ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОТНТРОЛЯ

для Акционерного общества «Актюбинский завод металлоконструкции» на 2026-2035гг.

Директор ТОО «КБК Групп ЛТД»

Нуртазин А.Т.

г.Актобе 2025 г.

СОДЕРЖАНИЕ

Содержание	1
Общие сведения о предприятии	2
Информация по отходам производства и потребления	3
Общие сведения об источниках выбросов	4
Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг	4
осуществляется инструментальными измерениями	
Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг	3
осуществляется расчетным методом	
Сведения о газовом мониторинге	5
Сведения по сбросу сточных вод	9
План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха	9
График мониторинга воздействия на водном объекте	9
Мониторинг уровня загрязнения почвы	10
План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического	11
законодательства	
Радиационный контроль	11
Порядок проведения производственного экологического контроля	12
План-график внутренних проверок	13
Контроль технологического процесса (операционный мониторинг)	14
Внутренние проверки	15
Протокол действия в нештатных ситуациях	18
Порядок функционирования информационной системы	19

Программа производственного экологического контроля объектов І категории

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасполож ение по коду КАТО (Классификатор административн о- территориальны хобъектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификацио н ный номер (далее - БИН)	Вид деятельности пообщему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
АО «Актюбинский завод металлоконструкций»	471010000	РК, Актюбинская область, г. Актобе, РК, г.Актобе, Промзона, уч.627	010540003201	25111- Производство строительных стальных конструкций	Выпуск различного типа металлоконструкц ий для строительной индустрии, производство стеновых и кровельных панелей типа «сэндвич».	АО «Актюбинский завод металлоконструкций» Юридический адрес: Актюбинская обл., с. Хромтау, ул. Есет Батыра, д. 9В БИН 010540003201 АО "Alatau City Bank" ИИК 66998МТВ0000439083 БИК TSESKZKA Тел/факс 743-015	1 Категория

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Отработанные люминесцентные лампы	20 01 21*	Демеркуризация
Отработанные аккумуляторы	16 06 06*	Утилизация методом разбора батарей с одновременной нейтрализацией остатков электролита жидким раствором соды
Отработанное масло	05 01 12*	Смазка тех.оборудования
Промасленная ветошь	15 02 02*	Утилизация методом высокотемпературного уничтожения
Тара из-под ЛКМ	08 01 13*	Термическая обработка
Твердые бытовые отходы	20 03 01	Захоронение на полигоне ТБО
Отработанные шины	16 01 03	Методом механической обработки в крошку
Металлолом	16 01 17	Переработка лома
Огарки сварочных электродов	12 01 13	Термическая обработка
Шлак от кокса	10 02 01	Перереботка для строительно-ремонтных работ
Медицинские отходы	18 01 04	Термическая обработка
Строительные отходы	17 01 07	Перереботка для строительно-ремонтных работ
Металлическая стружка	12 01 01	Переработка лома

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

$N_{\underline{0}}$	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	36
2	Организованных, из них:	3
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	1
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	1
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	2
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	1
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	1
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	33

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование	Проектная	Источники выбро	ca	местоположение	Наименование загрязняющих	Периодичность
площадки	мощность производства	наименование номер (географические координаты)		веществ согласно проекту	инструментальных замеров	
1	2	3	4	5	6	7
	730 тыс.м3/год				301 Азота (IV) диоксид	1 раз в квартал
Котельная		Котел BIASI RCA-	0001	50.314708, 57.107582	304 Азот (II) оксид	1 раз в квартал
котельная		1150RS130		30.314708, 37.107382	330 Сера диоксид	1 раз в квартал
					337 Углерод оксид	1 раз в квартал

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

	Источник выброса	,	Местоположение	пониторинг осуществляется расчетивым методом	
Наименование площадки	площадки Наименование Номер (географически координаты)		(географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
1	2	3	4	5	6
			_	301 Азота (IV) диоксид 304 Азот (II) оксид	
			 	330 Сера диоксид	7
				337 Углерод оксид	7
				616 Диметилбензол	7
M				621 Метилбензол	7
Малярный	GRACO ES-190	0002		1042 Бутан-1-ол	расход ЛКМ тонн
участок				1061 Этанол	
				1119 2-Этоксиэтанол	
				1210 Бутилацетат	
			50.314708,	1401 Пропан-2-он	_
			57.107582	2752 Уайт-спирит	_
			_	2902 Взвешенные частицы	
Участок под дробомет	Проходная дробометная установка XQ6920X	0005		2908 Пыль неорганическая	Время работы ч/год
	Сварочный трансформатор			123 Железо (II, III) оксиды	
	ТД-300, ТД-500			143 Марганец и его соединения	
	Полуавтоматическая дуговая			301 Азота (IV) диоксид	
	сварка в среде CO2 rigo			304 Азот (II) оксид	
	mig5002c			337 Углерод оксид	_
	Пост кислородно-пропановой			342 Фтористые газообразные соединения	
	резки			344 Фториды неорганические	

Механический участок	Машина термической резки (СТС Flame & Plaza Cutting machine)1 Автоматическая сварка под флюсом АДФ-1250 Портальная сварочная установка LHA Сборочно-сварочный стан изготовления двутавровой балки HHX 1A Стан для сборки двутавровой балки Z15 Сварочный выпрямитель ВДУ-506С	6001	2908 Пыль неорганическая	Элкетроды кг/год
Производство арочных	Контактная сварка МТ 1928 УХЛ4 Электродуговая сварка ТДМ- 300	6003	123 Железо (II, III) оксиды 143 Марганец и его соединения 146 Медь (II) оксид 301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) 304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) 342 Фтористые газообразные соединения 2908 Пыль неорганическая	
металлокрепей	Переносной МТР CG-100	6004	123 Железо (II, III) оксиды 143 Марганец и его соединения 301 Азота (IV) диоксид 304 Азот (II) оксид 337 Углерод оксид	
	Станок токарно-винторезный 1к62	6006	2868 Эмульсол	
	Станок токарно-винторезный 1к625	6007	2868 Эмульсол	
	Станок токарно-винторезный 16к20	6008	2868 Эмульсол	
	Станок токарно-винторезный 165	6009	2868 Эмульсол	
	Станок токарно-винторезный 1к63	6010	2868 Эмульсол	
Механический участок	Станок токарно-винторезный 1а64 - 2ед.	6011	2868 Эмульсол	Время работы ч/год
	Долбежный станок 7м450	6012	2868 Эмульсол	
	Станок зубофрезерный полуавтомат 5а32а	6013	2868 Эмульсол	

		,
Станок вертикальный консольно-фрезерный 6м12п	6014	2868 Эмульсол
Станок вертикальный консольно-фрезерный 6м13п	6015	2868 Эмульсол
Станок вертикальный консольно-фрезерный 6м82п- 2ед	6016	2868 Эмульсол
Станок широко универсальный консольно- фрезерный 6м83ш	6017	2868 Эмульсол
Станок плоскошлифовальный 3м722	6018	2868 Эмульсол 2902 Взвешенные частицы 2930 Пыль абразивная
Автомат отрезной круглопильный 8в66	6019	2868 Эмульсол
Станок широко универсальный консольно- фрезерный 6м83ш	6020	2868 Эмульсол
Станок вертикально- сверлильный 2a125	6021	2868 Эмульсол
Станок вертикально- сверлильный 2a135 - 2ед	6022	2868 Эмульсол
Станок вертикально- сверлильный 2H135	6023	2868 Эмульсол
Станок продольно- строгальный 7116	6024	2902 Взвешенные частицы
Станок абразивно-отрезной 8Г240	6025	2902 Взвешенные частицы
Сверлильный станок с ЧПУ 1101 DX	6026	2868 Эмульсол
Лентопильный станок ARG- 640	6027	2868 Эмульсол
Машина углошлифовальная УШМ-230-25ед.	6028	2902 Взвешенные частицы (116) 2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)
Машина для обработки кромки листового проката ABM-26	6029	2902 Взвешенные частицы (116)
 Станок сверлильный автоматический на магнитной платформе -2ед	6030	2868 Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)

Программа производственного экологического контроля для AO «A3M» на 2026-2035г.

	Дисковый отрезной станок 33J3G-TR-400	6031	2902 Взвешенные частицы (116) 2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	
	Сверлильный станок НЦ18А	6032	Взвешенные частицы (116)	
	Сварочный аппарат: MEGMEET PM500F 5 шт	0033	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	
Сварочные работы	Сварочный аппарат:МЕGMEET СМ500 2шт	6034	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	Элкетроды кг/год
	Сварочный аппарат: KEMPPI X5 FASTMIG 4 шт	กมาว	Фтористые газообразные соединения /в пересчет на фтор/ (617)	

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
-	-	-	•	-	-

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Граница СЗЗ наветренная стороная	301 Азота (IV) диоксид 304 Азот (II) оксид 330 Сера диоксид 337 Углерод оксид 2902 Взвешенные частицы 2908 Пыль неорганическая	1 раз в квартал	-	Аналитическая	СТ РК 2.302-2014
Граница СЗЗ подветренная стороная	301 Азота (IV) диоксид 304 Азот (II) оксид 330 Сера диоксид 337 Углерод оксид 2902 Взвешенные частицы 2908 Пыль неорганическая	1 раз в квартал	-	лаборатория по договору	

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

Nº	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграммна килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
	Нефтепродукты	0,1		Отбор проб будет проводиться в соответствии с ГОСТом 17.4.4.02-84 с пробных площадок, предназначенных для отбора проб и исследования почвы.
	Цинк (подвижная форма)	23,0		
	Медь (подвижная форма)	3,0		
	Хром (подвижная форма)	6,0		
Территория завода (4	Свинец (валовое содержание)	32	1 раз в год	Отбор и подготовка проб почвы для
точки	Ртуть (валовое содержание)	2,1	(3-ий квартал)	химического анализа проводятся
				работниками специализированной
				аккредитованной лаборатории в
				соответствии с утвержденными
				стандартами.

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения	Краткое описание работ	
1	2	3	4	
1.	Служба охраны труда и промышленной безопасности	Еженедельно	Обследование объектов на промплощадке. Экологом определяется предполагаемое количество объектов, подлежащих контролю. Для определения объектов используется нормативная документация предприятия.	
2.	Служба охраны труда и промышленной безопасности	Ежеквартально	План природных мероприятий. При обследовании объектов проверяется выполнение ППМ.	
3.	Служба охраны труда и промышленной безопасности	Ежеквартально	Программа экологического контроля. Проверка проведения инструментальных замеров и мероприятий, предусмотренных программой.	
4.	Служба охраны труда и промышленной безопасности	Ежеквартально	Природоохранное законодательство. Выявление фактов нарушения природоохранного законодательство. Проверка выполнения предписаний контролирующих органов.	
5.	Служба охраны труда и промышленной безопасности	Ежеквартально	Выполнение особых условий природопользования. Проверяется выполнение особых условий и рекомендаций, содержащихся в выданном разрешении на эмиссии в окружающую среду.	
6.	Служба охраны труда и промышленной безопасности	Ежеквартально	Отчет по внутренней проверке. Составление отчета по проводимым внутренним проверкам и предоставление его руководству с перечнем намечаемых мер по устранению недостатков, выявленных в ходе проверки.	

Таблица 12. Радиационный контроль

Точки контроля	Контролируемые параметры	Периодичность контроля
1	2	3
•	-	-

Порядок проведения производственного экологического контроля

Настоящая Программа производственного экологического контроля в области охраны окружающей среды распространяется на все структурные подразделения.

Руководитель предприятия несет ответственность за обеспечение экологической безопасности, за действия персонала, приводящие к загрязнению окружающей среды.

Ответственным за организацию, проведение производственного экологического контроля и предоставление отчетности по результатам производственного экологического контроля назначена Служба охраны труда и промышленной безопасности предприятия. Основными обязанностями эколога при организации и проведении производственного экологического контроля являются:

- подготовка, ведение и оформление отчетной документации по результатам ПЭК;
- » предоставление оперативной и достоверной информации руководству предприятия для принятия управленческих решений в области охраны окружающей среды;
- **у** контроль за состоянием окружающей среды при возникновении и ликвидации чрезвычайных ситуаций экологического характера;
- контроль наличия и сроков действия нормативной и разрешительной документации;
- > составление оперативной отчетности по природоохранной деятельности;
- расчет платежей за загрязнение окружающей среды и контроль их осуществления;
- контроль выполнения плана природоохранных мероприятий;
- > контроль выполнения требований контролирующих органов.

Организационная структура внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля на схеме 1.

План-график внутренних проверок

Основной целью внутренних проверок является соблюдение экологического законодательства РК, сопоставление результатов производственного экологического контроля с условиями экологического разрешения.

Внутренние проверки организовываются с целью своевременного принятия мер по исправлению, выявленных в ходе проверки несоответствий. На предприятии внутренние проверки осуществляются путем ежеквартального выезда постоянно действующей комиссии (ПДК) с обозначением ответственных лиц.

В ходе внутренних проверок контролируется:

- 1) выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
- 2) следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
 - 3) выполнение условий экологического и иных разрешений;
 - 4) правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного

экологического контроля;

5) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

№	Документы и намечаемые работы	Краткое описание работ	Периодичность	Ответственное лицо
1.	Обследование объектов на промплощадке	Экологом определяется предполагаемое количество объектов, подлежащих контролю. Для определения объектов используется нормативная документация предприятия	Еженедельно	Служба охраны труда и промышленной безопасности
2.	План природных мероприятий	При обследовании объектов проверяется выполнение ППМ	Ежеквартально	Служба охраны труда и промышленной безопасности
3.	Программа экологического контроля	Проверка проведения инструментальных замеров и мероприятий, предусмотренных программой	Ежеквартально	Служба охраны труда и промышленной безопасности
4.	Природоохранное законодательство	Выявление фактов нарушения природоохранного законодательство. Проверка выполнения предписаний контролирующих органов	Ежеквартально	Служба охраны труда и промышленной безопасности
5.	Выполнение особых условий природопользования	Проверяется выполнение особых условий и рекомендаций, содержащихся в выданном разрешении на эмиссии в окружающую среду	Ежеквартально	Служба охраны труда и промышленной безопасности
6.	Отчет по внутренней проверке	Составление отчета по проводимым внутренним проверкам и предоставление его руководству с перечнем намечаемых мер по устранению недостатков, выявленных в ходе проверки	Ежеквартально	Служба охраны труда и промышленной безопасности

Контроль технологического процесса (операционный мониторинг)

Основной целью операционного мониторинга является соблюдение условий технологического регламента предприятия для снижения уровня негативного воздействия его деятельности на окружающую среду.

Контроль за параметрами технологического процесса осуществляется в рамках производственного процесса в соответствии с должностными инструкциями.

Операционный мониторинг

№	Технологический процесс	Периодичность	Ответственный
1	Общее руководство	Постоянно	Директор
2	Контроль технического состояния технологического оборудования	Постоянно	Главный инженер
3	Контроль работы служб по предприятию	Постоянно	Главный инженер
4	Контроль соблюдения правил ТБ и ООС на предприятии	Постоянно	Служба охраны труда и промышленной безопасности
5	Соблюдение условий технологического регламента производства	Постоянно	Главный инженер
6	Контроль движения отходовпредприятия	Постоянно	Служба охраны труда и промышленной безопасности

Внутренние проверки

В соответствии с Экологическим кодексом РК предприятием осуществляются внутренние проверки соблюдения экологического законодательства РК и сопоставление результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

В ходе производственного контроля проводятся проверки:

- по охране атмосферного воздуха:
- соблюдение экологических требований в области охраны атмосферного воздуха;
- наличие графиков расчетного контроля за соблюдением установленных нормативов выбросов ЗВ;
- соответствие результатов по фактическим выбросам ЗВ в атмосферу установленным нормативам;
- выполнение мероприятий по снижению выбросов в атмосферу и достижению НДВ;
- выполнение предписаний, выданных органами государственного контроля;
- контроль за соблюдение условий, установленных в заключении госэкспертизы;
- правильность и своевременность предоставления отчетных данных для расчетавыбросов в ходе производственных работ.
- По охране земельных ресурсов и утилизации отходов
- соблюдение экологических требований в области охраны земельных ресурсов;
- защита земель от загрязнения и засорения отходами производства и потребления;
- контроль за выполнением условий, установленных в нормативных актах, разрешении на загрязнение ОС, проектах управления отходами, технических проектах и заключениях госэкспертизы.
- выполнение предписаний, выданных органами государственного контроля;
- правильность и своевременность предоставления отчетных данных для расчетаобъемов образования и размещения отходов.

Ведомственная система функционирует на основании законодательства Республики Казахстан в области охраны здоровья, безопасности труда, защиты окружающей среды иявляется составной частью комплексной системы управления производством.

Сфера действия система распространяется на весь персонал подразделений и объектов предприятий всех форм собственности, входящих в состав предприятия, а также при выполнении работ подрядчиками.

Главной целью Ведомственной системы является конкретное и документированное изложение методологии охраны труда, техники безопасности, охраны окружающей среды, понимание и обязательное соблюдение руководящим инженерно-техническим и рабочим персоналом должностных функций, обязанностей, прав и ответственности по исполнениюдействующих в Республике Казахстан Законов, правил и стандартов по охране труда, технической и экологической безопасности.

Система предусматривает поддержание и совершенствование надежных, функциональных и эффективных методов применяемых в практической деятельности предприятия, а также необходимую степень саморегуляции, когда управляющие сами должны оценивать конкретные факторы риска, связанные с их филиалом (предприятием), и разрабатывать меры по снижению риска исходя из параметров филиала (предприятия) и стремиться снизить уровень риска ниже приемлемых пределов.

Структура

Ведомственная система включает нормативно-технические документы, регламентирующие управление охраной труда и окружающей природной среды на объекте, в том числе:

- Положение об организации работ по Службае охраны труда и промышленной безопасности, включающее:
- Модель основных управленческих действий и функций (менеджмент) руководящего и инженерно-технического персонала.
- Методику планирования и управления Службы охраны труда и промышленной безопасности;
- Структуру организации Службы охраны труда и промышленной безопасности;
- Оценка и прогноз опасной ситуации (риска);
- Положение о ведомственном контроле и анализе Службы охраны труда и промышленной безопасности;
- Формы и критерии морального и материального воздействия на персонал за состоянием;
- Методика разработки должностных инструкции;
- Положение о порядке обучения персонала безопасным методам работы.

Руководство является гарантом осуществления политики и достижения стратегических целей, проблем, требующих срочного решения.

Общую координацию осуществляет специально назначенное приказом должностное лицо (главный технический руководитель, заместитель главного инженера, начальник отдела), возглавляющее службу (отдел) чрезвычайных ситуации, охраны труда и техники безопасности, охраны окружающей среды.

В структуре предприятия на оперативном уровне управление Служба охраны труда и промышленной безопасности осуществляют: начальник (директор), его заместители и находящиеся в их подчинении руководители функциональных и производственных подразделений (отделов, служб, цехов, участков и т.п.).

Общую координацию осуществляет специально назначенное приказом должностное лицо (главный технический руководитель, заместитель главного инженера, начальник отдела, возглавляющее службу чрезвычайных ситуации, охраны труда и техники безопасности, охраны окружающей среды.

В задачи руководства филиала входит анализ решений с целью определения стратегии вероятности возникновения дополнительных проблем и риска.

На каждого заместителя руководителя филиала (предприятия), главных специалистов, на <u>чальников отделов, служб, производственных подразделений (цеха, участка, бригады и др)</u>

возложена персональная задача проведения должной оценки рисков, связанных с любыми мероприятиями и производственными процессами, осуществляемыми в его подразделении, выделением необходимых ресурсов и времени, по этим параметрам работа оценивается руководителем филиала ежемесячно и ежеквартально руководителем филиала (предприятия),а также за полугодие и год.

В производственных подразделениях оперативное управление Службы охраны труда и промышленной безопасности осуществляют руководители этих подразделений, их заместители, мастера, прорабы, бригадиры, которые персонально отвечают за обязательную оценку рисков, выделение ресурсов и времени, по этим параметрам работа оценивается с периодичностью установленной руководителем, филиала (предприятия) в зависимости ОТ и вида выполняемых работ ежемесячно, ежесуточно, еженедельно.

Положение Ведомственной системы обязательны для исполнения служебных обязанностей руководителями, инженерно-техническими работниками, производственным, рабочим и служащим персоналом и привлекаемых подрядных организации.

Протокол действия в нештатных ситуациях

Предусмотрены мероприятия технологического и организационно-технического характера, обеспечивающие исключение аварийных ситуаций.

Проектными решениями также предусмотрены системы управления безопасностью работ и защиты окружающей среды. Тем не менее, нельзя полностью исключить вероятность их возникновения. В случае возникновения неконтролируемой ситуации на участках работ предприятием будут предприниматься все возможные меры по ее скорейшему прекращению, локализации и ликвидации последствий.

В этом случае предприятием составляется План ликвидации возможных аварий, в котором определены организация и производство аварийно-восстановительных работ, определены обязанности должностных лиц, участвующих в ликвидации аварий.

В процессе ликвидации аварии мониторинговые наблюдения должны проводиться с момента начала аварии, и продолжать их до тех пор, пока не будет ликвидирован источник воздействия на окружающую среду, и не будут выполнены все работы по реабилитации природных комплексов. Продолжительность и место проведения мониторинговых исследований будут определяться размерами, характером, обстоятельствами и особенностями аварийной ситуации.

Мониторинговые наблюдения во время аварии будут включать в себя наблюдения за состоянием атмосферного воздуха, почвенного покрова. Наблюдения за

состояниемкомпонентов окружающей среды должны проводится один раз в сутки. Отбор пробкомпонентов окружающей среды производится по общепринятым методикам. Одновременнопроводятся визуальные наблюдения за распространением возможных разливов углеводородов. Детальный план мониторинга будет разработан в составе комплекса мероприятий по ликвидации последствий аварии, в зависимости от ее характера и масштабов после получения результатов обследования и будет согласовываться в оперативном порядке координаторомработ по ликвидации аварийной ситуации. После устранения аварии на предприятии должны быть откорректированы мероприятия по предупреждению подобных ситуаций.

После ликвидации последствий аварий мониторинг состояния окружающей среды проводится для определения уровня воздействия на окружающую среду, а также степени и продолжительности восстановления окружающей среды. По окончании аварийновосстановительных работ мониторинг состояния окружающей среды должен заключаться в проведении комплексного обследования территории, подвергшейся неблагоприятному воздействию для определения фактических нарушений и наиболее эффективных мер по очистке и восстановлению территории. Размещение дополнительных точек и системы опробования будет определено непосредственно после установления характера и масштабов аварий по результатам обследования территории и источников аварийных выбросов.

После ликвидации аварии вышеуказанные виды наблюдений переходят на постоянно действующий режим мониторинга со сгущением точек наблюдений (отбора проб) в границах зоны влияния аварии. Данные наблюдения проводятся на протяжении цикла реабилитации территории.

Порядок функционирования информационной системы

В рамках Положения по организации производственного контроля в области охраны окружающей среды определены методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных.

Информация, получаемая при осуществлении производственного экологического контроля, условно подразделяется на:

- текущую или оперативную;
- отчетную, включая обобщенные данные, рекомендации и прогноз.

Порядок представления данных для отчетных форм определен внутренней процедурой, в которой предусмотрено:

- подготовка данных экологической службой.
- обобщение данных и заполнение необходимых форм отделом охраны окружающейсреды;
- подготовка необходимых пояснительных записок отделом охраны окружающей среды;
- представление отчетных форм в контролирующие органы охраны окружающей среды;

Отчетность должна отражать полную информацию об исполнении программы за отчетный период, а также результаты внутренних проверок.

Годовой информационно-аналитический отчет по Производственному экологическому контролю включает информацию о проведенных мониторинговых наблюдениях и результатах проверок, выполненных согласно утвержденной «Программы производственного экологического контроля».

Информационно-аналитические отчеты ПЭК, представляются контролирующим органам ежеквартально и по окончанию отчетного года.