 до 8,5 часов, исходя из работающих режимных параметров технологического процесса плавки и конвертирования.

М Е Р О П Р И Я Т И Я
по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

Таблица 3.8

График работы источ- ника	Цех, участок (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблаго- приятных метеорологи- ческих условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристики источников, на которых проводится снижение выбросов										
				Координаты на карте-схеме объекта		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристики выбросов после их сокращения								Сте- пень эффек- тив- ности меро- прия- тий, %
						Номер на карте- схеме объек- та (горо- да)	точечного источника, центра группы источ- ников или одного конца линейного источника	высо- та, м	диа- метр источ- ника выбро- сов, м	ско- рость, м/с	объем, м3/с	темпера- тура, гр,оС	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	
				X1/Y1	X2/Y2									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
300 д/год 24 ч/сут	Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Сушильный участок (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0059	672.63 / 191.38		25	0.8	17.46	8.7778 / 8.7778	83/83	0.0254		100
												0.14		100
												0.03		100
												0.0025		100
												1.85		100
												0.17		100
												0.00002425		100
												0.82		100
335	Медеплавиль	Мероприятия	Медь (II) оксид (в	0138	562.29 /-		160	7.5	0.45	19.8225 /	208 /	1.4	1.19	15

д/год 24 ч/сут	ный цех (МППЦ). Плавильный участок (1)	при НМУ 1-й степени опасности	пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Свинец и его	139.53					19.8225	208		0.142878	0.1214463	15

М Е Р О П Р И Я Т И Я
по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

Таблица 3.8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
			неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)									1.2081416 2.079588 0.088 18.934154 2.2974496 0.004 88.394571	1.02692036 1.7676498 0.0748 16.0940309 1.95283216 0.0034 75.13538535	15 15 15 15 15 15 15
335 д/год 24 ч/сут	Медеплавильный цех (МППЦ). Конверторный участок (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0256	261.27 /- 44.83		200	4.5	13.25	210.688018/ 210.688018	259 / 259	0.079271 0.0240397 5.1690627	0.06738035 0.020433745 4.393703295	15 15 15

			Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)									5.094782	4.3305647	15
			Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)									0.044919	0.03818115	15
			Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									1601.840032	1361.5640272	15
			Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)									46.8329904	39.80804184	15
			Мазутная зола									0.00745	0.0063325	15

М Е Р О П Р И Я Т И Я
по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

Таблица 3.8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
300 д/год 24 ч/сут	Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Сушильный участок (2)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности	теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0059	672.63 / 191.38		25	0.8	17.46	8.7778 / 8.7778	83/83	0.0254	5.89243205	15
												0.14		100
												0.03		100
												0.0025		100
												1.85		100
												0.17		100
												0.00002425		100

300 д/год 24 ч/сут	Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Сушильный участок (2)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0060	687.2 / 210.46	25	0.8	13.1	6.5833 / 6.5833	75/75	0.82	100
			Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)								0.0237	100
			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								0.21	100
			Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								0.025	100
			Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете								0.004	100

М Е Р О П Р И Я Т И Я
по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

Таблица 3.8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
335 д/год 24 ч/сут	Медеплавиль ный цех (МПЦ) . Плавильный участок (2)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности	на мышьяк/ (406)	0138	562.29 /- 139.53		160	7.5	0.45	19.8225 / 19.8225	208 / 208	2.01		100
			Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									0.29		100
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)											
			Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)									0.00002578		100
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)									0.96		100
			Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)									1.4	0.98	30
			Свинец и его неорганические соединения									0.142878	0.1000146	30

			/в пересчете на свинец/ (513)											
			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)									1.2081416	0.84569912	30
			Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)									2.079588	1.4557116	30
			Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)									0.088	0.0616	30
			Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									18.934154	13.2539078	30
			Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)									2.2974496	1.60821472	30
			Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)									0.004	0.0028	30
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся									88.394571	61.8761997	30

М Е Р О П Р И Я Т И Я
по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

Таблица 3.8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
335 д/год 24 ч/сут	Металлургический цех (МПЦ). Конверторный участок (2)	Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности	печей, боксит) (495*) Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид	0256	261.27 /- 44.83		200	4.5	13.25	210.688018/ 210.688018	259 / 259	0.079271	0.0554897	30
												0.0240397	0.01682779	30
												5.1690627	3.61834389	30
												5.094782	3.5663474	30
												0.044919	0.0314433	30
												1601.840032	1121.2880224	30

300 д/год 24 ч/сут	Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Сушильный участок (3)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности	сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (	0059	672.63 / 191.38	25	0.8	17.46	8.7778 / 8.7778	83/83	46.8329904	32.78309328	30
			584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (								0.00745	0.005215	30
			326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (								6.932273	4.8525911	30
			доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)								0.0254		100
			Медь (II) сульфит (1:1) (										
			в пересчете на медь) (										
			Медь сернистая) (331)										
			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								0.14		100
			Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								0.03		100
			Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)								0.0025		100
			Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)								1.85		100
			Углерод оксид (Окись								0.17		100

М Е Р О П Р И Я Т И Я
по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

Таблица 3.8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
			углерода, Угарный газ) (									0.00002425		100
			584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (											
			326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (									0.82		100
			доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая											

300 д/год 24 ч/сут	Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Сушильный участок (3)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности	смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0060	687.2 / 210.46	25	0.8	13.1	6.5833 / 6.5833	75/75	0.0237	100
			Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)									
			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								0.21	100
			Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								0.025	100
			Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)								0.004	100
			Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)								2.01	100
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)								0.29	100
			Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)								0.00002578	100
300 д/год 24 ч/сут	Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Сушильный участок (3)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0061	691.67 / 222.47	25	0.8	13.31	6.69/6.69	100 / 100	0.96	100
			Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)								0.025	100
			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								0.2474966	100
			Азот (II) оксид (Азота								0.03536	100

Таблица 3.8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
			оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид)									0.003 1.6		100 100

335 д/год 24 ч/сут	Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок (3)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности	сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0138	562.29 /- 139.53	160	7.5	0.45	19.8225 / 19.8225	208 / 208	0.28767	100
			Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)								0.000026	100
			Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)								0.8715732	100
			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								1.4	0.98 30
			Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								0.142878	0.1000146 30
			Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)								1.2081416	0.84569912 30
			Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)								2.079588	1.4557116 30
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)								0.088	0.0616 30
			Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)								18.934154	13.2539078 30
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного								2.2974496	1.60821472 30
											0.004	0.0028 30
											88.394571	61.8761997 30

М Е Р О П Р И Я Т И Я
по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

Таблица 3.8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
335 д/год 24 ч/сут	Медеплави- льный цех (МПЦ) . Конверторны й участок (3)	Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности	производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0256	261.27 /- 44.83		200	4.5	13.25	210.688018/ 210.688018	259 / 259	0.079271	0.0396355	50
			Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)									0.0240397	0.01201985	50
			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)									5.1690627	2.58453135	50
			Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)									5.094782	2.547391	50
			Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)									0.044919	0.0224595	50
			Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									1601.840032	800.920016	50
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									46.8329904	23.4164952	50
			Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)									0.00745	0.003725	50
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)									6.932273	3.4661365	50

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Наименование цеха, участка	Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
							Первый режим			Второй режим			Третий режим			
			г/с	т/год	%	мг/м3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
***Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274) (0123)																
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6022	2.0	0.01738	0.06369	9.3		0.01738			0.01738			0.01738			
Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты	6017	2.0	0.0651	0.1663	35		0.0651			0.0651			0.0651			
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	6018	2.0	0.01221	0.04984	6.6		0.01221			0.01221			0.01221			
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6020	2.0	0.0285	0.07943	15.3		0.0285			0.0285			0.0285			
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0206	4.0	0.00579	0.03287	3.1	5.42334	0.00579		5.42334	0.00579		5.42334	0.00579		5.42334	
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	2.0	0.00445	0.04553	2.4		0.00445			0.00445			0.00445			
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	6057	2.0	0.00407	0.02686	2.2		0.00407			0.00407			0.00407			
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	4.0	0.00579	0.03287	3.1	4.28516	0.00579		4.28516	0.00579		4.28516	0.00579		4.28516	
Ремонтно-	6019	2.0	0.00445	0.002967	2.4		0.00445			0.00445			0.00445			

строительный цех (РСЦ) Цех по производству	0158	4.0	0.00579	0.003287	3.1	7.46919	0.00579		7.46919	0.00579		7.46919	0.00579		7.46919	

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, ВМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты	6058	2.0	0.03257	0.01766	17.5		0.03257			0.03257			0.03257			
ВСЕГО:			0.1861	0.521304			0.1861			0.1861			0.1861			
В том числе по градациям высот 0-10			0.1861	0.521304	100		0.1861			0.1861			0.1861			
***Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) (0143)																
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6022	2.0	0.002163	0.007163	5.7		0.002163			0.002163			0.002163			
Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты	6017	2.0	0.01153	0.028504	30.2		0.01153			0.01153			0.01153			
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты.	6018	2.0	0.002163	0.00825	5.7		0.002163			0.002163			0.002163			
Сварочные посты Цех электролиза меди (ЦЭМ).	6020	2.0	0.00505	0.012538	13.2		0.00505			0.00505			0.00505			
Мехслужба Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0206	4.0	0.000721	0.00345	1.9	0.67534	0.000721		0.67534	0.000721		0.67534	0.000721		0.67534	
Драгметалльный цех (ДМЦ).	6021	2.0	0.000721	0.005024	1.9		0.000721			0.000721			0.000721			

Аффинажный участок Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок Ремонтно-механический цех (РМЦ)	6057	2.0	0.000721	0.002857	1.9		0.000721			0.000721		0.000721			
	0126	4.0	0.000721	0.00345	1.9	0.53361	0.000721		0.53361	0.000721		0.53361	0.000721		0.53361

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, ВМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6019	2.0	0.000721	0.000328	1.9		0.000721			0.000721			0.000721			
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	4.0	0.000721	0.000345	1.9	0.9301	0.000721		0.9301	0.000721		0.9301	0.000721		0.9301	
Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	6058	2.0	0.013	0.005778	33.8		0.013			0.013			0.013			
ВСЕГО:			0.038232	0.077687			0.038232			0.038232			0.038232			
В том числе по градациям высот 0-10			0.038232	0.077687	100		0.038232			0.038232			0.038232			
***Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) (0145)																
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	25	0.0254	0.658368	10.4	3.77342		100			100			100		Гравиметрический
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0060	25	0.0237	0.614304	9.7	4.58903	0.0237		4.58903		100			100		Гравиметрический
Цех подготовки шихты (ЦПШ).	0061	25	0.025	0.648	10.2	5.10576	0.025		5.10576	0.025		5.10576		100		Гравиметрический

Сушильный участок																
Цех подготовки шихты (ЦПШ).	0062	25		0.6221681												
Сушильный участок																
Цех подготовки шихты (ЦПШ).	0063	25		0.648												
Сушильный участок																
Медеплавильный цех (МПЦ).	0118	42	0.06	1.86624	24.6	8.96045	0.06		8.96045	0.06		8.96045	0.06		8.96045	
Анодный участок																
Медеплавильный	0119	42	0.05	1.5552	20.4	7.16238	0.05		7.16238	0.05		7.16238	0.05		7.16238	

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, ВМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
цех (МПЦ).																
Анодный участок																
Медеплавильный цех (МПЦ).	0120	42	0.06	1.86624	24.5	9.2791	0.06		9.2791	0.06		9.2791	0.06		9.2791	
Анодный участок																
Драгметалльный цех (ДМЦ).	0130	12	0.00043	0.0018692	0.2	0.38243	0.00043		0.38243	0.00043		0.38243	0.00043		0.38243	
Шламовый участок																
ВСЕГО:			0.24453	8.4803893			0.21913			0.19543			0.17043			
В том числе по градациям высот																
10-20			0.00043	0.0018692	0.2		0.00043			0.00043			0.00043			
20-30			0.0741	3.1908401	30.3		0.0487			0.025						
30-50			0.17	5.28768	69.5		0.17			0.17			0.17			
***Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) (0146)																
Медеплавильный цех (МПЦ).	0138	160	1.4	44.150399	92.6	124.438	1.19	15	105.772	0.98	30	87.1064	0.98	30	87.1064	Гравиметрический
Плавильный участок																
Медеплавильный цех (МПЦ).	0256	200	0.079271	14.743252	5.2	0.7332	0.06738	15	0.62322	0.05549	30	0.51324	0.039636	50	0.3666	Гравиметрический

Конверторный участок Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты	6058	2.0	0.03267	0.00784	2.2		0.03267			0.03267			0.03267			
ВСЕГО:			1.511941	58.901491			1.29005			1.06816			1.052306			
В том числе по градациям высот																
0-10			0.03267	0.00784	2.2		0.03267			0.03267			0.03267			
>100			1.479271	58.893651	97.8		1.25738			1.03549			1.019636			
***Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) (0184)																
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0138	160	0.142878	4.5058006	85.6	12.6996	0.121446	15	10.7946	0.100015	30	8.88971	0.100015	30	8.88971	Гравиметрический

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	200	0.0240397	7.1760034	14.4	0.22235	0.020434	15	0.189	0.016828	30	0.15565	0.01202	50	0.11118	Гравиметрический
ВСЕГО:			0.1669417	11.68215			0.141904			0.116866			0.112058			
В том числе по градациям высот																
10-20			0.000024	0.0003456			0.000024			0.000024			0.000024			
>100			0.1669177	11.681804	100		0.14188			0.116842			0.112034			
***Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) (0203)																
Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты	6017	2.0	0.001133	0.000816	40		0.001133			0.001133			0.001133			
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной	6018	2.0	0.0002125	0.000255	7.5		0.000213			0.000213			0.000213			

кислоты. Сварочные посты Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок Ремонтно- механический цех (РМЦ) Ремонтно- строительный	6020	2.0	0.000496	0.00051	17.5		0.000496			0.000496			0.000496			
	0206	4.0	0.0000708	0.00017	2.5	0.06632	0.000071		0.06632	0.000071		0.06632	0.000071		0.06632	
	6021	2.0	0.0000708	0.000476	2.5		0.000071			0.000071			0.000071			
	6057	2.0	0.0000708	0.000323	2.5		0.000071			0.000071			0.000071			
	0126	4.0	0.0000708	0.00017	2.5	0.0524	0.000071		0.0524	0.000071		0.0524	0.000071		0.0524	
	6019	2.0	0.0000708	0.000017	2.5		0.000071			0.000071			0.000071			

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
цех (РСЦ) Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты	0158	4.0	0.0000708	0.000017	2.5	0.09133	0.000071		0.09133	0.000071		0.09133	0.000071		0.09133	
	6058	2.0	0.000567	0.000017	20		0.000567			0.000567			0.000567			
	ВСЕГО:		0.0028333	0.002771			0.002833			0.002833			0.002833			
В том числе по градациям высот	0-10		0.0028333	0.002771	100		0.002833			0.002833			0.002833			

***Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) (0301)																
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	25	0.14	3.6288	1.4	20.7984		100			100			100		Гравиметрический
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0060	25	0.21	5.4432	2.1	40.6623	0.21		40.6623		100			100		Гравиметрический
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0061	25	0.2474966	6.4151119	2.4	50.5463	0.247497		50.5463	0.247497		50.5463		100		Гравиметрический
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0062	25		6.7392												
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0063	25		6.5263424												
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	6022	2.0	0.003375	0.0081			0.003375			0.003375		0.003375				
Медеплавильный цех (МПЦ). Плави́льный	0138	160	1.2081416	38.099953	11.8	107.385	1.02692	15	91.2769	0.845699	30	75.1692	0.845699	30	75.1692	Гравиметрический

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, ВМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
участок Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	200	5.1690627	166.11896	50.7	47.8102	4.393703	15	40.6387	3.618344	30	33.4672	2.584531	50	23.9051	Гравиметрический
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	0118	42	0.9	27.9936	8.8	134.407	0.9		134.407	0.9		134.407	0.9		134.407	
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	0119	42	0.91933	28.59484	9	131.692	0.91933		131.692	0.91933		131.692	0.91933		131.692	

Медеплавильный цех (МПЦ) .	0120	42	0.90194	28.053942	8.8	139.487	0.90194		139.487	0.90194		139.487	0.90194		139.487
Анодный участок															
Сернокислотный цех (СКЦ) .	0001	60	0.422832	12.238449	4.1	8.63605	0.422832		8.63605	0.422832		8.63605	0.422832		8.63605
Участок серной кислоты															
Сернокислотный цех (СКЦ) .	0002	30	0.0333	0.962	0.3	10.3309	0.0333		10.3309	0.0333		10.3309	0.0333		10.3309
Участок серной кислоты															
Драгметалльный цех (ДМЦ) .	0142	20	0.0119	0.308448	0.1	1.45427	0.0119		1.45427	0.0119		1.45427	0.0119		1.45427
Аффинажный участок															
Драгметалльный цех (ДМЦ) .	0205	24.3	0.05	1.296	0.5	5.54939	0.05		5.54939	0.05		5.54939	0.05		5.54939
Аффинажный участок															
Драгметалльный цех (ДМЦ) .	0206	4.0	0.001125	0.0027		1.05376	0.001125		1.05376	0.001125		1.05376	0.001125		1.05376
Аффинажный участок															
Драгметалльный цех (ДМЦ) .	6021	2.0	0.000625	0.000375			0.000625			0.000625			0.000625		
Аффинажный участок															
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	4.0	0.001125	0.0027		0.83261	0.001125		0.83261	0.001125		0.83261	0.001125		0.83261
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6019	2.0	0.000625	0.00015			0.000625			0.000625			0.000625		

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, ВМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП) .	0158	4.0	0.001125	0.00027		1.45127	0.001125		1.45127	0.001125		1.45127	0.001125		1.45127	

Сварочный пост Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты	6058	2.0	0.002533	0.000608			0.002533			0.002533			0.002533			
ВСЕГО:			10.224536	332.43375			9.127955			7.961375			6.680065			
В том числе по градациям высот																
0-10			0.010533	0.014903			0.010533			0.010533			0.010533			
10-20			0.0119	0.308448	0.1		0.0119			0.0119			0.0119			
20-30			0.6807966	31.010654	6.7		0.540797			0.330797			0.0833			
30-50			2.72127	84.642382	26.6		2.72127			2.72127			2.72127			
50-100			0.422832	12.238449	4.1		0.422832			0.422832			0.422832			
>100			6.3772043	204.21891	62.5		5.420624			4.464043			3.43023			
***Аммиак (32) (0303)																
Предприятие по производству кислорода (ППК) . Производственна я лаборатория	0253	4.0	0.0000492	0.000776	100	0.12111	0.000049		0.12111	0.000049		0.12111	0.000049		0.12111	
ВСЕГО:			0.0000492	0.000776			0.000049			0.000049			0.000049			
В том числе по градациям высот																
0-10			0.0000492	0.000776	100		0.000049			0.000049			0.000049			
***Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) (0304)																
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	25	0.03	0.7776	0.4	4.4568		100			100			100		Гравиметриче ский
Цех подготовки	0060	25	0.025	0.648	0.3	4.84075	0.025		4.84075		100			100		Гравиметриче

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
шихты (ЦПШ).																ский

Сушильный участок																	
Цех подготовки шихты (ЦПШ) .	0061	25	0.03536	0.9165312	0.4	7.22158	0.03536		7.22158	0.03536		7.22158		100			Гравиметрический
Сушильный участок																	
Цех подготовки шихты (ЦПШ) .	0062	25		0.7776													
Сушильный участок																	
Цех подготовки шихты (ЦПШ) .	0063	25		0.5594054													
Сушильный участок																	
Медеплавильный цех (МПЦ) .	0138	160	2.079588	65.581887	26.4	184.842	1.76765	15	157.116	1.455712	30	129.39	1.455712	30	129.39		Гравиметрический
Плавильный участок																	
Медеплавильный цех (МПЦ) .	0256	200	5.094782	162.01311	64.7	47.1232	4.330565	15	40.0547	3.566347	30	32.9862	2.547391	50	23.5616		Гравиметрический
Конверторный участок																	
Медеплавильный цех (МПЦ) .	0118	42	0.18	5.59872	2.3	26.8813	0.18		26.8813	0.18		26.8813	0.18		26.8813		
Анодный участок																	
Медеплавильный цех (МПЦ) .	0119	42	0.16745	5.2083648	2.1	23.9868	0.16745		23.9868	0.16745		23.9868	0.16745		23.9868		
Анодный участок																	
Медеплавильный цех (МПЦ) .	0120	42	0.16129	5.0167642	2	24.9438	0.16129		24.9438	0.16129		24.9438	0.16129		24.9438		
Анодный участок																	
Сернокислотный цех (СКЦ) .	0001	60	0.070472	2.0397416	0.9	1.43934	0.070472		1.43934	0.070472		1.43934	0.070472		1.43934		
Участок серной кислоты																	
Сернокислотный цех (СКЦ) .	0002	30	0.00541	0.1564	0.1	1.67838	0.00541		1.67838	0.00541		1.67838	0.00541		1.67838		
Участок серной кислоты																	
Драгметалльный цех (ДМЦ) .	0142	20	0.0238	0.616896	0.3	2.90853	0.0238		2.90853	0.0238		2.90853	0.0238		2.90853		
Аффинажный участок																	

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, ВМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0205	24.3	0.008	0.20736	0.1	0.8879	0.008		0.8879	0.008		0.8879	0.008		0.8879	
Всего:			7.881152	250.11838			6.774997			5.673841			4.619525			
В том числе по градациям высот																
10-20			0.0238	0.616896	0.3		0.0238			0.0238			0.0238			
20-30			0.10377	4.0428966	1.3		0.07377			0.04877			0.01341			
30-50			0.50874	15.823849	6.4		0.50874			0.50874			0.50874			
50-100			0.070472	2.0397416	0.9		0.070472			0.070472			0.070472			
>100			7.17437	227.595	91.1		6.098215			5.022059			4.003103			
***Арсин (Водород мышьяковистый) (42) (0314)																
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	0264	18.5	0.0001715	0.0054084	0.1	0.11191	0.000172		0.11191	0.000172		0.11191	0.000172		0.11191	
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	0250	22	0.07002	22.08	59.8	52.5238	0.07002		52.5238	0.07002		52.5238	0.07002		52.5238	
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	0251	22	0.04668	14.72	39.8	35.0159	0.04668		35.0159	0.04668		35.0159	0.04668		35.0159	
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	0258	22	0.000072	0.0022706	0.1	0.10916	0.000072		0.10916	0.000072		0.10916	0.000072		0.10916	
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	0259	22	0.000072	0.0022706	0.1	0.10916	0.000072		0.10916	0.000072		0.10916	0.000072		0.10916	
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный	0260	22	0.000146	0.0046043	0.1	0.10952	0.000146		0.10952	0.000146		0.10952	0.000146		0.10952	

участок	ВСЕГО:	0.1171615	36.814554	0.117162	0.117162	0.117162	0.117162
В том числе по грациям высот							

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	10-20		0.0001715	0.0054084	0.1		0.000172			0.000172			0.000172			
	20-30		0.11699	36.809145	99.9		0.11699			0.11699			0.11699			
***Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163) (0316)																
Предприятие по производству кислорода (ППК)	0253	4.0	0.000132	0.0020814	100	0.32493	0.000132		0.32493	0.000132		0.32493	0.000132		0.32493	
Производственная лаборатория																
ВСЕГО:			0.000132	0.0020814			0.000132			0.000132			0.000132			
В том числе по грациям высот																
	0-10		0.000132	0.0020814	100		0.000132			0.000132			0.000132			
***Серная кислота (517) (0322)																
Сернокислотный цех (СКЦ).	0248	20	0.0002	0.0063072		1.11643	0.0002		1.11643	0.0002		1.11643	0.0002		1.11643	
Участок серной кислоты																
Сернокислотный цех (СКЦ).	0249	15	0.000384	0.0121		2.12017	0.000384		2.12017	0.000384		2.12017	0.000384		2.12017	
Участок серной кислоты																
Сернокислотный цех (СКЦ).	6015	5.0	0.001152	0.01892	0.1		0.001152			0.001152			0.001152			
Участок серной кислоты																
Сернокислотный цех (СКЦ).	6065	2.0	0.0000034	0.0000012			3.44e-6			3.44e-6			3.44e-6			
Участок серной кислоты.																
Мехмастерская																
Цех электролиза меди (ЦЭМ).	0157	20	0.84672	19.572	99.9	1.16427	0.84672		1.16427	0.84672		1.16427	0.84672		1.16427	

Электролизный участок Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП).	6066	2.0	0.0000049	4.23e-7			4.9e-6			4.9e-6			4.9e-6			

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, ВМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Аккумуляторная Предприятие по производству кислорода (ППК) .	0253	4.0	0.0000267	0.000421		0.06572	0.000027		0.06572	0.000027		0.06572	0.000027		0.06572	
Производственная лаборатория Предприятие по производству кислорода (ППК) .	6067	2.0	0.0000125	0.0000187			0.000013			0.000013			0.000013			
Аккумуляторная	ВСЕГО:		0.8485035	19.609769			0.848504			0.848504			0.848504			
В том числе по грациям высот	0-10		0.0011995	0.0193613	0.1		0.0012			0.0012			0.0012			
	10-20		0.847304	19.590407	99.9		0.847304			0.847304			0.847304			
***Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) (0325)																
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	25	0.0025	0.0648	1.8	0.3714		100			100			100		Гравиметрический
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0060	25	0.004	0.10368	2.8	0.77452	0.004		0.77452		100			100		Гравиметрический
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0061	25	0.003	0.07776	2.1	0.61269	0.003		0.61269	0.003		0.61269		100		Гравиметрический

Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0062	25		0.07776												
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0063	25		0.07776												
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0138	160	0.088	27.75168	61.8	7.8218	0.0748	15	6.64853	0.0616	30	5.47526	0.0616	30	5.47526	Гравиметрический

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	200	0.044919	1.3536474	31.5	0.41547	0.038181	15	0.35315	0.031443	30	0.29083	0.02246	50	0.20773	Гравиметрический
Всего:			0.142419	29.507087			0.119981			0.096043			0.08406			
В том числе по градациям высот																
20-30			0.0095	0.40176	6.7		0.007			0.003						
>100			0.132919	29.105327	93.3		0.112981			0.093043			0.08406			
***Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) (0330)																
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	25	1.85	47.952	0.1	274.836		100			100			100		Гравиметрический
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0060	25	2.01	52.0992	0.1	389.197	2.01		389.197		100			100		Гравиметрический
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0061	25	1.6	41.472	0.1	326.768	1.6		326.768	1.6		326.768		100		Гравиметрический
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный	0062	25		51.84												

участок Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Сушильный участок	0063	25		49.218814												
участок Медеплавильный цех (МПЦ) . Плавильный участок	0137	35	0.16562	5.2229923		3.52935	0.16562		3.52935	0.16562		3.52935	0.16562		3.52935	
участок Медеплавильный цех (МПЦ) . Плавильный участок	0138	160	18.934154	597.10748	1.1	1682.94	16.09403	15	1430.5	13.25391	30	1178.06	13.25391	30	1178.06	Гравиметриче ский
участок Медеплавильный цех (МПЦ) . Конверторный участок	0256	200	1601.84	52393.986	94.9	14815.9	1361.564	15	12593.5	1121.288	30	10371.1	800.92	50	7407.95	Гравиметриче ский

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Медеплавильный цех (МПЦ) . Анодный участок	0118	42	2.4222	75.340109	0.1	361.733	2.4222		361.733	2.4222		361.733	2.4222		361.733	
Медеплавильный цех (МПЦ) . Анодный участок	0119	42	2.156	67.060224	0.1	308.842	2.156		308.842	2.156		308.842	2.156		308.842	
Медеплавильный цех (МПЦ) . Анодный участок	0120	42	2.31322	71.950395	0.1	357.743	2.31322		357.743	2.31322		357.743	2.31322		357.743	
Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок серной кислоты	0001	60	51.301198	1484.8619	3	1047.79	51.3012		1047.79	51.3012		1047.79	51.3012		1047.79	
Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок серной кислоты	0002	30	0.0879	2.544		27.2698	0.0879		27.2698	0.0879		27.2698	0.0879		27.2698	
Драгметалльный цех (ДМЦ) . Аффинажный участок	0142	20	2.87	74.3904	0.2	350.735	2.87		350.735	2.87		350.735	2.87		350.735	

Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0205	24.3	2.642	68.48064	0.2	293.23	2.642		293.23	2.642		293.23	2.642		293.23
Всего:			1690.1923	55083.526			1445.226			1200.1			878.1321		
В том числе по градациям высот															
10-20			2.87	74.3904	0.2		2.87			2.87			2.87		
20-30			8.1899	313.60665	0.5		6.3399			4.3299			2.7299		
30-50			7.05704	219.57372	0.3		7.05704			7.05704			7.05704		
50-100			51.301198	1484.8619	3		51.3012			51.3012			51.3012		
>100			1620.7742	52991.094	96		1377.658			1134.542			814.1739		
***Сероводород (Дигидросульфид) (518) (0333)															
Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная	6097	2.0	0.0000267	0.000826	19.7		0.000027			0.000027			0.000027		
Сернокислотный	6098	2.0	0.0000267	0.0000103	19.7		0.000027			0.000027			0.000027		

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, ВМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0255	5.0	0.0000823	0.0000061	60.6	11.901	0.000082		11.901	0.000082		11.901	0.000082		11.901	
ВСЕГО:			0.0001357	0.0008423			0.000136			0.000136			0.000136			
В том числе по градациям высот																
0-10			0.0001357	0.0008423	100		0.000136			0.000136			0.000136			
***Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584) (0337)																
Цех подготовки шихты (ЦПШ).	0059	25	0.17	4.4064	0.3	25.2552		100			100			100		Гравиметриче ский

Сушильный участок																
Цех подготовки шихты (ЦПШ).	0060	25	0.29	7.5168	0.5	56.1527	0.29		56.1527		100			100		Гравиметрический
Сушильный участок																
Цех подготовки шихты (ЦПШ).	0061	25	0.28767	7.4564064	0.5	58.7509	0.28767		58.7509	0.28767		58.7509		100		Гравиметрический
Сушильный участок																
Цех подготовки шихты (ЦПШ).	0062	25		6.7392												
Сушильный участок																
Цех подготовки шихты (ЦПШ).	0063	25		6.52536												
Сушильный участок																
Цех подготовки шихты (ЦПШ).	6022	2.0	0.01663	0.0399			0.01663			0.01663			0.01663			
Сварочные посты																
Медеплавильный цех (МПЦ).	0138	160	2.2974496	72.452371	4	204.207	1.952832	15	173.576	1.608215	30	142.945	1.608215	30	142.945	Гравиметрический
Плавильный участок																
Медеплавильный цех (МПЦ).	0256	200	46.83299	1413.4143	81.3	433.173	39.80804	15	368.197	32.78309	30	303.221	23.4165	50	216.586	Гравиметрический

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Конверторный участок																
Медеплавильный цех (МПЦ).	0118	42	2.3111	71.884454	4	345.142	2.3111		345.142	2.3111		345.142	2.3111		345.142	
Анодный участок																
Медеплавильный цех (МПЦ).	0119	42	2.199824	68.423326	3.8	315.12	2.199824		315.12	2.199824		315.12	2.199824		315.12	
Анодный участок																
Медеплавильный цех (МПЦ).	0120	42	2.3981	74.590502	4.2	370.87	2.3981		370.87	2.3981		370.87	2.3981		370.87	
Анодный участок																

Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	0002	30	0.1544	4.47	0.3	47.9005	0.1544		47.9005	0.1544		47.9005	0.1544		47.9005
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0142	20	0.0833	2.159136	0.1	10.1799	0.0833		10.1799	0.0833		10.1799	0.0833		10.1799
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0205	24.3	0.58	15.0336	1	64.3729	0.58		64.3729	0.58		64.3729	0.58		64.3729
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0206	4.0	0.00554	0.0133		5.18917	0.00554		5.18917	0.00554		5.18917	0.00554		5.18917
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0207	4.0	0.0000105	0.00011		0.00919	0.00001		0.00919	0.00001		0.00919	0.00001		0.00919
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	2.0	0.00554	0.003325			0.00554			0.00554			0.00554		
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	4.0	0.00554	0.0133		4.10013	0.00554		4.10013	0.00554		4.10013	0.00554		4.10013
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6019	2.0	0.00554	0.00133			0.00554			0.00554			0.00554		
Цех по производству медного и	0158	4.0	0.00554	0.00133		7.14669	0.00554		7.14669	0.00554		7.14669	0.00554		7.14669

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, ВМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост																
ВСЕГО:			57.649174	1755.1444			50.10961			42.45004			32.79577			

В том числе по градациям высот

	0-10		0.0443405	0.072595			0.04434			0.04434			0.04434			
	10-20		0.0833	2.159136	0.1		0.0833			0.0833			0.0833			
	20-30		1.48207	52.147766	2.6		1.31207			1.02207			0.7344			
	30-50		6.909024	214.89828	12		6.909024			6.909024			6.909024			
	>100		49.13044	1485.8667	85.3		41.76087			34.39131			25.02471			
***Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) (0342)																
Цех подготовки шихты (ЦПШ).	6022	2.0	0.001163	0.00369	5.7		0.001163			0.001163			0.001163			
Сварочные посты																
Металлургический цех (МЦ).	6017	2.0	0.0078	0.01663	38.1		0.0078			0.0078			0.0078			
Сварочные посты																
Сернокислотный цех (СКЦ).	6018	2.0	0.001463	0.00465	7.2		0.001463			0.001463			0.001463			
Участок серной кислоты.																
Сварочные посты																
Цех электролиза меди (ЦЭМ).	6020	2.0	0.00341	0.00788	16.7		0.00341			0.00341			0.00341			
Мехслужба																
Драгметалльный цех (ДМЦ).	0206	4.0	0.000471	0.00246	2.3	0.44117	0.000471	0.44117	0.000471	0.44117	0.000471	0.44117	0.000471	0.44117		
Аффинажный участок																
Драгметалльный цех (ДМЦ).	6021	2.0	0.000471	0.0040515	2.3		0.000471			0.000471			0.000471			
Аффинажный участок																
Драгметалльный цех (ДМЦ).	6057	2.0	0.000471	0.002531	2.3		0.000471			0.000471			0.000471			
Шламовый участок																
Ремонтно-	0126	4.0	0.000471	0.00246	2.3	0.34859	0.000471	0.34859	0.000471	0.34859	0.000471	0.34859	0.000471	0.34859		

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

механический цех (РМЦ)	6019	2.0	0.000471	0.000228	2.3		0.000471			0.000471			0.000471			
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	0158	4.0	0.000471	0.000246	2.3	0.6076	0.000471		0.6076	0.000471		0.6076	0.000471		0.6076	
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП).																
Сварочный пост	6058	2.0	0.00377	0.001601	18.5		0.00377			0.00377			0.00377			
Предприятие по производству кислорода (ППК)																
. Сварочные посты																
ВСЕГО:			0.020432	0.0464275			0.020432			0.020432			0.020432			
В том числе по градациям высот																
0-10			0.020432	0.0464275	100		0.020432			0.020432			0.020432			
***Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды (0344)																
Цех подготовки шихты (ЦПШ).	6022	2.0	0.00125	0.003	9		0.00125			0.00125			0.00125			
Сварочные посты																
Медеплавильный цех (МПЦ).	6017	2.0	0.00533	0.00504	38.2		0.00533			0.00533			0.00533			
Сварочные посты																
Сернокислотный цех (СКЦ).	6018	2.0	0.001	0.0012	7.2		0.001			0.001			0.001			
Участок серной кислоты.																
Сварочные посты																
Цех электролиза меди (ЦЭМ).	6020	2.0	0.002333	0.00192	16.8		0.002333			0.002333			0.002333			
Мехслужба																
Драгметалльный цех (ДМЦ).	0206	4.0	0.000417	0.001	3	0.39059	0.000417		0.39059	0.000417		0.39059	0.000417		0.39059	
Аффинажный участок																
Драгметалльный цех (ДМЦ).	6021	2.0	0.001375	0.000825	9.9		0.001375			0.001375			0.001375			
Аффинажный участок																

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	4.0	0.000417	0.001	3	0.30862	0.000417		0.30862	0.000417		0.30862	0.000417		0.30862	
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	6019	2.0	0.001375	0.00033	9.9		0.001375			0.001375			0.001375			
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	4.0	0.000417	0.0001	3	0.53794	0.000417		0.53794	0.000417		0.53794	0.000417		0.53794	
Всего:			0.013914	0.014415			0.013914			0.013914			0.013914			
В том числе по градациям высот 0-10			0.013914	0.014415	100		0.013914			0.013914			0.013914			
***Хлор (621) (0349)																
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0261	4.0	0.001196	0.0077501	100	1.14246	0.001196		1.14246	0.001196		1.14246	0.001196		1.14246	
Всего:			0.001196	0.0077501			0.001196			0.001196			0.001196			
В том числе по градациям высот 0-10			0.001196	0.0077501	100		0.001196			0.001196			0.001196			
***Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) (0616)																
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0146	19	0.011	0.2680128	2.8	129.944	0.011		129.944	0.011		129.944	0.011		129.944	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0147	19	0.011	0.2680128	2.8	126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0148	19	0.011	0.2680128	2.8	126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	

эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Цех по	0149	19	0.011	0.2680128	2.8	126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Цех по	0150	19	0.011	0.2680128	2.8	126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	
производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Цех по	0151	19	0.011	0.289872	2.8	126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	
производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Цех по	0152	19	0.011	0.289872	2.8	126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	
производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Цех по	0153	15.5	0.011	0.289872	2.8	126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	
производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Цех по	0154	15.5	0.011	0.289872	2.8	126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	0.011		126.923	
производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Цех по	0155	18	0.133	0.421344	33.6	180.919	0.133		180.919	0.133		180.919	0.133		180.919	
производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Цех по	6060	2.0	0.1005	0.04279	25.4		0.1005			0.1005			0.1005			

производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) . Покрасочный пост Предприятие по производству кислорода (ППК)	6063	2.0	0.0625	0.1125	15.8		0.0625			0.0625			0.0625			

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
. Покрасочный пост	ВСЕГО:		0.395	3.076186			0.395			0.395			0.395			
В том числе по	градациям высот															
	0-10		0.163	0.15529	41.2		0.163			0.163			0.163			
	10-20		0.232	2.920896	58.8		0.232			0.232			0.232			
***Метилбензол (349) (0621)																
Цех электролиза меди (ЦЭМ) .	6062	2.0	0.139	0.225	50		0.139			0.139			0.139			
Мехслужба																
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) .	6060	2.0	0.139	0.02431	50		0.139			0.139			0.139			
Покрасочный пост																
	ВСЕГО:		0.278	0.24931			0.278			0.278			0.278			
В том числе по	градациям высот															
	0-10		0.278	0.24931	100		0.278			0.278			0.278			
***2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) (1026)																
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)	0146	19	0.016	0.3898368	11.2	189.01	0.016		189.01	0.016		189.01	0.016		189.01	

Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0147	19	0.016	0.3898368	11.1	184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0148	19	0.016	0.3898368	11.1	184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0149	19	0.016	0.3898368	11.1	184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
эмалипровода (ЦПМ и ЭП)																
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0150	19	0.016	0.3898368	11.1	184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0151	19	0.016	0.421632	11.1	184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0152	19	0.016	0.421632	11.1	184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0153	15.5	0.016	0.421632	11.1	184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0154	15.5	0.016	0.421632	11.1	184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	0.016		184.615	

эмальпровода (ЦПМ и ЭП)																
Всего:			0.144	3.635712			0.144			0.144			0.144			
В том числе по градациям высот																
10-20			0.144	3.635712	100		0.144			0.144			0.144			
***Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) (1042)																
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6062	2.0	0.0417	0.0675	50		0.0417			0.0417			0.0417			
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	6060	2.0	0.0417	0.008225	50		0.0417			0.0417			0.0417			
Всего:			0.0834	0.075725			0.0834			0.0834			0.0834			

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
В том числе по градациям высот																
0-10			0.0834	0.075725	100		0.0834			0.0834			0.0834			
***Этанол (Этиловый спирт) (667) (1061)																
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6062	2.0	0.0278	0.045	45.9		0.0278			0.0278			0.0278			
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	6060	2.0	0.03104	0.00859	51.3		0.03104			0.03104			0.03104			
Предприятие по производству кислорода (ППК). Производственная лаборатория	0253	4.0	0.00167	0.026333	2.8	4.11088	0.00167		4.11088	0.00167		4.11088	0.00167		4.11088	

В том числе по градациям высот	ВСЕГО:		0.06051	0.079923			0.06051			0.06051			0.06051			
	0-10		0.06051	0.079923	100		0.06051			0.06051			0.06051			
***2-Этоксизетанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) (1119)																
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6062	2.0	0.0222	0.036	50		0.0222			0.0222			0.0222			
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	6060	2.0	0.0222	0.0024	50		0.0222			0.0222			0.0222			
В том числе по градациям высот	ВСЕГО:		0.0444	0.0384			0.0444			0.0444			0.0444			
	0-10		0.0444	0.0384	100		0.0444			0.0444			0.0444			
***Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) (1210)																
Цех электролиза	6062	2.0	0.0278	0.045	35		0.0278			0.0278			0.0278			

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
меди (ЦЭМ). Мехслужба																
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	6060	2.0	0.0517	0.01231	65		0.0517			0.0517			0.0517			
В том числе по градациям высот	ВСЕГО:		0.0795	0.05731			0.0795			0.0795			0.0795			
	0-10		0.0795	0.05731	100		0.0795			0.0795			0.0795			
***Этилацетат (674) (1240)																
Цех по производству медного и	6060	2.0	0.0517	0.00931	100		0.0517			0.0517			0.0517			

эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост																
ВСЕГО:			0.0517	0.00931			0.0517			0.0517			0.0517			
В том числе по градациям высот																
0-10			0.0517	0.00931	100		0.0517			0.0517			0.0517			
***Пропан-2-он (Ацетон) (470) (1401)																
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6062	2.0	0.01944	0.0315	50		0.01944			0.01944			0.01944			
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	6060	2.0	0.01944	0.0021	50		0.01944			0.01944			0.01944			
ВСЕГО:			0.03888	0.0336			0.03888			0.03888			0.03888			
В том числе по градациям высот																
0-10			0.03888	0.0336	100		0.03888			0.03888			0.03888			
***Уксусная кислота (Этановая кислота) (586) (1555)																

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0207	4.0	0.0000178	0.000187	100	0.01563	0.000018		0.01563	0.000018		0.01563	0.000018		0.01563	
ВСЕГО:			0.0000178	0.000187			0.000018			0.000018			0.000018			
В том числе по градациям высот																
0-10			0.0000178	0.000187	100		0.000018			0.000018			0.000018			
***Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) (2704)																
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)	0146	19	0.0048	0.116951	11.2	56.7029	0.0048		56.7029	0.0048		56.7029	0.0048		56.7029	

Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0147	19	0.0048	0.116951	11.1	55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0148	19	0.0048	0.116951	11.1	55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0149	19	0.0048	0.116951	11.1	55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0150	19	0.0048	0.116951	11.1	55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0151	19	0.0048	0.1264896	11.1	55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0152	19	0.0048	0.1264896	11.1	55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ЦПМ и ЭП)																
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0153	15.5	0.0048	0.1264896	11.1	55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0154	15.5	0.0048	0.1264896	11.1	55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846	0.0048		55.3846	

эмальпровода (ЦПМ и ЭП)															
Всего:	0.0432	1.0907134				0.0432			0.0432			0.0432			
В том числе по градациям высот 10-20	0.0432	1.0907134	100			0.0432			0.0432			0.0432			
***Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*) (2735)															
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков	6093	2.0	0.00556	0.00668	11.1		0.00556			0.00556			0.00556		
Предприятие по производству кислорода (ППК). Маслонасосная	6094	2.0	0.04447	0.01776	88.9		0.04447			0.04447			0.04447		
Всего:	0.05003	0.02444					0.05003			0.05003			0.05003		
В том числе по градациям высот 0-10	0.05003	0.02444	100				0.05003			0.05003			0.05003		
***Сольвент нафта (1149*) (2750)															
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	6062	2.0	0.1222	1.98	30.6		0.1222			0.1222			0.1222		
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)	0146	19	0.0014	0.0341107	0.4	16.5383	0.0014	16.5383	0.0014	16.5383	0.0014	16.5383	0.0014	16.5383	
Цех по	0147	19	0.0014	0.0341107	0.4	16.1538	0.0014	16.1538	0.0014	16.1538	0.0014	16.1538	0.0014	16.1538	

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)																
Цех по	0148	19	0.0014	0.0341107	0.4	16.1538	0.0014		16.1538	0.0014		16.1538	0.0014		16.1538	

производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Цех по	0149	19	0.0014	0.0341107	0.4	16.1538	0.0014	16.1538	0.0014	16.1538	0.0014	16.1538
производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Цех по	0150	19	0.0014	0.0341107	0.4	16.1538	0.0014	16.1538	0.0014	16.1538	0.0014	16.1538
производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Цех по	0151	19	0.0014	0.0368928	0.4	16.1538	0.0014	16.1538	0.0014	16.1538	0.0014	16.1538
производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Цех по	0152	19	0.0014	0.0368928	0.4	16.1538	0.0014	16.1538	0.0014	16.1538	0.0014	16.1538
производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Цех по	0153	15.5	0.0014	0.0368928	0.4	16.1538	0.0014	16.1538	0.0014	16.1538	0.0014	16.1538
производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Цех по	0154	15.5	0.0014	0.0368928	0.4	16.1538	0.0014	16.1538	0.0014	16.1538	0.0014	16.1538
производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП) Цех по	0155	18	0.265	0.83952	65.8	360.478	0.265	360.478	0.265	360.478	0.265	360.478

ЭРА v3.0

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

Таблица 3.9

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	ВСЕГО:		0.3998	3.1376447			0.3998			0.3998			0.3998			
В том числе по градациям высот	0-10		0.1222	1.98	30.6		0.1222			0.1222			0.1222			
	10-20		0.2776	1.1576447	69.4		0.2776			0.2776			0.2776			
***Уайт-спирит (1294*) (2752)																
Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	6060	2.0	0.278	0.06546	81.6		0.278			0.278			0.278			
Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост	6063	2.0	0.0625	0.1125	18.4		0.0625			0.0625			0.0625			
	ВСЕГО:		0.3405	0.17796			0.3405			0.3405			0.3405			
В том числе по градациям высот	0-10		0.3405	0.17796	100		0.3405			0.3405			0.3405			
***Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10) (2754)																
Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная	6097	2.0	0.00553	0.1712	13.7		0.00553			0.00553			0.00553			
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная	6098	2.0	0.00553	0.002126	13.7		0.00553			0.00553			0.00553			
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0255	5.0	0.0293	0.002154	72.6	4236.93	0.0293		4236.93	0.0293		4236.93	0.0293		4236.93	
	ВСЕГО:		0.04036	0.17548			0.04036			0.04036			0.04036			
В том числе по градациям высот	0-10		0.04036	0.17548	100		0.04036			0.04036			0.04036			

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
***Взвешенные частицы (116) (2902)																
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	6048	4.0	0.00844	0.010465	1.2		0.00844			0.00844			0.00844			
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	6055	2.0	0.00796	0.0011467	1.2		0.00796			0.00796			0.00796			
Медеплавильный цех (МПЦ). Мастерская крановой службы	6049	2.0	0.00336	0.010685	0.5		0.00336			0.00336			0.00336			
Медеплавильный цех (МПЦ). Мастерская крановой службы	6050	2.0	0.0021	0.0006437	0.3		0.0021			0.0021			0.0021			
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты.	6054	2.0	0.0554	0.041445	8.1		0.0554			0.0554			0.0554			
Мехмастерская Сернокислотный цех (СКЦ). Участок	6102	15	0.00602	0.007909	0.9		0.00602			0.00602			0.00602			
пылеулавливания Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	0164	12	0.31542	1.898618	46.5	272.112	0.31542		272.112	0.31542		272.112	0.31542		272.112	
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6046	2.0	0.01638	0.027386	2.4		0.01638			0.01638			0.01638			
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	6047	2.0	0.0097	0.01918	1.4		0.0097			0.0097			0.0097			
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0263	4.0	0.10104	1.062469	14.8	74.7793	0.10104		74.7793	0.10104		74.7793	0.10104		74.7793	

Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	0161	8.0	0.0189	0.098	2.8	15.3295	0.0189		15.3295	0.0189		15.3295	0.0189		15.3295	
Ремонтно-	0162	8.0	0.0189	0.098	2.8	14.8279	0.0189		14.8279	0.0189		14.8279	0.0189		14.8279	

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, ВМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
строительный цех (РСЦ)																
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	0165	4.0	0.0261	0.0047	3.8	135.948	0.0261		135.948	0.0261		135.948	0.0261		135.948	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	0166	4.0	0.0261	0.0047	3.8	126.207	0.0261		126.207	0.0261		126.207	0.0261		126.207	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	6045	2.0	0.00156	0.0002808	0.2		0.00156			0.00156			0.00156			
Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост	6063	2.0	0.0458	0.0825	6.7		0.0458			0.0458			0.0458			
Предприятие по производству кислорода (ППК). Мастерская	6069	2.0	0.01784	0.018313	2.6		0.01784			0.01784			0.01784			
ВСЕГО:			0.68102	3.3864412			0.68102			0.68102			0.68102			

В том числе по градациям высот

	0-10		0.35958	1.4799142	52.6		0.35958			0.35958			0.35958			
	10-20		0.32144	1.906527	47.4		0.32144			0.32144			0.32144			
***Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) (2904)																
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	25	0.0000243	0.0006286	0.1	0.0036		100			100			100		Гравиметрический

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0060	25	0.0000258	0.0006682	0.1	0.00499	0.000026		0.00499		100			100		Гравиметрический
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0061	25	0.000026	0.0006739	0.1	0.00531	0.000026		0.00531	0.000026		0.00531		100		Гравиметрический
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0062	25		0.000508												
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0063	25		0.0005236												
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0138	160	0.004	0.126144	12.6	0.35554	0.0034	15	0.30221	0.0028	30	0.24888	0.0028	30	0.24888	Гравиметрический
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	200	0.00745	0.2211149	23.2	0.06891	0.006333	15	0.05857	0.005215	30	0.04824	0.003725	50	0.03445	Гравиметрический
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	0118	42	0.006517	0.2027048	20.5	0.97325	0.006517		0.97325	0.006517		0.97325	0.006517		0.97325	
Медеплавильный цех (МПЦ).	0119	42	0.006486	0.2017405	20.4	0.9291	0.006486		0.9291	0.006486		0.9291	0.006486		0.9291	

Анодный участок Медеплавильный цех (МПЦ) . Анодный участок Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок серной кислоты	0120	42	0.006481	0.201585	20.4	1.0023	0.006481		1.0023	0.006481		1.0023	0.006481		1.0023	
	0002	30	0.000835	0.02416	2.6	0.25905	0.000835		0.25905	0.000835		0.25905	0.000835		0.25905	
	ВСЕГО:		0.031845	0.9804516			0.030103			0.02836			0.026844			
В том числе по градациям высот	20-30		0.000911	0.0271623	2.9		0.000887			0.000861			0.000835			
	30-50		0.019484	0.6060303	61.3		0.019484			0.019484			0.019484			
	>100		0.01145	0.3472589	35.8		0.009733			0.008015			0.006525			

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
***Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, (2908)																
Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Дробильно- шихтарный участок	0069	16	0.0602174	1.7559396	0.9	32.3229	0.060217		32.3229	0.060217		32.3229	0.060217		32.3229	
Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Дробильно- шихтарный участок	0070	10	0.075996	2.2160434	1.1	45.1707	0.075996		45.1707	0.075996		45.1707	0.075996		45.1707	
Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Дробильно- шихтарный участок	0073	20	0.174933	5.1010465	2.6	186.526	0.174933		186.526	0.174933		186.526	0.174933		186.526	
Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Дробильно- шихтарный участок	6095	2.0	0.119	0.847	1.7		0.119			0.119			0.119			
Цех подготовки	6096	5.5	0.4493	2.373	6.6		0.4493			0.4493			0.4493			

шихты (ЦПШ) . Участок подготовки сырья																
Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Участок подготовки сырья	6099	5.5	0.000453	0.003024			0.000453			0.000453			0.000453			
Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Сварочные посты	6022	2.0	0.00125	0.003			0.00125			0.00125			0.00125			
Медеплавильный цех (МПЦ) . Анодный участок	0118	42	0.081889	2.5470755	1.2	12.2294	0.081889		12.2294	0.081889		12.2294	0.081889		12.2294	
Медеплавильный цех (МПЦ) . Анодный участок	0119	42	0.08252	2.5667021	1.2	11.8208	0.08252		11.8208	0.08252		11.8208	0.08252		11.8208	
Медеплавильный цех (МПЦ) .	0120	42	0.08754	2.7228442	1.3	13.5382	0.08754		13.5382	0.08754		13.5382	0.08754		13.5382	

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Анодный участок Медеплавильный цех (МПЦ) . Сварочные посты и №4 и №4	6017	2.0	0.00533	0.00504	0.1		0.00533			0.00533			0.00533			
Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок серной кислоты.	6010	16	0.1133	0.49	1.7		0.1133			0.1133			0.1133			
Сварочные посты	6036	16	0.1133	0.49	1.7		0.1133			0.1133			0.1133			
Сварочные посты	6018	2.0	0.001	0.0012			0.001			0.001			0.001			
Цех ремонта металлургически х печей (ЦРМП)	0122	15	2.1840375	62.271277	32.1	557.527	2.184038		557.527	2.184038		557.527	2.184038		557.527	
Цех электролиза меди (ЦЭМ) . Мехслужба	6020	2.0	0.002333	0.00192			0.002333			0.002333			0.002333			
Драгметалльный	0142	20	0.0793	2.055456	1.2	9.691	0.0793		9.691	0.0793		9.691	0.0793		9.691	

цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0205	24.3	1.228046	31.830952	18	136.298	1.228046		136.298	1.228046		136.298	1.228046		136.298
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0206	4.0	0.000417	0.001		0.39059	0.000417		0.39059	0.000417		0.39059	0.000417		0.39059
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6021	2.0	0.000583	0.00035			0.000583			0.000583			0.000583		
Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции	6100	5.0	0.347	0.39988	5.1		0.347			0.347			0.347		
Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции	6101	5.0	1.587	0.761	23.3		1.587			1.587			1.587		
Ремонтно- механический цех (РМЦ)	0126	4.0	0.000417	0.001		0.30862	0.000417		0.30862	0.000417		0.30862	0.000417		0.30862
Ремонтно- строительный	6019	2.0	0.000583	0.00014			0.000583			0.000583			0.000583		

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
цех (РСЦ) Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	4.0	0.000417	0.0001		0.53794	0.000417		0.53794	0.000417		0.53794	0.000417		0.53794	
Предприятие по производству кислорода (ППК) . Сварочные посты	6058	2.0	0.01167	0.0028	0.2		0.01167			0.01167			0.01167			

В том числе по градациям высот	ВСЕГО:		6.8078319	118.44779			6.807832			6.807832			6.807832			
0-10			2.602749	6.6164974	38.1		2.602749			2.602749			2.602749			
10-20			2.7250879	72.163719	40.2		2.725088			2.725088			2.725088			
20-30			1.228046	31.830952	18		1.228046			1.228046			1.228046			
30-50			0.251949	7.8366217	3.7		0.251949			0.251949			0.251949			
***Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, (2909)																
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0059	25	0.82	21.2544	0.8	121.819		100			100			100		Гравиметрический
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0060	25	0.96	24.8832	0.9	185.885	0.96		185.885		100			100		Гравиметрический
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0061	25	0.8715732	22.591177	0.8	178.002	0.871573		178.002	0.871573		178.002		100		Гравиметрический
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0062	25		21.2544												
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	0063	25		20.181478												

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	6088	5.0	0.140188	0.26813	0.1		0.140188			0.140188			0.140188			
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный	6089	5.0	0.1388	0.381	0.1		0.1388			0.1388			0.1388			

участок Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	0074	5.7	0.433832	12.650541	0.4	331.53	0.433832		331.53	0.433832		331.53	0.433832		331.53	
Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	0075	16.5	0.188877	5.5076536	0.2	155.934	0.188877		155.934	0.188877		155.934	0.188877		155.934	
Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	0076	16.5	0.31591	9.2119356	0.3	242.181	0.31591		242.181	0.31591		242.181	0.31591		242.181	
Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	0077	16.5	0.30547	8.9075052	0.3	325.486	0.30547		325.486	0.30547		325.486	0.30547		325.486	
Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	0078	19.3	0.171	4.98636	0.2	153.362	0.171		153.362	0.171		153.362	0.171		153.362	
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0137	35	0.6526	20.580394	0.6	13.9068	0.6526		13.9068	0.6526		13.9068	0.6526		13.9068	
Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0138	160	88.394571	2787.6112	83.1	7856.87	75.13539	15	6678.34	61.8762	30	5499.81	61.8762	30	5499.81	Гравиметриче ский
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0256	200	6.932273	210.01781	6.5	64.1187	5.892432	15	54.5009	4.852591	30	44.8831	3.466137	50	32.0594	Гравиметриче ский
Медеплавильный цех (МПЦ)	6085	3.0	0.02975	0.0998			0.02975			0.02975			0.02975			
Медеплавильный цех (МПЦ)	6086	3.0	0.476	2.264	0.4		0.476			0.476			0.476			

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Медеплавильный	6083	3.0	0.0301325	0.10408			0.030133			0.030133			0.030133			

цех (МПЦ) . Закрытый склад ЦОР Медеплавильный цех (МПЦ) . Закрытый склад ЦПК Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок пылеулавливания Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок пылеулавливания Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок пылеулавливания Драгметалльный цех (ДМЦ) . Шламовый участок Драгметалльный цех (ДМЦ) . Шламовый участок Драгметалльный цех (ДМЦ) . Шламовый участок	6084	3.0	0.048212	0.2361			0.048212		0.048212		0.048212					
0123	16	2.562	80.795232	2.4	1126.53	2.562	1126.53	2.562	1126.53	2.562	1126.53	2.562	1126.53			
0124	16	2.39174	75.425913	2.2	986.934	2.39174	986.934	2.39174	986.934	2.39174	986.934	2.39174	986.934			
0125	25	0.136862	4.31608	0.1	67.0222	0.136862	67.0222	0.136862	67.0222	0.136862	67.0222	0.136862	67.0222			
0128	23	0.045975	0.16551		163.916	0.045975	163.916	0.045975	163.916	0.045975	163.916	0.045975	163.916			
0129	23	0.053906	1.5043655	0.1	174.925	0.053906	174.925	0.053906	174.925	0.053906	174.925	0.053906	174.925			
0130	12	0.56066	2.333011	0.5	498.638	0.56066	498.638	0.56066	498.638	0.56066	498.638	0.56066	498.638			
ВСЕГО:			106.7069	3338.2018			91.58787		76.32885			74.07082				
В том числе по градациям высот																
0-10			1.2969145	16.003651	1		1.296915		1.296915			1.296915				
10-20			6.542225	187.83819	6.1		6.542225		6.542225			6.542225				
20-30			2.8883162	116.15061	2.7		2.068316		1.108316			0.236743				

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, ВМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	30-50		0.6526	20.580394	0.6		0.6526			0.6526			0.6526			
	>100		95.326844	2997.629	89.6		81.02782			66.72879			65.34234			
***Пыль полипропилена (1068*) (2922)																
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0207	4.0	0.0000042	0.000044	100	0.00368	4.19e-6		0.00368	4.19e-6		0.00368	4.19e-6		0.00368	
ВСЕГО:			0.0000042	0.000044			4.19e-6			4.19e-6			4.19e-6			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0000042	0.000044	100		4.19e-6			4.19e-6			4.19e-6			
***Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) (2930)																
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	6048	4.0	0.0054	0.007	3.5		0.0054			0.0054			0.0054			
Медеплавильный цех (МПЦ). Анодный участок	6055	2.0	0.0044	0.000634	2.9		0.0044			0.0044			0.0044			
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты.	6054	2.0	0.0032	0.00288	2.1		0.0032			0.0032			0.0032			
Мехмастерская Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	6102	15	0.0038	0.00499	2.5		0.0038			0.0038			0.0038			
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	0164	12	0.0566	0.48083	37.2	48.8287	0.0566		48.8287	0.0566		48.8287	0.0566		48.8287	
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	6046	2.0	0.0076	0.00738	5		0.0076			0.0076			0.0076			
Драгметалльный цех (ДМЦ).	6047	2.0	0.0038	0.00369	2.5		0.0038			0.0038			0.0038			

Шламовый участок																

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, ВМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0263	4.0	0.0022	0.02313	1.4	1.62821	0.0022		1.62821	0.0022		1.62821	0.0022		1.62821	
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	0161	8.0	0.0117	0.0607	7.7	9.48968	0.0117		9.48968	0.0117		9.48968	0.0117		9.48968	
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	0162	8.0	0.0117	0.0607	7.7	9.1792	0.0117		9.1792	0.0117		9.1792	0.0117		9.1792	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	0165	4.0	0.0171	0.00308	11.2	89.0695	0.0171		89.0695	0.0171		89.0695	0.0171		89.0695	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	0166	4.0	0.0171	0.00308	11.2	82.6872	0.0171		82.6872	0.0171		82.6872	0.0171		82.6872	
Предприятие по производству кислорода (ППК) . Мастерская	6069	2.0	0.0078	0.005616	5.1		0.0078			0.0078			0.0078			
ВСЕГО:			0.1524	0.66371			0.1524			0.1524			0.1524			
В том числе по градациям высот																
0-10			0.092	0.17789	60.3		0.092			0.092			0.092			
10-20			0.0604	0.48582	39.7		0.0604			0.0604			0.0604			
***Пыль древесная (1039*) (2936)																
Ремонтно-строительный	0159	6.0	0.30771	11.0574	63	131.094	0.30771		131.094	0.30771		131.094	0.30771		131.094	

цех (РСЦ) Ремонтно- строительный цех (РСЦ)	0213	6.0	0.180553	0.747	37	109	0.180553		109	0.180553		109	0.180553		109	
В том числе по градациям высот	ВСЕГО:		0.488263	11.8044			0.488263			0.488263			0.488263			
	0-10		0.488263	11.8044	100		0.488263			0.488263			0.488263			

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
***Кальций карбонат (Мел) (306) (3119)																
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков	0057	16.8	0.238977	6.8137122	12.4	94.9942	0.238977		94.9942	0.238977		94.9942	0.238977		94.9942	
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков	0058	16.8	0.493164	14.061092	25.7	189.033	0.493164		189.033	0.493164		189.033	0.493164		189.033	
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков	6090	2.0	0.564	3.395	29.4		0.564			0.564			0.564			
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр- ции кислых стоков	6091	5.0	0.508	11.056	26.4		0.508			0.508			0.508			

молока и нейтр-ции кислых стоков Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтр-ции кислых стоков	6092	2.0	0.118	2.376	6.1		0.118			0.118			0.118			
ВСЕГО:			1.922141	37.701804			1.922141			1.922141			1.922141			

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
В том числе по градациям высот																
	0-10		1.19	16.827	61.9		1.19			1.19			1.19			
	10-20		0.732141	20.874804	38.1		0.732141			0.732141			0.732141			
***1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*) (3603)																
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0146	19	0.00165	0.0402019	0.6	19.4916	0.00165		19.4916	0.00165		19.4916	0.00165		19.4916	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0147	19	0.00165	0.0402019	0.6	19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0148	19	0.00165	0.0402019	0.6	19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0149	19	0.00165	0.0402019	0.6	19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385	

Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0150	19	0.00165	0.0402019	0.6	19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0151	19	0.00165	0.0434808	0.6	19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0152	19	0.00165	0.0434808	0.6	19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0153	15.5	0.00165	0.0434808	0.6	19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385

ЭРА v3.0

Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0154	15.5	0.00165	0.0434808	0.6	19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385	0.00165		19.0385	
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	0155	18	0.265	0.83952	94.7	360.478	0.265		360.478	0.265		360.478	0.265		360.478	
Всего:			0.27985	1.2144527			0.27985			0.27985			0.27985			
В том числе по грациям высот 10-20			0.27985	1.2144527	100.1		0.27985			0.27985			0.27985			
Всего по предприятию:																
			1888.3613	61111.155			1618.237	14		1347.629	29		1011.353	46		
В том числе по грациям высот																
	10-20		1888.3613	61111.155	100		1618.237	14		1347.629	29		1011.353	46		

5. Контроль за соблюдением нормативов ПДВ

Согласно п. 40 «Методике определения нормативов эмиссий в окружающую среду», операторы, для которых установлены нормативы допустимых выбросов, осуществляют производственный экологический контроль соблюдения допустимых выбросов на основе программы, разработанной в объеме необходимом для слежения за соблюдением экологического законодательства Республики Казахстан с учетом своих технических и финансовых возможностей.

Контроль выбросов проводится инструментальными и расчетными методами, контроль на источниках следует проводить по методике, используемой при проведении инвентаризации (п. 6.3 ГОСТ 17.2.3.02-2014 «Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями»).

К систематически контролируемым источникам выбросов на Балхашском медеплавильном заводе предприятия ТОО «Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)» относятся:

- источники №0001, №0057-№0058, №0059-№0063, №0069-№0070, №0073-№0078, №0118-№0120, №0122, №0123-№0125, №0128-№0130, №0137, №0138, №0142, №0159, №0205, №0213, №0242, №0256, №0258, №0259, №0260, №0261, №0264 – инструментальный (экспериментальный) метод;

- источники №0248, №0146-№0154, №0155, №0002, №0126, №0157-№0159, №0161, №0162, №0164-№0166, №0206-№0207, №0213, №0249-№0251, №0253, №0255, №0263, №6010, №6015, №6017-№6022, №6036, №6045-№6050, №6054-№6055, №6057-№6058, №6060, №6062-№6063, №6065-№6067, №6069, №6083-№6086, №6088-№6102 – расчетный метод.

Метод определения:

- инструментальный метод – согласно области аккредитации лаборатории.
- расчетный метод – согласно утвержденных методических материалов, утвержденных в РК.

Периодичность контроля – 1 раз в квартал.

Для проведения контроля за соблюдением нормативов на основных источниках выбросов рекомендуется привлекать на договорных началах аккредитованные лаборатории.

Перечень веществ, подлежащих контролю за соблюдением установленных нормативов выбросов по веществам для основных источников выброса аккредитованными лабораториями.

Код загрязняющего вещества	Перечень веществ, подлежащих контролю	Метод проведения определения	Стандартные и отраслевые методики контроля в РК
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)	Инструментальный метод	ПЭП-МВИ-002-18 (KZ.07.00.03706-2018) СТ РК ISO 10396-2019 СТ РК 2.297-2014 СТ РК 2601-2015СТ РК 2036-2010, п. 5.4.3
0304	Азота (II) оксид (Азота оксид)	Инструментальный метод	ПЭП-МВИ-002-18 (KZ.07.00.03706-2018) СТ РК ISO 10396-2019 СТ РК 2.297-2014 СТ РК 2601-2015СТ РК 2036-2010, п. 5.4.3
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)	Инструментальный метод	ПЭП-МВИ-002-18 (KZ.07.00.03706-2018) СТ РК ISO 10396-2019 СТ РК 2.297-2014 СТ РК 2601-2015СТ РК 2036-2010, п. 5.4.3

			ГОСТ 12.1.014-84
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ)	Инструментальный метод	ПЭП-МВИ-002-18 (KZ.07.00.03706-2018) СТ РК ISO 10396-2019 СТ РК 2.297-2014 СТ РК 2601-2015 СТ РК 2036-2010, п. 5.4.3
0314	Арсин (Водород мышьяковистый)	Инструментальный метод	СТ РК 2601-2015
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезём, зола углей казахстанских месторождений)	Инструментальный метод	СТ РК ИСО 12141-2010 СТ РК ГОСТ Р 50820-2005 СТ РК 2382-2013
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит)	Инструментальный метод	СТ РК ИСО 12141-2010 СТ РК ГОСТ Р 50820-2005 СТ РК 2382-2013
0145	Медь (II) сульфит (1:1) /в пересчёте на медь/ (Медь сернокислая)	Инструментальный метод	МВИ KB 01-20
0146	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчёте на медь/	Инструментальный метод	МВИ KB 01-20
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчёте на свинец/	Инструментальный метод	МВИ KB 01-20
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчёте на мышьяк/	Инструментальный метод	МВИ KB 01-20
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчёте на ванадий/	Инструментальный метод	МВИ KB 01-20

Годовые выбросы не должны превышать контрольного значения НДВ в т/год; максимальные выбросы не должны превышать контрольного значения НДВ в г/с.

Периодичность контроля – 1 раз в квартал.

Проектом НДВ разработан план-график контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов.

Программой производственного экологического контроля предусмотрен мониторинг воздействия на атмосферный воздух на границе с жилой застройкой.

К систематически контролируемым точкам на предприятии относятся три контрольные точки на границе площадки предприятия с жилой застройкой:

- точка №1, угол ул. Спортивный переулок, 1-1 и 1-2;
- точка №2, угол ул. Абая, 8 и ул. Бокейханова, 11;
- точка №3, угол ул. Сарсенбаева, 45 и 50.

Лабораторные наблюдения за состоянием загрязнения воздушной среды на границе с жилой застройкой в контрольных точках предусмотрены 1 раз в месяц по пыли неорганической, диоксиду серы, диоксиду азоту и свинцу.

Программой производственного экологического контроля предусмотрен мониторинг воздействия на атмосферный воздух на границе санитарно-защитной зоны.

К систематически контролируемым точкам на предприятии относятся пять контрольных точек на границе санитарно-защитной зоны:

- точка №1 (северное направление);
- точка №2 (северо-восточное направление);
- точка №3 (восточное направление);
- точка №4 (юго-восточное направление);
- точка №5 (южное направление);
- точка №6 (юго-западное направление);
- точка №7 (западное направление);
- точка №8 (северо-западное направление);

Лабораторные наблюдения за состоянием загрязнения воздушной среды на границе санитарно-защитной зоны в контрольных точках предусмотрены 1 раз в месяц по пыли неорганической, диоксиду серы, диоксиду азоту, оксиду углерода и свинцу.

Контрольные точки на границе с жилой застройкой и на границе санитарно-защитной зоны нанесены на ситуационной карте-схеме объекта, представленной в приложении №2.

Ответственность за проведение контроля лежит на предприятии.

План-график контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов.

План-график контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов представлен в таблице 5.1.

Таблица 5-1 План график - контроля

ЭРА v3.0

Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

N источ- ника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведе- ния контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	5	6	7	8	9
0001	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.422832	8.63604886	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.070472	1.43934148	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	51.301198	1047.79121	Аккредитованная лаборатория	
0002	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.0333	10.3308782	Расчетный метод	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.00541	1.67837991	Расчетный метод	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	0.0879	27.2697956	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.1544	47.9005283	Расчетный метод	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/кварт	0.000835	0.25904755	Расчетный метод	
0057	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготавливаемого известкового молока и нейтрализации кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/кварт	0.238977	94.9942491	Аккредитованная лаборатория	
0058		Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/кварт	0.493164	189.033297	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0059	приготов-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0254 0.14 0.03 0.0025 1.85 0.17 0.00002425 0.82	3.77342208 20.7983894 4.45679773 0.37139981 274.83586 25.2551871 0.00360258 121.819138	лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория	
0060	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0237 0.21	4.58903422 40.6623286	Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0061	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	4)				ная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.025	4.8407534	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.004	0.77452054	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	2.01	389.196573	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.29	56.1527395	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.00002578	0.00499178	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.96	185.884931	Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.025	5.10575623	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.2474966	50.5462923	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.03536	7.22158161	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.003	0.61269075	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0062	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	1.6	326.768399	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.28767	58.7509158	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.000026	0.00530999	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.8715732	178.001612	Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.0240034	4.58640127	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.26	49.6789759	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.03	5.73218952	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.003	0.57321895	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	2	382.145968	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.26	49.6789759	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.0000196	0.00374503	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0063	Цех подготовки шихты (ЦППШ). Сушильный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.82	156.679847	лаборатория Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.025	5.01873482	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.2517879	50.546268	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ месяц	0.021582	4.33257339	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.003	0.60224818	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	1.898874	381.197802	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.25175	50.5386596	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.0000202	0.00405514	Аккредитованная лаборатория	
0069	Цех подготовки шихты	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.7786064	156.304762	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая	1 раз/ квартал	0.0602174	32.3228857	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	(ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				ная лаборатория	
0070	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.075996	45.1707224	Аккредитованная лаборатория	
0073	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.174933	186.526303	Аккредитованная лаборатория	
0074	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.433832	331.530475	Аккредитованная лаборатория	
0075	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.188877	155.933956	Аккредитованная лаборатория	
0076	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства	1 раз/кварт	0.31591	242.181136	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0077	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	- известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства	1 раз/ квартал	0.30547	325.486023	Аккредитованная лаборатория	
0078	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	- известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства	1 раз/ квартал	0.171	153.362058	Аккредитованная лаборатория	
0118	Медеплавильный цех (МПП). Анодный участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.06	8.96044852	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.9	134.406728	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.18	26.8813456	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	2.4222	361.733307	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	2.3111	345.141543	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.006517	0.97325405	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот,	1 раз/ квартал	0.081889	12.2293695	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0119	Медеплавильный цех (МППЦ). Анодный участок	цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.05	7.16238368	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.91933	131.691884	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.16745	23.9868229	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	2.156	308.841984	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	2.199824	315.11967	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.006486	0.92910441	Аккредитованная лаборатория	
0120	Медеплавильный цех (МППЦ). Анодный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.08252	11.820798	Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.06	9.27909884	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.90194	139.486507	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.16129	24.9437642	лаборатория Аккредитованная	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	2.31322	357.743284	лаборатория Аккредитованная	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	2.3981	370.870115	лаборатория Аккредитованная	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.006481	1.00229733	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.08754	13.5382052	лаборатория Аккредитованная	
0122	Цех ремонта металлургических печей (ЦРМП)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	2.1840375	557.527473	лаборатория Аккредитованная	
0123	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	2.562	1126.53188	лаборатория Аккредитованная	
0124	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (	1 раз/ квартал	2.39174	986.933912	лаборатория Аккредитованная	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	пылеулавливания	доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				лаборатория	
0125	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.136862	67.0221935	Аккредитованная лаборатория	
0126	Ремонтно-механический цех (РМЦ)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0.00579	4.28515797	Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.000721	0.53360948	Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0.0000708	0.05239882	Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.001125	0.83260841	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.00554	4.10013388	Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.000471	0.34858539	Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0.000417	0.30862019	Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	1 раз/кварт	0.000417	0.30862019	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0128	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.045975	163.915751	Аккредитованная лаборатория	
0129	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.053906	174.925145	Аккредитованная лаборатория	
0130	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.00043	0.38243181	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.56066	498.637721	Аккредитованная лаборатория	
0137	Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	0.16562	3.52934626	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.6526	13.9068432	Аккредитованная лаборатория	
0138	Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ квартал	1.4	124.437718	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0142	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1 раз/ квартал	0.142878	12.6995802	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	1.2081416	107.38456	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	2.079588	184.842275	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.088	7.82179942	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	18.934154	1682.94494	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	2.2974496	204.206704	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.004	0.35553634	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	88.394571	7856.8705	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.0119	1.4542674	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.0238	2.90853479	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	2.87	350.735078	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0146	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.0833	10.1798718	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.0793	9.6910424	лаборатория Аккредитованная	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	129.94404	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	189.009512	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	56.7028536	Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.5383323	Расчетный метод	
0147	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.4916059	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0148	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нефти (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
0149	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нефти (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
0150	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нефти (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0151	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.011	126.923077	метод Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/ кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нефти (1149*)	1 раз/ кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
0152	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/ кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нефти (1149*)	1 раз/ кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
0153	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/ кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нефти (1149*)	1 раз/ кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0154	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
0155	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.133	180.919299	Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.265	360.478302	Расчетный метод	
0157	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.265	360.478302	Расчетный метод	
		Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.84672	1.16426738	Расчетный метод	
0158	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0.00579	7.46919294	Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.000721	0.93010157	Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0.0000708	0.09133314	Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (	1 раз/кварт	0.001125	1.45126806	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
		4) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.00554	7.14668893	метод Расчетный	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.000471	0.60759756	метод Расчетный	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.000417	0.53793669	метод Расчетный	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.000417	0.53793669	Расчетный метод	
0159	Ремонтно- строительный цех (РСЦ)	Пыль древесная (1039*)	1 раз/ квартал	0.30771	131.094232	Расчетный метод	
0161	Ремонтно- строительный цех (РСЦ)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.0189	15.3294839	Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал	0.0117	9.4896805	Расчетный метод	
0162	Ремонтно- строительный цех (РСЦ)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.0189	14.8279352	Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал	0.0117	9.17919799	Расчетный метод	
0164	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.31542	272.112271	Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый,	1 раз/ квартал	0.0566	48.8287189	Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0165	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.0261	135.94821	метод Расчетный метод	
0166	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0171 0.0261	89.069517 126.206727	Расчетный метод Расчетный метод	
0205	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Железо (II, III) оксиды (в пересчете	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0171 0.05 0.008 2.642 0.58 1.228046	82.687166 5.54939067 0.88790251 293.229803 64.3729318 136.29814	Расчетный метод Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория	
0206	Драгметалльный цех (	Железо (II, III) оксиды (в пересчете	1 раз/ квартал	0.00579	5.42334335	Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	ДМЦ). Аффинажный участок	на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.000721 0.0000708 0.001125 0.00554 0.000471 0.000417	0.67534207 0.06631653 1.05375842 5.18917482 0.44117353 0.39059312	метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод	
0207	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Уксусная кислота (Этановая кислота) (586) Пыль полипропилена (1068*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.00001046 0.0000178 0.000004186	0.00918768 0.01563487 0.00367683	Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод	
0213	Ремонтно-строительный цех (	Пыль древесная (1039*)	1 раз/ квартал	0.180553	109.000071	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0248	РСЦ) Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Серная кислота (517)	1 раз/ квартал	0.0002	1.1164331	Расчетный метод	
0249	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Серная кислота (517)	1 раз/ квартал	0.000384	2.12016713	Расчетный метод	
0250	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.07002	52.5238183	Расчетный метод	
0251	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.04668	35.0158789	Расчетный метод	
0253	Предприятие по производству кислорода (ППК). Производственная лаборатория	Аммиак (32)	1 раз/ квартал	0.0000492	0.121111	Расчетный метод	
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	1 раз/ квартал	0.000132	0.32493195	Расчетный метод	
		Серная кислота (517)	1 раз/ квартал	0.0000267	0.06572487	Расчетный метод	
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/ квартал	0.00167	4.11088147	Расчетный метод	
0255	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ квартал	0.0000823	11.9010111	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	участок	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ квартал	0.0293	4236.93346	Расчетный метод	
0256	Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ квартал	0.079271	0.73320174	Аккредитованная лаборатория	
		Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1 раз/ квартал	0.0240397	0.22235054	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	5.1690627	47.8102426	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	5.094782	47.1231977	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.044919	0.41546958	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	1601.840032	14815.9086	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	46.8329904	433.172659	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.00745	0.06890733	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	6.932273	64.1187142	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0258	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.000072	0.10915751	Аккредитованная лаборатория	
0259	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.000072	0.10915751	Аккредитованная лаборатория	
0260	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.000146	0.10951839	Аккредитованная лаборатория	
0261	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Хлор (621)	1 раз/ квартал	0.001196	1.14245575	Аккредитованная лаборатория	
0263	Ремонтно-механический цех (РМЦ)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.10104	74.779337	Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал	0.0022	1.62821201	Расчетный метод	
0264	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.0001715	0.11191128	Аккредитованная лаборатория	
6010	Медеплавильный цех (МПЦ). Сливные тупики №3 и №4	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.1133		Расчетный метод	
6015	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Серная кислота (517)	1 раз/ квартал	0.001152		Расчетный метод	
6017	Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.0651		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (	1 раз/ квартал	0.01153		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6018	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.001133		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.0078		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.00533		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.00533		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.01221		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0.002163		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.0002125		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.001463		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.001		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6019	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.001		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0.00445		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.000721		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0.0000708		Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.000625		Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.00554		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.000471		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0.001375		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.000583		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете	1 раз/кварт	0.0285		Расчетный	
6020	Цех электролиза меди						

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6021	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)				метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0.00505		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.000496		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.00341		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.002333		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.002333		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.00445		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0.000721		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.0000708		Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.000625		Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.00554		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в	1 раз/ квартал	0.000471		Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6022	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.001375		метод Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.000583		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.01738		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0.002163		Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.003375		Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.01663		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.001163		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.00125		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1 раз/ квартал	0.00125		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6036	Медеплавильный цех (МПЦ). Сливные тупики №3 и №4	- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1 раз/кварт	0.1133		Расчетный метод	
6045	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.00156		Расчетный метод	
6046	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.01638		Расчетный метод	
6047	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт 1 раз/кварт	0.0076 0.0097		Расчетный метод Расчетный метод	
6048	Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт 1 раз/кварт	0.0038 0.00844		Расчетный метод Расчетный метод	
6049	Медеплавильный цех (МПЦ). Мастерская крановой службы	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт 1 раз/кварт	0.0054 0.00336		Расчетный метод Расчетный метод	
6050	Медеплавильный цех (МПЦ). Мастерская крановой службы	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.0021		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6054	МППЦ). Мастерская крановой службы Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.0554		метод Расчетный метод	
6055	Медеплавильный цех (МППЦ). Анодный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0032 0.00796		Расчетный метод Расчетный метод	
6057	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0044 0.00407 0.000721 0.0000708 0.000471		Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод	
6058	Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.03257 0.013 0.03267 0.000567 0.002533		Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6060	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	4) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.00377		метод Расчетный	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.01167		метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.1005		Расчетный метод	
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0.139		Расчетный метод	
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/ кварт	0.0417		Расчетный метод	
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/ кварт	0.03104		Расчетный метод	
		2-Этоксизетанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1 раз/ кварт	0.0222		Расчетный метод	
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/ кварт	0.0517		Расчетный метод	
		Этилацетат (674)	1 раз/ кварт	0.0517		Расчетный метод	
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/ кварт	0.01944		Расчетный метод	
6062	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	Уайт-спирит (1294*)	1 раз/ кварт	0.278		Расчетный метод	
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0.139		Расчетный метод	
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/ кварт	0.0417		Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6063	Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост	Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/кварт	0.0278		метод Расчетный	
		2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1 раз/кварт	0.0222		метод Расчетный	
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/кварт	0.0278		Расчетный метод	
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/кварт	0.01944		Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.1222		Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.0625		Расчетный метод	
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/кварт	0.0625		Расчетный метод	
6065	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.000003438		Расчетный метод	
6066	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Аккумуляторная	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.000004897		Расчетный метод	
6067	Предприятие по производству кислорода (ППК). Аккумуляторная	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.0000125		Расчетный метод	
6069	Предприятие по производству кислорода (ППК).	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.01784		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	Мастерская						
6083	Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦОР	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0078 0.0301325		Расчетный метод Расчетный метод	
6084	Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦПК	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.048212		Расчетный метод	
6085	Медеплавильный цех (МПЦ)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.02975		Расчетный метод	
6086	Медеплавильный цех (МПЦ)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.476		Расчетный метод	
6088	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.140188		Расчетный метод	
6089	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (	1 раз/ квартал	0.1388		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
участок		доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					
6090	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/кварт	0.564		Расчетный метод	
6091	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/кварт	0.508		Расчетный метод	
6092	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/кварт	0.118		Расчетный метод	
6093	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0.00556		Расчетный метод	
6094	Предприятие по производству кислорода (ППК). Маслонасосная	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0.04447		Расчетный метод	
6095	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1 раз/кварт	0.119		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6096	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья	- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1 раз/ квартал	0.4493		Расчетный метод	
6097	Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная	- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ квартал	0.0000267		Расчетный метод	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ квартал	0.00553		Расчетный метод	
6098	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ квартал	0.0000267		Расчетный метод	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ квартал	0.00553		Расчетный метод	
6099	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1 раз/ квартал	0.000453		Расчетный метод	
		- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
6100	Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот,	1 раз/ квартал	0.347		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2025-2031 гг.

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6101	продукции Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции	цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	1.587		Расчетный метод	
6102	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.00602 0.0038		Расчетный метод Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

N источ- ника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведе- ния контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	5	6	7	8	9
0001	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.422832	8.63604886	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.070472	1.43934148	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	51.301198	1047.79121	Аккредитованная лаборатория	
0002	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.0333	10.3308782	Расчетный метод	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.00541	1.67837991	Расчетный метод	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	0.0879	27.2697956	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.1544	47.9005283	Расчетный метод	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/кварт	0.000835	0.25904755	Расчетный метод	
0057	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/кварт	0.238977	94.9942491	Аккредитованная лаборатория	
0058	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/кварт	0.493164	189.033297	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0059	приготов-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0087778 0.14 0.03 0.000439 1.85 0.17 0.00002425 0.043889	1 20.8018181 4.45753244 0.05 274.881167 25.2593505 0.00360317 5	лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория	
0060	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0237 0.21	4.58800404 40.6532004	Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0061	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	4)				ная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.025	4.83966671	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.004	0.77434667	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	2.01	389.109204	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.29	56.1401339	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.00002578	0.00499066	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.96	185.843202	Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.025	5.10575623	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.2474966	50.5462923	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.03536	7.22158161	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.003	0.61269075	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0062	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	1.6	326.768399	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.28767	58.7509158	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.000026	0.00530999	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.8715732	178.001612	Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.0240034	4.58640127	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.26	49.6789759	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.03	5.73218952	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.003	0.57321895	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	2	382.145968	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.26	49.6789759	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.0000196	0.00374503	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0063	Цех подготовки шихты (ЦППШ). Сушильный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.82	156.679847	лаборатория Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.006806	1	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.2517879	50.5466668	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.021582	4.33260758	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.0003403	0.05	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	1.898874	381.20081	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.25175	50.5390584	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.0000202	0.00405517	Аккредитованная лаборатория	
0069	Цех подготовки шихты	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.03403	5	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая	1 раз/ квартал	0.0602174	32.3228857	Аккредитован	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	(ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				ная лаборатория	
0070	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.075996	45.1707224	Аккредитованная лаборатория	
0073	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.174933	186.526303	Аккредитованная лаборатория	
0074	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.027993	20	Аккредитованная лаборатория	
0075	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.188877	155.933956	Аккредитованная лаборатория	
0076	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства	1 раз/кварт	0.31591	242.181136	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0077	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	- известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства	1 раз/ кварт	0.30547	325.486023	Аккредитованная лаборатория	
0078	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	- известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства	1 раз/ кварт	0.02402	20	Аккредитованная лаборатория	
0118	Металлургический цех (МЦ). Анодный участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ кварт	0.06	8.96044852	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.9	134.406728	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.18	26.8813456	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	2.4222	361.733307	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	2.3111	345.141543	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ кварт	0.006517	0.97325405	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот,	1 раз/ кварт	0.081889	12.2293695	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0119	Металлургический цех (МПЦ). Анодный участок	цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.05	7.16238368	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.91933	131.691884	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.16745	23.9868229	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	2.156	308.841984	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	2.199824	315.11967	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.006486	0.92910441	Аккредитованная лаборатория	
0120	Металлургический цех (МПЦ). Анодный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.08252	11.820798	Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.010611	1	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.90194	139.59484	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.16129	24.9631369	лаборатория Аккредитованная	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	9.9667	940	лаборатория Аккредитованная	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	2.3981	371.158154	лаборатория Аккредитованная	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.006481	1.00307577	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.053014	5	лаборатория Аккредитованная	
0122	Цех ремонта металлургических печей (ЦРМП)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	2.1840375	557.527473	лаборатория Аккредитованная	
0123	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	2.562	1126.53188	лаборатория Аккредитованная	
0124	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (	1 раз/ квартал	2.39174	986.933912	лаборатория Аккредитованная	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	пылеулавливания	доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)				лаборатория	
0125	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.04398	20	Аккредитованная лаборатория	
0126	Ремонтно-механический цех (РМЦ)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0.00579	4.28515797	Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.000721	0.53360948	Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0.0000708	0.05239882	Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.001125	0.83260841	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.00554	4.10013388	Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.000471	0.34858539	Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0.000417	0.30862019	Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	1 раз/кварт	0.000417	0.30862019	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0128	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.045975	163.915751	Аккредитованная лаборатория	
0129	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.001665	5	Аккредитованная лаборатория	
0130	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.00043 0.56066	0.38243181 498.637721	Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория	
0137	Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.16562 0.6526	3.52934626 13.9068432	Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория	
0138	Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ квартал	1.4	124.437718	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0142	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1 раз/ квартал	0.142878	12.6995802	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	1.2081416	107.38456	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	2.079588	184.842275	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.088	7.82179942	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	18.934154	1682.94494	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	2.2974496	204.206704	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.004	0.35553634	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	88.394571	7856.8705	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.0119	1.4542674	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.0238	2.90853479	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	2.87	350.735078	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0146	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.0833	10.1798718	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.0793	9.6910424	лаборатория Аккредитованная	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	129.94404	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	189.009512	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	56.7028536	Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.5383323	Расчетный метод	
0147	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.4916059	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0148	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нефти (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
0149	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нефти (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
0150	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нефти (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0151	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ квартал	0.011	126.923077	метод Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ квартал	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/ квартал	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нефти (1149*)	1 раз/ квартал	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ квартал	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
0152	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ квартал	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ квартал	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/ квартал	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нефти (1149*)	1 раз/ квартал	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ квартал	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
0153	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ квартал	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ квартал	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/ квартал	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нефти (1149*)	1 раз/ квартал	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0154	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
0155	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.133	180.919299	Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.265	360.478302	Расчетный метод	
0157	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.265	360.478302	Расчетный метод	
		Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.84672	1.16426738	Расчетный метод	
0158	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0.00579	7.46919294	Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.000721	0.93010157	Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0.0000708	0.09133314	Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (	1 раз/кварт	0.001125	1.45126806	Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
		4) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль древесная (1039*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.00554 0.000471 0.000417 0.000417 0.30771	7.14668893 0.60759756 0.53793669 0.53793669 131.094232	метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод	
0159	Ремонтно- строительный цех (РСЦ)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.0189	15.3294839	Расчетный метод	
0161	Ремонтно- строительный цех (РСЦ)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0117 0.0189	9.4896805 14.8279352	Расчетный метод Расчетный метод	
0162	Ремонтно- строительный цех (РСЦ)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0117 0.31542	9.17919799 272.112271	Расчетный метод Расчетный метод	
0164	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0566	48.8287189	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0165	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.0261	135.94821	метод Расчетный метод	
0166	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0171 0.0261	89.069517 126.206727	Расчетный метод Расчетный метод	
0205	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0171 0.05 0.008 2.642 0.58 1.228046	82.687166 5.54939067 0.88790251 293.229803 64.3729318 136.29814	Расчетный метод Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория	
0206	Драгметалльный цех (	Железо (II, III) оксиды (в пересчете	1 раз/ квартал	0.00579	5.42334335	Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	ДМЦ). Аффинажный участок	на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.000721 0.0000708 0.001125 0.00554 0.000471 0.000417	0.67534207 0.06631653 1.05375842 5.18917482 0.44117353 0.39059312	метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод	
0207	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Уксусная кислота (Этановая кислота) (586) Пыль полипропилена (1068*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.00001046 0.00000178 0.000004186	0.00918768 0.01563487 0.00367683	Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод	
0213	Ремонтно-строительный цех (	Пыль древесная (1039*)	1 раз/ квартал	0.180553	109.000071	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	РСЦ)						
0248	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Серная кислота (517)	1 раз/ квартал	0.0002	1.1164331	Расчетный метод	
0249	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Серная кислота (517)	1 раз/ квартал	0.000384	2.12016713	Расчетный метод	
0250	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.07002	52.5238183	Расчетный метод	
0251	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.04668	35.0158789	Расчетный метод	
0253	Предприятие по производству кислорода (ППК). Производственная лаборатория	Аммиак (32)	1 раз/ квартал	0.0000492	0.121111	Расчетный метод	
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	1 раз/ квартал	0.000132	0.32493195	Расчетный метод	
		Серная кислота (517)	1 раз/ квартал	0.0000267	0.06572487	Расчетный метод	
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/ квартал	0.00167	4.11088147	Расчетный метод	
0255	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ квартал	0.0000823	11.9010111	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	участок	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ квартал	0.0293	4236.93346	Расчетный метод	
0256	Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ квартал	0.079271	0.73304821	Аккредитованная лаборатория	
		Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1 раз/ квартал	0.0240397	0.22230398	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	5.1690627	47.8002313	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	5.094782	47.1133303	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.044919	0.41538258	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	1601.840032	14812.8062	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	46.8329904	433.081954	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.00745	0.0688929	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	6.932273	64.105288	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0258	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.000072	0.10915751	Аккредитованная лаборатория	
0259	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.000072	0.10915751	Аккредитованная лаборатория	
0260	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.000146	0.10951839	Аккредитованная лаборатория	
0261	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Хлор (621)	1 раз/ квартал	0.001196	1.14245575	Аккредитованная лаборатория	
0263	Ремонтно-механический цех (РМЦ)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.10104	74.779337	Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал	0.0022	1.62821201	Расчетный метод	
0264	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.0001715	0.11191128	Аккредитованная лаборатория	
6010	Медеплавильный цех (МПЦ). Сливные тупики №3 и №4	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.1133		Расчетный метод	
6015	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Серная кислота (517)	1 раз/ квартал	0.001152		Расчетный метод	
6017	Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.0651		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (	1 раз/ квартал	0.01153		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6018	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.001133		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.0078		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.00533		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.00533		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.01221		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0.002163		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.0002125		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.001463		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.001		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6019	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.001		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0.00445		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.000721		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0.0000708		Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.000625		Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.00554		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.000471		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0.001375		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.000583		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете	1 раз/кварт	0.0285		Расчетный	
6020	Цех электролиза меди						

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6021	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)				метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0.00505		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.000496		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.00341		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.002333		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.002333		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.00445		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0.000721		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.0000708		Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.000625		Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.00554		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в	1 раз/ квартал	0.000471		Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6022	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.001375		метод Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.000583		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.01738		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0.002163		Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.003375		Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.01663		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.001163		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.00125		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1 раз/ квартал	0.00125		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6036	Медеплавильный цех (МПЦ). Сливные тупики №3 и №4	- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1 раз/ квартал	0.1133		Расчетный метод	
6045	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.00156		Расчетный метод	
6046	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.01638		Расчетный метод	
6047	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0076 0.0097		Расчетный метод Расчетный метод	
6048	Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0038 0.00844		Расчетный метод Расчетный метод	
6049	Медеплавильный цех (МПЦ). Мастерская крановой службы	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0054 0.00336		Расчетный метод Расчетный метод	
6050	Медеплавильный цех (МПЦ). Мастерская крановой службы	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.0021		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6054	МППЦ). Мастерская крановой службы Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.0554		метод Расчетный метод	
6055	Медеплавильный цех (МППЦ). Анодный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0032 0.00796		Расчетный метод Расчетный метод	
6057	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0044 0.00407 0.000721 0.0000708 0.000471		Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод	
6058	Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.03257 0.013 0.03267 0.000567 0.002533		Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6060	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	4) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.00377		метод Расчетный	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.01167		метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.1005		Расчетный метод	
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0.139		Расчетный метод	
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/ кварт	0.0417		Расчетный метод	
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/ кварт	0.03104		Расчетный метод	
		2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1 раз/ кварт	0.0222		Расчетный метод	
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/ кварт	0.0517		Расчетный метод	
		Этилацетат (674)	1 раз/ кварт	0.0517		Расчетный метод	
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/ кварт	0.01944		Расчетный метод	
6062	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	Уайт-спирит (1294*)	1 раз/ кварт	0.278		Расчетный метод	
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0.139		Расчетный метод	
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/ кварт	0.0417		Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6063	Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост	Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/кварт	0.0278		метод Расчетный	
		2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1 раз/кварт	0.0222		метод Расчетный	
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/кварт	0.0278		Расчетный метод	
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/кварт	0.01944		Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.1222		Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.0625		Расчетный метод	
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/кварт	0.0625		Расчетный метод	
6065	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.000003438		Расчетный метод	
6066	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Аккумуляторная	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.000004897		Расчетный метод	
6067	Предприятие по производству кислорода (ППК).	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.0000125		Расчетный метод	
6069	Аккумуляторная Предприятие по производству кислорода (ППК).	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.01784		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	Мастерская						
6083	Медеплавильный цех (МПП). Закрытый склад ЦОР	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0.0078		Расчетный метод	
6084	Медеплавильный цех (МПП). Закрытый склад ЦПК	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.0301325		Расчетный метод	
6085	Медеплавильный цех (МПП)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.048212		Расчетный метод	
6086	Медеплавильный цех (МПП)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.02975		Расчетный метод	
6088	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.476		Расчетный метод	
6089	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (	1 раз/кварт	0.140188		Расчетный метод	
				0.1388		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	участок	доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					
6090	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/кварт	0.564		Расчетный метод	
6091	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/кварт	0.508		Расчетный метод	
6092	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/кварт	0.118		Расчетный метод	
6093	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0.00556		Расчетный метод	
6094	Предприятие по производству кислорода (ППК). Маслонасосная	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0.04447		Расчетный метод	
6095	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1 раз/кварт	0.119		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6096	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья	- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1 раз/ квартал	0.4493		Расчетный метод	
6097	Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная	- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ квартал	0.0000267		Расчетный метод	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ квартал	0.00553		Расчетный метод	
6098	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ квартал	0.0000267		Расчетный метод	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ квартал	0.00553		Расчетный метод	
6099	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1 раз/ квартал	0.000453		Расчетный метод	
		- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
6100	Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот,	1 раз/ квартал	0.347		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2032 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6101	продукции Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции	цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	1.587		Расчетный метод	
6102	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.00602 0.0038		Расчетный метод Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

N источ- ника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведе- ния контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	5	6	7	8	9
0001	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.422832	8.63496008	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.070472	1.43916001	Аккредитованная лаборатория	
		Серная кислота (517)	1 раз/ квартал	2.091	35	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	74.6525	1250	Аккредитованная лаборатория	
0002	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.0333	10.3308782	Расчетный метод	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.00541	1.67837991	Расчетный метод	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	0.0879	27.2697956	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.1544	47.9005283	Расчетный метод	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.000835	0.25904755	Расчетный метод	
0057	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ квартал	0.238977	94.9942491	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0058	стоков Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготав-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ квартал	0.493164	189.033297	Аккредитованная лаборатория	
0059	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.0087778	1	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.14	20.8018181	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.03	4.45753244	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.000439	0.05	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	1.85	274.881167	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.17	25.2593505	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.00002425	0.00360317	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.043889	5	Аккредитованная лаборатория	
0060	Цех подготовки шихты	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете	1 раз/ квартал	0.006585	1	Аккредитован	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0061	ЦПШ). Сушильный участок	на медь) (Медь сернистая) (331)				ная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.21	40.6532004	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.025	4.83966671	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/кварт	0.000329	0.05	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	2.01	389.109204	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.29	56.1401339	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/кварт	0.00002578	0.00499066	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.0329	5	Аккредитованная лаборатория	
	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/кварт	0.025	5.10575623	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.2474966	50.5462923	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.03536	7.22158161	Аккредитованная лаборатория	
						ная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0062	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ кварт	0.003	0.61269075	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	1.6	326.768399	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.28767	58.7509158	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ кварт	0.000026	0.00530999	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0.8715732	178.001612	Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ кварт	0.0240034	4.58640127	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.26	49.6789759	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.03	5.73218952	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ кварт	0.003	0.57321895	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	2	382.145968	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.26	49.6789759	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0063	Цех подготовки шихты (ЦППШ). Сушильный участок	Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.0000196	0.00374503	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.82	156.679847	лаборатория Аккредитованная	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.006806	1	лаборатория Аккредитованная	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.2517879	50.5466668	лаборатория Аккредитованная	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.021582	4.33260758	лаборатория Аккредитованная	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.0003403	0.05	лаборатория Аккредитованная	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	1.898874	381.20081	лаборатория Аккредитованная	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.25175	50.5390584	лаборатория Аккредитованная	
		Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.0000202	0.00405517	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая	1 раз/ квартал	0.03403	5	лаборатория Аккредитованная	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0069	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.03999	20	Аккредитованная лаборатория	
0070	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.075996	45.1707224	Аккредитованная лаборатория	
0073	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.174933	186.526303	Аккредитованная лаборатория	
0074	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.027993	20	Аккредитованная лаборатория	
0075	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.026	20	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0076	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.31591	242.181136	Аккредитованная лаборатория	
0077	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.30547	325.486023	Аккредитованная лаборатория	
0078	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.02402	20	Аккредитованная лаборатория	
0118	Медеплавильный цех (МПП). Анодный участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.06	8.96044852	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.9	134.406728	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.18	26.8813456	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	2.4222	361.733307	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	2.3111	345.141543	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.006517	0.97325405	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0119	Медеплавильный цех (МПП). Анодный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.081889	12.2293695	лаборатория Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/кварт	0.05	7.16238368	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.91933	131.691884	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.16745	23.9868229	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	2.156	308.841984	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	2.199824	315.11967	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/кварт	0.006486	0.92910441	Аккредитованная лаборатория	
0120	Медеплавильный цех (МПП). Анодный	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.08252	11.820798	Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/кварт	0.010611	1	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	участок	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.90194	139.59484	лаборатория Аккредитованная	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.16129	24.9631369	лаборатория Аккредитованная	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	9.9667	940	лаборатория Аккредитованная	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	2.3981	371.158154	лаборатория Аккредитованная	
		Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/кварт	0.006481	1.00307577	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.053014	5	лаборатория Аккредитованная	
0122	Цех ремонта металлургических печей (ЦРМП)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	2.1840375	557.527473	лаборатория Аккредитованная	
0123	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей,	1 раз/кварт	2.562	1126.53188	лаборатория Аккредитованная	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0124	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	2.39174	986.933912	Аккредитованная лаборатория	
0125	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.04398	20	Аккредитованная лаборатория	
0126	Ремонтно-механический цех (РМЦ)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.00579	4.28515797	Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0.000721	0.53360948	Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.0000708	0.05239882	Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.001125	0.83260841	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.00554	4.10013388	Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.000471	0.34858539	Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые – (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.000417	0.30862019	Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот,	1 раз/ квартал	0.000417	0.30862019	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0128	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.045975	163.915751	Аккредитованная лаборатория	
0129	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.001665	5	Аккредитованная лаборатория	
0130	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.00043 0.56066	0.38243181 498.637721	Аккредитованная лаборатория Расчетный метод	
0137	Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.16562 0.6526	3.52934626 13.9068432	Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0138	Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ квартал	0.019823	1	Аккредитованная лаборатория	
		Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1 раз/ квартал	0.019823	1	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	1.2081416	107.07186	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	2.079588	184.304021	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.00099113	0.05	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	18.63315	940	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	2.2974496	203.612061	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.004	0.35450103	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.099113	5	Аккредитованная лаборатория	
0142	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.0119	1.45427079	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.0238	2.90854159	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0146	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	4.8485	480	лаборатория Аккредитованная	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.0833	10.1798956	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.05051	5	лаборатория Аккредитованная	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ квартал	0.011	129.94404	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ квартал	0.016	189.009512	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/ квартал	0.0048	56.7028536	Расчетный метод	
0147	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ квартал	0.0014	16.5383323	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ квартал	0.00165	19.4916059	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ квартал	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ квартал	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/ квартал	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ квартал	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0148	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	метод Расчетный	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	метод Расчетный	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	метод Расчетный	
0149	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	метод Расчетный	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	метод Расчетный	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	метод Расчетный	
0150	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	метод Расчетный	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	метод Расчетный	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	метод Расчетный	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	метод Расчетный	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	метод Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0151	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
0152	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
0153	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0154	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ кварт	0.0014	16.1538462	метод Расчетный	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ кварт	0.00165	19.0384615	метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.011	126.923077	метод Расчетный	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ кварт	0.016	184.615385	метод Расчетный	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ кварт 1 раз/ кварт	0.0048 0.0014	55.3846154 16.1538462	метод метод Расчетный	
0155	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ кварт	0.00165	19.0384615	метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.133	180.919299	метод Расчетный	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ кварт	0.265	360.478302	метод Расчетный	
0157	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ кварт	0.265	360.478302	метод Расчетный	
		Серная кислота (517)	1 раз/ кварт	0.84672	1.16426738	метод Расчетный	
0158	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.00579	7.46919294	метод Расчетный	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.000721	0.93010157	метод Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0.0000708	0.09133314	Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.001125	1.45126806	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00554	7.14668893	Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.000471	0.60759756	Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0.000417	0.53793669	Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.000417	0.53793669	Расчетный метод	
0159	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	Пыль древесная (1039*)	1 раз/ кварт	0.30771	131.094232	Расчетный метод	
0161	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0189	15.3294839	Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0117	9.4896805	Расчетный метод	
0162	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0189	14.8279352	Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0117	9.17919799	Расчетный метод	
0164	Цех электролиза меди	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.31542	272.112271	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	(ЦЭМ). Электролизный участок					метод	
0165	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0566 0.0261	48.8287189 135.94821	Расчетный метод Расчетный метод	
0166	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0171 0.0261	89.069517 126.206727	Расчетный метод Расчетный метод	
0205	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0171 0.05 0.008 2.642 0.58 1.228046	82.687166 5.54939067 0.88790251 293.229803 64.3729318 136.29814	Расчетный метод Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0206	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.00579	5.42334335	Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0.000721	0.67534207	Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.0000708	0.06631653	Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.001125	1.05375842	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.00554	5.18917482	Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.000471	0.44117353	Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.000417	0.39059312	Расчетный метод	
0207	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.000417	0.39059312	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.00001046	0.00918768	Расчетный метод	
		Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	1 раз/ квартал	0.0000178	0.01563487	Расчетный метод	
		Пыль полипропилена (1068*)	1 раз/ квартал	0.000004186	0.00367683	Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0213	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0.180553	109.000071	метод Расчетный метод	
0248	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.0002	1.1164331	Расчетный метод	
0249	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.000384	2.12016713	Расчетный метод	
0250	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/кварт	0.07002	52.5238183	Расчетный метод	
0251	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/кварт	0.04668	35.0158789	Расчетный метод	
0253	Предприятие по производству кислорода (ППК). Производственная лаборатория	Аммиак (32)	1 раз/кварт	0.0000492	0.121111	Расчетный метод	
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	1 раз/кварт	0.000132	0.32493195	Расчетный метод	
		Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.0000267	0.06572487	Расчетный метод	
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/кварт	0.00167	4.11088147	Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0255	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ квартал	0.0000823	11.9010111	метод Расчетный метод	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ квартал	0.0293	4236.93346	Расчетный метод	
0256	Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ квартал	0.079271		1 Аккредитованная лаборатория	
		Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1 раз/ квартал	0.0240397		1 Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	5.1690627	47.8002313	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	5.094782	47.1133303	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.03208	0.05	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	594.264	940	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	46.8329904	433.081954	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.00745	0.0688929	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства	1 раз/ квартал	3.160981		5 Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0258	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	- известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.000072	0.10915751	Аккредитованная лаборатория	
0259	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.000072	0.10915751	Аккредитованная лаборатория	
0260	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.000146	0.10951839	Аккредитованная лаборатория	
0261	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Хлор (621)	1 раз/ квартал	0.001196	1.14245575	Аккредитованная лаборатория	
0263	Ремонтно-механический цех (РМЦ)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.10104	74.779337	Расчетный метод	
0264	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.0022	1.62821201	Расчетный метод	
6010	Медеплавильный цех (МПЦ). Сливные тупики №3 и №4	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.1133		Расчетный метод	
6015	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Серная кислота (517)	1 раз/ квартал	0.001152		Расчетный метод	
6017	Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	1 раз/ квартал	0.0651		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6018	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	оксид) (274)					
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.01153		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0.001133		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.0078		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0.00533		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.00533		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0.01221		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.002163		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0.0002125		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.001463		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия	1 раз/кварт	0.001		Расчетный метод	

контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6019	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.001		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0.00445		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.000721		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0.0000708		Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.000625		Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.00554		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.000471		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0.001375		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	1 раз/кварт	0.000583		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6020	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0285 0.00505 0.000496 0.00341 0.002333 0.002333		Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод	
6021	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.00445 0.000721 0.0000708 0.000625		Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6022	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.00554		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.000471		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0.001375		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.000583		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0.01738		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.002163		Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.003375		Расчетный метод	
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.01663		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.001163		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0.00125		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6036	Медеплавильный цех (МПП). Сливные тупики №3 и №4	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.00125		Расчетный метод	
6045	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.1133		Расчетный метод	
6046	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.00156		Расчетный метод	
6047	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.01638		Расчетный метод	
6048	Медеплавильный цех (МПП). Конверторный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0.0076		Расчетный метод	
6049	Медеплавильный цех (МПП). Конверторный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.0097		Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0.0038		Расчетный метод	
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.00844		Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0.0054		Расчетный метод	
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.00336		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6050	МППЦ). Мастерская крановой службы Медеплавильный цех (	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.0021		метод Расчетный метод	
6054	МППЦ). Мастерская крановой службы Сернокислотный цех (	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.0554		Расчетный метод	
	СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская						
6055	Медеплавильный цех (	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал	0.0032		Расчетный метод	
	МППЦ). Анодный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.00796		Расчетный метод	
6057	Драгметалльный цех (	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал	0.0044		Расчетный метод	
	ДМЦ). Шламовый участок	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.00407		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (	1 раз/ квартал	0.000721		Расчетный метод	
		327)					
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.0000708		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.000471		Расчетный метод	
6058	Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.03257		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (	1 раз/ квартал	0.013		Расчетный метод	
		327)					
		Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ квартал	0.03267		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6060	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ месяц	0.000567		Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.002533		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.00377		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.01167		Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.1005		Расчетный метод	
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0.139		Расчетный метод	
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/ кварт	0.0417		Расчетный метод	
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/ кварт	0.03104		Расчетный метод	
		2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1 раз/ кварт	0.0222		Расчетный метод	
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/ кварт	0.0517		Расчетный метод	
		Этилацетат (674)	1 раз/ кварт	0.0517		Расчетный метод	
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/ кварт	0.01944		Расчетный метод	
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/ кварт	0.278		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6062	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	Метилбензол (349)	1 раз/кварт	0.139		Расчетный метод	
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/кварт	0.0417		Расчетный метод	
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/кварт	0.0278		Расчетный метод	
		2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1 раз/кварт	0.0222		Расчетный метод	
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/кварт	0.0278		Расчетный метод	
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/кварт	0.01944		Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.1222		Расчетный метод	
6063	Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.0625		Расчетный метод	
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/кварт	0.0625		Расчетный метод	
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.0458		Расчетный метод	
6065	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.000003438		Расчетный метод	
6066	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Аккумуляторная	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.000004897		Расчетный метод	
6067	Предприятие по производству кислорода (ППК). Аккумуляторная	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.0000125		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6069	Предприятие по производству кислорода (ППК). Мастерская	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.01784		Расчетный метод	
6083	Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦОР	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.0078		Расчетный метод	
6084	Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦПК	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.0301325		Расчетный метод	
6085	Медеплавильный цех (МПЦ)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.048212		Расчетный метод	
6086	Медеплавильный цех (МПЦ)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.02975		Расчетный метод	
6088	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.476		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей,	1 раз/кварт	0.140188		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6089	Цех подготовки шихты (ЦППШ). Сушильный участок	боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0.1388		Расчетный метод	
6090	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ кварт	0.564		Расчетный метод	
6091	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ кварт	0.508		Расчетный метод	
6092	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ кварт	0.118		Расчетный метод	
6093	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/ кварт	0.00556		Расчетный метод	
6094	Предприятие по производству кислорода (ППК). Маслонасосная	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/ кварт	0.04447		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6095	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.119		Расчетный метод	
6096	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.4493		Расчетный метод	
6097	Металлургический цех (МЦ). Мазутная насосная	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ квартал	0.0000267		Расчетный метод	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ квартал	0.00553		Расчетный метод	
6098	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ квартал	0.0000267		Расчетный метод	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ квартал	0.00553		Расчетный метод	
6099	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	1 раз/ квартал	0.000453		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6100	Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции	месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.347		Расчетный метод	
6101	Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	1.587		Расчетный метод	
6102	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.00602		Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал	0.0038		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

N источ- ника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведе- ния контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	5	6	7	8	9
0001	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.422832	8.63496008	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.070472	1.43916001	Аккредитованная лаборатория	
		Серная кислота (517)	1 раз/ квартал	2.091	35	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	74.6525	1250	Аккредитованная лаборатория	
0002	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.0333	10.3308782	Расчетный метод	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.00541	1.67837991	Расчетный метод	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	0.0879	27.2697956	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.1544	47.9005283	Расчетный метод	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.000835	0.25904755	Расчетный метод	
0057	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ квартал	0.238977	94.9942491	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0058	стоков Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготав-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ квартал	0.493164	189.033297	Аккредитованная лаборатория	
0059	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.0087778	1	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.14	20.8018181	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.03	4.45753244	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.000439	0.05	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	1.85	274.881167	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.17	25.2593505	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.00002425	0.00360317	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.043889	5	Аккредитованная лаборатория	
0060	Цех подготовки шихты	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете	1 раз/ квартал	0.006585	1	Аккредитован	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0061	ЦПШ). Сушильный участок	на медь) (Медь сернистая) (331)				ная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.21	40.6532004	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.025	4.83966671	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/кварт	0.000329	0.05	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	2.01	389.109204	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.29	56.1401339	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/кварт	0.00002578	0.00499066	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.0329	5	Аккредитованная лаборатория	
	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/кварт	0.025	5.10575623	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.2474966	50.5462923	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.03536	7.22158161	Аккредитованная лаборатория	
						ная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0062	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ кварт	0.003	0.61269075	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	1.6	326.768399	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.28767	58.7509158	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ кварт	0.000026	0.00530999	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0.8715732	178.001612	Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ кварт	0.0240034	4.58640127	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.26	49.6789759	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.03	5.73218952	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ кварт	0.003	0.57321895	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	2	382.145968	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.26	49.6789759	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0063	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.0000196	0.00374503	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.82	156.679847	лаборатория Аккредитованная	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.006806	1	лаборатория Аккредитованная	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.2517879	50.5466668	лаборатория Аккредитованная	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.021582	4.33260758	лаборатория Аккредитованная	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.0003403	0.05	лаборатория Аккредитованная	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	1.898874	381.20081	лаборатория Аккредитованная	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.25175	50.5390584	лаборатория Аккредитованная	
		Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.0000202	0.00405517	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая	1 раз/ квартал	0.03403	5	лаборатория Аккредитованная	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0069	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.03999	20	Аккредитованная лаборатория	
0070	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.075996	45.1707224	Аккредитованная лаборатория	
0073	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.174933	186.526303	Аккредитованная лаборатория	
0074	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.027993	20	Аккредитованная лаборатория	
0075	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.026	20	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0076	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.31591	242.181136	Аккредитованная лаборатория	
0077	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.30547	325.486023	Аккредитованная лаборатория	
0078	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.02402	20	Аккредитованная лаборатория	
0118	Медеплавильный цех (МПП). Анодный участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.06	8.96044852	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.9	134.406728	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.18	26.8813456	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	2.4222	361.733307	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	2.3111	345.141543	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.006517	0.97325405	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0119	Металлургический цех (МПЦ). Анодный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.081889	12.2293695	лаборатория Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/кварт	0.05	7.16238368	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.91933	131.691884	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.16745	23.9868229	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	2.156	308.841984	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	2.199824	315.11967	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/кварт	0.006486	0.92910441	Аккредитованная лаборатория	
0120	Металлургический цех (МПЦ). Анодный	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.08252	11.820798	Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/кварт	0.010611	1	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	участок	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.90194	139.59484	лаборатория Аккредитованная	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.16129	24.9631369	лаборатория Аккредитованная	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	9.9667	940	лаборатория Аккредитованная	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	2.3981	371.158154	лаборатория Аккредитованная	
		Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/кварт	0.006481	1.00307577	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.053014	5	лаборатория Аккредитованная	
0122	Цех ремонта металлургических печей (ЦРМП)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	2.1840375	557.527473	лаборатория Аккредитованная	
0123	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей,	1 раз/кварт	2.562	1126.53188	лаборатория Аккредитованная	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0124	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	2.39174	986.933912	Аккредитованная лаборатория	
0125	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.04398	20	Аккредитованная лаборатория	
0126	Ремонтно-механический цех (РМЦ)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.00579	4.28515797	Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0.000721	0.53360948	Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.0000708	0.05239882	Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.001125	0.83260841	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.00554	4.10013388	Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.000471	0.34858539	Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые – (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.000417	0.30862019	Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот,	1 раз/ квартал	0.000417	0.30862019	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0128	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.045975	163.915751	Аккредитованная лаборатория	
0129	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.001665	5	Аккредитованная лаборатория	
0130	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.00043 0.56066	0.38243181 498.637721	Аккредитованная лаборатория Расчетный метод	
0137	Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.16562 0.6526	3.52934626 13.9068432	Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0138	Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ квартал	0.019823	1	Аккредитованная лаборатория	
		Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1 раз/ квартал	0.019823	1	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	1.2081416	107.07186	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	2.079588	184.304021	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.00099113	0.05	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	18.63315	940	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	2.2974496	203.612061	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.004	0.35450103	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.099113	5	Аккредитованная лаборатория	
0142	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.0119	1.45427079	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.0238	2.90854159	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0146	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	4.8485	480	лаборатория Аккредитованная	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.0833	10.1798956	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.05051	5	лаборатория Аккредитованная	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ квартал	0.011	129.94404	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ квартал	0.016	189.009512	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/ квартал	0.0048	56.7028536	Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ квартал	0.0014	16.5383323	Расчетный метод	
0147	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ квартал	0.00165	19.4916059	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ квартал	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ квартал	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/ квартал	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ квартал	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0148	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	метод Расчетный	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	метод Расчетный	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	метод Расчетный	
0149	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	метод Расчетный	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	метод Расчетный	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	метод Расчетный	
0150	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	метод Расчетный	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	метод Расчетный	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	метод Расчетный	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	метод Расчетный	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	метод Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0151	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
0152	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
0153	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0154	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ кварт	0.0014	16.1538462	метод Расчетный	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ кварт	0.00165	19.0384615	метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.011	126.923077	метод Расчетный	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ кварт	0.016	184.615385	метод Расчетный	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ кварт 1 раз/ кварт	0.0048 0.0014	55.3846154 16.1538462	метод метод Расчетный	
0155	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ кварт	0.00165	19.0384615	метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.133	180.919299	метод Расчетный	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ кварт	0.265	360.478302	метод Расчетный	
0157	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ кварт	0.265	360.478302	метод Расчетный	
		Серная кислота (517)	1 раз/ кварт	0.84672	1.16426738	метод Расчетный	
0158	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.00579	7.46919294	метод Расчетный	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.000721	0.93010157	метод Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0.0000708	0.09133314	Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.001125	1.45126806	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00554	7.14668893	Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.000471	0.60759756	Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0.000417	0.53793669	Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.000417	0.53793669	Расчетный метод	
0159	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	Пыль древесная (1039*)	1 раз/ кварт	0.30771	131.094232	Расчетный метод	
0161	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0189	15.3294839	Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0117	9.4896805	Расчетный метод	
0162	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0189	14.8279352	Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0117	9.17919799	Расчетный метод	
0164	Цех электролиза меди	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.31542	272.112271	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	(ЦЭМ). Электролизный участок					метод	
0165	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0566 0.0261	48.8287189 135.94821	Расчетный метод Расчетный метод	
0166	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0171 0.0261	89.069517 126.206727	Расчетный метод Расчетный метод	
0205	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0171 0.05 0.008 2.642 0.58 1.228046	82.687166 5.54939067 0.88790251 293.229803 64.3729318 136.29814	Расчетный метод Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0206	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.00579	5.42334335	Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0.000721	0.67534207	Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.0000708	0.06631653	Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.001125	1.05375842	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.00554	5.18917482	Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.000471	0.44117353	Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.000417	0.39059312	Расчетный метод	
0207	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.000417	0.39059312	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.00001046	0.00918768	Расчетный метод	
		Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	1 раз/ квартал	0.0000178	0.01563487	Расчетный метод	
		Пыль полипропилена (1068*)	1 раз/ квартал	0.000004186	0.00367683	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0213	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0.180553	109.000071	метод Расчетный метод	
0248	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.0002	1.1164331	Расчетный метод	
0249	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.000384	2.12016713	Расчетный метод	
0250	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/кварт	0.07002	52.5238183	Расчетный метод	
0251	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/кварт	0.04668	35.0158789	Расчетный метод	
0253	Предприятие по производству кислорода (ППК). Производственная лаборатория	Аммиак (32)	1 раз/кварт	0.0000492	0.121111	Расчетный метод	
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	1 раз/кварт	0.000132	0.32493195	Расчетный метод	
		Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.0000267	0.06572487	Расчетный метод	
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/кварт	0.00167	4.11088147	Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0255	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/кварт	0.0000823	11.9010111	метод Расчетный метод	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/кварт	0.0293	4236.93346	Расчетный метод	
0256	Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/кварт	0.079271		1 Аккредитованная лаборатория	
		Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1 раз/кварт	0.0240397		1 Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	5.1690627	47.8002313	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	5.094782	47.1133303	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/кварт	0.03208	0.05	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	594.264	940	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	46.8329904	433.081954	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/кварт	0.00745	0.0688929	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства)	1 раз/кварт	3.160981	5	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0258	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	- известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.000072	0.10915751	Аккредитованная лаборатория	
0259	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.000072	0.10915751	Аккредитованная лаборатория	
0260	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.000146	0.10951839	Аккредитованная лаборатория	
0261	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Хлор (621)	1 раз/ квартал	0.001196	1.14245575	Аккредитованная лаборатория	
0263	Ремонтно-механический цех (РМЦ)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.10104	74.779337	Расчетный метод	
0264	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.0022	1.62821201	Расчетный метод	
6010	Медеплавильный цех (МПЦ). Сливные тупики №3 и №4	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.1133		Расчетный метод	
6015	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Серная кислота (517)	1 раз/ квартал	0.001152		Расчетный метод	
6017	Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	1 раз/ квартал	0.0651		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6018	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	оксид) (274)					
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.01153		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0.001133		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.0078		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0.00533		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.00533		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0.01221		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.002163		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0.0002125		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.001463		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия	1 раз/кварт	0.001		Расчетный метод	

контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6019	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.001		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0.00445		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.000721		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0.0000708		Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.000625		Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.00554		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.000471		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0.001375		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	1 раз/кварт	0.000583		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6020	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0285 0.00505 0.000496 0.00341 0.002333 0.002333		Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод	
6021	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.00445 0.000721 0.0000708 0.000625		Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6022	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.00554		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.000471		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0.001375		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.000583		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0.01738		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.002163		Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.003375		Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.01663		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.001163		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0.00125		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6036	Медеплавильный цех (МПП). Сливные тупики №3 и №4	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.00125		Расчетный метод	
6045	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.1133		Расчетный метод	
6046	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.00156		Расчетный метод	
6047	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.01638		Расчетный метод	
6048	Медеплавильный цех (МПП). Конверторный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0.0076		Расчетный метод	
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.0097		Расчетный метод	
6049	Медеплавильный цех (МПП). Конверторный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0.0038		Расчетный метод	
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.00844		Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0.0054		Расчетный метод	
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.00336		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6050	МППЦ). Мастерская крановой службы Медеплавильный цех (	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.0021		метод Расчетный метод	
6054	МППЦ). Мастерская крановой службы Сернокислотный цех (	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.0554		Расчетный метод	
	СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская						
6055	Медеплавильный цех (	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал	0.0032		Расчетный метод	
	МППЦ). Анодный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.00796		Расчетный метод	
6057	Драгметалльный цех (	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал	0.0044		Расчетный метод	
	ДМЦ). Шламовый участок	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.00407		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (	1 раз/ квартал	0.000721		Расчетный метод	
		327)					
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.0000708		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.000471		Расчетный метод	
6058	Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.03257		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (	1 раз/ квартал	0.013		Расчетный метод	
		327)					
		Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ квартал	0.03267		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6060	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ месяц	0.000567		Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.002533		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.00377		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.01167		Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.1005		Расчетный метод	
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0.139		Расчетный метод	
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/ кварт	0.0417		Расчетный метод	
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/ кварт	0.03104		Расчетный метод	
		2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1 раз/ кварт	0.0222		Расчетный метод	
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/ кварт	0.0517		Расчетный метод	
		Этилацетат (674)	1 раз/ кварт	0.0517		Расчетный метод	
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/ кварт	0.01944		Расчетный метод	
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/ кварт	0.278		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6062	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	Метилбензол (349)	1 раз/кварт	0.139		Расчетный метод	
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/кварт	0.0417		Расчетный метод	
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/кварт	0.0278		Расчетный метод	
		2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1 раз/кварт	0.0222		Расчетный метод	
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/кварт	0.0278		Расчетный метод	
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/кварт	0.01944		Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.1222		Расчетный метод	
6063	Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.0625		Расчетный метод	
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/кварт	0.0625		Расчетный метод	
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.0458		Расчетный метод	
6065	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.000003438		Расчетный метод	
6066	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Аккумуляторная	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.000004897		Расчетный метод	
6067	Предприятие по производству кислорода (ППК). Аккумуляторная	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.0000125		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6069	Предприятие по производству кислорода (ППК). Мастерская	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.01784		Расчетный метод	
6083	Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦОР	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.0078		Расчетный метод	
6084	Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦПК	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.0301325		Расчетный метод	
6085	Медеплавильный цех (МПЦ)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.048212		Расчетный метод	
6086	Медеплавильный цех (МПЦ)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.02975		Расчетный метод	
6088	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.476		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей,	1 раз/кварт	0.140188		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6089	Цех подготовки шихты (ЦППШ). Сушильный участок	боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.1388		Расчетный метод	
6090	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ квартал	0.564		Расчетный метод	
6091	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ квартал	0.508		Расчетный метод	
6092	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ квартал	0.118		Расчетный метод	
6093	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/ квартал	0.00556		Расчетный метод	
6094	Предприятие по производству кислорода (ППК). Маслонасосная	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/ квартал	0.04447		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6095	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.119		Расчетный метод	
6096	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.4493		Расчетный метод	
6097	Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/кварт	0.0000267		Расчетный метод	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/кварт	0.00553		Расчетный метод	
6098	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/кварт	0.0000267		Расчетный метод	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/кварт	0.00553		Расчетный метод	
6099	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	1 раз/кварт	0.000453		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2033 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6100	Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции	месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.347		Расчетный метод	
6101	Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	1.587		Расчетный метод	
6102	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.00602		Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал	0.0038		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

N источ- ника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведе- ния контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	5	6	7	8	9
0001	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.422832	8.63496008	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.070472	1.43916001	Аккредитованная лаборатория	
		Серная кислота (517)	1 раз/ квартал	2.091	35	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	74.6525	1250	Аккредитованная лаборатория	
0002	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.0333	10.3308782	Расчетный метод	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.00541	1.67837991	Расчетный метод	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	0.0879	27.2697956	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.1544	47.9005283	Расчетный метод	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.000835	0.25904755	Расчетный метод	
0057	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ квартал	0.238977	94.9942491	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0058	стоков Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготав-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ квартал	0.493164	189.033297	Аккредитованная лаборатория	
0059	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.0087778	1	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.14	20.8018181	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.03	4.45753244	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.000439	0.05	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	1.85	274.881167	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.17	25.2593505	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.00002425	0.00360317	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.043889	5	Аккредитованная лаборатория	
0060	Цех подготовки шихты	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете	1 раз/ квартал	0.006585	1	Аккредитован	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0061	ЦПШ). Сушильный участок	на медь) (Медь сернистая) (331)				ная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.21	40.6532004	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.025	4.83966671	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/кварт	0.000329	0.05	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	2.01	389.109204	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.29	56.1401339	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/кварт	0.00002578	0.00499066	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.0329	5	Аккредитованная лаборатория	
	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/кварт	0.00669	1	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.2474966	50.5462923	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.03536	7.22158161	Аккредитованная лаборатория	
						ная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0062	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.0003345	0.05	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	1.6	326.768399	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.28767	58.7509158	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.000026	0.00530999	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.03345	5	Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.006881	1	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.26	49.6789759	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.03	5.73218952	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.0003403	0.05	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	2	382.145968	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.26	49.6789759	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0063	Цех подготовки шихты (ЦППШ). Сушильный участок	Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.0000196	0.00374503	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.034028	5	лаборатория Аккредитованная	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.006806	1	лаборатория Аккредитованная	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.2517879	50.5466668	лаборатория Аккредитованная	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.021582	4.33260758	лаборатория Аккредитованная	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.0003403	0.05	лаборатория Аккредитованная	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	1.898874	381.20081	лаборатория Аккредитованная	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.25175	50.5390584	лаборатория Аккредитованная	
		Мазутная зола тепловых электростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.0000202	0.00405517	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая	1 раз/ квартал	0.03403	5	лаборатория Аккредитованная	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0069	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.03999	20	Аккредитованная лаборатория	
0070	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.03559902	20	Аккредитованная лаборатория	
0073	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.019994	20	Аккредитованная лаборатория	
0074	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.027993	20	Аккредитованная лаборатория	
0075	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.026	20	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0076	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.028	20	Аккредитованная лаборатория	
0077	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.020008	20	Аккредитованная лаборатория	
0078	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.02402	20	Аккредитованная лаборатория	
0118	Медеплавильный цех (МПП). Анодный участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/ квартал	0.01111	1	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.9	134.406728	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.18	26.8813456	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	10.44434	940	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	2.3111	345.141543	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.006517	0.97325405	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0119	Металлургический цех (МПЦ). Анодный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.055555	5	лаборатория Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/кварт	0.010944	1	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.91933	131.691884	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.16745	23.9868229	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	10.287774	940	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	2.199824	315.11967	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/кварт	0.006486	0.92910441	Аккредитованная лаборатория	
0120	Металлургический цех (МПЦ). Анодный	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.054722	5	Аккредитованная лаборатория	
		Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	1 раз/кварт	0.010611	1	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	участок	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.90194	139.59484	лаборатория Аккредитованная	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0.16129	24.9631369	лаборатория Аккредитованная	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	9.9667	940	лаборатория Аккредитованная	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	2.3981	371.158154	лаборатория Аккредитованная	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/кварт	0.006481	1.00307577	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.053014	5	лаборатория Аккредитованная	
0122	Цех ремонта металлургических печей (ЦРМП)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	2.1840375	557.527473	лаборатория Аккредитованная	
0123	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей,	1 раз/кварт	0.048817	20	лаборатория Аккредитованная	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0124	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.05202	20	Аккредитованная лаборатория	
0125	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.04398	20	Аккредитованная лаборатория	
0126	Ремонтно-механический цех (РМЦ)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.00579	4.28515797	Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0.000721	0.53360948	Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.0000708	0.05239882	Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.001125	0.83260841	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.00554	4.10013388	Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.000471	0.34858539	Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые – (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.000417	0.30862019	Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот,	1 раз/ квартал	0.000417	0.30862019	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0128	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.0015	5	Аккредитованная лаборатория	
0129	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.001665	5	Аккредитованная лаборатория	
0130	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.00043 0.56066	0.38243181 498.637721	Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория	
0137	Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.16562 0.6526	3.52934626 13.9068432	Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0138	Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ квартал	0.019823	1	Аккредитованная лаборатория	
		Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1 раз/ квартал	0.019823	1	Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	1.2081416	107.07186	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	2.079588	184.304021	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.00099113	0.05	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	18.63315	940	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	2.2974496	203.612061	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.004	0.35450103	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ квартал	0.099113	5	Аккредитованная лаборатория	
0142	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.0119	1.45427079	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	0.0238	2.90854159	Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0146	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	4.8485	480	лаборатория Аккредитованная	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.0833	10.1798956	лаборатория Аккредитованная	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.05051	5	лаборатория Аккредитованная	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ квартал	0.011	129.94404	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ квартал	0.016	189.009512	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/ квартал	0.0048	56.7028536	Расчетный метод	
0147	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ квартал	0.0014	16.5383323	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ квартал	0.00165	19.4916059	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ квартал	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ квартал	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/ квартал	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ квартал	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0148	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	метод Расчетный	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	метод Расчетный	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	метод Расчетный	
0149	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	метод Расчетный	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	метод Расчетный	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	метод Расчетный	
0150	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	метод Расчетный	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.0014	16.1538462	метод Расчетный	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/кварт	0.00165	19.0384615	метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.011	126.923077	метод Расчетный	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/кварт	0.016	184.615385	метод Расчетный	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/кварт	0.0048	55.3846154	метод Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0151	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/ кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
0152	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/ кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	
0153	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ кварт	0.0014	16.1538462	Расчетный метод	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ кварт	0.00165	19.0384615	Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.011	126.923077	Расчетный метод	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ кварт	0.016	184.615385	Расчетный метод	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	1 раз/ кварт	0.0048	55.3846154	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0154	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ кварт	0.0014	16.1538462	метод Расчетный	
		1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ кварт	0.00165	19.0384615	метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.011	126.923077	метод Расчетный	
		2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	1 раз/ кварт	0.016	184.615385	метод Расчетный	
		Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ кварт 1 раз/ кварт	0.0048 0.0014	55.3846154 16.1538462	метод метод Расчетный	
0155	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ кварт	0.00165	19.0384615	метод Расчетный	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.133	180.919299	метод Расчетный	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/ кварт	0.265	360.478302	метод Расчетный	
0157	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1 раз/ кварт	0.265	360.478302	метод Расчетный	
		Серная кислота (517)	1 раз/ кварт	0.84672	1.16426738	метод Расчетный	
0158	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.00579	7.46919294	метод Расчетный	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.000721	0.93010157	метод Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0.0000708	0.09133314	Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.001125	1.45126806	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00554	7.14668893	Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.000471	0.60759756	Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0.000417	0.53793669	Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.000417	0.53793669	Расчетный метод	
0159	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	Пыль древесная (1039*)	1 раз/ кварт	0.30771	131.094232	Расчетный метод	
0161	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0189	15.3294839	Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0117	9.4896805	Расчетный метод	
0162	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0189	14.8279352	Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0117	9.17919799	Расчетный метод	
0164	Цех электролиза меди	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.31542	272.112271	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
	(ЦЭМ). Электролизный участок					метод	
0165	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт 1 раз/кварт	0.0566 0.0261	48.8287189 135.94821	Расчетный метод Расчетный метод	
0166	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт 1 раз/кварт	0.0171 0.0261	89.069517 126.206727	Расчетный метод Расчетный метод	
0205	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	1 раз/кварт 1 раз/кварт 1 раз/кварт 1 раз/кварт 1 раз/кварт 1 раз/кварт	0.0171 0.05 0.008 4.8 0.58 0.05	82.687166 5.54939067 0.88790251 480 64.3729318 5	Расчетный метод Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0206	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.00579	5.42334335	Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ квартал	0.000721	0.67534207	Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.0000708	0.06631653	Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	0.001125	1.05375842	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.00554	5.18917482	Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.000471	0.44117353	Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ квартал	0.000417	0.39059312	Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.000417	0.39059312	Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	0.00001046	0.00918768	Расчетный метод	
0207	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	1 раз/ квартал	0.0000178	0.01563487	Расчетный метод	
		Пыль полипропилена (1068*)	1 раз/ квартал	0.000004186	0.00367683	Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0213	Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0.180553	109.000071	метод Расчетный метод	
0248	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.0002	1.1164331	Расчетный метод	
0249	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.000384	2.12016713	Расчетный метод	
0250	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/кварт	0.07002	52.5238183	Расчетный метод	
0251	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/кварт	0.04668	35.0158789	Расчетный метод	
0253	Предприятие по производству кислорода (ППК). Производственная лаборатория	Аммиак (32)	1 раз/кварт	0.0000492	0.121111	Расчетный метод	
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	1 раз/кварт	0.000132	0.32493195	Расчетный метод	
		Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.0000267	0.06572487	Расчетный метод	
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/кварт	0.00167	4.11088147	Расчетный	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0255	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ квартал	0.0000823	11.9010111	метод Расчетный метод	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ квартал	0.0293	4236.93346	Расчетный метод	
0256	Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ квартал	0.079271		1 Аккредитованная лаборатория	
		Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1 раз/ квартал	0.0240397		1 Аккредитованная лаборатория	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал	5.1690627	47.8002313	Аккредитованная лаборатория	
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ квартал	5.094782	47.1133303	Аккредитованная лаборатория	
		Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	1 раз/ квартал	0.03162	0.05	Аккредитованная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ квартал	594.26444	940	Аккредитованная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ квартал	46.8329904	433.081954	Аккредитованная лаборатория	
		Мазутная зола теплостанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ квартал	0.00745	0.0688929	Аккредитованная лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства	1 раз/ квартал	3.160983		5 Аккредитованная лаборатория	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
0258	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	- известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.000072	0.10915751	Аккредитованная лаборатория	
0259	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.000072	0.10915751	Аккредитованная лаборатория	
0260	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.000146	0.10951839	Аккредитованная лаборатория	
0261	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Хлор (621)	1 раз/ квартал	0.001196	1.14245575	Аккредитованная лаборатория	
0263	Ремонтно-механический цех (РМЦ)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.10104	74.779337	Расчетный метод	
0264	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	1 раз/ квартал	0.0022	1.62821201	Расчетный метод	
6010	Медеплавильный цех (МПЦ). Сливные тупики №3 и №4	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.1133		Расчетный метод	
6015	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	Серная кислота (517)	1 раз/ квартал	0.001152		Расчетный метод	
6017	Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	1 раз/ квартал	0.0651		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6018	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	оксид) (274)					
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.01153		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0.001133		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.0078		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0.00533		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.00533		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0.01221		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.002163		Расчетный метод	
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/кварт	0.0002125		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.001463		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия	1 раз/кварт	0.001		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6020	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.0285 0.00505 0.000496 0.00341 0.002333 0.002333		Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод	
6021	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал 1 раз/ квартал	0.00445 0.000721 0.0000708 0.000625		Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6022	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.00554		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.000471		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0.001375		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.000583		Расчетный метод	
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0.01738		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0.002163		Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0.003375		Расчетный метод	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0.01663		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0.001163		Расчетный метод	
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0.00125		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6036	Медеплавильный цех (МПП). Сливные тупики №3 и №4	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.00125		Расчетный метод	
6045	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.1133		Расчетный метод	
6046	Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.00156		Расчетный метод	
6047	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.01638		Расчетный метод	
6047	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0.0076		Расчетный метод	
6047	Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.0097		Расчетный метод	
6048	Медеплавильный цех (МПП). Конверторный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0.0038		Расчетный метод	
6048	Медеплавильный цех (МПП). Конверторный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.00844		Расчетный метод	
6049	Медеплавильный цех (МПП). Конверторный участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0.0054		Расчетный метод	
6049	Медеплавильный цех (МПП). Конверторный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.00336		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6050	МППЦ). Мастерская крановой службы Медеплавильный цех (	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.0021		метод Расчетный метод	
6054	МППЦ). Мастерская крановой службы Сернокислотный цех (	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.0554		Расчетный метод	
	СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская						
6055	Медеплавильный цех (	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал	0.0032		Расчетный метод	
	МППЦ). Анодный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.00796		Расчетный метод	
6057	Драгметалльный цех (	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал	0.0044		Расчетный метод	
	ДМЦ). Шламовый участок	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.00407		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (	1 раз/ квартал	0.000721		Расчетный метод	
		327)					
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ квартал	0.0000708		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ квартал	0.000471		Расчетный метод	
6058	Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ квартал	0.03257		Расчетный метод	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (	1 раз/ квартал	0.013		Расчетный метод	
		327)					
		Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ квартал	0.03267		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6060	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0.000567		Расчетный метод	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.002533		Расчетный метод	
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.00377		Расчетный метод	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.01167		Расчетный метод	
		Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.1005		Расчетный метод	
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0.139		Расчетный метод	
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/ кварт	0.0417		Расчетный метод	
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/ кварт	0.03104		Расчетный метод	
		2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1 раз/ кварт	0.0222		Расчетный метод	
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/ кварт	0.0517		Расчетный метод	
		Этилацетат (674)	1 раз/ кварт	0.0517		Расчетный метод	
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/ кварт	0.01944		Расчетный метод	
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/ кварт	0.278		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6062	Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба	Метилбензол (349)	1 раз/кварт	0.139		Расчетный метод	
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/кварт	0.0417		Расчетный метод	
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/кварт	0.0278		Расчетный метод	
		2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1 раз/кварт	0.0222		Расчетный метод	
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/кварт	0.0278		Расчетный метод	
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/кварт	0.01944		Расчетный метод	
		Сольвент нафта (1149*)	1 раз/кварт	0.1222		Расчетный метод	
6063	Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/кварт	0.0625		Расчетный метод	
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/кварт	0.0625		Расчетный метод	
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.0458		Расчетный метод	
6065	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.000003438		Расчетный метод	
6066	Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Аккумуляторная	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.000004897		Расчетный метод	
6067	Предприятие по производству кислорода (ППК). Аккумуляторная	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0.0000125		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6069	Предприятие по производству кислорода (ППК). Мастерская	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0.01784		Расчетный метод	
6083	Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦОР	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0.0078		Расчетный метод	
6084	Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦПК	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.0301325		Расчетный метод	
6085	Медеплавильный цех (МПЦ)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.048212		Расчетный метод	
6086	Медеплавильный цех (МПЦ)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.02975		Расчетный метод	
6088	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.476		Расчетный метод	
6088	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/кварт	0.140188		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6089	Цех подготовки шихты (ЦППШ). Сушильный участок	боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0.1388		Расчетный метод	
6090	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ кварт	0.564		Расчетный метод	
6091	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ кварт	0.508		Расчетный метод	
6092	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков	Кальций карбонат (Мел) (306)	1 раз/ кварт	0.118		Расчетный метод	
6093	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/ кварт	0.00556		Расчетный метод	
6094	Предприятие по производству кислорода (ППК). Маслонасосная	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/ кварт	0.04447		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6095	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.119		Расчетный метод	
6096	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0.4493		Расчетный метод	
6097	Металлургический цех (ММЦ). Мазутная насосная	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/кварт	0.0000267		Расчетный метод	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/кварт	0.00553		Расчетный метод	
6098	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/кварт	0.0000267		Расчетный метод	
		Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/кварт	0.00553		Расчетный метод	
6099	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	1 раз/кварт	0.000453		Расчетный метод	

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов
на 2034 с учетом мероприятий по снижению выбросов

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	5	6	7	8	9
6100	Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции	месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	0.347		Расчетный метод	
6101	Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ квартал	1.587		Расчетный метод	
6102	Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ квартал	0.00602		Расчетный метод	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ квартал	0.0038		Расчетный метод	

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ.

1. Методика расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий. Приложение №12 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов РК от 12.06.2014 года за №221-Ө.
2. Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду. Утверждена Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63.
3. РНД 211.2.02.02-97. Рекомендации по оформлению и содержанию проектов нормативов предельно допустимых выбросов в атмосферу (ПДВ) для предприятий Республики Казахстан. Утверждены приказами Министра экологии и биоресурсов РК от 01.08.97 года и Министра природных ресурсов и охраны окружающей среды №156 от 06.07.2001 года. Включены в Перечень действующих НПА в области ООС, приказ МООС №324-п от 27 октября 2006 года.
4. Санитарные правила «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов». Утверждены приказом Министра национальной экономики РК от 20.03.2015 года за №237.
5. «Гигиенические нормативы к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах». Утверждены приказу Министра национальной экономики Республики Казахстан от 28 февраля 2015 года №168.
6. "Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
7. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение №8 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө.
8. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов. Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.
9. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2004 г.
10. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004 г.
11. Методические указания расчета выбросов от предприятий, осуществляющих хранение и реализацию нефтепродуктов (нефтебазы, АЗС) и других жидкостей и газов. Утверждены Приказом Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 29 июля 2011 года №196-п.
12. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от объектов 4 категории. Приложение №7 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года №221-Ө.

13. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при производстве металлопокрытий гальваническим способом (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.07-2004. Астана, 2005 год.
14. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий. Приложение №3 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.
15. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005 год.
16. Методика расчета выбросов вредных веществ в атмосферу при работе с пластмассовыми материалами. Приложение № 5 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө.
17. Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями деревообрабатывающей промышленности. РНД 211.2.02.08-2004. Астана, 2005 год.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1 Лицензия на природоохранное проектирование и нормирование

23022574



ЛИЦЕНЗИЯ

16.10.2023 года

02698P

Выдана

Товарищество с ограниченной ответственностью "Noosphere ecology system"

100023, Республика Казахстан, Карагандинская область, Караганда Г.А.,
Әлихан Бөкейхан р.а., район Әлихан Бөкейхан, Микрорайон 23, дом № 20/2, 41
БИН: 230940027185

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер
юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес
-идентификационный номер филиала или представительства иностранного
юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у
юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия),
индивидуальный идентификационный номер физического лица)

на занятие

**Выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей
среды**

(наименование лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом
Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Особые условия

(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и
уведомлениях»)

Примечание

Неотчуждаемая, класс 1

(отчуждаемость, класс разрешения)

Лицензиар

Республиканское государственное учреждение "Комитет
экологического регулирования и контроля Министерства экологии
и природных ресурсов Республики Казахстан". Министерство
экологии и природных ресурсов Республики Казахстан.

(полное наименование лицензиара)

**Руководитель
(уполномоченное лицо)**

Абдуалиев Айдар

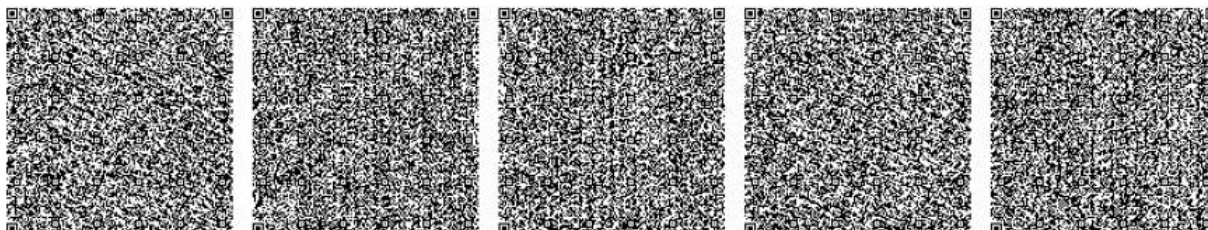
(фамилия, имя, отчество (в случае наличия))

Дата первичной выдачи

**Срок действия
лицензии**

Место выдачи

г.Астана





ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии 02698Р

Дата выдачи лицензии 16.10.2023 год

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности

- Природоохранное проектирование, нормирование для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиат

Товарищество с ограниченной ответственностью "Noosphere ecology system"

100023, Республика Казахстан, Карагандинская область, Караганда Г.А.,
Әлихан Бөксейхан р.а., район Әлихан Бөксейхан, Микрорайон 23, дом № 20/2,
41, БИН: 230940027185

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

Производственная база

г. Астана, ул. Ж.Омарова, дом 10, офис 1

(местонахождение)

Особые условия действия лицензии

Промышленные выбросы в атмосферу, Атмосферный воздух (Рабочая, санитарно-защитная зона, населенные пункты.), Контроль физических факторов окружающей среды, рабочей зоны, жилой территории.

(в соответствии со статьями 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиар

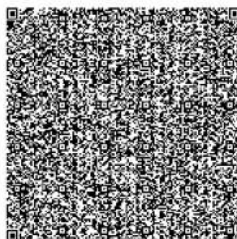
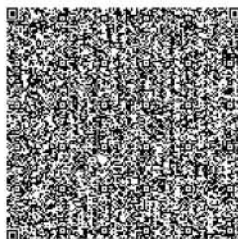
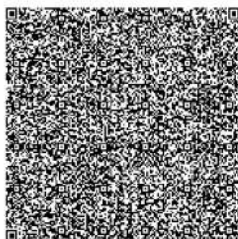
Республиканское государственное учреждение "Комитет экологического регулирования и контроля Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан". Министерство экологии и природных ресурсов Республики Казахстан.

(полное наименование органа, выдавшего приложение к лицензии)

Руководитель (уполномоченное лицо)

Абдуалнев Айдар

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия))



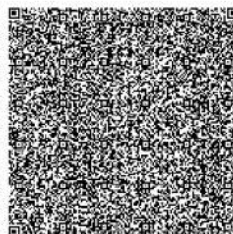
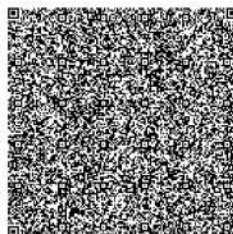
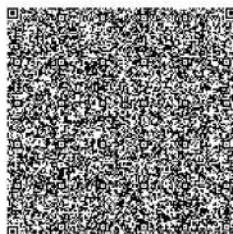
Номер приложения 001

Срок действия

Дата выдачи приложения 16.10.2023

Место выдачи г.Астана

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)



Приложение 2 Бланки инвентаризации

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель оператора

(Фамилия, имя, отчество
(при его наличии))

(подпись)

"__" _____ 2025 г

М.П.

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Наименование производства номер цеха, участка	Номер источ- ника загряз- нения атм-ры	Номер источ- ника выде- ления	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наименование выпускаемой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняющего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(010) Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Сушильный участок	0059	0059 01	сушильный барабан №5	сушка концентрата	24	7200	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0145(331)	27.432
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	3.6288
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.7776
							Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0325(406)	2.7
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	47.952
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (	0337(584)	4.4064

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	2904 (326)	0.02619
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	885.6
	0060	0060 01	сушильный барабан №1	сушка концентрата	24	7200	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0145 (331)	26.7088694976
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	5.4432
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0.648
							Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0325 (406)	4.50782608696
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	52.0992
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	7.5168
							Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	2904 (326)	0.02905293913
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного	2909 (495*)	1081.87826087

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0061	0061 01	сушильный барабан №2	сушка концентрата	24	7200	производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0145 (331) 0301 (4) 0304 (6) 0325 (406) 0330 (516) 0337 (584) 2904 (326) 2909 (495*)	23.1428571429 6.415111872 0.9165312 2.77714285714 41.472 7.4564064 0.02406857143 806.827762286
	0062	0062 01	сушильный барабан №3	сушка концентрата	24	7200	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0145 (331) 0301 (4)	24.88672512 6.7392

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0.7776
							Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0325 (406)	3.1104
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	51.84
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	6.7392
							Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	2904 (326)	0.02032128
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	850.176
	0063	0063 01	сушильный барабан №4	сушка концентрата	24	7200	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0145 (331)	29.4545454545
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	6.526342368
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0.55940544
							Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0325 (406)	3.5345454545
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	49.21881408
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	6.52536

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							углерода, Угарный газ) (584)		
							Мазутная зола	2904 (326)	0.02379927273
							теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)		
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	917.339904
	6088	6088 01	крытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов)	ссыпка медного концентрата	8	733	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	0.2586
	6088	6088 02	крытый склад медного концентрата (растарка биг-бэгов)	ссыпка медного концентрата	8	2700	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	0.00953
	6089	6089 01	закрытый склад медного концентрата (разгрузка ж/д вагонов)	ссыпка медного концентрата	8	1080	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся	2909 (495*)	0.381

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(011) Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Дробильно- шихтарный участок	0068	0068 01	щековая дробилка ШДС- 900x150	законсервиро ван			печей, боксит) (495*)		
	0069	0069 01	узел пересыпки с тр-ра №23 на тр-р №24	пересыпка руды	22.5	8100	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	10.7069488859
	0070	0070 01	узел пересыпки с тр-ра №23а на тр-р №23	пересыпка руды	22.5	8100	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	13.67928
	0073	0073 01	узлы пересыпок с тр-ра №25 на тр-р №5, с №6а на №6, с №6 на №10	пересыпка руды	22.5	8100	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	31.2947638852

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(012) Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник	6052	6052 01	токарно- винторезный станок	законсервиро ван					
	6052	6052 02	токарно- винторезный станок	законсервиро ван					
	6052	6052 03	наждачно- заточной станок	законсервиро ван					
	6095	6095 01	приёмный бункер загрузки руды с автомашин	приём руды	8	2800	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0.847
	0074	0074 01	узлы пересыпки с тр-ров №208, №208а на тр-ры №108, №109	пересыпка шихты	22.5	8100	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	76.6699461818
	0075	0075 01	узлы пересыпки с тр-ра №113 на тр-ры №116, №117	пересыпка шихты	22.5	8100	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	33.7892856029
	0076	0076 01	узлы пересыпки с тр-ра №114 на тр-ры №116,	пересыпка шихты	22.5	8100	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (	2909 (495*)	56.1703390244

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(013) Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья	0077	0077 01	№117 узлы пересыпки с тр-ра №115 на тр-ры №118, №119	пересыпка шихты	22.5	8100	доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (	2909 (495*)	53.6596698795
	0078	0078 01	узлы пересыпки с тр-ров №116, №117 на тр-ры №118, №119	пересыпка шихты	22.5	8100	доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (	2909 (495*)	30.78
	6096	6096 01	открытый склад руды конвер. класса	хранение руды конвер. класса	24	8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	2.373
	6099	6099 01	магнетитовый склад	хранение руды	24	8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный	2908 (494)	0.003024

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(014) Цех подготовки шихты (ЦПШ) . Сварочные посты	6022	6022 01	электросварочны е аппараты	сварочные работы	4	1167	шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0123(274) 0143(327) 0301(4) 0337(584) 0342(617) 0344(615) 2908(494)	0.06369 0.007163 0.0081 0.0399 0.00369 0.003 0.003

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(020) Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок	0137	0137 01	цеховые выбросы от печей ПВ-1 и ПВ-2, конвертеров №0/ 4, №1, №2, №3, №5	плавка шихты, выдача штейна	24	8760	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0330 (516) 2909 (495*)	5.22299232 20.5803936
	0138	0138 01	аспирац. газы от ПВ-2	плавка шихты	24	8040	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись	0146 (329) 0184 (513) 0301 (4) 0304 (6) 0325 (406) 0330 (516) 0337 (584) 2904 (326) 2909 (495*)	73.675635048 7.51901964192 34.9684504704 60.191595072 46.3104 548.030153376 66.4973812224 0.21050189712 4651.80447828

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0138	0138 02	аспирац. газы от ПВ-2 ППР	плавка шихты	24	720	кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся	0146 (329) 0184 (513) 0301 (4) 0304 (6) 0325 (406) 0330 (516) 0337 (584) 2904 (326) 2909 (495*)	6.597818064 0.67334504256 3.1315030272 5.390292096 4.1472 49.077327168 5.9549893632 0.01885091616 416.579505517

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(021) Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок	0139	0139 01	законсервирован	плавка шихты, выдача штейна			печей, боксит) (495*)		
	0256	0256 01	аспирац. газы от конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5	плавка шихты, выдача штейна	24	8040	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся	0146 (329) 0184 (513) 0301 (4) 0304 (6) 0325 (406) 0330 (516) 0337 (584) 2904 (326) 2909 (495*)	14.9544000965 0.41004009648 104.7411 104.7411 6.5124 42109.1784 1280.772 0.2040552 3490.1639999

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0256	0256 02	технолог. газы от ПВ-2, конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5 ППР	плавка шихты, выдача штейна	24	720	печей, боксит) (495*) Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0146 (329) 0184 (513) 0301 (4) 0304 (6) 0325 (406) 0330 (516) 0337 (584) 2909 (495*)	365.929411769 190.588235282 13.69166976 11.7357984 1.48125176928 4899.036816 23.47141536 225.950433872
	0256	0256 03	асптрац. газы ПВ1 (Выпуск штейна)	плавка шихты, выдача штейна	24	8040	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота	0146 (329) 0184 (513) 0301 (4)	1.174229136 0.0345793968 19.901981232

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0304 (6) 0325 (406) 0330 (516) 0337 (584) 2904 (326) 2909 (495*)	22.745121408 0.584350416 1969.39525997 39.8039740416 0.0057888 68.614472736
	0256	0256 04	аспирац. газы от ПВ-1 (Выпуск шлака)	плавка шихты, выдача шлака	24	8040	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на	0146 (329) 0184 (513) 0301 (4) 0304 (6) 0325 (406)	0.851011488 0.65384496 24.9702695568 19.9771488 0.59856192

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись	0330 (516) 0337 (584) 2904 (326) 2909 (495*) 0146 (329) 0184 (513) 0301 (4) 0304 (6) 0325 (406) 0330 (516) 0337 (584)	2285.08422624 34.958100096 0.0057888 69.210284976 0.40176 0.011016 2.81394 2.81394 0.17496 1131.29136 34.4088
	0256	0256 05	аспирац. газы от конвертеров №0/4, №1, №2, №3, №5 ППР	плавка шихты, выдача штейна	24	720			

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(022) Медеплавильный цех (МПЦ) . Анодный участок	6048	6048 01	вертикально- сверлильный станок	металлообраб отка	0.1	60	углерода, Угарный газ) (584)	2904 (326)	0.00548208
							Мазутная зола		
							теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)		
	6048	6048 02	наждачно- заточной станок (диам. 550 мм)	металлообраб отка	1	360	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	93.7656
							Взвешенные частицы (116)		
							Взвешенные частицы (116)		
	0118	0118 01	анодная печь №1	черновая медь	24	8640	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.01037 0.007
							Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)		
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0145 (331)	1.86624
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0301 (4)	27.9936
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0304 (6)	5.59872
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0330 (516)	75.3401088
							Мазутная зола	0337 (584)	71.8844544
							теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	2904 (326)	0.202704768

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0119	0119 01	анодная печь №2	черновая медь	24	8640	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494) 0145 (331) 0301 (4) 0304 (6) 0330 (516) 0337 (584) 2904 (326) 2908 (494)	2.547075456 1.5552 28.59484032 5.2083648 67.060224 68.423325696 0.201740544 2.56670208

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0120	0120 01	анодная печь №3	черновая медь	24	8640	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0145 (331) 0301 (4) 0304 (6) 0330 (516) 0337 (584) 2904 (326) 2908 (494)	1.86624 28.05394176 5.01676416 71.95039488 74.5905024 0.201585024 2.72284416
	6055	6055 01	токарно-винторезный станок	металлообраб	0.1	40	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0001613
	6055	6055 02	вертикально-сверлильный станок	металлообраб	0.1	40	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0000634
	6055	6055 03	заточной станок (диам. 450 мм)	металлообраб	0.1	40	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.000922 0.000634
(023)	6017	6017 01	электросварочные	сварочные	5	1294	Железо (II, III) оксиды (в	0123 (274)	0.1663

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Медеплавильный цех (МПЦ). Сварочные посты			е аппараты	работы			пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые – (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70–20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0143 (327) 0203 (647) 0342 (617) 0344 (615) 2908 (494)	0.028504 0.000816 0.01663 0.00504 0.00504
(024) Медеплавильный цех (МПЦ). Мастерская крановой службы	6049	6049 01	токарно-винторезный станок	металлообраб отка	4	1200	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.00484
	6049	6049 02	токарно-	металлообраб	0.5	150	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.000605

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(025) Медеплавильный цех (МПЦ). Мазутная насосная	6049	6049 03	винторезный станок токарно- винторезный станок	отка металлообраб отка	5	1300	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.00524
	6050	6050 01	сверлильный станок	металлообраб отка	0.5	150	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0001188
	6050	6050 02	сверлильный станок	металлообраб отка	1	210	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0001663
	6050	6050 03	радиально- сверлильный станок	металлообраб отка	0.5	60	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0003586
	6097	6097 01	насосы ЦВК-6,3	перекачка мазута	4	1228.6	Сероводород (Дигидросульфид) (518) Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0333 (518) 2754 (10)	0.000826 0.1712
(026) Медеплавильный цех (МПЦ). Сливные тупики №3 и №4	6010	6010 01	сливные тупики №3 и №4	хранение шлака	24	1701	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0.49
	6036	6036 01	слив шлака	слив шлака	12	1701	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер,	2908 (494)	0.49

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(027) Медеплавильный цех (МПЦ)	6085	6085 01	узел выгрузки гран. пыли СЭФ из бункера гранулятора в автомашину	выгрузка гран. пыли СЭФ из бункера гранулятора	8	1320	зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	0.0998
	6086	6086 01	узлы выгрузки пыли из газ. тракта СЭФ, из бункеров РФ в автомашину	выгрузка пыли из газ. тракта СЭФ, из бункеров РФ	8	1872	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	2.264
(028) Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦОР	6083	6083 01	выгрузка гран. пыли СЭФ с автомашины на закр. склад ЦОР	выгрузка гран. пыли СЭФ на закр. складе ЦОР	8	1320	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	0.0998
	6083	6083 02	затарка гран. пыли СЭФ в биг- бэги на закр. склад ЦОР	затарка гран. пыли СЭФ в биг- бэги на закр. складе	24	4400	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	0.00428
(029) Медеплавильный	6084	6084 01	выгрузка пыли из газ. тракта	выгрузка пыли из газ.	8	1872	Пыль неорганическая, содержащая двуокись	2909 (495*)	0.2264

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
цех (МПЦ). Закрытый склад ЦПК	6084	6084 02	СЭФ и из бункеров РФ с автомашин на закр. склад ЦПК	тракта СЭФ и из бункеров РФ	24	6240	кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	0.0097
(030) Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты	0001	0001 01	контактный аппарат	серная кислота	24	8040	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0301 (4) 0304 (6) 0330 (516)	12.238449408 2.039741568 1484861.87491
	0002	0002 01	топка- подогреватель	разогрев контактного аппарата	24	8040	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0301 (4) 0304 (6) 0330 (516) 0337 (584) 2904 (326)	0.962 0.1564 2.544 4.47 0.02416
	0248	0248 01	цеховые выбросы из отделений	серная кислота	24	8760	Серная кислота (517)	0322 (517)	0.0063072

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(031) Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная	0249	0249 01	газоочистки и контактного аппарата склад серной кислоты (резервуары 4 шт.х7160 м3 каждая)	хранение серной кислоты	24	8760	Серная кислота (517)	0322 (517)	0.0121
	6015	6015 01	ж/д эстакада	серная кислота	14	4562	Серная кислота (517)	0322 (517)	0.01892
	6098	6098 01	насосы А13В4/25	перекачка мазута	0.16	53.4	Сероводород (Дигидросульфид) (518) Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0333 (518) 2754 (10)	0.00001025 0.002126
	6054	6054 01	горизонтально- фрезерный станок	металлообраб отка	4	1160	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.01395
	6054	6054 02	сверлильный станок	металлообраб отка	1	180	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0001426
	6054	6054 03	сверлильный станок	металлообраб отка	1	180	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0001426
	6054	6054 04	токарно- винторезный станок	металлообраб отка	4	1200	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.00484
	6054	6054 05	поперечно- строгальный станок	металлообраб отка	0.5	96	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0001452
	6054	6054 06	радиально- сверлильный станок	металлообраб отка	1	180	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.001076

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(033) Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты	6054	6054 07	вертикально- фрезерный станок	металлообраб отка	4	1000	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.003024
	6054	6054 08	настольно- сверлильный станок	металлообраб отка	1	180	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0001426
	6054	6054 09	токарно- винторезный станок	металлообраб отка	4	1200	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.00484
	6054	6054 10	вертикально- фрезерный станок	металлообраб отка	2	500	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.001512
	6054	6054 11	труборезный станок	металлообраб отка	0.5	50	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.00731
	6054	6054 12	наждачный станок (диам. 350 мм)	металлообраб отка	1	250	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.00432 0.00288
	6065	6065 01	зарядное устройство	зарядка аккумулятор ов	12	192	Серная кислота (517)	0322 (517)	0.000001188
	6018	6018 01	электросварочны е аппараты	сварочные работы	4	1333	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (в дижелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, натрия	0123 (274) 0143 (327) 0203 (647) 0342 (617) 0344 (615)	0.04984 0.00825 0.000255 0.00465 0.0012

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(034) Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания	0123	0123 01	узел пересыпки на ленточный конвейер №1	пересыпка пыли	24	8760	гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0.0012
	0124	0124 01	узел пересыпки на ленточный конвейер №2	пересыпка пыли	24	8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	498.736
	0125	0125 01	укрытие гранулятора сухих электрофильтров	гранулирование пыли	24	8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	465.592053333
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся	2909 (495*)	26.8079505093

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(035) Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготов-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков	6102	6102 01	Заточной станок 400 мм	металлообрабо тка	2	365	печей, боксит) (495*) Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.00762 0.00499
	6102	6102 02	Сверлильный станок	металлообрабо тка	2	365	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.000289
	0057	0057 01	узлы пересыпки с конвейеров №1, №2 на конвейеры №3 и №4	пересыпка известняка	24	7920	Кальций карбонат (Мел) (306)	3119 (306)	51.2309191061
	0058	0058 01	узлы пересыпки с конвейеров №3 и №4 в мельницу	пересыпка известняка	24	7920	Кальций карбонат (Мел) (306)	3119 (306)	106.523423978
	6090	6090 01	ж/д эстакада по разгрузке известковой руды	разгрузка известковой руды из ж/д вагонов	8	854.2	Кальций карбонат (Мел) (306)	3119 (306)	3.395
	6091	6091 01	склад хранения известковой руды	хранение известковой руды	24	8760	Кальций карбонат (Мел) (306)	3119 (306)	11.056
	6092	6092 01	приёмный бункер загрузки известковой руды	подача известковой руды	22	7920	Кальций карбонат (Мел) (306)	3119 (306)	2.376
	6093	6093 01	маслостанция СС70/50 (насосы Г11/25)	перекачка масла	1	167	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	2735 (716*)	0.00668
	0122	0122 01	узел пересыпки материала	глина	22	7920	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,	2908 (494)	409.679455263

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(050) Пылеугольный цех (ПУЦ)	0131	0131 01	мельница	законсервиро ван			глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	0132	0132 01	мельница	законсервиро ван					
	0133	0133 01	мельница	законсервиро ван					
	0134	0134 01	галерея 1-го подъёма	законсервиро ван					
	0135	0135 01	галерея 2-го подъёма	законсервиро ван					
	0136	0136 01	узел пересыпки в бункер	законсервиро ван					
(060) Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок	0157	0157 01	ванны испарения	электролиз	24	8760	Серная кислота (517)	0322 (517)	19.572
	0164	0164 01	ушкорезный станок	металлообраб отка	8	2680	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.392
	0164	0164 02	ушкорезный станок	металлообраб отка	8	2680	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.392
	0164	0164 03	кромкорезной станок	металлообраб отка	8	2680	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.392
	0164	0164 04	станок шлифовки катодных матриц (диам. 350 мм)	шлифовка катодных матриц	8	2440	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.237 0.158
	0164	0164 05	станок шлифовки катодных матриц (диам. 350 мм)	шлифовка катодных матриц	8	2440	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.237 0.158
	0164	0164 06	станок шлифовки катодных матриц	шлифовка катодных	8	2440	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд	2902 (116) 2930 (1027*)	0.237 0.158

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(061) Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок	0164	0164 07	(диам. 350 мм) наждачно- заточной станок (диам. 300 мм)	матриц металлообраб отка	2	730	белый, Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.01104 0.00683
	0164	0164 08	сверлильный станок	металлообраб отка	2	730	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.000578
	0264	0264 01	Электролитные ванны	Электролиз	24	8760	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0314 (42)	0.005408424
	0250	0250 01	от электролизных ванн обезмеживания	обезмеживани е	24	8760	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0314 (42)	22.08
	0251	0251 01	из-под электролизных ванн обезмеживания	обезмеживани е	24	8760	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0314 (42)	14.72
	0258	0258 01	выпариватель	выпаривание растворов	24	8760	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0314 (42)	0.002270592
	0259	0259 01	выпариватель	выпаривание растворов	24	8760	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0314 (42)	0.002270592
	0260	0260 01	выпариватель	выпаривание растворов	24	8760	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0314 (42)	0.004604256
	6020	6020 01	электросварочны е аппараты	сварочные работы	5	1371	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (в диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические	0123 (274) 0143 (327) 0203 (647) 0342 (617) 0344 (615)	0.07943 0.012538 0.00051 0.00788 0.00192

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
 на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(063) Цех электролиза меди (ЦЭМ). Плавильное отделение	6062	6062 01	покрасочный пост	покрасочные работы	14	4950	плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0.00192
							Метилбензол (349)	0621 (349)	0.225
							Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1042 (102)	0.0675
							Этанол (Этиловый спирт) (667)	1061 (667)	0.045
							2-Этоксигэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1119 (1497*)	0.036
							Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1210 (110)	0.045
							Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1401 (470)	0.0315
							Сольвент нафта (1149*)	2750 (1149*)	1.98
							Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0184 (513)	
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись	2909 (495*)	
(063) Цех электролиза меди (ЦЭМ). Плавильное отделение	0242	0242 01	технолог. оборудование плавильного Отделения (законсервирован с 2024 года)	плавка свинца	8	4000			

							кремния в %: менее 20 (		

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ TOO "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(070) Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок	0142	0142 01	аспирац. газы печи Калдо	плавка шлама	24	7200	доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.308448
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.616896
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	74.3904
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	2.159136
	0205	0205 01	технолог. газы печи Калдо	плавка шлама	24	7200	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70–20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	79.056
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	1.296
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.20736
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	80.4707872024
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	15.0336

							Пыль неорганическая, содержащая двуокись	2908 (494)	2448.53479385

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0206	0206 01	электросварочный аппарат	сварочные работы	8	2000	кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0123 (274) 0143 (327) 0203 (647) 0301 (4) 0337 (584) 0342 (617) 0344 (615)	0.03287 0.00345 0.00017 0.0027 0.0133 0.00246 0.001

							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот,	2908 (494)	0.001

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	0207	0207 01	аппарат для сварки пластик. труб	сварка пластиковых труб	8	2920	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0.00011
							Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	1555 (586)	0.000187
	0255	0255 01	резервуар для д/топлива V=10 м3	хранение д/топлива	24	8760	Пыль полипропилена (1068*)	2922 (1068*)	0.000044
							Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333 (518)	0.00000605
							Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	2754 (10)	0.002154
	0261	0261 01	Склад хлора	Хлор	8	1800	Хлор (621)	0349 (621)	0.00775008
	6021	6021 01	электросварочный аппарат	сварочные работы	12	3200	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0.04553
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0.005024
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203 (647)	0.000476
							Азота (IV) диоксид (Азота	0301 (4)	0.000375

						диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0.003325

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0.0040515
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0.000825
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0.00035
	6046	6046 01	токарно-винторезный станок	металлообработка	5	1350	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.00544
	6046	6046 02	фрезерный станок	металлообработка	3	810	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0081
	6046	6046 03	вертикально-сверлильный станок	металлообработка	3	810	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.001283
	6046	6046 04	вертикально-сверлильный станок	металлообработка	3	810	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.001283

6046	6046 05	точильно-шлифовальный станок (диам. 400 мм)	металлообработка	1	270	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.00564 0.00369
6046	6046 06	точильно-	металлообработка	1	270	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.00564

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(071) Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок	0128	0128 01	шлифовальный станок (диам. 400 мм) вакуум-сушильные печи №1-№3	отка сушка медьэлектролит. шлама	24	1000	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2930 (1027*) 2909 (495*)	0.00369 1.1034
	0129	0129 01	вакуум-сушильные печи №4-№6	сушка медьэлектролит. шлама	24	7752	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	9.8324543088
	0130	0130 01	вытяжной зонт от выдачи выщелачного шлама	выдача выщелачного шлама	8	1155	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0145 (331) 2909 (495*)	0.01014146341 14.1980487805
	0130	0130 02	вытяжной зонт	выдача	8	1907	Медь (II) сульфит (1:1) (в	0145 (331)	0.00125582927

			лаборатории	выщелачивающего шлама			пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного	2909 (495*)	0.0276282439

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, ВМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							производства - известняк, мел, отарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		
	6047	6047 01	токарно- винторезный станок	металлообраб отка	5	1350	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.00544
	6047	6047 02	фрезерный станок	металлообраб отка	3	810	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0081
	6047	6047 03	точильно- шлифовальный станок (диам. 400 мм)	металлообраб отка	1	270	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.00564 0.00369
	6057	6057 01	электросварочны й аппарат	сварочные работы	8	1907	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (в диоксида триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0123 (274) 0143 (327) 0203 (647) 0342 (617)	0.02686 0.002857 0.000323 0.002531
(072) Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад	6100	6100 01	склад кокса	Пересыпка кокса	24	8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	2908 (494)	0.39988

продукции							производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	6101	6101 02	склад песка	пересыпка	24	8760	Пыль неорганическая,	2908 (494)	0.761

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, ВМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(080) Ремонтно-механический цех (РМЦ)	0126	0126 01	электросварочный аппарат	песка сварочные работы	8	2000	содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (	0123 (274) 0143 (327) 0203 (647) 0301 (4) 0337 (584) 0342 (617) 0344 (615)	0.03287 0.00345 0.00017 0.0027 0.0133 0.00246 0.001

						алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись	2908 (494)	0.001

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	0263	0263 01	токарно-винторезный станок	металлообработка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.01177
	0263	0263 02	токарно-винторезный станок	металлообработка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.01177
	0263	0263 03	токарно-винторезный станок	металлообработка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.01177
	0263	0263 04	токарно-винторезный станок	металлообработка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.01177
	0263	0263 05	токарно-винторезный станок	металлообработка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.01177
	0263	0263 06	токарно-винторезный станок	металлообработка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.01177
	0263	0263 07	фрезерный станок	металлообработка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0292

	0263	0263 08	фрезерный станок	металлообраб отка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0292
	0263	0263 09	фрезерный станок	металлообраб отка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0292
	0263	0263 10	вертикально-сверлильный станок	металлообраб отка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.004625
	0263	0263 11	вертикально-сверлильный станок	металлообраб отка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.004625

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(090) Ремонтно-строительный цех (РСЦ)	0263	0263 12	станок радиально-сверлильный	металлообраб отка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.002313
	0263	0263 13	ножницы листовые	металлообраб отка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.427
	0263	0263 14	поперечно-строгальный станок	металлообраб отка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.004415
	0263	0263 15	пилоножовочный станок	металлообраб отка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.427
	0263	0263 16	долбежный станок	металлообраб отка	8	2920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.000631
	0263	0263 17	заточной станок (диам. 250 мм)	металлообраб отка	8	2920	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.03364 0.02313
	0159	0159 01	рейсмусовый станок СРЗ-4	деревообрабо тка	5	1200	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	39.442
	0159	0159 02	рейсмусовый станок СРЗ-4	деревообрабо тка	5	1200	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	39.442
	0159	0159 03	рейсмусовый станок СР6-7	деревообрабо тка	5	1200	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	3.149
	0159	0159 04	фрезерный станок ФСШ-1	деревообрабо тка	6	1440	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	3.359
	0159	0159 05	фрезерный станок	деревообрабо тка	6	1440	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	4.339

	0159	0159 06	станок ФШ-4 универсальный станок УДС-2	тка деревообрабо	6	1440	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	6.117
	0159	0159 07	станок УДС-1 универсальный станок	тка деревообрабо	6	1440	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	5.547
	0159	0159 08	круглопильный станок ЦА-2	тка деревообрабо	6	1440	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	49.663
	0159	0159 09	круглопильный станок ЦА-2	тка деревообрабо	6	1440	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	49.663
	0159	0159 10	токарный станок	тка деревообрабо	4	960	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	1.213

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0159	0159 11	ТС-20 фуговальный станок СФ-2	тка деревообрабо	4	960	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	7.188
	0159	0159 12	торцовочный станок ЦКБ-4	тка деревообрабо	6	1440	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	6.48
	0159	0159 13	комбинированный станок КЛ-96М-02	тка деревообрабо	6	1440	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	5.547
	0161	0161 01	заточной станок (диам. 300 мм)	металлообраб	6	1440	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.098
				отка			Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0.0607
	0162	0162 01	заточной станок (диам. 300 мм)	металлообраб	6	1440	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.098
				отка			Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0.0607
	0213	0213 01	4-х сторонний строгальный станок С26-2	тка деревообрабо	2.4	576	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	14.93
	6019	6019 01	электросварочный аппарат	сварочные работы	1	200	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0.002967
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0.000328
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром	0203 (647)	0.000017

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ

г. Бадхаш, БМЗ ТОО "Kazakhstan Smelting (Казахмыс Сметлинг)"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9

	0147	0147 01	эмальагрегат горизонт. НН-402	эмальпровод	24	6768	Метил-2-пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0616 (203) 1026 (261*) 2704 (60) 2750 (1149*) 3603 (797*)	26.80128 38.98368 11.6951 3.41107 4.02019
	0148	0148 01	эмальагрегат	эмальпровод	24	6768	Диметилбензол (смесь о-,	0616 (203)	26.80128

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			горизонт. НН-403				м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	1026 (261*) 2704 (60) 2750 (1149*) 3603 (797*)	38.98368 11.6951 3.41107 4.02019
	0149	0149 01	эмальагрегат горизонт. НН-404	эмальпровод	24	6768	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0616 (203) 1026 (261*) 2704 (60) 2750 (1149*) 3603 (797*)	26.80128 38.98368 11.6951 3.41107 4.02019
	0150	0150 01	эмальагрегат горизонт. НН-405	эмальпровод	24	6768	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*) Бензин (нефтяной,	0616 (203) 1026 (261*) 2704 (60)	26.80128 38.98368 11.6951

			горизонт. VN-604				м-, п- изомеров) (203) 2-Гидрокси-1-метилбензол (1026 (261*)) м-Крезол (261*) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) Сольвент нафта (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) Сольвент нафта (1149*) 1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	2704 (60) 2750 (1149*) 3603 (797*) 0616 (203) 2750 (1149*) 3603 (797*)	42.1632 12.64896 3.68928 4.34808 0.421344 0.83952 0.83952
	0155	0155 01	установка приготовления парафиновой эмульсии	приготовление парафиновой эмульсии	4	880			

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(101) Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост	0158	0158 01	электросварочный аппарат	сварочные работы	1	200	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия	0123 (274) 0143 (327) 0203 (647) 0301 (4) 0337 (584) 0342 (617) 0344 (615)	0.003287 0.000345 0.000017 0.00027 0.00133 0.000246 0.0001

						гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0.0001
(102) Цех по	0165	0165 01	обдирочно-	металлообраб	0.2	50 Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0047

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская			шлифовальный станок (диам. 400 мм)	отка			Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0.00308
	0166	0166 01	заточной станок (диам. 400 мм)	металлообраб отка	0.2	50	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.0047 0.00308
	6045	6045 01	токарно-винторезный станок	металлообраб отка	0.2	50	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0002016
	6045	6045 02	вертикально-сверлильный станок	металлообраб отка	0.2	50	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0000792
(103) Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный	6060	6060 01	покрасочный пост	покрасочные работы	2	280	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) Метилбензол (349) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) Этанол (Этиловый спирт) (	0616 (203) 0621 (349) 1042 (102) 1061 (667)	0.04279 0.02431 0.008225 0.00859

пост							667) 2-Этоксигетанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) Этилацетат (674) Пропан-2-он (Ацетон) (470) Уайт-спирит (1294*) Серная кислота (517)	1119 (1497*) 1210 (110) 1240 (674) 1401 (470) 2752 (1294*) 0322 (517)	0.0024 0.01231 0.00931 0.0021 0.06546 0.000000423
(104) Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Аккумуляторная	6066	6066 01	зарядное устройство	подзарядка аккумулятор в	12	48			

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(110) Предприятие по производству кислорода (ППК). Производствен ная лаборатория (111) Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты	0253	0253 01	шкафы вытяжные химические	химические анализы	12	4380	Аммиак (32) Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163) Серная кислота (517) Этанол (Этиловый спирт) (667) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди Железо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0303 (32) 0316 (163) 0322 (517) 1061 (667) 0123 (274) 0143 (327) 0146 (329) 0203 (647)	0.000776 0.0020814 0.000421 0.026333 0.01766 0.005778 0.00784 0.000017
	6058	6058 01	электросварочны е аппараты	сварочные работы	1	200			

(112) Предприятие по	6063	6063 01	покрасочный пост	покраска баллонов	2	500	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0.000608
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0.001601
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0.0028
							Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616 (203)	0.1125

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, ВМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
производству кислорода (ППК) . Покрасочный пост (113) Предприятие по производству кислорода (ППК) . Аккумуляторная (114) Предприятие по производству кислорода (ППК) . Мастерская	6067	6067 01	зарядное устройство	зарядка аккумуляторо в	8	416	Уайт-спирит (1294*)	2752 (1294*)	0.1125
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.0825
							Серная кислота (517)	0322 (517)	0.00001872
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.002016
	6069	6069 01	токарно- винторезный станок	металлообраб отка	2	500	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.002016
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.002016

(115) Предприятие по производству кислорода (	6069	6069 03	станок сверлильный	металлообраб	1	264	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.000209
	6069	6069 04	станок заточной (диам. 300 мм)	металлообраб отка	1	200	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.003024 0.001872
	6069	6069 05	заточной станок (диам. 300 мм)	металлообраб отка	1	200	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.003024 0.001872
	6069	6069 06	заточной станок (диам. 300 мм)	металлообраб отка	1	200	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.003024 0.001872
	6069	6069 07	Фрезерный станок	металлообрабо тка	2	500	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.005
	6094	6094 01	насосы НМШГ20- 25-14/10-5У3	перекачка масла	0.5	8	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	2735 (716*)	0.00096

ЭРА v3.0

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
ППК) . Маслонасосная	6094	6094 02	насосы НМШ 32- 10-18-6	перекачка масла	1	70	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	2735 (716*)	0.0168

Примечание: В графе 8 в скобках (без "*") указан порядковый номер ЗВ в таблице 1 Приложения 1 к Приказу Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № КР ДСМ-70 (список ПДК) , со "*" указан порядковый номер ЗВ в таблице 2 вышеуказанного Приложения (список ОБУВ) .

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ
 ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
 на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Номер источ- ника заг- ряз- нения	Параметры источн.загрязнен.		Параметры газовойвоздушной смеси на выходе источника загрязнения			Код загряз- няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование ЗВ	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость м/с	Объемный расход, м3/с	Темпе- ратура, С			Максимальное, г/с	Суммарное, т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0059	25	0.8	17.46	8.7778	83	Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок			
						0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.0254	0.658368
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.14	3.6288
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.03	0.7776
						0325 (406)	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.0025	0.0648
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1.85	47.952
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.17	4.4064
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.00002425	0.00062856
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,	0.82	21.2544

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0060	25	0.8	13.1	6.5833	75	0145 (331)	мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.0237	0.61430399844
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.21	5.4432
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.025	0.648
						0325 (406)	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.004	0.10368
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.01	52.0992
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.29	7.5168
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.00002578	0.0006682176
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.96	24.8832
0061	25	0.8	13.31	6.69	100	0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.025	0.648
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.2474966	6.415111872
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.03536	0.9165312

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0062	25	0.8	13.54	6.8056	82	0325 (406)	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.003	0.07776
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1.6	41.472
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.28767	7.4564064
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.000026	0.00067392
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.8715732	22.591177344
						0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)		0.622168128
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		6.7392
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.7776
						0325 (406)	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)		0.07776
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		51.84
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		6.7392
						2904 (326)	Мазутная зола		0.000508032

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0063	25	0.8	13.54	6.806	100	2909 (495*)	теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		21.2544
						0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)		0.648
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		6.526342368
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.55940544
						0325 (406)	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)		0.07776
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		49.21881408
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		6.52536
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)		0.000523584
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		20.181477888

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Сметлинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6088	5				20	2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.140188	0.26813
6089	5				20	2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.1388	0.381
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок									
0068	16	0.7	8.99	3.46	18				
0069	16	0.495	10.39	1.999479	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0602174	1.75593961728
0070	10	0.4	14.32	1.7995085	19	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	0.075996	2.21604336

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0073	20	0.32	12.43	0.9996823	18	2908 (494)	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.174933	5.10104651328
6052 6095	2 2				20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.119	0.847
Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник									
0074	5.7	0.63	4.49	1.3996464	19	2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.433832	12.65054112
0075	16.5	0.45	8.17	1.3	20	2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния	0.188877	5.50765355328

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0076	16.5	0.45	8.8	1.4	20	2909 (495*)	в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния	0.31591	9.2119356
0077	16.5	0.45	6.29	1.0003836	18	2909 (495*)	в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния	0.30547	8.9075052
0078	19.3	0.45	7.55	1.2007784	21	2909 (495*)	в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния	0.171	4.98636
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Участок подготовки сырья									
6096	5.5				20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния	0.4493	2.373
							в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного		

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6099	5.5				20	2908 (494)	производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000453	0.003024
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сварочные посты									
6022	2				20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.01738	0.06369
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.002163	0.007163
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.003375	0.0081
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.01663	0.0399
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.001163	0.00369
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция	0.00125	0.003

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						2908 (494)	Фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00125	0.003
Металлургический цех (МЦ). Плавильный участок									
0137	35	10.77	0.57	52.0833	30	0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.16562	5.22299232
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.6526	20.5803936
0138	160	7.5	0.45	19.8225	208	0146 (329)	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1.4	44.1503992116
						0184 (513)	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.142878	4.50580057646
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1.2081416	38.0999534976

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	2.079588	65.581887168
						0325 (406)	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	0.088	27.75168
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	18.934154	597.107480544
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.2974496	72.4523705856
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.004	0.1261440473
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	88.394571	2787.61119109
Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок									
0139 0256	130 200	5 4.5	13.25	210.688018	259	0146 (329)	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.079271	14.7432515059
						0184 (513)	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.0240397	7.17600336612
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	5.1690627	166.118960549
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	5.094782	162.013108608
						0325 (406)	Мышьяк, неорганические	0.044919	1.35364737616

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6048	4				20	0330 (516)	соединения /в пересчете на мышьяк/ (406) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1601.840032	52393.9860622
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	46.8329904	1413.4142895
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.00745	0.22111488
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	6.932273	210.017805262
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00844	0.010465
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0054	0.007
Медеплавильный цех (МПЦ) . Анодный участок									
0118	42	1.5	6.29	11.1111	180	0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.06	1.86624
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.9	27.9936
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.18	5.59872
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.4222	75.3401088
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (	2.3111	71.8844544

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0119	42	1.5	6.19	10.94444	155	2904 (326)	584) Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.006517	0.202704768
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.081889	2.547075456
						0145 (331)	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.05	1.5552
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.91933	28.59484032
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.16745	5.2083648
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.156	67.060224
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.199824	68.423325696
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.006486	0.201740544
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	0.08252	2.56670208

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0120	42	1.5	6	10.61111	175	0145 (331)	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	0.06	1.86624
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.90194	28.05394176
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.16129	5.01676416
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.31322	71.95039488
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2.3981	74.5905024
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.006481	0.201585024
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.08754	2.72284416
6055	2				20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00796	0.0011467
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0044	0.000634
				Металлургический цех (МЦ) . Сварочные посты					
6017	2				20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (	0.0651	0.1663

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0143 (327)	диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.01153	0.028504
						0203 (647)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.001133	0.000816
						0342 (617)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0078	0.01663
						0344 (615)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00533	0.00504
						2908 (494)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00533	0.00504
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
				Медеплавильный цех (МПЦ) . Мастерская крановой службы					
6049	2				20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00336	0.010685
6050	2				20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0021	0.0006437
				Медеплавильный цех (МПЦ) . Мазутная насосная					

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6097	2				20	0333 (518) 2754 (10)	Сероводород (Дигидросульфид) (518) Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0.0000267 0.00553	0.000826 0.1712
Медеплавильный цех (МПЦ). Сливные тупики №3 и №4									
6010	16				20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.1133	0.49
6036	16				20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.1133	0.49
Медеплавильный цех (МПЦ)									
6085	3				20	2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного	0.02975	0.0998

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6086	3				20	2909 (495*)	производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.476	2.264
				Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦОР					
6083	3				20	2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0301325	0.10408
				Медеплавильный цех (МПЦ). Закрытый склад ЦПК					
6084	3				20	2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.048212	0.2361
				Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты					

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0001	60	2.6	11.25	59.722	60	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.422832	12.238449408
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.070472	2.039741568
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	51.301198	1484.86187491
0002	30	1.2	5.46	6.175129	250	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0333	0.962
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00541	0.1564
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0879	2.544
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.1544	4.47
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.000835	0.02416
0248	20	1.2	0.17	0.1922659	20	0322 (517)	Серная кислота (517)	0.0002	0.0063072
0249	15	0.3	2.75	0.1943865	20	0322 (517)	Серная кислота (517)	0.000384	0.0121
6015	5				20	0322 (517)	Серная кислота (517)	0.001152	0.01892
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мазутная насосная									
6098	2				20	0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000267	0.00001025
						2754 (10)	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00553	0.002126
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Мехмастерская									
6054	2				20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0554	0.041445

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6065	2				20	2930 (1027*) 0322 (517)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Серная кислота (517)	0.0032 0.000003438	0.00288 0.000001188
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты. Сварочные посты									
6018	2				20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (	0.01221	0.04984
						0143 (327)	диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (	0.002163	0.00825
						0203 (647)	в пересчете на марганца (	0.0002125	0.000255
						0342 (617)	IV) оксид) (327) Хром /в пересчете на хром (	0.001463	0.00465
						0344 (615)	VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.001	0.0012
						2908 (494)	Фториды неорганические плохо растворимые - (	0.001	0.0012
							алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.001	0.0012

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок пылеулавливания									
0123	16	0.56	9.91	2.4408473	20	2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2.562	80.795232
0124	16	0.56	10.56	2.6009432	20	2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2.39174	75.42591264
0125	25	0.5	11.2	2.19912	21	2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.136862	4.316080032
6102	15					2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00602	0.007909
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0038	0.00499
Сернокислотный цех (СКЦ) . Участок приготов-я известкового молока и нейтр-ции кислых стоков									
0057	16.8	0.5	13.75	2.7	20	3119 (306)	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.238977	6.81371224111
0058	16.8	0.55	11.79	2.8	20	3119 (306)	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.493164	14.0610919651

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6090	2				20	3119 (306)	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.564	3.395
6091	5				20	3119 (306)	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.508	11.056
6092	2				20	3119 (306)	Кальций карбонат (Мел) (306)	0.118	2.376
6093	2				20	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0.00556	0.00668
Цех ремонта металлургических печей (ЦРМП)									
0122	15	0.59	15.33	4.19	19	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2.1840375	62.2712772
Пылеугольный цех (ПУЦ)									
0131	33	1.5							
0132	33	1.5							
0133	33	1.5							
0134	25	0.45							
0135	32	0.6	4	1.130976					
0136	18	0.6	4	1.130976	208				
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Электролизный участок									
0157	20	33.7	0.89	793.8541241	25	0322 (517)	Серная кислота (517)	0.84672	19.572
0164	12	1.2	1.1	1.2440736	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.31542	1.898618
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд	0.0566	0.48083

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0264	18.5	0.35	17.27	1.6615726	23	0314 (42)	белый, Монокорунд) (1027*) Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.0001715	0.005408424
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Купоросный участок									
0250	22	0.4	11.58	1.4551891	25	0314 (42)	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.07002	22.08
0251	22	0.4	11.58	1.4551891	25	0314 (42)	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.04668	14.72
0258	22	0.4	5.73	0.72	25	0314 (42)	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.000072	0.002270592
0259	22	0.4	5.73	0.72	25	0314 (42)	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.000072	0.002270592
0260	22	0.4	11.58	1.4551891	25	0314 (42)	Арсин (Водород мышьяковистый) (42)	0.000146	0.004604256
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Мехслужба									
6020	2				20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (в диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0285	0.07943
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00505	0.012538
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.000496	0.00051
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00341	0.00788
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды	0.002333	0.00192

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6062	2				20	2908 (494)	неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.002333	0.00192
						0621 (349)	Метилбензол (349)	0.139	0.225
						1042 (102)	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417	0.0675
						1061 (667)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.0278	0.045
						1119 (1497*)	2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.0222	0.036
						1210 (110)	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0278	0.045
						1401 (470)	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944	0.0315
						2750 (1149*)	Сольвент нефта (1149*)	0.1222	1.98
Цех электролиза меди (ЦЭМ). Плавильное отделение									
0242	16.5	0.5	12.51	2.4563385	45	0184 (513)	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,		

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		
				Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок					
0142	20	1.129	10.09	10.1011297	64	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0119	0.308448
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0238	0.616896
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.87	74.3904
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0833	2.159136
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0793	2.055456
0205	24.3	0.49	53.03	10.0001079	30	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.05	1.296
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.008	0.20736
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2.642	68.4806399093
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.58	15.0336
						2908 (494)	Пыль неорганическая,	1.228046	31.83095232

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0206	4	0.3	16.21	1.1458201	20	0123 (274)	содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (в дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00579	0.03287
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.00345
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708	0.00017
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001125	0.0027
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	0.0133
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471	0.00246
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.000417	0.001
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния	0.000417	0.001

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
0207	4	0.35	12.7	1.2218861	20	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00001046	0.00011
						1555 (586)	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.0000178	0.000187
0255	5	0.15	0.42	0.007422	20	2922 (1068*)	Пыль полипропилена (1068*)	0.000004186	0.000044
						0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000823	0.00000605
						2754 (10)	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.0293	0.002154
0261	4	0.3	16.11	1.1389	24	0349 (621)	Хлор (621)	0.001196	0.00775008
6021	2				20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00445	0.04553
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.005024
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708	0.000476
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625	0.000375
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	0.003325

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6046	2				20	0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471	0.0040515
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.001375	0.000825
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000583	0.00035
						2902 (116) 2930 (1027*)	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.01638 0.0076	0.027386 0.00738
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок									
0128	23	0.22	8.76	0.3	19	2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.045975	0.16551
0129	23	0.22	8.76	0.333	22	2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния	0.053906	1.50436550925

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0130	12	0.315	15.33	1.1944	17	0145 (331)	в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.00043	0.001869156
						2909 (495*)	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния	0.56066	2.333011032
6047	2				20	2902 (116)	в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0097	0.01918
						2930 (1027*)	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0038	0.00369
6057	2				20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00407	0.02686
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.002857
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708	0.000323
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471	0.002531
Драгметалльный цех (ДМЦ). Склад продукции									
6100	5				20	2908 (494)	Пыль неорганическая,	0.347	0.39988

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6101	5				20	2908 (494)	содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1.587	0.761
Ремонтно-механический цех (РМЦ)									
0126	4	0.4	11.54	1.4501626	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (в диоксида триоксид, Железа оксид) (274)	0.00579	0.03287
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.00345
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708	0.00017
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001125	0.0027
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	0.0133

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471	0.00246
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.000417	0.001
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000417	0.001
0263	4	0.4	11.54	1.4501626	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.10104	1.062469
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0022	0.02313
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)									
0159	6	0.63	8.11	2.5278	21	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0.30771	11.0574
0161	8	1.2	1.17	1.3232419	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0189	0.098
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0117	0.0607
0162	8	1.2	1.21	1.368	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0189	0.098
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0117	0.0607
0213	6	0.4x0.2	22.22	1.7778	20	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0.180553	0.747
6019	2				20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (	0.00445	0.002967

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0143 (327)	диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.000721	0.000328
						0203 (647)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0000708	0.000017
						0301 (4)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.000625	0.00015
						0337 (584)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00554	0.00133
						0342 (617)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.000471	0.000228
						0344 (615)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.001375	0.00033
						2908 (494)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.000583	0.00014
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
				Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП)					

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0146	19	0.2	6.84	0.2148854	420	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	0.2680128
						1026 (261*)	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.016	0.3898368
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	0.116951
						2750 (1149*)	Сольвент нафта (1149*)	0.0014	0.0341107
						3603 (797*)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	0.0402019
0147	19	0.2	6.84	0.22	420	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	0.2680128
						1026 (261*)	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.016	0.3898368
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	0.116951
						2750 (1149*)	Сольвент нафта (1149*)	0.0014	0.0341107
						3603 (797*)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	0.0402019
0148	19	0.2	6.84	0.22	420	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	0.2680128
						1026 (261*)	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.016	0.3898368
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	0.116951
						2750 (1149*)	Сольвент нафта (1149*)	0.0014	0.0341107
						3603 (797*)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	0.0402019
0149	19	0.2	6.84	0.22	420	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	0.2680128
						1026 (261*)	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.016	0.3898368
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	0.116951

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0150	19	0.2	6.84	0.22	420	2750 (1149*)	Сольвент нафта (1149*)	0.0014	0.0341107
						3603 (797*)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	0.0402019
						0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	0.2680128
						1026 (261*)	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.016	0.3898368
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	0.116951
0151	19	0.2	6.84	0.22	420	2750 (1149*)	Сольвент нафта (1149*)	0.0014	0.0341107
						3603 (797*)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	0.0402019
						0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	0.289872
						1026 (261*)	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.016	0.421632
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	0.1264896
0152	19	0.2	6.84	0.22	420	2750 (1149*)	Сольвент нафта (1149*)	0.0014	0.0368928
						3603 (797*)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	0.0434808
						0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	0.289872
						1026 (261*)	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.016	0.421632
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	0.1264896
0153	15.5	0.2	6.84	0.22	420	2750 (1149*)	Сольвент нафта (1149*)	0.0014	0.0368928
						3603 (797*)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	0.0434808
						0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	0.289872
						1026 (261*)	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.016	0.421632

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0154	15.5	0.2	6.84	0.22	420	2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	0.1264896
						2750 (1149*)	Сольвент нафта (1149*)	0.0014	0.0368928
						3603 (797*)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	0.0434808
						0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.011	0.289872
						1026 (261*)	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	0.016	0.421632
0155	18	0.8	1.65	0.8293824	35	2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	0.1264896
						2750 (1149*)	Сольвент нафта (1149*)	0.0014	0.0368928
						3603 (797*)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.00165	0.0434808
						0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.133	0.421344
						2750 (1149*)	Сольвент нафта (1149*)	0.265	0.83952
0158	4	0.3	11.77	0.8319742	20	3603 (797*)	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	0.265	0.83952
						Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Сварочный пост			
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00579	0.003287
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.000345
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000708	0.000017
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001125	0.00027
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись	0.00554	0.00133

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0342 (617)	углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000471	0.000246
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.000417	0.0001
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000417	0.0001
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Ремонтная мастерская									
0165	4	0.15	11.66	0.2060497	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0261	0.0047
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0171	0.00308
0166	4	0.15	12.56	0.221954	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0261	0.0047
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0171	0.00308
6045	2				20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00156	0.0002808
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП). Покрасочный пост									
6060	2				20	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-	0.1005	0.04279

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0621 (349)	, п- изомеров) (203)		
						1042 (102)	Метилбензол (349)	0.139	0.02431
						1061 (667)	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417	0.008225
						1119 (1497*)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.03104	0.00859
						1210 (110)	2-Этоксиданол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.0222	0.0024
						1240 (674)	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0517	0.01231
						1401 (470)	Этилацетат (674)	0.0517	0.00931
						2752 (1294*)	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944	0.0021
							Уайт-спирит (1294*)	0.278	0.06546
				Цех по производству медного и эмальпровода (ЦПМ и ЭП). Аккумуляторная					
6066	2				20	0322 (517)	Серная кислота (517)	0.000004897	0.000000423
				Предприятие по производству кислорода (ППК). Производственная лаборатория					
0253	4	0.25	8.88	0.436	20	0303 (32)	Аммиак (32)	0.0000492	0.000776
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.000132	0.0020814
						0322 (517)	Серная кислота (517)	0.0000267	0.000421
						1061 (667)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.00167	0.026333
				Предприятие по производству кислорода (ППК). Сварочные посты					
6058	2				20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.03257	0.01766
						0143 (327)	Марганец и его соединения (	0.013	0.005778

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		
						0146 (329)	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.03267	0.00784
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.000567	0.000017
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.002533	0.000608
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.00377	0.001601
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.01167	0.0028
				Предприятие по производству кислорода (ППК). Покрасочный пост					
6063	2				20	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0625	0.1125
						2752 (1294*)	Уайт-спирит (1294*)	0.0625	0.1125
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0458	0.0825
				Предприятие по производству кислорода (ППК). Аккумуляторная					
6067	2				20	0322 (517)	Серная кислота (517)	0.0000125	0.00001872
				Предприятие по производству кислорода (ППК). Мастерская					

ЭРА v3.0

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6069	2				20	2902 (116) 2930 (1027*)	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.01784 0.0078	0.018313 0.005616
				Предприятие по производству кислорода (ППК). Маслонасосная					
6094	2				20	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0.04447	0.01776

Примечание: В графе 7 в скобках (без "**") указан порядковый номер ЗВ в таблице 1 Приложения 1 к Приказу Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № КР ДСМ-70 (список ПДК) , со "**" указан порядковый номер ЗВ в таблице 2 вышеуказанного Приложения (список ОБУВ).

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ
И ИХ ИСТОЧНИКОВ

ЭРА v3.0

3. Показатели работы пылегазоочистного оборудования (ПГО)
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код загрязняющего вещества по котор.происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1), %
		Проектный	Фактический		
1	2	3	4	5	6
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Сушильный участок					
0059 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.6	2909	100
0059 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.6	2904	100
0059 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.6	0325	100
0059 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.6	0145	100
0060 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.7	2909	100
0060 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.7	2904	100
0060 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.7	0325	100
0060 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.7	0145	100
0061 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.2	2909	100

ЭРА v3.0

3. Показатели работы пылегазоочистного оборудования (ПГО)
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
0061 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.2	2904	100
0061 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.2	0325	100
0061 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.2	0145	100
0062 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.5	2909	100
0062 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.5	2904	100
0062 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.5	0325	100
0062 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.5	0145	100
0063 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.8	2909	100
0063 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.8	2904	100
0063 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.8	0325	100
0063 01	Групповой циклон ЦН-15 из 6-ти элементов, скруббер ударного действия КС-11Б-0,18-0,29	98	97.8	0145	100
Цех подготовки шихты (ЦПШ). Дробильно-шихтарный участок					
0069 01	Циклон ЦН-15	84	83.6	2908	100
0070 01	Циклон ЦН-15	84	83.8	2908	100

ЭРА v3.0

3. Показатели работы пылегазоочистного оборудования (ПГО)
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
0073 01	Циклон-промыватель СИОТ №6	84	83.7	2908	100
	Цех подготовки шихты (ЦПШ). ДШУ. Штабельный шихтарник				
0074 01	Циклон-промыватель СИОТ №6	84	83.5	2909	100
0075 01	Циклон-промыватель СИОТ №6	84	83.7	2909	100
0076 01	Циклон-промыватель СИОТ №6	84	83.6	2909	100
0077 01	Циклон-промыватель СИОТ №6	84	83.4	2909	100
0078 01	Циклон-промыватель СИОТ №6	84	83.8	2909	100
	Медеплавильный цех (МПЦ). Плавильный участок				
0138 01	Боров	45	45	2909	100
0138 01	Боров	45	45	2904	100
0138 01	Боров	45	45	0325	100
0138 01	Боров	45	45	0184	100
0138 01	Боров	45	45	0146	100
0138 02	Боров	45	45	2909	100
0138 02	Боров	45	45	2904	100
0138 02	Боров	45	45	0325	100
0138 02	Боров	45	45	0184	100
0138 02	Боров	45	45	0146	100
	Медеплавильный цех (МПЦ). Конверторный участок				
0256 01	Рукавные фильтры РФС-256-1200	98.5	98.2	2909	100
0256 01	Рукавные фильтры РФС-256-1200	98.5	98.2	0325	100
0256 01	Рукавные фильтры РФС-256-1200	98.5	98.2	0184	100
0256 01	Рукавные фильтры РФС-256-1200	98.5	98.2	0146	100
0256 02	Котлы-утилизаторы, пылевые камеры, циклоны ЦН-24, сухие электрофильтры УГТ 1-60-3	97	96.6	2909	100
0256 02	Котлы-утилизаторы, пылевые камеры, циклоны ЦН-24, сухие электрофильтры УГТ 1-60-3	97	96.6	0325	100
0256 02	Котлы-утилизаторы, пылевые камеры, циклоны ЦН-24, сухие электрофильтры УГТ 1-60-3	97	96.6	0184	100
0256 02	Котлы-утилизаторы, пылевые камеры, циклоны ЦН-24, сухие электрофильтры УГТ 1-60-3	97	96.6	0146	100

0256 05	Рукавные фильтры РФС-256-1200	98.5	98.2	2909	100

ЭРА v3.0

3. Показатели работы пылегазоочистного оборудования (ПГО)
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
0256 05	Рукавные фильтры РФС-256-1200	98.5	98.2	0325	100
0256 05	Рукавные фильтры РФС-256-1200	98.5	98.2	0184	100
0256 05	Рукавные фильтры РФС-256-1200	98.5	98.2	0146	100
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок серной кислоты					
0001 01	Скруббер Вентури, мокрый электрофильтр, утилизация SO2 в товарную серную кислоту	99.9	99.9	0330	100
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок пылеулавливания					
0123 01	Антициклон	84	83.8	2909	100
0124 01	Антициклон	84	83.8	2909	100
0125 01	Антициклон	84	83.9	2909	100
Сернокислотный цех (СКЦ). Участок приготовления известкового молока и нейтрализации кислых стоков					
0057 01	Циклон-промыватель СИОТ №5	87	86.7	3119	100
0058 01	Циклон-промыватель СИОТ №5	87	86.8	3119	100
Цех ремонта металлургических печей (ЦРМП)					
0122 01	Циклон-промыватель СИОТ №5	85	84.8	2908	100
Драгметалльный цех (ДМЦ). Аффинажный участок					
0142 01	Рукавный фильтр ФРИК-820М	98	97.4	2908	100
0205 01	Скруббер Вентури	99.9	98.7	2908	100
0205 01	Скруббер Вентури	15	14.9	0330	100
Драгметалльный цех (ДМЦ). Шламовый участок					
0128 01	Антициклон	85	85	2909	100
0129 01	Антициклон	85	84.7	2909	100
0130 01	Антициклон	84	83.6	2909	100
0130 01	Антициклон	84	83.6	0145	100
0130 02	Антициклон	84	83.6	2909	100
0130 02	Антициклон	84	83.6	0145	100
Ремонтно-строительный цех (РСЦ)					
0159 01	Циклон Гипродревпрома Ц-1150	95	95	2936	100
0159 02	Циклон Гипродревпрома Ц-1150	95	95	2936	100
0159 03	Циклон Гипродревпрома Ц-1150	95	95	2936	100
0159 04	Циклон Гипродревпрома Ц-1150	95	95	2936	100
0159 05	Циклон Гипродревпрома Ц-1150	95	95	2936	100
0159 06	Циклон Гипродревпрома Ц-1150	95	95	2936	100

0159 07	Циклон Гипродревпрома Ц-1150	95	95	2936	100
0159 08	Циклон Гипродревпрома Ц-1150	95	95	2936	100

ЭРА v3.0

3. Показатели работы пылегазоочистного оборудования (ПГО)
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6
0159 09	Циклон Гипродревпрома Ц-1150	95	95	2936	100
0159 10	Циклон Гипродревпрома Ц-1150	95	95	2936	100
0159 11	Циклон Гипродревпрома Ц-1150	95	95	2936	100
0159 12	Циклон Гипродревпрома Ц-1150	95	95	2936	100
0159 13	Циклон Гипродревпрома Ц-1150	95	95	2936	100
0213 01	Циклон ЦН-15	95	95	2936	100
Цех по производству медного и эмалипровода (ЦПМ и ЭП)					
0146 01	Каталитическая установка	99	99	3603	100
0146 01	Каталитическая установка	99	99	2750	100
0146 01	Каталитическая установка	99	99	2704	100
0146 01	Каталитическая установка	99	99	1026	100
0146 01	Каталитическая установка	99	99	0616	100
0147 01	Каталитическая установка	99	99	3603	100
0147 01	Каталитическая установка	99	99	2750	100
0147 01	Каталитическая установка	99	99	2704	100
0147 01	Каталитическая установка	99	99	1026	100
0147 01	Каталитическая установка	99	99	0616	100
0148 01	Каталитическая установка	99	99	3603	100
0148 01	Каталитическая установка	99	99	2750	100
0148 01	Каталитическая установка	99	99	2704	100
0148 01	Каталитическая установка	99	99	1026	100
0148 01	Каталитическая установка	99	99	0616	100
0149 01	Каталитическая установка	99	99	3603	100
0149 01	Каталитическая установка	99	99	2750	100
0149 01	Каталитическая установка	99	99	2704	100
0149 01	Каталитическая установка	99	99	1026	100
0149 01	Каталитическая установка	99	99	0616	100
0150 01	Каталитическая установка	99	99	3603	100
0150 01	Каталитическая установка	99	99	2750	100
0150 01	Каталитическая установка	99	99	2704	100
0150 01	Каталитическая установка	99	99	1026	100
0150 01	Каталитическая установка	99	99	0616	100
0151 01	Каталитическая установка	99	99	3603	100

0151 01	Каталитическая установка	99	99	2750	100
0151 01	Каталитическая установка	99	99	2704	100
0151 01	Каталитическая установка	99	99	1026	100

ЭРА v3.0

3. Показатели работы пылегазоочистного оборудования (ПГО)
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг) "

1	2	3	4	5	6
0151 01	Каталитическая установка	99	99	0616	100
0152 01	Каталитическая установка	99	99	3603	100
0152 01	Каталитическая установка	99	99	2750	100
0152 01	Каталитическая установка	99	99	2704	100
0152 01	Каталитическая установка	99	99	1026	100
0152 01	Каталитическая установка	99	99	0616	100
0153 01	Каталитическая установка	99	99	3603	100
0153 01	Каталитическая установка	99	99	2750	100
0153 01	Каталитическая установка	99	99	2704	100
0153 01	Каталитическая установка	99	99	1026	100
0153 01	Каталитическая установка	99	99	0616	100
0154 01	Каталитическая установка	99	99	3603	100
0154 01	Каталитическая установка	99	99	2750	100
0154 01	Каталитическая установка	99	99	2704	100
0154 01	Каталитическая установка	99	99	1026	100
0154 01	Каталитическая установка	99	99	0616	100

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ
 ЭРА v3.0

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация
 в целом по предприятию, т/год
 на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

Код заг- рыз- няющ веще- ства	Н а и м е н о в а н и е загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ отходящих от источника выделения	В том числе		Из поступивших на очистку			Всего выброшено в атмосферу
			выбрасыва- ется без очистки	поступает на очистку	выброшено в атмосферу	уловлено и обезврежено		
						фактически	из них ути- лизировано	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
В С Е Г О : в том числе:		1560813.19528	56136.7028017	1504676.49247	4974.45228976	1499702.04018	0	61111.1550916
Т в е р д ы е:		19149.4263287	207.183036541	18942.2432922	3413.19074014	15529.052552	0	3620.37377668
из них:								
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.521304	0.521304	0	0	0	0	0.521304
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.077687	0.077687	0	0	0	0	0.077687
0145	Медь (II) сульфит (1:1) (в пересчете на медь) (Медь сернистая) (331)	136.924074508	5.28768	131.636394508	3.19270928244	128.443685225	0	8.48038928244
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	463.592105602	2.033080624	461.559024978	56.8684100935	404.690614884	0	58.9014907175
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	199.89042602	0.6887699568	199.201656063	10.9933795858	188.208276477	0	11.6821495426
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.002771	0.002771	0	0	0	0	0.002771
0325	Мышьяк, неорганические соединения /в пересчете на мышьяк/ (406)	76.4390385039	1.182912336	75.2561261679	28.3241750402	46.9319511278	0	29.5070873762

ЭРА v3.0
 4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация

в целом по предприятию, т/год
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на	0.014415	0.014415	0	0	0	0	0.014415
2902	Взвешенные частицы (116)	3.3864412	3.3864412	0	0	0	0	3.3864412
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1.20409009257	0.851305216	0.35278487657	0.1291463609	0.22363851566	0	0.9804515769
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	3006.16831758	13.217075696	2992.95124188	105.230715011	2887.72052687	0	118.447790707
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	14849.8815611	162.428840512	14687.4527206	3175.77300056	11511.67972	0	3338.20184107
2922	Пыль полипропилена (1068*)	0.000044	0.000044	0	0	0	0	0.000044
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.66371	0.66371	0	0	0	0	0.66371
2936	Пыль древесная (1039*)	236.079		236.079	11.8044	224.2746	0	11.8044
3119	Кальций карбонат (Мел) (306)	174.581343084	16.827	157.754343084	20.8748042063	136.879538878	0	37.7018042063
Газообразные, жидкие:		1541663.76895	55929.5197652	1485734.24918	1561.26154962	1484172.98763	0	57490.7813149

ЭРА v3.0

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация
в целом по предприятию, т/год
на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	из них:							
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	332.433750774	332.433750774	0	0	0	0	332.433750774
0303	Аммиак (32)	0.000776	0.000776	0	0	0	0	0.000776
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	250.118378944	250.118378944	0	0	0	0	250.118378944
0314	Арсин (Водород мышьяковистый)	36.814553864	36.814553864	0	0	0	0	36.814553864
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.0020814	0.0020814	0	0	0	0	0.0020814
0322	Серная кислота (517)	19.609768531	19.609768531	0	0	0	0	19.609768531
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1538472.52938	53530.1836768	1484942.3457	1553.34251482	1483389.00318	0	55083.5261917
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0008423	0.0008423	0	0	0	0	0.0008423
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1755.14443998	1755.14443998	0	0	0	0	1755.14443998
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0464275	0.0464275	0	0	0	0	0.0464275
0349	Хлор (621)	0.00775008	0.00775008	0	0	0	0	0.00775008
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	250.531834	0.576634	249.9552	2.499552	247.455648	0	3.076186
0621	Метилбензол (349)	0.24931	0.24931	0	0	0	0	0.24931
1026	2-Гидрокси-1-метилбензол (м-Крезол) (261*)	363.5712		363.5712	3.635712	359.935488	0	3.635712
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт)	0.075725	0.075725	0	0	0	0	0.075725
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.079923	0.079923	0	0	0	0	0.079923
1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.0384	0.0384	0	0	0	0	0.0384
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.05731	0.05731	0	0	0	0	0.05731
1240	Этилацетат (674)	0.00931	0.00931	0	0	0	0	0.00931

ЭРА v3.0

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация
 в целом по предприятию, т/год
 на 2025 год

г. Балхаш, БМЗ ТОО "Kazakhmys Smelting (Казахмыс Смэлтинг)"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.0336	0.0336	0	0	0	0	0.0336
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.000187	0.000187	0	0	0	0	0.000187
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	109.07134		109.07134	1.0907134	107.9806266	0	1.0907134
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0.02444	0.02444	0	0	0	0	0.02444
2750	Сольвент нафта (1149*)	34.63199	2.81952	31.81247	0.3181247	31.4943453	0	3.1376447
2752	Уайт-спирит (1294*)	0.17796	0.17796	0	0	0	0	0.17796
2754	Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10)	0.17548	0.17548	0	0	0	0	0.17548
3603	1-Метилпирролидин-2-он (N-Метил-2-пирролидон) (797*)	38.33279	0.83952	37.49327	0.3749327	37.1183373	0	1.2144527