



ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ ҚОРШАҒАН ОРТАНЫ
ҚОРҒАУ МИНИСТІРЛІГІНІҢ 16.03.2012 ж. № 01460Р
МЕМЛЕКЕТТІК ЛИЦЕНЗИЯСЫ

ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЛИЦЕНЗИЯ МИНИСТЕРСТВА
ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ РЕСПУБЛИКИ
КАЗАХСТАН № 01460Р ОТ 16.03.2012 г.

**РУҚСАТ ЕТІЛГЕН ШЫҒАРЫНДЫЛАР НОРМАТИВТЕРІНІҢ
(РШН) ЖОБАСЫ
НЫСАН ОПЕРАТОРЫ: «СЕЙВУР-ЛТД» ЖШС
НЫСАН: «ҚАРА ЖӘНЕ ТҮСТІ МЕТАЛЛ ҚҰЙМАСЫНАН
БҰЙЫМДАР ӨНДІРІСІ»**

**ПРОЕКТ НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ (НДВ)
ОПЕРАТОР ОБЪЕКТА: ТОО «СЕЙВУР-ЛТД»
ОБЪЕКТ: «ПРОИЗВОДСТВО ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЧЕРНОГО И
ЦВЕТНОГО ЛИТЬЯ»**

«Сейвур-ЛТД» ЖШС директоры
Директор ТОО «Сейвур-ЛТД»



К.Б. Агадилов

«ЭКО2» ЖШС директоры
Директор ТОО «ЭКО2»



Е.А. Сидякин

Өскемен 2025
Усть-Каменогорск 2025

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Ведущий специалист

Л. С. Китаева

Инженер-эколог

Н. Л. Лелекова

Инженер-эколог

А. М. Муратова

Инженер-эколог

Ю. П. Солохина

Инженер-землеустроитель

К. И. Измайлова

Инженер-эколог

А. С. Кушнер

АННОТАЦИЯ

Настоящий проект нормативов допустимых выбросов (НДВ) ТОО «Сейвур-ЛТД» для объекта «Производство изделий из черного и цветного литья» разработан на 2026 – 2035 гг., в составе заявки на получение экологического разрешения на воздействие для объектов II категории, в связи с окончанием срока действия Разрешения на эмиссии в окружающую среду № KZ86VDD00056351 от 20.07.2016 года.

Согласно решению по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, выданному РГУ «Департамент экологии по Восточно-Казахстанской области» КЭРК МЭГПР РК от 24.12.2021 г. (предоставлено в приложении К) для объекта «Сейвур-ЛТД» определена II категория объекта.

Проект выполнен по данным инвентаризации источников выбросов, проведенной по состоянию работы предприятия на 20.10.2025 г. Бланки инвентаризации представлены в приложении А.

В ходе инвентаризации выявлено следующее:

Термическая печь как источник выбросов загрязняющих веществ ликвидирован. Ранее в качестве топлива использовался уголь месторождения «Каражыра».

Взамен угольной термической печи планируется использование электрической термической печи. Выбросы загрязняющих веществ в процессе использования последней будут отсутствовать. Источник выбросов загрязняющих веществ №0012-02 ликвидирован.

По данным инвентаризации выбросов вредных веществ в атмосферу и их источников (представлена в приложении А), на объекте в целом на момент инвентаризации действуют 28 источников выбросов вредных веществ, из них 22 организованных и шесть неорганизованных источников выбросов загрязняющих веществ, выбрасывающих в общей сложности 18 наименований загрязняющих веществ.

Адрес места нахождения ЮЛ: область Абай, г.Семей, Западный промузел территория арматурного завода.

Основной вид деятельности предприятия: производство изделий из черного и цветного литья.

Расчет валовых и максимально разовых выбросов загрязняющих веществ проводился с использованием удельных показателей, т.е. количества выделяемых загрязняющих веществ, приведенных к единицам используемого оборудования, массы расходуемых материалов.

В рамках рассматриваемого НДВ внесены изменения в годовой расход топлива:

- Снижен расход угля на 700 тонн в год. Ранее расход угля составлял 1300 тонн в год в целом по объекту, на данный момент принят расход 600 т/год.

Объем выбросов вредных веществ в атмосферу от рассматриваемого объекта ожидается: 184.907445737 т/год, в том числе твердые – 144.40265227 т/год, жидкие и газообразные – 40.504793467 т/год. Нормируемые выбросы ожидаются: 184.90598313 т/год, из них твердые 144.40264813 т/год, жидкие и газообразные 40.503335 т/год. Выбросы, не подлежащие нормированию ожидаются: 0.001462607 т, из них твердые 0.00000414 т, жидкие и газообразные 0.001458467 т. Согласно п.6 Методики определения нормативов /7/, выбросы от передвижных источников не подлежат нормированию.

Таким образом, по сравнению с действующими нормативами ожидается снижение объема нормируемых выбросов на 35.822 т/год.

СОДЕРЖАНИЕ	стр
ВВЕДЕНИЕ	7
1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ	8
1.1 Карта-схема объекта с нанесенными на нее источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу	8
1.2 Ситуационная карта – схема района размещения объекта	8
2 ХАРАКТЕРИСТИКА ОПЕРАТОРА КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ	10
2.1 Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования	10
2.2 Краткая характеристика существующих установок очистки газов, укрупненный анализ их технического состояния и эффективности работы	18
2.3 Оценка степени применяемой технологии, технического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню в стране и мировому опыту	18
2.4 Перспектива развития	19
2.5 Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС	19
2.6 Характеристика аварийных и залповых выбросов	34
2.7 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	34
2.8 Обоснование полноты и достоверности исходных данных, принятых для расчетов нормативов НДС	37
3 ПРОВЕДЕНИЕ РАСЧЕТОВ РАССЕЙВАНИЯ	38
3.1 Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере	38
3.2 Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы	38
3.3 Предложения по нормативам допустимых выбросов по каждому источнику и ингредиенту	45
3.4 Обоснование возможности достижения нормативов с учетом использования малоотходной технологии и других планируемых мероприятий	51
3.5 Уточнение границ области воздействия объекта	51
3.6 Данные о пределах области воздействия	51
3.7 Информация о расположении зоны заповедников, музеев, памятников архитектуры в районе размещения объекта	51
4 МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ ПРИ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯ	52
5 КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ	72
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ	80
ПРИЛОЖЕНИЕ А	82
ПРИЛОЖЕНИЕ Б	101

ПРИЛОЖЕНИЕ В	147
ПРИЛОЖЕНИЕ Г	148
ПРИЛОЖЕНИЕ Д	149
ПРИЛОЖЕНИЕ Е	153
ПРИЛОЖЕНИЕ Ж	162
ПРИЛОЖЕНИЕ З	165
ПРИЛОЖЕНИЕ И	180
ПРИЛОЖЕНИЕ К	183
ПРИЛОЖЕНИЕ Л	185

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий проект нормативов допустимых выбросов (НДВ) ТОО «Сейвур-ЛТД» для объекта «Производство изделий из черного и цветного литья» разработан на 2026 – 2035 гг., в составе заявки на получение экологического разрешения на воздействие для объектов II категории, в связи с окончанием срока действия Разрешения на эмиссии в окружающую среду № KZ86VDD00056351 от 20.07.2016 года.

Согласно ст. 39 Экологического кодекса РК /1/, к проектам нормативов эмиссий относятся нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ, а также нормативы допустимых сбросов.

Учитывая, что сброс загрязняющих веществ не предусматривается, в настоящем проекте отражены исключительно предлагаемые к утверждению нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

Нормативы допустимых выбросов устанавливаются для отдельного стационарного источника и (или) совокупности стационарных источников, входящих в состав объекта I или II категории, расчетным путем с применением метода моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ с таким условием, чтобы общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводила к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды или целевых показателей качества окружающей среды.

Основными нормативными документами для расчёта нормативов допустимых выбросов явились:

- Экологический кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI /1/;

- «Методика расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий». Приложение № 12 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө/3/;

- «Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду», утвержденная приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63/7/.

Настоящий проект НДВ выполнен ТОО «ЭКО2», государственная лицензия МООС № 01460Р от 16.03.2012 года (представлена в приложении Ж), тел. 8 (7232) 402-842, +7 708 440 28 42, +7 777 256 26 84, email: eco2@eco2.kz, web: www.eko2.kz.

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ

Наименование юридического лица (ЮЛ) оператора объекта: ТОО «Сейвур-ЛТД».

Адрес места нахождения ЮЛ: область Абай, г.Семей, Западный промузел территория арматурного завода.

БИН: 981040003079.

Директор: Агадилов Кайрат Баяхметович.

Основной вид деятельности предприятия: производство изделий из черного и цветного литья.

Согласно решению по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, выданному РГУ «Департамент экологии по Восточно-Казахстанской области» КЭРК МЭГПР РК от 24.12.2021 г. (предоставлено в приложении К) для объекта «Сейвур-ЛТД» определена II категория объекта.

1.1 Карта-схема объекта с нанесенными на нее источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

В приложении В представлена карта-схема площадки предприятия, с указанием номеров источников выбросов загрязняющих веществ.

По данным инвентаризации выбросов вредных веществ в атмосферу и их источников (представлена в приложении А), на объекте в целом на момент инвентаризации действуют 28 источников выбросов вредных веществ, из них 22 организованных и шесть неорганизованных источников выбросов загрязняющих веществ, выбрасывающих в общей сложности 18 наименований загрязняющих веществ.

1.2 Ситуационная карта – схема района размещения объекта

В приложении Г представлена ситуационная карта–схема площадки предприятия с указанием на ней селитебной территории.

Согласно положительному санитарно-эпидемиологическому заключению №674 от 28.06.2016 года (представлено в приложении И), санитарно-защитная зона составляет 100 метров, предприятие относится к IV классу опасности.

В границах санитарно-защитной зоны (100 метров) жилые здания, включая строящуюся жилую застройку отсутствуют.

Ближайшая жилая зона (земельный участок с целевым назначением «для индивидуального жилищного строительства») расположена в северо-восточном направлении от территории предприятия на расстоянии 290 метров.

Согласно результатам расчета приземных концентраций загрязняющих веществ, создаваемых предприятием, превышений ПДКм.р. на границе санитарно-защитной зоны (СЗЗ) и в жилой зоне нет.

2 ХАРАКТЕРИСТИКА ОПЕРАТОРА КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ

Основной вид деятельности предприятия: производство изделий из черного и цветного литья.

Производительность предприятия: литейный цех — производительность годного литья - 608,5 т/год. Участок цветного и черного литья — производительность годного литья цветных металлов — 105,5 т/год.

По данным инвентаризации выбросов вредных веществ в атмосферу и их источников (представлена в приложении А), на объекте в целом на момент инвентаризации действуют 28 источников выбросов вредных веществ, из них 22 организованных и шесть неорганизованных источников выбросов загрязняющих веществ, выбрасывающих в общей сложности 18 наименований загрязняющих веществ.

Объем выбросов вредных веществ в атмосферу от рассматриваемого объекта ожидается: 184.907445737 т/год, в том числе твердые — 144.40265227 т/год, жидкие и газообразные — 40.504793467 т/год. Нормируемые выбросы ожидаются: 184.90598313 т/год, из них твердые 144.40264813 т/год, жидкие и газообразные 40.503335 т/год. Выбросы, не подлежащие нормированию ожидаются: 0.001462607 т, из них твердые 0.00000414 т, жидкие и газообразные 0.001458467 т. Согласно п.6 Методики определения нормативов /7/, выбросы от передвижных источников не подлежат нормированию.

2.1 Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы

Источниками загрязнения атмосферного воздуха являются: Котельная №2, склад угля №2, склад золошлаков №2, склад сыпучих материалов, индукционные печи, смеситель формовочной смеси, бегуны с вертикальными катками, заточной станок, бункер накопитель, полигональная сито, смеситель тарельчатый, разлив чугуна в формы, пескотруйная и дробеметная машина, голтовочный барабан, станочные оборудования, сварочные участки, автотранспорт.

Котельная №2

Котельная №2 предназначена для отопления зданий производственных помещений и АБК. В котельной установлены 3 водогрейных котла марки «КСТ – 0,4» (2 в работе, 1 в резерве). Время работы – 4380 час/год. В качестве топлива используется уголь марки Каражыра. Годовой расход угля 600 т/год. Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу происходят через трубу высотой 15 м, диаметром 0,45 м, с предварительной очисткой в циклоне ЦН-15 (КПД очистки по

пыли = 85 %). В процессе работы котла в атмосферу выбрасываются: азота диоксид, азот оксид, сера диоксид, углерод оксид, пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния. Источник выбросов организованный (ист.0012-01).

Термическая печь

Термическая печь как источник выбросов загрязняющих веществ ликвидирован. Ранее в качестве топлива использовался уголь месторождения «Каражыра».

Взамен угольной термической печи планируется использование электрической термической печи. Выбросы загрязняющих веществ в процессе использования последней будут отсутствовать. Источник выбросов загрязняющих веществ №0012-02 ликвидирован.

Склад сыпучих материалов №1

Материалы доставляются на предприятие автотранспортом, хранятся в закрытом помещении. Песок в количестве 2800 т/год, бентонит (глина) 248 т/год. Время хранения 4380 ч/год. В атмосферу выделяются: пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70, пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20. Источник выбросов неорганизованный (ист.6005).

Склад угля №2

Для хранения угля предусмотрена закрытая с трех сторон площадка размером 6*6 м. Время хранения угля 4380 ч/год. Выброс неорганической пыли ниже 20% происходит неорганизованно при формировании штабелей угля и при хранении угля. Источник выбросов неорганизованный (ист.6006).

Склад золошлаков №2

Для складирования золы предусмотрен контейнер закрытый с 4-х сторон. По мере накопления зола вывозится на городской полигон отходов. Время хранения золошлаковых отходов 4380 ч/год. В атмосферу выделяется пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния. Источник выбросов неорганизованный (ист.6007)

Участок цветного и черного литья

На участке установлено две индукционные печи ИСТ-0,16.

Индукционная печь №1 производит плавку цветных металлов: медные сплавы, алюминиевые сплавы. Время работы печи - 750 ч/год. В печи производится плавка медной сплавы – 99,5 т/год и плавка алюминиевый сплавы – 20,5 т/год. В атмосферу выделяются от печей через

трубу D-0,56 м, Н-10 м: взвешенные частицы, углерод оксид, азот диоксид, азот оксид, медь оксид, алюминий растворимые соли.

Индукционная печь №2 производит плавку черных металлов: плавка стали, плавка чугуна. Время работы печи - 3000 ч/год. В печи производится плавка стали 240 т/год и плавка чугуна 240 т/год. В атмосферу выделяются от печей через трубу D-0,56 м, Н-10 м: взвешенные частицы. Источник выбросов организованный (ист.0013).

Смеситель формовочной смеси

На участке имеется смеситель формовочной смеси. Он представляет собой конструкцию, где перемешивающий барабан состоит из двух половинок, напоминающих тарелки. Каждая половинка содержит перемешивающие лопасти. При вращении лопастей происходит движение компонентов смеси из центра барабана к краям и назад. Производительность смесителя 0,1 т/час. Время работы 1200 ч/год. Расход песка для приготовления формовочной смеси 108 т/год. Расход бентонита (глины) - 12 т/год. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется через трубу D-0,56 м, Н-10 м. В атмосферу выделяются взвешенные частицы. Источник выбросов организованный (ист.0014).

Бегун с вертикальными катками

На участке имеется бегун с вертикальными катками. Бегуны - машина для измельчения и смешивания формовочных смесей в результате их перемещения, раздавливания и частичного истирания. Бегуны выполняются с вращающимися металлическими катками. Производительность 6,0 т/час. Время работы 20 ч/год. Мощность бегунов 120 т/год. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется через трубу D-0,4м, Н-11м. В атмосферу выделяются взвешенные частицы. Источник выбросов организованный (ист.0015).

Заточной станок

На участке имеется заточной станок с абразивным кругом D- 300 мм для обдирки, зачистки деталей, для заточки инструмента, слесарных работ (снятие заусенцев, фасок и т.п.). Время работы станка 500 ч/год. Станок оборудован пылеулавливающим агрегатом ПУ-800 с КПД 99%. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется через трубу сечением 0,237*0,07. Н-1,6 м. В атмосферу выделяются взвешенные частицы, пыль абразивная. Источник выбросов организованный (ист. 0016).

Литейный цех №2

Бункер накопитель формовочной смеси

После заливки форм и охлаждения отливок формы с конвейера подаются на выбивные решетки, где отработанная формовочная смесь

выбивается из опоки и попадает на расположенный под полом транспортер. Этот транспортер сбрасывает смесь на вибрационное сито, с помощью которого из смеси удаляются куски стержней. Прошедшая через сито формовочная смесь попадает на наклонный ленточный транспортер, доставляющий ее в смесеприготовительное отделение. На конце ленточного транспортера поставлен магнитный шкив, при помощи которого из отработанной смеси отделяются металлические части (попадающие в смесь во время заливки формы), а очищенная смесь ссыпается на распределительную ленту и в бункеры. Из бункера отработанная смесь при помощи дозатора засыпается порциями в смешивающие бегуны. В бегуны также засыпают свежие формовочные материалы и заливают воду, после чего смесь перемешивается. Время работы 3000 ч/год. Производительность 5,44 т/час. Расход формовочной смеси 16320 т/год. Выброс пыли неорганической 70-20% двуокиси кремния при загрузке происходит через трубу D-0,4 м, Н-16 м. Источник выбросов организованный (ист.0018).

Полигональное сито

Полигональное сито предназначено для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков в механизированном смесеприготовительном отделении литейного цеха. Время работы - 12 ч/сутки; 3000 ч/год. Производительность - 5,44 т/час. Выброс взвешенных частиц в атмосферу производится через трубу D-0,4 м, Н-16 м. Источник выбросов организованный (ист.0019).

Смеситель тарельчатый

По принципу действия тарельчатый смеситель относится к аппаратом циклического действия. Он представляет собой конструкцию, где перемешивающий барабан состоит из двух половинок, напоминающих тарелки. Каждая половинка содержит перемешивающие лопасти. При вращении лопастей происходит движение компонентов смеси из центра барабана к краям и назад. Такой принцип смешивания позволяет получить однородную смесь за короткий промежуток времени. Время работы 3000 ч/год. Производительность 0,29 т/час. Выброс взвешенных частиц в атмосферу производится через трубу D-0,4 м, Н-16 м. Источник выбросов организованный (ист.0020).

Индукционная печь ИСТ- 1 на 2 тигля применяется в литейном производстве для открытой индукционной плавки металла. Время работы - 4800 ч/год. Производительность 1 т/час. Выпуск чугуна 6000 т/год.

Индукционная печь ИСТ - 2 на 2 тигля. Время работы 4800 ч/год. Производительность 2 т/час. Выпуск стали 4800 т/год. Выброс взвешенных частиц в атмосферу производится через трубу D-0,5 м, Н-16 м. Источник выбросов организованный (ист.0021).

Заточные станки

На участке имеется заточные станки с абразивным кругом D - 300 мм, для обдирки, зачистки деталей, для заточки инструмента, слесарных работ. В количестве - 3 ед. Время работы каждого станка - 500 ч/год. Одновременно в работе 1 станок. Станки оборудованы пылеулавливающим агрегатом ПУ-1500 с КПД 99%. Выброс загрязняющих веществ, таких как взвешенные частицы, абразивная пыль в атмосферу осуществляется через трубу сечением 0,238*0,07. Н-1,6 м. Источник выбросов организованный (ист.0022).

Розлив чугуна в формы

Процесс разлива чугуна включает подготовку жидкого металла к разливу, его транспортировку от чугуноплавильного агрегата до места разлива и непосредственную заливку металла в формы с целью получения отливок заданных параметров по линейным размерам, форме, весу, механическим свойствам и требуемой структуры. Время работы- 3000 ч/год. Производительность 2 т/час. Выпуск чугуна 6000 т/год. Выброс в атмосферу оксида углерода происходит через крышной вентилятор диаметром D-0,5 м, Н-12,7 м. Источник выбросов организованный (ист.0023).

Розлив отливок стали в формы

Процесс разлива стали включает подготовку жидкого металла к разливу, его транспортировку от сталеплавильного агрегата до места разлива и непосредственную заливку металла в формы с целью получения отливок заданных параметров по линейным размерам, форме, весу, механическим свойствам и требуемой структуры. Основной особенностью, которую следует учитывать при разливе стали, является то, что она имеет меньшую жидкотекучесть, чем чугун, повышенную усадку – линейную 2% и объемную 6%. Время работы – 3000 ч/год. Производительность - 1,6 т/час. Выпуск стали - 4800 т/год. Выброс в атмосферу оксида углерода происходит через крышной вентилятор диаметром D-0,5 м, Н-12,7 м. Источник выбросов организованный (ист.0024).

Пескоструйная машина устройство, состоящее компрессора, подающего сжатый воздух, аппарата для подачи рабочей смеси, пескоструйной камеры и пескоструйного пистолета, а также песка. Пескоструйная машина предназначенная для очистки поверхности от нежелательных элементов, таких как ржавчина, краска и грязь. Очистка происходит путём распыления песка сжатым воздухом на поверхность металлических деталей. Время работы - 1500 ч/год. Производительность - 2,0 т/час.

Дробебетная машина установка, предназначенная для обработки заготовок, деталей, изделий в автоматическом режиме при помощи потока дробы. Время работы - 1500 ч/год. Производительность - 1,6 т/час. Выброс в атмосферу взвешенных частиц происходит через крышной вентилятор диаметром D-0,5м. Н-12,7м. Источник выбросов организованный (ист.0025).

Голтовочный барабан предназначен для очистки отливок и удаления из них стержней. В количестве – 1 ед. Очистка загруженных в голтовочный барабан отливок происходит при их взаимном трении. Время работы - 1500 ч/год. Оборудование оснащено прямоточным циклоном ЦП-2500 для улавливания взвешенных частиц с КПД 92 %. Источник выбросов организованный (ист.0026)

Механосборочный цех

Заточной станок

Станки предназначены для обдирки, зачистки деталей, для заточки инструмента, слесарных работ. Станки оборудованы пылеулавливающим агрегатом ПУ-2500 с КПД очисткой 99% ,труба с сечением 0,238*0,07 Н-2 м. В атмосферу выделяются взвешенные частицы и пыль абразивная. Источник выбросов организованный (ист.0028)

№ п/п	Станочное оборудование	Количество, ед.	Время работы станка
1	Заточные станки D-300мм	4	100

Станочное оборудование №1

На токарных станках выполняют обточку и расточку цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, нарезание резьбы, подрезку и обработку торцов, сверление, зенкерование и развертывание отверстий и т. д. Выброс от станков осуществляется через крышкой вентилятор. Труба D-0,5м. Н-13,5м. В одновременном работе один станок. В атмосферу выделяются взвешенные частицы. Источник выбросов организованный (ист.0029)

№ п/п	Станочное оборудование №1	Количество, ед.	Время работы каждого станка
1	Токарный станок 16K20	4	500
2	Токарный станок 1K62	2	500
3	Токарно-револьверный станок 1П365	2	500
4	Специальный токарный станок 603	1	500

Станочное оборудование №2

Сверлильные станки используются для рассверливания отверстий (чтобы обеспечить высокую точность и шероховатость имеющегося в заготовке отверстия), вырезания дисков, выполнения операций вроде вырезания дисков посредством зенкеров, сверл, разверток, метчиков и т.д, нарезания внутренних резьб, зенкования поверхностей торца, раскатывания отверстий оправками. Выброс от станков осуществляется через крышкой вентилятор. Труба D-0,5м. H-13,5 м. В атмосферу выделяются взвешенные частицы. Источник выбросов организованный (ист.0030)

№ п/п	Станочное оборудование №2	Количество, ед.	Время работы каждого станка
1	Сверлильный станок 2н135	4	500
2	Радиально сверлильный станок 2Г53	3	500

Станочное оборудование №3

Фрезерные станки предназначены для обработки с помощью фрезы плоских и фасонных поверхностей, тел вращения, зубчатых колёс и т. п. металлических и других заготовок. Выброс от станков осуществляется через крышкой вентилятор. Труба D-0,5 м, H-13,5 м. В работе одновременно один станок. От станков в атмосферу выделяются взвешенные частицы. Источник выбросов организованный (ист.0031).

№ п/п	Станочное оборудование №3	Количество, штук	Время работы каждого станка
1	Вертикально фрезерный станок 6Р12	6	500
2	Широкоуниверсальный станок фрезерный станок 6Д82Ш	1	500
3	Горизонтально -фрезерный станок 6Р82	1	500
4	Зубофрезерный станок 5К32А	1	500

Станочное оборудование №4

Станок для фрезного шлифования не имеют продольной подачи заготовки. Широкий шлифовальный круг, перекрывающий обрабатываемую поверхность, наряду с вращением получает непрерывную поперечную подачу на заготовку и тем самым производит шлифование по всей длине.

Плоскошлифовальный станок — металлорежущий станок для обработки поверхностей металлических деталей абразивом (периферией или торцом шлифовального круга).

Долбежный станок металлорежущий станок для обработки труднодоступных прямых или наклонных наружных и внутренних поверхностей, пазов и канавок любых профилей. Выброс от станков

осуществляется через крышкой вентилятор, труба D-0,5 м. H-13,5 м. В работе один станок. От станков в атмосферу выделяется взвешенные частицы и пыль абразивная. Источник выбросов организованный (ист.0032).

№ п/п	Станочное оборудование №4	Количество, штук	Время работы каждого станка
1	Круглошлифовальный станок 3М131	1	500
2	Плоскошлифовальный станок 1В722-300мм.	1	500
3	Долбежный станок 7Д420	1	500

Сварочный участок №1

Для проведения электросварочных работ используется электросварочный аппарат, с применением электродов марки МР-4 в количестве 500 кг/год. Время работы - 500 ч/год. Выброс в атмосферу оксида железа, марганца и его соединений, фтористых газообразных соединений в атмосферу производится через трубу диаметром 0,25 м высотой 13,5 м. Источник выбросов организованный (ист. 0033).

Сварочный участок №2

Для проведения электросварочных работ используется электросварочный аппарат, с применением электродов марки МР-4, в количестве 500 кг/год. Время работы - 500 ч/год. Выброс в атмосферу оксида железа, марганца и его соединений, фтористых газообразных соединений в атмосферу производится через трубу диаметром 0,25 м высотой 13,5 м. Источник выбросов организованный (ист. №0034).

Сварочный участок №3

Для проведения электросварочных работ используется электросварочный аппарат, с применением электродов марки МР-4, в количестве 500 кг/год. Время работы - 500 ч/год. Выброс в атмосферу оксида железа, марганца и его соединений, фтористых газообразных соединений в атмосферу производится через трубу диаметром 0,25 м высотой 13,5 м. Источник выбросов организованный (ист. 0034).

Модельный участок

Настольно – сверлильный станок

В модельном участке установлен один настольно - сверлильный станок. Время работы - 500 ч/год. При работе станка в атмосферу выделяются взвешенные частицы. Источник выбросов неорганизованный (ист.6008).

Склад сыпучих материалов №2

На склад поступает песок в количестве 216 т/год и бентонит (глина) в количестве 24 т/год. Песок и глина на складе не хранятся, а сразу расходуются для приготовления формовочной смеси. В процессе приготовления смеси происходит выброс пыли неорганической: 70-20 % двуокись кремния и пыли неорганической, содержащей двуокись кремния более 70%. Источник выбросов неорганизованный (ист.6009).

Автотранспорт

На балансе предприятия имеется один легковой бензиновый ГАЗ-53 и два грузовые дизельные машины Краз 250, Foton Bj5043v8bea –S. Парковка машин осуществляется на кратковременной парковке легковых машин. При въезде-выезде автотранспортов из парковки происходит выброс в атмосферный воздух: азота диоксид, азота оксид, сера диоксид, углерод оксид, бензин. Источник выброса неорганизованный (ист. 6010).

2.2 Краткая характеристика существующих установок очистки газов, укрупненный анализ их технического состояния и эффективности работы

Источник выбросов загрязняющих веществ №0012 оборудован системой очистки – ЦН-15, КПД очистки (пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния) – 85%.

Источник выбросов загрязняющих веществ №0016 оборудован системой очистки – ПУ-800, КПД очистки (взвешенные частицы, пыль абразивная) – 99%.

Источник выбросов загрязняющих веществ №0022 оборудован системой очистки – ПУ-1500, КПД очистки (взвешенные частицы, пыль абразивная) – 99%.

Источник выбросов загрязняющих веществ №0026 оборудован системой очистки – ЦП-2500, КПД очистки (взвешенные частицы) – 92%.

Источник выбросов загрязняющих веществ №0028 оборудован системой очистки – ЦН-15, КПД очистки (взвешенные частицы, пыль абразивная) – 99%.

2.3 Оценка степени применяемой технологии, технического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню в стране и мировому опыту

Применяемая технология пылеподавления соответствуют современному научно-техническому уровню и потенциалу Республики Казахстан.

2.4 Перспектива развития

Ввод новых мощностей и производственных площадей, связанных с увеличением выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в период 2026-2035 гг. не планируется.

2.5 Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на период эксплуатации ТОО «Сейвер-ЛТД» по объекту «Производство изделий из черного и цветного литья» для расчета НДВ приняты на основе инвентаризации выбросов вредных веществ в атмосферу и их источников (предоставлена в приложении А) и предоставлены в таблице 2.1.

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

[illegible]

Продолжение таблицы 2.1 - Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

ца лин. ирина ого ка	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество по кото- рому произво- дится газо- очистка	Коэфф обесп газо- очист кой, %	Средняя эксплуат степень очистки/ мах.степ очистки%	Код веще- ства	Наименование вещества	Выброс загрязняющего вещества			Год дос- тиже ния НДС
							г/с	мг/нм3	т/год	
У2										
16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	ЦН-15;	2908	100	85.00/85.00	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0414	11.114	1.66	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00673	1.807	0.2696	2026
					0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.189	50.739	4.32	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.543	145.774	21.73	2026
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	0.119	31.947	4.095	2026
					0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди	0.0528	91.530	0.1425	2026

Продолжение таблицы 2.1 - Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		печь №2												
008		Смеситель формовочной смеси	1	1200	Труба	0014	10	0.56	1.2	0.2955617	100	-145	74	
009		Бегуны с вертикальными катками	1	20	Труба	0015	11	0.4	1.2	0.1507968	20	-157	63	
010		Заточной станок	1	500	Труба	0016	2	0.237	1.2	0.0529382	20	-159	56	

Продолжение таблицы 2.1 - Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					0172	оксид) (329) Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые квасцы - аммониевые, калиевые) /в пересчете на алюминий/ (18*)	0.00639	11.077	0.01725	2026
					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.1632	282.911	0.4416	2026
					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.02656	46.042	0.071785	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.04809	83.365	0.12975	2026
					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.003194	5.537	0.00863	2026
					2902	Взвешенные частицы	0.33676	583.781	1.989	2026
					2902	Взвешенные частицы	0.01667	77.061	0.072	2026
					2902	Взвешенные частицы	1.667	11864.473	0.12	2026
	ПУ-800;	2902 2930	100 100	99.00/99. 00	2902	Взвешенные частицы (116)	0.000189	3.832	0.00034	2026

Продолжение таблицы 2.1 - Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
011		Бункер накопитель	1	3000	Труба	0018	16	0.4	1.2	0.1507968	20	-156	50	
012		Полигональное сито	1	3000	Труба	0019	16	0.4	1.2	0.1507968	20	-152	44	
013		Смеситель тарельчатый	1	3000	Труба	0020	16	0.4	1.2	0.1507968	20	-127	11	
014		Индукционные печи	2	9600	Труба	0021	16	0.4	1.2	0.1507968	20	-130	5	
015		Заточные станки	1	1500	Труба	0022	16	0.4	1.2	0.1507968	20	-122	6	
016		Розлив чугуна в формы	1	3000	Труба	0023	12.7	0.5	1.2	0.23562	20	-130	-4	
017		Розлив отливок стали в формы	1	3000	Труба	0024	12.7	0.5	1.2	0.23562	20	-121	-4	
018		Пескоструйная и дробеметная машины	2	3000	Труба	0025	12.7	0.7	1.2	0.4618152	20	-126	-11	
019		Голтовочный барабан	1	1500	Труба	0026	16	0.315	1.2	0.0935176	20	-124	-17	

Продолжение таблицы 2.1 - Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	ПУ-1500;	2902 2930	100 100	99.00/99.00	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.000117	2.372	0.0002106	2026
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3324	2365.777	3.59	2026
					2902	Взвешенные частицы	5.89	41920.663	63.6	2026
					2902	Взвешенные частицы	0.0483	343.764	0.522	2026
					2902	Взвешенные частицы	1.25	8896.575	21.6	2026
				99.00/99.00	2902	Взвешенные частицы (116)	0.000189	1.345	0.00102	2026
				99.00/99.00	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.000117	0.833	0.000632	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.611	2783.133	6.6	2026
					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.489	2227.418	5.28	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	8.13	18894.147	43.9	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.8536	9796.389	4.6136	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.8536	9796.389	4.6136	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.8536	9796.389	4.6136	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.8536	9796.389	4.6136	2026
	ЦП-2500;	2902	100	92.00/92.00	2902	Взвешенные частицы (116)	0.8536	9796.389	4.6136	2026

Продолжение таблицы 2.1 - Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
020		Заточной станок	4	1600	Труба	0028	2	0.238	1.2	0.0533858	20	-105	-22	
021		Станочное оборудование №1	9	4500	Труба	0029	13.5	0.5	1.2	0.23562	20	-98	-26	
022		Станочное оборудование №2	7	10500	Труба	0030	13.5	0.5	1.2	0.23562	20	-103	-30	
023		Станочное оборудование №3	9	4500	Труба	0031	13.5	0.5	1.2	0.23562	20	-97	-34	
024		Станочное оборудование №4	3	1500	Труба	0032	13.5	0.5	1.2	0.23562	20	-101	-40	
025		Сварочный участок №1	1	1000	Труба	0033	13.5	0.5	1.2	0.23562	20	-127	-48	
026		Сварочный участок №2	1	1000	Труба	0034	13.5	0.5	1.2	0.23562	20	-123	-54	

Продолжение таблицы 2.1 - Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	ЦН-15;	2902 2930	100 100	99.00/99. 00 99.00/99. 00	2902	Взвешенные частицы (116)	0.000189	3.800	0.000272	2026
					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.000117	2.352	0.0001685	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00504	22.957	0.02042	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00306	13.938	0.01904	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00608	27.695	0.016988	2026
					2902	Взвешенные частицы (116)	0.00666	30.337	0.018828	2026
					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0066	30.063	0.01188	2026
					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.004125	18.790	0.00495	2026
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000458	2.086	0.00055	2026
					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0001667	0.759	0.0002	2026
					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0.004125	18.790	0.00495	2026

Продолжение таблицы 2.1 - Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
027		Сварочный участок №3	1	1000	Труба	0035	13.5	0.5	1.2	0.23562	20	-125	-61	
003		Склад сыпучих материалов	1	4380	Неорганизованный источник	6005	2					-161	108	5

Продолжение таблицы 2.1 - Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
5					0143	оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца	0.000458	2.086	0.00055	2026
					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (0.0001667	0.759	0.0002	2026
					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.004125	18.790	0.00495	2026
					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000458	2.086	0.00055	2026
					0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (0.0001667	0.759	0.0002	2026
					2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0.000000107		0.000000878	2026
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	0.00000014		0.000001152	2026

Продолжение таблицы 2.1 - Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
004		Склад угля	1	4380	Неорганизованный источник	6006	2					-131	63	5
005		Склад золы	1	4380	Неорганизованный источник	6007	2					-121	52	5
028		Настольно-сверлильный станок	1	500	Неорганизованный источник	6008	2					-103	41	5
029		Склад сыпучих материалов №2	1	8760	Неорганизованный источник	6009	2					-92	26	5

Продолжение таблицы 2.1 - Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
5					2909	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000814		0.0258	2026
5					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0000021		0.0000173	2026
5					2902	Взвешенные частицы (0.00022		0.000396	2026
5					2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	0.000003735		0.0000615	2026
					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль	0.0000056		0.0000922	2026

Продолжение таблицы 2.1 - Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
030		Автотранспорт	3	8640	Неорганизованный источник	6010	2					-216	477	26

Окончание таблицы 2.1 - Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
5						цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinker, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
					0301	Азота (IV) диоксид (0.0003962		0.00008416	2026
						Азота диоксид) (4)				
					0304	Азот (II) оксид (0.0000644		0.00001368	2026
						Азота оксид) (6)				
					0328	Углерод (Сажа,	0.00001828		0.00000414	2026
						Углерод черный) (583)				
					0330	Сера диоксид (0.00011146		0.000024927	2026
						Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (
						IV) оксид) (516)				
					0337	Углерод оксид (Окись	0.00905		0.001157	2026
						углерода, Угарный				
						газ) (584)				
					2704	Бензин (нефтяной,	0.000861		0.000098	2026
						малосернистый) /в				
						пересчете на углерод/				
					2732	Керосин (654*)	0.00035		0.0000807	2026

2.6 Характеристика аварийных и залповых выбросов

Технологические процессы на рассматриваемом объекте исключают возможность залповых и аварийных выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. Аварийная ситуация на объекте может возникнуть только в результате неблагоприятных природных воздействий (землетрясение, ураган и т.п.).

Мероприятия по предупреждению производственных аварий и пожаров:

1. Наличие согласованных с пожарными частями района оперативных планов пожаротушения и их реальность.
2. Обеспечение соблюдения правил охраны труда и пожарной безопасности.
3. Исправность оборудования и средств пожаротушения.
4. Соответствие объектов требованиям правил технической эксплуатации.
5. Организация проведения инженерно-технических мероприятий, направленных на предотвращение потерь человеческих и материальных ценностей.
6. Наличие планов ликвидаций аварийных ситуаций и аварий и их согласование с инспектирующими организациями.
7. Организация режима охраны, внедрение и совершенствование инженерно-технических средств охраны объектов.

2.7 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу, на период эксплуатации ТОО «Сейвур-ЛТД» по объекту «Производство изделий из черного и цветного литья» для расчета НДС приняты на основе инвентаризации выбросов вредных веществ в атмосферу и их источников (предоставлена в приложении А) и представлен в таблице 2.2.

Таблица 2.2 - Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу в период эксплуатации

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДК максимальная разовая, мг/м3	ПДК среднесуточная, мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0.04		3	0.012375	0.01485	0.37125
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)		0.01	0.001		2	0.001374	0.00165	1.65
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (0.002		2	0.0528	0.1425	71.25
0172	Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые квасцы - аммониевые, калиевые) /в пересчете на алюминий/ (18*)				0.01		0.00639	0.01725	1.725
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0.2	0.04		2	0.2049962	2.10168416	52.542104
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	0.0333544	0.34139868	5.689978
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)		0.15	0.05		3	0.00001828	0.00000414	0.0000828
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0.5	0.05		3	0.18911146	4.320024927	86.4004985
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	1.70014	33.740907	11.246969
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0.02	0.005		2	0.0005001	0.0006	0.12
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые		0.2	0.03		2	0.003194	0.00863	0.28766667

Окончание таблицы 2.2 - Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу в период эксплуатации

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

[illegible]

2.8 Обоснование полноты и достоверности исходных данных, принятых для расчетов нормативов НДВ

Согласно п. 12 Методики определения нормативов /7/, перечень источников выбросов и их характеристики определяются для проектируемых объектов – на основе проектной информации, для действующих объектов – на основе инвентаризации выбросов вредных веществ в атмосферу и их источников.

Настоящий проект нормативов допустимых выбросов (НДВ) ТОО «Сейвур-ЛТД» для объекта «Производство изделий из черного и цветного литья» разработан на 2026 – 2035 гг., в составе заявки на получение экологического разрешения на воздействие для объектов II категории, в связи с окончанием срока действия Разрешения на эмиссии в окружающую среду № KZ86VDD00056351 от 20.07.2016 года.

Проект выполнен по данным инвентаризации источников выбросов, проведенной по состоянию работы предприятия на 20.10.2025 г. Бланки инвентаризации представлены в приложении А.

Предлагаемые к утверждению нормативы эмиссий были определены расчётно-теоретическим методом на максимальную нагрузку оборудования, согласно действующим методическим указаниям. Расчеты представлены в приложении Б.

3 ПРОВЕДЕНИЕ РАСЧЕТОВ РАССЕЙВАНИЯ

3.1 Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере

Метеорологические характеристики и коэффициенты для района размещения предприятия, в соответствии с требованиями методики расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий /3/, согласно сведениям письма РГП «Казгидромет» №,34-03-01-21/1341 от 23.10.2025 г. (представлено в приложении Д), приведены в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере

Наименование характеристики	Размерность	Величина
Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы	с*м* град	200
Коэффициент рельефа местности		1.0
Коэффициент скорости оседания вредных веществ в атмосфере:		
- для газообразных веществ		1.0
- для взвешенных веществ при эффективности улавливания 90 %		2.0
75-90 %		2.5
при отсутствии газоочистки		3.0
Средняя роза ветров:		
С		12
СВ		6
В		21
ЮВ	%	15
Ю		10
ЮЗ		9
З		16
СЗ		11
штиль		19
Среднемаксимальная температура наиболее жаркого месяца (июль)	°С	+28,5
Среднеминимальная температура наиболее холодного месяца (январь)	°С	-20,0
Средняя скорость ветра за год	м/с	2,4
Скорость ветра, повторяемость превышения которой составляет 5% (по многолетним данным)	м/с	6,0

3.2 Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы

Расчет концентраций вредных веществ в приземном слое атмосферы проводился с использованием программного комплекса «Эра» на ПЭВМ. В программном комплексе «Эра», для расчёта приземных концентраций

используется расчётный блок ЛБЭД-РК, согласованный с Главной геофизической обсерваторией им. А.И. Воейкова и рекомендованный к применению в Республике Казахстан. Программный комплекс реализует методику расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий /3/.

Расчёт приземных концентраций проводился для максимально-возможного числа одновременно работающих источников загрязнения атмосферы при их максимальной нагрузке.

В расчётах рассеивания критериями качества атмосферного воздуха являются максимально-разовые предельно допустимые концентрации (ПДКм.р.).

Климатические данные учтены в соответствии с данными Казгидромета.

Расчёт рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере заключается в определении приземных концентраций и основных вкладчиков в узлах расчётного прямоугольника 1 при направлении ветра с перебором через 10 градусов и скорости ветра перебором 05; 1; 1,5 м/с.

Неблагоприятные направления ветра (град.) и скорости (м/с) определены в каждом узле поиска.

Каждому источнику, в зависимости от объёма газов, температуры и высоты трубы, соответствует своя так называемая опасная скорость ветра, при которой дымовой факел на определённом расстоянии прижимается к земле, создавая наибольшую величину приземной концентрации. Группе источников соответствует опасная средневзвешенная скорость ветра.

Справка РГП «Казгидромет» от 21.10.2025 г. с отображением информации о значениях фоновых концентраций представлена в приложении Д.

Размер расчётного прямоугольника на период эксплуатации выбран 1100 х 1500 м из условия включения полной картины влияния рассматриваемого объекта. Для анализа рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы зоны влияния шаг расчётных точек по осям координат X и Y выбран 50 м. За центр расчётного прямоугольника принята точка на карте-схеме с координатами X = -155, Y = 19 (местная система координат).

Максимальные приземные концентрации загрязняющих веществ на границе санитарно-защитной зоны – 100 м, по результатам расчета рассеивания выбросов, составили:

- 0.0767495 ПДК (0143_Марганец и его соединения);
- 0.8879616 ПДК (0146_Медь оксид);
- 0.5373178 ПДК (0172_Алюминий, растворимые соли);
- 0.4320897 ПДК (0301_Диоксид азота);
- 0.221079 ПДК (0330_Сера диоксид), вклад предприятия 0.021079 ПДК (9,5%);
- 0.0756347 ПДК (0337_Углерод оксид);

- 0.8123556 ПДК (2902_Взвешенные частицы);
- 0.509744 ПДК (2908_Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20);
- 0.0936222 ПДК (2930_Пыль абразивная).

Результаты расчёта приземных концентраций в графическом виде на период эксплуатации приведены в приложении Е.

Анализируя результаты проведенного расчета рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере, можно сделать вывод, что превышений ПДК ЗВ на период эксплуатации на границе СЗЗ не будет.

Необходимость расчёта приземных концентраций загрязняющих веществ определена согласно методике расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий. Результаты определения необходимости расчета приземных концентраций по веществам на период эксплуатацию представлены в таблице 3.2.

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферы в период эксплуатации представлен в таблице 3.3.

Таблица 3.2 - Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

Код загр. вещества	Наименование вещества	ПДК максим. разовая, мг/м3	ПДК средне-суточная, мг/м3	ОБУВ ориентир. безопасн. УВ, мг/м3	Выброс вещества г/с (М)	Средневзвешенная высота, м (Н)	М/ (ПДК*Н) для Н>10 М/ПДК для Н<10	Необходимость проведения расчетов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид)		0.04		0.012375	13.5	0.0023	Нет
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	0.01	0.001		0.001374	13.5	0.0102	Да
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) Медь оксид, Меди оксид) (329)		0.002		0.0528	10	2.640	Да
0172	Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые квасцы - аммониевые, калиевые) /в пересчете на алюминий/ (18*)			0.01	0.00639	10	0.639	Да
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.4	0.06		0.0333544	11	0.0076	Нет
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.15	0.05		0.00001828	2	0.0001	Нет
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	5	3		1.70014	13.3	0.0256	Да
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	5	1.5		0.000861	2	0.0002	Нет
2732	Керосин (654*)			1.2	0.00035	2	0.0003	Нет
2902	Взвешенные частицы (116)	0.5	0.15		18.213957	13.9	2.6114	Да
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас)	0.15	0.05		0.000003842	2	0.000025613	Нет
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских	0.3	0.1		0.45140784	15.7	0.0956	Да
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль	0.5	0.15		0.000814	2	0.0016	Нет

Окончание таблицы 3.2 - Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

[illegible]

Таблица 3.3 - Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	на границе санитарно - защитной зоны	в жилой зоне X/Y	на грани це СЗЗ X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	СЗЗ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Загрязняющие вещества:									
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.0079123/0.0000791	0.0767495/0.0007675	65/627	-240/ -131	0035	32.9	34.2	Сварочный участок №3
						0034	33.3	33	Сварочный участок №2
						0033	33.8	32.9	Сварочный участок №1
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.0997064/0.0019941	0.8879616/0.0177592	65/627	-296/36	0013	100	100	Индукционная печь №1
0172	Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые квасцы - аммониевые, калиевые) /в пересчете на алюминий/ (18*)	0.0603337/0.0006033	0.5373178/0.0053732	65/627	-296/36	0013	100	100	Индукционная печь №1
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.08509/0.017018	0.4320897/0.0864179	65/627	-296/36	0013	90.8	98	Индукционная печь №1
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.214963(0.014963)/ 0.107482(0.007482) вклад п/п= 7%	0.221079(0.021079)/ 0.11054(0.010539) вклад п/п= 9.5%	65/627	-234/ -142	0012	9.2		Котельная
						0012	100	100	Котельная
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.017213/0.086065	0.0756347/0.3781734	65/627	31/21	0023	40.2	54	Розлив чугуна в формы
						0024	32	45.1	Розлив отливок

Окончание таблицы 3.3 - Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2902	Взвешенные частицы (116)	0.1364875/0.0682438	0.8123556/0.4061778	65/627	31/21	0012 0025	23.3 42	51.7	Стали в формы Котельная Пескоструйная и дробаметная машины
						0019	23.3	17.4	Полигональное сито
						0021		8	Индукционные печи
						0015	8.2		Бегуны с вертикальными катками
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0878368/0.0263511	0.509744/0.1529232	65/627	-296/36	0018	71.9	97.7	Бункер накопитель Котельная
						0012	28.1		
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0107971/0.0004319	0.0936222/0.0037449	65/627	42/-22	0032	91.9	94.3	Станочное оборудование №4
						0028	4.5	4.6	Заточной станок

3.3 Предложения по нормативам допустимых выбросов по каждому источнику и ингредиенту

Нормативы допустимых выбросов устанавливаются для всех штатных (регламентных) условий эксплуатации стационарных источников, входящих в состав объекта I или II категории, при их максимальной нагрузке (мощности), предусмотренной проектными и техническими документами, в том числе при условии нормального (регламентного) функционирования всех систем и устройств вентиляции и установок очистки газа /1/.

Нормативы допустимых выбросов объекта I или II категории устанавливаются для условий его нормального функционирования с учетом перспективы развития, то есть загрузки оборудования и режимов его эксплуатации, включая систем и устройства вентиляции и пылегазоочистного оборудования, предусмотренных технологическим регламентом. При этом, для действующих объектов I или II категории учитывается фактическая максимальная нагрузка оборудования за последние три года в пределах показателей, установленных проектом, за исключением случаев технологически неизбежного сжигания газа /1/.

Нормативы допустимых выбросов устанавливаются для отдельного стационарного источника и (или) совокупности стационарных источников, входящих в состав объекта I или II категории /1/.

Согласно п. 5 ст. 202 Экологического Кодекса РК нормативы допустимых выбросов устанавливаются для каждого загрязняющего вещества, включенного в перечень загрязняющих веществ, в виде:

- массовой концентрации загрязняющего вещества (мг/м³), как массы загрязняющего вещества в единице объема сухих отходящих газов;
- скорости массового потока загрязняющего вещества (г/с).

Для обеспечения соблюдения установленных нормативов допустимой совокупной антропогенной нагрузки на атмосферный воздух наряду с нормативами допустимых выбросов устанавливаются годовые лимиты на выбросы (т/год) для каждого стационарного источника.

Предлагаемые к утверждению нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ на период эксплуатации разработаны на 2026-2035 годы.

Объем выбросов вредных веществ в атмосферу от рассматриваемого объекта ожидается: 184.907445737 т/год, в том числе твердые – 144.40265227 т/год, жидкие и газообразные – 40.504793467 т/год. Нормируемые выбросы ожидаются: 184.90598313 т/год, из них твердые 144.40264813 т/год, жидкие и газообразные 40.503335 т/год. Выбросы, не подлежащие нормированию ожидаются: 0.001462607 т, из них твердые 0.00000414 т, жидкие и газообразные 0.001458467 т. Согласно п.6 Методики определения нормативов /7/, выбросы от передвижных источников не подлежат нормированию.

Предложения по нормативам НДВ на период эксплуатации приведены в таблице 3.4.

Расчеты выбросов загрязняющих веществ на период эксплуатации представлены в приложении Б.

Таблица 3.4 - Предлагаемые к утверждению нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на 2026-2035 гг.

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

Производство цех, участок	Но- мер ис- точ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						
		существующее положение на 2025 год		Период эксплуатации 2026-2035 годы		Н Д В		год дос- тиже ния НДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Организованные источники:								
**0123, Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид								
Сварочный участок №1	0033	0.004125	0.00495	0.004125	0.00495	0.004125	0.00495	2026
Сварочный участок №2	0034	0.004125	0.00495	0.004125	0.00495	0.004125	0.00495	2026
Сварочный участок №3	0035	0.004125	0.00495	0.004125	0.00495	0.004125	0.00495	2026
Итого:		0.012375	0.01485	0.012375	0.01485	0.012375	0.01485	
**0143, Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)								
Сварочный участок №1	0033	0.000458	0.00055	0.000458	0.00055	0.000458	0.00055	2026
Сварочный участок №2	0034	0.000458	0.00055	0.000458	0.00055	0.000458	0.00055	2026
Сварочный участок №3	0035	0.000458	0.00055	0.000458	0.00055	0.000458	0.00055	2026
Итого:		0.001374	0.00165	0.001374	0.00165	0.001374	0.00165	
**0146, Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид)								
Индукционная печь №1	0013	0.0528	0.1425	0.0528	0.1425	0.0528	0.1425	2026
Итого:		0.0528	0.1425	0.0528	0.1425	0.0528	0.1425	
**0172, Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые								
Индукционная печь №1	0013	0.00639	0.01725	0.00639	0.01725	0.00639	0.01725	2026
Итого:		0.00639	0.01725	0.00639	0.01725	0.00639	0.01725	
**0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
Котельная	0012	0.158	3.292	0.0414	1.66	0.0414	1.66	2026
Индукционная печь №1	0013	0.1632	0.4416	0.1632	0.4416	0.1632	0.4416	2026
Итого:		0.3212	3.7336	0.2046	2.1016	0.2046	2.1016	

Продолжение таблицы 3.4 - Предлагаемые к утверждению нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на 2026-2035 гг.

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
**0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								
Котельная	0012	0.02567	0.5346	0.00673	0.2696	0.00673	0.2696	2026
Индукционная печь №1	0013	0.02656	0.071785	0.02656	0.071785	0.02656	0.071785	2026
Итого:		0.05223	0.606385	0.03329	0.341385	0.03329	0.341385	
**0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид)								
Котельная	0012	0.819	9.36	0.189	4.32	0.189	4.32	2026
Итого:		0.819	9.36	0.189	4.32	0.189	4.32	
**0337, Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)								
Котельная	0012	2.263	45.83	0.543	21.73	0.543	21.73	2026
Индукционная печь №1	0013	0.04809	0.12975	0.04809	0.12975	0.04809	0.12975	2026
Розлив чугуна в формы	0023	0.611	6.6	0.611	6.6	0.611	6.6	2026
Розлив отливок стали в формы	0024	0.489	5.28	0.489	5.28	0.489	5.28	2026
Итого:		3.41109	57.83975	1.69109	33.73975	1.69109	33.73975	
**0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								
Сварочный участок №1	0033	0.0001667	0.0002	0.0001667	0.0002	0.0001667	0.0002	2026
Сварочный участок №2	0034	0.0001667	0.0002	0.0001667	0.0002	0.0001667	0.0002	2026
Сварочный участок №3	0035	0.0001667	0.0002	0.0001667	0.0002	0.0001667	0.0002	2026
Итого:		0.0005001	0.0006	0.0005001	0.0006	0.0005001	0.0006	
**0344, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид,								
Индукционная печь №1	0013	0.003194	0.00863	0.003194	0.00863	0.003194	0.00863	2026
Итого:		0.003194	0.00863	0.003194	0.00863	0.003194	0.00863	
**2902, Взвешенные частицы (116)								
Индукционная печь №1	0013	0.33676	1.989	0.33676	1.989	0.33676	1.989	2026
Смеситель формовочной смеси	0014	0.01667	0.072	0.01667	0.072	0.01667	0.072	2026
Бегуны с вертикальными катками	0015	1.667	0.12	1.667	0.12	1.667	0.12	2026
Заточной станок	0016	0.000189	0.00034	0.000189	0.00034	0.000189	0.00034	2026

Продолжение таблицы 3.4 - Предлагаемые к утверждению нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на 2026-2035 гг.

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Полигональное сито	0019	5.89	63.6	5.89	63.6	5.89	63.6	2026
Смеситель тарельчатый	0020	0.0483	0.522	0.0483	0.522	0.0483	0.522	2026
Индукционные печи	0021	1.25	21.6	1.25	21.6	1.25	21.6	2026
Заточные станки	0022	0.000189	0.00102	0.000189	0.00102	0.000189	0.00102	2026
Пескоструйная и дробаметная машины	0025	8.13	43.9	8.13	43.9	8.13	43.9	2026
Голтовочный барабан	0026	0.8536	4.6136	0.8536	4.6136	0.8536	4.6136	2026
Заточной станок	0028	0.000189	0.000272	0.000189	0.000272	0.000189	0.000272	2026
Станочное оборудование №1	0029	0.00504	0.02042	0.00504	0.02042	0.00504	0.02042	2026
Станочное оборудование №2	0030	0.00306	0.01904	0.00306	0.01904	0.00306	0.01904	2026
Станочное оборудование №3	0031	0.00608	0.016988	0.00608	0.016988	0.00608	0.016988	2026
Станочное оборудование №4	0032	0.00666	0.018828	0.00666	0.018828	0.00666	0.018828	2026
Итого:		18.213737	136.493508	18.213737	136.493508	18.213737	136.493508	
**2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот								
Котельная	0012	0.516	8.88	0.119	4.095	0.119	4.095	2026
Бункер накопитель	0018	0.3324	3.59	0.3324	3.59	0.3324	3.59	2026
Итого:		0.8484	12.47	0.4514	7.685	0.4514	7.685	
**2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)								
Заточной станок	0016	0.000117	0.0002106	0.000117	0.0002106	0.000117	0.0002106	2026
Заточные станки	0022	0.000117	0.000632	0.000117	0.000632	0.000117	0.000632	2026
Заточной станок	0028	0.000117	0.0001685	0.000117	0.0001685	0.000117	0.0001685	2026
Станочное оборудование №4	0032	0.0066	0.01188	0.0066	0.01188	0.0066	0.01188	2026
Итого:		0.006951	0.0128911	0.006951	0.0128911	0.006951	0.0128911	
Итого по организованным источникам:		23.7492411	220.7016141	20.8667011	184.8796141	20.8667011	184.8796141	

Окончание таблицы 3.4 - Предлагаемые к утверждению нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на 2026-2035 гг.

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Неорганизованные источники:								
**2902, Взвешенные частицы (116)								
Настольно-сверлильный станок	6008	0.00022	0.000396	0.00022	0.000396	0.00022	0.000396	2026
Итого:		0.00022	0.000396	0.00022	0.000396	0.00022	0.000396	
**2907, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70								
Склад сыпучих материалов	6005	0.000000107	0.000000878	0.000000107	0.000000878	0.000000107	0.000000878	2026
Склад сыпучих материалов №2	6009	0.000003735	0.0000615	0.000003735	0.0000615	0.000003735	0.0000615	2026
Итого:		0.000003842	0.000062378	0.000003842	0.000062378	0.000003842	0.000062378	
**2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот)								
Склад сыпучих материалов	6005	0.000000014	0.000001152	0.000000014	0.000001152	0.000000014	0.000001152	2026
Склад золы	6007	0.00000021	0.0000173	0.00000021	0.0000173	0.00000021	0.0000173	2026
Склад сыпучих материалов №2	6009	0.00000056	0.0000922	0.00000056	0.0000922	0.00000056	0.0000922	2026
Итого:		0.00000784	0.000110652	0.00000784	0.000110652	0.00000784	0.000110652	
**2909, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20								
Склад угля	6006	0.000814	0.0258	0.000814	0.0258	0.000814	0.0258	2026
Итого:		0.000814	0.0258	0.000814	0.0258	0.000814	0.0258	
Итого по неорганизованным источникам:		0.001045682	0.02636903	0.001045682	0.02636903	0.001045682	0.02636903	
Всего по объекту:		23.750286782	220.72798313	20.867746782	184.90598313	20.867746782	184.90598313	

3.4 Обоснование возможности достижения нормативов с учетом использования малоотходной технологии и других планируемых мероприятий

С точки зрения выбросов в атмосферный воздух, предлагаемый производственный процесс является малоотходным, в связи с чем, внедрение дополнительных малоотходных и безотходных технологий в рамках данного проекта не предусматривается.

Общая концентрация загрязняющих веществ в период эксплуатации, на границе санитарно-защитной зоны (100 метров) и на границе ближайшей жилой зоны, не превысит допустимых норм.

3.5 Уточнение границ области воздействия объекта

Согласно положительному санитарно-эпидемиологическому заключению №674 от 28.06.2016 года (представлено в приложении И), санитарно-защитная зона составляет 100 метров, предприятие относится к IV классу опасности.

В границах санитарно-защитной зоны (100 метров) жилые здания, включая строящуюся жилую застройку отсутствуют.

Ближайшая жилая зона (земельный участок с целевым назначением «для индивидуального жилищного строительства») расположена в северо-восточном направлении от территории предприятия на расстоянии 290 метров.

Согласно результатов расчета приземных концентраций загрязняющих веществ, создаваемых предприятием, превышений ПДКм.р. на границе санитарно-защитной зоны (СЗЗ) и в жилой зоне нет.

3.6 Данные о пределах области воздействия

Согласно положительному санитарно-эпидемиологическому заключению №674 от 28.06.2016 года (представлено в приложении И), санитарно-защитная зона составляет 100 метров, предприятие относится к IV классу опасности.

Область воздействия объекта ограничена санитарно-защитной зоной (100 метров).

3.7 Информация о расположении зоны заповедников, музеев, памятников архитектуры в районе размещения объекта

Предприятие расположено в пром.зоне города Семей. В непосредственной близости к территории рассматриваемого объекта исторические памятники, охраняемые объекты, археологические ценности, а также особо охраняемые и ценные природные комплексы (заповедники, заказники, памятники природы) отсутствуют.

4 МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ ПРИ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯ

Под регулированием выбросов вредных веществ в атмосферу понимается их кратковременное сокращение в периоды НМУ, предотвращающее высокий уровень загрязнения воздуха. Регулирование выбросов осуществляется с учетом прогноза НМУ на основе предупреждений о возможном опасном росте концентраций примесей в воздухе с целью его предотвращения.

Прогноз загрязнения атмосферы и регулирования выбросов являются важной составной частью всего комплекса мероприятий по обеспечению чистоты воздушного бассейна. Эти работы особенно необходимы в городах и поселках с относительно высоким средним уровнем загрязнения воздуха, поскольку принятие мер по его снижению требует, как правило, больших усилий и времени, а эффект от регулирования примесей может быть практически незамедлительным. Мероприятия разрабатываются на всех предприятиях, имеющих источники выбросов вредных веществ в атмосферу.

При разработке мероприятий по кратковременному сокращению выбросов в периоды НМУ необходимо учитывать следующее:

- мероприятия должны быть достаточно эффективными и практически выполнимыми;
- мероприятия должны учитывать специфику конкретных производств;
- осуществление разработанных мероприятий, как правило, не должно сопровождаться сокращением производства.

Сокращение в связи с выполнением дополнительных мероприятий допускается в редких случаях, когда угроза интенсивного скопления примесей в приземном слое атмосферы особенно велика. Предупреждения о повышении уровня загрязнения воздуха в связи с ожидаемым НМУ составляют в прогностических подразделениях Казгидромета. В зависимости от ожидаемого уровня загрязнения атмосферы составляют предупреждения трех степеней, которым соответствуют три режима работы предприятий в периоды НМУ.

При первом режиме работы предприятия мероприятия должны обеспечить сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 15-20%. Эти мероприятия носят организационно-технический характер, их можно быстро осуществить, они не приводят к снижению производительности предприятия.

При втором режиме работы предприятия, мероприятия должны обеспечить сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 20-40%, они включают в себя все мероприятия, разработанные для первого режима, а также мероприятия, влияющие на технологические процессы и сопровождающиеся незначительным снижением производительности предприятия.

При третьем режиме работы предприятия, мероприятия должны обеспечить сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое на 40-60%. Мероприятия третьего режима включают в себя мероприятия для первого и второго режимов, а также мероприятия, осуществление которых позволяет снизить выбросы загрязняющих веществ за счет временного сокращения производительности предприятий.

Согласно письму РГП на ПХВ «Казгидромет» по ВКО №34-02-01-22/617 от 30.05.2023 г. (представлено в приложении 3), в районе проектируемого кирпичного завода прогнозируются случаи особо неблагоприятных метеорологических условий.

Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на период эксплуатации представлены в таблице 4.1.

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ представлена в таблице 4.2.

Таблица 4.1 - Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.

График работы источника	Цех, участок (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристики источников, на которых проводится снижение выбросов												
				Координаты на карте-схеме объекта			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристики выбросов после их сокращения									Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, гр, оС	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с				
													X1/Y1	X2/Y2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		
183 д/год 24 ч/сут	Котельная (1)	Организационно-технические мероприятия	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0012	-138.38/93		15	0.45	32	5.089392 / 5.089392	100 / 100	0.158	0.1343	15		
			Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)									0.00673	0.0057205	15		
			Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									0.189	0.16065	15		
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									0.543	0.46155	15		
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)									0.119	0.10115	15		
183 д/год 15 ч/сут	Склад сыпучих материалов (1)	Организационно-технические мероприятия	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	6005	-160.63/107.83	5/5	2		1.5			0.000000107	9.095e-8	15		
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских									0.00000014	0.000000119	15		

Продолжение таблицы 4.1 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
183 д/год 15 ч/сут	Склад угля (1)	Организационно-технические мероприятия	месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	6006	-131.46/ 63.34	5/5	2		1.5			0.000814	0.0006919	15
183 д/год 15 ч/сут	Склад золы (1)	Организационно-технические мероприятия	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6007	-121.08/ 51.97	5/5	2		1.5			0.0000021	0.000001785	15
125 д/год 8 ч/сут	Индукционная печь №1 (1)	Организационно-технические мероприятия	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0013	-165.57/ 82.63		10	0.56	3.2	0.7881646 / 0.7881646	100 / 100	0.0528	0.04488	15
			Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые квасцы – аммониевые, калиевые) /в пересчете на алюминий/ (18*)									0.00639	0.0054315	15
			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)									0.1632	0.13872	15
			Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)									0.02656	0.022576	15
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									0.04809	0.0408765	15
			Фториды неорганические плохо растворимые – (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)									0.003194	0.0027149	15
50 д/год 6 ч/сут	Смеситель формовочной смеси (1)	Организационно-технические мероприятия	Взвешенные частицы (116)	0014	-145.3 / 74.22		10	0.56	1.2	0.2955617 / 0.2955617	100 / 100	0.33676 0.01667	0.286246 0.0141695	15 15
1 д/год 1	Бегуны с вертикальными катками	Организационно-технические	Взвешенные частицы (116)	0015	-156.68/ 62.84		11	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	1.667	1.41695	15

Продолжение таблицы 4.1 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026–2035 гг.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ч/сут 21 д/год 4 ч/сут	(1) Заточной станок (1)	мероприятия Организацион но- технические мероприятия	Взвешенные частицы (116)	0016	-158.65/ 56.42		2	0.237	1.2	0.0529382 / 0.0529382	20/20	0.000189	0.00016065	15
			Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0.000117	0.00009945	15
125 д/год 6 ч/сут	Бункер накопитель (1)	Организацион но- технические мероприятия	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0018	-155.68/ 49.99		16	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	0.3324	0.28254	15
125 д/год 6 ч/сут	Полигональн ое сито (1)	Организацион но- технические мероприятия	Взвешенные частицы (116)	0019	-152.22/ 43.56		16	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	5.89	5.0065	15
125 д/год 6 ч/сут	Смеситель тарельчатый (1)	Организацион но- технические мероприятия	Взвешенные частицы (116)	0020	-127.01/ 11.43		16	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	0.0483	0.041055	15
200 д/год 15 ч/сут	Индукционны е печи (1)	Организацион но- технические мероприятия	Взвешенные частицы (116)	0021	-130.47/4. 5		16	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	1.25	1.0625	15
125 д/год 6 ч/сут	Розлив чугуна в формы (1)	Организацион но- технические мероприятия	Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0023	-129.98/- 3.9		12.7	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.611	0.51935	15
125 д/год 6 ч/сут	Розлив отливок стали в формы (1)	Организацион но- технические мероприятия	Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0024	-120.58/- 3.9		12.7	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.489	0.41565	15
63 д/год 4 ч/сут	Пескоструйн ая и дробаметная машины (1)	Организацион но- технические мероприятия	Взвешенные частицы (116)	0025	-126.03/- 10.82		12.7	0.7	1.2	0.4618152 / 0.4618152	20/20	8.13	6.9105	15
63 д/год 6 ч/сут	Голтовочный барабан (1)	Организацион но- технические мероприятия	Взвешенные частицы (116)	0026	-123.55/- 16.76		16	0.315	1.2	0.0935176 / 0.0935176	20/20	0.8536	0.72556	15
17 д/год 8 ч/сут	Заточной станок (1)	Организацион но- технические мероприятия	Взвешенные частицы (116)	0028	-104.76/- 22.2		2	0.238	1.2	0.0533858 / 0.0533858	20/20	0.000189	0.00016065	15
			Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0.000117	0.00009945	15

Продолжение таблицы 4.1 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
21 д/год 4 ч/сут	Станочное оборудовани е №1 (1)	Организацион но- технические мероприятия	Взвешенные частицы (116)	0029	-98.34 /- 25.66		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.00504	0.004284	15
63 д/год 18 ч/сут	Станочное оборудовани е №2 (1)	Организацион но- технические мероприятия	Взвешенные частицы (116)	0030	-103.28/- 30.1		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.00306	0.002601	15
21 д/год 4 ч/сут	Станочное оборудовани е №3 (1)	Организацион но- технические мероприятия	Взвешенные частицы (116)	0031	-96.85 /- 33.57		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.00608	0.005168	15
21 д/год 6 ч/сут	Станочное оборудовани е №4 (1)	Организацион но- технические мероприятия	Взвешенные частицы (116)	0032	-101.3 / - 39.5		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.00666	0.005661	15
			Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0.0066	0.00561	15
42 д/год 4 ч/сут	Сварочный участок №1 (1)	Организацион но- технические мероприятия	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0033	-127.01/- 48.4		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.004125	0.00350625	15
			Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)									0.000458	0.0003893	15
			Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0.0001667	0.000141695	15
42 д/год 6 ч/сут	Сварочный участок №2 (1)	Организацион но- технические мероприятия	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0034	-122.56/- 53.84		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.004125	0.00350625	15
			Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)									0.000458	0.0003893	15
			Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0.0001667	0.000141695	15
42 д/год 6 ч/сут	Сварочный участок №3 (1)	Организацион но- технические мероприятия	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0035	-125.04/- 61.25		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.004125	0.00350625	15
			Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)									0.000458	0.0003893	15
			Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0.0001667	0.000141695	15
21 д/год	Настольно- сверильный	Организацион но-	Взвешенные частицы (116)	6008	-103.28/ 40.6	5/5	2		1.5			0.00022	0.000187	15

Продолжение таблицы 4.1 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
6 ч/сут 365 д/год 24 ч/сут	станок (1) Склад сыпучих материалов №2 (1)	технические мероприятия Организацион но- технические мероприятия	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6009	-92.4 / 26.26	5/5	2		1.5			0.000003735 0.0000056	0.0000031748 0.00000476	15 15
183 д/год 24 ч/сут	Котельная (2)	Мероприятия 2-режима	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0012	-138.38/93		15	0.45	32	5.089392 / 5.089392	100 / 100	0.0414 0.00673 0.189 0.543 0.119	0.02898 0.004711 0.1323 0.3801 0.0833	30 30 30 30 30
183 д/год 15 ч/сут	Склад сыпучих материалов (2)	Мероприятия 2-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinkер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6005	-160.63/ 107.83	5/5	2		1.5			0.000000107 0.00000014	7.49e-8 9.8e-8	30 30

Продолжение таблицы 4.1 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
183 д/год 15 ч/сут	Склад угля (2)	Мероприятия 2-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отгарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	6006	-131.46/ 63.34	5/5	2		1.5			0.000814	0.0005698	30
183 д/год 15 ч/сут	Склад золы (2)	Мероприятия 2-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6007	-121.08/ 51.97	5/5	2		1.5			0.0000021	0.00000147	30
125 д/год 8 ч/сут	Индукционная печь №1 (2)	Мероприятия 2-режима	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0013	-165.57/ 82.63		10	0.56	3.2	0.7881646 / 0.7881646	100 / 100	0.0528	0.03696	30
			Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые квасцы - аммониевые, калиевые) /в пересчете на алюминий/ (18*)									0.00639	0.004473	30
			Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)									0.1632	0.11424	30
			Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)									0.02656	0.018592	30
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									0.04809	0.033663	30
			Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)									0.003194	0.0022358	30
50 д/год 6 ч/сут	Смеситель формовочной смеси (2)	Мероприятия 2-режима	Взвешенные частицы (116)	0014	-145.3 / 74.22		10	0.56	1.2	0.2955617 / 0.2955617	100 / 100	0.33676 0.01667	0.235732 0.011669	30 30
1 д/год 1 ч/сут	Бегуны с вертикальны ми катками (2)	Мероприятия 2-режима	Взвешенные частицы (116)	0015	-156.68/ 62.84		11	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	1.667	1.1669	30

Продолжение таблицы 4.1 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026–2035 гг.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
21 д/год 4 ч/сут	Заточной станок (2)	Мероприятия 2-режима	Взвешенные частицы (116)	0016	-158.65/ 56.42		2	0.237	1.2	0.0529382 / 0.0529382	20/20	0.000189	0.0001323	30
			Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0.000117	0.0000819	30
125 д/год 6 ч/сут	Бункер накопитель (2)	Мероприятия 2-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinker, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0018	-155.68/ 49.99		16	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	0.3324	0.23268	30
125 д/год 6 ч/сут	Полигональн ое сито (2)	Мероприятия 2-режима	Взвешенные частицы (116)	0019	-152.22/ 43.56		16	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	5.89	4.123	30
125 д/год 6 ч/сут	Смеситель тарельчатый (2)	Мероприятия 2-режима	Взвешенные частицы (116)	0020	-127.01/ 11.43		16	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	0.0483	0.03381	30
200 д/год 15 ч/сут	Индукционны е печи (2)	Мероприятия 2-режима	Взвешенные частицы (116)	0021	-130.47/4. 5		16	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	1.25	0.875	30
63 д/год 12 ч/сут	Заточные станки (2)	Мероприятия 2-режима	Взвешенные частицы (116)	0022	-122.06/5. 98		16	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	0.000189	0.0001323	30
			Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0.000117	0.0000819	30
125 д/год 6 ч/сут	Розлив чугуна в формы (2)	Мероприятия 2-режима	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0023	-129.98/- 3.9		12.7	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.611	0.4277	30
125 д/год 6 ч/сут	Розлив отливок стали в формы (2)	Мероприятия 2-режима	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0024	-120.58/- 3.9		12.7	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.489	0.3423	30
63 д/год 4 ч/сут	Пескоструйн ая и дробаметная машины (2)	Мероприятия 2-режима	Взвешенные частицы (116)	0025	-126.03/- 10.82		12.7	0.7	1.2	0.4618152 / 0.4618152	20/20	8.13	5.691	30
63 д/год 6 ч/сут	Голтовочный барабан (2)	Мероприятия 2-режима	Взвешенные частицы (116)	0026	-123.55/- 16.76		16	0.315	1.2	0.0935176 / 0.0935176	20/20	0.8536	0.59752	30

Продолжение таблицы 4.1 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
17 д/год 8 ч/сут	Заточной станок (2)	Мероприятия 2-режима	Взвешенные частицы (116)	0028	-104.76/- 22.2		2	0.238	1.2	0.0533858 / 0.0533858	20/20	0.000189	0.0001323	30
			Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0.000117	0.0000819	30
21 д/год 4 ч/сут	Станочное оборудовани е №1 (2)	Мероприятия 2-режима	Взвешенные частицы (116)	0029	-98.34 /- 25.66		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.00504	0.003528	30
63 д/год 18 ч/сут	Станочное оборудовани е №2 (2)	Мероприятия 2-режима	Взвешенные частицы (116)	0030	-103.28/- 30.1		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.00306	0.002142	30
21 д/год 4 ч/сут	Станочное оборудовани е №3 (2)	Мероприятия 2-режима	Взвешенные частицы (116)	0031	-96.85 /- 33.57		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.00608	0.004256	30
21 д/год 6 ч/сут	Станочное оборудовани е №4 (2)	Мероприятия 2-режима	Взвешенные частицы (116)	0032	-101.3 / - 39.5		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.00666	0.004662	30
			Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0.0066	0.00462	30
42 д/год 4 ч/сут	Сварочный участок №1 (2)	Мероприятия 2-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0033	-127.01/- 48.4		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.004125	0.0028875	30
												0.000458	0.0003206	30
												0.0001667	0.00011669	30
42 д/год 6 ч/сут	Сварочный участок №2 (2)	Мероприятия 2-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0034	-122.56/- 53.84		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.004125	0.0028875	30
												0.000458	0.0003206	30
												0.0001667	0.00011669	30
42 д/год 6 ч/сут	Сварочный участок №3 (2)	Мероприятия 2-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца	0035	-125.04/- 61.25		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.004125	0.0028875	30
												0.000458	0.0003206	30

Продолжение таблицы 4.1 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026–2035 гг.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
21 д/год 6 ч/сут	Настольно-сверлильный станок (2)	Мероприятия 2-режима	(IV) оксид) (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Взвешенные частицы (116)	6008	-103.28/ 40.6	5/5	2		1.5			0.0001667 0.00022	0.00011669 0.000154	30 30
365 д/год 24 ч/сут	Склад сыпучих материалов №2 (2)	Мероприятия 2-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6009	-92.4 / 26.26	5/5	2		1.5			0.000003735 0.0000056	0.0000026145 0.00000392	30 30
183 д/год 24 ч/сут	Котельная (3)	Мероприятия 3-режима	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0012	-138.38/93		15	0.45	32	5.089392 / 5.089392	100 / 100	0.0414 0.00673 0.189 0.543 0.119	0.0207 0.003365 0.0945 0.2715 0.0595	50 50 50 50 50
183 д/год 15 ч/сут	Склад сыпучих материалов (3)	Мероприятия 3-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль	6005	-160.63/ 107.83	5/5	2		1.5			0.000000107 0.00000014	5.35e-8 7e-8	50 50

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
183 д/год 15 ч/сут	Склад угля (3)	Мероприятия 3-режима	цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinker, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (dolomite, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	6006	-131.46/ 63.34	5/5	2		1.5			0.000814	0.000407	50
183 д/год 15 ч/сут	Склад золы (3)	Мероприятия 3-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinker, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6007	-121.08/ 51.97	5/5	2		1.5			0.0000021	0.00000105	50
125 д/год 8 ч/сут	Индукционна я печь №1 (3)	Мероприятия 3-режима	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые квасцы - аммониевые, калиевые) /в пересчете на алюминий/ (18*) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Взвешенные частицы (116)	0013	-165.57/ 82.63		10	0.56	3.2	0.7881646 / 0.7881646	100 / 100	0.0528	0.0264	50
												0.00639	0.003195	50
												0.1632	0.0816	50
												0.02656	0.01328	50
												0.04809	0.024045	50
												0.003194	0.001597	50
50 д/год	Смеситель формовочной	Мероприятия 3-режима	Взвешенные частицы (116)	0014	-145.3 / 74.22		10	0.56	1.2	0.2955617 / 0.2955617	100 / 100	0.33676 0.01667	0.16838 0.008335	50 50

Продолжение таблицы 4.1 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
6 ч/сут 1 д/год 1 ч/сут 21 д/год 4 ч/сут	смеси (3) Бегуны с вертикальны ми катками (3) Заточной станок (3)	Мероприятия 3-режима Мероприятия 3-режима	Взвешенные частицы (116) Взвешенные частицы (116)	0015 0016	-156.68/ 62.84 -158.65/ 56.42		11 2	0.4 0.237	1.2 1.2	0.1507968 / 0.1507968 0.0529382 / 0.0529382	20/20 20/20	1.667 0.000189	0.8335 0.0000945	50 50
			Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0.000117	0.0000585	50
125 д/год 6 ч/сут	Бункер накопитель (3)	Мероприятия 3-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinker, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0018	-155.68/ 49.99		16	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	0.3324	0.1662	50
125 д/год 6 ч/сут	Полигональн ое сито (3)	Мероприятия 3-режима	Взвешенные частицы (116)	0019	-152.22/ 43.56		16	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	5.89	2.945	50
125 д/год 6 ч/сут	Смеситель тарельчатый (3)	Мероприятия 3-режима	Взвешенные частицы (116)	0020	-127.01/ 11.43		16	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	0.0483	0.02415	50
200 д/год 15 ч/сут	Индукционны е печи (3)	Мероприятия 3-режима	Взвешенные частицы (116)	0021	-130.47/4. 5		16	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	1.25	0.625	50
63 д/год 12 ч/сут	Заточные станки (3)	Мероприятия 3-режима	Взвешенные частицы (116)	0022	-122.06/5. 98		16	0.4	1.2	0.1507968 / 0.1507968	20/20	0.000189	0.0000945	50
			Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0.000117	0.0000585	50
125 д/год 6 ч/сут	Розлив чугуна в формы (3)	Мероприятия 3-режима	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0023	-129.98/- 3.9		12.7	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.611	0.3055	50
125 д/год 6 ч/сут	Розлив отливок стали в формы (3)	Мероприятия 3-режима	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0024	-120.58/- 3.9		12.7	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.489	0.2445	50
63 д/год	Пескоструйн ая и	Мероприятия 3-режима	Взвешенные частицы (116)	0025	-126.03/- 10.82		12.7	0.7	1.2	0.4618152 / 0.4618152	20/20	8.13	4.065	50

Продолжение таблицы 4.1 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
4 ч/сут 63 д/год 6	дробаметная машины (3) Голтовочный барабан (3)	Мероприятия 3-режима	Взвешенные частицы (116)	0026	-123.55/- 16.76		16	0.315	1.2	0.0935176 / 0.0935176	20/20	0.8536	0.4268	50
17 д/год 8 ч/сут	Заточной станок (3)	Мероприятия 3-режима	Взвешенные частицы (116)	0028	-104.76/- 22.2		2	0.238	1.2	0.0533858 / 0.0533858	20/20	0.000189	0.0000945	50
			Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0.000117	0.0000585	50
21 д/год 4 ч/сут	Станочное оборудовани е №1 (3)	Мероприятия 3-режима	Взвешенные частицы (116)	0029	-98.34 /- 25.66		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.00504	0.00252	50
63 д/год 18 ч/сут	Станочное оборудовани е №2 (3)	Мероприятия 3-режима	Взвешенные частицы (116)	0030	-103.28/- 30.1		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.00306	0.00153	50
21 д/год 4 ч/сут	Станочное оборудовани е №3 (3)	Мероприятия 3-режима	Взвешенные частицы (116)	0031	-96.85 /- 33.57		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.00608	0.00304	50
21 д/год 6 ч/сут	Станочное оборудовани е №4 (3)	Мероприятия 3-режима	Взвешенные частицы (116)	0032	-101.3 / - 39.5		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.00666	0.00333	50
			Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)									0.0066	0.0033	50
42 д/год 4 ч/сут	Сварочный участок №1 (3)	Мероприятия 3-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0033	-127.01/- 48.4		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.004125	0.0020625	50
												0.000458	0.000229	50
												0.0001667	0.00008335	50
42 д/год 6 ч/сут	Сварочный участок №2 (3)	Мероприятия 3-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0034	-122.56/- 53.84		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.004125	0.00391875	5
												0.000458	0.0004351	5
												0.0001667	0.000158365	5

Окончание таблицы 4.1 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
42 д/год 6 ч/сут	Сварочный участок №3 (3)	Мероприятия 3-режима	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0035	-125.04/- 61.25		13.5	0.5	1.2	0.23562 / 0.23562	20/20	0.004125	0.0020625	50
												0.000458	0.000229	50
												0.0001667	0.00008335	50
21 д/год 6 ч/сут	Настольно- сверлильный станок (3)	Мероприятия 3-режима	Взвешенные частицы (116)	6008	-103.28/ 40.6	5/5	2		1.5			0.00022	0.00011	50
365 д/год 24 ч/сут	Склад сыпучих материалов №2 (3)	Мероприятия 3-режима	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	6009	-92.4 / 26.26	5/5	2		1.5			0.000003735	0.0000018675	50
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)									0.0000056	0.0000028	50

Таблица 4.2 - Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

Наименование цеха, участка	Номер источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу				Выбросы в атмосферу									Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных метеоусловиях	В периоды НМУ												
				Первый режим			Второй режим			Третий режим						
				г/с	т/год	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
**Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274) (0123)																
Сварочный участок №1	0033	13.5	0.004125	0.00495	33.4	18.7896	0.003506	15	15.9711	0.002888	30	13.1527	0.002063	50	9.39478	
Сварочный участок №2	0034	13.5	0.004125	0.00495	33.3	18.7896	0.003506	15	15.9711	0.002888	30	13.1527	0.003919	5	17.8501	
Сварочный участок №3	0035	13.5	0.004125	0.00495	33.3	18.7896	0.003506	15	15.9711	0.002888	30	13.1527	0.002063	50	9.39478	
	ВСЕГО:		0.012375	0.01485			0.010519			0.008663			0.008044			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.012375	0.01485	100		0.010519			0.008663			0.008044			
**Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) (0143)																
Сварочный участок №1	0033	13.5	0.000458	0.00055	33.4	2.08621	0.000389	15	1.77328	0.000321	30	1.46035	0.000229	50	1.04311	
Сварочный участок №2	0034	13.5	0.000458	0.00055	33.3	2.08621	0.000389	15	1.77328	0.000321	30	1.46035	0.000435	5	1.9819	
Сварочный участок №3	0035	13.5	0.000458	0.00055	33.3	0.79395	0.000389	15	0.67486	0.000321	30	0.55577	0.000229	50	0.39698	
	ВСЕГО:		0.001374	0.00165			0.001168			0.000962			0.000893			
В том числе по градациям высот																
	10-20		0.001374	0.00165	100		0.001168			0.000962			0.000893			
**Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) (0146)																
Индукционная печь №1	0013	10.0	0.0528	0.1425	100	91.5299	0.04488	15	77.8004	0.03696	30	64.071	0.0264	50	45.765	
	ВСЕГО:		0.0528	0.1425			0.04488			0.03696			0.0264			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0528	0.1425	100		0.04488			0.03696			0.0264			
**Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые квасцы - аммониевые, калиевые) /в пересчете на(0172)																
Индукционная	0013	10.0	0.00639	0.01725	100	1.71546	0.005432	15	1.45814	0.004473	30	1.20082	0.003195	50	0.85773	

Продолжение таблицы 4.2 - Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
печь №1	ВСЕГО:		0.00639	0.01725			0.005432			0.004473			0.003195			метод
В том числе по градациям высот	0-10		0.00639	0.01725	100		0.005432			0.004473			0.003195			
**Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) (0301)																
Котельная	0012	15.0	0.0414	1.66	20.2	11.1143	0.03519	15	9.44712	0.02898	30	7.77998	0.0207	50	5.55713	
Индукционная печь №1	0013	10.0	0.1632	0.4416	50.8	43.8127	0.13872	15	37.2408	0.11424	30	30.6689	0.0816	50	21.9064	
	ВСЕГО:		0.3212	3.7336			0.27302			0.22484			0.1606			
В том числе по градациям высот	0-10		0.1632	0.4416	50.8		0.13872			0.11424			0.0816			
	10-20		0.158	3.292	49.2		0.1343			0.1106			0.079			
**Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) (0304)																
Котельная	0012	15.0	0.00673	0.2696	20.2	1.80674	0.005721	15	1.53573	0.004711	30	1.26472	0.003365	50	0.90337	
Индукционная печь №1	0013	10.0	0.02656	0.071785	50.9	7.13031	0.022576	15	6.06076	0.018592	30	4.99122	0.01328	50	3.56515	
	ВСЕГО:		0.05223	0.606385			0.044396			0.036561			0.026115			
В том числе по градациям высот	0-10		0.02656	0.071785	50.9		0.022576			0.018592			0.01328			
	10-20		0.02567	0.5346	49.1		0.02182			0.017969			0.012835			
**Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) (0330)																
Котельная	0012	15.0	0.189	4.32	100	50.739	0.16065	15	43.1282	0.1323	30	35.5173	0.0945	50	25.3695	
	ВСЕГО:		0.819	9.36			0.69615			0.5733			0.4095			
В том числе по градациям высот	10-20		0.819	9.36	100		0.69615			0.5733			0.4095			
**Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) (0337)																
Котельная	0012	15.0	0.543	21.73	32.1	145.774	0.46155	15	123.908	0.3801	30	102.042	0.2715	50	72.887	
Индукционная печь №1	0013	10.0	0.04809	0.12975	1.4	219.052	0.040877	15	186.194	0.033663	30	153.337	0.024045	50	109.526	
Розлив чугуна в формы	0023	12.7	0.611	6.6	17.9	2783.13	0.51935	15	2365.66	0.4277	30	1948.19	0.3055	50	1391.57	

Продолжение таблицы 4.2 - Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.□

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Розлив отливок стали в формы	0024	12.7	0.489	5.28	14.3	2227.42	0.41565	15	1893.31	0.3423	30	1559.19	0.2445	50	1113.71	
Всего:			3.41109	57.83975			2.899427			2.387763			1.705545			
В том числе по грациям высот																
0-10			0.04809	0.12975	1.4		0.040877			0.033663			0.024045			
10-20			3.363	57.71	98.6		2.85855			2.3541			1.6815			
**Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) (0342)																
Сварочный участок №1	0033	13.5	0.0001667	0.0002	33.4	0.75933	0.000142	15	0.64543	0.000117	30	0.53153	0.000083	50	0.37966	
Сварочный участок №2	0034	13.5	0.0001667	0.0002	33.3	0.75933	0.000142	15	0.64543	0.000117	30	0.53153	0.000158	5	0.72136	
Сварочный участок №3	0035	13.5	0.0001667	0.0002	33.3	0.28898	0.000142	15	0.24563	0.000117	30	0.20228	0.000083	50	0.14449	
Всего:			0.0005001	0.0006			0.000425			0.00035			0.000325			
В том числе по грациям высот																
10-20			0.0005001	0.0006	100		0.000425			0.00035			0.000325			
**Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды) (0344)																
Индукционная печь №1	0013	10.0	0.003194	0.00863	100	5.53687	0.002715	15	4.70634	0.002236	30	3.87581	0.001597	50	2.76843	
Всего:			0.003194	0.00863			0.002715			0.002236			0.001597			
В том числе по грациям высот																
0-10			0.003194	0.00863	100		0.002715			0.002236			0.001597			
**Взвешенные частицы (116) (2902)																
Индукционная печь №1	0013	10.0	0.33676	1.989	1.8	1556.75	0.286246	15	1323.24	0.235732	30	1089.72	0.16838	50	778.374	
Смеситель формовочной смеси	0014	10.0	0.01667	0.072	0.1	118.645	0.01417	15	100.848	0.011669	30	83.0513	0.008335	50	59.3224	
Бегуны с вертикальными катками	0015	11.0	1.667	0.12	9.2	33796.5	1.41695	15	28727	1.1669	30	23657.5	0.8335	50	16898.2	
Заточной станок	0016	2.0	0.000189	0.00034		1.34516	0.000161	15	1.14339	0.000132	30	0.94161	0.000095	50	0.67258	
Полигональное сито	0019	16.0	5.89	63.6	32.3	41920.7	5.0065	15	35632.6	4.123	30	29344.5	2.945	50	20960.3	
Смеситель тарельчатый	0020	16.0	0.0483	0.522	0.3	343.764	0.041055	15	292.199	0.03381	30	240.635	0.02415	50	171.882	

Продолжение таблицы 4.2 - Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Индукционные печи	0021	16.0	1.25	21.6	6.9	8896.58	1.0625	15	7562.09	0.875	30	6227.6	0.625	50	4448.29	
Заточные станки	0022	16.0	0.000189	0.00102		0.43924	0.000189		0.43924	0.000132	30	0.30747	0.000095	50	0.21962	
Пескоструйная и дробаментная машины	0025	12.7	8.13	43.9	44.7	93304.4	6.9105	15	79308.7	5.691	30	65313.1	4.065	50	46652.2	
Голтовочный барабан	0026	16.0	0.8536	4.6136	4.7	17160.6	0.72556	15	14586.5	0.59752	30	12012.5	0.4268	50	8580.32	
Заточной станок	0028	2.0	0.000189	0.000272		0.8609	0.000161	15	0.73177	0.000132	30	0.60263	0.000095	50	0.43045	
Станочное оборудование №1	0029	13.5	0.00504	0.02042		22.9574	0.004284	15	19.5138	0.003528	30	16.0702	0.00252	50	11.4787	
Станочное оборудование №2	0030	13.5	0.00306	0.01904		13.9384	0.002601	15	11.8477	0.002142	30	9.75691	0.00153	50	6.96922	
Станочное оборудование №3	0031	13.5	0.00608	0.016988		27.6947	0.005168	15	23.5405	0.004256	30	19.3863	0.00304	50	13.8473	
Станочное оборудование №4	0032	13.5	0.00666	0.018828			0.005661	15		0.004662	30		0.00333	50		
Настольно-сверильный станок	6008	2.0	0.00022	0.000396			0.000187	15		0.000154	30		0.00011	50		
ВСЕГО:			18.213957	136.4939			15.48189			12.74977			9.106979			
В том числе по градациям высот	0-10		0.354028	2.062008	1.9		0.300924			0.24782			0.177014			
	10-20		17.859929	134.4319	98.1		15.18097			12.50195			8.929965			
**Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493) (2907)																
Склад сыпучих материалов	6005	2.0	0.0000001	0.0000009	2.8		9.095e-8	15		7.49e-8	30		5.35e-8	50		
Склад сыпучих материалов №2	6009	2.0	0.0000037	0.0000615	97.2	0.001	0.000003	15	0.00085	0.000003	30	0.0007	0.000002	50	0.0005	
ВСЕГО:			0.0000038	0.0000624			0.000003			0.000003			0.000002			
В том числе по градациям высот	0-10		0.0000038	0.0000624	100		0.000003			0.000003			0.000002			
**Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, (2908)																
Котельная	0012	15.0	0.119	4.095	26.4		0.10115	15		0.0833	30		0.0595	50		
Склад сыпучих материалов	6005	2.0	0.0000001	0.0000012			1.19e-7	15		9.8e-8	30		7e-8	50		

Продолжение таблицы 4.2 - Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Склад золы	6007	2.0	0.0000021	0.0000173		0.01495	0.000002	15	0.0127	0.000001	30	0.01046	0.000001	50	0.00747	
Бункер	0018	16.0	0.3324	3.59	39.2		0.28254	15		0.23268	30		0.1662	50		
накопитель																
Склад сыпучих	6009	2.0	0.0000056	0.0000922			0.000005	15		0.000004	30		0.000003	50		
материалов №2																
	ВСЕГО:		0.8484078	12.470111			0.721147			0.593885			0.424204			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.0000078	0.0001107			0.000007			0.000005			0.000004			
	10-20		0.8484	12.47	100		0.72114			0.59388			0.4242			
**Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, (2909)																
Склад угля	6006	2.0	0.000814	0.0258	100	16.5029	0.000692	15	14.0275	0.00057	30	11.552	0.000407	50	8.25145	
	ВСЕГО:		0.000814	0.0258			0.000692			0.00057			0.000407			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.000814	0.0258	100		0.000692			0.00057			0.000407			
**Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) (2930)																
Заточной	0016	2.0	0.000117	0.0002106	1.7	0.83272	0.000099	15	0.70781	0.000082	30	0.5829	0.000059	50	0.41636	
станок																
Заточные	0022	16.0	0.000117	0.000632	1.7	2.35215	0.000117		2.35215	0.000082	30	1.64651	0.000059	50	1.17608	
станки																
Заточной	0028	2.0	0.000117	0.0001685	1.7	0.53294	0.000099	15	0.453	0.000082	30	0.37306	0.000059	50	0.26647	
станок																
Станочное	0032	13.5	0.0066	0.01188	95		0.00561	15		0.00462	30		0.0033	50		
оборудование																
№4																
	ВСЕГО:		0.006951	0.0128911			0.005926			0.004866			0.003476			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0.000234	0.0003791	3.4		0.000199			0.000164			0.000117			
	10-20		0.006717	0.012512	96.7		0.005727			0.004702			0.003359			
Всего по предприятию:																
			23.750287	220.72798			20.18779	15		16.6252	30		11.87728	50		

5 КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ

Согласно ст. 282 Экологического Кодекса РК, операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

Производственный мониторинг воздушного бассейна, как элемент производственного экологического контроля, включает в себя следующие направления деятельности:

- наблюдение за параметрами технологических процессов (операционный мониторинг);
- наблюдения за количеством, качеством эмиссий и их изменением (мониторинг эмиссий);
- оценку состояния атмосферного воздуха (мониторинг воздействия).

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдения за параметрами технологических процессов, обеспечивающих работу в штатном режиме, для подтверждения того, что показатели деятельности организации находятся в диапазоне, который считается целесообразным для надлежащей эксплуатации и соблюдения условий тех.регламента данного производства. Эти параметры обычно отслеживаются датчиками давления, температур, влажности, освещения и т.д. Содержание операционного мониторинга определяется оператором.

Мониторинг эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу на источниках выбросов выполняется для контроля соблюдения установленных нормативов допустимых выбросов (НДВ).

Все источники, подлежащие контролю, делятся на две категории. К первой категории относятся источники, вносящие наиболее существенный вклад в загрязнение воздуха, которые должны контролироваться систематически.

К источникам первой категории относятся:

- 1) создающие приземные концентрации больше 0,5 ПДК;
- 2) выбрасывающие основные загрязняющие вещества: диоксид азота, диоксид серы, оксид углерода;
- 3) на которых установлена пылегазоочистная аппаратура с КПД < 75%.

Ко второй - более мелкие источники, которые могут контролироваться эпизодически.

Контрольное определение мощности выбросов от организованных источников должно проводиться не реже одного раза в год. При этом контролю подвергаются источники относящиеся к первой категории для которых $C_{\text{макс}}/\text{ПДК}_{\text{м.р.}} > 0,5$ выполняется неравенство:

$$M / (\text{ПДК}_{\text{м.р.}} * H) > 0,01$$

А также источники, на которых установлена пылегазоочистная аппаратура с КПД > 75 %. При одновременном выполнении для них условий:

$$(C_{\text{макс}}/\text{ПДК}_{\text{м.р}}) * [100/(100-\text{КПД})] > 0,5$$

$$(M/\text{ПДК}_{\text{м.р}} * H) * [100/(100-\text{КПД})] > 0,01$$

где: М – максимальный массовый выброс загрязняющих веществ из источника, г/с;

$C_{\text{макс}}$ – максимальное удельное загрязнение, мг/м³;

ПДК_{м.р.} – максимально разовая предельно допустимая концентрация, мг/м³;

Н – высота источника выброса, м;

КПД – коэффициент полезного действия пылегазоочистного оборудования, %.

Согласно ст. 203 Экологического кодекса РК, мониторинг соблюдения нормативов допустимых выбросов стационарного источника и (или) совокупности стационарных источников осуществляется путем измерений в соответствии с утвержденным перечнем измерений, относящихся к государственному регулированию. При невозможности проведения мониторинга путем измерений допускается применение расчетного метода.

На период эксплуатации в таблице 5.1 представлен расчет категории источников, подлежащих контролю.

План-график контроля за соблюдением нормативов ДВ на период эксплуатации отображен в таблице 5.2.

Ответственность за проведение контроля за соблюдением нормативов допустимых выбросов возлагается на оператора объекта.

Выбросы не должны превышать установленного для источника контрольного значения НДВ в г/с.

Результаты выполняемого периодически контроля включаются в технические отчеты предприятия по форме 2-ТП (воздух), учитываются при оценке его деятельности.

Таблица 5.1 - Расчет категории источников, подлежащих контролю на период эксплуатации

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

Номер источника	Наименование источника выброса	Высота источника, м	КПД очистн. сооруж. %	Код вещества	ПДКм.р (ОБУВ, 10*ПДКс.с.) мг/м3	Масса выброса (М) с учетом очистки, г/с	М*100	Максимальная приземная концентрация (См) мг/м3	См*100 ----- ПДК* (100- КПД)	Категория источника
							ПДК*Н* (100- -КПД)			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
0012	Труба	15		0301	Площадка 1 0.2	0.0414	0.0138	0.0023	0.0115	2
				0304	0.4	0.00673	0.0011	0.0004	0.001	2
				0330	0.5	0.189	0.0252	0.0105	0.021	2
				0337	5	0.543	0.0072	0.0303	0.0061	2
			85	2908	0.3	0.119	0.1763	0.0166	0.3689	2
0013	Труба	10		0146	**0.002	0.0528	0.264	0.1059	5.295	1
				0172	*0.01	0.00639	0.0639	0.0128	1.28	1
				0301	0.2	0.1632	0.0816	0.1091	0.5455	1
				0304	0.4	0.02656	0.0066	0.0178	0.0445	2
				0337	5	0.04809	0.001	0.0321	0.0064	2
				0344	0.2	0.003194	0.0016	0.0064	0.032	2
				2902	0.5	0.33676	0.0674	0.6753	1.3506	1
0014	Труба	10		2902	0.5	0.01667	0.0033	0.0718	0.1436	2
0015	Труба	11		2902	0.5	1.667	0.3031	3.3451	6.6902	1
0016	Труба	2	99	2902	0.5	0.000189	0.0038	0.0135	2.7	2
			99	2930	*0.04	0.000117	0.0293	0.0084	21	1
0018	Труба	16		2908	0.3	0.3324	0.0693	0.2783	0.9277	1
0019	Труба	16		2902	0.5	5.89	0.7363	4.9306	9.8612	1
0020	Труба	16		2902	0.5	0.0483	0.006	0.0404	0.0808	2
0021	Труба	16		2902	0.5	1.25	0.1563	1.0464	2.0928	1
0022	Труба	16	99	2902	0.5	0.000189	0.0024	0.0001	0.02	2
			99	2930	*0.04	0.000117	0.0183	0.0001	0.25	2
0023	Труба	12.7		0337	5	0.611	0.0096	0.2923	0.0585	2
0024	Труба	12.7		0337	5	0.489	0.0077	0.2339	0.0468	2
0025	Труба	12.7		2902	0.5	8.13	1.2803	11.6665	23.333	1
0026	Труба	16	92	2902	0.5	0.8536	1.3338	0.4764	11.91	1
0028	Труба	2	99	2902	0.5	0.000189	0.0038	0.0135	2.7	2
			99	2930	*0.04	0.000117	0.0293	0.0084	21	1
0029	Труба	13.5		2902	0.5	0.00504	0.0007	0.0063	0.0126	2
0030	Труба	13.5		2902	0.5	0.00306	0.0005	0.0038	0.0076	2

Таблица 5.2 – План-график контроля на предприятии за соблюдением нормативов ДВ на период эксплуатации

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

N источ- ника	Производство, цех, участок.	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив допустимых выбросов		Кем осуществляет ся контроль	Методика проведе- ния контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	5	6	7	8	9
0012	Котельная	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.0414	11.1142618		0003
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.00673	1.8067387		0003
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/ кварт	0.189	50.7390213		0003
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.543	145.774014		0003
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.119	31.9467912		0003
0013	Индукционная печь №1	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	1 раз/ кварт	0.0528	91.529941		0003
		Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые квасцы - аммониевые, калиевые) /в пересчете на алюминий/ (18*)	1 раз/ кварт	0.00639	11.0772031		0003
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/ кварт	0.1632	282.910727		0003
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/ кварт	0.02656	46.042334		0003
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.04809	83.3650542		0003
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия	1 раз/ кварт	0.003194	5.53686802		0003

Продолжение таблицы 5.2 – План-график контроля на предприятии за соблюдением нормативов ДВ на период эксплуатации

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	5	6	7	8	9
0014	Смеситель формовочной смеси	гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) Взвешенные частицы (116) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт 1 раз/ кварт	0.33676 0.01667	583.780737 77.0608205		0003 0003
0015	Бегуны с вертикальными катками	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	1.667	11864.4729		0003
0016	Заточной станок	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт 1 раз/ кварт	0.000189 0.000117	3.83175389 2.37203812		0003 0003
0018	Бункер накопитель	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/ кварт	0.3324	2365.77731		0003
0019	Полигональное сито	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	5.89	41920.663		0003
0020	Смеситель тарельчатый	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.0483	343.763671		0003
0021	Индукционные печи	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	1.25	8896.57534		0003
0022	Заточные станки	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт 1 раз/ кварт	0.000189 0.000117	1.34516219 0.83271945		0003 0003
0023	Розлив чугуна в формы	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.611	2783.13346		0003
0024	Розлив отливок стали в формы	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/ кварт	0.489	2227.41777		0003
0025	Пескоструйная и дробаметная машины	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	8.13	18894.1473		0003
0026	Голтовочный барабан	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.8536	9796.38911		0003
0028	Заточной станок	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый,	1 раз/ кварт 1 раз/ кварт	0.000189 0.000117	3.7996275 2.35215036		0003 0003

Продолжение таблицы 5.2 – План-график контроля на предприятии за соблюдением нормативов ДВ на период эксплуатации

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	5	6	7	8	9
0029	Станочное оборудование №1	Монокорунд) (1027*) Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.00504	22.9574347		0003
0030	Станочное оборудование №2	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.00306	13.9384425		0003
0031	Станочное оборудование №3	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.00608	27.6946832		0003
0032	Станочное оборудование №4	Взвешенные частицы (116)	1 раз/ кварт	0.00666	30.3366102		0003
0033	Сварочный участок №1	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/ кварт	0.0066	30.0633074		0003
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.004125	18.7895671		0003
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.000458	2.08621133		0003
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.0001667	0.75932626		0003
0034	Сварочный участок №2	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.004125	18.7895671		0003
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.000458	2.08621133		0003
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.0001667	0.75932626		0003
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.004125	18.7895671		0003
0035	Сварочный участок №3	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.000458	2.08621133		0003
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/ кварт	0.0001667	0.75932626		0003
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/ кварт	0.004125	18.7895671		0003
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/ кварт	0.000458	2.08621133		0003

[illegible]

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ



1. Экологический кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI
2. РНД 211.2.02.03-2004 Методика расчёта выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов), Астана, 2004.
3. «Методика расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий». Приложение № 12 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө.
4. Методические указания расчета выбросов от предприятий, осуществляющих хранение и реализацию нефтепродуктов (нефтебазы, АЗС) и других жидкостей и газов. Утверждены приказом Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 29.07.2011 № 196-п.
5. Санитарные правила « Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» утверждённые приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2.
6. СП РК 2.04-01-2017 «Строительная климатология».
7. Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденная приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63.
8. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников. Приложение №8 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө .
9. РНД 211.2.02.06-2004 Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). Астана, 2004 г.

10. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов. МООС РК, республиканский нормативный документ. Астана, 2008 г.
11. Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами. - Алматы: "КазЭКОЭКСП", 1996.
12. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий. Приложение №3 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 г. № 100-п.
13. Информационный бюллетень о состоянии окружающей среды по Восточно-Казахстанской и Абайской областям за 2 квартал 2025 год. Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан Филиал РГП «Казгидромет» по Восточно-Казахстанской и Абайской областям.
14. Методика расчёта выбросов вредных веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли, в том числе от асфальтобетонных заводов. Астана 2008 г

ПРИЛОЖЕНИЕ А

УТВЕРЖДАЮ
Директор ТОО «Сейвур-ЛТД»

К.Б. Агадилов
(Фамилия, имя, отчество
(при его наличии))



(подпись)
М.П.
"20" октября 2025 г

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ
1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

Наименование производства номер цеха, участка	Номер источ- ника загряз- нения атм-ры	Номер источ- ника выде- ления	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наименование выпускаемой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ) и наименование	Количество загрязняющего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(001) Котельная	0012	0012 01	Котел марки " КСТ-0,4"	Теплоснабжен ие производстве нных зданий	24	4380	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	1.66
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0.2696
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	4.32
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	21.73
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	2908 (494)	27.3

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0012	0012 02	Термическая печь	Термообработка	24	8760	<p>производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)</p> <p>Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)</p> <p>Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)</p> <p>Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)</p> <p>Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)</p> <p>Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)</p>	<p>0301(4)</p> <p>0304(6)</p> <p>0330(516)</p> <p>0337(584)</p> <p>2908(494)</p>	<p>0</p> <p>0</p> <p>0</p> <p>0</p> <p>0</p>
(003) Склад сыпучих материалов	6005	6005 01	Склад сыпучих материалов	Хранение песка и глины	15	4380	<p>Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)</p> <p>Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер,</p>	<p>2907(493)</p> <p>2908(494)</p>	<p>0.000000878</p> <p>0.000001152</p>

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(004) Склад угля	6006	6006 01	Склад угля	Хранение угля	15	4380	зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	2909 (495*)	0.0258
(005) Склад золы	6007	6007 01	Склад золы	Хранение золы	15	4380	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0.0000173
(006) Индукционная печь №1	0013	0013 01	Индукционная печь №1	Плавка цветных металлов	8	750	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329) Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые квасцы - аммониевые, калиевые) /в пересчете на алюминий/ (18*) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0146 (329) 0172 (18*) 0301 (4) 0304 (6) 0337 (584)	0.1425 0.01725 0.4416 0.071785 0.12975

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0.00863
	0013	0013 02	Индукционная печь №2	Плавка черных металлов	6	3000	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.549
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	1.44
(008) Смеситель формовочной смеси	0014	0014 01	Смеситель формовочной смеси	Приготовление формовочной смеси	6	1200	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.072
(009) Бегуны с вертикальными катками	0015	0015 01	Бегуны с вертикальными катками	Приготовление формовочной смеси	1	20	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.12
(010) Заточной станок	0016	0016 01	Заточной станок	Зачистка деталей	4	500	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.034
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0.02106
(011) Бункер накопитель	0018	0018 01	Бункер накопитель	Приготовление формовочной смеси	6	3000	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	3.59
(012) Полигональное сито	0019	0019 01	Полигональное сито	Просеивание отработанных формовочных смесей	6	3000	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	63.6

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(013) Смеситель тарельчатый	0020	0020 01	Смеситель тарельчатый	Приготовление смеси	6	3000	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.522
(014) Индукционные печи	0021	0021 01	Индукционные печи	Плавка металла	30	9600	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	21.6
(015) Заточные станки	0022	0022 01	Заточные станки	Зачистка деталей	12	1500	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.102 0.0632
(016) Розлив чугуна в формы	0023	0023 01	Розлив чугуна в формы	Розлив чугуна	6	3000	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	6.6
(017) Розлив отливок стали в формы	0024	0024 01	Розлив отливок стали в формы	Разливка стали	6	3000	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	5.28
(018) Пескоструйная и дробеметная машины	0025	0025 01	Пескоструйная и дробеметная машины	Очистка и обработка заготовок	8	3000	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	43.9
(019) Голтовочный барабан	0026	0026 01	Голтовочный барабан	Очистка отливок	6	1500	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	57.67
(020) Заточной станок	0028	0028 01	Заточной станок	Зачистка деталей	32	1600	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.0272 0.01685
(021) Станочное оборудование №1	0029	0029 01	Станочное оборудование №1	Зачистка деталей	36	4500	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.02042
(022) Станочное оборудование №2	0030	0030 01	Станочное оборудование №2	Зачистка деталей	126	10500	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.01904
(023) Станочное оборудование №3	0031	0031 01	Станочное оборудование №3	Зачистка деталей	36	4500	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.016988

1. Источники выделения вредных (загрязняющих) веществ

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(024) Станочное оборудование №4	0032	0032 01	Станочное оборудование №4	Зачистка деталей	18	1500	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0.018828 0.01188
(025) Сварочный участок №1	0033	0033 01	Сварочный участок №1	Электросваро чные работы	4	1000	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0123 (274) 0143 (327) 0342 (617)	0.00495 0.00055 0.0002
(026) Сварочный участок №2	0034	0034 01	Сварочный участок №2	Электросваро чные работы	6	1000	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0123 (274) 0143 (327) 0342 (617)	0.00495 0.00055 0.0002
(027) Сварочный участок №3	0035	0035 01	Сварочный участок №3	Электросваро чные работы	6	1000	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0123 (274) 0143 (327) 0342 (617)	0.00495 0.00055 0.0002
(028) Настольно- сверильный	6008	6008 01	Настольно- сверильный станок	Зачистка деталей	6	500	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0.000396

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
станок (029) Склад сыпучих материалов №2	6009	6009 01	Склад сыпучих материалов №2	Хранение песка и глины	24	8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	2907 (493)	0.0000615
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0.0000922
(030) Автотранспорт	6010	6010 01	Автотранспорт	ДВС автотранспор та	45	8640	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0.00008416
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0.00001368
							Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0328 (583)	0.00000414
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0.000024927
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0.001157
							Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	2704 (60)	0.000098
							Керосин (654*)	2732 (654*)	0.0000807

Примечание: В графе 8 в скобках (без "*") указан код ЗВ из таблицы 1 Приложения 1 к Приказу Министерства национальной экономики РК от 28.02.2015 г. №168 (список ПДК), со "*" указан код ЗВ из таблицы 2 вышеуказанного Приложения (список ОБУВ).

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

Номер источ- ника загряз- нения	Параметры источн.загрязнен.		Параметры газовой воздушной смеси на выходе источника загрязнения			Код загряз- няющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование ЗВ	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость м/с	Объемный расход, м3/с	Темпе- ратура, С			Максимальное, г/с	Суммарное, т/год
1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0012	15	0.45	32	5.089392	100	Котельная			
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0414	1.66
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00673	0.2696
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.189	4.32
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.543	21.73
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.119	4.095
						Склад сыпучих материалов			
6005	2					2907 (493)	Пыль неорганическая,	0.000000107	0.000000878

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
6006	2					2908 (494)	содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00000014	0.000001152
						Склад угля			
6007	2					2909 (495*)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000814	0.0258
						Склад золы			
6007	2					2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0000021	0.0000173

[illegible]

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
0023	12.7	0.5	1.2	0.23562	20	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.611	6.6
Розлив отливок стали в формы									
0024	12.7	0.5	1.2	0.23562	20	0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.489	5.28
Пескоструйная и дробаметная машины									
0025	12.7	0.7	1.2	0.4618152	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	8.13	43.9
Голтовочный барабан									
0026	16	0.315	1.2	0.0935176	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.8536	4.6136
Заточной станок									
0028	2	0.238	1.2	0.0533858	20	2902 (116) 2930 (1027*)	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.000189 0.000117	0.000272 0.0001685
Станочное оборудование №1									
0029	13.5	0.5	1.2	0.23562	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00504	0.02042
Станочное оборудование №2									
0030	13.5	0.5	1.2	0.23562	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00306	0.01904
Станочное оборудование №3									
0031	13.5	0.5	1.2	0.23562	20	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00608	0.016988

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
Станочное оборудование №4									
0032	13.5	0.5	1.2	0.23562	20	2902 (116) 2930 (1027*)	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.00666 0.0066	0.018828 0.01188
Сварочный участок №1									
0033	13.5	0.5	1.2	0.23562	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (в диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.004125	0.00495
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000458	0.00055
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0001667	0.0002
Сварочный участок №2									
0034	13.5	0.5	1.2	0.23562	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (в диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.004125	0.00495
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000458	0.00055
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0001667	0.0002
Сварочный участок №3									
0035	13.5	0.5	1.2	0.23562	20	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (в диЖелезо триоксид, Железа	0.004125	0.00495

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0143 (327)	оксид) (274) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.000458	0.00055
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0001667	0.0002
					Настольно-сверлильный станок				
6008	2					2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0.00022	0.000396
					Склад сыпучих материалов №2				
6009	2					2907 (493)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0.000003735	0.0000615
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0000056	0.0000922
					Автотранспорт				
6010	2					0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0003962	0.00008416
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000644	0.00001368
						0328 (583)	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.00001828	0.00000414
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид	0.00011146	0.000024927

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	7а	8	9
						0337 (584)	сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (0.00905	0.001157
						2704 (60)	584) Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.000861	0.000098
						2732 (654*)	Керосин (654*)	0.00035	0.0000807

Примечание: В графе 7 в скобках (без "*") указан код ЗВ из таблицы 1 Приложения 1 к Приказу Министерства национальной экономики РК от 28.02.2015 г. №168 (список ПДК), со "*" указан код ЗВ из таблицы 2 вышеуказанного Приложения (список ОБУВ).

3. Показатели работы пылегазоочистного оборудования (ПГО)

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код загрязняющего вещества по котор.происходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1), %
		Проектный	Фактический		
1	2	3	4	5	6
		Котельная			
0012 01	ЦН-15	85	85	2908	100
0012 02	ЦН-15	85	85	2908	100
		Заточной станок			
0016 01	ПУ-800	99	99	2930	100
		99	99	2902	100
		Заточные станки			
0022 01	ПУ-1500	99	99	2930	100
		99	99	2902	100
		Голтовочный барабан			
0026 01	ЦП-2500	92	92	2902	100
		Заточной станок			
0028 01	ЦН-15	99	99	2930	100
		99	99	2902	100

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация
в целом по предприятию, т/год

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

Код заг- ряз- няющ веще- ства	Н а и м е н о в а н и е загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ отходящих от источника выделения	В том числе		Из поступивших на очистку			Всего выброшено в атмосферу
			выбрасыва- ется без очистки	поступает на очистку	выброшено в атмосферу	уловлено и обезврежено		
						фактически	из них ути- лизировано	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Площадка: 01								
В С Е Г О по площадке: 01 в том числе:		261.430512637	176.196202637	85.23431	8.7112431	76.5230669	0	184.907445737
Т в е р д ы е:		220.92571917	135.69140917	85.23431	8.7112431	76.5230669	0	144.40265227
из них:								
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0.01485	0.01485	0	0	0	0	0.01485
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0.00165	0.00165	0	0	0	0	0.00165
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0.1425	0.1425	0	0	0	0	0.1425
0172	Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые квасцы - аммониевые, калиевые) /в пересчете на алюминий/ (18*)	0.01725	0.01725	0	0	0	0	0.01725
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.00000414	0.00000414	0	0	0	0	0.00000414
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид,	0.00863	0.00863	0	0	0	0	0.00863

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация
в целом по предприятию, т/год

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
2902	натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)							
2907	Взвешенные частицы (116)	189.711872	131.878672	57.8332	4.615232	53.217968	0	136.493904
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0.000062378	0.000062378	0	0	0	0	0.000062378
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	30.890110652	3.590110652	27.3	4.095	23.205	0	7.685110652
2930	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.0258	0.0258	0	0	0	0	0.0258
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.11299	0.01188	0.10111	0.0010111	0.1000989	0	0.0128911
Газообразные, жидкие:		40.504793467	40.504793467	0	0	0	0	40.504793467
из них:								
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	2.10168416	2.10168416	0	0	0	0	2.10168416
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.34139868	0.34139868	0	0	0	0	0.34139868
0330	Сера диоксид (Ангидрид	4.320024927	4.320024927	0	0	0	0	4.320024927

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация
в целом по предприятию, т/год

Область Абай, г. Семей, ТОО "Сейвур-ЛТД"

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0337	сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	33.740907	33.740907	0	0	0	0	33.740907
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0006	0.0006	0	0	0	0	0.0006
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.000098	0.000098	0	0	0	0	0.000098
2732	Керосин (654*)	0.0000807	0.0000807	0	0	0	0	0.0000807

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

РАСЧЕТЫ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРУ

Источник загрязнения N 0012,

Источник выделения N 0012 01, Котел марки "КСТ-0,4"

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах паропроизводительностью до 30 т/час

Тип и характеристика котла

Номер источни ков выбросо в	Марка котла	Коли - чест во	Годовой расход		Тепло носите ль	КПД% котла	Номинальная тепловая Мощность (Квт)
			т/год	г/сек			
1	2	3	4	5	6	7	8
0012	КСТ-04	2	600	15	вода	85	465,2

В котельной установлен котел «Е-1/9» - 2 шт.

Время работы - 4380 ч/год.

Расход угля - 600 т/год.

Уголь месторождения: Семипалатинский бассейн (Каражиринское месторождение)

Характеристика угля:

- зольность на сухое состояние - 19,8 % , 23,0 % (не более);
- массовая доля общей серы на сухое состояние топлива - 0,44%, 0,7% (не более);
- низшая теплота сгорания - 19470 кДж/кг (4650 ккал/кг).
- Общая влага в рабочем состоянии топлива, W - 14%, 16% (не более).

Теплопроизводительность котла - 0.4 Гкал/час.

КПД котла - 70%.

КПД очистки - 85 %

Топливоподача и золоудаление ручное.

Секундный расход угля котла B^c определяется исходя из максимальной теплопроизводительности котлов:

$$B^c = \frac{D \cdot 10^6}{Q_p \cdot \eta} / 3,6 \cdot N$$

где:

D - теплопроизводительность котла, Гкал/ч;

Q_p - низшая теплота сгорания топлива, Ккал/кг;

η - КПД котлоагрегата, доли ед.;

N - количество работающих котлов.

$$B^c = \frac{0,4 \times 10^6}{4650 \times 0,85} / 3,6 \cdot 2 = 14,934 \text{ г/с}$$

Вид топлива, ***K3 = Твердое (уголь, торф и др.)***

Расход топлива, т/год, ***BT = 600***

Расход топлива, г/с, ***BG = 15***

Месторождение, ***M = Семипалатинский бассейн (Каражыринское месторождение)***

Марка угля (прил. 2.1), ***MYI = Д***

Низшая теплота сгорания рабочего топлива, ккал/кг (прил. 2.1), ***QR = 4650***

Пересчет в МДж, ***QR = QR · 0.004187 = 4650 · 0.004187 = 19.47***

Средняя зольность топлива, % (прил. 2.1), ***AR = 19.8***

Предельная зольность топлива, % не более (прил. 2.1), ***AIR = 23***

Среднее содержание серы в топливе, % (прил. 2.1), ***SR = 0.4***

Предельное содержание серы в топливе, % не более (прил. 2.1), ***SIR = 0.7***

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ АЗОТА

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Номинальная тепловая мощность котлоагрегата, кВт, ***QN = 465.2***

Фактическая мощность котлоагрегата, кВт, ***QF = 450***

Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (рис. 2.1 или 2.2), ***KNO = 0.179***

Кэфф. снижения выбросов азота в рез-те техн. решений, ***B = 0***

Кол-во окислов азота, кг/1 Гдж тепла (ф-ла 2.7а), ***KNO = KNO · (QF / QN)^{0.25} = 0.179 · (450 / 465.2)^{0.25} = 0.1775***

Выброс окислов азота, т/год (ф-ла 2.7), ***MNOT = 0.001 · BT · QR · KNO · (1-B) = 0.001 · 600 · 19.47 · 0.1775 · (1-0) = 2.074***

Выброс окислов азота, г/с (ф-ла 2.7), ***MNOG = 0.001 · BG · QR · KNO · (1-B) = 0.001 · 15 · 19.47 · 0.1775 · (1-0) = 0.0518***

Выброс азота диоксида (0301), т/год, ***_M_ = 0.8 · MNOT = 0.8 · 2.074 = 1.66***

Выброс азота диоксида (0301), г/с, ***_G_ = 0.8 · MNOG = 0.8 · 0.0518 = 0.0414***

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Выброс азота оксида (0304), т/год, ***_M_ = 0.13 · MNOT = 0.13 · 2.074 = 0.2696***

Выброс азота оксида (0304), г/с, ***_G_ = 0.13 · MNOG = 0.13 · 0.0518 = 0.00673***

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСЛОВ СЕРЫ

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Доля окислов серы, связываемых летучей золой топлива (п. 2.2), ***NSO2 = 0.1***

Содержание сероводорода в топливе, % (прил. 2.1), ***H2S = 0***

Выбросы окислов серы, т/год (ф-ла 2.2), ***_M_ = 0.02 · BT · SR · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BT = 0.02 · 600 · 0.4 · (1-0.1) + 0.0188 · 0 · 600 = 4.32***

Выбросы окислов серы, г/с (ф-ла 2.2), ***_G_ = 0.02 · BG · SIR · (1-NSO2) + 0.0188 · H2S · BG = 0.02 · 15 · 0.7 · (1-0.1) + 0.0188 · 0 · 15 = 0.189***

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ОКИСИ УГЛЕРОДА

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Потери тепла от механической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q4 = 7***

Тип топки: С неподвижной решеткой и ручным забросом топлива

Потери тепла от химической неполноты сгорания, % (табл. 2.2), ***Q3 = 2***

Коэффициент, учитывающий долю потери тепла, ***R = 1***

Выход окиси углерода в кг/тонн или кг/тыс.м3 (ф-ла 2.5), ***CCO = Q3 · R · QR = 2 · 1 · 19.47 = 38.94***

Выбросы окиси углерода, т/год (ф-ла 2.4), ***_M_ = 0.001 · BT · CCO · (1-Q4 / 100) = 0.001 · 600 · 38.94 · (1-7 / 100) = 21.73***

Выбросы окиси углерода, г/с (ф-ла 2.4), $G = 0.001 \cdot BG \cdot CCO \cdot (1 - Q_4 / 100) = 0.001 \cdot 15 \cdot 38.94 \cdot (1 - 7 / 100) = 0.543$

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ТВЕРДЫХ ЧАСТИЦ

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Коэффициент (табл. 2.1), $F = 0.0023$

Тип топки: С неподвижной решеткой и ручным забросом топлива

Наименование ПГОУ: ЦН-15

Фактическое КПД очистки, %, $KPD = 85$

Выброс твердых частиц, т/год (ф-ла 2.1), $M = BT \cdot AR \cdot F = 600 \cdot 19.8 \cdot 0.0023 = 27.3$

Выброс твердых частиц, г/с (ф-ла 2.1), $G = BG \cdot AIR \cdot F = 15 \cdot 23 \cdot 0.0023 = 0.794$

Валовый выброс с учетом очистки, т/год, $M = M \cdot (1 - KPD / 100) = 27.3 \cdot (1 - 85 / 100) = 4.095$

Максимальный разовый выброс с учетом очистки, г/с, $G = G \cdot (1 - KPD / 100) = 0.794 \cdot (1 - 85 / 100) = 0.119$

Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0414	1.66
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00673	0.2696
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.189	4.32
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.543	21.73
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.794	27.3

Итого (с учетом очистки):

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0414	1.66
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.00673	0.2696
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.189	4.32
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.543	21.73
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.119	4.095

Источник загрязнения N 6005,

Источник выделения N 6005 03, Склад сыпучих материалов №1

Список литературы:

1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №13 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Склады, хвостохранилища, узлы пересыпки пылящих материалов

Материал: Песок

Примесь: 2907 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)

Влажность материала, %, $VL = 2$

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), $K5 = 0.8$

Операция: Хранение

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G3SR = 4.7$

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.2), $K3SR = 1.2$

Скорость ветра (максимальная), м/с, $G3 = 12$

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.2), $K3 = 2.3$

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3), $K4 = 0.005$

Размер куска материала, мм, $G7 = 3$

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), $K7 = 0.8$

Поверхность пыления в плане, м², $F = 0.005$

Коэфф., учитывающий профиль поверхности складываемого материала, $K6 = 1.45$

Унос пыли с 1 м² фактической поверхности материала, г/м²*сек, $Q = 0.002$

Максимальный разовый выброс пыли при хранении, г/с (1), $GC = K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F = 2.3 \cdot 0.005 \cdot 0.8 \cdot 1.45 \cdot 0.8 \cdot 0.002 \cdot 0.005 = 0.0000001067$

Время работы склада в году, часов, $RT = 4380$

Валовый выброс пыли при хранении, т/год (1), $MC = K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F \cdot RT \cdot 0.0036 = 1.2 \cdot 0.005 \cdot 0.8 \cdot 1.45 \cdot 0.8 \cdot 0.002 \cdot 0.005 \cdot 4380 \cdot 0.0036 = 0.000000878$

Максимальный разовый выброс, г/сек, $G = 0.0000001067$

Валовый выброс, т/год, $M = 0.000000878$

Материал: Глина

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Влажность материала, %, $VL = 3$

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), $K5 = 0.7$

Операция: Хранение

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G3SR = 4.7$

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.2), $K3SR = 1.2$

Скорость ветра (максимальная), м/с, $G3 = 12$

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.2), $K3 = 2.3$

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3), $K4 = 0.005$

Размер куска материала, мм, $G7 = 6$

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), $K7 = 0.6$

Поверхность пыления в плане, м², $F = 0.005$

Коефф., учитывающий профиль поверхности складываемого материала, $K6 = 1.45$

Унос пыли с 1 м² фактической поверхности материала, г/м²*сек, $Q = 0.004$

Максимальный разовый выброс пыли при хранении, г/с (1), $GC = K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F = 2.3 \cdot 0.005 \cdot 0.7 \cdot 1.45 \cdot 0.6 \cdot 0.004 \cdot 0.005 = 0.00000014$

Время работы склада в году, часов, $RT = 4380$

Валовый выброс пыли при хранении, т/год (1), $MC = K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F \cdot RT \cdot 0.0036 = 1.2 \cdot 0.005 \cdot 0.7 \cdot 1.45 \cdot 0.6 \cdot 0.004 \cdot 0.005 \cdot 4380 \cdot 0.0036 = 0.000001152$

Максимальный разовый выброс, г/сек, $G = 0.00000014$

Валовый выброс, т/год, $M = 0.000001152$

Итого выбросы от источника выделения: 003 Склад сыпучих материалов

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0.00000011	0.000000878
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.00000014	0.000001152

Источник загрязнения N 6006,
Источник выделения N 6006 04, Склад угля

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.9.3. Расчет выбросов вредных веществ неорганизованными источниками

Примечание: некоторые вспомогательные коэффициенты для пылящих материалов (кроме угля) взяты из: "Методических указаний по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями строительной индустрии. Предприятия нерудных материалов и пористых заполнителей", Алма-Ата, НПО Амал, 1992г.

Вид работ: Расчет выбросов от складов пылящих материалов (п. 9.3.2)

Материал: Уголь

Влажность материала в диапазоне: 1.0 - 3.0 %

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.9.1), **$K0 = 1.3$**

Скорость ветра в диапазоне: 2.0 - 5.0 м/с

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.9.2), **$K1 = 1.2$**

Местные условия: склады, хранилища открытые с 1-й стороны

Коэфф., учитывающий степень защищенности узла (табл.9.4), **$K4 = 0.1$**

Высота падения материала, м, **$GB = 1$**

Коэффициент, учитывающий высоту падения материала (табл.9.5), **$K5 = 0.5$**

Удельное выделение твердых частиц с тонны материала, г/т, **$Q = 3$**

Эффективность применяемых средств пылеподавления (определяется экспериментально, либо принимается по справочным данным), доли единицы, **$N = 0$**

Количество материала, поступающего на склад, т/год, **$MGOD = 600$**

Максимальное количество материала, поступающего на склад, т/час, **$MH = 10$**

Удельная сдуваемость твердых частиц с поверхности

штабеля материала, $w = 1 \cdot 10^{-6}$ кг/м²·с

Коэффициент измельчения материала, **$F = 0.1$**

Площадь основания штабелей материала, м², **$S = 36$**

Коэффициент, учитывающий профиль поверхности складированного материала, **$K6 = 1.45$**

Примесь: 2909 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)

Количество твердых частиц, выделяющихся в процессе формирования склада:

Валовый выброс, т/год (9.18), **$M1 = K0 \cdot K1 \cdot K4 \cdot K5 \cdot Q \cdot MGOD \cdot (1-N) \cdot 10^{-6} = 1.3 \cdot 1.2 \cdot 0.1 \cdot 0.5 \cdot 3 \cdot 600 \cdot (1-0) \cdot 10^{-6} = 0.0001404$**

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.19), **$G1 = K0 \cdot K1 \cdot K4 \cdot K5 \cdot Q \cdot MH \cdot (1-N) / 3600 = 1.3 \cdot 1.2 \cdot 0.1 \cdot 0.5 \cdot 3 \cdot 10 \cdot (1-0) / 3600 = 0.00065$**

Количество твердых частиц, сдуваемых с поверхности склада:

Валовый выброс, т/год (9.20), **$M2 = 31.5 \cdot K0 \cdot K1 \cdot K4 \cdot K6 \cdot W \cdot 10^{-6} \cdot F \cdot S \cdot (1-N) \cdot 1000 = 31.5 \cdot 1.3 \cdot 1.2 \cdot 0.1 \cdot 1.45 \cdot 1 \cdot 10^{-6} \cdot 0.1 \cdot 36 \cdot (1-0) \cdot 1000 = 0.02565$**

Максимальный из разовых выброс, г/с (9.22), $G2 = K0 \cdot K1 \cdot K4 \cdot K6 \cdot W \cdot 10^{-6} \cdot F \cdot S \cdot (1-N) \cdot 1000 = 1.3 \cdot 1.2 \cdot 0.1 \cdot 1.45 \cdot 1 \cdot 10^{-6} \cdot 0.1 \cdot 36 \cdot (1-0) \cdot 1000 = 0.000814$

Итого валовый выброс, т/год, $M = M1 + M2 = 0.0001404 + 0.02565 = 0.0258$

Максимальный из разовых выброс, г/с, $G = 0.000814$
наблюдается в процессе сдувания

Итого выбросы:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2909	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*)	0.000814	0.0258

Источник загрязнения N 6007,
 Источник выделения N 6007 05, Склад золы
 Список литературы:

1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №13 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Склады, хвостохранилища, узлы пересыпки пылящих материалов

Материал: Зола

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Влажность материала, %, $VL = 3$

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), $K5 = 0.7$

Операция: Хранение

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G3SR = 4.7$

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.2), $K3SR = 1.2$

Скорость ветра (максимальная), м/с, $G3 = 12$

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.2), $K3 = 2.3$

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3), $K4 = 0.1$

Размер куска материала, мм, $G7 = 6$

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), $K7 = 0.6$

Поверхность пыления в плане, м², $F = 0.005$

Коэфф., учитывающий профиль поверхности складываемого материала, $K6 = 1.45$

Унос пыли с 1 м² фактической поверхности материала, г/м²*сек, $Q = 0.003$

Максимальный разовый выброс пыли при хранении, г/с (1), $GC = K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F = 2.3 \cdot 0.1 \cdot 0.7 \cdot 1.45 \cdot 0.6 \cdot 0.003 \cdot 0.005 = 0.0000021$

Время работы склада в году, часов, $RT = 4380$

Валовый выброс пыли при хранении, т/год (1), $MC = K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F \cdot RT \cdot 0.0036 = 1.2 \cdot 0.1 \cdot 0.7 \cdot 1.45 \cdot 0.6 \cdot 0.003 \cdot 0.005 \cdot 4380 \cdot 0.0036 = 0.0000173$

Максимальный разовый выброс, г/сек, $G = 0.0000021$

Валовый выброс, т/год, $M = 0.0000173$

Итого выбросы от источника выделения: 005 Склад золы

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0000021	0.0000173

Источник загрязнения N 0013-01,

Источник выделения N 0013 06, Индукционная печь №1

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.3.1. Литейные цеха

Технологический процесс: Плавка и литье черных и цветных металлов

Время работы, час/год, $T = 750$

Плавка цветных металлов

Тип сплава, $TIPSPLAV = \text{Сплавы на медной основе}$

Условия плавки, $USLPLAVC = \text{Обычные (нормальные)}$

Коэффициент, учитывающий условия плавки, $KOEFUSPL = 1$

Тип печи: Индукционные тигельные печи промышленной частоты типа ИЛТ

Емкость печи, т (табл.3.4), $EMCOST = 1$

Производительность печи, т/ч (табл.3.4), $D = 0.9$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Количество выбросов примеси, кг/час (табл.3.4), $QCH = 0.64$

Максимальный разовый выброс, г/с, $G = (QCH \cdot KOEFUSPL) / 3.6 = (0.64 \cdot 1) / 3.6 = 0.1778$

Валовый выброс, т/год, $M = (QCH \cdot KOEFUSPL \cdot T) / 10^3 = (0.64 \cdot 1 \cdot 750) / 10^3 = 0.48$

Примесь: 0337 Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)

Количество выбросов примеси, кг/час (табл.3.4), $QCH = 0.15$

Максимальный разовый выброс, г/с, $G = (QCH \cdot KOEFUSPL) / 3.6 = (0.15 \cdot 1) / 3.6 = 0.0417$

Валовый выброс, т/год, $M = (QCH \cdot KOEFUSPL \cdot T) / 10^3 = (0.15 \cdot 1 \cdot 750) / 10^3 = 0.1125$

Выбросы оксидов азота

Количество выбросов примеси, кг/час (табл.3.4), $QCH = 0.69$

Максимальный разовый выброс оксидов азота, г/с, $G = (QCH \cdot KOEFUSPL) / 3.6 = (0.69 \cdot 1) / 3.6 = 0.1917$

Валовый выброс оксидов азота, т/год, $M = (QCH \cdot KOEFUSPL \cdot T) / 10^3 = (0.69 \cdot 1 \cdot 750) / 10^3 = 0.518$

Коэффициент трансформации для диоксида азота, $NO_2 = 0.8$

Коэффициент трансформации для оксида азота, $NO = 0.13$

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Максимальный разовый выброс диоксида азота, г/с, $G = NO_2 \cdot G = 0.8 \cdot 0.1917 = 0.1534$

Валовый выброс диоксида азота, т/год, $M = NO_2 \cdot M = 0.8 \cdot 0.518 = 0.414$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Максимальный разовый выброс оксида азота, г/с, $G = NO \cdot G = 0.13 \cdot 0.1917 = 0.0249$

Валовый выброс оксида азота, т/год, $M = NO \cdot M = 0.13 \cdot 0.518 = 0.0673$

Примесь: 0146 Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)

Количество выбросов примеси, кг/час (табл.3.4), $QCH = 0.19$

Максимальный разовый выброс, г/с, $_G = (QCH \cdot KOEFUSPL) / 3.6 = (0.19 \cdot 1) / 3.6 = 0.0528$

Валовый выброс, т/год, $_M = (QCH \cdot KOEFUSPL \cdot _T) / 10^3 = (0.19 \cdot 1 \cdot 750) / 10^3 = 0.1425$

Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
0146	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)	0.0528	0.1425
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.1534	0.414
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0249	0.0673
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.0417	0.1125
2902	Взвешенные частицы (116)	0.1778	0.48

Технологический процесс: Плавка и литье черных и цветных металлов

Время работы, час/год, $_T = 750$

Плавка цветных металлов

Тип сплава, $TIPSPLAV = \text{Алюминиевые сплавы}$

Коэффициент, учитывающий условия плавки, $KOEFUSPL = 1.15$

Тип печи: Индукционные тигельные печи промышленной частоты типа ИТА

Емкость печи, т (табл.3.4), $EMCOST = 0.25$

Производительность печи, т/ч (табл.3.4), $D = 0.15$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Количество выбросов примеси, кг/час (табл.3.4), $QCH = 0.08$

Максимальный разовый выброс, г/с, $_G = (QCH \cdot KOEFUSPL) / 3.6 = (0.08 \cdot 1.15) / 3.6 = 0.02556$

Валовый выброс, т/год, $_M = (QCH \cdot KOEFUSPL \cdot _T) / 10^3 = (0.08 \cdot 1.15 \cdot 750) / 10^3 = 0.069$

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Количество выбросов примеси, кг/час (табл.3.4), $QCH = 0.02$

Максимальный разовый выброс, г/с, $_G = (QCH \cdot KOEFUSPL) / 3.6 = (0.02 \cdot 1.15) / 3.6 = 0.00639$

Валовый выброс, т/год, $_M = (QCH \cdot KOEFUSPL \cdot _T) / 10^3 = (0.02 \cdot 1.15 \cdot 750) / 10^3 = 0.01725$

Выбросы оксидов азота

Количество выбросов примеси, кг/час (табл.3.4), $QCH = 0.04$

Максимальный разовый выброс оксидов азота, г/с, $G = (QCH \cdot KOEFUSPL) / 3.6 = (0.04 \cdot 1.15) / 3.6 = 0.01278$

Валовый выброс оксидов азота, т/год, $M = (QCH \cdot KOEFUSPL \cdot _T) / 10^3 = (0.04 \cdot 1.15 \cdot 750) / 10^3 = 0.0345$

Коэффициент трансформации для диоксида азота, $NO2 = 0.8$

Коэффициент трансформации для оксида азота, $NO = 0.13$

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Максимальный разовый выброс диоксида азота, г/с, $_G = NO2 \cdot G = 0.8 \cdot 0.01278 = 0.01022$

Валовый выброс диоксида азота, т/год, $_M = NO2 \cdot M = 0.8 \cdot 0.0345 = 0.0276$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Максимальный разовый выброс оксида азота, г/с, $_G_ = NO \cdot G = 0.13 \cdot 0.01278 = 0.00166$

Валовый выброс оксида азота, т/год, $_M_ = NO \cdot M = 0.13 \cdot 0.0345 = 0.004485$

Примесь: 0172 Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые квасцы - аммониевые, калиевые) /в пересчете на алюминий/ (18*)

Количество выбросов примеси, кг/час (табл.3.4), $QCH = 0.02$

Максимальный разовый выброс, г/с, $_G_ = (QCH \cdot KOEFUSPL) / 3.6 = (0.02 \cdot 1.15) / 3.6 = 0.00639$

Валовый выброс, т/год, $_M_ = (QCH \cdot KOEFUSPL \cdot _T_) / 10^3 = (0.02 \cdot 1.15 \cdot 750) / 10^3 = 0.01725$

Примесь: 0344 Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)

Количество выбросов примеси, кг/час (табл.3.4), $QCH = 0.01$

Максимальный разовый выброс, г/с, $_G_ = (QCH \cdot KOEFUSPL) / 3.6 = (0.01 \cdot 1.15) / 3.6 = 0.003194$

Валовый выброс, т/год, $_M_ = (QCH \cdot KOEFUSPL \cdot _T_) / 10^3 = (0.01 \cdot 1.15 \cdot 750) / 10^3 = 0.00863$

Всего:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
0146	Медь (II) оксид (Медь оксид, Меди оксид) /в пересчете на медь/ (329)	0.0528	0.1425
0172	Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые квасцы - аммониевые, калиевые) /в пересчете на алюминий/ (18*)	0.00639	0.01725
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.16362	0.4416
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.02656	0.071785
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.04809	0.12975
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0.003194	0.00863
2902	Взвешенные частицы (116)	0.20336	0.549

Источник загрязнения N 0013-02,

Источник выделения N 0013 07, Индукционная печь №2

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.3.1. Литейные цеха

Технологический процесс: Плавка и литье черных и цветных металлов

Время работы, час/год, $T = 3000$

Печь: Тигельные печи для плавки чугуна

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Производительность печи, т/ч, $DPECH = 0.16$

Удельный показатель выделения пыли на единицу продукции, кг/т, $Q = 1.5$

Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q \cdot DPECH / 3.6 = 1.5 \cdot 0.16 / 3.6 =$

0.0667

Валовый выброс, т/год, $M = Q \cdot DPECH \cdot T / 10^3 = 1.5 \cdot 0.16 \cdot 3000 / 10^3 = 0.72$

Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.0667	0.72

Технологический процесс: Плавка и литье черных и цветных металлов

Время работы, час/год, $T = 3000$

Печь: Тигельные печи повышенной частоты тока для плавки стали

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Производительность печи, т/ч, $DPECH = 0.16$

Удельный показатель выделения пыли на единицу продукции, кг/т, $Q = 1.5$

Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q \cdot DPECH / 3.6 = 1.5 \cdot 0.16 / 3.6 =$

0.0667

Валовый выброс, т/год, $M = Q \cdot DPECH \cdot T / 10^3 = 1.5 \cdot 0.16 \cdot 3000 / 10^3 = 0.72$

Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.0667	1.44

ВСЕГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.1334	1.44

Источник загрязнения N 0014,

Источник выделения N 0014 07, Смеситель формовочной смеси

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.3.1. Литейные цеха

Технологический процесс: Приготовление формовочных смесей

Рабочий материал: Формовочная смесь

Тип оборудования: Смесители тарельчатые произвд. до 20 т/ч

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Производительность установки, т/ч, $PR = 0.1$

Количество выбросов примеси, кг/т(с.31), $Q = 0.6$

Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q \cdot PR / 3.6 = 0.6 \cdot 0.1 / 3.6 = 0.01667$

Время работы, час/год, $T = 1200$

Валовый выброс, т/год, $M = Q \cdot PR \cdot T / 10^3 = 0.6 \cdot 0.1 \cdot 1200 / 10^3 = 0.072$

Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.01667	0.072

Источник загрязнения N 0015,

Источник выделения N 0015 08, Бегун с вертикальными катками

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.3.1. Литейные цеха

Технологический процесс: Приготовление формовочных смесей

Рабочий материал: Формовочная смесь

Тип оборудования: Смесители период. действ. с верт. вращ. катками
произв. до 50 т/ч

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Производительность установки, т/ч, $PR = 6$

Количество выбросов примеси, кг/т(с.31), $Q = 1$

Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q \cdot PR / 3.6 = 1 \cdot 6 / 3.6 = 1.667$

Время работы, час/год, $T = 20$

Валовый выброс, т/год, $M = Q \cdot PR \cdot T / 10^3 = 1 \cdot 6 \cdot 20 / 10^3 = 0.12$

Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	1.667	0.12

Источник загрязнения N 0016,

Источник выделения N 0016 09, Заточной станок

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка металлов

Местный отсос пыли проводится

Тип расчета: без охлаждения

Вид оборудования: Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $T = 500$

Число станков данного типа, шт., $KOLIV = 1$

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NSI = 1$

Наименование ПГОУ: ПУ-800

Фактическое КПД очистки, %, $KPD = 99$

Примесь: 2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = 0.013$

Коэффициент эффективности местных отсосов, $KN = 0.9$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.9 \cdot 0.013 \cdot 500 \cdot 1 / 10^6 = 0.02106$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.9 \cdot 0.013 \cdot 1 = 0.0117$

Максимальный из разовых выброс, с учетом очистки, г/с (5), $G = G \cdot (1 - KPD / 100) = 0.0117 \cdot (1 - 99 / 100) = 0.000117$

Валовый выброс, с учетом очистки, т/год (4), $M = M \cdot (1 - KPD / 100) = 0.02106 \cdot (1 - 99 / 100) = 0.0002106$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = 0.021$

Коэффициент эффективности местных отсосов, $KN = 0.9$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.9 \cdot 0.021 \cdot 500 \cdot 1 / 10^6 = 0.034$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.9 \cdot 0.021 \cdot 1 = 0.0189$

Максимальный из разовых выброс, с учетом очистки, г/с (5), $G = G \cdot (1 - KPD / 100) = 0.0189 \cdot (1 - 99 / 100) = 0.000189$

Валовый выброс, с учетом очистки, т/год (4), $M = M \cdot (1 - KPD / 100) = 0.034 \cdot (1 - 99 / 100) = 0.00034$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.0189	0.034
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0117	0.02106

ИТОГО (с учетом очистки):

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.000189	0.00034
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.000117	0.0002106

Источник загрязнения N 0018,

Источник выделения N 0018 10, Бункер накопитель

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.3.1. Литейные цеха

Технологический процесс: Обработка материалов (выгрузка, загрузка, перемещение) (табл. 3.6)

Вид работ: Загрузка в приемные бункеры, закрома хранилища через аспираируемые точки

Рабочий материал: Глина формовочная сухая

Производительность переработки материала, т/час, $D = 5.44$

Общая масса перерабатываемых материала, т/год, $MASSA = 16320$

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Количество выбросов примеси, кг/т (табл.3.6), $Q = 0.22$

Максимальный разовый выброс, г/с, $G = (Q \cdot D) / 3.6 = (0.22 \cdot 5.44) / 3.6 = 0.3324$

Валовый выброс, т/год, $M = Q \cdot MASSA / 10^3 = 0.22 \cdot 16320 / 10^3 = 3.59$

Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.3324	3.59

Источник загрязнения N 0019,

Источник выделения N 0019 11, Полигональное сито

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.3.1. Литейные цеха

Технологический процесс: Приготовление формовочных смесей

Рабочий материал: Формовочная смесь

Тип оборудования: Смешение формовочных материалов в: барабанных (полиг. и цилиндр.) ситах

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Производительность установки, т/ч, $PR = 5.44$

Коэффициент, учитывающий температуру материала, $KF2 = 1.3$

Количество выбросов примеси, кг/т(с.31), $Q = 3$

Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q \cdot PR \cdot KF2 / 3.6 = 3 \cdot 5.44 \cdot 1.3 / 3.6 = 5.89$

Время работы, час/год, $T = 3000$

Валовый выброс, т/год, $M = Q \cdot PR \cdot T \cdot KF2 / 10^3 = 3 \cdot 5.44 \cdot 3000 \cdot 1.3 / 10^3 = 63.6$

Итого:

<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
2902	Взвешенные частицы (116)	5.89	63.6

Источник загрязнения N 0020,

Источник выделения N 0020 12, Смеситель стержневой смеси тарельчатый

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.3.1. Литейные цеха

Технологический процесс: Приготовление формовочных смесей

Рабочий материал: Формовочная смесь

Тип оборудования: Смесители тарельчатые производ. до 20 т/ч

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Производительность установки, т/ч, $PR = 0.29$

Количество выбросов примеси, кг/т(с.31), $Q = 0.6$

Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q \cdot PR / 3.6 = 0.6 \cdot 0.29 / 3.6 = 0.0483$

Время работы, час/год, $T = 3000$

Валовый выброс, т/год, $M = Q \cdot PR \cdot T / 10^3 = 0.6 \cdot 0.29 \cdot 3000 / 10^3 = 0.522$

Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.0483	0.522

Источник загрязнения N 0021,

Источник выделения N 0021 13, Индукционный печь

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.3.1. Литейные цеха

Технологический процесс: Плавка и литье черных и цветных металлов

Время работы, час/год, $T = 4800$

Печь: Индукционные тигельные печи промышленной частоты тока для чугуна

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Производительность печи, т/ч, $DPECN = 2$

Удельный показатель выделения пыли на единицу продукции, кг/т, $Q = 1.5$

Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q \cdot DPECN / 3.6 = 1.5 \cdot 2 / 3.6 = 0.833$

Валовый выброс, т/год, $M = Q \cdot DPECN \cdot T / 10^3 = 1.5 \cdot 2 \cdot 4800 / 10^3 = 14.4$

Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.833	14.4

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.3.1. Литейные цеха

Технологический процесс: Плавка и литье черных и цветных металлов

Время работы, час/год, $T = 4800$

Печь: Индукционные тигельные печи промышленной частоты тока для чугуна

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Производительность печи, т/ч, $DPECN = 1$

Удельный показатель выделения пыли на единицу продукции, кг/т, $Q = 1.5$

Максимальный разовый выброс, г/с, $G = Q \cdot DPECN / 3.6 = 1.5 \cdot 1 / 3.6 = 0.417$

Валовый выброс, т/год, $M = Q \cdot DPECN \cdot T / 10^3 = 1.5 \cdot 1 \cdot 4800 / 10^3 = 7.2$

Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.417	7.2

ВСЕГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	1.25	21.6

Источник загрязнения N 0022,
 Источник выделения N 0022 14, Заточные станки
 Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу
 при механической обработке металлов (по величинам удельных
 выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка металлов

Местный отсос пыли проводится

Тип расчета: без охлаждения

Вид оборудования: Заточные станки, с диаметром шлифовального круга -
 300 мм

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования,
 ч/год, $T = 500$

Число станков данного типа, шт., $KOLIV = 3$

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NSI = 1$

Наименование ПГОУ: ПУ-80

Фактическое КПД очистки, % , $KPD = 99$

Примесь: 2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = 0.013$

Коэффициент эффективности местных отсосов, $KN = 0.9$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.9 \cdot$
 $0.013 \cdot 500 \cdot 3 / 10^6 = 0.0632$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.9 \cdot 0.013 \cdot 1 =$
 0.0117

Максимальный из разовых выброс, с учетом очистки, г/с (5) , $G = G \cdot$
 $(1 - KPD / 100) = 0.0117 \cdot (1 - 99 / 100) = 0.000117$

Валовый выброс, с учетом очистки, т/год (4) , $M = M \cdot (1 - KPD / 100) =$
 $0.0632 \cdot (1 - 99 / 100) = 0.000632$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = 0.021$

Коэффициент эффективности местных отсосов, $KN = 0.9$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.9 \cdot$
 $0.021 \cdot 500 \cdot 3 / 10^6 = 0.102$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.9 \cdot 0.021 \cdot 1 =$
 0.0189

Максимальный из разовых выброс, с учетом очистки, г/с (5) , $G = G \cdot$
 $(1 - KPD / 100) = 0.0189 \cdot (1 - 99 / 100) = 0.000189$

Валовый выброс, с учетом очистки, т/год (4) , $M = M \cdot (1 - KPD / 100) =$
 $0.102 \cdot (1 - 99 / 100) = 0.00102$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.0189	0.102
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0117	0.0632

ИТОГО (с учетом очистки):

<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
2902	Взвешенные частицы (116)	0.000189	0.00102
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.000117	0.000632

Источник загрязнения N 0023,

Источник выделения N 0023 15, Розлив чугуна в формы

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.3.1. Литейные цеха

Технологический процесс: Разлив отливок чугуна в формы

Масса отливок, кг, **MASSA = 50**

Общая масса отливок, заливаемых в час, т/ч, **D = 2**

Время работы, час/год, **T = 3000**

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Количество выбросов примеси, кг/т, **Q = 1.1**

Максимальный разовый выброс, г/с, **G = (Q · D) / 3.6 = (1.1 · 2) / 3.6 = 0.611**

Валовый выброс, т/год, **M = Q · D · T / 10³ = 1.1 · 2 · 3000 / 10³ = 6.6**

Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.611	6.6

Источник загрязнения N 0024,

Источник выделения N 0024 16, Розлив отливок стали в формы

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.3.1. Литейные цеха

Технологический процесс: Разлив отливок чугуна в формы

Масса отливок, кг, **MASSA = 50**

Общая масса отливок, заливаемых в час, т/ч, **D = 1.6**

Время работы, час/год, **T = 3000**

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Количество выбросов примеси, кг/т, **Q = 1.1**

Максимальный разовый выброс, г/с, **G = (Q · D) / 3.6 = (1.1 · 1.6) / 3.6 = 0.489**

Валовый выброс, т/год, **M = Q · D · T / 10³ = 1.1 · 1.6 · 3000 / 10³ = 5.28**

Итого:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.489	5.28

Источник загрязнения N 0025,

Источник выделения N 0025 17, Пескоструйная машина

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.3.1. Литейные цеха

Технологический процесс: Очистка литья черных и цветных металлов (табл. 3.11)

Оборудование: Пескоструйная очистка в камерах объемом до 1 м³

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Масса очищаемых отливок в час, т/ч, $MASSAOTL = 2$

Количество выбросов примеси, кг/т (табл.3.11), $Q = 7.2$

Максимальный разовый выброс, г/с, $_G_ = Q \cdot MASSAOTL / 3.6 = 7.2 \cdot 2 / 3.6 = 4$

Время работы, час/год, $_T_ = 1500$

Валовый выброс, т/год, $_M_ = Q \cdot MASSAOTL \cdot _T_ / 1000 = 7.2 \cdot 2 \cdot 1500 / 1000 = 21.6$

Итого:

<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
2902	Взвешенные частицы (116)	4	21.6

Технологический процесс: Очистка литья черных и цветных металлов (табл. 3.11)

Оборудование: Барабаны очистные дробеметные для отливок массой до 25 кг

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Масса очищаемых отливок в час, т/ч, $MASSAOTL = 1.6$

Количество выбросов примеси, кг/т (табл.3.11), $Q = 9.3$

Максимальный разовый выброс, г/с, $_G_ = Q \cdot MASSAOTL / 3.6 = 9.3 \cdot 1.6 / 3.6 = 4.13$

Время работы, час/год, $_T_ = 1500$

Валовый выброс, т/год, $_M_ = Q \cdot MASSAOTL \cdot _T_ / 1000 = 9.3 \cdot 1.6 \cdot 1500 / 1000 = 22.3$

Итого:

<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
2902	Взвешенные частицы (116)	4.13	22.3

Всего:

<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
2902	Взвешенные частицы (116)	8.13	43.9

Источник загрязнения N 0026,

Источник выделения N 0026 18, Голтовочный барабан

Список литературы:

"Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами". Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.

п.3.1. Литейные цеха

Технологический процесс: Очистка литья черных и цветных металлов (табл. 3.11)

Оборудование: Барабаны очистные галтовочные для отливок массой до 100 кг

Наименование ПГОУ: ПУ-80

Фактическое КПД очистки, % , $\text{_KPD_} = 99$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Масса очищаемых отливок в час, т/ч, $\text{MASSAOTL} = 1.6$

Количество выбросов примеси, кг/т (табл.3.11) , $\text{Q} = 24$

Максимальный разовый выброс, г/с, $\text{_G_} = \text{Q} \cdot \text{MASSAOTL} / 3.6 = 24 \cdot 1.6 / 3.6 = 10.67$

Время работы, час/год, $\text{_T_} = 1500$

Валовый выброс, т/год, $\text{_M_} = \text{Q} \cdot \text{MASSAOTL} \cdot \text{_T_} / 1000 = 24 \cdot 1.6 \cdot 1500 / 1000 = 57.6$

Максимальный из разовых выброс, с учетом очистки, г/с (5) , $\text{G} = \text{_G_} \cdot (1 - \text{_KPD_} / 100) = 57.6 \cdot (1 - 92 / 100) = 0.8536$

Валовый выброс, с учетом очистки, т/год (4) , $\text{M} = \text{_M_} \cdot (1 - \text{_KPD_} / 100) = 57.6 \cdot (1 - 92 / 100) = 4.6136$

Итого:

<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
2902	Взвешенные частицы (116)	57.6	10.67

Всего:

<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
2902	Взвешенные частицы (116)	0.8536	4.6136

Источник загрязнения N 0028,

Источник выделения N 0028 19, Заточные станки

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка металлов

Местный отсос пыли проводится

Тип расчета: без охлаждения

Вид оборудования: Заточные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $T = 100$

Число станков данного типа, шт., $KOLIV = 4$

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NSI = 1$

Наименование ПГОУ: ПУ - 2500

Фактическое КПД очистки, % , $KPD = 99$

Примесь: 2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = 0.013$

Коэффициент эффективности местных отсосов, $KN = 0.9$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.9 \cdot 0.013 \cdot 100 \cdot 4 / 10^6 = 0.01685$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.9 \cdot 0.013 \cdot 1 = 0.0117$

Максимальный из разовых выброс, с учетом очистки, г/с (5), $G = G \cdot (1 - KPD / 100) = 0.0117 \cdot (1 - 99 / 100) = 0.000117$

Валовый выброс, с учетом очистки, т/год (4), $M = M \cdot (1 - KPD / 100) = 0.01685 \cdot (1 - 99 / 100) = 0.0001685$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = 0.021$

Коэффициент эффективности местных отсосов, $KN = 0.9$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.9 \cdot 0.021 \cdot 100 \cdot 4 / 10^6 = 0.0272$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.9 \cdot 0.021 \cdot 1 = 0.0189$

Максимальный из разовых выброс, с учетом очистки, г/с (5), $G = G \cdot (1 - KPD / 100) = 0.0189 \cdot (1 - 99 / 100) = 0.000189$

Валовый выброс, с учетом очистки, т/год (4), $M = M \cdot (1 - KPD / 100) = 0.0272 \cdot (1 - 99 / 100) = 0.000272$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.0189	0.0272
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0117	0.01685

ИТОГО (с учетом очистки) :

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.000189	0.000272
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.000117	0.0001685

Источник загрязнения N 0029,

Источник выделения N 0029 20, Станочное оборудование №1

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка чугуна

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей

Вид станков: Токарные станок 16к20

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, **$T = 500$**

Число станков данного типа, шт., **$KOLIV = 4$**

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., **$NSI = 1$**

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), **$GV = 0.0063$**

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), **$KN = 0.2$**

Валовый выброс, т/год (1), **$M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0063 \cdot 500 \cdot 4 / 10^6 = 0.00907$**

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), **$G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.0063 \cdot 1 = 0.00126$**

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00126	0.00907

Технология обработки: Механическая обработка чугуна

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей

Вид станков: Токарные станок 1к62

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, **$T = 500$**

Число станков данного типа, шт., **$KOLIV = 2$**

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., **$NSI = 1$**

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), **$GV = 0.0063$**

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), **$KN = 0.2$**

Валовый выброс, т/год (1), **$M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0063 \cdot 500 \cdot 2 / 10^6 = 0.00454$**

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), **$G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.0063 \cdot 1 = 0.00126$**

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00126	0.00454

Технология обработки: Механическая обработка чугуна

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей

Вид станков: Токарно-карусельный станок
Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $T = 500$

Число станков данного типа, шт., $KOLIV = 2$

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NSI = 1$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), $GV = 0.0063$

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0063 \cdot 500 \cdot 2 / 10^6 = 0.00454$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.0063 \cdot 1 = 0.00126$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00126	0.00454

Технология обработки: Механическая обработка чугуна

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей

Вид станков: Специальный токарный станок

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $T = 500$

Число станков данного типа, шт., $KOLIV = 1$

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NSI = 1$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), $GV = 0.0063$

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0063 \cdot 500 \cdot 1 / 10^6 = 0.00227$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.0063 \cdot 1 = 0.00126$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00126	0.00227

Всего:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00504	0.02042

Источник загрязнения N 0030,

Источник выделения N 0030 21, Станочное оборудование №2

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка металлов

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Вид оборудования: Обработка деталей из феррадо: Сверлильные станки

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $T = 500$

Число станков данного типа, шт., $KOLIV = 4$

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NSI = 1$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = 0.007$

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.007 \cdot 500 \cdot 4 / 10^6 = 0.01008$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.007 \cdot 1 = 0.0014$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.0014	0.01008

Технология обработки: Механическая обработка чугуна

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей

Вид станков: Станки специально-сверлильные (глубокого сверления)

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $T = 500$

Число станков данного типа, шт., $KOLIV = 3$

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NSI = 1$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), $GV = 0.0083$

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0083 \cdot 500 \cdot 3 / 10^6 = 0.00896$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.0083 \cdot 1 = 0.00166$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00166	0.00896

Всего:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00306	0.01904

Источник загрязнения N 0031,

Источник выделения N 0031 22, Станочное оборудование №3

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка чугуна

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей

Вид станков: Вертикально-фрезерные станки

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $T = 500$

Число станков данного типа, шт., $KOLIV = 6$

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NSI = 2$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), $GV = 0.0042$

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0042 \cdot 500 \cdot 6 / 10^6 = 0.00907$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.0042 \cdot 2 = 0.00168$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00168	0.00907

Технология обработки: Механическая обработка чугуна

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей

Вид станков: Карусельно-фрезерные станки

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $T = 500$

Число станков данного типа, шт., $KOLIV = 1$

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NSI = 1$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), $GV = 0.0042$

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0042 \cdot 500 \cdot 1 / 10^6 = 0.001512$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.0042 \cdot 1 = 0.00084$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00084	0.001512

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка чугуна

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Технологическая операция: Обработка резанием чугуновых деталей

Вид станков: Горизонтально-фрезерные станки

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $T = 500$

Число станков данного типа, шт., $KOLIV = 1$

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NSI = 1$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), $GV = 0.0167$

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0167 \cdot 500 \cdot 1 / 10^6 = 0.00601$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.0167 \cdot 1 = 0.00334$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00334	0.00601

Технология обработки: Механическая обработка чугуна

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Технологическая операция: Обработка резанием чугуновых деталей

Вид станков: Станки зубофрезерные

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $T = 500$

Число станков данного типа, шт., $KOLIV = 1$

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NSI = 1$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), $GV = 0.0011$

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 500 \cdot 1 / 10^6 = 0.000396$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 1 = 0.00022$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00022	0.000396

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00608	0.016988

Источник загрязнения N 0032,

Источник выделения N 0032 23, Станочное оборудование №4

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка металлов

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Вид оборудования: Круглошлифовальные станки, с диаметром шлифовального круга - 300 мм

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $T = 500$

Число станков данного типа, шт., $KOLIV = 1$

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NSI = 1$

Примесь: 2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = 0.017$

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.017 \cdot 500 \cdot 1 / 10^6 = 0.00612$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.017 \cdot 1 = 0.0034$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = 0.026$

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.026 \cdot 500 \cdot 1 / 10^6 = 0.00936$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.026 \cdot 1 = 0.0052$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.0052	0.00936
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0034	0.00612

Технология обработки: Механическая обработка металлов

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Вид оборудования: Плоскошлифовальные станки, с диаметром шлифовального круга - 250 мм

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $T = 500$

Число станков данного типа, шт., $KOLIV = 1$

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NSI = 1$

Примесь: 2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = 0.016$

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$

Валовый выброс, т/год (1), $\underline{M} = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot \underline{T} \cdot \underline{KOLIV} / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.016 \cdot 500 \cdot 1 / 10^6 = 0.00576$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $\underline{G} = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.016 \cdot 1 = 0.0032$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 1), $GV = 0.026$

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$

Валовый выброс, т/год (1), $\underline{M} = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot \underline{T} \cdot \underline{KOLIV} / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.026 \cdot 500 \cdot 1 / 10^6 = 0.00936$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $\underline{G} = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.026 \cdot 1 = 0.0052$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.0052	0.00936
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0032	0.00576

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка чугуна

Местный отсос пыли не проводится

Тип расчета: без охлаждения

Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей

Вид станков: Станки зубодолбежные

Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, ч/год, $\underline{T} = 500$

Число станков данного типа, шт., $\underline{KOLIV} = 1$

Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NSI = 1$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), $GV = 0.0003$

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$

Валовый выброс, т/год (1), $\underline{M} = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot \underline{T} \cdot \underline{KOLIV} / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot 0.0003 \cdot 500 \cdot 1 / 10^6 = 0.000108$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $\underline{G} = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.0003 \cdot 1 = 0.00006$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00006	0.000108

Всего:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00666	0.018828
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0.0066	0.01188

Источник загрязнения N 0033,
 Источник выделения N 0033 24, Сварочный аппарат
 Список литературы:
 Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу
 при сварочных работах (по величинам удельных
 выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов
 Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами
 Электрод (сварочный материал): МР-4
 Расход сварочных материалов, кг/год, $B = 500$
 Фактический максимальный расход сварочных материалов,
 с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, $B_{MAX} = 1.5$
 Удельное выделение сварочного аэрозоля,
 г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 11$
 в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
 г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 9.9$

Валовый выброс, т/год (5.1), $\underline{M} = GIS \cdot B / 10^6 = 9.9 \cdot 500 / 10^6 = 0.00495$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $\underline{G} = GIS \cdot B_{MAX} / 3600 = 9.9 \cdot 1.5 / 3600 = 0.004125$

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
 г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 1.1$

Валовый выброс, т/год (5.1), $\underline{M} = GIS \cdot B / 10^6 = 1.1 \cdot 500 / 10^6 = 0.00055$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $\underline{G} = GIS \cdot B_{MAX} / 3600 = 1.1 \cdot 1.5 / 3600 = 0.000458$

 Газы:

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Удельное выделение загрязняющих веществ,
 г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 0.4$

Валовый выброс, т/год (5.1), $\underline{M} = GIS \cdot B / 10^6 = 0.4 \cdot 500 / 10^6 = 0.0002$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $\underline{G} = GIS \cdot B_{MAX} / 3600 = 0.4 \cdot 1.5 / 3600 = 0.0001667$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
0123	Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0.004125	0.00495
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0.000458	0.00055
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0001667	0.0002

Источник загрязнения N 0034,

Источник выделения N 0034 25, Сварочный аппарат №2

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами

Электрод (сварочный материал): МР-4

Расход сварочных материалов, кг/год, $B = 500$

Фактический максимальный расход сварочных материалов,

с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, $B_{MAX} = 1.5$

Удельное выделение сварочного аэрозоля,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 11$

в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 9.9$

Валовый выброс, т/год (5.1), $\underline{M} = GIS \cdot B / 10^6 = 9.9 \cdot 500 / 10^6 = 0.00495$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $\underline{G} = GIS \cdot B_{MAX} / 3600 = 9.9 \cdot 1.5 / 3600 = 0.004125$

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 1.1$

Валовый выброс, т/год (5.1), $\underline{M} = GIS \cdot B / 10^6 = 1.1 \cdot 500 / 10^6 = 0.00055$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $\underline{G} = GIS \cdot B_{MAX} / 3600 = 1.1 \cdot 1.5 / 3600 = 0.000458$

Газы:

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 0.4$

Валовый выброс, т/год (5.1), $\underline{M} = GIS \cdot B / 10^6 = 0.4 \cdot 500 / 10^6 = 0.0002$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $\underline{G} = GIS \cdot B_{MAX} / 3600 = 0.4 \cdot 1.5 / 3600 = 0.0001667$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
0123	Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0.004125	0.00495
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0.000458	0.00055
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0001667	0.0002

Источник загрязнения N 0035,

Источник выделения N 0035 26, Сварочный аппарат №3

Список литературы:

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004. Астана, 2005

РАСЧЕТ выбросов ЗВ от сварки металлов

Вид сварки: Ручная дуговая сварка сталей штучными электродами

Электрод (сварочный материал): МР-4

Расход сварочных материалов, кг/год, $B = 500$

Фактический максимальный расход сварочных материалов,

с учетом дискретности работы оборудования, кг/час, $B_{MAX} = 1.5$

Удельное выделение сварочного аэрозоля,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 11$

в том числе:

Примесь: 0123 Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 9.9$

Валовый выброс, т/год (5.1), $\underline{M} = GIS \cdot B / 10^6 = 9.9 \cdot 500 / 10^6 = 0.00495$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $\underline{G} = GIS \cdot B_{MAX} / 3600 = 9.9 \cdot 1.5 / 3600 = 0.004125$

Примесь: 0143 Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 1.1$

Валовый выброс, т/год (5.1), $\underline{M} = GIS \cdot B / 10^6 = 1.1 \cdot 500 / 10^6 = 0.00055$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $\underline{G} = GIS \cdot B_{MAX} / 3600 = 1.1 \cdot 1.5 / 3600 = 0.000458$

Газы:

Примесь: 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)

Удельное выделение загрязняющих веществ,

г/кг расходуемого материала (табл. 1, 3), $GIS = 0.4$

Валовый выброс, т/год (5.1), $\underline{M} = GIS \cdot B / 10^6 = 0.4 \cdot 500 / 10^6 = 0.0002$

Максимальный из разовых выброс, г/с (5.2), $\underline{G} = GIS \cdot B_{MAX} / 3600 = 0.4 \cdot 1.5 / 3600 = 0.0001667$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
0123	Железо (II, III) оксиды (ди)Железо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на железо/ (274)	0.004125	0.00495
0143	Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)	0.000458	0.00055
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0.0001667	0.0002

Источник загрязнения N 6008,
 Источник выделения N 6008 27, Настольно-сверлильный станок
 Список литературы:
 Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу
 при механической обработке металлов (по величинам удельных
 выбросов). РНД 211.2.02.06-2004. Астана, 2005

Технология обработки: Механическая обработка чугуна
 Местный отсос пыли не проводится
 Тип расчета: без охлаждения
 Технологическая операция: Обработка резанием чугунных деталей
 Вид станков: Сверлильные станки
 Фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования,
 ч/год, $T = 500$
 Число станков данного типа, шт., $KOLIV = 1$
 Число станков данного типа, работающих одновременно, шт., $NSI = 1$

Примесь: 2902 Взвешенные частицы (116)

Удельный выброс, г/с (табл. 4), $GV = 0.0011$

Коэффициент гравитационного оседания (п. 5.3.2), $KN = 0.2$

Валовый выброс, т/год (1), $M = 3600 \cdot KN \cdot GV \cdot T \cdot KOLIV / 10^6 = 3600 \cdot 0.2 \cdot$
 $0.0011 \cdot 500 \cdot 1 / 10^6 = 0.000396$

Максимальный из разовых выброс, г/с (2), $G = KN \cdot GV \cdot NSI = 0.2 \cdot 0.0011 \cdot 1$
 $= 0.00022$

ИТОГО:

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2902	Взвешенные частицы (116)	0.00022	0.000396

Источник загрязнения N 6009,
Источник выделения N 6009 29, Склад сыпучих материалов №2

Список литературы:

1. Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников Приложение №13 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов Приложение №11 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

Тип источника выделения: Склады, хвостохранилища, узлы пересыпки пылящих материалов

Материал: Песок

Примесь: 2907 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)

Влажность материала, %, $VL = 2$

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), $K5 = 0.8$

Операция: Хранение

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G3SR = 4.7$

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.2), $K3SR = 1.2$

Скорость ветра (максимальная), м/с, $G3 = 12$

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.2), $K3 = 2.3$

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3), $K4 = 0.2$

Размер куса материала, мм, $G7 = 4$

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), $K7 = 0.7$

Поверхность пыления в плане, м², $F = 0.005$

Коэфф., учитывающий профиль поверхности складываемого материала, $K6 = 1.45$

Унос пыли с 1 м² фактической поверхности материала, г/м²*сек, $Q = 0.002$

Максимальный разовый выброс пыли при хранении, г/с (1), $GC = K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F = 2.3 \cdot 0.2 \cdot 0.8 \cdot 1.45 \cdot 0.7 \cdot 0.002 \cdot 0.005 = 0.000003735$

Время работы склада в году, часов, $RT = 8760$

Валовый выброс пыли при хранении, т/год (1), $MC = K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F \cdot RT \cdot 0.0036 = 1.2 \cdot 0.2 \cdot 0.8 \cdot 1.45 \cdot 0.7 \cdot 0.002 \cdot 0.005 \cdot 8760 \cdot 0.0036 = 0.0000615$

Максимальный разовый выброс, г/сек, $G = 0.000003735$

Валовый выброс, т/год, $M = 0.0000615$

Материал: Глина

Примесь: 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)

Влажность материала, %, $VL = 3$

Коэфф., учитывающий влажность материала (табл.4), $K5 = 0.7$

Операция: Хранение

Скорость ветра (среднегодовая), м/с, $G3SR = 4.7$

Коэфф., учитывающий среднегодовую скорость ветра (табл.2), $K3SR = 1.2$

Скорость ветра (максимальная), м/с, $G3 = 12$

Коэфф., учитывающий максимальную скорость ветра (табл.2), $K3 = 2.3$

Коэффициент, учитывающий степень защищенности узла (табл.3), $K4 = 0.2$

Размер куса материала, мм, $G7 = 6$

Коэффициент, учитывающий крупность материала (табл.5), $K7 = 0.6$

Поверхность пыления в плане, м², $F = 0.005$

Коэфф., учитывающий профиль поверхности складываемого материала, $K6 = 1.45$

Унос пыли с 1 м² фактической поверхности материала, г/м²*сек, $Q = 0.004$

Максимальный разовый выброс пыли при хранении, г/с (1), $GC = K3 \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F = 2.3 \cdot 0.2 \cdot 0.7 \cdot 1.45 \cdot 0.6 \cdot 0.004 \cdot 0.005 = 0.0000056$

Время работы склада в году, часов, $RT = 8760$

Валовый выброс пыли при хранении, т/год (1), $MC = K3SR \cdot K4 \cdot K5 \cdot K6 \cdot K7 \cdot Q \cdot F \cdot RT \cdot 0.0036 = 1.2 \cdot 0.2 \cdot 0.7 \cdot 1.45 \cdot 0.6 \cdot 0.004 \cdot 0.005 \cdot 8760 \cdot 0.0036 = 0.0000922$

Максимальный разовый выброс, г/сек, $G = 0.0000056$

Валовый выброс, т/год, $M = 0.0000922$

Итого выбросы от источника выделения: 029 Склад сыпучих материалов №2

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0.00000374	0.0000615
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0.0000056	0.0000922

Источник загрязнения N 6010,
Источник выделения N 6010 30, Автотранспорт

Список литературы:

1. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий (раздел 3) Приложение №3 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли (раздел 4) Приложение №12 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ
ОТ СТОЯНОК АВТОМОБИЛЕЙ

Стоянка: Расчетная схема 2. Обособленная, не имеющая непосредственный выезд на дорогу общего пользования

Условия хранения: Открытая или закрытая не отапливаемая стоянка без средств подогрева

Расчетный период: Переходный период ($t > -5$ и $t < 5$)

Температура воздуха за расчетный период, град. С, **$T = 20$**

Тип машины: Легковые автомобили карбюраторные рабочим объемом свыше 1.8 до 3.5 л (до 94)

Тип топлива: Неэтилированный бензин

Количество рабочих дней в году, дн., **$DN = 280$**

Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа, **$NKI = 1$**

Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, шт., **$NK = 1$**

Коэффициент выпуска (выезда), **$A = 0.1$**

Экологический контроль не проводится

Время прогрева двигателя, мин (табл. 3.20), **$TPR = 3$**

Время работы двигателя на холостом ходу, мин, **$TX = 1$**

Пробег автомобиля от ближайшего к выезду места стоянки до выезда со стоянки, км, **$LBI = 0.001$**

Пробег автомобиля от наиболее удаленного к выезду места стоянки до выезда со стоянки, км, **$LDI = 0.001$**

Пробег автомобиля от ближайшего к въезду места стоянки до въезда на стоянку, км, **$LB2 = 0.001$**

Пробег автомобиля от наиболее удаленного от въезда места стоянки до въезда на стоянку, км, **$LD2 = 0.001$**

Суммарный пробег по территории или помещению стоянки (выезд), км (3.5), **$LI = (LBI + LDI) / 2 = (0.001 + 0.001) / 2 = 0.001$**

Суммарный пробег по территории или помещению стоянки (въезд), км
(3.6), $L2 = (LB2 + LD2) / 2 = (0.001 + 0.001) / 2 = 0.001$
Длина внутреннего проезда, км, $LP = 0$

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Удельный выброс ЗВ при прогреве двигателя, г/мин, (табл.3.1), $MPR = 8.19$

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.2), $ML = 19.17$

Пробеговые выбросы ЗВ при движении по территории п/п, г/км
(табл.3.2), $MLP = 19.17$

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,
(табл.3.3), $MXX = 4.5$

Выброс ЗВ при выезде 1-го автомобиля, грамм, $M1 = MPR \cdot TPR + ML \cdot L1 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 8.19 \cdot 3 + 19.17 \cdot 0.001 + 4.5 \cdot 1 + 19.17 \cdot 0 = 29.1$

Выброс ЗВ при въезде 1-го автомобиля, грамм, $M2 = ML \cdot L2 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 19.17 \cdot 0.001 + 4.5 \cdot 1 + 19.17 \cdot 0 = 4.52$

Валовый выброс ЗВ, т/год (3.7), $M = A \cdot (M1 + M2) \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 0.1 \cdot (29.1 + 4.52) \cdot 1 \cdot 280 \cdot 10^{-6} = 0.000941$

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (3.10), $G = MAX(M1, M2) \cdot NK1 / 3600 = 29.1 \cdot 1 / 3600 = 0.00808$

Примесь: 2704 Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)

Удельный выброс ЗВ при прогреве двигателя, г/мин, (табл.3.1), $MPR = 0.9$

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.2), $ML = 2.25$

Пробеговые выбросы ЗВ при движении по территории п/п, г/км
(табл.3.2), $MLP = 2.25$

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,
(табл.3.3), $MXX = 0.4$

Выброс ЗВ при выезде 1-го автомобиля, грамм, $M1 = MPR \cdot TPR + ML \cdot L1 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 0.9 \cdot 3 + 2.25 \cdot 0.001 + 0.4 \cdot 1 + 2.25 \cdot 0 = 3.1$

Выброс ЗВ при въезде 1-го автомобиля, грамм, $M2 = ML \cdot L2 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 2.25 \cdot 0.001 + 0.4 \cdot 1 + 2.25 \cdot 0 = 0.402$

Валовый выброс ЗВ, т/год (3.7), $M = A \cdot (M1 + M2) \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 0.1 \cdot (3.1 + 0.402) \cdot 1 \cdot 280 \cdot 10^{-6} = 0.000098$

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (3.10), $G = MAX(M1, M2) \cdot NK1 / 3600 = 3.1 \cdot 1 / 3600 = 0.000861$

РАСЧЕТ выбросов оксидов азота:

Удельный выброс ЗВ при прогреве двигателя, г/мин, (табл.3.1), $MPR = 0.07$

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.2), $ML = 0.4$

Пробеговые выбросы ЗВ при движении по территории п/п, г/км
(табл.3.2), $MLP = 0.4$

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,
(табл.3.3), $MXX = 0.05$

Выброс ЗВ при выезде 1-го автомобиля, грамм, $M1 = MPR \cdot TPR + ML \cdot L1 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 0.07 \cdot 3 + 0.4 \cdot 0.001 + 0.05 \cdot 1 + 0.4 \cdot 0 = 0.2604$

Выброс ЗВ при въезде 1-го автомобиля, грамм, $M2 = ML \cdot L2 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 0.4 \cdot 0.001 + 0.05 \cdot 1 + 0.4 \cdot 0 = 0.0504$

Валовый выброс ЗВ, т/год (3.7), $M = A \cdot (M1 + M2) \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 0.1 \cdot (0.2604 + 0.0504) \cdot 1 \cdot 280 \cdot 10^{-6} = 0.0000087$

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (3.10), $G = MAX(M1, M2) \cdot NK1 / 3600 = 0.2604 \cdot 1 / 3600 = 0.0000723$

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год, $M = 0.8 \cdot M = 0.8 \cdot 0.0000087 = 0.00000696$

Максимальный разовый выброс, г/с, $GS = 0.8 \cdot G = 0.8 \cdot 0.0000723 = 0.0000578$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год, $M = 0.13 \cdot M = 0.13 \cdot 0.0000087 = 0.00000113$

Максимальный разовый выброс, г/с, $GS = 0.13 \cdot G = 0.13 \cdot 0.0000723 = 0.0000094$

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Удельный выброс ЗВ при прогреве двигателя, г/мин, (табл.3.1), $MPR = 0.0144$

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.2), $ML = 0.081$

Пробеговые выбросы ЗВ при движении по территории п/п, г/км (табл.3.2), $MLP = 0.081$

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.3), $MXX = 0.012$

Выброс ЗВ при выезде 1-го автомобиля, грамм, $M1 = MPR \cdot TPR + ML \cdot L1 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 0.0144 \cdot 3 + 0.081 \cdot 0.001 + 0.012 \cdot 1 + 0.081 \cdot 0 = 0.0553$

Выброс ЗВ при въезде 1-го автомобиля, грамм, $M2 = ML \cdot L2 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 0.081 \cdot 0.001 + 0.012 \cdot 1 + 0.081 \cdot 0 = 0.01208$

Валовый выброс ЗВ, т/год (3.7), $M = A \cdot (M1 + M2) \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 0.1 \cdot (0.0553 + 0.01208) \cdot 1 \cdot 280 \cdot 10^{-6} = 0.00001887$

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (3.10), $G = MAX(M1, M2) \cdot NK1 / 3600 = 0.0553 \cdot 1 / 3600 = 0.00001536$

Тип машины: Грузовые автомобили дизельные свыше 2 до 5 т (иномарки)

Тип топлива: Дизельное топливо

Количество рабочих дней в году, дн., $DN = 280$

Наибольшее количество автомобилей, выезжающих со стоянки в течении часа, $NK1 = 1$

Общ. количество автомобилей данной группы за расчетный период, шт., $NK = 2$

Коэффициент выпуска (выезда), $A = 0.1$

Экологический контроль не проводится

Время прогрева двигателя, мин (табл. 3.20), $TPR = 4$

Время работы двигателя на холостом ходу, мин, $TX = 1$

Пробег автомобиля от ближайшего к выезду места стоянки до выезда со стоянки, км, $LBI = 0.001$

Пробег автомобиля от наиболее удаленного к выезду места стоянки до выезда со стоянки, км, **$LD1 = 0.001$**

Пробег автомобиля от ближайшего к въезду места стоянки до въезда на стоянку, км, **$LB2 = 0.001$**

Пробег автомобиля от наиболее удаленного от въезда места стоянки до въезда на стоянку, км, **$LD2 = 0.001$**

Суммарный пробег по территории или помещению стоянки (выезд), км (3.5), **$L1 = (LB1 + LD1) / 2 = (0.001 + 0.001) / 2 = 0.001$**

Суммарный пробег по территории или помещению стоянки (въезд), км (3.6), **$L2 = (LB2 + LD2) / 2 = (0.001 + 0.001) / 2 = 0.001$**

Длина внутреннего проезда, км, **$LP = 0$**

Примесь: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

Удельный выброс ЗВ при прогреве двигателя, г/мин, (табл.3.10), **$MPR = 0.783$**

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.11), **$ML = 3.15$**

Пробеговые выбросы ЗВ при движении по территории п/п, г/км (табл.3.11), **$MLP = 3.15$**

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), **$MXX = 0.36$**

Выброс ЗВ при выезде 1-го автомобиля, грамм, **$M1 = MPR \cdot TPR + ML \cdot L1 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 0.783 \cdot 4 + 3.15 \cdot 0.001 + 0.36 \cdot 1 + 3.15 \cdot 0 = 3.495$**

Выброс ЗВ при въезде 1-го автомобиля, грамм, **$M2 = ML \cdot L2 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 3.15 \cdot 0.001 + 0.36 \cdot 1 + 3.15 \cdot 0 = 0.363$**

Валовый выброс ЗВ, т/год (3.7), **$M = A \cdot (M1 + M2) \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 0.1 \cdot (3.495 + 0.363) \cdot 2 \cdot 280 \cdot 10^{-6} = 0.000216$**

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (3.10), **$G = MAX(M1, M2) \cdot NK1 / 3600 = 3.495 \cdot 1 / 3600 = 0.00097$**

Примесь: 2732 Керосин (654*)

Удельный выброс ЗВ при прогреве двигателя, г/мин, (табл.3.10), **$MPR = 0.27$**

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.11), **$ML = 0.54$**

Пробеговые выбросы ЗВ при движении по территории п/п, г/км (табл.3.11), **$MLP = 0.54$**

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин, (табл.3.12), **$MXX = 0.18$**

Выброс ЗВ при выезде 1-го автомобиля, грамм, **$M1 = MPR \cdot TPR + ML \cdot L1 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 0.27 \cdot 4 + 0.54 \cdot 0.001 + 0.18 \cdot 1 + 0.54 \cdot 0 = 1.26$**

Выброс ЗВ при въезде 1-го автомобиля, грамм, **$M2 = ML \cdot L2 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 0.54 \cdot 0.001 + 0.18 \cdot 1 + 0.54 \cdot 0 = 0.1805$**

Валовый выброс ЗВ, т/год (3.7), **$M = A \cdot (M1 + M2) \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 0.1 \cdot (1.26 + 0.1805) \cdot 2 \cdot 280 \cdot 10^{-6} = 0.0000807$**

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (3.10), **$G = MAX(M1, M2) \cdot NK1 / 3600 = 1.26 \cdot 1 / 3600 = 0.00035$**

РАСЧЕТ выбросов оксидов азота:

Удельный выброс ЗВ при прогреве двигателя, г/мин, (табл.3.10), **$MPR = 0.33$**

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.11), $ML = 2.2$

Пробеговые выбросы ЗВ при движении по территории п/п, г/км
(табл.3.11), $MLP = 2.2$

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,
(табл.3.12), $MXX = 0.2$

Выброс ЗВ при выезде 1-го автомобиля, грамм, $M1 = MPR \cdot TPR + ML \cdot L1 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 0.33 \cdot 4 + 2.2 \cdot 0.001 + 0.2 \cdot 1 + 2.2 \cdot 0 = 1.522$

Выброс ЗВ при въезде 1-го автомобиля, грамм, $M2 = ML \cdot L2 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 2.2 \cdot 0.001 + 0.2 \cdot 1 + 2.2 \cdot 0 = 0.202$

Валовый выброс ЗВ, т/год (3.7), $M = A \cdot (M1 + M2) \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 0.1 \cdot (1.522 + 0.202) \cdot 2 \cdot 280 \cdot 10^{-6} = 0.0000965$

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (3.10), $G = MAX(M1, M2) \cdot NK1 / 3600 = 1.522 \cdot 1 / 3600 = 0.000423$

С учетом трансформации оксидов азота получаем:

Примесь: 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)

Валовый выброс, т/год, $_M_ = 0.8 \cdot M = 0.8 \cdot 0.0000965 = 0.0000772$

Максимальный разовый выброс, г/с, $GS = 0.8 \cdot G = 0.8 \cdot 0.000423 = 0.0003384$

Примесь: 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)

Валовый выброс, т/год, $_M_ = 0.13 \cdot M = 0.13 \cdot 0.0000965 = 0.00001255$

Максимальный разовый выброс, г/с, $GS = 0.13 \cdot G = 0.13 \cdot 0.000423 = 0.000055$

Примесь: 0328 Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)

Удельный выброс ЗВ при прогреве двигателя, г/мин, (табл.3.10), $MPR = 0.0144$

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.11), $ML = 0.18$

Пробеговые выбросы ЗВ при движении по территории п/п, г/км
(табл.3.11), $MLP = 0.18$

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,
(табл.3.12), $MXX = 0.008$

Выброс ЗВ при выезде 1-го автомобиля, грамм, $M1 = MPR \cdot TPR + ML \cdot L1 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 0.0144 \cdot 4 + 0.18 \cdot 0.001 + 0.008 \cdot 1 + 0.18 \cdot 0 = 0.0658$

Выброс ЗВ при въезде 1-го автомобиля, грамм, $M2 = ML \cdot L2 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 0.18 \cdot 0.001 + 0.008 \cdot 1 + 0.18 \cdot 0 = 0.00818$

Валовый выброс ЗВ, т/год (3.7), $M = A \cdot (M1 + M2) \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 0.1 \cdot (0.0658 + 0.00818) \cdot 2 \cdot 280 \cdot 10^{-6} = 0.00000414$

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (3.10), $G = MAX(M1, M2) \cdot NK1 / 3600 = 0.0658 \cdot 1 / 3600 = 0.00001828$

Примесь: 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)

Удельный выброс ЗВ при прогреве двигателя, г/мин, (табл.3.10), $MPR = 0.0702$

Пробеговые выбросы ЗВ, г/км, (табл.3.11), $ML = 0.387$

Пробеговые выбросы ЗВ при движении по территории п/п, г/км
(табл.3.11), $MLP = 0.387$

Удельные выбросы ЗВ при работе на холостом ходу, г/мин,
(табл.3.12), $MXX = 0.065$

Выброс ЗВ при выезде 1-го автомобиля, грамм, $M1 = MPR \cdot TPR + ML \cdot L1 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 0.0702 \cdot 4 + 0.387 \cdot 0.001 + 0.065 \cdot 1 + 0.387 \cdot 0 = 0.346$

Выброс ЗВ при въезде 1-го автомобиля, грамм, $M2 = ML \cdot L2 + MXX \cdot TX + MLP \cdot LP = 0.387 \cdot 0.001 + 0.065 \cdot 1 + 0.387 \cdot 0 = 0.0654$

Валовый выброс ЗВ, т/год (3.7), $M = A \cdot (M1 + M2) \cdot NK \cdot DN \cdot 10^{-6} = 0.1 \cdot (0.346 + 0.0654) \cdot 2 \cdot 280 \cdot 10^{-6} = 0.00002304$

Максимальный разовый выброс ЗВ, г/с (3.10), $G = MAX(M1, M2) \cdot NK1 / 3600 = 0.346 \cdot 1 / 3600 = 0.0000961$

ИТОГО выбросы по периоду: Переходный период ($t > -5$ и $t < 5$)

Тип машины: Легковые автомобили карбюраторные рабочим объемом свыше 1.8 до 3.5 л (до 94)								
Dn, сут	Nk, шт	A	NkI шт.	L1, км	L2, км	Lp, км		
280	1	0.10	1	0.001	0.001			
ЗВ	Тпр мин	Мпр, г/мин	Тх, мин	Мхх, г/мин	Мl, г/км	Мlp, г/км	г/с	т/год
0337	3	8.19	1	4.5	19.17	19.17	0.00808	0.000941
2704	3	0.9	1	0.4	2.25	2.25	0.000861	0.000098
0301	3	0.07	1	0.05	0.4	0.4	0.0000578	0.00000696
0304	3	0.07	1	0.05	0.4	0.4	0.0000094	0.00000113
0330	3	0.014	1	0.012	0.081	0.081	0.00001536	0.000001887

Тип машины: Грузовые автомобили дизельные свыше 2 до 5 т (иномарки)								
Dn, сут	Nk, шт	A	NkI шт.	L1, км	L2, км	Lp, км		
280	2	0.10	1	0.001	0.001			
ЗВ	Тпр мин	Мпр, г/мин	Тх, мин	Мхх, г/мин	Мl, г/км	Мlp, г/км	г/с	т/год
0337	4	0.783	1	0.36	3.15	3.15	0.00097	0.000216
2732	4	0.27	1	0.18	0.54	0.54	0.00035	0.0000807
0301	4	0.33	1	0.2	2.2	2.2	0.0003384	0.0000772
0304	4	0.33	1	0.2	2.2	2.2	0.000055	0.00001255
0328	4	0.014	1	0.008	0.18	0.18	0.00001828	0.00000414
0330	4	0.07	1	0.065	0.387	0.387	0.0000961	0.00002304

<i>ВСЕГО по периоду: Переходный период ($t > -5$ и $t < 5$)</i>			
<i>Код</i>	<i>Примесь</i>	<i>Выброс г/с</i>	<i>Выброс т/год</i>
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00905	0.001157
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.000861	0.000098
2732	Керосин (654*)	0.00035	0.0000807
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0003962	0.00008416
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.00001828	0.00000414
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00011146	0.000024927
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000644	0.00001368

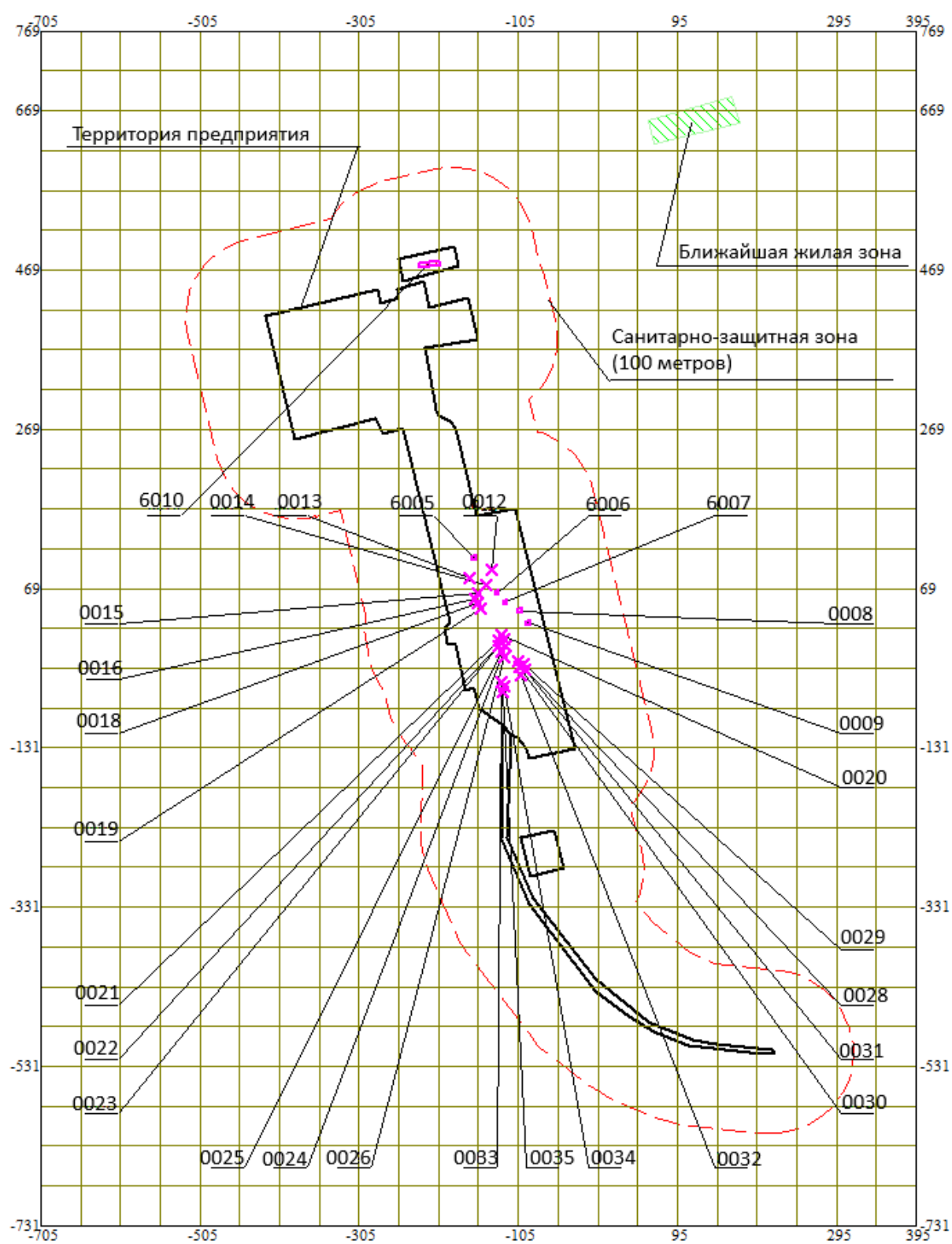
ИТОГО ВЫБРОСЫ ОТ СТОЯНКИ АВТОМОБИЛЕЙ

Код	Примесь	Выброс г/с	Выброс т/год
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0.0003962	0.00008416
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0.0000644	0.00001368
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0.00001828	0.00000414
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0.00011146	0.000024927
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0.00905	0.001157
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60)	0.000861	0.000098
2732	Керосин (654*)	0.00035	0.0000807

Максимальные разовые выбросы достигнуты в переходный период

ПРИЛОЖЕНИЕ В

Карта-схема объекта, с отображением источников выбросов загрязняющих веществ



ПРИЛОЖЕНИЕ Г
Ситуационная карта–схема района расположения объекта



ПРИЛОЖЕНИЕ Д

QAZAQSTAN RESPÝBLIKASY
EKOLOGIA JÁNE TABIGI
RESÝRSTAR MINISTRLLIGI
«QAZGIDROMET»
SHARÝASHYLQ JÚRGIZÝ QUQYGÝNDAǴY
RESPÝBLIKALYQ MEMLEKETTIK
KÁSIPOBNYNYN SHYGYS QAZAQSTAN JÁNE
ABAI OBLYSTARY BOIYN SHA FILIALY



ФИЛИАЛ РЕСПУБЛИКАНСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА ПРАВЕ ХОЗЯЙСТВЕННОГО ВЕДЕНИЯ
«КАЗГИДРОМЕТ»
МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ И
АБАЙСКОЙ ОБЛАСТЯМ

Qazaqstan Respýblıkasy, ShQO, 070003
Oskemen qalasy, Potanin kóshesi, 12
fax: 8 (7232) 76-65-53
e-mail: info_yko@meteo.kz

Республика Казахстан, ВКО, 070003
город Усть-Каменогорск, улица Потанина, 12
fax: 8 (7232) 76-65-53
e-mail: info_yko@meteo.kz

23.10.2025 г. 34-03-01-21/1341

Бірегей код: 1B3D092CBBF04C8E

«ЭКО2» ЖШС

«Қазгидромет» РМК Шығыс Қазақстан және Абай облыстары бойынша филиалы бойынша филиалы Сіздің 2025 жылғы 17 қазандағы №86 сұранысыңызға Семей метеостансасының көпжылдық мәліметтері бойынша Абай облысы Семей қаласындағы климаттық метеорологиялық сипаттамалар туралы ақпаратты ұсынады.
Қосымша 1 бетте.

Директор

Л. Болатқан

Орын.: Абдыгалова М.А.

Тел.: 8(7232)70-13-72.

Издатель ЭЦП - ҰЛТТЫҚ КУӘЛАНДЫРУШЫ ОРТАЛЫҚ (GOST) 2022, БОЛАТҚАН ЛЯЗЗАТ, Филиал Республиканского государственного предприятия на праве хозяйственного ведения "Казгидромет" Министерства экологии и природных ресурсов Республики Казахстан по Восточно-Казахстанской и Абайской областям, BIN120841014800



<https://sed.doc.kazhydromet.kz/8bvbf0>

Электрондық құжатты тексеру үшін: <https://sed.kazhydromet.kz/verify> мекен-жайына өтіп, қажетті жолдарды толтырыңыз. Электрондық құжаттың көшірмесін тексеру үшін қосқа сілтемеге өтіңіз немесе QR код арқылы оқыңыз. Бұл құжат, «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтарда шыққан Заңының 7-бабының 1-тармағына сәйкес, қағаз құжатпен тең дәрежелі болып табылады. / Для проверки электронного документа перейдите по адресу: <https://sed.kazhydromet.kz/verify> и заполните необходимые поля. Для проверки копии электронного документа перейдите по короткой ссылке или считайте QR код. Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

**Приложение к ответу на запросу №86
от 17 октября 2025 года**

**Информация о климатических метеорологических характеристиках в
г.Семей области Абай по многолетним данным МС Семипалатинск.**

**Таблица 1. Метеорологические характеристики по осредненным многолетним
данным МС Семипалатинск.**

Метеорологические характеристики	За год
Среднемаксимальная температура наиболее жаркого месяца (июль),°С	28,5
Среднеминимальная температура наиболее холодного месяца (январь),°С	-20,0
Средняя скорость ветра за год, м/с	2,4
Скорость ветра, повторяемость превышения которой составляет 5%, м/с (по многолетним данным)	6

2. Повторяемость направлений ветра и штилей по 8 румбам, %:

С	СВ	В	ЮВ	Ю	ЮЗ	З	СЗ	штиль
12	6	21	15	10	9	16	11	19

Начальник ОМAM



И. Базарова

QAZAQSTAN RESPÝBLIKASY
EKOLOGIA JÁNE TABIGI
RESÝRSTAR MINISTRIGI
«QAZGIDROMET»
SHARÝASHYLYQ JÚRGIZÝ QUQYGYNDAǴY
RESPÝBLIKALYQ MEMLEKETTİK
KÁSIPOBNYNYN SHYǴYS QAZAQSTAN JÁNE
ABAI OBLÝSTARY BOIYN SHA FILIALY



ФИЛИАЛ РЕСПУБЛИКАНСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА ПРАВЕ ХОЗЯЙСТВЕННОГО ВЕДЕНИЯ
«КАЗГИДРОМЕТ»
МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ И
АБАЙСКОЙ ОБЛАСТЯМ

Qazaqstan Respýblıkasy, ShıQO, 070003
Óskemen qalasy, Potanin kóshesi, 12
fax: 8 (7232) 76-65-53
e-mail: info_vko@meteo.kz

Республика Казахстан, ВКО, 070003
город Усть-Каменогорск, улица Потанина, 12
fax: 8 (7232) 76-65-53
e-mail: info_vko@meteo.kz

30.05.2023 г. 34-02-01-22/617

Бірегей код: E836251DE2BB4BFC

Директору
ТОО «ЭКО2»
Е.А. Сидякину

Филиал РГП «Казгидромет» по Восточно-Казахстанской и Абайской областям на запрос №15 от 25.05.2023 года отвечает, что прогнозирование неблагоприятных метеорологических условий (НМУ) на территории Абайской области осуществляется по городу Семей.

Директор

Л. Болатқан

Исп: Бухтоярова Л.

Тел: 8 (7232) 76 66 98

Издатель: ЭЦП - ҰЛТТЫҚ КУӘЛАНДЫРУШЫ ОРТАЛЫҚ (GOST), БОЛАТҚАН ДЯЗЗАТ, ФИЛИАЛ РЕСПУБЛИКАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА ПРАВЕ ХОЗЯЙСТВЕННОГО ВЕДЕНИЯ «КАЗГИДРОМЕТ» МИНИСТЕРСТВА ЭКОЛОГИИ, ГЕОЛОГИИ И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН ПО ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ И АБАЙСКОЙ ОБЛАСТЯМ, BIN120841014800



<https://seddoc.kazhydromet.kz/LCfURN>

Электрондық құжатты тексеру үшін: <https://sed.kazhydromet.kz/verify> мекен-жайына өтіп, қажетті жолдарды толтырыңыз. Электрондық құжаттың көшірмесін тексеру үшін қысқа сілтемеге өтіңіз немесе QR код арқылы оқыңыз. Бұл құжат, «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтарда шыққан Заңының 7-бабының 1-тармағына сәйкес, қағаз құжатпен тең дәрежелі болып табылады. / Для проверки электронного документа перейдите по адресу: <https://sed.kazhydromet.kz/verify> и заполните необходимые поля. Для проверки копии электронного документа перейдите по короткой ссылке или считайте QR код. Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

«ҚАЗГИДРОМЕТ» РМК

РГП «ҚАЗГИДРОМЕТ»

ҚАЗАҚСТАН
РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ,
ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР
МИНИСТРЛІГІ

МИНИСТЕРСТВО
ЭКОЛОГИИ И
ПРИРОДНЫХ
РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ
КАЗАХСТАН

21.10.2025

1. Город – Семей
2. Адрес – область Абай, Семей
4. Организация, запрашивающая фон – ТОО \"Сейвур-ЛТД\"
5. Объект, для которого устанавливается фон – ТОО \"Сейвур-ЛТД\"
6. Разрабатываемый проект – НДВ
- Перечень вредных веществ, по которым устанавливается фон: Взвешанные частицы РМ2.5, Взвешанные частицы РМ10, Азота диоксид, Взвеш.в-ва,
7. Диоксид серы, Сульфаты, Углерода оксид, Азота оксид, Озон, Сероводород, Фенол, Фтористый водород, Хлор, Водород хлористый, Углеводороды, Свинец, Аммиак, Кислота серная, Формальдегид, Мышьяк, Хром,

Значения существующих фоновых концентраций

Номер поста	Примесь	Концентрация Сф - мг/м³				
		Штиль 0-2 м/сек	Скорость ветра (3 - U') м/сек			
			север	восток	юг	запад
№2	Диоксид серы	0.1	0.0909	0.099	0.0977	0.0881

Вышеуказанные фоновые концентрации рассчитаны на основании данных наблюдений за 2022-2024 годы.

ПРИЛОЖЕНИЕ Е

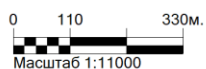
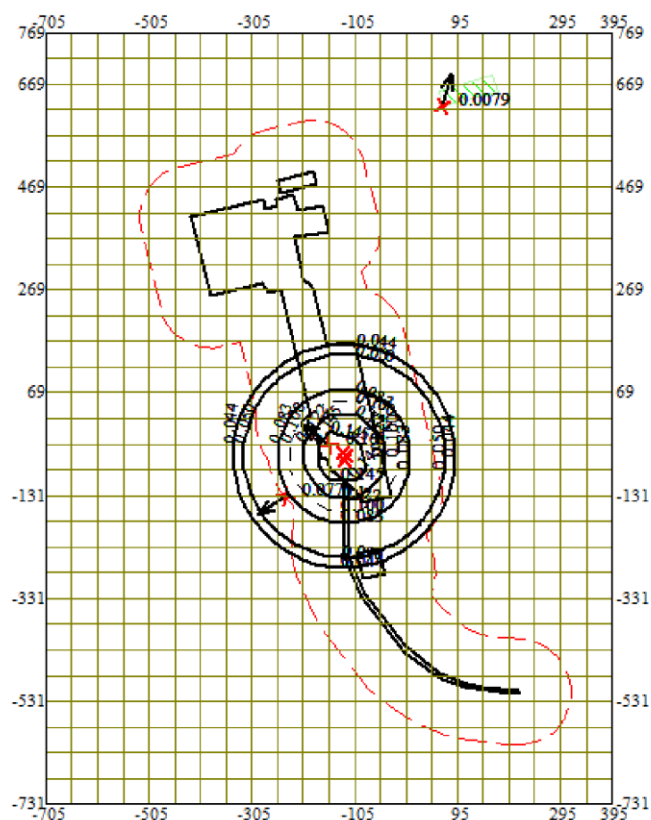
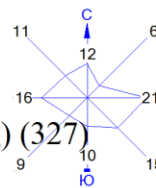
Результаты расчёта приземных концентраций в графическом виде

Город : 015 Область Абай, г. Семей

Объект : 0001 ТОО "Сейвур-ЛТД" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014

0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)



Условные обозначения:

- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Макс концентрация 0.1605332 ПДК достигается в точке $x = -155$ $y = -31$

При опасном направлении 127° и опасной скорости ветра 0.5 м/с

Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1100 м, высота 1500 м,

шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 23×31

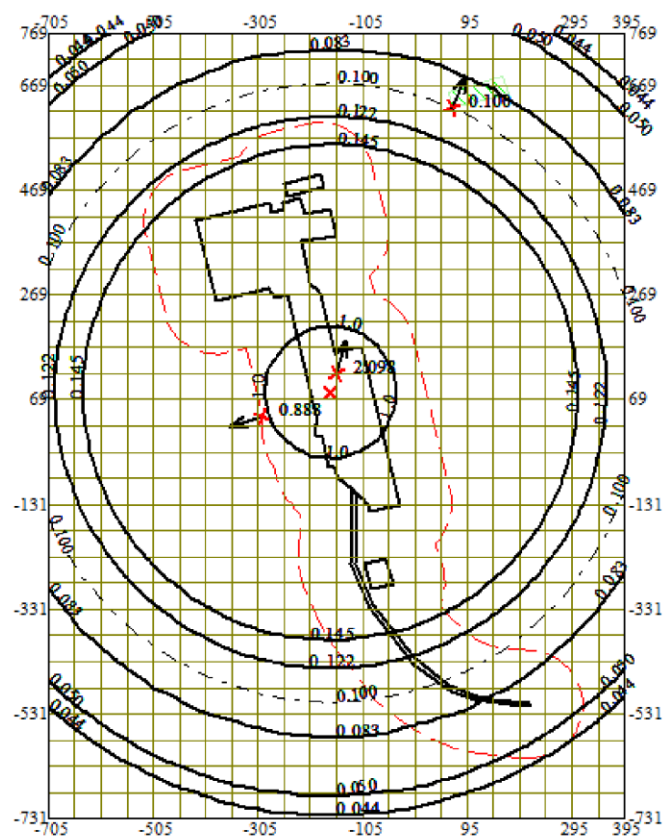
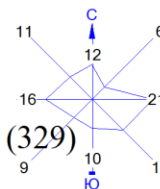
Расчёт на существующее положение.

Город : 015 Область Абай, г. Семей

Объект : 0001 ТОО "Сейвур-ЛТД" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014

0146 Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)



0 110 330м.
Масштаб 1:11000

Условные обозначения:

- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Макс концентрация 2.0977347 ПДК достигается в точке $x = -155$ $y = 119$

При опасном направлении 196° и опасной скорости ветра 1.23 м/с

Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1100 м, высота 1500 м,

шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 23×31

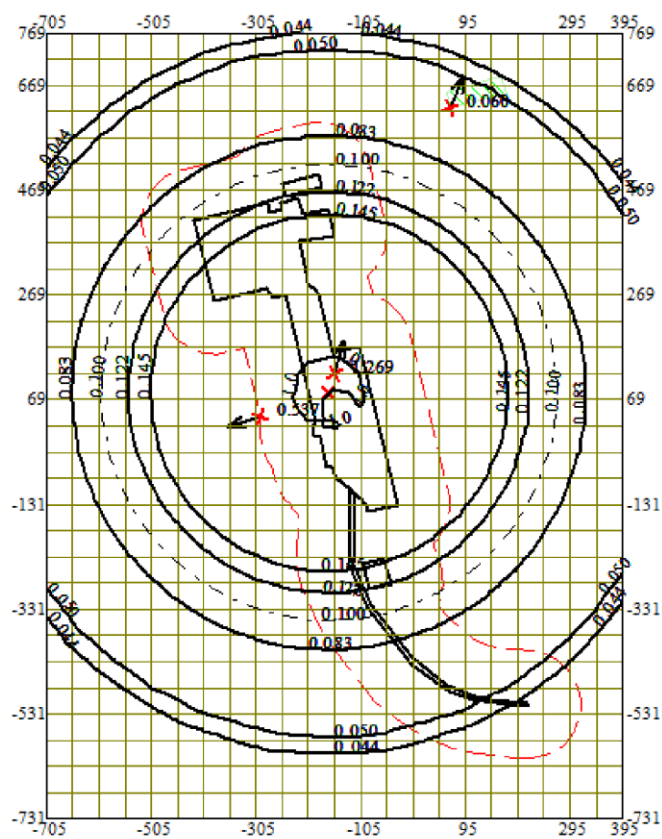
Расчет на существующее положение.

Город : 015 Область Абай, г. Семей

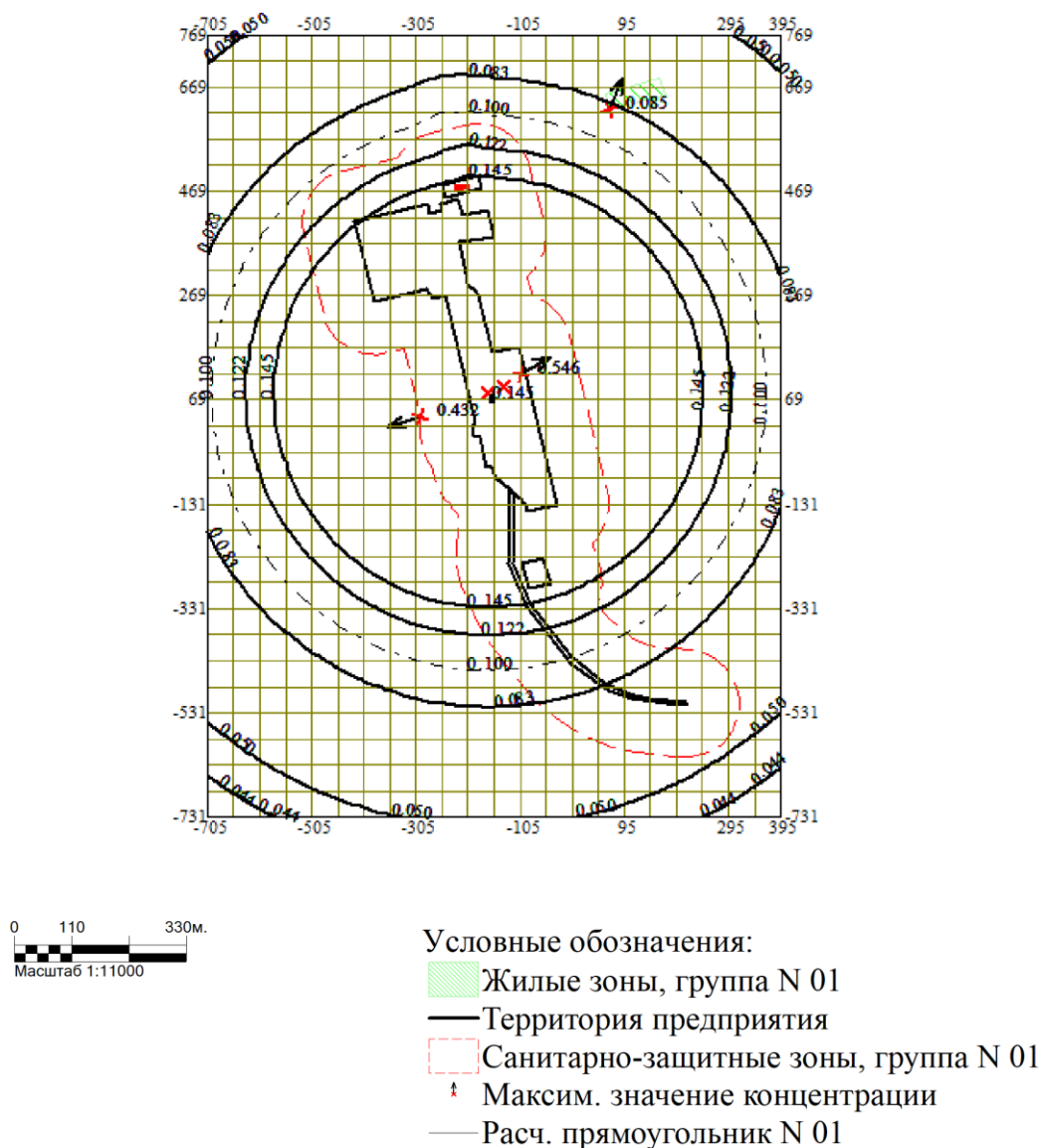
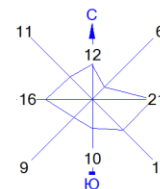
Объект : 0001 ТОО "Сейвур-ЛТД" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014

0172 Алюминий, растворимые соли (нитрат, сульфат, хлорид, алюминиевые квасцы - аммониевые, калиевые) /в пересчете на алюминий/ (18*)



Город : 015 Область Абай, г. Семей
 Объект : 0001 ТОО "Сейвур-ЛТД" Вар.№ 3
 ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)



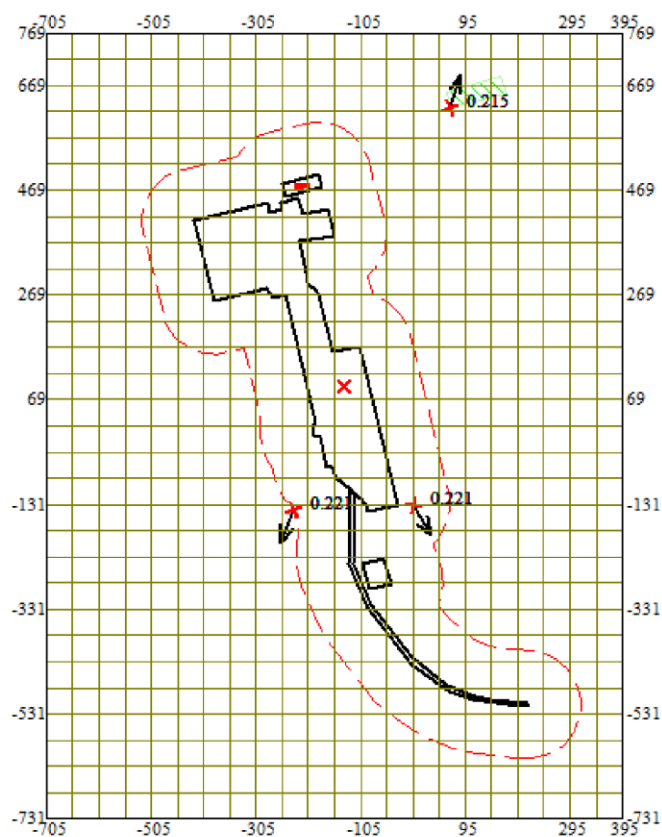
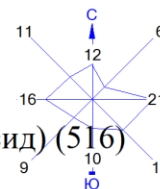
Макс концентрация 0.5462078 ПДК достигается в точке $x = -105$ $y = 119$
 При опасном направлении 239° и опасной скорости ветра 1.16 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1100 м, высота 1500 м,
 шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 23×31
 Расчет на существующее положение.

Город : 015 Область Абай, г. Семей

Объект : 0001 ТОО "Сейвур-ЛТД" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014

0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)



0 110 330м.
Масштаб 1:11000

Условные обозначения:

- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Макс концентрация 0.2210874 ПДК достигается в точке $x = -5$ $y = -131$

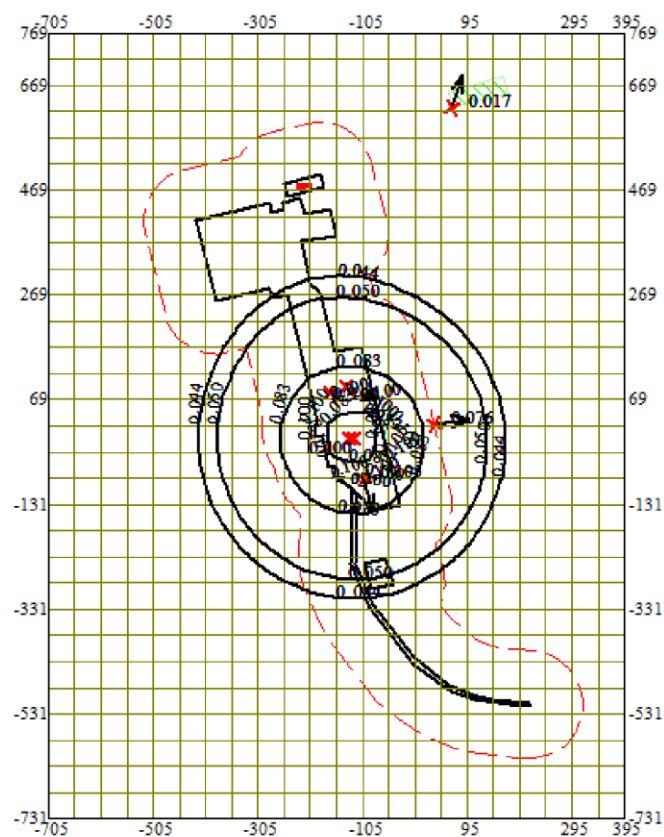
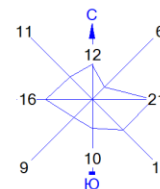
При опасном направлении 329° и опасной скорости ветра 1.91 м/с

Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1100 м, высота 1500 м,




шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 23×31

Расчет на существующее положение.

Город : 015 Область Абай, г. Семей
Объект : 0001 ТОО "Сейвур-ЛТД" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)

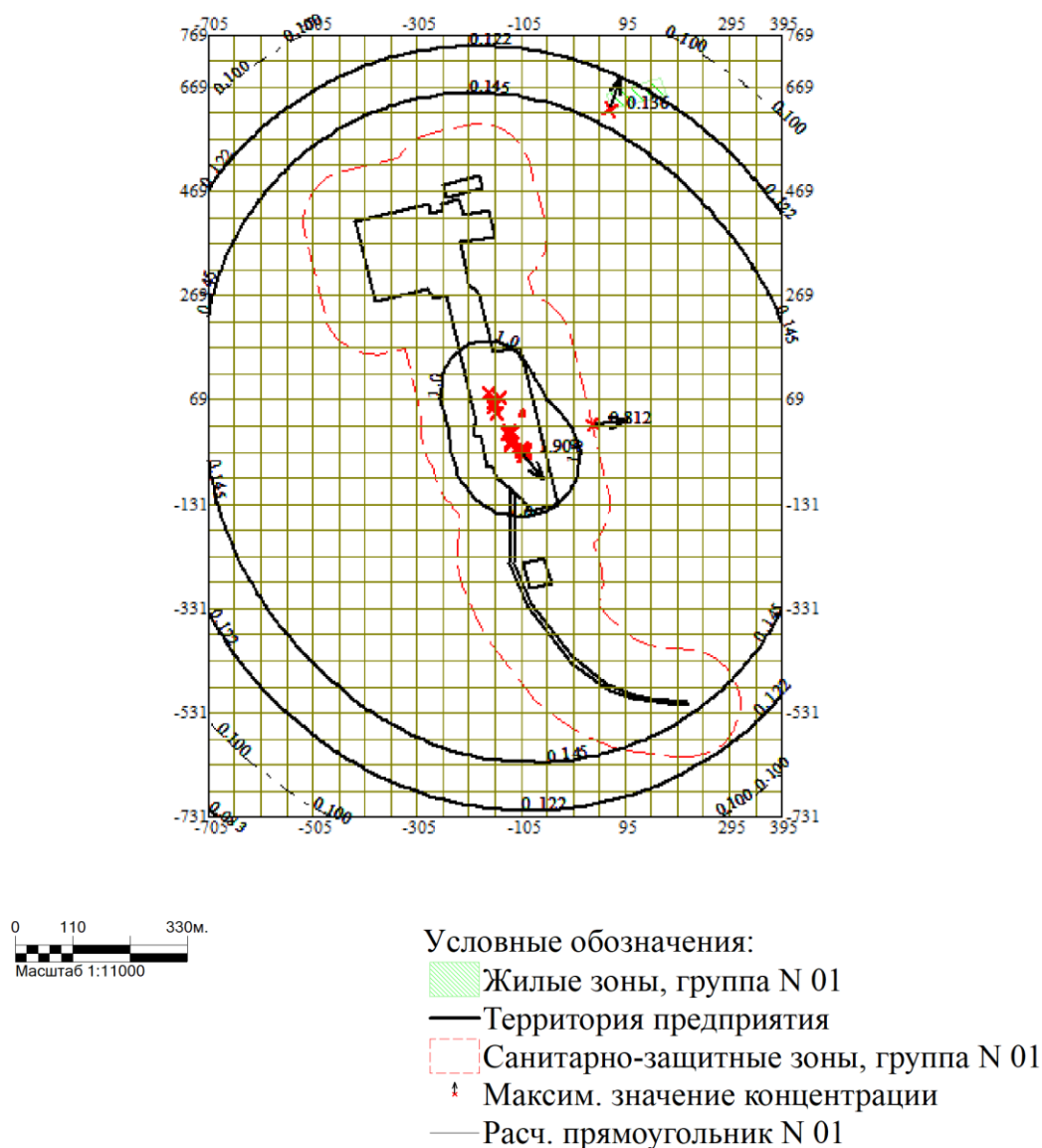
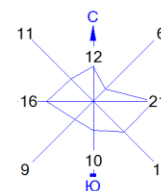


Условные обозначения:

-  Жилые зоны, группа N 01
 Территория предприятия
 Санитарно-защитные зоны, группа N 01
 Максим. значение концентрации
 Расч. прямоугольник N 01

Макс концентрация 0.104807 ПДК достигается в точке $x = -105$ $y = -81$
 При опасном направлении 345° и опасной скорости ветра 0.54 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1100 м, высота 1500 м,
 шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 23×31
 Расчёт на существующее положение.

Город : 015 Область Абай, г. Семей
Объект : 0001 ТОО "Сейвур-ЛТД" Вар.№ 3
ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
2902 Взвешенные частицы (116)



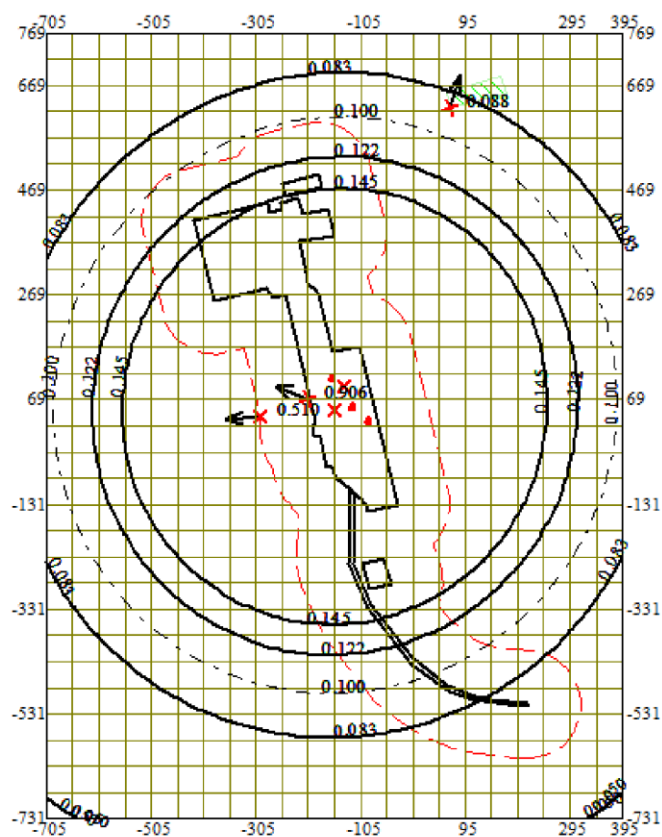
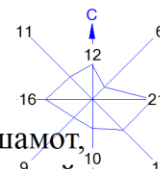
Макс концентрация 1.9039851 ПДК достигается в точке $x = -105$ $y = -31$
 При опасном направлении 319° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1100 м, высота 1500 м,
 шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 23×31
 Расчёт на существующее положение.

Город : 015 Область Абай, г. Семей

Объект : 0001 ТОО "Сейвур-ЛТД" Вар.№ 3

ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)



0 110 330м.
Масштаб 1:11000

Условные обозначения:

- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Макс концентрация 0.9061279 ПДК достигается в точке $x = -205$ $y = 69$

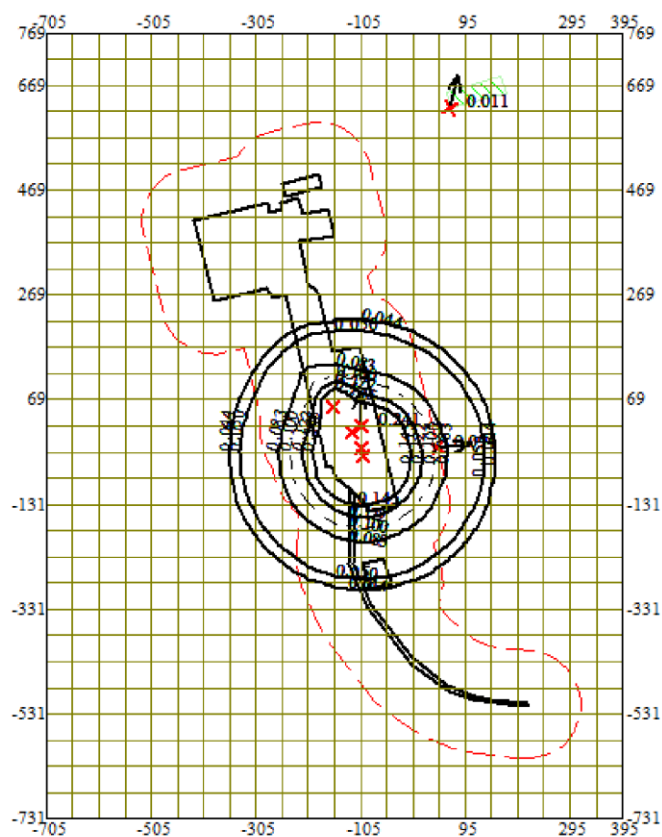
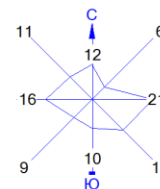
При опасном направлении 111° и опасной скорости ветра 0.54 м/с

Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1100 м, высота 1500 м,

шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 23×31

Расчет на существующее положение.

Город : 015 Область Абай, г. Семей
 Объект : 0001 ТОО "Сейвур-ЛТД" Вар.№ 3
 ПК ЭРА v3.0, Модель: МРК-2014
 2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)



0 110 330м.
 Масштаб 1:11000

Условные обозначения:

- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Санитарно-защитные зоны, группа N 01
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Макс концентрация 0.2413628 ПДК достигается в точке $x = -105$ $y = 19$
 При опасном направлении 177° и опасной скорости ветра 0.6 м/с
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1100 м, высота 1500 м,
 шаг расчетной сетки 50 м, количество расчетных точек 23*31
 Расчет на существующее положение.

ПРИЛОЖЕНИЕ Ж

1 - 1



12001025



ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЛИЦЕНЗИЯ

Выдана Товарищество с ограниченной ответственностью "ЭКО2"
 Восточно-казахстанская область Г.УСТЬ-КАМЕНОГОРСК, улица ДЗЕРЖИНСКОГО,
 24, 51, РНН: 181600281351
 (полное наименование, местонахождение, реквизиты юридического лица /
 полностью фамилия, имя, отчество физического лица)

на занятие Выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей
 среды
 (наименование вида деятельности (действия) в соответствии с Законом
 Республики Казахстан «О лицензировании»)

**Особые условия
 действия лицензии** лицензия действительна на территории Республики Казахстан
 (в соответствии со статьей 9 Закона Республики Казахстан «О лицензировании»)

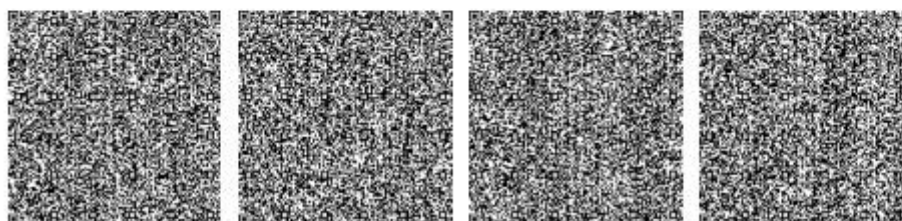
**Орган, выдавший
 лицензию** Министерство охраны окружающей среды Республики Казахстан,
 Комитет экологического регулирования и контроля
 (полное наименование государственного органа лицензирования)

**Руководитель
 (уполномоченное лицо)** ТАУТЕЕВ АУЕСБЕК ЗПАШЕВИЧ
 (фамилия и инициалы руководителя (уполномоченного лица) органа, выдавшего
 лицензию)

Дата выдачи лицензии 16.03.2012

Номер лицензии 01460P

Город г.Астана



Данный документ согласно пункту 1 статьи 1 закона от 1 января 2003 года «Об электронном документе и электронном цифровом подписи»
 равнозначен документу на бумажном носителе.

12001025

Страница 1 из 2



ПРИЛОЖЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии 01460P

Дата выдачи лицензии 16.03.2012

Перечень лицензируемых видов работ и услуг, входящих в состав лицензируемого вида деятельности

- Природоохранное проектирование, нормирование для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

Орган, выдавший приложение к лицензии	Министерство охраны окружающей среды Республики Казахстан. Комитет экологического регулирования и контроля		
Руководитель (уполномоченное лицо)	ТАУТЕЕВ АУЕСБЕК ЗПАШЕВИЧ		
Дата выдачи приложения к лицензии	16.03.2012		
Номер приложения к лицензии	001		01460P
Город	г.Астана		



Берілген құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаба туралы» 2003 жылғы 7 қыркүйектегі Қазақстан Республикасы Заңының 7 бабының 3 тармағына сәйкес қағаз тасымалдағы құжатқа тең. Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

12001025

Страница 2 из 2



ПРИЛОЖЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии 01460P
Дата выдачи лицензии 16.03.2012

Филиалы,
представительства

(полное наименование, местонахождение, реквизиты)

Производственная база

(местонахождение)

Орган, выдавший
приложение к лицензии

Министерство охраны окружающей среды Республики
Казахстан, Комитет экологического регулирования и
контроля

(полное наименование органа, выдавшего приложение к лицензии)

Руководитель
(уполномоченное лицо)

ТАУТЕЕВ АУЕСБЕК ЗПАШЕВИЧ

(фамилия и инициалы руководителя (уполномоченного лица) органа,
выдавшего лицензию)

Дата выдачи приложения к
лицензии

16.03.2012

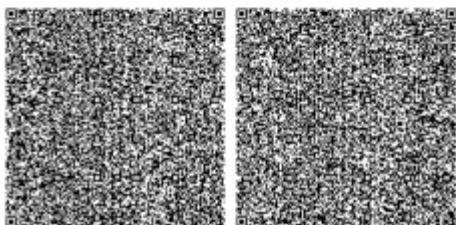
Номер приложения к
лицензии

001

01460P

Город

г.Астана



Берілген құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» 2003 жылғы 7 қаңтардағы Қазақстан Республикасы Заңының 7-бабының 1-тармағына сәйкес қалай тасымалдатыны қарастырылған.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 Закона от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

1 - 4



Номер: KZ86VDD00056351

Акимат Восточно-Казахстанской области

Управление природных ресурсов и регулирования природопользования Восточно-Казахстанской области

РАЗРЕШЕНИЕ

на эмиссии в окружающую среду для объектов II, III, IV категории

Наименование природопользователя:

Товарищество с ограниченной ответственностью "СЕЙВУР-ЛТД 071412, Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, Семей Г.А., г.Семей, УЛИЦА ЗАПАДНЫЙ ПРОМУЗЕЛ ТЕРРИТОРИЯ АРМАТУРНОГО ЗАВОДА, дом № .

(индекс, почтовый адрес)

Индивидуальный идентификационный номер/бизнес-идентификационный номер: 981040003079

Наименование производственного объекта: ТОО "СЕЙВУР-ЛТД"

Местонахождение производственного объекта:

Восточно-Казахстанская область, Семей Г.А., г.Семей Западный промузел, территория Арматурного завода

Соблюдать следующие условия природопользования:

1. Производить выбросы загрязняющих веществ в объемах, не превышающих:

в 2016 году	1 20616 тонн
в 2017 году	220 72798313 тонн
в 2018 году	220 72798313 тонн
в 2019 году	220 72798313 тонн
в 2020 году	220 72798313 тонн
в 2021 году	220 72798313 тонн
в 2022 году	220 72798313 тонн
в 2023 году	220 72798313 тонн
в 2024 году	220 72798313 тонн
в 2025 году	220 72798313 тонн
в 2026 году	_____ тонн

2. Производить сбросы загрязняющих веществ в объемах, не превышающих:

в 2016 году	_____ тонн
в 2017 году	_____ тонн
в 2018 году	_____ тонн
в 2019 году	_____ тонн
в 2020 году	_____ тонн
в 2021 году	_____ тонн
в 2022 году	_____ тонн
в 2023 году	_____ тонн
в 2024 году	_____ тонн
в 2025 году	_____ тонн
в 2026 году	_____ тонн

3. Производить размещение отходов производства и потребления в объемах, не превышающих:

в 2016 году	_____ тонн
в 2017 году	_____ тонн
в 2018 году	_____ тонн
в 2019 году	_____ тонн
в 2020 году	_____ тонн
в 2021 году	_____ тонн
в 2022 году	_____ тонн
в 2023 году	_____ тонн
в 2024 году	_____ тонн
в 2025 году	_____ тонн
в 2026 году	_____ тонн

4. Производить размещение серы в объемах, не превышающих:

в 2016 году	_____ тонн
в 2017 году	_____ тонн
в 2018 году	_____ тонн
в 2019 году	_____ тонн
в 2020 году	_____ тонн
в 2021 году	_____ тонн
в 2022 году	_____ тонн
в 2023 году	_____ тонн
в 2024 году	_____ тонн
в 2025 году	_____ тонн
в 2026 году	_____ тонн

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электрондық құжат және электрондық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған. Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз. Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.



2 - 4

5. Выполнять согласованный план мероприятий по охране окружающей среды, на период действия настоящего Разрешения, а также мероприятия по снижению эмиссий в окружающую среду, установленные проектной документацией, предусмотренные положительным заключением государственной экологической экспертизы.

6. Выполнять программу производственного экологического контроля на период действия Разрешения.

7. Не превышать лимиты эмиссий (выбросы, сбросы, отходы, сера), установленные в настоящем Разрешении на основании положительных заключений государственной экологической экспертизы нормативов эмиссий по ингредиентам (веществам) на проекты нормативов эмиссий в окружающую среду, разделы Оценки воздействия в окружающую среду (далее-ОВОС), проектов реконструкции или вновь строящихся объектов предприятий согласно приложению 1 к настоящему Разрешению.

8. Условия природопользования согласно приложению 2 к настоящему Разрешению

Срок действия разрешения на эмиссии в окружающую среду с 30.12.2016 года по 31.12.2025 года

Примечание. * Лимиты эмиссий, установленные в настоящем Разрешении, по валовым объемам эмиссий и ингредиентам (веществам) действуют со дня выдачи настоящего Разрешения и рассчитываются по формуле, указанной в пункте 6 Правил заполнения форм документов для выдачи разрешений на эмиссии в окружающую среду. Разрешения на эмиссии в окружающую среду действительно до изменения применяемых технологий и условий природопользования, указанных в настоящем Разрешении. Приложения 1 и 2 являются неотъемлемой частью настоящего Разрешения.

Руководитель отдела

Акмырза Айнуэр Ерболовна

(подпись)

Фамилия, имя, отчество (отчество при наличии)

Место выдачи: г. Усть-Каменогорск

Дата выдачи: 20.07.2016 г.



3 - 4

Приложение №1 к разрешению на
эмиссии в окружающую среду

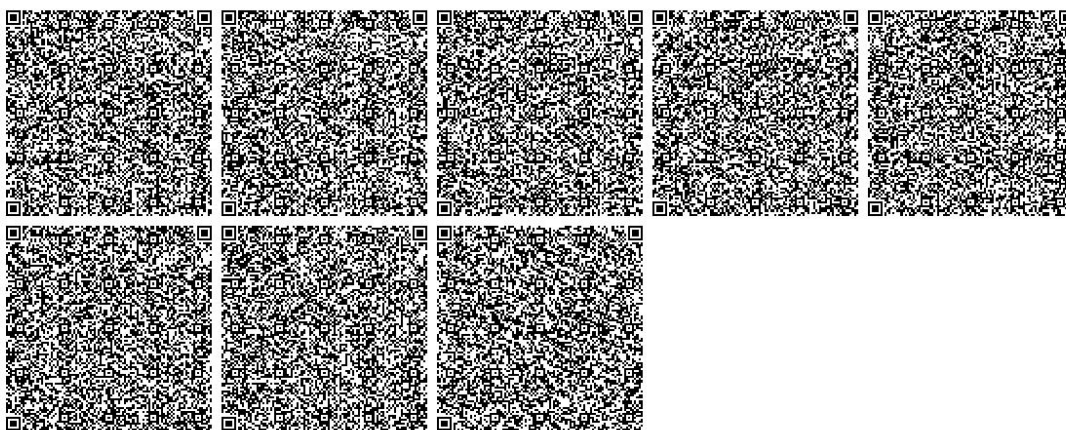
**Заключение государственной экологической экспертизы нормативов эмиссий по
ингредиентам (веществам) на проекты нормативов эмиссий в окружающую среду,
разделы ОВОС, проектов реконструкции или вновь строящихся объектов
предприятий**

№	Наименование заключение государственной экологической экспертизы	Номер и дата выдачи заключения государственной экологической экспертизы
Выбросы		
1	Заключение государственной экологической экспертизы на "Проект нормативов предельно допустимых выбросов (ПДВ) для товарищества с ограниченной ответственностью "Сейвур-ЛТД""	№KZ75VDC00050713 от 13.07.2016 год
Сбросы		
Размещение Отходов		
Размещение Серы		



Условия природопользования

1. Соблюдать нормативы эмиссий загрязняющих веществ.
2. Выполнять природоохранные мероприятия согласно плану природоохранных мероприятий.
3. Ежеквартально не позднее 15 числа первого месяца, следующего за отчетным кварталом, предоставить отчет по программе мероприятий по охране окружающей среды и отчет по выполнению особых условий природопользования в Управление природных ресурсов и регулирования природопользования ВКО.
4. Ежеквартально не позднее 15 числа первого месяца, следующего за отчетным кварталом, предоставить фактические объемы выбросов в Управление природных ресурсов и регулирования природопользования ВКО.



Келісілді:
Шығыс Қазақстан облысының
табиғи ресурстар және табиғат
тайдалануды реттеу бөлімі басшысы
«___» _____ 20__ г.
М. П. Ақмырза А. Е.

Бекітілді:
Директор
«СЕЙВУР - ЖТ» ЖШС
«___» _____ 20__ г.
М. П. Ағадилов К. Б.

2016-2025 ж.ж. қоршаған ортаны қорғау саласындағы жоспар шаралары

№ п/п	К - шараның атауы	3	4	5	Орындалу мерзімі	Жылдар бойынша қаржыландыру жоспары (мың теңге)												Экологиялық жоспар парасаның болжамы (т/жыл)
						6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
1. Ауа алқабын қорғау																		
1.1	От қазалығының профилактикалық жөндеу жұмыстары	Қиырдағы 1 м-ге	570.0	Өзінің қаржы	Сәуір	Мамыр	30.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	-
	Барлығы :		570.0				30.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	
6. Флораны және фаунаны қорғау																		
6.1	Әкімшілік аймақ жерлерін қорғау, жазғы мезгілде жасыл және ағаштарды ұстау	Қыста 185.0	Өзінің қаржы	Шілде	Мамыр	5.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	-
	Барлығы:		185.0			5.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	
7. Өсімдік және тұтыныс қалдықтарымен жұмыс істеу																		
7.1	Ресурстармен қорғалатын жерлер мен олардың қорғалуын қамтамасыз ету, өсімдіктерді қорғау және олардың қорғалуын қамтамасыз ету	Жыл сайын 380.0	Өзінің қаржы	Желтоқсан	Қыста	20.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	-
	Барлығы:		380.0			20.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	



Согласован:

Руководитель отдела экологического
регулирования ГУ «Управления природных
ресурсов и регулирования природопользования
Восточно – Казахстанской области»

«___» _____ 20__ г.
М. П. Акмырза А. Е.

Утверждаю:

Директор
ТОО «СТЕЙВУР - ЛТД»

«___» _____ 20__ г.
М. П. Агайлов К. Б.



Программа мероприятий по охране окружающей среды 2016-2025 г.г.

№ п/п	Наименование производственного мероприятия	Объем планируемых раб	Общая стоимос. (тыс.)	Источник фин.	Срок исполнения		План финансирования (тыс.тенге)											Ожидаемы я экологичес кий эффект от мероприяти я (тонн/год)
					начало	конец	2016 г.	2017 г.	2018 г.	2019 г.	2020 г.	2021 г.	2022 г.	2023 г.	2024 г.	2025 г.		
1. Охрана воздушного бассейна																		
1.1	Профилактический ремонт технологического оборудования (п. 1.1)		570,0	Собст венны е средст ва	апрел ь	май	30,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	-
	Итого :		570,0				30,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	18
6. Охрана флоры и фауны																		
6.1	Озеленение по внешней фасадной стороны границ предприятия планируется посадить саженцы и многолетние травы.	В течни е летнего период а	185,0	Собст венны е средст ва	Май	Июль	5,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	-
	Итого :		185,0				5,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	2,2



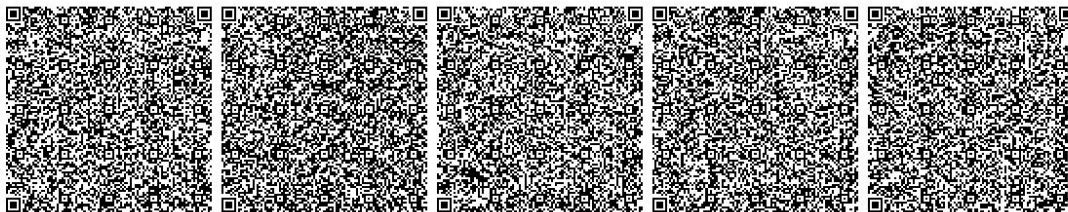
7. Обращение с отходами производства и потребления													
7.1	Организация сбора и временное хранение отходов в специально отведенных местах, оснащенных специальной тарой, (п.7.7 т.п. мер ООО)	Еже годно	380,0	Собственные средства	Январь	Декабрь	20,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
7.2	Проведение мероприятий по очистке территории (субботники) (п.7.6)	2 раза в год	67,0	Собственные средства	Апрель	Октябрь	4,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
	Итого :		447,0				24,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0
11. Экологическое просвещение и пропаганда													
11.1	Подписка в газету «Экологический курьер (НТ)»	12 мес	57,0	Собственные средства	Январь	Декабрь	3,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	Итого:		57,0				3,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	ВСЕГО:		1259,0				62,0	133,0	133,0	133,0	133,0	133,0	133,0

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қытарындағы «Электрондық құжат және электрондық сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең. Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған. Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз. Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.



Руководитель отдела

Акмырза Айнура Ерболовна



Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электрондық құжат және электрондық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең.
Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған. Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.



**«Шығыс Қазақстан облысы
табиғи ресурстар және
табиғат пайдалануды реттеу
басқармасы»
мемлекеттік мекемесі**



**Государственное учреждение
«Управление природных ресурсов
и регулирования
природопользования
Восточно-Казахстанской области»**

Казахстан Республикасы, ШКО
070019, Өскемен қ. К. Либкнехт көшесі, 19
тел. 8(7232) 25-73-20, факс 8(7232) 25-75-46
e-mail: resurs-vko@nur.kz

Республика Казахстан, ВКО
070019, г. Усть-Каменогорск, ул. К. Либкнехта, 19
тел. 8(7232) 25-73-20, факс 8(7232) 25-75-46
e-mail: resurs-vko@nur.kz

Товарищество с ограниченной ответственностью «Сейвур-ЛТД»

Заключение государственной экологической экспертизы на «Проект нормативов предельно допустимых выбросов (ПДВ) для товарищества с ограниченной ответственностью «Сейвур-ЛТД»»

Проект разработан товариществом с ограниченной ответственностью «Казэкология» (государственная лицензия от 27 августа 2007 года № 01108Р).

Заказчик проекта — товарищество с ограниченной ответственностью «Сейвур-ЛТД», Восточно-Казахстанская область, город Семей, Западный промузел, территория Арматурного завода, телефон/факс 8 (7222) 351578.

На рассмотрение государственной экологической экспертизы представлен «Проект нормативов предельно допустимых выбросов (ПДВ) для товарищества с ограниченной ответственностью «Сейвур-ЛТД»».

Материалы поступили на рассмотрение 30 июня 2016 года (входящий № 1808).

Общие сведения

Проектная документация для предприятия разработана в связи с окончанием 30 декабря 2016 года срока действия разрешения на эмиссии в окружающую среду, выданного 6 ноября 2012 года № 0002838. Нормативы выбросов были утверждены на 2012-2016 годы в составе проекта нормативов предельно допустимых выбросов заключением государственной экологической экспертизы от 24 октября 2012 года № 06-07/ЮЛА-1807.

Основной вид деятельности предприятия — производство запорной арматуры и цветное литье.

Производительность предприятия: *участок цветного и черного литья* — производительность по годному литью цветных металлов — 20 т/год, черных металлов — 85,5 т/год; *литейный цех* — производительность по годному литью — 608,5 т/год.



Предприятие расположено в Западном промузле города Семей, на территории арматурного завода. В восточном направлении на расстоянии 200 м находится товарищество с ограниченной ответственностью «Темир-Бетон», в южном на расстоянии 40 м – трансформаторная подстанция. Ближайшая жилая застройка находится в северо-западном направлении на расстоянии 1000 м от территории предприятия.

Согласно рассматриваемому проекту и выданному положительному заключению Семейского городского управления по защите прав потребителей от 28 июня 2016 года № 674 предприятие относится к IV классу опасности, размер нормативной санитарно-защитной зоны составляет 100 м.

Источниками загрязнения атмосферного воздуха являются: котельная № 2 и термическая печь, склады № 2 для угля и золы, склады сыпучих материалов № 1 и 2, участок цветного и черного литья, литейный цех № 2, механосборочный цех, автотранспорт.

Котельная № 2 и термическая печь. Котельная № 2 (время работы – 4380 ч/год) предназначена для отопления производственных помещений и административно-бытового корпуса. В котельной № 2 установлены три водогрейных котлоагрегата КСТ-0,4 (2 в работе, 1 в резерве). На прилегающей к литейному цеху территории установлена термическая печь для термообработки заготовок (время работы – 8760 ч/год). В качестве топлива используется уголь Каражиринского месторождения в общем количестве 1300 т/год. При сжигании топлива в атмосферу через одну трубу диаметром 0,45 м на высоте 15 м после очистки в циклоне ЦН-15 (КПД=85%) выделяются диоксид азота, оксид азота, диоксид серы, оксид углерода, пыль неорганическая с содержанием двуокиси кремния 20-70%. Источник выброса организованный (источник 0012).

Склады № 2 для угля и золы. Уголь для котельной № 2 и термической печи хранится на закрытой с трех сторон площадке размерами 6х6 м, зола – в закрытом контейнере. В атмосферу выделяются пыль неорганическая с содержанием двуокиси кремния ниже 20% и 20-70%. Источники выбросов неорганизованные (источники 6006, 6007).

Склады сыпучих материалов № 1 и 2. На склад № 1 песок (2800 т/год) и глина (248 т/год) доставляются автотранспортом и хранятся в закрытом помещении. На склад № 2 песок (216 т/год) и глина (24 т/год) доставляются и без хранения используются для приготовления формовочной смеси. В атмосферу выделяются пыль неорганическая с содержанием двуокиси кремния более 70% и 20-70%. Источники выбросов неорганизованные (источники 6005, 6009).

Участок цветного и черного литья включает в себя: индукционные печи, смеситель формовочной смеси, бегун с вертикальными катками, заточной станок.

Индукционные печи ИСТ-0,16. На участке установлены две индукционные печи ИСТ-0,16 (время работы – 750 и 3000 ч/год). В первой печи производится плавка цветных металлов: медных сплавов в количестве 12 т/год и алюминиевых сплавов в количестве 8 т/год; во второй – черных металлов: стали в количестве 42,5 т/год и чугуна в количестве 43 т/год. В атмосферу через трубу диаметром 0,56 м на высоте 10 м выделяются взвешенные частицы; оксид меди; диоксид азота;



оксид азота; оксид углерода; алюминий, растворимые соли. Источник выброса организованный (источник 0013).

Смеситель формовочной смеси. Расход песка для приготовления формовочной смеси – 108 т/год, глины – 12 т/год. При приготовлении смеси в атмосферу через трубу диаметром 0,56 м на высоте 10 м выделяются взвешенные частицы. Источник выброса организованный (источник 0014).

Бегун с вертикальными катками предназначен для измельчения и смешивания формовочных смесей в результате их перемещения, раздавливания и частичного истирания. Производительность бегуна – 6 т/час. Мощность бегуна – 120 т/год. В атмосферу через трубу диаметром 0,4 м на высоте 11 м выделяются взвешенные частицы. Источник выброса организованный (источник 0015).

Заточной станок с диаметром абразивного круга 300 мм оборудован пылеулавливающим агрегатом ПУ-800 (КПД=99%). В атмосферу через трубу сечением 0,237х0,07 м на высоте 1,6 м выделяются взвешенные частицы и пыль абразивная. Источник выброса организованный (источник 0016).

Литейный цех № 2.

Бункер-накопитель предназначен для хранения *формовочной смеси* в количестве 16320 т/год. Из бункера-накопителя смесь поступает в полигональное сито, затем – в тарельчатый смеситель. В атмосферу через три трубы диаметром 0,4 м на высоте 16 м выделяются пыль неорганическая с содержанием двуоксида кремния 20-70%, взвешенные частицы. Источники выбросов организованные (источники 0018, 0019, 0020).

В индукционных печах ИСТ-1 и ИСТ-2 осуществляется выпуск чугуна в количестве 400 т/год и стали в количестве 208,5 т/год соответственно. В атмосферу через трубу диаметром 0,5 м на высоте 16 м выделяются взвешенные частицы. Источник выброса организованный (источник 0021).

В цехе имеются три *заточных станка* с диаметром абразивного круга 300 мм. Одновременно в работе находится один станок. Станки оборудованы пылеулавливающим агрегатом ПУ-1500 (КПД=99%). В атмосферу через трубу сечением 0,238х0,07 м на высоте 1,6 м выделяются взвешенные частицы и пыль абразивная. Источник выброса организованный (источник 0022).

В цехе осуществляется *розлив чугуна* (6000 т/год) и *стали* (4800 т/год) в формы. В атмосферу через две трубы диаметром 0,5 м на высоте 12,7 м выделяется оксид углерода. Источники выбросов организованные (источники 0023, 0024).

В цехе имеются *пескоструйная и дробеметная машины*, два *галтовочных барабана*, оснащенных прямоточным циклоном ЦП-2500 (КПД=92%). Выброс взвешенных частиц осуществляется через две трубы диаметром 0,5 и 0,315 м на высоте 12,7 и 16 м. Источники выбросов организованные (источники 0025, 0026).

Механосборочный цех.

Механосборочный участок. В состав участка входит станочное оборудование: четыре заточных станка с диаметром абразивного круга 300 мм, оборудованных пылеулавливающим агрегатом ПУ-2500 (КПД=99%); четыре токарных станка, два токарно-карусельных станка, два токарно-револьверных станка, специальный токарный станок, четыре сверлильных станка, три радиально-сверлильных станка, шесть вертикально-фрезерных станков, широкоуниверсальный фрезерный станок,



горизонтально-фрезерный станок, зубофрезерный станок, круглошлифовальный станок, плоскошлифовальный станок, долбежный станок. В атмосферу через пять труб на высоте 2, 13,5, 13,5, 13,5 и 13,5 м выделяются взвешенные частицы и пыль абразивная. Источники выбросов организованные (источники 0028, 0029, 0030, 0031, 0032).

Сварочный участок. На участке установлены три электросварочных аппарата. Общий расход электродов марки МР-4 – 1500 кг/год. В атмосферу через три трубы диаметром 0,25 м на высоте 13,5 м выделяются оксид железа, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения. Источники выбросов организованные (источники 0033, 0034, 0035).

Модельный участок. На участке установлен настольно-сверлильный станок. В атмосферу выделяются взвешенные частицы. Источник выброса неорганизованный (источник 6008).

Автотранспорт (легковой и грузовые автомобили) осуществляют стоянку на территории предприятия. В атмосферу выделяются диоксид азота, оксид азота, диоксид серы, оксид углерода, бензин (нефтяной, малосернистый). Источник выброса неорганизованный (источник 6010).

Перспектива развития. Ввод новых производственных мощностей, связанных с увеличением выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, а также ликвидация источников выбросов не предусматриваются.

Оценка воздействия деятельности предприятия на атмосферный воздух

Инвентаризация источников выбросов проведена по состоянию на июнь 2016 года. При проведении инвентаризации на предприятии выявлено 28 источников выбросов загрязняющих веществ, из них: 22 организованных и 6 неорганизованных. Количество наименований выбрасываемых загрязняющих веществ – 18, нормированию подлежат вещества 15 наименований. Суммарные выбросы загрязняющих веществ по предприятию без учета выбросов от автотранспорта составляют **220,72798313 т/год**, в том числе: твердых – 149,18764813 т/год, газообразных и жидких – 71,540335 т/год.

Выбросы от автотранспорта на основании статьи 28 Экологического кодекса Республики Казахстан не нормируются и составляют 0,00146261 т/год (0,0108513417 г/с).

Эффективность работы пылеулавливающего оборудования (циклона ЦН-15), установленного на трубе котельной № 2 и термической печи (источник 0012) подтверждена актом проверки от 30 ноября 2015 года.

Расчеты рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы выполнены на электронно-вычислительной машине с использованием программного комплекса «ЭРА-2.0» в пределах расчетного прямоугольника (принят 500x500 м), охватывающего район размещения предприятия и его санитарно-защитную зону. Жилая зона в расчет не включена в связи с ее удаленностью от предприятия. Значения фоновых концентраций взяты по ПНЗ-2 (улица Рыскулова, 27) из справки Восточно-Казахстанского центра гидрометеорологии от 23 февраля 2016 года № 34-07-01-11/107.



Анализ результатов расчета вредных веществ в атмосфере показал, что превышения нормативных концентраций на границе санитарно-защитной зоны отсутствуют. При совместном присутствии в атмосферном воздухе нескольких веществ, содержащихся в выбросах предприятия и обладающих суммацией действия, сумма их концентраций не превышает единицу.

Уменьшение валового выброса на 97,755 т/год по сравнению с ранее установленными нормативами связано с консервацией источников котельной № 1 – 0002, 0003, 0004, 6001, 6002; чугунолитейного цеха – 0005, 0006, 0011; обрубного участка – 0007; механосборочного цеха – 0008; участка электросварки – 0009, 6004; покрасочно-сушильного участка – 0010; участка модельной оснастки – 6003; участка цветного литья – 0017 (кузнечный горн); прокатного цеха – 0027; кратковременной парковки автотранспорта – 6011. Производительность предприятия по годовому литью литейного цеха уменьшилась с 2400 до 608,5 т/год, участка цветного литья – с 39,6 до 20 т/год, черного литья – со 159,6 до 85,5 т/год.

Нормативы предельно допустимых выбросов предложено установить на уровне разработанных проектом на 2016-2025 годы в соответствии с таблицей 1 к настоящему заключению.

Таблица 1

Наименование вредных веществ	Предлагаемые к утверждению и утверждаемые нормативы ПДВ на 2016-2025 годы	
	г/с	т/год
Всего:	23.75028678	220.72798313
в том числе:		
оксид железа	0.012375	0.01485
марганец и его соединения	0.001374	0.00165
оксид меди	0.0528	0.1425
алюминий, растворимые соли	0.00639	0.01725
диоксид азота	0.3212	3.7336
оксид азота	0.05223	0.606385
диоксид серы	0.819	9.36
оксид углерода	3.41109	57.83975
фтористые газообразные соединения	0.0005001	0.0006
фториды неорганические плохо растворимые	0.003194	0.00863
взвешенные частицы	18.213957	136.493904
пыль неорганическая с содержанием двуокиси кремния выше 70%	0.000003842	0.000062378
пыль неорганическая с содержанием двуокиси кремния 20-70%	0.84840784	12.470110652
пыль неорганическая с содержанием двуокиси кремния ниже 20%	0.000814	0.0258
пыль абразивная	0.006951	0.0128911

Выводы

Рассмотрев представленные документы, Управление природных ресурсов и регулирования природопользования Восточно-Казахстанской области **согласовывает** «Проект нормативов предельно допустимых выбросов (ПДВ) для товарищества с ограниченной ответственностью «Сейвур-ЛТД»» (заказчик – товарищество с ограниченной ответственностью «Сейвур-ЛТД»).

Исполнитель: Сумина З.М.,
главный специалист, тел. 257206





Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электрондық құжат және электрондық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең.
Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған. Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.



ПРИЛОЖЕНИЕ И

		Нысанның БҚСЖ бойынша коды Код формы по ОКУД КҰЖЖ бойынша ұйым коды Код организации по ОКПО
Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрлігі Министерство национальной экономики Республики Казахстан		Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрінің 2015 жылғы «30» мамырдағы № 4156 ұйырығымен Бекітілген № 017/е нысанды медициналық құжаттама
ҚР тұтынушылардың құқықтарын қорғау комитетінің ШҚО тұтынушылардың құқықтарын қорғау Департаменті Семей қалалық тұтынушылардың құқықтарын қорғау басқармасы РММ РГУ «Семейское городское управление по защите прав потребителей Департамента по защите прав потребителей ВКО Комитета по защите прав потребителей МНЭ РК»		Медицинская документация Форма № 017/у Утверждена приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от «30» мая 2015 года №415

Санитариялық-эпидемиологиялық
ҚОРЫТЫНДЫСанитарно-эпидемиологическое
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 644

« 28 » июня 2016 ж. (г.)

1. Санитариялық-эпидемиологиялық сараптау (Санитарно-эпидемиологическая экспертиза)

Проект нормативов предельно-допустимых выбросов (ПДВ) для ТОО «СЕЙВУР-ЛТД» ВКО, г. Семей, Западный промзона, территория Арматурного завода.

(пайдалануға берілетін немесе қайта жанартылған нысандардың, жобалық құжаттардың, тіршілік ортасы факторларының, шаруашылық және басқа жұмыстардың, өнімнің, қызметтердің, көліктердің және т.б. атауы (полное наименование объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы, в соответствии с пунктом 8 статьи 62 Кодекса Республики Казахстан от 18 сентября 2009 года «О здоровье народа и системе здравоохранения»)

Жүргізілді (Проведена) по обращению № ЗГУ – А – 671 от 17.06.2016г.

өтініш, ұйғарым, қаулы бойынша, жоспарлы және басқа да түрде (күні, нөмірі по обращению, предписанию, постановлению, плановая и другие (дата, номер)

2. Тапсырыс (өтініш) беруші (Заказчик) (заявитель) ТОО «СЕЙВУР-ЛТД» ВКО, г. Семей, Западный промзона, территория Арматурного завода, тел.: 87222563899, директор Агадилов К.Б. БИН: 981040003079.

Шаруашылық жүргізуші субъектінің толық атауы, мекен-жайы, телефоны, жетекшісінің тегі, аты, әкесінің аты, қолы. (полное наименование хозяйствующего субъекта (принадлежность), адрес/месторасположение объекта, телефон, Фамилия, имя, отчество руководителя)

3. Санитариялық-эпидемиологиялық сараптау жүргізілетін нысанның қолданылу аумағы (Область применения объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы): Вид деятельности предприятия: производство запорной арматуры и цветное литье.

сала, қайраткерлік ортасы, орналасқан орны, мекен-жайы (вид деятельность)

4. Жобалар, материалдар дайындалды (Проекты, материалы разработаны (подготовлены) ТОО «Казэкология» Лицензия № 01108Р от 27.08.2007 г

5. Ұсынылған құжаттар (Представленные документы) заявление, проект нормативов предельно-допустимых выбросов (ПДВ) для ТОО «СЕЙВУР-ЛТД»

6. Өнімнің үлгілері ұсынылды (Представлены образцы продукции) не требуется

7. Басқа ұйымдардың сараптау қорытындысы (егер болса) (Экспертное заключение других организаций если имеются) не имеется

Қорытынды берген ұйымның атауы (наименование организации выдавшей заключение)

8. Сараптама жүргізілетін нысанның толық санитариялық-гигиеналық сипаттамасы мен оған берілетін баға (қызметке, үрдіске, жағдайға, технологияға, өндіріске, өнімге) (Полная санитарно-гигиеническая характеристика и оценка объекта экспертизы (услуг, процессов, условий, технологий, производств, продукции) Проект нормативов предельно-допустимых выбросов для ТОО «СЕЙВУР-ЛТД» представлен на экспертизу в соответствии со «Стандартом госуслуг по выдаче санитарно-эпидемиологических заключений», утвержденный приказом МНЭ РК №307 от 03.04.15г.

Предыдущий проект ПДВ для ТОО «СЕЙВУР-ЛТД» был разработан и согласован на период 2012-2016г. На предприятии имелось 45- источников выбросов, из них 34- организованный источник и 11- неорганизованных источника выбросов. Суммарные выбросы загрязняющих веществ от предприятия составляли при проведении «Проекта нормативов предельно допустимых выбросов (ПДВ)» по состоянию на июнь 2016 года выявлены следующие изменения по сравнению с предыдущим проектом (ПДВ):

Данные изменения выбросов уменьшились на 97.75475347 т/год связи с экономическим кризисом, а так же, снижением заказов на выпускаемую продукцию и как следствие уменьшением объемов производства ТОО «СЕЙВУР-ЛТД» ликвидировало следующие источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: Котельная №2 №1 склад угля –ист. 6001.; склад золы-ист. 6002; печь отопления-ист.0002; вентиляция-ист. 0004; Чугунолитейного цех:-чугунолитейного цех-ист.0011; -зливочный участок-ист. 0005; -индукционный печи-ист. 0006; Обрубной участок—ист. 0007; Механообработочный участок-ист. 0008; - участок электросварки-ист. 0009; ист. 6004; -покрасочный сушильный участок(ист.0010) Участок модельной оснастки: -станки ист. 6003; Участок цветного литья: -кузнечный горн (ист.0017) Прокатный цех: -прокатный цех 027;

По состоянию на май месяц 2016 года на предприятии имеется 28 источников выбросов загрязняющих веществ. Из них: 22 – организованных источника и 6 – неорганизованных источников выбросов.

В процессе работы предприятия в атмосферу выбрасываются 15 наименований загрязняющих веществ, из них:

- Твердые: взвешенные частицы, пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния, пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния, пыль неорганическая содержащая двуокись кремния более 70% (Динас), пыль абразивная, железо оксид, марганец и его соединения, фториды неорганические плохо растворимые, алюминий растворимые соли, медь (II) оксид / в пересчете на медь.

Жидкие и газообразные: азота диоксид,азот оксид, сера диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения / в пересчете на фтор.

Суммарные выбросы загрязняющих веществ в целом по предприятию составляют на 220.72798313 т/год, из них твердые – 149.18764813 т/год, жидкие и газообразные – 71.540335 т/год. Источниками загрязнения атмосферного воздуха на предприятии являются: Котельная №2, склад угля №2, склад золошлаков №2, термическая печь, склад сыпучих материалов, индукционные печи, смеситель формовочной смеси, бегуны с вертикальными катками, заточный станок, бункер накопитель, полигональная сито,смеситель тарельчатый, разлив чугуна в формы, пескоструйная и дробебетная машина,голковальный барабан, станочные оборудования, сварочные участки,автотранспорт.

Для снижения степени загрязнения атмосферы на предприятии установлено пылеулавливающее оборудование, «Циклон» типа ЦН-15-500х2УП с КПД очистки 85%; Анализ расчетов показывает, что в зоне влияния промплощадки ТОО «СЕЙВУР-ЛТД» не имеется превышения ПДК м.р. на границе СЗЗ и в жилой зоне.

На период с 2016-2025 образования расширения производства не планируется. Нормативы предельно допустимых выбросов (ПДВ) по предприятию в целом устанавливаются планируемой производительности на 2016-2025 годы.

9.Қырылыс салуға бөлінген жер учаскесінің, қайта жаңартылатын нысанның сипаттамасы (өлшемдері, ауданы, топырағының түрі, учаскенің бұрын пайдаланылуы, жерасты суларының түру биіктігі, батпақтану, желдің басымды бағыттары, санитариялық-қорғау аумағының өлшемдері, сумен, канализациямен, жылумен қамтамасыз ету мүмкіндігі және қоршаған орта мен халық денсаулығына тигізер әсері, дүние тараптары бойынша бағыты) (Характеристика земельного участка под строительство, объекта реконструкции; размеры, площади, вид грунта, использование участка в прошлом, высота стояния грунтовых вод, наличие заболоченности, господствующие направления ветров, размеры санитарно-защитной зоны, возможность водоснабжения, канализования, теплоснабжения и влияния на окружающую среду и здоровье населения, ориентация по сторонам света.) Площадка предприятия расположена по адресу: ВКО, г.Семей, Западный пром.узел, территория Арматурного завода. Ближайшая застройка расположена в северо-западном направлении на расстоянии 200 м. от границы основной площадки находится территория ТОО «Темир-Бетон», в южном направлении на расстоянии 40 м от основной площадки стоит здание ТП-6 «СФ ВК РЭК». Рельф местности ровный, без перепадов высот в радиусе 1 км.

Согласно санитарным правилам «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» утвержденных приказом МНЭ РК от 20 марта 2015 года №237 на основании проведенных расчетов объект относится к 4 классу опасности, размер санитарно-защитной зоны 100 м., условие организации СЗЗ имеется.

10.Зертханалық және зертханалық-аспаптық зерттеулер мен сынақтардың хаттамалары, сонымен қатар басжоспардың, сызбалардың, суреттердің көшірмелері (Протоколы лабораторных и лабораторно-инструментальных исследований и испытаний, а также выкопировки из генеральных планов, чертежей, фото) _____

Санитариялық-эпидемиологиялық қорытынды Санитарно-эпидемиологическое заключение

(нысанның, шаруашылық жүргізуші субъектінің (керек-жарак) пайдалануға берілетін немесе қайта жанартылған нысандардың, жобалық құжаттардың, тіршілік ортасы факторларының, шаруашылық және басқа жұмыстардың, өнімнің, қызметтердің, автокөліктердің және т.б. толық атауы)

Проект нормативов предельно-допустимых выбросов (ПДВ) для ТОО «СЕЙВУР-ЛТД» ВКО, г.Семей, Западный промузел, территория Арматурного завода.

(полное наименование объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы, в соответствии с пунктом 8 статьи 62 Кодекса Республики Казахстан от 18 сентября 2009 года «О здоровье народа и системе здравоохранения»)
(санитариялық-эпидемиологиялық сараптама негізінде)
(на основании санитарно-эпидемиологической экспертизы)

Санитариялық ережелер мен гигиеналық нормативтерге (санитарным правилам и гигиеническим нормативам) сай немесе сай еместігін (соответствует или не соответствует)

(нужное подчеркнуть) керектің астын сызыңыз

Требованиям санитарных «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов», утвержденным приказом МНЭ РК. правил № 237 от 20.03.2015г.

Ұсыныстар

(Предложения):

«Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы» Қазақстан Республикасы Кодекстың негізінде осы санитариялық-эпидемиологиялық ұйғарымның міндетті түрде күші бар

На основании Кодекса Республики Казахстан 18 сентября 2009 года «О здоровье народа и системе здравоохранения» № 193-IV ЗРК настоящее санитарно-эпидемиологическое заключение имеет обязательную силу

Мөр орны Мемлекеттік санитариялық бас дәрігері (орынбасар)

Место печати (главный государственный санитарный врач (заместитель))

тегі, аты, әкесінің аты, қолы (фамилия, имя, отчество, подпись)

Чегедеков Б.С.

исп. Аббас М.К.
Икласова С.С.
Тел. 531517

ПРИЛОЖЕНИЕ К



**Министерство экологии, геологии и природных ресурсов
Республики Казахстан РГУ "Департамент экологии по Восточно-
Казахстанской области" Комитета экологического
регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и
природных ресурсов Республики Казахстан**

**Решение по определению категории объекта, оказывающего негативное
воздействие на окружающую среду**

«24» декабрь 2021 г.

Наименование объекта, оказывающего негативное воздействие на
окружающую среду: "ТОО "СЕЙВУР-ЛТД"", "24511"

(код основного вида экономической деятельности и наименование (при
наличии) объекта, оказывающего негативное воздействие на
окружающую среду)

Определена категория объекта: II

(указываются полное и (при наличии) сокращенное наименование,
организационно-правовая форма юридического лица, фамилия, имя и (при
наличии) отчество индивидуального предпринимателя, наименование и
реквизиты документа, удостоверяющего его личность).

Бизнес-идентификационный номер юридического лица / индивидуальный
идентификационный номер индивидуального предпринимателя:
981040003079

Идентификационный номер налогоплательщика:

Адрес (место нахождения, почтовый индекс) юридического лица или

место жительства индивидуального предпринимателя: Восточно-Казахстанская область

Адрес (место нахождения) объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду: (Восточно-Казахстанская область, Восточно-Казахстанская область, Семей Г.А., г.Семей Западный промузел, территория Арматурного завода)

Руководитель: АЛИЕВ ДАНИЯР БАЛТАБАЕВИЧ (фамилия, имя, отчество (при его наличии))
«24» декабрь 2021 года

подпись:

