

«ЦентрЭКОпроект»

Жауапкершілігі

шектеулі

серіктестігі



Товарищество с
ограниченной
ответственностью
«ЦентрЭКОпроект»

Государственная лицензия
№01321Р от 20.11.2009 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
АО «Востокмашзавод»

Пак И.Л.

«___» _____ 2025 г.

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
для АО «Востокмашзавод»
на 2026-2035 гг.**

Директор ТОО «ЦентрЭКОпроект»



Мигдальник Л.В.

г. Усть-Каменогорск
2025 г.

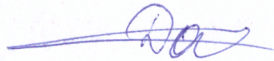
Список исполнителей:

1. Директор ТОО «ЦентрЭКОпроект»



Мигдальник Л.В.

2. Инженер – эколог



Данилова Д.А.

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	Наименование раздела	Стр.
	ВВЕДЕНИЕ	4
1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	6
2	Обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга	7
	2.1 Операционный мониторинг	7
	2.2 Информация по отходам производства и потребления	7
	2.3 Мониторинг эмиссий	7
	2.3.1 Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух	8
	2.4 Мониторинг воздействия	8
	2.4.1 Мониторинг состояния атмосферного воздуха	8
	2.4.2 Мониторинг состояния водных ресурсов	9
	2.4.3 Мониторинг уровня загрязнения почвы	9
	2.4.4 Радиационный мониторинг	9
3	ПЛАН-ГРАФИК ВНУТРЕННИХ ПРОВЕРОК И ПРОЦЕДУР УСТРАНЕНИЯ НАРУШЕНИЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА	9
4	МЕТОДЫ И ЧАСТОТА ВЕДЕНИЯ УЧЕТА, АНАЛИЗА И СООБЩЕНИЯ ДАННЫХ	10
5	МЕХАНИЗМЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ИЗМЕРЕНИЙ	11
6	ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЙ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ	11
7	ОРГАНИЗАЦИОННАЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТРУКТУРА ВНУТРЕННЕЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ РАБОТНИКОВ ЗА ПРОИЗВЕДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ	12
8	НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ И ЛИТЕРАТУРА	14
ПРИЛОЖЕНИЯ		
1. Программа производственного экологического контроля		
Таблица 1. Общие сведения о предприятии		
Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления		
Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов		
Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями		
Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчётным методом		
Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге		
Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод		
Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха		
Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте		
Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы		
Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства		
2. Карта-схема с точками отбора проб и контроля за соблюдением нормативов допустимых сбросов.		
3. Решение по определению категории от 15 декабря 2021г.		

ВВЕДЕНИЕ

Программа разработана в соответствии со следующими нормативно-правовыми и инструктивно-методическими документами, регламентирующими выполнение работ по производственному экологическому контролю за состоянием природной среды:

- Экологический кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года №400-VI ЗРК;

- Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденные приказом Министра экологии, геоэкологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 (далее-Правила ПЭК).

Согласно статье 182 Экологического Кодекса:

1. Операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

2. Целями производственного экологического контроля являются:

1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;

2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;

3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;

4) повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;

5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;

6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;

7) информирование общественности об экологической деятельности предприятия;

8) повышение эффективности системы экологического менеджмента.

Согласно статье 185 Экологического Кодекса:

1. Программа производственного экологического контроля должна содержать следующую информацию:

1) обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга;

2) периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частоту осуществления измерений;

3) сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга;

4) необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга (по компонентам: атмосферный воздух, воды, почвы), и указание мест проведения измерений;

5) методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных;

6) план-график внутренних проверок и процедуру устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение;

7) механизмы обеспечения качества инструментальных измерений;

8) протокол действий в нештатных ситуациях;

9) организационную и функциональную структуру внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля;

10) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

2. Программа производственного экологического контроля объектов I и II категорий должна также соответствовать экологическим условиям, содержащимся в экологическом разрешении.

3. Разработка программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий осуществляется в соответствии с Правилами.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование объекта: АО «Востокмашзавод»

Юридический адрес предприятия: Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, 070018, г. Усть-Каменогорск, проспект Нурсултана Назарбаева, здание 86.

БИН: 951240000551

Основной вид деятельности предприятия АО «Востокмашзавод»:

- выпуск обогатительного, химического, шахтного и прочего специального технического оборудования, бурового инструмента, стального литья.

Согласно Решению по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду от 15 декабря 2021 г. АО «Востокмашзавод» относится к объектам I категории, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду (представлено в приложении 1)

В состав предприятия АО «Востокмашзавод» входит:

- здания проходной;
- физкультурно-оздоровительный корпус;
- здание заводоуправления;
- механосборочное производство: цех №2, включающий в себя инструментальный участок, участок гальваники, сварочный участок, участок заготовок, механосборочный участок, термический участок; цех по выпуску бурового инструмента, включающий в себя участок термообработки деталей (отделение химико-термической обработки), участок сборки и сварки долот, участок наплавки лап долот, участки вспомогательного производства (участок производства эндогаза, заточное отделение);
- литейное производство: цех №3, включающий в себя плавильное отделение, участок заливки, стержневой участок, шихтовое отделение, землеприготовительное отделение, выбивное отделение, участок мелкого литья; участок импульсной формовки; термообрубной корпус; базисный склад песка; модельный участок; заточное отделение;
- цех №6 (производство вакуумного оборудования) со сварочным участком, участком механической обработки, покрасочным участком;
- цех №8 (кузнечно-прессовый цех);
- цех №12 (энергоремонтный цех), включающий в себя участок ремонта электродвигателей, участок механической обработки, инструментальный участок, участок по выработке пара, мазутохранилище;
- цех №15 (транспортный цех), включающий в себя сварочный участок, зарядноаккумуляторный участок, медницкий участок, покрасочный пост, стояночные боксы и открытую стоянку автотранспорта;
- хозяйственно-строительный цех, включающий в себя столярный участок;
- отдел лабораторно-технического контроля, включающий в себя химическую лабораторию №1 и химическую лабораторию №2;
- насосная станция очистных сооружений промливневых стоков;
- насосная 2-го подъёма;
- склады;
- компрессорная станция;
- трансформаторная подстанция;
- станция нейтрализации;
- АЗС (законсервированная);
- кислородная станция;
- неэксплуатируемые здания и другие вспомогательные сооружения;
- литейный цех №10 (на данный момент цех не работает).

2. ОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ КОЛИЧЕСТВЕННЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ЭМИССИЙ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ И ИНЫХ ПАРАМЕТРОВ, ОТСЛЕЖИВАЕМЫХ В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МОНИТОРИНГА

В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.

В обязательный перечень производственного экологического контроля входит:

- **обязательный перечень определяемых ингредиентов, отслеживаемых в процессе мониторинга;**
- **периодичность, продолжительность и чистота проведения измерений;**
- **сведения об используемых методах проведения производственного мониторинга;**
- **точки отбора проб и места проведения измерений;**
- **анализ и предоставление данных мониторинга.**

Карта-схема представлена в приложение 2.

2.1. Операционный мониторинг

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства.

В процессе осуществления операционного мониторинга предполагается ведение учета материально-сырьевых потоков предприятия с целью сравнения фактических данных природопользования с установленными в проекте показателями (учет количества расхода перерабатываемых и используемых материалов и учет времени работы технологического оборудования).

На предприятии ведется учет списанных материалов и учет времени работы оборудования балансовым методом.

2.2. Информация по отходам производства и потребления

Отходами производства и потребления, образующимися при производственной деятельности АО «Востокмашзавод» являются 24 вида отходов, полный перечень отходов представлен в приложение 1, таблица 2.

2.3. Мониторинг эмиссий

Мониторинг эмиссий в окружающую среду включает в себя наблюдение и контроль за эмиссиями у источника для слежения за производственными потерями, количеством и качеством эмиссий и изменением.

Мониторинг эмиссий в окружающую среду для АО «Востокмашзавод» проводится на основании инструментальных измерений и на основании расчетных методов.

2.3.1. Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух

Контроль соблюдения установленных нормативов предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух осуществляется путем определения массы выбросов каждого загрязняющего вещества в единицу времени от данного источника загрязнения и сравнения полученных результатов с установленными нормативами.

Контроль соблюдения нормативов НДВ проводится для каждого источника выброса загрязняющих веществ в атмосферу.

Программой производственного экологического контроля предусмотрен перечень источников, подлежащих контролю:

- расчётным методом на источниках №0005, №0008, №0012, №0009, №0010, №0011, №0210, №0053, №0063, №0199, №0049, №0055, №0241, №0215, №0216, №0217, №0080, №0088, №0198, №0003, №0004, №0203, №0007, №0006, №0013, №0015, №0031, №0032, №0034, №0042, №0043, №0064, №0065, №0089, №0197, №0196, №0209, №0226, №0211, №0090, №0239, №0255, №0267, №0268, №0269, №0270, №0271, №0272, №0273, №6008, №0275, №0248, №0079, №6032, №6033;

- инструментальным методом на источниках №0001, №0002, №0014 №0016, №0017, №0018, №0037, №0019, №0020, №0036, №0021, №0022, №0023, №0024, №0025, №0028, №0029, №0033, №0265, №0035, №0038, №0041, №0044, №0212, №0213, №0227, №0210, №0054, №0081, №0082, №0083, №0084, №0085, №0086, №0193, №0214.

2.3.1. Мониторинг эмиссий сбросов сточных вод

Мониторинг эмиссий сбросов представлен контролем загрязняющих веществ на выпуске №1 в ручей Бразинский. Контроль осуществляется ежемесячно.

2.4. Мониторинг воздействия

В соответствии со ст. 186 ЭК РК в рамках осуществления производственного мониторинга выполняется мониторинг воздействия. Мониторинг воздействия осуществляется с целью определения влияния деятельности предприятия на компоненты окружающей среды.

Для проведения мониторинга воздействия привлекаются аккредитованные в установленном порядке организации (лаборатории).

Мониторинг воздействия является обязательным в следующих случаях:

- 1) когда деятельность затрагивает чувствительные экосистемы и состояние здоровья населения;

- 2) на этапе введения в эксплуатацию технологических объектов;

- 3) после аварийных эмиссий в окружающую среду.

Мониторинг воздействия может осуществляться оператором объекта индивидуально, а также совместно с операторами других объектов по согласованию с уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

2.4.1. Мониторинг состояния атмосферного воздуха

Контроль за состоянием атмосферного воздуха АО «Востокмашзавод» проводится 1 раз в квартал на границе СЗЗ по 4-ем контрольным точкам и на границе жилой зоны по 5-ти контрольным точкам.

План - график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха представлен в приложении 1, таблица 8

2.4.2. Мониторинг состояния водных ресурсов

Мониторинг состояния водных ресурсов подразделяется на наблюдения за качеством поверхностных вод водотоков и водоемов, и наблюдения за качеством подземных вод района расположения предприятия.

Мониторинг воздействия поверхностных вод производится инструментальными измерениями.

2.4.3. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Непосредственной целью мониторинга состояния почв является контроль показателей состояния грунтов на участках, подвергающихся техногенному воздействию.

Для АО «Востокмашзавод» проведение мониторинга воздействия на почвенный покров не требуется.

2.4.4. Радиационный мониторинг

Для АО «Востокмашзавод» проведение радиационного мониторинга не требуется, в связи с отсутствием источников радиационного загрязнения.

3. ПЛАН-ГРАФИК ВНУТРЕННИХ ПРОВЕРОК И ПРОЦЕДУР УСТРАНЕНИЯ НАРУШЕНИЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА

Оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся работником (работниками), на которого (которых) оператором объекта возложена ответственность за организацию и проведение производственного экологического контроля.

В ходе внутренних проверок контролируется:

- выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
- следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- выполнение условий экологических и иных разрешений;
- правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

Периодичность внутренних проверок на предприятии представлены в таблице.

№ п/п	Вид внутреннего контроля	Периодичность проведения контроля
1	2	3
1	Выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля	постоянно
2	Следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды	постоянно
3	Соблюдение технологических регламентов производств предприятия	постоянно

4	Контроль за проведением производственного мониторинга	постоянно
5	Выполнение условий экологического разрешения	ежеквартально
6	Исправление выявленных несоответствий в ходе предыдущей проверок	1 раз в полугодие
7	Ведение внутреннего учета и экологической отчетности	ежеквартально

Работник (работники), осуществляющий(осуществляющие) внутреннюю проверку, обязан (обязаны):

- рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду.

4. МЕТОДЫ И ЧАСТОТА ВЕДЕНИЯ УЧЕТА, АНАЛИЗА И СООБЩЕНИЯ ДАННЫХ

Предлагаемая программа производственного экологического контроля состояния компонентов окружающей среды в зоне влияния деятельности предприятия позволит целенаправленно получать накапливать и анализировать базу данных о состоянии компонентов природной среды. Она обеспечит полноту и объективность оценки воздействия предприятия на экосферу и, как следствие, повысит социальную и экономическую эффективность принятия решений по минимизации отрицательных воздействий для природы и населения.

Информация, полученная в результате проведения производственного экологического контроля, систематизируется, анализируется и оформляется в виде ежеквартального отчета по производственному экологическому контролю окружающей среды.

Оператор объекта ведет внутренний учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в электронной форме в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды с подписанием электронной цифровой подписью первого руководителя оператора объекта.

Прием и анализ представленных отчетов по результатам производственного экологического контроля осуществляется территориальными подразделениями уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляются ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

5. МЕХАНИЗМЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ИЗМЕРЕНИЙ

Для осуществления необходимых инструментальных замеров в рамках проведения производственного экологического контроля на предприятии на договорных началах привлекается специализированная организация, в состав которой должна входить аккредитованная лаборатория.

Лаборатория привлекаемого предприятия должна осуществлять свою деятельность в соответствии с действующим законодательством, нормативными

документами системы и другими нормативными документами, утвержденными или признанными для применения в Республике Казахстан в установленном порядке.

Технические средства, применяемые для решения задач производственного экологического контроля, должны быть представлены приборами измерений, прошедшими поверку.

Лаборатория должна быть обеспечена нормативной документацией регламентирующей требования к объектам контроля, методикам выполнения измерений в соответствии с заявленной областью деятельности.

Также лаборатория должна располагать достаточным количеством штатных сотрудников, имеющих соответственное образование, квалификацию, опыт и навыки для проведения испытаний в заявленной области деятельности. В лаборатории должны быть разработаны должностные и рабочие инструкции, инструкции по охране труда и технике безопасности. Персонал лаборатории не должен подвергаться финансовому, административному и другому давлению, способному оказывать влияние на результаты выполняемых испытаний.

Лаборатория должна быть оснащена необходимыми средствами измерений, испытательным оборудованием, стандартными образцами, расходными материалами в соответствии с нормативными документами на применяемые методы испытаний согласно заявленной области деятельности. Порядок и условия содержания средств измерения и испытательного оборудования должен соответствовать требованиям документации на них, требованиям нормативных документов Государственной системы обеспечения единства средств измерений Республики Казахстан.

6. ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЙ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ

К внештатным ситуациям относятся действия, которые оказывают влияние на ход производственных процессов и создают аварийную обстановку на предприятии: землетрясение, наводнение, ливневые дожди, сход лавин с гор, вследствие чего могут быть разрушены (выведены из рабочего состояния) объекты производства.

Первоочередные меры по ликвидации аварийной обстановки на предприятии отражены в протоколе действий в период внештатных ситуаций.

Перечень основных объектов, подверженных разрушению (выходу из рабочего состояния), в ходе чего возникают аварийные обстановки и внештатные ситуации:

1. Нарушение технологического режима работы оборудования.
2. Возникновение пожара на промплощадке.
3. Выход из строя необходимых приборов, систем защиты и контроля за производственными процессами при грубых нарушениях действующих производственных регламентов со стороны персонала.

Основные действия в период внештатных ситуаций:

1. Должностные лица, участвующие в спасении людей и ликвидации аварий, после оповещения об аварии или реальной угрозе ее, немедленно приступают к исполнению своих обязанностей и ставят в известность об этом ответственного руководителя работ по ликвидации аварий, технического директора или другое должностное лицо, его заменившее.

2. Вмешиваться в действия руководителя работ по ликвидации аварии КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

3. При неправильном действии руководителя работ по ликвидации аварии отстранить его от работ имеет право только главный инженер предприятия (или лицо, его заменяющее), который берет на себя руководство по спасению людей и ликвидации аварии.

4. Все должностные лица несут ответственность за своевременное выполнение мероприятий, предусмотренных планом ликвидации аварий.

5. Ответственный руководитель работ по ликвидации аварии немедленно сообщает о случившейся аварии вышестоящим руководителям – начальнику структурного подразделения, начальнику энергоцеха, главному инженеру, генеральному директору предприятия, которые в свою очередь передают сообщение в районное (областное) управление по контролю за чрезвычайными ситуациями, органы санэпиднадзора, уполномоченные органы в области охраны окружающей среды.

Согласно статье 211. ЭК-РК, экологические требования по охране атмосферного воздуха при авариях:

1. При ухудшении качества атмосферного воздуха, которое вызвано аварийными выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух и при котором создается угроза жизни и (или) здоровью людей, принимаются экстренные меры по защите населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан о гражданской защите.

2. При возникновении аварийной ситуации на объектах I и II категорий, в результате которой происходит или может произойти нарушение установленных экологических нормативов, оператор объекта безотлагательно, но в любом случае в срок не более двух часов с момента обнаружения аварийной ситуации обязан сообщить об этом в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды и предпринять все необходимые меры по предотвращению загрязнения атмосферного воздуха вплоть до частичной или полной остановки эксплуатации соответствующих стационарных источников или объекта в целом, а также по устранению негативных последствий для окружающей среды, вызванных такой аварийной ситуацией.

7. ОРГАНИЗАЦИОННАЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТРУКТУРА ВНУТРЕННЕЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ РАБОТНИКОВ ЗА ПРОИЗВЕДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

1. Оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

2. Внутренние проверки проводятся работником (работниками), на которого (которых) оператором объекта возложена ответственность за организацию и проведение производственного экологического контроля.

Основными задачами внутреннего контроля являются:

- контроль за соблюдением требований охраны окружающей среды, промышленной безопасности;
- анализ состояния экологической и промышленной безопасности, в том числе организацией проведения контрольных целевых проверок и соответствующих экспертиз;
- разработка мер, направленных на улучшение состояния экологической и промышленной безопасности и предотвращения ущерба окружающей среде;
- координация работ, направленных на предупреждение аварий на опасных производственных объектах и обеспечение к локализации аварий и ликвидации их последствий;
- контроль за своевременным проведением необходимых испытаний и технических освидетельствований технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах, ремонтом и поверкой контрольных средств измерений;
- контроль за соблюдением технологической дисциплины.

В ходе внутренних проверок контролируются:

- 1) выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
- 2) следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- 3) выполнение условий экологического и иных разрешений;
- 4) правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- 5) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

Работник (работники), осуществляющий (осуществляющие) внутреннюю проверку, обязан (обязаны):

- 1) рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- 2) обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду.

8. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ И ЛИТЕРАТУРА

1. Экологический Кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI.
2. «Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля» утвержденные приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250.
3. «Гигиенические нормативы к безопасности среды обитания» утвержденные приказом Министра здравоохранения РК от 21.04.2021г. ҚР ДСМ-32.
4. Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, на территориях промышленных организаций».

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

1. Общие сведения о предприятии

Наименования производ- ственного объекта	Местора- сположе- ние по коду КАТО (Класси- фикатор админис- тративн о- территор иальных объектов)	Месторасполож- ение, координаты	Бизнес идентифик- а- ционный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
АО «Востокмашзавод»	63101000 0	Республика Казахстан, Восточно- Казахстанская область, г. Усть- Каменогорск, проспект Нурсултана Назарбаева, здание 86 49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	9512400005 51	24520 Литье стали	Выпуск обогачительного, химического, шахтного и прочего специального технического оборудования, бурового инструмента, стального литья.	Республика Казахстан, Восточно- Казахстанская область, 070018, г. Усть- Каменогорск, проспект Нурсултана Назарбаева, здание 86.	АО «Востокмашзавод» <i>относится к объектам I категории.</i> Проектная мощность предприятия составляет 20000 т/год.

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3	4
Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины	10 09 08	103,5	Передаются сторонним организациям на договорной основе
Шлак литейного производства	10 02 02	32	Передаются сторонним организациям на договорной основе
Песок с пылеочистных сооружений	10 02 07*	13	Передаются сторонним организациям на договорной основе
Металлическая окалина	10 02 10	47,5	Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ
Отработанные поролоновые фильтры	15 02 03	0,2	Передаются сторонним организациям на договорной основе
Ветошь промасленная	15 02 02*	71,5	Передаются сторонним организациям на договорной основе
Отработанные аккумуляторы (батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные)	16 06 01*	0,016	Передаются сторонним организациям на договорной основе
Огарки сварочных электродов	12 01 13	0,347	Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ
Пыль абразивная	12 01 02	0,308	Передаются сторонним организациям на договорной основе
Отходы огнеупорных материалов	16 11 04	19,5	Передаются сторонним организациям на договорной основе
Металлическая стружка	12 01 01	69,5	Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ
Иловый осадок промышленных предприятий	19 08 16	11,426	Передаются сторонним организациям на договорной основе

Нефтьшламы (Нефтепродукты отработанные, нефтьшламы – осадки очистных сооружений)	19 08 13*	0,000055	Передаются сторонним организациям на договорной основе
Отработанные масла	13 02 08*	15	Передаются сторонним организациям на договорной основе
Отработанные автопокрышки	16 01 03	0,7	Передаются сторонним организациям на договорной основе
Отработанные ртутные (люминесцентные) лампы	20 01 21*	0,38	Передаются сторонним организациям на договорной основе
Отходы стержневой смеси	10 09 08	6	Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ.
Отходы плёнки	15 01 02	17	Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ.
Древесные отходы	03 01 05	40	Передаются сторонним организациям на договорной основе
Твердые бытовые отходы	20 03 01	16,3	Передаются сторонним организациям на договорной основе
Металлолом (лом черных металлов)	17 04 05	113,6	Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ.
Отходы тары из-под лакокрасочных материалов	15 01 10*	0,656	Передаются сторонним организациям на договорной основе
Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки)	15 02 02*	2,0	Перерабатываются путём сжигания в печах кузнечно-прессового цеха.
Пыль с очистных сооружений	10 02 07*	70	Передаются сторонним организациям на договорной основе

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	<i>Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:</i>	91
2	<i>Организованных, из них:</i>	89
	<i>Организованных оборудованных с очистными сооружениями из них:</i>	43
1)	Количество источников, с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	33
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	10
	<i>Организованных, не оборудованных очистными сооружениями из них:</i>	45
4)	Количество с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	3
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	42
3	<i>Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом</i>	3

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6	7
АО «Востокмашзавод»	20000 т/год	Электродуговая печь ДС-6Н1	0001	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Алюминий оксид Железа оксиды Кальций оксид Марганец Свинец Хром Цинка оксид Азота диоксид Азота оксид Серы диоксид Углерода оксид Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Электродуговая печь ДС-6Н1	0002	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Алюминий оксид Железа оксиды Кальций оксид Марганец Свинец Хром Цинка оксид Азота диоксид Азота оксид Серы диоксид Углерода оксид Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Стенд сушки ковшей	0014	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Азота диоксид Азота оксид Углерод Серы диоксид Углерода оксид	1 раз в квартал

					Мазутная зола	
		Смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер	0016	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка	0017	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Элеватор, ленточные конвейеры	0018	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Смешивающие бегуны, бункер, конвейеры	0019	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Полигональное сито, ленточный конвейер	0020	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки	0021	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Выбивная решетка, конвейер	0022	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Азота диоксид Серы диоксид Углерода оксид Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Выбивная решетка	0023	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Азота диоксид Серы диоксид Углерода оксид Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Конвейер горелой земли	0024	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Конвейер горелой земли	0025	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы	1 раз в квартал

		Аппарат газовой резки	0028	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Железа оксиды Хром Азота диоксид Углерода оксид	1 раз в квартал
		Аппарат газовой резки	0029	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Железа оксиды Марганец Азота диоксид Углерода оксид Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Заточной станок 400мм	0033	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы Пыль абразивная	1 раз в квартал
		Ленточный конвейер, бункер, элеватор	0035	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Полигональное сито, ленточные конвейеры	0036	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Элеватор, ленточные конвейеры	0037	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Печи сушки песка КС №1	0038	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Азота диоксид Азота оксид Углерод Серы диоксид Углерода оксид Взвешенные частицы (зола мазутная) Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Кузнечно-прессовый цех	0041	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Азота диоксид Азота оксид Углерод Серы диоксид Углерода оксид Зола мазутная Взвешенные частицы	1 раз в квартал
		Заточные станки 300мм	0044	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы Взвешенные частицы (пыль абразивная)	1 раз в квартал

		Механосборочное производство. Механосборочный участок	0054	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы Пыль абразивная	1 раз в квартал
		Модельный цех, станки	0081	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Пыль древесная	1 раз в квартал
		Модельный цех, станки	0082	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Пыль древесная	1 раз в квартал
		Модельный цех, станки	0083	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Пыль древесная	1 раз в квартал
		Модельный цех, станки	0084	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Пыль древесная	1 раз в квартал
		Модельный цех, станки	0085	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Пыль древесная	1 раз в квартал
		Круглопильный станок ЦА-2А	0086	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Пыль древесная	1 раз в квартал
		Участок выработки пара, котлоагрегат Е-1-0,9	0193	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Азота диоксид Азота оксид Углерод Серы диоксид Углерода оксид Мазутная зола	1 раз в квартал
		Заточной станок 300мм	0211	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы Пыль абразивная	1 раз в квартал
		Заточной станок 300мм	0212	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы Пыль абразивная	1 раз в квартал
		Заточной станок 300мм	0213	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы Пыль абразивная	1 раз в квартал
		Заточной станок 350мм	0214	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы Пыль абразивная	1 раз в квартал
		Заточной станок 300мм	0227	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы Пыль абразивная	1 раз в квартал
		Дробеметная камера модели 42846	0265	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы	1 раз в квартал

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчётным методом

Наименование площадки	Источники выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья /материала (название)
	Наименование	Номер			
1	2	3	4	5	6
АО «Востокмашзавод»	Осевой вентилятор помещения плавильного отделения электродуговых печей Плавильного отделения литейного цеха №3	0003	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Алюминий оксид Железо (II, III) оксиды Кальций оксид (Негашенная известь) Марганец и его соединения Свинец и его неорганические соединения Хром Цинк оксид Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Сера диоксид Углерод оксид Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	Расплавленный металл
	Осевой вентилятор помещения плавильного отделения электродуговых печей Плавильного отделения Литейного цеха №3	0004	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Алюминий оксид Железо (II, III) оксиды Кальций оксид (Негашенная известь) Марганец и его соединения Свинец и его неорганические соединения Хром Цинк оксид Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Сера диоксид Углерод оксид	Расплавленный металл

				Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	
	Осевой вентилятор помещения расположения заливочного ковша Участка заливки Литейного цеха № 3	0005	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Углерод оксид	Расплавленный металл
	Осевой вентилятор помещения расположения заливочного ковша Участка заливки Литейного цеха № 3	0006	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Углерод оксид	Расплавленный металл
	Осевой вентилятор помещения расположения заливочного ковша Участка заливки Литейного цеха № 3	0007	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Углерод оксид	Расплавленный металл
	Осевой вентилятор помещения расположения заливочного ковша Участка заливки Литейного цеха № 3	0008	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Углерод оксид	Расплавленный металл
	Осевой вентилятор помещения расположения заливочного конвейера Участка заливки Литейного цеха № 3	0009	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Углерод оксид	Расплавленный металл
	Осевой вентилятор галереи охлаждения отливок Участка заливки Литейного цеха № 3	0010	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Углерод оксид	Расплавленный металл
	Осевой вентилятор	0011	49°58'48.97"СШ	Углерод оксид	Расплавленный

	галереи охлаждения отливок Участка заливки Литейного цеха № 3		82°35'4.56"ВД		металл
	Осевой вентилятор помещения расположения заливочного ковша Участка заливки Литейного цеха № 3	0012	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Углерод оксид	Расплавленный металл
	Труба электрической камерной сушилки Стержневого участка Литейного цеха № 3	0013	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Углерод оксид Углеводороды предельные C12-19	-
	Размалывающие бегуны Цех №3. Шихтовое отделение	0015	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Пыль неорганическая содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Труба оборудования зачистки литья Термообрубной корпус Литейного цеха № 3	0031	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Азота (IV) диоксид Углерод оксид Взвешенные частицы	-
	Дробеметная камера Термообрубной корпус Литейного цеха № 3	0032	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы	-
	Галтовочный барабан Термообрубной корпус Литейного цеха №	0034	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы	-
	Труба системы вентиляции нагревательных печей №№ 1, 2 Кузнечно- прессового цеха № 8	0042	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод (сажа, углерод черный) Сера диоксид Углерод оксид Мазутная зола	Мазут, замазученные опилки
	Труба системы вентиляции нагревательных печей №№ 3, 4 Кузнечно-	0043	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Азота (IV) диоксид Азот (II) оксид Углерод (сажа, углерод черный) Сера диоксид	Мазут, замазученные опилки

	прессового цеха № 8			Углерод оксид Мазутная зола Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20	
	Труба системы общеобменной вентиляции помещения закалочной масляной ванны Термического участка Механосборочного цеха № 2	0049	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Масло минеральное нефтяное	Масло минеральное нефтяное
	Труба системы общеобменной вентиляции Механосборочного участка Цеха № 2 Механосборочного производства (сварочные аппараты)	0053	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Никель оксид Хром Азота (IV) диоксид Углерод оксид Фтористые газообразные соединения гидрофторид Фториды неорганические плохо растворимые Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Сварочные материалы: сварочные электроды марок ЦТ-15, НИ-ИМ-1, УОНИ-13/55, сварочная проволока СВ- 0,8Г2С, СВ- 08Х20Н9Г7Т, порошковая проволока ПП- АН-1
	Труба общеобменной вентиляции помещения термического участка Механосборочного цеха № 2 (ванна обезжиривания, печь закалочная, бак закалки в масле)	0055	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	ДиНатрий карбонат (сода кальцинированная) Углерод оксид Масло минеральное нефтяное	Машинное масло, сода кальцинированная
	Труба системы общеобменной вентиляции Участка заготовок Механосборочного	0063	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Хром Азота (IV) диоксид Углерод оксид	Сварочные материалы: электроды марок УОНИ-13/45, ЭА- 395/9, МР-3

	цеха № 2 (сварочные аппараты)			Фтористые газообразные соединения гидрофторид Фториды неорганические плохо растворимые Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	
	Шлифовально-заточные станки	0064	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы Взвешенные частицы (пыль абразивная)	-
	Труба общеобменной вентиляции помещения Инструментального участка Энергоремонтного цеха (аппарат для пайки деталей)	0065	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Азота (IV) диоксид Углерод оксид Взвешенные частицы	Пропан
	Труба общеобменной вентиляции покрасочного поста Участка ремонта электродвигателей Электроремонтного цеха	0079	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Ксилол Бутан 1-ол Уайт-спирит	Лак ГФ-95, уайт-спирит
	Труба общеобменной вентиляции Модельного участка Литейного цеха № 3	0080	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Ксилол Метилбензол Бутан 1-ол Уайт-спирит Этанол 2-Этоксиэтанол Бутилацетат Пропан 2-он	ЛКМ: эмаль НЦ-132, растворитель № 646, уайт-спирит, эмаль ПФ-115, лак ПФ-170
	Труба вытяжной вентиляции от вытяжных шкафов Химической лаборатории № 1 Отдела лаборатории и технической диагностики	0088	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Азотная кислота Аммиак Гидрохлорид Серная кислота	-
	Труба вытяжной	0089	49°58'48.97"СШ	Азотная кислота	-

	вентиляции от вытяжных шкафов Химической лаборатории № 2 Отдела лаборатории и технической диагностики		82°35'4.56"ВД	Аммиак Гидрохлорид Серная кислота	
	Заточной станок 300мм Цех №2. Механосборочный участок	0090	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы Пыль абразивная	-
	Труба общеобменной вентиляции помещения Зарядно- аккумуляторного участка Цеха № 15	0196	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Серная кислота	-
	Труба общеобменной вентиляции помещения Зарядно- аккумуляторного участка Цеха № 15	0197	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Натрий гидроксид	-
	Труба системы аспирации аппаратов плазменной резки Сварочного участка Механосборочного цеха № 2	0198	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Алюминий оксид Железо (II, III) оксиды Магний оксид Марганец и его соединения Хром Азота (IV) диоксид Углерод оксид	-
	Труба общеобменной вентиляции сварочного участка Цеха № 2 Механосборочного (сварочные аппараты)	0199	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Алюминий оксид Вольфрам триоксид (ангидрид вольфрамовый) Магний оксид Озон Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Вольфрамовый электрод

	Труба общеобменной вентиляции Термотрубного корпуса Цеха № 3 (аппарат газовой резки)	0203	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Азота (IV) диоксид Углерод оксид Взвешенные частицы	-
	Труба системы аспирации от станка для обработки графитовых электродов Термотрубного корпуса Цеха № 3	0209	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы	-
	Труба общеобменной вентиляции Термотрубного корпуса Цеха № 3 (сварочные аппараты)	0210	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Никель оксид Хром Азота (IV) диоксид Углерод оксид Фтористые газообразные соединения гидрофторид Фториды неорганические плохо растворимые Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Сварочные материалы: электроды марок УОНИ-13/45, НИ-ИМ-1
	Заточной станок 350мм	0216	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы Пыль абразивная	-
	Заточной станок 350мм	0217	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы Пыль абразивная	-

	Покрасочный пост	0222	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Ксилол Метилбензол Бутан 1-ол Этанол 2-Этоксиэтанол Бутилацетат Пропан 2-он Уайт-спирит	
	Заточной станок 300мм	0226	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы Пыль абразивная	-
	Фрезерный станок Ф-4	0239	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Пыль древесная	-
	Заточной станок 350мм	0215	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы Пыль абразивная	-
	Труба общеобменной вентиляции Инструментального участка Энергоремонтного цеха (заточной станок)	0241	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Взвешенные частицы Пыль абразивная	-

	Труба вытяжной вентиляции покрасочного поста Участка ремонта электродвигателей Энергоремонтного цеха	0248	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Ксилол Бутан 1-ол Уайт-спирит	ЛКМ: Лак ГФ-95, уайт-спирит
	Труба общеобменной вентиляции Зарядно-аккумуляторного участка Цеха № 15 (зарядное устройство)	0255	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Серная кислота	-
	Крышной вентилятор Цеха по выпуску бурового инструмента Механосборочного цеха № 2 (стол обмазки деталей)	0267	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Титан диоксид Сера диоксид	Антицементационная паста
	Труба вытяжной вентиляции моечной камеры «КЕКТЕ 5/2-90/85/150» Цеха по выпуску бурового оборудования Механосборочного цеха № 2	0268	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	диНатрий карбонат (сода кальцинированная) триНатрий фосфат	Три натрий фосфат, сода кальцинированная техническая
	Труба вытяжной вентиляции многофункциональной камерной печи VKEs 5/2-90/85/150 Цеха по выпуску бурового оборудования Механосборочного цеха № 2	0269	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Азота (IV) диоксид Углерод оксид	-

	Труба вытяжной вентиляции камерных печей VKHL 5/2-90/85/150 Цеха по выпуску бурового оборудования Механосборочного цеха № 2	0270	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Углерод оксид	-
	Труба вытяжной вентиляции генератора защитного газа Цеха по выпуску бурового оборудования Механосборочного цеха № 2	0271	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Углерод оксид	-
	Труба общеобменной вентиляции Цеха по выпуску бурового оборудования Механосборочного цеха № 2 (сварочные аппараты)	0272	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Азота (IV) диоксид Углерод оксид Фтористые газообразные соединения гидрофторид Фториды неорганические плохо растворимые Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	Сварочные материалы: электроды марок МР-4, УОНИ-13/45, сварочная проволока марки ПП-АН-9
	Труба общеобменной вентиляции Цеха по выпуску бурового оборудования Механосборочного цеха № 2 (газовая горелка)	0273	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Железо сульфат в пресчете на железо Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения Медь (II) оксид Никель оксид Азота (IV) диоксид Озон Углерод оксид	Сварочные материалы: РЭЛИТ-ТЗ-11-5, твёрдый сплав ЗВ16К, вольфрамовый электрод ЭВ-НЗ
	Труба общеобменной вентиляции покрасочного поста Участка заготовок Механосборочного цеха № 2	0275	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Ксилол Метилбензол Бутан-1-ол Этанол 2-Этоксиэтанол Бутилацетат Пропан-2-он	ЛКМ марок: эмаль ПФ-115, уайт-спирит, лак ПФ-170, растворитель № 646, грунтовка ФЛ-03К, грунтовка ГФ-021,

				Уайт-спирит Взвешенные частицы	лак БТ-577
	Покрасочный пост Сварочный участок и покрасочный пост цеха №15	6008	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Ксилол Метилбензол Бутан-1-ол Этанол 2-Этоксиэтанол Бутилацетат Пропан-2-он Уайт-спирит	ЛКМ марок: эмаль ПФ-115, растворитель № 646, уайт-спирит, лак ПФ-170
	Насос Насосной станции Кузнечно- прессового цеха № 8	6032	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Сероводород (Дигидросульфат) Углеводороды предельные C12-C19	Мазут(перекачка)
	Насос Участка по выработке пара Энергоремонтного цеха	6033	49°58'48.97"СШ 82°35'4.56"ВД	Сероводород (Дигидросульфат) Углеводороды предельные C12-C19	Мазут (перекачка)

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6

Не требуется

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Выпуск очищенных сточных вод АО «Востокмашзавод» № 1	49°58'40.24"СШ 82°35'03.97"ВД	Взвешенные вещества Нефтепродукты Железо общее Хлориды Сульфаты Кальций Магний	1 раз в месяц	Согласно области аккредитации привлекаемой сторонней аккредитованной лаборатории

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки*	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Контрольная точка № 1 (север) на границе СЗЗ предприятия	Азота диоксид Сера диоксид Углерод оксид Пыль общая	1 раз в квартал	1 раз в сутки	Сторонняя аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации лаборатории
Контрольная точка № 2 (восток) на границе СЗЗ предприятия	Азота диоксид Сера диоксид Углерод оксид	1 раз в квартал	1 раз в сутки	Сторонняя аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации лаборатории

	Пыль общая				
Контрольная точка № 3 (юг) на границе СЗЗ предприятия	Азота диоксид Сера диоксид Углерод оксид Пыль общая	1 раз в квартал	1 раз в сутки	Сторонняя аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации лаборатории
Контрольная точка № 4 (запад) на границе СЗЗ предприятия	Азота диоксид Сера диоксид Углерод оксид Пыль общая	1 раз в квартал	1 раз в сутки	Сторонняя аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации лаборатории
Контрольная точка № 1 на границе с жилой зоной (в районе жилых дома № 22 по ул. Добролюбова)	Азота диоксид Сера диоксид Углерод оксид Пыль общая	1 раз в квартал	1 раз в сутки	Сторонняя аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации лаборатории
Контрольная точка № 2 на границе с жилой зоной (в районе дома по ул. Добролюбова, 36)	Азота диоксид Сера диоксид Углерод оксид Пыль общая	1 раз в квартал	1 раз в сутки	Сторонняя аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации лаборатории
Контрольная точка № 3 на границе с жилой зоной (в районе дома по пр. Н.Назарбаева, 71)	Азота диоксид Сера диоксид Углерод оксид Пыль общая	1 раз в квартал	1 раз в сутки	Сторонняя аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации лаборатории
Контрольная точка № 4 на границе с жилой зоной (в районе жилых домов №№ 25, 36 по ул. Вокзальная)	Азота диоксид Сера диоксид Углерод оксид Пыль общая	1 раз в квартал	1 раз в сутки	Сторонняя аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации лаборатории
Контрольная точка № 5 на границе с жилой зоной (в районе дома по пр. Н.Назарбаева, 57)	Азота диоксид Сера диоксид Углерод оксид Пыль общая	1 раз в квартал	1 раз в сутки	Сторонняя аккредитованная лаборатория	Согласно области аккредитации лаборатории

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм3)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
	Контрольная точка № 1 – 500 метров выше выпуска сточных вод АО «Востокмашзавод» в руч. Бразинский	Взвешенные вещества	111,15	1 раз в месяц	Согласно области аккредитации привлекаемой сторонней аккредитованной лаборатории
		Нефтепродукты	0,05		
		Железо общее	0,1		
		Хлориды	300,0		
		Сульфаты	100,0		
		Кальций	180,0		
		Магний	40,0		
	Контрольная точка № 2 – 500 метров ниже выпуска сточных вод АО «Востокмашзавод» в руч. Бразинский	Взвешенные вещества	111,15	1 раз в месяц	Согласно области аккредитации привлекаемой сторонней аккредитованной лаборатории
		Нефтепродукты	0,05		
		Железо общее	0,1		
		Хлориды	300,0		
		Сульфаты	100,0		
		Кальций	180,0		
		Магний	40,0		

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Проведение мониторинга воздействия на почвенный покров не требуется				

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделения предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	Механосборочный цех № 2	1 раз в квартал
2	Литейный цех № 3	1 раз в квартал
3	Цех № 8 – Кузнечно-прессовый цех	1 раз в квартал
4	Цех № 10 – Литейный цех	1 раз в квартал
5	Цех № 12 – Энергоремонтный цех	1 раз в квартал
6	Цех № 15 – Транспортный цех	1 раз в квартал
7	Хозяйственно-строительный цех	1 раз в квартал
8	Отдел лаборатории и технической диагностики	1 раз в квартал
9	Вспомогательное производство (насосные очистных сооружений промливневых стоков, насосная 2-го подъёма, компрессорная станция, трансформаторная подстанция, АЗС, кислородная станция и др.)	1 раз в квартал



Карта-схема с точками отбора проб и контроля за соблюдением нормативов допустимых сбросов



**Министерство экологии, геологии и природных ресурсов
Республики Казахстан РГУ "Департамент экологии по Восточно-
Казахстанской области" Комитета экологического
регулирувания и контроля Министерства экологии, геологии и
природных ресурсов Республики Казахстан**

**Решение по определению категории объекта, оказывающего негативное
воздействие на окружающую среду**

«15» декабрь 2021 г.

Наименование объекта, оказывающего негативное воздействие на
окружающую среду: "АО "Востокмашзавод"", "24520"

(код основного вида экономической деятельности и наименование (при
наличии) объекта, оказывающего негативное воздействие на
окружающую среду)

Определена категория объекта: I

(указываются полное и (при наличии) сокращенное наименование,
организационно-правовая форма юридического лица, фамилия, имя и (при
наличии) отчество индивидуального предпринимателя, наименование и
реквизиты документа, удостоверяющего его личность).

Бизнес-идентификационный номер юридического лица / индивидуальный
идентификационный номер индивидуального предпринимателя:
951240000551

Идентификационный номер налогоплательщика:

Адрес (место нахождения, почтовый индекс) юридического лица или

место жительства индивидуального предпринимателя: Восточно-Казахстанская область

Адрес (место нахождения) объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду: (город Усть-Каменогорск, Проспект Нурсултана Назарбаева, 86)

Руководитель: АЛИЕВ ДАНИЯР БАЛТАБАЕВИЧ (фамилия, имя, отчество (при его наличии))

«15» декабрь 2021 года

подпись:

