

Утверждаю:
Директор филиала «Таразское
локомотиворемонтное депо»
ТОО «Камкор локомотив»
 Лесбаев И.Н.
« 16 » _____ 2025 г.

**ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ
ДЛЯ ФИЛИАЛА «ТАРАЗСКОЕ ЛОКОМОТИВОРЕМОНТНОЕ ДЕПО»
ТОО «КАМКОР ЛОКОМОТИВ» НА 2025-2034 гг.**

Директор
ТОО «РесурсПромСервис»



Игисенова А.К.

г. Актобе, 2025 год

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
Филиал "Таразское локомотиворемонтное депо" ТОО "Қамқор Локомотив"	311013100	42°52'05,39"С.Ш; 71°С23'24,80"В.Д.	091141001570	33171	Ремонт подвижного состава железных дорог	РК,г. Жамбылская область, г. Тараз, ул. Тынышбаева 81а	2 категория

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Синтетические моторные, трансмиссионные и смазочные масла	13 02 06*	передается сторонним организациям
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами	15 02 02*	передается сторонним организациям
Свинцовые аккумуляторы	16 06 01*	передается сторонним организациям
Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы	20 01 21*	передается сторонним организациям
Отходы от красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные вещества	08 01 11*	передается сторонним организациям
Масляные фильтры	16 01 07*	передается сторонним организациям
Опилки, стружка, обрезки, дерево, ДСП и фанеры, содержащие опасные вещества	03 01 04*	передается сторонним организациям
Грунт и камни, содержащие опасные вещества	17 05 03*	передается сторонним организациям
Смешанные коммунальные отходы	20 03 01	передается сторонним организациям
Цветные металлы	16 01 18	передается сторонним организациям
Отработанные шины	16 01 03	
Отходы сварки	12 01 13	передается сторонним организациям
Опилки и стружка черных металлов	12 01 01	передается сторонним организациям
Опилки и стружки цветных металлов	12 01 03	передается сторонним организациям
Черные металлы	16 01 17	передается сторонним организациям
Летучая зола, содержащая опасные вещества	19 01 13*	передается сторонним организациям
Опилки, стружка, обрезки, дерево, ДСП и фанеры, за исключением указанных в 03 01 04	03 01 05	передается сторонним организациям
Отходы от реакций с кальцием, содержащие (загрязненные) опасные(ми) вещества(ми)	06 09 03*	передается сторонним организациям
Отходы уборки улиц	20 03 03	передается сторонним организациям

Поддающиеся биологическому разложению отходы кухонь и столовых	20 01 08	передается сторонним организациям
Стекло	16 01 20	передается сторонним организациям
Пластмассы	16 01 19	передается сторонним организациям
Одежда	20 01 10	передается сторонним организациям

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего (на 2025-2034г.)
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	66
2	Организованных, из них:	12
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	0
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	65
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	12
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	54
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	54

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
Филиал "Таразское локомотиворемонтное депо" ТОО "Қамқор Локомотив"	-	Сверлильный станок 2Н125 Сверлильный станок 2Н135 Продольно-шлифовальный станок М35722 Токарно-винторезный станок 1К62 Токарно-винторезный станок 1К62 Токарно-винторезный станок ГС 526 УВД Токарно-винторезный станок 1А62 Долбежный станок М021 Токарно-винторезный станок Дип300	0001	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Ежеквартально

		1М36Б Токарный станок Дип300 1М63Б Зуборезный станок 53А80Д Вертикально- фрезерный станок 6Р12 Горизонтально- фрезерный станок 6Н83 Расточно- шлифовальный станок Расточно- шлифовальный ста- нок				
		Заточный станок	0002	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Ежеквартально
		Рейсмусный станок СР-3 Точильный станок	0007	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Пыль древесная (1039*)	Ежеквартально
		Сверлильный станок 2Б-118	0008	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116)	Ежеквартально
		Фуговальный станок	0010	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Пыль древесная (1058*)	Ежеквартально
		Тепловоз	0015	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Азота (IV) диоксид (4) Азот (II) оксид (6) Углерод (593) Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Бенз/а/пирен (54)	Ежеквартально

					Керосин (660*)	
		Приготовление электролита	0016	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Натрий гидроксид (Натрия гидроокись; Натр едкий; Сода каустическая) Серная кислота	Ежеквартально
		Зарядка щелочных аккумуляторов	0017	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*) Сера диоксид (Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	Ежеквартально
		Электрическая печь для плавки баббита	0018	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	Ежеквартально
		Кузнечный горн	0019	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально
		Газовая плита	0020	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально
		Отопительный котел ДКВР-6,5-13	0021	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Азота (IV) диоксид Углерод оксид	Ежеквартально
		Сверлильный станок 2М112	6001	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116)	Ежеквартально
		Колесно-фрезерный станок КЖ20ТФ1	6002	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116)	Ежеквартально
		Сверлильный станок 2Н125 Токарный станок С-400	6004	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная	Ежеквартально

		Заточный станок				
		Пост газосварки Пропан Пост газосварки Карбид Пост электросварки МР-4 Пост электросварки УОНИ 13/85	6005	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо три- оксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересче- те на марганца (IV) оксид/ (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо рас- творимые - (алюминия фторид, каль- ция фторид, натрия гексафторалюми- нат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производ- ства - глина, глинистый сланец, до- менный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально
		Сверлильный станок 2М112	6006	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116)	Ежеквартально
		Ремонт форсунок	6007	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Мо- нокорунд) (1027*)	Ежеквартально
		Ремонт топливной ап- паратуры	6008	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Углеводороды предельные C12-19 /в пересчете на суммарный органический углерод/	Ежеквартально
		Моечная машина	6009	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	Ежеквартально
		Паяльник	6010	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	Ежеквартально
		Паяльник	6011	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446) Свинец и его неорганические	Ежеквартально

					соединения /в пересчете на свинец/	
		Приготовление электролита	6012	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Натрий гидроксид (Натрия гидроокись; Натр едкий; Сода каустическая) Серная кислота	Ежеквартально
		Зарядка щелочных аккумуляторов	6013	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*) Серная кислота (517)	Ежеквартально
		Вулканизационный пресс	6014	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально
		Пресс изготовления пластмассы	6015	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Метилбензол (349) (Хлорметил)оксиран (Эпихлоргидрин, 1-Хлор-2.3-эпоксипропан) (632) Пыль стекловолокна (1083*)	Ежеквартально
		Шлифовальный станок 3М 636	6016	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Ежеквартально
		Заточный станок	6017	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Ежеквартально
		Мойка кос Центрифуга отжима кос Мойка и сушка фильтров	6018	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (723*) Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на С/ (592)	Ежеквартально
		Сушка кос в сушильном шкафу	6019	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на С/ (592)	Ежеквартально
		Пост газовой резки	6020	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Железо (II, III) оксиды Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)(4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально
		Вертикально-сверлильный станок	6021	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116)	Ежеквартально
		Пост электросварки АНО-4	6022	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на	Ежеквартально

					железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
		Пост электросварки АНО-4	6023	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально
		Строгальный станок	6024	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116)	Ежеквартально
		Вертикально-фрезерный станок	6025	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116)	Ежеквартально
		Моечная камера	6026	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	Ежеквартально
		Пайка деталей	6027	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446)	Ежеквартально
		Сверлильный станок	6028	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116)	Ежеквартально
		Моечная камера	6029	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	Ежеквартально
		Пост электросварки АНО-4	6030	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально

					те на марганца (IV) оксид/ (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производ- ства - глина, глинистый сланец, до- менный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
		Моечная камера	6031	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	Ежеквартально
		Шеечный (токарный) станок 1841 Токарный станок КЗТС Токарный станок 16Б20 Токарно- карусельный станок 1516Ф1	6032	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116)	Ежеквартально
		Моечная машина	6033	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	Ежеквартально
		Токарный станок 1М 65 ДИП-500	6034	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116)	Ежеквартально
		Пневматический крас- кораспылитель	6035	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Метилбензол (349) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) Этанол (Этиловый спирт) (667) 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир эти- ленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) Бутилацетат (Уксусной кислоты бути- ловый эфир) (110) Пропан-2-он (Ацетон) (470) Взвешенные частицы (116)	Ежеквартально
		Токарный станок 1М63 Сверлильный станок Фрезерный станок Токарный станок	6036	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116)	Ежеквартально
		Пропиточная емкость	6037	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Метилбензол (349) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) Этанол (Этиловый спирт) (667) 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир эти- ленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	Ежеквартально

					Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) Этилацетат (674) Пропан-2-он (Ацетон) (470) Взвешенные частицы (116)	
		Пост электросварки	6038	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально
		Сверлильный станок Заточный станок	6039	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Ежеквартально
		Пневматический краскораспылитель	6040	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Метилбензол (349) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) Этанол (Этиловый спирт) (667) 2-Этоксигэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) Пропан-2-он (Ацетон) (470) Взвешенные частицы (116)	Ежеквартально
		Токарный станок 1М61 Отрезной станок	6041	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Ежеквартально
		Пост электросварки АНО-4	6042	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот,	Ежеквартально

					цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
		Пост газовой сварки	6043	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Железо сульфат /в пересчете на железо/ (275)	Ежеквартально
		Пост газовой резки	6044	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)(4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Ежеквартально
		Заточный станок	6045	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Ежеквартально
		Пост электросварки УОНИ-13/45	6046	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)(4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	Ежеквартально

					кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
		Вулканизационный пресс	6047	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Сера диоксид Углерод оксид	Ежеквартально
		Склад угля	6048	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	Ежеквартально
		Склад золы	6049	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально
		Склад цемента	6050	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Ежеквартально
		Сварочный полуавтомат ПДГО	6051	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	Ежеквартально
		Сварочный аппарат УОНИ 13/НЖ	6052	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения	Ежеквартально

					/в пересчете на фтор/ (617)	
		Гальваника. Травление	6055	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Кислота серная	Ежеквартально
		Гальваника. Обезжири- вания	6057	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	Ежеквартально
		Сверлильный станок	6059	42°52'05,39"С.Ш; 71С23'24,80"В.Д.	Взвешенные частицы (116)	Ежеквартально

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
Филиал "Таразское локомотивное ремонт депо" ТОО «Қамқор Локомотив»	Сверлильный станок 2Н125	0001	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Металлы
	Сверлильный станок 2Н135				
	Продольно-шлифовальный станок М35722				
	Токарно-винторезный станок 1К62				
	Токарно-винторезный станок 1К62				
	Токарно-винторезный станок ГС 526 УВД				
	Токарно-винторезный станок 1А62				
	Долбежный станок М021				
	Токарно-винторезный станок Дип300				

	1М36Б Токарный станок Дип300 1М63Б Зуборезный станок 53А80Д Вертикально- фрезерный станок 6Р12 Горизонтально- фрезерный станок 6Н83 Расточно- шлифовальный станок Расточно-шлифовальный ста- нок				
	Заточный станок	0002	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Абразивы
	Рейсмусный станок СР-3 Точильный станок	0007	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Пыль древесная (1039*)	Деревянные и металличе- ские заготовки
	Сверлильный станок 2Б-118	0008	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116)	Металл
	Фуговальный станок	0010	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Пыль древесная (1058*)	Дерево
	Тепловоз	0015	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Азота (IV) диоксид (4) Азот (II) оксид (6) Углерод (593)	Топливо

				Тепловоз Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Бенз/а/пирен (54) Керосин (660*)	
	Приготовление электролита	0016	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Натрий гидроксид (Натрия гидроокись; Натр едкий; Сода каустическая) Серная кислота	Электролит.
	Зарядка щелочных аккумуляторов	0017	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*) Сера диоксид (Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	Электроэнергия.
	Электрическая печь для плавки баббита	0018	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513)	Плавка.
	Кузнечный горн	0019	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Уголь.
	Газовая плита	0020	Широта: 46°58'30"- 47°00'30"	Азота (IV) диоксид (Азота	Газ

			Долгота:54°41'00"-54°41'00"	диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	
	Отопительный котел ДКВР-6,5-13	0021	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Азота (IV) диоксид Углерод оксид	Топливо;
	Сверлильный станок 2М112	6001	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116)	Металл.
	Колесно-фрезерный станок КЖ20ТФ1	6002	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116)	Металл.
	Сверлильный станок 2Н125 Токарный станок С-400 Заточный станок	6004	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная	Металл
	Пост газосварки Пропан Пост газосварки Карбид Пост электросварки МР-4 Пост электросварки УОНИ 13/85	6005	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль це-	Сварочные материалы.

				ментного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	
	Сверлильный станок 2М112	6006	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116)	Металл
	Ремонт форсунок	6007	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Запчасти.
	Ремонт топливной аппаратуры	6008	Широта: 46°58'30"-47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Углеводороды предельные С12-19 /в пересчете на суммарный органический углерод/	Детали.
	Моющая машина	6009	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	Растворы
	Паяльник	6010	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	Припой
	Паяльник	6011	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446) Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/	Припой
	Приготовление электролита	6012	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Натрий гидроксид (Натрия гидроокись; Натр едкий; Сода каустическая) Серная кислота	Электролит
	Зарядка щелочных аккумуляторов	6013	Широта: 46°58'30"- 47°00'30"	Натрий гидроксид (Натр	Электроэнергия.

			Долгота:54°41'00"-54°41'00"	едкий, Сода каустическая) (876*) Серная кислота (517)	Топливо
	Вулканизационный пресс	6014	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Резина
	Пресс изготовления пластмассы	6015	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Метилбензол (349) (Хлорметил)оксиран (Эпихлоргидрин, 1-Хлор- 2,3-эпоксипропан) (632) Пыль стекловолокна (1083*)	Пластмасса
	Шлифовальный станок 3М 636	6016	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Абразивы
	Заточный станок	6017	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Абразивы
	Мойка кос Центрифуга отжима кос Мойка и сушка фильтров	6018	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Масло минеральное нефтяное (веретенное, ма- шинное, цилиндрическое и др.) (723*) Углеводороды предельные C12-19 /в пересчете на C/ (592)	Вода и электроэнергия
	Сушка кос в сушильном шкафу	6019	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Углеводороды предель- ные C12-19 /в пересчете на C/ (592)	Электроэнергия
	Пост газовой резки	6020	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Железо (II, III) оксиды Марганец и его соедине- ния /в пересчете на мар- ганца (IV) оксид/ (327)	Газ

				Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)(4) Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	
	Вертикально-сверлильный станок	6021	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116)	Металл
	Пост электросварки АНО-4	6022	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Электроды
	Пост электросварки АНО-4	6023	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем,	Электроды

				зола углей казахстанских месторождений) (494)	
	Строгальный станок	6024	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116)	Металл
	Вертикально-фрезерный станок	6025	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116)	Металл
	Моечная камера	6026	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	Растворы
	Пайка деталей	6027	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Олово оксид /в пересчете на олово/ (Олово (II) оксид) (446)	Припой
	Сверлильный станок	6028	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116)	Металл
	Моечная камера	6029	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	Растворы
	Пост электросварки АНО-4	6030	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Электроды
	Моечная камера	6031	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	Растворы

	Шеенный (токарный) станок 1841 Токарный станок КЗТС Токарный станок 16Б20 Токарно- карусельный станок 1516Ф1	6032	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116)	Металл
	Моечная машина	6033	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	Растворы
	Токарный станок 1М 65 ДИП-500	6034	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116)	Металл
	Пневматический краскораспыли- тель	6035	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Метилбензол (349) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) Этанол (Этиловый спирт) (667) 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) Пропан-2-он (Ацетон) (470) Взвешенные частицы (116)	Краска
	Токарный станок 1М63 Сверлильный станок Фрезерный станок Токарный станок	6036	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116)	Металл
	Пропиточная емкость	6037	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота:54°41'00"-54°41'00"	Метилбензол (349) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) Этанол (Этиловый спирт) (667) 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) Бутилацетат (Уксусной	Пропитка

				кислоты бутиловый эфир) (110) Этилацетат (674) Пропан-2-он (Ацетон) (470) Взвешенные частицы (116)	
	Пост электросварки	6038	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Же- леза оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соедине- ния /в пересчете на мар- ганца (IV) оксид/ (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (ша- мот, цемент, пыль це- ментного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Электроды
	Сверлильный станок Заточный станок	6039	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Металл
	Пневматический краскораспы- тель	6040	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Метилбензол (349) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) Этанол (Этиловый спирт) (667) 2-Этоксизэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	Краска

				Пропан-2-он (Ацетон) (470) Взвешенные частицы (116)	
	Токарный станок 1М61 Отрезной станок	6041	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Металл
	Пост электросварки АНО-4	6042	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Же- леза оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соедине- ния /в пересчете на мар- ганца (IV) оксид/ (327) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (ша- мот, цемент, пыль це- ментного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinker, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Электроды
	Пост газовой сварки	6043	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Железо сульфат /в пере- счете на железо/ (275)	Газ
	Пост газовой резки	6044	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Же- леза оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соедине- ния /в пересчете на мар- ганца (IV) оксид/ (327) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)(4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Газ

	Заточный станок	6045	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	Абразивы
	Пост электросварки УОНИ-13/45	6046	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Же- леза оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соедине- ния /в пересчете на мар- ганца (IV) оксид/ (327) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид)(4) Углерод оксид (Окись уг- лерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, каль- ция фторид, натрия гекса- фторалюминат) (Фториды неорганические плохо рас- творимые /в пересчете на фтор/) (615) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (ша- мот, цемент, пыль це- ментного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinker, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Электроды
	Вулканизационный пресс	6047	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Сера диоксид Углерод оксид	Резина
	Склад угля	6048	Широта: 46°58'30"- 47°00'30"	Пыль неорганическая,	Уголь

			Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	
	Склад золы	6049	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Зола
	Склад цемента	6050	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	Цемент
	Сварочный полуавтомат ПДГО	6051	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Никель оксид /в пересчете на никель/ (420)	Проволока
	Сварочный аппарат УОНИ 13/НЖ	6052	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Же-	Электроды

				леза оксид) /в пересчете на железо/ (274) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	
	Гальваника. Травление	6055	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Кислота серная	Растворы
	Гальваника. Обезжиривания	6057	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	Растворы
	Сверлильный станок	6059	Широта: 46°58'30"- 47°00'30" Долгота: 54°41'00"-54°41'00"	Взвешенные частицы (116)	Металл

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера Контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
Не имеется полигон ТБО и др. т.п., в связи с чем проведение мониторинга не требуется					

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
Мониторинг сточных вод не проводится				

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
1- Точка граница СЗЗ наветренная сторона	Пыль древесная (1058*) Азота (IV) диоксид (4) Азот (II) оксид (6) Углерод (593) Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Сера диоксид (Сера диоксид) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз в квартал	3 раза в сутки	Сторонней организацией	инструментальный метод (СТ РК 2.302-2014, МВИ 4215-006-56591409-2009, СТ РК 1957-2010, МВИ 4215-007-565914009-2009, ГАНК)
2 - Точка граница СЗЗ подветренная сторона	Пыль древесная (1058*) Азота (IV) диоксид (4) Азот (II) оксид (6) Углерод (593) Сера диоксид (526) Углерод оксид (594) Сера диоксид (Сера диоксид) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	1 раз в квартал	3 раза в сутки	Сторонней организацией	инструментальный метод (СТ РК 2.302-2014, МВИ 4215-006-56591409-2009, СТ РК 1957-2010, МВИ 4215-007-565914009-2009, ГАНК)

	клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
--	---	--	--	--	--

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
Мониторинг воздействия на водном объекте не проводится					

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
Филиал "Таразское локомотиворемонтное депо" ТОО "Қамқор Локомотив"	Нефтепродукты	Не нормируются	Один раз в год (3 квартал)	Флюориметрический

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	Филиал "Таразское локомотиворемонтное депо" ТОО "Қамқор Локомотив"	Ежеквартально
2	Вспомогательное хозяйство (в случае наличия)	Ежеквартально

Таблица 12

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, микрорентген в час (мкр/час)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
На границе СЗЗ (по 4 сторонам)	гамма-излучения	33	Один раз в год (2 квартал)	Прямой метод, инструментальный