

Проект нормативов допустимых выбросов

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для АО «Востокмашзавод» разработан на 2026-2035гг. для получения экологического разрешения на воздействие в связи с окончанием срока действия экологического разрешения №KZ05VCZ01879967 от 12.08.2022 года, сроком действия до 31.12.2025 гг.

Согласно действующему проекту нормативов НДВ на предприятии в целом имелось 137 источников выбросов вредных веществ в атмосферу. Из них: 109 – организованных и 28 – неорганизованных. Количество выбрасываемых вредных веществ – 52. Суммарные выбросы загрязняющих веществ в целом по предприятию на период 2022-2025 гг. утверждены в количестве 190.4192078 т/год (из них: твёрдые 82.86746561 т/год, газообразные и жидкие 107.55174219 т/год), 30.72857212 г/с.

Настоящим Проектом нормативов допустимых выбросов для АО «Востокмашзавод» нормативы устанавливаются на период 2026-2035гг. Основной деятельностью АО «Востокмашзавод» является выпуск обогатительного, химического, шахтного и прочего специального технического оборудования, бурового инструмента, стального литья.

Согласно Решению по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду от 15 декабря 2021 г. АО «Востокмашзавод» относится к объектам I категории, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду.

По данным проведенной инвентаризации на предприятии выявлено 114 источников выбросов вредных веществ в атмосферу, в том числе 89 организованных и 25 неорганизованных, содержащие 47 наименований загрязняющих веществ.

Основными загрязняющими веществами, выделяющимися в процессе работы предприятия на момент проведения инвентаризации являются: алюминий оксид, железо (II, III) оксиды, марганец и его соединения, натрий гидроксид, свинец и его неорганические соединения, хром, азота (VI) диоксид, азота (II) оксид, гидрохлорид, серная кислота, углерод, сера диоксид, углерод оксид, диметилбензол, метилбензол, бутан-1-ол, бутилацетат, пропан-2-он, уайт-спирит, алканы C12-19, мазутная зола, пыль неорганическая SiO 70-20%, пыль абразивная, пыль древесная.

Суммарные выбросы от всех источников загрязняющих веществ в атмосферу составляют: 152.209273366 т/год (с учетом автотранспорта), 127.926763366 т/год (без учета автотранспорта).

При проведении инвентаризации источников выбросов выявлены следующие изменения:
1. Источники №0026 (индукционная печь ИСТ-0,16); №0045 (Заточные станки д=300мм); №0050 (Дробебетная камера); №0057(Аппарат газовой резки); №0058 (Ванна обезжиривания); №0059 (Ванна хромирования); №0068, №0069 (Аппарат газовой резки); №0072, №0244 (Сварочный аппарат); №0190 (Круглопильный станок ЦДК4-2, рейсмусовый станок СР6-8, долбежный станок ДЦА-4, торцовочный станок ЦКБ-4, фуговальный станок СФ-4, фрезерный станок Ф-4, круглопильный станок Ц6-2); №0200, №0250, №0254 (Сварочный аппарат); №0218, №0219, №0220, №0221 (Заточной станок 350мм); №0249 (Раскупорочная ацетиленовая станция); №0256 (Припой ПОС-40), №6002 (Резервуар с мазутом) №6007 (Покрасочный пост), №6031 (Насос марки ШФ-5/25) законсервированы.
При разработке проекта нормативов НДВ выявлены следующие изменения по сравнению

с ранее установленными нормативами: 1. Выбросы уменьшились на 62,492444434 т/год (с 190.4192078 т/год до 127.926763366 т/год). 2. Уменьшилось время работы оборудования на источниках №0001, №0002 (Электродуговая печь ДС-6Н1); №0014 (Стенд сушки ковшей); №0016 (Смешивающие бегуны типа 1А-12М, конвейер); №0017 (Полигональное сито, ленточный конвейер, пневмотранспорт песка); №0018, №0037 (Элеватор, ленточный конвейер); №0019 (Смешивающие бегуны, бункер, конвейер); №0020, №0036 (Полигональное сито, ленточный конвейер); №0021 (Смешивающие бегуны типа 1А-12М, ленточный конвейер, узел пересыпки); №0022 (Выбивная решетка, конвейер); №0023 (Выбивная решетка); №0024, №0025 (Конвейер горелой земли); №0028, №0029 (Аппарат газовой резки); №0033 (Заточной станок д=400 мм); №0265 (Дробеметная камера модели 42846); №0035 (Ленточный конвейер, бункер элеватор); №0038 (Печи сушки песка КС); №0041 (Аэрационный фонарь); №0044, №0211, №0212, №0213, №0227, (Заточные станки д=300мм); №0210 (Сварочный аппарат); №0054(Заточной станок д=550 мм); №0081 (Фуговальный станок СФ6-1, фуговальный станок СФ6-Г, фуговальный станок СФ6-2, ленточнопильный станок ЛС80-3, рейсмусовый станок СР6-1); №0082 (Фуговальный станок СФ6-Г, ленточнопильный станок ЛМС-3, шлифовальный станок ШЛДБ-4, фуговальный станок СФ-4); №0083 (Ленточнопильный станок ЛМС-3, рейсмусовый станок - 7 - СР6-2, шлифовальный станок ШЛДБ-3); №0084 (Шипорезный станок ШО-6, круглопильный станок Ц-6, торцовочный станок ЦКБ-40); №0085 (Фрезерный станок Ф-4, ленточнопильный станок ЛМС-3, рейсмусовый станок СР6-2, прирезной станок ЦДК4-2, торцовочный станок ЦКБ-4); №0086 (Круглопильный станок ЦА-2А); №0193 (К/а марки Е 1-0,9); №0214 (Заточной станок д=350 мм); №0003, №0004 (Электродуговые печи. Помещение плавильного отделения); №0203 (Аппарат газовой резки).

Программа управления отходами

Основными отходами, накапливающимися в период эксплуатации АО «Востокмашзавод» (2026-2035 года):

Отходы потребления:

- Твердые бытовые отходы (ТБО) – 16,3т/год

Отходы производства:

- Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины –103,5т/год
- Шлак литейного производства –32 т/год
- Песок с пылеочистных сооружений – 13 т/год
- Металлическая окалина – 47,5 т/год
- Отработанные поролоновые фильтры – 0,2т/год
- Ветошь промасленная –71,5 т/год
- Отработанные аккумуляторы (батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные) – 0,016 т/год
- Огарки сварочных электродов –0,347т /год
- Пыль абразивная –0,308 т/год
- Отходы огнеупорных материалов –19,5 т/год
- Металлическая стружка –69,5 т/год
- Иловый осадок промышленных предприятий – 11,426 т/год
- Нефтешламы (Нефтепродукты отработанные, нефтешламы – осадки очистных сооружений) – 0,000055 т/год
- Отработанные масла -15,0
- Отработанные автопокрышки – 0,7
- Отработанные ртутные (люминесцентные) – 0,38 т/год
- Отходы стержневой смеси – 6 т/год

- Отходы плёнки – 17,0 т/год
- Древесные отходы – 40,0 т/год
- Металлолом (лом черных металлов)- 113,6 т/год
- Отходы тары из-под лакокрасочных материалов- 0,656 т/год
- Отработанные отходы пробки и древесины (замазученные опилки)- 2,0 т/год
- Пыль с очистных сооружений – 70 т/год

Лимиты накопления отходов производства и потребления для АО «Востокмашзавод» на 2026-2035 года составят **650,433055** т/год.

Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины

Образование отходов. Формовочные смеси из термически обработанных песка и глины образуются в процессе литейного производства после разрушения или удаления формы.

Сбор и накопление отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические бункеры.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 10 09 08 (неопасные). Отход относится к группе 10 Классификатора отходов «Отходы термических процессов/ отходы отливки (деталей) из черных металлов - Формовочная и стержневая смеси, подвергавшиеся заливке, за исключением упомянутых в 10 09 07».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание формовочных смесей из термически обработанных песка и глины не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка и маркировка формовочных смесей из термически обработанных песка и глины не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение осуществляется в металлических бункерах.

Удаление. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Шлак литейного производства

Образование отходов. Во время плавки металл соединяется с примесями, окислами и флюсами, которые всплывают на поверхность в виде шлака.

Сбор и накопление отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в специализированную ёмкость – шлаковую банку.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 10 02 02 (неопасные). Отход относится к группе 10 Классификатора отходов «Отходы термических процессов / Отходы черной металлургии и сталелитейной промышленности - Непереработанный шлак».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание шлака литейного производства не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка шлака литейного производства не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение шлака литейного производства производится в шлаковой банке.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Песок с пылеочистных сооружений

Образование отходов. Песок с пылеочистных сооружений образуется при очистке воздуха от пыли.

Сбор отходов. Сбор и временное накопление осуществляется непосредственно на месте его образования в металлический бункер.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 10 02 07* (опасные). Отход относится к группе 10 Классификатора отходов «Отходы термических процессов / Отходы черной металлургии и сталелитейной промышленности - Твердые отходы от газоочистки, содержащие опасные вещества».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Сбор песка с пылеочистных сооружений осуществляется в закрытые металлические контейнеры. Все контейнеры, предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Временное складирование и хранение производится в металлическом бункере.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Металлическая окалина

Образование отходов. Образуется при нагреве или плавке металла.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отхода производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 10 02 10 (неопасные). Отход относится к группе 10 Классификатора отходов «Отходы термических процессов / Отходы черной металлургии и сталелитейной промышленности - Окалина».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места его повторного использования.

Складирование. Хранение отходов. Складирование осуществляется в промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ.

Отработанные поролоновые фильтры

Образование отходов. Образуются после использования фильтров в вентиляционных, пылеулавливающих или очистных системах.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 15 02 02 (неопасные). Отход относится к группе 15 Классификатора отходов «Упаковочные отходы, абсорбенты, ткани

для вытирания, фильтрованные материалы и защитная одежда, не определенные иначе / Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда - Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02»

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение отработанных поролоновых фильтров осуществляется в промаркированных металлических ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Промасленная ветошь

Образование отходов. Образуется в процессе использования обтирочной ветоши при техническом обслуживании технологического оборудования и автотранспорта предприятия.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 15 02 02* (опасные). Отход относится к группе 15 Классификатора отходов «Упаковочные отходы, абсорбенты, ткани для вытирания, фильтровальные материалы и защитная одежда, не определенные иначе / абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда – Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Сбор ветоши промасленной осуществляется в закрытые металлические контейнеры. Все контейнеры, предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего

цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода.

Транспортирование. Транспортировка осуществляется автомобильным транспортом специализированной организации.

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение промасленной ветоши осуществляется в промаркированных металлических ёмкостях, размещаемых на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Отработанные аккумуляторы (батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные)

Образование отходов. Образуются после окончания срока службы аккумуляторов.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования и направляются на временное хранение в помещение стояночного бокса.

Идентификация. Идентификация отхода производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 16 06 01* (опасные). Отход относится к группе 16 Классификатора отходов «Снятые с эксплуатации различные транспортные средства (включая внедорожные), отходы от демонтажа снятых с эксплуатации транспортных средств и их технического обслуживания (за исключением 13, 14, 16 06 и 16 08) / Батареи и аккумуляторы – Свинцовые аккумуляторы».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание отходов не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Временное складирование и хранение осуществляется в стояночном боксе.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Огарки сварочных электродов

Образование отходов. Огарки сварочных электродов образуются при проведении сварочных работ на предприятии.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 12 01 13 (неопасные). Отход относится к группе 12 Классификатора отходов «Отходы формования, физической и механической обработки поверхностей металлов и пластмасс / Отходы формования, физической и механической обработки поверхностей металлов и пластмасс - отходы сварки».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места его повторного использования.

Складирование. Хранение отходов. Временное складирование и хранение огарков сварочных электродов производится на площадке для хранения металлолома в металлических контейнерах.

Удаление отходов. Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ.

Пыль абразивная

Образование отходов. Образуется при обработке материалов абразивами (шлифовке, резке).

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отхода производится исходя из условий образования и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 12 01 02 (неопасные). Отход относится к группе 12 Классификатора отходов «Отходы формования, физической и механической обработки поверхностей металлов и пластмасс / Пыль и частицы черных металлов».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Промаркированные металлические ёмкости, размещаемые на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Отходы огнеупорных материалов

Образование отходов. Образуются при разрушении и износе огнеупорной кладки или набивки в результате воздействия высоких температур и агрессивной среды.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 16 11 02 (неопасные). Отход относится к группе 16 Классификатора отходов «Отходы, не определенные иначе данным перечнем / Отходы футеровки и огнеупорных материалов - Углеродные огнеупорные материалы и футеровка, используемые в металлургических процессах, за исключением упомянутых в 16 11 01».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Временное складирование и хранение электродов производится в металлических контейнерах.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Металлическая стружка

Образование отходов. Образуются при механической обработке металлов (резке, сверлении, точении).

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отхода производится исходя из условий образования и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 12 01 01 (неопасные). Отход относится к группе 12 Классификатора отходов «Отходы формования, физической и механической обработки поверхностей металлов и пластмасс / Опилки и стружка черных металлов».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места его повторного использования.

Складирование. Хранение отходов. Временное складирование и хранение в промаркированных металлических ёмкостях, размещаемых на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ.

Иловый осадок промышленных предприятий

Образование отходов. Образуются при очистке сточных вод.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в отстойнике и камерах доочистки очистных сооружений.

Идентификация. Идентификация отхода производится исходя из условий образования и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 19 08 16 (неопасные). Отход относится к группе 19 Классификатора отходов «Отходы от сооружений по переработке отходов, внешних водоочистных станций и подготовки воды, предназначенной для потребления человеком и воды для промышленного применения / Отходы сооружений по очистке сточных вод, не определенные иначе - Отходы очистки сточных вод».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Вывозятся с помощью асмашин по договору.

Складирование. Хранение отходов. Временное складирование и хранение происходит внутри отстойника и камер доочистки очистных сооружений.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Нефтешламы (Нефтепродукты отработанные, нефтешламы – осадки очистных сооружений)

Образование отходов. Образуются при хранении, транспортировке и очистке сточных вод с нефтепродуктами.

Сбор отходов. Сбор отхода осуществляется в отсеках очистных сооружений.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 19 08 13* (опасные). Отход относится к группе 19 Классификатора отходов «Отходы от сооружений по переработке отходов, внешних водоочистных станций и подготовки воды, предназначенной для потребления человеком и воды для промышленного применения / Отходы сооружений по очистке сточных вод, не определенные иначе - Шламы, содержащие опасные вещества, других видов обработки промышленных сточных вод».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется автомобильным транспортом специализированной организации.

Складирование. Хранение отходов. Накопление происходит внутри отсеков очистных сооружений.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Отработанные масла

Образование отходов. Образуются в процессе работы оборудования.

Сбор отходов. Сбор осуществляется в закрывающиеся металлические бочки ёмкостью 200 литров.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 13 02 08* (опасные). Отход относится к группе 13 Классификатора отходов «Отходы нефти и жидкого топлива (за исключением пищевых масел и упомянутых в 05, 12 и 19) / Отходы моторных, трансмиссионных и смазочных масел - Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Сбор отработанных масел осуществляется в закрытые металлические бочки. Все контейнеры, бочки предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода.

Транспортирование. Осуществляется автомобильным транспортом специализированной организации.

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение осуществляется в закрытых металлических ёмкостях, временно размещаемых в закрытом складском помещении.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Отработанные автопокрышки

Образование отходов. Образуются в результате износа, повреждения или старения шин.

Сбор отходов. Сбор от мест образования осуществляется в специально отведённом закрытом помещении.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 16 01 03 (неопасные). Отход относится к группе 16 Классификатора отходов «Отходы, не определенные иначе данным / Снятые с эксплуатации различные транспортные средства (включая внедорожные), отходы от демонтажа снятых с эксплуатации транспортных средств и их технического обслуживания (за исключением 13, 14, 16 06 и 16 08) - Отработанные шины».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется автомобильным транспортом специализированной организации.

Складирование. Хранение отходов. До момента передачи спецорганизации временное хранение осуществляется в специально отведённом помещении.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Отработанные ртутные (люминесцентные) лампы

Образование отходов. Образуются при перегорании, механическом повреждении или окончании срока службы люминесцентных ламп.

Сбор отходов. В заводской упаковке направляется в специализированное закрытое складское помещение.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 20 01 21* (опасные). Отход относится к группе 20 Классификатора отходов «Коммунальные отходы (отходы домохозяйств и сходные отходы торговых и промышленных предприятий, а также учреждений), включая собираемые отдельно фракции / Собираемые отдельно фракции (за исключением 15 01) - Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией

Складирование. Хранение отходов. До момента передачи спецорганизации временное хранение осуществляется в специально отведённом помещении.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Отходы стержневой смеси

Образование отходов. Образуются при изготовлении, удалении и очистке литейных стержней.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические бункеры.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 10 09 08 (неопасные). Отход

относится к группе 10 Классификатора отходов «Отходы термических процессов/ Отходы отливки (деталей) из черных металлов - Формовочная и стержневая смеси, подвергавшиеся заливке, за исключением упомянутых в 10 09 07».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение отходов осуществляется в металлических бункерах.

Удаление отходов. Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ.

Отходы плёнки

Образование отходов. Образуются при производстве, резке, упаковке или использовании плёнки, а также после её повреждения или загрязнения.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 15 01 02 (неопасные). Отход относится к группе 15 Классификатора отходов «Упаковочные отходы, абсорбенты, ткани для вытирания, фильтровальные материалы и защитная одежда, не определенные иначе/ Упаковка (в том числе отдельно собранные упаковочные муниципальные отходы) - Пластмассовая упаковка».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение отходов осуществляется в металлических бункерах.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Древесные отходы

Образование отходов. Древесные отходы образуются при распиле и шлифовке древесины.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в промаркированные металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 03 01 05 (неопасные). Отход относится к группе 03 Классификатора отходов «Отходы от обработки древесины и производства панелей и мебели, целлюлозы, бумаги и картона/ Отходы от обработки древесины и производства панелей и мебели - опилки, стружка, обрезки, дерево, ДСП и фанеры, за исключением указанных в 03 01 04».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией.

Складирование. Хранение отходов. Хранение в промаркированных металлических ёмкостях, размещаемых на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Твёрдые бытовые отходы

Образование отходов. Твёрдые бытовые отходы образуются при использовании сырья, упаковки, вспомогательных материалов, а также в результате брака, уборки помещений и деятельности персонала.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в промаркированные металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 20 03 01 (неопасные). Отход относится к группе 20 Классификатора отходов «Коммунальные отходы (отходы домохозяйств и сходные отходы торговых и промышленных предприятий, а также учреждений), включая собираемые отдельно фракции / Собираемые отдельно фракции (за исключением 15 01) - Смешанные коммунальные отходы».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Транспортировка осуществляется автомобильным транспортом специализированной организации.

Складирование. Хранение отходов. Хранение в металлических контейнерах, установленных на бетонном основании.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Металлолом (лом черных металлов)

Образование отходов. Образуется при демонтаже металлических конструкций, оборудования, транспорта, а также в результате производственного брака, обрезков и износа изделий из стали.

Сбор отходов. Осуществляется в металлические контейнеры, установленные на бетонном основании.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 17 04 05 (неопасные). Отход относится к группе 17 Классификатора отходов «Отходы строительства и сноса (включая извлечённый грунт на загрязнённых участках) / Металлы (в том числе их сплавы) - Железо и сталь».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация неопасных отходов не требуется.

Упаковка (и маркировка). Упаковка, маркировка отходов не производится.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места его повторного использования.

Складирование. Хранение отходов. Хранение в промаркированных металлических ёмкостях, размещаемых на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Используется в качестве сырьевого материала при электродуговой плавке стали цеха №3 ВКМЗ.

Отходы тары из-под лакокрасочных материалов

Образование отходов. Образуются при использовании лакокрасочной продукции после опустошения банок, канистр и другой упаковки.

Сбор отходов. Сбор осуществляется на складе ТМЦ.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 15 01 10* (опасные). Отход относится к группе 15 Классификатора отходов «Упаковочные отходы, абсорбенты, ткани для вытирания, фильтровальные материалы и защитная одежда, не определенные иначе / Упаковка (в том числе отдельно собранные упаковочные муниципальные отходы) - Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Сбор тары из под лакокрасочных материалов осуществляется в закрытые металлические контейнеры. Все контейнеры, предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода.

Транспортирование. Транспортировка осуществляется автомобильным транспортом специализированной организации.

Складирование. Хранение отходов. Хранение в промаркированных металлических ёмкостях, размещаемых на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедуры по переработке/утилизации/захоронению.

Отработанные отходы пробки и древесины (замазанные опилки)

Образование отходов. Образуются когда древесина пропитывается нефтепродуктами и смазочными веществами.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические ёмкости.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 15 02 02* (опасные). Отход относится к группе 15 Классификатора отходов «Упаковочные отходы, абсорбенты, ткани для вытирания, фильтровальные материалы и защитная одежда, не определённые иначе / Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда - Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Сбор отработанных отходов пробки и древесины (замазученных опилок) осуществляется в закрытые металлические контейнеры. Все контейнеры, предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места его повторного использования.

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение осуществляется в промаркированных металлических ёмкостях, размещаемых на участках возможного образования отходов.

Удаление отходов. Перерабатываются путём сжигания в печах кузнечно-прессового цеха.

Пыль с пылеочистных сооружений

Образование отходов. Образуется при очистке воздуха от твёрдых частиц.

Сбор отходов. Осуществляется непосредственно на месте его образования в металлические бункеры.

Идентификация. Идентификация отходов производится исходя из условий образования, складирования, утилизации и его физико-химических характеристик. Код идентификации отходов согласно Классификатору отходов РК: 10 02 07* (опасные). Отход относится к группе 10 Классификатора отходов «Отходы термических процессов/ Отходы черной металлургии и сталелитейной промышленности - Твердые отходы от газоочистки, содержащие опасные вещества».

Сортировка (с обезвреживанием). Сортировка и обезвреживание не производится.

Паспортизация. Паспортизация отхода производится при изменении технологии производства, а также при получении дополнительной информации, повышающей полноту и достоверность данных о свойствах отхода.

Упаковка (и маркировка). Сбор пыли с пылеочистных сооружений осуществляется в закрытые металлические бункеры. Все бункеры, предназначенные для сбора и транспортирования отходов, должны иметь маркировку (этикетку) соответствующего цвета, с надписью, содержащей наименование отхода, код и характеристику опасных свойств отхода.

Транспортирование. Осуществляется собственным транспортом от места временного хранения до места приёма отходов специализированной организацией

Складирование. Хранение отходов. Временное хранение осуществляется в промаркированных металлических бункерах.

Удаление отходов. Передача специализированной организации для проведения процедур по переработке/утилизации/захоронению.

Программа производственного экологического контроля

Мониторинг эмиссий

Мониторинг эмиссий в окружающую среду включает в себя наблюдение и контроль за эмиссиями у источника для слежения за производственными потерями, количеством и качеством эмиссий и изменением.

Мониторинг эмиссий в окружающую среду для АО «Востокмашзавод» проводится на основании инструментальных измерений и на основании расчетных методов.

Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух

Контроль соблюдения установленных нормативов предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух осуществляется путем определения массы выбросов каждого загрязняющего вещества в единицу времени от данного источника загрязнения и сравнения полученных результатов с установленными нормативами.

Контроль соблюдения нормативов НДВ проводится для каждого источника выброса загрязняющих веществ в атмосферу.

Программой производственного экологического контроля предусмотрен перечень источников, подлежащих контролю:

- расчётным методом на источниках №0005, №0008, №0012, №0009, №0010, №0011, №0210, №0053, №0063, №0199, №0049, №0055, №0241, №0215, №0216, №0217, №0080, №0088, №0198, №0003, №0004, №0203, №0007, №0006, №0013, №0015, №0031, №0032, №0034, №0042, №0043, №0064, №0065, №0089, №0197, №0196, №0209, №0226, №0211, №0090, №0239, №0255, №0267, №0268, №0269, №0270, №0271, №0272, №0273, №6008, №0275, №0248, №0079, №6032, №6033;

- инструментальным методом на источниках №0001, №0002, №0014 №0016, №0017, №0018, №0037, №0019, №0020, №0036, №0021, №0022, №0023, №0024, №0025, №0028, №0029, №0033, №0265, №0035, №0038, №0041, №0044, №0212, №0213, №0227, №0210, №0054, №0081, №0082, №0083, №0084, №0085, №0086, №0193, №0214.

Мониторинг эмиссий сбросов сточных вод

Мониторинг эмиссий сбросов представлен контролем загрязняющих веществ на выпуске №1 в ручей Бразинский. Контроль осуществляется ежемесячно.

Мониторинг состояния атмосферного воздуха

Контроль за состоянием атмосферного воздуха АО «Востокмашзавод» проводится 1 раз в квартал на границе СЗЗ по 4-ем контрольным точкам и на границе жилой зоны по 5-ти контрольным точкам.

Мониторинг состояния водных ресурсов

Мониторинг состояния водных ресурсов подразделяется на наблюдения за качеством поверхностных вод водотоков и водоемов, и наблюдения за качеством подземных вод района расположения предприятия.

Мониторинг воздействия поверхностных вод производится инструментальными измерениями.

План природоохранных мероприятий

Перечень мероприятий по охране окружающей среды:

- Раздельный сбор, временное хранение, учёт и передача сторонним организациям отходов производства и потребления. Источник финансирования – собственные средства в объёме 850,0 тыс. тенге. Период выполнения данных мероприятий – 2026-2035 гг. Передача на утилизацию отходов в количестве 386,575 т/год.

- Ремонт пылеулавливающих установок: групповой циклон ЦН-15-600, ЗИЛ-900. Источник финансирования – собственные средства в объёме 500,0 тыс. тенге. Период выполнения данных мероприятий – 2026-2035 гг.

Проект нормативов допустимых сбросов

Расчет нормативов НДС выполнен по Методике определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63, зарегистрированной в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 марта 2021 года № 22317.

Расчет допустимого сброса загрязняющих веществ по выпуску с очистных сооружений АО «Востокмашзавод», в водный объект выполнен для загрязняющих вещества: взвешенные вещества, нефтепродукты, железо, хлориды, сульфаты, кальций, магний.

Разработка нормативов допустимых сбросов выполнена на основании инвентаризация выпусков сточных вод проведенной в 2025 г. Расчётные условия (исходные данные) для определения величины нормативов допустимых сбросов выбраны по данным за предыдущие три года (2022-2024 г. г.) по менее благоприятным значениям.

Для обоснования полноты и достоверности данных о расходах сточных вод, используемых для расчета нормативов допустимых сбросов (НДС) представлены данные о водохозяйственном балансе предприятия. По результатам расчёта нормативов допустимого сброса разработаны нормативы допустимых сбросов (НДС) загрязняющих веществ в водный объект для АО «Востокмашзавод» на период 2026-2035 г. г.

Составлен график химического контроля за соблюдением нормативов допустимых сбросов загрязняющих веществ на сбросе и контрольных створах.

Планом технических мероприятий предусмотрено оборудование выпуска сточной воды автоматизированной системой мониторинга (АСМ).