



160013, Шымкент қ. Ш. Қалдаяқов көшесі, 12А.
Тел.:8(7252) 56-60-02

160013,г. Шымкент ул. Ш. Калдаякова, 12А.
Тел.:8(7252) 56-60-02

ТОО «Гермес-Б.Е.»

Заключение об определении сферы охвата оценки воздействия на окружающую среду и (или) скрининга воздействия намечаемой деятельности

На рассмотрение представлено: Заявление о намечаемой деятельности по объекту «Цех по производству алюминиевого прута на территории индустриальной зоны «Оңтүстік», ул.Капал батыра, здание №7/1, г.Шымкент».

Материалы поступили на рассмотрение №KZ30RYS01343863 от 9 сентября 2025 года.

Общие сведения

Сведения об инициаторе намечаемой деятельности: ТОО «Гермес-Б.Е.», 160800, РК, Туркестанская область, Сайрамский район, Аксукентский с.о., с.Аксу, ул.Жибек жолы, здание № 74; БИН 060640011314; Ашимов Бауыржан Ергалиевич; тел.8705-684-11-15; NADYA_B1988@MAIL.RU.

Намечаемая хозяйственная деятельность: Реконструкция существующих зданий с размещением завода по производству металлопроката установкой технологического оборудования для плавки и прокатки черных металлов.

Краткое описание намечаемой деятельности

Реконструируемые здания под завод по производству металлопроката находятся по адресу г.Шымкент, ул. Капал батыра, территория Ондиристик, 116Б.

Скрининг воздействий намечаемой деятельности осуществляется впервые. Ранее по данному проекту «Реконструкция существующих зданий под завод по производству металлопроката по адресу: г.Шымкент, ул.Капал батыра, Индустриальная зона Ордабасы, участок №125, здание 116Б. Корректировка» ГУ «Управление развития комфортной городской среды города Шымкент» было выдано экологическое разрешение на воздействие для объектов II категорий №KZ89VCZ03384477 от 27.11.2023г.

Корректировка вышеуказанной документация произведена по причине выявления нарушений согласно результатам проверки Департамента экологии по городу Шымкент (акт № 23/23 от 11.09.2024 г.) в связи с неучтением источников загрязнения окружающей среды, недостоверным данными по производительности. Данной документацией уточнены все данные по технологии, процессу производительности, в результате чего изменена категория объекта, включены все фактически действующие источники выбросов, в том числе отопительные котлы, баня и газовая плита. Для очистки газов, отходящих от конвертора, установлена система сбора дымовых газов с последующей очисткой - пылеулавливающее оборудование модели LCMD-6804 с эффективностью удаления пыли до 99%.

Общая площадь участка - 11,68 га. Географические координаты площадки размещения составляют: широта 42°16'20.73"С; долгота 69°43'45.73"В. Участок граничит: с северной стороны с дорогой, далее - свободная от застройки территория, с остальных сторон – с производственными зданиями. Расстояние до ближайшей жилой зоны составляет более 1000м.



В радиусе 2,0 км отсутствует поверхностные водные источники. Объект не входит в водоохранную зону.

Предприятие предназначено для переработки вторичного металлического сырья с получением квадратных заготовок, последующей их прокаткой и выпуском готовой продукции: арматуры, уголка и катанки. Время работы - 12 час/сут, 280 календарных дней. Производственный процесс организован на основе работы электродуговых печей. Режим работы предусматривает эксплуатацию 4 плавильных печей в течение 12 часов в день. Годовой выпуск жидкой стали составляет 49200 т, что соответствует средней производительности около 164 т жидкого металла в сутки (4 печей).

Сортопрокатный цех в составе завода предназначен для выпуска проката сортового горячекатанного. Согласно технологической схеме в здании прокатного цеха предусмотрены следующие участки: участок прокатных станов, участки холодильников, участки сортировки, участки хранения готовой продукции. Цех оснащен следующим оборудованием: машина правильная, конвейеры роликовые тип передачи ременной, холодильники первичный и вторичный, пилы дисковые, клетки редуктора, ножи гильотинные, толкатель блюмов гидравлический. Также, здание оборудовано электромостовыми кранами грузоподъемностью 10 тонн для перемещения сырья и готовой продукции. В качестве исходного материала на среднесортном стане используется квадратная заготовка сечением от 150×150 до 200×200 мм, длиной до 12 м. Для нагрева заготовок установлены методические нагревательные печи 2. В качестве исходного материала на крупносортовых прокатных станах используют блюмы сечением 300×300 мм и длиной 6 м. Блюмы со склада загружаются краном на приемные решетки крупносортового стана 500. Для нагрева блюмов установлены методические печи. Литейная машина для прутков работает от электричества (индукционная от электричества, 600 ВКт мощность) – 500000 т/год. Количество рабочих дней в году составляет 175 дней.

Технологический процесс производства углеродистой и легированной стали из вторичного сырья и получение стальных заготовок включает следующие стадии: прием вторичного сырья, подготовленного для переработки (нарезанного до оптимальных размеров); хранение подготовленного сырья; выплавка жидкой стали в 8 (4 - в работе, 4 - в резерве попеременно) индукционных тигельных печах емкостью 12 т; получение заготовок квадратного сечения на машине непрерывного литья сортовых заготовок; прокатка непрерывно-литой заготовки на технологической линии прокатного стана с получением товарной продукции для потребителя; производство кварцевой муки для футеровки индукционных печей.

Металлический лом складировается на площадке подготовки лома, подготовка шихты производится на пресс-ножнице, затем автомашиной перевозится на склады металлолома в шихтовальный пролет, расположенный рядом с плавильным цехом. Лом сортируется по величине, классифицируется и соответственно складировается, затем металлический лом, складированный на площадке подготовки лома мостовым краном, оснащенным электромагнитом, загружается в плавильные индукционные печи.

Расплавленный металлический лом сливается из индукционных печей с гидравлическим приводом в стальной ковш для жидкой стали объемом в 2 т. Затем, ковш с жидкой сталью краном перемещается в конвертер для очистки металла для получения желаемого сорта легированной стали.

Помимо плавильных печей, на площадке имеется АЗС с одной топливно-раздаточной колонкой и емкость дизтоплива. Кислородный цех предназначен для резки металлолома. Режим работы - 12 часов в сутки. Также, на площадке предусмотрен завод по производству ферросиликомарганца и склад его хранения, для его добавления во время процесса плавки с целью улучшения устойчивости арматуры.

Для обеспечения плавильного цеха кварцевой мукой для футеровки индукционной печи предусмотрена установка оборудования по выпуску кварцевой муки. Кварцевая руда фракцией 200х200 мм поступает на склад. Погрузчиком кварцевая руда загружается в дробилку с режимом работы - 12 час/сут, 140 дней в году. Кварцевая руда проходит дробилку 1, где на выходе зернистость уменьшается до 50 мм. Далее, кварц идет в цех переработки на дробилки 2 и 3, которые уменьшают зернистость до 0-15мм. Готовая продукция – кварцевая мука



поступает на склад готовой продукции и хранится там до использования. Также предусмотрен склад кварцевой муки площадью 20х6м, закрытый с 4-х сторон. В год перерабатывается 17500т кварцевой руды, 25 т/сут. Дробилки работают по 8 час/сут, 2 560 час/год. Мельница работает – 12 час/сут, 3 840 час/год. Итого объем готового кварцевого песка – 24 т/сут, 8112 т/год.

Для отопления административного здания используются отопительные котлы марки Тайга (2 шт), работающие на природном газе. Общий расход природного газа – 27,648 тыс.м³/год (на один котел – 13,824 тыс.м³/год). Время работы – 24 час/сут, 180 дней в году. Выбросы загрязняющих веществ осуществляются через дымовые трубы высотой 8,0 м, диаметром 0,15 м.

Также на территории предприятия имеется 2 душевые. Для первой душевой установлен самодельный котел, работающий на твердом топливе. Расход угля – 12,9 т/год. Время работы – 3 час/сут, 280 дней в году. Выброс загрязняющих веществ осуществляются через дымовую трубу высотой 3,0 м, диаметром 0,3 м.

Для второй душевой установлены 3 газовые колонки, работающие на природном газе. Расход газа – 12,9 т/год. Время работы – 2 час/сут, 280 дней в году. Выброс загрязняющих веществ осуществляются через дымовые трубы высотой 3,0 м, диаметром 0,2 м.

В столовой имеется газовая плита для приготовления пищи. Расход природного газа – 3,3408 тыс.м³/год. Время работы – 2920 час/год. Выбросы загрязняющих веществ выбрасываются через вытяжку диаметром 0,1 м, высотой 3,0 м.

На посту охраны имеется вагончик, внутри которого установлена печь-буржуйка, расход угля составляет 6 т/год, время работы 24 час/сут, 150 сут/год. Отвод дымовых осуществляется через трубу высотой 3 м, диаметром 0,2 м.

На территории цеха также имеется лаборатория.

Объект существующий, дополнительное строительство не предусмотрено. Этап строительно-монтажных работ не рассматривался, так как объект является действующим. Период эксплуатации с 2025-2034 гг. Постутилизация проектом не предусмотрена.

Краткая характеристика компонентов окружающей среды

Воздействие на атмосферный воздух. На территории, отведённой под размещение намечаемой деятельности, в настоящее время функционирует действующий промышленный объект по переработке металлолома и выпуску металлопроката. Атмосферный воздух на прилегающей территории подвержен влиянию выбросов от плавильного и прокатного цехов, а также от вспомогательных источников пылегазовыделений, связанных с обработкой и транспортировкой сырья.

Предполагаемые выбросы загрязняющих веществ (класс опасности): железо (II, III) оксиды – 0,0108 г/с, 0,054712 т/год, (3); марганец и его соединения – 0,00192 г/с, 0,009688 т/год, (2); гексакис (циано-С)-феррат(4-)-железа – 0,048г/с, 0,18176 т/год, (3); азота (IV) диоксид – 3,927388 г/с, 69,90178 т/год (2); азот (II) оксид – 0,604566 г/с, 11,06023 т/год, (3); углерод - 0,01188 г/с, 0,013656 т/г (3); сера диоксид - 0,123392г/с, 3,594428 т/год (3); углерод оксид – 14,57998 г/с, 260,1342 т/год (4); фтористые газообразные соединения – 0,00044 г/с, 0,00224 т/год (2); фториды неорганические хорошо растворимые – 0,00096 г/с, 0,003584 т/год (2); метан – 0,0368 г/с, 1,15632 т/год; керосин – 0,016224 г/с, 0,023704 т/год; взвешенные вещества – 0,08328 г/с, 0,34048 т/год (3); пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 – 2,1312 г/с, 8,176 т/год (3); пыль абразивная – 0,02496 г/с, 0,0656 т/год (3); натрий гидроксид - 0,00000655 г/с, 0,000379 т/год; азотная кислота – 0,00025 г/с, 0,01445 т/год (2); аммиак - 0,0000246 г/с, 0,001422 т/год (4); гидрохлорид – 0,001422 г/с, 0,0038160 т/год (2); серная кислота - 0,003816 г/с, 0,000772 т/год (2); 2,6-Диметилгептанон-4 – 0,000096 г/с, 0,00555 т/год; уксусная кислота – 0,000096 г/с, 0,00555 т/год, (3). Всего - 354,750367 т/год. По данным инвентаризации выбросов и разработанного проекта нормативов допустимых выбросов (НДВ), валовые выбросы загрязняющих веществ не превышают установленных нормативов предельно допустимых концентраций (ПДК) для населённых мест. По границе санитарно-защитной зоны концентрации загрязняющих веществ находятся в пределах гигиенических нормативов.



Воздействие на водные ресурсы. Водоснабжение объекта предусмотрено для обеспечения хозяйственно-питьевых и технологических нужд. Канализация для хозяйственно-бытовых стоков предусмотрена с подключением к существующей городской системе водоотведения. Источник заданного вида снабжения - существующие сети централизованного водопровода. Водоснабжение для хозяйственных нужд - 408,8 м³/год, полив зеленых насаждений - 13,5 м³/год, полив покрытых территорий - 3,6 м³/год, для производственных нужд (техническая, привозная) - 6,144 тыс.м³/год.

В производстве вода используется для охлаждения индукционных печей. Для этих целей предусмотрена оборотная система водоснабжения с циркуляцией. Система функционирует в замкнутом режиме, сброс сточных вод не осуществляется, имеются только эксплуатационные потери (0,614 тыс.м³/год), восполняемые периодическим доливом.

Участок предприятия не попадает в водоохранные зоны и прибрежные защитные полосы. В период эксплуатации объекта не предусматривается забор воды из поверхностных или подземных водоисточников, а также сброс сточных вод на рельеф местности и в водные объекты рыбохозяйственного и коммунально-бытового назначения.

Воздействие на земельные ресурсы, недра, объекты культуры и пр. Санитарно-профилактических учреждений, зон отдыха, медицинских учреждений и охраняемых законом объектов (памятники архитектуры и др.) в районе размещения предприятия нет.

Почвенно-растительный покров в границах промышленной площадки изменён в результате хозяйственной деятельности: верхний плодородный слой частично снят, на поверхности преобладают техногенно нарушенные грунты и покрытия. Озеленённые участки на территории предприятия имеют искусственный характер и выполняют декоративные и санитарно-защитные функции. Признаков деградации или вторичного загрязнения почв за пределами санитарно-защитной зоны не выявлено.

Объект существующий, построен, дополнительное строительство зданий сооружений, площадок, представленными материалами не предусмотрено, снятие почвенно-плодородного слоя не осуществляется. Воздействие на земельные ресурсы не намечается.

Воздействие на растительный и животный мир. Объект расположен в производственной части города, со сложившейся застройкой. В пределах прилегающей территории встречаются обычные для региона виды флоры и фауны. Редкие и исчезающие виды растений и животных, занесённые в Красную книгу Республики Казахстан, в зоне непосредственного воздействия производства не зафиксированы. Реализация намечаемой деятельности не предусматривает заготовку или использование растительных ресурсов из природной среды. На текущем этапе эксплуатации объекта дополнительное воздействие на растительные ресурсы не осуществляется. Произрастание эндемичных, редких или исчезающих видов растений в пределах санитарно-защитной зоны объекта не отмечено. Естественные пищевые и лекарственные растения отсутствуют.

Проектом не предусматривается использование объектов животного мира, их частей, дериватов, полезных свойств и продуктов жизнедеятельности; иных источников приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных.

Образование отходов. Управление ими организуется в соответствии с требованиями экологического законодательства и предусматривает отдельный сбор, временное хранение и передачу лицензированным организациям для последующего обезвреживания или утилизации. На площадке предусмотрены металлические контейнеры, спецтары для временного накопления отходов, установленные на водонепроницаемом твердом покрытии, исключающем возможность инфильтрации загрязняющих веществ в почву и грунтовые воды. По мере накопления отходы вывозятся специализированным автотранспортом и передаются сторонним организациям, имеющим действующую лицензию. При эксплуатации образуются отходы: люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы (200135*) - 0,001752 т/год; смешанные коммунальные отходы (200201) - 3,825 т/год; коммунальные отходы, не определенные иначе (200399) - 2,0 т/год; зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль от процессов совместного сжигания, за исключением упомянутых в 100114 (100115) - 2,89 т/год; доменные шлаки (100903) - 42 т/год от сжигания угля; другие огнеупорные материалы и футеровка, используемые в металлургических процессах, за исключением упомянутых в



161103 (161104) - 30 т/год от индукционных печей при замене футеровки; другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла (13 02 08*) - 0,2 т/год.

В рамках проработки намечаемой деятельности рассматривались различные варианты технологических и организационных решений, включая использование дуговых печей, печей сопротивления, а также альтернативных источников сырья. Дуговые печи характеризуются высокой производительностью, однако сопровождаются значительными выбросами загрязняющих веществ и высоким уровнем шума. Печи сопротивления ограничены по мощности и не позволяют обеспечить требуемые объёмы выплавки стали. Использование альтернативных площадок размещения производства сопряжено с необходимостью строительства новых инженерных сетей и отсутствием необходимой инфраструктуры.

К положительным факторам реализации намечаемой деятельности относится рациональное использование вторичного сырья в качестве основной технологической базы производства, что снижает нагрузку на природные ресурсы. Дополнительным положительным эффектом является создание рабочих мест и повышение экономической активности региона при соблюдении требований природоохранного законодательства. С учётом вероятности, продолжительности и масштабов, воздействие от функционирования объекта относится к категории допустимого и контролируемого, характеризуется обратимостью в части временных факторов (шум, пылевыведения при строительстве) и устойчивым, но несущественным влиянием при эксплуатации.

Выводы о необходимости или отсутствия проведения обязательной оценки воздействия на окружающую среду

Намечаемая деятельность классифицирована согласно пп.3.2.4. п.3 раздела 2 Приложения 1 к Экологическому кодексу РК «литье черных металлов с производственной мощностью, превышающей 20 тонн в сутки» как деятельность, для которой проведение процедуры скрининга воздействий является обязательным.

Намечаемая деятельность в соответствии с разделом 1 Приложение 2 к Экологическому кодексу РК: пп.2.4. - литье черных металлов с производственной мощностью, превышающей 20 тонн в сутки относится к объектам I категории.

Намечаемая деятельность согласно 7), 8), 22) п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280:

- осуществляет выбросы загрязняющих (в том числе токсичных, ядовитых или иных опасных) веществ в атмосферу, которые могут привести к нарушению экологических нормативов или целевых показателей качества атмосферного воздуха, а до их утверждения – гигиенических нормативов;

- является источником физических воздействий на природную среду: шума, вибрации, ионизирующему излучению, напряженности электромагнитных полей, световой или тепловой энергии, иных физических воздействий на компоненты природной среды;

- оказывает воздействие на населенные или застроенные территории;

- планируется в черте населенного пункта или его пригородной зоны.

Необходимо проведение обязательной оценки воздействия на окружающую среду согласно пп. 7), 8), 22) п.25 и пп.8) п.29 гл.3 «Инструкции по организации и проведению экологической оценки» утвержденной приказом МЭГПР от 30.07.2021 г. №280.

В соответствии пп.2 п.1 ст. 65 и п.1 ст.72 Экологического кодекса РК провести оценку воздействия на окружающую среду и подготовить проект отчета возможных воздействиях. При проведении оценки воздействия на окружающую среду учесть замечания и предложения государственных органов и общественности согласно протокола, размещенного на портале «Единый экологический портал».

При разработке отчета о возможных воздействиях:

1. В связи с тем, что на территории индустриальной зоны действуют аналогичные предприятий, при моделировании расчета рассеивания загрязняющих веществ учесть выбросы данных предприятий. Кроме того, необходимо провести исследования качества атмосферного



воздуха в предполагаемом месте осуществления намечаемой деятельности с целью определения фоновое состояние загрязняющих веществ, не контролируемые РГП «Казгидромет» и учесть при моделировании расчета рассеивания.

2. В связи с тем, что уровень загрязнения атмосферного воздуха г.Шымкент оценивается как повышенный и с многочисленными жалобами жителей на предприятия промышленных зон предусмотреть внедрение высокоэффективных очистных сооружений по очистке выбросов загрязняющих веществ, в том числе по веществам не относящиеся к твердым частицам и снижение выбросов загрязняющих веществ.

3. В соответствии с п.9 ст.222 Экологического Кодекса РК (далее - Кодекс) операторы объектов I и (или) II категорий в целях рационального использования водных ресурсов обязаны разрабатывать и осуществлять мероприятия по повторному использованию воды, оборотному водоснабжению.

4. В соответствии с п. 2 ст. 213 Экологического Кодекса РК (далее - Кодекс) под сточными водами понимаются дождевые, талые, инфильтрационные, поливомоечные, дренажные воды, стекающие с территорий населенных пунктов и промышленных предприятий. В этой связи, в целях минимизации химического круговорота загрязняющих веществ необходимо предусмотреть на территории предприятия - ливневую канализацию и их очистку либо передачу в специализированные организации.

5. Предусмотреть пылеподавление на площадке сыпучих материалов, использовать применение закрытые площадки, также, для открытых контейнеров предусмотреть закрытую конструкцию.

6. Предусмотреть мероприятия по посадке зеленых насаждений на территории санитарно-защитной зоны согласно п.50 Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (Утверждены приказом и. о. Министра здравоохранения РК от 11.01.2022 года №ҚР ДСМ-2), СЗЗ для объектов IV и V классов опасности максимальное озеленение предусматривает – не менее 60 процентов (далее – %) площади, СЗЗ для объектов II и III классов опасности – не менее 50 % площади, СЗЗ для объектов I класса опасности – не менее 40 % площади, с обязательной организацией полосы древесно-кустарниковых насаждений со стороны жилой застройки.

7. Согласно заявлению о намечаемой деятельности шлаки от производства вывозятся по договору сторонней организацией. Однако, в настоящее время на территории г.Шымкент отсутствуют предприятия, осуществляющие переработку металлургического шлака. Нерешенность данного вопроса на стадии разработки проектных материалов чревата тем, что на момент ввода предприятия в эксплуатацию и образования отходов, безопасное удаление их будет невозможно.

В связи с этим, вопрос утилизации шлаков от производства должен быть конкретизирован с точки зрения наличия способов и технологий по утилизации данного вида отхода.

8. В процессе управления отходами учесть требования ст.329 Экологического кодекса РК: образователи и владельцы отходов должны применять следующую иерархию мер по предотвращению образования отходов и управлению образовавшимися отходами в порядке убывания их предпочтительности в интересах охраны окружающей среды и обеспечения устойчивого развития Республики Казахстан: 1) предотвращение образования отходов; 2) подготовка отходов к повторному использованию; 3) переработка отходов; 4) утилизация отходов; 5) удаление отходов.

Руководитель департамента

Е.Козыбаев

исп. Б.Тунгатарова
тел.566002



Руководитель департамента

Козыбаев Ермахан Тастанбекович

