«ЦентрЭКОпроект»
Жауапкершілігі
шектеулі
серіктестігі

Товарищество с
ограниченной
ответственностью
«ЦентрЭКОпроект»

Государственная
лицензия №01321Р от
20.11.2009 г.

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для АО «Востокмашзавод»

Директор АО «Востокмашзавод» Пак И.Л.

Директор ТОО «ЦентрЭКОпроект» Мигдальник Л.В.

г. Усть-Каменогорск 2025 г.

Список исполнителей:

1. Директор ТОО «ЦентрЭКОпроект» Мигдальник Л.В.

2. Инженер – эколог Данилова Д.А.

АННОТАЦИЯ.

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для АО «Востокмашзавод» разработан на 2026-2035гг. для получения экологического разрешения на воздействие в связи с окончанием срока действия экологического разрешения №KZ05VCZ01879967 от 12.08.2022 года, сроком действия до 31.12.2025 гг. (приложение 5).

Согласно действующему проекту нормативов НДВ на предприятии в целом имелось 137 источников выбросов вредных веществ в атмосферу. Из них: 109 – организованных и 28 – неорганизованных. Количество выбрасываемых вредных веществ – 52. Суммарные выбросы загрязняющих веществ в целом по предприятию на период 2022-2025 гг. утверждены в количестве 190.4192078 т/год (из них: твёрдые 82.86746561 т/год, газообразные и жидкие 107.55174219 т/год), 30.72857212 г/с.

Настоящим Проектом нормативов допустимых выбросов для АО «Востокмашзавод» нормативы устанавливаются на период 2026-2035гг.

Основной деятельностью АО «Востокмашзавод» является выпуск обогатительного, химического, шахтного и прочего специального технического оборудования, бурового инструмента, стального литья.

Согласно Решению по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду от 15 декабря 2021 г. АО «Востокмашзавод» относится к объектам **I категории**, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду (представлено в приложении 6).

Целью проекта НДВ загрязняющих веществ является получение исходных данных для:

- определения лимитов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу как в целом для предприятия, так и по отдельным источникам загрязнения атмосферы;
- организации контроля за соблюдением установленных норм выбросов загрязняющих веществ в атмосферу;
- оценки экологических характеристик технологий, используемых на предприятии;
- планирования воздухоохранных мероприятий.

Работы по определению уровня воздействия вредных веществ на загрязнение атмосферного воздуха проводились в два этапа:

I. Инвентаризация существующих источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по состоянию на август 2025г.

II. Разработка проекта нормативов предельно допустимых выбросов в атмосферу на годы 2026-2035гг.

По данным проведенной инвентаризации на предприятии выявлено 114 источников выбросов вредных веществ в атмосферу, в том числе 89 организованных и 25 неорганизованных, содержащие 47 наименований загрязняющих веществ.

Основными загрязняющими веществами, выделяющимися в процессе работы предприятия на момент проведения инвентаризации являются: алюминий оксид, железо (II, III) оксиды, марганец и его соединения, натрий гидроксид, свинец и его неорганические соединения, хром, азота (VI) диоксид, азота (II) оксид, гидрохлорид, серная кислота, углерод, сера диоксид, углерод оксид, диметилбензол, метилбензол, бутан-1-ол, бутилацетат, пропан-2-он, уайт-спирит, алканы С12-19, мазутная зола, пыль неорганическая SiO 70-20%, пыль абразивная, пыль древесная.

Расчет валовых и максимально разовых выбросов вредных веществ для данного предприятия проводился с использованием удельных показателей, т.е. количества

выделяемых вредных веществ, приведенных к единицам используемого оборудования, времени работы и массы расходуемых материалов. На АО «Востокмашзавод» максимально разовые выбросы определены инструментальным и расчетным методами.

Согласно п.24 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду «Валовые выбросы от двигателей передвижных источников тонна в год (т/год) не нормируются и в общий объем выбросов вредных веществ не включаются».

При этом в настоящем проекте выполнен расчет выбросов загрязняющих веществ от передвижных источников, с целью полной оценки воздействия предприятия на атмосферный воздух.

Суммарные выбросы от всех источников загрязняющих веществ в атмосферу составляют: **152.209273366** т/год (с учетом автотранспорта), **127.926763366** т/год (без учета автотранспорта).

Перечень загрязняющих веществ, веществ, для которых разработаны нормативы выбросов.

П/п №	Код загр. веще-ства	Наименование вещества	Класс опас-ности	На 2026-2035 года	
				Выброс вещества, г/с	Выброс вещества, т/год
1	2	3	4	5	6
1	0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	2	0,352778	0,2472188
2	0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)	3	0,0001944	0,000007
3	0118	Титан диоксид (1219*)	3	0,00314	0,011304
4	0121	Железо сульфат (в пересчете на железо) (275)	3	0,001625	0,00156
5	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	3	1.382816	3.06294356
6	0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)		0,0004	0,0010368
7	0138	Магний оксид (325)	3	0,0106711	0,003804
8	0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	2	0.10580917	0.213012008
9	0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	2	0,00005	0,0000006
10	0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)		0,00048	0,0000172
11	0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	3	0,001339	0,00442
12	0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	2	0,0006667	0,0017128
13	0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1	0,0305	0,07128
14	0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид / (Хром шестивалентный) (647)	1	0.0380915	0.18758256
15	0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	3	0,3191	0,2511648

16	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	2	1,509783	10,48977864
17	0302	Азотная кислота (5)	2	0,0130599	0,0940312
18	0303	Аммиак (32)	4	0,0207837	0,1496426
19	0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	3	0,153816	1,56769752
20	0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	2	0,43177	3,1088
21	0322	Серная кислота (517)	2	0,3964395	2,854152
22	0326	Озон (435)	1	0,0001819	0,0000048
23	0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	3	0,0231	0,27593752
24	0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	3	2,69872	25,25561648
25	0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	2	0,0000667	0,0000135
26	0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	4	5,914193	43,35281916
27	0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	2	0.0020585	0.007761
28	0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	2	0,005209	0,01425
29	0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	3	0,47185	1,02176
31	0621	Метилбензол (349)	3	0,5892	0,62365
32	1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	3	0,1753	0,197208
33	1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	4	0,14448	0,1846
34	1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)		0,08888	0,10224
35	1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	4	0,11673	0,12046
36	1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	4	0,13052	0,10385
37	2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)		0,001172	0,00665
38	2752	Уайт-спирит (1294*)		1,60304	2,25388
39	2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	4	2,42289	10,7160487
40	2902	Взвешенные частицы (116)	3	0,9776682	3,975991288
41	2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	2	0,023631	0,0484556344
42	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (	3	4.0619713	16,45951576

		шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)			
43	2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	3	0,30686	0,7932024
44	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)		0,0202062	0,045835836
45	2936	Пыль древесная (1039*)		2,8336	0,0440582
46	3132	триНатрий фосфат (Натрий ортофосфат) (889*)		0,000973	0,002456
		В С Е Г О:		**27.38523077**	**127.926763366**

При проведении инвентаризации источников выбросов выявлены следующие изменения:

1. Источники №0026 (индукционная печь ИСТ-0,16); №0045 (Заточные станки д=300мм); №0050 (Дробеметная камера); №0057(Аппарат газовой резки); №0058 (Ванна обезжиривания); №0059 (Ванна хромирования); №0068, №0069 (Аппарат газовой резки); №0072, №0244 (Сварочный аппарат); №0190 (Круглопильный станок ЦДК4-2, рейсмусовый станок СР6-8, долбежный станок ДЦА-4, торцовочный станок ЦКБ-4, фуговальный станок СФ-4, фрезерный станок Ф-4, круглопильный станок Ц6-2); №0200, №0250, №0254 (Сварочный аппарат); №0218, №0219, №0220, №0221 (Заточной станок 350мм); №0249 (Раскупорочная ацетиленовая станция); №0256 (Припой ПОС-40), №6002 (Резервуар с мазутом) №6007 (Покрасочный пост), №6031 (Насос марки ШФ-5/25) законсервированы.

При разработке проекта нормативов НДВ выявлены следующие изменения по сравнению с ранее установленными нормативами:

1. Выбросы уменьшились на 62,492444434 т/год (с 190.4192078 т/год до 127.926763366 т/год).

2. Уменьшилось время работы оборудования на источниках №0001, №0002 (Электродуговая печь ДС-6Н1); №0014 (Стенд сушки ковшей); №0016 (Смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер); №0017 (Полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка); №0018, №0037 (Элеватор, ленточный конвейер); №0019 (Смешивающие бегуны, бункер, конвейер); №0020, №0036 (Полигональное сито, ленточный конвейер); №0021 (Смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки); №0022 (Выбивная решетка, конвейер); №0023 (Выбивная решетка); №0024, №0025 (Конвейер горелой земли); №0028, №0029 (Аппарат газовой резки); №0033 (Заточной станок д=400 мм); №0265 (Дробеметная камера модели 42846); №0035 (Ленточный конвейер, бункер элеватор); №0038 (Печи сушки песка КС); №0041 (Аэрационный фонарь); №0044, №0211, №0212, №0213, №0227, (Заточные станки д=300мм); №0210 (Сварочный аппарат); №0054(Заточной станок д=550 мм); №0081 (Фуговальный станок СФ6-1, фуговальный станок СФ6-Г, фуговальный станок СФ6-2, ленточнопильный станок ЛС80-3, рейсмусовый станок СР6-1); №0082 (Фуговальный станок СФ6-Г, ленточнопильный станок ЛМС-3, шлифовальный станок ШЛДБ-4, фуговальный станок СФ-4); №0083 (Ленточнопильный станок ЛМС-3, рейсмусовый станок

СР6-2, шлифовальный станок ШЛДБ-3); №0084 (Шипорезный станок ШО-6, круглопильный станок Ц-6, торцовочный станок ЦКБ-40); №0085 (Фрезерный станок Ф-4, ленточнопильный станок ЛМС-3, рейсмусовый станок СР6-2, прирезной станок ЦДК4-2, торцовочный станок ЦКБ-4); №0086 (Круглопильный станок ЦА-2А); №0193 (К/а марки Е-1-0,9); №0214 (Заточной станок д=350 мм); №0003, №0004 (Электродуговые печи. Помещение плавильного отделения); №0203 (Аппарат газовой резки).

Состав проекта НДВ определен согласно приложения 3 к Методике определения эмиссий в окружающую среду, Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу от источников выбросов на 2026-2035гг. по предприятию, представлен в таблицах 3.1.

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ на 2026-2035 гг. представлены в таблицах 3.3.

Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города представлены в таблице 3.4.

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам в таблице 2.2.

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения в таблице 3.5.

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию установлены на 2026-2035 гг. и представлены в таблице 3.6.

Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ и Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ в таблицах 3.8 т 3.9 (в соответствии с Приложением 9 к Методике определения нормативов эмиссий в окружающую среду).

План-график контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов представлен в таблице 3.10.

СОДЕРЖАНИЕ.

1.	**Введение**		10
2.	**Общие сведения об операторе**		11
	2.1.	Почтовый адрес оператора, количество площадок, взаиморасположение объекта и граничащих с ним характерных объектов	11
	2.2.	Карта-схема объекта с нанесенными на нее источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу	11
	2.3.	Ситуационная карта-схема района размещения объекта с указанием на ней селитебных территорий, зон отдыха (территории заповедников, музеев, памятников архитектуры), санаториев, домов отдыха	14
3.	**Характеристика оператора как источника загрязнения атмосферы**		16
	3.1.	Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования (описание выпускаемой продукции, основного исходного сырья, расход основного и резервного топлива) с точки зрения загрязнения атмосферы.	16
	3.2.	Краткая характеристика существующих установок очистки газа, укрупненный анализ их технического состояния и эффективности работы	32
	3.3.	Оценка степени применяемой технологии, технического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню в стране и мировому опыту	36
	3.4.	Перспектива развития	36
	3.5.	Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ	36
	Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов (таблица 3.3.)		37
	3.6.	Характеристика аварийных и залповых выбросов	60
	3.7	Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	60
	Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу без учёта автотранспорта (таблица 3.1.)		61
	Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу с учётом автотранспорта (таблица 3.1.2.)		65
	3.8.	Обоснование полноты и достоверности исходных данных (г/с, т/год), принятых для расчета НДВ	69
4.	**Проведение расчетов рассеивания**		71
	4.1.	Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города (таблица 3.4.)	71
	4.2.	Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы на соответствующее положение и с учетом перспективы развития	72
	Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам (таблица 2.2.)		74
		Ситуационные карты-схемы с нанесенными на них изолиниями расчетных концентраций	77
	Перечень источников, дающих наибольший вклад в уровень загрязнения атмосферы (таблица 3.5.)		104
	4.3.	Предложения по нормативам допустимых выбросов по каждому источнику и ингредиенту	111
	Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту (таблица 3.6.)		112
	4.4.	Обоснование возможности достижения нормативов с учетом использования малоотходной технологии и других планируемых мероприятий, в том числе перепрофилирования или сокращения объема производства	161
	4.5.	Уточнение границ области воздействия объекта	162
	4.6.	Данные о пределах области воздействия	165
	4.7.	Информация о расположении в районе размещения объекта или в прилегающей территории зоны заповедников, музеев, памятников архитектуры	165
5.	**Мероприятия по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях**		166
	5.1.	План мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ	167

	5.2	Обобщенные данные о выбросах загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ	167
	5.3	Краткая характеристика каждого конкретного мероприятия с учетом реальных условий эксплуатации технологического оборудования (сущность технологии, необходимые расчеты и обоснование мероприятий)	168
	5.4	Обоснование возможного диапазона регулирования выбросов по каждому мероприятию	170
	Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ (таблица 3.8.)		172
	Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ (таблица 3.9.)		199
6.	**Контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов**		228
	6.1.	Контроль за соблюдением нормативов на объекте непосредственно на источниках выбросов	228
	6.2.	План-график контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов	229
	План-график контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов (таблица 3.10.)		230
7.	**Список литературы**		257
8.	**Инвентарные ведомости**		258
	8.1.	Раздел I. Источники выделения загрязняющих веществ в атмосферу	259
	8.2.	Раздел II. Характеристика источников загрязнения атмосферы	306
	8.3.	Раздел III. Показатели работы газоочистных и пылеулавливающих установок	355
	8.4.	Раздел IV. Суммарные выбросы загрязняющих веществ в атмосферу, их очистка и утилизация	360
Приложения			
1.	Теоретический расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.		
2.	Протокола испытаний ТОО «Испытательная лаборатория «НПО «ВК-ЭКО».		
3.	Справка о климатических метеорологических характеристиках		
4.	Справка о фоновых концентрациях в г. Усть-Каменогорск, выданная филиалом РГП на праве хозяйственного ведения «Казгидромет» Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан по Восточно-Казахстанской и Абайской областям		
5.	Экологическое разрешение на воздействие для объекта I категории за № KZ05VCZ01879967 от 12.08.2022 года.		
6.	Решение по определению категории объекта от 15 декабря 2021 года		
7.	Акты на земельные участки		
8.	Государственная лицензия ТОО «ЦентрЭКОпроект».		

1.ВВЕДЕНИЕ.

Предприятием разработчиком проекта нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (НДВ) для АО «Востокмашзавод» является ТОО «ЦентрЭКОпроект» (государственная лицензия №01321Р от 20.11.2009 г.).

Основанием для выполнения настоящей работы является договор на оказание научно-производственных услуг, заключенный между АО «Востокмашзавод» и ТОО «ЦентрЭКОпроект».

Целью работы является установление нормативов допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферу источниками выбросов предприятия.

Проект нормативов НДВ разработан на основании нормативно-технической литературы, приведенной в списке литературы.

Перечень основных документов, на основании которых разработан проект нормативов допустимых выбросов:

1. Кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI «Экологический кодекс Республики Казахстан».
2. «Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду», утверждённой приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года №63.

Реквизиты разработчика проекта:

БИН 090440015246
Юридический адрес:
Республика Казахстан,
Восточно-Казахстанская область,
070003, г. Усть-Каменогорск, ул. Потанина, 12
Тел. 8 (7232) 76-82-15; 76-82-76 (факс)

Директор ТОО «ЦентрЭКОпроект»
Мигдальник Лариса Викторовна

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ.

2.1. Почтовый адрес оператора, количество площадок, взаиморасположение объекта и граничащих с ним характерных объектов.

Наименование оператора:
АО «Востокмашзавод» в лице директора Пак Игоря Львовича.

Юридический адрес оператора:
Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, 070018, г. Усть-Каменогорск, проспект Нурсултана Назарбаева, здание 86.

Наименование объекта:
АО «Востокмашзавод»

Вид основной деятельности:
Виды деятельности акционерного общества «Востокмашзавод»:
- выпуск обогатительного, химического, шахтного и прочего специального технического оборудования, бурового инструмента, стального литья.

Количество промплощадок, взаиморасположение объекта и граничащих с ним характерных объектов:
Площадка производства АО «Востокмашзавод» состоит из здания проходной, физкультурно-оздоровительного корпуса, здание заводоуправления, цеха №2 (механосборочное производство), цеха №3(литейное производство), цеха №6 (производство вакуумного оборудования), цеха №8 (кузнечно-прессовый цех), цеха №12 (энергоремонтный цех), цеха №15 (транспортный цех), хозяйственно-строительного цеха, включающего в себя столярный участок, отдела лабораторно-технического контроля, включающего в себя химическую лабораторию №1, химическую лабораторию №2, насосной станции очистных сооружений промливневых стоков, насосной 2-го подъёма, складов, компрессорной станции, трансформаторной подстанции, станции нейтрализации, АЗС (законсервированная), кислородной станции, неэксплуатируемых зданий и других вспомогательных сооружений, литейного цеха №10 (на данный момент цех не работает).

Адрес производственной площадки:

- Согласно акту на земельный участок, кадастровый номер 05-085-027-1129, адрес площадки: Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск проспект Нурсултана Назарбаева 86.
- Согласно акту на земельный участок, кадастровый номер 05-085-027-1130, адрес площадки: Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск проспект Нурсултана Назарбаева 86/9.
- Согласно акту на земельный участок, кадастровый номер 05-085-027-1131, адрес площадки: Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск проспект Нурсултана Назарбаева 86/10.
- Согласно акту на земельный участок, кадастровый номер 05-085-027-1132, адрес площадки: Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск проспект Нурсултана Назарбаева 86/7.
- Согласно акту на земельный участок, кадастровый номер 05-085-027-1133, адрес площадки: Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск проспект Нурсултана Назарбаева 86/8.

АО «Востокмашзавод» граничит:

- в северном направлении с территориями предприятий АО «АЗИЯАВТО», ТОО «Алтай Лес» и ТОО «Новая кровля».;
- в северо-восточном и в восточном направлениях с территорией предприятия ТОО «Сибирский Лес», ТОО «ADM Company»;
- в западном направлении с территорией предприятия ТОО «Береке-М»;
- в юго-западном направлении с территориями предприятий ТОО «Avto Cleaning Robot», ТОО «КАСУ»;

В восточном направлении от площадки завода находится гаражные боксы;

В южном направлении от границы территории предприятия проходят трамвайные пути, за которыми протекает ручей Бражинский. Также в южном направлении на расстоянии 18 метров от ограждения завода находится административное здание РГУ «Управление государственных доходов по г. Усть-Каменогорск».

Ближайшая жилая застройка расположена в юго-восточном направлении на расстоянии 100 м от крайнего источника выбросов.

В непосредственной близости от территории предприятия лесов, сельскохозяйственных угодий, зон отдыха, санаториев и учебных учреждений не расположено.

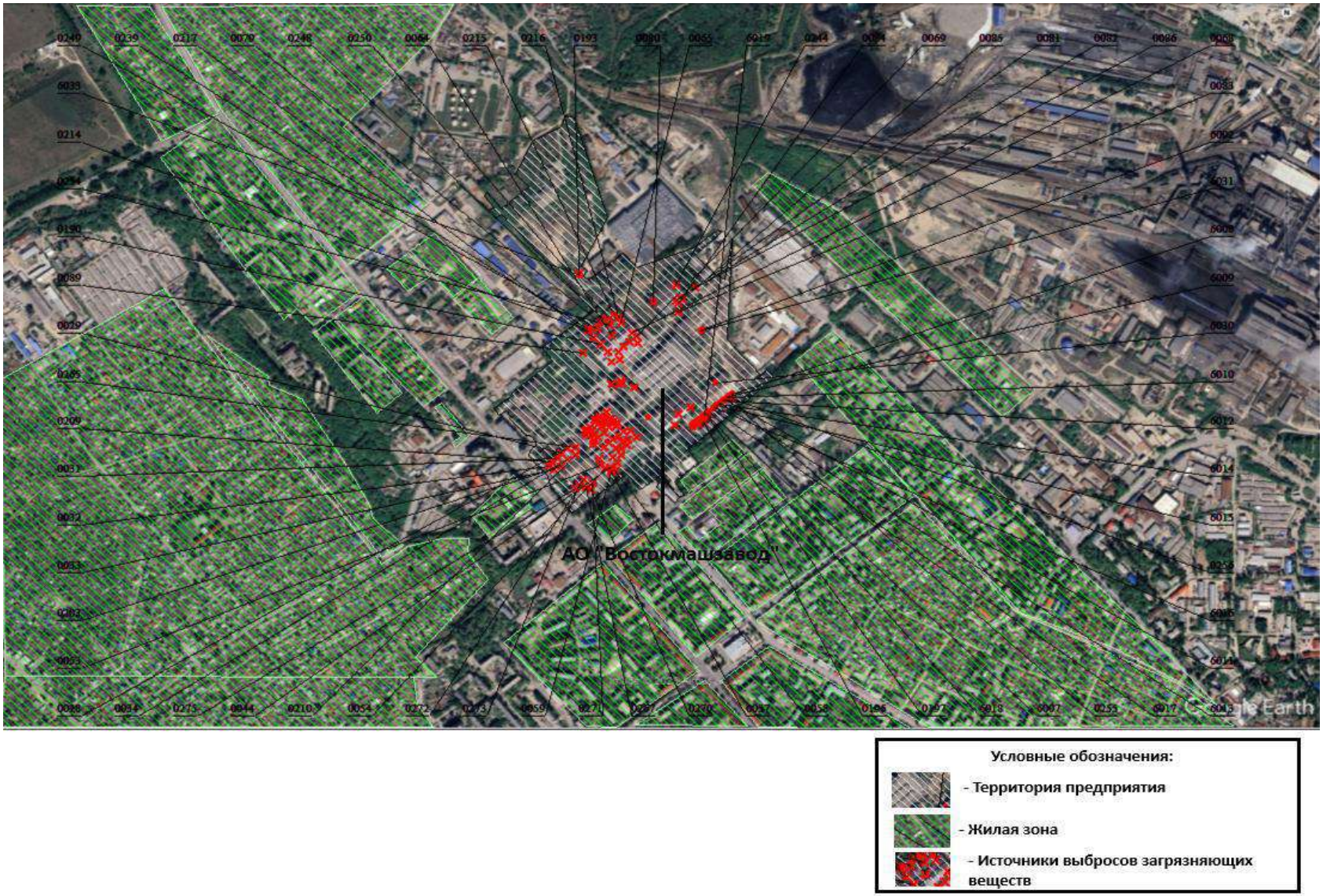
Акты на земельные участки представлены в приложении 7.

2.2. Карта-схема объекта с нанесенными на нее источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Карта-схема площадки предприятия с нанесенными на неё источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу представлена ниже.

Карта-схема площадки предприятия представлена ниже.

Для каждого источника выбросов вредных веществ в атмосферу, определены координаты привязки на местности в принятой на карте-схеме системе координат и присвоен порядковый номер.

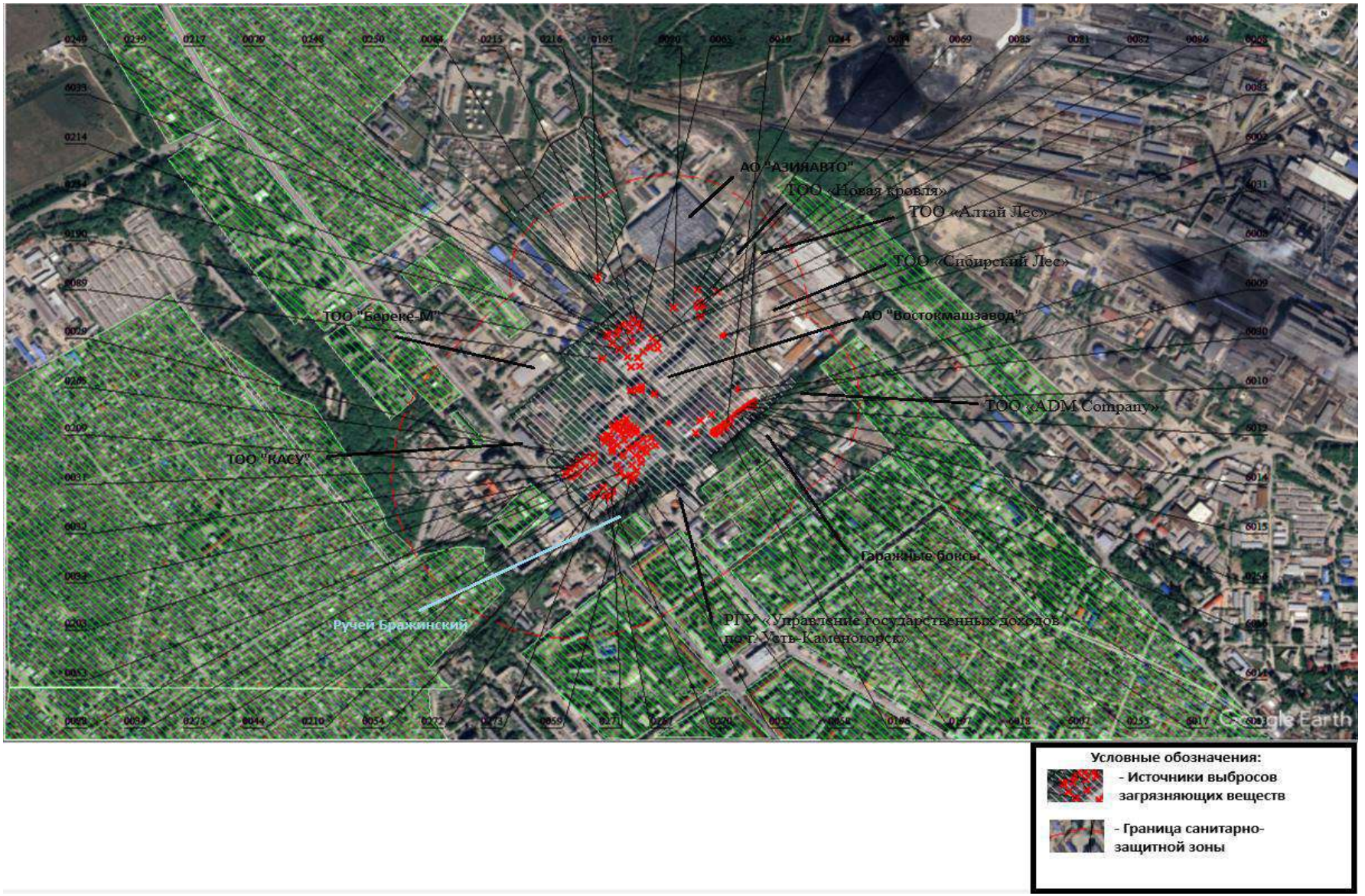


Карта-схема площадки предприятия с источниками выбросов

2.3. Ситуационная карта-схема района размещения объекта с указанием на ней селитебных территорий, зон отдыха (территории заповедников, музеев, памятников архитектуры), санаториев, домов отдыха.

Ситуационная карта-схема района размещения предприятия с указанием на ней селитебной территории представлена ниже.

В зоне влияния источников выбросов предприятия нет зон отдыха, территорий заповедников, музеев, памятников архитектуры, санаториев, домов отдыха и других объектов с повышенными требованиями к санитарному состоянию атмосферного воздуха.



Ситуационная карта-схема размещения объекта

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ОПЕРАТОРА КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ.

3.1. Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования.

Основной деятельностью АО «Востокмашзавод» является выпуск обогатительного, химического, шахтного и прочего специального технического оборудования, бурового инструмента, стального литья.

Проектная мощность предприятия составляет 20000 тонн электростали в год (установлена проектом реконструкции завода 1975 года).

Ожидаемая производственная мощность предприятия на период 2026-2035 гг. составляет:

- производство электростали - 11958 т/год, в том числе выход товарного литья: стальное фасонное литье - 6395 т/год, стальные слитки - 1206 т/год;
- долота шарошечные - 200 шт./год;
- мелкое литье - 3,24 т/год;
- поковки - 1026 т/год;
- штамповки - 31 т/год и т.д.

На площадке предприятия АО «Востокмашзавод» расположены следующие здания и сооружения:

- здания проходной;
- физкультурно-оздоровительный корпус;
- здание заводоуправления;
- механосборочное производство: цех №2, включающий в себя инструментальный участок, участок гальваники, сварочный участок, участок заготовок, механосборочный участок, термический участок; цех по выпуску бурового инструмента, включающий в себя участок термообработки деталей (отделение химико-термической обработки), участок сборки и сварки долот, участок наплавки лап долот, участки вспомогательного производства (участок производства эндогаза, заточное отделение);
- литейное производство: цех №3, включающий в себя плавильное отделение, участок заливки, стержневой участок, шихтовое отделение, землеприготовительное отделение, выбивное отделение, участок мелкого литья; участок импульсной формовки; термообрубной корпус; базисный склад песка; модельный участок; заточное отделение;
- цех №6 (производство вакуумного оборудования) со сварочным участком, участком механической обработки, покрасочным участком;
- цех №8 (кузнечно-прессовый цех);
- цех №12 (энергоремонтный цех), включающий в себя участок ремонта электродвигателей, участок механической обработки, инструментальный участок, участок по выработке пара, мазутохранилище;
- цех №15 (транспортный цех), включающий в себя сварочный участок, зарядно-аккумуляторный участок, медницкий участок, покрасочный пост, стояночные боксы и открытую стоянку автотранспорта;
- хозяйственно-строительный цех, включающий в себя столярный участок;
- отдел лабораторно-технического контроля, включающий в себя химическую лабораторию №1 и химическую лабораторию №2;
- насосная станция очистных сооружений промливневых стоков;
- насосная 2-го подъёма;
- склады;
- компрессорная станция;
- трансформаторная подстанция;
- станция нейтрализации;
- АЗС (законсервированная);
- кислородная станция;
- неэксплуатируемые здания и другие вспомогательные сооружения;

- литейный цех №10 (на данный момент цех не работает).

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

В состав литейного производства входят следующие цеха, корпуса, участки, отделения:

цех №3, включающий в себя плавильное отделение, участок заливки, стержневой участок, шихтовое отделение, землеприготовительное отделение, выбивное отделение, участок мелкого литья, участок импульсной формовки, термообрубной корпус, базисный склад, модельный участок и заточное отделение.

Цех №3. Плавильное отделение

Плавка сталей производится в двух электродуговых печах типа ДС-6Н1 при основном процессе. Время работы каждой печи – 720 ч/год. Одновременно в работе находятся обе печи. Емкость печи – 6 тонн. Производительность печи – 2,7 т/час. Объем выплавляемой стали на две печи – 1440 т/год, в том числе выход товарного литья – 576 т/год.

Исходными материалами для получения стали служат: чугун литейный, графитовый бой, лом стальной, возврат собственный, ферромарганец, ферросиликомарганец, ферросилиций, феррохром, алюминий, ферротитан, силикокальций, железорудные окатыши, известняк, кокс, электроды графитовые, кирпич шамотный, плавиковый шпат и т.д.

При плавке стали в электродуговых печах в атмосферу выделяются: диоксид серы, оксид углерода, диоксид азота, оксид азота, оксид кальция, марганец и его соединения, пыль неорганическая с содержанием SiO2 менее 20%, оксид алюминия, железо (I, II) оксиды, свинец и его неорганические соединения, хрома (VI) оксид, оксид цинка.

Дымовые газы, отходящие от электродуговых печей, перед выбросом в атмосферу подвергаются очистке в коагуляционных мокрых пылеуловителях типа КМП с КПД очистки по пыли 83,0% и 82,5% соответственно и по сернистому ангидриду 3%.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит при помощи механической вентиляции через две трубы диаметром 1,2 м на высоте 19 м каждая (источники №0001-№0002).

Выпуск расплавленного металла из электродуговых печей ДС-6Н1 происходит в ковши. При выпуске расплавленного металла из печей в атмосферу выделяются: диоксид серы, оксид углерода, диоксид азота, оксид азота, оксид кальция, марганец и его соединения, пыль неорганическая с содержанием SiO2 менее 20%, оксид алюминия, железо (I, II) оксиды, свинец и его неорганические соединения, хрома (VI) оксид, оксид цинка.

Выброс загрязняющих веществ происходит в помещение плавильного отделения. Из помещения выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через два осевых вентилятора диаметром 1,2 м на высоте 18 м каждый (источники №0003-№0004).

Цех №3. Участок заливки

Заливка форм расплавленным металлом производится из 2-х заливочных ковшей ёмкостью 10 тонн в течение 30-40 минут. Заливка расплавленного металла осуществляется в опоки и при помощи заливочного конвейера. Масса максимальной отливки – 6000 кг. Количество металла, разливаемого в опоки – 12400 т/год. Время заливки в опоки – 2066,67 ч/год. Общая масса отливок, заливаемых в час в опоки – 6 т/час. Количество металла, разливаемого в формы при помощи заливочного конвейера – 6000 т/год. Время заливки при помощи заливочного конвейера – 1000 ч/год. Общая масса отливок, заливаемых в час при помощи заливочного конвейера – 6 т/час.

Также на участке заливки осуществляется заливка расплавленного металла на плацу ручной формовки.

При заливке расплавленного металла в атмосферу выделяется оксид углерода. Выброс загрязняющего вещества происходит в помещение. Удаление газа из помещения при заливке металла в опоки осуществляется через 5 осевых вентиляторов диаметром 0,8 м, расположенных в аэрационном фонаре на высоте 15,5 м и 13,5 м (источники №0005-№0008, №0012). Удаление газа из помещения при заливке металла в формы при помощи заливочного конвейера осуществляется через осевой вентилятор диаметром 1,25 м, расположенный в аэрационном фонаре на высоте 15,6 м (источник №0009).

После заливки расплавленного металла в формы отливки перемещаются в галерею охлаждения отливок. Время охлаждения отливок – 2832,5 ч/год. Выброс загрязняющего вещества

при охлаждении отливок в галерее происходит в помещение. Удаление газа из помещения осуществляется через 2 осевых вентилятора, расположенных в аэрационном фонаре (источники №0010-№0011).

Цех №3. Стержневой участок

Для приготовления стержневой смеси используется следующее технологическое оборудование: смешивающие бегуны, бункер и конвейер. Время работы оборудования – 60 ч/год. В состав стержневой смеси входит песок (192 т/год), глина (336 т/год), жидкое стекло (3,360 т/год) и крепитель стержневой УСК (представляет собой кубовые остатки синтетических жирных кислот, растворенных в бензине, расход составляет - 288 л/год). От технологического оборудования предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в групповом циклоне ЦН-11-630 из 4-х элементов с КПД очистки 81,5%. При работе технологического оборудования происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO2 70-20%.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,6 м на высоте 15,5 м (источник №0019).

Сушка стержней на участке осуществляется в электрическом камерном сушиле. Время работы – 1235 ч/год. В процессе сушки стержней происходит выделение следующих загрязняющих веществ: оксид углерода, углеводороды предельные С12-19. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,71 м на высоте 18 м (источник №0013).

После тепловой сушки стержни выкатываются на тележки и разгружаются.

Цех №3. Шихтовое отделение

В шихтовом отделении производится складирование материалов и металлолома, загрузка металлолома в заваленные корзины. В шихтовом отделении производят размол кокса в количестве 3600 т/год и шамотного кирпича в количестве 152 т/год. Для этого в отделении установлены размалывающие бегуны. Время работы оборудования – 240ч/год. От технологического оборудования предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в групповом циклоне ЦН-15-700 из 2-х элементов с КПД очистки 82,0%. При работе технологического оборудования происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO2 70-20%. Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,5 м на высоте 18 м (источник №0015).

Также в шихтовом отделении производится сушка футеровки ковша на стенде сушки ковшей при помощи факела, образующегося при горении топлива. Время работы 240 ч/год. В качестве топлива применяется дизтопливо 10 т/год. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0.71 м на высоте 18 м (источник №0014).

Для подачи дизтоплива самотёком в форсунки стенда применяется металлическая бочка объёмом 200 литров, расположенная на верхнем ярусе здания. Выбросов загрязняющих веществ нет, так как горловина бочки закрыта крышкой и подача топлива в форсунки осуществляется по трубам. Доставка топлива осуществляется бензовозом.

Цех №3. Землеприготовительное отделение

Землеприготовительное отделение состоит из 2-х отделений.

В состав формовочной смеси землеприготовительного отделения №1 входит песок (2400т/год), глина (120 т/год), жидкое стекло (14,4 л/год) и лигносульфонат (110 т/год). Для приготовления формовочной смеси используется следующее технологическое оборудование: смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер, полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт, элеватор с четырьмя ленточными конвейерами.

От смешивающих бегунов типа 1А-12М и от конвейера предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в групповом циклоне ЦН-11-600 из 4-х элементов с КПД очистки 83,5%. Время работы оборудования – 720 ч/год.

От полигонального сита, ленточного конвейера, пневмотранспорта песка предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в групповом циклоне ЦН-11-630 из 14-ти элементов с КПД очистки 83,5%. Время работы полигонального сита, ленточного конвейер, пневмотранспорта песка – 720 ч/год.

От элеватора и от четырёх ленточных конвейеров предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в групповом циклоне ЦН-11-600 из 4-х элементов с КПД очистки 83,0%. Время работы оборудования – 720 ч/год. При работе технологического оборудования землеприготовительного отделения №1 происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO2 70-20%.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от смешивающих бегунов типа 1А-12М и от конвейера происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,9 м на высоте 17,3 м (источник №0016).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от полигонального сита, ленточного конвейера, пневмотранспорта песка происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 1,0 м на высоте 18,0 м (источник №0017).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от элеватора, 4-х ленточных конвейеров происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,6 м на высоте 18,0 м (источник №0018).

В состав формовочной смеси землеприготовительного отделения №2 входит горелая земля (1,680 т/год), глина (120 т/год), лигносульфонат (110 т/год). Для приготовления формовочной смеси используется следующее технологическое оборудование: полигональное сито, ленточный конвейер, смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узлы пересыпки.

От полигонального сита, ленточного конвейера предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в групповом циклоне ЦН-11-600 из 10-ти элементов с КПД очистки 81,0%. Время работы оборудования – 1020 ч/год.

От смешивающих бегунов типа 1А-12М, ленточного конвейера и от узла пересыпки предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в групповом циклоне ЦН-11-600 из 14-ти элементов с КПД очистки 83,0%. Время работы оборудования – 1020 ч/год.

От конвейера горелой земли предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в групповом циклоне ЦН-11-600 из 14-ти элементов с КПД очистки 83,5%. Время работы оборудования – 1020 ч/год.

При работе технологического оборудования землеприготовительного отделения №2 происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO2 70-20%.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от полигонального сита, ленточного конвейера происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,9 м на высоте 15,0 м (источник №0020).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от смешивающих бегунов типа 1А-12М, ленточного конвейера и от узла пересыпки происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 1,0 м на высоте 15,0 м (источник №0021).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от конвейера горелой земли происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,8 м на высоте 16,0 м (источник №0025).

Цех №3. Выбивное отделение

Выбивка опок производится на трёх выбивных решётках.

От двух выбивных решёток и от конвейера (время работы – 480 ч/год) предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в двух групповых циклонах ЦН-11-600 из 14-ти элементов с КПД очистки 81,5%.

От выбивной решётки (время работы – 480 ч/год) предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в групповом циклоне ЦН-11-600 из 10-ти элементов с КПД очистки 82,0%.

От конвейера горелой земли (время работы – 9,6 ч/год) предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в групповом циклоне ЦН-11-600 из 14-ти элементов с КПД очистки 82,0%.

При выбивке опок и при транспортировке горелой земли происходит выделение следующих загрязняющих веществ: диоксида азота, оксида азота, оксида углерода, диоксида серы, пыли неорганической с содержанием SiO2 70-20%.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от выбивных решёток, конвейера происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,9 м на высоте 15,0 м (источник №0022).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от выбивной решётки происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,9 м на высоте 18,0 м (источник №0023).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от конвейера горелой земли происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,9 м на высоте 16,0 м (источник №0024).

Горелая земля из-под выбивных решёток по конвейеру подаётся на полигональные сита для просева, откуда подаётся в бункер смешивающих бегунов для повторного использования.

Цех №3. Участок мелкого литья

Выплавка мелких фасонных отливок производится в индукционной печи ИСТ-0,16. Исходными материалами для выплавки мелких отливок является лом стальной, цветные сплавы (бронза, латунь). Расплавленный металл выпускают на плац заливки опок, здесь же они остывают.

В настоящее время источник №0026 законсервирован.

Участок импульсной формовки

На участке происходит формирование смеси в опоках методом воздушного уплотнения на машине импульсной формовки. Выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от машины импульсной формовки не происходит. На момент инвентаризации участок импульсной формовки не работает.

Термообрубной корпус

В термообрубном корпусе производится обрезка прибылей на трёх постах, оборудованных решётками с нижним отсосом газов. Время работы каждого поста – 960 ч/год. Для отрезки используется пропан в количестве 22200 м3/год.

При проведении работ по обрезке прибылей выделяются следующие загрязняющие вещества: железо (I, II) оксиды, марганец и его соединения, диоксид азота, оксид углерода, хром (VI) оксид, пыль неорганическая с содержанием SiO2 более 70%.

От первого поста обрезки прибылей с решёткой предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в рукавном фильтре ФРКИ-90 с КПД очистки 99,0%.

От второго поста обрезки прибылей с решёткой предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в рукавном фильтре ФРКИ-90 с КПД очистки 99,0%.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от первого поста обрезки прибылей с решёткой происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,9 м на высоте 13,5 (источник №0028).

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от второго поста обрезки прибылей с решёткой происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,9 м на высоте 13,5 (источник №0029).

Третий пост обрезки прибылей с решёткой законсервирован (источник №0027).

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от четвёртого поста обрезки прибылей с решёткой происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 1,0 м на высоте 13,5 (источник №0203).

Также в корпусе ведутся работы по зачистке литья (стали) на установке для зачистки литья ВЭКР методом воздушной электроконтактной резки. Для зачистки литья на установке используются графитовые электроды d300 в количестве 120 т/год. Время работы – 3000 ч/год. Технология зачистки литья заключается в окончательной обработке поверхности отливок перед последующей механической обработкой. Происходит обрубка отливок от элементов литейной системы. При проведении работ по зачистке литья выделяются следующие загрязняющие вещества: диоксид азота, оксид углерода, взвешенные частицы. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от зачистки литья происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,45 м на высоте 13,0 м (источник №0031).

В термообрубном корпусе работы по очистке стального среднего и крупного литья в количестве 6000 т/год производятся в дробемётной камере ДК10. Время работы – 1000 ч/год. Дробемётная камера оборудована пылеулавливающей установкой, состоящей из 2-х ступеней очистки: 1-я ступень – пылеосадительная камера, 2-я ступень - рукавный фильтр СМЦ-166А с

общим КПД очистки 83%. При работе дробемётной камеры происходит выделение взвешенных частиц. Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от дробеметной камеры происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,45 м на высоте 16 м (источник №0032).

Для механической обработки металла в корпусе установлен заточной станок с диаметром абразивного круга 400 мм. Время работы – 1440 ч/год. Заточной станок оборудован пылеулавливающей установкой – циклоном ЦН-11-630 с КПД очистки 84,0%. При механической обработке металла на заточном станке выделяются следующие загрязняющие вещества: взвешенные частицы, пыль абразивная. Выброс загрязняющих веществ от заточного станка происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,4 м на высоте 14,3 м (источник №0033).

В термообрубном корпусе работы по очистке стального мелкого литья в количестве 16 т/год производятся в галтовочном барабане. Время работы – 500 ч/год. Галтовочный барабан оборудован пылеулавливающей установкой – рукавным фильтром СМЦ-166А с КПД очистки 82,0%. При работе галтовочного барабана происходит выделение взвешенных частиц. Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от галтовочного барабана происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,315 м на высоте 16 м (источник №0034).

В корпусе установлен станок для обработки графитовых электродов. Время работы – 500 ч/год. При работе станка для обработки графитовых электродов происходит выделение взвешенных частиц. Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от станка происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,5 м на высоте 14,2 м (источник №0209).

На сварочном посту ведётся сварка деталей для литейного производства электросварочным аппаратом. Расход электродов УОНИ-13/45 – 2000 кг/год. Расход электродов НИ-ИМ-1 – 2000 кг/год. В час расходуется 1,5 кг. Время работы – 2667 ч/год. При ведении сварочных работ выделяются следующие загрязняющие вещества: железо (I, II) оксиды, марганец и его соединения, диоксид азота, оксид углерода, хром (VI) оксид, пыль неорганическая с содержанием SiO2 70-20%, оксид никеля, фториды неорганические плохо растворимые, фтористые газообразные соединения. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от сварочного поста происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,45 м на высоте 14 м (источник №0210).

В термообрубном корпусе работы по очистке стального среднего и крупного литья в количестве 6000 т/год производятся также в дробеметной камере модели 42846. Время работы – 480 ч/год. Дробемётная камера оборудована пылеулавливающей установкой, состоящей из 2-х ступеней очистки: 1-я ступень – групповой циклон ЦН-15-800 из 4-х элементов, 2-я ступень – рукавный фильтр ФРКИ-90 с общим КПД очистки 92%. При работе дробеметной камеры происходит выделение взвешенных частиц. Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от дробеметной камеры происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,63 м на высоте 15,6 м (источник №0265).

Базисный склад

Песок и глина поступают на завод ж/д транспортом. Складирование происходит в базисном складе. Количество песка, поступающего на склад в течение года – 1,920 т/год. Количество глины, поступающей на склад в течение года – 130 т/год. Песок и глина поступают во влажном состоянии, поэтому при поступлении песка и глины выбросов загрязняющих веществ не происходит. Сушка песка осуществляется в двух печах КС. Одновременно в работе находится одна печь. Время работы каждой печи – 672 ч/год. Общий расход на две печи мазута 48 т/год. Максимальный расход мазута 71,426 кг/час (38.9 г/с).

От печей сушки предусмотрена очистка от твёрдых веществ в групповом циклоне ЦН-15-700 из 2-х элементов с КПД очистки 91,1%. Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от печей сушки песка происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0.45 м на высоте 22 м (источник № 0038).

Просушенный песок из печей по системе ленточных конвейеров и элеваторов подаётся в силоса-накопители, откуда песок поступает в пневмонасосы системы пневмотранспорта и подаётся в цех №3.

От ленточного конвейера, бункера и элеватора предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в групповом циклоне ЦН-11-600 из 4-х элементов с КПД очистки 83,0%. Время работы – 672 ч/год.

От полигонального сита, предназначенного для просеивания песка, и от трёх ленточных конвейеров предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в групповом циклоне ЦН-11-600 из 14-ти элементов с КПД очистки 84,0%. Время работы – 672 ч/год.

От элеватора, от четырёх ленточных конвейеров предусмотрена аспирационная система с улавливанием пыли в групповом циклоне ЦН-11-800 из 4-х элементов с КПД очистки 84,5%. Время работы – 672 ч/год.

При работе технологического оборудования базисного склада происходит выделение пыли неорганической с содержанием SiO2 70-20%.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от ленточного конвейера, бункера и элеватора происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,6 м на высоте 21 м (источник №0035).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от полигонального сита, трёх ленточных конвейеров происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,9 м на высоте 21 м (источник №0036).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от элеватора, четырёх ленточных конвейеров происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,63 м на высоте 46 м (источник №0037).

Глина проходит обработку в глиномялках, а затем поступает автотранспортом в цех №3. Выброс загрязняющих веществ от глиномялки отсутствует в связи с тем, что глина находится во влажном состоянии.

Модельный участок

В цехе изготавливаются модели из пиломатериалов для литейного производства. Обработка пиломатериалов производится на деревообрабатывающих станках. В цехе имеется шесть аспирационных систем, включающих в себя следующее пылеулавливающее оборудование:

- на АС-1 установлен циклон Клайпедского ОЭКДМ №20 с КПД очистки 81,0% от следующих деревообрабатывающих станков: фуговальный станок СФ6-1 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год), фуговальный станок СФ6-Г – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год), фуговальный станок СФ-2 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год), ленточнопильный станок ЛС80-3 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год), рейсмусовый станок СР6-1 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год). Одновременно в работе находится два станка.

- на АС-2 установлен циклон Клайпедского ОЭКДМ №20 с КПД очистки 81,0% от следующих деревообрабатывающих станков: фуговальный станок СФ6-Г – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год), ленточнопильный станок ЛМС-3 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год), шлифовальный станок ШЛДБ-4 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год), фуговальный станок СФ-4 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год). Одновременно в работе находится два станка.

- на АС-3 установлен циклон Клайпедского ОЭКДМ №22 с КПД очистки 82,5% от следующих деревообрабатывающих станков: ленточнопильный станок ЛМС-3 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год), рейсмусовый станок СР6-2 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год), шлифовальный станок ШЛДБ-3 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год). Одновременно в работе находится один станок.

- на АС-4 установлен циклон Клайпедского ОЭКДМ №18 с КПД очистки 80,6% от следующих деревообрабатывающих станков: шипорезный станок ШО-6 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год), круглопильный станок Ц-6 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год), торцовочный станок ЦКБ-40 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год). Одновременно в работе находится один станок.

- на АС-5 установлен циклон Клайпедского ОЭКДМ №18 с КПД очистки 80,5% от следующих деревообрабатывающих станков: фрезерный станок Ф-4 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год), ленточнопильный станок ЛМС-3 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год), рейсмусовый станок СР6-2 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год), прирезной станок ЦДК4-2 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год), торцовочный станок ЦКБ-4 – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год). Одновременно в работе находится два станка.

- на АС-6 установлен циклон Клайпедского ОЭКДМ №14 с КПД очистки 82,0% от круглопильного станка ЦА-2А – 1 шт. (время работы – 2,5 ч/год).

При механической обработке древесины на деревообрабатывающих станках происходит выделение пыли древесной. Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АС-1 происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через свечу циклона диаметром 0,93 м на высоте 14,4 м (источник №0081).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АС-2 происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через свечу циклона диаметром 0,93 м на высоте 14,4 м (источник №0082).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АС-3 происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через свечу циклона диаметром 1,0 м на высоте 14,6 м (источник №0083).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АС-4 происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через свечу циклона диаметром 0,84 м на высоте 13,4 м (источник №0084).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АС-5 происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через свечу циклона диаметром 0,84 м на высоте 14,6 м (источник №0085).

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от АС-6 происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через свечу циклона диаметром 0,65 м на высоте 13,5 м (источник №0086).

В модельном цехе осуществляется покраска моделей на покрасочном посту. Для покраски моделей используются следующие лакокрасочные материалы: эмаль НЦ-132 – 700 кг/год, растворитель №646 – 600 кг/год, уайт-спирит – 400 кг/год, эмаль ПФ-115 – 200 кг/год, лак ПФ-170 – 20 кг/год. Покраска моделей осуществляется вручную. Максимальный расход ЛКМ – 1 кг/час. Время работы – 1920 ч/год. При покраске моделей на покрасочном посту происходит выделение следующих загрязняющих веществ: ксилол, уайт-спирит, ацетон, спирт бутиловый, спирт этиловый, бутилацетат, этилцеллозольв, толуол. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от покрасочного поста происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,63 м на высоте 10 м (источник №0080).

Сварочный пост

На сварочном посту ведётся сварка оснастки металлических изделий для изготовления моделей электросварочным аппаратом. В настоящее время источник №0244 законсервирован.

Заточное отделение

Для механической обработки металла в отделении установлено шесть металлообрабатывающих станков. В настоящее время источники №0245, 0246 законсервированы.

ЦЕХ №8 (КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ ЦЕХ)

В кузнечно-прессовом цехе происходит выпуск поковок и штамповок. Нагрев металла под поковку и штамповку осуществляется в нагревательных печах. В качестве топлива используется мазут 20 т/год и 2 т/год замазученных опилок. Одновременно в работе находится три нагревательные печи. Время работы каждой печи – 500 ч/год.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от нагревательных печей происходит через две трубы диаметром 1.4 м и 1.1 м соответственно на высоте 50 м каждая (60% выбросов через источники №№ 0042, 0043) и 40% выбросов в помещение цеха через аэрационный фонарь на высоте 15 м размером 72 м х 1,2 м (источник №0041)

Для подачи топлива в кузнечно-прессовый цех имеется насосная станция для перекачки, где установлены 2 насоса марки НМШ 32-10-18 производительностью 18 м3/час (1 резервный). Время перекачки топлива 500 ч/год. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно через дверной проём 2 х 1 м (источник №6032).

Поковка и штамповка металла производится на прессах и ковочных молотах, установленных в цехе. Выбросов загрязняющих веществ от прессов и молотов не происходит.

МЕХАНОСБОРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

В состав механосборочного производства входят следующие цеха, корпуса, участки, отделения:

- цех №2, включающий в себя инструментальный участок, участок гальваники, сварочный участок, участок заготовок, термический участок, механосборочный участок;
- цех по выпуску бурового инструмента, включающий в себя участок термообработки деталей (отделение химико-термической обработки), участок сборки и сварки долот, участок наплавки лап долот, участок обработки лап долот, участок обработки шарошек долот, участки вспомогательного производства (заточное отделение, участок производства эндогаза).

Цех №2. Инструментальный участок

Металлообрабатывающие станки инструментального участка предназначены для обработки металлических деталей для двигателей технологического оборудования.

На участке установлены три заточных станка (d=300 мм), соединённых в одну аспирационную систему. Одновременно в работе находится один станок. Общее время работы – 250 ч/год. Заточные станки оборудованы пылеулавливающей установкой – циклоном ЦН-15-600 с КПД очистки 83,0%. При механической обработке металла на заточных станках выделяются следующие загрязняющие вещества: взвешенные частицы и пыль абразивная.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от заточных станков происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,315 м на высоте 12 м (источник №0044).

Также на участке установлены четыре заточных станка (d=300 мм), соединённых в одну аспирационную систему. В настоящее время источник №0045 законсервирован.

На участке установлен заточной станок (d=300 мм), оборудованный пылеулавливающей установкой - ЗИЛ-900 с КПД очистки 99,3%. Время работы – 250 ч/год. При механической обработке металла на заточном станке выделяются следующие загрязняющие вещества: взвешенные частицы и пыль абразивная. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от заточного станка происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,6 м на высоте 2 м (источник №0211).

На участке установлен заточной станок (d=300 мм), оборудованный пылеулавливающей установкой - ЗИЛ-900 с КПД очистки 99,3%. Время работы – 250 ч/год. При механической обработке металла на заточном станке выделяются следующие загрязняющие вещества: взвешенные частицы и пыль абразивная. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от заточного станка происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,6 м на высоте 2 м (источник №0212).

Цех №2. Участок гальваники

В шкафу фотохимической печати происходит изготовление табличек и ярлычков из белой жести с нанесением надписи (ист. 0057). На момент проведения инвентаризации источник не работает. В гальванических ваннах детали, предназначенные для технологического оборудования, обезжириваются в ванне обезжиривания размером 1500х800х1000 (h) и протравливаются в ванне травления размером 700х400х400 (h). Площадь зеркала ванны обезжиривания – 1,2 м2. Площадь зеркала ванны травления – 0,28 м2. Для обезжиривания используется раствор из натрия гидроксида, соды кальцинированной, тринатрия фосфата и воды. Для травления используется раствор из соляной кислоты и воды. В настоящее время источник №0058 законсервирован.

Хромирование деталей осуществляется в ванне хромирования размером 1550х1350х1500 (h). Площадь зеркала ванны хромирования – 2,0925 м2. Для хромирования используется раствор из ангидрида хромового, кислоты серной и воды. В настоящее время источник №0059 законсервирован.

Цех №2. Сварочный участок

На сварочном участке осуществляется резка заготовок из стали качественной легированной и из алюминиевых сплавов с помощью установки плазменной резки. Время работы – 350 ч/год. Толщина разрезаемого металла – 20 мм. При плазменной резке стали и алюминиевых сплавов выделяются следующие загрязняющие вещества: железо (I, II) оксиды, марганец и его соединения, хром (VI) оксид, оксид магния, оксид алюминия, азота диоксид, оксид углерода. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от установки плазменной резки происходит при

помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,56 м на высоте 16,7 м (источник №0198).

Также на сварочном участке осуществляется сварка алюминиево-магниевых сплавов на сварочном посту. Время работы – 10 ч/год. Для сварки используется вольфрамовый электрод в количестве 5 кг/год. В час расходуется 0,5 кг электрода. При ведении сварочных работ выделяются следующие загрязняющие вещества: пыль неорганическая с содержанием SiO2 70-20%, оксид алюминия, оксид магния, триоксид вольфрама, озон. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от сварочного поста происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,45 м на высоте 16,7 м (источник №0199).

Цех №2. Участок заготовок

На участке заготовок производится сварка заготовок на сварочном посту. Расход электродов УОНИ-13/45 – 1400 кг/год, ЭА-395/9 – 1000 кг/год, МР-3 – 3450 кг/год. В час расходуется 1,5 кг. Время работы – 3900 ч/год. При ведении сварочных работ выделяются следующие загрязняющие вещества: железо (I, II) оксиды, марганец и его соединения, хром (VI) оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая с содержанием SiO2 70-20%, азота диоксид, оксид углерода. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от сварочного поста происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,355 м на высоте 12,5 м (источник №0063).

Перед отправкой на склад готовой продукции готовые обработанные детали подвергаются окраске на специальных стеллажах. Покраска осуществляется как ручным способом (кистью), так и пневматическим способом. Для ведения покрасочных работ используются следующие лакокрасочные материалы: эмаль ПФ-115 – 1500 кг/год (50% - пневматическим способом, 50% - кистью), уайт-спирит – 700 кг/год (кистью), лак ПФ-170 – 170 кг/год (кистью), растворитель №646 – 70 кг/год (кистью), грунтовка ФЛ-03К – 70 кг/год (кистью), грунтовка ГФ-021 – 105 кг/год (кистью), лак БТ-577 – 400 кг/год (кистью). Максимальный расход ЛКМ – 1 кг/час. Время работы – 3015 ч/год. При ведении покрасочных работ происходит выделение следующих загрязняющих веществ: ксилол, уайт-спирит, ацетон, спирт бутиловый, спирт этиловый, бутилацетат, этилцеллозольв, толуол, взвешенные частицы. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от покрасочного поста происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,63 м на высоте 15 м (источник №0275).

Цех №2. Механосборочный участок

Для ведения сварочных работ на участке имеются два сварочных поста. На одном сварочном посту сварочные работы ведутся при помощи электросварочного аппарата с использованием электродов марки ЦТ-15 – 200 кг/год, НИ-ИМ-1 – 300 кг/год, УОНИ-13/55 – 1000 кг/год. Время работы – 1000 ч/год. В час расходуется 1,5 кг электродов. На втором сварочном посту сварочные работы ведутся при помощи сварочного полуавтомата с использованием сварочной проволоки Св-0.81Г2С – 7000 кг/год, сварочной проволоки Св-08Х20Н9Г7Т – 1800 кг/год, порошковой проволоки ПП-АН-1 – 1500 кг/год. В час расходуется 2 кг/час проволоки. Время работы – 5150 ч/год. При ведении сварочных работ выделяются следующие загрязняющие вещества: железо (I, II) оксиды, марганец и его соединения, оксид никеля, хром (VI) оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая с содержанием SiO2 70-20%, азота диоксид, оксид углерода. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу диаметром 0,53 м на высоте 12 м (источник №0053).

Для механической обработки металла на участке установлен заточной станок с диаметром абразивного круга 550 мм (время работы – 250 ч/год) и три заточных станка с диаметром абразивного круга 300 мм (время работы двух станков – 250 ч/год и время работы одного – 750 ч/год). Каждый заточной станок оборудован пылеулавливающей установкой – ЗИЛ-900 с КПД очистки 99,3%. При механической обработке металла на заточных станках выделяются следующие загрязняющие вещества: взвешенные частицы и пыль абразивная. Выброс загрязняющих веществ от заточного станка происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,6 м на высоте 2 м (источник №0054).

Выброс загрязняющих веществ от заточного станка происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,6 м на высоте 2 м (источник №0090).

Выброс загрязняющих веществ от заточного станка происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,6 м на высоте 2 м (источник №0226).

Выброс загрязняющих веществ от заточного станка происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,6 м на высоте 2 м (источник №0227).

Также для закалки деталей на участке установлены установка ТВЧ и закалочный бак. В настоящее время источник №0051 законсервирован.

Для обезжиривания деталей на участке установлена ванна обезжиривания площадью 1,0 м2. В настоящее время источник №0228 законсервирован.

Для закалки деталей на участке установлена электропечь Ц-25. В настоящее время источник №0229 законсервирован.

На участке установлен шкаф для сушки шлифовальных кругов. В настоящее время источник №0056 законсервирован.

Цех №2. Термический участок

Для закалки деталей на участке установлена закалочная масляная ванна. Количество обрабатываемых деталей – 35000 кг/год. Время работы – 1500 ч/год. В качестве закалочной жидкости используется машинное масло. При закалке деталей в закалочной ванне происходит выделение паров масла минерального нефтяного. Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от закалочной масляной ванны происходит при помощи механической вентиляции через трубу сечением 0,63х0,4 м на высоте 12 м (источник №0049).

Также для закалки деталей на участке установлены печь закалочная, бак пропитки в масле. В качестве закалочной жидкости используется машинное масло. Для обезжиривания деталей имеется ванна обезжиривания площадью 1,0 м2. При обезжиривании используется сода кальцинированная. Количество обрабатываемых деталей – 10000 кг/год. Время работы оборудования – 2000 ч/год. При работе оборудования происходит выделение следующих загрязняющих веществ: диНатрий карбонат, масло минеральное нефтяное, оксид углерода. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от ванны обезжиривания, от печи закалочной и от бака закалки в масле происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,315 м на высоте 11 м (источник №0055).

На термическом участке установлена дробеметная камера для очистки деталей. В настоящее время источник №0050 законсервирован.

Для механической обработки металла на участке установлен заточной станок с диаметром абразивного круга 300 мм. Время работы – 40 ч/год. Заточной станок оборудован пылеулавливающей установкой – ЗИЛ-900 с КПД очистки 99,3%. При механической обработке металла на заточном станке выделяются следующие загрязняющие вещества: взвешенные частицы и пыль абразивная. Выброс загрязняющих веществ от заточного станка происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,6 м на высоте 2 м (источник №0213).

Цех по выпуску бурового инструмента

Цех занимается выпуском бурового инструмента (долота шарошечные в количестве 200 шт./год). Цех по выпуску бурового инструмента включает в себя участок термообработки деталей (отделение химико-термической обработки), участок сборки и сварки долот, участок наплавки лап долот, участки вспомогательного производства (заточное отделение, участок производства эндогаза).

Участок термообработки деталей (отделение химико-термической обработки)

В отделении химико-термической обработки производится подготовка деталей к термообработке с последующей их термообработкой. На пяти рабочих столах осуществляется обмазка деталей антицементационной пастой. Время работы – 1000 ч/год. При обмазке деталей антицементационной пастой выделяются следующие загрязняющие вещества: диоксид титана, диоксид серы.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через крышной вентилятор ВКР №6,3 диаметром 0,63 м на высоте 14 м (источник №0267).

В моечной камере «КЕКТЕ 5/2-90/85/150» осуществляется мойка деталей. Площадь рабочего проёма – 0,9 м2. Время работы – 1000 ч/год. В моечной камере для мойки используется тринатрийфосфат и сода кальцинированная техническая. Годовой расход тринатрийфосфата составляет 400 кг/год. Годовой расход соды кальцинированной технической – 100 кг/год. От моечной камеры имеется вытяжная вентиляционная система В-2. Время работы – 1000 ч/год. От мойки деталей выделяются следующие загрязняющие вещества: диНатрий карбонат, триНатрий фосфат. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,16 м на высоте 15 м (источник №0268).

В трёх многофункциональных камерных печах VKEs 5/2-90/85/150 осуществляется нагрев и цементация деталей. Сушка и предварительный нагрев деталей (садки) производится в камерной печи VKEs 5/2-90/85/150. От четырёх печей имеется вытяжная вентиляционная система В-3. Время работы – 1500 ч/год. При нагреве и цементации деталей, от сушки и предварительного нагрева деталей выделяются следующие загрязняющие вещества: диоксид азота, оксид углерода.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,45 м на высоте 15 м (источник №0269).

В двух камерных печах VKHLE 5/2-90/85/150 происходит высокотемпературный отпуск и снятие напряжения с последующим охлаждением. От печей имеется вытяжная вентиляционная система В-5. Время работы – 1500 ч/год. При отпуске и снятии напряжения с деталей выделяется оксид углерода.

Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,2 м на высоте 15 м (источник №0270).

В отделении также установлены два стола для охлаждения деталей (садок). Время работы – 1000 ч/год. От столов для охлаждения деталей в атмосферу выделяется только тепло.

Участок вспомогательного производства (участок производства эндогаза)

На участке производства эндогаза применяется генератор защитного газа Endomat GEp 60 производства фирмы AICHELIN (Австрия) производительностью по эндогазу от 18 до 60 м3/час. Образование эндогаза происходит при температуре 10400С в присутствии никелевого катализатора в электрообогреваемом реторте. Полученный эндогаз поступает в газовый охладитель, в котором после охлаждения до температуры 600С подаётся к многофункциональным камерным печам. От генератора имеется вытяжная вентиляционная система В-7. Время работы – 1500 ч/год. При производстве эндогаза выделяется оксид углерода. Выброс загрязняющего вещества в атмосферу происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,25 м на высоте 15 м (источник №0271).

Участок сборки и сварки долот

На участке производится сборка и сварка долот одним электросварочным аппаратом и одним сварочным полуавтоматом. Одновременно в работе находится один электросварочный аппарат и один сварочный полуавтомат. Расход сварочных материалов: электроды марки МР-4 – 100 кг/год, электроды марки УОНИ-13/45 – 250 кг/год, сварочная проволока марки ПП-АН-9 – 500 кг/год. В час расходуется 1,5 кг электродов и 1 кг сварочной проволоки. Время работы электросварочного аппарата – 234 ч/год. Время работы сварочного полуавтомата – 500 ч/год. От сварочных постов имеется вытяжная вентиляционная система В-17. При ведении сварочных работ выделяются следующие загрязняющие вещества: железо (I, II) оксиды, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая с содержанием SiO2 70-20%, азота диоксид, оксид углерода. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,4 м на высоте 13,5 м (источник №0272).

Участок наплавки лап долот

На участке производится наплавка спинки лапы и наплавка кольцевой канавки на торце на сварочном посту ВДМ. На сварочном посту газовой горелкой Г2-03 ведутся следующие виды сварки: наплавка литыми карбидами, ручная газовая сварка; электродуговое напыление стали; ручная аргонно-дуговая наплавка неплавящимся (вольфрамовым) электродом. Расход сварочных материалов: РЭЛИТ-ТЗ-11-5 (трубч. электр.) – 400 кг/год, твёрдый сплав 3В16К – 250 кг/год, вольфрамовый электрод ЭВ-НЗ – 5 кг/год. Время работы – 437 ч/год. От сварочного поста имеется

вытяжная вентиляционная система В-10. При наплавке спинки лапы и наплавке кольцевой канавки на торце на сварочном посту ВДМ выделяются следующие загрязняющие вещества: железо (I, II) оксиды, сульфат железа, марганец и его соединения, озон, оксид никеля, медь (II) оксид, азота диоксид, оксид углерода. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,45 м на высоте 15 м (источник №0273).

Участок вспомогательного производства (заточное отделение)

В заточном отделении производится механическая обработка деталей на заточном станке с диаметром абразивного круга 300 мм. В настоящее время источник №0274 законсервирован. Отжиг деталей, мойка деталей и закалка деталей в настоящее время производится в цехе №2 механосборочного производства.

ПРОИЗВОДСТВО ВАКУУМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

В состав производства вакуумного оборудования входит цех №6, включающий в себя сварочный участок, участок механической обработки и покрасочный участок.

Цех №6. Сварочный участок

Цех занимается изготовлением специального технологического и химического оборудования (ковши, рафкотлы, реторты, крышки, втулки, корпуса барабанов).

На сварочном участке осуществляется резка заготовок из стали углеродистой при помощи трёх газорезательных аппаратов. В настоящее время источник №0068 законсервирован.

Также на участке осуществляется раскрой металла из стали качественной легированной и стали низколегированной с помощью установки плазменной резки. В настоящее время источник №0069 законсервирован.

Для ведения сварочных работ в цехе на сварочном участке имеются 5 электросварочных аппарата и 3 сварочных полуавтомата. В настоящее время источник №0072 законсервирован.

Цех №6. Участок механической обработки

Также в цехе для механической обработки металла установлено следующее станочное оборудование:

- заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм. В настоящее время источник №0218 законсервирован.
- заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм. В настоящее время источник №0219 законсервирован.
- заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм. В настоящее время источник №0220 законсервирован.
- заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм. В настоящее время источник №0221 законсервирован.

Цех №6. Покрасочный участок

Работы по покраске готовых изделий осуществляются на покрасочном посту цеха. В настоящее время источник №0222 законсервирован.

ЭНЕРГОРЕМОНТНЫЙ ЦЕХ (ЦЕХ №12)

В состав цеха №12 входят следующие участки:

- участок ремонта электродвигателей, участок механической обработки, ремонтный участок, участок вентиляции, участок выработки пара, инструментальный участок, мазутохранилище;
- ацетиленовая станция.

Энергоремонтный цех. Участок ремонта электродвигателей

На участке осуществляется ремонт электродвигателей путём разбора, намотки, пропитки и сушки электродвигателей. Для пропитки используется лак ГФ-95 в количестве 180 кг/год и уайт-спирит в количестве 75 кг/год. На участке имеются две вытяжные вентиляционные системы от печи обжига и сушки и от стола обдува электродвигателей. Время работы печи – 800 ч/год. Время работы стола обдува – 1000 ч/год. При пропитке и сушке электродвигателей происходит выделение следующих загрязняющих веществ: ксилол, уайт-спирит, спирт бутиловый. Выброс

загрязняющих веществ в атмосферу от печи обжига и сушки происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,35 м на высоте 12 м (источник №0079).

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от стола обдува электродвигателей происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,35 м на высоте 12 м (источник №0248).

Для резки клиньев на участке установлен фрезерный станок марки Ф-4. Время работы – 125 ч/год. Станок оборудован пылеулавливающей установкой – групповым циклоном ЦН-11-630 из 2-х элементов с КПД очистки 81,5%. При механической обработке древесины на деревообрабатывающем станке происходит выделение пыли древесной. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,25 м на высоте 16 м (источник №0239).

Энергоремонтный цех. Участок механической обработки

Также в цехе для механической обработки металла установлено следующее станочное оборудование:

- заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм. Время работы – 250 ч/год. Заточной станок оборудован пылеулавливающей установкой – ЗИЛ-900 с КПД очистки 99,3%. При механической обработке металла на заточном станке выделяются следующие загрязняющие вещества: взвешенные частицы и пыль абразивная. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от заточного станка происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,6 м на высоте 2 м (источник №0214).

- заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм. Время работы – 250 ч/год. Заточной станок оборудован пылеулавливающей установкой – ЗИЛ-900 с КПД очистки 99,3%. При механической обработке металла на заточном станке выделяются следующие загрязняющие вещества: взвешенные частицы и пыль абразивная. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от заточного станка происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,6 м на высоте 2 м (источник №0215).

- заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм. Время работы – 250 ч/год. Заточной станок оборудован пылеулавливающей установкой – ЗИЛ-900 с КПД очистки 99,3%. При механической обработке металла на заточном станке выделяются следующие загрязняющие вещества: взвешенные частицы и пыль абразивная. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от заточного станка происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,6 м на высоте 2 м (источник №0216).

- заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм. Время работы – 250 ч/год. Заточной станок оборудован пылеулавливающей установкой – ЗИЛ-900 с КПД очистки 99,3%. При механической обработке металла на заточном станке выделяются следующие загрязняющие вещества: взвешенные частицы и пыль абразивная. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от заточного станка происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,6 м на высоте 2 м (источник №0217).

- заточной станок с диаметром абразивного круга 300 мм. В настоящее время источник №0240 законсервирован.

Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции

На участке имеются два сварочных поста для ведения ремонтных работ при помощи электросварочных аппаратов. В настоящее время источники №0200 и №0250 законсервированы.

На участке вентиляции осуществляется покраска воздуховодов вентиляции и оборудования цеха на покрасочном посту. В настоящее время источник № 6007 законсервирован.

Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара

На участке энергоремонтного цеха вырабатывается пар для технологических нужд завода. Для выработки пара установлено четыре паровых котла марки Е-1-0,9 (2 - в работе, 2 - в резерве). Паропроизводительность котла - 1 т/час. КПД котла - 74%. Максимальный расход мазута – 500 кг/час (45.752 г/с). Общий расход мазута 65 т/год:

- котёл №1. Время работы 8760 ч/год. Расход мазута 32,500 т/год;

- котёл №2. Время работы 2920 ч/год. Расход мазута 32,500 т/год.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от котлов происходит без очистки при помощи дымососа Д-3,5 через трубу диаметром 0.42 м на высоте 22.0 м (источник № 0193).

В насосной станции установлены 2 насоса марки ШФ-5/25 производительностью 4 м3/ч (1 для мазута и 1 для печного топлива) для перекачки нефтепродуктов. Время перекачки мазута 340 т/год составит 170 ч/год. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит неорганизованно через дверной проём 2 х 1 м (источник № 6033).

Ацетиленовая станция

Ацетиленовая станция предназначена для получения ацетилена из карбида кальция. В настоящее время источник №0249 законсервирован.

Бывший инструментальный участок

Инструментальный цех занимается изготовлением вспомогательного режущего инструмента и технологической оснастки для подразделений завода. Для этого в цехе установлено металлообрабатывающее станочное оборудование.

В цехе имеется четыре шлифовально-заточных станка (диаметр 400 мм), соединённых в одну аспирационную систему. Одновременно в работе находится 1 станок. Общее время работы - 750 ч/год. Шлифовально-заточные станки оборудованы пылеулавливающей установкой - групповой циклон ЦН-11-500 из 2-х элементов с КПД очистки 85,0%. При механической обработке металла на шлифовально-заточных станках в атмосферу выделяются взвешенные частицы и пыль абразивная. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от шлифовально-заточных станков происходит после очистки в пылеулавливающем оборудовании при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,35 м на высоте 13,5 м (источник №0064).

В цехе производится пайка твёрдосплавного режущего инструмента (резцы, фрезы) на посту пайки. В качестве припоя применяется таблетизированный припой марки П100М. При пайке инструмента используется метод нагрева при помощи газовой (пропан) горелки и в установке ТВЧ. Время работы - 1000 ч/год. При пайке режущего инструмента в атмосферный воздух выделяются азота диоксид, углерода оксид, взвешенные частицы. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от поста пайки происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,5 м на высоте 6,0 м (источник №0065).

Так же в цехе установлено следующее станочное оборудование:

- заточной станок с диаметром абразивного круга 300 мм. В настоящее время источник №0231 законсервирован.
- заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм. В настоящее время источник №0233 законсервирован.
- заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм. В настоящее время источник №0234 законсервирован.
- заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм. В настоящее время источник №0235 законсервирован.
- заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм. В настоящее время источник №0236 законсервирован.
- заточной станок с диаметром абразивного круга 300 мм. В настоящее время источник №0238 законсервирован.
- заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм. Время работы - 600 ч/год. При механической обработке металла на заточном станке в атмосферу выделяются взвешенные частицы и пыль абразивная. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от заточного станка происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,35 м на высоте 10,0 м (источник №0241).
- микронно-плоскошлифовальный станок диаметром 175 мм. В настоящее время источник №0242 законсервирован.

МАЗУТОХРАНИЛИЩЕ

В настоящее время мазутохранилище не работает, источники №6002 и №6031 законсервированы.

ХОЗЯЙСТВЕННО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

Хозяйственно-строительный цех занимается ремонтом зданий и сооружений завода.

В состав хозяйственно-строительного цеха входит столярный участок.

Столярный участок

Столярный участок изготавливает элементы деревянных конструкций зданий (оконные и дверные блоки и т.д.) из пиломатериалов. Обработка пиломатериалов производится на деревообрабатывающих станках. В настоящее время источник №0190 законсервирован.

Сварочный участок

На сварочном посту ведётся сварка оснастки металлических изделий для изготовления моделей электросварочным аппаратом. В настоящее время источник №0191 законсервирован.

Покрасочный участок

Покрасочный пост хозяйственно-строительного цеха предназначен для ведения покрасочных работ при ремонте зданий и сооружений завода. В настоящее время источник №6006 законсервирован.

ЦЕХ №15 ТРАНСПОРТНЫЙ ЦЕХ

В состав цеха №15 входят следующие цеха и участки: сварочный, медницкий, зарядно-аккумуляторный, стояночные боксы и открытая стоянка автотранспорта.

Сварочный участок

На сварочном участке ведутся сварочные работы на сварочном посту при помощи электросварочного аппарата. В настоящее время источник №0254 законсервирован.

Зарядно-аккумуляторный участок

На участке производится подзарядка кислотных аккумуляторов для автомашин при помощи зарядного устройства. Время работы - 350 ч/год. Количество подзаряжаемых аккумуляторов в год - 60 шт. Электрическая ёмкость подзаряжаемых аккумуляторов - 190 А/ч. Одновременно подзаряжается 1 аккумулятор. Время подзарядки одного аккумулятора – 5 ч/сутки. При зарядке кислотных аккумуляторов автомашин происходит выделение серной кислоты. Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от зарядного устройства происходит при помощи механической вентиляции через трубу сечением 0,22х0,22 м на высоте 4,5 м (источник №0255).

На участке производится подзарядка кислотных аккумуляторов для электрокар при помощи двух зарядных устройств. Время работы - 600 ч/год. Количество подзаряжаемых аккумуляторов в год - 120 шт. Электрическая ёмкость подзаряжаемых кислотных аккумуляторов – 175 (600) А/ч. Одновременно подзаряжается 1 банка аккумулятора. Время подзарядки одной банки аккумулятора - 5 ч/сутки. При зарядке кислотных аккумуляторов электрокар происходит выделение серной кислоты. Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от зарядного устройства происходит при помощи механической вентиляции через трубу сечением 0,440х0,440 м на высоте 6,0 м (источник №0196). На участке также производится подзарядка щелочных аккумуляторов для электрокар при помощи четырёх зарядных устройств. Время работы - 400 ч/год. Количество подзаряжаемых аккумуляторов в год - 80 шт. Электрическая ёмкость подзаряжаемых щелочных аккумуляторов - 300 А/ч. Одновременно подзаряжается 40 банок аккумулятора. Время подзарядки банок аккумулятора - 5 ч/сутки. При зарядке щелочных аккумуляторов электрокар происходит выделение натрия гидроксида. Выброс загрязняющего вещества в атмосферу от зарядного устройства происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,25 м на высоте 5,5 м (источник №0197).

Медницкий участок

На участке осуществляется пайка радиаторов автомашин на посту пайки при помощи электропаяльника. В настоящее время источник №0256 законсервирован.

Стояночные боксы и открытая стоянка автотранспорта.

Автотранспорт предприятия осуществляет стоянку в стояночных боксах №1, №2, №3, №4, №5, №6, №7, №8, №9, №10, №12, №13, №14, №15, №16, №23, №24, №25, №26, №27, №28, №-30-31 и на открытой стоянке автотранспорта.

Во время въезда-выезда автомашин из стояночных боксов и при движении по территории предприятия в атмосферу происходит выброс следующих загрязняющих веществ: азота диоксид, азота оксид, серы диоксид, углерода оксид, бензин, керосин, углерод.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от стояночного бокса тракторной техники №30-31 происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,56 м на высоте 12,0 м (источник №0257).

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от стояночных боксов №1,№2, №3, №4, №5, №6, №7, №8, №9, №10, №12, №13, №14, №15, №16, №23,№24, №25, №26, №27, №28 и от открытой стоянки автотранспорта происходит неорганизованно (источники №6009- №6030).

На балансе предприятия АО «Востокмашзавод» имеются 47 единиц автотранспорта, в том числе 6 ед. находится на консервации:

- легковые автомашины – 6 ед., в том числе 1 ед. находится на консервации;
- автобусы – 5 ед.;
- специальные автомашины – 4 ед., в том числе 1 ед. находится на консервации;
- бортовые автомащины – 8 ед., в том числе 2 ед. находятся на консервации;
- самосвалы – 8 ед.;
- седельные тягачи – 2 ед.;
- автокраны – 1 ед.;
- автотракторная техника – 5 ед.,
- экскаватор – 2 ед., в том числе 1 ед. находится на консервации;
- автопогрузчик – 1 ед.;
- кран стреловой – 1 ед. (находится на консервации);
- погрузчик фронтальный – 3 ед.;
- мобильный перегружатель – 1 ед.

Автотранспорт предприятия осуществляет заправку на АЗС города.

ОТДЕЛ ЛАБОРАТОРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

В отдел лабораторно-технического контроля входит:

- химическая лаборатория №1, расположенные в АБК цеха №10;
- химическая лаборатория №2, расположенная в АБК цеха №6.

Химическая лаборатория №1

В химической лаборатории проводятся анализы на определение качества металла (стали, чугуна). Анализы проводят в двух вытяжных шкафах, соединённых в одну вытяжную вентиляционную систему. Время работы – 300 ч/год. Для проведения анализов используются следующие химические реактивы: азотная кислота, серная кислота, соляная кислота и аммиак. При проведении анализов происходит выделение следующих загрязняющих веществ: аммиак, соляная кислота, азотная кислота, серная кислота. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от вытяжных шкафов происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,5 м на высоте 11,0 м (источник №0088).

Химическая лаборатория №2

В химической лаборатории проводятся анализы на определение качества ферросплавов, металла (стали). Анализы проводят в двух вытяжных шкафах, соединённых в одну вытяжную вентиляционную систему. Время работы – 2000 ч/год. Для проведения анализов используются следующие химические реактивы: азотная кислота, серная кислота, соляная кислота и аммиак. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от вытяжных шкафов происходит при помощи механической вентиляции через трубу диаметром 0,5 м на высоте 10,0 м (источник №0089).

Промышленная санитарная аналитическая лаборатория входит в ОБОТ и ООС

Промышленная санитарная аналитическая лаборатория занимается отбором проб воздуха на источниках выбросов, отбором проб воздуха на рабочих местах, отбором проб сточной воды для предприятия. В настоящее время источник №0087 законсервирован.

3.2. Краткая характеристика существующих установок очистки газа, укрупненный анализ их технического состояния и эффективности работы.

Для сокращения объёма выбросов вредных веществ в атмосферу 42 источника выбросов загрязняющих веществ на предприятии оснащены пылегазоулавливающими установками. Предприятием осуществляется плановый ремонт и обслуживания установленного пылегазоулавливающего оборудования.

Для очистки выбрасываемых газов на предприятии предусмотрено следующее газоочистное оборудование:

- на источниках выбросов №№0001-0002 (электродуговые печи) цеха №3 установлены коагуляционные мокрые пылеуловители типа КМП с КПД очистки по пыли – 83,0% и 82,5% соответственно, по диоксиду серы - 3%;
- на источнике выбросов №0015 (технологическое оборудование шихтового отделения) цеха №3 установлен групповой циклон ЦН-15-700 из 2-х элементов с КПД очистки по пыли – 82,0%;
- на источнике выбросов №0016 (смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер) цеха №3 установлен групповой циклон ЦН-11-600 из 4-х элементов с КПД очистки по пыли – 83,5%;
- на источнике выбросов №0017 (полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка) цеха №3 установлен групповой циклон ЦН-11-630 из 14-х элементов с КПД очистки по пыли – 83,5%;
- на источнике выбросов №0018 (элеватор, 4 ленточных конвейера) цеха №3 установлен групповой циклон ЦН-11-600 из 4-х элементов с КПД очистки по пыли – 83,0%;
- на источнике выбросов №0019 (технологическое оборудование стержневого участка) цеха №3 установлен циклон ЦН-11-630 из 4-х элементов с КПД очистки по пыли – 81,5%;
- на источнике выбросов №0020 (полигональное сито, ленточный конвейер) цеха №3 установлен групповой циклон ЦН-11-600 из 10-ти элементов с КПД очистки по пыли – 81,0%;
- на источнике выбросов №0021 (смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки) цеха №3 установлен групповой циклон ЦН-11-600 из 14-ти элементов с КПД очистки по пыли – 83,0%;
- на источнике выбросов №0022 (выбивные решётки, конвейер) цеха №3 установлены два групповых циклона ЦН-11-600 из 14-ти элементов с КПД очистки по пыли – 81,5%;
- на источнике выбросов №0023 (выбивная решётка) цеха №3 установлен групповой циклон ЦН-11-600 из 10-ти элементов с КПД очистки по пыли – 82,0%;
- на источнике выбросов №0024 (конвейер горелой земли) цеха №3 установлен групповой циклон ЦН-11-600 из 14-ти элементов с КПД очистки по пыли – 82,0%;
- на источнике выбросов №0025 (конвейер горелой земли) цеха №3 установлен групповой циклон ЦН-11-600 из 14-ти элементов с КПД очистки по пыли – 83,5%;
- на источнике выбросов №0028 (пост №1 для обрезки прибылей с решёткой) термообрубного корпуса установлен рукавный фильтр с КПД очистки по пыли – 99,0%;
- на источнике выбросов №0029 (пост №2 для обрезки прибылей с решёткой) термообрубного корпуса установлен рукавный фильтр с КПД очистки по пыли – 99,0%;
- на источнике выбросов №0032 (дробеметная камера ДК10) термообрубного корпуса установлена пылеулавливающая установка, состоящая из 2-х ступеней очистки: 1-я ступень – пылеосадительная камера, 2-я ступень - рукавный фильтр СМЦ-166А с общим КПД очистки по пыли – 83,0%;
- на источнике выбросов №0033 (заточной станок) термообрубного корпуса установлен циклон ЦН-11-630 с КПД очистки по пыли – 84,0%;
- на источнике выбросов №0034 (галтовочный барабан) термообрубного корпуса установлен рукавный фильтр СМЦ-166А с КПД очистки по пыли – 82,0%;
- на источнике выбросов №0035 (ленточный конвейер, бункер, элеватор) базисного склада песка установлен групповой циклон ЦН-11-600 из 4-х элементов с КПД очистки по пыли – 83,0%;
- на источнике выбросов №0036 (полигональное сито, ленточные конвейеры) базисного склада песка установлен групповой циклон ЦН-11-600 из 14-ти элементов с КПД очистки по пыли – 84,0%;
- на источнике выбросов №0037 (элеватор, ленточные конвейеры) базисного склада песка установлен групповой циклон ЦН-11-800 из 4-х элементов с КПД очистки по пыли – 84,5%;

- на источнике выбросов №0038 (печи сушки песка КС №1 и КС №2) базисного склада песка установлен групповой циклон ЦН-15-700 из 2-х элементов с КПД очистки по пыли – 91,1%;

- на источнике выбросов №0044 (заточные станки) инструментального участка механосборочного производства установлен циклон ЦН-15-600 с КПД очистки по пыли – 83,0%;

- на источнике выбросов №№0054, 0090, 0226, 0227 (заточные станки) термического участка механосборочного производства установлены ЗИЛ-900 с КПД очистки по пыли – 99,3%;

- на источнике выбросов №0064 (шлифовально-заточные станки) инструментального цеха установлен групповой циклон ЦН-11-500 из 2-х элементов с КПД очистки – 85,0%;

- на источнике выбросов №0081 (деревообрабатывающие станки) модельного участка установлен циклон Клайпедского ОЭКДМ №20 с КПД очистки по пыли – 81,0%;

- на источнике выбросов №0082 (деревообрабатывающие станки) модельного участка установлен циклон Клайпедского ОЭКДМ №20 с КПД очистки по пыли – 81,0%;

- на источнике выбросов №0083 (деревообрабатывающие станки) модельного участка установлен циклон Клайпедского ОЭКДМ №22 с КПД очистки по пыли – 82,5%;

- на источнике выбросов №0084 (деревообрабатывающие станки) модельного участка установлен циклон Клайпедского ОЭКДМ №18 с КПД очистки по пыли – 80,6%;

- на источнике выбросов №0085 (деревообрабатывающие станки) модельного участка установлен циклон Клайпедского ОЭКДМ №18 с КПД очистки по пыли – 80,5%;

- на источнике выбросов №0086 (деревообрабатывающие станки) модельного участка установлен циклон Клайпедского ОЭКДМ №14 с КПД очистки по пыли –82,0%;

- на источнике выбросов №0190 (деревообрабатывающие станки) хозяйственно-строительного цеха установлен циклон Клайпедского ОЭКДМ №24 с КПД очистки – 82,5%;

- на источнике выбросов №0211 (заточной станок) инструментального участка механосборочного производства установлен ЗИЛ-900 с КПД очистки по пыли – 99,3%;

- на источнике выбросов №0212 (заточной станок) инструментального участка установлен ЗИЛ-900 с КПД очистки по пыли – 99,3%;

- на источнике выбросов №0213 (заточной станок) термического участка механосборочного производства установлен ЗИЛ-900 с КПД очистки по пыли – 99,3%;

- на источниках выбросов №№0214, 0215, 0216, 0217 (заточные станки) участка механической обработки энергоремонтного цеха установлены ЗИЛ-900 с КПД очистки по пыли – 99,3%;

- на источнике выбросов №0239 (фрезерный станок) участка ремонта электродвигателей энергоремонтного цеха установлен групповой циклон ЦН-11-630 из 2-х элементов с КПД очистки по пыли – 81,5%;

- на источнике выбросов №0265 (дробеметная камера модели 42846) термообрубного корпуса установлена пылеулавливающая установка, состоящая из 2-х ступеней очистки: 1-я ступень – групповой циклон ЦН-15-800 из 4-х элементов, 2-я ступень - рукавный фильтр ФРКИ-90 с общим КПД очистки по пыли – 92,0%.

Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП.

Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП состоит из вертикального установленного сварного стального цилиндра с коническим утолщением, входного патрубка, оросительной системы, гидравлического затвора и мигалки. Входной патрубок приваривается к корпусу тангенциально к внутренней поверхности и имеет уклон в сторону корпуса 10º. Для периодической промывки стенок патрубка предусмотрены смывные сопла, поворачивающиеся на 90º. Одно сопло устанавливается посередине, два других – на расстоянии от 15 до 20 мм от боковых стенок патрубка. Внутренняя поверхность корпуса непрерывно орошается из специальных оросительных

сопл, установленных по окружности на расстоянии 500 мм друг от друга. Струя воды из сопла направлена в сторону вращения газов тангенциально к внутренней футерованной поверхности корпуса. Для уменьшения уноса брызг из пылеуловителя, при нарушении работы оросительных сопл или повреждения футеровки аппарата, над оросительными соплами установлен козырёк.

Скорость газов в свободном сечении аппарата рекомендуется в пределах от 4 до 5 м/с, поскольку при больших скоростях начинается заметный вынос воды. Давление воды, подаваемой

на орошение внутренних стенок пылеуловителя должно составлять от 15 до 25 кПа, на промывку бункера – 50 кПа.

Пылеулавливающий агрегат типа ЗИЛ-900.

Вентиляционный пылеулавливающий агрегат типа ЗИЛ-900 предназначен для очистки воздуха от пыли, образующейся при заточке, полировке и шлифовке металлических изделий абразивными кругами. Внутри циклонов находятся: рукавный фильтр, сухой циклон, встряхивающее устройство. Технические данные: коэффициент очистки 99,3%, производительность – 900 м3/час, разрежение - 250 кГ/м2, диаметр входного патрубка - 150 мм. Улавливания пыли от металлообрабатывающих станков при начальной запылённости до 300 мг/м3.

Циклон ЦН-11 и ЦН-15.

Циклоны ЦН-11 и ЦН-15 предназначены для улавливания из газов взвешенных в них твёрдых частиц и представляет собой полный стальной цилиндр циклона концентрично установлена круглая труба. Пыльный воздух, нагнетаясь в верхнюю часть цилиндра движется внутри по винтовой линии вниз до дна конической части под действием центробежной силы. Частицы пыли отбрасываются к стенкам цилиндра, опускаются вниз и удаляются в бункер. Очищенный воздух по внутренней трубе отводится из циклона. Очистка воздуха в циклоне улучшается с увеличением входной скорости воздушного потока, однако с увеличением скорости свыше 25 м/с степень очистки повышается незначительно, а сопротивление циклона увеличивается пропорционально квадрату скорости. Предельная входная скорость воздуха в циклон равна 25 м/с. Циклоны типа ЦН-11 и ЦН-15 применяются для грубой и средней очистки дымовых газов.

Пылеосадительная камера.

Пылеосадительная камера, как простейший пылеуловитель, применяется при больших концентрациях крупнодисперсной пыли. Для усиления эффекта осаждения за счёт использования сил инерции применяются камеры, к потолку которых подвешивают цепи или стержни. При эксплуатации камер необходимо контролировать расход воздуха, проходящего через камеры с тем, чтобы

средняя скорость воздуха в пылеосадительной камере не превышала 0,6 м/сек. Проектные показатели очистки в пылеосадительной камере 75-80%.

Фильтр СМЦ-166А.

Фильтр типа СМЦ имеет площадь фильтрующей поверхности от 50 до 2000 м (производительностью по газу от 2000 до 100000 м3/ч). В указанных пределах фильтры собираются из унифицированных узлов и деталей. Регенерация ткани в фильтрах СМЦ производится встряхивающим механизмом (один механизм на 2 камеры) и обратной продувкой. В зависимости от условий

монтажа в фильтрах могут использоваться жёсткие или гибкие каркасы рукавов. Гибкие каркасы выполняются в виде колец, подвешенных на троссе, или в виде спиральной витой пружины с грузом, использование гибких каркасов даёт возможность производить монтаж рукавов со стороны камеры чистого газа при ограниченном расстоянии между потолком помещения и верхней частью фильтра. Аппараты с фильтрующей площадью 30 м2 и более разделены на секции, соединённые с коллектором очищенного газа посредством патрубков, снабжённых дроссельной заслонкой. Для подачи импульсов сжатого воздуха при возможно малой потере напора используется мембранный электромагнитный клапан. Автоматика фильтра состоит из электронного реле времени и модернизированного командно-электрического прибора КЭП-12У, обеспечивающих продолжительность подачи импульсов сжатого воздуха в пределах от 0,1 до 1,5 с при времени между циклами регенерации от 2 до 30 мин. В фильтрах с обратной струйной продувкой секция отключается от коллектора чистого газа и соединяется с линией обратной продувки при помощи дроссельных заслонок с пневмоцилиндрами. Закрытие и открытие дросселей осуществляется по заранее ; заданной программе автоматически. Обдувочный газ отбирается специальным вентилятором. Фильтры изготавливаются в 2-х вариантах опирания: на собственных постаментах и с опиранием на опорный пояс аппарата (для наружных установок). Эффективность пылегазоочистных установок в настоящее время близка к проектной, пылеулавливающая система находится в удовлетворительном состоянии. Пылегазоочистные установки, применяемая на данном предприятии, соответствует передовому научно-техническому

уровню, имеет широкое применение в Республике Казахстан, вызванное простотой в изготовлении, монтаже, эксплуатации, высокой пропускной способности при

относительно небольшом аэродинамическом сопротивлении, низкими затратами.

Циклон Клайпедского ОЭКДМ.

Циклон Клайпедского ОЭКДМ относится к сухим инерционным аппаратам очистки газа и предназначен для механического улавливания древесных отходов (стружка, опилки и пыль древесная). Их устанавливают только на нагнетание.

3.3. Оценка степени применяемой технологии, технического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню в стране и мировому опыту.

Пылеочистные установки, применяемые на предприятии для очистки воздуха от технологических вредностей, соответствуют передовому научно-техническому уровню и имеют широкое применение в Республике Казахстан, вызванное простотой в изготовлении, монтаже, эксплуатации, высокой пропускной способностью при относительно небольшом гидравлическом сопротивлении, низкими эксплуатационными затратами.

Эффективность пылеочистных установок на перечисленных источниках выброса в настоящее время близка к проектной, пылеулавливающие системы находятся в удовлетворительном состоянии. Надлежащее функционирование и соответствие техническим условиям применяемого на предприятии оборудования обеспечивается за счёт соблюдения технического регламента эксплуатации оборудования, регулярного осмотра (контроля исправности).

На данный момент все технологическое оборудование, используемое предприятием, находится в должном техническом состоянии, что создаёт необходимые условия для качественного решения всех производственных задач.

В соответствии с вышеизложенным, применяемые на предприятии технологии, учитывая специфику предприятия и характер производимых работ, вполне соответствуют предъявляемым к ним требованиям.

На предприятии постоянно осуществляется контроль качества атмосферного воздуха согласно программы ПЭК.

3.4. Перспектива развития.

На период нормирования ликвидация источников выбросов и расширения производства не планируется.

3.5. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ.

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ на 2026-2035 года представлены ниже в таблице 3.3

ЭРА v3.0 ТОО "ЦентрЭКОпроект" Таблица 3.3

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов допустимых выбросов

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы м	Параметры газовоздушной смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по которому производится газоочистка	Коэфф обеспгазоочисткой, %	Средне-эксплуатационная степень очистки/ максимальная степень очистки%	Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год достижения НДВ
		Наименование	Количество, шт.						скорость м/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	объемный расход, м3/с (Т = 293.15 К Р= 101.3 кПа)	температура смеси, оС	точечного источника/1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника /длина, ширина площадного источника								г/с	мг/нм3	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Площадка 1																									
001		Электродуговая печь ДС-6Н1	1	720		0001	19	1.2	8.49	9.6	57	-80	-103			Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП;	0101 0123 0128 0143 0184 0203 0207 0330 2909	100 100 100 100 100 100 100 100 100	83.00/83.00 83.00/83.00 83.00/83.00 83.00/83.00 83.00/83.00 83.00/83.00 83.00/83.00 3.00/3.00 83.00/83.00	0101 0123 0128 0143 0184 0203 0207 0330 2909	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Кальций оксид (Негашеная известь) (635*) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0156 0.2714 0.0001 0.0323 0.0084 0.0021 0.1087 0.0921 0.0142 0.0611 0.4311 0.0913	1.964 34.174 0.013 4.067 1.058 0.264 13.687 11.597 1.788 7.693 54.282 11.496	0.0404352 0.7034688 0.0002592 0.0837216 0.0217728 0.0054432 0.0054432 0.2387232 0.0368064 0.1583712 1.1174112 0.2366496	2026 2026 2026 2026 2026 2026 2026 2026 2026 2026 2026 2026
001		Электродуговая печь ДС-6Н1	1	720		0002	19	1.2	7.97	9.0138576	40	-65	-93			Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП;	0101 0123 0128 0143 0184 0203 0207 0330 2909	100 100 100 100 100 100 100 100 100	82.50/82.50 82.50/82.50 82.50/82.50 82.50/82.50 82.50/82.50 82.50/82.50 82.50/82.50 82.50/82.50 82.50/82.	0101 0123 0184	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0176 0.31118	2.239 39.581	0.0456192 0.8081856	2026 2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																			50 82.50/82. 50	0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0.0001	0.013	0.0002592	2026
																			82.50/82. 50 3.00/3.00 82.50/82. 50	0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0322	4.096	0.0002592	2026
																				0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.0116	1.475	0.0300672	2026
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0025	0.318	0.00648	2026
																				0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0.1032	13.127	0.00648	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0832	10.583	0.2156544	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.013	1.654	0.033696	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0785	9.985	0.203472	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.3818	48.563	0.9896256	2026
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0916	11.651	0.2374272	2026
001		Электродуговые печи. Помещение плавильного отделения	1	720		0003	25	1	11.81	9. 2739815	18	-79	- 115							0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0.011	1.264	0.028512	2026
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.1517	17.436	0.3932064	2026
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0.0001	0.011	0.0002592	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0176	2.023	0.0456192	2026
																				0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.0048	0.552	0.0046656	2026
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0018	0.207	0.1433376	2026
																				0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0.0553	6.356	0.1047168	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0404	4.644	0.0173664	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0067	0.770	0.0756864	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0292	3.356	0.0987552	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.176	20.229	0.425088	2026
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0624	7.172	0.1534464	2026
001		Электродуговые печи. Помещение плавильного отделения	1	720		0004	25	1	8.06	6. 3334508	18	-66	- 112							0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0.0097	1.633	0.0251424	2026
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.1534	25.818	0.3976128	2026
																				0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0.0001	0.017	0.0002592	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0173	2.912	0.0448416	2026
																				0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.0057	0.959	0.0147744	2026
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0016	0.269	0.0041472	2026
																				0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0.0519	8.735	0.1345248	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.036	6.059	0.093312	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.006	1.010	0.015552	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0381	6.412	0.0987552	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.164	27.602	0.425088	2026
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0592	9.963	0.1534464	2026
002		Заливочный ковш	2	4134		0005	15.5	0.8	5.79	2. 9103714	18	94	- 261							0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.116666	42.729	0.868	2026
002		Заливочный ковш	2	4134		0006	15.5	0.8	6.02	3.025982	18	115	- 274							0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный	0.116666	41.097	0.868	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					газ) (584)				
002		Заливочный ковш	2	4134		0007	15.5	0.8	5.55	2. 7897343	18	77	- 269							0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.116666	44.577	0.868	2026
002		Заливочный ковш	2	4134		0008	15.5	0.8	6.04	3. 0360351	18	86	- 276							0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.116666	40.961	0.868	2026
002		Заливочный конвейер	1	1000		0009	15.6	1.25	9.23	11. 3269141	15	111	- 285							0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.58333	54.329	2.1	2026
002		Галерея охлаждения отливок	1	2833		0010	15.6	1.25	10.11	12. 4068366	15	104	- 269							0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.174999	14.880	0.966	2026
002		Галерея охлаждения отливок	1	2833		0011	15.6	1.25	9.23	11. 3269141	15	92	- 289							0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.174999	16.299	0.966	2026
002		Заливочный ковш	1	2067		0012	13.5	0.8	24.69	12. 4105476	15	68	- 287							0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.116666	9.917	0.868	2026
003		Электрическая камерная сушилка	1	1235		0013	18	0.71	6.47	2. 5615973	15	58	- 264							0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0087	3.583	0.0385	2026
																				2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	2.409	992.101	10.7104	2026
004		Стенд сушки ковшей	1	240		0014	18	0.71	13.28	5. 2578072	50	-104	- 110							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0225	5.063	0.01944	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0048	1.080	0.00414	2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0032	0.720	0.002764	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0715	16.089	0.061776	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.264	59.407	0.228096	2026
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.0221	4.973	0.0190944	2026
004		Разламывающие бегуны	1	240		0015	18	0.5	6.98	1. 3705198	20	47	- 263			Групповой циклон ЦН-15-700 из 2-х элементов;	2908	100	82.00/82.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0272	21.300	0.0245	2026
005		Смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер	1	720		0016	17.3	0.9	10.42	6. 6289176	20	-151	- 142			Групповой циклон ЦН-11-600 из 4-х элементов;	2908	100	83.00/83.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.4802	77.747	1.244678	2026
005		Полигональное сито, ленточный	1	720		0017	18	1	10	7. 8539816	20	24	- 314			Групповой циклон ЦН-11-630 из 14-ти	2908	100	83.50/83.50	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (	0.5061	69.159	8.1988	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		конвейер, пневмотранспорт песка														элементов;					шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
005		Элеватор, ленточный конвейер	1	720		0018	18	0.6	8.65	2. 4457299	20	-147	- 146			Групповой циклон ЦН-11-600 из 4-х элементов;	2908	100	83.00/83.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.2112	92.681	0.5474304	2026
006		Смешивающие бегуны, бункер, конвейер	1	60		0019	15.5	0.6	10.41	2. 9433582	20	-139	- 143			Групповой циклон ЦН-11-630 из 4-х элементов;	2908	100	81.50/81.50	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.1227	44.741	0.02655032	2026
007		Полигональное сито, ленточный конвейер	1	1020		0020	15	0.9	9.16	5. 8273402	20	-130	- 188			Групповой циклон ЦН-11-600 из 10-ти элементов;	2908	100	81.00/81.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3612	66.525	1.3263264	2026
007		Смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки	1	1020		0021	15	1	17	13. 3517688	20	-128	- 176			Групповой циклон ЦН-11-600 из 14-ти элементов;	2908	100	83.00/83.00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.2223	17.869	0.8162856	2026
008		Выбивная решетка, конвейер	1	480		0022	15	0.9	14.54	9. 2499483	20	-117	- 180			Групповой циклон ЦН-11-600 из 14-ти элементов;	2908	100	81.50/81.50	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0226	2.622	0.0390528	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.014	1.624	0.024192	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.218	25.294	0.376704	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец,	0.484	56.158	0.836352	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
008		Выбивная решетка	1	480		0023	18	0.9	14.34	9. 1227138	18	-96	- 125			Групповой циклон ЦН-11-600 из 10-ти элементов;	2908	100	82.00/82. 00	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0123	1.437	0.0212544	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0078	0.911	0.013784	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.1654	19.326	0.2858112	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3412	39.867	0.5895936	2026
008		Конвейер горелой земли	1	9.6		0024	16	0.9	13.95	8. 8746065	18	-81	- 162			Групповой циклон ЦН-11-600 из 14-ти элементов;	2908	100	82.00/82. 00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.1954	23.470	0.006753	2026
007		Конвейер горелой земли	1	1020		0025	16	0.8	16.33	8. 2083533	20	-141	- 154			Групповой циклон ЦН-11-600 из 41-ти элементов;	2908	100	83.50/83. 50	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.123	16.083	0.451656	2026
053		Индукционная печь ИСТ-0,16	1			0026	14.4	0.82	5.3	2. 7989391	45	-141	- 154												
		Индукционная печь ИСТ-0,16	1																						
		Индукционная печь ИСТ-0,16	1																						
009		Аппарат газовой резки	1	960		0028	13.5	0.9	13.7	8. 7155634	15	-230	- 195			Рукавный фильтр ФРКИ-90;	0123 0203	100 100	99.00/99. 00 99.00/99. 00	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0005	0.061	0.001728	2026
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.00001	0.001	0.00003456	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0112	1.356	0.0387072	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0123	1.489	0.0425088	2026
009		Аппарат газовой резки	1	960		0029	13.5	0.9	12.86	8. 1811785	15	-251	- 204			Рукавный фильтр ФРКИ-90;	0123 0143	100 100	99.00/99. 00 99.00/99.	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо	0.00041	0.053	0.00141696	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																			00		триоксид, Железа оксид) (274)				
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00001	0.001	0.00003456	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0113	1.457	0.0390528	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.013	1.676	0.044928	2026
009		Оборудование зачистки литья	1	3000		0031	13	0.45	8.54	1. 3582283	15	-61	- 387							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0031	2.408	0.0335	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0379	29.437	0.4093	2026
																				2902	Взвешенные частицы (116)	0.0856	66.486	0.9245	2026
009		Дробеметная камера	1	1000		0032	15	0.45	9.83	1. 5633939	15	-86	- 412			Пылеосадительная камера Рукавный фильтр СМЦ-166А;	2902	100	83.00/83. 00	2902	Взвешенные частицы (116)	0.7516	507.164	2.7057	2026
009		Заточной станок д=400	1	1440		0033	14.3	0.4	2.8	0. 3518584	15	-257	- 251			Циклон ЦН-11-630;	2902	100	84.00/84. 00	2902	Взвешенные частицы (116)	0.0012	3.598	0.0062208	2026
																	2930	100	84.00/84. 00	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0014	4.197	0.0072576	2026
009		Галтовочный барабан	1	500		0034	16	0.315	9.16	0. 7138492	18	-32	- 390			Рукавный фильтр СМЦ-166А;	2902	100	82.00/82. 00	2902	Взвешенные частицы (116)	0.00447	6.675	0.008	2026
010		Ленточный конвейер, бункер, элеватор	1	672		0035	21	0.9	7.02	4.465931	18	-7	- 25			Групповой циклон ЦН-11-600 из 4-х элементов;	2908	100	83.00/83. 00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.1302	31.076	0.31497984	2026
010		Полигональное сито, ленточный конвейер	1	672		0036	21	0.9	13.45	8. 5565203	18	-6	- 16			Групповой циклон ЦН-11-600 из 14-ти элементов;	2908	100	84.00/84. 00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.598	74.496	1.4466816	2026
010		Элеватор, ленточный конвейер	1	672		0037	46	0.63	9.68	3. 0174935	20	-36	- 43			Групповой циклон ЦН-11-800 из 4-х элементов;	2908	100	84.50/84. 50	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,2252	800989.856	0.5448038	2026
010		Печи сушки песка КС	2	1344		0038	22	0.45	13.2	2. 0993693	37	-21	- 24			Групповой циклон ЦН-15-700 из 2-х элементов;	0328	100	91.10/91. 10	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.1328	71.830	0.32126976	2026
																	2904	100							
																	2908	100	91.10/91. 10	0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0221	11.954	0.05346432	2026
																			91.10/91. 10	0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0041	2.218	0.00991872	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый,	0.2454	132.735	0.59367168	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)				
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.52	281.264	1.257984	2026
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.000007	0.004	0.0000169344	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.031	16.768	0.0749952	2026
011		Аэрационный фонарь	1	500		0041	15	1.2	0.1	0. 1130973	50	162	- 145							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.1121	1172.717	0.20178	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0221	231.196	0.03978	2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0031	32.430	0.00558	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.1834	1918.611	0.33012	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.4203	4396.904	0.75654	2026
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.00022	2.301	0.000396	2026
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0008	8.369	0.00072	2026
011		Нагревательная печь№1 Нагревательная печь №2	2	8200		0042	50	1.4	1.55	2. 3860396	50	282	- 283							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.08652	42.902	0.4431072	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.014058	6.971	0.0711456	2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.003	1.488	0.0273984	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.147	72.892	1.235364	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.3282	162.742	1.715676	2026
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.00042	0.208	0.0030996	2026
011		Нагревательная печь№3 Нагревательная печь №4	2	8200		0043	50	1.1	2.45	2. 3283129	50	329	- 227							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.08652	43.966	0.4417788	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.014058	7.144	0.076902	2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.003	1.524	0.0189852	2026
																				0330	Сера диоксид (	0.147	74.699	1.142376	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)				
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.3282	166.777	1.720104	2026
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.000084	0.043	0.0006199	2026
																				2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.00156	0.793	0.0115128	2026
012		Заточные станки д=300мм	1	500		*0044	12	0.315	10.51	0. 8190562	18	-74	- 266			Циклон ЦН-15-600;	2902 2930	100 100	83.00/83.00	2902	Взвешенные частицы (116)	0.0016	2.082	0.00144	2026
																			83.00/83.00	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0008	1.041	0.00072	2026
012		Заточные станки д=300мм	1			0045	12	0.35	7.89	0.759107	18	-74	- 266												
013		Закалочная маслянная ванна	1	1500		0049	12	0.63	9.68	3. 0174935	20	76	- 353							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0.000972	0.346	0.00525	2026
013		Дробеметная камера	1			0050	16	0.4	12.12	1. 5230441	18	-85	- 195												
014		Сварочный аппарат	1	133		0053	12	0.53	14.33	3. 1614609	18	66	- 409							0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.01096	3.695	0.096037	2026
		Сварочный аппарат	1	200																					
		Сварочный аппарат	1	667																					
		Сварочный аппарат	1	3500																					
		Сварочный аппарат	1	900																					
		Сварочный аппарат	1	750																					
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00375	1.264	0.024109	2026
																				0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.00035	0.118	0.000512	2026
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0004125	0.139	0.00097	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001125	0.379	0.0027	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	1.868	0.0133	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0010585	0.357	0.001441	2026
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.000417	0.141	0.001	2026
																				2908	Пыль неорганическая,	0.000656	0.221	0.00401	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
014		Заточной станок д=550 мм	1	250		0054	2	0.6	0.88	0. 2488141	18	-116	- 271			Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	99.30/99.30 99.30/99.30	2902 2930	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.00014 0.00007	0.600 0.300	0.000126 0.000063	2026 2026
013		Ванна обезжиривания	1	2000		0055	11	0.315	6.35	0. 4948627	27	91	- 336							0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0.000412	0.915	0.00208	2026
		Печь закалочная, бак закалки в масле	1	2000																0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0008	1.776	0.0058	2026
																				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0.0002	0.444	0.0014	2026
055		Шкаф фотохимической печати	1			0057	13	0.4	9.6	1. 2063716	20	-73	- 189												
055		Ванна обезжиривания	1			0058	10.2	0.63	9.69	3. 0206107	20	-73	- 189												
		Ванна травления	1	750																					
055		Ванна хромирования	1			0059	10.2	0.63	9.69	3. 0206107	20	-73	- 189												
015		Сварочный аппарат	1	933		0063	12.5	0.355	3.24	0. 3206946	18	61	- 388							0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00645	21.439	0.06415	2026
		Сварочный аппарат	1	667																0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	2.396	0.007358	2026
		Сварочный аппарат	1	2300																0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.000179	0.595	0.00043	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625	2.077	0.0021	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	18.414	0.01912	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000375	1.246	0.00333	2026
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.001375	4.570	0.00462	2026
																				2908	Пыль неорганическая,	0.000583	1.938	0.00196	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
016		Шлифовально-заточные станки д=400мм	1	750		0064	13.5	0.35	6.68	0. 6426913	15	99	1			Групповой циклон ЦН-11-500 из 2-х элементов;	2902 2930	100 100	85.00/85.00 85.00/85.00	2902 2930	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.004 0.002	6.566 3.283	0.0108 0.0054	2026 2026
016		Аппарат для пайки деталей	1	1000		0065	6	0.5	10.94	2.148064	20	124	42							0301 0337 2902	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Взвешенные частицы (116)	0.0009 0.0033 0.0178	0.450 1.649 8.894	0.0032 0.0119 0.0641	2026 2026 2026
056		Аппарат газовой резки	1			0068	18	1	7.02	5. 5134951	18	-7	95												
		Аппарат газовой резки	1																						
		Аппарат газовой резки	1																						
056		Аппарат газовой резки	1			0069	18	0.9	11.4	7. 2523666	18	-7	95												
056		Сварочный аппарат	1			0072	18.4	0.56	11.95	2. 9432953	18	-7	95												
		Сварочный аппарат	1	167																					
		Сварочный аппарат	1	1200																					
		Сварочный аппарат	1	50																					
		Сварочный аппарат	1	350																					
		Сварочный аппарат	1	950																					
		Сварочный аппарат	1	950																					
		Сварочный аппарат	1	750																					
056		Покрасочный пост	1	180		0079	12	0.35	8	0. 7696902	31	64	44							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0469	67.853	0.0304	2026
		Покрасочный пост	1	75																1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.00612	8.854	0.003966	2026
																				2752	Уайт-спирит (1294*)	0.249	360.242	0.08573	2026
018		Покрасочные работы	1	700		0080	10	0.63	15.49	4.828613	20	220	107							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0625	13.892	0.04904	2026
		Покрасочные работы	1	600																0621	Метилбензол (349)	0.139	30.896	0.5296	2026
		Покрасочные работы	1	400																1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417	9.269	0.174	2026
		Покрасочные работы	1	200																1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.04444	9.878	0.172	2026
		Покрасочные работы	1	20																1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.02222	4.939	0.0928	2026
																				1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0278	6.179	0.1048	2026
																				1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944	4.321	0.0868	2026
																				2752	Уайт-спирит (1294*)	0.278	61.791	0.45096	2026
018		Фуговальный	1	2.5		0081	14.4	0.93	3.07	2.085423	25	206				Циклон	2936	100	81.00/81.	2936	Пыль древесная (1039*	0.4452	233.031	0.0040068	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		станок СФ6-1											182			Клайпедского			00		)				
		Фуговольный	1	2.5												ОЭКДМ №20;									
		станок СФ6-Г																							
		Фуговальный	1	2.5																					
		станок СФ6-2																							
		Ленточный	1	2.5																					
		станок ЛС80-3																							
		Реймусовый	1	2.5																					
		станок СР6-1																							
018		Фуговальный	1	2.5		0082	14.4	0.93	3.4	2.309589	25	218				Циклон	2936	100	81.00/81.	2936	Пыль древесная (1039*	0.3321	156.960	0.0029889	2026
		станок СФ6-Г											187			Клайпедского			00		)				
		Ленточнопильны	1	2.5												ОЭКДМ №20;									
		й станок ЛМС-3																							
		Шлифовальный	1	2.5																					
		станок ШЛДБ-4																							
		Фуговальный	1	2.5																					
		станок СФ-4																							
018		Ленточнопильны	1	2.5		0083	15	1	2.42	1.9	25	207				Циклон	2936	100	82.50/82.	2936	Пыль древесная (1039*	0.6301	362.001	0.0056709	2026
		й станок ЛМС-3											192			Клайпедского			50		)				
		Рйсмусовый	1	2.5												ОЭКДМ №22;									
		станок СР6-2																							
		Шлифовальный	1	2.5																					
		станок ШЛДБ-3																							
018		Шипорезный	1	2.5		0084	13.4	0.84	3.99	2.211166	25	224				Циклон	2936	100	80.60/80.	2936	Пыль древесная (1039*	0.4286	211.585	0.0038574	2026
		станок ШО-6											177			Клайпедского			60		)				
		Круглопильный	1	2.5												ОЭКДМ №18;									
		станок Ц-6																							
		Торцовочный	1	2.5																					
		станок ЦКБ-40																							
018		Фрезерный	1	2.5		0085	14.6	0.84	3.16	1.	25	230				Циклон	2936	100	80.50/80.	2936	Пыль древесная (1039*	0.3812	237.613	0.0038574	2026
		станок Ф-4								7511991			196			Клайпедского			50		)				
		Ленточнопильны	1	2.5												ОЭКДМ № 18;									
		й станок ЛМС-3																							
		Рейсмусовый	1	2.5																					
		станок СР6-2																							
		Призерной	1	2.5																					
		станок ЦДК4-2																							
		Торцовочный	1	2.5																					
		станок ЦКБ-4																							
018		Круглопильный	1	2.5		0086	13.5	0.65	5.1	1.	25	270				Циклон	2936	100	82.00/82.	2936	Пыль древесная (1039*	0.5752	371.010	0.0051768	2026
		станок ЦА-2А								6923367			229			Клайпедского			00		)				
																ОЭКДМ № 14;									
019		Вытяжные шкафы	1	2000		0088	11	0.5	9.4	1.	18	166	-							0302	Азотная кислота (5)	0.007011	4.049	0.0504792	2026
										8456857			164							0303	Аммиак (32)	0.0108855	6.287	0.0783756	2026
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.00197	1.138	0.0142	2026
																				0322	Серная кислота (517)	0.0021	1.213	0.0151	2026
020		Вытяжные шкафы	1	2000		0089	10	0.5	9.34	1.	18	14	-							0302	Азотная кислота (5)	0.0060489	3.516	0.043552	2026
										8339047			54							0303	Аммиак (32)	0.0098982	5.753	0.071267	2026
																				0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.4298	249.816	3.0946	2026
																				0322	Серная кислота (517)	0.3943	229.182	2.839	2026
013		Заточной	1	250		0090	2	0.6	8	2.	18	128	-			Пылеулавливающа	2902	100	99.30/99.	2902	Взвешенные частицы (	0.0001323	0.062	0.000119	2026
		станок д=300мм								2619467			336			я устновка	2930	100	30		116)				
																ЗИЛ-900;			99.30/99.	2930	Пыль абразивная (	0.0000819	0.039	0.0000737	2026
																			30		Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				
054		Круглопильный	1			0190	14.7	1.115	3.22	3.	10	-33														
		станок ЦДК-4-2								1440938			346													
		Рейсмуссовый	1																						
		станок СР6-8																							
		Долбежный	1																						
		станок ДЦА-4																							
		Торцовочный	1																						
		станок ЦКБ-4																							
		Фуговальный	1																						
		станок СФ-4																							
		Фрезерный	1																						
		станок Ф-4																							
		Круглопильный	1																						
		станок Ц6-2																							

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
021		К/а марки Е-1-0,9	2	17520		*0193	22	0.42	5.77	0.7994002	168	-33	346							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.2422	489.425	7.6380192	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0368	74.363	1.1605248	2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0067	13.539	0.2112912	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1.6752	3385.153	21.2931072	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.787	1590.327	24.818832	2026
																				2904	Мазутная зола теплоэлектростанций / в пересчете на ванадий/ (326)	0.0008	1.617	0.0252288	2026
022		Зарядное устройство	1	60		0196	6	0.44	12.19	1.8535271	18	368	-267							0322	Серная кислота (517)	0.00003	0.017	0.0000418	2026
022		Зарядное устройство	1	80		0197	5.5	0.25	8.39	0.4118432	18	381	-257							0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0.00048	1.242	0.0000172	2026
023		Аппарат плазменной резки	1	250		0198	16.7	0.56	16.86	4.1526326	18	117	-318							0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0.2986	76.647	0.1075	2026
		Аппарат плазменной резки	1	100																0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.41	105.242	0.369	2026
																				0138	Магний оксид (325)	0.01056	2.711	0.0038	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)			0.0007	2026
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.02944	7.557	0.0265	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.465	119.360	0.4568	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.077	19.765	0.07686	2026
023		Сварочный аппарат	1	10		0199	16.7	0.45	9.32	1.482282	18	134	-302							0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0.000278	0.200	0.00001	2026
																				0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)	0.0001944	0.140	0.000007	2026
																				0138	Магний оксид (325)	0.0001111	0.080	0.000004	2026
																				0326	Озон (435)	0.0001111	0.080	0.000004	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0000833	0.060	0.000003	2026
057		Сварочный аппарат	1			0200	16	0.25	11.98	0.5880669	18	-25	-164												

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
009		Аппарат газовой резки	1	960		0203	13.5	1	10.53	8. 2702427	15	-247	- 246							0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0547	6.977	0.1890432	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000833	0.106	0.002878848	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.01478	1.885	0.05107968	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.01806	2.304	0.06241536	2026
																				2902	Взвешенные частицы (116)	0.0053	0.676	0.0183168	2026
009		Станок для обработки графитовых электродов	1	500		0209	14	0.45	3.56	0. 5661935	18	-77	- 398							2902	Взвешенные частицы (116)	0.0053	9.978	0.0095	2026
009		Сварочный аппарат	1	1333		0210	14	0.45	3.56	0. 5661935	18	-9	- 376							0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00445	8.378	0.0307	2026
		Сварочный аппарат	1	1333																0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000383	0.721	0.0027	2026
																				0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.00025	0.471	0.0012	2026
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.00005	0.094	0.00024	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625	1.177	0.003	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	10.430	0.0266	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0003125	0.588	0.00276	2026
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.001375	2.589	0.0066	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	0.000583	1.098	0.0028	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					казахстанских месторождений) (494)				
012		Заточной станок д=300мм	1	250		0211	2	0.6	0.82	0. 2318495	18	-54	- 218			Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	99.30/99.30	2902	Взвешенные частицы (116)	0.00006	0.276	0.00054	2026
																			99.30/99.30	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0008	3.678	0.00072	2026
012		Заточной станок д=300мм	1	250		0212	2	0.6	0.86	0. 2431593	18	-80	- 245			Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	99.30/99.30	2902	Взвешенные частицы (116)	0.001	4.384	0.0009	2026
																			99.30/99.30	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.00006	0.263	0.000054	2026
013		Заточной станок д=300 мм	1	40		0213	2	0.6	6.35	1. 7954202	20	-71	- 224			Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	99.30/99.30	2902	Взвешенные частицы (116)	0.00009	0.054	0.00001296	2026
																			99.30/99.30	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.00006	0.036	0.00000864	2026
024		Заточной станок д=350мм	1	250		0214	2	0.6	0.8	0. 2261947	20	-57	153			Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	99.30/99.30	2902	Взвешенные частицы (116)	0.00011	0.522	0.000099	2026
																			99.30/99.30	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.00009	0.427	0.000081	2026
024		Заточной станок д=350мм	1	250		0215	2	0.6	0.82	0. 2318495	20	104	71			Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	99.30/99.30	2902	Взвешенные частицы (116)	0.0001512	0.700	0.000136	2026
																			99.30/99.30	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0001008	0.467	0.0000907	2026
024		Заточной станок д=350 мм	1	250		0216	2	0.6	0.77	0. 2177124	20	118	58			Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	99.30/99.30	2902	Взвешенные частицы (116)	0.0001512	0.745	0.000136	2026
																			99.30/99.30	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0001008	0.497	0.0000907	2026
024		Заточной станок д=350 мм	1	250		0217	2	0.6	0.84	0. 2375044	20	45	- 5			Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	99.30/99.30	2902	Взвешенные частицы (116)	0.0001512	0.683	0.000136	2026
																			99.30/99.30	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0001008	0.456	0.0000907	2026
024		Заточной станок д=350мм	1			0218	2	0.6	0.79	0. 2233672	20	-38	140												
024		Заточной станок д=350мм	1			0219	2	0.6	0.81	0. 2290221	20	-38	140												
024		Заточной станок д=350мм	1			0220	2	0.6	0.83	0.234677	20	-38	140												
024		Заточной станок д=350 мм	1			0221	2	0.6	0.76	0. 2148849	20	-38	140												
025		Покрасочный пост	1	175		0222	16	0.25	11.47	0. 5630323	20	173	- 20							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.1005	191.575	0.30913	2026
		Покрасочный пост	1	150																0621	Метилбензол (349)	0.1722	328.250	0.05405	2026
		Покрасочный пост	1	60																1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417	79.489	0.0057	2026
		Покрасочный пост	1	30																1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.04444	84.712	0.0046	2026
		Покрасочный пост	1	700																1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.02222	42.356	0.00304	2026
		Покрасочный пост	1	30																					
		Покрасочный пост	1	50																1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.03333	63.534	0.00766	2026
		Покрасочный пост	1	50																					
		Покрасочный пост	1	20																1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.0722	137.629	0.01145	2026
		Покраасочный пост	1	10																2752	Уайт-спирит (1294*)	0.278	529.928	0.39977	2026
014		Заточной станок д=300мм	1	250		0226	2	0.6	0.83	0.234677	18	126	- 376			Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900;	2902 2930	100 100	99.30/99.30	2902	Взвешенные частицы (116)	0.0001323	0.601	0.000119	2026
																			99.30/99.30	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0000819	0.372	0.0000737	2026
014		Заточной станок д=350	1	56		0227	2	0.6	0.86	0. 2431593	18	-26	- 221			Пылеулавливающая установка	2902 2930	100 100	99.30/99.30	2902	Взвешенные частицы (116)	0.00008	0.351	0.000016128	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		мм														ЗИЛ-900;			99.30/99.30	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.00006	0.263	0.000012096	2026
017		Фрезерный станок Ф-4	1	125		0239	16	0.25	8.92	0. 4378595	18	27	23			Групповой циклон ЦН-11-630 из 2-х элементов;	2936	100	81.50/81.50	2936	Пыль древесная (1039*)	0.0412	100.298	0.0185	2026
016		Заточной станок д=350мм	1	600		0241	10	0.35	10.92	1. 0506271	20	88	- 48							2902	Взвешенные частицы (116)	0.0216	22.065	0.0467	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0144	14.710	0.0311	2026
018		Сварочный аппарат	1	600		0244	8	0.4	11.46	1. 4401061	15	286	159							0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0174	12.746	0.038577	2026
		Сварочный аппарат	1	67																0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.528	0.000173	2026
																				0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.001542	1.130	0.00333	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0001667	0.122	0.00004	2026
017		Покрасочный пост	1	180		0248	12	0.35	10.24	0. 9852035	20	72	55							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.01825	19.881	0.01182	2026
		Покрасочный пост	1	75																1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.00238	2.593	0.001542	2026
																				2752	Уайт-спирит (1294*)	0.09684	105.495	0.03334	2026
058		Раскупорочная ацетиленовая установка	1			0249	12	0.35	4.78	0. 4598899	15	-35	171												
057		Сварочный аппарат	1			0250	14	0.85	4.79	2. 7180863	18	-35	171												
		Сварочный аппарат	1	3																					
026		Сварочный пост	1			0254	5	0.35	14.86	1. 4296995	18	-35	171												
		Сварочный пост	1																						
		Сварочный пост	1																						
		Сварочный пост	1																						
022		Зарядное устройство	1	60		0255	4.5	0.22	12.65	0. 4808679	18	443	- 202							0322	Серная кислота (517)	0.0000095	0.021	0.0000102	2026
059		Припой ПОС-40	1			0256	4.5	0.175	8.13	0. 1955494	18	274	- 158												
027		Автотранспорт	1	365		0257	4	0.56	16.89	4. 1600216	18	353	- 280							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.16366	41.935	8.64868	2026
		Автотранспорт	1	365																0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.02652	6.795	1.40547	2026
		Автотранспорт	1	365																0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0223	5.714	1.4477	2026
		Автотранспорт	1	365																0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.01819	4.661	0.90562	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.2373	60.804	6.4797	2026
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0147	3.767	0.0401	2026
																				2732	Керосин (654*)	0.0402	10.301	2.0313	2026
009		Дробеметная камера модели 42846	1	480		0265	15.6	0.63	8.13	2. 5343204	16	-184	- 185			Групповой циклон ЦН-15-800 из 4-х элементов.	2902	100	92.00/92.00	2902	Взвешенные частицы (116)	0.0312	13.033	0.0539136	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																Рукавный фильтр ФРКИ-90;									
028		Рабочий стол обмазки деталей	5	5000		0267	14	0.63	4.88	1. 5212157	18	25	- 478							0118	Титан диоксид (1219*)	0.00314	2.200	0.011304	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00052	0.364	0.001872	2026
028		Моечная камера "KEKTE 5/2-90/ 85/150	1	1000		0268	15	0.16	12.09	0. 2430839	25	111	- 356							0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0.000927	4.163	0.00234	2026
																				3132	триНатрий фосфат (Натрий ортофосфат) (889*)	0.000973	4.369	0.002456	2026
028		Многофункциональные камерные печи VKEs 5/2-90/85/150	3	4500		0269	15	0.45	11.73	1. 8655759	30	144	- 345							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0312	18.562	0.16848	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0056	3.332	0.03024	2026
028		Камерные печи VKHLE 5/2-90/ 85/150	1	1500		0270	15	0.2	11.46	0. 3600265	28	38	- 487							0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00634	19.416	0.034236	2026
028		Генератор защитного газа	1	1500		0271	15	0.25	6.72	0. 3298672	20	42	- 465							0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0083	27.005	0.04482	2026
028		Сварочный аппарат	1	67		0272	13.5	0.4	11.24	1. 4124601	20	18	- 455							0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.006783	5.154	0.00786	2026
		Сварочный аппарат	1	167																0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000708	0.538	0.00079	2026
		Сварочный аппарат	1	500																0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625	0.475	0.0004	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	4.210	0.00333	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0003125	0.237	0.00023	2026
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.002042	1.552	0.00203	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000583	0.443	0.00035	2026
028		Аппарат газовой сварки	1	267		0273	15	0.45	9.93	1. 5792983	22	2	- 472							0121	Железо сульфат (в пересчете на железо) (275)	0.001625	1.112	0.00156	2026
		Сварочный аппарат	1	167																0123	Железо (II, III)	0.000883	0.604	0.0005348	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Сварочный аппарат	1	3																	оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)				
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00000417	0.003		2026
																				0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.00005	0.034	0.0000006	2026
																				0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.0000667	0.046	0.0000008	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000063	0.043	0.0000008	2026
																				0326	Озон (435)	0.0000708	0.048	0.0000008	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.000075	0.051	0.000001	2026
015		Покрасочный пост	1	750		0275	15	0.63	9	2. 8055208	20	-9	- 484							0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.125	47.819	0.57435	2026
		Покрасочный пост	1	750																0621	Метилбензол (349)	0.139	53.175	0.035	2026
		Покрасочный пост	1	700																1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417	15.952	0.0105	2026
		Покрасочный пост	1	170																1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.0278	10.635	0.007	2026
		Покрасочный пост	1	70																1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.02222	8.500	0.0056	2026
		Покрасочны пост	1	70																1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0278	10.635	0.007	2026
		Покрасочный пост	1	105																1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944	7.437	0.0049	2026
		Покрасочный пост	1	400																2752	Уайт-спирит (1294*)	0.278	106.350	1.2061	2026
																				2902	Взвешенные частицы (116)	0.0458	17.521	0.1238	2026
060		Резервуар с мазутом	1			6002	4				5	-80	- 103	1	1										
		Резервуар с печным топливом	1																						
057		Покрасочный пост	1			6007	4				18	-65	- 93	1	1										
026		Покрасочный пост	1	250		6008	4				18	453	- 184	1	1					0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.1187		0.04702	2026
		Покрасочный пост	1	250																0621	Метилбензол (349)	0.139		0.005	2026
		Покрасочный пост	1	250																1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417		0.0015	2026
		Покрасочный пост	1	250																1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.0278		0.001	2026
																				1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.02222		0.0008	2026
																				1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0278		0.001	2026
																				1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944		0.0007	2026
																				2752	Уайт-спирит (1294*)	0.4232		0.07798	2026
029		Автотранспорт	1	365		6009	3.5				18	443	- 191	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00144		0.00222	2026
		Автотранспорт	1	365																0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00024		0.00036	2026
																				0330	Сера диоксид (	0.00038		0.00051	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)				
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.101		0.1341	2026
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.012		0.0157	2026
030		Автотранспорт	1	365		6010	3.5				18	436	- 195	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00098		0.00152	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00016		0.00025	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00023		0.00031	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0595		0.079	2026
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0072		0.0097	2026
031		Автотранспорт	1	365		6011	3.5				18	430	- 200	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0069		0.0102	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0011		0.0017	2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0008		0.0011	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0014		0.0019	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0164		0.0215	2026
																				2732	Керосин (654*)	0.0027		0.0035	2026
032		Автотранспорт	1	365		6012	3.5				18	424	- 205	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0014		0.0021	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0002		0.0003	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0004		0.0005	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0803		0.105	2026
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0147		0.0194	2026
033		Автотранспорт	1	365		6013	3.5				18	417	- 211	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001		0.0015	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00016		0.00025	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00023		0.00031	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0595		0.079	2026
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0072		0.0097	2026
034		Автотранспорт	1	365		6014	3.5				18	412	- 216	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0069		0.0102	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0011		0.0017	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0008		0.0011	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0014		0.0019	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0164		0.0215	2026
																				2732	Керосин (654*)	0.0027		0.0035	2026
035		Автотранспорт	1	365		6015	3.5				18	406	- 220	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0069		0.0102	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0011		0.0017	2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0008		0.0011	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0014		0.0019	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0164		0.0215	2026
																				2732	Керосин (654*)	0.0027		0.0035	2026
036		Автотранспорт	1	365		6016	3.5				18	400	- 224	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0069		0.0102	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0011		0.0017	2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0008		0.0011	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0014		0.0019	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0164		0.0215	2026
																				2732	Керосин (654*)	0.0027		0.0035	2026
037		Автотранспорт	1	365		6017	3.5				18	395	- 231	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0069		0.0102	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0011		0.0017	2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0008		0.0011	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0014		0.0019	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0164		0.0215	2026
																				2732	Керосин (654*)	0.0027		0.0035	2026
038		Автотранспорт	1	365		6018	3.5				18	377	- 245	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00046		0.0007	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00008		0.00011	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00015		0.0002	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0415		0.0551	2026
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048		0.006	2026
039		Автотранспорт	1	365		6019	3.5				18	372	- 251	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00136		0.00208	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00022		0.00034	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый,	0.00039		0.00052	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)				
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0803		0.105	2026
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0147		0.0401	2026
040		Автотранспорт	1	365		6020	3.5				18	364	- 255	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0069		0.0102	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0011		0.0017	2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0008		0.0011	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0014		0.0019	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0164		0.0215	2026
																				2732	Керосин (654*)	0.0027		0.0035	2026
041		Автотранспорт	1	365		6021	3.5				18	361	- 261	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00136		0.00208	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00022		0.00034	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00039		0.00052	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0803		0.105	2026
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0147		0.0401	2026
042		Автотранспорт	1	365		6022	3.5				18	353	- 265	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00136		0.00208	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00022		0.00034	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00039		0.00052	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0803		0.105	2026
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0147		0.0401	2026
043		Автотранспорт	1	365		6023	3.5				18	346	- 271	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0069		0.0102	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0011		0.0017	2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0008		0.0011	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0014		0.0019	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0164		0.0215	2026
																				2732	Керосин (654*)	0.0027		0.0035	2026
044		Автотранспорт	1	365		6024	3.5				18	340	- 276	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0036		0.0055	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0006		0.0009	2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0004		0.0005	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0009		0.0011	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.006		0.008	2026
																				2732	Керосин (654*)	0.0015		0.002	2026
045		Автотранспорт	1	365		6025	3.5				18	336	- 279	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0007		0.001	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0001		0.0002	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00019		0.00025	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0451		0.0595	2026
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0052		0.0065	2026
046		Автотранспорт	1	365		6026	3.5				18	332	- 281	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00098		0.00152	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00016		0.00025	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00023		0.00031	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0595		0.079	2026
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0072		0.0097	2026
047		Автотранспорт	1	365		6027	3.5				18	335	- 288	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00046		0.0007	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00008		0.00011	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00015		0.0002	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0415		0.0551	2026
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048		0.006	2026
048		Автотранспорт	1	365		6028	3.5				18	336	- 283	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0007		0.001	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0001		0.0002	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00019		0.00025	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0451		0.0595	2026
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0052		0.0065	2026
049		Автотранспорт	1	365		6029	3.5				18	341	- 290	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00136		0.00208	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00022		0.00034	2026
																				0330	Сера диоксид (	0.00039		0.00052	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)				
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0803		0.105	2026
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0147		0.0401	2026
050		Автотранспорт	1	365		6030	3.5				18	404	-	1						0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.05156		0.58618	2026
		Автотранспорт	1	365									149		1					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00842		0.09525	2026
																				0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0071		0.0991	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00559		0.06382	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.1247		0.5925	2026
																				2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0147		0.0401	2026
																				2732	Керосин (654*)	0.0123		0.1459	2026
060		Насос марки - 32/10	1			6031	2				20	-80	-	1											
													103		1										
052		Насос марки НМШ-32-10-18	1	500		6032	3.5				18	206	-	1						0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000267		0.0000013	2026
													256		1					2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00556		0.0005587	2026
052		Насос марки ШФ - 5/25	1	170		6033	2				20	6	193	1	1					0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.00004		0.0000122	2026
																				2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00833		0.00509	2026

3.6. Характеристика аварийных и залповых выбросов.

Согласно «Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду» 10 марта 2021 года № 63:

- для залповых выбросов, которые являются составной частью технологического процесса, оценивается разовая и суммарная за год величина (г/с, т/год). Максимальные разовые залповые выбросы (г/с) не нормируются ввиду их кратковременности и в расчетах рассеивания вредных веществ в атмосфере не учитываются. Суммарная за год величина залповых выбросов нормируется при установлении общего годового выброса с учетом штатного режима работы оборудования (т/год);

- аварийные выбросы, связанные с возможными аварийными ситуациями, не нормируются. На предприятии организуется учет фактических аварийных выбросов за истекший год для расчета экологических платежей. В течении 2022-2025гг. аварийных ситуаций на предприятии не происходило.

3.7. Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу, на 2026-2035 года представлен ниже.

ЭРА v3.0 ТОО "ЦентрЭКОпроект" Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу без учета автотранспорта

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки,т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)			0.01		2	0.352778	0.2472188	24.72188
0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)			0.15		3	0.0001944	0.000007	0.00004667
0118	Титан диоксид (1219*)				0.5		0.00314	0.011304	0.022608
0121	Железо сульфат (в пересчете на железо) (275)			0.007		3	0.001625	0.00156	0.22285714
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	1.382816	3.06294356	76.573589
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)				0.3		0.0004	0.0010368	0.003456
0138	Магний оксид (325)		0.4	0.05		3	0.0106711	0.003804	0.07608
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.10580917	0.213012008	213.012008
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.00005	0.0000006	0.0003
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)				0.01		0.00048	0.0000172	0.00172
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)		0.15	0.05		3	0.001339	0.00442	0.0884
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)			0.001		2	0.0006667	0.0017128	1.7128
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.0305	0.07128	237.6
0203	Хром /в пересчете на хром (VI)			0.0015		1	0.0380915	0.18758256	125.05504

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	оксид/ (Хром шестивалентный) (647)								
0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)			0.05		3	0.3191	0.2511648	5.023296
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	1.509783	10.48977864	262.244466
0302	Азотная кислота (5)		0.4	0.15		2	0.0130599	0.0940312	0.62687467
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0207837	0.1496426	3.741065
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	0.153816	1.56769752	26.128292
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.43177	3.1088	31.088
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.3964395	2.854152	28.54152
0326	Озон (435)		0.16	0.03		1	0.0001819	0.0000048	0.00016
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3	0.0231	0.27593752	5.5187504
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	2.69872	25.25561648	505.11233
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0000667	0.0000135	0.0016875
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	5.914193	43.35281916	14.4509397
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	0.0020585	0.007761	1.5522
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.005209	0.01425	0.475
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)		0.2			3	0.47185	1.02176	5.1088
0621	Метилбензол (349)		0.6			3	0.5892	0.62365	1.03941667
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			3	0.1753	0.197208	1.97208
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.14448	0.1846	0.03692

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)				0.7		0.08888	0.10224	0.14605714
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4	0.11673	0.12046	1.2046
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4	0.13052	0.10385	0.29671429
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)				0.05		0.001172	0.00665	0.133
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		1.60304	2.25388	2.25388
2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	2.42289	10.7160487	10.7160487
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.9776682	3.975331288	26.5022086
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)			0.002		2	0.023631	0.0484556344	24.2278172
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	4.0613883	16.45950876	164.595088
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		0.5	0.15		3	0.30686	0.7932024	5.288016
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.0202062	0.045835836	1.1458959
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		2.8336	0.0440582	0.440582
3132	триНатрий фосфат (Натрий ортофосфат) (889*)				0.1		0.000973	0.002456	0.02456

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	В С Е Г О :						27.38523077	127.926763366	1808.72705

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ,т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ
2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

ЭРА v3.0 ТОО "ЦентрЭКОпроект" Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу с учетом автотранспорта

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки,т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)			0.01		2	0.352778	0.2472188	24.72188
0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)			0.15		3	0.0001944	0.000007	0.00004667
0118	Титан диоксид (1219*)				0.5		0.00314	0.011304	0.022608
0121	Железо сульфат (в пересчете на железо) (275)			0.007		3	0.001625	0.00156	0.22285714
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	1.382816	3.06294356	76.573589
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)				0.3		0.0004	0.0010368	0.003456
0138	Магний оксид (325)		0.4	0.05		3	0.0106711	0.003804	0.07608
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.01	0.001		2	0.10580917	0.213012008	213.012008
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0.002		2	0.00005	0.0000006	0.0003
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)				0.01		0.00048	0.0000172	0.00172
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)		0.15	0.05		3	0.001339	0.00442	0.0884
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)			0.001		2	0.0006667	0.0017128	1.7128
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		0.001	0.0003		1	0.0305	0.07128	237.6
0203	Хром /в пересчете на хром (VI)			0.0015		1	0.0380915	0.18758256	125.05504

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	оксид/ (Хром шестивалентный) (647)								
0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)			0.05		3	0.3191	0.2511648	5.023296
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	1.790463	19.82211864	495.552966
0302	Азотная кислота (5)		0.4	0.15		2	0.0130599	0.0940312	0.62687467
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0207837	0.1496426	3.741065
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	0.199216	3.08460752	51.4101253
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0.2	0.1		2	0.43177	3.1088	31.088
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.3964395	2.854152	28.54152
0326	Озон (435)		0.16	0.03		1	0.0001819	0.0000048	0.00016
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3	0.0585	1.83093752	36.6187504
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	2.73691	26.24437648	524.88753
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0.008			2	0.0000667	0.0000135	0.0016875
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	7.251193	51.70881916	17.2362731
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	0.0020585	0.007761	1.5522
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0.2	0.03		2	0.005209	0.01425	0.475
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)		0.2			3	0.47185	1.02176	5.1088
0621	Метилбензол (349)		0.6			3	0.5892	0.62365	1.03941667
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0.1			3	0.1753	0.197208	1.97208
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0.14448	0.1846	0.03692

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)				0.7		0.08888	0.10224	0.14605714
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0.1			4	0.11673	0.12046	1.2046
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0.35			4	0.13052	0.10385	0.29671429
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)		5	1.5		4	0.1565	0.3298	0.21986667
2732	Керосин (654*)				1.2		0.0729	2.2037	1.83641667
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)				0.05		0.001172	0.00665	0.133
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		1.60304	2.25388	2.25388
2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)		1			4	2.42289	10.7160487	10.7160487
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.9776682	3.975331288	26.5022086
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)			0.002		2	0.023631	0.0484556344	24.2278172
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0.3	0.1		3	4.0613883	16.45950876	164.595088
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		0.5	0.15		3	0.30686	0.7932024	5.288016
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0.04		0.0202062	0.045835836	1.1458959

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2936 3132	Пыль древесная (1039*) триНатрий фосфат (Натрий ортофосфат) (889*)				0.1 0.1		2.8336 0.000973	0.0440582 0.002456	0.440582 0.02456
	В С Е Г О :						29.35130077	152.209273366	2123.0342

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ,т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ
2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

3.8. ОБОСНОВАНИЕ ПОЛНОТЫ И ДОСТОВЕРНОСТИ ИСХОДНЫХ ДАННЫХ (Г/С, Т/ГОД), ПРИНЯТЫХ ДЛЯ РАСЧЁТА НДВ.

Основной целью инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферу является получение данных о количестве вредных веществ, отходящих от источника загрязнения.

Инвентаризация вредных выбросов включает в себя ознакомление с технологическим процессом предприятия и определение загрязняющих веществ.

Количественные и качественные характеристики выбросов вредных веществ определены инструментальным и расчетным методом. Суммарные выбросы вредных веществ от источников выбросов предприятия рассчитаны в зависимости от времени работы технологического оборудования.

При определении действующих нормативов допустимых выбросов (НДВ) количественные и качественные характеристики выбросов загрязняющих веществ:

- определены инструментальным методом, согласно протоколам испытаний ТОО «Испытательная лаборатория «НПО «ВК-ЭКО»:

№0001, №0002 (Электродуговая печь ДС-6Н1);

№0014 (Стенд сушки ковшей);

№0016 (Смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер);

№0017 (Полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка);

№0018, №0037 (Элеватор, ленточный конвейер);

№0019 (Смешивающие бегуны, бункер, конвейер);

№0020, №0036 (Полигональное сито, ленточный конвейер);

№0021 (Смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки);

№0022 (Выбивная решетка, конвейер);

№0023 (Выбивная решетка);

№0024, №0025 (Конвейер горелой земли);

№0028, №0029 (Аппарат газовой резки);

№0033 (Заточной станок д=400 мм);

№0265 (Дробеметная камера модели 42846);

№0035 (Ленточный конвейер, бункер элеватор);

№0038 (Печи сушки песка КС);

№0041 (Аэрационный фонарь);

№0044, №0211, №0212, №0213, №0227, (Заточные станки д=300мм);

№0210 (Сварочный аппарат);

№0054(Заточной станок д=550 мм);

№0081 (Фуговальный станок СФ6-1, фуговальный станок СФ6-Г, фуговальный станок СФ6-2, ленточнопильный станок ЛС80-3, рейсмусовый станок СР6-1);

№0082 (Фуговальный станок СФ6-Г, ленточнопильный станок ЛМС-3, шлифовальный станок ШЛДБ-4, фуговальный станок СФ-4);

№0083 (Ленточнопильный станок ЛМС-3, рейсмусовый станок СР6-2, шлифовальный станок ШЛДБ-3);

№0084 (Шипорезный станок ШО-6, круглопильный станок Ц-6, торцовочный станок ЦКБ-40);

№0085 (Фрезерный станок Ф-4, ленточнопильный станок ЛМС-3, рейсмусовый станок СР6-2, прирезной станок ЦДК4-2, торцовочный станок ЦКБ-4);

№0086 (Круглопильный станок ЦА-2А);

№0193 (К/а марки Е-1-0,9);

№0214 (Заточной станок д=350 мм);

- определены расчётным методом, согласно методик расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, утвержденных в РК на следующих источниках:

№0005, №0008, №0012 (Заливочный ковш);

№0009 (Заливочный конвейер);

№0010, №0011 (Галерея охлаждения отливок);

№0210, №0053, №0063, №0199 (Сварочный аппарат);

№0049 (Закалочная масляная ванна);
№0055 (Ванна обезжиривания);
№0241, №0215, №0216, №0217 (Заточной станок д=350мм);
№0080 (Покрасочные работы);
№0088 (Вытяжные шкафы);
№0198 (Аппарат плазменной резки);
№0003, №0004 (Электродуговые печи. Помещение плавильного отделения);
№0203 (Аппарат газовой резки);
- приняты на уровне действующего проекта НДВ:
№0007, №0006 (Заливочный ковш);
№0013 (Электрическая камерная сушилка);
№0015 (Разламывающие бегуны);
№ 0031 (Оборудование зачистки литья);
№ 0032 (Дробеметная камера);
№0034 (Галтовочный барабан);
№0042 (Нагревательная печь №1, нагревательная печь №2);
№0043 (Нагревательная печь №3, нагревательная печь №4);
№0064 (Шлифовально-заточные станки д=400мм);
№0065 (Аппарат для пайки деталей);
№0089 (Вытяжные шкафы);
№0197, №0196 (Зарядное устройство);
№0209 (Станок для обработки графитовых электродов);
№0226, №0211, №0090 (Заточной станок д=300мм);
№0239 (Фрезерный станок Ф-4);
№0255 (Зарядное устройство);
№0267 (Рабочий стол обмазки деталей);
№0268 (Моечная камера КЕКТЕ 5/2-90/85/150);
№0269 (Многофункциональные камерные печи VKEs 5/2-90/85/150);
№0270 (Камерные печи VKHLE 5/2-90/85/150);
№0271 (Генератор защитного газа);
№0272 (Сварочный аппарат);
№0273 (Аппарат газовой резки, сварочный аппарат);
№6008, №0275, №0248, №0079 (Покрасочный пост);
№0257, №6030, №6029, №6028, №6027, №6026, №6025, №6024, №6023, №6022, №6021, №6020, №6019, №6018, №6017, №6016, №6015, №6014, №6013, №6012, №6011, №6010, №6009 (Автотранспорт);
№6032 (Насос марки ШФ-32-10-18);
№6033 (Насос марки ШФ-5/25).

Согласно п.24 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду «Валовые выбросы от двигателей передвижных источников тонна в год (т/год) не нормируются и в общий объем выбросов вредных веществ не включаются». Таким образом валовые выбросы от источников №0257, №6030, №6029, №6028, №6027, №6026, №6025, №6024, №6023, №6022, №6021, №6020, №6019, №6018, №6017, №6016, №6015, №6014, №6013, №6012, №6011, №6010, №6009 (автотранспорт) - не нормируются.

Суммарные выбросы загрязняющих веществ от источников выбросов предприятия рассчитаны в зависимости от времени работы оборудования.

Для теоретического расчета были приняты исходные данные, предоставленные «Заказчиком».

Теоретический расчёт выбросов загрязняющих веществ в атмосферу представлен в приложении №1.

Протокола испытаний ТОО «Испытательная лаборатория «НПО «ВК-ЭКО» представлены в приложении №2.

4. ПРОВЕДЕНИЕ РАСЧЁТОВ РАССЕИВАНИЯ.

4.1. Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города.

За исходные данные для расчета максимальных приземных концентраций загрязняющих веществ, взяты параметры выбросов загрязняющих веществ и их характеристики, приведенные в таблице 3.4.

Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города представлены в таблице 3.4.

ЭРА v3.0 Таблица 3.4
ТОО "ЦентрЭКОпроект"

Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города Усть-Каменогорск

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

Наименование характеристик	Величина
Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы, А	200
Коэффициент рельефа местности в городе	1.00
Средняя максимальная температура наружного воздуха наиболее жаркого месяца года, град.С	28.2
Средняя температура наружного воздуха наиболее холодного месяца (для котельных, работающих по отопительному графику), град С	-21.4
Среднегодовая роза ветров, %	
С	8.0
СВ	5.0
В	17.0
ЮВ	21.0
Ю	9.0
ЮЗ	10.0
З	14.0
СЗ	16.0
Среднегодовая скорость ветра, м/с	2.4
Скорость ветра (по средним многолетним данным), повторяемость превышения которой составляет 5 %, м/с	6.0

4.2. Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы на соответствующее положение и с учетом перспективы развития.

Расчет приземных концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых источниками выбросов для АО «Востокмашзавод» в приземном слое атмосферы, проводился по программе расчета загрязнения атмосферы «ЭРА» версия 3.0.

При расчете принята программа, работающая в режиме, когда суммарные приземные концентрации рассчитываются в узлах прямоугольной сетки выбранной области обсчета с перебором всех направлений ветра.

Фоновые концентрации взяты по справке о фоновых концентрациях в г. Усть-Каменогорск от 22.09.2025 года, выданной филиалом РГП «Казгидромет» Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан.

Справка о фоновых концентрациях в г. Усть-Каменогорск от 22.09.2025 года, выданная филиалом РГП «Казгидромет» Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан представлено в приложении 4.

Вычислением на ЭВМ определены приземные концентрации загрязняющих веществ в расчетных точках на местности и вклады отдельных источников в максимальную концентрацию загрязняющих веществ, содержащихся в выбросах предприятия.

Для проведения расчетов рассеивания ЗВ в атмосферном воздухе расположения АО «Востокмашзавод», взят расчетный прямоугольник размером 3900х2300 м с шагом сетки 100 м.

В таблице 2.2 «Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам» представлен список загрязняющих веществ, для которых необходимо проводить расчёт рассеивания.

В список вредных веществ включено 47 ингредиентов. Таблица «Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам» представлена ниже.

Согласно п. 29 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду», утвержденной Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года №63 (Далее – Методика) при совместном присутствии в атмосферном воздухе нескольких вредных веществ, обладающих суммацией действия, сумма их концентраций не превышает единицы при расчете по формуле: $C1/ЭНК1+C2/ЭНК2+…Cn/ЭНКn≤1$, где

- C1, C2, …Cn – фактические концентрации веществ в атмосферном воздухе;
- ЭНК1, ЭНК2, … ЭНКn – **концентрации экологических нормативов качества** тех же веществ.

На существующее положение в РК не утверждены экологические нормативы качества атмосферного воздуха. Согласно п.28 Методики, до утверждения экологических нормативов качества применяются гигиенические нормативы, утвержденные государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области здравоохранения. На данный момент в РК действует Приказ Министра национальной экономики Республики Казахстан от 2 августа 2022 года №ҚР ДСМ-70 «Об утверждении Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах», в которых утверждены ПДК вредных веществ в атмосферном воздухе и воздухе рабочей зоны исходя из лимитирующего показателя вредности, класса опасности веществ и не определен перечень веществ, обладающих эффектом суммаций, так как эффект суммации не является предметом гигиенического нормирования.

По состоянию на существующее положение законодательство РК в области здравоохранения не утвержден перечень веществ, обладающих эффектом суммации.

Расчеты загрязнения атмосферы проводились по максимально возможным выбросам вредных веществ, при максимальной работе АО «Востокмашзавод» с учетом одновременности работы оборудования.

Суммарный максимальный выброс загрязняющих веществ составляет (с учётом автотранспорта) –29.35130077г/с.

Расчет рассеивания проводился с учётом фона по диоксиду азота, диоксиду серы, оксиду углерода и взвешенным частицам на границе санитарно-защитной зоны и на границе жилой зоны.

В результате расчётов рассеивания, выполненных с учётом фонового загрязнения, установлено, что максимальные приземные концентрации загрязняющих веществ не превысят гигиенических нормативов на границе санитарно-защитной зоны АО «Востокмашзавод» и на границе с жилой зоной.

Граница области воздействия не выходит за границы установленной санитарно-защитной зоны.

Расчетная максимальная приземная концентрация определена в пределах границы зоны области воздействия по веществам:

Азота (IV) диоксид – 1.092865 ПДК в точке с координатами X=199, Y=-421 он достигается на расстоянии 94,94м от источника выбросов №0257;

Пыль древесная – 1.0452905 ПДК в точке с координатами X=-74, Y=-61 она достигается на расстоянии 195м от источника выбросов №0083.

Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы в виде ситуационных карт схем с нанесёнными на них изолиниями расчетных концентраций, максимальных приземных концентраций на границе СЗЗ, на границе жилой зоны и зоны воздействия представлены ниже.

Перечень источников, дающих наибольший вклад в уровень загрязнения атмосферы, представлен ниже в таблице 3.5.

ЭРА v3.0 ТОО "ЦентрЭКОпроект" Таблица 2.2

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

Код загр. веще-ства	Наименование вещества	ПДК максим. разовая, мг/м3	ПДК средне-суточная, мг/м3	ОБУВ ориентир. безопасн. УВ,мг/м3	Выброс вещества г/с (М)	Средневзве-шенная высота, м (Н)	М/(ПДК*Н) для Н>10 М/ПДК для Н<10	Необхо-димость проведе ния расчетов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)		0.01		0.325478	16.9	0.1931	Да
0118	Титан диоксид (1219*)			0.5	0.00314	14	0.0004	Нет
0121	Железо сульфат (в пересчете на железо) (275)		0.007		0.001625	15	0.0015	Нет
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)		0.04		0.935636	17.1	0.1368	Да
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)			0.3	0.0002	18.5	0.000036036	Нет
0138	Магний оксид (325)	0.4	0.05		0.0106711	16.7	0.0016	Нет
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.01	0.001		0.05703017	17.8	0.3199	Да
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)		0.002		0.00005	15	0.0002	Нет
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)			0.01	0.00048	5.5	0.048	Нет
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0.15	0.05		0.001339	13.8	0.0006	Нет
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)		0.001		0.0006667	13.1	0.0051	Нет
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)		0.0015		0.0355335	16.4	0.1441	Да
0326	Озон (435)	0.16	0.03		0.0001819	16	0.000070885	Нет
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.15	0.05		0.0585	13.3	0.0294	Да
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	5	3		6.705393	18.1	0.074	Да
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.2			0.47185	11.4	0.2075	Да
0621	Метилбензол (349)	0.6			0.5892	11.5	0.0853	Да

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

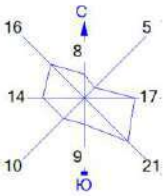
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.1			0.1753	11.3	0.1553	Да
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	5			0.14448	11.7	0.0025	Нет
1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)			0.7	0.08888	11.3	0.0113	Да
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.1			0.11673	11.5	0.1017	Да
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.35			0.13052	13.2	0.0283	Да
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	5	1.5		0.1565	3.55	0.0313	Нет
2732	Керосин (654*)			1.2	0.0729	3.78	0.0608	Нет
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)			0.05	0.001172	11.8	0.002	Нет
2752	Уайт-спирит (1294*)			1	1.60304	10.8	0.149	Да
2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	1			2.42289	17.9	0.1353	Да
2902	Взвешенные частицы (116)	0.5	0.15		0.9776682	14.5	0.1347	Да
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3	0.1		4.0619713	19	0.7121	Да
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.5	0.15		0.15606	18.9	0.0165	Да
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)			0.04	0.0202062	10.1	0.0501	Да
2936	Пыль древесная (1039*)			0.1	0.6713	15.1	0.4457	Да
3132	триНатрий фосфат (Натрий ортофосфат) (889*)			0.1	0.000973	15	0.0006	Нет

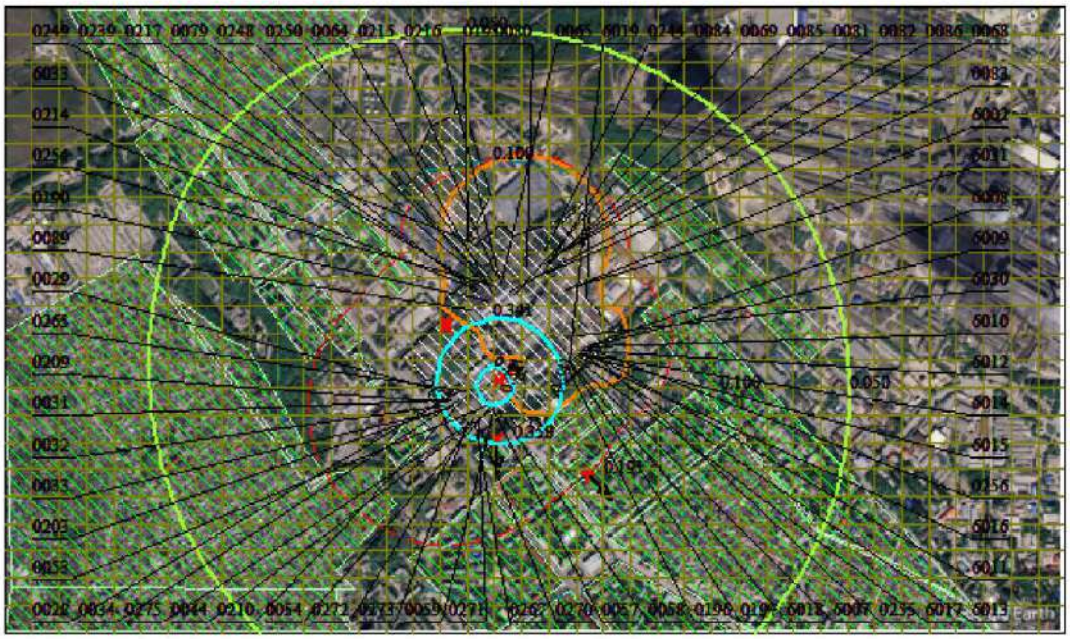
Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)		0.15		0.0001944	16.7	0.00000776	Нет
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.001	0.0003		0.0132	18.6	0.7083	Да
0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)		0.05		0.164	18.7	0.0176	Да
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.2	0.04		1.671263	19.1	0.4376	Да
0302	Азотная кислота (5)	0.4	0.15		0.0130599	10.5	0.0031	Нет
0303	Аммиак (32)	0.2	0.04		0.0207837	10.5	0.0099	Нет
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.4	0.06		0.180216	20.4	0.0221	Да
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.2	0.1		0.43177	10	0.2158	Да
0322	Серная кислота (517)	0.3	0.1		0.3964395	10	0.1321	Да
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.5	0.05		2.62031	24.1	0.2174	Да
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.008			0.0000667	2.6	0.0083	Нет
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.02	0.005		0.0022252	12.3	0.0091	Нет
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.2	0.03		0.005209	13.2	0.002	Нет
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)		0.002		0.023631	18.8	0.0629	Да

Примечания: 1. Необходимость расчетов концентраций определяется согласно п.58 МРК-2014. Значение параметра в колонке 8 должно быть >0.01 при Н>10 и >0.1 при Н<10, где Н - средневзвешенная высота ИЗА, которая определяется по стандартной формуле: Сумма(Hi*Mi)/Сумма(Mi), где Hi - фактическая высота ИЗА, Mi - выброс ЗВ, г/с
2. При отсутствии ПДКм.р. берется ОБУВ, при отсутствии ОБУВ - ПДКс.с.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0101 Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)





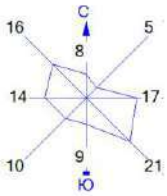
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

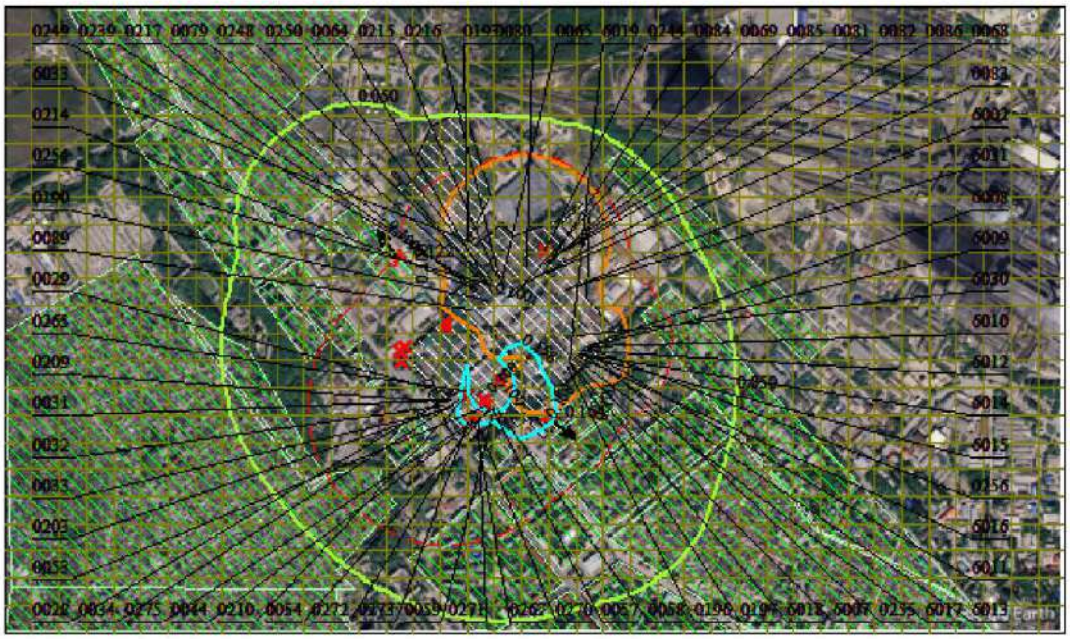
Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.341 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.4484265 ПДК достигается в точке x= 199 y= -243
При опасном направлении 228° и опасной скорости ветра 0.71 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)





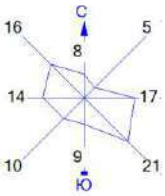
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

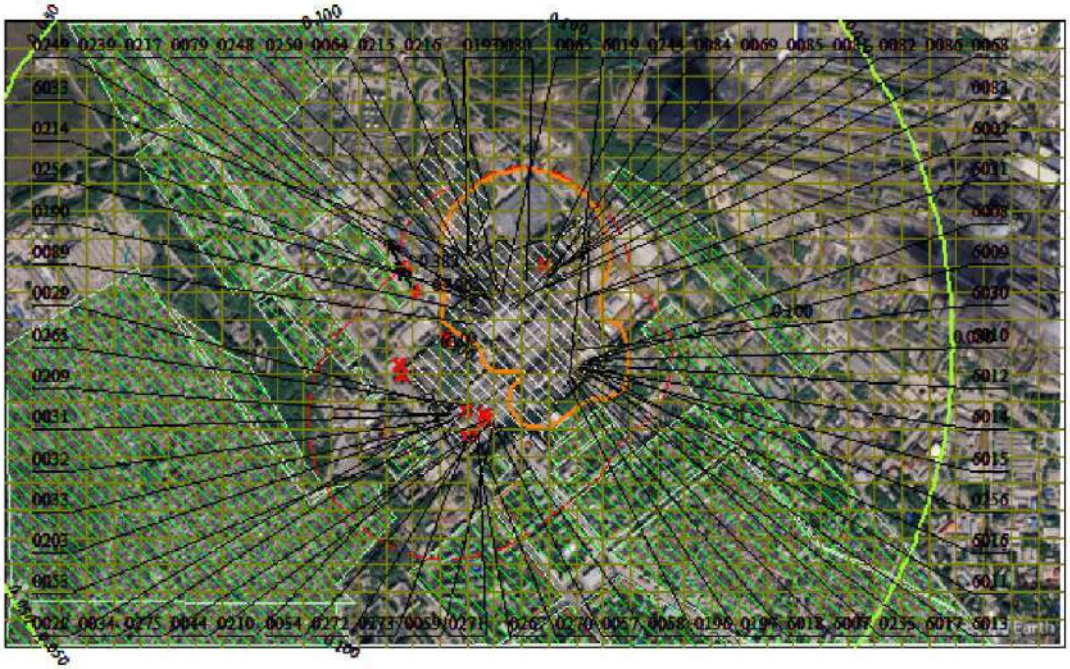
Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.158 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.1918528 ПДК достигается в точке x= 199 y= -443
При опасном направлении 325° и опасной скорости ветра 0.76 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)





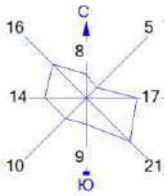
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

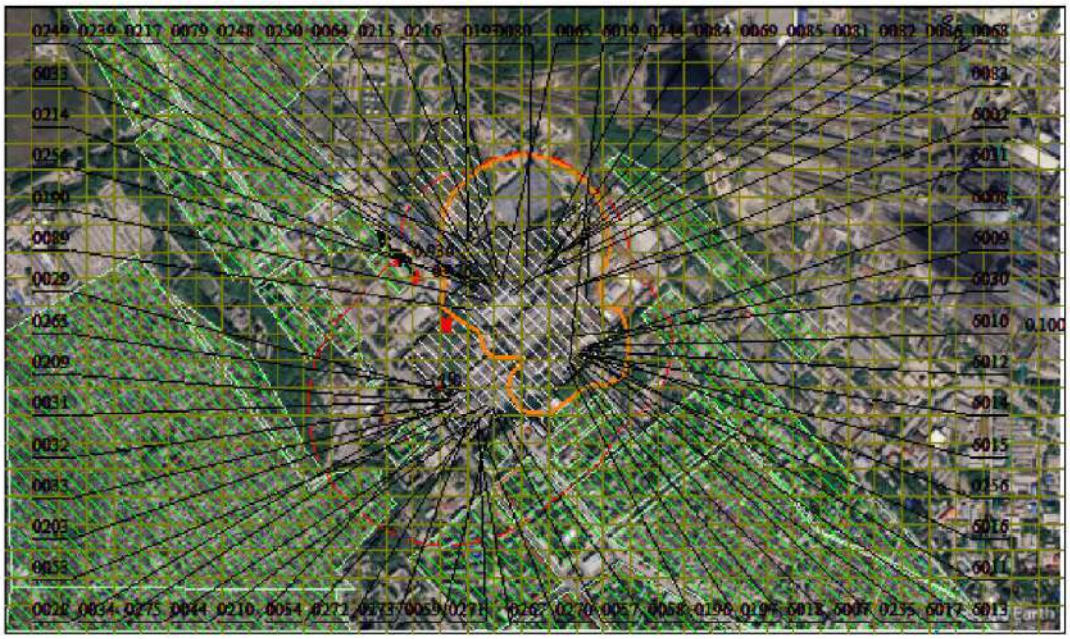
Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.4227389 ПДК достигается в точке x= 99 y= -443
При опасном направлении 326° и опасной скорости ветра 0.83 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0184 Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)





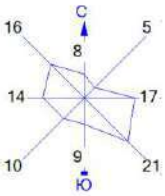
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

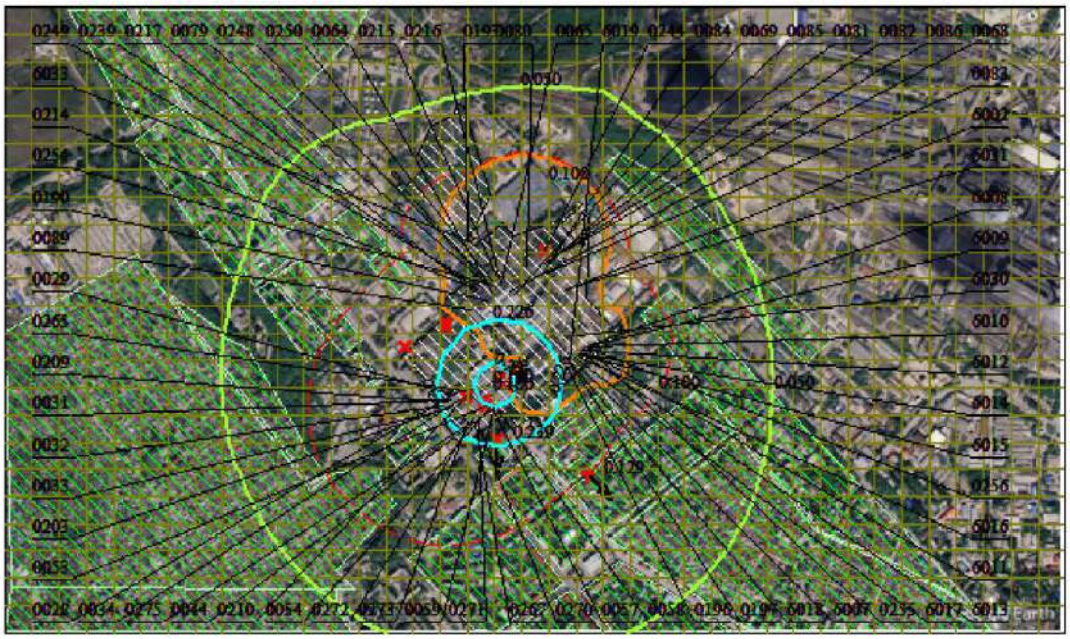
Изолинии в долях ПДК
- 0.100 ПДК
- 1.0 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 1.0025864 ПДК достигается в точке x= -101 y= -343
При опасном направлении 5° и опасной скорости ветра 6 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0203 Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)





Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.226 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.2881922 ПДК достигается в точке x= 199 y= -243
При опасном направлении 228° и опасной скорости ветра 0.68 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

6. Результаты расчета в виде таблицы.

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город :003 Усть-Каменогорск.

Объект :0002 АО "Востокмашзавод".

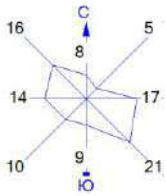
Вар.расч. :3 Расч.год: 2026 (на начало года) Расчет проводился 01.10.2025 15:29

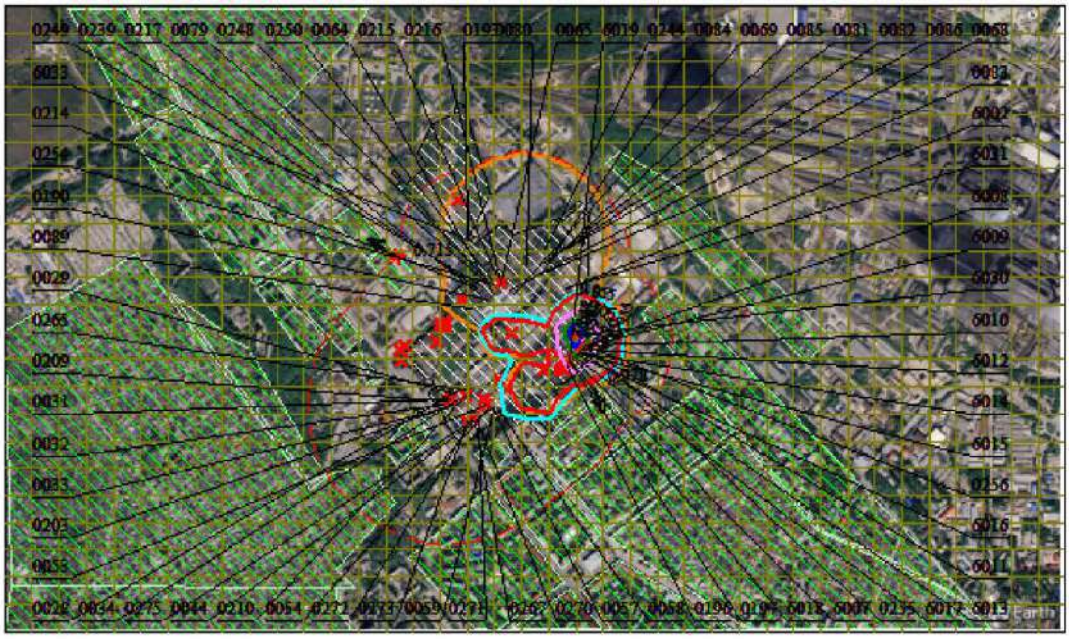
Примесь :0207 - Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)

ПДКмр для примеси 0207 = 0.5 мг/м3 (=10ПДКсс)

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)





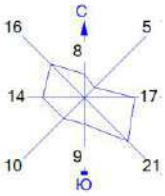
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

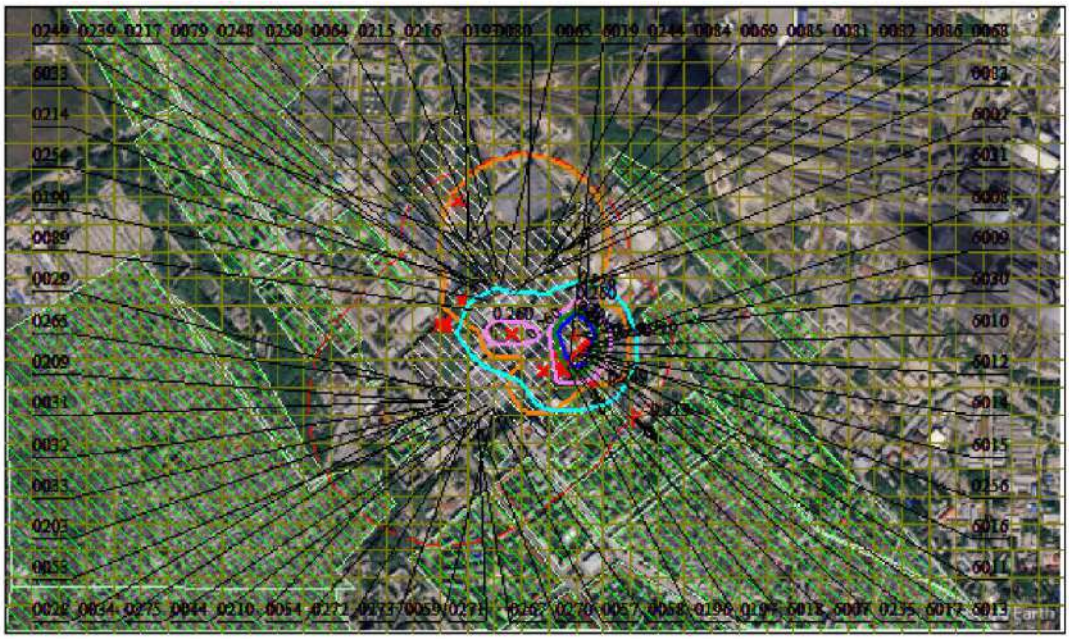
Изолинии в долях ПДК
- 0.955 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.506 ПДК
- 2.057 ПДК
- 2.388 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 2.8740053 ПДК достигается в точке x= 399 y= -143
При опасном направлении 143° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)





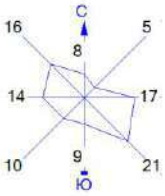
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

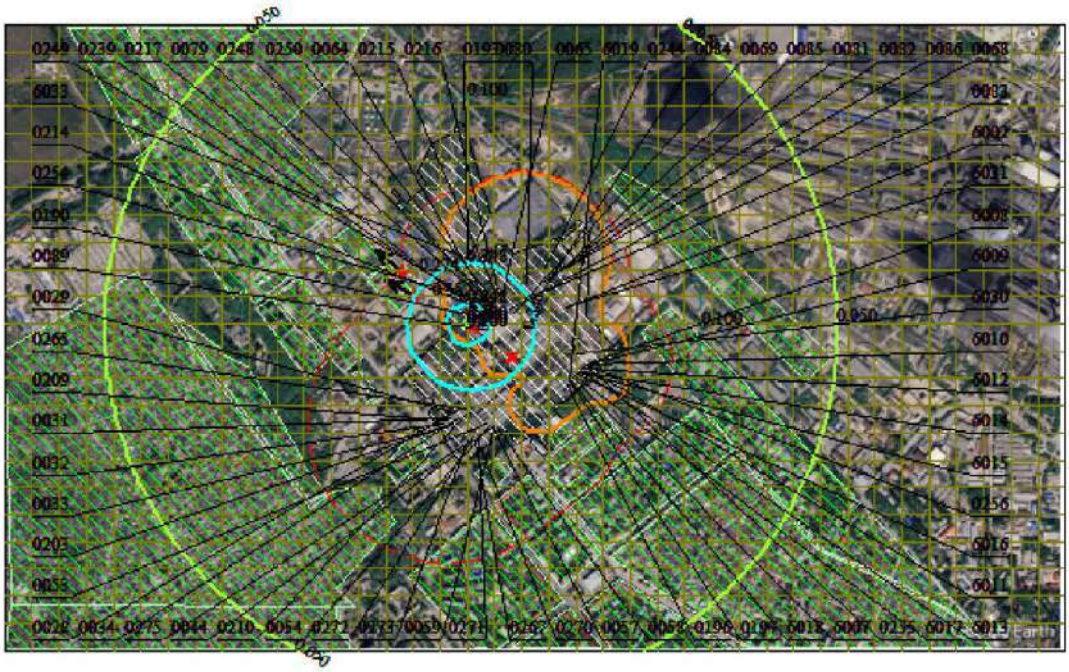
Изолинии в долях ПДК
- 0.229 ПДК
- 0.260 ПДК
- 0.291 ПДК
- 0.309 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.403932 ПДК достигается в точке x= 399 y= -143
При опасном направлении 143° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0316 Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)





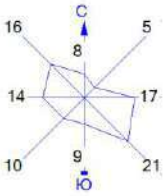
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

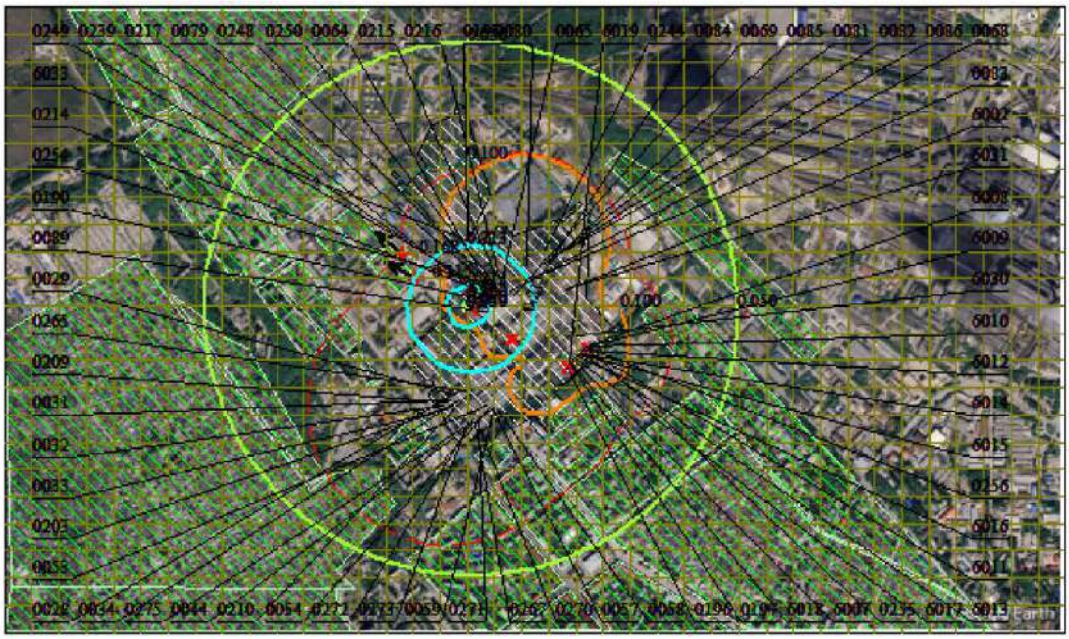
Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.348 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.4447428 ПДК достигается в точке x= 99 y= -143
При опасном направлении 316° и опасной скорости ветра 0.63 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0322 Серная кислота (517)





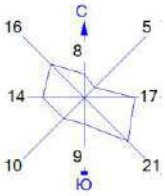
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

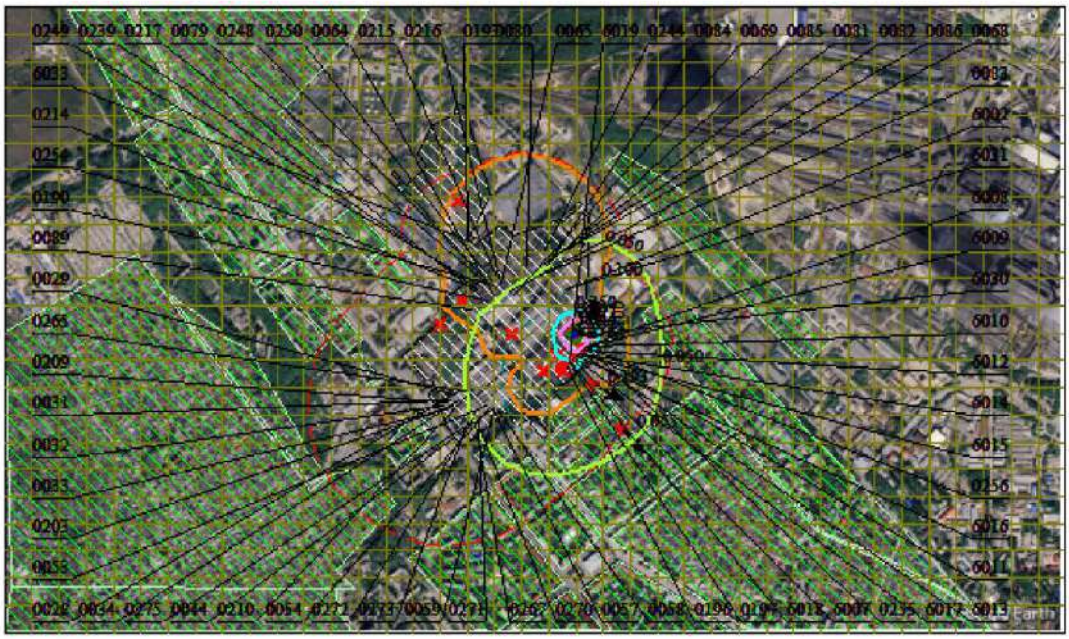
Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.213 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.2720057 ПДК достигается в точке x= 99 y= -143
При опасном направлении 316° и опасной скорости ветра 0.63 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)





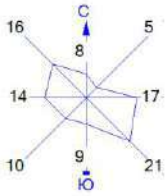
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

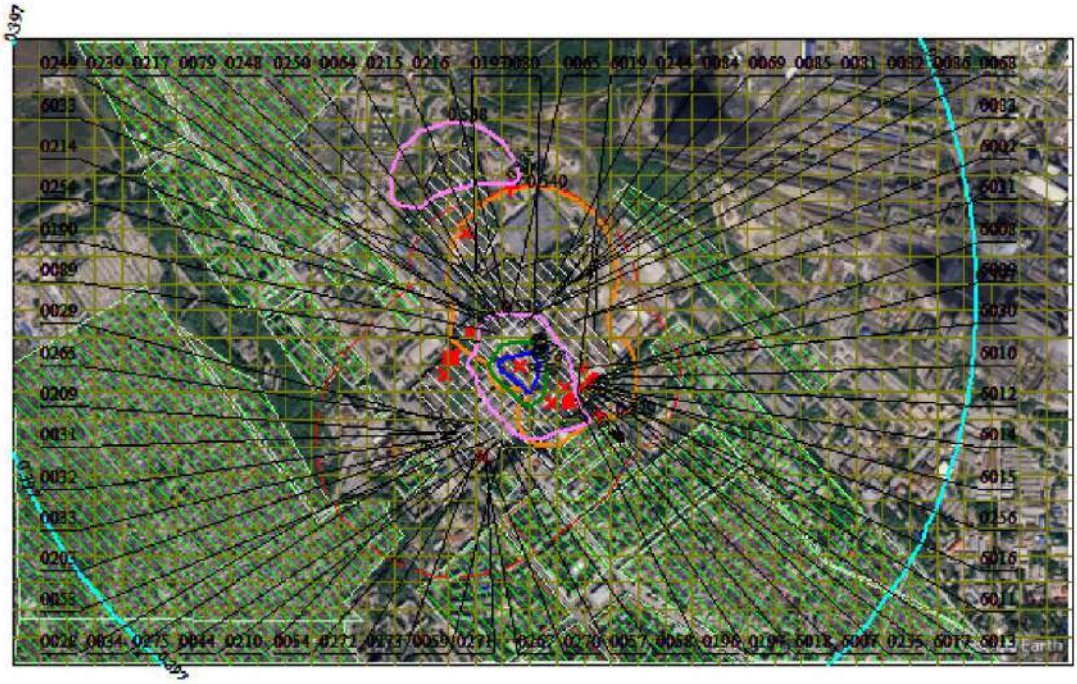
Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.350 ПДК
- 0.697 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.044 ПДК
- 1.252 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 1.3906857 ПДК достигается в точке x= 399 y= -143
При опасном направлении 141° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)





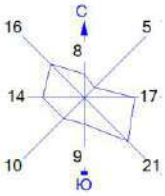
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

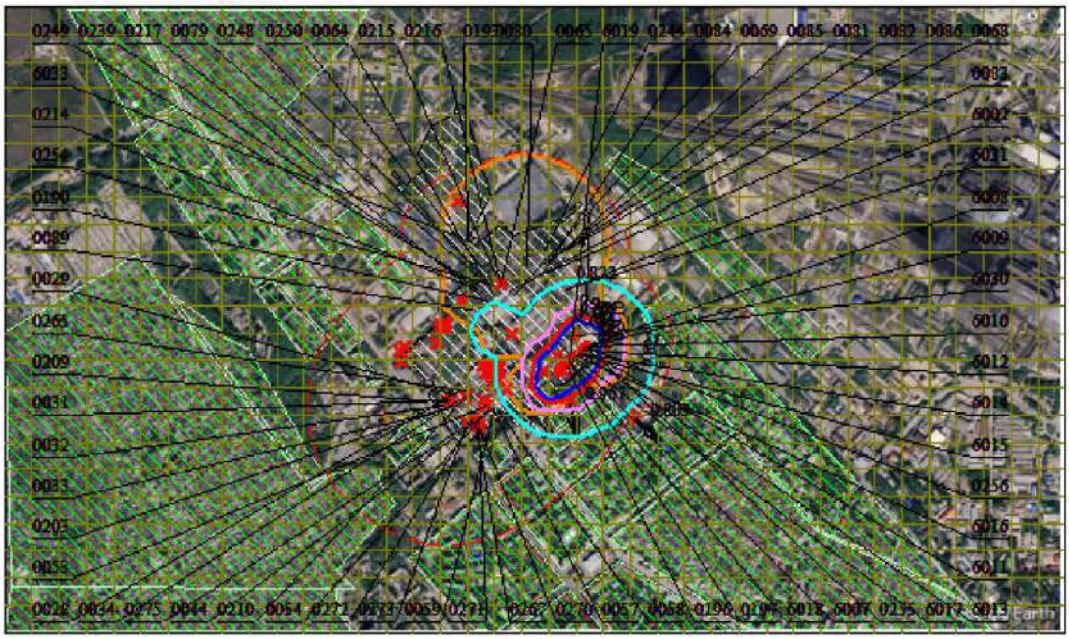
Изолинии в долях ПДК
- 0.397 ПДК
- 0.538 ПДК
- 0.678 ПДК
- 0.763 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.8600433 ПДК достигается в точке x= 199 y= -143
При опасном направлении 267° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)





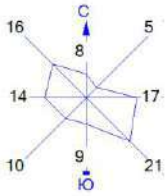
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

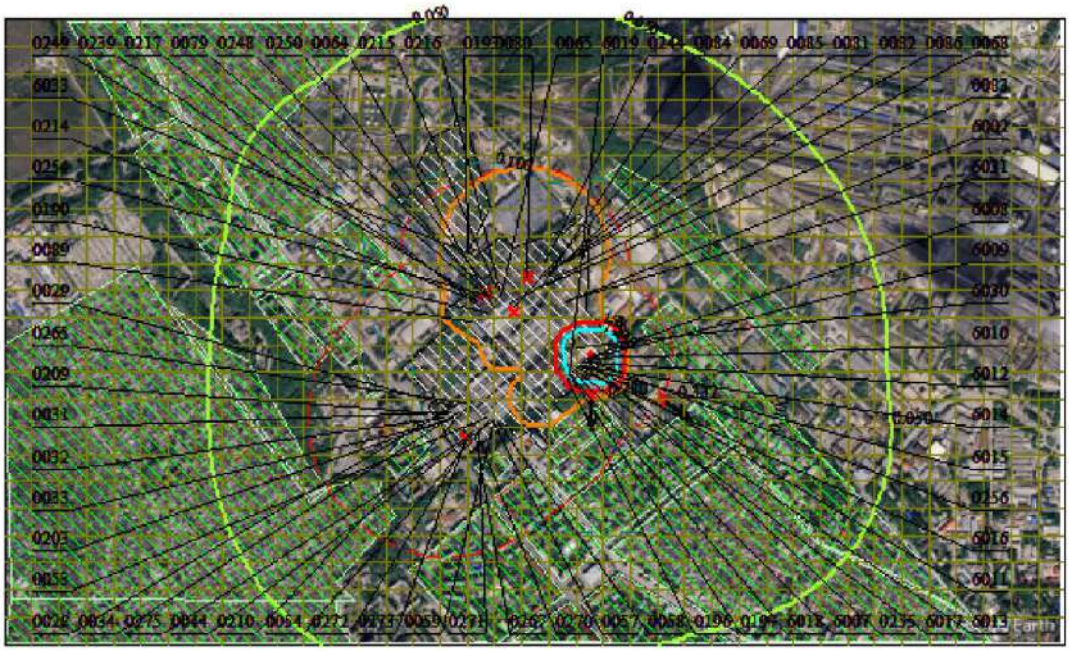
Изолинии в долях ПДК
- 0.822 ПДК
- 0.910 ПДК
- 0.998 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.051 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 1.3378183 ПДК достигается в точке x= 399 y= -243
При опасном направлении 246° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)





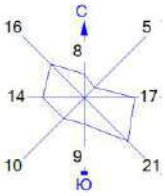
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

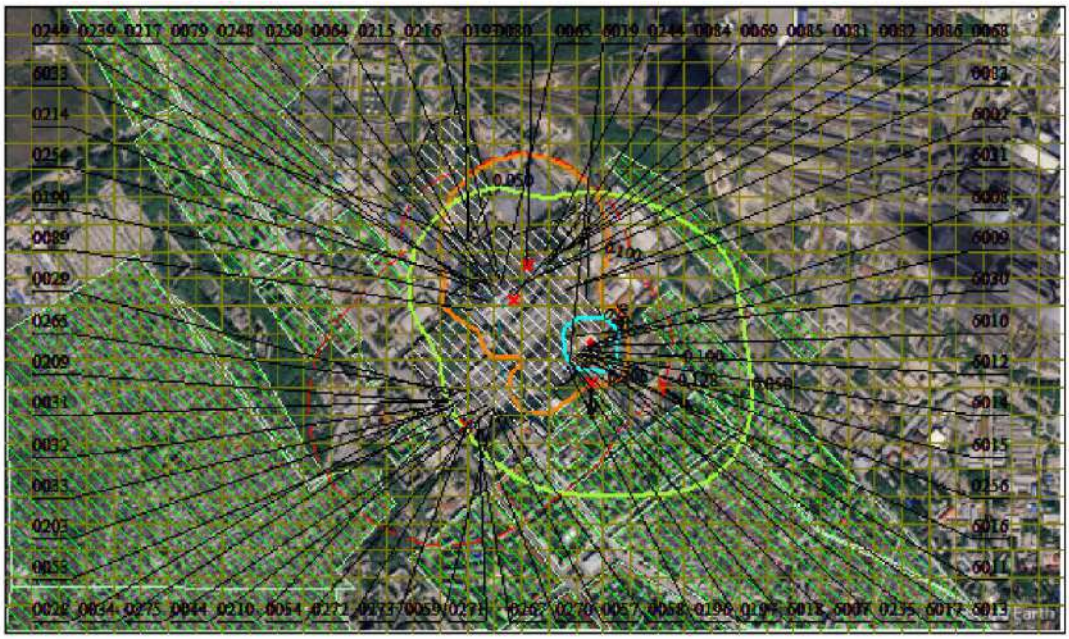
Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.449 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 2.4558673 ПДК достигается в точке x= 499 y= -143
При опасном направлении 229° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0621 Метилбензол (349)





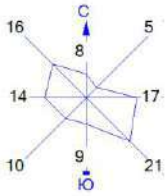
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

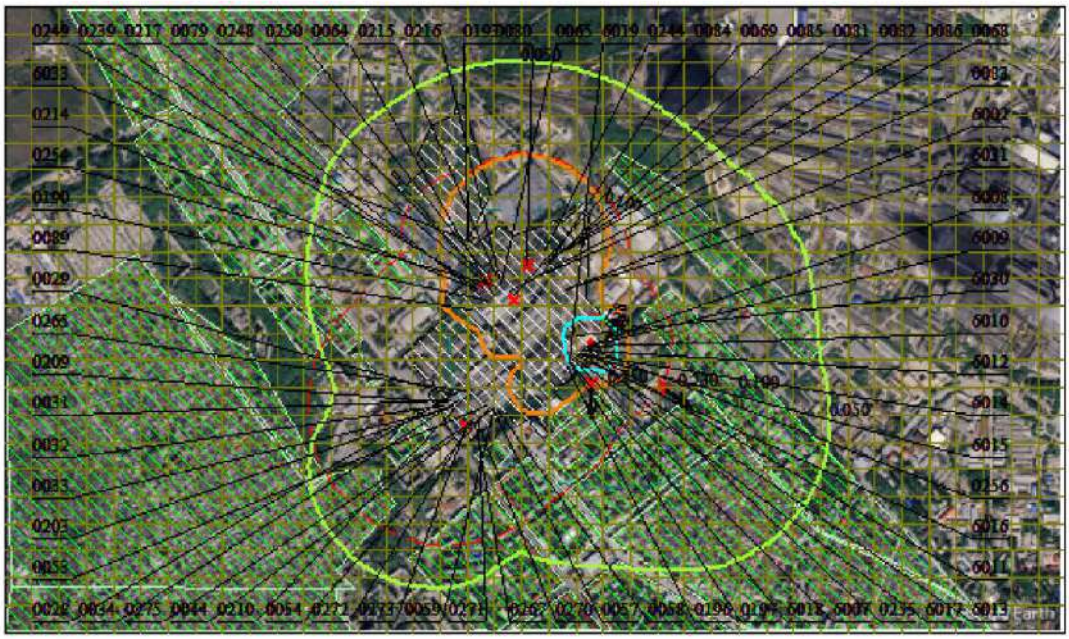
Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.566 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.9581451 ПДК достигается в точке x= 499 y= -143
При опасном направлении 229° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
1042 Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)





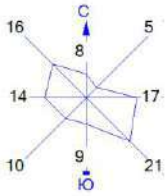
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

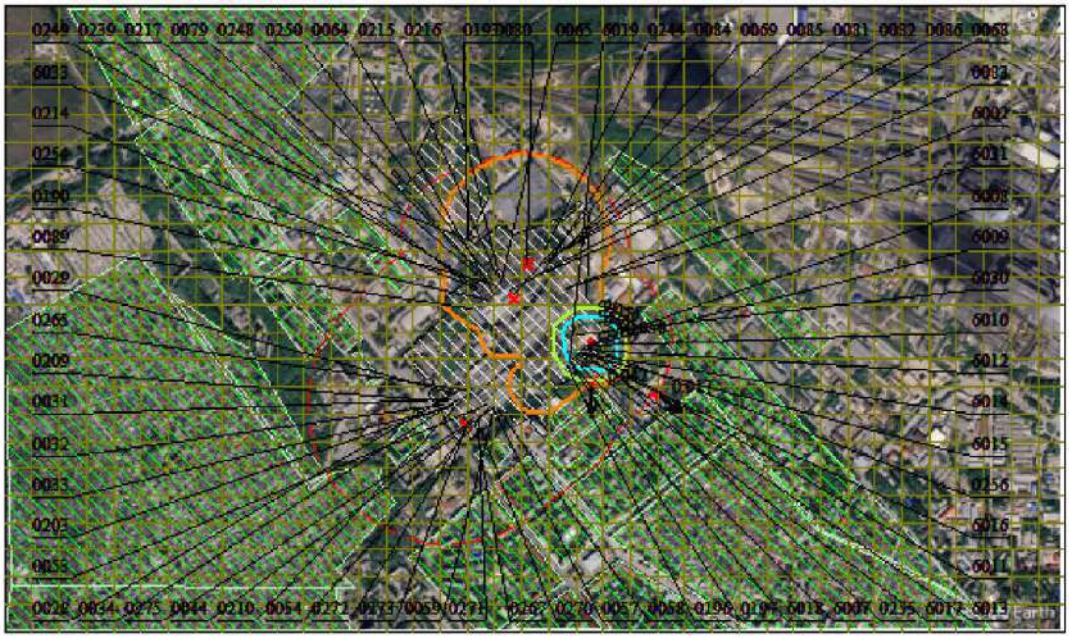
Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.018 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 1.7246612 ПДК достигается в точке x= 499 y= -143
При опасном направлении 229° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
1119 2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)





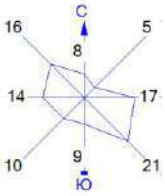
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

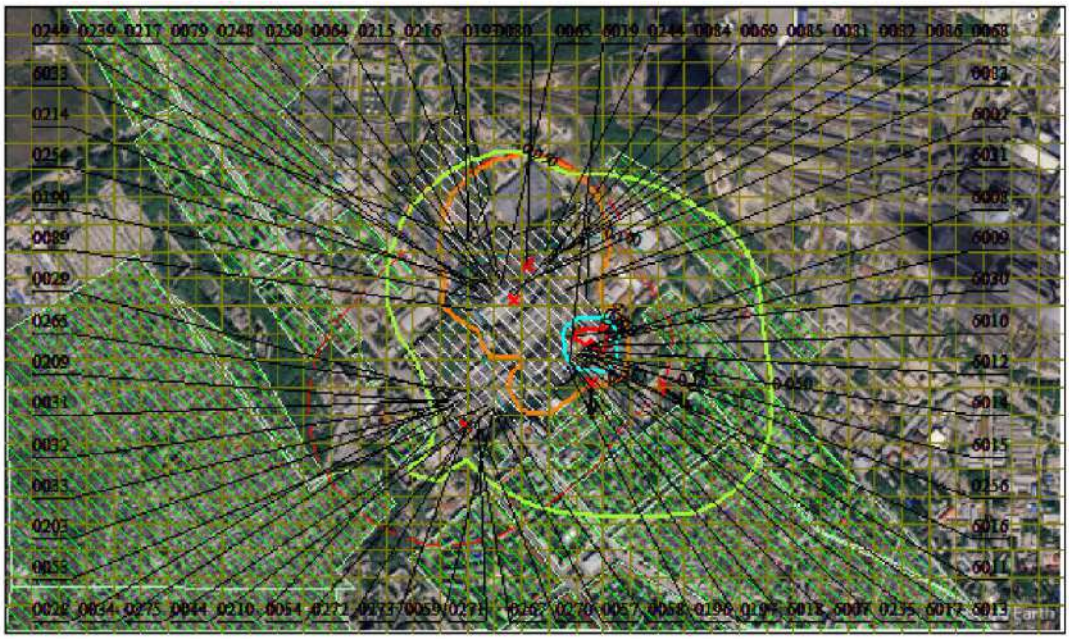
Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.077 ПДК
- 0.100 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.1312846 ПДК достигается в точке x= 499 y= -143
При опасном направлении 229° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
1210 Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)





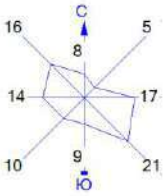
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

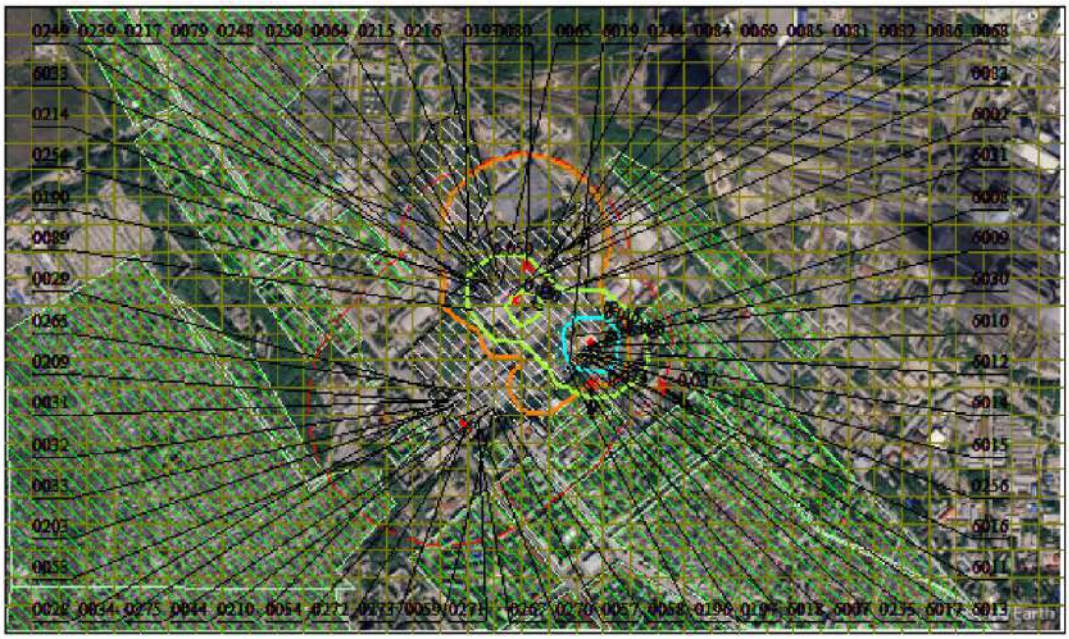
Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.679 ПДК
- 1.0 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 1.1497741 ПДК достигается в точке x= 499 y= -143
При опасном направлении 229° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
1401 Пропан-2-он (Ацетон) (470)





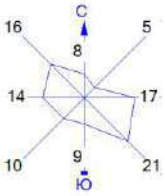
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

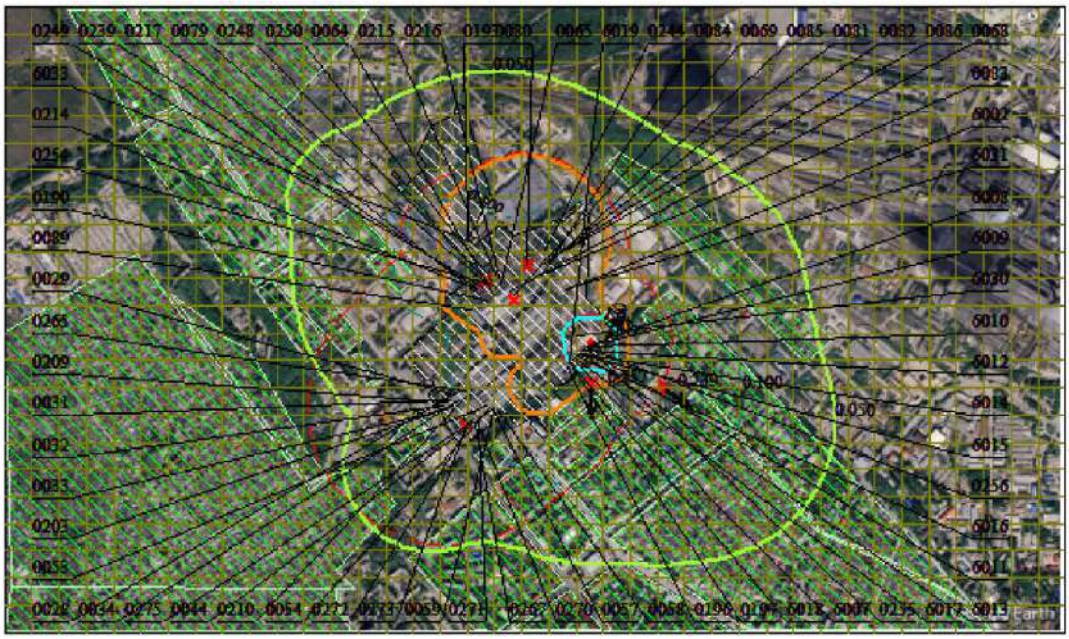
Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.136 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.2297185 ПДК достигается в точке x= 499 y= -143
При опасном направлении 229° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
2752 Уайт-спирит (1294*)





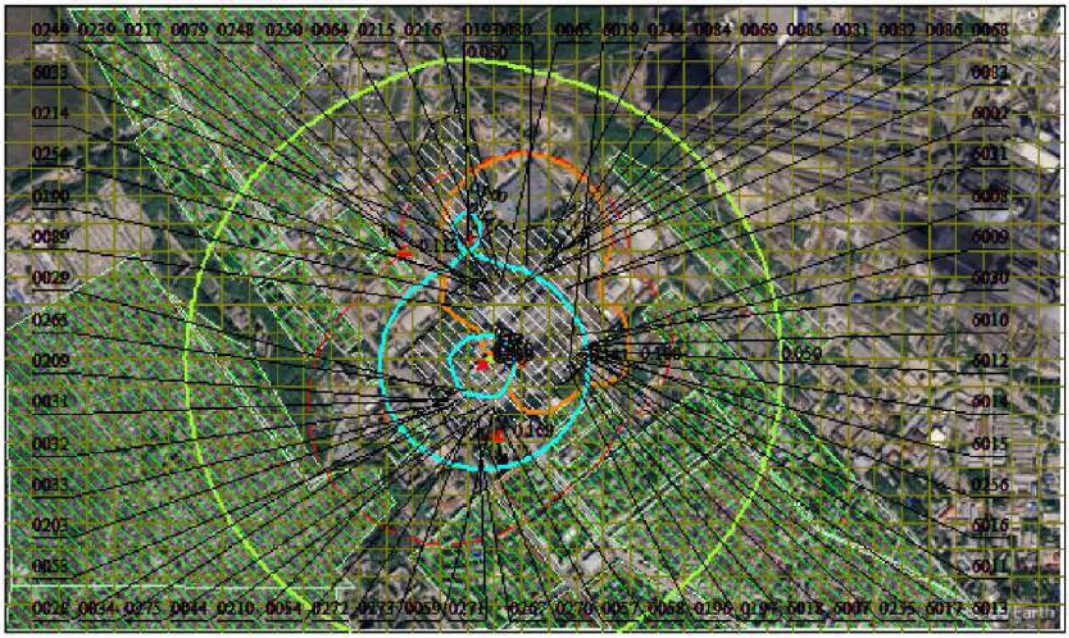
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 1.0 ПДК
- 1.030 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 1.7446636 ПДК достигается в точке x= 499 y= -143
При опасном направлении 229° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
2754 Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)



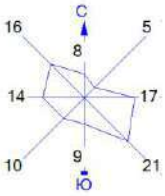
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

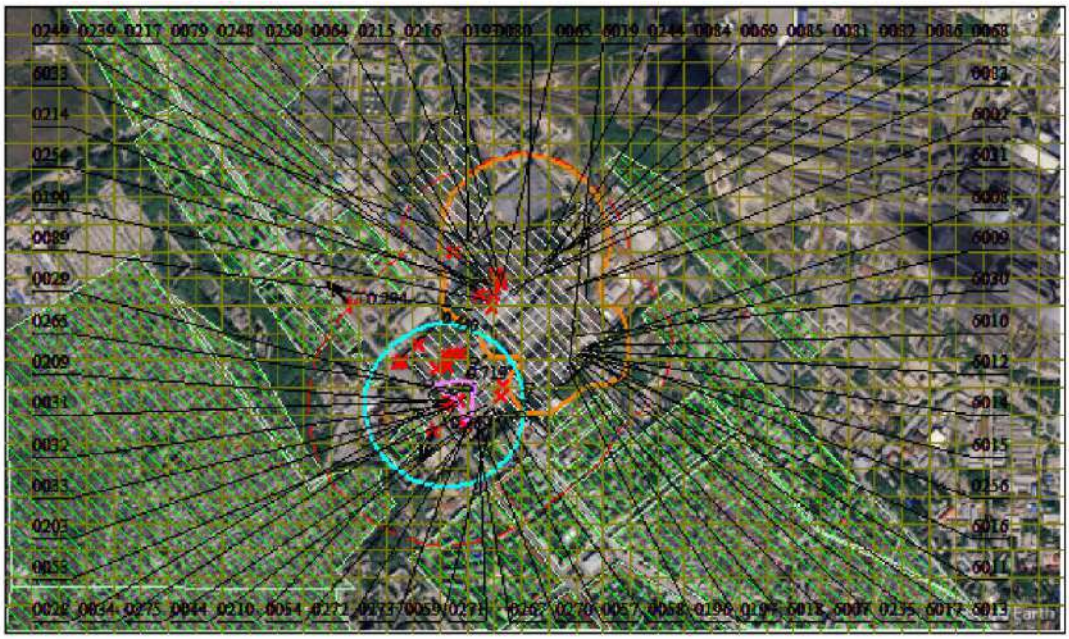
Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.141 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.1885644 ПДК достигается в точке x= 299 y= -243
При опасном направлении 265° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
2902 Взвешенные частицы (116)





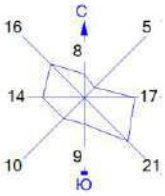
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

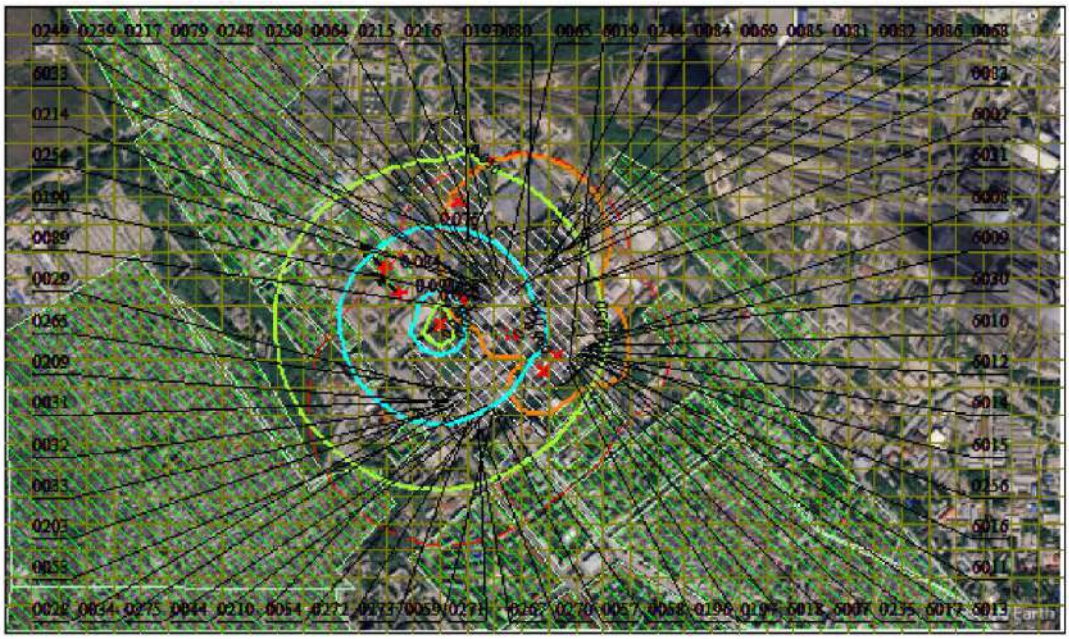
Изолинии в долях ПДК
- 0.440 ПДК
- 0.719 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.7699711 ПДК достигается в точке x= -1 y= -343
При опасном направлении 231° и опасной скорости ветра 0.53 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
2904 Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)





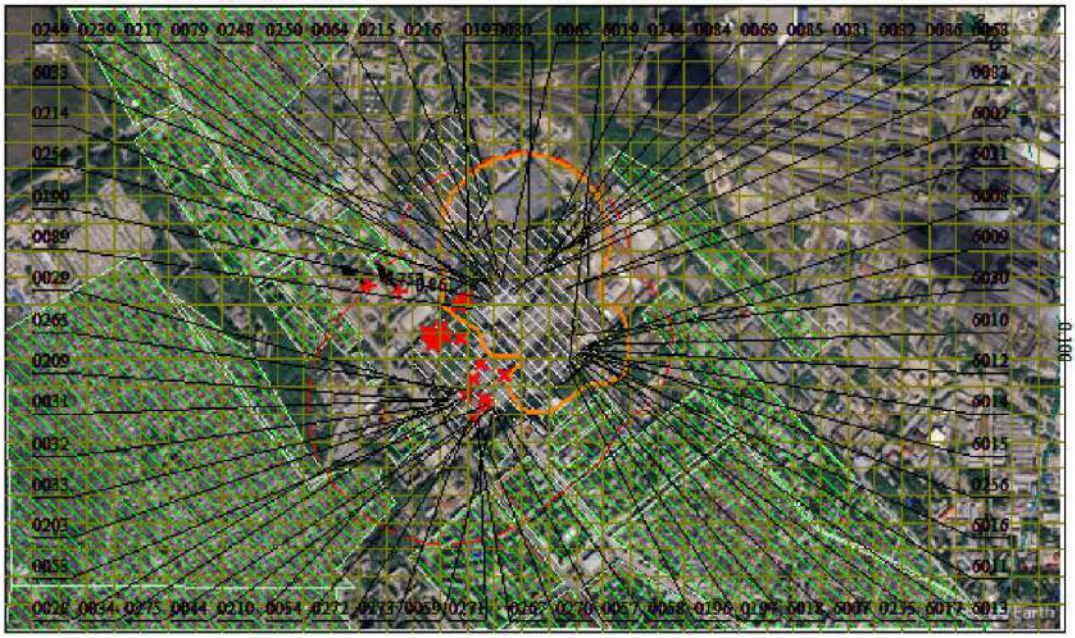
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.075 ПДК
- 0.100 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.1077638 ПДК достигается в точке x= 199 y= -143
При опасном направлении 273° и опасной скорости ветра 0.76 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)



Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

Изолинии в долях ПДК
- 0.100 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.8748671 ПДК достигается в точке x= -301 y= -243
При опасном направлении 61° и опасной скорости ветра 0.82 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

6. Результаты расчета в виде таблицы.

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город :003 Усть-Каменогорск.

Объект :0002 АО "Востокмашзавод".

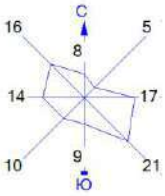
Вар.расч. :3 Расч.год: 2026 (на начало года) Расчет проводился 01.10.2025 15:32

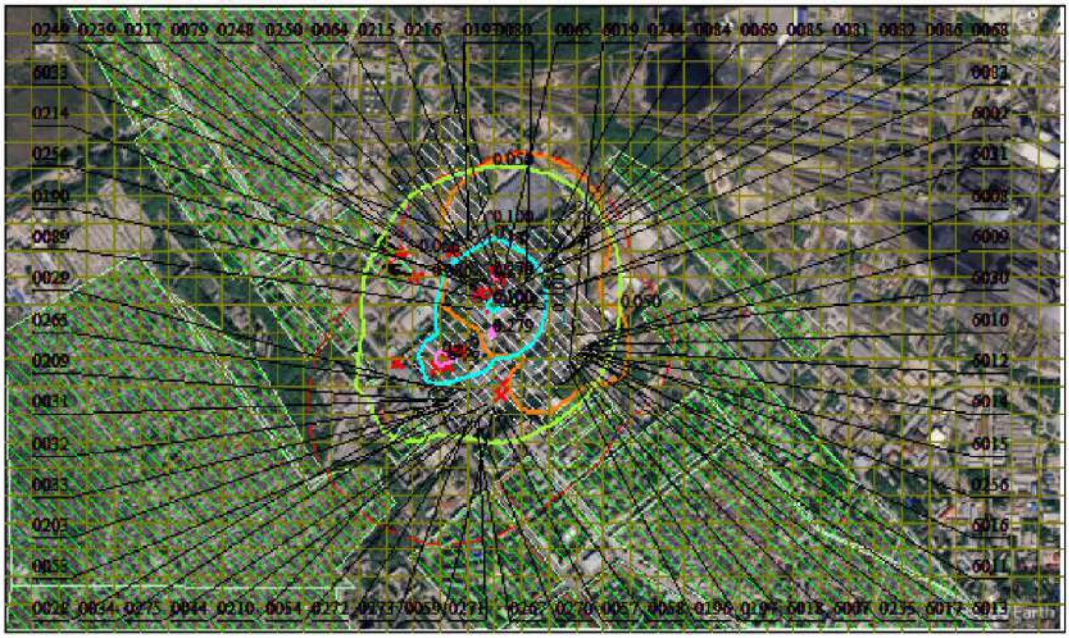
Примесь :2909 - Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)

ПДКмр для примеси 2909 = 0.5 мг/м3

Расчет не проводился: См < 0.05 долей ПДК

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)





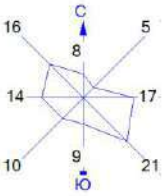
Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

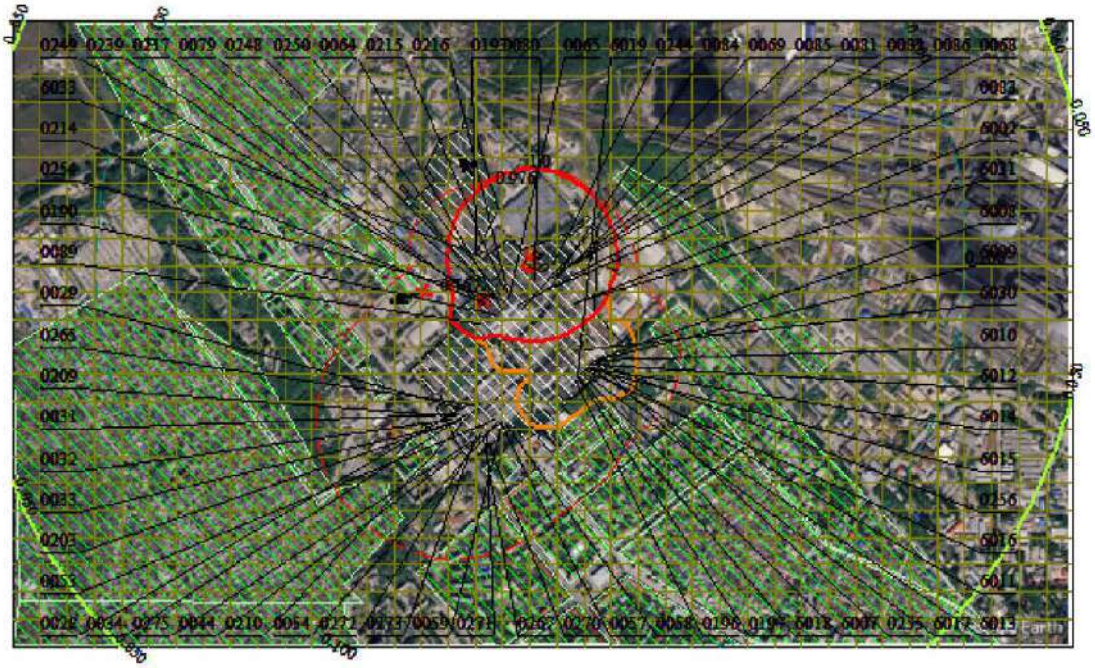
Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 0.142 ПДК
- 0.279 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 0.3279195 ПДК достигается в точке x= -101 y= -243
При опасном направлении 59° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

Город : 003 Усть-Каменогорск
Объект : 0002 АО "Востокмашзавод" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
2936 Пыль древесная (1039*)





Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01
- Сетка для РП N 01

Изолинии в долях ПДК
- 0.050 ПДК
- 0.100 ПДК
- 1.0 ПДК

0 219 657м.
Масштаб 1:21900

Макс концентрация 1.8863587 ПДК достигается в точке x= 299 y= 257
При опасном направлении 235° и опасной скорости ветра 0.56 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3900 м, высота 2300 м,
шаг расчетной сетки 100 м, количество расчетных точек 40*24
Расчёт на конец 2026 год.

ЭРА v3.0 ТОО "ЦентрЭКОпроект" Таблица 3.5

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада ЖЗ	% вклада Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				З а г р я з н я ю щ и е в е щ е с т в а :					
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0.3583221/0.0358322	0.4578877/0.0457888	109/-533	184/-405	0198	99.3	97.6	Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.1641896/0.0656758	0.2077337/0.0830935	300/-455	184/-405	0198	74	79.5	Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок производство:
						0001	12.3	10.8	Цех №3 Плавильное отделение производство:
						0003	9.6	9.4	Цех №3 Плавильное отделение
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.3962839/0.0039628	0.3851968/0.003852	-189/57	-96/129	0001	61.7	65.5	производство: Цех №3 Плавильное отделение
						0003	31.5	32.6	производство: Цех №3

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0053	4.9		Плавильное отделение Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0.0504731/0.0005047	0.0514174/0.0005142	453/-327	427/-343	0197	100	100	производство: Цех №15. Зарядно-аккумуляторный участок
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.9762213/0.0009762	0.9982795/0.0009983	-189/57	-96/129	0001	65.1	65.7	производство: Цех №3 Плавильное отделение
						0003	34.9	34.3	производство: Цех №3 Плавильное отделение
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.2385686/0.0035785	0.2899151/0.0043487	109/-533	191/-413	0198	95.6	96.7	Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.97781(0.64581)/ 0.195562(0.129162) вклад п/п= 66%	1.092865(0.572365)/ 0.218573(0.114473) вклад п/п=52.4%	453/-327	199/-421	0257		55.3	производство: Цех №15 Стояночный бокс тракторной техники
						6030	29.8	6.5	производство: Цех № 15. Открытая стоянка автотранспорта производство:

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						6023		4.8	Цех № 15. Стояночный бокс №16 производство:
						6017	11.1		Цех № 15. Стояночный бокс №9 производство:
						6016	10.9		Цех № 15. Стояночный бокс №8 производство:
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.249073(0.052073)/ 0.099629(0.020829) вклад п/п=20.9%	0.251297(0.054297)/ 0.100519(0.021719) вклад п/п=21.6%	453/-327	178/-232	0041		94.5	Цех №8 Кузнечно-прессовый цех производство:
						0193		5	Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара производство:
						6030	30.2		Цех № 15. Открытая стоянка автотранспорта производство:
						6017	11		Цех № 15. Стояночный бокс №9 производство:
						6016	10.8		Цех № 15. Стояночный бокс №8 производство:
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.3516425/0.0703285	0.4451978/0.0890396	-189/57	-87/5	0089	99.8	99.7	Отдел лабораторно-химического

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									контроля. Химическая лаборатория №2
0322	Серная кислота (517)	0.215162/0.0645486	0.2724149/0.0817245	-189/57	-87/5	0089	99.7	99.7	производство: Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №2
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.1930708/0.0289606	0.2098983/0.0314847	453/-327	427/-343	0257	89	89	производство: Цех №15 Стояночный бокс тракторной техники производство:
						6023	5.8	6	Цех № 15. Стояночный бокс №16 производство:
						6024	2.8	2.6	Цех № 15. Стояночный бокс №23
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.529357(0.167757)/ 0.264679(0.083879) вклад п/п=31.7%	0.809913(0.448313)/ 0.404957(0.224157) вклад п/п=55.4%	453/-327	188/-232	0041	24.2	74.5	производство: Цех №8 Кузнечно-прессовый цех
						0193	44.5	24.3	производство: Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара производство:
						0038	6.9		Цех №3 Базисный склад
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный	0.966645(0.239445)/ 4.833225(1.197225)	0.98867(0.26147)/ 4.943351(1.307351)	376/-391	399/-367	6029	13.6	13.6	производство: Цех № 15.

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	газ) (584)	вклад п/п=24.8%	вклад п/п=26.4%						Стояночный бокс №28
						6022	11.5	13.1	производство: Цех № 15. Стояночный бокс №15
						6021	10.9	12.5	производство: Цех № 15. Стояночный бокс №14
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.779963/0.1559926	0.8690287/0.1738057	453/-327	589/-196	6008	99.3	95.2	производство: Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост
0621	Метилбензол (349)	0.3058389/0.1835034	0.3394911/0.2036946	453/-327	589/-196	6008	98.9	95.1	производство: Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.5503204/0.055032	0.609299/0.0609299	453/-327	589/-196	6008	98.9	95.4	производство: Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.3669777/0.0366978	0.4068469/0.0406847	453/-327	589/-196	6008	98.9	95.2	производство: Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.0736847/0.0257896	0.088486/0.0309701	453/-327	589/-196	6008	98.4	86.8	производство: Цех №15

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									Сварочный участок и покрасочный пост
						0222		12.5	Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Покрасочный участок
2752	Уайт-спирит (1294*)	0.5566753/0.5566753	0.6189947/0.6189947	453/-327	589/-196	6008	99.3	95.3	производство: Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост
2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0.1676004/0.1676004	0.1829042/0.1829042	109/-533	191/-413	0013	98.8	99.6	производство: Цех №3 Стержневой участок
2902	Взвешенные частицы (116)	0.769368(0.611968)/ 0.384684(0.305984) вклад п/п=79.5%	0.500218(0.342818)/ 0.250109(0.171409) вклад п/п=68.5%	-124/ -500	151/-343	0032	85.7	84.8	производство: Цех №3 Термообрубной корпус
						0031	11.1	12	производство: Цех №3 Термообрубной корпус
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.0933129/0.0018663	0.0933847/0.0018677	-253/5	-82/62	0014	99.2	100	производство: Цех №3 Шихтовое отделение
2908	Пыль неорганическая,	0.8607162/0.2582149	0.7282774/0.2184832	-253/5	-83/31	0020	15.7	19.5	производство:

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					0016	18	18.8	Цех №3 Землеприготовительное отделение №2 производство:
						0018	16.9	18.6	Цех №3 Землеприготовительное отделение производство:
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0857357/0.0034294	0.2733816/0.0109353	-189/57	24/-123	0241	94.2	89.2	Цех №3 Землеприготовительное отделение производство:
						0064	3.3	9.1	Энергоремонтный цех. Инструментальный участок. производство:
2936	Пыль древесная (1039*)	0.7671799/0.076718	1.0452905/0.104529	-189/57	-74/-61	0083	94.5	78.3	Энергоремонтный цех. Инструментальный участок. производство:
						0239	5.5	21.7	Цех №3. Модельный участок производство: Энергоремонтный цех. Участок ремонта электродвигателей.

4.3. Предложения по нормативам допустимых выбросов по каждому источнику и ингредиенту.

Нормативы допустимых выбросов устанавливаются для всех условий эксплуатации стационарных источников, входящих в состав объекта, при их максимальной нагрузке (мощности), предусмотренной проектными и техническими документами.

Нормативы допустимых выбросов для АО «Востокмашзавод» разработаны с учетом общей нагрузки на атмосферный воздух.

1) существующего воздействия;

2) базового антропогенного фона атмосферного воздуха. Нормативы допустимых выбросов установлены для каждого источника загрязнения атмосферы и объекта в целом.

Предельно допустимым для предприятия считается суммарный выброс загрязняющего вещества в атмосферу от всех источников данного предприятия, установленный с учетом перспективы развития данного предприятия и рассеивания выбросов в атмосфере при условии, что выбросы вредных веществ из источников не создадут приземную концентрацию, превышающую ПДК.

Выполненные расчеты уровня загрязнения атмосферного воздуха показали возможность принятия выбросов и параметров источников выбросов в качестве предельно допустимых выбросов на срок действия разработанного проекта или до ближайшего изменения технологического режима работы, переоснащения производства, увеличения объемов работ, строительство и эксплуатация новых объектов, в результате которых произойдет изменение количественного и качественного состава выбросов, увеличение источников загрязнения и как следствие изменение нормативов.

Рассчитанные значения НДВ являются научно обоснованной технической нормой выброса вредных химических веществ, обеспечивающей соблюдение требований санитарных требований по качеству атмосферного воздуха.

Нормативы выбросов предложены для каждого вредного вещества, загрязняющего окружающую среду.

Нормативы приведены без учета выбросов от передвижных источников, т.к. согласно ст. 202 Экологического кодекса РК «Нормативы допустимых выбросов для передвижных источников не устанавливаются».

По ингредиентам, приземная концентрация которых не превышает значения ПДК, а также для ингредиентов, расчет приземных концентраций которых не целесообразен, предлагается установить нормативы на уровне расчетных значений выбросов, установленных расчетным методом.

Фактические выбросы по загрязняющим веществам, выбрасываемым в атмосферный воздух от источников выбросов предлагаются в качестве нормативов НДВ на 2026-2035 гг.

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на период 2026-2035 гг. для АО «Востокмашзавод» представлены ниже в таблице 3.6.

ЭРА v3.0 ТОО "ЦентрЭКОпроект" Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

Производство цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 года		Н Д В		год достижения НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
***0101, Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Плавильное отделение	0001	0.0233	0.2858	0.0156	0.0404352	0.0156	0.0404352	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0002	0.0213	0.2613	0.0176	0.0456192	0.0176	0.0456192	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0003	0.011	0.1345	0.011	0.028512	0.011	0.028512	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0004	0.0097	0.1194	0.0097	0.0251424	0.0097	0.0251424	2026
Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок	0198	0.2986	0.1075	0.2986	0.1075	0.2986	0.1075	2026
Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок	0199	0.000278	0.00001	0.000278	0.00001	0.000278	0.00001	2026
Итого:		0.364178	0.90851	0.352778	0.2472188	0.352778	0.2472188	
Всего по загрязняющему веществу:		0.364178	0.90851	0.352778	0.2472188	0.352778	0.2472188	2026
***0113, Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок	0199	0.0001944	0.000007	0.0001944	0.000007	0.0001944	0.000007	2026
Итого:		0.0001944	0.000007	0.0001944	0.000007	0.0001944	0.000007	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0001944	0.000007	0.0001944	0.000007	0.0001944	0.000007	2026
***0118, Титан диоксид (1219*)								

О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0267	0.00314	0.011304	0.00314	0.011304	0.00314	0.011304	2026
Итого:		0.00314	0.011304	0.00314	0.011304	0.00314	0.011304	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00314	0.011304	0.00314	0.011304	0.00314	0.011304	2026
***0121, Железо сульфат (в пересчете на железо) (275)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0273	0.001625	0.00156	0.001625	0.00156	0.001625	0.00156	2026
Итого:		0.001625	0.00156	0.001625	0.00156	0.001625	0.00156	

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Всего по загрязняющему веществу:		0.001625	0.00156	0.001625	0.00156	0.001625	0.00156	2026
***0123, Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Плавильное отделение	0001	0.3224	3.9548	0.2714	0.7034688	0.2714	0.7034688	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0002	0.3356	4.1167	0.31118	0.8081856	0.31118	0.8081856	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0003	0.1517	1.8611	0.1517	0.3932064	0.1517	0.3932064	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0004	0.1534	1.8819	0.1534	0.3976128	0.1534	0.3976128	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0028	0.000603	0.0114	0.0005	0.001728	0.0005	0.001728	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0029	0.00059	0.01114	0.00041	0.00141696	0.00041	0.00141696	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0203	0.0547	1.0343	0.0547	0.1890432	0.0547	0.1890432	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0210	0.00445	0.0307	0.00445	0.0307	0.00445	0.0307	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.	0053	0.01096	0.096037	0.01096	0.096037	0.01096	0.096037	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0063	0.00645	0.06415	0.00645	0.06415	0.00645	0.06415	2026
Цех №3. Модельный участок	0244	0.0174	0.038577					2026
Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок	0198	0.41	0.369	0.41	0.369	0.41	0.369	2026
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	0254	0.018248	0.005563					2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0272	0.006783	0.00786	0.006783	0.00786	0.006783	0.00786	2026

Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0273	0.000883	0.0005348	0.000883	0.0005348	0.000883	0.0005348	2026
Цех №3 Участок мелкого литья	0026	0.000532	0.00009					2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0068	0.0547	0.14775					2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0069		0.602					2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0072	0.041611	0.128347					2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	0200	0.00445	0.0054235					2026
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	0250	0.00445	0.0054235					2026
Итого:		1.59991	14.3727958	1.382816	3.06294356	1.382816	3.06294356	
Всего по загрязняющему веществу:		1.59991	14.3727958	1.382816	3.06294356	1.382816	3.06294356	2026
***0128, Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Плавильное отделение	0001	0.0002	0.0025	0.0001	0.0002592	0.0001	0.0002592	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0002	0.00025	0.0031	0.0001	0.0002592	0.0001	0.0002592	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0003	0.0001	0.0012	0.0001	0.0002592	0.0001	0.0002592	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0004	0.0001	0.0014	0.0001	0.0002592	0.0001	0.0002592	2026
Итого:		0.00065	0.0082	0.0004	0.0010368	0.0004	0.0010368	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00065	0.0082	0.0004	0.0010368	0.0004	0.0010368	2026
***0129, Кальций карбид (634*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Энергоремонтный цех. Ацетиленовая станция.	0249	0.006	0.0162					
Итого:		0.006	0.0162					
Всего по загрязняющему веществу:		0.006	0.0162					
***0138, Магний оксид (325)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок	0198	0.01056	0.0038	0.01056	0.0038	0.01056	0.0038	2026
Механосборочное производство. Цех №2.	0199	0.0001111	0.000004	0.0001111	0.000004	0.0001111	0.000004	2026

Сварочный участок								
Итого:		0.0106711	0.003804	0.0106711	0.003804	0.0106711	0.003804	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0106711	0.003804	0.0106711	0.003804	0.0106711	0.003804	2026
***0143, Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Плавильное отделение	0001	0.0375	0.46	0.0323	0.0837216	0.0323	0.0837216	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0002	0.0379	0.4649	0.0322	0.0002592	0.0322	0.0002592	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0003	0.0176	0.2165	0.0176	0.0456192	0.0176	0.0456192	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0004	0.0173	0.2125	0.0173	0.0448416	0.0173	0.0448416	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Цех №3 Термообрубной корпус	0029	0.00001222	0.000231	0.00001	0.00003456	0.00001	0.00003456	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0203	0.000833	0.01575	0.000833	0.002878848	0.000833	0.002878848	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0210	0.000383	0.0027	0.000383	0.0027	0.000383	0.0027	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.	0053	0.00375	0.024109	0.00375	0.024109	0.00375	0.024109	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0063	0.000721	0.007358	0.000721	0.007358	0.000721	0.007358	2026
Цех №3. Модельный участок	0244	0.000721	0.000173					2026
Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок	0198		0.0007		0.0007		0.0007	2026
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	0254	0.0013957	0.0008025					2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0272	0.000708	0.00079	0.000708	0.00079	0.000708	0.00079	2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0273	0.00000417		0.00000417		0.00000417		2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0068	0.000833	0.00225					2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0069	0.008	0.0072					2026
Производство вакуумного	0072	0.012453	0.0443996					2026

оборудования. Цех № 6. Сварочный участок								
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	0200	0.000721	0.0009566					2026
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	0250	0.000721	0.0009566					2026
Итого:		0.14155609	1.4622763	0.10580917	0.213012008	0.10580917	0.213012008	
Всего по загрязняющему веществу:		0.14155609	1.4622763	0.10580917	0.213012008	0.10580917	0.213012008	2026
***0146, Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0273	0.00005	0.0000006	0.00005	0.0000006	0.00005	0.0000006	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Цех №3 Участок мелкого литья	0026	0.000119	0.000012					2026
Итого:		0.000169	0.0000126	0.00005	0.0000006	0.00005	0.0000006	
Всего по загрязняющему веществу:		0.000169	0.0000126	0.00005	0.0000006	0.00005	0.0000006	2026
***0150, Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №15. Зарядно-аккумуляторный участок	0197	0.00048	0.0000172	0.00048	0.0000172	0.00048	0.0000172	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Участок гальваники.	0058	0.000618	0.00117					2026
Итого:		0.001098	0.0011872	0.00048	0.0000172	0.00048	0.0000172	
Всего по загрязняющему веществу:		0.001098	0.0011872	0.00048	0.0000172	0.00048	0.0000172	2026
***0155, диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №2 Механосборочное производство. Термический участок.	0055	0.000412	0.00208	0.000412	0.00208	0.000412	0.00208	2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0268	0.000927	0.00234	0.000927	0.00234	0.000927	0.00234	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Участок гальваники.	0058	0.001236	0.00234					2026
Итого:		0.002575	0.00676	0.001339	0.00442	0.001339	0.00442	
Всего по загрязняющему веществу:		0.002575	0.00676	0.001339	0.00442	0.001339	0.00442	2026
***0164, Никель оксид (в пересчете на никель) (420)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Термообрубной корпус	0210	0.00025	0.0012	0.00025	0.0012	0.00025	0.0012	2026
Цех №2 Механосборочное производство.	0053	0.00035	0.000512	0.00035	0.000512	0.00035	0.000512	2026

Механосборочный участок.								
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	0254	0.00025	0.00003					2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0273	0.0000667	0.0000008	0.0000667	0.0000008	0.0000667	0.0000008	2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0072	0.00093333	0.001884					2026
Итого:		0.00185003	0.0036268	0.0006667	0.0017128	0.0006667	0.0017128	
Всего по загрязняющему		0.00185003	0.0036268	0.0006667	0.0017128	0.0006667	0.0017128	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
веществу:								
***0168, Олово оксид (в пересчете на олово) (Олово (II) оксид) (446)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №15. Медницкий участок	0256	0.0000033	0.0000029					
Итого:		0.0000033	0.0000029					
Всего по загрязняющему веществу:		0.0000033	0.0000029					
***0184, Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Плавильное отделение	0001	0.0102	0.1251	0.0084	0.0217728	0.0084	0.0217728	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0002	0.0125	0.1533	0.0116	0.0300672	0.0116	0.0300672	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0003	0.0048	0.0589	0.0048	0.0046656	0.0048	0.0046656	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0004	0.0057	0.0701	0.0057	0.0147744	0.0057	0.0147744	2026
Цех №3 Участок мелкого литья	0026	0.000003	0.0000003					2026
Цех №15. Медницкий участок	0256	0.000005	0.0000045					2026
Итого:		0.033208	0.4074048	0.0305	0.07128	0.0305	0.07128	
Всего по загрязняющему веществу:		0.033208	0.4074048	0.0305	0.07128	0.0305	0.07128	2026
***0203, Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Плавильное отделение	0001	0.0039	0.0478	0.0021	0.0054432	0.0021	0.0054432	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0002	0.0034	0.0417	0.0025	0.00648	0.0025	0.00648	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0003	0.0018	0.0225	0.0018	0.1433376	0.0018	0.1433376	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0004	0.0016	0.0191	0.0016	0.0041472	0.0016	0.0041472	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0028	0.0000139	0.0002625	0.00001	0.00003456	0.00001	0.00003456	2026

Цех №3 Термообрубной корпус	0210	0.00005	0.00024	0.00005	0.00024	0.00005	0.00024	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.	0053	0.0004125	0.00097	0.0004125	0.00097	0.0004125	0.00097	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0063	0.000179	0.00043	0.000179	0.00043	0.000179	0.00043	2026
Цех №3. Модельный участок	0244	0.001542	0.00333					2026
Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок	0198	0.02944	0.0265	0.02944	0.0265	0.02944	0.0265	2026
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный	0254	0.000229	0.0000146					2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
пост								
Цех №2 Механосборочное производство. Участок гальваники.	0059	0.003766	0.00713					2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0069		0.0265					2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0072	0.0017163	0.0051974					2026
Итого:		0.0480487	0.2016745	0.0380915	0.18758256	0.0380915	0.18758256	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0480487	0.2016745	0.0380915	0.18758256	0.0380915	0.18758256	2026
***0207, Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Плавильное отделение	0001	0.1175	1.4413	0.1087	0.0054432	0.1087	0.0054432	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0002	0.1135	1.3923	0.1032	0.00648	0.1032	0.00648	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0003	0.0553	0.6783	0.0553	0.1047168	0.0553	0.1047168	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0004	0.0519	0.6365	0.0519	0.1345248	0.0519	0.1345248	2026
Цех №3 Участок мелкого литья	0026	0.000327	0.000033					2026
Итого:		0.338527	4.148433	0.3191	0.2511648	0.3191	0.2511648	
Всего по загрязняющему веществу:		0.338527	4.148433	0.3191	0.2511648	0.3191	0.2511648	2026
***0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Плавильное отделение	0001	0.1009	1.2377	0.0921	0.2387232	0.0921	0.2387232	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0002	0.0901	1.1052	0.0832	0.2156544	0.0832	0.2156544	2026
Цех №3 Плавильное	0003	0.0404	0.4951	0.0404	0.0173664	0.0404	0.0173664	2026

отделение								
Цех №3 Плавильное отделение	0004	0.036	0.4421	0.036	0.093312	0.036	0.093312	2026
Цех №3 Шихтовое отделение	0014	0.0394	0.0262	0.0225	0.01944	0.0225	0.01944	2026
Цех №3 Выбивное отделение	0022	0.0289	0.3121	0.0226	0.0390528	0.0226	0.0390528	2026
Цех №3 Выбивное отделение	0023	0.0149	0.0858	0.0123	0.0212544	0.0123	0.0212544	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0028	0.01247	0.2357	0.0112	0.0387072	0.0112	0.0387072	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0029	0.01356	0.2562	0.0113	0.0390528	0.0113	0.0390528	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0031	0.0031	0.0335	0.0031	0.0335	0.0031	0.0335	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0203	0.01478	0.2793	0.01478	0.05107968	0.01478	0.05107968	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Цех №3 Термообрубной корпус	0210	0.000625	0.003	0.000625	0.003	0.000625	0.003	2026
Цех №3 Базисный склад	0038	0.1576	0.60532	0.1328	0.32126976	0.1328	0.32126976	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0041	0.11536	0.589924	0.1121	0.20178	0.1121	0.20178	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0042	0.08652	0.4431072	0.08652	0.4431072	0.08652	0.4431072	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0043	0.08652	0.4417788	0.08652	0.4417788	0.08652	0.4417788	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.	0053	0.001125	0.0027	0.001125	0.0027	0.001125	0.0027	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0063	0.000625	0.0021	0.000625	0.0021	0.000625	0.0021	2026
Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	0065	0.0009	0.0032	0.0009	0.0032	0.0009	0.0032	2026
Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара	0193	0.2702	2.4411	0.2422	7.6380192	0.2422	7.6380192	2026
Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок	0198	0.465	0.4568	0.465	0.4568	0.465	0.4568	2026
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	0254	0.001125	0.000216					2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0269	0.0312	0.16848	0.0312	0.16848	0.0312	0.16848	2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0272	0.000625	0.0004	0.000625	0.0004	0.000625	0.0004	2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового	0273	0.000063	0.0000008	0.000063	0.0000008	0.000063	0.0000008	2026

инструмента.								
Цех №3 Участок мелкого литья	0026	0.10565	0.053428					2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0068	0.01478	0.0399					2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0069		0.729					2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0072	0.0035	0.00306					2026
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	0200	0.000625	0.0000075					2026
Энергоремонтный цех.	0250	0.000625	0.0000075					2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ремонтный участок и участок вентиляции								
Итого:		1.737178	10.4924298	1.509783	10.48977864	1.509783	10.48977864	
Всего по загрязняющему веществу:		1.737178	10.4924298	1.509783	10.48977864	1.509783	10.48977864	2026
***0302, Азотная кислота (5)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №1	0088	0.007011	0.0504792	0.007011	0.0504792	0.007011	0.0504792	2026
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №2	0089	0.0060489	0.043552	0.0060489	0.043552	0.0060489	0.043552	2026
Итого:		0.0130599	0.0940312	0.0130599	0.0940312	0.0130599	0.0940312	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0130599	0.0940312	0.0130599	0.0940312	0.0130599	0.0940312	2026
***0303, Аммиак (32)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №1	0088	0.0108855	0.0783756	0.0108855	0.0783756	0.0108855	0.0783756	2026
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №2	0089	0.0098982	0.071267	0.0098982	0.071267	0.0098982	0.071267	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Участок гальваники.	0057	0.003618	0.0097686					2026
Итого:		0.0244017	0.1594112	0.0207837	0.1496426	0.0207837	0.1496426	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0244017	0.1594112	0.0207837	0.1496426	0.0207837	0.1496426	2026
***0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								

Цех №3 Плавильное отделение	0001	0.0168	0.2061	0.0142	0.0368064	0.0142	0.0368064	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0002	0.015	0.184	0.013	0.033696	0.013	0.033696	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0003	0.0067	0.0824	0.0067	0.0756864	0.0067	0.0756864	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0004	0.006	0.0736	0.006	0.015552	0.006	0.015552	2026
Цех №3 Шихтовое отделение	0014	0.0064	0.00426	0.0048	0.00414	0.0048	0.00414	2026
Цех №3 Базисный склад	0038	0.0256	0.10304	0.0221	0.05346432	0.0221	0.05346432	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0041	0.018744	0.0986984	0.0221	0.03978	0.0221	0.03978	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0042	0.014058	0.0711456	0.014058	0.0711456	0.014058	0.0711456	2026
Цех №8 Кузнечно-	0043	0.014058	0.076902	0.014058	0.076902	0.014058	0.076902	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
прессовый цех								
Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара	0193	0.0439	0.41153	0.0368	1.1605248	0.0368	1.1605248	2026
Цех №3 Участок мелкого литья	0026	0.001727	0.0087045					2026
Итого:		0.168987	1.3203805	0.153816	1.56769752	0.153816	1.56769752	
Всего по загрязняющему веществу:		0.168987	1.3203805	0.153816	1.56769752	0.153816	1.56769752	2026
***0316, Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №1	0088	0.00197	0.0142	0.00197	0.0142	0.00197	0.0142	2026
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №2	0089	0.4298	3.0946	0.4298	3.0946	0.4298	3.0946	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Участок гальваники.	0058	0.0001954	0.000369					2026
Итого:		0.4319654	3.109169	0.43177	3.1088	0.43177	3.1088	
Всего по загрязняющему веществу:		0.4319654	3.109169	0.43177	3.1088	0.43177	3.1088	2026
***0322, Серная кислота (517)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №1	0088	0.0021	0.0151	0.0021	0.0151	0.0021	0.0151	2026
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №2	0089	0.3943	2.839	0.3943	2.839	0.3943	2.839	2026
Цех №15. Зарядно-аккумуляторный участок	0196	0.00003	0.0000418	0.00003	0.0000418	0.00003	0.0000418	2026

Цех №15. Зарядно-аккумуляторный участок	0255	0.0000095	0.0000102	0.0000095	0.0000102	0.0000095	0.0000102	2026
Итого:		0.3964395	2.854152	0.3964395	2.854152	0.3964395	2.854152	
Всего по загрязняющему веществу:		0.3964395	2.854152	0.3964395	2.854152	0.3964395	2.854152	2026
***0326, Озон (435)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок	0199	0.0001111	0.000004	0.0001111	0.000004	0.0001111	0.000004	2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0273	0.0000708	0.0000008	0.0000708	0.0000008	0.0000708	0.0000008	2026
Итого:		0.0001819	0.0000048	0.0001819	0.0000048	0.0001819	0.0000048	

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Всего по загрязняющему веществу:		0.0001819	0.0000048	0.0001819	0.0000048	0.0001819	0.0000048	2026
***0328, Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Шихтовое отделение	0014	0.00375	0.0025	0.0032	0.002764	0.0032	0.002764	2026
Цех №3 Базисный склад	0038	0.0054	0.02	0.0041	0.00991872	0.0041	0.00991872	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0041	0.004	0.0309224	0.0031	0.00558	0.0031	0.00558	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0042	0.003	0.0273984	0.003	0.0273984	0.003	0.0273984	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0043	0.003	0.0189852	0.003	0.0189852	0.003	0.0189852	2026
Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара	0193	0.0084	0.068	0.0067	0.2112912	0.0067	0.2112912	2026
Итого:		0.02755	0.167806	0.0231	0.27593752	0.0231	0.27593752	
Всего по загрязняющему веществу:		0.02755	0.167806	0.0231	0.27593752	0.0231	0.27593752	2026
***0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Плавильное отделение	0001	0.0708	0.8685	0.0611	0.1583712	0.0611	0.1583712	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0002	0.0924	1.1334	0.0785	0.203472	0.0785	0.203472	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0003	0.0292	0.3582	0.0292	0.0987552	0.0292	0.0987552	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0004	0.0381	0.4674	0.0381	0.0987552	0.0381	0.0987552	2026
Цех №3 Шихтовое отделение	0014	0.0882	0.0588	0.0715	0.061776	0.0715	0.061776	2026
Цех №3 Выбивное отделение	0022	0.016	0.1728	0.014	0.024192	0.014	0.024192	2026
Цех №3 Выбивное отделение	0023	0.0119	0.0685	0.0078	0.013784	0.0078	0.013784	2026
Цех №3 Базисный склад	0038	0.2646	1.047	0.2454	0.59367168	0.2454	0.59367168	2026
Цех №8 Кузнечно-	0041	0.196	1.58516	0.1834	0.33012	0.1834	0.33012	2026

прессовый цех								
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0042	0.147	1.235364	0.147	1.235364	0.147	1.235364	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0043	0.147	1.142376	0.147	1.142376	0.147	1.142376	2026
Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара	0193	1.8832	17.3244	1.6752	21.2931072	1.6752	21.2931072	2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0267	0.00052	0.001872	0.00052	0.001872	0.00052	0.001872	2026
Итого:		2.98492	25.463772	2.69872	25.25561648	2.69872	25.25561648	
Всего по загрязняющему веществу:		2.98492	25.463772	2.69872	25.25561648	2.69872	25.25561648	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
***0333, Сероводород (Дигидросульфид) (518)								
Неорганизованные источники								
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех. Насосная станция	6032	0.0000267	0.0000013	0.0000267	0.0000013	0.0000267	0.0000013	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех. Насосная станция	6033	0.00004	0.0000122	0.00004	0.0000122	0.00004	0.0000122	2026
Мазутохранилище	6002	0.0000221	0.0000233					2026
Мазутохранилище	6031	0.00004	0.0000056					2026
Итого:		0.0001288	0.0000424	0.0000667	0.0000135	0.0000667	0.0000135	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0001288	0.0000424	0.0000667	0.0000135	0.0000667	0.0000135	2026
***0337, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)								
Организованные источники								
Цех №3 Плавильное отделение	0001	0.4401	5.3985	0.4311	1.1174112	0.4311	1.1174112	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0002	0.4099	5.0281	0.3818	0.9896256	0.3818	0.9896256	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0003	0.176	2.1594	0.176	0.425088	0.176	0.425088	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0004	0.164	2.0112	0.164	0.425088	0.164	0.425088	2026
Цех №3 Участок заливки	0005	0.116666	0.868	0.116666	0.868	0.116666	0.868	2026
Цех №3 Участок заливки	0006	0.116666	0.868	0.116666	0.868	0.116666	0.868	2026
Цех №3 Участок заливки	0007	0.116666	0.868	0.116666	0.868	0.116666	0.868	2026
Цех №3 Участок заливки	0008	0.116666	0.868	0.116666	0.868	0.116666	0.868	2026
Цех №3 Участок заливки	0009	0.58333	2.1	0.58333	2.1	0.58333	2.1	2026
Цех №3 Участок заливки	0010	0.174999	0.966	0.174999	0.966	0.174999	0.966	2026
Цех №3 Участок заливки	0011	0.174999	0.966	0.174999	0.966	0.174999	0.966	2026
Цех №3 Участок заливки	0012	0.116666	0.868	0.116666	0.868	0.116666	0.868	2026
Цех №3 Стержневой участок	0013	0.0087	0.0385	0.0087	0.0385	0.0087	0.0385	2026
Цех №3 Шихтовое отделение	0014	0.318	0.212	0.264	0.228096	0.264	0.228096	2026
Цех №3 Выбивное отделение	0022	0.261	2.8188	0.218	0.376704	0.218	0.376704	2026
Цех №3 Выбивное	0023	0.1833	1.0558	0.1654	0.2858112	0.1654	0.2858112	2026

отделение								
Цех №3 Термообрубной корпус	0028	0.0159	0.3003	0.0123	0.0425088	0.0123	0.0425088	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0029	0.01664	0.3145	0.013	0.044928	0.013	0.044928	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0031	0.0379	0.4093	0.0379	0.4093	0.0379	0.4093	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0203	0.01806	0.3413	0.01806	0.06241536	0.01806	0.06241536	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0210	0.00554	0.0266	0.00554	0.0266	0.00554	0.0266	2026
Цех №3 Базисный склад	0038	0.59	2.49845	0.52	1.257984	0.52	1.257984	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0041	0.4376	2.29052	0.4203	0.75654	0.4203	0.75654	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0042	0.3282	1.715676	0.3282	1.715676	0.3282	1.715676	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0043	0.3282	1.720104	0.3282	1.720104	0.3282	1.720104	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Цех №2 Механосборочное производство. Термический участок.	0055	0.0008	0.0058	0.0008	0.0058	0.0008	0.0058	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.	0053	0.00554	0.0133	0.00554	0.0133	0.00554	0.0133	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0063	0.00554	0.01912	0.00554	0.01912	0.00554	0.01912	2026
Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	0065	0.0033	0.0119	0.0033	0.0119	0.0033	0.0119	2026
Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара	0193	0.919	10.5023	0.787	24.818832	0.787	24.818832	2026
Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок	0198	0.077	0.07686	0.077	0.07686	0.077	0.07686	2026
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	0254	0.0057483	0.001074					2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0269	0.0056	0.03024	0.0056	0.03024	0.0056	0.03024	2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0270	0.00634	0.034236	0.00634	0.034236	0.00634	0.034236	2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0271	0.0083	0.04482	0.0083	0.04482	0.0083	0.04482	2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0272	0.00554	0.00333	0.00554	0.00333	0.00554	0.00333	2026
Механосброчное	0273	0.000075	0.000001	0.000075	0.000001	0.000075	0.000001	2026

производство. Цех по выпуску бурового инструмента.								
Цех №3 Участок мелкого литья	0026	0.020593	0.102688					2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0068	0.01806	0.04875					2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0069		0.1311					2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0072	0.02216	0.016215					2026
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и	0200	0.00554	0.0000665					2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
участок вентиляции								
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	0250	0.00554	0.0000665					2026
Итого:		6.3703743	47.752917	5.914193	43.35281916	5.914193	43.35281916	
Всего по загрязняющему веществу:		6.3703743	47.752917	5.914193	43.35281916	5.914193	43.35281916	2026
***0338, диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Участок мелкого литья	0026	0.12	0.6156					
Итого:		0.12	0.6156					
Всего по загрязняющему веществу:		0.12	0.6156					
***0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Термообрубной корпус	0210	0.0003125	0.00276	0.0003125	0.00276	0.0003125	0.00276	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.	0053	0.0010585	0.001441	0.0010585	0.001441	0.0010585	0.001441	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0063	0.000375	0.00333	0.000375	0.00333	0.000375	0.00333	2026
Цех №3. Модельный участок	0244	0.0001667	0.00004					2026
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	0254	0.0011917	0.000284					2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0272	0.0003125	0.00023	0.0003125	0.00023	0.0003125	0.00023	2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6.	0072	0.003227	0.0107301					2026

Сварочный участок Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	0200	0.0003125	0.0002237					2026
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	0250	0.0003125	0.0002237					2026
Итого:		0.0072689	0.0192625	0.0020585	0.007761	0.0020585	0.007761	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0072689	0.0192625	0.0020585	0.007761	0.0020585	0.007761	2026
***0344, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид,								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Термообрубной корпус	0210	0.001375	0.0066	0.001375	0.0066	0.001375	0.0066	2026
Цех №2 Механосборочное	0053	0.000417	0.001	0.000417	0.001	0.000417	0.001	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
производство. Механосборочный участок.								
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0063	0.001375	0.00462	0.001375	0.00462	0.001375	0.00462	2026
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	0254	0.000417	0.00008					2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0272	0.002042	0.00203	0.002042	0.00203	0.002042	0.00203	2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0072	0.00525	0.006045					2026
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	0200	0.001375	0.0000165					2026
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	0250	0.001375	0.0000165					2026
Итого:		0.013626	0.020408	0.005209	0.01425	0.005209	0.01425	
Всего по загрязняющему веществу:		0.013626	0.020408	0.005209	0.01425	0.005209	0.01425	2026
***0616, Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0275	0.125	0.57435	0.125	0.57435	0.125	0.57435	2026
Энергоремонтный цех. Участок ремонта электродвигателей.	0248	0.01825	0.01182	0.01825	0.01182	0.01825	0.01182	2026
Цех №3. Модельный участок	0080	0.0625	0.04904	0.0625	0.04904	0.0625	0.04904	2026
Производство вакуумного	0222	0.1005	0.30913	0.1005	0.30913	0.1005	0.30913	2026

оборудования. Цех № 6. Покрасочный участок								
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0079	0.0469	0.0304	0.0469	0.0304	0.0469	0.0304	2026
Итого:		0.35315	0.97474	0.35315	0.97474	0.35315	0.97474	
Неорганизованные источники								
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	6008	0.1187	0.04702	0.1187	0.04702	0.1187	0.04702	2026
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	6007	0.1005	0.13479					2026
Итого:		0.2192	0.18181	0.1187	0.04702	0.1187	0.04702	
Всего по загрязняющему веществу:		0.57235	1.15655	0.47185	1.02176	0.47185	1.02176	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
***0621, Метилбензол (349)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0275	0.139	0.035	0.139	0.035	0.139	0.035	2026
Цех №3. Модельный участок	0080	0.139	0.5296	0.139	0.5296	0.139	0.5296	2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Покрасочный участок	0222	0.1722	0.05405	0.1722	0.05405	0.1722	0.05405	2026
Итого:		0.4502	0.61865	0.4502	0.61865	0.4502	0.61865	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	6008	0.139	0.005	0.139	0.005	0.139	0.005	2026
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	6007	0.139	0.02					2026
Итого:		0.278	0.025	0.139	0.005	0.139	0.005	
Всего по загрязняющему веществу:		0.7282	0.64365	0.5892	0.62365	0.5892	0.62365	2026
***1042, Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0275	0.0417	0.0105	0.0417	0.0105	0.0417	0.0105	2026
Энергоремонтный цех. Участок ремонта электродвигателей.	0248	0.00238	0.001542	0.00238	0.001542	0.00238	0.001542	2026
Цех №3. Модельный участок	0080	0.0417	0.174	0.0417	0.174	0.0417	0.174	2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Покрасочный участок	0222	0.0417	0.0057	0.0417	0.0057	0.0417	0.0057	2026
Производство вакуумного	0079	0.00612	0.003966	0.00612	0.003966	0.00612	0.003966	2026

оборудования. Цех № 6. Сварочный участок								
Итого:		0.1336	0.195708	0.1336	0.195708	0.1336	0.195708	
Неорганизованные источники								
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	6008	0.0417	0.0015	0.0417	0.0015	0.0417	0.0015	2026
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	6007	0.0417	0.006					2026
Итого:		0.0834	0.0075	0.0417	0.0015	0.0417	0.0015	
Всего по загрязняющему веществу:		0.217	0.203208	0.1753	0.197208	0.1753	0.197208	2026
***1061, Этанол (Этиловый спирт) (667)								
Организованные источники								
Цех №2 Механосборочное	0275	0.0278	0.007	0.0278	0.007	0.0278	0.007	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
производство. Участок заготовок.								
Цех №3. Модельный участок	0080	0.04444	0.172	0.04444	0.172	0.04444	0.172	2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Покрасочный участок	0222	0.04444	0.0046	0.04444	0.0046	0.04444	0.0046	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Участок гальваники.	0057	0.00603	0.016281					2026
Итого:		0.12271	0.199881	0.11668	0.1836	0.11668	0.1836	
Неорганизованные источники								
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	6008	0.0278	0.001	0.0278	0.001	0.0278	0.001	2026
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	6007	0.0278	0.004					2026
Итого:		0.0556	0.005	0.0278	0.001	0.0278	0.001	
Всего по загрязняющему веществу:		0.17831	0.204881	0.14448	0.1846	0.14448	0.1846	2026
***1119, 2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв)								
Организованные источники								
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0275	0.02222	0.0056	0.02222	0.0056	0.02222	0.0056	2026
Цех №3. Модельный участок	0080	0.02222	0.0928	0.02222	0.0928	0.02222	0.0928	2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Покрасочный участок	0222	0.02222	0.00304	0.02222	0.00304	0.02222	0.00304	2026
Итого:		0.06666	0.10144	0.06666	0.10144	0.06666	0.10144	
Неорганизованные источники								
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	6008	0.02222	0.0008	0.02222	0.0008	0.02222	0.0008	2026

Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	6007	0.02222	0.0032					2026
Итого:		0.04444	0.004	0.02222	0.0008	0.02222	0.0008	
Всего по загрязняющему веществу:		0.1111	0.10544	0.08888	0.10224	0.08888	0.10224	2026
***1210, Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0275	0.0278	0.007	0.0278	0.007	0.0278	0.007	2026
Цех №3. Модельный участок	0080	0.0278	0.1048	0.0278	0.1048	0.0278	0.1048	2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6.	0222	0.03333	0.00766	0.03333	0.00766	0.03333	0.00766	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Покрасочный участок								
Итого:		0.08893	0.11946	0.08893	0.11946	0.08893	0.11946	
Неорганизованные источники								
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	6008	0.0278	0.001	0.0278	0.001	0.0278	0.001	2026
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	6007	0.0278	0.004					2026
Итого:		0.0556	0.005	0.0278	0.001	0.0278	0.001	
Всего по загрязняющему веществу:		0.14453	0.12446	0.11673	0.12046	0.11673	0.12046	2026
***1401, Пропан-2-он (Ацетон) (470)								
Организованные источники								
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0275	0.01944	0.0049	0.01944	0.0049	0.01944	0.0049	2026
Цех №3. Модельный участок	0080	0.01944	0.0868	0.01944	0.0868	0.01944	0.0868	2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Покрасочный участок	0222	0.0722	0.01145	0.0722	0.01145	0.0722	0.01145	2026
Итого:		0.11108	0.10315	0.11108	0.10315	0.11108	0.10315	
Неорганизованные источники								
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	6008	0.01944	0.0007	0.01944	0.0007	0.01944	0.0007	2026
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	6007	0.01944	0.0028					2026
Итого:		0.03888	0.0035	0.01944	0.0007	0.01944	0.0007	
Всего по загрязняющему веществу:		0.14996	0.10665	0.13052	0.10385	0.13052	0.10385	2026
***1555, Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)								
Организованные источники								
Цех №2 Механосборочное	0057	0.003015	0.0081405					

производство. Участок гальваники.								
Итого:		0.003015	0.0081405					
Всего по загрязняющему веществу:		0.003015	0.0081405					
***2735, Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №2 Механосборочное производство. Термический участок.	0049	0.000972	0.00525	0.000972	0.00525	0.000972	0.00525	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Термический участок.	0055	0.0002	0.0014	0.0002	0.0014	0.0002	0.0014	2026
Итого:		0.001172	0.00665	0.001172	0.00665	0.001172	0.00665	

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Всего по загрязняющему веществу:		0.001172	0.00665	0.001172	0.00665	0.001172	0.00665	2026
***2752, Уайт-спирит (1294*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0275	0.278	1.2061	0.278	1.2061	0.278	1.2061	2026
Энергоремонтный цех. Участок ремонта электродвигателей.	0248	0.09684	0.03334	0.09684	0.03334	0.09684	0.03334	2026
Цех №3. Модельный участок	0080	0.278	0.45096	0.278	0.45096	0.278	0.45096	2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Покрасочный участок	0222	0.278	0.39977	0.278	0.39977	0.278	0.39977	2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0079	0.249	0.08573	0.249	0.08573	0.249	0.08573	2026
Итого:		1.17984	2.1759	1.17984	2.1759	1.17984	2.1759	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	6008	0.4232	0.07798	0.4232	0.07798	0.4232	0.07798	2026
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	6007	0.0833	0.12771					2026
Итого:		0.5065	0.20569	0.4232	0.07798	0.4232	0.07798	
Всего по загрязняющему веществу:		1.68634	2.38159	1.60304	2.25388	1.60304	2.25388	2026
***2754, Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Стержневой участок	0013	2.409	10.7104	2.409	10.7104	2.409	10.7104	2026
Итого:		2.409	10.7104	2.409	10.7104	2.409	10.7104	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №8 Кузнечно-	6032	0.00556	0.0005587	0.00556	0.0005587	0.00556	0.0005587	2026

прессовый цех. Насосная станция								
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех. Насосная станция	6033	0.00833	0.00509	0.00833	0.00509	0.00833	0.00509	2026
Мазутохранилище	6002	0.00979	0.00978					2026
Мазутохранилище	6031	0.00833	0.002334					2026
Итого:		0.03201	0.0177627	0.01389	0.0056487	0.01389	0.0056487	
Всего по загрязняющему веществу:		2.44101	10.7281627	2.42289	10.7160487	2.42289	10.7160487	2026
***2902, Взвешенные частицы (116)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Термообрубной корпус	0031	0.0856	0.9245	0.0856	0.9245	0.0856	0.9245	2026
Цех №3 Термообрубной	0032	0.7516	2.7057	0.7516	2.7057	0.7516	2.7057	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
корпус								
Цех №3 Термообрубной корпус	0033	0.00135	0.0036	0.0012	0.0062208	0.0012	0.0062208	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0034	0.00447	0.008	0.00447	0.008	0.00447	0.008	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0203			0.0053	0.0183168	0.0053	0.0183168	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0209	0.0053	0.0095	0.0053	0.0095	0.0053	0.0095	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0265	0.0348	0.3765	0.0312	0.0539136	0.0312	0.0539136	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Инструментальный участок.	0044	0.002	0.0018	0.0016	0.00144	0.0016	0.00144	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Инструментальный участок.	0045	0.00187	0.0017					2026
Цех №2 Механосборочное производство. Инструментальный участок.	0211	0.0001323	0.000119	0.00006	0.00054	0.00006	0.00054	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Инструментальный участок.	0212	0.0001323	0.000119	0.001	0.0009	0.001	0.0009	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Термический участок.	0050	0.0237	0.0427					2026
Цех №2 Механосборочное производство. Термический участок.	0090	0.0001323	0.000119	0.0001323	0.000119	0.0001323	0.000119	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Термический участок.	0213	0.0001323	0.000119	0.00009	0.00001296	0.00009	0.00001296	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный	0054	0.000252	0.0002268	0.00014	0.000126	0.00014	0.000126	2026

участок.								
Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.	0226	0.0001323	0.000119	0.0001323	0.000119	0.0001323	0.000119	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.	0227	0.0001323	0.000357	0.00008	0.000016128	0.00008	0.000016128	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0275	0.0458	0.1238	0.0458	0.1238	0.0458	0.1238	2026
Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	0064	0.004	0.0108	0.004	0.0108	0.004	0.0108	2026
Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	0065	0.0178	0.0641	0.0178	0.0641	0.0178	0.0641	2026
Энергоремонтный цех.	0241	0.0216	0.0467	0.0216	0.0467	0.0216	0.0467	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Инструментальный участок.								
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0214	0.0001512	0.000136	0.00011	0.000099	0.00011	0.000099	2026
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0215	0.0001512	0.000136	0.0001512	0.000136	0.0001512	0.000136	2026
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0216	0.0001512	0.000136	0.0001512	0.000136	0.0001512	0.000136	2026
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0217	0.0001512	0.000136	0.0001512	0.000136	0.0001512	0.000136	2026
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0218	0.0001512	0.0004081					2026
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0219	0.0001512	0.0004081					2026
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0220	0.0001512	0.0004081					2026
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0221	0.0001512	0.0004081					2026
Итого:		1.0021454	4.3227552	0.9776682	3.975331288	0.9776682	3.975331288	
Всего по загрязняющему веществу:		1.0021454	4.3227552	0.9776682	3.975331288	0.9776682	3.975331288	2026
***2904, Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Шихтовое отделение	0014			0.0221	0.0190944	0.0221	0.0190944	2026
Цех №3 Базисный склад	0038	0.00001	0.000026	0.000007	0.0000169344	0.000007	0.0000169344	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0041	0.000336	0.0024796	0.00022	0.000396	0.00022	0.000396	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0042	0.00042	0.0030996	0.00042	0.0030996	0.00042	0.0030996	2026

Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0043	0.000084	0.0006199	0.000084	0.0006199	0.000084	0.0006199	2026
Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара	0193	0.001	0.02108	0.0008	0.0252288	0.0008	0.0252288	2026
Итого:		0.00185	0.0273051	0.023631	0.0484556344	0.023631	0.0484556344	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00185	0.0273051	0.023631	0.0484556344	0.023631	0.0484556344	2026
***2907, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Термообрубной корпус	0029	0.0000025	0.0000472					
Итого:		0.0000025	0.0000472					
Всего по загрязняющему веществу:		0.0000025	0.0000472					

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
***2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Шихтовое отделение	0015	0.0272	0.0245	0.0272	0.0245	0.0272	0.0245	2026
Цех №3 Землеприготовительное отделение	0016	0.6765	10.96	0.4802	1.244678	0.4802	1.244678	2026
Цех №3 Землеприготовительное отделение	0017	0.5061	8.1988	0.5061	8.1988	0.5061	8.1988	2026
Цех №3 Землеприготовительное отделение	0018	1.9899	1.9899	0.2112	0.5474304	0.2112	0.5474304	2026
Цех №3 Стержневой участок	0019	0.1301	1.4051	0.1227	0.02655032	0.1227	0.02655032	2026
Цех №3 Землеприготовительное отделение №2	0020	0.3945	6.3922	0.3612	1.3263264	0.3612	1.3263264	2026
Цех №3 Землеприготовительное отделение №2	0021	0.2323	2.5088	0.2223	0.8162856	0.2223	0.8162856	2026
Цех №3 Землеприготовительное отделение №2	0025	0.1594	0.8608	0.123	0.451656	0.123	0.451656	2026
Цех №3 Выбивное отделение	0022	0.5414	1.9489	0.484	0.836352	0.484	0.836352	2026
Цех №3 Выбивное отделение	0023	0.3824	0.7342	0.3412	0.5895936	0.3412	0.5895936	2026
Цех №3 Выбивное отделение	0024	0.2185	1.2586	0.1954	0.006753	0.1954	0.006753	2026
Цех №3 Термообрубной корпус	0210	0.000583	0.0028	0.000583	0.0028	0.000583	0.0028	2026
Цех №3 Базисный склад	0035	0.1472	0.9274	0.1302	0.31497984	0.1302	0.31497984	2026
Цех №3 Базисный склад	0036	0.624	3.9312	0.598	1.4466816	0.598	1.4466816	2026
Цех №3 Базисный склад	0037	0.2389	1.5051	0.2252	0.5448038	0.2252	0.5448038	2026
Цех №3 Базисный склад	0038	0.033	0.2079	0.031	0.0749952	0.031	0.0749952	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный	0053	0.000656	0.00401	0.000656	0.00401	0.000656	0.00401	2026

участок.								
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0063	0.000583	0.00196	0.000583	0.00196	0.000583	0.00196	2026
Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок	0199	0.0000833	0.000003	0.0000833	0.000003	0.0000833	0.000003	2026
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	0254	0.000417	0.00008					2026
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0272	0.000583	0.00035	0.000583	0.00035	0.000583	0.00035	2026
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0072	0.002	0.00126					2026
Энергоремонтный цех.	0200	0.000583	0.000007					2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ремонтный участок и участок вентиляции Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	0250	0.000583	0.000007					2026
Итого:		6.3074713	42.863877	4.0613883	16.45950876	4.0613883	16.45950876	
Всего по загрязняющему веществу:		6.3074713	42.863877	4.0613883	16.45950876	4.0613883	16.45950876	2026
***2909, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Плавильное отделение	0001	0.1038	1.6254	0.0913	0.2366496	0.0913	0.2366496	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0002	0.1004	1.5873	0.0916	0.2374272	0.0916	0.2374272	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0003	0.0624	0.7649	0.0624	0.1534464	0.0624	0.1534464	2026
Цех №3 Плавильное отделение	0004	0.0592	0.7256	0.0592	0.1534464	0.0592	0.1534464	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0041	0.00104	0.0076752	0.0008	0.00072	0.0008	0.00072	2026
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0043	0.00156	0.0115128	0.00156	0.0115128	0.00156	0.0115128	2026
Цех №3 Участок мелкого литья	0026	0.034728	0.1548					2026
Итого:		0.363128	4.877188	0.30686	0.7932024	0.30686	0.7932024	
Всего по загрязняющему веществу:		0.363128	4.877188	0.30686	0.7932024	0.30686	0.7932024	2026
***2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №3 Термообрубной корпус	0033	0.0017	0.0046	0.0014	0.0072576	0.0014	0.0072576	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Инструментальный участок.	0044	0.001	0.0009	0.0008	0.00072	0.0008	0.00072	2026
Цех №2 Механосборочное производство.	0045	0.00145	0.0013					2026

Инструментальный участок.								
Цех №2 Механосборочное производство. Инструментальный участок.	0211	0.0000819	0.0000737	0.0008	0.00072	0.0008	0.00072	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Инструментальный участок.	0212	0.0000819	0.0000737	0.00006	0.000054	0.00006	0.000054	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Термический участок.	0090	0.0000819	0.0000737	0.0000819	0.0000737	0.0000819	0.0000737	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Термический участок.	0213	0.0000819	0.0000737	0.00006	0.00000864	0.00006	0.00000864	2026
Цех №2 Механосборочное	0054	0.0001701	0.000153	0.00007	0.000063	0.00007	0.000063	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
производство. Механосборочный участок.								
Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.	0226	0.0000819	0.0000737	0.0000819	0.0000737	0.0000819	0.0000737	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.	0227	0.0000819	0.0002211	0.00006	0.000012096	0.00006	0.000012096	2026
Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	0064	0.002	0.0054	0.002	0.0054	0.002	0.0054	2026
Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	0241	0.0144	0.0311	0.0144	0.0311	0.0144	0.0311	2026
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0214	0.0001008	0.0000907	0.00009	0.000081	0.00009	0.000081	2026
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0215	0.0001008	0.0000907	0.0001008	0.0000907	0.0001008	0.0000907	2026
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0216	0.0001008	0.0000907	0.0001008	0.0000907	0.0001008	0.0000907	2026
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0217	0.0001008	0.0000907	0.0001008	0.0000907	0.0001008	0.0000907	2026
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0218	0.0001008	0.0002723					2026
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0219	0.0001008	0.0002723					2026
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0220	0.0001008	0.0002723					2026
Энергоремонтный цех.	0221	0.0001008	0.0002723					2026

Участок механической обработки								
Итого:		0.0220179	0.0454946	0.0202062	0.045835836	0.0202062	0.045835836	
Всего по загрязняющему веществу:		0.0220179	0.0454946	0.0202062	0.045835836	0.0202062	0.045835836	2026
***2936, Пыль древесная (1039*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Энергоремонтный цех. Участок ремонта электродвигателей.	0239	0.0412	0.0185	0.0412	0.0185	0.0412	0.0185	2026
Цех №3. Модельный участок	0081	0.4713	0.8483	0.4452	0.0040068	0.4452	0.0040068	2026
Цех №3. Модельный участок	0082	0.3615	0.7808	0.3321	0.0029889	0.3321	0.0029889	2026
Цех №3. Модельный участок	0083	0.6715	2.9009	0.6301	0.0056709	0.6301	0.0056709	2026
Цех №3. Модельный	0084	0.4465	0.9644	0.4286	0.0038574	0.4286	0.0038574	2026

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
участок								
Цех №3. Модельный участок	0085	0.4273	1.0768	0.3812	0.0038574	0.3812	0.0038574	2026
Цех №3. Модельный участок	0086	0.6177	0.4447	0.5752	0.0051768	0.5752	0.0051768	2026
Хозяйственно-строительный цех	0190	0.7741	1.9507					2026
Итого:		3.8111	8.9851	2.8336	0.0440582	2.8336	0.0440582	
Всего по загрязняющему веществу:		3.8111	8.9851	2.8336	0.0440582	2.8336	0.0440582	2026
***3132, триНатрий фосфат (Натрий ортофосфат) (889*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0268	0.000973	0.002456	0.000973	0.002456	0.000973	0.002456	2026
Цех №2 Механосборочное производство. Участок гальваники.	0058	0.001297	0.002456					2026
Итого:		0.00227	0.004912	0.000973	0.002456	0.000973	0.002456	
Всего по загрязняющему веществу:		0.00227	0.004912	0.000973	0.002456	0.000973	0.002456	2026
Всего по объекту:		32.59245712	190.4192066	27.38523077	127.926763366	27.38523077	127.926763366	
Из них:								
Итого по организованным источникам:		31.27869832	189.9639015	26.55141407	127.786101166	26.55141407	127.786101166	
Итого по неорганизованным источникам:		1.3137588	0.4553051	0.8338167	0.1406622	0.8338167	0.1406622	

4.4. Обоснование возможности достижения нормативов с учетом использования малоотходной технологии и других планируемых мероприятий, в том числе перепрофилирования или сокращения объема производства.

Нормативы допустимых выбросов установлены с таким условием, чтобы общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводила к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды, а также на территории ближайшей жилой зоны.

Применяемая технология по проведению работ является малоотходной. Внедрения мероприятий для достижения нормативов допустимых выбросов не требуется.

4.5 Уточнение границ области воздействия объекта.

Областью воздействия является территория (акватория), подверженная антропогенной нагрузке и определенная путем моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ.

Для совокупности стационарных источников область воздействия рассчитывается как сумма областей воздействия отдельных стационарных источников выбросов.

Нормативы допустимых выбросов устанавливаются для отдельного стационарного источника и (или) совокупности стационарных источников, входящих в состав объекта I категории, расчетным путем с применением метода моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ с таким условием, чтобы общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводила к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды или целевых показателей качества окружающей среды.

Зона воздействия – территория, которая подвергается воздействию загрязняющих веществ, поступающих в атмосферный воздух от объектов воздействия на атмосферный воздух.

1. Зоны воздействия определяются юридическими лицами, индивидуальными предпринимателями, осуществляющими хозяйственную и иную деятельность, связанную с выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух, или уполномоченными ими юридическими лицами для:

1.1. проектируемых объектов воздействия на атмосферный воздух – в составе проектной документации на строительство, реконструкцию;

1.2. действующих объектов воздействия на атмосферный воздух – в проекте нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

2. Размеры и граница зоны воздействия определяются на основании расчетов рассеивания загрязняющих веществ в атмосферном воздухе с учетом фоновых концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе и того, что за пределами этих зон содержание загрязняющих веществ в атмосферном воздухе не превысит нормативы качества атмосферного воздуха.

4.6 Данные о пределах области воздействия.

При нормировании допустимых выбросов осуществлялась оценка достаточности области воздействия объекта.

Граница области воздействия на атмосферный воздух объекта определяется как проекция замкнутой линии на местности, ограничивающая область, за границей которого соблюдаются установленные экологические нормативы качества и/или целевые показатели качества окружающей среды с учетом индивидуального вклада объекта в общую нагрузку на атмосферный воздух (C^iпр/C^iзв≤1).

Так как АО «Востокмашзавод» является действующим предприятием, для которого была ранее установлена граница санитарно-защитной зоны от литейного цеха и термообрубного корпуса предприятия 500 м; от модельного цеха, столярного участка и транспортного цеха – 300 м., при разработке настоящего проекта НДВ предел области воздействия был принят по границе нормативной СЗЗ.

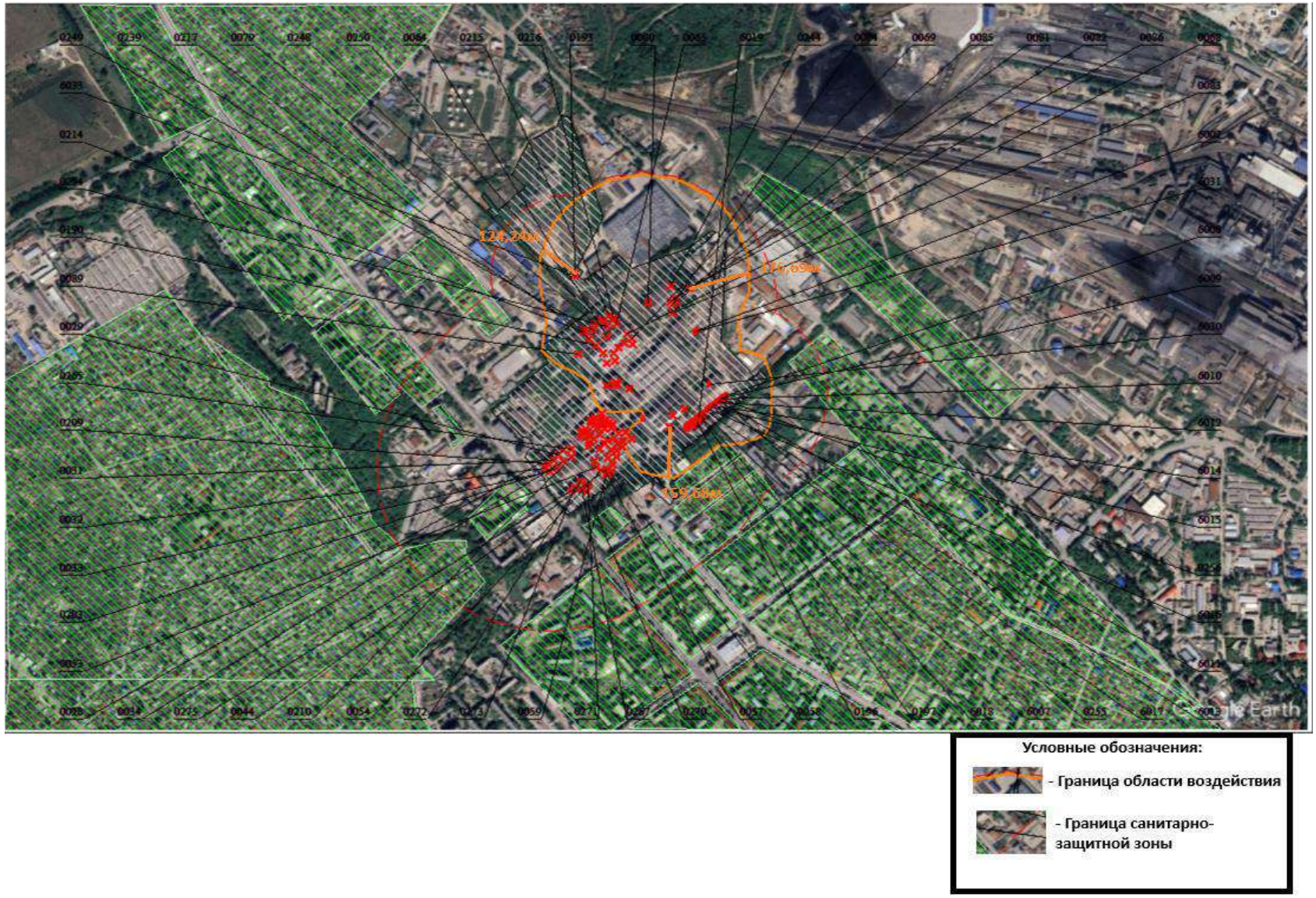
Расчет приземных концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых источниками выбросов в приземном слое атмосферы, проводился по программе расчета загрязнения атмосферы «ЭРА» версия 3.0

По результатам проведённого расчёта приземных концентраций загрязняющих веществ, выбрасываемых источниками выбросов для АО «Востокмашзавод» в приземном слое атмосферы с учётом фонового загрязнения, установлено, что максимальные приземные концентрации по всем загрязняющим веществам на границе санитарно-защитной зоны и на границе с жилой зоной не превышают 1,0 ПДК.

Граница области воздействия находится в границе СЗЗ. Расстояние от крайних источников выбросов составляет:

- от источника №0086 – 176,69м;
- от источника №0193 – 124,24м;
- от источника №6040 – 159,68м.

Граница области воздействия представлена на рисунке ниже.



Карта с указанием границы санитарно-защитной зоны (СЗЗ) и границы области воздействия

4.7 Информация о расположении в районе размещения объекта или в прилегающей территории зоны заповедников, музеев, памятников архитектуры.

На рассматриваемой территории и в непосредственной близости от неё нет зон заповедников, музеев, памятников архитектуры и других «памятников» природы, представляющих историческую, эстетическую, научную и культурную ценность.

9. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРУ НА ПЕРИОД НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ.

Неблагоприятные метеорологические условия – метеорологические условия, способствующие накоплению вредных (загрязняющих) веществ в приземном слое атмосферного воздуха.

Под регулированием выбросов вредных веществ в атмосферу понимается их кратковременное сокращение в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ). Регулирование выбросов осуществляется с учетом прогноза НМУ на основе предупреждений о возможном опасном росте концентраций в воздухе с целью его предотвращения.

Согласно «Методике по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» (Приложение 40 к приказу Министра охраны окружающей среды № 298 от 29 ноября 2010 г.) мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ разрабатывают предприятия, организации, учреждения, имеющие стационарные источники выбросов, расположение в населенных пунктах, где подразделениями Казгидромета проводятся или планируется проведение прогнозирования НМУ. Предупреждения о повышении уровня загрязнения воздуха в связи с ожидаемыми НМУ составляют в прогностических подразделениях КАЗГИДРОМЕТА.

При разработке мероприятий по кратковременному сокращению выбросов в периоды НМУ необходимо учитывать следующее:

1. Мероприятия должны быть достаточно эффективными и практически выполнимыми;
2. Мероприятия должны учитывать специфику конкретных производств. В связи с этим их следует, главным образом разрабатывать непосредственно на предприятиях;
3. Осуществление разработанных мероприятий, по возможности, не должно сопровождаться сокращением производства. Такое сокращение в связи с выполнением дополнительных мероприятий допускается только в весьма редких случаях, когда угроза интенсивного скопления примесей в приземном слое атмосферы особенно велика.

Соблюдение указанных принципов способствует практическому осуществлению мероприятий по регулированию выбросов и предотвращению роста концентраций в периоды неблагоприятных метеорологических условий.

В зависимости от ожидаемого уровня загрязнения атмосферы составляют предупреждения трех степеней, которым соответствуют три режима работы предприятий в периоды НМУ.

Для определения необходимого снижения выбросов в периоды НМУ следует исходить из прогностических концентраций и тех их установленных значений, которые должны быть достигнуты в результате выполнения мероприятий.

Величину сокращения выбросов для каждого предприятия в каждом конкретном городе устанавливают и корректируют территориальные подразделения уполномоченного органа в области охраны окружающей среды в зависимости от специфики выбросов, особенностей рельефа, застройки города и т.д. При этом должно быть обеспечено снижение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы по первому режиму на 15-20%, по второму на 20-40% и по третьему режиму на 40-60%.

9.1. План мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ.

В соответствии с «Методикой по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» (Приложение 40 к приказу Министра охраны окружающей среды № 298 от 29 ноября 2010 г., п.6) мероприятия по регулированию выбросов разрабатываются для предприятий I и II категорий, а в отдельных случаях (по рекомендации территориального подразделения Уполномоченного органа в области охраны окружающей среды) и для предприятий III категории.

Решением по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду для АО «Востокмашзавод» определена категория объекта: I. Решение по определению категории от 15 декабря 2021 года представлено в приложении 10.

Проектом НДВ для филиала АО «Востокмашзавод» разработан план мероприятий по сокращению выбросов в периоды НМУ на источниках выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Мероприятия по сокращению выбросов в периоды НМУ предусматривают:

по первому режиму:

1. Строгое соблюдение технологического режима литейного и кузнечного производства работ.
2. Запретить продувку и чистку газоходов и ремонтные работы, связанные с выделением вредных веществ в атмосферу.
3. Ограничить погрузочно-разгрузочные работы, связанные со значительным выделением вредных веществ в атмосферу.
4. Обеспечить инструментальный контроль в атмосферном воздухе на границе санитарно-защитной зоны.

по второму режиму:

1. Выполнение всех мероприятий по первому режиму.
2. Сокращение до минимума электросварочных работ.

по третьему режиму:

1.Выполняются мероприятия первого и второго режимов.

2. Приостановка работы источника №0001 (электродуговая печь ДС-6Н1).

План мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ представлен в таблице 3.8 .

Согласно п.9.1. Приложения 3 к «Методике определения нормативов эмиссий в окружающую среду» (утверждена приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан» от 10 марта 2021 года №63) план мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ заблаговременно согласовывается с территориальными подразделениями уполномоченного органа по охране окружающей среды.

9.2. Обобщенные данные о выбросах загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ.

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ (обобщенные данные о выбросах загрязняющих веществ в атмосферу при нормальных метеоусловиях и в периоды НМУ) представлены в таблице 3.9.

9.3. Краткая характеристика каждого конкретного мероприятия с учетом реальных условий эксплуатации технологического оборудования (сущность технологии, необходимые расчеты и обоснование мероприятий).

Мероприятия по сокращению выбросов в период НМУ были разработаны с учетом Специфических мероприятий на предприятиях отдельных отраслей промышленности по регулированию выбросов в период НМУ для предприятий машиностроения (приложение А) Методики по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях (Приложение 40 к приказу Министра охраны окружающей среды № 298 от 29 ноября 2010 г.).

При первом режиме работы предприятия мероприятия должны обеспечить сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 15%. Эти мероприятия носят организационно-технический характер, их можно быстро осуществить, они не приводят к снижению производительности предприятия.

При первом режиме целесообразно учитывать следующие мероприятия:

-строгое соблюдение технологического режима литейного и кузнечного производства работ;

- запретить продувку и чистку газоходов и ремонтные работы, связанные с выделением вредных веществ в атмосферу;

-ограничить погрузочно-разгрузочные работы, связанные со значительным выделением вредных веществ в атмосферу;

-обеспечить инструментальный контроль в атмосферном воздухе на границе санитарно-защитной зоны.

Номер источника выброса	Источник выделения загрязняющих веществ	Наименование мероприятия	Условия эксплуатации технологического оборудования
№0001 №0002 №0003 №0004 №0041 №0042 №0043 №6032	электродуговая печь ДС-6Н1-2шт. нагревательные печи 2 насоса марки НМШ 32-10-18 для перекачки мазута	-строгое соблюдение технологического режима литейного и кузнечного производства работ; - запретить продувку и чистку газоходов и ремонтные работы, связанные с выделением вредных веществ в атмосферу; -ограничить погрузочно-разгрузочные работы, связанные со значительным выделением вредных веществ в атмосферу; -обеспечить инструментальный контроль в атмосферном воздухе на границе санитарно-защитной зоны	Строгое соблюдение технологического режима.

При втором режиме работы предприятия, мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно

на 20-40%. Эти мероприятия включают в себя все мероприятия, разработанные для первого режима, а также мероприятия, влияющие на сокращение выбросов в атмосферу.

<u>При втором режиме целесообразно учитывать следующие мероприятия:</u>

- выполнение всех мероприятий по первому режиму;

- сокращение до минимума электросварочных работ.

Номер источника выброса	**Источник выделения загрязняющих веществ**	**Наименование мероприятия**	**Условия эксплуатации технологического оборудования**
№0001 №0002 №0003 №0004 №0041 №0042 №0043 №6032 №0210 №0199 №0272	электродуговая печь ДС-6Н1-2шт. нагревательные печи 2 насоса марки НМШ 32-10-18 для перекачки мазута электросварочный аппарат-5шт сварочный полуавтомат-2шт	-строгое соблюдение технологического режима литейного и кузнечного производства работ; - запретить продувку и чистку газоходов и ремонтные работы, связанные с выделением вредных веществ в атмосферу; -ограничить погрузочно-разгрузочные работы, связанные со значительным выделением вредных веществ в атмосферу; -обеспечить инструментальный контроль в атмосферном воздухе на границе санитарно-защитной зоны - сокращение до минимума электросварочных работ	Строгое соблюдение технологического режима. Прекратить электросварочные работы.

<u>При третьем режиме</u> работы предприятий мероприятия должны обеспечить сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы на 40-60%.

Мероприятия третьего режима включают в себя мероприятия для первого и второго режимов, а также мероприятия, осуществление которых позволяет снизить выбросы загрязняющих веществ за счет временного сокращения производительности предприятий.

<u>При третьем режиме целесообразно учитывать следующие мероприятия:</u>

-выполняются мероприятия первого и второго режимов;

- приостановка работы источника №0001 (электродуговая печь ДС-6Н1).

Номер источника выброса	**Источник выделения загрязняющих веществ**	**Наименование мероприятия**	**Условия эксплуатации технологического оборудования**

№0001 №0002 №0003 №0004 №0041 №0042 №0043 №6032 №0210 №0199 №0272	электродуговая печь ДС-6Н1-2шт. нагревательные печи 2 насоса марки НМШ 32-10-18 для перекачки мазута электросварочный аппарат-5шт сварочный полуавтомат-2шт	-строгое соблюдение технологического режима литейного и кузнечного производства работ; - запретить продувку и чистку газоходов и ремонтные работы, связанные с выделением вредных веществ в атмосферу; -ограничить погрузочно-разгрузочные работы, связанные со значительным выделением вредных веществ в атмосферу; -обеспечить инструментальный контроль в атмосферном воздухе на границе санитарно-защитной зоны; - сокращение до минимума электросварочных работ; - приостановка работы источника №0001 (электродуговая печь ДС-6Н1).	Строгое соблюдение технологического режима. Прекратить электросварочные работы. Приостановка работы электродуговой печи ДС-6Н1.

9.4. Обоснование возможного диапазона регулирования выбросов по каждому мероприятию.

Мероприятия по первому режиму (НМУ 1-ой степени опасности) должны обеспечить сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 15%. Эти мероприятия носят организационно-технический характер, их можно быстро осуществить, они не требуют существенных затрат и не приводят к снижению производительности предприятия.

Выполнение разработанных мероприятий при НМУ 1-ой степени опасности позволит снизить объем выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на 15% от источников выбросов №0001, №0002, №0003, №0004, №0041, №0042, №0043, №6032.

Мероприятия по второму режиму (НМУ 2-ой степени опасности) должны обеспечить сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 20-40%. Мероприятия по второму режиму включают в себя все мероприятия, разработанные для первого режима, а также мероприятия, разработанные на базе технологических процессов, имеющих возможность снижения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу за счет временного сокращения работы вспомогательного производства.

Выполнение разработанных мероприятий при НМУ 2-ой степени опасности позволит снизить объем выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на 30% от источников выбросов №0001, №0002, №0003, №0004, №0041, №0042, №0043, №6032, №0210, №0199, №0272.

Мероприятия по третьему режиму (НМУ 3-ей степени опасности) должны обеспечить сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы на 40-60%. Мероприятия по третьему режиму включают в себя все мероприятия, разработанные для первого и второго режима, а также мероприятия, разработанные на базе технологических процессов, имеющих возможность снижения выбросов загрязняющих

веществ в атмосферу за счет временного сокращения работы вспомогательного производства.

Выполнение разработанных мероприятий при НМУ 3-й степени опасности позволит снизить объем выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на 50% от источника выбросов №0001, №0002, №0003, №0004, №0041, №0042, №0043, №6032, №0210, №0199, №0272.

М Е Р О П Р И Я Т И Я
по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

Таблица 3.8

График работы источника	Цех, участок (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристики источников, на которых проводится снижение выбросов										
				Координаты на карте-схеме объекта			Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристики выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, гр,оС	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
					X1/Y1	X2/Y2								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Площадка 1														
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0001	-79.79 /-102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0156	0.01326	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0002	-65.4 /-93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0176	0.01496	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0003	-79 /-114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.011	0.00935	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0004	-65.95 /-111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0097	0.008245	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0001	-79.79 /-102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.2714	0.23069	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0002	-65.4 /-93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.31118	0.264503	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0003	-79 /-114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.1517	0.128945	15
	Плавильное	Организацион	Железо (II, III) оксиды (	0004	-65.95 /-		25	1	8.06	6.3334508 /	18/18	0.1534	0.13039	15

	отделение (1)	но-технические мероприятия	в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)		111.62					6.3334508				
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0001	0.000085	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0001	0.000085	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0001	0.000085	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0001	0.000085	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0323	0.027455	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0322	0.02737	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0176	0.01496	15

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0173	0.014705	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0084	0.00714	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0116	0.00986	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0048	0.00408	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0057	0.004845	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0021	0.001785	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0025	0.002125	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0018	0.00153	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0016	0.00136	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.1087	0.092395	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.1032	0.08772	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0553	0.047005	15

		мероприятия													
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0519	0.044115	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0921	0.078285	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0832	0.07072	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0404	0.03434	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.036	0.0306	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0142	0.01207	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.013	0.01105	15
	Плавильное	Организацион	Азот (II) оксид (Азота	0003	-79 /-		25	1	11.81	9.2739815 /	18/18	0.0067	0.005695	15

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	отделение (1)	но-технические мероприятия	оксид) (6)		114.51					9.2739815				
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.006	0.0051	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0611	0.051935	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0785	0.066725	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0292	0.02482	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0381	0.032385	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.4311	0.366435	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.3818	0.32453	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.176	0.1496	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.164	0.1394	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0913	0.077605	15

	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0916	0.07786	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0624	0.05304	15
	Плавильное отделение (1)	Организационно-технические мероприятия	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0592	0.05032	15
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0041	162.34 /- 144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.1121	0.1121	
	Кузнечно-прессовый	Организационно-	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0042	282.15 /- 282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.08652	0.08652	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	цех (1)	технические мероприятия												
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0043	329.08 /-227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.08652	0.08652	
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0041	162.34 /-144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.0221	0.0221	
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0042	282.15 /-282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.014058	0.014058	
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0043	329.08 /-227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.014058	0.014058	
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0041	162.34 /-144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.0031	0.0031	
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0042	282.15 /-282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.003	0.003	
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0043	329.08 /-227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.003	0.003	
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0041	162.34 /-144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.1834	0.1834	
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0042	282.15 /-282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.147	0.147	
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0043	329.08 /-227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.147	0.147	
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0041	162.34 /-144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.4203	0.4203	
	Кузнечно-	Организацион	Углерод оксид (Окись	0042	282.15 /-		50	1.4	1.55	2.3860396 /	50/50	0.3282	0.3282	

	прессовый цех (1)	но-технические мероприятия	углерода, Угарный газ) (584)		282.79						2.3860396				
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0043	329.08 /- 227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.3282	0.3282		
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0041	162.34 /- 144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.00022	0.00022		
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0042	282.15 /- 282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.00042	0.00042		
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0043	329.08 /- 227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.000084	0.000084		
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические мероприятия	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0041	162.34 /- 144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.0008	0.0008		
	Кузнечно-прессовый цех (1)	Организационно-технические	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (	0043	329.08 /- 227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.00156	0.00156		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		мероприятия	доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)											
	Кузнечно-прессовый цех. Насосная станция (1)	Организационно-технические мероприятия	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	6032	205.52 /- 256.39	1/1	3.5		1.5		18/18	0.0000267	0.0000267	
			Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)									0.00556	0.00556	
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0156	0.01092	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0176	0.01232	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.011	0.0077	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0097	0.00679	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.2714	0.18998	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.31118	0.217826	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.1517	0.10619	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.1534	0.10738	30

			оксид) (274)												
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0001	0.00007	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0001	0.00007	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0001	0.00007	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0001	0.00007	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0323	0.02261	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0322	0.02254	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0176	0.01232	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0173	0.01211	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0084	0.00588	30
	Плавильное	Мероприятия	Свинец и его	0002	-65.4 /-		19	1.2	7.97	9.0138576 /	40/40	0.0116	0.00812	30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	отделение (2)	2-режима	неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)		93.35					9.0138576				
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0048	0.00336	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0057	0.00399	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0021	0.00147	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0025	0.00175	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0018	0.00126	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0016	0.00112	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.1087	0.07609	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.1032	0.07224	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0553	0.03871	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0519	0.03633	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0921	0.06447	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0832	0.05824	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0404	0.02828	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.036	0.0252	30

	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0142	0.00994	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.013	0.0091	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0067	0.00469	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.006	0.0042	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0611	0.04277	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0785	0.05495	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0292	0.02044	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0381	0.02667	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.4311	0.30177	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.3818	0.26726	30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.176	0.1232	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.164	0.1148	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0913	0.06391	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0916	0.06412	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0624	0.04368	30
	Плавильное отделение (2)	Мероприятия 2-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0592	0.04144	30
	Термообрубной корпус (2)	Мероприятия 2-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0210	-8.76 /- 375.51		14	0.45	3.56	0.5661935 / 0.5661935	18/18	0.00445	0.003115	30
			Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)									0.000383	0.0002681	30
			Никель оксид (в пересчете на никель) (420)									0.00025	0.000175	30

			Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)										0.00005	0.000035	30
			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)										0.000625	0.0004375	30
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)										0.00554	0.003878	30
			Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)										0.0003125	0.00021875	30
			Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)										0.001375	0.0009625	30
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)										0.000583	0.0004081	30
	Кузнечно-	Мероприятия	Азота (IV) диоксид (Азота	0041	162.34 /-		15	1.2	0.1	0.1130973 /	50/50		0.1121	0.07847	30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	прессовый цех (2)	2-режима	диоксид) (4)		144.95					0.1130973				
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0042	282.15 /- 282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.08652	0.060564	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0043	329.08 /- 227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.08652	0.060564	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0041	162.34 /- 144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.0221	0.01547	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0042	282.15 /- 282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.014058	0.0098406	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0043	329.08 /- 227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.014058	0.0098406	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0041	162.34 /- 144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.0031	0.00217	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0042	282.15 /- 282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.003	0.0021	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0043	329.08 /- 227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.003	0.0021	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0041	162.34 /- 144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.1834	0.12838	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0042	282.15 /- 282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.147	0.1029	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0043	329.08 /- 227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.147	0.1029	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0041	162.34 /- 144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.4203	0.29421	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0042	282.15 /- 282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.3282	0.22974	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0043	329.08 /- 227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.3282	0.22974	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (	0041	162.34 /- 144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.00022	0.000154	30

			326)											
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0042	282.15 /- 282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.00042	0.000294	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0043	329.08 /- 227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.000084	0.0000588	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0041	162.34 /- 144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.0008	0.00056	30
	Кузнечно-прессовый цех (2)	Мероприятия 2-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0043	329.08 /- 227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.00156	0.001092	30
	Сварочный (2)	Мероприятия 2-режима	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0199	133.82 /- 301.63		16.7	0.45	9.32	1.482282 / 1.482282	18/18	0.000278	0.0001946	30
			Вольфрам триоксид (									0.0001944	0.00013608	30

Таблица 3.8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
			Ангидрид вольфрамовый) (124)											
			Магний оксид (325)									0.0001111	0.00007777	30
			Озон (435)									0.0001111	0.00007777	30
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)									0.0000833	0.00005831	30
	Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента. (2)	Мероприятия 2-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0272	18.47 /- 454.94		13.5	0.4	11.24	1.4124601 / 1.4124601	20/20	0.006783	0.0047481	30
			Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)									0.000708	0.0004956	30
			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)									0.000625	0.0004375	30
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									0.00554	0.003878	30
			Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0.0003125	0.00021875	30
			Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)									0.002042	0.0014294	30
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства -									0.000583	0.0004081	30

			глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
	Кузнечно-прессовый цех. Насосная станция (2)	Мероприятия 2-режима	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	6032	205.52 / -256.39	1/1	3.5		1.5		18/18	0.0000267	0.0000267	
			Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)									0.00556	0.00556	
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0001	-79.79 / -102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0156	0.0078	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0002	-65.4 / -93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0176	0.0088	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0003	-79 / -114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.011	0.0055	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (	0004	-65.95 / -111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0097	0.00485	50

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
			20)											
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0001	-79.79 / -102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.2714	0.1357	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0002	-65.4 / -93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.31118	0.15559	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0003	-79 / -114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.1517	0.07585	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0004	-65.95 / -111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.1534	0.0767	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0001	-79.79 / -102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0001	0.00005	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0002	-65.4 / -93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0001	0.00005	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0003	-79 / -114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0001	0.00005	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0004	-65.95 / -111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0001	0.00005	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0001	-79.79 / -102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0323	0.01615	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0002	-65.4 / -93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0322	0.0161	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0003	-79 / -114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0176	0.0088	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0004	-65.95 / -111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0173	0.00865	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0001	-79.79 / -102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0084	0.0042	50
	Плавильное отделение (	Мероприятия 3-режима	Свинец и его неорганические соединения	0002	-65.4 / -93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0116	0.0058	50

	3)		/в пересчете на свинец/ (513)											
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0003	-79 /-114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0048	0.0024	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0004	-65.95 /-111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0057	0.00285	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0001	-79.79 /-102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0021	0.00105	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0002	-65.4 /-93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0025	0.00125	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0003	-79 /-114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0018	0.0009	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0004	-65.95 /-111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0016	0.0008	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0001	-79.79 /-102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.1087	0.05435	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0002	-65.4 /-93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.1032	0.0516	50
	Плавильное отделение (	Мероприятия 3-режима	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0003	-79 /-114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0553	0.02765	50

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	3)													
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0519	0.02595	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0921	0.04605	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0832	0.0416	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0404	0.0202	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.036	0.018	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0142	0.0071	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.013	0.0065	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0067	0.00335	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.006	0.003	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0611	0.03055	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0785	0.03925	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0292	0.0146	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.0381	0.01905	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.4311	0.21555	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.3818	0.1909	50
	Плавильное	Мероприятия	Углерод оксид (Окись	0003	-79 /-		25	1	11.81	9.2739815 /	18/18	0.176	0.088	50

	отделение (3)	3-режима	углерода, Угарный газ) (584)		114.51						9.2739815			
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0004	-65.95 /- 111.62		25	1	8.06	6.3334508 / 6.3334508	18/18	0.164	0.082	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0001	-79.79 /- 102.82		19	1.2	8.49	9.6/9.6	57/57	0.0913	0.04565	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0002	-65.4 /- 93.35		19	1.2	7.97	9.0138576 / 9.0138576	40/40	0.0916	0.0458	50
	Плавильное отделение (3)	Мероприятия 3-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0003	-79 /- 114.51		25	1	11.81	9.2739815 / 9.2739815	18/18	0.0624	0.0312	50
	Плавильное	Мероприятия	Пыль неорганическая,	0004	-65.95 /-		25	1	8.06	6.3334508 /	18/18	0.0592	0.0296	50

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	отделение (3)	3-режима	содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		111.62					6.3334508				
	Термообрубной корпус (3)	Мероприятия 3-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0210	-8.76 /- 375.51		14	0.45	3.56	0.5661935 / 0.5661935	18/18	0.00445	0.002225	50
			Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)									0.000383	0.0001915	50
			Никель оксид (в пересчете на никель) (420)									0.00025	0.000125	50
			Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)									0.00005	0.000025	50
			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)									0.000625	0.0003125	50
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									0.00554	0.00277	50
			Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0.0003125	0.00015625	50
			Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)									0.001375	0.0006875	50
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)									0.000583	0.0002915	50
	Кузнечно-прессовый	Мероприятия 3-режима	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0041	162.34 /- 144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.1121	0.05605	50

	цех (3)													
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0042	282.15 /-282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.08652	0.04326	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0043	329.08 /-227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.08652	0.04326	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0041	162.34 /-144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.0221	0.01105	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0042	282.15 /-282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.014058	0.007029	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0043	329.08 /-227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.014058	0.007029	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0041	162.34 /-144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.0031	0.00155	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0042	282.15 /-282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.003	0.0015	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0043	329.08 /-227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.003	0.0015	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0041	162.34 /-144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.1834	0.0917	50
	Кузнечно-прессовый	Мероприятия 3-режима	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ,	0042	282.15 /-282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.147	0.0735	50

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	цех (3)		Сера (IV) оксид) (516)											
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0043	329.08 / -227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.147	0.0735	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0041	162.34 / -144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.4203	0.21015	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0042	282.15 / -282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.3282	0.1641	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0043	329.08 / -227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.3282	0.1641	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0041	162.34 / -144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.00022	0.00011	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0042	282.15 / -282.79		50	1.4	1.55	2.3860396 / 2.3860396	50/50	0.00042	0.00021	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0043	329.08 / -227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.000084	0.000042	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0041	162.34 / -144.95		15	1.2	0.1	0.1130973 / 0.1130973	50/50	0.0008	0.0004	50
	Кузнечно-прессовый цех (3)	Мероприятия 3-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0043	329.08 / -227.05		50	1.1	2.45	2.3283129 / 2.3283129	50/50	0.00156	0.00078	50
	Сварочный (3)	Мероприятия 3-режима	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0199	133.82 / -301.63		16.7	0.45	9.32	1.482282 / 1.482282	18/18	0.000278	0.000139	50
			Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (									0.0001944	0.0000972	50

			124)											
			Магний оксид (325)									0.0001111	0.00005555	50
			Озон (435)									0.0001111	0.00005555	50
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)									0.0000833	0.00004165	50
	Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента. (3)	Мероприятия 3-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0272	18.47 /- 454.94		13.5	0.4	11.24	1.4124601 / 1.4124601	20/20	0.006783	0.0033915	50
			Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)									0.000708	0.000354	50
			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)									0.000625	0.0003125	50
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									0.00554	0.00277	50
			Фтористые газообразные									0.0003125	0.00015625	50

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
			соединения /в пересчете на фтор/ (617)											
			Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (									0.002042	0.001021	50
			Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)											
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)									0.000583	0.0002915	50
	Кузнечно-прессовый цех. Насосная станция (3)	Мероприятия 3-режима	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	6032	205.52 /- 256.39	1/1	3.5		1.5		18/18	0.0000267	0.00001335	50
			Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)									0.00556	0.00278	50

ЭРА v3.0 ТОО "ЦентрЭКОпроект" Таблица 3.9

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

Наименование цеха,участка	Номер источ-ника выбро-са	Высота источ-ника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
							Первый режим			Второй режим			Третий режим			
			г/с	т/год	%	мг/м3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м3	г/с	%	мг/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Площадка 1																
***Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)(0101)																
Плавильное отделение	0001	19	0.0156	0.0404352	4.4	1.96388	0.01326	15	1.66964	0.01092	30	1.375	0.0078	50	0.98214	Инструментальный
Плавильное отделение	0002	19	0.0176	0.0456192	5	2.23864	0.01496	15	1.90284	0.01232	30	1.56705	0.0088	50	1.11932	Инструментальный
Плавильное отделение	0003	25	0.011	0.028512	3.1	1.26432	0.00935	15	1.07467	0.0077	30	0.88502	0.0055	50	0.63216	Инструментальный
Плавильное отделение	0004	25	0.0097	0.0251424	2.7	1.63253	0.008245	15	1.38765	0.00679	30	1.14277	0.00485	50	0.81627	Инструментальный
Сварочный	0198	16.7	0.2986	0.1075	84.7	76.6473	0.2986		76.6473	0.2986		76.6473	0.2986		76.6473	
Сварочный	0199	16.7	0.000278	0.00001	0.1	0.19991	0.000278		0.19991	0.000195	30	0.13994	0.000139	50	0.09996	Инструментальный
	ВСЕГО:		0.352778	0.2472188			0.344693			0.336525			0.325689			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.332078	0.1935644	94.2		0.327098			0.322035			0.315339			
	20-30		0.0207	0.0536544	5.8		0.017595			0.01449			0.01035			
***Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)(0113)																
Сварочный	0199	16.7	0.0001944	0.000007	100	0.1398	0.000194		0.1398	0.000136	30	0.09786	0.000097	50	0.0699	Инструментальный
	ВСЕГО:		0.0001944	0.000007			0.000194			0.000136			0.000097			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.0001944	0.000007	100		0.000194			0.000136			0.000097			
***Титан диоксид (1219*)(0118)																
Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0267	14	0.00314	0.011304	100	2.20024	0.00314		2.20024	0.00314		2.20024	0.00314		2.20024	
	ВСЕГО:		0.00314	0.011304			0.00314			0.00314			0.00314			

В том числе по градациям высот																
	10-20		0.00314	0.011304	100		0.00314			0.00314			0.00314			
***Железо сульфат (в пересчете на железо) (275)(0121)																
Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0273	15	0.001625	0.00156	100	1.11186	0.001625		1.11186	0.001625		1.11186	0.001625		1.11186	
	ВСЕГО:		0.001625	0.00156			0.001625			0.001625			0.001625			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.001625	0.00156	100		0.001625			0.001625			0.001625			
***Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)(0123)																
Плавильное отделение	0001	19	0.2714	0.7034688	19.6	34.1665	0.23069	15	29.0475	0.18998	30	23.9215	0.1357	50	17.0868	Инструментальный
Плавильное отделение	0002	19	0.31118	0.8081856	22.5	39.5806	0.264503	15	33.6435	0.217826	30	27.7064	0.15559	50	19.7903	Инструментальный
Плавильное отделение	0003	25	0.1517	0.3932064	11	17.4361	0.128945	15	14.8207	0.10619	30	12.2053	0.07585	50	8.71806	Инструментальный
Плавильное отделение	0004	25	0.1534	0.3976128	11.1	25.8176	0.13039	15	21.9449	0.10738	30	18.0723	0.0767	50	12.9088	Инструментальный
Термообрубной корпус	0028	13.5	0.0005	0.001728		0.06052	0.0005		0.06052	0.0005		0.06052	0.0005		0.06052	
Термообрубной корпус	0029	13.5	0.00041	0.001417		0.05287	0.00041		0.05287	0.00041		0.05287	0.00041		0.05287	
Термообрубной корпус	0203	13.5	0.0547	0.1890432	4	6.97749	0.0547		6.97749	0.0547		6.97749	0.0547		6.97749	
Термообрубной корпус	0210	14	0.00445	0.0307	0.3	8.37771	0.00445		8.37771	0.003115	30	5.8644	0.002225	50	4.18886	Инструментальный

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Механосборочное производство. Механосборочный	0053	12	0.01096	0.096037	0.8	3.69533	0.01096		3.69533	0.01096		3.69533	0.01096		3.69533	
Механосборочное производство Сварочный	0063	12.5	0.00645	0.06415	0.5	21.4387	0.00645		21.4387	0.00645		21.4387	0.00645		21.4387	
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0198	16.7	0.41	0.369	29.6	105.242	0.41		105.242	0.41		105.242	0.41		105.242	
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0272	13.5	0.006783	0.00786	0.5	5.15407	0.006783		5.15407	0.004748	30	3.60785	0.003392	50	2.57704	Инструментальный
	0273	15	0.000883	0.0005348	0.1	0.60417	0.000883		0.60417	0.000883		0.60417	0.000883		0.60417	
	ВСЕГО:		1.382816	3.0629436			1.249664			1.113142			0.93336			
В том числе по градациям высот																
	10-20		1.077716	2.2721244	77.9		0.990329			0.899572			0.78081			
	20-30		0.3051	0.7908192	22.1		0.259335			0.21357			0.15255			
***Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)(0128)																
Плавильное отделение	0001	19	0.0001	0.0002592	25	0.01259	0.000085	15	0.0107	0.00007	30	0.00881	0.00005	50	0.0063	Инструментальный
Плавильное отделение	0002	19	0.0001	0.0002592	25	0.01272	0.000085	15	0.01081	0.00007	30	0.0089	0.00005	50	0.00636	Инструментальный
Плавильное отделение	0003	25	0.0001	0.0002592	25	0.01149	0.000085	15	0.00977	0.00007	30	0.00805	0.00005	50	0.00575	Инструментальный
Плавильное отделение	0004	25	0.0001	0.0002592	25	0.01683	0.000085	15	0.01431	0.00007	30	0.01178	0.00005	50	0.00842	Инструментальный
	ВСЕГО:		0.0004	0.0010368			0.00034			0.00028			0.0002			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.0002	0.0005184	50		0.00017			0.00014			0.0001			
	20-30		0.0002	0.0005184	50		0.00017			0.00014			0.0001			
***Магний оксид (325)(0138)																
Сварочный	0198	16.7	0.01056	0.0038	99	2.71063	0.01056		2.71063	0.01056		2.71063	0.01056		2.71063	
Сварочный	0199	16.7	0.0001111	0.000004	1	0.07989	0.000111		0.07989	0.000078	30	0.05593	0.000056	50	0.03995	Инструментальный
	ВСЕГО:		0.0106711	0.003804			0.010671			0.010638			0.010616			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.0106711	0.003804	100		0.010671			0.010638			0.010616			
***Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)(0143)																
Плавильное	0001	19	0.0323	0.0837216	30.5	4.06625	0.027455	15	3.45702	0.02261	30	2.84696	0.01615	50	2.03354	Инструментал

отделение																ьный
Плавильное отделение	0002	19	0.0322	0.0002592	30.4	4.09569	0.02737	15	3.48133	0.02254	30	2.86698	0.0161	50	2.04784	Инструментальный
Плавильное отделение	0003	25	0.0176	0.0456192	16.6	2.02291	0.01496	15	1.71947	0.01232	30	1.41604	0.0088	50	1.01146	Инструментальный
Плавильное отделение	0004	25	0.0173	0.0448416	16.4	2.91163	0.014705	15	2.47488	0.01211	30	2.03814	0.00865	50	1.45581	Инструментальный
Термообрубной корпус	0029	13.5	0.00001	0.0000346		0.00129	0.00001		0.00129	0.00001		0.00129	0.00001		0.00129	
Термообрубной корпус	0203	13.5	0.000833	0.0028788	0.8	0.10626	0.000833		0.10626	0.000833		0.10626	0.000833		0.10626	
Термообрубной корпус	0210	14	0.000383	0.0027	0.4	0.72105	0.000383		0.72105	0.000268	30	0.50473	0.000192	50	0.36052	Инструментальный
Механосборочное производство. Механосборочный	0053	12	0.00375	0.024109	3.5	1.26437	0.00375		1.26437	0.00375		1.26437	0.00375		1.26437	
Механосборочное производство	0063	12.5	0.000721	0.007358	0.7	2.39648	0.000721		2.39648	0.000721		2.39648	0.000721		2.39648	
Сварочный	0198	16.7		0.0007												
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0272	13.5	0.000708	0.00079	0.7	0.53797	0.000708		0.53797	0.000496	30	0.37658	0.000354	50	0.26899	Инструментальный
Механосброчное производство.	0273	15	0.0000042			0.00285	4.17e-6		0.00285	4.17e-6		0.00285	4.17e-6		0.00285	

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Цех по выпуску бурового инструмента.																
	ВСЕГО:		0.1058092	0.213012			0.090899			0.075662			0.055564			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.0709092	0.1225512	67		0.061234			0.051232			0.038114			
	20-30		0.0349	0.0904608	33		0.029665			0.02443			0.01745			
***Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)(0146)																
Механосброчное производство.	0273	15	0.00005	6e-7	100	0.03421	0.00005		0.03421	0.00005		0.03421	0.00005		0.03421	
Цех по выпуску бурового инструмента.																
	ВСЕГО:		0.00005	6e-7			0.00005			0.00005			0.00005			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.00005	6e-7	100		0.00005			0.00005			0.00005			
***Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)(0150)																
Зарядно-аккумуляторный	0197	5.5	0.00048	0.0000172	100	1.24234	0.00048		1.24234	0.00048		1.24234	0.00048		1.24234	
	ВСЕГО:		0.00048	0.0000172			0.00048			0.00048			0.00048			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.00048	0.0000172	100		0.00048			0.00048			0.00048			
***диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)(0155)																
Механосборочное производство.	0055	11	0.000412	0.00208	30.8	0.91489	0.000412		0.91489	0.000412		0.91489	0.000412		0.91489	
Термический																
Механосброчное производство.	0268	15	0.000927	0.00234	69.2	4.16272	0.000927		4.16272	0.000927		4.16272	0.000927		4.16272	
Цех по выпуску бурового инструмента.																
	ВСЕГО:		0.001339	0.00442			0.001339			0.001339			0.001339			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.001339	0.00442	100		0.001339			0.001339			0.001339			
***Никель оксид (в пересчете на никель) (420)(0164)																
Термообрубной корпус	0210	14	0.00025	0.0012	37.5	0.47066	0.00025		0.47066	0.000175	30	0.32946	0.000125	50	0.23533	Инструментальный
Механосборочное производство.	0053	12	0.00035	0.000512	52.5	0.11801	0.00035		0.11801	0.00035		0.11801	0.00035		0.11801	
Механосборочный																
Механосброчное производство.	0273	15	0.0000667	8e-7	10	0.04564	0.000067		0.04564	0.000067		0.04564	0.000067		0.04564	

Цех по выпуску бурового инструмента.																
	ВСЕГО:		0.0006667	0.0017128			0.000667			0.000592			0.000542			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.0006667	0.0017128	100		0.000667			0.000592			0.000542			
***Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)(0184)																
Плавильное отделение	0001	19	0.0084	0.0217728	27.5	1.05748	0.00714	15	0.89904	0.00588	30	0.74038	0.0042	50	0.52885	Инструментальный
Плавильное отделение	0002	19	0.0116	0.0300672	38.1	1.47547	0.00986	15	1.25415	0.00812	30	1.03283	0.0058	50	0.73773	Инструментальный
Плавильное отделение	0003	25	0.0048	0.0046656	15.7	0.5517	0.00408	15	0.46895	0.00336	30	0.38619	0.0024	50	0.27585	Инструментальный
Плавильное отделение	0004	25	0.0057	0.0147744	18.7	0.95932	0.004845	15	0.81542	0.00399	30	0.67153	0.00285	50	0.47966	Инструментальный
	ВСЕГО:		0.0305	0.07128			0.025925			0.02135			0.01525			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.02	0.05184	65.6		0.017			0.014			0.01			
	20-30		0.0105	0.01944	34.4		0.008925			0.00735			0.00525			
***Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)(0203)																

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Плавильное отделение	0001	19	0.0021	0.0054432	5.5	0.26437	0.001785	15	0.22476	0.00147	30	0.1851	0.00105	50	0.13221	Инструментальный
Плавильное отделение	0002	19	0.0025	0.00648	6.6	0.31799	0.002125	15	0.27029	0.00175	30	0.22259	0.00125	50	0.15899	Инструментальный
Плавильное отделение	0003	25	0.0018	0.1433376	4.7	0.20689	0.00153	15	0.17586	0.00126	30	0.14482	0.0009	50	0.10344	Инструментальный
Плавильное отделение	0004	25	0.0016	0.0041472	4.2	0.26928	0.00136	15	0.22889	0.00112	30	0.1885	0.0008	50	0.13464	Инструментальный
Термообрубной корпус	0028	13.5	0.00001	0.0000346		0.00121	0.00001		0.00121	0.00001		0.00121	0.00001		0.00121	
Термообрубной корпус	0210	14	0.00005	0.00024	0.1	0.09413	0.00005		0.09413	0.000035	30	0.06589	0.000025	50	0.04707	Инструментальный
Механосборочное производство. Механосборочный	0053	12	0.0004125	0.00097	1.1	0.13908	0.000413		0.13908	0.000413		0.13908	0.000413		0.13908	
Механосборочное производство	0063	12.5	0.000179	0.00043	0.5	0.59497	0.000179		0.59497	0.000179		0.59497	0.000179		0.59497	
Сварочный	0198	16.7	0.02944	0.0265	77.3	7.55692	0.02944		7.55692	0.02944		7.55692	0.02944		7.55692	
	ВСЕГО:		0.0380915	0.1875826			0.036892			0.035677			0.034067			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.0346915	0.0400978	91.1		0.034002			0.033297			0.032367			
	20-30		0.0034	0.1474848	8.9		0.00289			0.00238			0.0017			
***Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)(0207)																
Плавильное отделение	0001	19	0.1087	0.0054432	34.1	13.6842	0.092395	15	11.634	0.07609	30	9.5809	0.05435	50	6.84352	Инструментальный
Плавильное отделение	0002	19	0.1032	0.00648	32.3	13.1266	0.08772	15	11.1576	0.07224	30	9.18859	0.0516	50	6.56328	Инструментальный
Плавильное отделение	0003	25	0.0553	0.1047168	17.3	6.35608	0.047005	15	5.40267	0.03871	30	4.44925	0.02765	50	3.17804	Инструментальный
Плавильное отделение	0004	25	0.0519	0.1345248	16.3	8.73489	0.044115	15	7.42465	0.03633	30	6.11442	0.02595	50	4.36744	Инструментальный
	ВСЕГО:		0.3191	0.2511648			0.271235			0.22337			0.15955			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.2119	0.0119232	66.4		0.180115			0.14833			0.10595			
	20-30		0.1072	0.2392416	33.6		0.09112			0.07504			0.0536			
***Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)(0301)																
Плавильное отделение	0001	19	0.0921	0.2387232	6.1	11.5945	0.078285	15	9.8573	0.06447	30	8.11779	0.04605	50	5.79842	Инструментальный
Плавильное отделение	0002	19	0.0832	0.2156544	5.5	10.5826	0.07072	15	8.99525	0.05824	30	7.40785	0.0416	50	5.29132	Инструментальный
Плавильное отделение	0003	25	0.0404	0.0173664	2.7	4.6435	0.03434	15	3.94698	0.02828	30	3.25045	0.0202	50	2.32175	Инструментальный
Плавильное	0004	25	0.036	0.093312	2.4	6.05888	0.0306	15	5.15005	0.0252	30	4.24122	0.018	50	3.02944	Инструментал

отделение																ьный
Шихтовое отделение	0014	18	0.0225	0.01944	1.5	5.06311	0.0225		5.06311	0.0225		5.06311	0.0225		5.06311	
Выбивное отделение	0022	15	0.0226	0.0390528	1.5	2.62225	0.0226		2.62225	0.0226		2.62225	0.0226		2.62225	
Выбивное отделение	0023	18	0.0123	0.0212544	0.8	1.43718	0.0123		1.43718	0.0123		1.43718	0.0123		1.43718	
Термообрубной корпус	0028	13.5	0.0112	0.0387072	0.7	1.35567	0.0112		1.35567	0.0112		1.35567	0.0112		1.35567	
Термообрубной корпус	0029	13.5	0.0113	0.0390528	0.7	1.45711	0.0113		1.45711	0.0113		1.45711	0.0113		1.45711	
Термообрубной корпус	0031	13	0.0031	0.0335	0.2	2.40779	0.0031		2.40779	0.0031		2.40779	0.0031		2.40779	
Термообрубной корпус	0203	13.5	0.01478	0.0510797	1	1.88532	0.01478		1.88532	0.01478		1.88532	0.01478		1.88532	
Термообрубной корпус	0210	14	0.000625	0.003		1.17665	0.000625		1.17665	0.000438	30	0.82365	0.000313	50	0.58832	Инструментальный
Базисный склад	0038	22	0.1328	0.3212698	8.8	71.8304	0.1328		71.8304	0.1328		71.8304	0.1328		71.8304	
Кузнечно-прессовый цех	0041	15	0.1121	0.20178	7.4	1172.72	0.1121		1172.72	0.07847	30	820.902	0.05605	50	586.359	Инструментальный
Кузнечно-прессовый цех	0042	50	0.08652	0.4431072	5.7	42.9021	0.08652		42.9021	0.060564	30	30.0315	0.04326	50	21.4511	Инструментальный
Кузнечно-прессовый цех	0043	50	0.08652	0.4417788	5.7	43.9658	0.08652		43.9658	0.060564	30	30.7761	0.04326	50	21.9829	Инструментальный
Механосборочное производство. Механосборочный	0053	12	0.001125	0.0027	0.1	0.37931	0.001125		0.37931	0.001125		0.37931	0.001125		0.37931	

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Механосборочное производство	0063	12.5	0.000625	0.0021		2.07739	0.000625		2.07739	0.000625		2.07739	0.000625		2.07739	
Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	0065	6.0	0.0009	0.0032	0.1	0.44968	0.0009		0.44968	0.0009		0.44968	0.0009		0.44968	
Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара	0193	22	0.2422	7.6380192	16	489.425	0.2422		489.425	0.2422		489.425	0.2422		489.425	
Сварочный	0198	16.7	0.465	0.4568	31	119.36	0.465		119.36	0.465		119.36	0.465		119.36	
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0269	15	0.0312	0.16848	2.1	18.5619	0.0312		18.5619	0.0312		18.5619	0.0312		18.5619	
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0272	13.5	0.000625	0.0004		0.47491	0.000625		0.47491	0.000438	30	0.33244	0.000313	50	0.23745	Инструментальный
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0273	15	0.000063	8e-7		0.04311	0.000063		0.04311	0.000063		0.04311	0.000063		0.04311	
	ВСЕГО:		1.509783	10.489779			1.472028			1.348356			1.240738			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0009	0.0032	0.1		0.0009			0.0009			0.0009			
	10-20		0.884443	1.5317253	58.6		0.858148			0.797848			0.740118			
	20-30		0.4514	8.0699674	29.9		0.43994			0.42848			0.4132			
	30-50		0.17304	0.884886	11.4		0.17304			0.121128			0.08652			
***Азотная кислота (5)(0302)																
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №1	0088	11	0.007011	0.0504792	53.7	4.04904	0.007011		4.04904	0.007011		4.04904	0.007011		4.04904	
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая	0089	10	0.0060489	0.043552	46.3	3.51585	0.006049		3.51585	0.006049		3.51585	0.006049		3.51585	

лаборатория №2																
	ВСЕГО:		0.0130599	0.0940312			0.01306			0.01306			0.01306			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0060489	0.043552	46.3		0.006049			0.006049			0.006049			
	10-20		0.007011	0.0504792	53.7		0.007011			0.007011			0.007011			
***Аммиак (32)(0303)																
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №1	0088	11	0.0108855	0.0783756	52.4	6.28667	0.010886		6.28667	0.010886		6.28667	0.010886		6.28667	
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №2	0089	10	0.0098982	0.071267	47.6	5.7532	0.009898		5.7532	0.009898		5.7532	0.009898		5.7532	
	ВСЕГО:		0.0207837	0.1496426			0.020784			0.020784			0.020784			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0098982	0.071267	47.6		0.009898			0.009898			0.009898			
	10-20		0.0108855	0.0783756	52.4		0.010886			0.010886			0.010886			

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
***Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)(0304)																
Плавильное отделение	0001	19	0.0142	0.0368064	9.2	1.78764	0.01207	15	1.5198	0.00994	30	1.2516	0.0071	50	0.894	Инструментальный
Плавильное отделение	0002	19	0.013	0.033696	8.5	1.65354	0.01105	15	1.40551	0.0091	30	1.15748	0.0065	50	0.82677	Инструментальный
Плавильное отделение	0003	25	0.0067	0.0756864	4.4	0.77009	0.005695	15	0.65457	0.00469	30	0.53906	0.00335	50	0.38504	Инструментальный
Плавильное отделение	0004	25	0.006	0.015552	3.9	1.00981	0.0051	15	0.85834	0.0042	30	0.70687	0.003	50	0.50491	Инструментальный
Шихтовое отделение	0014	18	0.0048	0.00414	3.1	1.08013	0.0048		1.08013	0.0048		1.08013	0.0048		1.08013	
Базисный склад	0038	22	0.0221	0.0534643	14.4	11.9537	0.0221		11.9537	0.0221		11.9537	0.0221		11.9537	
Кузнечно-прессовый цех	0041	15	0.0221	0.03978	14.4	231.196	0.0221		231.196	0.01547	30	161.837	0.01105	50	115.598	Инструментальный
Кузнечно-прессовый цех	0042	50	0.014058	0.0711456	9.1	6.97085	0.014058		6.97085	0.009841	30	4.8796	0.007029	50	3.48543	Инструментальный
Кузнечно-прессовый цех	0043	50	0.014058	0.076902	9.1	7.14368	0.014058		7.14368	0.009841	30	5.00058	0.007029	50	3.57184	Инструментальный
Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара	0193	22	0.0368	1.1605248	23.9	74.3634	0.0368		74.3634	0.0368		74.3634	0.0368		74.3634	
	ВСЕГО:		0.153816	1.5676975			0.147831			0.126781			0.108758			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.0541	0.1144224	35.2		0.05002			0.03931			0.02945			
	20-30		0.0716	1.3052275	46.6		0.069695			0.06779			0.06525			
	30-50		0.028116	0.1480476	18.2		0.028116			0.019681			0.014058			
***Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)(0316)																
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №1	0088	11	0.00197	0.0142	0.5	1.13773	0.00197		1.13773	0.00197		1.13773	0.00197		1.13773	
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №2	0089	10	0.4298	3.0946	99.5	249.816	0.4298		249.816	0.4298		249.816	0.4298		249.816	
	ВСЕГО:		0.43177	3.1088			0.43177			0.43177			0.43177			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.4298	3.0946	99.5		0.4298			0.4298			0.4298			
	10-20		0.00197	0.0142	0.5		0.00197			0.00197			0.00197			

***Серная кислота (517)(0322)																
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №1	0088	11	0.0021	0.0151	0.5	1.21281	0.0021		1.21281	0.0021		1.21281	0.0021		1.21281	
Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №2	0089	10	0.3943	2.839	99.5	229.182	0.3943		229.182	0.3943		229.182	0.3943		229.182	
Зарядно-аккумуляторный	0196	6.0	0.00003	0.0000418		0.01725	0.00003		0.01725	0.00003		0.01725	0.00003		0.01725	
Зарядно-аккумуляторный	0255	4.5	0.0000095	0.0000102		0.02106	9.5e-6		0.02106	9.5e-6		0.02106	9.5e-6		0.02106	
	ВСЕГО:		0.3964395	2.854152			0.39644			0.39644			0.39644			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.3943395	2.839052	99.5		0.39434			0.39434			0.39434			
	10-20		0.0021	0.0151	0.5		0.0021			0.0021			0.0021			
***Озон (435)(0326)																
Сварочный	0199	16.7	0.0001111	0.000004	61.1	0.07989	0.000111		0.07989	0.000078	30	0.05593	0.000056	50	0.03995	Инструментал

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
																ьный
Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0273	15	0.0000708	8e-7	38.9	0.04844	0.000071		0.04844	0.000071		0.04844	0.000071		0.04844	
	ВСЕГО:		0.0001819	0.0000048			0.000182			0.000149			0.000126			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.0001819	0.0000048	100		0.000182			0.000149			0.000126			
***Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)(0328)																
Шихтовое отделение	0014	18	0.0032	0.002764	13.9	0.72009	0.0032		0.72009	0.0032		0.72009	0.0032		0.72009	
Базисный склад	0038	22	0.0041	0.0099187	17.7	2.21766	0.0041		2.21766	0.0041		2.21766	0.0041		2.21766	
Кузнечно-прессовый цех	0041	15	0.0031	0.00558	13.4	32.4302	0.0031		32.4302	0.00217	30	22.7011	0.00155	50	16.2151	Инструментальный
Кузнечно-прессовый цех	0042	50	0.003	0.0273984	13	1.48759	0.003		1.48759	0.0021	30	1.04131	0.0015	50	0.7438	Инструментальный
Кузнечно-прессовый цех	0043	50	0.003	0.0189852	13	1.52447	0.003		1.52447	0.0021	30	1.06713	0.0015	50	0.76224	Инструментальный
Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара	0193	22	0.0067	0.2112912	29	13.539	0.0067		13.539	0.0067		13.539	0.0067		13.539	
	ВСЕГО:		0.0231	0.2759375			0.0231			0.02037			0.01855			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.0063	0.008344	27.3		0.0063			0.00537			0.00475			
	20-30		0.0108	0.2212099	46.7		0.0108			0.0108			0.0108			
	30-50		0.006	0.0463836	26		0.006			0.0042			0.003			
***Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)(0330)																
Плавильное отделение	0001	19	0.0611	0.1583712	2.3	7.69188	0.051935	15	6.53943	0.04277	30	5.38542	0.03055	50	3.84673	Инструментальный
Плавильное отделение	0002	19	0.0785	0.203472	2.9	9.9848	0.066725	15	8.48711	0.05495	30	6.98938	0.03925	50	4.99241	Инструментальный
Плавильное отделение	0003	25	0.0292	0.0987552	1.1	3.35619	0.02482	15	2.85276	0.02044	30	2.34934	0.0146	50	1.6781	Инструментальный
Плавильное отделение	0004	25	0.0381	0.0987552	1.4	6.41232	0.032385	15	5.45047	0.02667	30	4.48862	0.01905	50	3.20616	Инструментальный
Шихтовое отделение	0014	18	0.0715	0.061776	2.6	16.0895	0.0715		16.0895	0.0715		16.0895	0.0715		16.0895	
Выбивное отделение	0022	15	0.014	0.024192	0.5	1.6244	0.014		1.6244	0.014		1.6244	0.014		1.6244	
Выбивное отделение	0023	18	0.0078	0.013784	0.3	0.91138	0.0078		0.91138	0.0078		0.91138	0.0078		0.91138	
Базисный склад	0038	22	0.2454	0.5936717	9.1	132.735	0.2454		132.735	0.2454		132.735	0.2454		132.735	

Кузнечно-прессовый цех	0041	15	0.1834	0.33012	6.8	1918.61	0.1834		1918.61	0.12838	30	1343.03	0.0917	50	959.306	Инструментальный
Кузнечно-прессовый цех	0042	50	0.147	1.235364	5.4	72.8919	0.147		72.8919	0.1029	30	51.0244	0.0735	50	36.446	Инструментальный
Кузнечно-прессовый цех	0043	50	0.147	1.142376	5.4	74.6992	0.147		74.6992	0.1029	30	52.2894	0.0735	50	37.3496	Инструментальный
Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара	0193	22	1.6752	21.293107	62.2	3385.15	1.6752		3385.15	1.6752		3385.15	1.6752		3385.15	
Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0267	14	0.00052	0.001872		0.36437	0.00052		0.36437	0.00052		0.36437	0.00052		0.36437	
	ВСЕГО:		2.69872	25.255616			2.667685			2.49343			2.35657			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.41682	0.7935872	15.4		0.39588			0.31992			0.25532			
	20-30		1.9879	22.084289	73.8		1.977805			1.96771			1.95425			
	30-50		0.294	2.37774	10.8		0.294			0.2058			0.147			
***Сероводород (Дигидросульфид) (518)(0333)																
Кузнечно-прессовый цех. Насосная	6032	3.5	0.0000267	0.0000013	40	0.00336	0.000027		0.00336	0.000027		0.00336	0.000013	50	0.00168	Расчетный

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
станция																
Кузнечно-прессовый цех. Насосная станция	6033	2.0	0.00004	0.0000122	60		0.00004			0.00004			0.00004			
	ВСЕГО:		0.0000667	0.0000135			0.000067			0.000067			0.000053			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0000667	0.0000135	100		0.000067			0.000067			0.000053			
***Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)(0337)																
Плавильное отделение	0001	19	0.4311	1.1174112	7.3	54.2712	0.366435	15	46.1399	0.30177	30	37.9976	0.21555	50	27.1411	Инструментальный
Плавильное отделение	0002	19	0.3818	0.9896256	6.5	48.5632	0.32453	15	41.2787	0.26726	30	33.9942	0.1909	50	24.2816	Инструментальный
Плавильное отделение	0003	25	0.176	0.425088	3	20.2291	0.1496	15	17.1947	0.1232	30	14.1604	0.088	50	10.1146	Инструментальный
Плавильное отделение	0004	25	0.164	0.425088	2.8	27.6016	0.1394	15	23.4613	0.1148	30	19.3211	0.082	50	13.8008	Инструментальный
Цех №3 Участок заливки	0005	15.5	0.116666	0.868	2	42.7293	0.116666		42.7293	0.116666		42.7293	0.116666		42.7293	
Цех №3 Участок заливки	0006	15.5	0.116666	0.868	2	41.0968	0.116666		41.0968	0.116666		41.0968	0.116666		41.0968	
Цех №3 Участок заливки	0007	15.5	0.116666	0.868	2	44.5771	0.116666		44.5771	0.116666		44.5771	0.116666		44.5771	
Цех №3 Участок заливки	0008	15.5	0.116666	0.868	2	40.9607	0.116666		40.9607	0.116666		40.9607	0.116666		40.9607	
Цех №3 Участок заливки	0009	15.6	0.58333	2.1	9.9	54.3291	0.58333		54.3291	0.58333		54.3291	0.58333		54.3291	
Цех №3 Участок заливки	0010	15.6	0.174999	0.966	3	14.88	0.174999		14.88	0.174999		14.88	0.174999		14.88	
Цех №3 Участок заливки	0011	15.6	0.174999	0.966	3	16.2987	0.174999		16.2987	0.174999		16.2987	0.174999		16.2987	
Цех №3 Участок заливки	0012	13.5	0.116666	0.868	2	9.9171	0.116666		9.9171	0.116666		9.9171	0.116666		9.9171	
Стержневой	0013	18	0.0087	0.0385	0.1	3.58293	0.0087		3.58293	0.0087		3.58293	0.0087		3.58293	
Шихтовое отделение	0014	18	0.264	0.228096	4.5	59.4072	0.264		59.4072	0.264		59.4072	0.264		59.4072	
Выбивное отделение	0022	15	0.218	0.376704	3.7	25.2943	0.218		25.2943	0.218		25.2943	0.218		25.2943	
Выбивное отделение	0023	18	0.1654	0.2858112	2.8	19.326	0.1654		19.326	0.1654		19.326	0.1654		19.326	
Термообрубной корпус	0028	13.5	0.0123	0.0425088	0.2	1.48881	0.0123		1.48881	0.0123		1.48881	0.0123		1.48881	
Термообрубной корпус	0029	13.5	0.013	0.044928	0.2	1.67632	0.013		1.67632	0.013		1.67632	0.013		1.67632	
Термообрубной корпус	0031	13	0.0379	0.4093	0.6	29.4372	0.0379		29.4372	0.0379		29.4372	0.0379		29.4372	

Термообрубной корпус	0203	13.5	0.01806	0.0624154	0.3	2.30372	0.01806		2.30372	0.01806		2.30372	0.01806		2.30372	
Термообрубной корпус	0210	14	0.00554	0.0266	0.1	10.4298	0.00554		10.4298	0.003878	30	7.30085	0.00277	50	5.21489	Инструментальный
Базисный склад	0038	22	0.52	1.257984	8.8	281.264	0.52		281.264	0.52		281.264	0.52		281.264	
Кузнечно-прессовый цех	0041	15	0.4203	0.75654	7.1	4396.9	0.4203		4396.9	0.29421	30	3077.83	0.21015	50	2198.45	Инструментальный
Кузнечно-прессовый цех	0042	50	0.3282	1.715676	5.5	162.742	0.3282		162.742	0.22974	30	113.92	0.1641	50	81.3712	Инструментальный
Кузнечно-прессовый цех	0043	50	0.3282	1.720104	5.5	166.777	0.3282		166.777	0.22974	30	116.744	0.1641	50	83.3887	Инструментальный
Механосборочное производство. Термический	0055	11	0.0008	0.0058		1.77649	0.0008		1.77649	0.0008		1.77649	0.0008		1.77649	
Механосборочное производство. Механосборочный	0053	12	0.00554	0.0133	0.1	1.86789	0.00554		1.86789	0.00554		1.86789	0.00554		1.86789	
Механосборочное производство	0063	12.5	0.00554	0.01912	0.1	18.414	0.00554		18.414	0.00554		18.414	0.00554		18.414	
Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	0065	6.0	0.0033	0.0119	0.1	1.64881	0.0033		1.64881	0.0033		1.64881	0.0033		1.64881	
Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара	0193	22	0.787	24.818832	13.1	1590.33	0.787		1590.33	0.787		1590.33	0.787		1590.33	
Сварочный	0198	16.7	0.077	0.07686	1.3	19.765	0.077		19.765	0.077		19.765	0.077		19.765	
Механосброчное	0269	15	0.0056	0.03024	0.1	3.33162	0.0056		3.33162	0.0056		3.33162	0.0056		3.33162	

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
производство. Цех по выпуску бурового инструмента.																
Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0270	15	0.00634	0.034236	0.1	19.4159	0.00634		19.4159	0.00634		19.4159	0.00634		19.4159	
Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0271	15	0.0083	0.04482	0.1	27.005	0.0083		27.005	0.0083		27.005	0.0083		27.005	
Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0272	13.5	0.00554	0.00333	0.1	4.20958	0.00554		4.20958	0.003878	30	2.9467	0.00277	50	2.10479	Инструментальный
Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0273	15	0.000075	0.000001		0.05132	0.000075		0.05132	0.000075		0.05132	0.000075		0.05132	
	ВСЕГО:		5.914193	43.352819			5.741258			5.241989			4.793853			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0033	0.0119	0.1		0.0033			0.0033			0.0033			
	10-20		3.607493	12.978147	61.2		3.485558			3.234209			2.985353			
	20-30		1.647	26.926992	27.7		1.596			1.545			1.477			
	30-50		0.6564	3.43578	11		0.6564			0.45948			0.3282			
***Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)(0342)																
Термообрубной корпус	0210	14	0.0003125	0.00276	15.2	0.58832	0.000313		0.58832	0.000219	30	0.41183	0.000156	50	0.29416	Инструментальный
Механосборочное производство. Механосборочный	0053	12	0.0010585	0.001441	51.4	0.35689	0.001059		0.35689	0.001059		0.35689	0.001059		0.35689	
Механосборочное производство	0063	12.5	0.000375	0.00333	18.2	1.24644	0.000375		1.24644	0.000375		1.24644	0.000375		1.24644	
Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0272	13.5	0.0003125	0.00023	15.2	0.23745	0.000313		0.23745	0.000219	30	0.16622	0.000156	50	0.11873	Инструментальный

	ВСЕГО:		0.0020585	0.007761			0.002059			0.001871			0.001746			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.0020585	0.007761	100		0.002059			0.001871			0.001746			
***Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды(0344)																
Термообрубной корпус	0210	14	0.001375	0.0066	26.4	2.58862	0.001375		2.58862	0.000963	30	1.81203	0.000688	50	1.29431	Инструментальный
Механосборочное производство. Механосборочный	0053	12	0.000417	0.001	8	0.1406	0.000417		0.1406	0.000417		0.1406	0.000417		0.1406	
Механосборочное производство	0063	12.5	0.001375	0.00462	26.4	4.57027	0.001375		4.57027	0.001375		4.57027	0.001375		4.57027	
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0272	13.5	0.002042	0.00203	39.2	1.55162	0.002042		1.55162	0.001429	30	1.08613	0.001021	50	0.77581	Инструментальный
	ВСЕГО:		0.005209	0.01425			0.005209			0.004184			0.003501			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.005209	0.01425	100		0.005209			0.004184			0.003501			
***Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)(0616)																
Механосборочное производство	0275	15	0.125	0.57435	26.5	47.8191	0.125		47.8191	0.125		47.8191	0.125		47.8191	
Энергоремонтный цех. Участок	0248	12	0.01825	0.01182	3.9	19.8812	0.01825		19.8812	0.01825		19.8812	0.01825		19.8812	

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
ремонта электродвигателей.																
Модельный	0080	10	0.0625	0.04904	13.2	13.8919	0.0625		13.8919	0.0625		13.8919	0.0625		13.8919	
Покрасочный	0222	16	0.1005	0.30913	21.3	191.575	0.1005		191.575	0.1005		191.575	0.1005		191.575	
Сварочный	6008	4.0	0.1187	0.04702	25.2		0.1187			0.1187			0.1187			
Сварочный	0079	12	0.0469	0.0304	9.9	67.8528	0.0469		67.8528	0.0469		67.8528	0.0469		67.8528	
	ВСЕГО:		0.47185	1.02176			0.47185			0.47185			0.47185			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.1812	0.09606	38.4		0.1812			0.1812			0.1812			
	10-20		0.29065	0.9257	61.6		0.29065			0.29065			0.29065			
***Метилбензол (349)(0621)																
Механосборочное производство	0275	15	0.139	0.035	23.6	53.1749	0.139		53.1749	0.139		53.1749	0.139		53.1749	
Модельный	0080	10	0.139	0.5296	23.6	30.8957	0.139		30.8957	0.139		30.8957	0.139		30.8957	
Покрасочный	0222	16	0.1722	0.05405	29.2	328.25	0.1722		328.25	0.1722		328.25	0.1722		328.25	
Сварочный	6008	4.0	0.139	0.005	23.6		0.139			0.139			0.139			
	ВСЕГО:		0.5892	0.62365			0.5892			0.5892			0.5892			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.278	0.5346	47.2		0.278			0.278			0.278			
	10-20		0.3112	0.08905	52.8		0.3112			0.3112			0.3112			
***Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)(1042)																
Механосборочное производство	0275	15	0.0417	0.0105	23.7	15.9525	0.0417		15.9525	0.0417		15.9525	0.0417		15.9525	
Энергоремонтный цех. Участок ремонта электродвигателей.	0248	12	0.00238	0.001542	1.4	2.59272	0.00238		2.59272	0.00238		2.59272	0.00238		2.59272	
Модельный	0080	10	0.0417	0.174	23.8	9.2687	0.0417		9.2687	0.0417		9.2687	0.0417		9.2687	
Покрасочный	0222	16	0.0417	0.0057	23.8	79.4891	0.0417		79.4891	0.0417		79.4891	0.0417		79.4891	
Сварочный	6008	4.0	0.0417	0.0015	23.8		0.0417			0.0417			0.0417			
Сварочный	0079	12	0.00612	0.003966	3.5	8.85414	0.00612		8.85414	0.00612		8.85414	0.00612		8.85414	
	ВСЕГО:		0.1753	0.197208			0.1753			0.1753			0.1753			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0834	0.1755	47.6		0.0834			0.0834			0.0834			
	10-20		0.0919	0.021708	52.4		0.0919			0.0919			0.0919			
***Этанол (Этиловый спирт) (667)(1061)																
Механосборочное производство	0275	15	0.0278	0.007	19.2	10.635	0.0278		10.635	0.0278		10.635	0.0278		10.635	
Модельный	0080	10	0.04444	0.172	30.8	9.8777	0.04444		9.8777	0.04444		9.8777	0.04444		9.8777	

Покрасочный	0222	16	0.04444	0.0046	30.8	84.7122	0.04444		84.7122	0.04444		84.7122	0.04444		84.7122	
Сварочный	6008	4.0	0.0278	0.001	19.2		0.0278			0.0278			0.0278			
	ВСЕГО:		0.14448	0.1846			0.14448			0.14448			0.14448			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.07224	0.173	50		0.07224			0.07224			0.07224			
	10-20		0.07224	0.0116	50		0.07224			0.07224			0.07224			
***2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)(1119)																
Механосборочное производство	0275	15	0.02222	0.0056	25	8.50033	0.02222		8.50033	0.02222		8.50033	0.02222		8.50033	
Модельный	0080	10	0.02222	0.0928	25	4.93886	0.02222		4.93886	0.02222		4.93886	0.02222		4.93886	
Покрасочный	0222	16	0.02222	0.00304	25	42.3561	0.02222		42.3561	0.02222		42.3561	0.02222		42.3561	
Сварочный	6008	4.0	0.02222	0.0008	25		0.02222			0.02222			0.02222			
	ВСЕГО:		0.08888	0.10224			0.08888			0.08888			0.08888			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.04444	0.0936	50		0.04444			0.04444			0.04444			
	10-20		0.04444	0.00864	50		0.04444			0.04444			0.04444			
***Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)(1210)																
Механосборочное производство	0275	15	0.0278	0.007	23.8	10.635	0.0278		10.635	0.0278		10.635	0.0278		10.635	
Модельный	0080	10	0.0278	0.1048	23.8	6.17913	0.0278		6.17913	0.0278		6.17913	0.0278		6.17913	

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Покрасочный	0222	16	0.03333	0.00766	28.6	63.5341	0.03333		63.5341	0.03333		63.5341	0.03333		63.5341	
Сварочный	6008	4.0	0.0278	0.001	23.8		0.0278			0.0278			0.0278			
	ВСЕГО:		0.11673	0.12046			0.11673			0.11673			0.11673			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0556	0.1058	47.6		0.0556			0.0556			0.0556			
	10-20		0.06113	0.01466	52.4		0.06113			0.06113			0.06113			
***Пропан-2-он (Ацетон) (470)(1401)																
Механосборочное производство	0275	15	0.01944	0.0049	14.9	7.43683	0.01944		7.43683	0.01944		7.43683	0.01944		7.43683	
Модельный	0080	10	0.01944	0.0868	14.9	4.32095	0.01944		4.32095	0.01944		4.32095	0.01944		4.32095	
Покрасочный	0222	16	0.0722	0.01145	55.3	137.629	0.0722		137.629	0.0722		137.629	0.0722		137.629	
Сварочный	6008	4.0	0.01944	0.0007	14.9		0.01944			0.01944			0.01944			
	ВСЕГО:		0.13052	0.10385			0.13052			0.13052			0.13052			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.03888	0.0875	29.8		0.03888			0.03888			0.03888			
	10-20		0.09164	0.01635	70.2		0.09164			0.09164			0.09164			
***Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)(2735)																
Механосборочное производство. Термический	0049	12	0.000972	0.00525	82.9	0.34572	0.000972		0.34572	0.000972		0.34572	0.000972		0.34572	
Механосборочное производство. Термический	0055	11	0.0002	0.0014	17.1	0.44412	0.0002		0.44412	0.0002		0.44412	0.0002		0.44412	
	ВСЕГО:		0.001172	0.00665			0.001172			0.001172			0.001172			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.001172	0.00665	100		0.001172			0.001172			0.001172			
***Уайт-спирит (1294*)(2752)																
Механосборочное производство	0275	15	0.278	1.2061	17.3	106.35	0.278		106.35	0.278		106.35	0.278		106.35	
Энергоремонтный цех. Участок ремонта электродвигателей.	0248	12	0.09684	0.03334	6	105.495	0.09684		105.495	0.09684		105.495	0.09684		105.495	
Модельный	0080	10	0.278	0.45096	17.3	61.7913	0.278		61.7913	0.278		61.7913	0.278		61.7913	
Покрасочный	0222	16	0.278	0.39977	17.3	529.928	0.278		529.928	0.278		529.928	0.278		529.928	
Сварочный	6008	4.0	0.4232	0.07798	26.6		0.4232			0.4232			0.4232			
Сварочный	0079	12	0.249	0.08573	15.5	360.242	0.249		360.242	0.249		360.242	0.249		360.242	
	ВСЕГО:		1.60304	2.25388			1.60304			1.60304			1.60304			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.7012	0.52894	43.9		0.7012			0.7012			0.7012			

	10-20		0.90184	1.72494	56.1		0.90184			0.90184			0.90184			
***Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)(2754)																
Стержневой	0013	18	2.409	10.7104	99.5	992.101	2.409		992.101	2.409		992.101	2.409		992.101	
Кузнечно-прессовый цех. Насосная станция	6032	3.5	0.00556	0.0005587	0.2	58.1651	0.00556		58.1651	0.00556		58.1651	0.00278	50	29.0825	Расчетный
Кузнечно-прессовый цех. Насосная станция	6033	2.0	0.00833	0.00509	0.3		0.00833			0.00833			0.00833			
	ВСЕГО:		2.42289	10.716049			2.42289			2.42289			2.42011			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.01389	0.0056487	0.5		0.01389			0.01389			0.01111			
	10-20		2.409	10.7104	99.5		2.409			2.409			2.409			
***Взвешенные частицы (116)(2902)																
Термообрубной корпус	0031	13	0.0856	0.9245	8.8	66.4861	0.0856		66.4861	0.0856		66.4861	0.0856		66.4861	
Термообрубной корпус	0032	15	0.7516	2.7057	77	507.164	0.7516		507.164	0.7516		507.164	0.7516		507.164	
Термообрубной	0033	14.3	0.0012	0.0062208	0.1	3.59785	0.0012		3.59785	0.0012		3.59785	0.0012		3.59785	

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
корпус Термообрубной	0034	16	0.00447	0.008	0.5	6.67469	0.00447		6.67469	0.00447		6.67469	0.00447		6.67469	
корпус Термообрубной	0203	13.5	0.0053	0.0183168	0.5	0.67606	0.0053		0.67606	0.0053		0.67606	0.0053		0.67606	
корпус Термообрубной	0209	14	0.0053	0.0095	0.5	9.978	0.0053		9.978	0.0053		9.978	0.0053		9.978	
корпус Термообрубной	0265	15.6	0.0312	0.0539136	3.2	13.0325	0.0312		13.0325	0.0312		13.0325	0.0312		13.0325	
корпус Механосборочное производство. Инструментальный	0044	12	0.0016	0.00144	0.2	2.08227	0.0016		2.08227	0.0016		2.08227	0.0016		2.08227	
Механосборочное производство. Инструментальный	0211	2.0	0.00006	0.00054		0.27585	0.00006		0.27585	0.00006		0.27585	0.00006		0.27585	
Механосборочное производство. Инструментальный	0212	2.0	0.001	0.0009	0.1	4.38369	0.001		4.38369	0.001		4.38369	0.001		4.38369	
Механосборочное производство. Термический	0090	2.0	0.0001323	0.000119		0.06235	0.000132		0.06235	0.000132		0.06235	0.000132		0.06235	
Механосборочное производство. Термический	0213	2.0	0.00009	0.000013		0.0538	0.00009		0.0538	0.00009		0.0538	0.00009		0.0538	
Механосборочное производство. Механосборочный	0054	2.0	0.00014	0.000126		0.59977	0.00014		0.59977	0.00014		0.59977	0.00014		0.59977	
Механосборочное производство. Механосборочный	0226	2.0	0.0001323	0.000119		0.60092	0.000132		0.60092	0.000132		0.60092	0.000132		0.60092	
Механосборочное производство. Механосборочный	0227	2.0	0.00008	0.0000161		0.35069	0.00008		0.35069	0.00008		0.35069	0.00008		0.35069	
Механосборочное производство	0275	15	0.0458	0.1238	4.7	17.5209	0.0458		17.5209	0.0458		17.5209	0.0458		17.5209	
Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	0064	13.5	0.004	0.0108	0.4	6.5658	0.004		6.5658	0.004		6.5658	0.004		6.5658	
Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	0065	6.0	0.0178	0.0641	1.8	8.8936	0.0178		8.8936	0.0178		8.8936	0.0178		8.8936	
Энергоремонтный	0241	10	0.0216	0.0467	2.2	22.0653	0.0216		22.0653	0.0216		22.0653	0.0216		22.0653	

цех. Инструментальный участок.															
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0214	2.0	0.00011	0.000099		0.52193	0.00011		0.52193	0.00011		0.52193	0.00011		0.52193	
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0215	2.0	0.0001512	0.000136		0.69992	0.000151		0.69992	0.000151		0.69992	0.000151		0.69992	
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0216	2.0	0.0001512	0.000136		0.74537	0.000151		0.74537	0.000151		0.74537	0.000151		0.74537	
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0217	2.0	0.0001512	0.000136		0.68326	0.000151		0.68326	0.000151		0.68326	0.000151		0.68326	
	ВСЕГО:		0.9776682	3.9753313			0.977668			0.977668			0.977668			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0415982	0.1131401	4.1		0.041598			0.041598			0.041598			
	10-20		0.93607	3.8621912	95.9		0.93607			0.93607			0.93607			
***Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)(2904)																
Шихтовое отделение	0014	18	0.0221	0.0190944	93.5	4.9731	0.0221		4.9731	0.0221		4.9731	0.0221		4.9731	

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Базисный склад	0038	22	0.000007	0.0000169		0.00379	7e-6		0.00379	7e-6		0.00379	7e-6		0.00379	
Кузнечно-прессовый цех	0041	15	0.00022	0.000396	0.9	2.3015	0.00022		2.3015	0.000154	30	1.61105	0.00011	50	1.15075	Инструментальный
Кузнечно-прессовый цех	0042	50	0.00042	0.0030996	1.8	0.20826	0.00042		0.20826	0.000294	30	0.14578	0.00021	50	0.10413	Инструментальный
Кузнечно-прессовый цех	0043	50	0.000084	0.0006199	0.4	0.04269	0.000084		0.04269	0.000059	30	0.02988	0.000042	50	0.02134	Инструментальный
Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара	0193	22	0.0008	0.0252288	3.4	1.6166	0.0008		1.6166	0.0008		1.6166	0.0008		1.6166	
	ВСЕГО:		0.023631	0.0484556			0.023631			0.023414			0.023269			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.02232	0.0194904	94.4		0.02232			0.022254			0.02221			
	20-30		0.000807	0.0252457	3.4		0.000807			0.000807			0.000807			
	30-50		0.000504	0.0037195	2.2		0.000504			0.000353			0.000252			
***Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,(2908)																
Шихтовое отделение	0015	18	0.0272	0.0245	0.7	21.3004	0.0272		21.3004	0.0272		21.3004	0.0272		21.3004	
Землеприготовительное отделение	0016	17.3	0.4802	1.244678	11.8	77.7472	0.4802		77.7472	0.4802		77.7472	0.4802		77.7472	
Землеприготовительное отделение	0017	18	0.5061	8.1988	12.5	69.1594	0.5061		69.1594	0.5061		69.1594	0.5061		69.1594	
Землеприготовительное отделение	0018	18	0.2112	0.5474304	5.2	92.6809	0.2112		92.6809	0.2112		92.6809	0.2112		92.6809	
Стержневой	0019	15.5	0.1227	0.0265503	3	44.7411	0.1227		44.7411	0.1227		44.7411	0.1227		44.7411	
Землеприготовительное отделение №2	0020	15	0.3612	1.3263264	8.9	66.5246	0.3612		66.5246	0.3612		66.5246	0.3612		66.5246	
Землеприготовительное отделение №2	0021	15	0.2223	0.8162856	5.5	17.8692	0.2223		17.8692	0.2223		17.8692	0.2223		17.8692	
Землеприготовительное отделение №2	0025	16	0.123	0.451656	3	16.0825	0.123		16.0825	0.123		16.0825	0.123		16.0825	
Выбивное отделение	0022	15	0.484	0.836352	11.9	56.1579	0.484		56.1579	0.484		56.1579	0.484		56.1579	
Выбивное отделение	0023	18	0.3412	0.5895936	8.4	39.8672	0.3412		39.8672	0.3412		39.8672	0.3412		39.8672	
Выбивное отделение	0024	16	0.1954	0.006753	4.8	23.4696	0.1954		23.4696	0.1954		23.4696	0.1954		23.4696	
Термообрубной	0210	14	0.000583	0.0028		1.09757	0.000583		1.09757	0.000408	30	0.7683	0.000292	50	0.54879	Инструментал

корпус																ьный
Базисный склад	0035	21	0.1302	0.3149798	3.2	31.0763	0.1302		31.0763	0.1302		31.0763	0.1302		31.0763	
Базисный склад	0036	21	0.598	1.4466816	14.8	74.4962	0.598		74.4962	0.598		74.4962	0.598		74.4962	
Базисный склад	0037	46	0.2252	0.5448038	5.5	80.099	0.2252		80.099	0.2252		80.099	0.2252		80.099	
Базисный склад	0038	22	0.031	0.0749952	0.8	16.7676	0.031		16.7676	0.031		16.7676	0.031		16.7676	
Механосборочное производство. Механосборочный	0053	12	0.000656	0.00401		0.22118	0.000656		0.22118	0.000656		0.22118	0.000656		0.22118	
Механосборочное производство	0063	12.5	0.000583	0.00196		1.93779	0.000583		1.93779	0.000583		1.93779	0.000583		1.93779	
Сварочный	0199	16.7	0.0000833	0.000003		0.0599	0.000083		0.0599	0.000058	30	0.04193	0.000042	50	0.02995	Инструментальный
Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0272	13.5	0.000583	0.00035		0.44299	0.000583		0.44299	0.000408	30	0.3101	0.000292	50	0.2215	Инструментальный
	ВСЕГО:		4.0613883	16.459509			4.061388			4.061014			4.060764			
В том числе по градациям высот																
	10-20		3.0769883	14.078048	75.7		3.076988			3.076614			3.076364			
	20-30		0.7592	1.8366566	18.8		0.7592			0.7592			0.7592			
	30-50		0.2252	0.5448038	5.5		0.2252			0.2252			0.2252			
***Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк,(2909)																
Плавильное	0001	19	0.0913	0.2366496	29.8	11.4938	0.077605	15	9.7717	0.06391	30	8.04728	0.04565	50	5.74805	Инструментал

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
отделение																ьный
Плавильное отделение	0002	19	0.0916	0.2374272	29.8	11.6511	0.07786	15	9.9034	0.06412	30	8.15576	0.0458	50	5.82554	Инструментальный
Плавильное отделение	0003	25	0.0624	0.1534464	20.3	7.17214	0.05304	15	6.09632	0.04368	30	5.0205	0.0312	50	3.58607	Инструментальный
Плавильное отделение	0004	25	0.0592	0.1534464	19.3	9.9635	0.05032	15	8.46897	0.04144	30	6.97445	0.0296	50	4.98175	Инструментальный
Кузнечно-прессовый цех	0041	15	0.0008	0.00072	0.3	8.36908	0.0008		8.36908	0.00056	30	5.85835	0.0004	50	4.18454	Инструментальный
Кузнечно-прессовый цех	0043	50	0.00156	0.0115128	0.5	0.79273	0.00156		0.79273	0.001092	30	0.55491	0.00078	50	0.39636	Инструментальный
	ВСЕГО:		0.30686	0.7932024			0.261185			0.214802			0.15343			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.1837	0.4747968	59.9		0.156265			0.12859			0.09185			
	20-30		0.1216	0.3068928	39.6		0.10336			0.08512			0.0608			
	30-50		0.00156	0.0115128	0.5		0.00156			0.001092			0.00078			
***Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)(2930)																
Термообрубной корпус	0033	14.3	0.0014	0.0072576	6.9	4.19749	0.0014		4.19749	0.0014		4.19749	0.0014		4.19749	
Механосборочное производство. Инструментальный	0044	12	0.0008	0.00072	4	1.04113	0.0008		1.04113	0.0008		1.04113	0.0008		1.04113	
Механосборочное производство. Инструментальный	0211	2.0	0.0008	0.00072	4	3.67802	0.0008		3.67802	0.0008		3.67802	0.0008		3.67802	
Механосборочное производство. Инструментальный	0212	2.0	0.00006	0.000054	0.3	0.26302	0.00006		0.26302	0.00006		0.26302	0.00006		0.26302	
Механосборочное производство. Термический	0090	2.0	0.0000819	0.0000737	0.4	0.0386	0.000082		0.0386	0.000082		0.0386	0.000082		0.0386	
Механосборочное производство. Термический	0213	2.0	0.00006	0.0000086	0.3	0.03587	0.00006		0.03587	0.00006		0.03587	0.00006		0.03587	
Механосборочное производство. Механосборочный	0054	2.0	0.00007	0.000063	0.3	0.29988	0.00007		0.29988	0.00007		0.29988	0.00007		0.29988	
Механосборочное производство. Механосборочный	0226	2.0	0.0000819	0.0000737	0.4	0.372	0.000082		0.372	0.000082		0.372	0.000082		0.372	
Механосборочное	0227	2.0	0.00006	0.0000121	0.3	0.26302	0.00006		0.26302	0.00006		0.26302	0.00006		0.26302	

производство. Механосборочный													
Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	0064	13.5	0.002	0.0054	9.9	3.2829	0.002	3.2829	0.002	3.2829	0.002	3.2829	
Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	0241	10	0.0144	0.0311	71.3	14.7102	0.0144	14.7102	0.0144	14.7102	0.0144	14.7102	
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0214	2.0	0.00009	0.000081	0.4	0.42704	0.00009	0.42704	0.00009	0.42704	0.00009	0.42704	
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0215	2.0	0.0001008	0.0000907	0.5	0.46662	0.000101	0.46662	0.000101	0.46662	0.000101	0.46662	
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0216	2.0	0.0001008	0.0000907	0.5	0.49692	0.000101	0.49692	0.000101	0.49692	0.000101	0.49692	
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	0217	2.0	0.0001008	0.0000907	0.5	0.45551	0.000101	0.45551	0.000101	0.45551	0.000101	0.45551	
	ВСЕГО:		0.0202062	0.0458358			0.020206		0.020206		0.020206		
В том числе по градациям высот													

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	0-10		0.0160062	0.0324582	79.2		0.016006			0.016006			0.016006			
	10-20		0.0042	0.0133776	20.8		0.0042			0.0042			0.0042			
***Пыль древесная (1039*)(2936)																
Энергоремонтный цех. Участок ремонта электродвигателей.	0239	16	0.0412	0.0185	1.5	100.298	0.0412		100.298	0.0412		100.298	0.0412		100.298	
Модельный	0081	14.4	0.4452	0.0040068	15.7	233.031	0.4452		233.031	0.4452		233.031	0.4452		233.031	
Модельный	0082	14.4	0.3321	0.0029889	11.7	156.96	0.3321		156.96	0.3321		156.96	0.3321		156.96	
Модельный	0083	15	0.6301	0.0056709	22.2	362.001	0.6301		362.001	0.6301		362.001	0.6301		362.001	
Модельный	0084	13.4	0.4286	0.0038574	15.1	211.585	0.4286		211.585	0.4286		211.585	0.4286		211.585	
Модельный	0085	14.6	0.3812	0.0038574	13.5	237.613	0.3812		237.613	0.3812		237.613	0.3812		237.613	
Модельный	0086	13.5	0.5752	0.0051768	20.3	371.01	0.5752		371.01	0.5752		371.01	0.5752		371.01	
	ВСЕГО:		2.8336	0.0440582			2.8336			2.8336			2.8336			
В том числе по градациям высот																
	10-20		2.8336	0.0440582	100		2.8336			2.8336			2.8336			
***триНатрий фосфат (Натрий ортофосфат) (889*)(3132)																
Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0268	15	0.000973	0.002456	100	4.36928	0.000973		4.36928	0.000973		4.36928	0.000973		4.36928	
	ВСЕГО:		0.000973	0.002456			0.000973			0.000973			0.000973			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.000973	0.002456	100		0.000973			0.000973			0.000973			
Всего по предприятию:																
			27.385231	127.92676			26.882	2		25.79899	6		24.73871	10		
В том числе по градациям высот																
	10-20		27.385231	127.92676	100		26.882	2		25.79899	6		24.73871	10		

6. КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ.

6.1. Контроль за соблюдением нормативов на объекте непосредственно на источниках выбросов.

Согласно п. 40 Методики, операторы, для которых установлены нормативы допустимых выбросов, осуществляют производственный экологический контроль соблюдения допустимых выбросов на основе программы, разработанной в объеме необходимом для слежения за соблюдением экологического законодательства Республики Казахстан с учетом своих технических и финансовых возможностей.

Контроль за соблюдением установленных НДВ, может осуществляться специализированной аккредитованной организацией, привлекаемой на договорных условиях.

Контроль выбросов проводится инструментальными и расчетными методами, контроль на источниках следует проводить по методике, используемой при проведении инвентаризации (п. 6.3 ГОСТ 17.2.3.02-2014 «Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями»).

Контроль включает определение массы выбросов вредных веществ в единицу времени от данного источника загрязнения и сравнение этих показателей с установленными величинами норматива, проверку плана мероприятий по достижению НДВ.

Неорганизованные источники контролю инструментальными методами не подлежат, в виду невозможности проведения инструментального замера на источнике и определения того или иного вкладчика в общее загрязнение атмосферы. Неорганизованные источники будут контролироваться расчетным методом.

Расчетный метод основан на определении массовых выбросов ЗВ по данным о составе исходного сырья и топлива, технологическом режиме и т.п. Контроль выбросов следует проводить по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, а при использовании расчетных методов контролируются основные параметры, входящие в расчетные формулы.

Методы определения:

- инструментальные метод – согласно области аккредитации лаборатории;
- расчётный метод – Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены.

Контроль за соблюдением установленных НДВ инструментальным методом должен осуществляться специализированной аккредитованной организацией, привлекаемой на договорных условиях.

Контроль за соблюдением установленных НДВ расчетным методом может осуществляться собственными силами предприятия или с привлечением специализированной организации, имеющей лицензию на проведение данного вида работ.

Контроль включает определение массы выбросов вредных веществ в единицу времени от данного источника загрязнения и сравнение этих показателей с установленными величинами нормативов, проверку плана мероприятий по достижению НДВ.

Годовые выбросы не должны превышать контрольного значения ПДВ в т/год; максимальные выбросы не должны превышать контрольного значения ПДВ в г/с.

Контроль эмиссионных процессов выбросов вредных веществ в атмосферный воздух от источников выбросов №0001, №0002, №0014, №0016, №0017, №0018, №0019, №0020, №0021, №0022, №0023, №0024, №0025, №0028, №0029, №0033, №0265, №0035, №0036, №0037, №0038, №0041, №0044, №0211, №0212, №0213, №0054, №0227, №0081, №0082, №0083, №0084, №0085, №0086, №0193, №0214

предусмотрено осуществлять инструментальными замерами с привлечением аккредитованной лаборатории. Периодичность контроля – 1 раз в квартал. Контроль эмиссий выбросов в атмосферный воздух на остальных источниках предусмотрено осуществлять расчетным методом на основании выполненных расчетов с учетом фактических показателей

работ. Расчет выбросов осуществляется собственными силами предприятия. Допускается привлечение специализированного предприятия. Периодичность контроля – 1 раз в квартал.

Контроль токсичности выхлопных газов спецтехники и автотранспорта проводится при проведении технического осмотра в установленном порядке. За выбросы от передвижных источников выбросов (автотранспорт) предприятие будет отчитываться по объему сжигаемого топлива (бензин, д/топливо).

6.2. План-график контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов.

План-график контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов представлен в таблице 3.10.

ЭРА v3.0 ТОО "ЦентрЭКОпроект" Таблица 3.10

П л а н - г р а ф и к
контроля на объекте за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

N источ-ника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	5	6	7	8	9
0001	Цех №3 Плавильное отделение	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	1 раз/ кварт	0.0156	1.96428571	Аккредитованная лаборатория	0002
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.2714	34.1735348	Аккредитованная лаборатория	0002
		Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	1 раз/ кварт	0.0001	0.01259158	Аккредитованная лаборатория	0002
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.0323	4.06707875	Аккредитованная лаборатория	0002
		Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1 раз/ кварт	0.0084	1.05769231	Аккредитованная лаборатория	0002
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0.0021	0.26442308	Аккредитованная лаборатория	0002
		Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	1 раз/ кварт	0.1087	13.6870421	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0921	11.5968407	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0142	1.78800366	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый,	1 раз/ кварт	0.0611	7.69345238	Аккредитован	0002

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
		Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)				ная лаборатория	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.4311	54.2822802	Аккредитованная лаборатория	0002
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0.0913	11.4961081	Аккредитованная лаборатория	0002
0002	Цех №3 Плавильное отделение	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	1 раз/ кварт	0.0176	2.23863694	Аккредитованная лаборатория	0002
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.31118	39.5806274	Аккредитованная лаборатория	0002
		Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	1 раз/ кварт	0.0001	0.01271953	Аккредитованная лаборатория	0002
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.0322	4.09568803	Аккредитованная лаборатория	0002
		Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1 раз/ кварт	0.0116	1.47546525	Аккредитованная лаборатория	0002
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0.0025	0.3179882	Аккредитованная лаборатория	0002
		Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	1 раз/ кварт	0.1032	13.126553	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0832	10.5826473	Аккредитованная лаборатория	0002

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.013	1.65353865	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.0785	9.9848295	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.3818	48.5631581	Аккредитованная лаборатория	0002
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0.0916	11.6510877	Аккредитованная лаборатория	0002
0003	Цех №3 Плавильное отделение	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	1 раз/ кварт	0.011	1.2643194	Силами предприятия	0001
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.1517	17.4361139	Силами предприятия	0001
		Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	1 раз/ кварт	0.0001	0.01149381	Силами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.0176	2.02291104	Силами предприятия	0001
		Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1 раз/ кварт	0.0048	0.55170301	Силами предприятия	0001
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0.0018	0.20688863	Силами предприятия	0001
		Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	1 раз/ кварт	0.0553	6.35607844	Силами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0404	4.64350034	Силами предприятия	0001
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0067	0.77008545	Силами	0001

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
						предприятия	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.0292	3.35619332	Силами предприятия	0001
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.176	20.2291104	Силами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0.0624	7.17213914	Силами предприятия	0001
0004	Цех №3 Плавильное отделение	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	1 раз/ кварт	0.0097	1.6325319	Силами предприятия	0001
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.1534	25.8175663	Силами предприятия	0001
		Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	1 раз/ кварт	0.0001	0.01683023	Силами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.0173	2.91162905	Силами предприятия	0001
		Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1 раз/ кварт	0.0057	0.95932287	Силами предприятия	0001
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0.0016	0.26928361	Силами предприятия	0001
		Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	1 раз/ кварт	0.0519	8.73488715	Силами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.036	6.05888126	Силами предприятия	0001
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.006	1.00981354	Силами предприятия	0001
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.0381	6.412316	Силами предприятия	0001
		Углерод оксид (Окись углерода,	1 раз/ кварт	0.164	27.6015702	Силами	0001

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
		Угарный газ) (584)				предприятия	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0.0592	9.9634936	Силами предприятия	0001
0005	Цех №3 Участок заливки	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.116666	42.729345	Силами предприятия	0001
0006	Цех №3 Участок заливки	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.116666	41.0968286	Силами предприятия	0001
0007	Цех №3 Участок заливки	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.116666	44.5770996	Силами предприятия	0001
0008	Цех №3 Участок заливки	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.116666	40.9607464	Силами предприятия	0001
0009	Цех №3 Участок заливки	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.58333	54.3291044	Силами предприятия	0001
0010	Цех №3 Участок заливки	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.174999	14.8800484	Силами предприятия	0001
0011	Цех №3 Участок заливки	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.174999	16.2987313	Силами предприятия	0001
0012	Цех №3 Участок заливки	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.116666	9.917066	Силами предприятия	0001
0013	Цех №3 Стержневой участок	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0087	3.58292928	Силами предприятия	0001
		Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	2.409	992.100764	Силами предприятия	0001
0014	Цех №3 Шихтовое отделение	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0225	5.06311436	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0048	1.08013106	Аккредитованная лаборатория	0002

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/ кварт	0.0032	0.72008738	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.0715	16.0894523	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.264	59.4072085	Аккредитованная лаборатория	0002
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ кварт	0.0221	4.97310344	Аккредитованная лаборатория	0002
0015	Цех №3 Шихтовое отделение	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.0272	21.3004394	Силами предприятия	0001
0016	Цех №3 Землеприготовительное отделение	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.4802	77.7471555	Аккредитованная лаборатория	0002
0017	Цех №3 Землеприготовительное отделение	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.5061	69.1594341	Аккредитованная лаборатория	0002
0018	Цех №3 Землеприготовительно	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот,	1 раз/ кварт	0.2112	92.6809324	Аккредитованная	0002

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
	е отделение	цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				лаборатория	
0019	Цех №3 Стержневой участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.1227	44.7410753	Аккредитованная лаборатория	0002
0020	Цех №3 Землеприготовительное отделение №2	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.3612	66.5246107	Аккредитованная лаборатория	0002
0021	Цех №3 Землеприготовительное отделение №2	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.2223	17.8692215	Аккредитованная лаборатория	0002
0022	Цех №3 Выбивное отделение	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0226	2.62225008	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.014	1.6244027	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.218	25.2942707	Аккредитованная лаборатория	0002

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.484	56.157922	Аккредитованная лаборатория	0002
0023	Цех №3 Выбивное отделение	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0123	1.43718079	Аккредитованная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.0078	0.91138294	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.1654	19.3259921	Аккредитованная лаборатория	0002
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.3412	39.8671614	Аккредитованная лаборатория	0002
0024	Цех №3 Выбивное отделение	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.1954	23.4696058	Аккредитованная лаборатория	0002
0025	Цех №3 Землеприготовительное отделение №2	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	1 раз/ кварт	0.123	16.0825179	Аккредитованная лаборатория	0002

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
		кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
0028	Цех №3 Термообрубной корпус	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.0005	0.06052076	Аккредитованная лаборатория	0002
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0.00001	0.00121042	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0112	1.35566504	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0123	1.48881071	Аккредитованная лаборатория	0002
0029	Цех №3 Термообрубной корпус	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.00041	0.0528686	Аккредитованная лаборатория	0002
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.00001	0.00128948	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0113	1.45711026	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.013	1.67632154	Аккредитованная лаборатория	0002
0031	Цех №3 Термообрубной корпус	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0031	2.40779085	Силами предприятия	0001
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0379	29.4371849	Силами предприятия	0001
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0856	66.4860957	Силами предприятия	0001
0032	Цех №3 Термообрубной корпус	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.7516	507.163744	Силами предприятия	0001
0033	Цех №3 Термообрубной	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0012	3.59785091	Аккредитован	0002

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
	корпус					ная лаборатория	
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0014	4.19749273	Аккредитованная лаборатория	0002
0034	Цех №3 Термообрубной корпус	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.00447	6.67469442	Силами предприятия	0001
0035	Цех №3 Базисный склад	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.1302	31.0763009	Аккредитованная лаборатория	0002
0036	Цех №3 Базисный склад	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.598	74.4962378	Аккредитованная лаборатория	0002
0037	Цех №3 Базисный склад	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	2252	800989.856	Аккредитованная лаборатория	0002
0038	Цех №3 Базисный склад	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.1328	71.8303992	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0221	11.9537035	Аккредитованная лаборатория	0002
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/ кварт	0.0041	2.2176554	Аккредитован	0002

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
						ная лаборатория	
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.2454	132.734789	Аккредитован ная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.52	281.263611	Аккредитован ная лаборатория	0002
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ кварт	0.000007	0.00378624	Аккредитован ная лаборатория	0002
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.031	16.7676384	Аккредитован ная лаборатория	0002
0041	Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.1121	1172.71708	Аккредитован ная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0221	231.195785	Аккредитован ная лаборатория	0002
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/ кварт	0.0031	32.430178	Аккредитован ная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.1834	1918.61117	Аккредитован ная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.4203	4396.90445	Аккредитован ная лаборатория	0002
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ кварт	0.00022	2.3014965	Аккредитован ная	0002

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
						лаборатория	
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	1 раз/ кварт	0.0008	8.36907819	Аккредитованная лаборатория	0002
0042	Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.08652	42.9021186	Силами предприятия	0001
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.014058	6.97085047	Силами предприятия	0001
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/ кварт	0.003	1.4875908	Силами предприятия	0001
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.147	72.891949	Силами предприятия	0001
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.3282	162.742433	Силами предприятия	0001
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ кварт	0.00042	0.20826271	Силами предприятия	0001
0043	Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.08652	43.9658062	Силами предприятия	0001
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.014058	7.14368128	Силами предприятия	0001
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/ кварт	0.003	1.52447317	Силами предприятия	0001
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.147	74.6991854	Силами предприятия	0001
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.3282	166.777365	Силами предприятия	0001
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ кварт	0.000084	0.04268525	Силами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая	1 раз/ кварт	0.00156	0.79272605	Силами предприятия	0001

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
		смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)					
0044	Цех №2 Механосборочное производство. Инструментальный участок.	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0016	2.08226799	Аккредитованная лаборатория	0002
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0008	1.04113399	Аккредитованная лаборатория	0002
0049	Цех №2 Механосборочное производство. Термический участок.	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	1 раз/ кварт	0.000972	0.34572031	Силами предприятия	0001
0053	Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.01096	3.69532875	Силами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.00375	1.26436887	Силами предприятия	0001
		Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	1 раз/ кварт	0.00035	0.11800776	Силами предприятия	0001
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0.0004125	0.13908058	Силами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.001125	0.37931066	Силами предприятия	0001
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00554	1.86789428	Силами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.0010585	0.35688919	Силами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия	1 раз/ кварт	0.000417	0.14059782	Силами предприятия	0001

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
		гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)					
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.000656	0.22118026	Силами предприятия	0001
0054	Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.00014	0.59976814	Аккредитованная лаборатория	0002
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.00007	0.29988407	Аккредитованная лаборатория	0002
0055	Цех №2 Механосборочное производство. Термический участок.	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	1 раз/ кварт	0.000412	0.91489468	Силами предприятия	0001
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0008	1.77649453	Силами предприятия	0001
		Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	1 раз/ кварт	0.0002	0.44412363	Силами предприятия	0001
0063	Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.00645	21.4386981	Силами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.000721	2.39648083	Силами предприятия	0001
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/	1 раз/ кварт	0.000179	0.59496542	Силами	0001

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
		(Хром шестивалентный) (647)				предприятия	
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.000625	2.07739323	Силами предприятия	0001
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00554	18.4140136	Силами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.000375	1.24643594	Силами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0.001375	4.57026511	Силами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.000583	1.93779241	Силами предприятия	0001
0064	Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.004	6.56579639	Силами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.002	3.2828982	Силами предприятия	0001
0065	Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0009	0.44967658	Силами предприятия	0001
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0033	1.64881411	Силами предприятия	0001
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0178	8.8936034	Силами предприятия	0001
0079	Производство вакуумного оборудования. Цех №	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.0469	67.8528076	Силами предприятия	0001

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
	6. Сварочный участок						
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/ кварт	0.00612	8.85414035	Силами предприятия	0001
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/ кварт	0.249	360.241985	Силами предприятия	0001
0080	Цех №3. Модельный участок	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.0625	13.8919302	Силами предприятия	0001
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0.139	30.8956527	Силами предприятия	0001
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/ кварт	0.0417	9.2686958	Силами предприятия	0001
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/ кварт	0.04444	9.877718	Силами предприятия	0001
		2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1 раз/ кварт	0.02222	4.93885901	Силами предприятия	0001
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/ кварт	0.0278	6.17913054	Силами предприятия	0001
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/ кварт	0.01944	4.32094596	Силами предприятия	0001
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/ кварт	0.278	61.7913054	Силами предприятия	0001
0081	Цех №3. Модельный участок	Пыль древесная (1039*)	1 раз/ кварт	0.4452	233.031491	Аккредитованная лаборатория	0002
0082	Цех №3. Модельный участок	Пыль древесная (1039*)	1 раз/ кварт	0.3321	156.959566	Аккредитованная лаборатория	0002
0083	Цех №3. Модельный участок	Пыль древесная (1039*)	1 раз/ кварт	0.6301	362.000771	Аккредитованная лаборатория	0002
0084	Цех №3. Модельный участок	Пыль древесная (1039*)	1 раз/ кварт	0.4286	211.584786	Аккредитованная лаборатория	0002
0085	Цех №3. Модельный	Пыль древесная (1039*)	1 раз/ кварт	0.3812	237.61343	Аккредитован	0002

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
	участок					ная лаборатория	
0086	Цех №3. Модельный участок	Пыль древесная (1039*)	1 раз/ кварт	0.5752	371.010091	Аккредитованная лаборатория	0002
0088	Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №1	Азотная кислота (5)	1 раз/ кварт	0.007011	4.04904461	Силами предприятия	0001
		Аммиак (32)	1 раз/ кварт	0.0108855	6.28667453	Силами предприятия	0001
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	1 раз/ кварт	0.00197	1.13772898	Силами предприятия	0001
		Серная кислота (517)	1 раз/ кварт	0.0021	1.21280754	Силами предприятия	0001
0089	Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №2	Азотная кислота (5)	1 раз/ кварт	0.0060489	3.51584713	Силами предприятия	0001
		Аммиак (32)	1 раз/ кварт	0.0098982	5.75320439	Силами предприятия	0001
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	1 раз/ кварт	0.4298	249.81585	Силами предприятия	0001
		Серная кислота (517)	1 раз/ кварт	0.3943	229.181921	Силами предприятия	0001
0090	Цех №2 Механосборочное производство. Термический участок.	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0001323	0.06234589	Силами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0000819	0.03859507	Силами предприятия	0001
0193	Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.2422	489.424638	Аккредитованная лаборатория	0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.0368	74.3634463	Аккредитован	0002

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
						ная лаборатория	
		Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1 раз/ кварт	0.0067	13.538997	Аккредитован ная лаборатория	0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	1.6752	3385.1534	Аккредитован ная лаборатория	0002
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.787	1590.32696	Аккредитован ная лаборатория	0002
		Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	1 раз/ кварт	0.0008	1.61659666	Аккредитован ная лаборатория	0002
0196	Цех №15. Зарядно-аккумуляторный участок	Серная кислота (517)	1 раз/ кварт	0.00003	0.01725252	Силами предприятия	0001
0197	Цех №15. Зарядно-аккумуляторный участок	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	1 раз/ кварт	0.00048	1.24233774	Силами предприятия	0001
0198	Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	1 раз/ кварт	0.2986	76.6472604	Силами предприятия	0001
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.41	105.242387	Силами предприятия	0001
		Магний оксид (325)	1 раз/ кварт	0.01056	2.71063319	Силами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт			Силами предприятия	0001
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0.02944	7.55691676	Силами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (	1 раз/ кварт	0.465	119.360268	Силами	0001

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
		4)				предприятия	
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.077	19.7650337	Силами предприятия	0001
0199	Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	1 раз/ кварт	0.000278	0.1999145	Силами предприятия	0001
		Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)	1 раз/ кварт	0.0001944	0.13979633	Силами предприятия	0001
		Магний оксид (325)	1 раз/ кварт	0.0001111	0.07989389	Силами предприятия	0001
		Озон (435)	1 раз/ кварт	0.0001111	0.07989389	Силами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.0000833	0.05990244	Силами предприятия	0001
0203	Цех №3 Термообрубной корпус	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.0547	6.97748501	Силами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.000833	0.10625676	Силами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.01478	1.8853241	Силами предприятия	0001
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.01806	2.30371809	Силами предприятия	0001
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0053	0.67606345	Силами предприятия	0001
0209	Цех №3 Термообрубной корпус	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0053	9.9779502	Силами предприятия	0001
0210	Цех №3 Термообрубной	Железо (II, III) оксиды (в пересчете	1 раз/ кварт	0.00445	8.37771291	Силами	0001

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
	корпус	на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)				предприятия	
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.000383	0.7210481	Силами предприятия	0001
		Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	1 раз/ кварт	0.00025	0.47065803	Силами предприятия	0001
		Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1 раз/ кварт	0.00005	0.09413161	Силами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.000625	1.17664507	Силами предприятия	0001
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00554	10.4297819	Силами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.0003125	0.58832254	Силами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0.001375	2.58861916	Силами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.000583	1.09757452	Силами предприятия	0001
0211	Цех №2 Механосборочное производство. Инструментальный участок.	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.00006	0.27585155	Аккредитованная лаборатория	0002
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0008	3.67802067	Аккредитованная	0002

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
						лаборатория	
0212	Цех №2 Механосборочное производство. Инструментальный участок.	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.001	4.38368619	Аккредитованная лаборатория	0002
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.00006	0.26302117	Аккредитованная лаборатория	0002
0213	Цех №2 Механосборочное производство. Термический участок.	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.00009	0.05379989	Аккредитованная лаборатория	0002
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.00006	0.03586659	Аккредитованная лаборатория	0002
0214	Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.00011	0.52193357	Аккредитованная лаборатория	0002
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.00009	0.42703656	Аккредитованная лаборатория	0002
0215	Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0001512	0.69992354	Силами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0001008	0.46661569	Силами предприятия	0001
0216	Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0001512	0.7453729	Силами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0001008	0.49691527	Силами предприятия	0001
0217	Энергоремонтный цех. Участок механической обработки	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0001512	0.6832586	Силами предприятия	0001

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0001008	0.45550573	Силами предприятия	0001
0222	Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Покрасочный участок	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.1005	191.574511	Силами предприятия	0001
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0.1722	328.250057	Силами предприятия	0001
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/ кварт	0.0417	79.4891253	Силами предприятия	0001
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/ кварт	0.04444	84.7121518	Силами предприятия	0001
		2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1 раз/ кварт	0.02222	42.3560759	Силами предприятия	0001
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/ кварт	0.03333	63.5341138	Силами предприятия	0001
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/ кварт	0.0722	137.628653	Силами предприятия	0001
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/ кварт	0.278	529.927502	Силами предприятия	0001
0226	Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0001323	0.60092415	Силами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0000819	0.37200066	Силами предприятия	0001
0227	Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.00008	0.3506949	Аккредитованная лаборатория	0002
		Пыль абразивная (Корунд белый,	1 раз/ кварт	0.00006	0.26302117	Аккредитован	0002

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
		Монокорунд) (1027*)				ная лаборатория	
0239	Энергоремонтный цех. Участок ремонта электродвигателей.	Пыль древесная (1039*)	1 раз/ кварт	0.0412	100.298117	Силами предприятия	0001
0241	Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0216	22.0653147	Силами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0144	14.7102098	Силами предприятия	0001
0248	Энергоремонтный цех. Участок ремонта электродвигателей.	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.01825	19.881168	Силами предприятия	0001
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/ кварт	0.00238	2.59272219	Силами предприятия	0001
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/ кварт	0.09684	105.495469	Силами предприятия	0001
0255	Цех №15. Зарядно-аккумуляторный участок	Серная кислота (517)	1 раз/ кварт	0.0000095	0.02105854	Силами предприятия	0001
0265	Цех №3 Термообрубной корпус	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0312	13.0325161	Аккредитованная лаборатория	0002
0267	Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	Титан диоксид (1219*)	1 раз/ кварт	0.00314	2.20023562	Силами предприятия	0001
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.00052	0.36437023	Силами предприятия	0001
0268	Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	1 раз/ кварт	0.000927	4.16271958	Силами предприятия	0001
		триНатрий фосфат (Натрий ортофосфат) (889*)	1 раз/ кварт	0.000973	4.36928387	Силами предприятия	0001

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
0269	Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0312	18.5618668	Силами предприятия	0001
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0056	3.33161712	Силами предприятия	0001
0270	Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00634	19.4159497	Силами предприятия	0001
0271	Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.0083	27.0049845	Силами предприятия	0001
0272	Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.006783	5.15407343	Силами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.000708	0.53797494	Силами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.000625	0.47490725	Силами предприятия	0001
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.00554	4.20957789	Силами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.0003125	0.23745363	Силами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/ кварт	0.002042	1.55161698	Силами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот,	1 раз/ кварт	0.000583	0.44299349	Силами предприятия	0001

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
		цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)					
0273	Механосброчное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	Железо сульфат (в пересчете на железо) (275)	1 раз/ кварт	0.001625	1.11185606	Силами предприятия	0001
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.000883	0.60416548	Силами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.00000417	0.00285319	Силами предприятия	0001
		Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ кварт	0.00005	0.03421096	Силами предприятия	0001
		Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	1 раз/ кварт	0.0000667	0.04563741	Силами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.000063	0.0431058	Силами предприятия	0001
		Озон (435)	1 раз/ кварт	0.0000708	0.04844271	Силами предприятия	0001
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.000075	0.05131643	Силами предприятия	0001
0275	Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.125	47.8191105	Силами предприятия	0001
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0.139	53.1748509	Силами предприятия	0001
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/ кварт	0.0417	15.9524553	Силами предприятия	0001
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/ кварт	0.0278	10.6349702	Силами предприятия	0001

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
		2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1 раз/ кварт	0.02222	8.50032508	Силами предприятия	0001
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/ кварт	0.0278	10.6349702	Силами предприятия	0001
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/ кварт	0.01944	7.43682807	Силами предприятия	0001
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/ кварт	0.278	106.349702	Силами предприятия	0001
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0458	17.5209221	Силами предприятия	0001
6008	Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1 раз/ кварт	0.1187		Силами предприятия	0001
		Метилбензол (349)	1 раз/ кварт	0.139		Силами предприятия	0001
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/ кварт	0.0417		Силами предприятия	0001
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/ кварт	0.0278		Силами предприятия	0001
		2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1 раз/ кварт	0.02222		Силами предприятия	0001
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/ кварт	0.0278		Силами предприятия	0001
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/ кварт	0.01944		Силами предприятия	0001
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/ кварт	0.4232		Силами предприятия	0001
6032	Цех №8 Кузнечно-прессовый цех. Насосная станция	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ кварт	0.0000267		Силами предприятия	0001
		Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-	1 раз/ кварт	0.00556		Силами предприятия	0001

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	5	6	7	8	9
		265П) (10)					
6033	Цех №8 Кузнечно-прессовый цех. Насосная станция	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	1 раз/ кварт	0.00004		Силами предприятия	0001
		Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	1 раз/ кварт	0.00833		Силами предприятия	0001

ПРИМЕЧАНИЕ:

Методики проведения контроля:
0001 - Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.
0002 - Инструментальным методом,согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.

7. СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ.

1. Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду. Утверждена Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63).
2. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение №8 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө.
3. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.
4. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий. Приложение №3 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.
5. Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от полигонов твердых бытовых отходов. Приложение №11 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года №221-Ө.
6. Свод правил РК 2.04-01-2017 «Строительная климатология», 2017 год.

8. ИНВЕНТАРИЗАЦИОННЫЕ ВЕДОМОСТИ

на август 2025 года

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель оператора

_____
(Фамилия, имя, отчество
(при его наличии))

_____
(подпись)

"__"_____2025 г

М.П.

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

ЭРА v3.0 ТОО "ЦентрЭКОпроект"

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ
на 2025 год

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

Наименование производства номер цеха, участка	Номер источ-ника загряз нения атм-ры	Номер источ-ника выде-ления	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наименование выпускаемой продукции	Время работы источника выделения,час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК,ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняющего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Площадка 1									
(001) Цех №3 Плавильное отделение	0001	0001 01	Электродуговая печь ДС-6Н1			3407	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0101(20)	1.68117647059
							Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	23.2635294118
							Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0128(635*)	0.01470588235
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	2.70588235294
							Свинец и его неорганические соединения	0184(513)	0.73588235294

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							/в пересчете на свинец/ (513)		
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203(647)	0.28117647059
							Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0207(662)	8.47823529412
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	1.2377
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.2061
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.89536082474
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	5.3985
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909(495*)	9.5611764706
	0002	0002 01	Электродуговая печь ДС-6Н1			3407	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0101(20)	1.49314285714
							Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	23.524
							Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0128(635*)	0.01771428571
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	2.65657142857

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0184(513)	0.876
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203(647)	0.23828571429
							Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0207(662)	7.956
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	1.1052
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.184
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	1.16845360825
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	5.0281
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909(495*)	9.07028571429
	0003	0003 01	Электродуговые печи. Помещение плавильного отделения			3407	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0101(20)	0.1345
							Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	1.8611
							Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0128(635*)	0.0012
							Марганец и его соединения	0143(327)	0.2165

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							(в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		
							Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0184(513)	0.0589
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203(647)	0.0225
							Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0207(662)	0.6783
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.4951
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0824
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.3582
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	2.1594
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909(495*)	0.7649
	0004	0004 01	Электродуговые печи. Помещение плавильного отделения			3407	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0101(20)	0.1194
							Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	1.8819
							Кальций оксид (Негашеная	0128(635*)	0.0014

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							известь) (635*)		
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	0.2125
							Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0184(513)	0.0701
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203(647)	0.0191
							Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0207(662)	0.6365
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.4421
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0736
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.4674
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	2.0112
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909(495*)	0.7256
(002) Цех №3 Участок заливки	0005	0005 01	Заливочный ковш			4134	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.868
	0006	0006 01	Заливочный ковш			4134	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.868

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0007	0007 01	Заливочный ковш			4134	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.868
	0008	0008 01	Заливочный ковш			4134	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.868
	0009	0009 01	Заливочный конвейер			1000	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	2.1
	0010	0010 01	Галерея охлаждения отливок			2833	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.966
	0011	0011 01	Галерея охлаждения отливок			2833	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.966
	0012	0012 01	Заливочный ковш			2067	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.868
(003) Цех №3 Стержневой участок	0013	0013 01	Электрическая камерная сушилка			1235	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0385
							Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	2754(10)	10.7104
(004) Цех №3 Шихтовое отделение	0014	0014 01	Стенд сушки ковшей			250	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0262
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.00426
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328(583)	0.0025
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.0588
							Углерод оксид (Окись	0337(584)	0.212

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							углерода, Угарный газ) (584)		
							Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	2904(326)	
	0015	0015 01	Разламывающие бегуны			250	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.13611111111
(005) Цех №3 Землеприготовительное отделение	0016	0016 01	Смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер			4500	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	64.4705882353
	0017	0017 01	Полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка			4500	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	49.6896969697
	0018	0018 01	Элеватор,			2500	Пыль неорганическая,	2908(494)	11.7052941176

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			ленточный конвейер				содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
(006) Цех №3 Стержневой участок	0019	0019 01	Смешивающие бегуны, бункер, конвейер			3000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	7.59513513514
(007) Цех №3 Землеприготовительное отделение №2	0020	0020 01	Полигональное сито, ленточный конвейер			4500	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	33.6431578947
	0021	0021 01	Смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки			3000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола	2908(494)	14.7576470588

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							углей казахстанских месторождений) (494)		
	0025	0025 01	Конвейер горелой земли			1500	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	5.21696969697
(008) Цех №3 Выбивное отделение	0022	0022 01	Выбивная решетка, конвейер			3000	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.3121
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.1728
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	2.8188
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	10.5345945946
	0023	0023 01	Выбивная решетка			1600	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0858
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.0685
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (	0337(584)	1.0558

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							584)		
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	4.07888888889
	0024	0024 01	Конвейер горелой земли			1600	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	6.99222222222
(009) Цех №3 Термообрубной корпус	0028	0028 01	Аппарат газовой резки			5250	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	1.14
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203(647)	0.02625
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.2357
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.3003
	0029	0029 01	Аппарат газовой резки			5250	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	1.114

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	0.0231
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.2562
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.3145
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	2907(493)	0.00472
	0031	0031 01	Оборудование зачистки литья			3000	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0335
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.4093
							Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.9245
	0032	0032 01	Дробеметная камера			1000	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	15.9158823529
	0033	0033 01	Заточной станок д=400			750	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0225
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.02875
	0034	0034 01	Галтовочный барабан			500	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.04444444444
	0203	0203 01	Аппарат газовой резки			5250	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	1.0343
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	0.01575
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.2793
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.3413

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0209	0209 01	Станок для обработки графитовых электродов			500	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0095
	0210	0210 01	Сварочный аппарат			1333	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.0307
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	0.0027
							Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0164(420)	0.0012
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203(647)	0.00024
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.003
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0266
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342(617)	0.00276
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344(615)	0.0066
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,	2908(494)	0.0028

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	0210	0210 02	Сварочный аппарат			1333			
	0265	0265 01	Дробеметная камера модели 42846			3000	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	4.70625
(010) Цех №3 Базисный склад	0035	0035 01	Ленточный конвейер, бункер, элеватор			1750	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	5.45529411765
	0036	0036 01	Полигональное сито, ленточный конвейер			1750	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	24.57
	0037	0037 01	Элеватор, ленточный конвейер			1750	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер,	2908(494)	9.7103225807

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	0038	0038 01	Печи сушки песка КС			3500	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.60532
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.10304
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328(583)	0.22471910112
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	1.047
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	2.49845
							Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	2904(326)	0.00029213483
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	2.33595505618
(011) Цех №8 Кузнечно-прессовый цех	0041	0041 01	Аэрационный фонарь			4100	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.589924
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0986984
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328(583)	0.0309224
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ,	0330(516)	1.58516

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Сера (IV) оксид) (516)		
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	2.29052
							Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	2904(326)	0.0024796
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909(495*)	0.0076752
	0042	0042 01	Нагревательная печь№1			8200	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.4431072
			Нагревательная печь №2				Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0711456
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328(583)	0.0273984
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	1.235364
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	1.715676
							Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	2904(326)	0.0030996
	0043	0043 01	Нагревательная печь№3			8200	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.4417788
			Нагревательная печь №4				Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.076902
							Углерод (Сажа, Углерод	0328(583)	0.0189852

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							черный) (583)		
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	1.142376
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	1.720104
							Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	2904(326)	0.0006199
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909(495*)	0.0115128
(012) Цех №2 Механосборочное производство. Инструментальный участок.	0044	0044 01	Заточные станки д=300мм			250	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.01058823529
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.00529411765
	0045	0045 00	Заточные станки д=300мм			250	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0017
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.0013
	0211	0211 01	Заточной станок д=300мм			250	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.017
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.01052857143
	0212	0212 01	Заточной станок д=300мм			250	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.017
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.01052857143
(013) Цех №2 Механосборочное	0049	0049 01	Закалочная маслянная ванна			1500	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	2735(716*)	0.00525

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
производство. Термический участок.									
	0050	0050 01	Дробеметная камера			500	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0427
	0055	0055 01	Ванна обезжиривания			2000			
	0055	0055 02	Печь закалочная, бак закалки в масле			2000	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0155(408)	0.00208
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0058
							Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	2735(716*)	0.0014
	0090	0090 01	Заточной станок д=300мм			250	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.017
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.01052857143
	0213	0213 01	Заточной станок д=300 мм			250	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.017
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.01052857143
(014) Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.	0053	0053 01	Сварочный аппарат			133	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.096037
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	0.024109
							Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0164(420)	0.000512
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203(647)	0.00097
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0027
							Углерод оксид (Окись	0337(584)	0.0133

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							углерода, Угарный газ) (584)		
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342(617)	0.001441
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344(615)	0.001
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.00401
	0053	0053 02	Сварочный аппарат			200			
	0053	0053 03	Сварочный аппарат			667			
	0053	0053 04	Сварочный аппарат			3500			
	0053	0053 05	Сварочный аппарат			900			
	0053	0053 06	Сварочный аппарат			750			
	0054	0054 01	Заточной станок д=550 мм			250	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0324
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.02185714286
	0226	0226 01	Заточной станок			250	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.017

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			д=300мм				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.01052857143
	0227	0227 01	Заточной станок д=350 мм			750	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.051
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.03158571429
(015) Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.	0063	0063 01	Сварочный аппарат			933	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.06415
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	0.007358
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203(647)	0.00043
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0021
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.01912
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342(617)	0.00333
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344(615)	0.00462
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный	2908(494)	0.00196

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	0063	0063 02	Сварочный аппарат			667			
	0063	0063 03	Сварочный аппарат			2300			
	0275	0275 01	Покрасочный пост			750	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616(203)	0.57435
							Метилбензол (349)	0621(349)	0.035
							Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1042(102)	0.0105
							Этанол (Этиловый спирт) (667)	1061(667)	0.007
							2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1119(1497*)	0.0056
							Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1210(110)	0.007
							Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1401(470)	0.0049
							Уайт-спирит (1294*)	2752(1294*)	1.2061
							Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.1238
	0275	0275 02	Покрасочный пост			750			
	0275	0275 03	Покрасочный пост			700			
	0275	0275 04	Покрасочный пост			170			
	0275	0275 05	Покрасочный пост			70			
	0275	0275 06	Покрасочны пост			70			
	0275	0275 07	Покрасочный пост			105			
	0275	0275 08	Покрасочный пост			400			

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(016) Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.	0064	0064 01	Шлифовально-заточные станки д=400мм			750	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.072
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.036
	0065	0065 01	Аппарат для пайки деталей			1000	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0032
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0119
							Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0641
	0241	0241 01	Заточной станок д=350мм			600	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0467
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.0311
(017) Энергоремонтный цех. Участок ремонта электродвигателей.	0239	0239 01	Фрезерный станок Ф-4			125	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	0.1
	0248	0248 01	Покрасочный пост			180	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616(203)	0.01182
							Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1042(102)	0.001542
							Уайт-спирит (1294*)	2752(1294*)	0.03334
	0248	0248 02	Покрасочный пост			75			
(018) Цех №3. Модельный участок	0080	0080 01	Покрасочные работы			700	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616(203)	0.04904
							Метилбензол (349)	0621(349)	0.5296
							Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1042(102)	0.174
							Этанол (Этиловый спирт) (667)	1061(667)	0.172
							2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1119(1497*)	0.0928

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1210(110)	0.1048
							Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1401(470)	0.0868
							Уайт-спирит (1294*)	2752(1294*)	0.45096
	0080	0080 02	Покрасочные работы			600			
	0080	0080 03	Покрасочные работы			400			
	0080	0080 04	Покрасочные работы			200			
	0080	0080 05	Покрасочные работы			20			
	0081	0081 01	Фуговальный станок СФ6-1			100	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	4.46473684211
	0081	0081 02	Фуговольный станок СФ6-Г			100			
	0081	0081 03	Фуговальный станок СФ6-2			100			
	0081	0081 04	Ленточный станок ЛС80-3			100			
	0081	0081 05	Реймусовый станок СР6-1			100			
	0082	0082 01	Фуговальный станок СФ6-Г			150	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	4.10947368421
	0082	0082 02	Ленточнопильный станок ЛМС-3			150			
	0082	0082 03	Шлифовальный станок ШЛДБ-4			150			
	0082	0082 04	Фуговальный станок СФ-4			150			
	0083	0083 01	Ленточнопильный станок ЛМС-3			400	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	16.5765714286
	0083	0083 02	Рйсмусовый станок СР6-2			400			
	0083	0083 03	Шлифовальный станок ШЛДБ-3			400			

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0084	0084 01	Шипорезный станок ШО-6			200	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	4.97113402062
	0084	0084 02	Круглопильный станок Ц-6			200			
	0084	0084 03	Торцовочный станок ЦКБ-40			200			
	0085	0085 01	Фрезерный станок Ф-4			140	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	5.52205128205
	0085	0085 02	Ленточнопильный станок ЛМС-3			140			
	0085	0085 03	Рейсмусовый станок СР6-2			140			
	0085	0085 04	Призерной станок ЦДК4-2			140			
	0085	0085 05	Торцовочный станок ЦКБ-4			140			
	0086	0086 01	Круглопильный станок ЦА-2А			200	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	2.47055555556
	0244	0244 01	Сварочный аппарат			600	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.038577
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	0.000173
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203(647)	0.00333
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342(617)	0.00004
	0244	0244 02	Сварочный аппарат			67			
(019) Отдел лабораторно-химического контроля.	0088	0088 01	Вытяжные шкафы			2000	Азотная кислота (5)	0302(5)	0.0504792
							Аммиак (32)	0303(32)	0.0783756
							Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (	0316(163)	0.0142

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Химическая лаборатория №1							163) Серная кислота (517)	0322(517)	0.0151
(020) Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №2	0089	0089 01	Вытяжные шкафы			2000	Азотная кислота (5)	0302(5)	0.043552
							Аммиак (32)	0303(32)	0.071267
							Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316(163)	3.0946
							Серная кислота (517)	0322(517)	2.839
(021) Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара	0193	0193 01	К/а марки Е-1-0,9			17520	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	2.4411
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.41153
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328(583)	0.068
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	17.3244
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	10.5023
							Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	2904(326)	0.02108
(022) Цех №15. Зарядно-аккумуляторный участок	0196	0196 01	Зарядное устройство			60	Серная кислота (517)	0322(517)	0.0000418
	0197	0197 01	Зарядное устройство			80	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0150(876*)	0.0000172
	0255	0255 01	Зарядное устройство			60	Серная кислота (517)	0322(517)	0.0000102
(023) Механосборочное производство.	0198	0198 01	Аппарат плазменной резки			250	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0101(20)	0.1075
							Железо (II, III) оксиды (в	0123(274)	0.369

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Цех №2. Сварочный участок							пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)		
							Магний оксид (325)	0138(325)	0.0038
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	0.0007
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203(647)	0.0265
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.4568
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.07686
	0198	0198 02	Аппарат плазменной резки			100			
	0199	0199 01	Сварочный аппарат			10	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0101(20)	0.00001
							Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)	0113(124)	0.000007
							Магний оксид (325)	0138(325)	0.000004
							Озон (435)	0326(435)	0.000004
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.000003
(024)	0214	0214 01	Заточной станок			250	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.01942857143

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки			д=350мм				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.01295714286
	0215	0215 01	Заточной станок д=350мм			250	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.01942857143
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.01295714286
	0216	0216 01	Заточной станок д=350 мм			250	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.01942857143
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.01295714286
	0217	0217 01	Заточной станок д=350 мм			250	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.01942857143
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.01295714286
	0218	0218 01	Заточной станок д=350мм			750	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0583
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.0389
	0219	0219 01	Заточной станок д=350мм			750	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0583
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.0389
	0220	0220 01	Заточной станок д=350мм			750	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0583
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.0389
	0221	0221 01	Заточной станок д=350 мм			750	Взвешенные частицы (116)	2902(116)	0.0583
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930(1027*)	0.0389
(025) Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Покрасочный участок	0222	0222 01	Покрасочный пост			175	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616(203)	0.30913
							Метилбензол (349)	0621(349)	0.05405
							Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1042(102)	0.0057
							Этанол (Этиловый спирт) (667)	1061(667)	0.0046
							2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1119(1497*)	0.00304
							Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (	1210(110)	0.00766

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							110)		
							Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1401(470)	0.01145
							Уайт-спирит (1294*)	2752(1294*)	0.39977
	0222	0222 02	Покрасочный пост			150			
	0222	0222 03	Покрасочный пост			60			
	0222	0222 04	Покрасочный пост			30			
	0222	0222 05	Покрасочный пост			700			
	0222	0222 06	Покрасочный пост			30			
	0222	0222 07	Покрасочный пост			50			
	0222	0222 08	Покрасочный пост			50			
	0222	0222 09	Покрасочный пост			20			
	0222	0222 10	Покраасочный пост			10			
(026) Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост	0254	0254 01	Сварочный пост			367	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.005563
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	0.0008025
							Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0164(420)	0.00003
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203(647)	0.0000146
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.000216
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (	0337(584)	0.001074

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							584)		
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342(617)	0.000284
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344(615)	0.00008
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.00008
	0254	0254 02	Сварочный пост			367			
	0254	0254 03	Сварочный пост			367			
	0254	0254 04	Сварочный пост			367			
	6008	6008 01	Покрасочный пост			250	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616(203)	0.04702
							Метилбензол (349)	0621(349)	0.005
							Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1042(102)	0.0015
							Этанол (Этиловый спирт) (667)	1061(667)	0.001
							2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1119(1497*)	0.0008
							Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (	1210(110)	0.001

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							110)		
							Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1401(470)	0.0007
							Уайт-спирит (1294*)	2752(1294*)	0.07798
	6008	6008 02	Покрасочный пост			250			
	6008	6008 03	Покрасочный пост			250			
	6008	6008 04	Покрасочный пост			250			
(027) Цех №15 Стояночный бокс тракторной техники	0257	0257 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	8.64868
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	1.40547
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328(583)	1.4477
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.90562
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	6.4797
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704(60)	0.0401
							Керосин (654*)	2732(654*)	2.0313
	0257	0257 02	Автотранспорт			365			
	0257	0257 03	Автотранспорт			365			
	0257	0257 04	Автотранспорт			365			
(028) Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.	0267	0267 01	Рабочий стол обмазки деталей			5000	Титан диоксид (1219*)	0118(1219*)	0.011304
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.001872
	0268	0268 01	Моечная камера "КЕКТЕ 5/2-90/ 85/150			1000	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0155(408)	0.00234

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							триНатрий фосфат (Натрий ортофосфат) (889*)	3132(889*)	0.002456
	0269	0269 01	Многофункциональные камерные печи VKEs 5/2-90/85/150			4500	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.16848
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.03024
	0270	0270 01	Камерные печи VKHLE 5/2-90/85/150			1500	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.034236
	0271	0271 01	Генератор защитного газа			1500	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.04482
	0272	0272 01	Сварочный аппарат			67	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.00786
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	0.00079
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0004
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.00333
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342(617)	0.00023
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344(615)	0.00203
							Пыль неорганическая,	2908(494)	0.00035

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	0272	0272 02	Сварочный аппарат			167			
	0272	0272 03	Сварочный аппарат			500			
	0273	0273 01	Аппарат газовой сварки			267	Железо сульфат (в пересчете на железо) (275)	0121(275)	0.00156
							Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.0005348
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	
							Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0146(329)	0.0000006
							Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0164(420)	0.0000008
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0000008
							Озон (435)	0326(435)	0.0000008
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.000001
	0273	0273 02	Сварочный аппарат			167			
	0273	0273 03	Сварочный аппарат			3			

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(029) Цех № 15. Стояночный бокс №1	6009	6009 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.00222
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.00036
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.00051
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.1341
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704(60)	0.0157
	6009	6009 02	Автотранспорт			365			
(030) Цех № 15. Стояночный бокс №2	6010	6010 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.00152
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.00025
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.00031
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.079
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704(60)	0.0097
(031) Цех № 15. Стояночный бокс №3	6011	6011 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0102
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0017
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328(583)	0.0011
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.0019
							Углерод оксид (Окись	0337(584)	0.0215

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							углерода, Угарный газ) (584)		
							Керосин (654*)	2732(654*)	0.0035
(032) Цех № 15. Стояночный бокс №4	6012	6012 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0021
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0003
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.0005
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.105
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704(60)	0.0194
(033) Цех № 15. Стояночный бокс №5	6013	6013 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0015
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.00025
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.00031
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.079
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704(60)	0.0097
(034) Цех № 15. Стояночный бокс №6	6014	6014 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0102
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0017
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328(583)	0.0011
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ,	0330(516)	0.0019

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Сера (IV) оксид) (516)		
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0215
							Керосин (654*)	2732(654*)	0.0035
(035) Цех № 15. Стояночный бокс №7	6015	6015 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0102
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0017
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328(583)	0.0011
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.0019
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0215
							Керосин (654*)	2732(654*)	0.0035
(036) Цех № 15. Стояночный бокс №8	6016	6016 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0102
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0017
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328(583)	0.0011
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.0019
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0215
							Керосин (654*)	2732(654*)	0.0035
(037) Цех № 15. Стояночный бокс №9	6017	6017 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0102
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0017
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328(583)	0.0011

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.0019
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0215
							Керосин (654*)	2732(654*)	0.0035
(038) Цех № 15. Стояночный бокс №10	6018	6018 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0007
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.00011
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.0002
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0551
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704(60)	0.006
(039) Цех № 15. Стояночный бокс №12	6019	6019 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.00208
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.00034
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.00052
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.105
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704(60)	0.0401
(040) Цех № 15. Стояночный бокс №13	6020	6020 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0102
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0017

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328(583)	0.0011
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.0019
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0215
							Керосин (654*)	2732(654*)	0.0035
(041) Цех № 15. Стояночный бокс №14	6021	6021 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.00208
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.00034
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.00052
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.105
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704(60)	0.0401
(042) Цех № 15. Стояночный бокс №15	6022	6022 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.00208
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.00034
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.00052
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.105
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704(60)	0.0401
(043) Цех № 15. Стояночный	6023	6023 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0102

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
бокс №16							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0017
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328(583)	0.0011
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.0019
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0215
							Керосин (654*)	2732(654*)	0.0035
(044) Цех № 15. Стояночный	6024	6024 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0055
бокс №23							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0009
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328(583)	0.0005
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.0011
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.008
							Керосин (654*)	2732(654*)	0.002
(045) Цех № 15. Стояночный	6025	6025 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.001
бокс №24							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0002
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.00025
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0595
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704(60)	0.0065

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(046) Цех № 15. Стояночный бокс №25	6026	6026 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.00152
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.00025
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.00031
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.079
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704(60)	0.0097
(047) Цех № 15. Стояночный бокс №26	6027	6027 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0007
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.00011
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.0002
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0551
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704(60)	0.006
(048) Цех № 15. Стояночный бокс №27	6028	6028 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.001
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0002
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.00025
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0595
							Бензин (нефтяной,	2704(60)	0.0065

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)		
(049) Цех № 15. Стояночный бокс №28	6029	6029 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.00208
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.00034
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.00052
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.105
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704(60)	0.0401
(050) Цех № 15. Открытая стоянка автотранспорта	6030	6030 01	Автотранспорт			365	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.58618
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.09525
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328(583)	0.0991
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330(516)	0.06382
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.5925
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704(60)	0.0401
							Керосин (654*)	2732(654*)	0.1459
	6030	6030 02	Автотранспорт			365			
(052) Цех №8 Кузнечно-прессовый цех. Насосная станция	6032	6032 01	Насос марки НМШ-32-10-18			500	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333(518)	0.0000013
							Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в	2754(10)	0.0005587

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)		
	6033	6033 01	Насос марки ШФ - 5/25			170	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333(518)	0.0000122
							Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	2754(10)	0.00509
(053) Цех №3 Участок мелкого литья	0026	0026 01	Индукционная печь ИСТ-0,16			1425	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.00009
							Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0146(329)	0.000012
							Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0184(513)	0.0000003
							Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0207(662)	0.000033
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.053428
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304(6)	0.0087045
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.102688
							диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0338(612)	0.6156
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (	2909(495*)	0.1548

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)		
	0026	0026 02	Индукционная печь ИСТ-0,16			47			
	0026	0026 03	Индукционная печь ИСТ-0,16			28			
(054) Хозяйственно-строительный цех	0190	0190 01	Круглопильный станок ЦДК-4-2			100	Пыль древесная (1039*)	2936(1039*)	9.9020304569
	0190	0190 02	Рейсмуссовый станок СР6-8			100			
	0190	0190 03	Долбежный станок ДЦА-4			100			
	0190	0190 04	Торцовочный станок ЦКБ-4			100			
	0190	0190 05	Фуговальный станок СФ-4			100			
	0190	0190 06	Фрезерный станок Ф-4			100			
	0190	0190 07	Круглопильный станок Ц6-2			100			
(055) Цех №2 Механосборочное производство. Участок гальваники.	0057	0057 01	Шкаф фотохимической печати			750	Аммиак (32)	0303(32)	0.0097686
							Этанол (Этиловый спирт) (667)	1061(667)	0.016281
							Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	1555(586)	0.0081405
	0058	0058 01	Ванна обезжиривания			750	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0150(876*)	0.00117
							диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0155(408)	0.00234

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316(163)	0.000369
							триНатрий фосфат (Натрий ортофосфат) (889*)	3132(889*)	0.002456
	0058	0058 02	Ванна травления			750			
	0059	0059 01	Ванна хромирования			750	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203(647)	0.00713
(056) Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок	0068	0068 01	Аппарат газовой резки			250	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.14775
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	0.00225
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0399
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.04875
	0068	0068 02	Аппарат газовой резки			250			
	0068	0068 03	Аппарат газовой резки			250			
	0069	0069 01	Аппарат газовой резки			250	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.602
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	0.0072
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203(647)	0.0265
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.729

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.1311
	0072	0072 01	Сварочный аппарат			207	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.128347
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	0.0443996
							Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0164(420)	0.001884
							Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0203(647)	0.0051974
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.00306
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.016215
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342(617)	0.0107301
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344(615)	0.006045
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный	2908(494)	0.00126

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
	0072	0072 02	Сварочный аппарат			167			
	0072	0072 03	Сварочный аппарат			1200			
	0072	0072 04	Сварочный аппарат			50			
	0072	0072 05	Сварочный аппарат			350			
	0072	0072 06	Сварочный аппарат			950			
	0072	0072 07	Сварочный аппарат			950			
	0072	0072 08	Сварочный аппарат			750			
	0079	0079 01	Покрасочный пост			180	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616(203)	0.0304
							Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1042(102)	0.003966
							Уайт-спирит (1294*)	2752(1294*)	0.08573
	0079	0079 02	Покрасочный пост			75			
(057) Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции	0200	0200 01	Сварочный аппарат			367	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.0054235
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	0.0009566
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0000075
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0000665

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342(617)	0.0002237
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344(615)	0.0000165
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.000007
	0250	0250 01	Сварочный аппарат			367	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123(274)	0.0054235
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143(327)	0.0009566
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301(4)	0.0000075
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337(584)	0.0000665
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342(617)	0.0002237
							Фториды неорганические	0344(615)	0.0000165

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908(494)	0.000007
	0250	0250 02	Сварочный аппарат			3			
	6007	6007 01	Покрасочный пост			200	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616(203)	0.13479
							Метилбензол (349)	0621(349)	0.02
							Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1042(102)	0.006
							Этанол (Этиловый спирт) (667)	1061(667)	0.004
							2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1119(1497*)	0.0032
							Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1210(110)	0.004
							Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1401(470)	0.0028
							Уайт-спирит (1294*)	2752(1294*)	0.12771
(058) Энергоремонтный цех.	0249	0249 01	Раскупорочная ацетиленовая установка			750	Кальций карбид (634*)	0129(634*)	0.09529411765

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ацетиленовая станция.									
(059) Цех №15. Медницкий участок	0256	0256 01	Припой ПОС-40			250	Олово оксид (в пересчете на олово) (Олово (II) оксид) (446)	0168(446)	0.0000029
							Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0184(513)	0.0000045
(060) Мазутохранилище	6002	6002 01	Резервуар с мазутом			8760	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333(518)	0.0000233
							Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	2754(10)	0.00978
	6002	6002 02	Резервуар с мазутом			8760			
	6031	6031 01	Насос марки - 32/10			78	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0333(518)	0.0000056
							Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	2754(10)	0.002334

Примечание: В графе 8 в скобках (без "*") указан порядковый номер ЗВ в таблице 1 Приложения 1 к Приказу Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70 (список ПДК) , со "*" указан порядковый номер ЗВ в таблице 2 вышеуказанного Приложения (список ОБУВ).

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

ЭРА v3.0 ТОО "ЦентрЭКОпроект"

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

Номер источника загрязнения	Параметры источн.загрязнен.		Параметры газовоздушной смеси на выходе источника загрязнения			Код загрязняющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование ЗВ	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость м/с	Объемный расход, м3/с	Температура, С			Максимальное, г/с	Суммарное, т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
					Цех №3 Плавильное отделение				
0001	19	1.2	7.99	9.0364771	40	0101 (20)	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0.0233	0.2858
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.3224	3.9548
						0128 (635*)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0.0002	0.0025
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0375	0.46
						0184 (513)	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.0102	0.1251
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0039	0.0478
						0207 (662)	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0.1175	1.4413
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.1009	1.2377
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота	0.0168	0.2061

							оксид) (6)			

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0708	0.8685
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.4401	5.3985
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.1038	1.6254
0002	19	1.2	7.97	9.0138576	40	0101 (20)	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0.0213	0.2613
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.3356	4.1167
						0128 (635*)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0.00025	0.0031
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0379	0.4649
						0184 (513)	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.0125	0.1533
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0034	0.0417
						0207 (662)	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0.1135	1.3923
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0901	1.1052

						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота	0.015	0.184

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							оксид) (6)		
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0924	1.1334
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.4099	5.0281
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.1004	1.5873
0003	18	1.2	8.2	9.2739815	18	0101 (20)	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0.011	0.1345
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.1517	1.8611
						0128 (635*)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0.0001	0.0012
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0176	0.2165
						0184 (513)	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.0048	0.0589
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0018	0.0225
						0207 (662)	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0.0553	0.6783
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0.0404	0.4951

							диоксид) (4)		

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0067	0.0824
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0292	0.3582
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.176	2.1594
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0624	0.7649
0004	18	1.2	5.6	6.3334508	18	0101 (20)	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0.0097	0.1194
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.1534	1.8819
						0128 (635*)	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0.0001	0.0014
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0173	0.2125
						0184 (513)	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.0057	0.0701
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0016	0.0191
						0207 (662)	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0.0519	0.6365
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0.036	0.4421

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							диоксид) (4)		
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.006	0.0736
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0381	0.4674
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.164	2.0112
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0592	0.7256
Цех №3 Участок заливки									
0005	15.5	0.8	5.79	2.9103714	18	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.116666	0.868
0006	15.5	0.8	6.02	3.025982	18	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.116666	0.868
0007	15.5	0.8	5.55	2.7897343	18	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.116666	0.868
0008	15.5	0.8	6.04	3.0360351	18	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.116666	0.868
0009	15.6	1.25	9.23	11.3269141	15	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.58333	2.1
0010	15.6	1.25	10.11	12.4068366	15	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (	0.174999	0.966

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							584)		
0011	15.6	1.25	9.23	11.3269141	15	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.174999	0.966
0012	13.5	0.8	24.69	12.4105476	15	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.116666	0.868
				Цех №3 Стержневой участок					
0013	18	0.71	6.47	2.5615973	15	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0087	0.0385
						2754 (10)	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	2.409	10.7104
				Цех №3 Шихтовое отделение					
0014	18	0.71	13.28	5.2578072	50	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0394	0.0262
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0064	0.00426
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.00375	0.0025
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0882	0.0588
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.318	0.212
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)		
0015	18	0.5	6.98	1.3705198	20	2908 (494)	Пыль неорганическая,	0.0272	0.0245

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
Цех №3 Землеприготовительное отделение									
0016	17.3	0.9	10.42	6.6289176	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.6765	10.96
0017	18	1	10	7.8539816	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.5061	8.1988
0018	18	0.6	8.65	2.4457299	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,	0.2211	1.9899

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
					Цех №3 Стержневой участок				
0019	15.5	0.6	10.41	2.9433582	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.1301	1.4051
					Цех №3 Землеприготовительное отделение №2				
0020	15	0.9	9.16	5.8273402	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3945	6.3922
0021	15	1	17	13.3517688	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный	0.2323	2.5088

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
0025	16	0.8	16.33	8.2083533	20	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,1594	0.8608
Цех №3 Выбивное отделение									
0022	15	0.9	14.54	9.2499483	20	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0289	0.3121
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.016	0.1728
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.261	2.8188
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.5414	1.9489
0023	18	0.9	14.34	9.1227138	18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0149	0.0858

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0119	0.0685
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.1833	1.0558
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3824	0.7342
0024	16	0.9	13.95	8.8746065	18	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.2185	1.2586
					Цех №3 Термообрубной корпус				
0028	13.5	0.9	13.7	8.7155634	15	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.000603	0.0114
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0000139	0.0002625
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0.01247	0.2357

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							диоксид) (4)		
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0159	0.3003
0029	13.5	0.9	12.86	8.1811785	15	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00059	0.01114
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00001222	0.000231
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.01356	0.2562
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.01664	0.3145
						2907 (493)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0.0000025	0.0000472
0031	13	0.45	8.54	1.3582283	15	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0031	0.0335
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0379	0.4093
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0856	0.9245
0032	15	0.45	9.83	1.5633939	15	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.7516	2.7057
0033	14.3	0.4	2.8	0.3518584	15	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00135	0.0036
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0017	0.0046
0034	16	0.315	9.16	0.7138492	18	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00447	0.008
0203	13.5	1	10.53	8.2702427	15	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0547	1.0343
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000833	0.01575

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.01478	0.2793
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.01806	0.3413
0209	14	0.45	3.56	0.5661935	18	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0053	0.0095
0210	14	0.45	3.56	0.5661935	18	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00445	0.0307
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000383	0.0027
						0164 (420)	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.00025	0.0012
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.00005	0.00024
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625	0.003
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	0.0266
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0003125	0.00276
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.001375	0.0066
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент,	0.000583	0.0028

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
0265	15.6	0.63	8.13	2.5343204	16	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0348	0.3765
					Цех №3 Базисный склад				
0035	21	0.9	7.02	4.465931	18	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.1472	0.9274
0036	21	0.9	13.45	8.5565203	18	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.624	3.9312
0037	46	0.63	9.68	3.0174935	18	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный	0.2389	1.5051

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
0038	22	0.45	13.2	2.0993693	37	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.1576	0.60532
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0256	0.10304
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0054	0.02
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.2646	1.047
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.59	2.49845
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.00001	0.000026
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.033	0.2079
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех									
0041	15	1.2	0.1	0.1130973	50	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.11536	0.589924
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.018744	0.0986984
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод	0.004	0.0309224

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							черный) (583)		
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.196	1.58516
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.4376	2.29052
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.000336	0.0024796
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.00104	0.0076752
0042	50	1.4	1.55	2.3860396	50	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.08652	0.4431072
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.014058	0.0711456
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.003	0.0273984
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.147	1.235364
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.3282	1.715676
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.00042	0.0030996
0043	50	1.1	2.45	2.3283129	50	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.08652	0.4417788
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.014058	0.076902

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.003	0.0189852
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.147	1.142376
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.3282	1.720104
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.000084	0.0006199
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.00156	0.0115128
Цех №2 Механосборочное производство. Инструментальный участок.									
0044	12	0.315	10.51	0.8190562	18	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.002	0.0018
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.001	0.0009
0045	12	0.35	7.89	0.759107	18	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00187	0.0017
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.00145	0.0013
0211	2	0.6	0.82	0.2318495	18	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0001323	0.000119
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0000819	0.0000737
0212	2	0.6	0.86	0.2431593	18	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0001323	0.000119
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0000819	0.0000737
Цех №2 Механосборочное производство. Термический участок.									

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0049	12	0.63	9.68	3.0174935	20	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0.000972	0.00525
0050	16	0.4	12.12	1.5230441	18	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0237	0.0427
0055	11	0.315	6.35	0.4948627	27	0155 (408)	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0.000412	0.00208
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0008	0.0058
						2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0.0002	0.0014
0090	2	0.6	8	2.2619467	18	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0001323	0.000119
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0000819	0.0000737
0213	2	0.6	6.35	1.7954202	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0001323	0.000119
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0000819	0.0000737
Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.									
0053	12	0.53	14.33	3.1614609	18	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.01096	0.096037
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00375	0.024109
						0164 (420)	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.00035	0.000512
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0004125	0.00097
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001125	0.0027
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись	0.00554	0.0133

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							углерода, Угарный газ) (584)		
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0010585	0.001441
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.000417	0.001
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000656	0.00401
0054	2	0.6	0.88	0.2488141	18	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.000252	0.0002268
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0001701	0.000153
0226	2	0.6	0.83	0.234677	18	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0001323	0.000119
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0000819	0.0000737
0227	2	0.6	0.86	0.2431593	18	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0001323	0.000357
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0000819	0.0002211
Цех №2 Механосборочное производство. Участок заготовок.									
0063	12.5	0.355	3.24	0.3206946	18	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (	0.00645	0.06415

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)		
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.007358
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.000179	0.00043
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625	0.0021
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	0.01912
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.000375	0.00333
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.001375	0.00462
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000583	0.00196
0275	15	0.63	9	2.8055208	20	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.125	0.57435
						0621 (349)	Метилбензол (349)	0.139	0.035

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						1042 (102)	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417	0.0105
						1061 (667)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.0278	0.007
						1119 (1497*)	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.02222	0.0056
						1210 (110)	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0278	0.007
						1401 (470)	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944	0.0049
						2752 (1294*)	Уайт-спирит (1294*)	0.278	1.2061
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0458	0.1238
Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.									
0064	13.5	0.35	6.68	0.6426913	15	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.004	0.0108
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.002	0.0054
0065	6	0.5	10.94	2.148064	20	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0009	0.0032
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0033	0.0119
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0178	0.0641
0241	10	0.35	10.92	1.0506271	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.0216	0.0467
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0144	0.0311
Энергоремонтный цех. Участок ремонта электродвигателей.									
0239	16	0.25	8.92	0.4378595	18	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0.0412	0.0185
0248	12	0.35	10.24	0.9852035	20	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.01825	0.01182
						1042 (102)	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.00238	0.001542
						2752 (1294*)	Уайт-спирит (1294*)	0.09684	0.03334

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						Цех №3. Модельный участок			
0080	10	0.63	15.49	4.828613	20	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0625	0.04904
						0621 (349)	Метилбензол (349)	0.139	0.5296
						1042 (102)	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417	0.174
						1061 (667)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.04444	0.172
						1119 (1497*)	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.02222	0.0928
						1210 (110)	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0278	0.1048
						1401 (470)	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944	0.0868
						2752 (1294*)	Уайт-спирит (1294*)	0.278	0.45096
0081	14.4	0.93	3.07	2.085423	10	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0.4713	0.8483
0082	14.4	0.93	3.4	2.309589	10	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0.3615	0.7808
0083	14.6	1	2.32	1.822	10	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0.6715	2.9009
0084	13.4	0.84	3.99	2.211166	10	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0.4465	0.9644
0085	14.6	0.84	3.16	1.7511991	10	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0.4273	1.0768
0086	13.5	0.65	5.1	1.6923367	10	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0.6177	0.4447
0244	8	0.4	11.46	1.4401061	15	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0174	0.038577
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.000173
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.001542	0.00333
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0001667	0.00004

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
				Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №1					
0088	11	0.5	9.4	1.8456857	18	0302 (5)	Азотная кислота (5)	0.007011	0.0504792
						0303 (32)	Аммиак (32)	0.0108855	0.0783756
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.00197	0.0142
						0322 (517)	Серная кислота (517)	0.0021	0.0151
				Отдел лабораторно-химического контроля. Химическая лаборатория №2					
0089	10	0.5	9.34	1.8339047	18	0302 (5)	Азотная кислота (5)	0.0060489	0.043552
						0303 (32)	Аммиак (32)	0.0098982	0.071267
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0.4298	3.0946
						0322 (517)	Серная кислота (517)	0.3943	2.839
				Энергоремонтный цех. Участок по выработке пара					
0193	22	0.42	5.77	0.7994002	168	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.2702	2.4411
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0439	0.41153
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0084	0.068
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1.8832	17.3244
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.919	10.5023
						2904 (326)	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.001	0.02108

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
Цех №15. Зарядно-аккумуляторный участок									
0196	6	0.44	12.19	1.8535271	18	0322 (517)	Серная кислота (517)	0.00003	0.0000418
0197	5.5	0.25	8.39	0.4118432	18	0150 (876*)	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0.00048	0.0000172
0255	4.5	0.22	12.65	0.4808679	18	0322 (517)	Серная кислота (517)	0.0000095	0.0000102
Механосборочное производство. Цех №2. Сварочный участок									
0198	16.7	0.56	16.86	4.1526326	18	0101 (20)	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0.2986	0.1075
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.41	0.369
						0138 (325)	Магний оксид (325)	0.01056	0.0038
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0.0007
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.02944	0.0265
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.465	0.4568
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.077	0.07686
0199	16.7	0.45	9.32	1.482282	18	0101 (20)	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0.000278	0.00001
						0113 (124)	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)	0.0001944	0.000007
						0138 (325)	Магний оксид (325)	0.0001111	0.000004
						0326 (435)	Озон (435)	0.0001111	0.000004
						2908 (494)	Пыль неорганическая,	0.0000833	0.000003

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
Энергоремонтный цех. Участок механической обработки									
0214	2	0.6	0.8	0.2261947	20	2902 (116) 2930 (1027*)	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0001512 0.0001008	0.000136 0.0000907
0215	2	0.6	0.82	0.2318495	20	2902 (116) 2930 (1027*)	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0001512 0.0001008	0.000136 0.0000907
0216	2	0.6	0.77	0.2177124	20	2902 (116) 2930 (1027*)	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0001512 0.0001008	0.000136 0.0000907
0217	2	0.6	0.84	0.2375044	20	2902 (116) 2930 (1027*)	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0001512 0.0001008	0.000136 0.0000907
0218	2	0.6	0.79	0.2233672	20	2902 (116) 2930 (1027*)	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0001512 0.0001008	0.0004081 0.0002723
0219	2	0.6	0.81	0.2290221	20	2902 (116) 2930 (1027*)	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0001512 0.0001008	0.0004081 0.0002723
0220	2	0.6	0.83	0.234677	20	2902 (116) 2930 (1027*)	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0001512 0.0001008	0.0004081 0.0002723
0221	2	0.6	0.76	0.2148849	20	2902 (116) 2930 (1027*)	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0001512 0.0001008	0.0004081 0.0002723

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Покрасочный участок									
0222	16	0.25	11.47	0.5630323	20	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.1005	0.30913
						0621 (349)	Метилбензол (349)	0.1722	0.05405
						1042 (102)	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417	0.0057
						1061 (667)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.04444	0.0046
						1119 (1497*)	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.02222	0.00304
						1210 (110)	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.03333	0.00766
						1401 (470)	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.0722	0.01145
						2752 (1294*)	Уайт-спирит (1294*)	0.278	0.39977
Цех №15 Сварочный участок и покрасочный пост									
0254	5	0.35	14.86	1.4296995	18	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.018248	0.005563
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0013957	0.0008025
						0164 (420)	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.00025	0.00003
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.000229	0.0000146
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001125	0.000216
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0057483	0.001074

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0011917	0.000284
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.000417	0.00008
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000417	0.00008
6008	2				18	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.1187	0.04702
						0621 (349)	Метилбензол (349)	0.139	0.005
						1042 (102)	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417	0.0015
						1061 (667)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.0278	0.001
						1119 (1497*)	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.02222	0.0008
						1210 (110)	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0278	0.001
						1401 (470)	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944	0.0007
						2752 (1294*)	Уайт-спирит (1294*)	0.4232	0.07798

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
Цех №15 Стояночный бокс тракторной техники									
0257	2	0.56	16.89	4.1600216	18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.16366	8.64868
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.02652	1.40547
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0223	1.4477
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.01819	0.90562
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.2373	6.4797
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0147	0.0401
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0.0402	2.0313
Механосборочное производство. Цех по выпуску бурового инструмента.									
0267	14	0.63	4.88	1.5212157	18	0118 (1219*)	Титан диоксид (1219*)	0.00314	0.011304
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00052	0.001872
0268	15	0.16	12.09	0.2430839	25	0155 (408)	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0.000927	0.00234
						3132 (889*)	триНатрий фосфат (Натрий ортофосфат) (889*)	0.000973	0.002456
0269	15	0.45	11.73	1.8655759	30	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0312	0.16848
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0056	0.03024
0270	15	0.2	11.46	0.3600265	28	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (	0.00634	0.034236

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							584)		
0271	15	0.25	6.72	0.3298672	20	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0083	0.04482
0272	13.5	0.4	11.24	1.4124601	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.006783	0.00786
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000708	0.00079
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625	0.0004
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	0.00333
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0003125	0.00023
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.002042	0.00203
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.000583	0.00035

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0273	15	0.45	9.93	1.5792983	22	0121 (275)	Железо сульфат (в пересчете на железо) (275)	0.001625	0.00156
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.000883	0.0005348
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00000417	
						0146 (329)	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.00005	0.0000006
						0164 (420)	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.0000667	0.0000008
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000063	0.0000008
						0326 (435)	Озон (435)	0.0000708	0.0000008
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.000075	0.000001
					Цех № 15. Стояночный бокс №1				
6009	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00144	0.00222
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00024	0.00036
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00038	0.00051
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.101	0.1341
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.012	0.0157

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
					Цех № 15. Стояночный бокс №2				
6010	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00098	0.00152
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00016	0.00025
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00023	0.00031
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0595	0.079
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0072	0.0097
					Цех № 15. Стояночный бокс №3				
6011	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0069	0.0102
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0011	0.0017
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0008	0.0011
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0014	0.0019
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0164	0.0215
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0.0027	0.0035
					Цех № 15. Стояночный бокс №4				
6012	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0014	0.0021
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота	0.0002	0.0003

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							оксид) (6)		
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0004	0.0005
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0803	0.105
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0147	0.0194
					Цех № 15. Стояночный бокс №5				
6013	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.001	0.0015
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00016	0.00025
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00023	0.00031
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0595	0.079
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0072	0.0097
					Цех № 15. Стояночный бокс №6				
6014	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0069	0.0102
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0011	0.0017
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0008	0.0011
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ,	0.0014	0.0019

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							Сера (IV) оксид) (516)		
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0164	0.0215
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0.0027	0.0035
					Цех № 15. Стояночный бокс №7				
6015	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0069	0.0102
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0011	0.0017
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0008	0.0011
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0014	0.0019
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0164	0.0215
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0.0027	0.0035
					Цех № 15. Стояночный бокс №8				
6016	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0069	0.0102
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0011	0.0017
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0008	0.0011
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0014	0.0019
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0164	0.0215
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0.0027	0.0035

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
					Цех № 15. Стояночный бокс №9				
6017	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0069	0.0102
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0011	0.0017
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0008	0.0011
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0014	0.0019
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0164	0.0215
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0.0027	0.0035
					Цех № 15. Стояночный бокс №10				
6018	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00046	0.0007
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00008	0.00011
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00015	0.0002
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0415	0.0551
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	0.006
					Цех № 15. Стояночный бокс №12				
6019	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00136	0.00208

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00022	0.00034
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00039	0.00052
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0803	0.105
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0147	0.0401
					Цех № 15. Стояночный бокс №13				
6020	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0069	0.0102
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0011	0.0017
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0008	0.0011
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0014	0.0019
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0164	0.0215
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0.0027	0.0035
					Цех № 15. Стояночный бокс №14				
6021	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00136	0.00208
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00022	0.00034
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00039	0.00052

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0803	0.105
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0147	0.0401
					Цех № 15. Стояночный бокс №15				
6022	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00136	0.00208
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00022	0.00034
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00039	0.00052
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0803	0.105
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0147	0.0401
					Цех № 15. Стояночный бокс №16				
6023	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0069	0.0102
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0011	0.0017
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0008	0.0011
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0014	0.0019
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0164	0.0215

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0.0027	0.0035
					Цех № 15. Стояночный бокс №23				
6024	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0036	0.0055
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0006	0.0009
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0004	0.0005
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.0009	0.0011
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.006	0.008
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0.0015	0.002
					Цех № 15. Стояночный бокс №24				
6025	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0007	0.001
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0001	0.0002
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00019	0.00025
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0451	0.0595
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0052	0.0065
					Цех № 15. Стояночный бокс №25				
6026	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0.00098	0.00152

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							диоксид) (4)		
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00016	0.00025
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00023	0.00031
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0595	0.079
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0072	0.0097
					Цех № 15. Стояночный бокс №26				
6027	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00046	0.0007
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00008	0.00011
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00015	0.0002
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0415	0.0551
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0048	0.006
					Цех № 15. Стояночный бокс №27				
6028	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0007	0.001
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0001	0.0002
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ,	0.00019	0.00025

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							Сера (IV) оксид) (516)		
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0451	0.0595
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0052	0.0065
				Цех № 15. Стояночный бокс №28					
6029	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.00136	0.00208
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00022	0.00034
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00039	0.00052
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0803	0.105
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0147	0.0401
				Цех № 15. Открытая стоянка автотранспорта					
6030	3.5				18	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.05156	0.58618
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00842	0.09525
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.0071	0.0991
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00559	0.06382
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (	0.1247	0.5925

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							584)		
						2704 (60)	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.0147	0.0401
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0.0123	0.1459
Цех №8 Кузнечно-прессовый цех. Насосная станция									
6032	3.5				18	0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000267	0.0000013
						2754 (10)	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00556	0.0005587
6033	2				20	0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.00004	0.0000122
						2754 (10)	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00833	0.00509
Цех №3 Участок мелкого литья									
0026	14.4	0.82	5.3	2.7989391	45	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.000532	0.00009
						0146 (329)	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.000119	0.000012
						0184 (513)	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.000003	0.0000003
						0207 (662)	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	0.000327	0.000033

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.10565	0.053428
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.001727	0.0087045
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.020593	0.102688
						0338 (612)	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0.12	0.6156
						2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.034728	0.1548
Хозяйственно-строительный цех									
0190	14.7	1.115	3.22	3.1440938	10	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0.7741	1.9507
Цех №2 Механосборочное производство. Участок гальваники.									
0057	13	0.4	9.6	1.2063716	20	0303 (32)	Аммиак (32)	0.003618	0.0097686
						1061 (667)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.00603	0.016281
						1555 (586)	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.003015	0.0081405
0058	10.2	0.63	9.69	3.0206107	20	0150 (876*)	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0.000618	0.00117
						0155 (408)	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0.001236	0.00234
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная	0.0001954	0.000369

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							кислота, Водород хлорид) (163)		
						3132 (889*)	триНатрий фосфат (Натрий ортофосфат) (889*)	0.001297	0.002456
0059	10.2	0.63	9.69	3.0206107	20	0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.003766	0.00713
Производство вакуумного оборудования. Цех № 6. Сварочный участок									
0068	18	1	7.02	5.5134951	18	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.0547	0.14775
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000833	0.00225
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.01478	0.0399
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.01806	0.04875
0069	18	0.9	11.4	7.2523666	18	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)		0.602
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.008	0.0072
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)		0.0265
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.729
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		0.1311

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0072	18.4	0.56	11.95	2.9432953	18	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.041611	0.128347
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.012453	0.0443996
						0164 (420)	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.00093333	0.001884
						0203 (647)	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.0017163	0.0051974
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0035	0.00306
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.02216	0.016215
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.003227	0.0107301
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.00525	0.006045
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	0.002	0.00126

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							месторождений) (494)		
0079	12	0.35	8	0.7696902	31	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.0469	0.0304
						1042 (102)	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.00612	0.003966
						2752 (1294*)	Уайт-спирит (1294*)	0.249	0.08573
Энергоремонтный цех. Ремонтный участок и участок вентиляции									
0200	16	0.25	11.98	0.5880669	18	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00445	0.0054235
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.0009566
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625	0.0000075
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	0.0000665
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0003125	0.0002237
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.001375	0.0000165
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,	0.000583	0.000007

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		
0250	14	0.85	4.79	2.7180863	18	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.00445	0.0054235
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000721	0.0009566
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.000625	0.0000075
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00554	0.0000665
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0003125	0.0002237
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.001375	0.0000165
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	0.000583	0.000007

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							месторождений) (494)		
6007	4				18	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0.1005	0.13479
						0621 (349)	Метилбензол (349)	0.139	0.02
						1042 (102)	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.0417	0.006
						1061 (667)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.0278	0.004
						1119 (1497*)	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.02222	0.0032
						1210 (110)	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.0278	0.004
						1401 (470)	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.01944	0.0028
						2752 (1294*)	Уайт-спирит (1294*)	0.0833	0.12771
Энергоремонтный цех. Ацетиленовая станция.									
0249	12	0.35	4.78	0.4598899	15	0129 (634*)	Кальций карбид (634*)	0.006	0.0162
Цех №15. Медницкий участок									
0256	4.5	0.175	8.13	0.1955494	18	0168 (446)	Олово оксид (в пересчете на олово) (Олово (II) оксид) (446)	0.0000033	0.0000029
						0184 (513)	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	0.000005	0.0000045
Мазутохранилище									
6002	4				5	0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000221	0.0000233
						2754 (10)	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в	0.00979	0.00978

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
							пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)		
6031	2				20	0333 (518)	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.00004	0.0000056
						2754 (10)	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10)	0.00833	0.002334
Примечание: В графе 7 в скобках (без "*") указан порядковый номер ЗВ в таблице 1 Приложения 1 к Приказу Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70 (список ПДК) , со "*" указан порядковый номер ЗВ в таблице 2 вышеуказанного Приложения (список ОБУВ).									

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ
И ИХ ИСТОЧНИКОВ

ЭРА v3.0 ТОО "ЦентрЭКОпроект"

3. Показатели работы пылегазоочистного оборудования (ПГО)

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код загрязняющего вещества по котор.происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1),%
		Проектный	Фактический		
1	2	3	4	5	6
Цех №3 Плавильное отделение					
0001 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	83	83	2909	100
0001 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	3	3	0330	100
0001 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	83	83	0207	100
0001 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	83	83	0203	100
0001 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	83	83	0184	100
0001 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	83	83	0143	100
0001 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	83	83	0128	100
0001 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	83	83	0123	100
0001 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	83	83	0101	100
0002 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	82.5	82.5	2909	100
0002 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	3	3	0330	100
0002 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	82.5	82.5	0207	100
0002 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	82.5	82.5	0203	100
0002 01	Коагуляционный мокрый	82.5	82.5	0184	100

1	2	3	4	5	6
	пылеуловитель типа КМП				
0002 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	82.5	82.5	0143	100
0002 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	82.5	82.5	0128	100
0002 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	82.5	82.5	0123	100
0002 01	Коагуляционный мокрый пылеуловитель типа КМП	82.5	82.5	0101	100
	Цех №3 Шихтовое отделение				
0015 01	Групповой циклон ЦН-15-700 из 2-х элементов	82	82	2908	100
	Цех №3 Землеприготовительное отделение				
0016 01	Групповой циклон ЦН-11-600 из 4-х элементов	83	83	2908	100
0017 01	Групповой циклон ЦН-11-630 из 14-ти элементов	83.5	83.5	2908	100
0018 01	Групповой циклон ЦН-11-600 из 4-х элементов	83	83	2908	100
	Цех №3 Стержневой участок				
0019 01	Групповой циклон ЦН-11-630 из 4-х элементов	81.5	81.5	2908	100
	Цех №3 Землеприготовительное отделение №2				
0020 01	Групповой циклон ЦН-11-600 из 10-ти элементов	81	81	2908	100
0021 01	Групповой циклон ЦН-11-600 из 14-ти элементов	83	83	2908	100
0025 01	Групповой циклон ЦН-11-600 из 41-ти элементов	83.5	83.5	2908	100
	Цех №3 Выбивное отделение				
0022 01	Групповой циклон ЦН-11-600 из 14-ти элементов	81.5	81.5	2908	100
0023 01	Групповой циклон ЦН-11-600 из 10-ти элементов	82	82	2908	100
0024 01	Групповой циклон ЦН-11-600 из 14-ти элементов	82	82	2908	100

1	2	3	4	5	6

	Цех №3 Термообрубной корпус				
0028 01	Рукавный фильтр ФРКИ-90	99	99	0203	100
0028 01	Рукавный фильтр ФРКИ-90	99	99	0123	100
0029 01	Рукавный фильтр ФРКИ-90	99	99	2907	100
0029 01	Рукавный фильтр ФРКИ-90	99	99	0143	100
0029 01	Рукавный фильтр ФРКИ-90	99	99	0123	100
0032 01	Пылеосадительная камера Рукавный фильтр СМЦ-166А	83	83	2902	100
0033 01	Циклон ЦН-11-630	84	84	2930	100
0033 01	Циклон ЦН-11-630	84	84	2902	100
0034 01	Рукавный фильтр СМЦ-166А	82	82	2902	100
0265 01	Групповой циклон ЦН-15-800 из 4-х элементов. Рукавный фильтр ФРКИ-90	92	92	2902	100
	Цех №3 Базисный склад				
0035 01	Групповой циклон ЦН-11-600 из 4-х элементов	83	83	2908	100
0036 01	Групповой циклон ЦН-11-600 из 14-ти элементов	84	84	2908	100
0037 01	Групповой циклон ЦН-11-800 из 4-х элементов	84.5	84.5	2908	100
0038 01	Групповой циклон ЦН-15-700 из 2-х элементов	91.1	91.1	2908	100
0038 01	Групповой циклон ЦН-15-700 из 2-х элементов	91.1	91.1	2904	100
0038 01	Групповой циклон ЦН-15-700 из 2-х элементов	91.1	91.1	0328	100
	Цех №2 Механосборочное производство. Инструментальный участок.				
0044 01	Циклон ЦН-15-600	83	83	2930	100
0044 01	Циклон ЦН-15-600	83	83	2902	100
0211 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2930	100
0211 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2902	100
0212 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2930	100

1	2	3	4	5	6
0212 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2902	100
	Цех №2 Механосборочное производство. Термический участок.				

0090 01	Пылеулавливающая уствновка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2930	100
0090 01	Пылеулавливающая уствновка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2902	100
0213 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2930	100
0213 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2902	100
	Цех №2 Механосборочное производство. Механосборочный участок.				
0054 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2930	100
0054 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2902	100
0226 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2930	100
0226 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2902	100
0227 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2930	100
0227 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2902	100
	Энергоремонтный цех. Инструментальный участок.				
0064 01	Групповой циклон ЦН-11-500 из 2-х элементов	85	85	2930	100
0064 01	Групповой циклон ЦН-11-500 из 2-х элементов	85	85	2902	100
	Энергоремонтный цех. Участок ремонта электродвигателей.				
0239 01	Групповой циклон ЦН-11-630 из 2-х элементов	81.5	81.5	2936	100
	Цех №3. Модельный участок				
0081 01	Циклон Клайпедского ОЭКДМ №20	81	81	2936	100
0082 01	Циклон Клайпедского ОЭКДМ №20	81	81	2936	100
0083 01	Циклон Клайпедского ОЭКДМ №22	82.5	82.5	2936	100

1	2	3	4	5	6
0084 01	Циклон Клайпедского ОЭКДМ №18	80.6	80.6	2936	100
0085 01	Циклон Клайпедского ОЭКДМ № 18	80.5	80.5	2936	100
0086 01	Циклон Клайпедского ОЭКДМ № 14	82	82	2936	100
	Энергоремонтный цех. Участок механической обработки				
0214 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2930	100

0214 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2902	100
0215 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2930	100
0215 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2902	100
0216 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2930	100
0216 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2902	100
0217 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2930	100
0217 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2902	100
0218 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2930	100
0218 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2902	100
0219 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2930	100
0219 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2902	100
0220 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2930	100
0220 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2902	100
0221 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2930	100
0221 01	Пылеулавливающая установка ЗИЛ-900	99.3	99.3	2902	100

1	2	3	4	5	6
	Хозяйственно-строительный цех				
0190 01	Циклон Клайпедского ОЭКДМ №24	80.3	80.3	2936	100
	Энергоремонтный цех. Ацетиленовая станция.				
0249 01	Циклон ЦН-15-500	83	83	0129	100

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

ЭРА v3.0 ТОО "ЦентрЭКОпроект"

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация в целом по предприятию, т/год

на 2025 год

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

Код загрязняющ вещества	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ отходящих от источника выделения	В том числе		Из поступивших на очистку			Всего выброшено в атмосферу
			выбрасывается без очистки	поступает на очистку	выброшено в атмосферу	уловлено и обезврежено		
						фактически	из них утилизировано	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ВСЕГО: в том числе:		559.604783264	141.7158601	417.888923164	72.9858565	344.903066664	0	214.7017166
Твердые:		429.263617031	13.4385083	415.825108731	70.9839565	344.841152231	0	84.4224648
из них:								
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	3.53572932773	0.36141	3.17431932773	0.5471	2.62721932773	0	0.90851
0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый) (124)	0.000007	0.000007	0	0	0	0	0.000007
0118	Титан диоксид (1219*)	0.011304	0.011304	0	0	0	0	0.011304
0121	Железо сульфат (в пересчете на железо) (275)	0.00156	0.00156	0	0	0	0	0.00156
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	55.3202852118	6.2787558	49.0415294118	8.09404	40.9474894118	0	14.3727958
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0.03502016807	0.0026	0.03242016807	0.0056	0.02682016807	0	0.0082
0129	Кальций карбид (634*)	0.09529411765		0.09529411765	0.0162	0.07909411765	0	0.0162
0138	Магний оксид (325)	0.003804	0.003804	0	0	0	0	0.003804
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	5.92269908151	0.5371453	5.38555378151	0.925131	4.46042278151	0	1.4622763
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.0000126	0.0000126	0	0	0	0	0.0000126

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0155	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408)	0.00676	0.00676	0	0	0	0	0.00676
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0.0036268	0.0036268	0	0	0	0	0.0036268
0168	Олово оксид (в пересчете на олово) (Олово (II) оксид) (446)	0.0000029	0.0000029	0	0	0	0	0.0000029
0184	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	1.74088715294	0.1290048	1.61188235294	0.2784	1.33348235294	0	0.4074048
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0.65762418487	0.111912	0.54571218487	0.0897625	0.45594968487	0	0.2016745
0207	Цинк оксид /в пересчете на цинк/ (662)	17.7490682941	1.314833	16.4342352941	2.8336	13.6006352941	0	4.148433
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	1.92752510112	1.702806	0.22471910112	0.02	0.20471910112	0	1.722806
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.020408	0.020408	0	0	0	0	0.020408
2902	Взвешенные частицы (116)	22.4639793184	1.213	21.2509793184	3.1097552	18.1412241184	0	4.3227552
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ (326)	0.02757123483	0.0272791	0.00029213483	0.000026	0.00026613483	0	0.0273051
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0.00472		0.00472	0.0000472	0.0046728	0	0.0000472
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства -	250.90235468	0.010477	250.89187768	42.8534	208.03847768	0	42.863877

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)							
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	20.2959501849	1.664488	18.6314621849	3.2127	15.4187621849	0	4.877188
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.41595840336	0.0324	0.38355840336	0.0130946	0.37046380336	0	0.0454946
2936	Пыль древесная (1039*)	48.11655327		48.11655327	8.9851	39.13145327	0	8.9851
3132	триНатрий фосфат (Натрий ортофосфат) (889*)	0.004912	0.004912	0	0	0	0	0.004912
Газообразные, жидкие:		130.341166233	128.2773518	2.063814433	2.0019	0.061914433	0	130.2792518
из них:								
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0.0011872	0.0011872	0	0	0	0	0.0011872
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	19.8247698	19.8247698	0	0	0	0	19.8247698
0302	Азотная кислота (5)	0.0940312	0.0940312	0	0	0	0	0.0940312
0303	Аммиак (32)	0.1594112	0.1594112	0	0	0	0	0.1594112
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	2.8372905	2.8372905	0	0	0	0	2.8372905
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	3.109169	3.109169	0	0	0	0	3.109169
0322	Серная кислота (517)	2.854152	2.854152	0	0	0	0	2.854152
0326	Озон (435)	0.0000048	0.0000048	0	0	0	0	0.0000048
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ,	26.514446433	24.450632	2.06381443299	2.0019	0.06191443299	0	26.452532

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Сера (IV) оксид) (516)							
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0.0000424	0.0000424	0	0	0	0	0.0000424
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	56.108917	56.108917	0	0	0	0	56.108917
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфор(V) оксид, Фосфорный ангидрид) (612)	0.6156	0.6156	0	0	0	0	0.6156
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0192625	0.0192625	0	0	0	0	0.0192625
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1.15655	1.15655	0	0	0	0	1.15655
0621	Метилбензол (349)	0.64365	0.64365	0	0	0	0	0.64365
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0.203208	0.203208	0	0	0	0	0.203208
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0.204881	0.204881	0	0	0	0	0.204881
1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0.10544	0.10544	0	0	0	0	0.10544
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0.12446	0.12446	0	0	0	0	0.12446
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0.10665	0.10665	0	0	0	0	0.10665
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0.0081405	0.0081405	0	0	0	0	0.0081405
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.3298	0.3298	0	0	0	0	0.3298
2732	Керосин (654*)	2.2037	2.2037	0	0	0	0	2.2037
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0.00665	0.00665	0	0	0	0	0.00665
2752	Уайт-спирит (1294*)	2.38159	2.38159	0	0	0	0	2.38159
2754	Алканы С12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные С12-С19 (в пересчете на С);	10.7281627	10.7281627	0	0	0	0	10.7281627

Усть-Каменогорск, АО "Востокмашзавод"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Растворитель РПК-265П) (10)							

П Р И Л О Ж Е Н И Я

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРУ.

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО.

Цех №3. Участок заливки – источники №0005-№0008, №0012.

Заливка металла в опоки осуществляется из ковша ёмкостью 10 тонн.
Количество металла разливаемого в опоки – 12400 т/год.
Масса максимальной отливки – 6000 кг.
Общая масса отливок, заливаемых в час – 6 т/час.
Время заливки – 2066,67 ч/год.

Список литературы:
Методика определения эмиссий вредных веществ в атмосферу основным технологическим оборудованием предприятий машиностроения. Приложение №5 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.

Источник выделения N 001, заливка металла в опоки из ковша
Технологический процесс: Разлив отливок стали в формы
Масса отливок, кг , ***MASSA* = 6000**
Общая масса отливок, заливаемых в час, т/ч , ***D* = 6**
Время работы, час/год , ***_T_* = 2066.67**

Примесь: 0337 Углерод оксид
Количество выбросов примеси, кг/т , ***Q* = 0.35**
Максимальный разовый выброс, г/с , ***_G_ = (Q * D) / 3.6* = (0.35 * 6) / 3.6 = 0.58333**
Валовый выброс, т/год , ***_M_ = Q * D * _T_ / 10 ^ 3* = 0.35 * 6 * 2066.67 / 10 ^ 3 = 4.34**

Итого выброс от заливки металла в опоки из ковша:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерод оксид	0.58333	4.34

Выброс загрязняющего вещества при заливке металла в опоки из ковша происходит в помещение. Удаление газа из помещения осуществляется через 5 осевых вентиляторов, расположенных в аэрационном фонаре (источники №0005-№0008, №0012).
Следовательно, общий выброс загрязняющего вещества делим на 5.

Итого от источника №0005:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерод оксид	0.116666	0.868

Итого от источника №0006:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерод оксид	0.116666	0.868

Итого от источника №0007:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерод оксид	0.116666	0.868

Итого от источника №0008:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерод оксид	0.116666	0.868

Итого от источника №0012:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерод оксид	0.116666	0.868

Цех №3. Участок заливки – источник №0009.

Заливка металла в формы осуществляется из ковша ёмкостью 10 тонн при помощи заливочного конвейера.
Количество металла разливаемого в формы при помощи заливочного конвейера – 6000 т/год.
Масса максимальной отливки – 6000 кг.
Общая масса отливок, заливаемых в час – 6 т/час.
Время заливки – 1000 ч/год.

Список литературы:
Методика определения эмиссий вредных веществ в атмосферу основным технологическим оборудованием предприятий машиностроения. Приложение №5 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.

Источник выделения N 001, заливочный конвейер
Технологический процесс: Разлив отливок стали в формы
Масса отливок, кг , ***MASSA* = 6000**
Общая масса отливок, заливаемых в час, т/ч , ***D* = 6**
Время работы, час/год , ***_T_* = 1000**

Примесь: 0337 Углерод оксид
Количество выбросов примеси, кг/т , ***Q* = 0.35**
Максимальный разовый выброс, г/с , ***_G_ = (Q * D) / 3.6* = (0.35 * 6) / 3.6 = 0.58333**
Валовый выброс, т/год , ***_M_ = Q * D * _T_ / 10 ^ 3* = 0.35 * 6 * 1000 / 10 ^ 3 = 2.1**
Итого:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерод оксид	0.58333	2.1

Цех №3. Участок заливки – источники №0010-№0011.

После заливки расплавленного металла в формы отливки перемещаются в галерею охлаждения отливок.
Время охлаждения отливок – 2832,5 ч/год.

Список литературы:
Методика определения эмиссий вредных веществ в атмосферу основным технологическим оборудованием предприятий машиностроения. Приложение №5 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.

Выброс загрязняющего вещества при охлаждении отливок составляет в среднем до 30% от массы веществ, выделяемых при заливке отливок.

Итого выброс от охлаждения отливок:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерод оксид	0,349998	1.932

Выброс загрязняющего вещества при охлаждении отливок в галереи происходит в помещение.
Удаление газа из помещения осуществляется через 2 осевых вентилятора, расположенных в аэрационном фонаре (источники №0010-№0011).
Следовательно, общий выброс загрязняющего вещества делим на 2.

Итого от источника №0010:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерод оксид	0,174999	0,966

Итого от источника №0011:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0337	Углерод оксид	0,174999	0,966

Термообрубной корпус – источник №0210.

На сварочном посту ведется сварка деталей для литейного производства электросварочным аппаратом.
Расход электродов УОНИ-13/45 – 2000 кг/год.
Расход электродов НИ-ИМ-1 – 2000 кг/год.
Время работы – 2667 ч/год.
В час расходуется 1,5 кг.

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004 г.

Источник выделения N 001, электросварочный аппарат
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): УОНИ-13/45
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B* = 2000**
Фактический максимальный расход сварочных материалов,
с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX* = 1.5**
Удельное выделение сварочного аэрозоля,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 16.31**
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 10.69**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 10.69 * 2000 / 10 ^ 6 = 0.0214**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 10.69 * 1.5 / 3600 = 0.00445**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.92**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.92 * 2000 / 10 ^ 6 = 0.00184**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.92 * 1.5 / 3600 = 0.000383**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 1.4**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 1.4 * 2000 / 10 ^ 6 = 0.0028**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 1.4 * 1.5 / 3600 = 0.000583**

Примесь: 0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фтористые соединения: плохо растворимые неорганические фториды (фторид алюминия, фторид кальция, гексафторалюминат натрия)) /в пер
есчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 3.3**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 3.3 * 2000 / 10 ^ 6 = 0.0066**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 3.3 * 1.5 / 3600 = 0.001375**

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.75**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.75 * 2000 / 10 ^ 6 = 0.0015**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.75 * 1.5 / 3600 = 0.0003125**

Примесь: 0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 1.5**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 1.5 * 2000 / 10 ^ 6 = 0.003**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 1.5 * 1.5 / 3600 = 0.000625**

Примесь: 0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 13.3**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 13.3 * 2000 / 10 ^ 6 = 0.0266**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 13.3 * 1.5 / 3600 = 0.00554**

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): НИ-ИМ-1
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B* = 2000**
Фактический максимальный расход сварочных материалов,
с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX* = 1.5**
Удельное выделение сварочного аэрозоля,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 5.8**
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 4.65**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 4.65 * 2000 / 10 ^ 6 = 0.0093**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 4.65 * 1.5 / 3600 = 0.001938**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.43**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.43 * 2000 / 10 ^ 6 = 0.00086**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.43 * 1.5 / 3600 = 0.000179**

Примесь: 0203 Хром (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.12**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.12 * 2000 / 10 ^ 6 = 0.00024**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.12 * 1.5 / 3600 = 0.00005**

Примесь: 0164 Никель оксид /в пересчете на никель/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.6**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.6 * 2000 / 10 ^ 6 = 0.0012**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.6 * 1.5 / 3600 = 0.00025**

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.63**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.63 * 2000 / 10 ^ 6 = 0.00126**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.63 * 1.5 / 3600 = 0.0002625**

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0.00445	0.0307
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0.000383	0.0027
0164	Никель оксид /в пересчете на никель/	0.00025	0.0012
0203	Хром (VI) оксид	0.00005	0.00024
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.000625	0.003
0337	Углерод оксид	0.00554	0.0266

0342	Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/	0.0003125	0.00276
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фтористые соединения: плохо растворимые неорганические фториды (фторид алюминия, фторид кальция, гексафторалюминат натрия)) /в пересчете на фтор/	0.001375	0.0066
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.000583	0.0028

<u>Цех №2. Термический участок – источник №0049.</u>

Для закалки деталей на участке установлена закалочная масляная ванна.
Количество обрабатываемых деталей – 35000 кг/год.
Время работы – 1500 ч/год.
В качестве закалочной жидкости используется машинное масло.

Список литературы:
Методика определения эмиссий вредных веществ в атмосферу основным технологическим оборудованием предприятий машиностроения. Приложение №5 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.

Источник выделения N 001, закалочный масляный бак
<u>Примесь: 2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)</u>
Удельное выделение паров масла составляет 0,15 грамм на 1 кг обрабатываемых деталей (35000 кг/год) по таблице 2.1.
Валовый выброс, т/год, ***_M_ = (0,15 * MY) / 1000*** **= 0.15 г/кг * 35000 кг/год * 10^{-6} = 0.00525**
Максимальный разовый выброс, г/с , ***_G_ = _M_ * 10 ^ 6 / (_T_ * 3600)*** **= 0.00525 * 10^6/ 1500 * 3600 = 0.000972**

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0.000972	0.00525

<u>Цех №2. Термический участок – источник №0055.</u>

Ванна обезжиривания площадью 1,0 м^2.
При обезжиривании используется сода кальцинированная.
Для закалки деталей на участке установлены печь закалочная, бак закалки в масле.
Количество обрабатываемых деталей – 10000 кг/год.
В качестве закалочной жидкости используется машинное масло.
Время работы оборудования – 2000 ч/год.

Список литературы:
Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу при производстве металлопокрытий гальваническим способом (по величинам удельных показателей). РНД 211.2.02.07-2004. Астана, 2005 год.

Источник выделения N 001, ванна обезжиривания
ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ:
Вид производства: Обезжиривание изделий
Технологический процесс: 10. Обезжиривание деталей из стали и сплавов
Материал, используемый для обработки: сода кальцинированная
Номер ванны: 1
Площадь зеркала ванны, м2 , ***FV*** **= 1**
Время работы ванны в сутки, час , ***_S_*** **= 8**
Количество рабочих дней в году , ***DN*** **= 250**
Количество часов работы в год , ***_T_*** **= 2000**

Коэффициент укрытия ванны:
- средний , ***K1* = 1**
- максимальный , ***K1MAX* = 1**

Уровень заполнения ванны, % , ***X* = 70**
Коэффициент, учитывающий заполнение объема ванны:
- средний , ***K3* = 1**
- максимальный (100% - до краев) , ***K3MAX* = 1.43**

Коэффициент, учитывающий тип ванны , ***K4* = 1**
Коэффициент, учитывающий введение автоматических линий , ***K5* = 1**
Длина воздуховода, м , ***L* = 0**
Коэффициент, учитывающий снижение относительного содержания аэрозолей в удаляемом воздухе по пути движения (рис. 1):
- средний , ***K8 = 0.65 / (L ^ (2 / 3) + 1.8)* = 0.65 / (0 ^ (2 / 3) + 1.8) = 0.361**
- максимальный , ***K8MAX* = 0.36**

Примесь: 0155 диНатрий карбонат (Натрий карбонат; Сода кальцинированная)
Удельное выделение аэрозоля, мг/с*м2 (табл. А.1) , ***UZVA* = 0.8**
Удельное выделение газовой фазы, мг/с*м2 (табл. А.1) , ***UZVG* = 0**
Суммарное удельное выделение, мг/(с*м2) , ***UZV = UZVA + UZVG* = 0.8 + 0 = 0.8**
Выбросы с учетом гравитационного оседания
Максимальный из разовых выброс, г/с (15) , ***_G_ = 0.001 * FV * (K1MAX * K3MAX) * K4 * K5 * (K8MAX * UZVA + UZVG)* = 0.001 * 1 * (1 * 1.43) * 1 * 1 * (0.36 * 0.8 + 0) = 0.000412**
Валовый выброс, т/год (16) , ***_M_ = 3.6 * FV * (K1 * K3) * K4 * K5 * (K8 * UZVA + UZVG) * _T_ * 10 ^ -6 = 3.6 * 1 * (1 * 1) * 1 * 1 * (0.361 * 0.8 + 0) * 2000 * 10 ^ -6 = 0.00208**

Итого выбросы (без очистки) от источника выделения: ванна обезжиривания

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0155	диНатрий карбонат (Натрий карбонат; Сода кальцинированная)	0.000412	0.00208

Источники выделения N 002, печь закалочная
Объем газовоздушной смеси, м^3/сек, ***WHУ = 0.495.***
Время работы, ч/год, ***T = 2000.***
Выбросы загрязняющих веществ приняты на основании инструментальных замеров.
Концентрация углерода оксида, мг/м^3, ***q = 2.5.***
Концентрация масло минеральное нефтяное, мг/м^3, ***q = 0.5.***

Примесь: 0337 Углерод оксид
Максимальный разовый выброс, г/с,
***G = q * WHУ / 1000 =* 2.5 * 0.495 / 1000 = 0.0012375**
Валовый выброс, т/год,
***M = G * T * 3600 / 10^{-6} =* 0.0012375 * 2000 * 3600 / 10^{-6} = 0.00891**

Примесь: 2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)
Максимальный разовый выброс, г/с,
***G = q * WHУ / 1000 =* 0.5 * 0.495 / 1000 = 0.0002475**
Валовый выброс, т/год,
***M = G * T * 3600 / 10^{-6} =* 0.0002475 * 2000 * 3600 / 10^{-6} = 0.054266**

Итого выбросы от печи закалочной:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0307	Углерод оксид	0.0012375	0.00891
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0.0002475	0.001782

Список литературы:
Методика определения эмиссий вредных веществ в атмосферу основным технологическим оборудованием предприятий машиностроения. Приложение №5 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п.

Источник выделения N 003, бак закалки в масле
Примесь: 2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)

Удельное выделение паров масла составляет 0,15 грамм на 1 кг обрабатываемых деталей (10000 кг/год) по таблице 2.1.
Валовый выброс, т/год, ***_M_ = (0,15 * MY) / 1000*** **= 0.15 г/кг * 10000 кг/год * 10^{-6} = 0.0015**
Максимальный разовый выброс, г/с , ***_G_ = _M_ * 10 ^ 6 / (_T_ * 3600)*** **= 0.0015 * 10^6/ 2000 * 3600 = 0.0002083**

ИТОГО от бака закалки в масле:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0.0002083	0.0015

ИТОГО от ИЗА:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0155	диНатрий карбонат (Натрий карбонат; Сода кальцинированная)	0.000412	0.00208
0337	Углерод оксид	0.0012375	0.00891
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0.0004558	0.003282

<u>Цех №2. Механосборочный участок – источник №0053.</u>

Электросварочный аппарат – 1 шт.
Расход электродов марки ЦТ-15 – 200 кг/год, НИ-ИМ-1 – 300 кг/год, УОНИ-13/55 – 1000 кг/год.
В час расходуется 1,5 кг электродов.
Время работы – 1000 ч/год.
Сварочный полуавтомат – 1 шт.
Расход сварочной проволоки Св-0.81Г2С – 7000 кг/год.
Расход сварочной проволоки Св-08Х20Н9Г7Т – 1800 кг/год.
Расход порошковой проволоки ПП-АН-1 – 1500 кг/год.
В час расходуется 2,0 кг/час проволоки.
Время работы – 5150 ч/год.

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004 г.

Источник выделения N 001, электросварочный аппарат
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): ЦТ-15
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** **= 200**
Фактический максимальный расход сварочных материалов,
с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** **= 1.5**
Удельное выделение сварочного аэрозоля,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 8**
в том числе:

<u>Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/</u>
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 7.06**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 7.06 * 200 / 10 ^ 6 = 0.001412**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 7.06 * 1.5 / 3600 = 0.00294**

<u>Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/</u>
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 0.55**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 0.55 * 200 / 10 ^ 6 = 0.00011**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 0.55 * 1.5 / 3600 = 0.000229**

<u>Примесь: 0203 Хром (VI) оксид</u>
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 0.35**

Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 0.35 * 200 / 10 ^ 6 = 0.00007**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 0.35 * 1.5 / 3600 = 0.0001458**

Примесь: 0164 Никель оксид /в пересчете на никель/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 0.04**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 0.04 * 200 / 10 ^ 6 = 0.000008**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 0.04 * 1.5 / 3600 = 0.00001667**

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 1.61**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 1.61 * 200 / 10 ^ 6 = 0.000322**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 1.61 * 1.5 / 3600 = 0.000671**

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): НИ-ИМ-1
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** **= 300**
Фактический максимальный расход сварочных материалов,
с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** **= 1.5**
Удельное выделение сварочного аэрозоля,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 5.8**
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 4.65**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 4.65 * 300 / 10 ^ 6 = 0.001395**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 4.65 * 1.5 / 3600 = 0.001938**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 0.43**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 0.43 * 300 / 10 ^ 6 = 0.000129**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 0.43 * 1.5 / 3600 = 0.000179**

Примесь: 0203 Хром (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 0.12**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 0.12 * 300 / 10 ^ 6 = 0.000036**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 0.12 * 1.5 / 3600 = 0.00005**

Примесь: 0164 Никель оксид /в пересчете на никель/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 0.6**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 0.6 * 300 / 10 ^ 6 = 0.00018**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 0.6 * 1.5 / 3600 = 0.00025**

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 0.63**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 0.63 * 300 / 10 ^ 6 = 0.000189**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 0.63 * 1.5 / 3600 = 0.0002625**

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): УОНИ-13/55

Расход сварочных материалов, кг/год , ***B* = 1000**
Фактический максимальный расход сварочных материалов,
с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX* = 1.5**
Удельное выделение сварочного аэрозоля,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 16.99**
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 13.9**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 13.9 * 1000 / 10 ^ 6 = 0.0139**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 13.9 * 1.5 / 3600 = 0.00579**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 1.09**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 1.09 * 1000 / 10 ^ 6 = 0.00109**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 1.09 * 1.5 / 3600 = 0.000454**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 1**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 1 * 1000 / 10 ^ 6 = 0.001**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 1 * 1.5 / 3600 = 0.000417**

Примесь: 0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фтористые соединения: плохо растворимые неорганические фториды (фторид алюминия, фторид кальция, гексафторалюминат натрия)) /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 1**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 1 * 1000 / 10 ^ 6 = 0.001**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 1 * 1.5 / 3600 = 0.000417**

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.93**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.93 * 1000 / 10 ^ 6 = 0.00093**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.93 * 1.5 / 3600 = 0.0003875**

Примесь: 0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 2.7**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 2.7 * 1000 / 10 ^ 6 = 0.0027**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 2.7 * 1.5 / 3600 = 0.001125**

Примесь: 0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 13.3**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 13.3 * 1000 / 10 ^ 6 = 0.0133**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 13.3 * 1.5 / 3600 = 0.00554**

ИТОГО от электросварочного аппарата:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0.00579	0.016707
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0.000454	0.001329
0164	Никель оксид /в пересчете на никель/	0.00025	0.000188

0203	Хром (VI) оксид	0.0001458	0.000106
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.001125	0.0027
0337	Углерод оксид	0.00554	0.0133
0342	Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/	0.000671	0.001441
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фтористые соединения: плохо растворимые неорганические фториды (фторид алюминия, фторид кальция, гексафторалюминат натрия)) /в пересчете на фтор/	0.000417	0.001
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.000417	0.001

Источник выделения N 002, сварочный полуавтомат
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Полуавтоматическая сварка сталей в защитных средах углек.газа электрод.проволокой
Электрод (сварочный материал): Св-0.81Г2С
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B* = 7000**
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX* = 2**
Удельное выделение сварочного аэрозоля, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 10**
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 7.67**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 7.67 * 7000 / 10 ^ 6 = 0.0537**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 7.67 * 2 / 3600 = 0.00426**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 1.9**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 1.9 * 7000 / 10 ^ 6 = 0.0133**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 1.9 * 2 / 3600 = 0.001056**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.43**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.43 * 7000 / 10 ^ 6 = 0.00301**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.43 * 2 / 3600 = 0.000239**

Вид сварки: Полуавтоматическая сварка сталей в защитных средах углек.газа электрод.проволокой
Электрод (сварочный материал): Св-08Х20Н9Г7Т
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B* = 1800**
Фактический максимальный расход сварочных материалов, с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX* = 2**
Удельное выделение сварочного аэрозоля, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 12**
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ, г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 6.49**

Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 6.49 * 1800 / 10 ^ 6 = 0.01168**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 6.49 * 2 / 3600 = 0.003606**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 4.85**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 4.85 * 1800 / 10 ^ 6 = 0.00873**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 4.85 * 2 / 3600 = 0.002694**

Примесь: 0203 Хром (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 0.48**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 0.48 * 1800 / 10 ^ 6 = 0.000864**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 0.48 * 2 / 3600 = 0.0002667**

Примесь: 0164 Никель оксид /в пересчете на никель/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 0.18**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 0.18 * 1800 / 10 ^ 6 = 0.000324**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 0.18 * 2 / 3600 = 0.0001**

Вид сварки: Полуавтоматическая сварка сталей без газовой защиты порошковой проволокой
Электрод (сварочный материал): ПП-АН-1
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B*** **= 1500**
Фактический максимальный расход сварочных материалов,
с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX*** **= 2**
Удельное выделение сварочного аэрозоля,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 9.8**
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 9.3**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 9.3 * 1500 / 10 ^ 6 = 0.01395**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 9.3 * 2 / 3600 = 0.00517**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS*** **= 0.5**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6*** **= 0.5 * 1500 / 10 ^ 6 = 0.00075**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600*** **= 0.5 * 2 / 3600 = 0.000278**

ИТОГО от сварочного полуавтомата:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0.00517	0.07933
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0.002694	0.02278
0164	Никель оксид /в пересчете на никель/	0.0001	0.000324
0203	Хром (VI) оксид	0.0002667	0.000864
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.000239	0.00301

ИТОГО выбросы от ИЗА:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0.01096	0.096037
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0.003148	0.024109
0164	Никель оксид /в пересчете на никель/	0.00035	0.000512
0203	Хром (VI) оксид	0.0004125	0.00097
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.001125	0.0027

0337	Углерод оксид	0.00554	0.0133
0342	Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/	0.000671	0.001441
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фтористые соединения: плохо растворимые неорганические фториды (фторид алюминия, фторид кальция, гексафторалюминат натрия)) /в пересчете на фтор/	0.000417	0.001
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.000656	0.00401

Цех №2. Участок заготовок – источник №0063.

На участке заготовок производится сварка заготовок на сварочном посту.
Расход электродов УОНИ-13/45 – 1400 кг/год, ЭА-395/9 – 1000 кг/год, МР-3 – 3450 кг/год.
В час расходуется 1,5 кг.
Время работы – 3900 ч/год.
Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004 г.

Источник выделения N 001, сварочный пост
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): УОНИ-13/45
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B* = 1400**
Фактический максимальный расход сварочных материалов,
с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX* = 1.5**
Удельное выделение сварочного аэрозоля,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 16.31**
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 10.69**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 10.69 * 1400 / 10 ^ 6 = 0.01497**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 10.69 * 1.5 / 3600 = 0.00445**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.92**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.92 * 1400 / 10 ^ 6 = 0.001288**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.92 * 1.5 / 3600 = 0.000383**

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 1.4**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 1.4 * 1400 / 10 ^ 6 = 0.00196**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 1.4 * 1.5 / 3600 = 0.000583**

Примесь: 0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фтористые соединения: плохо

растворимые неорганические фториды (фторид алюминия, фторид кальция, гексафторалюминат натрия)) /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 3.3**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 3.3 * 1400 / 10 ^ 6 = 0.00462**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 3.3 * 1.5 / 3600 = 0.001375**

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.75**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.75 * 1400 / 10 ^ 6 = 0.00105**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.75 * 1.5 / 3600 = 0.0003125**

Примесь: 0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 1.5**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 1.5 * 1400 / 10 ^ 6 = 0.0021**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 1.5 * 1.5 / 3600 = 0.000625**

Примесь: 0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 13.3**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 13.3 * 1400 / 10 ^ 6 = 0.01862**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 13.3 * 1.5 / 3600 = 0.00554**

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): ЭА 395/9
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B* = 1000**
Фактический максимальный расход сварочных материалов,
с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX* = 1.5**
Удельное выделение сварочного аэрозоля,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 16**
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 15.47**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 15.47 * 1000 / 10 ^ 6 = 0.01547**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 15.47 * 1.5 / 3600 = 0.00645**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.1**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.1 * 1000 / 10 ^ 6 = 0.0001**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.1 * 1.5 / 3600 = 0.0000417**

Примесь: 0203 Хром (VI) оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.43**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.43 * 1000 / 10 ^ 6 = 0.00043**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.43 * 1.5 / 3600 = 0.000179**

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.9**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.9 * 1000 / 10 ^ 6 = 0.0009**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.9 * 1.5 / 3600 = 0.000375**

Примесь: 0337 Углерод оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.5**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.5 * 1000 / 10 ^ 6 = 0.0005**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.5 * 1.5 / 3600 = 0.0002083**

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
Электрод (сварочный материал): МР-3
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B* = 3450**
Фактический максимальный расход сварочных материалов,
с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX* = 1.5**
Удельное выделение сварочного аэрозоля,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 11.5**
в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 9.77**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 9.77 * 3450 / 10 ^ 6 = 0.0337**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 9.77 * 1.5 / 3600 = 0.00407**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 1.73**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 1.73 * 3450 / 10 ^ 6 = 0.00597**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 1.73 * 1.5 / 3600 = 0.000721**

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.4**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.4 * 3450 / 10 ^ 6 = 0.00138**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.4 * 1.5 / 3600 = 0.0001667**

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0.00645	0.06414
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0.000721	0.007358
0203	Хром (VI) оксид	0.000179	0.00043
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.000625	0.0021
0337	Углерод оксид	0.00554	0.01912
0342	Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/	0.000375	0.00333
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фтористые соединения: плохо растворимые неорганические фториды (фторид алюминия, фторид кальция, гексафторалюминат натрия)) /в пересчете на фтор/	0.001375	0.00462
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.000583	0.00196

Цех №11. Инструментальный цех – источник №0241.

Заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм.
Время работы – 750 ч/год.

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005 год.

Источник выделения N 001, заточной станок диам. 350
Технология обработки: Механическая обработка металлов
Местный отсос пыли проводится
Тип расчета: без охлаждения
Вид оборудования: Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 350 мм
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_* = 750**
Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_* = 1**
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1* = 1**

Примесь: 2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV* = 0.016**
Коэффициент эффективности местных отсосов , ***KN* = 0.9**
Валовый выброс, т/год (1) , ***_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6* = 3600 * 0.9 * 0.016 * 750 * 1 / 10 ^ 6 = 0.0389**
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) , ***_G_ = KN * GV * NS1* = 0.9 * 0.016 * 1 = 0.0144**

Примесь: 2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV* = 0.024**
Коэффициент эффективности местных отсосов , ***KN* = 0.9**
Валовый выброс, т/год (1) , ***_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6* = 3600 * 0.9 * 0.024 * 750 * 1 / 10 ^ 6 = 0.0583**
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) , ***_G_ = KN * GV * NS1* = 0.9 * 0.024 * 1 = 0.0216**

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0.0216	0.0583
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0.0144	0.0389

Модельный цех – источник №0080.

Покрасочный пост.
Для покраски моделей используются следующие лакокрасочные материалы:
- эмаль НЦ-132 – 700 кг/год;
- растворитель №646 – 600 кг/год;
- уайт-спирит – 400 кг/год;
- эмаль ПФ-115 – 200 кг/год;
- лак ПФ-170 – 20 кг/год.

Покраска моделей производится вручную.
Максимальный расход ЛКМ – 1 кг/час.
Время работы – 1920 ч/год.

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.05-2004. Астана, 2005 год.

Источник выделения N 001, покрасочный пост
Технологический процесс: окраска и сушка
Фактический годовой расход ЛКМ, тонн , ***MS* = 0.7**
Максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования, кг , ***MS1* = 1**
Марка ЛКМ: Эмаль НЦ-132П
Способ окраски: Кистью, валиком
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ (табл. 2), % , ***F2* = 80**

Примесь: 1401 Пропан-2-он (Ацетон)
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI* = 8**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP* = 100**

Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6*** **= 0.7 * 80 * 8 * 100 * 10 ^ -6 = 0.0448**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)*** **= 1 * 80 * 8 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.01778**

Примесь: 1042 Бутан-1-ол (Спирт н-бутиловый)
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI*** **= 15**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP*** **= 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6*** **= 0.7 * 80 * 15 * 100 * 10 ^ -6 = 0.084**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)*** **= 1 * 80 * 15 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.0333**

Примесь: 1210 Бутилацетат
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI*** **= 8**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP*** **= 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6*** **= 0.7 * 80 * 8 * 100 * 10 ^ -6 = 0.0448**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)*** **= 1 * 80 * 8 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.01778**

Примесь: 0621 Толуол
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI*** **= 41**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP*** **= 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6*** **= 0.7 * 80 * 41 * 100 * 10 ^ -6 = 0.2296**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)*** **= 1 * 80 * 41 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.0911**

Примесь: 1061 Этанол (Спирт этиловый)
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI*** **= 20**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP*** **= 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6*** **= 0.7 * 80 * 20 * 100 * 10 ^ -6 = 0.112**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)*** **= 1 * 80 * 20 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.04444**

Примесь: 1119 2-Этоксиэтанол (Этилцеллозольв; Этиловый эфир этиленгликоля)
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI*** **= 8**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP*** **= 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6*** **= 0.7 * 80 * 8 * 100 * 10 ^ -6 = 0.0448**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)*** **= 1 * 80 * 8 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.01778**

Технологический процесс: окраска и сушка
Фактический годовой расход ЛКМ, тонн , ***MS*** **= 0.6**
Максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования, кг , ***MS1*** **= 1**
Марка ЛКМ: Растворитель 646
Способ окраски: Кистью, валиком
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ (табл. 2), % , ***F2*** **= 100**

Примесь: 1401 Пропан-2-он (Ацетон)
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI*** **= 7**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP*** **= 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6*** **= 0.6 * 100 * 7 * 100 * 10 ^ -6 = 0.042**

Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)*** **= 1 * 100 * 7 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.01944**

<u>Примесь: 1042 Бутан-1-ол (Спирт н-бутиловый)</u>
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI*** **= 15**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP*** **= 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6*** **= 0.6 * 100 * 15 * 100 * 10 ^ -6 = 0.09**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)*** **= 1 * 100 * 15 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.0417**

<u>Примесь: 1210 Бутилацетат</u>
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI*** **= 10**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP*** **= 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6*** **= 0.6 * 100 * 10 * 100 * 10 ^ -6 = 0.06**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)*** **= 1 * 100 * 10 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.0278**

<u>Примесь: 0621 Толуол</u>
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI*** **= 50**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP*** **= 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6*** **= 0.6 * 100 * 50 * 100 * 10 ^ -6 = 0.3**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)*** **= 1 * 100 * 50 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.139**

<u>Примесь: 1061 Этанол (Спирт этиловый)</u>
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI*** **= 10**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP*** **= 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6*** **= 0.6 * 100 * 10 * 100 * 10 ^ -6 = 0.06**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)*** **= 1 * 100 * 10 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.0278**

<u>Примесь: 1119 2-Этоксиэтанол (Этилцеллозольв; Этиловый эфир этиленгликоля)</u>
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI*** **= 8**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP*** **= 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6*** **= 0.6 * 100 * 8 * 100 * 10 ^ -6 = 0.048**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)*** **= 1 * 100 * 8 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.02222**

Технологический процесс: окраска и сушка
Фактический годовой расход ЛКМ, тонн , ***MS*** **= 0.4**
Максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования, кг , ***MS1*** **= 1**
Марка ЛКМ: Растворитель Уайт-спирит
Способ окраски: Кистью, валиком
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ (табл. 2), % , ***F2*** **= 100**

<u>Примесь: 2752 Уайт-спирит</u>
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI*** **= 100**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP*** **= 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6*** **= 0.4 * 100 * 100 * 100 * 10 ^ -6 = 0.4**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)*** **= 1 * 100 * 100 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.278**

Технологический процесс: окраска и сушка
Фактический годовой расход ЛКМ, тонн , ***MS* = 0.2**
Максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования, кг , ***MS1* = 1**
Марка ЛКМ: Эмаль ПФ-115
Способ окраски: Кистью, валиком
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ (табл. 2), % , ***F2* = 45**

Примесь: 0616 Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI* = 50**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP* = 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6* = 0.2 * 45 * 50 * 100 * 10 ^ -6 = 0.045**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)* = 1 * 45 * 50 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.0625**

Примесь: 2752 Уайт-спирит
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI* = 50**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP* = 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6* = 0.2 * 45 * 50 * 100 * 10 ^ -6 = 0.045**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)* = 1 * 45 * 50 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.0625**

Технологический процесс: окраска и сушка
Фактический годовой расход ЛКМ, тонн , ***MS* = 0.02**
Максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования, кг , ***MS1* = 1**
Марка ЛКМ: Лак ПФ-170
Способ окраски: Кистью, валиком
Доля летучей части (растворителя) в ЛКМ (табл. 2), % , ***F2* = 50**

Примесь: 0616 Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI* = 40.44**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP* = 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6* = 0.02 * 50 * 40.44 * 100 * 10 ^ -6 = 0.00404**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)* = 1 * 50 * 40.44 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.0562**

Примесь: 2752 Уайт-спирит
Доля вещества в летучей части ЛКМ (табл. 2), % , ***FPI* = 59.56**
Доля растворителя, при окраске и сушке
для данного способа окраски (табл. 3), % , ***DP* = 100**
Валовый выброс ЗВ (3-4), т/год , ***_M_ = MS * F2 * FPI * DP * 10 ^ -6* = 0.02 * 50 * 59.56 * 100 * 10 ^ -6 = 0.00596**
Максимальный из разовых выброс ЗВ (5-6), г/с , ***_G_ = MS1 * F2 * FPI * DP / (3.6 * 10 ^ 6)* = 1 * 50 * 59.56 * 100 / (3.6 * 10 ^ 6) = 0.0827**

Итого:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0616	Ксилол (смесь изомеров о-, м-, п-)	0.0625	0.04904
0621	Толуол	0.139	0.5296
1042	Бутан-1-ол (Спирт н-бутиловый)	0.0417	0.174
1061	Этанол (Спирт этиловый)	0.04444	0.172
1119	2-Этоксиэтанол (Этилцеллозольв; Этиловый эфир этиленгликоля)	0.02222	0.0928
1210	Бутилацетат	0.0278	0.1048
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0.01944	0.0868
2752	Уайт-спирит	0.278	0.45096

Химическая лаборатория №1 – источник №0088.

Источники выделения N 001, вытяжные шкафы (2 шт.)
Объем газовоздушной смеси, м^3/сек, ***WHУ = 1.845.***
Время работы, ч/год, ***T = 2000.***
Выбросы загрязняющих веществ приняты на основании инструментальных замеров.
Концентрация азотной кислоты, мг/м^3, ***q = 3.8.***
Концентрация аммиака, мг/м^3, ***q = 5.9.***
Концентрация гидрохлорида, мг/м^3, ***q = 1.5.***
Концентрация серной кислоты, мг/м^3, ***q = 6.7.***

Примесь: 0302 Азотная кислота /по молекуле HNO3/
Максимальный разовый выброс, г/с,
G = q * WHУ / 1000 = **3.8 * 1.845 / 1000 = 0.007011**
Валовый выброс, т/год,
M = G * T * 3600 / 10^{-6} = **0.007011 * 2000 * 3600 / 10^{-6} = 0.0504792**

Примесь: 0302 Аммиак
Максимальный разовый выброс, г/с,
G = q * WHУ / 1000 = **5.9 * 1.845 / 1000 = 0.0108855**
Валовый выброс, т/год,
M = G * T * 3600 / 10^{-6} = **0.0108855 * 2000 * 3600 / 10^{-6} = 0.0783756**

Примесь: 0316 Гидрохлорид (Водород хлористый; Соляная кислота) /по молекуле HCl/
Максимальный разовый выброс, г/с,
G = q * WHУ / 1000 = **1.5 * 1.845 / 1000 = 0.0027675**
Валовый выброс, т/год,
M = G * T * 3600 / 10^{-6} = **0.0027675 * 2000 * 3600 / 10^{-6} = 0.019926**

Примесь: 0322 Серная кислота
Максимальный разовый выброс, г/с,
G = q * WHУ / 1000 = **6.7 * 1.845 / 1000 = 0.0123615**
Валовый выброс, т/год,
M = G * T * 3600 / 10^{-6} = **0.0123615 * 2000 * 3600 / 10^{-6} = 0.0890028**

Итого выбросы:

Код	***Примесь***	***Выброс г/с***	***Выброс т/год***
0302	Азотная кислота /по молекуле HNO3/	0.007011	0.0504792
0303	Аммиак	0.0108855	0.0783756
0316	Гидрохлорид (Водород хлористый; Соляная кислота) /по молекуле HCl/	0.0027675	0.019926
0322	Серная кислота	0.0123615	0.0890028

Цех №2. Сварочный участок – источник №0198.

Резка заготовок из стали качественной легированной и из алюминиевых сплавов производится с помощью установки плазменной резки.
Толщина разрезаемого металла – 20 мм.

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004 г.

Источник выделения N 001, установка плазменной резки
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от резки металлов
Вид резки: Плазменная
Разрезаемый материал: Сталь качественная легированная
Толщина материала, мм (табл. 4) , ***L* = 20**
Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования
Время работы одной единицы оборудования, час/год , ***_T_* = 250**
Удельное выделение сварочного аэрозоля, г/ч (табл. 4) , ***GT* = 1582**

в том числе:

Примесь: 0203 Хром (VI) оксид
Удельное выделение, г/ч (табл. 4) , ***GT* = 106**
Валовый выброс ЗВ, т/год (6.1) , ***_M_ = GT * _T_ / 10 ^ 6* = 106 * 250 / 10 ^ 6 = 0.0265**
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (6.2) , ***_G_ = GT / 3600* = 106 / 3600 = 0.02944**

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/
Удельное выделение, г/ч (табл. 4) , ***GT* = 1476**
Валовый выброс ЗВ, т/год (6.1) , ***_M_ = GT * _T_ / 10 ^ 6* = 1476 * 250 / 10 ^ 6 = 0.369**
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (6.2) , ***_G_ = GT / 3600* = 1476 / 3600 = 0.41**

Примесь: 0337 Углерод оксид
Удельное выделение, г/ч (табл. 4) , ***GT* = 277**
Валовый выброс ЗВ, т/год (6.1) , ***_M_ = GT * _T_ / 10 ^ 6* = 277 * 250 / 10 ^ 6 = 0.0693**
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (6.2) , ***_G_ = GT / 3600* = 277 / 3600 = 0.077**

Примесь: 0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Удельное выделение, г/ч (табл. 4) , ***GT* = 1675**
Валовый выброс ЗВ, т/год (6.1) , ***_M_ = GT * _T_ / 10 ^ 6* = 1675 * 250 / 10 ^ 6 = 0.419**
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (6.2) , ***_G_ = GT / 3600* = 1675 / 3600 = 0.465**

Вид резки: Плазменная
Разрезаемый материал: Сплавы АМГ
Толщина материала, мм (табл. 4) , ***L* = 20**
Способ расчета выбросов: по времени работы оборудования
Время работы одной единицы оборудования, час/год , ***_T_* = 100**
Удельное выделение сварочного аэрозоля, г/ч (табл. 4) , ***GT* = 1120**
в том числе:

Примесь: 0101 Алюминия оксид /в пересчете на алюминий/
Удельное выделение, г/ч (табл. 4) , ***GT* = 1075**
Валовый выброс ЗВ, т/год (6.1) , ***_M_ = GT * _T_ / 10 ^ 6* = 1075 * 100 / 10 ^ 6 = 0.1075**
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (6.2) , ***_G_ = GT / 3600* = 1075 / 3600 = 0.2986**

Примесь: 0138 Магний оксид
Удельное выделение, г/ч (табл. 4) , ***GT* = 38**
Валовый выброс ЗВ, т/год (6.1) , ***_M_ = GT * _T_ / 10 ^ 6* = 38 * 100 / 10 ^ 6 = 0.0038**
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (6.2) , ***_G_ = GT / 3600* = 38 / 3600 = 0.01056**

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/
Удельное выделение, г/ч (табл. 4) , ***GT* = 7**
Валовый выброс ЗВ, т/год (6.1) , ***_M_ = GT * _T_ / 10 ^ 6* = 7 * 100 / 10 ^ 6 = 0.0007**
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (6.2) , ***_G_ = GT / 3600* = 7 / 3600 = 0.001944**

Примесь: 2902 Взвешенные вещества
Удельное выделение, г/ч (табл. 4) , ***GT* = 0**
Валовый выброс ЗВ, т/год (6.1) , ***_M_ = GT * _T_ / 10 ^ 6* = 0 * 100 / 10 ^ 6 = 0**
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (6.2) , ***_G_ = GT / 3600* = 0 / 3600 = 0**

Примесь: 0337 Углерод оксид
Удельное выделение, г/ч (табл. 4) , ***GT* = 75.6**
Валовый выброс ЗВ, т/год (6.1) , ***_M_ = GT * _T_ / 10 ^ 6* = 75.6 * 100 / 10 ^ 6 = 0.00756**
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (6.2) , ***_G_ = GT / 3600* = 75.6 / 3600 = 0.021**

Примесь: 0301 Азот (IV) оксид (Азота диоксид)
Удельное выделение, г/ч (табл. 4) , ***GT* = 378**
Валовый выброс ЗВ, т/год (6.1) , ***_M_ = GT * _T_ / 10 ^ 6* = 378 * 100 / 10 ^ 6 = 0.0378**
Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (6.2) , ***_G_ = GT / 3600* = 378 / 3600 = 0.105**

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0101	Алюминия оксид /в пересчете на алюминий/	0.2986	0.1075

0123	Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/	0.41	0.369
0138	Магний оксид	0.01056	0.0038
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/	0.001944	0.0007
0203	Хром (VI) оксид	0.02944	0.0265
0301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0.465	0.4568
0337	Углерод оксид	0.077	0.07686

Цех №2. Сварочный участок – источник №0199.

Сварочный аппарат – 1 шт.
Время работы аппарата – 10 ч/год.
Для сварки алюминиево-магниевых сплавов используется вольфрамовый электрод в количестве – 5 кг/год.
В час расходуется вольфрамового электрода – 0,5 кг.

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2004 г.

Источник выделения N 001, сварочный аппарат
РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
Вид сварки: Ручная электросварка алюминиево-магниевых сплавов в среде инерт.газов
Электрод (сварочный материал): Вольфрамовый электрод
Расход сварочных материалов, кг/год , ***B* = 5**
Фактический максимальный расход сварочных материалов,
с учетом дискретности работы оборудования, кг/час , ***BMAX* = 0.5**
Удельное выделение сварочного аэрозоля,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 4.8**
в том числе:

Примесь: 2908 Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.6**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.6 * 5 / 10 ^ 6 = 0.000003**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.6 * 0.5 / 3600 = 0.0000833**

Примесь: 0101 Алюминия оксид /в пересчете на алюминий/
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 2**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 2 * 5 / 10 ^ 6 = 0.00001**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 2 * 0.5 / 3600 = 0.000278**

Примесь: 0138 Магний оксид
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.8**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.8 * 5 / 10 ^ 6 = 0.000004**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.8 * 0.5 / 3600 = 0.0001111**

Примесь: 0113 Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый)
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 1.4**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 1.4 * 5 / 10 ^ 6 = 0.000007**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 1.4 * 0.5 / 3600 = 0.0001944**

Примесь: 0326 Озон
Удельное выделение загрязняющих веществ,
г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3) , ***GIS* = 0.8**
Валовый выброс, т/год (5.1) , ***_M_ = GIS * B / 10 ^ 6* = 0.8 * 5 / 10 ^ 6 = 0.000004**
Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2) , ***_G_ = GIS * BMAX / 3600* = 0.8 * 0.5 / 3600 = 0.0001111**

ИТОГО:

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
0101	Алюминия оксид /в пересчете на алюминий/	0.000278	0.00001
0113	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый)	0.0001944	0.000007
0138	Магний оксид	0.0001111	0.000004
0326	Озон	0.0001111	0.000004
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола кремнезем и др.)	0.0000833	0.000003

Энергоремонтный цех. Участок механической обработки – источники №0215, №0216, №0217.

Расчет выбросов произведен для одного источника выбросов №0215, для остальных источников №0216, №0217 расчет аналогичен.
Заточной станок с диаметром абразивного круга 350 мм.
Время работы – 250 ч/год.
Заточной станок оборудован пылеулавливающей установкой – ЗИЛ-900 с КПД очистки 99,3%.

Список литературы:
Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005 год.

Источник выделения N 001, заточной станок диам. 350 мм
Технология обработки: Механическая обработка металлов
Местный отсос пыли проводится
Тип расчета: без охлаждения
Вид оборудования: Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 350 мм
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год , ***_T_* = 250**
Число станков данного типа, шт. , ***_KOLIV_* = 1**
Число станков данного типа, работающих одновременно, шт. , ***NS1* = 1**

Примесь: 2930 Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV* = 0.016**
Коэффициент эффективности местных отсосов , ***KN* = 0.9**
Валовый выброс, т/год (1) , ***_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6* = 3600 * 0.9 * 0.016 * 250 * 1 / 10 ^ 6 = 0.01296 x (1 – 0.993) = 0.00009072**
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) , ***_G_ = KN * GV * NS1* = 0.9 * 0.016 * 1 = 0.0144 x (1 – 0.993) = 0.0001008**

Примесь: 2902 Взвешенные вещества
Удельный выброс, г/с (табл. 1) , ***GV* = 0.024**
Коэффициент эффективности местных отсосов , ***KN* = 0.9**
Валовый выброс, т/год (1) , ***_M_ = 3600 * KN * GV * _T_ * _KOLIV_ / 10 ^ 6* = 3600 * 0.9 * 0.024 * 250 * 1 / 10 ^ 6 = 0.01944 x (1 – 0.993) = 0.00013608**
Максимальный из разовых выброс, г/с (2) , ***_G_ = KN * GV * NS1* = 0.9 * 0.024 * 1 = 0.0216 x (1 – 0.993) = 0.0001512**

ИТОГО (без очистки):

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0.0216	0.01944
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0.0144	0.01296

ИТОГО (с учетом очистки):

Код	*Примесь*	*Выброс г/с*	*Выброс т/год*
2902	Взвешенные вещества	0.0001512	0.00013608
2930	Пыль абразивная (Корунд белый; Монокорунд)	0.0001008	0.00009072

Расчет выбросов от источников выбросов по инструментальным замерам.

Код в-ва	Наименование загрязняющего вещества	Время работы в год	г/с по протоколу	Выбросы т/год
Электродуговая печь ДС-6Н1(ист. №0001)				
0101	Алюминий оксид	720	0,0156	0,0404352
0123	Железо (II, III) оксиды		0,2714	0,7034688
0128	Кальций оксид		0,0001	0,0002592
0143	Марганец и его соединения		0,0323	0,0837216
0184	Свинец		0,0084	0,0217728
0203	Хром		0,0021	0,0054432
0207	Цинк оксид		0,1087	0,2817504
0301	Азота (IV) диоксид		0,0921	0,2387232
0304	Азот (II) оксид		0,0921	0,0368064
0330	Сера диоксид		0,0611	0,1583712
0337	Углерод оксид		0,4311	1,1174112
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20		0,0913	0,2366496
Электродуговая печь ДС-6Н1(ист. №0002)				
0101	Алюминий оксид	720	0,0176	0,0456192
0123	Железо (II, III) оксиды		0,3118	0,8081856

0128	Кальций оксид		0,0001	0,0002592
0143	Марганец и его соединения		0,0322	0,0834624
0184	Свинец		0,0116	0,0300672
0203	Хром		0,0025	0,00648
0207	Цинк оксид		0,1032	0,2674944
0301	Азота (IV) диоксид		0,0832	0,2156544
0304	Азот (II) оксид		0,013	0,033696
0330	Сера диоксид		0,0785	0,203472
0337	Углерод оксид		0,3818	0,9896256
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20		0,0916	0,2374272
Стенд сушки ковшей (ист. № 0014)				
0301	Азота (IV) диоксид	240	0,0225	0,01944
0304	Азот (II) оксид		0,0048	0,0041472
0328	Углерод (сажа)		0,0032	0,002764
0330	Сера диоксид		0,0715	0,061776
0337	Углерод оксид		0,264	0,228096
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20		0,0221	0,0190944
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, (конвейер ист. №0016)				

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70- 20	720	0,6501	1,6850592
Полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка (ист. №0017)				
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70- 20	720	0,4802	1,2446784
Элеватор, ленточный конвейер, ленточный конвейер ленточный конвейер (ист. №0018)				
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70- 20	720	0,2112	0,5474304
Смешивающие бегуны, бункер, конвейер (ист. №0019)				
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70- 20	60	0,1227	0,0265032
Полигональное сито, ленточный конвейер (ист. №0020)				
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70- 20	1020	0,3612	1,3263264
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки (конвейер ист. №0021)				
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70- 20	1020	0,2223	0,8162856
Выбивная решетка, конвейер (ист. №0022)				
0301	Азота (IV) диоксид	480	0,0123	0,0212544
0330	Сера диоксид		0,0078	0,0134784
0337	Углерод оксид		0,1654	0,2858112
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70- 20		0,3412	0,5895936
Выбивная решетка (ист. №0023)				
0301	Азота (IV) диоксид	180	0,0123	0,0212544
0330	Сера диоксид		0,0078	0,0134784

0337	Углерод оксид		0,1654	0,2858112
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70- 20		0,3412	0,5895936
Конвейер горелой земли (ист. №0024)				
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70- 20	9,6	0,1954	0,006753024
Конвейер горелой земли (ист. №0025)				
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70- 20	1020	0,123	0,451656
Аппарат газовой резки (ист. №0028)				
0123	Железо (II, III) оксиды	960	0,0005	0,001728
0203	Хром		0,00001	0,00003456
0301	Азота (IV) диоксид		0,0112	0,0387072
0337	Углерод оксид		0,00123	0,0425088
Аппарат газовой резки (ист. №0029)				
0123	Железо (II, III) оксиды	960	0,00041	0,00141696
0143	Марганец и его соединения		0,00001	0,00003456
0301	Азота (IV) диоксид		0,0113	0,0390528
0337	Углерод оксид		0,013	0,044928
Заточной станок д=400мм (ист. №0033)				
2902	Взвешенные частицы	1440	0,0012	0,0062208
2930	Пыль абразивная		0,0014	0,0072576
Ленточный конвейер, бункер, элеватор (ист. №0035)				

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70- 20	672	0,1302	0,31497984
Полигональное сито, ленточный конвейер, ленточный конвейер, ленточный конвейер (ист. №0036)				
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70- 20	672	0,598	1,4466816
Элеватор, ленточный конвейер, ленточный конвейер, ленточный конвейер, ленточный конвейер (ист. №0037)				
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70- 20	672	0,2252	0,54480384
Печи сушки песка КС (ист. №0038)				
0301	Азота (IV) диоксид	672	0,1328	0,32126976
0304	Азот (II) оксид		0,0221	0,05346432
0328	Углерод (сажа)		0,0041	0,00991872
0330	Сера диоксид		0,2454	0,59367168
0337	Углерод оксид		0,52	1,257984
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций		0,000007	0,0000169344
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20		0,031	0,0749952
Аэрационный фонарь (ист. №0041)				
0301	Азота (IV) диоксид	500	0,1121	0,20178
0304	Азот (II) оксид		0,0221	0,03978
0328	Углерод (сажа)		0,0031	0,00558
0330	Сера диоксид		0,1834	0,33012

0337	Углерод оксид		0,4203	0,75654
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций		0,00022	0,000396
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20		0,0008	0,00072
Заточные станки д=300 мм (ист. №0044)				
2902	Взвешенные частицы	250	0,0008	0,00072
2930	Пыль абразивная		0,0016	0,00144
Заточные станки д=550 мм (ист. №0054)				
2902	Взвешенные частицы	250	0,00014	0,000126
2930	Пыль абразивная		0,00007	0,000063
Фуговальный станок СФ6-1, фуговальный станок СФ6-Г, фуговальный станок СФ6-2, ленточнопильный станок ЛС80-3, рейсмусовый станок СР6-1 (ист. №0081)				
2936	Пыль древесная	2,5	0,6301	0,0056709
Фуговальный станок СФ6-Г, ленточнопильный станок ЛМС-3, шлифовальный станок ШЛДБ-4, фуговальный станок СФ-4 (ист. №0082)				
2936	Пыль древесная	2,5	0,3321	0,0029889
Ленточнопильный станок ЛМС-3, рейсмусовый станок СР6-2, шлифовальный станок ШЛДБ-3 (ист. №0083)				
2936	Пыль древесная	2,5	0,6301	0,0056709
Шипорезный станок ШО-6, круглопильный станок Ц-6, торцовочный станок ЦКБ-40 (ист. №0084)				
2936	Пыль древесная	2,5	0,4286	0,0038574
Фрезерный станок Ф-4, ленточнопильный станок ЛМС-3, рейсмусовый станок СР6-2, прирезной станок ЦДК4-2, торцовочный станок ЦКБ-4 (ист. №0085)				
2936	Пыль древесная	2,5	0,3812	0,0038574
Круглопильный станок ЦА-2А (ист. №0086)				

2936	Пыль древесная	2,5	0,5752	0,0051768
К/а марки Е-1-0,9 (ист. №0193)				
0301	Азота (IV) диоксид	8760	0,2422	7,6380192
0304	Азот (II) оксид		0,0368	1,1605248
0328	Углерод (сажа)		0,0067	0,2112912
0330	Сера диоксид		1,6752	21,2931072
0337	Углерод оксид		0,787	24,818832
2904	Мазутная зола теплоэлектростанций		0,0008	0,0252288
Заточной станок д=300мм (ист. №0211)				
2902	Взвешенные частицы	250	0,00006	0,00054
2930	Пыль абразивная		0,0008	0,00072
Заточной станок д=300мм (ист. №0212)				
2902	Взвешенные частицы	250	0,001	0,0009
2930	Пыль абразивная		0,00006	0,000054
Заточной станок д=300мм (ист. №0213)				
2902	Взвешенные частицы	40	0,00009	0,00001296
2930	Пыль абразивная		0,00006	0,00000864
Заточной станок д=350мм (ист. №0214)				
2902	Взвешенные частицы	250	0,00011	0,000099
2930	Пыль абразивная		0,00009	0,000081
Заточной станок д=300мм (ист. №0227)				

2902	Взвешенные частицы	56	0,00008	0,000016128
2930	Пыль абразивная		0,00006	0,000012096
Дробеметная камера модели 42846				
2902	Взвешенные частицы	480	0,0312	0,0539136

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 91 от «28» марта 2022 г.

Всего листов – 1
Лист – 1

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Независимости, 86.
Наименование продукции (объекта)	Вода сточная
Место отбора	Точка №1-Сточные воды, поступающие на промливневые очистные сооружения Точка №2-Сточные воды, выходящие с очистных сооружений
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	20.01.2022 года/ акт № 91 от 20.01.2022 года
Дата проведения анализа	20.01.2022 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	Норматив ПДС
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 743 мм рт.ст.; температура воздуха 26 °С, относительная влажность 62 %

Результаты испытаний.

Наименование характеристики (показателя)	Единицы измерения	Обозначение НД на метод испытания	Концентрация		Норматив ПДС
			Т№1	Т№2	
pH	ед	ГОСТ 26449.1-85	7,7	7,7	-
Температура	°С	РД 52.24.496-2005 п.9.1.	16	15	-
Взвешенные вещества	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	23,2	6,8	7,0
Нефтепродукты	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	0,14	0,03	0,05
Железо	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2019	0,29	0,08	0,1
Хлориды	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	25,0	7,3	7,5
Сульфаты	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	55,6	34,2	38,03
Кальций	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2019	51,0	28,6	32,91
Магний	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	4,5	4,2	7,2

Исполнитель — Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ — Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ
Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 92 от «28» марта 2022 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Независимости, 86.
Наименование продукции (объекта)	Вода природная (поверхностная)
Место отбора	Точка-№3-Ручей Бражинский до сброса сточных вод Точка-№4-Ручей Бражинский после сброса сточных вод
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	20.01.2022 года/ акт № 92 от 20.01.2022 года
Дата проведения анализа	20.01.2022 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	СТ РК ГОСТ Р 51592-2003, ГОСТ 17.1.1.03-86, СП № 209
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 743 мм рт.ст.; температура воздуха 26 °С, относительная влажность 62 %

Результаты испытаний.

Наименование характеристики (показателя)	Единицы измерения	Обозначение НД на метод испытания	Концентрация		Норматив ПДКр.х.
			Т№3	Т№4	
pH	ед	ГОСТ 26449.1-85	7,7	7,6	6-9
Температура	°С	РД 52.24.496-2005 п.9.1.	5	5	-
Взвешенные вещества	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	128,0	127,0	-
Нефтепродукты	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	0,06	0,07	0,1
Железо	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2019	0,24	0,23	0,3
Хлориды	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	8,5	8,4	350,0
Сульфаты	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	74,2	73,8	500,0
Кальций	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2019	52,6	52,0	-
Магний	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	4,5	4,4	-

Исполнитель Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ

Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 93 от «28» марта 2022 г.

Всего листов – 1
Лист – 1

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Независимости, 86.
Наименование продукции (объекта)	Вода сточная
Место отбора	Точка №1-Сточные воды, поступающие на промливневые очистные сооружения Точка №2-Сточные воды, выходящие с очистных сооружений
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	18.02.2022 года/ акт № 93 от 18.02.2022 года
Дата проведения анализа	18.02.2022 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	Норматив ПДС
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 750 мм рт.ст.; температура воздуха 24 °С, относительная влажность 46 %

Результаты испытаний.

Наименование характеристики (показателя)	Единицы измерения	Обозначение НД на метод испытания	Концентрация		Норматив ПДС
			Т.№1	Т.№2	
pH	ед	ГОСТ 26449.1-85	7,7	7,7	-
Температура	°С	РД 52.24.496-2005 п.9.1.	15	15	-
Взвешенные вещества	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	21,6	6,8	7,0
Нефтепродукты	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	0,12	0,04	0,05
Железо	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2019	0,36	0,07	0,1
Хлориды	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	18,0	7,1	7,5
Сульфаты	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	60,8	37,5	38,03
Кальций	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2019	52,0	32,0	32,91
Магний	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	4,3	4,2	7,2

Исполнитель — Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ — Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ

Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 94 от «28» марта 2022 г.

Всего листов – 1
Лист – 1

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Независимости, 86.
Наименование продукции (объекта)	Вода природная (поверхностная)
Место отбора	Точка-№3-Ручей Бражинский до сброса сточных вод Точка-№4-Ручей Бражинский после сброса сточных вод
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	18.02.2022 года/ акт № 94 от 18.02.2022 года
Дата проведения анализа	18.02.2022 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	СТ РК ГОСТ Р 51592-2003, ГОСТ 17.1.1.03-86, СП № 209
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 750 мм рт.ст.; температура воздуха 24 °С, относительная влажность 46 %

Результаты испытаний.

Наименование характеристики (показателя)	Единицы измерения	Обозначение НД на метод испытания	Концентрация		Норматив ПДКр.х.
			Т.№3	Т.№4	
pH	ед	ГОСТ 26449.1-85	7,8	7,7	6-9
Температура	°С	РД 52.24.496-2005 п.9.1.	5	5	-
Взвешенные вещества	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	121,0	114,0	-
Нефтепродукты	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	0,08	0,07	0,1
Железо	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2019	0,22	0,23	0,3
Хлориды	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	9,9	9,7	350,0
Сульфаты	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	65,8	64,2	500,0
Кальций	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2019	58,0	57,3	-
Магний	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	3,8	3,7	-

Исполнитель — Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ — Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ

Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 95 от «28» марта 2022 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Независимости, 86.
Наименование продукции (объекта)	Вода сточная
Место отбора	Точка №1-Сточные воды, поступающие на промливневые очистные сооружения Точка №2-Сточные воды, выходящие с очистных сооружений
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	25.03.2022 года/ акт № 95 от 25.03.2022 года
Дата проведения анализа	25.03.2022 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	Норматив ПДС
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 746 мм рт.ст.; температура воздуха 24 °С, относительная влажность 56 %

Результаты испытаний.

Наименование характеристики (показателя)	Единицы измерения	Обозначение НД на метод испытания	Концентрация		Норматив ПДС
			Т№1	Т№2	
pH	ед	ГОСТ 26449.1-85	7,8	7,7	-
Температура	°С	РД 52.24.496-2005 п.9.1.	16	15	-
Взвешенные вещества	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	23,8	6,6	7,0
Нефтепродукты	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	0,14	0,04	0,05
Железо	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2019	0,25	0,06	0,1
Хлориды	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	26,3	7,2	7,5
Сульфаты	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	55,8	36,9	38,03
Кальций	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2019	62,3	30,8	32,91
Магний	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	3,9	3,7	7,2

Исполнитель — Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ — Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ

Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 96 от «28» марта 2022 г.

Всего листов – 1
Лист – 1

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Независимости, 86.
Наименование продукции (объекта)	Вода природная (поверхностная)
Место отбора	Точка-№3-Ручей Бражинский до сброса сточных вод Точка-№4-Ручей Бражинский после сброса сточных вод
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	25.03.2022 года/ акт № 96 от 25.03.2022 года
Дата проведения анализа	25.03.2022 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	СТ РК ГОСТ Р 51592-2003, ГОСТ 17.1.1.03-86, СП № 209
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 746 мм рт.ст.; температура воздуха 24 °С, относительная влажность 56 %

Результаты испытаний.

Наименование характеристики (показателя)	Единицы измерения	Обозначение НД на метод испытания	Концентрация		Норматив ПДКр.х.
			Т№3	Т№4	
pH	ед	ГОСТ 26449.1-85	7,7	7,7	6-9
Температура	°С	РД 52.24.496-2005 п.9.1.	10	10	-
Взвешенные вещества	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	138,0	121,0	-
Нефтепродукты	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	0,08	0,06	0,1
Железо	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2019	0,29	0,24	0,3
Хлориды	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	13,2	11,4	350,0
Сульфаты	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	68,9	66,4	500,0
Кальций	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2019	52,8	51,0	-
Магний	мг/дм^3	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2020	4,2	4,1	-

Исполнитель — Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ — Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ

Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 97 от «28» марта 2022 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Н. Назарбаева, 86
Наименование продукции (объекта)	Атмосферный воздух санитарно-защитных зон
Место отбора	Граница СЗЗ предприятия
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	25.03.2022 года/акт № 97 от 25.03.2022 г.
Дата проведения анализа	25.03.2022 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	ГН № 168
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 746 мм рт.ст.; температура воздуха 1 °С, относительная влажность 83 %

Результаты испытаний.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Направление ветра Румб	Скорость ветра в точке м/с	Температура воздуха °С	Концентрация, мг/м^3	Норматив ПДК
Север						
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	ЮВ	3,0	1	0,14	0,2
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,36	0,5
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				3,1	5,0
Взвешенные частицы	ГОСТ 17.2.4.05-83				0,12	0,5
Восток						
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	ЮВ	3,0	1	0,13	0,2
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,25	0,5
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				3,4	5,0
Взвешенные частицы	ГОСТ 17.2.4.05-83				0,11	0,5
Запад						
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	ЮВ	3,0	1	0,12	0,2
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,22	0,5

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Направление ветра Румб	Скорость ветра в точке м / с	Температура воздуха °С	Концентрация, мг/м^3	Норматив ПДК
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				3,3	5,0
Взвешенные частицы	ГОСТ 17.2.4.05-83				0,11	0,5
Юг						
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	ЮВ	3,0	1	0,15	0,2
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,21	0,5
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				3,6	5,0
Взвешенные частицы	ГОСТ 17.2.4.05-83				0,14	0,5

Исполнитель Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ

Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 98 от «28» марта 2022 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Н. Назарбаева, 86
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Место отбора	Промплощадка предприятия
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	25.03.2022 года/акт № 98 от 25.03.2022 г.
Дата проведения анализа	25.03.2022 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	Нормативы ПДВ
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 746 мм рт.ст.; температура воздуха 1 °С, относительная влажность 83 %

Результаты испытаний.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0001							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	42	7,9	9,0	2,2	0,0198	0,0233
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				32,6	0,2936	0,3224
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,01	0,0001	0,0002
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				3,6	0,0324	0,0375
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,98	0,0089	0,0102
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				н/о	-	0,0039
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				11,5	0,1034	0,1175
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				10,9	0,0987	0,1009
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,7	0,0154	0,0168
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				7,3	0,0657	0,0708
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				46,8	0,4213	0,4401
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				10,9	0,0982	0,1038
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0002							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	44	7,9	9,0	1,8	0,0161	0,0213

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				31,4	0,2826	0,3356
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,02	0,0002	0,00025
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				3,1	0,0283	0,0379
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,9	0,0086	0,0125
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				н/о	-	0,0034
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				10,9	0,0988	0,1135
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				9,2	0,0832	0,0901
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,5	0,0136	0,015
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				н/о	-	0,0924
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				42,1	0,3789	0,4099
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				9,9	0,0897	0,1004
Стенд сушки ковшей. ИЗА 0014							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	52	13,2	5,2	4,9	0,258	0,0394
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,9	0,0051	0,0064
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,6	0,0031	0,00375
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				13,9	0,0726	0,0882
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				54,4	0,283	0,314
Размалывающие бегуны. ИЗА 0015							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	6,9	1,3	19,3	0,0251	0,0272
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер. ИЗА 0016							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	10,4	6,6	91,3	0,603	0,6765
Полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка. ИЗА 0017							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	19	10,0	7,8	51,4	0,401	0,5061
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0018							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	8,6	2,4	89,2	0,214	0,2211
Смешивающие бегуны, бункер, конвейеры. ИЗА 0019							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	10,4	2,9	43,6	0,1265	0,1301
Полигональное сито, ленточный конвейер. ИЗА 0020							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	19	9,1	5,8	57,5	0,334	0,3945
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки. ИЗА 0021							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	17,0	13,3	15,7	0,2098	0,2323
Выбивная решетка, конвейер. ИЗА 0022							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	20	14,5	9,2	2,4	0,0221	0,0289

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,4	0,013	0,016
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				23,2	0,214	0,261
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				50,3	0,463	0,5414
Выбивная решетка. ИЗА 0023							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	19	14,3	9,1	1,2	0,011	0,0149
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,88	0,008	0,0119
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				14,5	0,132	0,1833
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				35,6	0,324	0,3824
Конвейер горелой земли. ИЗА 0024							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	18	13,9	8,8	21,9	0,193	0,2185
Конвейер горелой земли. ИЗА 0025							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	19	16,3	8,2	15,5	0,127	0,1594
Аппарат газовой резки. ИЗА 0028							
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	19	13,7	8,7	0,04	0,0004	0,000603
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,0014	0,000012	0,0000139
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,07	0,0093	0,01247
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,26	0,011	0,0159
Аппарат газовой резки. ИЗА 0029							
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	19	12,8	8,1	0,05	0,00045	0,00059
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,001	0,00001	0,0000122
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,1	0,009	0,01356
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,48	0,012	0,01664
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,0002	0,000002	0,0000025
Дробеметная камера. ИЗА 0032							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	9,8	1,5	461,5	0,6923	0,7516
Заточной станок 400 мм. ИЗА 0033							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	2,8	0,3	3,6	0,0011	0,00135
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				4,0	0,0012	0,0017
Ленточный конвейер, бункер, элеватор. ИЗА 0035							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	19	7,0	4,4	26,8	0,118	0,1472

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 98 от «28» марта 2022 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Полигональное сито, ленточные конвейеры. ИЗА 0036							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	18	13,4	8,5	65,6	0,558	0,624
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0037							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	19	9,6	3,0	70,3	0,211	0,2389
Печи сушки песка КС №1. ИЗА 0038							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	40	13,2	2,1	57,6	0,121	0,1576
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				9,0	0,019	0,0256
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				2,1	0,0045	0,0054
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				10,9	0,023	0,2646
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				228,5	0,48	0,59
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,003	0,000007	0,00001
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				13,8	0,029	0,033
Заточные станки 300 мм. ИЗА 0045							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	7,8	0,7	2,0	0,0014	0,00187
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				1,5	0,0011	0,00145
Механосборочное производство. Механосборочный участок. ИЗА 0054.							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	0,8	0,2	1,0	0,0002	0,000252
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,5	0,0001	0,0001701
Модельный цех, станки. ИЗА 0081							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	18	3,0	2,0	212,5	0,4251	0,4713
Модельный цех, станки. ИЗА 0082							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	18	3,4	2,3	135,8	0,3125	0,3615
Модельный цех, станки. ИЗА 0083							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	19	2,3	1,8	332,3	0,5982	0,6715
Модельный цех, станки. ИЗА 0085							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	19	3,1	1,7	214,8	0,3652	0,4273
Столярный участок, станки. ИЗА 0190							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	3,2	3,1	200,4	0,6215	0,7741

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 98 от «28» марта 2022 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Участок выработки пара, котлоагрегат Е-1-0,9. ИЗА 0193							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	152	5,7	0,8	287,5	0,23	0,27023
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				38,7	0,031	0,0439
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				8,7	0,007	0,0084
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1900,0	1,52	1,8832
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1025,0	0,82	0,919
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				1,0	0,0008	0,001
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0212							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	0,8	0,2	0,5	0,0001	0,0001323
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,3	0,00006	0,0000819
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0213							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	6,3	1,7	0,04	0,00008	0,0001323
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,04	0,00007	0,0000819

Исполнитель Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ

Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ «НПО «ВК-ЭКО» ЖАУАПКЕРШІЛІГІ ШЕКТЕУЛІ СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 211 от «28» июня 2022 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Н. Назарбаева, 86
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Место отбора	Промплощадка предприятия
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	27.06.2022 года/акт № 211 от 27.06.2022 г.
Дата проведения анализа	27.06.2022 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	Нормативы ПДВ
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 724 мм рт.ст.; температура воздуха 29 ^{o}C, относительная влажность 46 %

Результаты испытаний.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, ^{o}C	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0001							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	45	7,9	9,0	2,06	0,0185	0,0233
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				30,6	0,2753	0,3224
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,01	0,0001	0,0002
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				3,3	0,0301	0,0375
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,84	0,0076	0,0102
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				н/о	-	0,0039
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				11,3	0,1022	0,1175
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				10,1	0,0914	0,1009
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,4	0,0126	0,0168
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				6,9	0,0621	0,0708
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				45,8	0,4123	0,4401
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				9,97	0,0897	0,1038
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0002							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	47	8,0	9,1	2,0	0,0183	0,0213

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, ^{o}C	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				32,8	0,2987	0,3356
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,01	0,0001	0,00025
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				3,2	0,0298	0,0379
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				1,0	0,0094	0,0125
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				н/о	-	0,0034
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				11,2	0,1021	0,1135
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				8,6	0,0786	0,0901
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,4	0,0124	0,015
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				н/о	-	0,0924
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				38,7	0,3523	0,4099
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				9,0	0,0821	0,1004
Размалывающие бегуны. ИЗА 0015							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	7,0	1,4	15,8	0,0221	0,0272
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер. ИЗА 0016							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	24	10,4	6,6	90,3	0,596	0,6765
Полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка. ИЗА 0017							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	10,1	7,7	58,7	0,452	0,5061
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0018							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	8,7	2,5	80,4	0,201	0,2211
Смешивающие бегуны, бункер, конвейеры. ИЗА 0019							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	24	10,4	2,9	42,1	0,1222	0,1301
Полигональное сито, ленточный конвейер. ИЗА 0020							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	9,0	5,7	53,1	0,303	0,3945
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки. ИЗА 0021							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	17,1	13,4	15,8	0,2123	0,2323
Выбивная решетка, конвейер. ИЗА 0022							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	23	14,4	9,1	2,3	0,0212	0,0289
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,2	0,011	0,016
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				24,5	0,223	0,261
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				45,3	0,412	0,5414
Выбивная решетка. ИЗА 0023							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	22	14,2	9,0	1,3	0,012	0,0149

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, ^{o}C	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,0	0,009	0,0119
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				16,2	0,146	0,1833
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				33,9	0,305	0,3824
Конвейер горелой земли. ИЗА 0024							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	13,8	8,7	23,2	0,202	0,2185
Конвейер горелой земли. ИЗА 0025							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	16,2	8,1	16,5	0,134	0,1594
Аппарат газовой резки. ИЗА 0028							
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	22	13,6	8,6	0,06	0,0005	0,000603
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,0013	0,000011	0,0000139
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,15	0,0099	0,01247
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,39	0,012	0,0159
Дробеметная камера. ИЗА 0032							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	9,7	1,4	466,1	0,6525	0,7516
Заточной станок 400 мм. ИЗА 0033							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	2,8	0,3	3,6	0,0011	0,00135
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				4,7	0,0014	0,0017
Ленточный конвейер, бункер, элеватор. ИЗА 0035							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	7,1	4,5	27,1	0,122	0,1472
Полигональное сито, ленточные конвейеры. ИЗА 0036							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	13,3	8,4	60,9	0,512	0,624
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0037							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	9,5	3,0	72,7	0,218	0,2389
Печи сушки песка КС №1. ИЗА 0038							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	44	13,3	2,2	58,2	0,128	0,1576
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				9,5	0,021	0,0256
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,9	0,0042	0,0054
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				8,2	0,018	0,2646
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				186,3	0,41	0,59
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,0027	0,000006	0,00001
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				11,3	0,025	0,033

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, ^oC	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Кузнечно-прессовый цех. ИЗА 0041							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	55	0,11	8,6	12,5	0,108	0,11536
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,6	0,014	0,018744
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,35	0,003	0,004
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				21,5	0,185	0,196
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				37,7	0,324	0,4376
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,03	0,00025	0,000336
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,1	0,0009	0,00104
Заточные станки 300 мм. ИЗА 0044							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	10,5	0,8	1,75	0,0014	0,002
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,87	0,0007	0,001
Заточные станки 300 мм. ИЗА 0045							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	7,8	0,7	1,86	0,0013	0,00187
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				1,71	0,0012	0,00145
Модельный цех, станки. ИЗА 0081							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	3,1	2,1	197,7	0,4152	0,4713
Модельный цех, станки. ИЗА 0082							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	3,4	2,3	144,5	0,3324	0,3615
Модельный цех, станки. ИЗА 0083							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	2,2	1,7	360,3	0,6125	0,6715
Модельный цех, станки. ИЗА 0085							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	3,0	1,6	236,5	0,3785	0,4273
Столярный участок, станки. ИЗА 0190							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	3,1	3,0	203,9	0,6118	0,7741
Участок выработки пара, котлоагрегат Е-1-0,9. ИЗА 0193							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	147	5,6	0,7	300,0	0,21	0,27023
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				50,0	0,035	0,0439
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				8,6	0,006	0,0084

Наименование характеристики (показателя)	**Обозначение НД на метод испытания**	**Параметры газовоздушной смеси**			**Концентрация, мг/м^3**	**Массовый выброс, г/с**	**Норматив ПДВ, г/с**
		Температура, ^{o}C	**Скорость, м/с**	**Объем газа, м^3/с**			
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				2348,0	1,64	1,8832
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1126,6	0,79	0,919
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				1,0	0,0007	0,001
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0213							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	6,2	1,6	0,056	0,00009	0,0001323
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,037	0,00006	0,0000819

Исполнитель Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ

Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 234 от «21» июня 2023 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Н. Назарбаева, 86
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Место отбора	Промплощадка предприятия
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	21.06.2023 года/акт № 234 от 21.06.2023 г.
Дата проведения анализа	21.06.2023 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	Нормативы ПДВ
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 729 мм рт.ст.; температура воздуха 27 °С, относительная влажность 37 %

Результаты испытаний

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0001							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	53	8,1	9,4	1,29	0,0121	0,0233
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				26,7	0,2518	0,3224
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,01	0,0001	0,0002
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				3,33	0,0313	0,0375
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,76	0,0072	0,0102
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,14	0,0013	0,0039
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				10,82	0,1017	0,1175
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				9,69	0,0911	0,1009
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,20	0,0113	0,0168
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				6,05	0,0569	0,0708
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				43,86	0,4123	0,4401
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				9,59	0,0902	0,1038
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0002							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	50	8,3	9,5	1,85	0,0176	0,0213

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				32,8	0,3118	0,3356
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,01	0,0001	0,00025
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				3,24	0,0308	0,0379
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				1,22	0,0116	0,0125
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,18	0,0017	0,0034
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				10,75	0,1021	0,1135
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				8,76	0,0832	0,0901
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,26	0,012	0,015
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				8,17	0,0776	0,0924
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				40,19	0,3818	0,4099
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				9,56	0,0908	0,1004
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер. ИЗА 0016							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	10,3	6,6	97,15	0,6412	0,6765
Полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка. ИЗА 0017							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	10,3	7,8	59,15	0,4614	0,5061
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0018							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	8,8	2,6	77,6	0,2018	0,2211
Смешивающие бегуны, бункер, конвейеры. ИЗА 0019							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	10,6	3,1	39,6	0,1227	0,1301
Полигональное сито, ленточный конвейер. ИЗА 0020							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	9,1	5,9	61,0	0,3602	0,3945
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки. ИЗА 0021							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	17,2	13,5	16,4	0,2212	0,2323
Выбивная решетка, конвейер. ИЗА 0022							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	22	14,4	9,1	2,4	0,0218	0,0289
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,2	0,011	0,016
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				22,8	0,208	0,261
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				49,7	0,452	0,5414
Выбивная решетка. ИЗА 0023							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	23	14,3	9,1	1,27	0,0116	0,0149
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,85	0,0078	0,0119
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				17,8	0,1618	0,1833

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				37,4	0,3402	0,3824
Конвейер горелой земли. ИЗА 0024							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	13,7	8,6	22,1	0,1903	0,2185
Конвейер горелой земли. ИЗА 0025							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	16,4	8,3	14,7	0,122	0,1594
Аппарат газовой резки. ИЗА 0028							
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	23	13,8	8,8	0,03	0,0003	0,000603
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,001	0,00001	0,0000139
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,2	0,0106	0,01247
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,34	0,0118	0,0159
Аппарат газовой резки. ИЗА 0029							
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	22	12,7	8,0	0,04	0,00035	0,00059
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,0009	0,000007	0,0000122
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,27	0,0102	0,01356
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,57	0,0126	0,01664
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,0001	0,000001	0,0000025
Заточной станок 400 мм. ИЗА 0033							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	2,9	0,5	1,6	0,0008	0,00135
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				2,2	0,0011	0,0017
Ленточный конвейер, бункер, элеватор. ИЗА 0035							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	7,4	4,8	26,8	0,1286	0,1472
Полигональное сито, ленточные конвейеры. ИЗА 0036							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	13,2	8,3	71,1	0,5902	0,624
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0037							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	9,6	3,1	72,6	0,2252	0,2389
Печи сушки песка КС №1. ИЗА 0038							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	51	13,6	2,5	53,1	0,1328	0,1576
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				8,1	0,0202	0,0256
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,4	0,0036	0,0054
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				96,3	0,2408	0,2646
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				206,1	0,5152	0,59

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,002	0,000006	0,00001
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				12,1	0,0303	0,033
Кузнечно-прессовый цех. ИЗА 0041							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	53	0,12	8,7	12,9	0,1121	0,11536
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,47	0,0128	0,018744
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,26	0,0023	0,004
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				21,1	0,1834	0,196
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				47,3	0,4118	0,4376
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,02	0,00019	0,000336
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,07	0,0006	0,00104
Заточные станки 300 мм. ИЗА 0044							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	10,4	0,7	1,7	0,0012	0,002
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,71	0,0005	0,001
Заточные станки 300 мм. ИЗА 0045							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	7,9	0,8	1,5	0,0012	0,00187
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				1,4	0,0011	0,00145
Модельный цех, станки. ИЗА 0081							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	3,1	2,1	202,2	0,4246	0,4713
Модельный цех, станки. ИЗА 0083							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	2,3	1,8	334,6	0,6023	0,6715
Модельный цех, станки. ИЗА 0084							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	3,9	2,3	186,3	0,4286	0,4465
Модельный цех, станки. ИЗА 0085							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	3,2	1,8	197,7	0,3558	0,4273
Участок выработки пара, котлоагрегат Е-1-0,9. ИЗА 0193							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	138	5,9	0,9	239,5	0,2156	0,27023
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				34,7	0,0312	0,0439

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 234 от «21» июня 2023 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				6,4	0,0058	0,0084
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1812,7	1,6314	1,8832
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				865,1	0,7786	0,919
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,78	0,0007	0,001
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0211							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	0,9	0,4	0,27	0,00011	0,0001323
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,15	0,00006	0,0000819
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0213							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	6,4	1,8	0,05	0,00009	0,0001323
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,03	0,00006	0,0000819
Заточной станок 350 мм. ИЗА 0214							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	0,9	0,3	0,37	0,00011	0,0001512
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,3	0,00009	0,0001088
Дробеметная камера модели 42846. ИЗА 0265							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	24	8,2	2,6	12,0	0,0312	0,0348

Исполнитель Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ
Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы, Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22
БСН 150940023506

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск, ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22
БИН 150940023506

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

Акт отбора образцов (проб)/проведения инструментальных замеров
№ 234 от « 21 » июня 20 23 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод»
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Дата отбора проб/проведения инструментальных замеров	21.06.2023
Условия при отборе проб/проведении инструментальных замеров (при необходимости)	-
План отбора образцов (проб)	
Место отбора проб/проведения инструментальных замеров, наименование проб	ИЗА №№ 0001, 0002, 0016, 0017, 0018, 0019, 0020, 0021, 0022, 0023, 0024, 0025, 0028, 0029, 0033, 0035, 0036, 0037, 0038, 0041, 0044, 0045, 0081, 0082, 0084, 0085, 0193, 0211, 0213, 0214, 0265
Количество отобранных проб	31
НД на метод отбора проб/проведения инструментальных замеров	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005
Дополнительная информация	-
Пробы отобраны (должность, Ф.И.О., подпись)	Инженер-химик Сперанская Е.Г.
Представитель заказчика (должность, Ф.И.О., подпись)	Начальник СБОТ, главный технический руководитель Мазитов Т.Г.

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 412 от «27» сентября 2023 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Н. Назарбаева, 86
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Место отбора	Промплощадка предприятия
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	27.09.2023 года/акт № 412 от 27.09.2023 г.
Дата проведения анализа	27.09.2023 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	Нормативы ПДВ
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 741 мм рт.ст.; температура воздуха 15 °С, относительная влажность 44 %

Результаты испытаний

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0001							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	55	8,2	9,5	1,31	0,0125	0,0233
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				26,5	0,2516	0,3224
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,01	0,0001	0,0002
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				3,39	0,0322	0,0375
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,79	0,0075	0,0102
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,16	0,0015	0,0039
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				10,65	0,1012	0,1175
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				9,69	0,0921	0,1009
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,29	0,0123	0,0168
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				5,99	0,0569	0,0708
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				43,35	0,4118	0,4401
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				9,61	0,0913	0,1038
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0002							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	53	8,4	9,6	1,71	0,0164	0,0213

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				32,15	0,3086	0,3356
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,01	0,0001	0,00025
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				3,35	0,0322	0,0379
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				1,11	0,0107	0,0125
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,22	0,0021	0,0034
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				10,75	0,1032	0,1135
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				8,48	0,0814	0,0901
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,15	0,011	0,015
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				7,54	0,0724	0,0924
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				39,43	0,3785	0,4099
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				9,54	0,0916	0,1004
Стенд сушки ковшей. ИЗА 0014							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	55	13,3	5,3	4,2	0,0225	0,0394
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,9	0,0048	0,0064
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,6	0,0032	0,00375
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				13,5	0,0715	0,0882
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				49,8	0,264	0,318
Размалывающие бегуны. ИЗА 0015							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	6,8	1,2	17,8	0,0214	0,0272
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер. ИЗА 0016							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	10,4	6,7	96,36	0,6456	0,6765
Полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка. ИЗА 0017							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	10,2	7,7	61,36	0,4725	0,5061
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0018							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	8,9	2,7	76,96	0,2078	0,2211
Смешивающие бегуны, бункер, конвейеры. ИЗА 0019							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	10,7	3,2	37,94	0,1214	0,1301
Полигональное сито, ленточный конвейер. ИЗА 0020							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	9,0	5,8	61,4	0,3563	0,3945
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки. ИЗА 0021							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	17,3	13,6	16,08	0,2187	0,2323
Выбивная решетка, конвейер. ИЗА 0022							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	22	14,5	9,2	2,46	0,0226	0,0289

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,3	0,012	0,016
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				23,3	0,214	0,261
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				52,6	0,484	0,5414
Выбивная решетка. ИЗА 0023							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	22	14,4	9,2	1,34	0,0123	0,0149
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,73	0,0067	0,0119
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				17,98	0,1654	0,1833
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				36,0	0,3312	0,3824
Конвейер горелой земли. ИЗА 0024							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	13,8	8,7	22,5	0,1954	0,2185
Конвейер горелой земли. ИЗА 0025							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	16,3	8,2	14,4	0,118	0,1594
Аппарат газовой резки. ИЗА 0028							
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	23	13,7	8,7	0,046	0,0004	0,000603
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,001	0,00001	0,0000139
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,29	0,0112	0,01247
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,41	0,0123	0,0159
Аппарат газовой резки. ИЗА 0029							
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	23	12,8	8,1	0,04	0,00029	0,00059
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,0007	0,000006	0,0000122
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,39	0,0113	0,01356
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,63	0,0132	0,01664
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,0001	0,000001	0,0000025
Ленточный конвейер, бункер, элеватор. ИЗА 0035							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	7,5	4,9	26,6	0,1302	0,1472
Полигональное сито, ленточные конвейеры. ИЗА 0036							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	13,3	8,4	71,2	0,598	0,624
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0037							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	9,7	3,2	69,2	0,2214	0,2389
Печи сушки песка КС №1. ИЗА 0038							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	53	13,7	2,6	50,5	0,1312	0,1576
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				8,2	0,0213	0,0256

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 412 от «27» сентября 2023 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м³	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м³/с			
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,6	0,0041	0,0054
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				94,4	0,2454	0,2646
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				200,0	0,52	0,59
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,003	0,000007	0,00001
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				11,9	0,031	0,033
Кузнечно-прессовый цех. ИЗА 0041							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	55	0,13	8,8	12,5	0,1104	0,11536
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,32	0,0116	0,018744
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,31	0,0027	0,004
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				20,7	0,1824	0,196
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				47,6	0,4186	0,4376
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,02	0,00015	0,000336
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,08	0,0007	0,00104
Заточные станки 300 мм. ИЗА 0044							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	10,5	0,8	1,87	0,0015	0,002
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,87	0,0007	0,001
Модельный цех, станки. ИЗА 0081							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	3,2	2,2	202,4	0,4452	0,4713
Модельный цех, станки. ИЗА 0083							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	2,4	1,9	327,1	0,6215	0,6715
Модельный цех, станки. ИЗА 0085							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	3,3	1,9	195,4	0,3712	0,4273
Круглопильный станок ЦА-2А. ИЗА 0086							
Взвешенные частицы пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	5,2	1,7	330,8	0,5624	0,6177
Участок выработки пара, котлоагрегат Е-1-0,9. ИЗА 0193							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018	132	5,7	0,9	246,0	0,2214	0,27023
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				39,3	0,0354	0,0439

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 412 от «27» сентября 2023 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				7,0	0,0063	0,0084
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1854,1	1,6687	1,8832
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				808,3	0,7275	0,919
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,67	0,0006	0,001
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0211							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	0,9	0,4	0,25	0,0001	0,0001323
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,13	0,00005	0,0000819
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0227							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	0,9	0,25	0,28	0,00007	0,0001323
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,2	0,00005	0,0000819

Исполнитель Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ

Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы, Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22
БСН 150940023506

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск, ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22
БИН 150940023506

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

Акт отбора образцов (проб)/проведения инструментальных замеров
№ 412 от « 27 » сентября 20 23 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод»
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Дата отбора проб/проведения инструментальных замеров	27.09.2023
Условия при отборе проб/проведении инструментальных замеров (при необходимости)	-
План отбора образцов (проб)	
Место отбора проб/проведения инструментальных замеров, наименование проб	ИЗА №№ 0001, 0002, 0014, 0015, 0016, 0017, 0018, 0019, 0020, 0021, 0022, 0023, 0024, 0025, 0028, 0029, 0035, 0036, 0037, 0038, 0081, 0083, 0085, 0086, 0193, 0211, 0227, 0265
Количество отобранных проб	30
НД на метод отбора проб/проведения инструментальных замеров	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005
Дополнительная информация	-
Пробы отобраны (должность, Ф.И.О., подпись)	Инженер-химик Сперанская Е.Г.
Представитель заказчика (должность, Ф.И.О., подпись)	Начальник СБОТ, главный технический руководитель Мазитов Т.Г.

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 540 от «21» декабря 2023 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Н. Назарбаева, 86
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Место отбора	Промплощадка предприятия
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	20.12.2023 года/акт № 540 от 20.12.2023 г.
Дата проведения анализа	20.12.2023 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	Нормативы ПДВ
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 752 мм рт.ст.; температура воздуха 14 °С, относительная влажность 88 %

Результаты испытаний

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м³	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м³/с			
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0001							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	58	8,3	9,6	1,49	0,0143	0,0233
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				25,8	0,2482	0,3224
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,01	0,0001	0,0002
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				3,15	0,0303	0,0375
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,84	0,0081	0,0102
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,19	0,0018	0,0039
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				10,4	0,1003	0,1175
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				8,81	0,0846	0,1009
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,36	0,0131	0,0168
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				5,33	0,0512	0,0708
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				43,8	0,4206	0,4401
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				9,31	0,0894	0,1038
Размалывающие бегуны. ИЗА 0015							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	6,9	1,3	15,8	0,0206	0,0272

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 540 от «21» декабря 2023 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, ^{0}C	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер. ИЗА 0016							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	10,3	6,6	98,5	0,6501	0,6765
Полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка. ИЗА 0017							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	10,3	7,8	61,56	0,4802	0,5061
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0018							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	8,8	2,6	76,7	0,1994	0,2211
Смешивающие бегуны, бункер, конвейеры. ИЗА 0019							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	10,8	3,3	37,9	0,1152	0,1301
Полигональное сито, ленточный конвейер. ИЗА 0020							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	9,1	5,9	61,2	0,3612	0,3945
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки. ИЗА 0021							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	17,2	13,5	16,4	0,2223	0,2323
Выбивная решетка, конвейер. ИЗА 0022							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	21	14,6	9,3	2,18	0,0203	0,0289
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,5	0,014	0,016
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				22,3	0,218	0,261
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				50,7	0,472	0,5414
Выбивная решетка. ИЗА 0023							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	21	14,3	9,1	1,29	0,0118	0,0149
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				0,78	0,0071	0,0119
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				16,9	0,1542	0,1833
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				37,2	0,3385	0,3824
Конвейер горелой земли. ИЗА 0024							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	13,9	8,8	20,8	0,1832	0,2185
Конвейер горелой земли. ИЗА 0025							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	16,4	8,3	14,8	0,123	0,1594
Аппарат газовой резки. ИЗА 0028							
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	21	13,6	8,6	0,058	0,0005	0,000603
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,001	0,00001	0,0000139
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,2	0,0103	0,01247
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,32	0,0114	0,0159
Заточной станок 400 мм. ИЗА 0033							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	2,9	0,4	3,0	0,0012	0,00135

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 540 от «21» декабря 2023 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				3,5	0,0014	0,0017
Ленточный конвейер, бункер, элеватор. ИЗА 0035							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	7,4	4,8	26,8	0,1285	0,1472
Полигональное сито, ленточные конвейеры. ИЗА 0036							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	13,4	8,5	64,9	0,552	0,624
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0037							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	9,6	3,1	70,1	0,2175	0,2389
Печи сушки песка КС №1. ИЗА 0038							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	56	13,8	2,7	48,9	0,1322	0,1576
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				8,2	0,0221	0,0256
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,4	0,0038	0,0054
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				88,4	0,2386	0,2646
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				177,8	0,48	0,59
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,002	0,000006	0,00001
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				10,7	0,029	0,033
Кузнечно-прессовый цех. ИЗА 0041							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	57	0,14	8,9	12,1	0,1076	0,11536
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,36	0,0121	0,018744
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				0,35	0,0031	0,004
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				19,9	0,1776	0,196
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				47,2	0,4203	0,4376
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,02	0,00018	0,000336
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,09	0,0008	0,00104
Заточные станки 300 мм. ИЗА 0044							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	10,4	0,7	2,0	0,0014	0,002
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,86	0,0006	0,001
Модельный цех, станки. ИЗА 0081							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	3,3	2,3	190,7	0,4386	0,4713

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 540 от «21» декабря 2023 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Модельный цех, станки. ИЗА 0082							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	3,5	2,4	133,9	0,3214	0,3615
Модельный цех, станки. ИЗА 0084							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	4,0	2,3	178,8	0,4112	0,4465
Модельный цех, станки. ИЗА 0085							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	3,2	1,8	201,4	0,3625	0,4273
Круглопильный станок ЦА-2А. ИЗА 0086							
Взвешенные частицы пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	5,3	1,8	319,5	0,5752	0,6177
Участок выработки пара, котлоагрегат Е-1-0,9. ИЗА 0193							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	136	5,6	0,93	248,2	0,2308	0,27023
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				39,5	0,0368	0,0439
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				7,2	0,0067	0,0084
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1776,7	1,6523	1,8832
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				789,2	0,734	0,919
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,75	0,0007	0,001
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0211							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	0,92	0,43	0,25	0,00011	0,0001323
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,14	0,00006	0,0000819
Дробеметная камера модели 42846. ИЗА 0265							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	8,3	2,7	10,6	0,0286	0,0348

Исполнитель Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ

Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы, Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22
БСН 150940023506

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск, ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22
БИН 150940023506

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

Акт отбора образцов (проб)/проведения инструментальных замеров
№ 540 от « 20 » декабря 20 23 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод»
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Дата отбора проб/проведения инструментальных замеров	20.12.2023
Условия при отборе проб/проведении инструментальных замеров (при необходимости)	-
План отбора образцов (проб)	
Место отбора проб/проведения инструментальных замеров, наименование проб	ИЗА №№ 0001, 0015, 0016, 0017, 0018, 0019, 0020, 0021, 0022, 0023, 0024, 0025, 0028, 0033, 0035, 0036, 0037, 0038, 0041, 0044, 0081, 0082, 0084, 0085, 0086, 0193, 0211, 0265
Количество отобранных проб	28
НД на метод отбора проб/проведения инструментальных замеров	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005
Дополнительная информация	-
Пробы отобраны (должность, Ф.И.О., подпись)	Инженер-химик Сперанская Е.Г.
Представитель заказчика (должность, Ф.И.О., подпись)	Начальник СБОТ, главный технический руководитель Мазитов Т.Г.

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 64 от «12» марта 2024 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Н. Назарбаева, 86
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Место отбора	Промплощадка предприятия
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	12.03.2024 года/акт № 64 от 12.03.2024 г.
Дата проведения анализа	12.03.2024 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	Нормативы ПДВ
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 743 мм рт.ст.; температура воздуха 17 °С, относительная влажность 82 %

Результаты испытаний

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0001							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	56	8,4	9,7	1,28	0,0124	0,0233
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				26,5	0,2576	0,3224
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,01	0,0001	0,0002
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				3,31	0,0321	0,0375
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,76	0,0074	0,0102
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,15	0,0015	0,0039
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				10,6	0,1026	0,1175
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				9,24	0,0897	0,1009
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,46	0,0142	0,0168
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				5,8	0,0563	0,0708
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				44,4	0,4311	0,4401
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				8,51	0,0826	0,1038
Размалывающие бегуны. ИЗА 0015							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	6,8	1,2	18,4	0,0221	0,0272

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 64 от «12» марта 2024 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер. ИЗА 0016							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	10,4	6,7	95,8	0,6422	0,6765
Полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка. ИЗА 0017							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	10,2	7,7	60,8	0,4684	0,5061
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0018							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	8,7	2,5	81,2	0,2031	0,2211
Смешивающие бегуны, бункер, конвейеры. ИЗА 0019							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	10,9	3,4	31,9	0,1086	0,1301
Выбивная решетка, конвейер. ИЗА 0022							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	20	14,7	9,4	2,25	0,0212	0,0289
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,38	0,013	0,016
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				21,9	0,206	0,261
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				48,2	0,453	0,5414
Выбивная решетка. ИЗА 0023							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	20	14,2	9,0	1,34	0,0121	0,0149
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				0,84	0,0076	0,0119
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				16,8	0,1513	0,1833
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				37,9	0,3412	0,3824
Конвейер горелой земли. ИЗА 0024							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	13,8	8,7	22,1	0,1921	0,2185
Аппарат газовой резки. ИЗА 0028							
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	20	13,7	8,7	0,046	0,0004	0,000603
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,001	0,00001	0,0000139
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,27	0,0111	0,01247
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,39	0,0121	0,0159
Ленточный конвейер, бункер, элеватор. ИЗА 0035							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	7,5	4,9	24,9	0,1221	0,1472
Полигональное сито, ленточные конвейеры. ИЗА 0036							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	13,3	8,4	59,9	0,503	0,624
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0037							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	9,7	3,2	68,8	0,2203	0,2389

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 64 от «12» марта 2024 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м³	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м³/с			
Печи сушки песка КС №1. ИЗА 0038							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	59	13,9	2,8	45,9	0,1286	0,1576
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				7,6	0,0214	0,0256
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,14	0,0032	0,0054
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				76,9	0,2154	0,2646
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				153,5	0,43	0,59
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,002	0,000005	0,00001
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				8,2	0,023	0,033
Кузнечно-прессовый цех. ИЗА 0041							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	56	0,13	8,8	11,5	0,1012	0,11536
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,52	0,0134	0,018744
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				0,32	0,0028	0,004
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				19,5	0,1721	0,196
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				47,3	0,4163	0,4376
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,011	0,00015	0,000336
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,08	0,0007	0,00104
Заточные станки 300 мм. ИЗА 0044							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	10,5	0,8	2,0	0,0016	0,002
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				1,0	0,0008	0,001
Модельный цех, станки. ИЗА 0081							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	3,4	2,4	185,5	0,4452	0,4713
Модельный цех, станки. ИЗА 0082							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	3,6	2,5	132,8	0,3321	0,3615
Модельный цех, станки. ИЗА 0083							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	2,4	1,9	327,0	0,6214	0,6715
Участок выработки пара, котлоагрегат Е-1-0,9. ИЗА 0193							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	132	5,7	0,94	257,6	0,2422	0,27023
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				37,3	0,0351	0,0439

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				6,5	0,0061	0,0084
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1782,1	1,6752	1,8832
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				827,6	0,778	0,919
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,85	0,0008	0,001
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0211							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	0,93	0,44	0,22	0,0001	0,0001323
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,11	0,00005	0,0000819
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0227							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	0,87	0,25	0,32	0,00008	0,0001323
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,24	0,00006	0,0000819
Дробеметная камера модели 42846. ИЗА 0265							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	8,4	2,8	9,0	0,0252	0,0348

Исполнитель Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ

Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы, Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22
БСН 150940023506

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск, ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22
БИН 150940023506

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 24 января 2019 года

Акт отбора образцов (проб)/проведения инструментальных замеров
№ 64 от « 12 » марта 20 24 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод»
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Дата отбора проб/проведения инструментальных замеров	12.03.2024
Условия при отборе проб/проведении инструментальных замеров (при необходимости)	-
План отбора образцов (проб)	
Место отбора проб/проведения инструментальных замеров, наименование проб	ИЗА №№ 0001, 0015, 0016, 0017, 0018, 0019, 0022, 0023, 0024, 0028, 0035, 0036, 0037, 0038, 0041, 0044, 0081, 0082, 0083, 0193, 0211, 0227, 0265
Количество отобранных проб	23
НД на метод отбора проб/проведения инструментальных замеров	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005
Дополнительная информация	-
Пробы отобраны (должность, Ф.И.О., подпись)	Инженер-химик Сперанская Е.Г.
Представитель заказчика (должность, Ф.И.О., подпись)	Начальник СБОТ, главный технический руководитель Мазитов Т.Г.

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 16 мая 2024 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 198 от «18» июня 2024 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Н. Назарбаева, 8б
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Место отбора	Промплощадка предприятия
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	18.06.2024 года/акт № 198 от 18.06.2024 г.
Дата проведения анализа	18.06.2024 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	Нормативы ПДВ
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 731 мм рт.ст.; температура воздуха 27 °С, относительная влажность 81 %

Результаты испытаний

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0001							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	59	8,5	9,8	1,20	0,0118	0,0233
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				26,8	0,2624	0,3224
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,01	0,0001	0,0002
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				3,18	0,0312	0,0375
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,72	0,0071	0,0102
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,13	0,0013	0,0039
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				10,3	0,1015	0,1175
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				8,41	0,0824	0,1009
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,40	0,0137	0,0168
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				5,36	0,0525	0,0708
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				43,4	0,4253	0,4401
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				8,31	0,0814	0,1038
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0002							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	48	7,92	9,0	1,42	0,0128	0,0213

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 198 от «18» июня 2024 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				32,3	0,2911	0,3356
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,01	0,0001	0,00025
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				3,3	0,0296	0,0379
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				1,02	0,0092	0,0125
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,2	0,0018	0,0034
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				10,1	0,0912	0,1135
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				8,7	0,0786	0,0901
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,4	0,013	0,015
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				8,1	0,0725	0,0924
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				40,2	0,3621	0,4099
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				9,2	0,0831	0,1004
Размалывающие бегуны. ИЗА 0015							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	6,9	1,3	18,0	0,0234	0,0272
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер. ИЗА 0016							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	10,5	6,8	92,7	0,6308	0,6765
Полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка. ИЗА 0017							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	10,3	7,8	58,3	0,4552	0,5061
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0018							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	8,6	2,4	84,1	0,2018	0,2211
Смешивающие бегуны, бункер, конвейеры. ИЗА 0019							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	10,8	3,3	33,5	0,1106	0,1301
Полигональное сито, ленточный конвейер. ИЗА 0020							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	9,3	5,9	56,1	0,3312	0,3945
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки. ИЗА 0021							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	17,1	13,4	15,0	0,2015	0,2323
Выбивная решетка, конвейер. ИЗА 0022							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	21	14,6	9,3	2,37	0,0221	0,0289
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,29	0,012	0,016
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				23,0	0,214	0,261
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				46,5	0,4325	0,5414
Выбивная решетка. ИЗА 0023							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	22	14,3	9,1	1,30	0,0118	0,0149

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 198 от «18» июня 2024 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				0,75	0,0068	0,0119
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				14,9	0,1356	0,1833
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				36,4	0,3318	0,3824
Конвейер горелой земли. ИЗА 0024							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	13,7	8,6	20,9	0,1796	0,2185
Конвейер горелой земли. ИЗА 0025							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	16,4	8,3	14,2	0,118	0,1594
Аппарат газовой резки. ИЗА 0028							
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	22	13,8	8,8	0,034	0,0003	0,000603
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,001	0,00001	0,0000139
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,20	0,0106	0,01247
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,34	0,0118	0,0159
Аппарат газовой резки. ИЗА 0029							
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	21	12,9	8,2	0,05	0,00041	0,00059
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,001	0,00001	0,0000122
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,97	0,008	0,01356
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,34	0,011	0,01664
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,0001	0,000001	0,0000025
Ленточный конвейер, бункер, элеватор. ИЗА 0035							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	7,4	4,8	26,8	0,1286	0,1472
Полигональное сито, ленточные конвейеры. ИЗА 0036							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	13,4	8,5	61,3	0,521	0,624
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0037							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	9,6	3,1	70,2	0,2175	0,2389
Печи сушки песка КС №1. ИЗА 0038							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	58	13,8	2,7	43,1	0,1165	0,1576
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				7,5	0,0203	0,0256
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,04	0,0028	0,0054
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				78,4	0,2117	0,2646
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				170,4	0,46	0,59
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,001	0,000004	0,00001

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 198 от «18» июня 2024 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				7,8	0,021	0,033
Кузнечно-прессовый цех. ИЗА 0041							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	56	0,12	8,7	12,2	0,106	0,11536
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,38	0,012	0,018744
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				0,23	0,002	0,004
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				18,8	0,164	0,196
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				40,7	0,354	0,4376
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,025	0,00022	0,000336
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,07	0,0006	0,00104
Заточные станки 300 мм. ИЗА 0044							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	10,4	0,7	2,0	0,0014	0,002
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,86	0,0006	0,001
Модельный цех, станки. ИЗА 0081							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	3,5	2,5	171,4	0,4285	0,4713
Модельный цех, станки. ИЗА 0082							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	3,7	2,6	119,8	0,3115	0,3615
Модельный цех, станки. ИЗА 0083							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	2,3	1,8	339,9	0,6118	0,6715
Модельный цех, станки. ИЗА 0084							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	3,8	2,1	191,6	0,4024	0,4465
Модельный цех, станки. ИЗА 0085							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	3,2	1,8	211,8	0,3812	0,4273
Участок выработки пара, котлоагрегат Е-1-0,9. ИЗА 0193							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	138	5,8	0,96	230,0	0,2208	0,27023
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				32,7	0,0314	0,0439
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				5,8	0,0056	0,0084
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1722,1	1,6532	1,8832
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				788,5	0,757	0,919

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 198 от «18» июня 2024 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,73	0,0007	0,001
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0211							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	0,94	0,45	0,22	0,0001	0,0001323
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,13	0,00006	0,0000819
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0227							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	0,86	0,24	0,29	0,00007	0,0001323
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,21	0,00005	0,0000819
Дробеметная камера модели 42846. ИЗА 0265							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	8,5	2,9	7,4	0,0214	0,0348

Исполнитель Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ

Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы, Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22
БСН 150940023506

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск, ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22
БИН 150940023506

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 16 мая 2024 года

Акт отбора образцов (проб)/проведения инструментальных замеров
№ 198 от « 18 » июня 20 24 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод»
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Дата отбора проб/проведения инструментальных замеров	18.06.2024
Условия при отборе проб/проведении инструментальных замеров (при необходимости)	-
План отбора образцов (проб)	
Место отбора проб/проведения инструментальных замеров, наименование проб	ИЗА №№ 0001, 0002, 0015, 0016, 0017, 0018, 0019, 0020, 0021, 0022, 0023, 0024, 0025, 0028, 0029, 0035, 0036, 0037, 0038, 0041, 0044, 0081, 0082, 0083, 0084, 0085, 0193, 0211, 0227
Количество отобранных проб	30
НД на метод отбора проб/проведения инструментальных замеров	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005
Дополнительная информация	-
Пробы отобраны (должность, Ф.И.О., подпись)	Инженер-химик Сперанская Е.Г.
Представитель заказчика (должность, Ф.И.О., подпись)	Начальник СБОТ, главный технический руководитель Мазитов Т.Г.

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 16 мая 2024 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 396 от «20» сентября 2024 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Н. Назарбаева, 86
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Место отбора	Промплощадка предприятия
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	20.09.2024 года/акт № 396 от 20.09.2024 г.
Дата проведения анализа	20.09.2024 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	Нормативы ПДВ
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 737 мм рт.ст.; температура воздуха 24 °С, относительная влажность 27 %

Результаты испытаний

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0001							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	57	8,4	9,6	1,42	0,0136	0,0233
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				26,9	0,2586	0,3224
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,01	0,0001	0,0002
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				3,36	0,0323	0,0375
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,87	0,0084	0,0102
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,17	0,0016	0,0039
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				10,8	0,1038	0,1175
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				9,03	0,0867	0,1009
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,17	0,0112	0,0168
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				6,28	0,0603	0,0708
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				44,9	0,4311	0,4401
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				8,89	0,0854	0,1038
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0002							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	45	7,8	9,2	1,54	0,0142	0,0213

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				30,5	0,2803	0,3356
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,01	0,0001	0,00025
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				2,33	0,0214	0,0379
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,91	0,0084	0,0125
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,23	0,0021	0,0034
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				10,2	0,0934	0,1135
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				7,59	0,0698	0,0901
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,19	0,011	0,015
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				7,63	0,0702	0,0924
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				38,4	0,3536	0,4099
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				8,35	0,0768	0,1004
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер. ИЗА 0016							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	10,6	6,9	90,3	0,6228	0,6765
Полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка. ИЗА 0017							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	10,4	7,9	54,2	0,4286	0,5061
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0018							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	8,5	2,3	89,2	0,2052	0,2211
Смешивающие бегуны, бункер, конвейеры. ИЗА 0019							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	10,6	3,1	34,1	0,1056	0,1301
Полигональное сито, ленточный конвейер. ИЗА 0020							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	9,2	5,8	60,4	0,3503	0,3945
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки. ИЗА 0021							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	24	17,3	13,6	14,2	0,1925	0,2323
Выбивная решетка, конвейер. ИЗА 0022							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	23	14,5	9,2	2,35	0,0216	0,0289
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,19	0,011	0,016
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				22,6	0,208	0,261
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				44,8	0,4123	0,5414
Выбивная решетка. ИЗА 0023							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	23	14,5	9,3	1,30	0,0121	0,0149
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				0,57	0,0053	0,0119
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				13,6	0,1264	0,1833

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 396 от «20» сентября 2024 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				33,7	0,3136	0,3824
Конвейер горелой земли. ИЗА 0024							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	13,5	8,4	18,1	0,1524	0,2185
Конвейер горелой земли. ИЗА 0025							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	16,6	8,5	12,0	0,102	0,1594
Аппарат газовой резки. ИЗА 0029							
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	23	12,8	8,1	0,04	0,00036	0,00059
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019				0,001	0,00001	0,0000122
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				0,74	0,006	0,01356
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 002-2018				1,48	0,012	0,01664
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,0001	0,000001	0,0000025
Ленточный конвейер, бункер, элеватор. ИЗА 0035							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	22	7,5	4,9	23,1	0,1132	0,1472
Полигональное сито, ленточные конвейеры. ИЗА 0036							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	13,5	8,6	64,4	0,554	0,624
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0037							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	9,5	3,0	68,4	0,2053	0,2389
Печи сушки песка КС №1. ИЗА 0038							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	61	13,9	2,8	42,9	0,1201	0,1576
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				7,6	0,0213	0,0256
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				0,78	0,0022	0,0054
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				72,7	0,2036	0,2646
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				146,4	0,41	0,59
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,001	0,000003	0,00001
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				6,43	0,018	0,033
Кузнечно-прессовый цех. ИЗА 0041							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	55	0,13	8,9	10,8	0,096	0,11536
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,23	0,011	0,018744
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				0,33	0,003	0,004
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				14,0	0,125	0,196
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				35,8	0,319	0,4376

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 396 от «20» сентября 2024 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,02	0,00018	0,000336
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,056	0,0005	0,00104
Заточные станки 300 мм. ИЗА 0044							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	10,2	0,6	2,0	0,0012	0,002
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,83	0,0005	0,001
Механосборочное производство. Механосборочный участок. ИЗА 0054.							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	0,87	0,26	0,54	0,00014	0,000252
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,27	0,00007	0,0001701
Модельный цех, станки. ИЗА 0081							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	3,6	2,7	149,5	0,4036	0,4713
Модельный цех, станки. ИЗА 0082							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	3,5	2,5	128,3	0,3208	0,3615
Модельный цех, станки. ИЗА 0083							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	2,5	1,9	328,2	0,6236	0,6715
Модельный цех, станки. ИЗА 0084							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	3,9	2,3	178,8	0,4112	0,4465
Модельный цех, станки. ИЗА 0085							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	3,3	1,9	181,7	0,3453	0,4273
Участок выработки пара, котлоагрегат Е-1-0,9. ИЗА 0193							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	122	5,6	0,93	227,3	0,2114	0,27023
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				36,1	0,0336	0,0439
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				6,9	0,0064	0,0084
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1737,2	1,6156	1,8832
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				846,2	0,787	0,919
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,64	0,0006	0,001
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0211							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	24	0,92	0,43	0,23	0,0001	0,0001323

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 396 от «20» сентября 2024 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,09	0,00004	0,0000819
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0227							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	23	0,82	0,21	0,38	0,00008	0,0001323
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,28	0,00006	0,0000819

Исполнитель Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ

Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы, Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22
БСН 150940023506

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск, ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22
БИН 150940023506

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 16 мая 2024 года

Акт отбора образцов (проб)/проведения инструментальных замеров
№ 396 от « 20 » сентября 20 24 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод»
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Дата отбора проб/проведения инструментальных замеров	20.09.2024
Условия при отборе проб/проведении инструментальных замеров (при необходимости)	-
План отбора образцов (проб)	
Место отбора проб/проведения инструментальных замеров, наименование проб	ИЗА №№ 0001, 0002, 0016, 0017, 0018, 0019, 0020, 0021, 0022, 0023, 0024, 0025, 0029, 0035, 0036, 0037, 0038, 0041, 0044, 0054, 0081, 0082, 0083, 0084, 0085, 0193, 0211, 0227
Количество отобранных проб	28
НД на метод отбора проб/проведения инструментальных замеров	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005
Дополнительная информация	-
Пробы отобраны (должность, Ф.И.О., подпись)	Инженер-химик Сперанская Е.Г.
Представитель заказчика (должность, Ф.И.О., подпись)	Начальник СБОТ, главный технический руководитель Мазитов Т.Г.

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы,
Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск,
ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22

KZ.T.07.0222
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 16 мая 2024 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 526 от «12» декабря 2024 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод», РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Н. Назарбаева, 86
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Место отбора	Промплощадка предприятия
Дата отбора проб/№ акта (заявки)	12.12.2024 года/акт № 526 от 12.12.2024 г.
Дата проведения анализа	12.12.2024 года
Вид испытаний	Текущие
НД на продукцию (объект)	Нормативы ПДВ
Условия проведения испытаний	Атмосферное давление 752 мм рт.ст.; температура воздуха 18 °С, относительная влажность 86 %

Результаты испытаний

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0001							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024	58	8,5	9,7	1,61	0,0156	0,0233
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024				27,9	0,2714	0,3224
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024				0,01	0,0001	0,0002
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024				3,11	0,0302	0,0375
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024				0,83	0,0081	0,0102
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024				0,21	0,0021	0,0039
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024				11,2	0,1087	0,1175
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				8,37	0,0812	0,1009
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,11	0,0108	0,0168
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				6,3	0,0611	0,0708
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				42,5	0,4125	0,4401
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				8,38	0,0813	0,1038

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Электродуговая печь ДС-6Н1. ИЗА 0002							
Алюминий оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2019	48	7,9	9,3	1,68	0,0156	0,0213
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024				30,7	0,2852	0,3356
Кальций оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024				0,01	0,0001	0,00025
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024				2,19	0,0204	0,0379
Свинец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024				1,0	0,0093	0,0125
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024				0,27	0,0025	0,0034
Цинка оксид	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024				9,83	0,0914	0,1135
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				6,74	0,0627	0,0901
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,13	0,0105	0,015
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				8,44	0,0785	0,0924
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				36,7	0,3412	0,4099
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				7,68	0,0714	0,1004
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер. ИЗА 0016							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	10,5	6,8	89,9	0,6115	0,6765
Полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка. ИЗА 0017							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	10,3	7,8	55,3	0,4316	0,5061
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0018							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	8,6	2,4	88,0	0,2112	0,2211
Смешивающие бегуны, бункер, конвейеры. ИЗА 0019							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	10,7	3,2	34,5	0,1105	0,1301
Полигональное сито, ленточный конвейер. ИЗА 0020							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	9,3	5,9	54,5	0,3216	0,3945
Смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки. ИЗА 0021							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	17,4	13,7	13,3	0,1825	0,2323
Выбивная решетка, конвейер. ИЗА 0022							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	22	14,6	9,3	2,17	0,0202	0,0289
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,29	0,012	0,016
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				22,7	0,211	0,261
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				45,4	0,4225	0,5414

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Выбивная решетка. ИЗА 0023							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	21	14,4	9,2	1,28	0,0118	0,0149
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				0,67	0,0062	0,0119
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				14,4	0,1324	0,1833
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				35,7	0,3281	0,3824
Конвейер горелой земли. ИЗА 0024							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	13,3	8,3	20,3	0,1685	0,2185
Конвейер горелой земли. ИЗА 0025							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	16,5	8,4	14,4	0,121	0,1594
Аппарат газовой резки. ИЗА 0028							
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024	20	13,9	8,9	0,045	0,0004	0,000603
Хром	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024				0,001	0,00001	0,0000139
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,25	0,0111	0,01247
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,36	0,0121	0,0159
Аппарат газовой резки. ИЗА 0029							
Железа оксиды	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024	21	12,9	8,2	0,038	0,00031	0,00059
Марганец	МВИ 20658-1917-ТОО 003-2024				0,001	0,00001	0,0000122
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				0,97	0,008	0,01356
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,58	0,013	0,01664
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,0001	0,000001	0,0000025
Ленточный конвейер, бункер, элеватор. ИЗА 0035							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	7,4	4,8	25,1	0,1205	0,1472
Полигональное сито, ленточные конвейеры. ИЗА 0036							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	13,6	8,7	59,2	0,515	0,624
Элеватор, ленточные конвейеры. ИЗА 0037							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	9,6	3,1	63,9	0,1982	0,2389
Печи сушки песка КС №1. ИЗА 0038							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	59	13,8	2,7	46,4	0,1252	0,1576
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				7,4	0,0201	0,0256
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1,04	0,0028	0,0054
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				74,6	0,2014	0,2646

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ
№ 526 от «12» декабря 2024 г.

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				144,4	0,39	0,59
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,0018	0,000005	0,00001
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				7,8	0,021	0,033
Заточные станки 300 мм. ИЗА 0044							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	10,3	0,7	2,3	0,0016	0,002
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,86	0,0006	0,001
Модельный цех, станки. ИЗА 0081							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	3,7	2,8	148,3	0,4152	0,4713
Модельный цех, станки. ИЗА 0082							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	3,6	2,6	120,1	0,3124	0,3615
Модельный цех, станки. ИЗА 0083							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	2,4	1,8	350,0	0,6301	0,6715
Модельный цех, станки. ИЗА 0084							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	3,8	2,2	191,1	0,4205	0,4465
Модельный цех, станки. ИЗА 0085							
Взвешенные частицы (пыль древесная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	3,2	1,8	195,1	0,3512	0,4273
Участок выработки пара, котлоагрегат Е-1-0,9. ИЗА 0193							
Азота диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023	120	5,7	0,95	219,5	0,2085	0,27023
Азота оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				33,5	0,0318	0,0439
Углерод	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				6,5	0,0062	0,0084
Серы диоксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				1696,2	1,6114	1,8832
Углерода оксид	МВИ 20658-1917-ТОО НПО 001-2023				769,34	0,731	0,919
Взвешенные частицы (зола мазутная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,52	0,0005	0,001
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0211							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	21	0,95	0,44	0,23	0,0001	0,0001323

Наименование характеристики (показателя)	Обозначение НД на метод испытания	Параметры газовоздушной смеси			Концентрация, мг/м^3	Массовый выброс, г/с	Норматив ПДВ, г/с
		Температура, °С	Скорость, м/с	Объем газа, м^3/с			
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,11	0,00005	0,0000819
Заточной станок 300 мм. ИЗА 0227							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	0,84	0,22	0,32	0,00007	0,0001323
Взвешенные частицы (пыль абразивная)	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005				0,23	0,00005	0,0000819
Дробеметная камера модели 42846. ИЗА 0265							
Взвешенные частицы	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	8,4	2,8	8,0	0,0225	0,0348

Исполнитель Сперанская Е.Г.

Заведующий ИЛ Арсеньева Д.Ю.

Протокол испытаний не может быть воспроизведен без письменного разрешения ИЛ

Конец документа

«СЫНАҚ ЗЕРТХАНАСЫ
«НПО «ВК-ЭКО»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ
ШЕКТЕУЛІ
СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
«НПО «ВК-ЭКО»

Қазақстан Республикасы, ШҚО,
070003, Өскемен қаласы, Потанин көшесі, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22
БСН 150940023506

Республика Казахстан, ВКО,
070003, г. Усть-Каменогорск, ул. Потанина, 12
Тел/факс: (7232) 76-52-32, 76-62-22
БИН 150940023506

Аттестат аккредитации № KZ.T.07.0222 от 16 мая 2024 года

Акт отбора образцов (проб)/проведения инструментальных замеров
№ 526 от « 12 » декабря 20 24 г.

Заказчик	АО «Востокмашзавод»
Наименование продукции (объекта)	Промышленные выбросы в атмосферу
Дата отбора проб/проведения инструментальных замеров	12.12.2024
Условия при отборе проб/проведении инструментальных замеров (при необходимости)	-
План отбора образцов (проб)	
Место отбора проб/проведения инструментальных замеров, наименование проб	ИЗА №№ 0001, 0002, 0016, 0017, 0018, 0019, 0020, 0021, 0022, 0023, 0024, 0025, 0028, 0029, 0035, 0036, 0037, 0038, 0044, 0081, 0082, 0083, 0084, 0085, 0193, 0211, 0227, 0265
Количество отобранных проб	28
НД на метод отбора проб/проведения инструментальных замеров	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005
Дополнительная информация	-
Пробы отобраны (должность, Ф.И.О., подпись)	Инженер-химик Сперанская Е.Г.
Представитель заказчика (должность, Ф.И.О., подпись)	Начальник СБОТ, главный технический руководитель Мазитов Т.Г.

QAZAQSTAN RESPÝBLIKASY
EKOLOGIA JÁNE TABIĠI
RESÝRSTAR MINISTRLIGI
«QAZGIDROMET»
SHARÝASHYLYQ JÚRGIZÝ QUQYĠYNDAĠY
RESPÝBLIKALYQ MEMLEKETTIK
KÁSIPORNYNYŃ SHYĠYS QAZAQSTAN JÁNE
ABAI OBLYSTARY BOIYNSHA FILIALY

Qazaqstan Respýblıkasy,ShQO, 070003
Óskemen qalasy, Potanın kóshesı, 12
fax: 8 (7232) 76-65-53
e-mail: info_vko@meteo.kz

ФИЛИАЛ РЕСПУБЛИКАНСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА ПРАВЕ ХОЗЯЙСТВЕННОГО ВЕДЕНИЯ
«КАЗГИДРОМЕТ»
МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ И
АБАЙСКОЙ ОБЛАСТЯМ

Республика Казахстан, ВКО, 070003
город Усть-Каменогорск, улица Потанина, 12
fax: 8 (7232) 76-65-53
e-mail: info_vko@meteo.kz

13.05.2025 г. **34-03-01-21/613**
Бірегей код:77843CCF0C0244A8

«ЦентрЭКОпроект» ЖШС

«Қазгидромет» РМК ШҚО бойынша филиалы Сіздің 2025 жылғы 05 мамырдағы №158 сұранысыңызға Өскемен метеостансасының көпжылдық мәліметі бойынша ШҚО Өскемен қаласындағы климаттық метеорологиялық сипаттамалар туралы ақпаратты ұсынады.

Қосымша 1 бет.

Директордың м.а. **К. Ахмадиева**

Орын.: Базарова Ш.К.
Тел.: 8(7232) 70-13-72.

Издатель ЭЦП - ҰЛТТЫҚ КУӘЛАНДЫРУШЫ ОРТАЛЫҚ (GOST) 2022, АХМАДИЕВА КАМШАТ, Қазақстан Республикасы Экология және табиғи ресурстар министрлігінің "Қазгидромет" шаруашылық жүргізу құқығындағы республикалық мемлекеттік кәсіпорны, BIN990540002276

https://seddoc.kazhydromet.kz/C0wmR7
Электрондық құжатты тексеру үшін: https://sed.kazhydromet.kz/verify мекен-жайына өтіп, қажетті жолдарды толтырыңыз. Электрондық құжаттың көшірмесін тексеру үшін қысқа сілтемеге өтіңіз немесе QR код арқылы оқыңыз. Бұл құжат, «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтарда шыққан Заңының 7-бабының 1-тармағына сәйкес, қағаз құжатпен тең дәрежелі болып табылады. / Для проверки электронного документа перейдите по адресу: https://sed.kazhydromet.kz/verify и заполните необходимые поля. Для проверки копии электронного документа перейдите по короткой ссылке или считайте QR код. Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

QAZAQSTAN RESPÝBLIKASY
EKOLOGIA JÁNE TABIĠI
RESÝRSTAR MINISTRLIGI
«QAZGIDROMET»
SHARÝASHYLYQ JÚRGIZÝ QUQYĠYNDAĠY
RESPÝBLIKALYQ MEMLEKETTIK
KÁSIPORNYNYŃ SHYĠYS QAZAQSTAN JÁNE
ABAI OBLYSTARY BOIYNSHA FILIALY

Qazaqstan Respýblıkasy,ShQO, 070003
Óskemen qalasy, Potanın kóshesı, 12
fax: 8 (7232) 76-65-53
e-mail: info_vko@meteo.kz

ФИЛИАЛ РЕСПУБЛИКАНСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА ПРАВЕ ХОЗЯЙСТВЕННОГО ВЕДЕНИЯ
«КАЗГИДРОМЕТ»
МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ И
АБАЙСКОЙ ОБЛАСТЯМ

Республика Казахстан, ВКО, 070003
город Усть-Каменогорск, улица Потанина, 12
fax: 8 (7232) 76-65-53
e-mail: info_vko@meteo.kz

13.05.2025 г. **34-03-01-21/613**
Бірегей код:77843CCF0C0244A8

ТОО «ЦентрЭКОпроект»

Филиал РГП «Казгидромет» по Восточно-Казахстанской и Абайской областям на Ваш запрос №158 от 06 мая 2025 года предоставляет информацию о климатических метеорологических характеристиках в г.Усть-Каменогорск ВКО по многолетним данным Усть-Каменогорск.

Приложение на 1-ом листе

И.о. директора **К. Ахмадиева**

Исп.: Базарова Ш.Қ
Тел.: 8(7232)70-13-72
Издатель ЭЦП - ҰЛТТЫҚ КУӘЛАНДЫРУШЫ ОРТАЛЫҚ (GOST) 2022, АХМАДИЕВА КАМШАТ, Қазақстан Республикасы Экология және табиғи ресурстар министрлігінің "Қазгидромет" шаруашылық жүргізу құқығындағы республикалық мемлекеттік кәсіпорны, BIN990540002276

https://seddoc.kazhydromet.kz/z6EdeG
Электрондық құжатты тексеру үшін: https://sed.kazhydromet.kz/verify мекен-жайына өтіп, қажетті жолдарды толтырыңыз. Электрондық құжаттың көшірмесін тексеру үшін қысқа сілтемеге өтіңіз немесе QR код арқылы оқыңыз. Бұл құжат, «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтарда шыққан Заңының 7-бабының 1-тармағына сәйкес, қағаз құжатпен тең дәрежелі болып табылады. / Для проверки электронного документа перейдите по адресу: https://sed.kazhydromet.kz/verify и заполните необходимые поля. Для проверки копии электронного документа перейдите по короткой ссылке или считайте QR код. Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

Приложение к ответу на запрос №158
от 06 мая 2025 года

Информация о климатических метеорологических характеристиках в г.Усть-Каменогорск ВКО по многолетним данным Усть-Каменогорск.

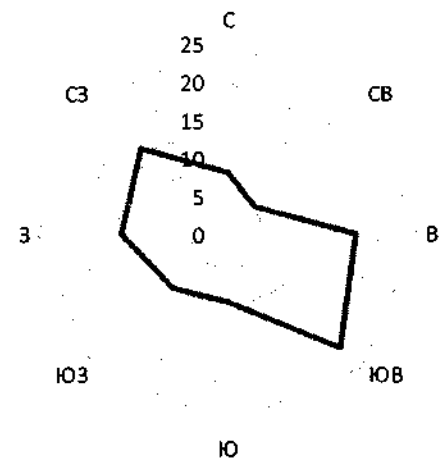
Таблица 1. Метеорологические характеристики по осредненным многолетним данным МС Усть-Каменогорск.

Метеорологические характеристики	За год
Среднемаксимальная температура наиболее жаркого месяца (июль),°С	28,2
Среднеминимальная температура наиболее холодного месяца (январь),°С	-21,4
Средняя скорость ветра за год, м/с	2,4
Скорость ветра, повторяемость превышения которой составляет 5%, м/с (по многолетним данным)	6
Годовое количество осадков, мм	478
Среднее число дней с жидкими осадками за год	93
Среднее число дней с твердыми осадками за год:	79
Среднее число дней с устойчивым снежным покровом:	147

Таблица 2. Повторяемость направлений ветра и штилей по 8 румбам %:

С	СВ	В	ЮВ	Ю	ЮЗ	З	СЗ	Штиль
8	5	17	21	9	10	14	16	38

Роза ветров



Начальник ОМАМ **Ш. Базарова**

«ҚАЗГИДРОМЕТ» РМК

ҚАЗАҚСТАН
РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ,
ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР
МИНИСТРЛІГІ

РГП «КАЗГИДРОМЕТ»

МИНИСТЕРСТВО
ЭКОЛОГИИ И
ПРИРОДНЫХ
РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ
КАЗАХСТАН

22.09.2025

1. Город – **Усть-Каменогорск**
2. Адрес – **Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск, проспект Нурсултана Назарбаева, 86**
4. Организация, запрашивающая фон – **ТОО \"ЦентрЭКОпроект\"**
5. Объект, для которого устанавливается фон – **АО \"Востокмашзавод\"**
6. Разрабатываемый проект – **Проект нормативов допустимых выбросов**
7. Перечень вредных веществ, по которым устанавливается фон: **Азота диоксид**, **Взвеш.в-ва**, **Диоксид серы**, **Углерода оксид**, **Азота оксид**,

Значения существующих фоновых концентраций

Номер поста	**Примесь**	**Концентрация Сф - мг/м^3**				
		Штиль 0-2 м/сек	**Скорость ветра (З - U*) м/сек**			
			север	**восток**	**юг**	**запад**
№3,1,5,7	Азота диоксид	0.0664	0.0657	0.1041	0.0457	0.0378
	Взвеш.в-ва	0.0787	0.0514	0.0399	0.0245	0.0311
	Диоксид серы	0.1808	0.0748	0.0642	0.0703	0.0721
	Углерода оксид	3.636	1.59	2.3495	1.8049	1.832
	Азота оксид	0.0788	0.0282	0.0643	0.0475	0.045

Вышеуказанные фоновые концентрации рассчитаны на основании данных наблюдений за 2022-2024 годы.

№: KZ05VCZ01879967

Министерство экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан

РГУ «Департамент экологии по Восточно-Казахстанской области» Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан

ЭКОЛОГИЧЕСКОЕ РАЗРЕШЕНИЕ
на воздействие для объектов I категории

(наименование оператора)

Акционерное общество "ВОСТОКМАШЗАВОД",070018, Республика Казахстан, Восточно -Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, Проспект Нурсултана Назарбаева, дом № 86

(индекс, почтовый адрес)

Индивидуальный идентификационный номер/бизнес-идентификационный номер: 951240000551

Наименование производственного объекта: Акционерное общество "ВОСТОКМАШЗАВОД"

Местонахождение производственного объекта:

Восточно-Казахстанская область, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., пр. Нурсултана Н

Соблюдать следующие условия

1. Производить выбросы загрязняющих веществ в объемах, не превышающих:

2022 году 74,08089728109590 тонн
2023 году 190,41920780 тонн
2024 году 190,41920780 тонн
2025 году 190,41920780 тонн
2026 году _____ тонн
2027 году _____ тонн
2028 году _____ тонн
2029 году _____ тонн
2030 году _____ тонн
2031 году _____ тонн
2032 году _____ тонн

2. Производить сбросы загрязняющих веществ в объемах, не превышающих:

2022 году 24,41155068493150 тонн
2023 году 62,725 тонн
2024 году 62,725 тонн
2025 году 62,725 тонн
2026 году _____ тонн
2027 году _____ тонн
2028 году _____ тонн
2029 году _____ тонн
2030 году _____ тонн
2031 году _____ тонн
2032 году _____ тонн

3. Производить накопление отходов в объемах, не превышающих:

2022 году 16474,47181150684931 тонн
2023 году 42346,3536 тонн
2024 году 42346,3536 тонн
2025 году 42346,3536 тонн
2026 году _____ тонн
2027 году _____ тонн
2028 году _____ тонн
2029 году _____ тонн
2030 году _____ тонн
2031 году _____ тонн
2032 году _____ тонн

4. Производить захоронение отходов в объемах (при наличии собственного полигона), не превышающих:

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

__2022 году _____ тонн
__2023 году _____ тонн
__2024 году _____ тонн
__2025 году _____ тонн
__2026 году _____ тонн
__2027 году _____ тонн
__2028 году _____ тонн
__2029 году _____ тонн
__2030 году _____ тонн
__2031 году _____ тонн
__2032 году _____ тонн

5. Производить размещение серы в открытом виде на серных картах в объемах, не превышающих:
__2022 году _____ тонн
__2023 году _____ тонн
__2024 году _____ тонн
__2025 году _____ тонн
__2026 году _____ тонн
__2027 году _____ тонн
__2028 году _____ тонн
__2029 году _____ тонн
__2030 году _____ тонн
__2031 году _____ тонн
__2032 году _____ тонн

6. Не превышать нормативы эмиссий (выбросы, сбросы), лимиты накопления отходов, лимиты захоронения отходов (при наличии собственного полигона), размещение серы в открытом виде на серных картах, установленные в настоящем экологическом разрешении на воздействие для объектов I и II категории (далее – Разрешение для объектов I и II категорий) на основании нормативов эмиссий по ингредиентам (веществам), представленных в проектах нормативов эмиссий в окружающую среду, программе управления отходами, проекте нормативов размещения серы в открытом виде на серных картах согласно приложению 1 к настоящему Разрешению для объектов I и II категорий.
7. Экологические условия осуществления деятельности согласно приложению 2 к настоящему Разрешению для объектов I и II категорий.
8. Выполнять план мероприятий по охране окружающей среды на период действия настоящего Разрешения для объектов I и II категорий, программу производственного экологического контроля, программу управления отходами, требования по охране окружающей среды, указанные в заключении об оценке воздействия на окружающую среду (при его наличии).
Срок действия Разрешения для объектов I и II категорий с 12.08.2022 года по 31.12.2025 года.
Примечание:
*Лимиты эмиссий, установленные в настоящем Разрешении для объектов I и II категорий, по валовым объемам эмиссий и ингредиентам (веществам) действуют на период настоящего Разрешения для объектов I и II категорий и рассчитываются по формуле, указанной в пункте 2 Примечания пункта 3 Заявления на получение экологического разрешения на воздействие для объектов I и II категорий. Разрешение для объектов I и II категорий действительно до изменения применяемых технологий и экологических условий осуществления деятельности, указанных в настоящем Разрешении.
Приложения 1, 2 к настоящему Разрешению для объектов I и II категорий являются неотъемлемой частью настоящего Разрешения для объектов I и II категорий.

Руководитель (уполномоченное лицо) **Руководитель** **Алиев Данияр Балтабаевич**
подпись Фамилия,имя,отчество (отчество при нал

Место выдачи: Усть-Каменогорск Г.А.

Дата выдачи: 12.08.2022 г.

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Приложение 1 к экологическому разрешению на воздействие для объектов I и II категории

Таблица 1

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
на 2022 год					
Всего, из них по площадкам:				190,41920780	
АО "Востокмашзавод"					
2022	АО "Востокмашзавод"	Бутан-1-ол	0,217	0,203208	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Метилбензол	0,7282	0,64365	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Ксилол	0,57235	1,15655	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Пыль древесная	3,8111	8,9851	0
2022	АО "Востокмашзавод"	триНатрий фосфат (Натрия о-фосфат)	0,00227	0,004912	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Этанол	0,17831	0,204881	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Углерод оксид	6,3703743	47,752917	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0001288	0,0000424	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Сера диоксид	2,98492	25,463772	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Фториды неорганические плохо растворимые	0,013626	0,020408	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Фтористые газообразные соединения: гидрофторид	0,0072689	0,0192626	0
2022	АО "Востокмашзавод"	диФосфор пентаоксид (Ангидрид фосфорный)	0,12	0,6156	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Пыль абразивная	0,0220179	0,04549482	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Уксусная кислота	0,003015	0,0081405	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Масло минеральное нефтяное	0,001172	0,00665	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Уайт-спирит	1,68634	2,38159	0
2022	АО "Востокмашзавод"	2-Этоксиэтанол	0,1111	0,10544	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Бутилацетат	0,14453	0,12446	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Пропан-2-он	0,14996	0,10665	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	0,0000025	0,00004725	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4,5386713	42,863877	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в%: менее 20	0,363128	4,877188	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электрондық құжат және электрондық сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2022	АО "Востокмашзавод"	Углеводороды предельные С 12-С19	2,44101	10,7281627	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Взвешенные частицы	1,0021454	4,32275552	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	0,00185	0,0273052	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Медь (II) оксид	0,000169	0,0000126	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Марганец и его соединения	0,14155609	1,46227635	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Магний оксид	0,0106711	0,003804	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Натрий гидроксид	0,001098	0,00118728	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Олово оксид	0,0000033	0,00000297	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Никель оксид	0,00185003	0,0036268	0
2022	АО "Востокмашзавод"	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная)	0,002575	0,00676	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Титан диоксид	0,00314	0,011304	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый)	0,0001944	0,000007	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Алюминий оксид	0,364178	0,90851	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Железо сульфат /в пересчете на железо/	0,001625	0,00156	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Кальций карбид	0,006	0,0162	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,00065	0,0082	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Железо (II, III) оксиды	1,59991	14,3727958	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Гидрохлорид	0,4319654	3,109169	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Азот (II) оксид	0,168987	1,32038055	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Серная кислота	0,3964395	2,85415211	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Углерод (сажа, углерод чёрный)	0,02755	0,167806	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Озон	0,0001819	0,00000485	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Аммиак	0,0244017	0,1594112	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Азота(IV) диоксид	1,642093	10,4924298	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Цинк оксид	0,338527	4,148433	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Хром	0,0480487	0,2016745	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Свинец и его неорганические соединения	0,033208	0,4074048	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Азотная кислота	0,0130599	0,0940312	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
на 2023 год					
Всего, из них по площадкам:				190,41920780	
АО "Востокмашзавод"					
2023	АО "Востокмашзавод"	Метилбензол	0,7282	0,64365	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Ксилол	0,57235	1,15655	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Фториды неорганические плохо растворимые	0,013626	0,020408	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Озон	0,0001819	0,00000485	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Углерод (сажа, углерод чёрный)	0,02755	0,167806	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Гидрохлорид	0,4319654	3,109169	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Серная кислота	0,3964395	2,85415211	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Сера диоксид	2,98492	25,463772	0
2023	АО "Востокмашзавод"	диФосфор пентаоксид (Ангидрид фосфорный)	0,12	0,6156	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Фтористые газообразные соединения: гидрофторид	0,0072689	0,0192626	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0001288	0,0000424	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Углерод оксид	6,3703743	47,752917	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Бутан-1-ол	0,217	0,203208	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	0,0000025	0,00004725	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	0,00185	0,0273052	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Взвешенные частицы	1,0021454	4,32275552	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Пыль абразивная	0,0220179	0,04549482	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в%: менее 20	0,363128	4,877188	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4,5386713	42,863877	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Бутилацетат	0,14453	0,12446	0
2023	АО "Востокмашзавод"	2-Этоксиэтанол	0,1111	0,10544	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Этанол	0,17831	0,204881	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Углеводороды предельные С 12-С19	2,44101	10,7281627	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Уайт-спирит	1,68634	2,38159	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Масло минеральное нефтяное	0,001172	0,00665	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2023	АО "Востокмашзавод"	Пропан-2-он	0,14996	0,10665	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Алюминий оксид	0,364178	0,90851	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый)	0,0001944	0,000007	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Уксусная кислота	0,003015	0,0081405	0
2023	АО "Востокмашзавод"	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная)	0,002575	0,00676	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Натрий гидроксид	0,001098	0,00118728	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Медь (II) оксид	0,000169	0,0000126	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Кальций карбид	0,006	0,0162	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Магний оксид	0,0106711	0,003804	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Марганец и его соединения	0,14155609	1,46227635	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,00065	0,0082	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Титан диоксид	0,00314	0,011304	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Железо сульфат /в пересчете на железо/	0,001625	0,00156	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Железо (II, III) оксиды	1,59991	14,3727958	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Никель оксид	0,00185003	0,0036268	0
2023	АО "Востокмашзавод"	триНатрий фосфат (Натрия о-фосфат)	0,00227	0,004912	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Пыль древесная	3,8111	8,9851	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Цинк оксид	0,338527	4,148433	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Азота(IV) диоксид	1,642093	10,4924298	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Азот (II) оксид	0,168987	1,32038055	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Аммиак	0,0244017	0,1594112	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Азотная кислота	0,0130599	0,0940312	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Хром	0,0480487	0,2016745	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Свинец и его неорганические соединения	0,033208	0,4074048	0
2023	АО "Востокмашзавод"	Олово оксид	0,0000033	0,00000297	0
на 2024 год					
Всего, из них по площадкам:				190,41920780	
АО "Востокмашзавод"					
2024	АО "Востокмашзавод"	Ксилол	0,57235	1,15655	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Фтористые газообразные соединения: гидрофторид	0,0072689	0,0192626	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2024	АО "Востокмашзавод"	Фториды неорганические плохо растворимые	0,013626	0,020408	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Бутан-1-ол	0,217	0,203208	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Бутилацетат	0,14453	0,12446	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Метилбензол	0,7282	0,64365	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Серная кислота	0,3964395	2,85415211	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Озон	0,0001819	0,00000485	0
2024	АО "Востокмашзавод"	2-Этоксиэтанол	0,1111	0,10544	0
2024	АО "Востокмашзавод"	диФосфор пентаоксид (Ангидрид фосфорный)	0,12	0,6156	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Этанол	0,17831	0,204881	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Гидрохлорид	0,4319654	3,109169	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Пропан-2-он	0,14996	0,10665	0
2024	АО "Востокмашзавод"	триНатрий фосфат (Натрия о-фосфат)	0,00227	0,004912	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Пыль абразивная	0,0220179	0,04549482	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в%: менее 20	0,363128	4,877188	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Пыль древесная	3,8111	8,9851	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Никель оксид	0,00185003	0,0036268	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Олово оксид	0,0000033	0,00000297	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Уайт-спирит	1,68634	2,38159	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Масло минеральное нефтяное	0,001172	0,00665	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Уксусная кислота	0,003015	0,0081405	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4,5386713	42,863877	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	0,0000025	0,00004725	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	0,00185	0,0273052	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый)	0,0001944	0,000007	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Алюминий оксид	0,364178	0,90851	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0001288	0,0000424	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Углеводороды предельные С 12-С19	2,44101	10,7281627	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Железо сульфат /в пересчете на железо/	0,001625	0,00156	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2024	АО "Востокмашзавод"	Титан диоксид	0,00314	0,011304	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Сера диоксид	2,98492	25,463772	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Свинец и его неорганические соединения	0,033208	0,4074048	0
2024	АО "Востокмашзавод"	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная)	0,002575	0,00676	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Натрий гидроксид	0,001098	0,00118728	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Углерод (сажа, углерод чёрный)	0,02755	0,167806	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Углерод оксид	6,3703743	47,752917	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Хром	0,0480487	0,2016745	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Азота(IV) диоксид	1,642093	10,4924298	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Цинк оксид	0,338527	4,148433	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Медь (II) оксид	0,000169	0,0000126	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Азот (II) оксид	0,168987	1,32038055	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Аммиак	0,0244017	0,1594112	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Азотная кислота	0,0130599	0,0940312	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,00065	0,0082	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Железо (II, III) оксиды	1,59991	14,3727958	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Взвешенные частицы	1,0021454	4,32275552	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Марганец и его соединения	0,14155609	1,46227635	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Кальций карбид	0,006	0,0162	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Магний оксид	0,0106711	0,003804	0
на 2025 год					
Всего, из них по площадкам:				190,41920780	
АО "Востокмашзавод"					
2025	АО "Востокмашзавод"	Фториды неорганические плохо растворимые	0,013626	0,020408	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Фтористые газообразные соединения: гидрофторид	0,0072689	0,0192626	0
2025	АО "Востокмашзавод"	диФосфор пентаоксид (Ангидрид фосфорный)	0,12	0,6156	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Бутилацетат	0,14453	0,12446	0
2025	АО "Востокмашзавод"	2-Этоксиэтанол	0,1111	0,10544	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Ксилол	0,57235	1,15655	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Углерод (сажа, углерод чёрный)	0,02755	0,167806	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2025	АО "Востокмашзавод"	Озон	0,0001819	0,00000485	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Серная кислота	0,3964395	2,85415211	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Углерод оксид	6,3703743	47,752917	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Сероводород (Дигидросульфид)	0,0001288	0,0000424	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Сера диоксид	2,98492	25,463772	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Пропан-2-он	0,14996	0,10665	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в%: менее 20	0,363128	4,877188	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	4,5386713	42,863877	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	0,0000025	0,00004725	0
2025	АО "Востокмашзавод"	триНатрий фосфат (Натрия о-фосфат)	0,00227	0,004912	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Пыль древесная	3,8111	8,9851	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Пыль абразивная	0,0220179	0,04549482	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Уайт-спирит	1,68634	2,38159	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Масло минеральное нефтяное	0,001172	0,00665	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Уксусная кислота	0,003015	0,0081405	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	0,00185	0,0273052	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Взвешенные частицы	1,0021454	4,32275552	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Углеводороды предельные С 12-С19	2,44101	10,7281627	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Железо (II, III) оксиды	1,59991	14,3727958	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Железо сульфат /в пересчете на железо/	0,001625	0,00156	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Этанол	0,17831	0,204881	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Марганец и его соединения	0,14155609	1,46227635	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Кальций карбид	0,006	0,0162	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Кальций оксид (Негашеная известь)	0,00065	0,0082	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Вольфрам триоксид (Ангидрид вольфрамовый)	0,0001944	0,000007	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Алюминий оксид	0,364178	0,90851	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Магний оксид	0,0106711	0,003804	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Бутан-1-ол	0,217	0,203208	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Площадка	Наименование веществ	Нормативные объемы выбросов загрязняющих веществ		
			грамм/секунд	тонн/год	мг/нм3
1	2	4	5	6	7
2025	АО "Востокмашзавод"	Метилбензол	0,7282	0,64365	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Титан диоксид	0,00314	0,011304	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Медь (II) оксид	0,000169	0,0000126	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Азотная кислота	0,0130599	0,0940312	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Азота(IV) диоксид	1,642093	10,4924298	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Цинк оксид	0,338527	4,148433	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Гидрохлорид	0,4319654	3,109169	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Азот (II) оксид	0,168987	1,32038055	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Аммиак	0,0244017	0,1594112	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Никель оксид	0,00185003	0,0036268	0
2025	АО "Востокмашзавод"	диНатрий карбонат (Сода кальцинированная)	0,002575	0,00676	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Натрий гидроксид	0,001098	0,00118728	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Хром	0,0480487	0,2016745	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Свинец и его неорганические соединения	0,033208	0,4074048	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Олово оксид	0,0000033	0,00000297	0

Таблица 2

Нормативы сбросов загрязняющих веществ

Год	Номер выпуска	Наименование показателя	Расход сточных вод		Допустимая концентрация, мг/дм3	Сброс	
			м3/ч	тыс. м3/год		г/ч	т/год
1	2	3	5	6	7	8	9
на 2022 год							
Всего:							62,748
Взв.в-ва							
2022	Взв.в-ва	АО "Востокмашзавод"	110	675	7	770	4,73
Железо об							
2022	Железо об	АО "Востокмашзавод"	110	675	0,1	11	0,07
Кальций							
2022	Кальций	АО "Востокмашзавод"	110	675	32,91	3620,1	22,214

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Номер выпуска	Наименование показателя	Расход сточных вод		Допустимая концентрация, мг/дм3	Сброс	
			м3/ч	тыс. м3/год		г/ч	т/год
1	2	3	5	6	7	8	9
Магний							
2022	Магний	АО " Востокмашзавод"	110	675	7,2	792	4,9
Нефть							
2022	Нефть	АО " Востокмашзавод"	110	675	0,05	5,5	0,034
Сульфаты							
2022	Сульфаты	АО " Востокмашзавод"	110	675	38,03	4183,3	25,7
Хлориды							
2022	Хлориды	АО " Востокмашзавод"	110	675	7,5	825	5,1
на 2023 год							
Всего:							62,725
Взв.в-ва							
2023	Взв.в-ва	АО " Востокмашзавод"	110	675	7	770	4,73
Железо об							
2023	Железо об	АО " Востокмашзавод"	110	675	0,08	8,8	0,054
Кальций							
2023	Кальций	АО " Востокмашзавод"	110	675	32,91	3620,1	22,214
Магний							
2023	Магний	АО " Востокмашзавод"	110	675	7,2	792	4,9
Нефть							
2023	Нефть	АО " Востокмашзавод"	110	675	0,04	4,4	0,027
Сульфаты							
2023	Сульфаты	АО " Востокмашзавод"	110	675	38,03	4183,3	25,7

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Номер выпуска	Наименование показателя	Расход сточных вод		Допустимая концентрация, мг/дм3	Сброс	
			м3/ч	тыс. м3/год		г/ч	т/год
1	2	3	5	6	7	8	9
Хлориды							
2023	Хлориды	АО " Востокмашзавод"	110	675	7,5	825	5,1
на 2024 год							
Всего:							62,725
Взв.в-ва							
2024	Взв.в-ва	АО " Востокмашзавод"	110	675	7	770	4,73
Железо об							
2024	Железо об	АО " Востокмашзавод"	110	675	0,08	8,8	0,054
Кальций							
2024	Кальций	АО " Востокмашзавод"	110	675	32,91	3620,1	22,214
Магний							
2024	Магний	АО " Востокмашзавод"	110	675	7,2	792	4,9
Нефть							
2024	Нефть	АО " Востокмашзавод"	110	675	0,04	4,4	0,027
Сульфаты							
2024	Сульфаты	АО " Востокмашзавод"	110	675	38,03	4183,3	25,7
Хлориды							
2024	Хлориды	АО " Востокмашзавод"	110	675	7,5	825	5,1
на 2025 год							
Всего:							62,725
Взв.в-ва							
2025	Взв.в-ва	АО " Востокмашзавод"	110	675	7	770	4,73

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Номер выпуска	Наименование показателя	Расход сточных вод		Допустимая концентрация, мг/дм3	Сброс	
			м3/ч	тыс. м3/год		г/ч	т/год
1	2	3	5	6	7	8	9
Железо об							
2025	Железо об	АО "Востокмашзавод"	110	675	0,08	8,8	0,054
Кальций							
2025	Кальций	АО "Востокмашзавод"	110	675	32,91	3620,1	22,214
Магний							
2025	Магний	АО "Востокмашзавод"	110	675	7,2	792	4,9
Нефть							
2025	Нефть	АО "Востокмашзавод"	110	675	0,04	4,4	0,027
Сульфаты							
2025	Сульфаты	АО "Востокмашзавод"	110	675	38,03	4183,3	25,7
Хлориды							
2025	Хлориды	АО "Востокмашзавод"	110	675	7,5	825	5,1

Таблица 3

Лимиты накопления отходов

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
на 2022 год				
Всего, из них по площадкам:				42346,3536
АО "Востокмашзавод"				
2022	АО "Востокмашзавод"	Карбитный ил ацетиленовой станции	Накопление происходит внутри отстойника станции	1200
2022	АО "Востокмашзавод"	Отходы стержневой смеси	Металлические бункеры	4370
2022	АО "Востокмашзавод"	Отходы плёнки	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	17

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2022	АО "Востокмашзавод"	Отработанные масла	Временное хранение осуществляется в закрытых металлических ёмкостях, временно размещаемых в закрытом складском помещении	15
2022	АО "Востокмашзавод"	Отработанные автопокрышки	До момента передачи спецорганизации временное хранение осуществляется в специально отведённом помещении	0
2022	АО "Востокмашзавод"	Отработанные ртутные лампы	До момента передачи спецорганизации отход хранится в специализированном закрытом складском помещении	0,04
2022	АО "Востокмашзавод"	Отходы тары из под лакокрасочных материалов	Временное хранение осуществляется на складе ТМЦ	0,62
2022	АО "Востокмашзавод"	Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки)	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	2
2022	АО "Востокмашзавод"	Пыль с пылеочистных сооружений	Металлические бункеры	750
2022	АО "Востокмашзавод"	Древесные отходы	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	40
2022	АО "Востокмашзавод"	Твёрдо-бытовые отходы	В металлических контейнерах, установленных на бетонном основании	500
2022	АО "Востокмашзавод"	Металлолом	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	10000
2022	АО "Востокмашзавод"	Нефтешламы	Накопление происходит внутри отсеков ОС	0,243
2022	АО "Востокмашзавод"	Металлическая окалина	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	440,0864
2022	АО "Востокмашзавод"	Отработанные поролоновые фильтры	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	0,2
2022	АО "Востокмашзавод"	Ветошь промасленная	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	71,5

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2022	АО "Востокмашзавод"	Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины	Металлические бункеры	20000
2022	АО "Востокмашзавод"	Шлак литейного производства	Шлаковая банка	4270
2022	АО "Востокмашзавод"	Песок с пылеочистных сооружений	Металлический бункер	467,2
2022	АО "Востокмашзавод"	Отходы огнеупорных материалов	Металлические контейнеры	100
2022	АО "Востокмашзавод"	Металлическая стружка	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	20
2022	АО "Востокмашзавод"	Иловый осадок промышленных предприятий	Накопление происходит внутри отстойника и камер доочистки ОС	3,308
2022	АО "Востокмашзавод"	Отработанные аккумуляторы	Стояночный бокс	0,136
2022	АО "Востокмашзавод"	Огарки сварочных электродов	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	0,3282
2022	АО "Востокмашзавод"	Пыль абразивная	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	78,692
на 2023 год				
Всего, из них по площадкам:				42346,3536
АО "Востокмашзавод"				
2023	АО "Востокмашзавод"	Карбитный ил ацетиленовой станции	Накопление происходит внутри отстойника станции	1200
2023	АО "Востокмашзавод"	Отходы стержневой смеси	Металлические бункеры	4370
2023	АО "Востокмашзавод"	Отходы плёнки	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	17
2023	АО "Востокмашзавод"	Отработанные масла	Временное хранение осуществляется в закрытых металлических ёмкостях, временно размещаемых в закрытом складском помещении	15
2023	АО "Востокмашзавод"	Отработанные автопокрышки	До момента передачи спецорганизации временное хранение осуществляется в специально отведённом помещении	0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2023	АО "Востокмашзавод"	Отработанные ртутные лампы	До момента передачи спецорганизации отход хранится в специализированном закрытом складском помещении	0,04
2023	АО "Востокмашзавод"	Отходы тары из под лакокрасочных материалов	Временное хранение осуществляется на складе ТМЦ	0,62
2023	АО "Востокмашзавод"	Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки)	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	2
2023	АО "Востокмашзавод"	Пыль с пылеочистных сооружений	Металлические бункеры	750
2023	АО "Востокмашзавод"	Древесные отходы	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	40
2023	АО "Востокмашзавод"	Твёрдо-бытовые отходы	В металлических контейнерах, установленных на бетонном основании	500
2023	АО "Востокмашзавод"	Металлолом	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	10000
2023	АО "Востокмашзавод"	Нефтешламы	Накопление происходит внутри отсеков ОС	0,243
2023	АО "Востокмашзавод"	Металлическая окалина	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	440,0864
2023	АО "Востокмашзавод"	Отработанные поролоновые фильтры	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	0,2
2023	АО "Востокмашзавод"	Ветошь промасленная	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	71,5
2023	АО "Востокмашзавод"	Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины	Металлические бункеры	20000
2023	АО "Востокмашзавод"	Шлак литейного производства	Шлаковая банка	4270
2023	АО "Востокмашзавод"	Песок с пылеочистных сооружений	Металлический бункер	467,2
2023	АО "Востокмашзавод"	Отходы огнеупорных материалов	Металлические контейнеры	100
2023	АО "Востокмашзавод"	Металлическая стружка	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	20

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2023	АО "Востокмашзавод"	Иловый осадок промышленных предприятий	Накопление происходит внутри отстойника и камер доочистки ОС	3,308
2023	АО "Востокмашзавод"	Отработанные аккумуляторы	Стояночный бокс	0,136
2023	АО "Востокмашзавод"	Огарки сварочных электродов	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	0,3282
2023	АО "Востокмашзавод"	Пыль абразивная	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	78,692
на 2024 год				
Всего, из них по площадкам:				42346,3536
АО "Востокмашзавод"				
2024	АО "Востокмашзавод"	Карбитный ил ацетиленовой станции	Накопление происходит внутри отстойника станции	1200
2024	АО "Востокмашзавод"	Отходы стержневой смеси	Металлические бункеры	4370
2024	АО "Востокмашзавод"	Отходы плёнки	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	17
2024	АО "Востокмашзавод"	Отработанные масла	Временное хранение осуществляется в закрытых металлических ёмкостях, временно размещаемых в закрытом складском помещении	15
2024	АО "Востокмашзавод"	Отработанные автопокрышки	До момента передачи спецорганизации временное хранение осуществляется в специально отведённом помещении	0
2024	АО "Востокмашзавод"	Отработанные ртутные лампы	До момента передачи спецорганизации отход хранится в специализированном закрытом складском помещении	0,04
2024	АО "Востокмашзавод"	Отходы тары из под лакокрасочных материалов	Временное хранение осуществляется на складе ТМЦ	0,62
2024	АО "Востокмашзавод"	Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки)	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	2
2024	АО "Востокмашзавод"	Пыль с пылеочистных сооружений	Металлические бункеры	750

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2024	АО "Востокмашзавод"	Древесные отходы	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	40
2024	АО "Востокмашзавод"	Твёрдо-бытовые отходы	В металлических контейнерах, установленных на бетонном основании	500
2024	АО "Востокмашзавод"	Металлолом	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	10000
2024	АО "Востокмашзавод"	Нефтешламы	Накопление происходит внутри отсеков ОС	0,243
2024	АО "Востокмашзавод"	Металлическая окалина	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	440,0864
2024	АО "Востокмашзавод"	Отработанные поролоновые фильтры	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	0,2
2024	АО "Востокмашзавод"	Ветошь промасленная	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	71,5
2024	АО "Востокмашзавод"	Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины	Металлические бункеры	20000
2024	АО "Востокмашзавод"	Шлак литейного производства	Шлаковая банка	4270
2024	АО "Востокмашзавод"	Песок с пылеочистных сооружений	Металлический бункер	467,2
2024	АО "Востокмашзавод"	Отходы огнеупорных материалов	Металлические контейнеры	100
2024	АО "Востокмашзавод"	Металлическая стружка	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	20
2024	АО "Востокмашзавод"	Иловый осадок промышленных предприятий	Накопление происходит внутри отстойника и камер доочистки ОС	3,308
2024	АО "Востокмашзавод"	Отработанные аккумуляторы	Стояночный бокс	0,136
2024	АО "Востокмашзавод"	Огарки сварочных электродов	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	0,3282
2024	АО "Востокмашзавод"	Пыль абразивная	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	78,692

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
на 2025 год				
Всего, из них по площадкам:				42346,3536
АО "Востокмашзавод"				
2025	АО "Востокмашзавод"	Карбитный ил ацетиленовой станции	Накопление происходит внутри отстойника станции	1200
2025	АО "Востокмашзавод"	Отходы стержневой смеси	Металлические бункеры	4370
2025	АО "Востокмашзавод"	Отходы плёнки	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	17
2025	АО "Востокмашзавод"	Отработанные масла	Временное хранение осуществляется в закрытых металлических ёмкостях, временно размещаемых в закрытом складском помещении	15
2025	АО "Востокмашзавод"	Отработанные автопокрышки	До момента передачи спецорганизации временное хранение осуществляется в специально отведённом помещении	0
2025	АО "Востокмашзавод"	Отработанные ртутные лампы	До момента передачи спецорганизации отход хранится в специализированном закрытом складском помещении	0,04
2025	АО "Востокмашзавод"	Отходы тары из под лакокрасочных материалов	Временное хранение осуществляется на складе ТМЦ	0,62
2025	АО "Востокмашзавод"	Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки)	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	2
2025	АО "Востокмашзавод"	Пыль с пылеочистных сооружений	Металлические бункеры	750
2025	АО "Востокмашзавод"	Древесные отходы	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	40
2025	АО "Востокмашзавод"	Твёрдо-бытовые отходы	В металлических контейнерах, установленных на бетонном основании	500
2025	АО "Востокмашзавод"	Металлолом	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	10000
2025	АО "Востокмашзавод"	Нефтешламы	Накопление происходит внутри отсеков ОС	0,243

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Год	Наименование промышленной площадки	Наименование отхода (код)	Место накопления	Лимит накопления отходов, тонн/год
1	2	3	4	5
2025	АО "Востокмашзавод"	Металлическая окалина	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	440,0864
2025	АО "Востокмашзавод"	Отработанные поролоновые фильтры	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	0,2
2025	АО "Востокмашзавод"	Ветошь промасленная	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	71,5
2025	АО "Востокмашзавод"	Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины	Металлические бункеры	20000
2025	АО "Востокмашзавод"	Шлак литейного производства	Шлаковая банка	4270
2025	АО "Востокмашзавод"	Песок с пылеочистных сооружений	Металлический бункер	467,2
2025	АО "Востокмашзавод"	Отходы огнеупорных материалов	Металлические контейнеры	100
2025	АО "Востокмашзавод"	Металлическая стружка	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	20
2025	АО "Востокмашзавод"	Иловый осадок промышленных предприятий	Накопление происходит внутри отстойника и камер доочистки ОС	3,308
2025	АО "Востокмашзавод"	Отработанные аккумуляторы	Стояночный бокс	0,136
2025	АО "Востокмашзавод"	Огарки сварочных электродов	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	0,3282
2025	АО "Востокмашзавод"	Пыль абразивная	Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов	78,692

Таблица 4

Лимиты захоронения отходов

Таблица 5

Лимиты размещения серы в открытом виде на серных картах

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Приложение 2 к экологическому разрешению на воздействие для объектов I и II категории

Экологические условия

1) Соблюдать нормативы эмиссий, установленные настоящим разрешением; 2) Природоохранные мероприятия, предусмотренные Планом мероприятий по охране окружающей среды на период действия разрешения, реализовывать в полном объеме и в установленные сроки; 3) Ежегодно представлять в орган, выдавший экологическое разрешение, отчет о ее выполнении плана мероприятий по охране окружающей среды в течение тридцати рабочих дней после окончания отчетного года; 4) Отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставлять ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды. 5) Увеличение площадей зелёных насаждений на территории предприятия (не менее 40% от общей площади согласно требованиям Санитарных правил). 6) Сбор и передача отходов производства и потребления специализированным организациям, имеющим лицензии на переработку/ утилизацию данных отходов.

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Приложение 16 к Правилам выдачи экологических разрешений, предоставления декларации о воздействиях на окружающую среду, а также формы бланков экологического разрешения на воздействие и порядка их заполнения

Форма

План мероприятий по охране окружающей среды на период на период 2023-2025 гг.

Наименование предприятия: акционерное общество «Востокмашзавод»
Наименование объекта: АО « Востокмашзавод»

Мероприятия, связанные с соблюдением нормативов допустимых выбросов и сбросов загрязняющих веществ

№ п/п	Мероприятие по соблюдению нормативов	Объект/ источник эмиссии	Показатель (нормативы эмиссий)	Обоснование	Текущая величина	Календарный план достижения установленных показателей			Срок выполнения	Объем финансирования тыс. тенге
						На конец 1 года (2023)	На конец 2 года (2024)	На конец 3 года (2025)		
1.	Техническое обслуживание и ремонт пылегазоулавливающего оборудования	Производственные цеха	ПГУ-29 ед	Правила эксплуатации установок очистки газа	29 ед.	29 ед.	29 ед.	29 ед.	Ежегодно	6000,0
2.	Реконструкция газоочистного оборудования от решётки обрезки прибылей термообрубного корпуса сталелитейного цеха	Сварочные посты обрезки прибылей	2,4971 т/год	Правила эксплуатации установок очистки газа	1,1302 т/год	-	до 0,9041 т/год	до 0,6781 т/год	2024-2025 г.г.	1200,0
3.	Контроль за выбросами ЗВ в атмосферу	Производственные цеха	54 источник (216 инструментальных замеров в год)	Программа экологического контроля	216 замеров	216 замеров	216 замеров	216 замеров	Ежегодно	2100,00

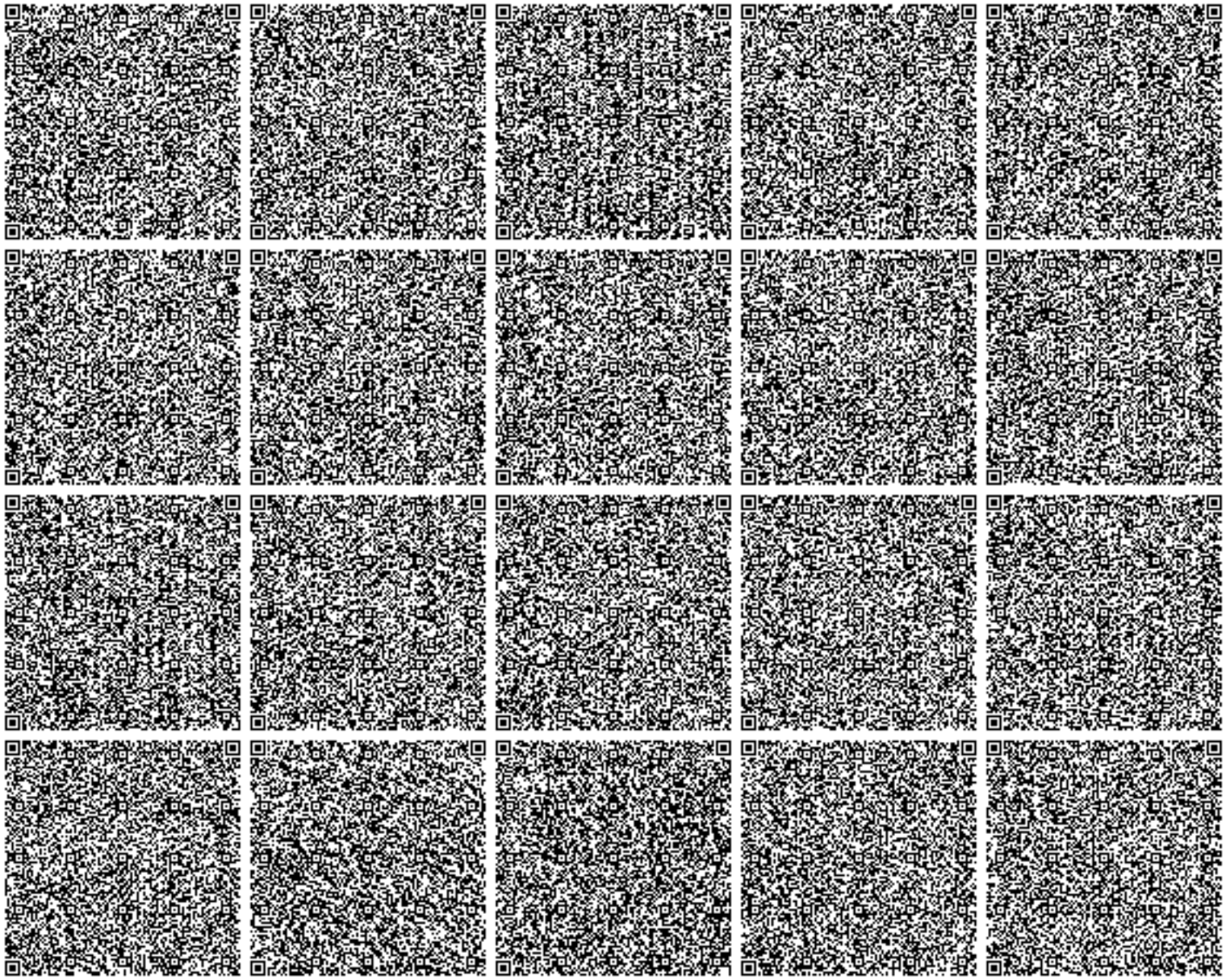
Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

4.	Организация мероприятий обеспечивающих улучшение качественного состава отводимой воды	Очистные сооружения	Нефте-продукты 0,034 т/год. Железо 0,07 т/год	Проект нормативов предельно допустимых сбросов загрязняющих веществ (ПДС)	Нефте-продукты 0,034 т/год. Железо 0,07т/год	Нефте-продукты 0,027 т/год. Железо 0,054 т/год	Нефте-продукты 0,026 т/год. Железо 0,053т/год	Нефте-продукты 0,025 т/год. Железо 0,052т/год	Ежегодно	1260,0
5.	Замена фильтрующего материала в кассетах, установленных для очистки промышленных стоков (24 кассеты)	Очистные сооружения	Загрязняющие вещества 62,748 т/год	Проект нормативов предельно допустимых сбросов загрязняющих веществ (ПДС	31,182 т/год	до 30,0 т/год	до 29,0 т/год	до 28,0 т/год	Ежегодно	900,0
6.	Расчистка русла р. Бражинский в пределах территории завода	Территория предприятия	1200 м²	Приложение 4 *к ЭК РК № 400-VI ЗРК*	1200 м²	1200 м²	1200 м²	1200 м²	Апрель-сентябрь 2023 –2025	1200,0
7.	Ежемесячное проведение химического контроля за соблюдением нормативов ПДС загрязняющих веществ в водный объект на 4-х точках контроля (1 контрольная точка-производственно-ливневая сточная вода поступающая на очистные сооружения, 2 контрольная точка-выпуск с очистных сооружений, сброс в р.Бражинский, 3 контрольная точка-вода р .Бражинский выше выпуска на 500 м, 4 контрольная	Очистные сооружения	4 точки контроля (48 контрольных замеров в год)	Программа экологического контроля	48 замеров	48 замеров	48 замеров	48 замеров	Ежегодно	789,00

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

	точка-вода в р.Бражинский ниже выпуска на 500 м									
8.	Проведение уборки прилегающей территории	Территория предприятия	1 раз в неделю	Приложение 4 п.7 *к ЭК РК № 400-VI ЗРК*	1 раз в неделю	1 раз в неделю	1 раз в неделю	1 раз в неделю	Ежегодно	1800,00
9.	Посадка , уход и содержание древесно-кустарниковых насаждений (берёзы, ели, туи) 60 деревьев на площади 0,3 Га	Территория предприятия и прилегаю-щая территория	0,3 Га	Санитарно-эпидемиологические требования к защитной зоне объекта	0,1 Га	0,1 Га	0,1 Га	0,1 Га	Ежегодно	900,00
10.	Озеленение территорий – посадка (полив, уход) газонов, клумб)	Территория предприятия	125 м²	Приложение 4 п.7 *к ЭК РК № 400-VI ЗРК*	125 м²-	125 м²	125 м²	125 м²	Апрель-сентябрь 2023 –2025	1800,00
11.	Своевременная утилизация отходов производства и потребления	Производ-ственные цеха и территория предприятия	до 6200 тонн/год	Программа управления отходами (ПУО)	до 6200 тонн/год	до 6200 тонн	до 6200 тонн	До 6200 тонн	Ежегодно	75770,00
	ВСЕГО:									**93719,00**

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.



Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

26

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электронды сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.

Министерство экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан РГУ "Департамент экологии по Восточно-Казахстанской области" Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан

Решение по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду

«15» декабрь 2021 г.

Наименование объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду: "АО "Востокмашзавод"", "24520"

(код основного вида экономической деятельности и наименование (при наличии) объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду)

Определена категория объекта: I

(указываются полное и (при наличии) сокращенное наименование, организационно-правовая форма юридического лица, фамилия, имя и (при наличии) отчество индивидуального предпринимателя, наименование и реквизиты документа, удостоверяющего его личность).

Бизнес-идентификационный номер юридического лица / индивидуальный идентификационный номер индивидуального предпринимателя: 951240000551

Идентификационный номер налогоплательщика:

Адрес (место нахождения, почтовый индекс) юридического лица или

место жительства индивидуального предпринимателя: Восточно-Казахстанская область

Адрес (место нахождения) объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду: (город Усть-Каменогорск, Проспект Нурсултана Назарбаева, 86)

Руководитель: АЛИЕВ ДАНИЯР БАЛТАБАЕВИЧ (фамилия, имя, отчество (при его наличии))
«15» декабрь 2021 года

подпись:

оригинал

egov

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі" 1414 "Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір / Уникальный номер 105202300002201

Алу күні мен уақыты / Дата получения 15.02.2023

"АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ" МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ" КЕ АҚ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫ

ФИЛИАЛ НАО "ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ "ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН" ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Жер учаскесіне акт
2302151220730231
Акт на земельный участок

1.	Жер учаскесінің кадастрлық нөмірі/ *Кадастровый номер земельного участка:*	05-085-027-1129
2.	Жер учаскесінің мекенжайы, мекенжайдың тіркеу коды*	Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен қаласы, Нұрсұлтан Назарбаев даңғылы, 86 ғимарат , 2201300205413597 МТК
	Адрес земельного участка, регистрационный код адреса*	Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск, проспект Нурсултана Назарбаева, здание 86, РКА2201300205413597
3.	Жер учаскесіне құқығы:	Жер учаскесіне жеке меншік құқығы
	Право на земельный участок:	Право частной собственности на земельный участок
4.	Жер учаскесінің алаңы, гектар*** Площадь земельного участка, гектар***	16.8201
5.	Жердің санаты: Категория земель:	Елді мекендердің жерлері (қалалар, поселкелер және ауылдық елді мекендер) Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов)
6.	Жер учаскесінің нысаналы мақсаты:	әкімшілік-өндірістік базасының мүліктік кешенін орналастыру үшін
	Целевое назначение земельного участка:	для размещения имущественного комплекса административно-производственной базы
7.	Жер учаскесін пайдаланудағы шектеулер мен ауыртпалықтар:	жоқ
	Ограничения в использовании и обременения земельного участка:	нет
8.	Бөлінуі (бөлінеді/бөлінбейді) Делимость (делимый/неделимый)	бөлінбейді неделимый

* Мекенжайдың тіркеу коды болған жағдайда көрсетіледі/Регистрационный код адреса указывается при наличии.
**Мерзімі мен аяқталу күні уақытша пайдалану кезінде көрсетіледі/Срок и дата окончания указывается при временном землепользовании.
***Жер учаскесіне үлесі бар болған жағдайда қосымша көрсетіледі/Доля площади земельного участка дополнительно указывается при наличии.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша ақпараттық-анықтамалық қызметі"
(Бірыңғай байланыс орталығы)

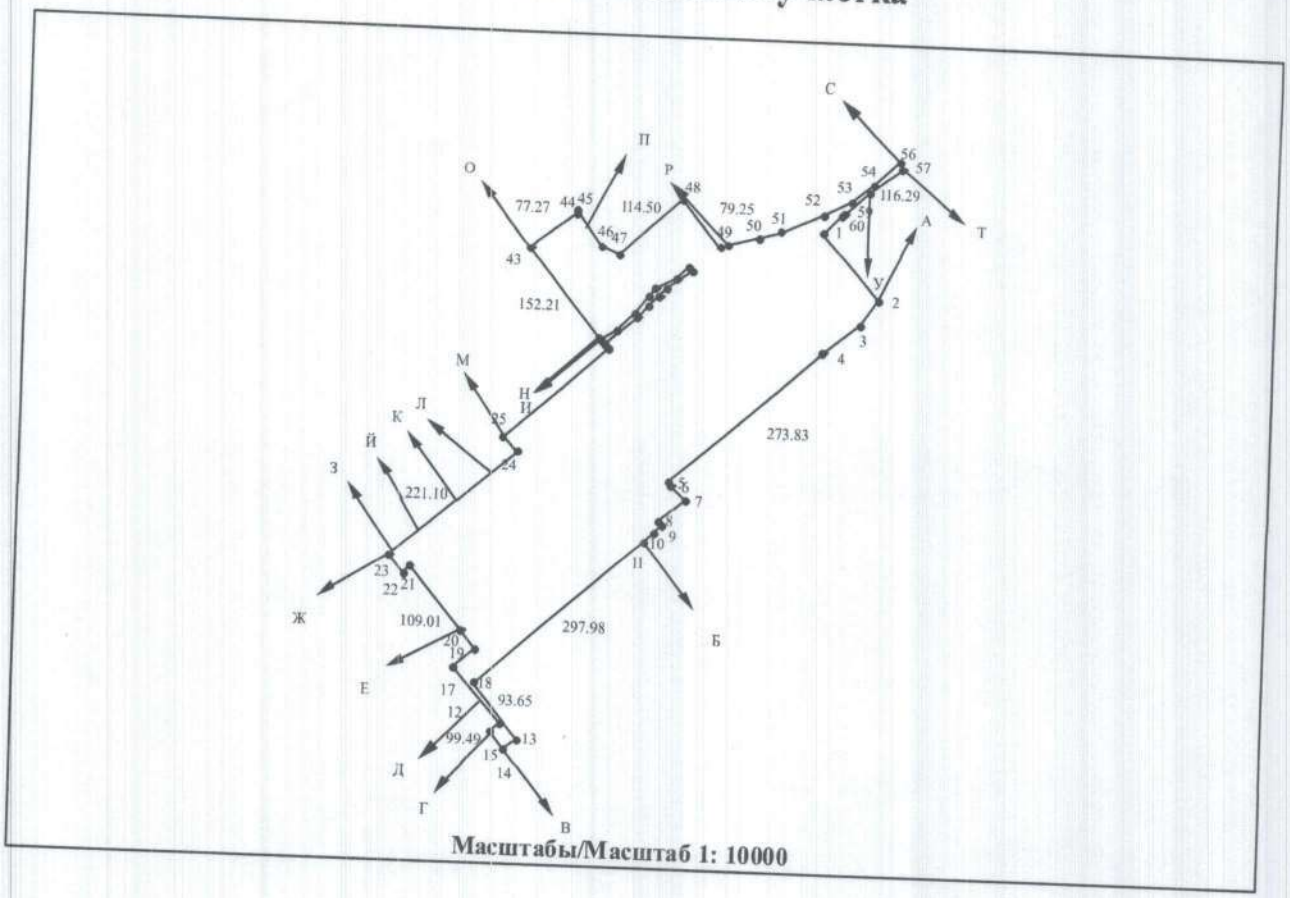
1414

"Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір
Уникальный номер
105202300002201

Алу күні мен уақыты
Дата получения
15.02.2023

Жер учаскесінің жоспары
План земельного участка



Масштабы/Масштаб 1: 10000

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

e-gov

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі"

1414

"Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір
Уникальный номер 10520230000220 1

Алу күні мен уақыты
Дата получения 15.02.2023

Сызықтардың өлшемін шығару
Выноска мер линий

Бұрылысты нүктелердің № № поворотных точек	Сызықтардың өлшемі, метр Меры линий, метр
1-2	116.29
2-3	38.84
3-4	59.64
4-5	273.83
5-6	4.95
6-7	31.00
7-8	43.27
8-9	7.26
9-10	12.00
10-11	19.15
11-12	297.98
12-13	93.65
13-14	24.65
14-15	28.62
15-16	15.91
16-17	99.49
17-18	37.03
18-19	30.28
19-20	0.00
20-21	109.01
21-22	12.42
22-23	30.14
23-24	221.10
24-25	29.52
25-26	182.22
26-27	5.94
27-28	58.25
28-29	20.59
29-30	18.39
30-31	17.54
31-32	38.94
32-33	3.94
33-34	23.40
34-35	29.40

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

35-36	12.84
36-37	0.33
37-38	29.42
38-39	33.62
39-40	25.14
40-41	0.99
41-42	3.46
42-43	152.21
43-44	77.27
44-45	1.07
45-46	56.25
46-47	24.62
47-48	114.50
48-49	79.25
49-50	9.45
50-51	43.79
51-52	33.84
52-53	58.81
53-54	44.02
54-55	36.72
55-56	47.72
56-57	11.09
57-58	56.98
58-59	46.18
59-60	5.14
60-1	36.85

Аралас учаскелердің кадастрлық нөмірлері (жер санаттары)****
Кадастровые номера (категории земель) смежных земельных участков****

Нүктесінен От точки	Нүктесіне дейін До точки	Сипаттамасы Описание
А	Б	05-085-027-1132
Б	В	05-085-027-1130
В	Г	Земли населенных пунктов
Г	Д	05-085-027-641
Д	Е	05-085-027-656
Е	Ж	05-085-027-655
Ж	З	05-085-027-742

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

*штрих-код МЖК ААЖ алынған және «Азаматтарға арналған үкімет» мемлекеттік корпорациясы» коммерциялық емес акционерлік қоғамының бойынша филиалының электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды.

*штрих-код содержит данные, полученные из АИС ГЗК и подписанные электронно-цифровой подписью филиала

З	И	05-085-027-192
И	Й	Земли населенных пунктов
Й	К	05-085-027-547
К	Л	Земли населенных пунктов
Л	М	05-085-027-548
М	Н	Земли населенных пунктов
Н	О	05-085-027-036
О	П	05-085-027-767
П	Р	05-085-027-476
Р	С	05-085-027-266
С	Т	Земли населенных пунктов
Т	У	05-085-027-101
У	А	05-085-027-469

****Шектесулерді сипаттау жөніндегі ақпарат жер учаскесіне актіні дайындаған сәтте күшінде/Описание смежеств действительно на момент изготовления акта на земельный участок.

Жоспар шекарасындағы бөгде жер учаскелері
Посторонние земельные участки в границах плана

Жоспардағы № / № на плане	Жоспар шекарасындағы бөгде жер учаскелерінің кадастрлық нөмірлері / Кадастровые номера посторонних земельных участков в границах плана	Алаңы, гектар / Площадь, гектар

Осы акт «Азаматтарға арналған үкімет» Мемлекеттік корпорациясы» КЕ АҚ Шығыс Қазақстан облысы бойынша филиалының тіркеу және жер кадастры бойынша Өскемен қаласының бөлімі жасады

Настоящий акт изготовлен отделом города Усть-Каменогорск по регистрации и земельному кадастру филиала НАО «Государственная корпорация «Правительство для граждан» по Восточно-Казахстанской области

Мөрдің орны: Басшы К.У. Сыдыков
Место печати: (қолы, подпись) Руководитель Сыдыков К.У.

Актінің дайындалған күні: 2023 жылғы «15» ақпан
Дата изготовления акта: «15» февраля 2023 года

Осы актіні беру туралы жазба жер учаскесіне актілер жазылатын кітапта № 2302151220730231 болып жазылды.
Запись о выдаче настоящего акта произведена в книге записей актов на земельный участок за № 2302151220730231.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

оригинал

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі" 1414 "Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір / Уникальный номер 105202300002200

Алу күні мен уақыты / Дата получения 15.02.2023

"АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ" МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ" КЕ АҚ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫ

ФИЛИАЛ НАО "ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ "ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН" ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Жер учаскесіне акт
2302151220730230
Акт на земельный участок

1. Жер учаскесінің кадастрлық нөмірі/ *Кадастровый номер земельного участка:*	05-085-027-1130
2. Жер учаскесінің мекенжайы, мекенжайдың тіркеу коды*	Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен қаласы, Нұрсұлтан Назарбаев даңғылы, 86/9 ғимарат, 2202222487854343 МТК
Адрес земельного участка, регистрационный код адреса*	Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск, проспект Нурсултана Назарбаева, здание 86/9, РКА2202222487854343
3. Жер учаскесіне құқығы:	Жер учаскесіне жеке меншік құқығы
Право на земельный участок:	Право частной собственности на земельный участок
4. Жер учаскесінің алаңы, гектар*** Площадь земельного участка, гектар***	5.8725
5. Жердің санаты: Категория земель:	Елді мекендердің жерлері (қалалар, поселкелер және ауылдық елді мекендер) Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов)
6. Жер учаскесінің нысаналы мақсаты:	әкімшілік-өндірістік базасының мүліктік кешенін орналастыру үшін
Целевое назначение земельного участка:	для размещения имущественного комплекса административно-производственной базы
7. Жер учаскесін пайдаланудағы шектеулер мен ауыртпалықтар:	Шығыс Қазақстан облысы әкімдігінің 2014 жылғы 6 қазандағы № 266 "Шығыс Қазақстан облысының Өскемен қаласындағы шағын өзендер мен бұлақтардың су қорғау аймақтары мен су қорғау белдеулерін және оларды шаруашылыққа пайдалану режимін белгілеу туралы" қаулысымен белгіленген су қорғау аймағының аумағында Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасы бойынша шаруашылыққа пайдаланудың арнайы режимін сақтау
Ограничения в использовании и обременения земельного участка:	соблюдение специального режима хозяйственного использования согласно действующему законодательству Республики Казахстан на территории водоохранной зоны, установленной постановлением Восточно-Казахстанского областного акимата от 6 октября 2014 года № 266 «Об установлении водоохранных зон и водоохранных полос малых рек и ручьев в городе Усть-Каменогорске Восточно-Казахстанской области и режима их хозяйственного использования»
8. Бөлінуі (бөлінеді/бөлінбейді) Делимость (делимый/неделимый)	бөлінбейді неделимый

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

e-gov

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі" 1414 "Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір
Уникальный номер 105202300002200

Алу күні мен уақыты
Дата получения 15.02.2023

* Мекенжайдың тіркеу коды болған жағдайда көрсетіледі/Регистрационный код адреса указывается при наличии.

**Мерзімі мен аяқталу күні уақытша пайдалану кезінде көрсетіледі/Срок и дата окончания указывается при временном землепользовании.

***Жер учаскесіне үлесі бар болған жағдайда қосымша көрсетіледі/Доля площади земельного участка дополнительно указывается при наличии.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі"

1414

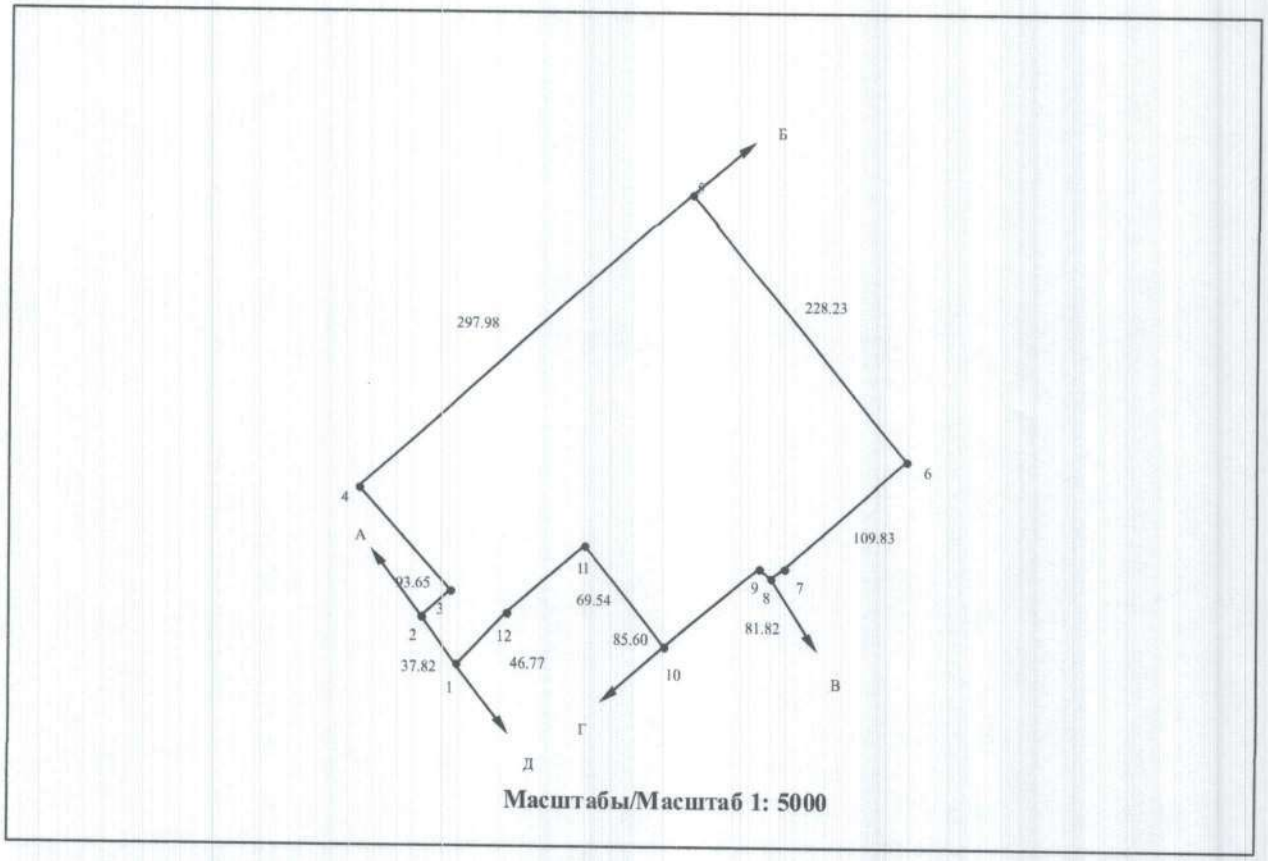
"Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір
Уникальный номер 105202300002200

Алу күні мен уақыты
Дата получения 15.02.2023

Жер учаскесінің жоспары

План земельного участка



Масштабы/Масштаб 1: 5000

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

e-gov

Бірегей нөмір
Уникальный номер 105202300002200

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі" 1414 "Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Алу күні мен уақыты
Дата получения 15.02.2023

Сызықтардың өлшемін шығару
Выноска мер линий

Бұрылысты нүктелердің № № поворотных точек	Сызықтардың өлшемі, метр Меры линий, метр
1-2	37.82
2-3	24.65
3-4	93.65
4-5	297.98
5-6	228.23
6-7	109.83
7-8	13.90
8-9	11.36
9-10	81.82
10-11	85.60
11-12	69.54
12-1	46.77

Аралас учаскелердің кадастрлық нөмірлері (жер санаттары)****
Кадастровые номера (категории земель) смежных земельных участков****

Нүктесінен От точки	Нүктесіне дейін До точки	Сипаттамасы Описание
А	Б	05-085-027-1129
Б	В	05-085-027-1132
В	Г	Земли населенных пунктов
Г	Д	05-085-027-1131
Д	А	Земли населенных пунктов

****Шектесулерді сипаттау жөніндегі ақпарат жер учаскесіне актіні дайындаған сәтте күшінде/Описание смежеств действительно на момент изготовления акта на земельный участок.

Жоспар шекарасындағы бөгде жер учаскелері
Посторонние земельные участки в границах плана

Жоспардағы № № на плане	Жоспар шекарасындағы бөгде жер учаскелерінің кадастрлық нөмірлері Кадастровые номера посторонних земельных участков в границах плана	Алаңы, гектар Площадь, гектар

Осы акт «Азаматтарға арналған үкімет» Мемлекеттік корпорациясы» КЕ АҚ Шығыс Қазақстан облысы бойынша филиалының тіркеу және жер кадастры бойынша Өскемен қаласының бөлімі жасады

Настоящий акт изготовлен отделом города Усть-Каменогорск по регистрации и земельному кадастру филиала НАО «Государственная корпорация «Правительство для граждан» по Восточно-Казахстанской области

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқалы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша
(Бірыңғай байланыс орталығы)
ақпараттық-анықтамалық қызметі"

1414 "Цифровизация-справочная служба
(Единый контакт-центр)
действительно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір
Уникальный номер 105202300002200

Алу күні мен уақыты
Дата получения 15.02.2023

Мөрдің орны:
Место печати:

Басшы К.У. Сыдыков
(қолы, подпись)
Руководитель Сыдыков К.У.

Актінің дайындалған күні: 2023 жылғы «15» ақпан
Дата изготовления акта: «15» февраля 2023 года

Осы актіні беру туралы жазба жер учаскесіне актілер жазылатын кітапта № 2302151220730230 болып жазылды.
Запись о выдаче настоящего акта произведена в книге записей актов на земельный участок за № 2302151220730230.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

оригинал

egov

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша бірыңғай байланыс орталығы" ақпараттық-анықтамалық қызметі"

1414

"Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір / Уникальный номер 105202300002198

Алу күні мен уақыты / Дата получения 15.02.2023

"АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ" МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ" КЕ АҚ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫ

ФИЛИАЛ НАО "ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ "ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН" ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Жер учаскесіне акт
2302151220730227
Акт на земельный участок

1.	Жер учаскесінің кадастрлық нөмірі/ Кадастровый номер земельного участка:	05-085-027-1131
2.	Жер учаскесінің мекенжайы, мекенжайдың тіркеу коды*	Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен қаласы, Нұрсұлтан Назарбаев даңғылы, 86/10 ғимарат
	Адрес земельного участка, регистрационный код адреса*	Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск, проспект Нурсултана Назарбаева, здание 86/10
3.	Жер учаскесіне құқығы:	Жер учаскесіне жеке меншік құқығы
	Право на земельный участок:	Право частной собственности на земельный участок
4.	Жер учаскесінің алаңы, гектар*** Площадь земельного участка, гектар***	0.9940
5.	Жердің санаты: Категория земель:	Елді мекендердің жерлері (қалалар, поселкелер және ауылдық елді мекендер) Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов)
6.	Жер учаскесінің нысаналы мақсаты:	әкімшілік-өндірістік базасының мүліктік кешенін орналастыру үшін
	Целевое назначение земельного участка:	для размещения имущественного комплекса административно-производственной базы
7.	Жер учаскесін пайдаланудағы шектеулер мен ауыртпалықтар:	Шығыс Қазақстан облысы әкімдігінің 2014 жылғы 6 қазандағы № 266 "Шығыс Қазақстан облысының Өскемен қаласындағы шағын өзендер мен бұлақтардың су қорғау аймақтары мен су қорғау белдеулерін және оларды шаруашылыққа пайдалану режимін белгілеу туралы" қаулысымен белгіленген су қорғау аймағының аумағында Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасы бойынша шаруашылыққа пайдаланудың арнайы режимін сақтау
	Ограничения в использовании и обременения земельного участка:	соблюдение специального режима хозяйственного использования согласно действующему законодательству Республики Казахстан на территории водоохранной зоны, установленной постановлением Восточно-Казахстанского областного акимата от 6 октября 2014 года № 266 «Об установлении водоохранных зон и водоохранных полос малых рек и ручьев в городе Усть-Каменогорске Восточно-Казахстанской области и режима их хозяйственного использования»
8.	Бөлінуі (бөлінеді/бөлінбейді) Делимость (делимый/неделимый)	бөлінбейді неделимый

* Мекенжайдың тіркеу коды болған жағдайда көрсетіледі/Регистрационный код адреса указывается при наличии.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

egov

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша
(Бірыңғай байланыс орталығы)
ақпараттық-анықтамалық қызметі"

1414

"Информационно-справочная служба
(Единый контакт-центр)
Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір
Уникальный номер 105202300002198

Алу күні мен уақыты
Дата получения 15.02.2023

**Мерзімі мен аяқталу күні уақытша пайдалану кезінде көрсетіледі/Срок и дата окончания указывается при временном землепользовании.
***Жер учаскесіне үлесі бар болған жағдайда қосымша көрсетіледі/Доля площади земельного участка дополнительно указывается при наличии.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

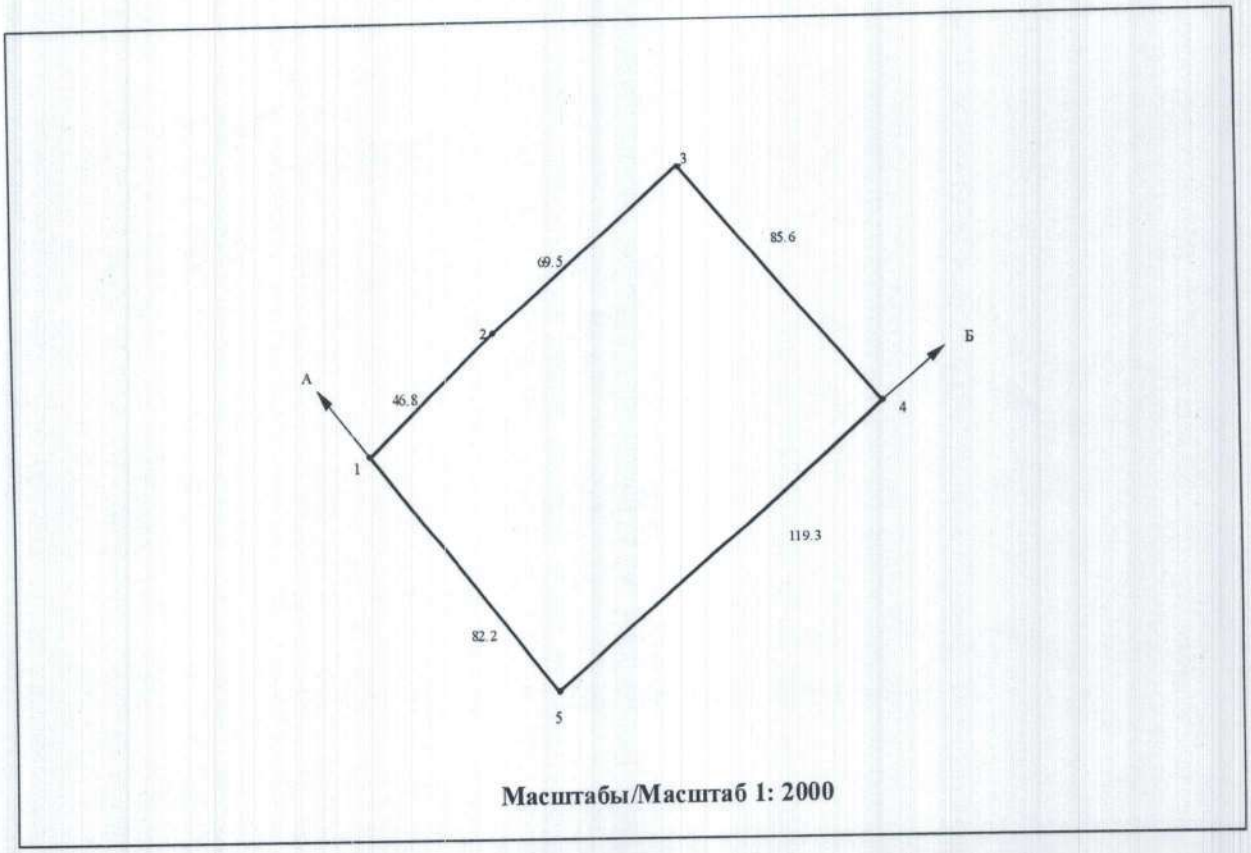
"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі"

1414 "Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір / Уникальный номер 105202300002198

Алу күні мен уақыты / Дата получения 15.02.2023

Жер учаскесінің жоспары
План земельного участка



Масштабы/Масштаб 1: 2000

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

e-gov

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі"

1414

"Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір
Уникальный номер 105202300002198

Алу күні мен уақыты
Дата получения 15.02.2023

Сызықтардың өлшемін шығару
Выноска мер линий

Бұрылысты нүктелердің № № поворотных точек	Сызықтардың өлшемі, метр Меры линий, метр
1-2	46.8
2-3	69.5
3-4	85.6
4-5	119.3
5-1	82.2

Аралас учаскелердің кадастрлық нөмірлері (жер санаттары)****
Кадастровые номера (категории земель) смежных земельных участков****

Нүктесінен От точки	Нүктесіне дейін До точки	Сипаттамасы Описание
А	Б	05-085-027-1130
Б	А	Земли населенных пунктов

****Шектесулерді сипаттау жөніндегі ақпарат жер учаскесіне актіні дайындаған сәтте күшінде/Описание смежеств действительно на момент изготовления акта на земельный участок.

Жоспар шекарасындағы бөгде жер учаскелері
Посторонние земельные участки в границах плана

Жоспардағы № № на плане	Жоспар шекарасындағы бөгде жер учаскелерінің кадастрлық нөмірлері Кадастровые номера посторонних земельных участков в границах плана	Алаңы, гектар Площадь, гектар

Осы акт Название организации жасады
Настоящий акт изготовлен Название организации

Мөрдің орны:
Место печати:

_____ Басшы К.У. Сыдыков
(қолы, подпись) Руководитель Сыдыков К.У

Актінің дайындалған күні: 2023 жылғы «15» ақпан
Дата изготовления акта: «15» февраля 2023 года

Осы актіні беру туралы жазба жер учаскесіне актілер жазылатын кітапта № 2302151220730227 болып жазылды.
Запись о выдаче настоящего акта произведена в книге записей актов на земельный участок за № 2302151220730227.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

оригинал

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі" 1414 "Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір / Уникальный номер 105202300002199

Алу күні мен уақыты / Дата получения 15.02.2023

"АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ" МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ" КЕ АҚ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫ

ФИЛИАЛ НАО "ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ "ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН" ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Жер учаскесіне акт
230215220730228
Акт на земельный участок

1.	Жер учаскесінің кадастрлық нөмірі/ Кадастровый номер земельного участка:	05-085-027-1132
2.	Жер учаскесінің мекенжайы, мекенжайдың тіркеу коды*	Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен қаласы, Нұрсұлтан Назарбаев даңғылы, 86/7 ғимарат
	Адрес земельного участка, регистрационный код адреса*	Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск, проспект Нурсултана Назарбаева, здание 86/7
3.	Жер учаскесіне құқығы:	Жер учаскесіне жеке меншік құқығы
	Право на земельный участок:	Право частной собственности на земельный участок
4.	Жер учаскесінің алаңы, гектар*** Площадь земельного участка, гектар***	6.1940
5.	Жердің санаты: Категория земель:	Елді мекендердің жерлері (қалалар, поселкелер және ауылдық елді мекендер) Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов)
6.	Жер учаскесінің нысаналы мақсаты:	әкімшілік-өндірістік базасының мүліктік кешенін орналастыру үшін
	Целевое назначение земельного участка:	для размещения имущественного комплекса административно-производственной базы
7.	Жер учаскесін пайдаланудағы шектеулер мен ауыртпалықтар:	Шығыс Қазақстан облысы әкімдігінің 2014 жылғы 6 қазандағы № 266 "Шығыс Қазақстан облысының Өскемен қаласындағы шағын өзендер мен бұлақтардың су қорғау аймақтары мен су қорғау белдеулерін және оларды шаруашылыққа пайдалану режимін белгілеу туралы" қаулысымен белгіленген су қорғау аймағының және белдеуінің аумағында Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасы бойынша шаруашылыққа пайдаланудың арнайы және шектеулі шаруашылық қызметтің режимін сақтау
	Ограничения в использовании и обременения земельного участка:	соблюдение специального режима хозяйственного использования и режима ограниченной хозяйственной деятельности согласно действующему законодательству Республики Казахстан на территории водоохранной зоны и полосы, установленной постановлением Восточно-Казахстанского областного акимата от 6 октября 2014 года № 266 «Об установлении водоохранных зон и водоохранных полос малых рек и ручьев в городе Усть-Каменогорске Восточно-Казахстанской области и режима их хозяйственного использования»
8.	Бөлінуі (бөлінеді/бөлінбейді)	бөлінбейді

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

Бірегей нөмір
Уникальный номер 105202300002199

Алу күні мен уақыты
Дата получения 15.02.2023

Делимость (делимый/неделимый) неделимый

* Мекенжайдың тіркеу коды болған жағдайда көрсетіледі/Регистрационный код адреса указывается при наличии.
**Мерзімі мен аяқталу күні уақытша пайдалану кезінде көрсетіледі/Срок и дата окончания указывается при временном землепользовании.
***Жер учаскесіне үлесі бар болған жағдайда қосымша көрсетіледі/Доля площади земельного участка дополнительно указывается при наличии.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

e-gov

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі"

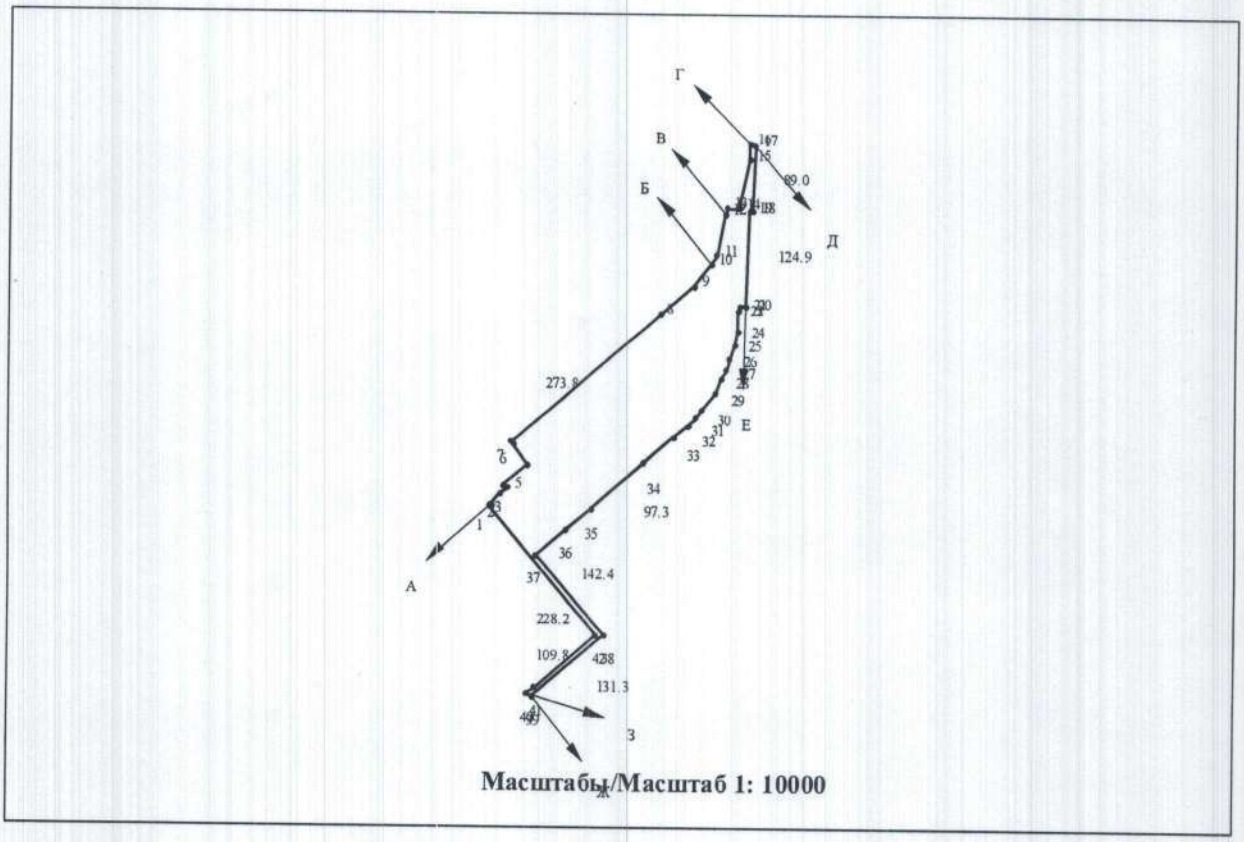
1414

"Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір
Уникальный номер 105202300002199

Алу күні мен уақыты 15.02.2023
Дата получения

Жер учаскесінің жоспары
План земельного участка



Масштабы/Масштаб 1: 10000

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

egov

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі"

1414

"Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір
Уникальный номер 105202300002199

Алу күні мен уақыты
Дата получения 15.02.2023

Сызықтардың өлшемін шығару
Выноска мер линий

Бұрылыс нүктелердің № № поворотных точек	[redacted] Сызықтардың өлшемі, метр Меры линий, метр
1-2	19.2
2-3	12.0
3-4	7.3
4-5	43.3
5-6	31.0
6-7	5.0
7-8	273.8
8-9	59.6
9-10	38.8
10-11	12.7
11-12	55.1
12-13	7.1
13-14	14.0
14-15	68.5
15-16	23.3
16-17	8.0
17-18	89.0
18-19	3.6
19-20	124.9
20-21	7.5
21-22	10.8
22-23	1.6
23-24	25.4
24-25	18.8
25-26	21.6
26-27	16.2
27-28	13.9
28-29	17.6
29-30	32.1
30-31	13.5
31-32	14.3
32-33	26.1
33-34	53.6
34-35	97.3

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

35-36	42.0
36-37	54.3
37-38	142.4
38-39	131.3
39-40	7.0
40-41	13.9
41-42	109.8
42-1	228.2

Аралас учаскелердің кадастрлық нөмірлері (жер санаттары)****
Кадастровые номера (категории земель) смежных земельных участков****

Нүктесінен От точки	Нүктесіне дейін До точки	Сипаттамасы Описание
А	Б	05-085-027-1129
Б	В	05-085-027-469
В	Г	05-085-027-101
Г	Д	Земли населенных пунктов
Д	Е	05-085-027-1126
Е	Ж	05-085-027-1133
Ж	З	Земли населенных пунктов
З	А	05-085-027-1130

****Шектесулерді сипаттау жөніндегі ақпарат жер учаскесіне актіні дайындаған сәтте күшінде/Описание смежеств действительно на момент изготовления акта на земельный участок.

Жоспар шекарасындағы бөгде жер учаскелері
Посторонние земельные участки в границах плана

Жоспардағы № № на плане	Жоспар шекарасындағы бөгде жер учаскелерінің кадастрлық нөмірлері Кадастровые номера посторонних земельных участков в границах плана	Алаңы, гектар Площадь, гектар

Осы акт Название организации жасады

Настоящий акт изготовлен Название организации

Мөрдің орны:
Место печати:

_____ (қолы, подпись) Басшы К.У. Сыдыков
Руководитель Сыдыков К.У

Актінің дайындалған күні: 2023 жылғы «15» ақпан
Дата изготовления акта: «15» февраля 2023 года

Осы актіні беру туралы жазба жер учаскесіне актілер жазылатын кітапта № 2302151220730228 болып жазылды.
Запись о выдаче настоящего акта произведена в книге записей актов на земельный участок за № 2302151220730228.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-зорталдының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

оригинал

egov

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі" 1414 "Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір / Уникальный номер 105202300002197

Алу күні мен уақыты / Дата получения 15.02.2023

"АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ" МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ" КЕ АҚ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫ

ФИЛИАЛ НАО "ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ "ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН" ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Жер учаскесіне акт
2302151220730226
Акт на земельный участок

1.	Жер учаскесінің кадастрлық нөмірі/ Кадастровый номер земельного участка:	05-085-027-1133
2.	Жер учаскесінің мекенжайы, мекенжайдың тіркеу коды*	Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен қаласы, Нұрсұлтан Назарбаев даңғылы, 86/8 ғимарат, 220222487854144 МТК
	Адрес земельного участка, регистрационный код адреса*	Восточно-Казахстанская область, город Усть-Каменогорск, проспект Нурсултана Назарбаева, здание 86/8, РКА2202222487854144
3.	Жер учаскесіне құқығы:	Жер учаскесіне жеке меншік құқығы
	Право на земельный участок:	Право частной собственности на земельный участок
4.	Жер учаскесінің алаңы, гектар*** Площадь земельного участка, гектар***	7,2107
5.	Жердің санаты: Категория земель:	Елді мекендердің жерлері (қалалар, поселкелер және ауылдық елді мекендер) Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов)
6.	Жер учаскесінің нысаналы мақсаты:	әкімшілік-өндірістік базасының мүліктік кешенін орналастыру үшін
	Целевое назначение земельного участка:	для размещения имущественного комплекса административно-производственной базы
7.	Жер учаскесін пайдаланудағы шектеулер мен ауыртпалықтар:	Шығыс Қазақстан облысы әкімдігінің 2014 жылғы 6 қазандағы № 266 "Шығыс Қазақстан облысының Өскемен қаласындағы шағын өзендер мен бұлақтардың су қорғау аймақтары мен су қорғау белдеулерін және оларды шаруашылыққа пайдалану режимін белгілеу туралы" қаулысымен белгіленген су қорғау аймағының және белдеуінің аумағында Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасы бойынша шаруашылыққа пайдаланудың арнайы және шектеулі шаруашылық қызметтің режимін сақтау
	Ограничения в использовании и обременения земельного участка:	соблюдение специального режима хозяйственного использования и режима ограниченной хозяйственной деятельности согласно действующему законодательству Республики Казахстан на территории водоохранной зоны и полосы, установленной постановлением Восточно-Казахстанского областного акимата от 6 октября 2014 года № 266 «Об установлении водоохранных зон и водоохранных полос малых рек и ручьев в городе Усть-Каменогорске Восточно-Казахстанской области и режима их хозяйственного использования»

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

egov

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі" 1414 "Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір
Уникальный номер 105202300002197

Алу күні мен уақыты
Дата получения 15.02.2023

8. Бөлінуі (бөлінеді/бөлінбейді)
Делимость (делимый/неделимый) бөлінбейді
неделимый

* Мекенжайдың тіркеу коды болған жағдайда көрсетіледі/Регистрационный код адреса указывается при наличии.

**Мерзімі мен аяқталу күні уақытша пайдалану кезінде көрсетіледі/Срок и дата окончания указывается при временном землепользовании.

***Жер учаскесіне үлесі бар болған жағдайда қосымша көрсетіледі/Доля площади земельного участка дополнительно указывается при наличии.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі"

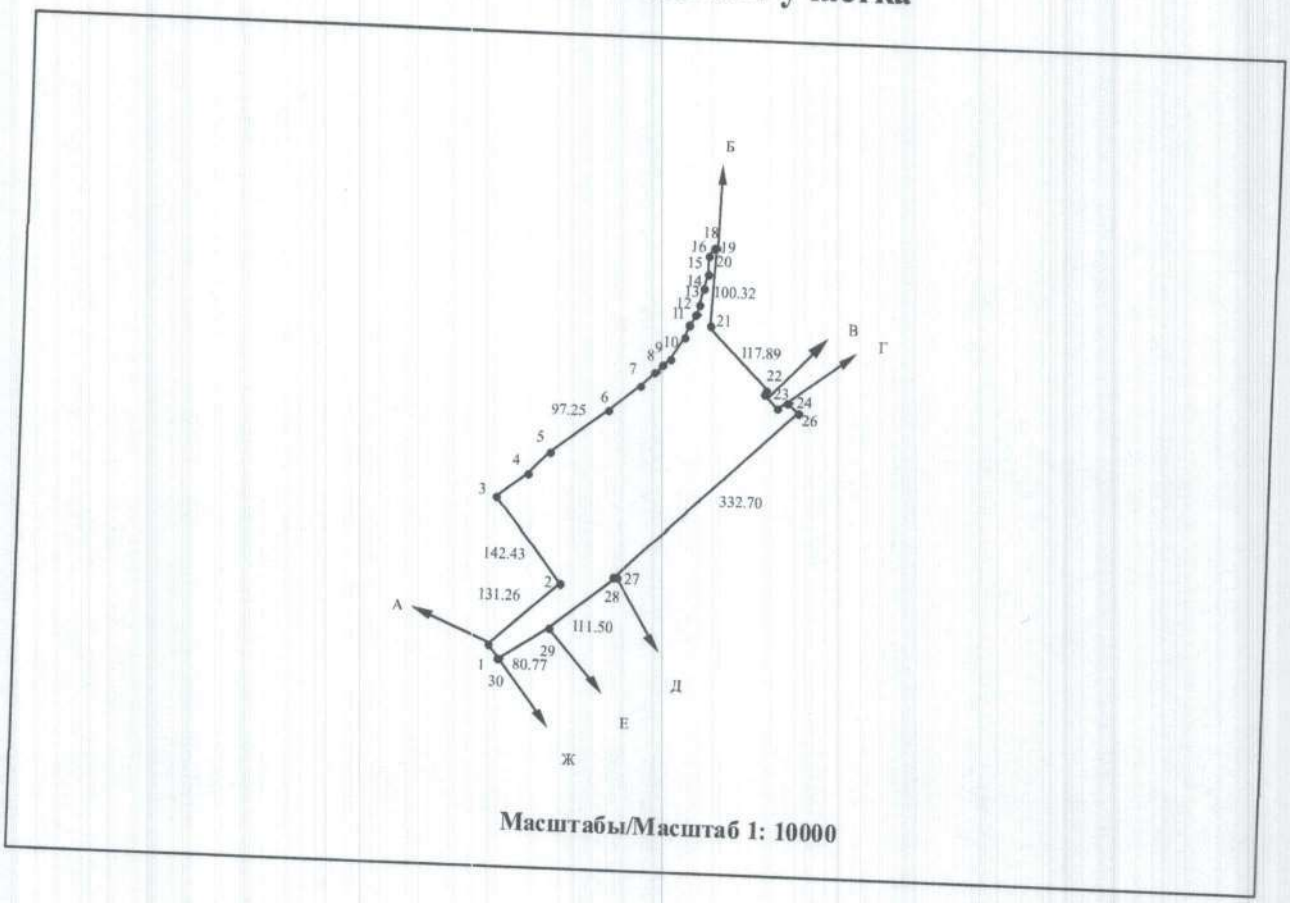
1414

"Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір
Уникальный номер 105202300002197

Алу күні мен уақыты
Дата получения 15.02.2023

Жер учаскесінің жоспары
План земельного участка



Масштабы/Масштаб 1: 10000

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

e-gov

"Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі" 1414 "Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір
Уникальный номер 105202300002197

Алу күні мен уақыты
Дата получения 15.02.2023

Сызықтардың өлшемін шығару
Выноска мер линий

Бұрылысты нүктелердің № № поворотных точек	Сызықтардың өлшемі, метр Меры линий, метр
1-2	131.26
2-3	142.43
3-4	54.34
4-5	41.97
5-6	97.25
6-7	53.56
7-8	26.10
8-9	14.30
9-10	13.53
10-11	32.10
11-12	17.60
12-13	13.89
13-14	16.24
14-15	21.59
15-16	18.81
16-17	25.36
17-18	1.59
18-19	10.79
19-20	7.47
20-21	100.32
21-22	117.89
22-23	7.75
23-24	25.47
24-25	20.62
25-26	23.05
26-27	332.70
27-28	3.61
28-29	111.50
29-30	80.77
30-1	25.05

Аралас учаскелердің кадастрлық нөмірлері (жер санаттары)****
Кадастровые номера (категории земель) смежных земельных участков****

Нүктесінен От точки	Нүктесіне дейін До точки	Сипаттамасы Описание

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

egov

Мемлекеттік қызметтер алу бойынша (Бірыңғай байланыс орталығы) ақпараттық-анықтамалық қызметі"

1414

"Информационно-справочная служба (Единый контакт-центр) Касательно получения государственных услуг"

Бірегей нөмір
Уникальный номер 105202300002197

Алу күні мен уақыты
Дата получения 15.02.2023

А	Б	05-085-027-1132
Б	В	05-085-027-1126
В	Г	05-085-027-1035
Г	Д	Земли населенных пунктов
Д	Е	05-085-053-479
Е	Ж	05-085-027-202
Ж	А	Земли населенных пунктов

****Шектесулерді сипаттау жөніндегі ақпарат жер учаскесіне актіні дайындаған сәтте күшінде/Описание смежеств действительно на момент изготовления акта на земельный участок.

Жоспар шекарасындағы бөгде жер учаскелері
Посторонние земельные участки в границах плана

Жоспардағы № № на плане	Жоспар шекарасындағы бөгде жер учаскелерінің кадастрлық нөмірлері Кадастровые номера посторонних земельных участков в границах плана	Алаңы, гектар Площадь, гектар

Осы акт «Азаматтарға арналған үкімет» Мемлекеттік корпорациясы» КЕ АҚ Шығыс Қазақстан облысы бойынша филиалының тіркеу және жер кадастры бойынша Өскемен қаласының бөлімі жасады

Настоящий акт изготовлен отделом города Усть-Каменогорск по регистрации и земельному кадастру филиала НАО "Государственная корпорация «Правительство для граждан» по Восточно-Казахстанской области

Мөрдің орны:
Место печати:

Басшы К.У. Сыдыков
(қолы/подпись)
Руководитель Сыдыков К.У.

Актінің дайындалған күні: 2023 жылғы «15» ақпан
Дата изготовления акта: «15» февраля 2023 года

Осы актіні беру туралы жазба жер учаскесіне актілер жазылатын кітапта № 2302151220730226 болып жазылды.
Запись о выдаче настоящего акта произведена в книге записей актов на земельный участок за № 2302151220730226.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.
Электрондық құжаттың түпнұсқалығын Сіз egov.kz сайтында, сондай-ақ «электрондық үкімет» веб-порталының мобильді қосымшасы арқылы тексере аласыз.
Проверить подлинность электронного документа Вы можете на egov.kz, а также посредством мобильного приложения веб-портала «электронного правительства».

«АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ

ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

ЖЫЛЖЫМАЙТЫН МҮЛІК ОБЪЕКТІСІНІҢ КАДАСТРЛЫҚ ПАСПОРТЫ
КАДАСТРОВЫЙ ПАСПОРТ ОБЪЕКТА НЕДВИЖИМОСТИ

Жер учаскесі / Земельный участок

1.	Облысы Область	**Шығыс Қазақстан** **Восточно-Казахстанская**
2.	Ауданы Район	
3.	Қала (кенті, елді мекені) Город (поселок, населенный пункт)	**Өскемен қ.** **г. Усть-Каменогорск**
4.	Қаладағы аудан Район в городе	
5.	Мекен-жайы Адрес	**Нұрсұлтан Назарбаев даңғ., 86 ғим.** **пр. Нурсултана Назарбаева, зд. 86**
6.	Мекенжайдың тіркеу коды Регистрационный код адреса	**0201300218759807**
7.	Кадастрлық нөмір Кадастровый номер	**05:085:053:479**
8.	Кадастрлық іс нөмірі Номер кадастрового дела	**0501/130666**

Паспорт 2024 жылғы «3» қыркүйек жағдайы бойынша жасалған
Паспорт составлен по состоянию на «3» сентября 2024 года

Тапсырыс № / № заказа 101000070499016

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

ЖЕР УЧАСКЕСІ ТУРАЛЫ ЖАЛПЫ МӘЛІМЕТТЕР
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ЗЕМЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ

Кадастрлық нөмір / Кадастровый номер **05:085:053:479**

Меншік түрі / Форма собственности* **Жеке/Частная**

Жер учаскесіне құқық түрі / Вид права на земельный участок **жеке меншік/частная собственность**

Жалға алудың аяқталу мерзімі мен күні / Срок и дата окончания аренды** **-**

Жер учаскесінің алаңы, гектар/квадрат метр /
Площадь земельного участка, гектар/квадратный метр*** **0.6591 гектар.**

Жердің санаты / Категория земель **Елді мекендердің (қалалардың, кенттер мен ауылдық елді мекендердің) жері/Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов)**

Жер учаскесінің нысаналы мақсаты /
Целевое назначение земельного участка**** **инженерлік-техникалық шаралар цехы орналастыру үшін/ для размещения цеха инженерно-технических мероприятий**

Елді мекендегі функционалдық аймақ (бар болса) /
Функциональная зона в населенном пункте (при наличии)***** **-**

Жер учаскесін пайдаланудағы шектеулер мен ауыртпалықтар /
Ограничения в использовании и обременения земельного участка **инженерлік коммуникациялардың қорғау аймақтарын сақтау, оларды жөндеу мен қызмет көрсету үшін кедергісіз кіру мүмкіндігін беру,Шығыс Қазақстан облысы әкімдігінің 2014 жылғы 6 қазандағы № 266 "Шығыс Қазақстан облысының Өскемен қаласындағы шағын өзендер мен бұлақтардың су қорғау аймақтары мен су қорғау белдеулерін және оларды шаруашылыққа пайдалану режимін белгілеу туралы" қаулысымен белгіленген су қорғау аймағының және белдеуінің аумағында Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасы бойынша шаруашылыққа пайдаланудың арнайы және шектеулі шаруашылық қызметтің режимін сақтау/ соблюдение охранных зон инженерных коммуникаций, предоставление беспрепятственного доступа для их ремонта и обслуживания,соблюдение специального режима хозяйственного использования и режима ограниченной хозяйственной деятельности согласно действующему законодательству Республики Казахстан на территории водоохранной зоны и полосы, установленной постановлением Восточно-Казахстанского областного акимата от 6 октября 2014 года № 266 «Об установлении водоохранных зон и водоохранных полос малых рек и ручьев в городе Усть-Каменогорске Восточно-Казахстанской области и режима их хозяйственного использования»**

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

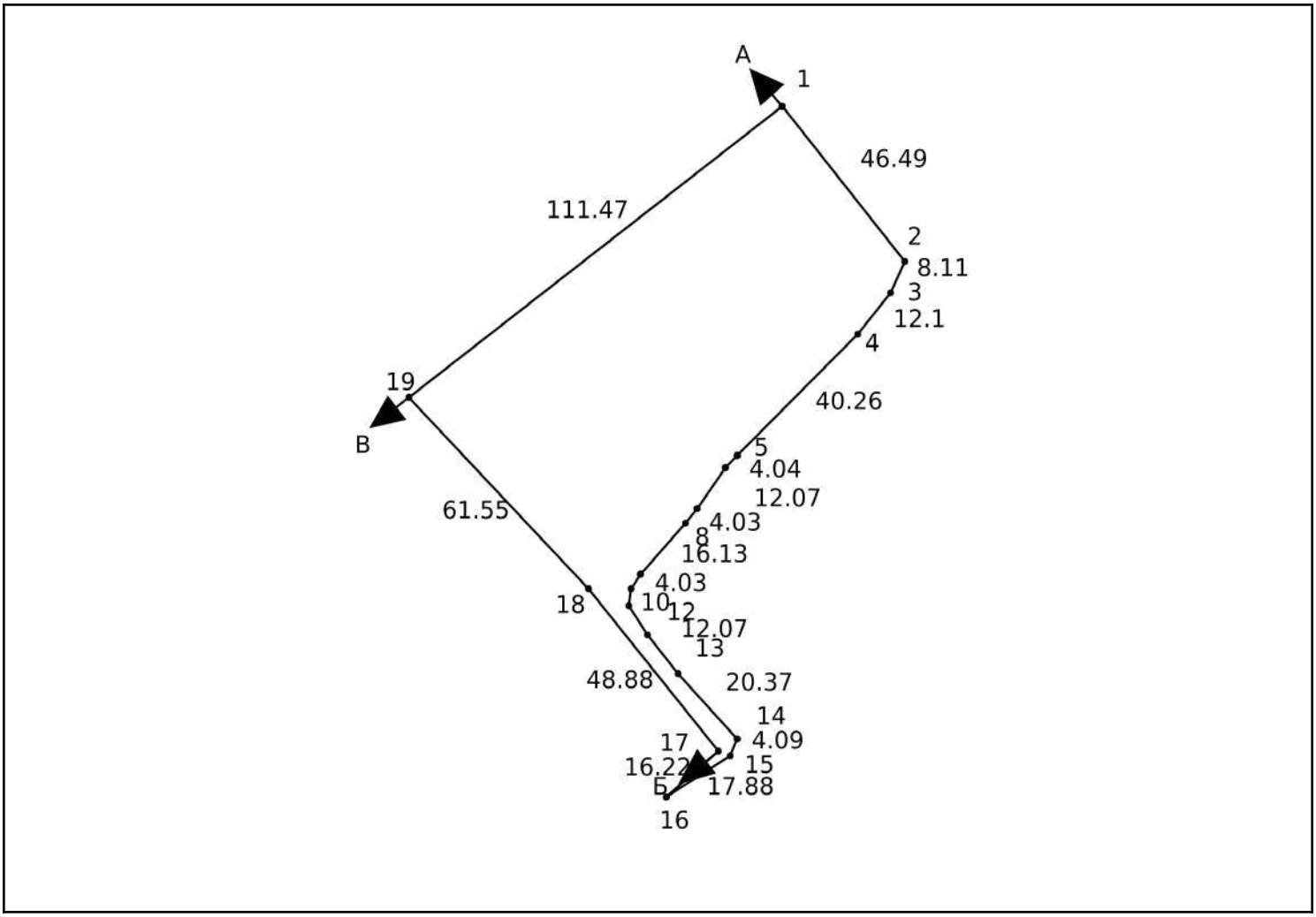
Бөлінуі (бөлінеді/бөлінбейді) / Делимость (делимый, неделимый)	**Бөлінбейтін/ Неделимый**

Ескертпе / Примечание:
**** меншік нысаны: мемлекеттік меншік, жеке меншік, кондоминиум / форма собственности: государственная собственность, частная собственность, кондоминиум;***
***** аяқталу мерзімі мен күні уақытша жер пайдалану кезінде көрсетіледі / срок и дата окончания указывается при временном землепользовании;***
****** шаршы метр елді мекендердің жері санаты үшін. Жер учаскесі ауданының үлесі бар болса қосымша көрсетіледі / квадратный метр для категории земель населенных пунктов. Дополнительно указывается доля площади земельного участка при наличии;***
******* жеке қосалқы шаруашылық жүргізу үшін берілген жағдайда жер учаскесі телімінің түрі көрсетіледі / в случае предоставления для ведения личного подсобного хозяйства, указывается вид надела земельного участка;***
******** жергілікті атқарушы органның шешіміне сәйкес елді мекендер жерлеріндегі функционалдық аймақ / функциональная зона на землях населенных пунктов согласно решения местного исполнительного органа.***

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Жер учаскесінің жоспары*
План земельного участка*



Ескертпе / Примечание:
**** Бірыңғай мемлекеттік жылжымайтын мүлік кадастрының ақпараттық жүйесінің Жария кадастрлық картасында көрсетілген координаттар жүйесіндегі сызықтардың өлшемдері / меры линий в системе координат, указанной в Публичной кадастровой карте информационной системы единого государственного кадастра***

Масштабы / Масштаб 1:2000

Шартты белгілер / Условные обозначения:

тіркелген жер учаскесі / зарегистрированный земельный участок

жобаланатын жер учаскесі / проектируемый земельный участок

іргелес жер учаскесі / смежный земельный участок

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Сызықтардың өлшемін шығару
Выноска мер линий

Бұрылысты нүктелердің № / № поворотных точек	**Сызықтардың өлшемі / Меры линий, метр**
Жылжымайтын мүліктің бірыңғай мемлекеттік кадастры ақпараттық жүйесінің Жария кадастрлық картасында көрсетілген координаттар жүйесіндегі сызықтарың өлшемдері / Меры линий в системе координат, указанной в Публичной кадастровой карте информационной системы единого государственного кадастра недвижимости	
1	
	46.49
2	
	8.11
3	
	12.10
4	
	40.26
5	
	4.04
6	
	12.07
7	
	4.03
8	
	16.13
9	
	4.03
10	
	4.25
11	
	8.07
12	
	12.07
13	
	20.37
14	
	4.09

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Сызықтардың өлшемін шығару
Выноска мер линий

Бұрылысты нүктелердің № / № поворотных точек	Сызықтардың өлшемі / Меры линий, метр

Жылжымайтын мүліктің бірыңғай мемлекеттік кадастры ақпараттық жүйесінің Жария кадастрлық картасында көрсетілген координаттар жүйесіндегі сызықтарың өлшемдері / Меры линий в системе координат, указанной в Публичной кадастровой карте информационной системы единого государственного кадастра недвижимости

15	
	17.88
16	
	16.22
17	
	48.88
18	
	61.55
19	
	111.47
1	

Бірыңғай мемлекеттік координаттар жүйесіндегі сызықтардың өлшемдері / Меры линий в единой государственной системе координат

1	
	46.49
2	
	8.11
3	
	12.10
4	
	40.26
5	
	4.04
6	
	12.07
7	
	4.03

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Бірыңғай мемлекеттік координаттар жүйесіндегі сызықтардың өлшемдері / Меры линий в единой государственной системе координат	
8	
	16.13
9	
	4.03
10	
	4.25
11	
	8.07
12	
	12.07
13	
	20.37
14	
	4.09
15	
	17.88
16	
	16.22
17	
	48.88
18	
	61.55
19	
	111.47
1	

Шектес жер учаскелердің кадастрлық нөмірлері (жер санаттары)*
Кадастровые номера (категории земель) смежных земельных участков*

Бастап / От	Дейін / До	Сипаттамасы / Описание
А	Б	Елді мекендердің жері/ Земли населенных пунктов
Б	В	05:085:027:202 (0.8703 гектар.)

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Шектес жер учаскелердің кадастрлық нөмірлері (жер санаттары)*
Кадастровые номера (категории земель) смежных земельных участков*

Бастап / От	Дейін / До	Сипаттамасы / Описание
В	А	05:085:027:1133 (7.2107 гектар.)

Жоспар шекарасындағы бөгде жер учаскелері
Посторонние земельные участки в границах плана

Жоспардағы № / № на плане	Жоспар шегіндегі бөтен жер учаскелерінің кадастрлық нөмірлері / Кадастровые номера посторонних земельных участков в границах плана	Ауданы / Площадь, гектар/кв. метр**

Ескертпе / Примечание:
**** шектесулердің сипаттамасы жер учаскесіне сәйкестендіру құжатын дайындау сәтіне жарамды / описание смежеств действительно на момент изготовления идентификационного документа на земельный участок.***
***** шаршы метр елді мекендердің жері санаты үшін / квадратный метр для категории земель населенных пунктов***

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

«АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ

ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

ЖЫЛЖЫМАЙТЫН МҮЛІК ОБЪЕКТІСІНІҢ КАДАСТРЛЫҚ ПАСПОРТЫ
КАДАСТРОВЫЙ ПАСПОРТ ОБЪЕКТА НЕДВИЖИМОСТИ

Жер учаскесі / Земельный участок

1.	Облысы Область	**Шығыс Қазақстан** **Восточно-Казахстанская**
2.	Ауданы Район	
3.	Қала (кенті, елді мекені) Город (поселок, населенный пункт)	**Өскемен қ.** **г. Усть-Каменогорск**
4.	Қаладағы аудан Район в городе	
5.	Мекен-жайы Адрес	**Нұрсұлтан Назарбаев даңғ., 86 ғим.** **пр. Нурсултана Назарбаева, зд. 86**
6.	Мекенжайдың тіркеу коды Регистрационный код адреса	**0201300218759807**
7.	Кадастрлық нөмір Кадастровый номер	**05:085:027:531**
8.	Кадастрлық іс нөмірі Номер кадастрового дела	**36164**

Паспорт 2024 жылғы «16» тамыз жағдайы бойынша жасалған
Паспорт составлен по состоянию на «16» августа 2024 года

Тапсырыс № / № заказа 101000068928122

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

ЖЕР УЧАСКЕСІ ТУРАЛЫ ЖАЛПЫ МӘЛІМЕТТЕР
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ЗЕМЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ

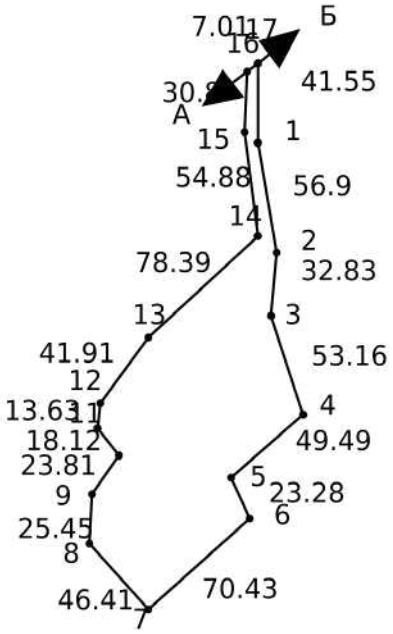
Кадастрлық нөмір / Кадастровый номер	**05:085:027:531**
Меншік түрі / Форма собственности*	**Жеке/Частная**
Жер учаскесіне құқық түрі / Вид права на земельный участок	**жеке меншік/частная собственность**
Жалға алудың аяқталу мерзімі мен күні / Срок и дата окончания аренды**	**-**
Жер учаскесінің алаңы, гектар/квадрат метр / Площадь земельного участка, гектар/квадратный метр***	**1.2588 гектар.**
Жердің санаты / Категория земель	**Елді мекендердің (қалалардың, кенттер мен ауылдық елді мекендердің) жері/Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов)**
Жер учаскесінің нысаналы мақсаты / Целевое назначение земельного участка****	**қалқа, бассейн, оттегі баллондарын толтыру цехы, оттегі станциясы, сорғы станциясы орналастыру үшін/ для размещения навеса, бассейна, цеха наполнения кислородных баллонов, кислородной станции, насосной**
Елді мекендегі функционалдық аймақ (бар болса) / Функциональная зона в населенном пункте (при наличии)*****	**-**
Жер учаскесін пайдаланудағы шектеулер мен ауыртпалықтар / Ограничения в использовании и обременения земельного участка	**инженерлік коммуникациялардың қорғау аймақтарын сақтау, оларды жөндеу және қызмет көрсету үшін кедергісіз мүмкіндік беру,санитарно-защитная зона - разработать проект земельно-хозяйственного устройства СЗЗ земельного участка/ соблюдение охранных зон инженерных коммуникаций, предоставление беспрепятственного доступа для их ремонта и обслуживания,санитарно-защитная зона - разработать проект земельно-хозяйственного устройства СЗЗ земельного участка**
Бөлінуі (бөлінеді/бөлінбейді) / Делимость (делимый, неделимый)	**Бөлінетін/ Делимый**

Ескертпе / Примечание:
**** меншік нысаны: мемлекеттік меншік, жеке меншік, кондоминиум / форма собственности: государственная собственность, частная собственность, кондоминиум;***
***** аяқталу мерзімі мен күні уақытша жер пайдалану кезінде көрсетіледі / срок и дата окончания указывается при временном землепользовании;***
****** шаршы метр елді мекендердің жері санаты үшін. Жер учаскесі ауданының үлесі бар болса қосымша көрсетіледі / квадратный метр для категории земель населенных пунктов. Дополнительно указывается доля площади земельного участка при наличии;***
******* жеке қосалқы шаруашылық жүргізу үшін берілген жағдайда жер учаскесі телімінің түрі көрсетіледі / в случае предоставления для ведения личного подсобного хозяйства, указывается вид надела земельного участка;***
******** жергілікті атқарушы органның шешіміне сәйкес елді мекендер жерлеріндегі функционалдық аймақ / функциональная зона на землях населенных пунктов согласно решения местного исполнительного органа.***

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Жер учаскесінің жоспары*
План земельного участка*



Ескертпе / Примечание:
**** Бірыңғай мемлекеттік жылжымайтын мүлік кадастрының ақпараттық жүйесінің Жария кадастрлық картасында көрсетілген координаттар жүйесіндегі сызықтардың өлшемдері / меры линий в системе координат, указанной в Публичной кадастровой карте информационной системы единого государственного кадастра***

Масштабы / Масштаб 1:5000

Шартты белгілер / Условные обозначения:

тіркелген жер учаскесі / зарегистрированный земельный участок

жобаланатын жер учаскесі / проектируемый земельный участок

іргелес жер учаскесі / смежный земельный участок

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Сызықтардың өлшемін шығару
Выноска мер линий

Бұрылысты нүктелердің № / № поворотных точек	Сызықтардың өлшемі / Меры линий, метр

Жылжымайтын мүліктің бірыңғай мемлекеттік кадастры ақпараттық жүйесінің Жария кадастрлық картасында көрсетілген координаттар жүйесіндегі сызықтарың өлшемдері / Меры линий в системе координат, указанной в Публичной кадастровой карте информационной системы единого государственного кадастра недвижимости

1	
	56.90
2	
	32.83
3	
	53.16
4	
	49.49
5	
	23.28
6	
	70.43
7	
	46.41
8	
	25.45
9	
	23.81
10	
	18.12
11	
	13.63
12	
	41.91
13	
	78.39
14	
	54.88

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Сызықтардың өлшемін шығару
Выноска мер линий

Бұрылысты нүктелердің № / № поворотных точек	Сызықтардың өлшемі / Меры линий, метр

Жылжымайтын мүліктің бірыңғай мемлекеттік кадастры ақпараттық жүйесінің Жария кадастрлық картасында көрсетілген координаттар жүйесіндегі сызықтарың өлшемдері / Меры линий в системе координат, указанной в Публичной кадастровой карте информационной системы единого государственного кадастра недвижимости

15	
	30.80
16	
	7.01
17	
	41.55
1	

Бірыңғай мемлекеттік координаттар жүйесіндегі сызықтардың өлшемдері / Меры линий в единой государственной системе координат

1	
	56.90
2	
	32.83
3	
	53.16
4	
	49.49
5	
	23.28
6	
	70.43
7	
	46.41
8	
	25.45
9	
	23.81

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Бірыңғай мемлекеттік координаттар жүйесіндегі сызықтардың өлшемдері / Меры линий в единой государственной системе координат	
10	
	18.12
11	
	13.63
12	
	41.91
13	
	78.39
14	
	54.88
15	
	30.80
16	
	7.01
17	
	41.55
1	

Шектес жер учаскелердің кадастрлық нөмірлері (жер санаттары)*
Кадастровые номера (категории земель) смежных земельных участков*

Бастап / От	Дейін / До	Сипаттамасы / Описание
А	Б	05:085:027:767 (7.8346 гектар.)
Б	А	Елді мекендердің жері/ Земли населенных пунктов

Жоспар шекарасындағы бөгде жер учаскелері
Посторонние земельные участки в границах плана

Жоспардағы № / № на плане	Жоспар шегіндегі бөтен жер учаскелерінің кадастрлық нөмірлері / Кадастровые номера посторонних земельных участков в границах плана	Ауданы / Площадь, гектар/кв. метр**

Ескертпе / Примечание:
**** шектесулердің сипаттамасы жер учаскесіне сәйкестендіру құжатын дайындау сәтіне жарамды / описание смежеств действительно на момент изготовления идентификационного документа на земельный участок.***
***** шаршы метр елді мекендердің жері санаты үшін / квадратный метр для категории земель населенных пунктов***

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

«АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ»
МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ»
КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК
ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН
ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ
ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША
ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ

ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО
РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ
ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО
АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
«ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ
«ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО
ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

ЖЫЛЖЫМАЙТЫН МҮЛІК ОБЪЕКТІСІНІҢ КАДАСТРЛЫҚ ПАСПОРТЫ
КАДАСТРОВЫЙ ПАСПОРТ ОБЪЕКТА НЕДВИЖИМОСТИ

Жер учаскесі / Земельный участок

1.	Облысы Область	**Шығыс Қазақстан** **Восточно-Казахстанская**
2.	Ауданы Район	
3.	Қала (кенті, елді мекені) Город (поселок, населенный пункт)	**Өскемен қ.** **г. Усть-Каменогорск**
4.	Қаладағы аудан Район в городе	
5.	Мекен-жайы Адрес	**Нұрсұлтан Назарбаев даңғ., 86 ғим.** **пр. Нурсултана Назарбаева, зд. 86**
6.	Мекенжайдың тіркеу коды Регистрационный код адреса	**0201300218759807**
7.	Кадастрлық нөмір Кадастровый номер	**05:085:027:767**
8.	Кадастрлық іс нөмірі Номер кадастрового дела	**0501/22262**

Паспорт 2024 жылғы «19» тамыз жағдайы бойынша жасалған
Паспорт составлен по состоянию на «19» августа 2024 года

Тапсырыс № / № заказа 101000068943766

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

ЖЕР УЧАСКЕСІ ТУРАЛЫ ЖАЛПЫ МӘЛІМЕТТЕР
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ЗЕМЕЛЬНОМ УЧАСТКЕ

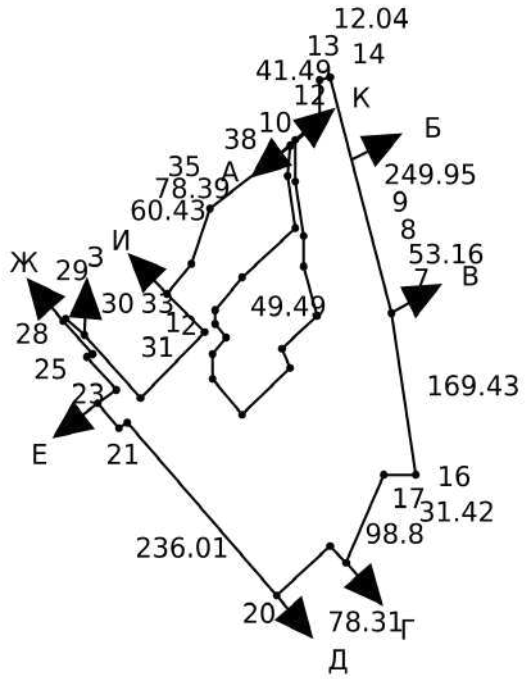
Кадастрлық нөмір / Кадастровый номер	**05:085:027:767**
Меншік түрі / Форма собственности*	**Жеке/Частная**
Жер учаскесіне құқық түрі / Вид права на земельный участок	**жеке меншік/частная собственность**
Жалға алудың аяқталу мерзімі мен күні / Срок и дата окончания аренды**	**-**
Жер учаскесінің алаңы, гектар/квадрат метр / Площадь земельного участка, гектар/квадратный метр***	**7.8346 гектар.**
Жердің санаты / Категория земель	**Елді мекендердің (қалалардың, кенттер мен ауылдық елді мекендердің) жері/Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских населенных пунктов)**
Жер учаскесінің нысаналы мақсаты / Целевое назначение земельного участка****	**әкімшілік-өндірістік базаны орналстыру үшін/ для размещения административно-производственной базы**
Елді мекендегі функционалдық аймақ (бар болса) / Функциональная зона в населенном пункте (при наличии)*****	**-**
Жер учаскесін пайдаланудағы шектеулер мен ауыртпалықтар / Ограничения в использовании и обременения земельного участка	**жоқ/ нет**
Бөлінуі (бөлінеді/бөлінбейді) / Делимость (делимый, неделимый)	**Бөлінетін/ Делимый**

Ескертпе / Примечание:
**** меншік нысаны: мемлекеттік меншік, жеке меншік, кондоминиум / форма собственности: государственная собственность, частная собственность, кондоминиум;***
***** аяқталу мерзімі мен күні уақытша жер пайдалану кезінде көрсетіледі / срок и дата окончания указывается при временном землепользовании;***
****** шаршы метр елді мекендердің жері санаты үшін. Жер учаскесі ауданының үлесі бар болса қосымша көрсетіледі / квадратный метр для категории земель населенных пунктов. Дополнительно указывается доля площади земельного участка при наличии;***
******* жеке қосалқы шаруашылық жүргізу үшін берілген жағдайда жер учаскесі телімінің түрі көрсетіледі / в случае предоставления для ведения личного подсобного хозяйства, указывается вид надела земельного участка;***
******** жергілікті атқарушы органның шешіміне сәйкес елді мекендер жерлеріндегі функционалдық аймақ / функциональная зона на землях населенных пунктов согласно решения местного исполнительного органа.***

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Жер учаскесінің жоспары*
План земельного участка*



Ескертпе / Примечание:
**** Бірыңғай мемлекеттік жылжымайтын мүлік кадастрының ақпараттық жүйесінің Жария кадастрлық картасында көрсетілген координаттар жүйесіндегі сызықтардың өлшемдері / меры линий в системе координат, указанной в Публичной кадастровой карте информационной системы единого государственного кадастра***

Масштабы / Масштаб 1:10000

Шартты белгілер / Условные обозначения:

тіркелген жер учаскесі / зарегистрированный земельный участок

жобаланатын жер учаскесі / проектируемый земельный участок

іргелес жер учаскесі / смежный земельный участок

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Сызықтардың өлшемін шығару
Выноска мер линий

Бұрылысты нүктелердің № / № поворотных точек	**Сызықтардың өлшемі / Меры линий, метр**
Жылжымайтын мүліктің бірыңғай мемлекеттік кадастры ақпараттық жүйесінің Жария кадастрлық картасында көрсетілген координаттар жүйесіндегі сызықтарың өлшемдері / Меры линий в системе координат, указанной в Публичной кадастровой карте информационной системы единого государственного кадастра недвижимости	
1	
	23.81
2	
	25.45
3	
	46.41
4	
	70.43
5	
	23.28
6	
	49.49
7	
	53.16
8	
	32.83
9	
	56.90
10	
	41.55
11	
	34.68
12	
	41.49
13	
	12.04
14	
	249.95

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Сызықтардың өлшемін шығару
Выноска мер линий

Бұрылысты нүктелердің № / № поворотных точек	Сызықтардың өлшемі / Меры линий, метр

Жылжымайтын мүліктің бірыңғай мемлекеттік кадастры ақпараттық жүйесінің Жария кадастрлық картасында көрсетілген координаттар жүйесіндегі сызықтарың өлшемдері / Меры линий в системе координат, указанной в Публичной кадастровой карте информационной системы единого государственного кадастра недвижимости

15	
	169.43
16	
	31.42
17	
	98.80
18	
	24.99
19	
	78.31
20	
	236.01
21	
	9.68
22	
	34.26
23	
	24.52
24	
	44.12
25	
	5.10
26	
	1.39
27	
	44.53
28	
	2.92

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Сызықтардың өлшемін шығару
Выноска мер линий

Бұрылысты нүктелердің № / № поворотных точек	Сызықтардың өлшемі / Меры линий, метр

Жылжымайтын мүліктің бірыңғай мемлекеттік кадастры ақпараттық жүйесінің Жария кадастрлық картасында көрсетілген координаттар жүйесіндегі сызықтарың өлшемдері / Меры линий в системе координат, указанной в Публичной кадастровой карте информационной системы единого государственного кадастра недвижимости

29	
	25.40
30	
	87.15
31	
	94.11
32	
	56.11
33	
	40.47
34	
	60.43
35	
	106.77
36	
	30.80
37	
	54.88
38	
	78.39
39	
	41.91
40	
	13.63
41	
	18.12
1	

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Бірыңғай мемлекеттік координаттар жүйесіндегі сызықтардың өлшемдері / Меры линий в единой государственной системе координат	
1	
	23.81
2	
	25.45
3	
	46.41
4	
	70.43
5	
	23.28
6	
	49.49
7	
	53.16
8	
	32.83
9	
	56.90
10	
	41.55
11	
	34.68
12	
	41.49
13	
	12.04
14	
	249.95
15	
	169.43

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Бірыңғай мемлекеттік координаттар жүйесіндегі сызықтардың өлшемдері / Меры линий в единой государственной системе координат	
16	
	31.42
17	
	98.80
18	
	24.99
19	
	78.31
20	
	236.01
21	
	9.68
22	
	34.26
23	
	24.52
24	
	44.12
25	
	5.10
26	
	1.39
27	
	44.53
28	
	2.92
29	
	25.40
30	
	87.15

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Бірыңғай мемлекеттік координаттар жүйесіндегі сызықтардың өлшемдері / Меры линий в единой государственной системе координат	
31	
	94.11
32	
	56.11
33	
	40.47
34	
	60.43
35	
	106.77
36	
	30.80
37	
	54.88
38	
	78.39
39	
	41.91
40	
	13.63
41	
	18.12
1	

Шектес жер учаскелердің кадастрлық нөмірлері (жер санаттары)*
Кадастровые номера (категории земель) смежных земельных участков*

Бастап / От	Дейін / До	Сипаттамасы / Описание
А	Б	Елді мекендердің жері/ Земли населенных пунктов
Б	В	05:085:027:447 (1.0296 гектар.)
В	Г	05:085:027:476 (2.8965 гектар.)
Г	Д	05:085:027:1129 (16.8201 гектар.)

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Шектес жер учаскелердің кадастрлық нөмірлері (жер санаттары)*
Кадастровые номера (категории земель) смежных земельных участков*

Бастап / От	Дейін / До	Сипаттамасы / Описание
Д	Е	05:085:027:036 (9.0088 гектар.)
Е	Ж	05:085:027:242 (0.4906 гектар.)
Ж	З	Елді мекендердің жері/ Земли населенных пунктов
З	И	05:085:027:189 (0.6695 гектар.)
И	К	Елді мекендердің жері/ Земли населенных пунктов
К	А	05:085:027:531 (1.2588 гектар.)

Жоспар шекарасындағы бөгде жер учаскелері
Посторонние земельные участки в границах плана

Жоспардағы № / № на плане	Жоспар шегіндегі бөтен жер учаскелерінің кадастрлық нөмірлері / Кадастровые номера посторонних земельных участков в границах плана	Аудаңы / Площадь, гектар/кв. метр**

Ескертпе / Примечание:
**** шектесулердің сипаттамасы жер учаскесіне сәйкестендіру құжатын дайындау сәтіне жарамды / описание смежеств действительно на момент изготовления идентификационного документа на земельный участок.***
***** шаршы метр елді мекендердің жері санаты үшін / квадратный метр для категории земель населенных пунктов***

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II ҚРЗ 1 бабына сәйкес қағаз жеткізгіштегі құжатпен бірдей.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 370-II ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

*штрих-код ЖМБМК АЖ-дан алынған және қызмет берушінің электрондық-цифрлық қолтаңбасымен қол қойылған деректерді қамтиды: «АЗАМАТТАРҒА АРНАЛҒАН ҮКІМЕТ» МЕМЛЕКЕТТІК КОРПОРАЦИЯСЫ» КОММЕРЦИЯЛЫҚ ЕМЕС АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫНЫҢ ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫНЫҢ ТІРКЕУ ЖӘНЕ ЖЕР КАДАСТРЫ БОЙЫНША ӨСКЕМЕН ҚАЛАСЫНЫҢ БӨЛІМІ
*штрих-код содержит данные, полученные из ИС ЕГКН и подписанные электронно-цифровой подписью услугодателя: ОТДЕЛ ГОРОДА УСТЬ-КАМЕНОГОРСК ПО РЕГИСТРАЦИИ И ЗЕМЕЛЬНОМУ КАДАСТРУ ФИЛИАЛА НЕКОММЕРЧЕСКОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «ПРАВИТЕЛЬСТВО ДЛЯ ГРАЖДАН» ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии 01321Р

Дата выдачи лицензии 20.11.2009 год

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности:

- Экологический аудит для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиат **Товарищество с ограниченной ответственностью "ЦентрЭКОпроект"**

Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск., БИН: 090440015246

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

Производственная база

(местонахождение)

Особые условия действия лицензии

(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиар **Комитет экологического регулирования, контроля и государственной инспекции в нефтегазовом комплексе. Министерство энергетики Республики Казахстан.**

(полное наименование органа, выдавшего приложение к лицензии)

Руководитель (уполномоченное лицо) **ПРИМКУЛОВ АХМЕТЖАН АБДИЖАМИЛОВИЧ**

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия)

Номер приложения

Срок действия

Дата выдачи приложения 24.04.2015

Место выдачи г.Астана

Осы құжат «Электронды құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағыЗаңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен маңызы бірдей. Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года "Об электронном документе и электронной цифровой подписи" равнозначен документу на бумажном носителе.

ЛИЦЕНЗИЯ

01321Р

Выдана	**Товарищество с ограниченной ответственностью "ЦентрЭКОпроект"** Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть -Каменогорск, БИН: 090440015246 (полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица / полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)
на занятие	**Выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды** (наименование конкретного лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О лицензировании»)
Вид лицензии	
Особые условия действия лицензии	(в соответствии со статьей 9-1 Закона Республики Казахстан «О лицензировании»)
Лицензиар	**Республиканское государст венное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан» . Министерство энергетики Республики Казахстан.** (полное наименование лицензиара)
Руководитель (уполномоченное лицо)	(фамилия и инициалы руководителя (уполномоченного лица) лицензиара)
Место выдачи	**г.Астана**

Берілген құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы Қазақстан Республикасы Заңының 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатқа тең
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии **01321Р**

Дата выдачи лицензии **20.11.2009 год**

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О лицензировании»)

- Природоохранное проектирование, нормирование для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

Производственная база

(место нахождения)

Лицензиат **Товарищество с ограниченной ответственностью "ЦентрЭКОпроект"**

Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г. Усть-Каменогорск, БИН: 090440015246
(полное наименование, местонахождение, бизнес идентификационный номер юридического лица / полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

Лицензиар **Республиканское государст венное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан» . Министерство энергетики Республики Казахстан.**
(полное наименование лицензиара)

Руководитель (уполномоченное лицо) фамилия и инициалы руководителя (уполномоченного лица) лицензиара

Номер приложения к лицензии

Дата выдачи приложения к лицензии

Срок действия лицензии

Место выдачи г.Астана

Берілген құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы Қазақстан Республикасы Заңының 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатқа тең
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе