

«ЦентрЭКОпроект»
Жауапкершілігі
шектеулі
серіктестігі



Товарищество с
ограниченной
ответственностью
«ЦентрЭКОпроект»

Государственная лицензия
№01321Р от 20.11.2009 г.

ПРОГРАММА УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ для АО «Востокмашзавод» на 2026-2035 гг.

Директор
АО «Востокмашзавод»



Пак И.Л.

Директор
ТОО «ЦентрЭКОпроект»



Мигдальник Л.В.

г. Усть-Каменогорск
2025 г.

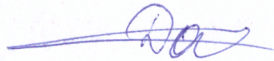
Список исполнителей:

1. Директор ТОО «ЦентрЭКОпроект»



Мигдальник Л.В.

2. Инженер – эколог



Данилова Д.А.

Оглавление

ВВЕДЕНИЕ.....	4
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ	6
1. АНАЛИЗ ТЕКУЩЕГО СОСТОЯНИЯ УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ	7
2.1 Характеристика образуемых отходов.....	7
2.2. Сведения о классификации отходов	7
2.3. Система управления отходами.....	10
2.4. Описание системы управления отходами на предприятии	12
Количественные и качественные показатели текущей ситуации с отходами в динамике за последние три года	34
2.5. Анализ показателей в сфере управления отходами предприятия.....	41
2.6. Определение приоритетных видов отходов.....	41
3. ЦЕЛЬ, ЗАДАЧИ И ЦЕЛЕВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ	42
4. ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ, ПУТИ ДОСТИЖЕНИЯ ПОСТАВЛЕННОЙ ЦЕЛИ И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ МЕРЫ.....	45
4.1. Расчеты и обоснование объемов образования отходов	45
4.1.1. Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины	46
4.1.2. Шлак литейного производства	46
4.1.3. Песок с пылеочистных сооружений	47
4.1.4 Металлическая окалина.....	47
4.1.5 Отработанные поролоновые фильтры	47
4.1.6. Промасленная ветошь	47
4.1.7. Отработанные аккумуляторы	48
4.1.8. Огарки сварочных электродов.....	48
4.1.14. Отработанные масла.....	50
4.1.15. Отработанные автошины	50
4.1.20. Твердые бытовые отходы.....	51
4.1.21. Металлолом.....	51
4.1.22. Отходы тары из-под лакокрасочных материалов	51
4.1.23. Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки)	52
4.1.24. Пыль с очистных сооружений	52
4.2. Расчет лимитов накопления отходов.....	53
4.3. Расчет лимитов захоронения отходов.....	54
5. НЕОБХОДИМЫЕ РЕСУРСЫ	54
6. ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ ПО РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	54
ПРИЛОЖЕНИЯ.....	58

ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с п.1 ст. 41 Экологического Кодекса Республики Казахстан в целях обеспечения охраны окружающей среды и благоприятных условий для жизни и (или) здоровья человека, уменьшения количества подлежащих захоронению отходов и стимулирования их подготовки к повторному использованию, переработки и утилизации устанавливаются:

- *лимиты накопления отходов* - для каждого конкретного места накопления отходов, входящего в состав объекта I или II категории, в виде предельного количества (массы) отходов по их видам, разрешенных для складирования в соответствующем месте накопления, в пределах срока, установленного в соответствии с требованиями статьи 320 Кодекса;

- *лимиты захоронения отходов* - для каждого конкретного полигона отходов, входящего в состав объекта I и II категории, в виде предельного количества (массы) отходов по их видам, разрешенных для захоронения на соответствующем полигоне.

В соответствии с п.5 ст. 41 Экологического Кодекса, лимиты накопления отходов и лимиты захоронения отходов обосновываются операторами объектов I и II категорий в программе управления отходами при получении экологического разрешения.

Программа разрабатывается физическими и юридическими лицами, имеющих объекты I и II категории и осуществляющих деятельность по обращению с отходами.

Согласно п.1 ст. 335 Экологического Кодекса Республики Казахстан, операторы объектов I и (или) II категорий, а также лица, осуществляющие операции по сортировке, обработке, в том числе по обезвреживанию, восстановлению и (или) удалению отходов, обязаны разрабатывать программу управления отходами в соответствии с правилами, утвержденными уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Целью Программы управления отходами является разработка мероприятий, направленных на постепенное сокращение объемов и (или) уровня опасных свойств накопленных и образуемых отходов, а также отходов, находящихся в процессе обращения.

Задачи Программы – определить пути достижения поставленной цели наиболее эффективными и экономически обоснованными методами, с прогнозированием достижимых объемов (этапов) работ в рамках планового периода.

Программа разработана на плановый период 2026-2035 годы, на основании следующих основных нормативных документов:

-«Экологический Кодекс Республики Казахстан» от 2 января 2021 года № 400-VI;

-«Правила разработки программы управления отходами», утвержденных Приказом И.о. министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 9 августа 2021 года № 318;

-«Правила разработки и утверждения лимитов накопления отходов и лимитов захоронения отходов, представления и контроля отчетности об управлении отходами», утвержденных Приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 19 июля 2021 года № 261;

-«Об утверждении методики расчета лимитов накопления отходов и лимитов захоронения отходов» Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 22 июня 2021 года № 206.

Образование отходов происходит в процессе производственной деятельности, а также хозяйственно-бытовой деятельности на территории предприятия. Образование отходов связано с вовлечением в производственный цикл сырья и материалов, их переработкой и получением продукции с образованием различных отходов. Образование отходов жизнедеятельности происходит в процессе потребления различных товаров, необходимых для жизнеобеспечения.

Сбор и накопление. Сбор отходов производится постоянно, по мере их образования. В зависимости от технологической и физико-химической характеристики отходов допускается их временно хранить:

- в производственных или вспомогательных помещениях;
- в нестационарных складских сооружениях;
- в резервуарах, накопителях, прочих наземных и заглубленных специально оборудованных емкостях;
- в вагонах, цистернах, вагонетках, на платформах и прочих передвижных средствах;
- на открытых площадках, приспособленных для хранения отходов.

Сбор отходов производят отдельно, в соответствии с видом отходов, методами их утилизации, реализацией, хранением и размещением отходов.

Для сбора отходов выделены специально отведенные места с установленными контейнерами для сбора отходов.

В данной программе управления отходами определены объемы образования отходов, рассчитаны лимиты накопления и лимиты захоронения отходов по видам и опасности отходов.

Согласно Решению по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду от 15 декабря 2021 г. АО «Востокмашзавод» относится к объектам I категории, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду (представлено в приложении №1).

Разработка Программы для объектов I категории осуществляется лицом, имеющим лицензию на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды.

Предприятием разработчиком программы управления отходами для АО "Востокмашзавод" является ТОО «ЦентрЭКОпроект» (ГЛ №01321Р от 20.11.2009 г.).

Программа управления отходами разработана для АО "Востокмашзавод" на 2026-2035 года в соответствии с принципом иерархии и содержит анализ текущего состояния управления отходами на предприятии: сведения об объеме и составе образуемых и (или) получаемых от третьих лиц отходов, способах их накопления, сбора, транспортировки, обезвреживания, восстановления и удаления, а также описание предлагаемых мер по сокращению образования отходов, увеличению доли их повторного использования, переработки и утилизации.

Адрес исполнителя:

Республика Казахстан,
Восточно-Казахстанская область,
г. Усть-Каменогорск, ул. Потанина, 12.
тел. 76-82-15, 76-82-76 (факс).
ТОО «ЦентрЭКОпроект»
Email: Centrecoproekt@mail.ru

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ

1	Наименование оператора	АО «Востокмашзавод»
2	Юридический адрес оператора	070018, Республика Казахстан, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Нурсултана Назарбаева, д.86
3	Почтовый адрес объекта	РК, ВКО, Усть-Каменогорск
4	БИН	951240000551
5	Вид основной деятельности	Выпуск обогащительного, химического, шахтного и прочего специального технического оборудования, бурового инструмента, стального литья.
6	Форма собственности	Акционерное общество.
7	Наименование объекта	АО «Востокмашзавод»
8	Количество промплощадок, взаиморасположение объекта и граничащих с ним характерных объектов	Площадка завода граничит: ▪ АО «Востокмашзавод» граничит: ▪ в северном направлении с территориями предприятий АО «АЗИЯАВТО», ТОО «Алтай Лес» и ТОО «Новая кровля»; ▪ в северо-восточном и в восточном направлениях с территорией предприятия ТОО «Сибирский Лес», ТОО «ADM Company»; ▪ в западном направлении с территорией предприятия ТОО «Береке-М»; ▪ в юго-западном направлении с территориями предприятий ТОО «Avto Cleaning Robot», ТОО «КАСУ»; ▪ В восточном направлении от площадки завода находится гаражные боксы; ▪ В южном направлении от границы территории предприятия проходят трамвайные пути, за которыми протекает ручей Бразинский. Также в южном направлении на расстоянии 18 метров от ограждения завода находится административное здание РГУ «Управление государственных доходов по г. Усть-Каменогорск». ▪ Ближайшая жилая застройка расположена в юго-восточном направлении на расстоянии 100 м от крайнего источника выбросов.
9	Размер площади землепользования:	48,32 га
10	Сведения о наличии собственных полигонов, хранилищ	Не имеется
11	Ситуационная карта-схема	Представлена в (приложении №3)
12	Временной режим работы предприятия	246 дней в год 8 часов в сутки
13	Проектные показатели по производственной мощности	Проектная мощность предприятия составляет 20000 тонн электростали в год

1. АНАЛИЗ ТЕКУЩЕГО СОСТОЯНИЯ УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ

2.1 Характеристика образуемых отходов

Производственные отходы и отходы потребления, образующимися при производственной деятельности АО «Востокмашзавод» установлены 24 вида отходов:

1. Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины;
2. Шлак литейного производства;
3. Песок с пылеочистных сооружений;
4. Металлическая окалина;
5. Отработанные поролоновые фильтры;
6. Ветошь промасленная;
7. Отработанные аккумуляторы (батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные);
8. Огарки сварочных электродов;
9. Пыль абразивная;
10. Отходы огнеупорных материалов;
11. Металлическая стружка;
12. Иловый осадок промышленных предприятий;
13. Нефтешламы (Нефтепродукты отработанные, нефтешламы – осадки очистных сооружений);
14. Отработанные масла;
15. Отработанные автопокрышки;
16. Отработанные ртутные (люминесцентные) лампы;
17. Отходы стержневой смеси;
18. Отходы плёнки;
19. Древесные отходы;
20. Твёрдые бытовые отходы;
21. Металлолом (лом чёрных металлов);
22. Отходы тары из-под лакокрасочных материалов;
23. Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки);
24. Пыль с пылеочистных сооружений.

2.2. Сведения о классификации отходов

Классификатор отходов (утвержден Приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года № 314.). Классификатор отходов – информационно справочный документ прикладного характера, в котором содержатся результаты классификации отходов. Классификатор предназначен для определения уровня опасности и кодировки отходов. Кодировка отходов учитывает область образования, способ складирования (захоронения), способ утилизации или регенерации, потенциально опасные составные элементы, уровень опасности, отрасль экономики, на объектах которой образуются отходы.

Согласно ст.338 Экологического Кодекса Республики Казахстан от 2 января 2021 года виды отходов определяются на основании классификатора отходов, утвержденного уполномоченным органом в области охраны окружающей среды (далее - классификатор отходов).

Классификатор отходов разрабатывается с учетом происхождения и состава каждого вида отходов и в необходимых случаях определяет лимитирующие показатели концентрации опасных веществ в целях их отнесения к опасным или неопасным.

Каждый вид отходов в классификаторе отходов идентифицируется путем присвоения шестизначного кода. Виды отходов:

- опасные;
- неопасные;
- зеркальные.

Отдельные виды отходов в классификаторе отходов могут быть определены одновременно как опасные и неопасные с присвоением различных кодов («зеркальные» виды отходов) в зависимости от уровней концентрации содержащихся в них опасных веществ или степени влияния опасных характеристик вида отходов на жизнь и (или) здоровье людей и окружающую среду.

Отнесение отходов к опасным или неопасным и к определенному коду классификатора отходов в соответствии с настоящей статьей производится владельцем отходов самостоятельно.

Включение вещества или материала в классификатор отходов не является определяющим фактором при отнесении такого вещества или материала к категории отходов. Вещество или материал, включенные в классификатор отходов, признаются отходами, если они соответствуют определению отходов согласно требованиям статьи 317 настоящего Кодекса.

Опасными признаются отходы, обладающие одним или несколькими из следующих свойств:

- HP1 взрывоопасность;
- HP2 окислительные свойства;
- HP3 огнеопасность;
- HP4 раздражающее действие;
- HP5 специфическая системная токсичность (аспирационная токсичность на органическую мишень);
- HP6 острая токсичность;
- HP7 канцерогенность;
- HP8 разъедающее действие;
- HP9 инфекционные свойства;
- HP10 токсичность для деторождения;
- HP11 мутагенность;
- HP12 образование токсичных газов при контакте с водой, воздухом или кислотой;
- HP13 сенсибилизация;
- HP14 экотоксичность;
- HP15 способность проявлять опасные свойства, перечисленные выше, которые выделяются от первоначальных отходов косвенным образом;
- C16 стойкие органические загрязнители (СОЗ).

Отходы, не обладающие ни одним из перечисленных свойств и не представляющие непосредственной или потенциальной опасности для окружающей среды, жизни и (или) здоровья людей самостоятельно или в контакте с другими веществами, признаются неопасными отходами.

Не допускается смешивание или разбавление отходов в целях снижения уровня первоначальной концентрации опасных веществ до уровня ниже порогового значения, определенного для целей отнесения отхода к категории опасных.

Образование и накопление опасных отходов должны быть сведены к минимуму.

В процессе производственной деятельности ТОО «Востокмашзавод» образуются отходы производства и потребления 24-ти наименований.

Вид и код отходов присвоен согласно «Классификатора отходов», представлены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование отхода	Код идентификации	Вид отхода
1	Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины	10 09 08	Зеркальный
2	Шлак литейного производства	10 02 02	Неопасный
3	Песок с пылеочистных сооружений	10 02 07*	Зеркальный
4	Металлическая окалина	10 02 10	Неопасный
5	Отработанные поролоновые фильтры	15 02 03	Зеркальный
6	Ветошь промасленная	15 02 02*	Зеркальный
7	Отработанные аккумуляторы (батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные)	16 06 01*	Опасный
8	Огарки сварочных электродов	12 01 13	Неопасный
9	Пыль абразивная	12 01 02	Неопасный
10	Отходы огнеупорных материалов	16 11 04	Зеркальный
11	Металлическая стружка	12 01 01	Неопасный
12	Иловый осадок промышленных предприятий	19 08 16	Неопасный
13	Нефтешламы (Нефтепродукты отработанные, нефтешламы – осадки очистных сооружений)	19 08 13*	Зеркальный
14	Отработанные масла	13 02 08*	Опасный
15	Отработанные автопокрышки	16 01 03	Неопасный
16	Отработанные ртутные (люминесцентные)	20 01 21*	Опасный
17	Отходы стержневой смеси	10 09 08	Зеркальный
18	Отходы плёнки	15 01 02	Неопасный
19	Древесные отходы	03 01 05	Зеркальный
20	Твердые бытовые отходы	20 03 01	Неопасный
21	Металлолом (лом черных металлов)	17 04 05	Зеркальный
22	Отходы тары из-под лакокрасочных материалов	15 01 10*	Опасный
23	Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки)	15 02 02*	Зеркальный
24	Пыль с очистных сооружений	10 02 07*	Зеркальный

Примечание:

Согласно Классификатора отходов утвержденный приказом и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 августа 2021 года:

1. Код отходов, обозначенный знаком (*) означает:

1) отходы классифицируются как опасные отходы;

2) обладает одним или более свойствами опасных отходов, приведенными в Приложении 1 настоящего Классификатора.

2. Код отходов, необозначенный знаком (*) означает:

1) отходы классифицируются как неопасные отходы, при этом необходимо убедиться, что отход не относится к зеркальным отходам;

2) если отход относится к зеркальным отходам, то отход классифицируется как опасный в следующих случаях:

- для свойств НЗ, Н4, Н5, Н6, Н7, Н8, Н10, Н11 и Н13 отходы соответствуют одному или более лимитирующим показателям опасных веществ в целях их отнесения к опасным или неопасным отходам в соответствии с приложением 3 настоящего Классификатора.

2.3. Система управления отходами

Процесс управления отходами регламентируется законами и нормативными документами, определяющими условия природопользования. Система обращения с отходами (жизненный цикл отходов) включают в себя следующие этапы:

- способ накопления и/или сбор;
- транспортировка;
- сортировка (с обезвреживанием);
- хранение и удаление.

Образование. Образование отходов происходит в процессе производственной деятельности, а также хозяйственно-бытовой деятельности на территории предприятия. Образование отходов связано с вовлечением в производственный цикл сырья и материалов, их переработкой и получением продукции с образованием различных отходов. Образование отходов жизнедеятельности происходит в процессе потребления различных товаров, необходимых для жизнеобеспечения.

Способ накопления и сбор. Согласно ст. 320 Экологического Кодекса, под накоплением отходов понимается временное складирование отходов в специально установленных местах в течение сроков, указанных ниже, осуществляемое в процессе образования отходов или дальнейшего управления ими до момента их окончательного восстановления или удаления.

Места накопления отходов предназначены для:

1) временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению;

2) временного складирования неопасных отходов в процессе их сбора (в контейнерах, на перевалочных и сортировочных станциях), за исключением вышедших из эксплуатации транспортных средств и (или) самоходной сельскохозяйственной техники, на срок не более трех месяцев до даты их вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению;

3) временного складирования отходов на объекте, где данные отходы будут подвергнуты операциям по удалению или восстановлению, на срок не более шести месяцев до направления их на восстановление или удаление.

Для вышедших из эксплуатации транспортных средств и (или) самоходной сельскохозяйственной техники срок временного складирования в процессе их сбора не должен превышать шесть месяцев;

4) временного складирования отходов горнодобывающих и горноперерабатывающих производств, в том числе отходов металлургического и химико-металлургического производств, на месте их образования на срок не более двенадцати месяцев до даты их направления на восстановление или удаление.

Накопление отходов разрешается только в специально установленных и оборудованных в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан местах (на площадках, в складах, хранилищах, контейнерах и иных объектах хранения).

Запрещается накопление отходов с превышением сроков, и (или) с превышением установленных лимитов накопления отходов (для объектов I и II категорий)

В соответствии со ст. 321 Экологического Кодекса, под сбором отходов понимается деятельность по организованному приему отходов от физических и юридических лиц

специализированными организациями в целях дальнейшего направления таких отходов на восстановление или удаление.

Сбор и накопление отходов производства осуществляется на открытых площадках предприятия, а также в закрытых емкостях и контейнерах.

Транспортировка. Транспортировка всех видов отходов производится автотранспортом, исключающим возможность потерь по пути следования и загрязнения ОС.

Порядок транспортировки производится в соответствии с требованиями к обращению с отходами производства.

Транспорт, используемый для транспортировки отходов, должен быть оборудован в соответствии с нормативными требованиями с обеспечением безопасности транспортировки для окружающей среды и здоровья населения.

Транспортирование опасных отходов на специализированные предприятия и реализация должна осуществляться на договорной основе.

При возникновении аварийной ситуации (дорожно-транспортное происшествие, просыпь или пролив отходов, возгорание транспортного средства) действия по ликвидации последствий аварийной ситуации выполняются в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан и согласно данным паспортов транспортируемых отходов. При дорожно-транспортном происшествии по возможности обеспечивается сохранность отходов с выполнением мер по организации дальнейшей транспортировки до места следования. В случае попадания отходов в окружающую среду (просыпь, пролив) обеспечивается сбор отходов, а также сбор загрязненного почвенного покрова (при наличии загрязнения), загрязненное асфальтированное покрытие подлежит зачистке со сбором всех остатков отходов. В случае загрязнения отходами компонентов окружающей среды (водные ресурсы, почвенный и снежный покров) разрабатывается и реализуется комплекс мер по ликвидации последствий аварийной ситуации с очисткой и восстановлением нарушенных природных объектов. В случае аварийной ситуации запрещается нахождение отходов в окружающей среде сверх времени, необходимого для обеспечения дальнейшей транспортировки отходов до места следования.

Отходы, не подлежащие размещению на свалке или реализации на предприятии, транспортируются на специализированные предприятия для утилизации, обезвреживания или захоронения.

Отправка отходов на специализированные предприятия, имеющие лицензию на право работы с отходами, производится на договорной основе.

Оформление документов на вывоз и погрузку отходов в автотранспорт осуществляет ответственный за обращение с отходами на предприятии.

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка отходов предполагает разделение и/или смешение отходов согласно определенным критериям на качественно различающиеся составляющие для их дальнейшего использования, переработки, обезвреживания, захоронения и уничтожения. При сортировке отходов целью является получение вторсырья— промежуточного продукта, имеющего материальную ценность.

Хранение. Хранение отходов – складирование отходов в специально установленных местах для последующей утилизации, переработки и (или) удаления. В зависимости от степени их опасности осуществляется под навесом, в контейнерах и других санкционированных местах. Выбор метода хранения отходов зависит от агрегатного состояния, токсичности, пожарной безопасности и других свойств отходов. Отходы, которые могут содержать нефтепродукты или загрязнены ими, хранятся в контейнерах, емкостях, вдали от возможных источников огня.

Удаление. Отходы, образующиеся на предприятии, передаются сторонним организациям по договору.

2.4. Описание системы управления отходами на предприятии

До момента вывоза отходов необходимо содержать в чистоте и производить своевременную санитарную уборку урн, контейнеров и площадок размещения и хранения отходов.

Организация и оборудование мест временного хранения отходов включает следующие мероприятия:

- ✓ использование достаточного количества специализированной тары для отходов;
- ✓ осуществление маркировки тары для временного накопления отходов;
- ✓ организация мест временного хранения исключающих бой;
- ✓ своевременный вывоз образующихся отходов на оборудованные места и согласованные с госорганами полигоны.

Оформление документов на вывоз и погрузку отходов в автотранспорт осуществляет ответственный за обращение с отходами на предприятии.

Договора на передачу отходов заключаются с организациями, соответствующими требованиям статьи 336 ЭК РК.

Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины

Образование отходов. Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины образуются в процессе литейного производства после разрушения или удаления формы.

Сбор и накопление отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические бункеры.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 10 09 08 (неопасные). Отход относится к группе 10 Классификатора отходов «Отходы термических процессов/ отходы отливки (деталей) из черных металлов - Формовочная и стержневая смеси, подвергавшиеся заливке, за исключением упомянутых в 10 09 07».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание формовочных смесей из термически обработанных песка и глины не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка и маркировка формовочных смесей из термически обработанных песка и глины не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение осуществляется в металлических бункерах.

Удаление. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Шлак литейного производства

Образование отходов. Во время плавки металл соединяется с примесями, окислами и флюсами, которые всплывают на поверхность в виде шлака.

Сбор и накопление отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в специализированную ёмкость – шлаковую банку.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 10 02 02 (неопасные). Отход относится к группе 10 Классификатора отходов «Отходы термических процессов / Отходы черной металлургии и сталелитейной промышленности - Непереработанный шлак».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание шлака литейного производства не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка шлака литейного производства не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение шлака литейного производства производится в шлаковой банке.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Песок с пылеочистных сооружений

Образование отходов. Песок с пылеочистных сооружений образуется при очистке воздуха от пыли.

Сбор отходов. Сбор и временное накопление осуществляется непосредственно на месте его образования в металлический бункер.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 10 02 07* (опасные). Отход относится к группе 10 Классификатора отходов «Отходы термических процессов / Отходы черной металлургии и сталелитейной промышленности - Твердые отходы от газоочистки, содержащие опасные вещества».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Сбор песка с пылеочистных сооружений осуществляется в закрытые металлические контейнеры. Все контейнеры, предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Временное складирование и хранение производится в металлическом бункере.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Металлическая окалина

Образование отходов. Образуется при нагреве или плавке металла.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отхода производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 10 02 10 (неопасные). Отход относится к группе 10 Классификатора отходов «Отходы термических процессов / Отходы черной металлургии и сталелитейной промышленности - Окалина».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места его повторного использования.

Складирование. Хранение отходов. Складирование осуществляется в промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ.

Отработанные поролоновые фильтры

Образование отходов. Образуются после использования фильтров в вентиляционных, пылеулавливающих или очистных системах.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 15 02 02 (неопасные). Отход относится к группе 15 Классификатора отходов «Упаковочные отходы, абсорбенты, ткани для вытирания, фильтровальные материалы и защитная одежда, не определенные иначе / Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда - Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02»

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение отработанных поролоновых фильтров осуществляется в промаркированных металлических ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Промасленная ветошь

Образование отходов. Образуется в процессе использования обтирочной ветоши при техническом обслуживании технологического оборудования и автотранспорта предприятия.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 15 02 02* (опасные). Отход относится к группе 15 Классификатора отходов «Упаковочные отходы, абсорбенты, ткани для вытирания, фильтровальные материалы и защитная одежда, не определенные иначе / абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда – Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Сбор ветоши промасленной осуществляется в закрытые металлические контейнеры. Все контейнеры, предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода.

Транспортирование. Транспортировка осуществляется автомобильным транспортом специализированной организации.

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение промасленной ветоши осуществляется в промаркированных металлических ёмкостях, размещаемых на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Отработанные аккумуляторы (батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные)

Образование отходов. Образуются после окончания срока службы аккумуляторов.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования и направляются на временное хранение в помещение стояночного бокса.

Идентификация. Идентификация отхода производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 16 06 01* (опасные). Отход относится к группе 16 Классификатора отходов «Снятые с эксплуатации различные транспортные средства (включая внедорожные), отходы от демонтажа снятых с эксплуатации транспортных средств и их технического обслуживания (за исключением 13, 14, 16 06 и 16 08) / Батареи и аккумуляторы – Свинцовые аккумуляторы».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание отходов не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Временное складирование и хранение осуществляется в стояночном боксе.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Огарки сварочных электродов

Образование отходов. Огарки сварочных электродов образуются при проведении сварочных работ на предприятии.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 12 01 13 (неопасные). Отход относится к группе 12 Классификатора отходов «Отходы формования, физической и механической обработки поверхностей металлов и пластмасс / Отходы формования,

физической и механической обработки поверхностей металлов и пластмасс - отходы сварки».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места его повторного использования.

Складирование. Хранение отходов. Временное складирование и хранение огарков сварочных электродов производится на площадке для хранения металлолома в металлических контейнерах.

Удаление отходов. Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ.

Пыль абразивная

Образование отходов. Образуется при обработке материалов абразивами (шлифовке, резке).

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отхода производится исходя из условий образования и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 12 01 02 (неопасные). Отход относится к группе 12 Классификатора отходов «Отходы формования, физической и механической обработки поверхностей металлов и пластмасс / Пыль и частицы черных металлов».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Отходы огнеупорных материалов

Образование отходов. Образуются при разрушении и износе огнеупорной кладки или набивки в результате воздействия высоких температур и агрессивной среды.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 16 11 02 (неопасные). Отход относится к группе 16 Классификатора отходов «Отходы, не определенные иначе данным перечнем / Отходы футеровки и огнеупорных материалов - Углеродные огнеупорные материалы и футеровка, используемые в металлургических процессах, за исключением упомянутых в 16 11 01».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Временное складирование и хранение электродов производится в металлических контейнерах.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Металлическая стружка

Образование отходов. Образуются при механической обработке металлов (резке, сверлении, точении).

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлических ёмкости.

Идентификация. Идентификация отхода производится исходя из условий образования и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 12 01 01 (неопасные). Отход относится к группе 12 Классификатора отходов «Отходы формования, физической и механической обработки поверхностей металлов и пластмасс / Опилки и стружка черных металлов».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места его повторного использования.

Складирование. Хранение отходов. Временное складирование и хранение в промаркированных металлических ёмкостях, размещаемых на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ.

Иловый осадок промышленных предприятий

Образование отходов. Образуются при очистке сточных вод.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в отстойнике и камерах доочистки очистных сооружений.

Идентификация. Идентификация отхода производится исходя из условий образования и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 19 08 16 (неопасные). Отход относится к группе 19 Классификатора отходов «Отходы от сооружений по переработке отходов, внешних водоочистных станций и подготовки воды, предназначенной для потребления человеком и воды для промышленного применения / Отходы сооружений по очистке сточных вод, не определенные иначе - Отходы очистки сточных вод».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Вывозятся с помощью асмашин по договору.

Складирование. Хранение отходов. Временное складирование и хранение происходит внутри отстойника и камер доочистки очистных сооружений.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Нефтешламы (Нефтепродукты отработанные, нефтешламы – осадки очистных сооружений)

Образование отходов. Образуются при хранении, транспортировке и очистке сточных вод с нефтепродуктами.

Сбор отходов. Сбор отхода осуществляется в отсеках очистных сооружений.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 19 08 13* (опасные). Отход относится к группе 19 Классификатора отходов «Отходы от сооружений по переработке отходов, внешних водоочистных станций и подготовки воды, предназначенной для потребления человеком и воды для промышленного применения / Отходы сооружений по очистке сточных вод, не определенные иначе - Шламы, содержащие опасные вещества, других видов обработки промышленных сточных вод».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется автомобильным транспортом специализированной организации.

Складирование. Хранение отходов. Накопление происходит внутри отсеков очистных сооружений.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Отработанные масла

Образование отходов. Образуются в процессе работы оборудования.

Сбор отходов. Сбор осуществляется в закрывающиеся металлические бочки ёмкостью 200 литров.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 13 02 08* (опасные). Отход относится к группе 13 Классификатора отходов «Отходы нефти и жидкого топлива (за исключением пищевых масел и упомянутых в 05, 12 и 19) / Отходы моторных, трансмиссионных и смазочных масел - Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Сбор отработанных масел осуществляется в закрытые металлические бочки. Все контейнеры, бочки предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода.

Транспортирование. Осуществляется автомобильным транспортом специализированной организации.

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение осуществляется в закрытых металлических ёмкостях, временно размещаемых в закрытом складском помещении.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Отработанные автопокрышки

Образование отходов. Образуются в результате износа, повреждения или старения шин.

Сбор отходов. Сбор от мест образования осуществляется в специально отведённом закрытом помещении.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 16 01 03 (неопасные). Отход относится к группе 16 Классификатора отходов ««Отходы, не определенные иначе данным / Снятые с эксплуатации различные транспортные средства (включая внедорожные), отходы от демонтажа снятых с эксплуатации транспортных средств и их технического обслуживания (за исключением 13, 14, 16 06 и 16 08) - Отработанные шины»».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется автомобильным транспортом специализированной организации.

Складирование. Хранение отходов. До момента передачи спецорганизации временное хранение осуществляется в специально отведённом помещении.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Отработанные ртутные (люминесцентные) лампы

Образование отходов. Образуются при перегорании, механическом повреждении или окончании срока службы люминесцентных ламп.

Сбор отходов. В заводской упаковке направляется в специализированное закрытое складское помещение.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 20 01 21* (опасные). Отход относится к группе 20 Классификатора отходов «Коммунальные отходы (отходы домохозяйств и сходные отходы торговых и промышленных предприятий, а также учреждений), включая собираемые отдельно фракции / Собираемые отдельно фракции (за исключением 15 01) - Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией

Складирование. Хранение отходов. До момента передачи спецорганизации временное хранение осуществляется в специально отведённом помещении.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Отходы стержневой смеси

Образование отходов. Образуются при изготовлении, удалении и очистке литейных стержней.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические бункеры.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 10 09 08 (неопасные). Отход относится к группе 10 Классификатора отходов «Отходы термических процессов/ Отходы отливки (деталей) из черных металлов - Формовочная и стержневая смеси, подвергавшиеся заливке, за исключением упомянутых в 10 09 07».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение отходов осуществляется в металлических бункерах.

Удаление отходов. Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ.

Отходы плёнки

Образование отходов. Образуются при производстве, резке, упаковке или использовании плёнки, а также после её повреждения или загрязнения.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 15 01 02 (неопасные). Отход относится к группе 15 Классификатора отходов «Упаковочные отходы, абсорбенты, ткани для вытирания, фильтровальные материалы и защитная одежда, не определенные иначе/ Упаковка (в том числе отдельно собранные упаковочные муниципальные отходы) - Пластмассовая упаковка».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение отходов осуществляется в металлических бункерах.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Древесные отходы

Образование отходов. Древесные отходы образуются при распиле и шлифовке древесины.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в промаркированные металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код

идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 03 01 05 (неопасные). Отход относится к группе 03 Классификатора отходов «Отходы от обработки древесины и производства панелей и мебели, целлюлозы, бумаги и картона/ Отходы от обработки древесины и производства панелей и мебели - опилки, стружка, обрезки, дерево, ДСП и фанеры, за исключением указанных в 03 01 04».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Хранение в промаркированных металлических ёмкостях, размещаемых на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Твёрдые бытовые отходы

Образование отходов. Твёрдые бытовые отходы образуются при использовании сырья, упаковки, вспомогательных материалов, а также в результате брака, уборки помещений и деятельности персонала.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в промаркированные металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 20 03 01 (неопасные). Отход относится к группе 20 Классификатора отходов «Коммунальные отходы (отходы домохозяйств и сходные отходы торговых и промышленных предприятий, а также учреждений), включая собираемые отдельно фракции / Собираемые отдельно фракции (за исключением 15 01) - Смешанные коммунальные отходы».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Транспортировка осуществляется автомобильным транспортом специализированной организации.

Складирование. Хранение отходов. Хранение в металлических контейнерах, установленных на бетонном основании.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Металлолом (лом черных металлов)

Образование отходов. Образуется при демонтаже металлических конструкций, оборудования, транспорта, а также в результате производственного брака, обрезков и износа изделий из стали.

Сбор отходов. Осуществляется в металлические контейнеры, установленные на бетонном основании.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 17 04 05 (неопасные). Отход относится к группе 17 Классификатора отходов «Отходы строительства и сноса (включая извлечённый грунт на загрязнённых участках) / Металлы (в том числе их сплавы) - Железо и сталь».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места его повторного использования.

Складирование. Хранение отходов. Хранение в промаркированных металлических ёмкостях, размещаемых на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ.

Отходы тары из-под лакокрасочных материалов

Образование отходов. Образуются при использовании лакокрасочной продукции после опустошения банок, канистр и другой упаковки.

Сбор отходов. Сбор осуществляется на складе ТМЦ.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 15 01 10* (опасные). Отход относится к группе 15 Классификатора отходов «Упаковочные отходы, абсорбенты, ткани для вытирания, фильтровальные материалы и защитная одежда, не определенные иначе / Упаковка (в том числе отдельно собранные упаковочные муниципальные отходы) - Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Сбор тары из под лакокрасочных материалов осуществляется в закрытые металлические контейнеры. Все контейнеры, предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода.

Транспортирование. Транспортировка осуществляется автомобильным транспортом специализированной организации.

Складирование. Хранение отходов. Хранение в промаркированных металлических ёмкостях, размещаемых на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Отработанные отходы пробки и древесины (замазанные опилки)

Образование отходов. Образуются когда древесина пропитывается нефтепродуктами и смазочными веществами.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 15 02 02* (опасные). Отход относится к группе 15 Классификатора отходов «Упаковочные отходы, абсорбенты, ткани для вытирания, фильтровальные материалы и защитная одежда, не определённые иначе / Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда - Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не

определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Сбор отработанных отходов пробки и древесины (замазанных опилок) осуществляется в закрытые металлические контейнеры. Все контейнеры, предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места его повторного использования.

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение осуществляется в промаркированных металлических ёмкостях, размещаемых на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Перерабатываются путём сжигания в печах кузнечно-прессового цеха.

Пыль с пылеочистных сооружений

Образование отходов. Образуется при очистке воздуха от твёрдых частиц.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические бункеры.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 10 02 07* (опасные). Отход относится к группе 10 Классификатора отходов «Отходы термических процессов/ Отходы черной металлургии и сталелитейной промышленности - Твердые отходы от газоочистки, содержащие опасные вещества».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Сбор пыли с пылеочистных сооружений осуществляется в закрытые металлические бункеры. Все бункеры, предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение осуществляется в промаркированных металлических бункерах.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Анализ текущего состояния управления отходами сведен в таблице №2.

Количественные и качественные показатели текущей ситуации с отходами в динамике за последние три года отражены в таблице №3.

АНАЛИЗ ТЕКУЩЕГО СОСТОЯНИЯ УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ

ТАБЛИЦА 2

№ п/ п	Вид отходов	Источник образования	Цех, участок	Объем отходов	Состав отходов (основные компоненты)	Клас сифи кации я	Способ накоплени я	Способ сбора	Способ транспорт ировки	Способ обезвре живания	Спосо б восста новлен ия	Способ удаления
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Формовочны е смеси из термически обработанны х песка и глин	Процесс литейного производств а после разрушения или удаления формы	Цех №3 Землепри готовите льное отделени е	103,5	кремния диоксид – 84,66494%, алюминия оксид – 2,36%, марганец – 0,048%, сера – 0,59%, кальций оксид – 2,103%, магния оксид – 2,26%, железа оксид – 7,98%, медь – 0,0008%, свинец – 0,0025%, цинк – 0,0023%, ванадий – 0,004%, мышьяк – 0,0001%	10 09 08	Временное складирова ние	Металлическ ие контейнеры	Собственн ым автотрансп ортом предприят ия	-	-	По договору со специализир ованным предприятие м

2	Шлак литейного производства	Процесс литейного производства	Цех №3 Участок заливки	32	кремния диоксид – 24,1677%, алюминия оксид – 0,87%, марганец – 0,49%, сера – 0,35%, кальций оксид – 42,68%, магния оксид – 20,46%, железа оксид – 10,97%, медь – 0,00057%, свинец – 0,0025%, цинк – 0,0012%, ванадий – 0,00788%, мышьяк – 0,00008%	10 02 02	Временное складирова ние	Шлаковая банка	Собственн ым автотрансп ортом предприят ия	-	-	По договору со специализир ованным предприятие м
---	-----------------------------------	--------------------------------------	------------------------------	----	--	----------	--------------------------------	-------------------	---	---	---	---

3	Песок с пылеочистных сооружений	Очистка воздуха от пыли	Литейный цех №3	13	кремния диоксид – 90,875435%, марганец – 0,47%, кальций оксид – 2,98%, алюминия оксид – 1,97%, магний оксид – 1,15%, железа оксид – 0,698%, медь – 0,0003%, свинец – 0,0022%, цинк – 0,0027%, нефтепродукты – 1,75%, мышьяк – 0,000075%, никель – 0,0035%	10 02 07*	Временное складирование	Промаркированные металлические ёмкости	Собственным автотранспортом предприятия	-	-	По договору со специализированным предприятием
4	Металлическая окалина	Процесс нагрева и плавки металла	Литейный цех №3	47,5	марганец – 0,2096%, железо оксид – 86,665%, медь – 0,0023%, свинец – 0,0019%, цинк – 0,0021%, ванадий – 0,0048%, мышьяк – 0,000059%	10 02 10	Временное складирование	Промаркированные металлические ёмкости	Собственным автотранспортом предприятия	-	-	Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ
5	Отработанные поролоновые фильтры	Замена фильтров в вентиляционных системах	АО «Востокмашзавод»	0,2	железа оксид – 1%, медь – 0,5%, свинец – 0,03%, синтетическое волокно – 98,47%	15 02 03	Временное складирование	Промаркированные металлические ёмкости	Собственным автотранспортом предприятия	-	-	По договору со специализированным предприятием

6	Ветошь промасленная	Ремонт и техническое обслуживание технологического оборудования и автотранспорта предприятия	Цех №15 Транспортный цех	71,5	хлопок, х/б ткань – 73%, вода – 15%, масло минеральное нефтяное – 12%	15 02 02*	Временное складирование	Промаркированные металлические ёмкости	Автомобильным транспортом специализированной организации	-	-	По договору со специализированным предприятием
7	Отработанные аккумуляторы (батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные)	Ремонт и техническое обслуживание автотранспорта предприятия	Цех №15 Транспортный цех	0,016	свинец – 18%, сурьма – 0,6%, свинца сульфат – 23%, свинца оксид – 22%, свинец сульфид – 3%, полипропилен – 6,4%, поливинилхлорид – 1%, кислота серная – 8%, вода – 18%	16 06 01*	Временное складирование	Стояночный бокс	Собственным автотранспортом предприятия.	-	-	По договору со специализированным предприятием
8	Огарки сварочных электродов	Сварочные работы	Цех №2 Сварочный участок	0,347	железо металлическое, оксид – 96%, диоксид железа – 0,361%, сажа – 0,441%, кремний – 0,074%, марганец – 0,033%, хром – 0,061%, никель – 0,011%, сера – 0,019%, титан – 3%	12 01 13	Временное складирование	Промаркированные металлические ёмкости	Собственным автотранспортом предприятия.	-	-	Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ

9	Пыль абразивная	Обработка материалов абразивами (шлифовка, резка)	Цех №2 Инструментальный участок	0,308	кремния диоксид – 80%, железа оксид – 20%	12 01 02	Временное складирование	Промаркированные металлические ёмкости	Собственным автотранспортом предприятия.	-	-	По договору со специализированным предприятием
10	Отходы огнеупорных материалов	Разрушение, износ огнеупорной кладки или набивки	Цех №3 Землеприготовительное отделение	19,5	кремния диоксид – 65%, железо металлическое, оксид – 10%, кальций оксид – 12%, магний оксид – 2,5%, алюминий оксид – 9,585%, сера – 0,6%, медь – 0,095%, свинец – 0,025%, цинк – 0,075%, марганец – 0,061%	16 11 04	Временное складирование	Металлические контейнеры	Собственным автотранспортом предприятия.	-	-	По договору со специализированным предприятием
11	Металлическая стружка	Механическая обработка металлов	Цех №2 Инструментальный участок	69,5	железо металлическое, оксид – 95%, диоксид железа – 2%, сажа – 3%, кремний – 0,074%, марганец – 0,033%, хром – 0,061%, никель – 0,011%, сера – 0,019%, титан – 0,002%	12 01 01	Временное складирование	Промаркированные металлические ёмкости	Собственным автотранспортом предприятия.	-	-	Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ

1 2	Иловый осадок промышленных предприятий	Очистка сточных вод	АО «Востокмашзавод»	11,426	кремния диоксид – 45%, железо металлическое, оксид – 23%, кальций оксид – 14%, магний оксид – 9%, медь – 0,15%, свинец – 0,3%, цинк – 0,35%, вода – 8,2%	19 08 16	Временное складирование	Внутри отстойника и камер доочистки ОС	С помощью асмашин вывозятся по договору	-	-	По договору со специализированным предприятием
1 3	Нефтешламы (Нефтепродукты отработанные, нефтешламы – осадки очистных сооружений)	Очистка сточных вод	АО «Востокмашзавод»	0,000055	нефтепродукты – 97%, вода – 2%, механические примеси – 1%	19 08 13*	Временное складирование	Внутри отсеков ОС	Автомобильным транспортом специализированной организации	-	-	По договору со специализированным предприятием
1 4	Отработанные масла	Процесс работы оборудования	АО «Востокмашзавод»	15,0	натрия нитрат – 2,86%, масло минеральное нефтяное (веретянное, машинное, цилиндрическое и др) – 95%, марганец – 0,038%, вода – 2%	13 02 08*	Временное складирование	Закрытые металлические ёмкости, временно размещаемые в закрытом складском помещении	Автомобильным транспортом специализированной организации	-	-	По договору со специализированным предприятием

1 5	Отработанные автопокрышки	Замена шин автотранспорта	Цех №15 Транспортный цех	0,7	резина – 96%, корд – 4% (в том числе железо – 3,796%), оксиды железа – 0,102% (в т.ч. железо – 0,0694%), марганец – 0,018%, углерод – 0,084%	16 01 03	Временное складирование	Специально отведённое закрытое помещение	Автомобильным транспортом специализированной организации	-	-	По договору со специализированным предприятием
1 6	Отработанные ртутные (люминесцентные) лампы	Окончание срока службы люминесцентных ламп	АО «Востокмашзавод»	0,38	стекло – 94,1%, мастика – 1,3%, гетинакс – 0,3%, люминофор – 0,3%, алюминий – 3,372%, медь – 0,345%, никель – 0,137%, платина 0,01%, вольфрам – 0,025%, ртуть – 0,09%	20 01 21*	Временное складирование	Специализированное закрытое складское помещение	Собственным автотранспортом предприятия.	-	-	По договору со специализированным предприятием

1 7	Отходы стержневой смеси	Изготовление, удаление, очистка литейных стержней	Цех №3 Стержневой участок	6,0	двуокись кремния (SiO ₂) – 81,183%, оксид железа – 0,65%, окись кальция – 12,87%, окись магния – 2,5%, оксид алюминия (Al ₂ O ₃) – 1,26%, сера общая – 0,6%, медь – 0,056%, свинец – 0,023%, цинк – 0,044%	10 09 08	Временное складирование	Металлические бункеры	Собственным автотранспортом предприятия	-	-	Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ
1 8	Отходы плёнки	Процесс упаковки	Цех №3 Литейное производство	17,0	оксид алюминия (Al ₂ O ₃) – 2,1%, двуокись титана – 3,2%, полимер – 95%	15 01 02	Временное складирование	Промаркированные металлические ёмкости	Собственным автотранспортом предприятия	-	-	Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ
1 9	Древесные отходы	Распил и шлифовка древесины	Цех №3 Термообрубочный корпус	40,0	древесина – 93%, вода – 7%	03 01 05	Временное складирование	Промаркированные металлические ёмкости	Собственным автотранспортом предприятия	-	-	По договору со специализированным предприятием

20	Твёрдые бытовые отходы	Бытовая деятельность персонала	АО «Востокмашзавод»	16,3	древесина, бумага, картон – 65%, ткань, текстиль – 7%, стекло – 6%, железо металлическое, оксид – 5%, полимер – 12%	20 03 01	Временное складирование	Металлические контейнеры установленные на бетонном основании	Автомобильным транспортом специализированной организации	-	-	По договору со специализированным предприятием
21	Металлолом (лом чёрных металлов)	Демонтаж металлических конструкций	Цех №2 Механосборочное производство	113,6	железо металлическое, оксид – 95%, дижелезо триоксид – 1,8%, сажа – 2,7%, марганец – 0,4%, титан – 0,1%	17 04 05	Временное складирование	Промаркированные металлические ёмкости	Собственным автотранспортом предприятия	-	-	Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ
22	Отходы тары из-под лакокрасочных материалов	Покрасочные работы	Цех №15 Покрасочный участок	0,656	сталь углеродистая – 78%, полимерные материалы – 15%, красители органические – 7%	15 01 10*	Временное складирование	Склад ТМЦ	Автомобильным транспортом специализированной организации	-	-	По договору со специализированным предприятием
23	Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки)	Пропитка древесины нефтепродуктами	Цех №3 Термообрубной корпус	2,0	древесина – 83%, вода – 12%, углеводороды – 4,06%	15 02 02*	Временное складирование	Промаркированные металлические ёмкости	Собственным автотранспортом предприятия	-	-	Перерабатываются путем сжигания в печах кузнечно-прессового цеха

2 4	Пыль с пылеочистных сооружений	Очистка воздуха	АО «Востокмашзавод»	70	кремния диоксид – 40,61%, алюминия оксид – 27,79%, железа оксид – 0,65%, кальций оксид – 0,18%, магний оксид – 21%, марганца окись – 0,374%, сера – 0,1%, свинец – 0,0007%, медь – 0,0014%, цинк – 0,002%, нефтепродукты – 1,75%, мышьяк – 0,0004%, никель – 0,006%	10 02 07*	Временное складирование	Металлические бункеры	Собственным автотранспортом предприятия	-	-	По договору со специализированным предприятием
		ИТОГО:		650,4330 55								

Количественные и качественные показатели текущей ситуации с отходами в динамике за последние три года

№ п/п	Вид отхода	2022год		2023 год		2024год	
		Количественный показатель т/год	Качественный показатель	Количественный показатель т/год	Качественный показатель	Количественный показатель т/год	Качественный показатель
	2	3	4	5	6	7	8
1	Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины	75,5	кремния диоксид – 84,66494%, алюминия оксид – 2,36%, марганец – 0,048%, сера – 0,59%, кальций оксид – 2,103%, магния оксид – 2,26%, железа оксид – 7,98%, медь – 0,0008%, свинец – 0,0025%, цинк – 0,0023%, ванадий – 0,004%, мышьяк – 0,0001%	103,5	кремния диоксид – 84,66494%, алюминия оксид – 2,36%, марганец – 0,048%, сера – 0,59%, кальций оксид – 2,103%, магния оксид – 2,26%, железа оксид – 7,98%, медь – 0,0008%, свинец – 0,0025%, цинк – 0,0023%, ванадий – 0,004%, мышьяк – 0,0001%	54	кремния диоксид – 84,66494%, алюминия оксид – 2,36%, марганец – 0,048%, сера – 0,59%, кальций оксид – 2,103%, магния оксид – 2,26%, железа оксид – 7,98%, медь – 0,0008%, свинец – 0,0025%, цинк – 0,0023%, ванадий – 0,004%, мышьяк – 0,0001%
2	Шлак литейного производства	32	кремния диоксид – 24,16777%, алюминия оксид – 0,87%, марганец – 0,49%, сера – 0,35%, кальций оксид – 42,68%, магния оксид – 20,46%, железа оксид – 10,97%, медь – 0,00057%, свинец – 0,0025%, цинк – 0,0012%, ванадий – 0,00788%, мышьяк – 0,00008%	24,5	кремния диоксид – 24,16777%, алюминия оксид – 0,87%, марганец – 0,49%, сера – 0,35%, кальций оксид – 42,68%, магния оксид – 20,46%, железа оксид – 10,97%, медь – 0,00057%, свинец – 0,0025%, цинк – 0,0012%, ванадий – 0,00788%, мышьяк – 0,00008%	25	кремния диоксид – 24,16777%, алюминия оксид – 0,87%, марганец – 0,49%, сера – 0,35%, кальций оксид – 42,68%, магния оксид – 20,46%, железа оксид – 10,97%, медь – 0,00057%, свинец – 0,0025%, цинк – 0,0012%, ванадий – 0,00788%, мышьяк – 0,00008%

3	Песок с пылеочистных сооружений	13	кремния диоксид – 90,875435%, марганец – 0,47%, кальций оксид – 2,98%, алюминия оксид – 1,97%, магний оксид – 1,15%, железа оксид – 0,698%, медь – 0,0003%, свинец – 0,0022%, цинк – 0,0027%, нефтепродукты – 1,75%, мышьяк – 0,000075%, никель – 0,0035%	0	кремния диоксид – 90,875435%, марганец – 0,47%, кальций оксид – 2,98%, алюминия оксид – 1,97%, магний оксид – 1,15%, железа оксид – 0,698%, медь – 0,0003%, свинец – 0,0022%, цинк – 0,0027%, нефтепродукты – 1,75%, мышьяк – 0,000075%, никель – 0,0035%	0	кремния диоксид – 90,875435%, марганец – 0,47%, кальций оксид – 2,98%, алюминия оксид – 1,97%, магний оксид – 1,15%, железа оксид – 0,698%, медь – 0,0003%, свинец – 0,0022%, цинк – 0,0027%, нефтепродукты – 1,75%, мышьяк – 0,000075%, никель – 0,0035%
4	Металлическая окалина	47,5	марганец – 0,2096%, железо оксид – 86,665%, медь – 0,0023%, свинец – 0,0019%, цинк – 0,0021%, ванадий – 0,0048%, мышьяк – 0,000059%	18,8	марганец – 0,2096%, железо оксид – 86,665%, медь – 0,0023%, свинец – 0,0019%, цинк – 0,0021%, ванадий – 0,0048%, мышьяк – 0,000059%	8,4	марганец – 0,2096%, железо оксид – 86,665%, медь – 0,0023%, свинец – 0,0019%, цинк – 0,0021%, ванадий – 0,0048%, мышьяк – 0,000059%
5	Отработанные поролоновые фильтры	0	железа оксид – 1%, медь – 0,5%, свинец – 0,03%, синтетическое волокно – 98,47%	0	железа оксид – 1%, медь – 0,5%, свинец – 0,03%, синтетическое волокно – 98,47%	0	железа оксид – 1%, медь – 0,5%, свинец – 0,03%, синтетическое волокно – 98,47%
6	Ветошь промасленная	0	хлопок, х/б ткань – 73%, вода – 15%, масло минеральное нефтяное – 12%	0	хлопок, х/б ткань – 73%, вода – 15%, масло минеральное нефтяное – 12%	0	хлопок, х/б ткань – 73%, вода – 15%, масло минеральное нефтяное – 12%
7	Отработанные аккумуляторы (батареи свинцовых	0	свинец – 18%, сурьма – 0,6%, свинца сульфат – 23%, свинца оксид – 22%, свинец сульфид –	0	свинец – 18%, сурьма – 0,6%, свинца сульфат – 23%, свинца оксид	0	свинец – 18%, сурьма – 0,6%, свинца сульфат – 23%, свинца оксид – 22%,

	аккумуляторов, целые или разломанные)		3%, полипропилен – 6,4%, поливинилхлорид – 1%, кислота серная – 8%, вода – 18%		– 22%, свинец сульфид – 3%, полипропилен – 6,4%, поливинилхлорид – 1%, кислота серная – 8%, вода – 18%		свинец сульфид – 3%, полипропилен – 6,4%, поливинилхлорид – 1%, кислота серная – 8%, вода – 18%
8	Огарки сварочных электродов	0,078	железо металлическое, оксид – 96%, диЖелезо триоксид – 0,361%, сажа – 0,441%, кремний – 0,074%, марганец – 0,033%, хром – 0,061%, никель – 0,011%, сера – 0,019%, титан – 3%	0,174	железо металлическое, оксид – 96%, диЖелезо триоксид – 0,361%, сажа – 0,441%, кремний – 0,074%, марганец – 0,033%, хром – 0,061%, никель – 0,011%, сера – 0,019%, титан – 3%	0,053	железо металлическое, оксид – 96%, диЖелезо триоксид – 0,361%, сажа – 0,441%, кремний – 0,074%, марганец – 0,033%, хром – 0,061%, никель – 0,011%, сера – 0,019%, титан – 3%
9	Пыль абразивная	0,149	кремния диоксид – 80%, железа оксид – 20%	0,308	кремния диоксид – 80%, железа оксид – 20%	0	кремния диоксид – 80%, железа оксид – 20%
10	Отход огнеупорных материалов	19,5	кремния диоксид – 65%, железо металлическое, оксид – 10%, кальций оксид – 12%, магний оксид – 2,5%, алюминий оксид – 9,585%, сера – 0,6%, медь – 0,095%, свинец – 0,025%, цинк – 0,075%, марганец – 0,061%	9,5	кремния диоксид – 65%, железо металлическое, оксид – 10%, кальций оксид – 12%, магний оксид – 2,5%, алюминий оксид – 9,585%, сера – 0,6%, медь – 0,095%, свинец – 0,025%, цинк – 0,075%, марганец – 0,061%	13	кремния диоксид – 65%, железо металлическое, оксид – 10%, кальций оксид – 12%, магний оксид – 2,5%, алюминий оксид – 9,585%, сера – 0,6%, медь – 0,095%, свинец – 0,025%, цинк – 0,075%, марганец – 0,061%

11	Металлическая стружка	0	железо металлическое, оксид – 95%, диЖелезо триоксид – 2%, сажа – 3%, кремний – 0,074%, марганец – 0,033%, хром – 0,061%, никель – 0,011%, сера – 0,019%, титан – 0,002%	0	железо металлическое, оксид – 95%, диЖелезо триоксид – 2%, сажа – 3%, кремний – 0,074%, марганец – 0,033%, хром – 0,061%, никель – 0,011%, сера – 0,019%, титан – 0,002%	0	железо металлическое, оксид – 95%, диЖелезо триоксид – 2%, сажа – 3%, кремний – 0,074%, марганец – 0,033%, хром – 0,061%, никель – 0,011%, сера – 0,019%, титан – 0,002%
12	Иловый осадок промышленных предприятий	0	кремния диоксид – 45%, железо металлическое, оксид – 23%, кальций оксид – 14%, магний оксид – 9%, медь – 0,15%, свинец – 0,3%, цинк – 0,35%, вода – 8,2%	0	кремния диоксид – 45%, железо металлическое, оксид – 23%, кальций оксид – 14%, магний оксид – 9%, медь – 0,15%, свинец – 0,3%, цинк – 0,35%, вода – 8,2%	0	кремния диоксид – 45%, железо металлическое, оксид – 23%, кальций оксид – 14%, магний оксид – 9%, медь – 0,15%, свинец – 0,3%, цинк – 0,35%, вода – 8,2%
13	Нефтешламы (Нефтепродукты отработанные, нефтешламы – осадки очистных сооружений)	0	нефтепродукты – 97%, вода – 2%, механические примеси – 1%	0	нефтепродукты – 97%, вода – 2%, механические примеси – 1%	0	нефтепродукты – 97%, вода – 2%, механические примеси – 1%
14	Отработанные масла	0	натрия нитрат – 2,86%, масло минеральное нефтяное (веретянное, машинное, цилиндрическое и др) – 95%, марганец – 0,038%, вода – 2%	0	натрия нитрат – 2,86%, масло минеральное нефтяное (веретянное, машинное, цилиндрическое и др)	0	натрия нитрат – 2,86%, масло минеральное нефтяное (веретянное, машинное, цилиндрическое и др) –

					– 95%, марганец – 0,038%, вода – 2%		95%, марганец – 0,038%, вода – 2%
15	Отработанные автопокрышки	0	резина – 96%, корд – 4% (в том числе железо – 3,796%), оксиды железа – 0,102% (в т.ч. железо – 0,0694%), марганец – 0,018%, углерод – 0,084%	0	резина – 96%, корд – 4% (в том числе железо – 3,796%), оксиды железа – 0,102% (в т.ч. железо – 0,0694%), марганец – 0,018%, углерод – 0,084%	0	резина – 96%, корд – 4% (в том числе железо – 3,796%), оксиды железа – 0,102% (в т.ч. железо – 0,0694%), марганец – 0,018%, углерод – 0,084%
16	Отработанные ртутные (люминесцентные) лампы	0,038	стекло – 94,1%, мастика – 1,3%, гетинакс – 0,3%, люминофор – 0,3%, алюминий – 3,372%, медь – 0,345%, никель – 0,137%, платина 0,01%, вольфрам – 0,025%, ртуть – 0,09%	0,009	стекло – 94,1%, мастика – 1,3%, гетинакс – 0,3%, люминофор – 0,3%, алюминий – 3,372%, медь – 0,345%, никель – 0,137%, платина 0,01%, вольфрам – 0,025%, ртуть – 0,09%	0,041	стекло – 94,1%, мастика – 1,3%, гетинакс – 0,3%, люминофор – 0,3%, алюминий – 3,372%, медь – 0,345%, никель – 0,137%, платина 0,01%, вольфрам – 0,025%, ртуть – 0,09%
17	Карбидный ил ацетиленовой станции	0	оксид кальция – 67,7784%, оксид магния – 13,09%, сера – 0,18%, оксид железа (III) – 0,9975%, свинец – 0,0011%, цинк – 0,00073%, медь – 0,00054%, оксид кремния – 0,88%, фтор – 1,4%, мышьяк – 0,00011%, марганец – 0,01384%, хром – 0,00212%	0	оксид кальция – 67,7784%, оксид магния – 13,09%, сера – 0,18%, оксид железа (III) – 0,9975%, свинец – 0,0011%, цинк – 0,00073%, медь – 0,00054%, оксид кремния – 0,88%, фтор – 1,4%, мышьяк – 0,00011%, марганец – 0,01384%, хром – 0,00212%	0	оксид кальция – 67,7784%, оксид магния – 13,09%, сера – 0,18%, оксид железа (III) – 0,9975%, свинец – 0,0011%, цинк – 0,00073%, медь – 0,00054%, оксид кремния – 0,88%, фтор – 1,4%, мышьяк – 0,00011%, марганец – 0,01384%, хром – 0,00212%

18	Отходы стержневой смеси	6	диоксид кремния (SiO ₂) – 81,183%, оксид железа – 0,65%, оксид кальция – 12,87%, оксид магния – 2,5%, оксид алюминия (Al ₂ O ₃) – 1,26%, сера общая – 0,6%, медь – 0,056%, свинец – 0,023%, цинк – 0,044%	6	диоксид кремния (SiO ₂) – 81,183%, оксид железа – 0,65%, оксид кальция – 12,87%, оксид магния – 2,5%, оксид алюминия (Al ₂ O ₃) – 1,26%, сера общая – 0,6%, медь – 0,056%, свинец – 0,023%, цинк – 0,044%	6	диоксид кремния (SiO ₂) – 81,183%, оксид железа – 0,65%, оксид кальция – 12,87%, оксид магния – 2,5%, оксид алюминия (Al ₂ O ₃) – 1,26%, сера общая – 0,6%, медь – 0,056%, свинец – 0,023%, цинк – 0,044%
19	Отходы пленки	0	оксид алюминия (Al ₂ O ₃) – 2,1%, диоксид титана – 3,2%, полимер – 95%	0	оксид алюминия (Al ₂ O ₃) – 2,1%, диоксид титана – 3,2%, полимер – 95%	0	оксид алюминия (Al ₂ O ₃) – 2,1%, диоксид титана – 3,2%, полимер – 95%
20	Древесные отходы	0	древесина – 93%, вода – 7%	0	древесина – 93%, вода – 7%	0	древесина – 93%, вода – 7%
21	Твердые бытовые отходы	7,25	древесина, бумага, картон – 65%, ткань, текстиль – 7%, стекло – 6%, железо металлическое, оксид – 5%, полимер – 12	16,3	древесина, бумага, картон – 65%, ткань, текстиль – 7%, стекло – 6%, железо металлическое, оксид – 5%, полимер – 12	11,28	древесина, бумага, картон – 65%, ткань, текстиль – 7%, стекло – 6%, железо металлическое, оксид – 5%, полимер – 12
22	Металлолом	53,78	железо металлическое, оксид – 95%, диЖелезо триоксид – 1,8%, сажа – 2,7%, марганец – 0,4%, титан – 0,1%	113,6	железо металлическое, оксид – 95%, диЖелезо триоксид – 1,8%, сажа – 2,7%, марганец – 0,4%, титан – 0,1%	31,8	железо металлическое, оксид – 95%, диЖелезо триоксид – 1,8%, сажа – 2,7%, марганец – 0,4%, титан – 0,1%
23	Отходы тары из-под	0	сталь углеродистая – 78%, полимерные материалы – 15%,	0	сталь углеродистая – 78%, полимерные	0	сталь углеродистая – 78%, полимерные материалы – 15%,

	лакокрасочных материалов		красители органические – 7%		материалы – 15%, красители органические – 7%		красители органические – 7%
24	Отработанные отходы пробки м древесины (замазученные опилки)	0	древесина – 83%, вода – 12%, углеводороды – 4,06%	0	древесина – 83%, вода – 12%, углеводороды – 4,06%	0	древесина – 83%, вода – 12%, углеводороды – 4,06%
25	Пыль с очистных сооружений	0	кремния диоксид – 40,61%, алюминия оксид – 27,79%, железа оксид – 0,65%, кальций оксид – 0,18%, магний оксид – 21%, марганца окись – 0,374%, сера – 0,1%, свинец – 0,0007%, медь – 0,0014%, цинк – 0,002%, нефтепродукты – 1,75%, мышьяк – 0,0004%, никель – 0,006%	0	кремния диоксид – 40,61%, алюминия оксид – 27,79%, железа оксид – 0,65%, кальций оксид – 0,18%, магний оксид – 21%, марганца окись – 0,374%, сера – 0,1%, свинец – 0,0007%, медь – 0,0014%, цинк – 0,002%, нефтепродукты – 1,75%, мышьяк – 0,0004%, никель – 0,006%	0	кремния диоксид – 40,61%, алюминия оксид – 27,79%, железа оксид – 0,65%, кальций оксид – 0,18%, магний оксид – 21%, марганца окись – 0,374%, сера – 0,1%, свинец – 0,0007%, медь – 0,0014%, цинк – 0,002%, нефтепродукты – 1,75%, мышьяк – 0,0004%, никель – 0,006%
	Итого:	254,795		292,691		149,774	

Примечание: Сведения о количественных показателях отходов т/год, приняты согласно данным отчетов по инвентаризации отходов за 2022 – 2024гг.

2.5. Анализ показателей в сфере управления отходами предприятия

На предприятии организован отдельный сбор и временное хранение отходов в специально отведенных местах, оснащенных специальной тарой. Сбор, временное хранение и вывоз отходов осуществляется в соответствии с требованиями статей №№ 320-322 ЭК РК.

На предприятии ведется постоянный учет накопления и обращения с отходами производства и потребления. Мониторинг отходов производства и потребления ведется путем учета по факту накопления отходов, параметров обращения с ними, принятых мер по утилизации. Фиксирование параметров обращения – постоянно (подведение итогов контроля – 1 раз в квартал). Метод проведения мониторинга отходов – расчетный, согласно данным бухгалтерского учета.

Результаты мониторинга отходов используются для заполнения отчета по опасным отходам и отчетов по ПЭК, а также для проведения инвентаризации отходов.

Установки для утилизации отходов на предприятии отсутствуют, так как не предусмотрены проектной документацией.

Отходы, передаваемые на утилизацию на другие предприятия, отгружаются по мере накопления, но не реже одного раза в шесть месяцев. В связи с отсутствием на предприятии установок для утилизации отходов возможность использования утилизированных отходов, объемы и сроки утилизации отходов не рассматриваются.

План по утилизации отходов с учетом финансового состояния и фактических возможностей природопользователя включает в себя мероприятия по передаче в специализированные организации 17-ти видов отходов, образующихся на предприятии: формовочные смеси из термически обработанных песка и глины, шлак литейного производства, песок с пылеочистных сооружений, отработанные поролоновые фильтры, промасленная ветошь, отработанные аккумуляторы (батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные), пыль абразивная, отходы огнеупорных материалов, иловый осадок промышленных предприятий, нефтешламы (Нефтепродукты отработанные, нефтешламы – осадки очистных сооружений), отработанные масла, отработанные автопокрышки, отработанные ртутные (люминесцентные) лампы, древесные отходы, твердые бытовые отходы, отходы тары из-под лакокрасочных материалов, пыль с пылеочистных сооружений.

2.6. Определение приоритетных видов отходов

Для разработки мероприятий по сокращению объемов образования отходов на предприятии определены приоритетные виды отходов.

В таблице 3 рассмотрена ценность и эколого-экономическая целесообразность повторного использования отходов предприятия.

Таблица 3.

№ п/п	Наименование отходов	Ценность отходов	Целесообразность повторного использования
1	2	3	4
1	Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
2	Шлак литейного производства	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
3	Песок с пылеочистных сооружений	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
4	Металлическая окалина	Вторичное сырье	Целесообразно с позиции сбережения природных ресурсов
5	Отработанные поролоновые фильтры	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств

6	Ветошь промасленная	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
7	Отработанные аккумуляторы (батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные)	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
8	Огарки сварочных электродов	Вторичное сырье	Целесообразно с позиции сбережения природных ресурсов
9	Пыль абразивная	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
10	Отходы огнеупорных материалов	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
11	Металлическая стружка	Вторичное сырье	Целесообразно с позиции сбережения природных ресурсов
12	Иловый осадок промышленных предприятий	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
13	Нефтешламы (Нефтепродукты отработанные, нефтешламы – осадки очистных сооружений)	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
14	Отработанные масла	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
15	Отработанные автопокрышки	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
16	Отработанные ртутные (люминесцентные) лампы	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
17	Отходы стержневой смеси	Вторичное сырье	Целесообразно с позиции сбережения природных ресурсов
18	Отходы плёнки	Вторичное сырье	Целесообразно с позиции сбережения природных ресурсов
19	Древесные отходы	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
20	Твёрдые бытовые отходы	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
21	Металлолом (лом чёрных металлов)	Вторичное сырье	Целесообразно с позиции сбережения природных ресурсов
22	Отходы тары из-под лакокрасочных материалов	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
23	Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки)	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств
24	Пыль с пылеочистных сооружений	Ценности не представляет	Нецелесообразно в связи с отсутствием полезных свойств

3. ЦЕЛЬ, ЗАДАЧИ И ЦЕЛЕВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Цель Программы управления отходами АО «Востокмашзавод» заключается в достижении установленных показателей, направленных на постепенное сокращение объемов и (или) уровня опасных свойств накопленных и образуемых отходов, а также отходов, находящихся в процессе обращения.

Задачи программы – определить пути достижения поставленной цели наиболее эффективными и экономически обоснованными методами, с прогнозированием достижимых объемов работ в рамках планового периода.

Программой управления отходами на плановый период предусматриваются мероприятия, направленные на постепенное снижение объемов образующихся отходов и снижения негативного воздействия на окружающую среду.

Показатели Программы – количественные и (или) качественные значения, определяющие на определенных этапах ожидаемые результаты реализации комплекса мер, направленных на снижение негативного воздействия отходов производства и потребления на окружающую среду.

Показатели устанавливаются физическими и юридическими лицами самостоятельно с учетом всех производственных факторов, экологической эффективности и экономической целесообразности. Показатели являются контролируемыми и проверяемыми, определяются по этапам реализации Программы.

Мероприятия, обеспечивающие снижение негативного влияния размещаемых отходов на окружающую среду и здоровье населения, с учетом внедрения прогрессивных малоотходных технологий, лучших достижений науки и практики включают в себя:

1) безопасное обращение с отходами и их безопасное отведение, а именно - организацию и дооборудование мест временного хранения отходов, отвечающих предъявляемым требованиям; вывоз (с целью размещения, переработки и др.) накапливаемых отходов;

2) проведение исследований (ведение мониторинга объекта размещения, уточнение состава и уровня опасности отходов и т.п.), в случае изменения качественного и количественного состава отходов;

3) проведение организационных мероприятий (инструктаж персонала, назначение ответственных по операциям обращения с отходами, организация селективного сбора отходов и др.).

Предприятие при обращении с отходами намерено по мере выявления технической и экономической целесообразности использовать наилучшие доступные техники. Наилучшая технология (НТ) позволяет практически исключить или существенно сократить негативное воздействие хозяйственной деятельности на окружающую среду.

Под наилучшими доступными техниками понимается наиболее эффективная и передовая стадия развития видов деятельности и методов их осуществления, которая свидетельствует об их практической пригодности для того, чтобы служить основой установления технологических нормативов и иных экологических условий, направленных на предотвращение или, если это практически неосуществимо, минимизацию негативного антропогенного воздействия на окружающую среду.

Наилучшие доступные техники определяются на основании сочетания следующих критериев:

- 1) использование малоотходной технологии;
- 2) использование менее опасных веществ;
- 3) способствование восстановлению и рециклингу веществ, образующихся и используемых в технологическом процессе, а также отходов, насколько это применимо;
- 4) сопоставимость процессов, устройств и операционных методов, успешно испытанных на промышленном уровне;
- 5) технологические прорывы и изменения в научных знаниях;
- 6) природа, влияние и объемы соответствующих эмиссий в окружающую среду;
- 7) даты ввода в эксплуатацию для новых и действующих объектов;
- 8) продолжительность сроков, необходимых для внедрения наилучшей доступной техники;
- 9) уровень потребления и свойства сырья и ресурсов (включая воду), используемых в процессах, и энергоэффективность;
- 10) необходимость предотвращения или сокращения до минимума общего уровня негативного воздействия эмиссий на окружающую среду и рисков для окружающей среды;
- 11) необходимость предотвращения аварий и сведения до минимума негативных

последствий для окружающей среды;

12) информация, опубликованная международными организациями;

13) промышленное внедрение на двух и более объектах в Республике Казахстан или за ее пределами.

Применение наилучших доступных техник направлено на комплексное предотвращение загрязнения окружающей среды, минимизацию и контроль негативного антропогенного воздействия на окружающую среду.

Задачи программы – определить пути достижения поставленной цели наиболее эффективными и экономически обоснованными методами, с прогнозированием достижимых объемов работ в рамках планового периода.

Показатели Программы – количественные и (или) качественные значения, определяющие на определенных этапах ожидаемые результаты реализации комплекса мер, направленных на снижение негативного воздействия отходов производства и потребления на окружающую среду.

Целевые показатели рассчитываются с учетом производственных факторов, региональных особенностей, экологической эффективности, технологической и экономической целесообразности.

В состав мероприятий включено следующее:

Снижение количества образования отходов производства предполагается путем внедрения новых технологических решений и совершенства производственных процессов.

Организация мест временного хранения отходов

Образующиеся отходы подлежат временному размещению на территории предприятия.

Временное хранение отходов - содержание отходов в объектах размещения отходов с учетом их изоляции и в целях их последующего захоронения, обезвреживания или использования. Места временного складирования отходов - это специально оборудованные площадки, предназначенные для хранения отходов до момента их вывоза.

До момента вывоза отходов необходимо содержать в чистоте и производить своевременную санитарную уборку урн, контейнеров и площадок размещения и хранения отходов.

Организация и оборудование мест временного хранения отходов включает следующие мероприятия:

- ✓ использование достаточного количества специализированной тары для отходов;
- ✓ осуществление маркировки тары для временного накопления отходов;
- ✓ организация мест временного хранения исключаящих бой;
- ✓ своевременный вывоз образующихся отходов на оборудованные места и согласованные с госорганами полигоны.

Вывоз, регенерация и утилизация отходов

Отходы, не подлежащие размещению в накопителях отходов, утилизации, регенерации или реализации на предприятии транспортируются на специализированные предприятия для дальнейшей утилизации, обезвреживания или захоронения.

Организационные мероприятия

Первостепенное значение на предприятии уделяется своевременности учета отходов и проведению их инвентаризации, что включает в себя:

- проведение сбора, накопления и утилизации в соответствии с инструкцией и паспортом опасности отхода;
- своевременное заключение договоров со специализированными предприятиями на вывоз и утилизацию отходов.
- снижение воздействия образующихся отходов на окружающую среду, в том

числе:

- безопасное их складирование в специально отведенных и обустроенных местах, согласованных со специально уполномоченными органами в области охраны окружающей среды и санитарно-эпидемиологического контроля;
- утилизация образующихся отходов;
- соблюдение правил безопасности при обращении с отходами.

Одним из важнейших природоохранных мероприятий, позволяющим на ранней стадии оценить влияние предприятия на окружающую среду, является производственный мониторинг, представляющий собой систему долговременных наблюдений за состоянием окружающей среды и проведение которого обеспечивает экологическую безопасность месторождения и его объектов, в первую очередь в районе расположения отвалов вмещающей породы.

Соблюдение правил эксплуатации, графика ремонта и замены оборудования и трубопроводов, своевременный осмотр сооружений в процессе эксплуатации объектов обеспечивают исключение возникновения аварийных ситуаций.

4. ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ, ПУТИ ДОСТИЖЕНИЯ ПОСТАВЛЕННОЙ ЦЕЛИ И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ МЕРЫ

Обоснование и утверждение лимитов накопления отходов и лимитов захоронения отходов осуществляется в программе управления отходами.

Программа управления отходами является основным, базовым документов в области обращения с отходами для операторов I и II категории и является неотъемлемой частью экологического разрешения.

Лимиты накопления отходов и лимиты захоронения отходов обосновываются в соответствии с пунктом 5 статьи 41 Кодекса и методикой расчета лимитов накопления отходов и лимитов захоронения отходов, утвержденной уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Лимиты накопления и лимиты захоронения отходов устанавливаются в целях обеспечения охраны окружающей среды и благоприятных условий для жизни и (или) здоровья человека, уменьшения количества подлежащих захоронению отходов и стимулирования их подготовки к повторному использованию, переработки и утилизации.

Лимиты накопления.

Лимиты накопления отходов производства и потребления на предприятии АО «Востокмашзавод» на 2026-2035 гг. составят **650,433055 т/год**.

4.1. Расчеты и обоснование объемов образования отходов

Расчет объемов образования отходов проведен в соответствии с методиками расчетов отходов, действующими на территории Республики Казахстан, а также международными методиками. Некоторые виды отходов приняты по фактическому образованию их на предприятии.

При расчете количества образования отходов использовались сведения, полученные от предприятия, справочные и нормативные документы. Применяемый метод определения образования отходов указан в пояснительном тексте к расчету количества образования каждого вида отходов («по справочным таблицам удельных нормативов образования отходов», «расчетно-аналитическим методом», «по удельным отраслевым нормативам образования отходов» и т.д.).

Производственные отходы и отходы потребления, образующимися при производственной деятельности АО «Востокмашзавод» установлены 24 вида отходов:

1. Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины;

2. Шлак литейного производства;
3. Песок с пылеочистных сооружений;
4. Металлическая окалина;
5. Отработанные поролоновые фильтры;
6. Ветошь промасленная;
7. Отработанные аккумуляторы (батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные);
8. Огарки сварочных электродов;
9. Пыль абразивная;
10. Отходы огнеупорных материалов;
11. Металлическая стружка;
12. Иловый осадок промышленных предприятий;
13. Нефтешламы (Нефтепродукты отработанные, нефтешламы – осадки очистных сооружений;
14. Отработанные масла;
15. Отработанные автопокрышки;
16. Отработанные ртутные (люминесцентные) лампы;
17. Отходы стержневой смеси;
18. Отходы плёнки;
19. Древесные отходы;
20. Твёрдые бытовые отходы;
21. Металлолом (лом чёрных металлов);
22. Отходы тары из-под лакокрасочных материалов;
23. Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки);
24. Пыль с пылеочистных сооружений.

4.1.1. Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины

Объем накопления формовочных смесей из термически обработанных песка и глины, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления формовочных смесей из термически обработанных песка и глины представлена в приложении №2.

Образование формовочных смесей из термически обработанных песка и глины составляет:

$$N = 103,5 \text{ т/год}$$

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
100908	Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины	103,5

4.1.2. Шлак литейного производства

Объем накопления шлака литейного производства, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления шлака литейного производства представлена в приложении №2.

Образование шлака литейного производства составляет:

$$N = 32 \text{ т/год}$$

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
100202	Шлак литейного производства	32

4.1.3. Песок с пылеочистных сооружений

Объем накопления песка с пылеочистных сооружений, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления песка с пылеочистных сооружений представлена в приложении №2.

Образование песка с пылеочистных сооружений составляет:

N = 13 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
100207*	Песок с пылеочистных сооружений	13

4.1.4 Металлическая окалина

Объем накопления металлической окалины, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления металлической окалины представлена в приложении №2.

Образование металлической окалины составляет:

N = 47,5 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
100210	Металлическая окалина	47,5

4.1.5 Отработанные поролоновые фильтры

Объем накопления отработанных поролоновых фильтров, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления отработанных поролоновых фильтров представлена в приложении №2.

Образование отработанных поролоновых фильтров составляет:

N = 0,2 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
150202	Отработанные поролоновые фильтры	0,2

4.1.6. Промасленная ветошь

Объем накопления промасленной ветоши, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления промасленной ветоши представлена в приложении №2.

Образование промасленной ветоши составляет:

N = 71,5 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
150202*	Промасленная ветошь	71,5

4.1.7. Отработанные аккумуляторы

Объем накопления отработанных аккумуляторов, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления отработанных аккумуляторов представлена в приложении №2.

Образование отработанных аккумуляторов составляет:

$$N = 0,016 \text{ т/год}$$

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
160601*	Отработанные аккумуляторы	0,016

4.1.8. Огарки сварочных электродов

Расчет образования огарков электродов проводится по Приложению №16 к приказу Министра ООС РК № 100-п от 18.04.2008г. № 100-п.; «Методика разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления».

Норма образования огарков сварочных электродов составляет: $N = \text{Мост} * a$, т/год,
где:

Мост- фактический расход электродов, т/год; $M = 23,16$ т/год;

a - остаток электрода ($a = 0,015$ от массы электрода).

Образование огарков сварочных электродов составит:

$$N = 23,16 \times 0,015 = 0,347 \text{ т/год}$$

Образование огарков сварочных электродов составляет:

$$N = 0,347 \text{ т/год}$$

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
120113	Огарки сварочных электродов	0,347

4.1.9. Пыль абразивная

Объем накопления пыли абразивной, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления пыли абразивной представлена в приложении №2.

Образование пыли абразивной составляет:

$$N = 0,308 \text{ т/год}$$

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
120102	Пыль абразивная	0,308

4.1.10. Отходы огнеупорных материалов

Объем накопления отходов огнеупорных материалов, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления отходов огнеупорных материалов представлена в приложении №2.

Образование отходов огнеупорных материалов составляет:

$$N = 19,5 \text{ т/год}$$

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
161104	Отходы огнеупорных материалов	19,5

4.1.11. Металлическая стружка

Объем накопления металлической стружки, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления отходов металлической стружки представлена в приложении №2.

Образование металлической стружки составляет:

$N = 69,5$ т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
120101	Металлическая стружка	69,5

4.1.12. Иловый осадок промышленных предприятий

Масса задерживаемого осадка (по взвешенным веществам) за сутки:

$G_{\text{осадка}} = C_o * \varepsilon * k * Q / 1000,0 * 1000,0 = 25,5 * 0,748 * 1,2 * 499197,0 / 1000,0 * 1000,0 = 11,426$ т/год, здесь:

C_o – концентрация взвешенных веществ, поступающих на отстойники, 25,5 мг/дм³, средняя за 2022-2024 г. г. по данным предприятия, приложение 7, п. 3 разработанного проекта НДС;

ε – эффект задержания взвешенных веществ в отстойнике в долях единиц, 0,748, приложение 7, п.3;

k – коэффициент, учитывающий увеличения объема осадка за счет крупных фракций взвеси не улавливаемых при отборе проб для анализа, 1,2;

Q – приток сточных вод на очистные сооружения, 499197,0 м³/год.

Образование илового осадка промышленных предприятий составляет:

$N = 11,426$ т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
190816	Иловый осадок промышленных предприятий	11,426

4.1.13. Нефтешламы (Нефтепродукты отработанные, нефтешламы – осадки очистных сооружений)

Количество уловленных нефтепродуктов на очистных сооружениях рассчитывается по формуле:

$M_{\text{нефтепродуктов}} = Q * (C_1 - C_2) * 10^{-6} = 499,197 * (0,14 - 0,03) * 10^{-6} = 0,000055$ т/год, здесь:

C_1 – концентрация нефтепродуктов, поступающих очистку, 0,14 мг/дм³, средняя за 2022-2024 г.г. по данным предприятия, приложение 7, п. 3 разработанного проекта НДС;

C_2 – концентрация нефтепродуктов, после очистки, 0,03 мг/дм³, средняя за 2022-2024 г. г. по данным предприятия, приложение 7, п. 3 разработанного проекта НДС.

Q – приток сточных вод на очистные сооружения, 499,197 тыс. м³/год.

Образование нефтешламов составляет:

$N = 0,000055$ т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
-----	-------	---------------

190813*	Нефтешламы (Нефтепродукты отработанные, нефтешламы – осадки очистных сооружений)	0,000055
---------	--	----------

4.1.14. Отработанные масла

Объем накопления отработанных масел, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления отходов отработанных масел представлена в приложении №2.

Образование отработанных масел составляет:

N = 15,0 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
130208*	Отработанные масла	15,0

4.1.15. Отработанные автошины

Объем накопления отработанных автошин, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления отходов отработанных автошин представлена в приложении №2.

Образование отработанных автошин составляет:

N = 0,7 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
160103	Отработанные автошины	0,7

4.1.16. Отработанные ртутные (люминесцентные) лампы

Объем накопления отработанных ртутных (люминесцентных) ламп, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления отходов отработанных ртутных (люминесцентных) ламп представлена в приложении №2.

Образование отработанных ртутных (люминесцентных) ламп составляет:

N = 0,38 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
200121*	Отработанные ртутные (люминесцентные) лампы	0,38

4.1.17. Отходы стержневой смеси

Объем накопления отходов стержневой смеси, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления отходов стержневой смеси представлена в приложении №2.

Образование отходов стержневой смеси составляет:

N = 6 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
100908	Отходы стержневой смеси	6

4.1.18. Отходы пленки

Объем накопления отходов пленки, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления отходов пленки представлена в приложении №2.

Образование отходов пленки составляет:

N = 17,0 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
150102	Отходы пленки	17,0

4.1.19. Древесные отходы

Объем накопления древесных отходов, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления древесных отходов представлена в приложении №2.

Образование древесных отходов составляет:

N = 40, т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
030105	Древесные отходы	40,0

4.1.20. Твердые бытовые отходы

Объем накопления твердых бытовых отходов, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления твердых бытовых отходов представлена в приложении №2.

Образование твердых бытовых отходов составляет:

N = 16,3 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
200301	Твердые бытовые отходы	16,3

4.1.21. Металлолом

Объем накопления металлолома, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления металлолома представлена в приложении №2.

Образование металлолома составляет:

N = 113,6 т/год

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
170405	Металлолом	113,6

4.1.22. Отходы тары из-под лакокрасочных материалов

Тара из-под лакокрасочных материалов, образуется в результате использования лакокрасочных материалов.

Так, для проведения покрасочных работ для нужд АО «Всотокмашзавод» используются лакокрасочные материалы в количестве 4000 кг в год. ЛКМ расфасованы в

металлической таре по 10 кг. Используемая тара – «евроведро» или «барабан», вес пустой тары – 1,28 кг (согласно справочных материалов).

Количество тары: 5120кг / 10 кг ≈ 512 шт.

Объем образования отходов ЛКМ, проведен по «Методике разработки проектов нормативов размещения отходов производства и потребления» Приложение №16 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008г. №100-п, и рассчитывается по формуле:

$$G = (\sum Mi \times n + \sum Mki \times ai) \times 10^{-3} \quad \text{т/год}$$

где:

Mi – масса i -го вида тары, кг;

n – количество тары, шт;

Mki – масса краски в i -й таре, кг;

ai – содержание остатков краски в таре в долях от Mki (0.01-0.05).

Mki , кг	Mi , кг	n , шт.	ai , в долях	Выход отхода, тонн
10	1,28	512	0,05	0,656

$$G = (\sum Mi \times n + \sum Mki \times ai) \times 10^{-3} = (1,28 \times 512 + 10 \times 0,05) \times 10^{-3} = 0,656 \text{ тонн}$$

Образование отходов тары из-пол лакокрасочных материалов составляет:

$$N = 0,656 \text{ т/год}$$

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
150110*	Отходы тары из-под лакокрасочных материалов	0,656

4.1.23. Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки)

Объем накопления отработанных отходов пробки и древесины (замазученных опилок), указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления отработанных отходов пробки и древесины (замазученных опилок) представлена в приложении №2.

Образование отработанных отходов пробки и древесины (замазученных опилок) составляет:

$$N = 2,0 \text{ т/год}$$

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
150202*	Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки)	2,0

4.1.24. Пыль с очистных сооружений

Объем накопления пыли с пылеочистных сооружений, указан по фактическому объему их накопления по информации заказчика. Справка об объеме накопления пыли с пылеочистных сооружений представлена в приложении №2.

Образование пыли с пылеочистных сооружений составляет:

$$N = 70 \text{ т/год}$$

Итоговая таблица:

Код	Отход	Кол-во, т/год
150202*	Пыль с очистных сооружений	70

4.2. Расчет лимитов накопления отходов

Основными отходами, накапливающимися в период эксплуатации АО «Востокмашзавод» (2026-2035 года):

Отходы потребления:

- Твердые бытовые отходы (ТБО) – 16,3т/год

Отходы производства:

- Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины –103,5т/год
- Шлак литейного производства –32 т/год
- Песок с пылеочистных сооружений – 13 т/год
- Металлическая окалина – 47,5 т/год
- Отработанные поролоновые фильтры – 0,2т/год
- Ветошь промасленная –71,5 т/год
- Отработанные аккумуляторы (батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные) – 0,016 т/год
- Огарки сварочных электродов –0,347т /год
- Пыль абразивная –0,308 т/год
- Отходы огнеупорных материалов –19,5 т/год
- Металлическая стружка –69,5 т/год
- Иловый осадок промышленных предприятий – 11,426 т/год
- Нефтешламы (Нефтепродукты отработанные, нефтешламы – осадки очистных сооружений) – 0,000055 т/год
- Отработанные масла -15,0
- Отработанные автопокрышки – 0,7
- Отработанные ртутные (люминесцентные) – 0,38 т/год
- Отходы стержневой смеси – 6 т/год
- Отходы плёнки – 17,0 т/год
- Древесные отходы – 40,0 т/год
- Металлолом (лом черных металлов)- 113,6 т/год
- Отходы тары из-под лакокрасочных материалов- 0,656 т/год
- Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки)- 2,0 т/год
- Пыль с очистных сооружений – 70 т/год

Лимиты накопления отходов производства и потребления для АО «Востокмашзавод» на 2026-2035 года составят **650,433055** т/год.

Лимиты накопления отходов на 2026-2035 года представлены в таблице 5.

ЛИМИТЫ НАКОПЛЕНИЯ ОТХОДОВ НА 2026-2035 ГОДА

Таблица 6

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
Всего, в том числе	0	650,433055
Отходы производства	0	634,133055
Отходы потребления	0	16,3
ОПАСНЫЕ ОТХОДЫ		

Отработанные аккумуляторы (батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные)	0	0,016
Отработанные масла	0	15,0
Отработанные ртутные (люминесцентные) лампы	0	0,38
Отходы тары из-под лакокрасочных материалов		0,656
НЕОПАСНЫЕ ОТХОДЫ		
Твердые бытовые отходы	0	16,3
Огарки сварочных электродов	0	0,347
Отработанные автошины	0	0,7
Шлак литейного производства	0	32
Пыль абразивная	0	0,308
Металлическая окалина	0	47,5
Иловый осадок промышленных предприятий	0	11,426
Отходы плёнки	0	17,0
ЗЕРКАЛЬНЫЕ ОТХОДЫ		
Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины	0	103,5
Песок с пылеочистных сооружений	0	13
Отработанные поролоновые фильтры	0	0,2
Ветошь промасленная	0	71,5
Отходы огнеупорных материалов	0	19,5
Нефтьшламы (нефтепродукты отработанные, нефтьшламы – осадки очистных сооружений)	0	0,000055
Отходы стержневой смеси	0	6
Древесные отходы	0	40,0
Металлолом (лом чёрных металлов)	0	113,6
Отработанные отходы пробки и древесины (замазанные опилки)	0	2,0
Пыль с пылеочистных сооружений	0	70

4.3. Расчет лимитов захоронения отходов

В период эксплуатации АО «Востокмашзавод» не образуется отходов, подлежащих захоронению. Лимиты захоронения отходов для АО «Востокмашзавод» не разрабатываются.

5. НЕОБХОДИМЫЕ РЕСУРСЫ

Источником финансирования программы являются собственные средства/инвестиции АО «Востокмашзавод».

6. ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ ПО РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

План мероприятий является составной частью Программы и представляет собой комплекс организационных, экономических, научно-технических и других мероприятий,

направленных на достижение цели и задач программы с указанием необходимых ресурсов, ответственных исполнителей, форм завершения и сроков исполнения.

План мероприятий по реализации программы составлен по форме, согласно приложению к Правилам разработки программы управления отходами.

Основными экологическими мероприятиями в сфере обращения с отходами для АО «Востокмашзавод» по снижению вредного воздействия отходов производства, образующихся в период проведения работ на объектах предприятия, на окружающую среду являются:

1. Временное размещение отходов только на специально оборудованных площадках или контейнерах (емкостях).
2. Недопущение в процессе эксплуатации проливов, просыпей технологических материалов и немедленное их устранение в случае обнаружения.
3. Недопущение разгерметизации оборудования.
4. Сокращение накопленных отходов путем передачи юридическим и физическим лицам, осуществляющим их переработку и утилизацию.
5. Обращение с отходами в соответствии с рабочими инструкциями, разработанными и утвержденными в установленном порядке.
6. Постоянный визуальный контроль за исправным состоянием накопителей отходов и площадок временного хранения отходов.
7. Текущий учет объемов образования и размещения отходов.
8. Мониторинг состояния окружающей среды.

При составлении Плана мероприятий использованы следующие основные понятия:

- обезвреживание отходов – уменьшение или устранение опасных свойств отходов путем механической, физико-химической или биологической обработки;
- утилизация отходов – использование отходов в качестве вторичных материальных или энергетических ресурсов;
- размещение отходов – хранение или захоронение отходов производства и потребления;
- захоронение отходов – складирование отходов в местах, специально установленных для их безопасного хранения в течение неограниченного срока;
- хранение отходов – складирование отходов в специально установленных местах для последующей утилизации, переработки и (или) удаления.

С учетом целей и задач Программы сформирован перспективный План мероприятий по реализации программы управления отходами для АО «Востокмашзавод» на 2026-2035 гг. представленный в таблице 8.

План мероприятий по реализации программы управления отходами на 2026-2035 гг. для АО «Востокмашзавод»

Таблица 8

№ п/п	Мероприятия	Показатель (качественный / количественный) т/год	Форма завершения	Ответственный за исполнение	Срок испол- нения	Предпола- гаемые расходы (тыс. тенге) в год	Источники финан- сирования
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Передача на утилизацию специализированным организациям по договору:							
2.1	Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины	103,5	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственные средства
2.2	Шлак литейного производства	32,0	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственные средства
2.3	Песок с пылеочистных сооружений	13,0	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственные средства
2.4	Отработанные поролоновые фильтры	0,2	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственные средства
2.5	Ветошь промасленная	71,5	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственные средства
2.6	Отработанные аккумуляторы (батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные)	0,016	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственные средства
2.7	Пыль абразивная	0,308	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственные средства
2.8	Отходы огнеупорных материалов	19,5	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственные средства
2.9	Иловый осадок промышленных предприятий	11,426	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственные средства

2.10	Нефтешламы (Нефтепродукты отработанные, нефтешламы – осадки очистных сооружений)	0,000055	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственны е средства
2.11	Отработанные масла	15,0	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственны е средства
2.12	Отработанные автопокрышки	0,7	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственны е средства
2.13	Отработанные ртутные (люминесцентные)	0,38	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственны е средства
2.14	Древесные отходы	40,0	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственны е средства
2.15	Твердые бытовые отходы	16,3	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственны е средства
2.16	Отходы тары из-под лакокрасочных материалов	0,656	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственны е средства
2.17	Пыль с очистных сооружений	70,0	Снижение нагрузки на окружающую среду	Руководители подразделений	2026-2035гг.	50,0	Собственны е средства

ПРИЛОЖЕНИЯ



**Министерство экологии, геологии и природных ресурсов
Республики Казахстан РГУ "Департамент экологии по Восточно-
Казахстанской области" Комитета экологического
регулирувания и контроля Министерства экологии, геологии и
природных ресурсов Республики Казахстан**

**Решение по определению категории объекта, оказывающего негативное
воздействие на окружающую среду**

«15» декабрь 2021 г.

Наименование объекта, оказывающего негативное воздействие на
окружающую среду: "АО "Востокмашзавод"", "24520"

(код основного вида экономической деятельности и наименование (при
наличии) объекта, оказывающего негативное воздействие на
окружающую среду)

Определена категория объекта: I

(указываются полное и (при наличии) сокращенное наименование,
организационно-правовая форма юридического лица, фамилия, имя и (при
наличии) отчество индивидуального предпринимателя, наименование и
реквизиты документа, удостоверяющего его личность).

Бизнес-идентификационный номер юридического лица / индивидуальный
идентификационный номер индивидуального предпринимателя:
951240000551

Идентификационный номер налогоплательщика:

Адрес (место нахождения, почтовый индекс) юридического лица или

место жительства индивидуального предпринимателя: Восточно-Казахстанская область

Адрес (место нахождения) объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду: (город Усть-Каменогорск, Проспект Нурсултана Назарбаева, 86)

Руководитель: АЛИЕВ ДАНИЯР БАЛТАБАЕВИЧ (фамилия, имя, отчество (при его наличии))

«15» декабрь 2021 года

подпись:



Қазақстан Республикасы
«ВОСТОКМАШЗАВОД»
акционерлік қоғамы



Республика Казахстан
Акционерное общество
«ВОСТОКМАШЗАВОД»

070018, Өскемен қаласы,
Нұрсұлтан Назарбаев даңғылы, 86
тел: 8 (7232) 77-71-32,
факс: 8 (7232) 77-46-61
E-mail: vkmz-dp@vmz.kz
СТН 181600004553
БСН 951240000551

070018, г. Усть-Каменогорск
пр. Нурсултана Назарбаева, 86
тел: 8 (7232) 77-71-32,
факс: 8 (7232) 77-46-61
E-mail: vkmz-dp@vmz.kz
РНН 181600004553
БИН 951240000551

от 14.10.25 № 15-1524

Директору
ТОО «ЦентрЭКОпроект»
Мигдальник Л.В.

Для разработки программы управления отходами предоставляем Вам данные по объему образования следующих отходов:

1. Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины – 103,5 тонн
2. Шлак литейного производства – 32 тонн
3. Песок с пылеочистных сооружений – 13 тонн
4. Металлическая окалина - 47,5 тонн
5. Отработанные поролоновые фильтры – 0,2 тонн
6. Ветошь промасленная – 71,5 тонн
7. Отработанные аккумуляторы (батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные) – 0,016 тонн
8. Пыль абразивная – 0,308 тонн
9. Отходы огнеупорных материалов – 19,5 тонн
10. Металлическая стружка – 69,5 тонн
11. Отработанные масла – 15,0 тонн
12. Отработанные автопокрышки – 0,7 тонн
13. Отработанные ртутные (люминесцентные) лампы - 0,38 тонн
14. Отходы стержневой смеси – 6 тонн
15. Отходы плёнки – 17,0 тонн
16. Древесные отходы – 40,0 тонн
17. Твёрдые бытовые отходы - 16,3 тонн
18. Металлолом (лом чёрных металлов) - 113,6 тонн
19. Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки) – 2,0 тонн
20. Пыль с пылеочистных сооружений – 70 тонн

И.о. генерального директора

И.Л. Павлов 7799



АО "АЗИЯВТО"

ТОО «Новая кровля»

ТОО «Алтай Лес»

ТОО «Сибирский Лес»

АО "Востокмашзавод"

TOO «ADM Company»

ТОО "Береке-М"

TOO "KACY"

Ручей Бражинский

Гаражные боксы

РГУ «Управление государственных доходов
по г. Усть-Каменогорск»

- Условные обозначения:
-  - Источники выбросов загрязняющих веществ
 -  - Граница санитарно-защитной зоны

Ситуационная карта-схема размещения объекта