

ТОО «Құрылысмет»

ТОО «EcoProf KZ»

УТВЕРЖДЕН:

УТВЕРЖДЕН:

Генеральный директор  
Омарханов.Г.Т

Директор  
Нуртаканова И. У.



**ПРОЕКТ**  
**нормативов допустимых выбросов (НДВ)**  
**для управления производства запчастей (УПЗ)**  
**ТОО «Құрылысмет»**  
**расположенного по адресу:**  
**Карагандинская область, г. Темиртау, ул. Блюхера д. 13**  
**на период 2026–2035 гг.**



**Заказчик проекта:**

ТОО «Құрылысмет»

**Юридический адрес организации:**

Казахстан, Карагандинская область, город Темиртау, улица Блюхера, дом 13, почтовый индекс 101400

**Фактический адрес организации:**

г. Темиртау, промзона АО «Qarmet»

**Организация - разработчик проекта:**

ТОО "EcoProf KZ"

Лицензия на природоохранное проектирование и нормирование №02775Р от 21.05.2024 г.

**Юридический и почтовый адрес организации:**

M01F2B4, РК, г. Караганда, ул. Аманжолова, д. 17/3, н.п. 1

**Контактные данные:**

тел.: +7 7212 41 61 91

моб.: +7 771 044 27 77

e-mail: [info@ecoprofkz.kz](mailto:info@ecoprofkz.kz)

ecoprofkz.kz

**Список исполнителей**

<b>Должность</b>	<b>Подпись</b>	<b>Ф.И.О</b>
Заместитель начальника проектного отдела, ответственный исполнитель		Кустова Л.С.
Инженер-эколог проектного отдела		Прохорова В.В.
Техник проектного отдела		Дюсембаев А.Е.

## Аннотация

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для УПЗ ТОО «Құрылысмет», расположенной по адресу: г. Темиртау, промзона АО «Qarmet» разрабатывается в связи с истечением срока действующих нормативов эмиссий, разрешение на воздействие №KZ74VDD00157059 от 23.12.2020 на период 2021-2025 гг.

Настоящий проект содержит:

- нормативы эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу на период 2026-2035 гг. включительно;
- расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферу согласно утвержденным методикам;
- определение и обоснование области воздействия и размера санитарно-защитной зоны промышленных площадок предприятия.

УПЗ ТОО «Құрылысмет» занимается разработкой, изготовлением, модификацией и капитальным ремонтом различного стандартного и нестандартного оборудования для металлургического комбината.

Исходные данные, для расчета нормативов, приняты исходя из технических характеристик применяемого оборудования, протокола инвентаризации источников выбросов и данных, представленных заказчиком.

В соответствии с Приложением 2, раздела 2 ЭК РК объект относится к II категории.

Инвентаризация проведена на основании требований Экологического Кодекса РК.

Результаты проведенной инвентаризации оформлены в виде «Бланков инвентаризации выбросов вредных загрязняющих веществ в атмосферный воздух и их источников», где определены количество источников и объемы выбросов.

По итогам текущей инвентаризации установлено, что предприятие имеет 85 источников выбросов загрязняющих веществ, из них 65 организованных и 20 неорганизованных источников выбросов. В ходе производственной деятельности будут выбрасываться загрязняющие вещества 1-4 класса опасности порядка 31 наименования.

Печи в участке поковок цеха литья и поковок (ранее КПЦ) переводятся на природный газ.

Также добавляется новое оборудование в цехах:

1. Вертикальный обрабатывающий центр BF-V13 – 2
2. Токарный центр с ЧПУ PUMA 2600LSY II – 1
3. Вертикальный обрабатывающий центр повышенной мощности Mynz 6500/50 II – 1
4. Двухколонный обрабатывающий центр DCM 37100F II – 1
5. Многофункциональный токарный центр PUMA SMX5100LB – 1
6. Портативный расточно-сварочный станок RONTULE RL 50 (радиально-сверлильный станок) – 1
7. Радиально-сверлильный станок Z30100x31 – 1
8. Электродуговая печь EAF-10 тонн. (индукционные печи 2 ед. по 0,5 тонн) - 1
9. Оборудование для литья по газифицированным моделям (ЛГМ) - 1
10. Система ручной плазменной резки Handy Plasma 45i (станок плазменной резки) - 1
11. Автоматические фрезерные станки HW-DMIOO - 2
12. Линия для производства сварных двутавровых балок типа ССВД-1,5 (сварочное оборудование) - 1
13. Оптоволоконное оборудование для лазерной резки металла С6 (станок лазерной резки) - 1
14. Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ-1202С (сварочное оборудование) – 4
15. Автоматический трубогибочный станок GM-SB-114NCB (листогибочные прессы) - 1
16. Гидравлические пресс-ножницы FQ35Y-25 (ковочные машины) – 1
17. Газорезательный станок с ЧПУ MG-450 F (станок газовой резки) - 1
18. Сверлильный станок магнитный Rotorika POWER ARMAX-35 – 2

19. Листоправильная машина HQW 43-40x2000.7R (листогибочные прессы) – 1
20. Дробомётная установка с выкатным поворотным столом QAT3610 (машины пескоструйной обработки) – 1
21. Гидравлический выпрямляющий станок YJZ-60C (листогибочные прессы) - 1

**Согласно разработанного проекта норматив допустимых выбросов на период 2026-2035 гг. максимальный валовый объем загрязняющих веществ, выделяемых в атмосферу, согласно данного проекта составляет 878,7245 т/год.**

Норматив допустимых выбросов достигается в 2026 году.

Связи с переходом на газ валовый выброс ЗВ в сравнении с предыдущим периодом уменьшился с 994,38373 т/год, до 878,7245 т/год.

Данный вид намечаемой деятельности не относится к разделам 1 и 2 приложения 1 к Экологическому кодексу. Разработан Раздел ООС по упрощенному порядку, по модернизации производства. Получен отказ от проведения обязательной экологической оценки.

## Содержание

Аннотация .....	3
Содержание .....	5
Список таблиц.....	5
Список иллюстраций.....	6
Список приложений .....	6
Список аббревиатур и использованных сокращений.....	7
Список условных обозначений использованных единиц измерения .....	7
Введение .....	8
1. Общие сведения об операторе объекта и местоположении предприятия.....	9
2. Характеристика оператора как источника загрязнения атмосферы.....	15
2.1. Краткая информация предприятия.....	15
2.2. Краткая характеристика существующих установок пыле газоочистного оборудования .....	33
2.3. Оценка степени применяемой технологии .....	48
2.4. Перспектива развития предприятия .....	48
2.5. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу .....	54
2.6. Сведения о залповых и аварийных выбросах.....	83
2.7. Перечень загрязняющих веществ выбрасываемых в атмосферу .....	84
2.8. Обоснование полноты и достоверности исходных данных (г/сек, т/год), принятых для расчета нормативов НДВ.....	87
3. Проведение расчетов рассеивания и определение предложений нормативов эмиссии .....	88
3.1 Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ .....	88
3.2 Анализ результатов расчета рассеивания приземных концентраций.....	90
3.3 Предложения по нормативам выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.....	115
3.4 Оценка состояния атмосферного воздуха.....	123
3.5 Обоснование принятого размера области воздействия .....	123
3.6 Расчёт выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.....	123
4. Мероприятия по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях (НМУ).....	124
5. Контроль нормативов выбросов на предприятии.....	208
5.1 Контроль за соблюдением нормативов на источниках выбросов .....	208
6. Природоохранные мероприятия.....	237
7. Чрезвычайные ситуации .....	238
Выводы .....	239
Список использованной литературы.....	240
Приложения .....	241

## Список таблиц

Таблица 2.1 – Перечень источников загрязнения окружающей среды.....	30
Таблица 2.2 - Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения .....	49
Таблица 2.3 – Параметры выбросов загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу.....	55
Таблица 2.5 – Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2026-2035 г.г. ....	85
Таблица 3.1 – Климатическая характеристика района.....	89
Таблица 3.3 – Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам на 2026-2035 гг.....	91
Таблица 3.4 – Расчет приземных концентраций загрязняющих веществ на 2026-2035 гг.....	93
Таблица 3.5 – Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на 2026-2035 гг. ...	116
Таблица 4.1 – Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.....	125

Таблица 4.2 – План мероприятий по сокращению выбросов ЗВ в атмосферный воздух в период НМУ на 2026-2035 гг. ....	140
Таблица 5.1 – План-график контроля нормативов ПДВ на источниках выбросов на 2026-2035 гг. ....	210

### Список иллюстраций

Рисунок 1.1 - Обзорная карта района расположения предприятия .....	12
Рисунок 1.2 – Производственные цеха .....	13
Рисунок 1.3 – Карат-схема с нанесенными источниками выбросов ЗВ .....	14
Рисунок 3.1 – График повторяемости направлений ветров в течение года (роза ветров).....	89
Рисунок 3.2 – Карта рассеивания: 0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) .....	96
Рисунок 3.3 – Карта рассеивания: 0330 Сера диоксид.....	97
Рисунок 3.4 – Карта рассеивания: 0333 Сероводород .....	98
Рисунок 3.5 – Карта рассеивания: 0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) .....	99
Рисунок 3.6 – Карта рассеивания: 0301 Азота диоксид .....	100
Рисунок 3.7 – Карта рассеивания: 0301- Азот оксид.....	101
Рисунок 3.8 – Карта рассеивания: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) ..	102
Рисунок 3.9 – Карта рассеивания: 0342 Фтористые газообразные соединения.....	103
Рисунок 3.10 – Карта рассеивания: 0602 Бензол.....	104
Рисунок 3.11 – Карта рассеивания: 0616 – Диметилбензол .....	105
Рисунок 3.12 – Карта рассеивания: 0621 Метилбензол.....	106
Рисунок 3.13 – Карта рассеивания: 0708 – Нафталин .....	107
Рисунок 3.14 – Карта рассеивания: 1042 – Бутиловый спирт.....	108
Рисунок 3.15 – Карта рассеивания: 1071 - Гидроксibenзол .....	109
Рисунок 3.16 – Карта рассеивания: 1210 - Бутилацетат.....	110
Рисунок 3.17 – Карта рассеивания: 2735 – Масло минеральное нефтяное.....	111
Рисунок 3.18 – Карта рассеивания: 2752 – Уайт-спирит .....	112
Рисунок 3.19 – Карта рассеивания: 2908 Пыль неорганическая 20-70% SiO <sub>2</sub> .....	113
Рисунок 3.20 – Карта рассеивания: 2930 – Пыль абразивная .....	114

### Список приложений

- Приложение 1 – Государственная лицензия и приложение к государственной лицензии на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды
- Приложение 2 – Экологическое разрешение на воздействие для объектов I категории;
- Приложение 3 – Фоновая справка РГП «Казгидромет»;
- Приложение 4 – Расчет нормативов допустимых выбросов;
- Приложение 5 – Программный расчет рассеивания загрязняющих веществ;
- Приложение 6 – Бланки инвентаризации выбросов ЗВ в атмосферный воздух и их источников
- Приложение 7 – Протоколы инструментальных замеров;
- Приложение 8 – Справка по составу коксового газа;
- Приложение 9 - Характеристика природного газа

### Список аббревиатур и использованных сокращений

ГВС	газовоздушная смесь
ГОСТ	государственный стандарт
ГЭЭ	государственная экологическая экспертиза
ЗВ	загрязняющие вещества
МВИ	методика выполнения измерений
МЭГПР	Министерство экологии, геологии и природных ресурсов
НМУ	неблагоприятные метеорологические условия
ОНД	общая нормативная документация
ООС	охрана окружающей среды
ПДВ	предельно-допустимые выбросы
ПДКм.р.	предельно-допустимая концентрация, максимально-разовая
ПДКс.с.	предельно-допустимая концентрация, среднесуточная
ОБУВ	ориентировочно-безопасные уровни воздействия
РК	Республика Казахстан
РД	руководящий документ
РНД	руководящий нормативный документ
СЗЗ	санитарно-защитная зона
ТБ	техника безопасности
ТБО	твёрдо-бытовые отходы
ГСМ	горюче-смазочные материалы
ТОО	товарищество с ограниченной ответственностью
УПРЗА	унифицированная программа расчёта загрязнения атмосферы

### Список условных обозначений использованных единиц измерения

%	процент
°С	градус Цельсия
г	грамм
ГДж	гигаджоуль
кг	килограмм
мм	миллиметр
кВт	киловатт
кВ	киловольт
экв.	эквивалент
л	литр
м	метр
мг	миллиграмм
МДж	мегаджоуль
с	секунда
т	тонна
дБА	децибел

## Введение

**Основание для разработки:** Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для УПЗ ТОО «Құрылысмет», г. Темиртау, промзона АО «Qarmet» разрабатывается в связи с истечением срока действующих нормативов эмиссий, разрешение на на воздействие №KZ74VDD00157059 от 23.12.2020 на период 2021-2025 гг.

Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для УПЗ ТОО «Құрылысмет» на период 2026–2035 гг., согласно:

- Экологическому Кодексу Республики Казахстан;
- «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63.

- ГОСТ 17.2.1.04-77 «Охрана природы. Атмосфера. Источники и метеорологические факторы загрязнения, промышленные выбросы. Основные термины и определения»;

- ГОСТ 17.2.3.02-78 «Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями»;

**Сведения о проектной организации:** Товарищество с ограниченной ответственностью «EcoProf KZ», Юридический адрес: Республика Казахстан, г. Караганда, ул. Аманжолова, д. 17/3, н.п. 1, тел: 8(7212) 41-61-91, e-mail: [info@ecoprofkz.kz](mailto:info@ecoprofkz.kz).

Заказчик и инициатор проектируемой деятельности – ТОО «Құрылысмет».

Настоящий проект нормативов допустимых выбросов разработан ТОО «EcoProf KZ» Лицензия на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды №02775P от 21.05.2024 г. (Приложение 1).

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ ОБЪЕКТА И МЕСТОПОЛОЖЕНИИ ПРЕДПРИЯТИЯ

ТОО «Құрылысмет»

Основным видом деятельности ТОО «Құрылысмет» является:

УПЗ ТОО «Құрылысмет» занимается разработкой, изготовлением, модификацией и капитальным ремонтом различного стандартного и нестандартного оборудования для металлургического комбината.

### Перечень структурных подразделений предприятия

Цех литья и поковок (ЦЛиП), в него входят участок литья ЦЛиП (ранее ФЛЦ) и участок поковок ЦЛиП (ранее КПЦ)

**Участок литья ЦЛиП, S=46815,5 м2.** На участке производится стальное, чугунное и цветное литьё.

В состав участка литья ЦЛиП входят:

- плавильный участок;
- формовочный участок;
- шихтовый двор;
- землеприготовительный участок;
- токарное отделение;
- модельное отделение;
- обрубное отделение;
- участок цветного литья.

Технология производства отливок складывается из следующих основных процессов:

- изготовление моделей будущей отливки;
- изготовление формы;
- получение жидкого металла;
- заливка металла в формы;
- обрубка и очистка отливок;
- контроль отливок.

**Участок поковок ЦЛиП, S=24435,2 м2,** предназначен для изготовления поковок и инструментальных заготовок для ремонтных нужд цехов металлургического комбината.

Производство участка носит единичный или мелкосерийный характер в связи с разнообразной номенклатурой ремонтных поковок, ковка производится методом свободной ковки и частично штамповкой.

Нагрев слитков и заготовок на ковку осуществляется в нагревательных и термических печах. В качестве топлива используется косовый газ со следующими характеристиками:

- низшая теплота сгорания - 15,91 МДж/м<sup>3</sup>;
- содержание сероводорода - 1,2 %.

Годовой общий расход топлива 9500 тыс. м<sup>3</sup>/год. Режим работы печей 5840 ч/год.

Печь № 1, 2, 3, 5 – 4 шт. Расход топлива 2300 тыс. м<sup>3</sup>. Для отвода дымовых газов группа печей оснащена эксгаустером и дымовой трубой высотой 30 м, диаметром 1,2 м. Источник выброса организованный.

Печь № 6, 7 – 2 шт. Расход топлива 2300 тыс. м<sup>3</sup>. Для отвода дымовых газов группа печей оснащена эксгаустером и дымовой трубой высотой 30 м, диаметром 0,9 м. Источник выброса организованный.

Печь № 4, 8, 9, 10, 11 – 5 шт. Расход топлива 4900 тыс.м<sup>3</sup>.Для отвода дымовых газов группа печей оснащена эксгаустером и дымовой трубой высотой 30 м, диаметром 1,2 м. Источник выброса организованный.

При работе печей в процессе сжигания коксодоменного газа в атмосферу выделяется сернистый ангидрид, оксид углерода, диоксид азота.

Резка крупного проката в цехе производится с помощью газовой резки металла. Режим поста газовой резки металла – 1250 ч/год. При осуществление газовой резки металла в атмосферный воздух выделяются оксид желез, марганец и его соединения, оксид углерода и

диоксид азота. Выброс загрязняющих веществ осуществляется посредством общеобменной системы вентиляции цеха.

**Механический цех (МЦ), S=36738 м<sup>2</sup>**, предназначен для выполнения станочных ремонтных работ, механической обработки деталей, подлежащих изготовлению и обработке. В составе цеха имеются следующие подразделения:

В составе цеха имеются следующие подразделения:

- инструментальное отделение – 30 станков;
- участок изготовления резцов – 4 станка;
- слесарная мастерская – 2 станка;
- служба механика – 5 станков;
- участок малых станков - 16 станков;
- электроэрозионная - 3 станка;
- служба электрика -1 станок;
- металлообрабатывающие станки 2 –го пролета - 34 станка;
- помещение энергетиков - 1 станок;
- слесарно-сборочный участок - 17 станков;
- участок крупных станков - 15 станков;
- аквариум - 1 станок;
- поперечный пролет - 1 станок;
- участок ЧПУ - 22 станка;
- слесарная мастерская с ЧПУ - 4 станка;
- учебный участок - 2 станка;
- заточное отделение - 6 станков. Станки оснащены местной системой аспирации.

Очистка запыленного воздуха осуществляется ЦН-15 со среднеэксплуатационным КПД очистки - 84,2 %.

- заточной участок - 7 станков. Станки оснащены местной системой аспирации. Очистка запыленного воздуха осуществляется ЦН-15 со среднеэксплуатационным КПД очистки – 83,8 %.

- гараж - 2 станка.

Всего в составе цеха имеется 173 станка, в том числе 106 станков работает с охлаждением эмульсолом, 15 станков, работающих с охлаждением маслом, 52 станка работает без охлаждения.

#### **Цех металлоконструкций (ЦМК), S=40275,57 м<sup>2</sup>.**

В цехе изготавливают габаритное нестандартное оборудование и изделия для комбината, конструкции для ремонта оборудования и строительства новых объектов.

В состав цеха входят:

1. термические печи – 3 шт.;
2. вертикальная печь – 1 шт.;
3. ванна закаливания – 1 шт.;
4. установка наплавки «Weldclad» - 4 шт.;
5. машина плазменной резки металла «Енисей» - 1 шт.;
6. газорезательная машина «Комета» - 2 шт.;
7. газорезательная машина «Факел» - 2 шт.;
8. газорезательная машина АСШ70 – 2 шт.;
9. газорезательная машина «Радуга» - 1 шт.;
10. пост ручной газовой резки металла – 3 шт.;
11. пост ручной сварки металла – 3 шт.;
12. сварочные полуавтоматы;
13. электропечь – 7 шт.;
14. металлообрабатывающие станки - 8 шт.;
15. деревообрабатывающий станок – 1 шт.;
16. покрасочная камера – 1 шт.

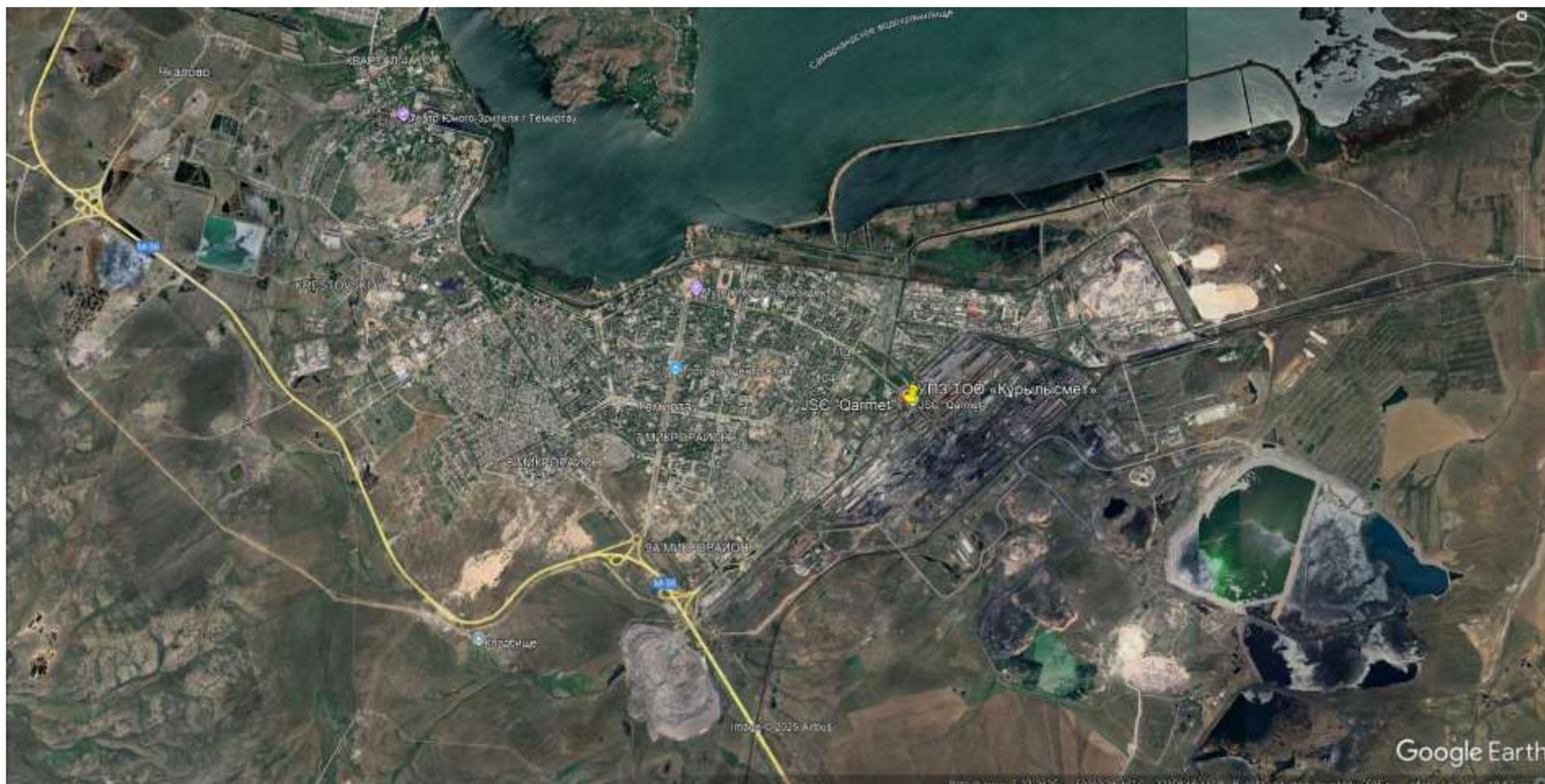
**Конструкторско-технологический отдел (КТО), S=1373,3 м<sup>2</sup>**, занимается разработкой и внедрением передовых методов в области изготовления сменного оборудования, запчастей и ремонтов металлургического оборудования. На испытательном участке лаборатории исследуются технологии сварочных процессов, производится внедрение новых технологических процессов наплавки и восстановления изношенных деталей. Испытательный участок находится в цехе металлоконструкций.

Зоны отдыха, памятники культуры и архитектуры, охраняемые природные территории в районе расположения предприятия отсутствуют.

В границах зоны воздействия, селитебных территорий, зон отдыха (территории заповедников, музеев, памятников архитектуры), санаториев, и т.д. отсутствует.

Рассматриваемый объект находится за границами водоохранных зон и полос поверхностных водоемов.

Ситуационная карта-схема района размещения объекта в соответствии с п. 6.3 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденной приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63, представлена на рисунках 1.1 –1.3.



**Рисунок 1.1 - Обзорная карта района расположения предприятия**



Рисунок 1.2 – Производственные цеха

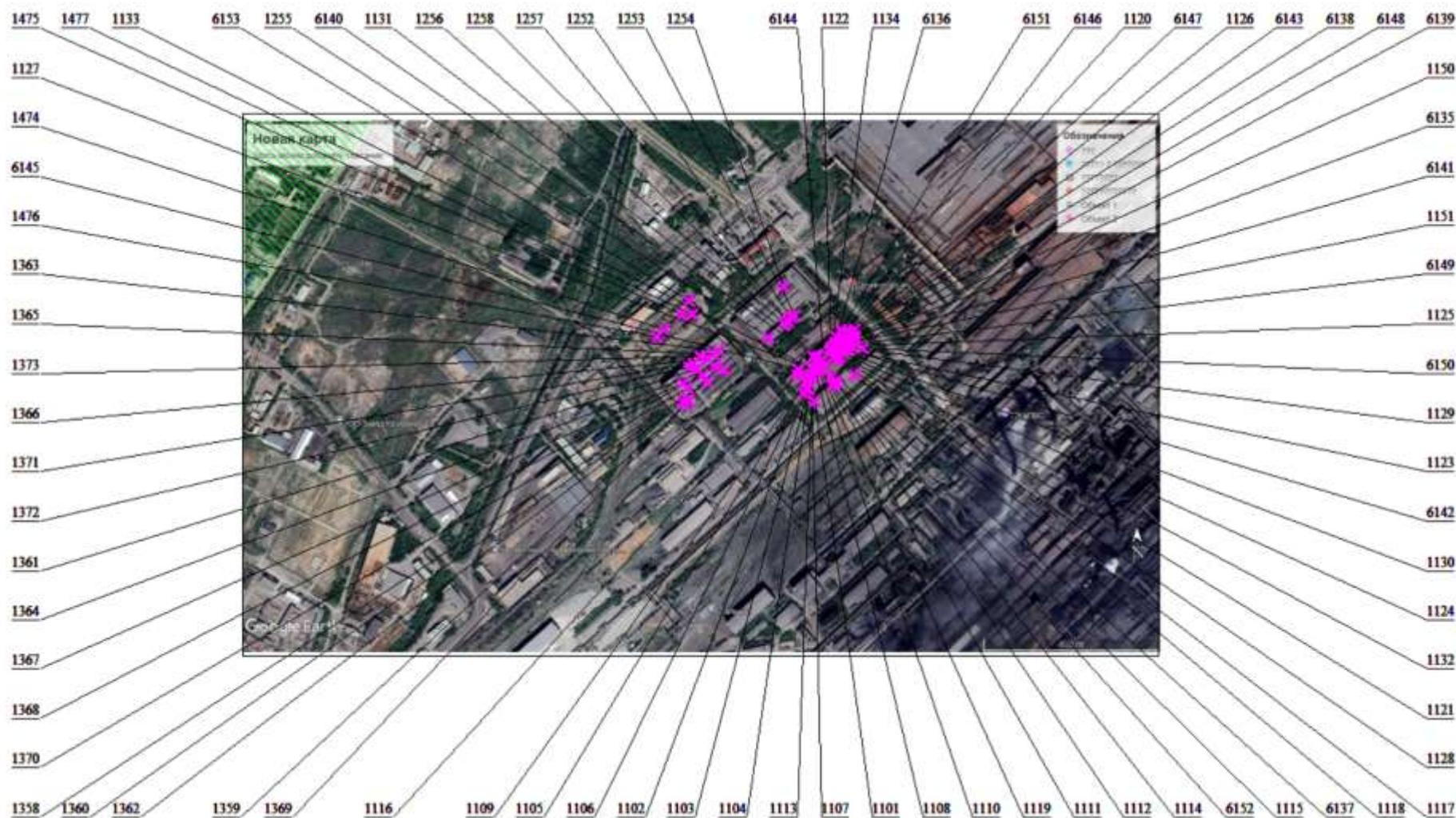


Рисунок 1.3 – Карат-схема с нанесенными источниками выбросов ЗВ

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ОПЕРАТОРА КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ

### 2.1. Краткая информация предприятия

УПЗ ТОО «Құрылысмет» занимается разработкой, изготовлением, модификацией и капитальным ремонтом различного стандартного и нестандартного оборудования для металлургического комбината.

Участок литья Цеха литья и поковок (участок литья ЦЛИП, ранее ФЛЦ), цех металлоконструкций (ЦМК), участок поковок цеха литья и поковок (участок поковок ЦЛИП, ранее КПЦ), механический цех (МЦ).

Ниже приводится краткая характеристика цехов и производственных участков предприятия с точки зрения ими атмосферного воздуха. В разделе даны сведения лишь о тех участках, где происходит выделение вредных веществ в атмосферу.

#### **Участок литья и поковок (ЦЛИП) (ранее ФЛЦ)**

- плавильный участок;
- участок цветного литья;
- формовочный участок;
- шихтовый двор;
- землеприготовительный участок;
- токарное отделение;
- модельное отделение;
- обрубное отделение;

Характеристика производства литья – смешанная, наряду с индивидуальным и мелкосерийным литьем ремонтного назначения, в программу включены серийные отливки, а также сменного металлургического оборудования.

Технология производства отливок складывается из следующих основных процессов:

- изготовление моделей будущей отливки;
- изготовление формы;
- получение жидкого металла;
- заливка металла в формы;
- обрубка и очистка отливок;
- контроль отливок.

Сущность процесса литья заключается в том, что расплавленный металл определенного состава заливается в заранее подготовленную литейную форму, полость которой по своим размерам и конфигурации соответствует форме и размерам требуемой заготовки. После отстаивания заготовки и готовые детали, называемые отливками, извлекают из форм.

Наиболее крупным источником пыле- и газовой выделений в атмосферу в ЦЛИП являются электродуговые печи, участки переработки формовочного материала, участки выбивки и очистки литья.

#### Приготовление формовочных и стержневых смесей.

Состав формовочной смеси: земля, песок, вода, глина.

Состав стержневой смеси: песок, глина, опилки, сульфид, вода

Единый состав: земля, песок, глинопаста.

Для приготовления смесей используют предварительно подготовленные формовочные материалы.

Песок и глина доставляются вагонами, сульфит (связующий материал) в мешках. Материалы поступают на шихтовый двор в закрытые склады.

На склад в течение года поступает 1008 тонн песка. Разгрузка вагонов с песком осуществляется в течение 50,4 ч/год. Влажность песка, поступающего на склад 6% (ГОСТ 2138-98). Разгрузка вагонов осуществляется грейфером.

На склад в течение года поступает 432 тонны глины. Разгрузка вагонов с глиной осуществляется в течение 21,6 ч/год. Влажность глины, поступающей на склад 18%. Разгрузка вагонов осуществляется грейфером.

Технологическая цепочка работы с формовочным песком

Со склада формовочный песок поступает в бункер 55-ДП, перемещение и разгрузка материала осуществляется грейфером. Перемещение осуществляется в течение 720 ч/год. Свежий формовочный песок перед использованием сушится в барабанном сушиле 122 БС, до остаточной влажности 0,5 %. Транспортировка материала с 55-ДП в 122 БС осуществляется ЛК-2. Режим работы 122 БС 1008 ч/год. 122 БС оснащен аспирационной системой АУ-1. После сушки формовочный песок по транспортерам ЛК-3 и ЛЭ-42 поступает на полигональное сито 92. ЛЭ-42 оснащен аспирационной системой АУ-1. Режим работы ПС-92 4380 ч/год. ПС-92 оснащено аспирационной системой АУ-8. После ПС-92 по ЛК-6 формовочный песок поступает в бункера, которые оснащены аспирационной системой АУ-3. С бункера формовочный песок загружается в бегуны земледопготовки.

Технологическая цепочка работы с формовочной глиной.

Со склада сырая глина формовочная электрогрейфером загружается в бункер установки глинопасты, перемещение материала осуществляется в течение 720 ч/год, заливается водой. Глина, залитая водой, выдерживается в бункере не менее 24 ч. После выдержки набухшая глина поступает в установку для приготовления глинопасты. В установке для приготовления глинопасты набухшая глина перемешивается и отрезается на одинаковые куски и подается на бегуны для приготовления формовочной смеси. После бункера влажность глины больше 20 %. Согласно п. 2.5 "Методики расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" приказ МОС РК от 18.04.2008 г. № 100. Для сыпучих строительных материалов пыление при статическом хранении и пере-сыпке принимается равным 0 при влажности >20%.

Технологическая цепочка поступления земли с отстойников в бегуны

С отстойников горелой земли № 5,6,7 земля поступает в дисковые питатели № 5, 6, 7, которые оснащены аспирационной установкой АУ-7. Далее земля по транспортёрам ЛК-15, ЛЭ-45 (АУ-7, АУ-9), ЛК-14 поступает в бегуны земледопготовки. Количество земли – 9505т/год. Режим работы 4380 ч/год.

Материалы для приготовления смеси засыпаются в бегуны № 86, 87, 89, которые оснащены аспирационными системами АУ-2а, АУ-2б, АУ-2г соответственно. В течение года в бегуны земледопготовки поступает 10950 тонн сыпучих материалов. Режим работы 4380 ч/год.

После бегунов земледопготовки приготовленный состав движется на формовочный участок по двум линиям, в зависимости от потребностей производства.

С бегунов земледопготовки №86 и 87 смесь в количестве 7300 т/год поступает на ЛК-22, далее на ЛК-23, ЛК -26, с ЛК-26 смесь поступает через бункера на формовочные машины. Режим работы 2920 ч/год.

С бегуна земледопготовки № 89 смесь в количестве 3650 т/год поступает на ЛК-24, далее на ЛК-25, ЛК-27. Режим работы 1460 ч/год. С ЛК-27 смесь поступает в отстойники № 35, 36. С отстойника 35 смесь в количестве 1825 т/год поступает на пескомет. С отстойника № 36 смесь в количестве 1825 т/год подается на дисковый питатель, далее на ЛК-28, -29, -31, -32,-33. С ЛК-33,-32 смесь поступает в бункера далее на пескометы. Режим работы 4380 ч/год.

Приготовленная смесь используется для изготовления форм в опоках, по деревянным и металлическим моделям, с применением противопожарных красок и припылов.

Формы изготавливаются на формовочных машинах, пескометах. Формовочный участок оснащен 4 пескометами: П-244 – 2 шт., П-243 – 2 шт., один из них в резерве и 5 формовочными машинами: Формовочная машина 233 – 4 шт., Формовочная машина 234 – 1 шт. На пескометы в течение года поступает 3650 тонн смеси, на каждый 1216,7 т/год, на резервный 365,01 т/год. Режим работы 4380 ч/год. При изготовлении форм на формовочных машинах выбросы отсутствуют.

Противопригарные краски приготавливаются в механизированной краскомешалке. В бак краскомешалки наливается вода, при вращающихся лопастях добавляется глинопаста в количестве 0,54 т/год и перемешивается до полного растворения глины. затем производится загрузка муллита в количестве 10,8 т/год. После краскомешалки влажность материала больше 20 %. Согласно п. 2.5 "Методики расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов" приказ МООС РК от 18.04.2008 г. № 100. Для сыпучих строительных материалов пыление при статическом хранении и пересыпке принимается равным 0 при влажности >20%.

**Сушка форм и стержней осуществляется в 7 камерных сушильных печах. Вид топлива - коксовый газ. Общий расход топлива -3438,75 тыс. м<sup>3</sup>/год, расход топлива каждой печи - 491,25 тыс. м<sup>3</sup>/год.** Режим работы - 8184 ч/год. Источник выброса: высота 9 м, диаметр 250 м.

Выбивка отливок осуществляется в трех выбивных решетках.

Выбивная решетка № 131. Режим работы 4380 ч/год. ВРН № 131 оснащена аспирационной системой АУ-18.

Выбивная решетка № 133. Режим работы 4380 ч/год. ВРН № 131 оснащена аспирационной системой АУ-13.

Выбивная решетка № 134. Режим работы 4380 ч/год. ВРН № 131 оснащена аспирационной системой АУ-11.

Земля после выбивной решетки № 131 поступает в цепную (роторную) дробилку №138 по ЛК-8. Земля после выбивной решетки № 133 поступает в цепную (роторную) дробилку №138 по ЛК-9. Режим работы валковой дробилки 4380 ч/год. Валковая дробилка и места пересыпки с конвейеров в дробилку, с дробилки на конвейер оснащены аспирационной системой АУ-12.

После дробилки №138 формовочный материал транспортируется ЛК-10 на полигональное сито №91, которое оснащено аспирационной установкой АУ-14. Формовочный материал, просеянный через сито, транспортируется ЛК-11, -12, 13 в отстойники № 5,6,7 места пересыпок данных конвейеров оснащены АУ-5 и АУ-6. Не прошедшие через сито куски поступают на отходы - 825 т/год.

Земля после выбивной решетки №134 по ЛК-17 транспортируется в цепную дробилку №139. Режим работы дробилки 4380 ч/год. Цепная дробилка и места пересыпки с конвейеров в дробилку, с дробилки на конвейер оснащены аспирационной системой АУ-11.

После дробилки №139 формовочный материал транспортируется ЛК-18 на полигональное сито №90, которое оснащено аспирационной установкой АУ-14. Формовочный материал, просеянный через сито, транспортируется ЛК-19, -20, 21 в отстойники № 5,6,7, места пересыпок данных конвейеров оснащены АУ-5 и АУ-6. Не прошедшие через сито куски поступают на отходы - 408,7т/год.

Не прошедшие через сито куски поступают на отходы, транспортируются ЛК34,35 в места временного хранения отходов.

<b>Характеристика конвейеров и элеваторов</b>			
<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Длина, м</b>	<b>Ширина, м</b>
<b>Ленточные конвейера</b>			
1	ЛК-2	19,5	0,65
2	ЛК-3	9,4	0,5
3	ЛК-6	41	0,5
4	ЛК-8	31,5	0,65
5	ЛК-9	12,8	0,65
6	ЛК-10	34,3	0,65
7	ЛК-11	32,2	0,65
8	ЛК-12	40,6	0,65
9	ЛК-13	12	0,65

<b>Характеристика конвейеров и элеваторов</b>			
<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Длина, м</b>	<b>Ширина, м</b>
10	ЛК-14	30,9	0,65
11	ЛК-15	13,4	0,65
12	ЛК-17	9,3	0,65
13	ЛК-18	22,6	0,65
14	ЛК-19	32,13	0,65
15	ЛК-20	40,8	0,65
16	ЛК-21	12	0,65
17	ЛК-22	18,6	0,65
18	ЛК-23	16,7	0,65
19	ЛК-26	86,3	0,65
20	ЛК-25	16,7	0,65
21	ЛК-27	34,8	0,65
22	ЛК-28	15,9	0,65
23	ЛК-29	6,95	0,65
24	ЛК-31	28,2	0,65
25	ЛК-32	118,9	0,65
26	ЛК-33	29,7	0,65
27	ЛК-34	34,3	0,5
28	ЛК-35	44,2	0,5
<b>Ленточные элеваторы</b>			
29	ЛЭ-42	35	0,4
30	ЛЭ-45	32	0,4

Во время приготовления и работы с феромовочными смесями в атмосферный воздух выделяется пыль неорганическая 20-70 % SiO<sub>2</sub>.

Плавильный участок

-Выплавка чугуна и стали осуществляется в дуговых электропечах ДС-6МТ и ДСП 1,5. В Фасонно-литейном цехе планируется выплавлять 3876 т, из них чугун – 240 т/год, сталь – 3600 т/год. Разливается сталь ковшами емкостью 5т и 10 т.

Печь ДС-6МТ- выплавляет сталь в количестве 2898 т/год, чугун – 162 т/год. Режим работы 4380 ч/год. Электропечь оснащена аспирационной установкой АУ -15.

Печь ДСП 1,5- выплавляет сталь в количестве 702 т/год, чугун – 78 т/год. Режим работы 4380 ч/год. Электропечь оснащена аспирационной установкой АУ -16.

-Выплавка бронзы алюминиевой производится в электропечи ДМ-0,5. Электропечь Выплавляет бронзу в количестве 36 т/год. Режим работы 84 ч/год. Электропечь оснащена аспирационной установкой АУ –ДМ-0,5.

Во время плавки металлов в атмосферный воздух выделяются: пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния, оксид углерода, оксиды азота, оксид серы, цианид, фториды.

- Для сушки ковшей в плавильном участке установлено два стенда. Стенды сушки ковша работают на коксовом газе - 739,2 тыс. м<sup>3</sup>/год (369,6 тыс. м<sup>3</sup>/год каждый стенд). Данный источник является неорганизованным. Во время сушки ковшей в атмосферный воздух выделяются: оксид углерода, оксиды азота. Выброс загрязняющих веществ осуществляется через фрамуги (аэрационные фонари): высота 18 м, квадрат 1×1 м., протяженность – длинна цеха.

Очистка деталей осуществляется в трех дробеметных камерах. Режим работы 4380 ч/год. Дробеметная камера №1 оснащена аспирационной установкой АУ-20. Дробеметная камера №2 оснащена аспирационной установкой АУ-21. Дробеметная камера №3. оснащена аспирационной установкой АУ-26.

Для термической обработки стального литья используются две термические печи 18 м<sup>3</sup> и 7 м<sup>3</sup>. Вид топлива - коксовый газ. Общий расход топлива 3144 тыс. м<sup>3</sup>/год. Режим работы каждой печи 8472 ч/год. Во время сжигания топлива в атмосферный воздух выделяются: оксид углерода, оксиды азота, оксид серы. Выброс загрязняющих веществ осуществляется через одну дымовую трубу высотой 25 м, диаметром 0,6 м.

Обрубочное отделение оснащено двумя обдирочно-шлифовальными станками с абразивным кругом диаметром 600 мм. Режим работы каждого 365 ч/год. Станки оснащены пылеулавливающей аспирационной установкой СовПлим ПУ1500, КПД очистки 90%. Выброс загрязняющих веществ осуществляется через фрамуги (аэрационные фонари): высота 18 м, квадрат 1×1 м.

Электродуговая печь EAF-10 тонн. (индукционные печи 2 ед. по 0,5 тонн)

Модельное отделение. В модельном отделении изготавливают деревянные модельные комплекты. Режим работы каждого станка 2080 ч/год.

**Перечень оборудования модельного отделения**

№ п/п	Наименование оборудования	Кол-во	Аспирационная система
1	Станок прирезной с гусеничной подачей - ЦДК-4	1 шт.	АУ - 25
2	Ленточнопильный станок ЛС-80-3	2 шт.	АУ-24
3	Шлифовальный станок ШЛДБ-3	1 шт.	АУ - 25
4	Ажурно-лобзиковый станок АЖС-4	1 шт.	АУ-24
5	Станок фуговальный СФ-22-7	2 шт. (из них 1 не раб.)	АУ-24
6	Станок фуговальный СФ4-4	2 шт.	АУ-24
7	Станок 2М6	1 шт.	АУ-25
8	Станок фрезерный ФМБ-13	1 шт.	АУ - 25
9	Станок вертикально - фрезерный ФСД-66		АУ-24
10	Станок прирезной с гусеничной подачей - ЦДК-4	1 шт.	АУ - 25
11	Ленточнопильный станок ЛС-80-3	2 шт.	АУ-24
12	Шлифовальный станок ШЛДБ-3	1 шт.	АУ - 25
13	Ажурно-лобзиковый станок АЖС-4	1 шт.	АУ-24
14	Станок фуговальный СФ-22-7	2 шт. (из них 1 не раб.)	АУ-24
15	Станок фуговальный СФ4-4	2 шт.	АУ-24
16	Станок 2М6	1 шт.	АУ-25
17	Станок фрезерный ФМБ-13	1 шт.	АУ - 25
18	Станок вертикально - фрезерный ФСД-66		АУ-24
19	Станок токарно-винторезный АР-77	1 шт.	АУ-25
20	Станок токарно-винторезный 1М63МСБ	1 шт.	АУ-25
21	Рейсмусовый станок СРВ-10-06	1 шт.	АУ-24
22	Станок обдирочно-шлифовальный ОМР-86	1 шт.	АУ-25

В процессе работы модельного участка в атмосферный воздух выделяется древесная пыль.

**Токарное отделение Перечень станков токарного отделения**

№ п/п	Наименование оборудования	Количество, шт.	Режим работы, ч/год	Охлаждение
1	токарный станок	3 шт.	1250	Без СОЖ
2	фрезерный станок	2 шт.	1250	Без СОЖ
3	строгальный станок	1 шт.	1250	Без СОЖ
4	Наждачный станок, d300 мм (ЦН-15)	1 шт.	1250	Без СОЖ
5	заточной станок, d300 мм	1 шт. (резервный)	375	Без СОЖ

Наждачный станок оснащен пылеулавливающей установкой ЦН-15, с среднеэксплуатационным КПД очистки 80%. При проведении металлообрабатывающих станков в атмосферный воздух выделяются пыль металлическая и пыль абразивная. Выброс загрязняющих веществ осуществляется через фрамуги (аэрационные фонари): высота 18 м, квадрат 1×1 м.

**Сварочные работы. Перечень используемых электродов**

№ п/п	Наименование электрода	Расход электродов, кг/год	Режим работы, ч/год
1	MP-3	3220	1200
2	УОНИ 13/55	2554	1200
3	«Комсомолец»	56	100
4	Электроды графит	52200	3000
	Электрод для наплавки	56	100

При проведении сварочных работ в атмосферный воздух выделяются железа оксид, марганец и его соединения, пыль неорганическая 20-70 % SiO<sub>2</sub>, фториды неорганические, фтористые газообразные соединения, азота диоксид, углерода оксид, оксид хрома. Выброс загрязняющих веществ осуществляется через фрамуги (аэрационные фонари): высота 18 м, квадрат 1×1 м., протяженность – длина цеха.

**Характеристика аспирационной системы**

№ п/п	Наименование	КПД очистки, %	Высота, м	Диаметр, м
1	АУ-1	83	13	0,6
2	АУ-2а	83,1	18	0,6
3	АУ-2б	80,6	18	0,6
4	АУ-2г	87,2	18	0,6
5	АУ-3	83	13	0,6
6	АУ-4	76,4	13	0,6
7	АУ-5	85,6	13	0,6
8	АУ-6	85,9	13	0,6
9	АУ-7	82,1	13	0,6
10	АУ-8	81,4	13	0,6
11	АУ-9	83	13	0,6
12	АУ-10	83,5	13	0,6
13	АУ-11	88,1	13	0,6
14	АУ-12	84,75	13	0,6
15	АУ-13	91	13	0,6
16	АУ-14	87,2	13	0,6
17	АУ-15	86,85	14	600
18	АУ-16	90	14	600
19	АУ-17	88,25	13	0,6
20	АУ-18	83,2	13	0,6
21	АУ-19	80,3	13	0,6
22	АУ-20	87,8	18	0,6

<b>Характеристика аспирационной системы</b>				
<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>КПД очистки, %</b>	<b>Высота, м</b>	<b>Диаметр, м</b>
23	АУ-21	83,1	18	0,6
24	АУ-24	80,7	13	0,6
25	АУ-25	84	13	0,6
26	АУ-26	92,4	18	0,6
27	АУ-ДМ-0,5	91	14	0,6

### **Механический цех (МЦ)**

Механический цех предназначен для выполнения станочных ремонтных работ, механической обработки деталей, подлежащих изготовлению и обработке. В составе цеха имеются следующие подразделения:

- инструментальное отделение – 30 станков, в том числе 21 станок работают с охлаждением эмульсолом или маслом, 9 без охлаждения;
- участок изготовления резцов – 4 станка, в том числе 2 станка работают с охлаждением эмульсолом, 2 станка без охлаждения;
- слесарная мастерская – 2 станка, все работают без охлаждения;
- служба механика – 5 станков, в том числе 4 станка работают с охлаждением эмульсолом, 1 станок без охлаждения;
- участок малых станков - 16 станков, в том числе 15 станков работает с охлаждением эмульсолом, 1 станок без охлаждения;
- электроэрозионная - 2 станка, в том числе 2 станка работает с охлаждением эмульсолом;
- служба электрика -1 станок, работает без охлаждения;
- металлообрабатывающие станки 2 –го пролета - 34 станка, в том числе 26 станков работает с охлаждением эмульсолом или маслом, 8 станков без охлаждения;
- помещение энергетиков - 1 станок, работает без охлаждения;
- слесарно-сборочный участок - 17 станков, в том числе 16 станков работает с охлаждением эмульсолом, 1 станок без охлаждения;
- участок крупных станков - 15 станков, в том числе 11 станков работает с охлаждением эмульсолом, 4 станка без охлаждения;
- аквариум - 1 станок, работает без охлаждения;
- поперечный пролет - 1 станок, работает без охлаждения;
- участок ЧПУ - 22 станка, в том числе 13 станков работает с охлаждением эмульсолом, 9 станков без охлаждения;
- слесарная мастерская с ЧПУ - 4 станка, все станки работают с охлаждением эмульсолом.
- учебный участок - 2 станка, все станки работают без охлаждения;
- заточное отделение - 6 станков, все станки работают с охлаждением эмульсолом. Станки оснащены местной системой аспирации. Очистка запыленного воздуха осуществляется ЦН-15 с среднеэксплуатационным КПД очистки - 84,2 %.
- заточной участок - 7 станков, все станки работают без охлаждения. Станки оснащены местной системой аспирации. Очистка запыленного воздуха осуществляется ЦН-15 с среднеэксплуатационным КПД очистки – 83,8 %.
- гараж - 2 станка, все станки работают без охлаждения;
- Вертикальный обрабатывающий центр BF-V13 – 2
- Токарный центр с ЧПУ PUMA 2600LSY II – 1
- Вертикальный обрабатывающий центр повышенной мощности Muzn 6500/50 II – 1
- Двухколонный обрабатывающий центр DCM 37100F II – 1
- Многофункциональный токарный центр PUMA SMX5100LB – 1

- Портативный расточно-сварочный станок RONTULE RL 50 (радиально-сверлильный станок) - 1
- Радиально-сверлильный станок Z30100x31 - 1
- Электродуговая печь EAF-10 тонн. (индукционные печи 2 ед. по 0,5 тонн) - 1
- Оборудование для литья по газифицированным моделям (ЛГМ) - 1
- Система ручной плазменной резки Handy Plasma 45i (станок плазменной резки) - 1
- Автоматические фрезерные станки HW-DMIOO - 2
- Линия для производства сварных двутавровых балок типа ССВД-1,5 (сварочное оборудование) - 1
- Оптоволоконное оборудование для лазерной резки металла С6 (станок лазерной резки) - 1
- Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ-1202С (сварочное оборудование) - 4
- Автоматический трубогибочный станок GM-SB-114NCB (листогибочные прессы) - 1
- Гидравлические пресс-ножницы FQ35Y-25 (ковочные машины) - 1
- Газорезательный станок с ЧПУ MG-450 F (станок газовой резки) - 1
- Сверлильный станок магнитный Rotorika POWER ARMAX-35 - 2
- Листоправильная машина HQW 43-40x2000.7R (листогибочные прессы) - 1
- Дробомётная установка с выкатным поворотным столом QAT3610 (машины пескоструйной обработки) - 1
- Гидравлический выпрямляющий станок YJZ-60C (листогибочные прессы) - 1
- Всего в составе цеха имеется 172 станка, в том числе 106 станков работает с охлаждением эмульсолом, 15 станков, работающих с охлаждением маслом, 51 станок работает без охлаждения. Список станков представлен в таблице 2.6.

При работе станков с охлаждением эмульсолом или маслом, выделяются соответственно эмульсол или пары минерального масла. При работе шлифовальных станков с охлаждением в атмосферный воздух выделяются пыль металлическая и пыль абразивная в количестве 10 % от количества пыли при сухой обработке.

При работе станков без охлаждения в атмосферный воздух выделяются пыль металлическая и пыль абразивная.

Выброс загрязняющих веществ при работе станков осуществляется через трубы общеобменной вентиляционной системы. Источник выброса организованный, высота - 20 м, диаметр - 0,9 м.

Заточные станки наждачного отделения и заточного участка оснащены местной системой аспирации. Очистка запыленного воздуха осуществляется циклонами ЦН-15, с среднеэксплуатационной КПД очистки 84,2% и 83,8 % соответственно.

В слесарно-сборочном участке цеха имеется пост электродуговой сварки и газовой резки металла.

#### **Сварочные работы. Расход электродов**

№ п/п	Наименование электрода	Расход электродов, кг/год	Режим работы, ч/год
1	MP-3	2400	1250
2	УОНИ 13/55	3600	1250

При проведении сварочных работ в атмосферный воздух выделяются железа оксид, марганец и его соединения, пыль неорганическая 20-70 % SiO<sub>2</sub>, фториды неорганические, фтористые газообразные соединения, азота диоксид, углерода оксид. Выброс загрязняющих веществ при сварочных работах осуществляется через трубу вентиляционной системы. Источник выброса организованный, высота - 9 м, диаметр - 0,3 м.

Газовая резка металла осуществляется пропан-бутановой смесью. Тип разрезаемого материала углеродистая сталь, максимальная толщина разрезаемого материала 20 мм. Режим работы оборудования 1250 ч/год. При осуществление газовой резки металла пропан-

бутановой смесью в атмосферный воздух выделяются железа оксид, марганец и его соединения, углерода оксид, азота диоксид. Рабочее место оснащено вытяжным зонтом. Отвод загрязняющих веществ осуществляется через вентиляционную трубу высотой 20 м, диаметром 0,9 м. Источник выброса организованный.

В механическом цехе есть термическое отделение. Термическое отделение оснащено электрическими печами.

В термическом отделении производится нагрев деталей в электрических печах и последующая закалка в двух масляных ваннах. При нагреве деталей в электрических печах и ТВЧ выделяется незначительное количество оксида углерода (за счет сгорания загрязнений в осадке), которое при расчетах выбросов не учитывается. Открытые масляные ванны имеют размер 1 х2 м. Общая масса деталей подлежащих закалке 54750 т/год.

В процессе закалки деталей в масле и при испарении масла с поверхности открытой ванны в атмосферный воздух выделяется масло минеральное. Отвод загрязняющих веществ осуществляется через вытяжную вентиляцию высотой 20 м, диаметром 0,9 м. Источник выброса организованный.

№ п/п	Наименование оборудования	Количество, шт.	Мощность, кВт	Режим работы, ч/год	Охлаждение
<b>Инструментальное отделение</b>					
1	Плоскошлифовальный станок, d 400мм	2	11 кВт	1920	СОЖ - эмульсол
	Шлифовальный станок, d 300 мм	1	4,8 кВт	1460	СОЖ - эмульсол
	Внутришлифовальный, d 400мм	1	9,9	960	без СОЖ
	Заточной станок, d 400мм	1	3,73 кВт	880	СОЖ-эмульсол
	Заточной станок, d 400мм	1	7 кВт	2920	Без СОЖ
	Заточной станок, d 500мм	1	4кВт	2920	Без СОЖ
	Круглошлифовальный станок, d 400мм	1	5,5 кВт	2044	СОЖ - эмульсол
	Резьбошлифовальный станок, d 400мм	1	5,5 кВт	1460	СОЖ- масло
	Расточные станки	2	2,2 кВт	2920	Без СОЖ
	Вертикально фрезерный станок	2	11 кВт	585	Без СОЖ
	Вертикально-сверлильный	1	4 кВт	2000	без СОЖ
	Поперечно-строгальный станок	1	7,5 кВт	2920	без СОЖ
	Токарно-винторезный	1	6,3 кВт	2920	СОЖ - эмульсол
	Токарно-винторезный станок	4	11 кВт	2920	СОЖ - эмульсол
	Токарный станок	1	5,5 кВт	2920	СОЖ - эмульсол
	Токарный станок	2	6 кВт	2920	СОЖ - эмульсол
	Фрезерный станок	2	3 кВт	2920	СОЖ - эмульсол
	Координатно-расточной станок	2	2,2 кВт	2920	СОЖ - эмульсол
	Горизонтально-расточной	1	10	2920	СОЖ - эмульсол
Вертикальный консольно-фрезерный	2	11	2920	СОЖ - эмульсол	
<b>Участок изготовления резцов</b>					
2	Заточной станок, d 600мм	1	3,73 кВт	2920	без СОЖ
	Фрезерный станок	1	4 кВт	1460	СОЖ - эмульсол
	Фрезерный станок	1	2,5	2920	СОЖ - эмульсол
	Фрезерный станок	1	6 кВт	1170	без СОЖ
<b>Слесарная мастерская</b>					
3	Токарный станок	1	3 кВт	2920	Без СОЖ
	Вертикально-фрезерный станок	1	3 кВт	4380	Без СОЖ
<b>Служба механика</b>					
4	Поперечно-строгальный станок	1	5,5 кВт	250	СОЖ - эмульсол
	Горизонтально фрезерный станок	1	3,5 кВт	250	СОЖ - эмульсол
	Токарно-винторезный станок	1	11 кВт	250	СОЖ - эмульсол
	Токарный станок	1	15 кВт	250	СОЖ - эмульсол
	Заточной станок, d 300мм	1		250	Без СОЖ
5	<b>Участок малых станков</b>				

№ п/п	Наименование оборудования	Количество, шт.	Мощность, кВт	Режим работы, ч/год	Охлаждение
	Токарный станок (новый привезенный)	6	11	1250	СОЖ - эмульсол
	Вертикально-фрезерный станок	2	11 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Токарно-винторезный станок	5	11 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Токарный станок	1	4,5 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Поперечно-строгальный станок	1	7 кВт	1250	без СОЖ
	Горизонтально-фрезерный станок	1	7,5 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
6	<b>Электроэрозсионная</b>				
	Фрезерный станок	1	8 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Настольный сверлильный станок	1	0,5кВт	1250	СОЖ - эмульсол
7	<b>Служба электрика</b>				
	Сверлильный станок	1	4 кВт	1250	Без СОЖ
8	<b>Металлообрабатывающие станки 2-го пролета</b>				
	Поперечно-строгальный станок	1	7кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Поперечно-строгальный станок	1	10 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Строгальный станок	1		1250	без СОЖ
	Токарно-винторезный станок	1	100 кВт	2500	СОЖ - эмульсол
	Токарный станок	1	15 кВт	2500	СОЖ - эмульсол
	Токарно-винторезный станок	2	18,5кВт	2500	СОЖ - эмульсол
	Лоботокарный станок	1	2 кВт	2500	СОЖ - эмульсол
	Токарно-винторезный станок	1	22 кВт	2500	СОЖ - эмульсол
	Фрезерный станок	1	20 кВт	2500	СОЖ - эмульсол
	Продольно-фрезерный станок	1	17 кВт	2500	СОЖ - эмульсол
	Токарно-карусельный станок	2	45 кВт	2500	СОЖ - эмульсол
	Зуборезный станок	1	26 кВт	2500	СОЖ-масло
	Зубофрезерный станок	1	20 кВт	2500	СОЖ-масло
	Зубофрезерный станок	1	14 кВт	2500	СОЖ-масло
	Зубофрезерный станок	3	15 кВт	2500	СОЖ-масло
	Зубофрезерный станок	1	2 кВт	2500	СОЖ-масло
	Зубострогальный станок	1	3 кВт	2500	СОЖ-масло
	Зубострогальный станок	1	7,0 кВт	2500	СОЖ-масло
	Зубодолбежный станок	2	8 кВт	2500	СОЖ-масло
	Зубофрезерный станок	1	10 кВт	2500	СОЖ-масло
	Зубодолбежный станок	1	2,2 кВт	2500	СОЖ-масло
	Зубофрезерный станок	1	4,5 кВт	2500	СОЖ-масло
	Долбежный станок	6	2,8 -40 кВт	1250	Без СОЖ
	Долбежный горизонтальный (ГД 320)	1	11 кВт	200	Без СОЖ
	Вертикальный обрабатывающий центр BF-V13	2		1250	Без СОЖ
	Токарный центр с ЧПУ PUMA 2600LSY II	1		1250	Без СОЖ
	Вертикальный обрабатывающий центр повышенной мощности Mynz 6500/50 II	1		1250	Без СОЖ
	Двухколонный обрабатывающий центр DCM 37100F II	1		1250	Без СОЖ
	Многофункциональный токарный центр PUMA SMX5100LB	1		1250	Без СОЖ
	Портативный расточно-сварочный станок RONTULE RL 50 (радиально-сверлильный станок)	1		1250	Без СОЖ
	Радиально-сверлильный станок Z30100x31	1		1250	Без СОЖ

№ п/п	Наименование оборудования	Количество, шт.	Мощность, кВт	Режим работы, ч/год	Охлаждение
	Система ручной плазменной резки Handy Plasma 45i (станок плазменной резки)	1		1250	Без СОЖ
	Автоматические фрезерные станки HW-DMIOO -	2		1250	Без СОЖ
	Линия для производства сварных двутавровых балок типа ССВД-1,5 (сварочное оборудование)	1		1250	Без СОЖ
	Оптоволоконное оборудование для лазерной резки металла С6 (станок лазерной резки)	1		1250	Без СОЖ
	Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ-1202С (сварочное оборудование)	4		1250	Без СОЖ
	Автоматический трубогибочный станок GM-SB-114NCB (листогибочные прессы)	1		1250	Без СОЖ
	Гидравлические пресс-ножницы FQ35Y-25 (ковочные машины)	1		1250	Без СОЖ
	Газорезательный станок с ЧПУ MG-450 F (станок газовой резки)	1		1250	Без СОЖ
	Сверлильный станок магнитный Rotorika POWER ARMAX-35	2		1250	Без СОЖ
	Листопрямляющая машина HQW 43-40x2000.7R (листогибочные прессы)	1		1250	Без СОЖ
	Дробомётная установка с выкатным поворотным столом QAT3610 (машины пескоструйной обработки)	1		1250	Без СОЖ
	Гидравлический выпрямляющий станок YJZ-60C (листогибочные прессы)	1		1250	Без СОЖ
9	<b>Помещение энергетиков</b>				
	Настольный сверлильный станок	1	0,55кВт	1200	Без СОЖ
10	<b>Металлообрабатывающие станки 3-го пролета</b>				
	<b>слесарно-сборочный участок</b>				
	Токарно-винторезный «16К20»	1	6 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Токарно-винторезный	1	15 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Токарно-винторезный	1	15 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Заточной станок, d700 мм	1	7 кВт	1000	Без СОЖ
	Горизонтально-расточной	1	10 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Токарно-центровой	2	10 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Токарный станок	4	7,5 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Продольно-фрезерный	1	17 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Токарно-винторезный станок	5	18 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
11	<b>Участок крупных станков</b>				
	Горизонтально-расточной «Шкода 176»	1	10 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Горизонтально расточной - старый «Новосибирск»	1	10 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Фрезерно-расточной - новый «Новосибирск»	1	45 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Токарно-карусельный станок	1	45 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Токарно-винторезный станок «1680»	2	15 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Токарно-винторезный станок «1682»	1	75 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Зубофрезерный станок	2	45 кВт	1250	СОЖ - эмульсол

№ п/п	Наименование оборудования	Количество, шт.	Мощность, кВт	Режим работы, ч/год	Охлаждение
	Продольно строгальный станок «7А278»	1	55 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Продольно-фрезерный станок «6620»	1	8 кВт	1250	без СОЖ
	Карусельный станок (КУ 101)	1	70 кВт	1250	Без СОЖ
	Кругло-шлифовальный станок, d300 мм (ВНУ) 2000	1	30 кВт	1250	без СОЖ
	Фрезерный станок	1	210 кВт	1250	без СОЖ
	Токарно-винторезный «1680» (новый станок устанавливается)	1	15 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
12	<b>Аквариум</b>				
	Горизонтально-расточной станок	1	210 кВт	1250	Без СОЖ
13	<b>Поперечный</b>				
	Токарно-карусельный станок	1	45 кВт	756	Без СОЖ
14	<b>Участок ЧПУ</b>				
	Токарно-карусельный станок	1	55 кВт	1250	без СОЖ
	Токарный станок (16К20Ф3)	4	11 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Токарный станок (16М30Ф31)	5	30 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Вертикально фрезерный станок (БТ10)	1	11 кВт	1250	СОЖ-эмульсол
	Продольно-строгальный станок	2	50 кВт	1250	без СОЖ
	Токарно-винторезный станок (АР77)	2	18 кВт	1250	Без СОЖ
	Токарно-винторезный станок (1М63)	1	15 кВт	1250	СОЖ - эмульсол
	Карусельный станок	4	70 кВт	1250	Без СОЖ
Спец. станок токарный	2	10 кВт	1250	СОЖ-эмульсол	
15	<b>Слесарная мастерская с ЧПУ</b>				
	Токарный станок	2	3 кВт	1250	СОЖ-эмульсол
	Фрезерный станок (ВМ132)	1	3 кВт	1250	СОЖ-эмульсол
	Настольный сверлильный станок (НС-2)	1	0,75 кВт	1250	СОЖ-эмульсол
16	<b>Учебный участок</b>				
	Токарный станок	1	15 кВт	1250	Без СОЖ
	Токарный станок	1	10 кВт	1250	Без СОЖ
17	<b>Наждачное отделение</b>				
	Заточной станок, d 400мм	5		2920	Без СОЖ
	Универсально-заточной станок, d 600мм (2 камня)	1		2920	Без СОЖ
18	<b>Заточной участок</b>				
	Заточной станок, d 400мм	3		1250	Без СОЖ
	Точильно-шлифовальный, d 600мм	2		1250	Без СОЖ
	Обдирочно-шлифовальный, d=350 мм.	1		1250	Без СОЖ
19	<b>Гараж</b>				
	Обдирочно-шлифовальный, d=300 мм.	1		250	Без СОЖ
	Вертикально-сверлильный	1	2,8	1250	Без СОЖ

### **Цех металлоконструкций (ЦМК)**

В цехе изготавливают габаритное нестандартное оборудование и изделия для комбината, конструкции для ремонта оборудования и строительства новых объектов.

В состав цеха входят:

1. термические печи – 3 шт.;
2. вертикальная печь – 1 шт.;
3. ванна закаливания – 1 шт.;
4. установка наплавки «Weldclad» - 4 шт.;
5. машина плазменной резки металла «Енисей» - 1 шт.;

6. газорезательная машина «Комета» - 2 шт.;
7. газорезательная машина «Факел» - 2 шт.;
8. газорезательная машина АСШ70 – 2 шт.;
9. газорезательная машина «Радуга» - 1 шт.;
10. пост ручной газовой резки металла – 3 шт.;
11. пост ручной сварки металла – 3 шт.;
12. сварочные полуавтоматы;
13. электропечь – 7 шт.;
14. металлообрабатывающие станки - 8 шт.;
15. Деревообрабатывающий станок – 1 шт.;
16. Покрасочная камера – 1 шт.

**Термические печи.** Три термические печи

Цех оснащен тремя термическими печами № 1 и 2 объемом 7,5 м<sup>3</sup> и №3 объемом 3,6 м<sup>3</sup>.

Режим работы 5840 ч/год.

В качестве топлива используется коксовый газ со следующими характеристиками на рабочую массу (характеристика взята согласно ЗТУ 204-2014):

- Содержание сероводорода в топливе ([H<sub>2</sub>S]) – 1,2 %
- Низшая теплота сгорания (Q<sub>г</sub><sup>r</sup>) -15,91 МДж/кг

Расход топлива – общий расход – 1440 тыс. м<sup>3</sup>/год, расход одной печи - 480 тыс. м<sup>3</sup>/год.

Отвод газов, образующихся при сгорании топлива в термических печах № 1 и 2 осуществляется через один источник дымовую трубу высотой 23 м, диаметр устья трубы – 1,5 м. Источник выброса организованный.

Отвод газов, образующихся при сгорании топлива в термической печи № 3 осуществляется через один источник дымовую трубу высотой 23 м, диаметр устья трубы – 1,5 м. Источник выброса организованный.

При проведении капитального ремонта основных термических печей используется вертикальная печь. В качестве топлива используется коксовый газ. Режим работы 480 ч/год. Отвод газов, образующихся при сгорании топлива в вертикальной печи, осуществляется через один источник дымовую трубу высотой 20 м, диаметр устья трубы – 0,6 м. Источник выброса организованный.

В процессе сжигания коксового газа в атмосферный воздух выделяются: диоксид серы, оксид углерода, диоксид азота, оксид углерода.

**Ванна закаливания.** В термонаплавочном отделении производится нагрев деталей в газовых и электрических печах и последующая закалка в масляной ванне. Открытая масляная ванна имеет размер 2,5 х4 м. Общая масса деталей подлежащих закалке 2400 т/год.

В процессе закалки деталей в масле и при испарении масла с поверхности открытой ванны в атмосферный воздух выделяется масло минеральное. Отвод загрязняющих веществ осуществляется через вытяжную вентиляцию высотой 23 м, диаметром 1 м. Источник выброса организованный.

**Установка наплавки «Weldclad»** предназначена для наплавки на ролики металла под флюсом. Применяется порошковая проволока Weldclad, аналогичная АН-26. Всего имеется 4 установки. Режим работы каждой составляет 4380 ч/год, общий расход времени 17520 ч/год. Общий расход порошковой проволоки составляет 84000 кг/год.

В процессе наплавки в атмосферный воздух выделяется железа оксид, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения. Рабочее место оснащено вытяжным зонтом. Отвод загрязняющих веществ осуществляется через вентиляционную трубу высотой 23 м, диаметром 1 м. Источник выброса организованный.

**Резка металла** в цехе осуществляется машиной плазменной резки металла «Енисей», газорезательными машинами «Комета», газорезательными машинами «Факел», газорезательной машиной АСШ70, а также резка металла производится на трех постах.

Машина плазменной резки металла «Енисей» - 1 шт. Режим работы 2920 ч/год. Толщина разрезаемого материала до 20 мм. В процессе плазменной резки металла машиной «Енисей»

в атмосферный воздух выделяется железа оксид, марганец и его соединения, углерода оксид, азота диоксид. Машина оснащена местной вытяжной вентиляцией СовПлим модель FMPF 2, КПД очистки 98 % (см. приложение паспорт установки). Рабочее место оснащено вытяжным зонтом. Отвод загрязняющих веществ осуществляется через вентиляционную трубу высотой 16 м, диаметром 0,5 м. Источник выброса организованный.

Газорезательная машина «Комета» - 2 шт. Режим работы одной установки 2920 ч/год, общее время работы двух установок 5840 ч/год. Толщина разрезаемого материала до 20 мм. В процессе резки металла машиной «Комета» в атмосферный воздух выделяется железа оксид, марганец и его соединения, углерода оксид, азота диоксид. Рабочее место оснащено вытяжным зонтом. Отвод загрязняющих веществ осуществляется через вентиляционную трубу высотой 10 м, диаметром 0,5 м. Источник выброса организованный.

Газорезательная машина «Факел» - 2 шт. Режим работы одной установки 2496 ч/год, общее время работы двух установок 4992 ч/год. Толщина разрезаемого материала до 100 мм. В процессе резки металла машиной «Факел» в атмосферный воздух выделяется железа оксид, марганец и его соединения, углерода оксид, азота диоксид. Рабочее место одной газорезательной машины «Факел» оснащено вытяжным зонтом СовПлим модель FMPF 2, КПД очистки 98 % (см. приложение паспорт установки). Отвод загрязняющих веществ осуществляется через вентиляционную трубу высотой 10 м, диаметром 0,5 м. Источник выброса организованный.

Газорезательная машина АСШ70 – 2 шт. Режим работы установки 2920 ч/год. Толщина разрезаемого материала до 100 мм. В процессе резки металла машиной «АСШ70» в атмосферный воздух выделяется железа оксид, марганец и его соединения, углерода оксид, азота диоксид. Рабочее место оснащено вытяжным зонтом. Отвод загрязняющих веществ осуществляется через вентиляционную трубу высотой 10 м, диаметром 0,5 м. Источник выброса организованный.

Газорезательная машина «Радуга» - 1 шт. Режим работы установки 2920 ч/год. Толщина разрезаемого материала до 100 мм. В процессе резки металла машиной «Радуга» в атмосферный воздух выделяется железа оксид, марганец и его соединения, углерода оксид, азота диоксид. Рабочее место оснащено вытяжным зонтом. Отвод загрязняющих веществ осуществляется через вентиляционную трубу высотой 10 м, диаметром 0,5 м. Источник выброса организованный.

В цехе металлоконструкций имеется 3 поста ручной газовой резки металла. Годовое время работы каждого поста 1250 ч/год, общее время работы 3-х постов 3750 ч/год. При осуществление газовой резки металла пропан-бутановой смесью в атмосферный воздух выделяются железа оксид, марганец и его соединения, углерода оксид, азота диоксид. Рабочее место оснащено вытяжным зонтом. Отвод загрязняющих веществ осуществляется через вентиляционную трубу высотой 20 м, диаметром 1,0 м. Источник выброса организованный.

**Сварочные работы** в цехе металлоконструкций осуществляются на 4-х площадках. В цехе металлоконструкций имеется 3 поста ручной сварки и один учебный.

**Перечень и расход используемых электродов**

№ п/п	Наименование электрода	Расход электродов, кг/год	Режим работы, ч/год
1	МР-3	3600	1400
2	УОНИ 13/55	7200	1400
3	ЦЛ-17	240	190
4	ОЗЛ-6	2880	1400

При проведение сварочных работ в атмосферный воздух выделяются железа оксид, марганец и его соединения, пыль неорганическая 20-70 % SiO<sub>2</sub>, фториды неорганические, фтористые газообразные соединения, азота диоксид, углерода оксид, оксид хрома. Рабочее место оснащено вытяжным зонтом. Отвод загрязняющих веществ осуществляется через вентиляционную трубу высотой 20 м, диаметром 1,0 м. Источник выброса организованный.

Для получения первоначальных размеров изношенных или поврежденных деталей в цехе производится наплавка – нанесение слоя металла или сплава на поверхность изделия

посредством сварки плавлением. Данные работы производятся на установках наплавки А140Б, А1416, УМН10, УМН 4.1, УМН 4.2, У-125.

**Перечень и расход используемой сварочной проволоки**

№ п/п	Наименование проволоки	Расход проволоки, кг/год	Режим работы, ч/год
1	НЖ	2400	1500
2	ОЗИ-3	1800	910
3	АН-348А	33600	3000
4	АН-22	9000	6300
5	НП-30-ХГ	8400	1500
	СВГ-08Г	34200	3000
	ПЛ-АН-101	18600	1500

При проведении наплавочных работ в атмосферный воздух выделяются следующие вещества: железа оксид, марганец и его соединения, пыль неорганическая 20-70 % SiO<sub>2</sub>, фториды неорганические, фтористые газообразные соединения, азота диоксид, углерода оксид, оксид хрома. Рабочее место оснащено вытяжным зонтом. Отвод загрязняющих веществ осуществляется через вентиляционную трубу высотой 23 м, диаметром 1,0 м. Источник выброса организован.

**Металлообрабатывающие станки. Перечень металлообрабатывающих станков**

№ п/п	Наименование оборудования	Количество, шт.	Режим работы, ч/год	Охлаждение
1	Обдирочно-шлифовальный станок, d 400 мм	4	1460	Без СОЖ
2	Винторезный станок	1	1750	Без СОЖ
3	Фрезерный станок	1	876	Без СОЖ
4	Токарно-винторезный станок	1	1200	Без СОЖ
5	Токарный станок	1	1200	Без СОЖ
6	Сверлильный станок	7	1460	Без СОЖ

При работе металлообрабатывающих станков в атмосферный воздух выделяются пыль металлическая и пыль абразивная. Отвод загрязняющих веществ осуществляется через вентиляционную трубу высотой 20 м, диаметром 0,9 м. Источник выброса организован.

Также имеется участок литья по газифицированным моделям.

**Покрасочная камера.** Планируется ввести в действие в 2016 году. Покрасочные работы осуществляются пульверизатором. Режим работы 1250 ч/год. Планируется пропускать через покрасочную камеру 200т/месяц (2400т/год) металлоконструкций. Для проведения лакокрасочных работ используются следующие материалы:

- Эмаль ПФ-115 -7008 кг/год;
- Растворитель №646 – 984 кг/год;
- Грунтовка ПФ-0142 - 7200 кг/год.

При проведении лакокрасочных работ в атмосферный воздух выделяются следующие вещества: ксилол, Уайт-спирит, спирт н-бутиловый, спирт этиловый, бутилацетат, этилацетат, толуол, этилцеллозольв, ацетон. Отвод загрязняющих веществ осуществляется через вентиляционную трубу высотой 20 м, диаметром 1,0 м. Источник выброса организован.

При нагреве деталей в электрических печах выделяется незначительное количество оксида углерода (за счет сгорания загрязнений в осадке), которое при расчетах выбросов не учитывается.

**Участок поковок цеха литья и поковок (участок поковок ЦЛиП, ранее КПЦ)**

Кузнечнопрессовый цех предназначен для изготовления поковок и инструментальных заготовок для ремонтных нужд цехов металлургического комбината.

Производство кузнечнопрессового цеха носит единичный или мелкосерийный характер. В связи с разнообразной номенклатурой ремонтных поковок,ковка производится методом свободнойковки и частично штамповкой.

Нагрев слитков и заготовок на ковку осуществляется в нагревательных и термических печах. В качестве топлива используется природный газ со следующими характеристиками:

- низшая теплота сгорания – 36,2 МДж/м<sup>3</sup>;
- содержание сероводорода – 0,006 %.

Годовой общий расход топлива 1000 тыс. м<sup>3</sup>/год. Режим работы печей 8760 ч/год.

Печь № 1, 2, 3, 5 – 4 шт. Расход топлива 2628 тыс. м<sup>3</sup>. Для отвода дымовых газов группа печей оснащена эксгаустером и дымовой трубой высотой 30 м, диаметром 1,2 м. Источник выброса организованный.

Печь № 6, 7 – 2 шт. Расход топлива 1752 тыс. м<sup>3</sup>. Для отвода дымовых газов группа печей оснащена эксгаустером и дымовой трубой высотой 30 м, диаметром 0,9 м. Источник выброса организованный.

Печь № 4, 8, 9, 10, 11 – 5 шт. Расход топлива 4380 тыс.м<sup>3</sup>.Для отвода дымовых газов группа печей оснащена эксгаустером и дымовой трубой высотой 30 м, диаметром 1,2 м. Источник выброса организованный.

При работе печей в процессе сжигания коксо доменного газа в атмосферу выделяется сернистый ангидрид, оксид углерода, диоксид азота.

Резка крупного проката в цехе производится с помощью газовой резки металла. Режим поста газовой резки металла – 1250 ч/год. При осуществление газовой резки металла в атмосферный воздух выделяются оксид железа, марганец и его соединения, оксид углерода и диоксид азота. Выброс загрязняющих веществ осуществляется посредством общеобменной системы вентиляции цеха.

Перечень источников загрязнения окружающей среды приведен в таблице 2.1.

**Таблица 2.1 – Перечень источников загрязнения окружающей среды**

Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме
<b>ЦЛИП</b>	
АУ-1	1101
АУ-2а	1102
АУ-2б	1103
АУ-2г	1104
АУ-3	1105
АУ-4	1106
АУ-5	1107
АУ-6	1108
АУ-7	1109
АУ-8	1110
АУ-9	1111
АУ-10	1112
АУ-11	1113
АУ-12	1114
АУ-13	1115
АУ-14	1116
АУ-17	1117
АУ-18	1118
АУ-19	1119
АУ-20	1120
АУ-21	1121
АУ-26	1122
АУ-15	1123
АУ-16	1124
АУ-ДМ-0.5	1125
Сушило №1	1126
Сушило №2	1127

Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме
Сушило №4	1128
Сушило №5	1129
Сушило №6	1130
Сушило №8	1131
Сушило №9	1132
термические печи 18 м3 и 7 м3	1133
Наждачный станок, d300 мм	1134
модельное отделение, АУ-24	1150
модельное отделение, АУ-25	1151
электродуговая печь EAF-10т	1152
Конденсатоотводчики участок литья №5, №3, №2	6153, 6154, 6155
шихтовый двор. склад песка	6135
шихтовый двор. склад глины	6136
землеприготовительный участок, бункер песка	6137
землеприготовительный участок, установка глинопасты	6138
Землеприготовительный участок, установка краскомешалка	6139
Ленточные конвейера	6140
бункера формовочного участка	6141
бункера формовочного участка	6142
отстойники и дисковые питатели	6143
формовочный участок пескометы	6144
стенд сушки ковшей 1	6145
стенд сушки ковшей 2	6146
формовочный участок, обдирочно-шлифовальный станок	6147
обдирочно-шлифовальный станок	6148
сварочные работы	6149
<b>МЦ</b>	
наждачное отделение	1252
заточной участок	1253
металлообрабатывающие станки, не оснащенные очисткой	1254
сварочный пост	1255
пост газовой резки металла	1256
ванна закаливания	1257
Кузнечный участок	1262
<b>ЦМК</b>	
Термические газовые печи №1, 2	1358
Термическая печь №3	1359
Вертикальная печь	1360
Ванна закаливания	1361
уст. Weldclad	1362
уст. Енисей	1363
уст. Комета	1364
уст. Факел осн. ПУ	1365
уст. Факел	1366
уст. Радуга	1367
уст. АСШ70	1368
Наплавочные установки	1369
Пост ручной газовой резки	1370
Сварочный пост	1371
металлообрабатывающие станки	1372
Покрасочная камера	1373
Оборудование для литья по газифицированным моделям (ЛГМ)	1374

Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме
Конденсатоотводчик	6380
<b>УЧАСТОК ПОКОВОК ЦЛИП</b>	
Печь № 1, 2, 3, 5	1474
Печь № 6,7	1475
Печь № 4, 8, 9, 10, 11	1476
Пост газовой резки металла	1477
Конденсатоотводчик	6485

## 2.2. Краткая характеристика существующих установок пыле газоочистного оборудования

Номер источника выброса	Производство	Цех, оборудование	Газоочистная установка	Вещества	Коэффициент обеспеченности %	Проектируемая степень очистки %	Уровень апробации	Выделение вредных веществ				Этап внедрения Техпервооружений
								без газоочистки		с учетом очистки		
								г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>Площадка 1</b>												
1101	ЦЛИП	Цех 01, ЛЭ № 42 И 45, ЛК-1, 3	АУ-1	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	100	83		4,64643970588	73,2650612941	0,78989	12,4551	2026
1102	ЦЛИП	Цех 01, БЗ №86	АУ-2а	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	100	83,1		2,00118131953	31,5546270769	0,3382	5,33273	2026

Номер источника выброса	Производство	Цех, оборудование	Газоочистная установка	Вещества	Коэффициент обеспеченности %	Проектируемая степень очистки %	Уровень апро-бации	Выделение вредных веществ				Этап внедрения Тепловооружений	
								без газоочистки		с учетом очистки			
								г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
				казахстанских месторождений) (494)									
1103	ЦЛИП	Цех 01, БЗ №87	АУ-26	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	100	80,6		3,78287697423	59,6484041753	0,73388	11,5718	2026	
1104	ЦЛИП	Цех 01, БЗ №88	АУ-2г	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	100	87,2		2,98122765625	47,0079977031	0,3816	6,01702	2026	

Номер источника выброса	Производство	Цех, оборудование	Газоочистная установка	Вещества	Коэффициент обеспеченности %	Проектируемая степень очистки %	Уровень апро-бации	Выделение вредных веществ				Этап внедрения Тепловооружений	
								без газоочистки		с учетом очистки			
								г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
				казахстанских месторождений) (494)									
1105	ЦЛИП	Цех 01, Пересыпка с ЛК-6 в бункера	АУ-3	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	100	83		2,71428216471	42,7988011765	0,46143	7,2758	2026	
1106	ЦЛИП	Цех 01, Пересыпка с ЛК-14 в бункера	АУ-4	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	100	76,4		2,71538888983	42,8162519915	0,64083	10,1046	2026	

Номер источника выброса	Производство	Цех, оборудование	Газоочистная установка	Вещества	Коэффициент обеспеченности %	Проектируемая степень очистки %	Уровень апро-бации	Выделение вредных веществ				Этап внедрения Тепловооружений	
								без газоочистки		с учетом очистки			
								г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
				казахстанских месторождений) (494)									
1107	ЦЛИП	Цех 01, Укрытия ЛК-11, 19, пересыпка ЛК-12, 20	АУ-5	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	100	85,6		5,40421946528	85,2137325694	0,77821	12,2708	2026	
1108	ЦЛИП	Цех 01, Пересыпка ЛК-20, 12, ЛК-21, 13 и в бункера	АУ-6	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	100	85,9		3,88099176596	61,1954781418	0,54722	8,62856	2026	

Номер источника выброса	Производство	Цех, оборудование	Газоочистная установка	Вещества	Коэффициент обеспеченности %	Проектируемая степень очистки %	Уровень апро-бации	Выделение вредных веществ				Этап внедрения Тепловооружений	
								без газоочистки		с учетом очистки			
								г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
				казахстанских месторождений) (494)									
1109	ЦЛИП	Цех 01, Дисковые питатели № 9,10,11 на ЛК-15 и ЛЭ-45	АУ-7	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	100	82,1		1,36999477654	21,6020776257	0,24523	3,86677	2026	
1110	ЦЛИП	Цех 01, ЛЭ 42, ПС-92, пере-сыпка с ЛК-14 на ЛК-6	АУ-8	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	100	81,4		8,757	138,080376022	1,6288	25,6829	2026	

Номер источника выброса	Производство	Цех, оборудование	Газоочистная установка	Вещества	Коэффициент обеспеченности %	Проектируемая степень очистки %	Уровень апро-бации	Выделение вредных веществ				Этап внедрения Тепловооружений	
								без газоочистки		с учетом очистки			
								г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
				казахстанских месторождений) (494)									
1111	ЦЛИП	Цех 01, Пересыпки ЛК-14, вверх ЛЭ-45	АУ-9	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	100	83		2,11508937647	33,3507293059	0,35957	5,66962	2026	
1112	ЦЛИП	Цех 01, ПС-90, 91, укрытия ЛК-11, 19, 37	АУ-10	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	100	83,5		2,91805244848	46,0118509576	0,48148	7,59196	2026	

Номер источника выброса	Производство	Цех, оборудование	Газоочистная установка	Вещества	Коэффициент обеспеченности %	Проектируемая степень очистки %	Уровень апро-бации	Выделение вредных веществ				Этап внедрения Тепловооружений	
								без газоочистки		с учетом очистки			
								г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
				казахстанских месторождений) (494)									
1113	ЦЛИП	Цех 01, АУ-11	АУ-11	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	100	88,1		12,2845507563	193,702796303	1,46186	23,0506	2026	
1114	ЦЛИП	Цех 01, Дробилка №138, пересыпки ЛК-8,9,10	АУ-12	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	100	84,8		2,05067839474	32,3350969079	0,3117	4,91493	2026	

Номер источника выброса	Производство	Цех, оборудование	Газоочистная установка	Вещества	Коэффициент обеспеченности %	Проектируемая степень очистки %	Уровень апро-бации	Выделение вредных веществ				Этап внедрения Тепловооружений	
								без газоочистки		с учетом очистки			
								г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
				казахстанских месторождений) (494)									
1115	ЦЛИП	Цех 01, ВР-133	АУ-13	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	100	91		12,6103424778	198,839880111	1,13493	17,8956	2026	
1116	ЦЛИП	Цех 01, ВР-134, пере-сыпки ЛК-17, 18. Дробилка №139	АУ-14	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	100	87,3		4,57174325197	72,0872475827	0,58061	9,15508	2026	

Номер источника выброса	Производство	Цех, оборудование	Газоочистная установка	Вещества	Коэффициент обеспеченности %	Проектируемая степень очистки %	Уровень апро-бации	Выделение вредных веществ				Этап внедрения Тепловооружений	
								без газоочистки		с учетом очистки			
								г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
				казахстанских месторождений) (494)									
1117	ЦЛИП	Цех 01, Дробеструйный барабан	АУ-17	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	100	85,5		2,05521455862	32,4066231724	0,29801	4,69896	2026	
1118	ЦЛИП	Цех 01, ВР №131	АУ-18	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	100	80,3		12,2522390508	193,193305381	2,41369	38,0591	2026	

Номер источника выброса	Производство	Цех, оборудование	Газоочистная установка	Вещества	Коэффициент обеспеченности %	Проектируемая степень очистки %	Уровень апро-бации	Выделение вредных веществ				Этап внедрения Тепловооружений	
								без газоочистки		с учетом очистки			
								г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
				казахстанских месторождений) (494)									
1119	ЦЛИП	Цех 01, ЛК-36 на ЛК-8, ВР-131	АУ-19	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	100	80,3		5,486775	86,5154682234	1,08089	17,0435	2026	
1120	ЦЛИП	Цех 01, Дробебетная камера	АУ-20	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	100	87,8		6,79185783607	107,094014262	0,82861	13,0655	2026	

Номер источника выброса	Производство	Цех, оборудование	Газоочистная установка	Вещества	Коэффициент обеспеченности %	Проектируемая степень очистки %	Уровень апро-бации	Выделение вредных веществ				Этап внедрения Тепловооружений	
								без газоочистки		с учетом очистки			
								г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
				казахстанских месторождений) (494)									
1121	ЦЛИП	Цех 01, Дробе-метная камера стального литья	АУ-21	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	100	83,1		2,32011111243	36,583512	0,3921	6,18261	2026	
1122	ЦЛИП	Цех 01, Дроб. камера стального и чугунного литья	АУ-26	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	100	85		0,72928333333	11,4993396	0,10939	1,7249	2026	

Номер источника выброса	Производство	Цех, оборудование	Газоочистная установка	Вещества	Коэффициент обеспеченности %	Проектируемая степень очистки %	Уровень апро-бации	Выделение вредных веществ				Этап внедрения Тепловооружений	
								без газоочистки		с учетом очистки			
								г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
				казахстанских месторождений) (494)									
1123	ЦЛИП	Цех 01, ДМ-6МТ	АУ-15	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	100	86,9		15,8015267176	249,083969466	2,07	32,63	2026	
1124	ЦЛИП	Цех 01, ДСП-1,5	АУ-16	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	100	90		8,8	139,4	0,88	13,94	2026	

Номер источника выброса	Производство	Цех, оборудование	Газоочистная установка	Вещества	Коэффициент обеспеченности %	Проектируемая степень очистки %	Уровень апро-бации	Выделение вредных веществ				Этап внедрения Техпериоружений	
								без газоочистки		с учетом очистки			
								г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
				казахстанских месторождений) (494)									
1125	ЦЛИП	Цех 01, ДМ-0,5	АУ-ДМ-0.5	Взвешенные частицы РМ10 (117)	100	91		0,56456166667	0,17072344444	0,05081	0,01537	2026	
1134	ЦЛИП	Цех 01, Наждачный станок с абр. кр. 300мм	ЦН-15	Взвешенные частицы РМ10 (117)	100	80		0,02	0,085	0,004	0,017	2026	
				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	100	80		0,01	0,055	0,002	0,011	2026	
1150	ЦЛИП	Цех 01, Модельное отделение	АУ-24	Пыль древесная (1039*)	100	80,7		1,54407311399	24,3469448705	0,29801	4,69896	2026	
1151	ЦЛИП	Цех 01, Модельное отделение	АУ-25	Пыль древесная (1039*)	100	84		0,9375	14,75	0,15	2,36	2026	
1152	ЦЛИП	Электродуговая печь ЕАФ-10 тонн. (индукционные печи 2 ед. по 0,5 тонн)	АУ	Взвешенные частицы РМ10 (117)	100	80		4,8005	2,4195	0,9601	0,4839	2026	
6148	ЦЛИП	Цех 01, Обдирочно-шлифовальный станок	СовПлим ПУ1500	Взвешенные частицы (116)	100	90		0,08	0,1	0,008	0,01	2026	
				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	100	90		0,04	0,06	0,004	0,006	2026	
1252	Механический цех	Наждачное отделение	ЦН-15	Взвешенные частицы РМ10 (117)	100	84,2		0,2025316	2,10949367089	0,032	0,3333	2026	
				Пыль абразивная (Корунд белый,	100	84,2		0,1329114	1,39240506329	0,021	0,22	2026	

Номер источника выброса	Производство	Цех, оборудование	Газоочистная установка	Вещества	Коэффициент обеспеченности %	Проектируемая степень очистки %	Уровень апро-бации	Выделение вредных веществ				Этап внедрения Техревооружений	
								без газоочистки		с учетом очистки			
								г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
				Монокорунд (1027*)									
1253	Механический цех	Цех 01, Заточной участок.	ЦН-15	Взвешенные частицы РМ10 (117)	100	83,8		0,18518518519	0,85185185185	0,03	0,138	2026	
				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	100	83,8		0,12345679012	0,55555555556	0,02	0,09	2026	
1374	Цех металлоконструкций	Оборудование для литья по газифицированным моделям (ЛГМ)	ЦН	Взвешенные частицы РМ10 (117)	100	80		4,1815	4,35519	0,8363	0,87104	2026	
1363	Цех металлоконструкций	Цех 01, Уст. Енисей	СовПлим модель FMPF 2	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	100	98		0,26	2,72	0,0052	0,0544	2026	
				Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	100	98		0,01	0,085	0,0002	0,0017	2026	
1365	Цех металлоконструкций	Цех 01, Уст. Факел осн. ПУ	СовПлим модель FMPF 2	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	100	98		0,055	0,49	0,0011	0,0098	2026	
				Марганец и его соединения (в пересчете на	100	98		0,001	0,005	0,00002	0,0001	2026	

Номер источника выброса	Производство	Цех, оборудование	Газоочистная установка	Вещества	Коэффициент обеспеченности %	Проектируемая степень очистки %	Уровень апро-бации	Выделение вредных веществ				Этап внедрения Тепловооружений	
								без газоочистки		с учетом очистки			
								г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
				марганца (IV) оксид) (327)									

Наиболее крупным источником пыли- и газовойдыделения в атмосферу в ЦЛИП оснащены пылеулавливающими установками, перечень представлен в п. 2.1 проекта.

Заточные станки наждачного отделения и заточного участка МЦ оснащены местной системой аспирации. Очистка запыленного воздуха осуществляется циклонами ЦН-15.

Газорезательные машины «Факел» и «Енисей» оснащены пылеулавливающими установками СовПлим модель FMPF 2.

Коэффициенты полезного действия газо-пылеулавливающих установок был принят по данным неоднократных инструментальных замеров.

### **2.3. Оценка степени применяемой технологии**

На предприятии используется технологическое оборудование отечественное (стран СНГ) и импортное, надежное в эксплуатации и отвечающее современному техническому уровню. Надлежащее функционирование применяемого на предприятии оборудовании, его соответствие техническим условиям, обеспечивается за счет регулярного ремонта и контроля его исправности. На данный момент все технологическое оборудование, используемое предприятием, находится в должном техническом состоянии, что создает необходимые условия для качественного решения всех производственных задач. В соответствии с вышеизложенным, применяемые на предприятии технологии, учитывая специфику предприятия и объемы производимых работ, вполне соответствуют предъявляемым к ним требованиям.

### **2.4. Перспектива развития предприятия**

Реконструкция и расширение предприятия, а также увеличение мощности существующего производства не планируются.

Сведения по расчету выбросов от указанных источников учтены в приложении 4.

Нормативы определены в целом с учетом взаимного влияния всех существующих источников выбросов объекта.

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения представлен в таблице 2.2

Таблица 2.2 - Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м <sup>3</sup>		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне Х/У	В пределах зоны воздействия Х/У	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>1. Существующее положение (2026 год.)</b>									
<b>Загрязняющие вещества:</b>									
0008	Взвешенные частицы PM10 (117)	0,3274692/0,0982408		531/2213		1254	99,6		производство: Механический цех, Цех 1, Участок 01
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0503738/0,0005037		531/2213		1254 1255	94 4,1		производство: Механический цех, Цех 1, Участок 01 производство: Механический цех, Цех 1, Участок 01
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,9776387/0,1955277		531/2213		1254	98,9		производство: Механический цех, Цех 1, Участок 01
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0782608/0,0313043		531/2213		1254	99,5		производство: Механический цех, Цех 1, Участок 01
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0741713/0,0370857		531/2213		1360 1358	32,5 25		производство: Цех металлоконструкций, Цех 1, Участок 01 производство: Цех металлоконструкций
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,1521968/0,7609841		531/2213		1254	98,6		производство: Механический цех, Цех 1, Участок 01
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,1826093/0,0365219		531/2213		1373	100		производство: Цех металлоконструкций, Цех 1, Участок 01
<b>Группы суммации:</b>									

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м <sup>3</sup>		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
07(31) 0301 0330	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1,0149372		531/2213		1254	95,3		производство: Механический цех, Цех 1, Участок 01
08(33) 0301 0330 0337 1071	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Гидроксibenзол (155)	1,2216215		531/2213		1254	91,4		производство: Механический цех, Цех 1, Участок 01
41(35) 0330 0342	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0804173		531/2213		1360 1358	29,7 23		производство: Цех металлоконструкций, Цех 1, Участок 01 производство: Цех металлоконструкций

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м <sup>3</sup>		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
44(30) 0330 0333	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,0798319		531/2213		1360  1358	29,9  23,2		производство: Цех металлоконструкций, Цех 1, Участок 01 производство: Цех металлоконструкций
<b>2. Перспектива ( НДВ )</b>									
<b>Загрязняющие вещества:</b>									
0008	Взвешенные частицы PM10 (117)	0,3274692/0,0982408		531/2213		1254	99,6		производство: Механический цех, Цех 1, Участок 01
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0503738/0,0005037		531/2213		1254 1255	94 4,1		производство: Механический цех, Цех 1, Участок 01 производство: Механический цех, Цех 1, Участок 01
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,9776387/0,1955277		531/2213		1254	98,9		производство: Механический цех, Цех 1, Участок 01
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0782608/0,0313043		531/2213		1254	99,5		производство: ,Цех 1, Участок 01
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,0741713/0,0370857		531/2213		1360 1358	32,5 25		производство: Цех металлоконструкций, Цех 1, Участок 01 производство: Цех металлоконструкций
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,1521968/0,7609841		531/2213		1254	98,6		производство: Механический цех, Цех 1, Участок 01

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м <sup>3</sup>		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,1826093/0,0365219		531/2213		1373	100		производство: Цех металлоконструкций, Цех 1, Участок 01
<b>Группы суммации:</b>									
08(33) 0301 0330 0337 1071	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Гидроксibenзол (155)	1,2216215		531/2213		1254	91,4		производство: Механический цех, Цех 1, Участок 01
41(35) 03300342	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0804173		531/2213		13601358	29,7 23		производство: Цех металлоконструкций, Цех 1, Участок 01 производство: Цех металлоконструкций
44(30) 0330 0333	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера	0,0798319		531/2213		1360	29,9		производство: Цех металлоконструкций, Цех 1, Участок 01

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м <sup>3</sup>		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	(IV) оксид) (516) Сероводород (Дигидросульфид) (518)					1358	23,2		производство: Цех металлоконструкций

## 2.5. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

В ходе инвентаризации определены параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчетов нормативов допустимых выбросов в целом для предприятия, а также по каждому источнику выброса и каждому загрязняющему веществу.

Количественная характеристика (г/с) выбрасываемых в атмосферу загрязняющих веществ определена в зависимости от режима работы участков, технологических процессов и оборудования и с учетом одновременной работы.

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета ПДВ на существующее положение и перспективу представлены в виде таблицы 2.3. При этом учтены как организованные, так и неорганизованные источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Таблица 2.3 – Параметры выбросов загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу

Пр ои з во д с т в о	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м <sup>3</sup> /с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм <sup>3</sup>	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2										
Площадка 1																									
УП З	0 1	АУ-1	1		ЛЭ № 42 И 45, ЛК-1, 3	1101	13	1,26	2,78	3,4663 768	20	239 6	104 5		АУ-1;	2908	100	83,00/93,0 0	29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,7898948	244,567	12,4550 604	202 6	
УП З	0 1	АУ-2а	1		БЗ №86	1102	18	0,6	4,24	1,1988 318	20	235 1	107 9		АУ-2а;	2908	100	83,10/94,0 0	29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3381996	302,775	5,33273 198	202 6	
УП З	0 1	АУ-2б	1		БЗ №87	1103	18	0,6	6,58	1,8604 512	20	236 5	109 1		АУ-2б;	2908	100	80,60/91,0 0	29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,7338781	423,361	11,5717 904	202 6	
УП З	0 1	АУ-2г	1		БЗ №88	1104	18	0,6	9,16	2,5899 29	20	237 0	109 7		АУ-2г;	2908	100	87,20/94,0 0	29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	0,3815971	158,133	6,01702 371	202 6	

Пр ои з во д с т в о	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м <sup>3</sup> /с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центраплощадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм <sup>3</sup>	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
УП 3	0 1	АУ-3	1		Пересыпка с ЛК-6 в бункера	1105	13	0,6	4,63	1,3091017	20	2357	1126			АУ-3;	2908	100	83,00/91,00	2908	кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,461428	378,299	7,2757962	2026
УП 3	0 1	АУ-4	1		Пересыпка с ЛК-14 в бункера	1106	13	0,6	8,84	2,4994511	20	2371	1135			АУ-4;	2908	100	76,40/92,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,6408318	275,172	10,1046355	2026
УП 3	0 1	АУ-5	1		Укрытия ЛК-11, 19, пересыпка ЛК-12, 20	1107	13	0,6	9,2	2,6012387	20	2380	1149			АУ-5;	2908	100	85,60/92,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,7782076	321,085	12,2707775	2026
УП 3	0 1	АУ-6	1		Пересыпка ЛК-20, 12, ЛК-21, 13 и в бункера	1108	13	0,6	6,58	1,8604512	20	2398	1172			АУ-6;	2908	100	85,90/90,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный	0,5472198	315,681	8,62856242	2026

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м <sup>3</sup> /с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм <sup>3</sup>	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
УП 3	0 1	АУ-7	1		Дисковые питатели № 9,10,11 на ЛК-15 и ЛЭ-45	1109	13	0,6	5,59	1,5805353	20	2388	1177			АУ-7;	2908	100	82,10/90,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,2452291	166,522	3,8667719	2026
УП 3	0 1	АУ-8	1		ЛЭ 42, ПС-92, пересыпка с ЛК-14 на ЛК-6	1110	13	0,6	13,26	3,7491767	20	2407	1182			АУ-8;	2908	100	81,40/90,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1,628802	466,27	25,6829499	2026
УП 3	0 1	АУ-9	1		Пересыпки ЛК-14, вверху ЛЭ-45	1111	13	0,6	4,12	1,1649026	20	2409	1207			АУ-9;	2908	100	83,00/92,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3595652	331,278	5,66962398	2026
УП 3	0 1	АУ-10	1		ПС-90, 91, укрытия ЛК-11, 19, 37	1112	13	0,6	8,64	2,4429024	20	2470	1112			АУ-10;	2908	100	83,50/92,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,	0,4814787	211,532	7,59195541	2026

Пр ои зо во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Скорость, м/с	Объем смеси, м <sup>3</sup> /с						Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центраплощадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника		г/с	мг/нм <sup>3</sup>							т/год			
										X1	Y1	X2	Y2												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
УП 3	0 1	АУ-11	1		АУ-11	1113	13	0,6	7,99	2,2591 193	20	238 4	115 6			АУ-11;	2908	100	88,10/92,0 0	29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1,4618615	694,5	23,0506 328	202 6
УП 3	0 1	АУ-12	1		Дробилка №138, пересыпки ЛК-8,9,10	1114	13	0,6	7,78	2,1997 432	20	248 0	112 8			АУ-12;	2908	100	84,80/92,0 0	29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3117031	152,081	4,91493 473	202 6
УП 3	0 1	АУ-13	1		ВР-133	1115	13	0,6	15,2 1	4,3005 262	20	249 3	112 3			АУ-13;	2908	100	91,00/94,0 0	29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1,1349308	283,239	17,8955 892	202 6
УП 3	0 1	АУ-14	1		ВР-134, пересыпки ЛК-17, 18. Дробилка №139	1116	13	0,6	9,69	2,7397 83	20	232 4	115 6			АУ-14;	2908	100	87,30/92,0 0	29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного	0,5806114	227,444	9,15508 044	202 6

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ			
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м <sup>3</sup> /с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центраплощадного источника	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника	X1	Y1						X2	Y2	Наименование вещества		г/с	мг/нм <sup>3</sup>	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
																					производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)						
УП 3	0 1	АУ-17	1		Дробеструйный барабан	1117	13	0,6	8,88	2,5107608	20	2565	1159			АУ-17;	2908	100	85,50/88,30	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,2980061	127,387	4,69896036	2026		
УП 3	0 1	АУ-18	1		ВР №131	1118	13	0,6	16,43	4,6454731	20	2471	1229			АУ-18;	2908	100	80,30/94,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2,4136911	557,644	38,0590812	2026		
УП 3	0 1	АУ-19	1		ЛК-36 на ЛК-8, ВР-131	1119	13	0,6	8,67	2,4513847	20	2417	1187			АУ-19;	2908	100	80,30/94,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1,0808947	473,235	17,0435472	2026		
УП 3	0 1	АУ-20	1		Дробеметная камера	1120	18	0,6	12,5	3,5342917	20	2482	1291			АУ-20;	2908	100	87,80/95,00	2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот,	0,8286067	251,623	13,0654697	2026		

Пр ои з во д с т в о	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м <sup>3</sup> /с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центраплощадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм <sup>3</sup>	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
УП З	0 1	АУ-21	1		Дробеметная камера стального литья	1121	18	0,6	6,54	1,8491 414	20	250 1	123 1			АУ-21;	2908	100	83,10/85,0 0	29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3920988	227,578	6,18261 353	202 6
УП З	0 1	АУ-26	1		Дроб. камера стального и чугунного литья	1122	18	0,6	6,01	1,6992 875	20	246 0	127 1			АУ-26;	2908	100	85,00/92,4 0	29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,1093925	69,092	1,72490 094	202 6
УП З	0 1	АУ-15	1		ДМ-6МТ	1123	14	0,6	8,14	2,3015 308	20	253 6	125 9			АУ-15;	2908	100	86,90/96,0 0	03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,34	158,55	5,35	202 6
																				03 04	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,06	27,979	0,87	202 6
																				03 30	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,16	74,612	2,6	202 6
																				03 37	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2,8	1305,70 8	44,21	202 6
																				29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот,	2,07	965,292	32,63	202 6

Пр ои з во д с т в о	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспеченности газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центраплощадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм3	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
УП 3	0 1	АУ-16	1		ДСП-1,5	1124	14	0,6	17,31	4,8942872	20	2487	1260			АУ-16;	2908	100	90,00/90,00	0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,25	54,822	3,96	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,04	8,772	0,64	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,07	15,35	1,04	2026
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,74	162,273	11,73	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,88	192,974	13,94	2026
УП 3	0 1	АУ-ДМ-0,5	1		ДМ-0,5	1125	14	0,6	54,27	15,344481	300	2532	1278			АУ-ДМ-0.5;	0008	100	91,00/91,00	0008	Взвешенные частицы PM10 (117)	0,0508106	6,95	0,01536511	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,112896	15,443	0,03413975	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0183456	2,509	0,00554771	2026
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,441	60,322	0,1333584	2026
УП 3	0 1	Дымовая труба	1		Сушило №1 Барабан сушки 122	1126	9	0,25	1,02	0,0500691	300	2515	1309							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	922,242	0,626	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004	167,68	0,102	2026

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ			
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центраплощадного источника	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника	X1	Y1						X2	Y2	Наименование вещества		г/с	мг/нм3	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
																				03 30	Сернистый газ, Сернистый диоксид (516)	0,376	15761,9 53	11,083	202 6		
																				03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,199	8342,09 8	5,862	202 6		
УП 3	0 1	Дымо- вая труба	1		Сушило №2	1127	9	0,25	1, 02	0,0500 691	300	239 5	117 8							03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	922,242	0,626	202 6		
																				03 04	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004	167,68	0,102	202 6		
																				03 30	Сернистый газ, Сернистый диоксид (516)	0,376	15761,9 53	11,083	202 6		
																				03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,199	8342,09 8	5,862	202 6		
УП 3	0 1	Дымо- вая труба	1		Сушило №4	1128	9	0,25	1, 02	0,0500 691	300	249 0	121 9							03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	922,242	0,626	202 6		
																				03 04	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004	167,68	0,102	202 6		
																				03 30	Сернистый газ, Сернистый диоксид (516)	0,376	15761,9 53	11,083	202 6		
																				03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,199	8342,09 8	5,862	202 6		
УП 3	0 1	Дымо- вая труба	1		Сушило №5	1129	9	0,25	1, 02	0,0500 691	300	251 9	127 3							03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	922,242	0,626	202 6		
																				03 04	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004	167,68	0,102	202 6		
																				03 30	Сернистый газ, Сернистый диоксид (516)	0,376	15761,9 53	11,083	202 6		
																				03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,199	8342,09 8	5,862	202 6		
УП 3	0 1	Дымо- вая труба	1		Сушило №6	1130	9	0,25	1, 02	0,0500 691	300	250 7	126 0							03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	922,242	0,626	202 6		
																				03 04	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004	167,68	0,102	202 6		
																				03 30	Сернистый газ, Сернистый диоксид (516)	0,376	15761,9 53	11,083	202 6		

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	X1	Y1	X2	Y2						Наименование вещества	г/с	мг/м3		т/год
																			03	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,199	8342,098	5,862	2026	
УПЗ	01	Дымовая труба	1		Сушило №8	1131	9	0,25	1,02	0,0500691	300	2409	1234						03	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	922,242	0,626	2026	
																			03	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004	167,68	0,102	2026	
																			03	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,376	15761,953	11,083	2026	
																			03	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,199	8342,098	5,862	2026	
УПЗ	01	Дымовая труба	1		Сушило №9	1132	9	0,25	1,02	0,0500691	300	2491	1244						03	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	922,242	0,626	2026	
																			03	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004	167,68	0,102	2026	
																			03	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,376	15761,953	11,083	2026	
																			03	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,199	8342,098	5,862	2026	
УПЗ	01	Дымовая труба котельной	1		Термические печи 18м3 и 7м3	1133	25	0,6	1,06	0,2997079	300	2385	1179						03	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,472342	3307,885	4,001683	2026	
																			03	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,076756	537,534	0,650274	2026	
																			03	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	8,372125	58631,295	70,92864	2026	
																			03	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	4,428208	31011,43	37,51578	2026	
УПЗ	01	Наждачный станок	1		Наждачный станок с абр. кр. 300мм	1134	13	0,6	2,5	0,7068583	20	2461	1253		ЦН-15;	00082930	100100	80,00/80,00	00	Взвешенные частицы РМ10 (117)	0,004	6,073	0,017	2026	
																		80,00/80,00	29	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,002	3,037	0,011	2026	
УПЗ	01	АУ-24	1		Модельное отделение	1150	13	0,6	3,89	1,0998716	20	2542	1304		АУ-24;	2936	100	80,70/85,00	29	Пыль древесная (1039*)	0,2980061	290,796	4,69896036	2026	
УПЗ	01	АУ-25	1		Модельное отделение	1151	13	0,6	4,77	1,3486857	20	2543	1293		АУ-25;	2936	100	84,00/85,00	29	Пыль древесная (1039*)	0,15	119,367	2,36	2026	

Пр ои зо во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ		
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм3	т/год			
												X1	Y1	X2	Y2											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
УП З	0 1	Электродуговая печь EAF-10 тонн. (индукционные печи 2 ед. по 0,5 тонн)	1	8760	Электродуговая печь EAF-10 тонн. (индукционные печи 2 ед. по 0,5 тонн)	1152	9	0,25	1,02	0,0500691	110	2512	1273			АУ;	0008	100	80,00/80,00	0008	Взвешенные частицы PM10 (117)	0,9601	26901,891	0,4839	2026	
																					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	2,1333	59774,82	1,0752	2026
																					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,3467	9714,494	0,1747	2026
																					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	8,3333	233498,104	4,2	2026
УП З	0 1	Разгрузка вагонов с песком. Шихтовый двор	1		Шихт. двор. Склад песка	6135	2			20	2523	1295	1	1						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,614		0,252	2026	
УП З	0 1	Склад глины. Шихтовый двор	1		Шихт. двор. Склад глины	6136	2			20	2486	1317	1	1						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,469		0,1	2026	
УП З		Загрузка песка в 55-ДП (бункер).	1	8760	ЗПУ. Бункер песка	6137	2			20	2391	1235	1	1						2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный	0,164		1,712	2026	

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм3	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		пересыпка материала из 55-ДП (бункер) на ЛК-2																			шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
УП 3	0 1	Загрузка глины в бункер установки глинопаста. Землеприготовительный участок. Перемещение глины со склада в бункер установки глинопаста. Шихтовый двор.	1	8760	ЗПУ. Ус-ка глинопасты	6138	2				20	256 6	134 3	1	1					29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,053		0,138	202 6
УП 3	0 1	Установка краскомешалка	1		ЗПУ. Ус-ка краскомешалка	6139	2				20	256 3	131 6	1	1					29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,	0,000001		0,00002	202 6

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центраплощадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм3	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																					глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
УП 3	0 1	Пере-сыпка материала из 55-ДП (бункер) на ЛК-2. Земле-приготовительный участок.Работа конвейера ЛК-2, транспортирующий песок до 122 БС(Барабан сушки)Работа конвейера ЛК-3, транспортирующего песок до 42 -	1 1 1 1 1 1 1		Ленточные конвейера	6140	2				20	242 5	121 6	1	1					29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	4,529		49,234	202 6

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ			
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центра площадного источника	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника	X1	Y1						X2	Y2	Наименование вещества		г/с	мг/нм3	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
		ЛЭ (ленточный элеватор)Работа ЛК-6, транспортирующий песок до бункеровТранспортировка земли ЛК-15 до элеватора рабелК 22-ЛК-33Пересыпка материала. Землеприготовительный и формовочный участки ЛК 8-ЛК 21, ЛК 34, 34С ЛК 28 на ЛК 29, с ЛК29 на																									

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год доставки - жения ПДВ	
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм3	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		ЛК31, с ЛК31 на ЛК32, с ЛК32 на ЛК33, с ЛК32 в бункер, с ЛК33 в бункер																							
УП З	0 1	пересыпка с бункеров на формовочные машины	1		Бункера формовочного участка	6141	2				20	256 1	129 6	1	1					29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,28		2,94	202 6
УП З	0 1	Пересыпка материала с ЛК 32 в бункер, с ЛК 33 в бункер	1		Бункера формовочного участка	6142	2				20	251 6	126 5	1	1					29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,044		0,701	202 6
УП З	0 1	Пересыпка материала с дискового питателя на конвейера	1		Отстойники и дисковые питатели	6143	2				20	255 5	133 6	1	1					29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,36		2,758	202 6

Пр ои з во д с т в о	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Кол-во шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм3	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2									
УП 3	0 1	Пескометы. Формовочный участок	1		Формов. участок пескометы	6144	2			20	243 3	119 7	1	1					29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,004		0,03	202 6
УП 3	0 1	Стенд сушки ковшей	1		Стенд сушки ковшей 2	6146	2			20	247 5	128 9	1	1					03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022		0,636	202 6
																			03 04	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,003		0,103	202 6
																			03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,162		4,768	202 6
УП 3	0 1	Формовочный участок. Обдирочно-шлифовальный станок	1		Обдирочно-шлиф. станок. ФУ	6147	2			20	251 0	131 3	1	1					29 02	Взвешенные частицы (116)	0,008		0,01	202 6
																			29 30	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,005		0,007	202 6
УП 3	0 1	Обдирочно-шлифовальный станок	1		Обдирочно-шлифовальный станок	6148	2			20	254 4	132 6	1	1	СовПлим ПУ1500;	2902 2930	100 100	90,00/90,0 0 90,00/90,0 0	29 02	Взвешенные частицы (116)	0,008		0,01	202 6
																			29 30	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,004		0,006	202 6
УП 3	0 1	Передвижные сварочные посты	1		Сварочные работы	6149	2			20	254 1	128 4	1	1					01 23	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,1084		1,3311	202 6
																			01 43	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0025		0,00929	202 6

Пр ои з- во дств о	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центраплощадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм3	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				01 46	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0,002		0,0005	202 6
																				01 64	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0,0004		0,005	202 6
																				02 03	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,004		0,057	202 6
																				03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0021		0,00000 6	202 6
																				03 37	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,008		0,00001	202 6
																				03 42	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0012		0,00003 7	202 6
																				03 44	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0006		0,003	202 6
																				29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0011		0,0032	202 6
УП 3		Стенд сушки ковшей	1		Стенд сушки ковшей 1	6145	2				20	232 9	117 9	1	1					03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022		0,636	202 6
																				03 04	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,003		0,103	202 6
																				03 37	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,162		4,768	202 6

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ			
		Наименование	Кол-во, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центра площадного источника	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника	X1	Y1						X2	Y2	Наименование вещества		г/с	мг/нм3	т/год
УП 3	0 1	Конденсатороотводчики на газопроводах коксового газа	1		Конденсатороотводчики на газопроводах коксового газа	6153	5			20	259 8	127 0	1	1					03 03	Аммиак (32)	0,00006		0,00000 1	202 6			
																			03 33	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00095		0,00001	202 6			
																			06 02	Бензол (64)	0,11283		0,00099	202 6			
																			07 08	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	0,01851		0,00016	202 6			
																			10 71	Гидроксibenзол (155)	0,01359		0,00011 9	202 6			
УП 3	0 1	Конденсатороотводчики на газопроводах коксового газа	1		Конденсатороотводчики на газопроводах коксового газа	6154	5			20	250 7	134 5	1	1					03 03	Аммиак (32)	0,000059		0,00000 1	202 6			
																			03 33	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00095		0,00001	202 6			
																			06 02	Бензол (64)	0,11283		0,00099	202 6			
																			07 08	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	0,01851		0,00016	202 6			
																			10 71	Гидроксibenзол (155)	0,01359		0,00011 9	202 6			
УП 3	0 2	Наждачное отделение.	1		Наждачное отделение	1252	9	0,3	14 ,1	0,9966 703	20	229 4	139 6		ЦН-15;	0008 2930	100 100	84,20/85,0 0	00	Взвешенные частицы PM10 (117)	0,032	34,459	0,3333	202 6			
																		84,20/85,0 0	29 30	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,021	22,614	0,22	202 6			
УП 3	0 2	Заточной			Заточной участок.	1253	9	0,3	16 ,7	1,1804 534	20	231 2	140 6		ЦН-15;	0008 2930	100 100	83,80/85,0 0	00	Взвешенные частицы PM10 (117)	0,03	27,276	0,138	202 6			

Пр ои з во д ст в о	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газо-воздушной смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднезаксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Ко д в ещ е ст в а	Выбросы загрязняющего вещества			Год до сти - же ния ПД В	
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	X1	Y1	X2	Y2						г/с	мг/нм3	т/год		
																									Наименование вещества
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		участок. Работа заточных станков	1																83,80/85,00	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,02	18,184	0,09	2026
УПЗ	02	Металлообрабатывающие станки, не оснащенные очисткой	876087608760876087608760876087608760876087608760	87608760876087608760876087608760876087608760876087608760876087608760	Металлообрабатывающие станки, не оснащенные очисткой	1254	20	0,9	4,37	2,7800739	20	2263	1522							0008	Взвешенные частицы PM10 (117)	0,22162	85,557	1,11181794	2026
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,7528661	290,647	0,24232664	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0474994	18,337	0,01633997	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,1995	77,018	0,04433336	2026
																				0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,24375	94,101	0,05416671	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0005789	0,223	0,0032	2026
																				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,0067346	2,6	0,0586968	2026
																				2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	0,0021772	0,841	0,00929935	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей)	0,0001512	0,058	0,009198	2026

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ			
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центра площадного источника	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника	X1	Y1						X2	Y2	Наименование вещества		г/с	мг/нм3	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
																					казахстанских месторождений) (494)						
																					29	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,03554	13,72	0,26506784	2026	
УП3	02	Передвижной сварочный пост МР-3	1	8760	Сварочный пост	1255	9	0,3	19,67	1,3903904	20	2203	1314							01	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,07	54,034	0,3125	2026		
		Передвижной сварочный пост ЦЛ-17	1	8760																01	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0042	3,242	0,0212	2026		
		Передвижной сварочный пост ОЗЛ-6	1	8760																02	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,0031	2,393	0,01704	2026		
		Передвижной сварочный пост УОНИ 13/55	1	8760																03	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,004	3,088	0,0194	2026		
																				03	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,019	14,666	0,0958	2026		
																				03	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0117	9,031	0,0119	2026		
																				03	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,001	0,772	0,0072	2026		
																				29	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей	0,001	0,772	0,0072	2026		

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ			
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м <sup>3</sup> /с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центра площадного источника	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника	X1	Y1						X2	Y2	Наименование вещества		г/с	мг/нм <sup>3</sup>	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
																					казахстанских месторождений) (494)						
УП 3	0 2	Газовая резка металла	1		Пост газовой резки металла	1256	20	0,9	2,93	1,8639 855	20	226 7	136 9								01 23	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0547222	31,508	0,24625	202 6	
																					01 43	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0008333	0,48	0,00375	202 6	
																					03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0147778	8,509	0,0665	202 6	
																					03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,0180556	10,396	0,08125	202 6	
УП 3	0 2	2 ванны закаливания. Термическое отделение.	1		Ванна закаливания	1257	20	0,9	2,5	1,5904 313	20	228 2	138 0								27 35	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,0005764	0,389	0,00722 7	202 6	
УП 3	0 2	Кузнечный участок	1	8760	Кузнечный участок	1262	20	0,9	2,5	1,5904 313	20	228 2	138 0								03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,140207	94,615	0,10252 8	202 6	
																					03 04	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0227836	15,375	0,01666 08	202 6	
																					03 30	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2,468064	1665,50 7	1,8048	202 6	
																					03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1,3054155	880,925	0,9546	202 6	
УП 3	0 3	Дымовые трубы печей №1 и №2	1	8760	Печи №1 и №2	1358	23	1,5	1,2	2,1205 75	300	201 8	117 7								03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,058167	57,572	1,22188 8	202 6	
																					03 04	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0094521	9,356	0,19855 68	202 6	
																					03 30	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1,030992	1020,45 4	21,6576	202 6	
																					03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,5453153	539,742	11,4552	202 6	

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ			
		Наименование	Кол-во, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м <sup>3</sup> /с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центраплощадного источника	2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника	X1	Y1						X2	Y2	Наименование вещества		г/с	мг/нм <sup>3</sup>	т/год
УП 3	0 3	Дымо- вая труба терми- ческой печи №3	1		Термическая печь №3	1359	23	1,5	1, 28	2,26	300	186 8	104 9						03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,029058	26,987	0,61094 4	202 6			
																			03 04	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0047219	4,385	0,09927 84	202 6			
																			03 30	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,5150448	478,331	10,8288	202 6			
																			03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,272419	253	0,5728	202 6			
УП 3	0 3	Дымо- вая труба верти- кальной печи	1		Вертикальная печь	1360	20	0,6	2, 41	0,6814 114	300	194 7	112 9						03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0736569	226,88	0,12728	202 6			
																			03 04	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0119693	36,868	0,02068 3	202 6			
																			03 30	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1,3055472	4021,38	2,256	202 6			
																			03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,6905338	2127	1,1933	202 6			
УП 3	0 3	Ванна закали- вания	1		Ванна закалива- ния	1361	23	1	3, 54	2,7803 095	20	190 3	118 2						27 35	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,0556944	21,499	0,24438	202 6			
УП 3	0 3	Weldcla d- 4шт (порош- ковая прово- лока)	1		Уст. Wedclad	1362	23	1	3, 54	2,7803 095	20	184 2	104 5						01 23	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,00008	0,031	0,006	202 6			
																			01 43	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,00001	0,004	0,001	202 6			
																			03 42	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,00003	0,012	0,003	202 6			
УП 3	0 3	уст. "Енисей"	1		Уст. Енисей	1363	9	0,5	12, 7 4	2,5014 932	20	199 1	125 7		СовПлим модель FMPF 2;	0123 0143	100 100	98,00/98,0 0 98,00/98,0 0	01 23	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0052	2,231	0,0544	202 6			
																			01 43	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0002	0,086	0,0017	202 6			

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центраплощадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм3	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,3444	147,764	3,6208	202 6
																				03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,0686	29,433	0,7212	202 6
УП 3	0 3	уст. "Комета"	1		Уст. Комета	1364	10	0,5	28,33	5,5625825	20	1978	1189							01 23	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,1094	21,108	1,1505	202 6
																				01 43	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0017	0,328	0,0175	202 6
																				03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0236	4,553	0,3107	202 6
																				03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,0361	6,965	0,3796	202 6
УП 3	0 3	уст. "Факел" (осн.ПУ)	1		Уст. Факел осн. ПУ	1365	10	0,5	28,33	5,5625825	20	1969	1241		СовПлим модель FMPF 2;	0123 0143	100 100	98,00/98,00 98,00/98,00	01 23	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0011	0,212	0,0098	202 6	
																				01 43	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,00002	0,004	0,0001	202 6
																				03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0148	2,856	0,1328	202 6
																				03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,0181	3,492	0,1622	202 6
УП 3	0 3	уст. "Факел" (не. Осн. ПУ)	1		Уст. Факел	1366	10	0,5	28,33	5,5625825	20	1952	1225							01 23	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0547	10,554	0,4917	202 6
																				01 43	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0008	0,154	0,0075	202 6
																				03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,014	2,701	0,1328	202 6
																				03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,0181	3,492	0,1622	202 6
УП 3	0 3	уст. "Радуга"	1		Уст. Радуга	1367	10	0,5		5,5625825	20	1843	1123							01 23	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо)	0,0547	10,554	0,5752	202 6



Пр ои зо во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ		
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центраплощадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм3	т/год			
												X1	Y1	X2	Y2											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																					(алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)					
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0021889	0,845	0,02	2026
УПЗ	03	Газовая резка металла	1		Пост ручной газовой резки	1370	20	1	0,71	0,5576327	20	1864	1104								0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,055	105,857	0,739	2026
																					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,001	1,925	0,011	2026
																					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,015	28,87	0,2	2026
																					0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,018	34,644	0,244	2026
УПЗ	03	Передвижные сварочные посты	1		Сварочный пост	1371	20	1	0,64	0,5026548	20	1886	1206								0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (дижелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,034	72,596	0,159	2026
																					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0033	7,046	0,0149	2026
																					0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,00036	0,769	0,00204	2026
																					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,004	8,541	0,02	2026

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника							г/с	мг/нм3	т/год		
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,02	42,704	0,1	202 6
																				03 42	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,00321	6,854	0,0123	202 6
																				03 44	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,001	2,135	0,007	202 6
																				29 08	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,001	2,135	0,007	202 6
УП 3	0 3	Металлообрабатывающие станки без СОЖ	1		Металлообрабатывающие станки	1372	20	0,9	0,63	0,4007 887	20	186 8	119 2							00 08	Взвешенные частицы РМ10 (117)	0,0317	84,888	0,161	202 6
																				29 30	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,016	42,846	0,084	202 6
УП 3	0 3	Лакокрасочные работы растворитель №646	1 1 1	8760 8760	Покрасочная камера	1373	20	1	0,78	0,6126 106	20	191 6	123 4							06 16	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1,119	1960,42 6	4,84	202 6
																				06 21	Метилбензол (349)	0,111	194,466	0,492	202 6
																				10 42	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0,033	57,814	0,148	202 6
																				10 61	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0,022	38,543	0,098	202 6

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке				Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	точ.ист, /1-го конца линейного источника /центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника		Наименование вещества						г/с	мг/нм3	т/год	
												X1	Y1	X2	Y2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Лакокрасочные работы грунтовка ПВ0142 Лакокрасочные работы ПФ-115																		11 19	2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0,018	31,535	0,079	202 6
																				12 10	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,022	38,543	0,098	202 6
																				14 01	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,016	28,031	0,069	202 6
																				27 52	Уайт-спирит (1294*)	0,35	613,181	1,6	202 6
																				29 02	Взвешенные частицы (116)	0,056	98,109	0,236	202 6
УП 3	0 3	Оборудование для литья по газифицированным моделям (ЛГМ)	1	8760	Оборудование для литья по газифицированным моделям (ЛГМ)	1374	20	1,5	1,28	2,26	300	176 9	104 9			ЦН;	0008	100	80,00/80,0 0	00 08	Взвешенные частицы РМ10 (117)	0,8363	776,686	0,87103 8	202 6
																				03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	5,161	4793,11	1,93536	202 6
																				03 04	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,8387	778,915	0,31449 6	202 6
																				03 37	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	63	58509,1 9	7,56	202 6
УП 3	0 3	Конденсатоотводчик на газопроводах коксового газа	1	8760	Конденсатоотводчики на газопроводах коксового газа	6380	5					176 8	134 5	1	1					03 03	Аммиак (32)	0,000059		0,00000 1	202 6
																				03 33	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00095		0,00001	202 6
																				06 02	Бензол (64)	0,11283		0,00099	202 6
																				07 08	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	0,01851		0,00016	202 6
																				10 71	Гидроксibenзол (155)	0,01359		0,00011 9	202 6
УП 3	0 4	Дымовые трубы печей № 1,2,3,5.	1		Печи 1, 2, 3, 5	1474	30	1,2	19,6 4	22,212 3167	300	176 8	134 4							03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,000169	0,016	5,32748 2	202 6
																				03 04	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,000027	0,003	0,86571 6	202 6
																				03 30	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,000009	0,0009	0,29643 8	202 6

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ		
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	X1	Y1	X2	Y2						Наименование вещества	г/с	мг/нм3		т/год	
																										г/с
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																				03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,000754	0,071	23,7834	202 6	
УП 3	0 4	Дымо- вые трубы печей № 6,7.	1		Печи 6,7	1475	30	1,2	19 ,6 4	22,212 3167	20	183 7	140 8							03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,000113	0,005	3,55165 4	202 6	
																				03 04	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,000018	0,0009	0,57714 4	202 6	
																				03 30	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,000006	0,0003	0,19762 6	202 6	
																				03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,000503	0,024	15,8556	202 6	
УП 3	0 4	Дымо- вые трубы печей № 4, 8, 9, 10, 11.	1		Печи 4, 8, 9, 10 ,11	1476	30	0,9	34 ,9 1	22,208 7824	20	173 3	131 8								03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,000282	0,014	8,87913 6	202 6
																				03 04	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,000046	0,002	1,44285 96	202 6	
																				03 30	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,000016	0,0008	0,49406 4	202 6	
																				03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,001257	0,061	39,639	202 6	
УП 3	0 4	Газовая резка металла	1		Пост газовой резки металла	1477	20	1	0, 7	0,5576 327	20	188 4	140 9								01 23	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0547222	105,322	0,24625	202 6
																					01 43	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0008333	1,604	0,00375	202 6
																					03 01	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0147778	28,442	0,0665	202 6
																					03 37	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,0180556	34,751	0,08125	202 6
УП 3	0 4	Конден- сатоот- водчики на газо- прово- дах кок- сового газа	1		Конденсатоот- водчики на газо- проводах	6485	5				20	186 8	146 5	1	1						03 03	Аммиак (32)	0,000059		0,00000 05	202 6
																					03 33	Сероводород (Дигидро- сульфид) (518)	0,000095		0,00001	202 6
																					06 02	Бензол (64)	0,11283		0,00099	202 6
																					07 08	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	0,01851		0,00016	202 6

Пр ои з во д ст во	Ц е х	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газоочисткой, %	Среднеэксплуатационная степень очистки / максимальная степень очистки, %	Код вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ	
		Наименование	Количество, шт.						Скорость, м/с	Объем смеси, м <sup>3</sup> /с	Температура смеси, оС	X1	Y1	X2	Y2						Наименование вещества	г/с	мг/нм <sup>3</sup>		т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				1071	Гидроксibenзол (155)	0,01359		0,000119	2026

## 2.6. Сведения о залповых и аварийных выбросах

Под аварией понимают существенные отклонения от нормативно-проектных или допустимых эксплуатационных условий производственно-хозяйственной деятельности по причинам, связанным с действием человека или техническими средствами, а также в результате любых природных явлений (наводнение, землетрясение, оползни, ураганы и другие стихийные бедствия).

К главным причинам аварий следует отнести:

- Полные или частичные отказы технических систем и транспортных средств;
- Пожары, которые могут быть вызваны различными причинами;
- Ошибки обслуживающего персонала;
- Природные явления.

Аварийным выбросом является любой выброс загрязняющих веществ, произошедших в ходе нарушения технологии или в результате аварии.

Для аварийных выбросов нормативы НДВ не устанавливаются. Экономическая оценка ущерба, нанесенного окружающей среде, устанавливается должностными лицами в области охраны окружающей среды при выявлении нарушений экологического законодательства в ходе осуществления государственного экологического контроля.

Для снижения риска возникновения аварий и снижения ущерба от их последствий являются проблемы, анализируются ситуации и разрабатывается комплекс мер по обеспечению безопасности и оптимизации средств подавления и локализации аварий, разрабатываются планы мероприятий на случай любых аварийных ситуаций.

Меры безопасности предусматривают соблюдение действующих противопожарных и строительных норм и правил на объекте, в том числе:

- Соблюдение необходимых расстояний между объектами и опасными участками потенциальных источников возгорания;
- Обеспечение беспрепятственного проезда аварийных служб к любой точке производственного участка;
- Обеспечение безопасности производства на наиболее опасных участках и системах контрольно-измерительными приборами и автоматикой;
- Обучение персонала правилами техники безопасности, пожарной безопасности и соблюдение правил эксплуатации при выполнении работ;
- Регулярные технические осмотры оборудования, ремонт и замена неисправных материалов и оборудования;
- Применение материалов, оборудования и арматуры, обеспечивающих надежность эксплуатации, термоизоляции горячих поверхностей.

Согласно технологическому регламенту, с целью обеспечения выполнения требований техники безопасности по ведению технологического процесса на предприятии залповые выбросы не предусмотрены.

## 2.7. Перечень загрязняющих веществ выбрасываемых в атмосферу

Перечень загрязняющих веществ на период 2026-2035 гг., выбрасываемых в атмосферу от источников выбросов УПЗ ТОО «Құрылысмет», классы опасности, а также предельно-допустимые концентрации (ПДК) в атмосферном воздухе населенных мест приведены в таблице 2.5.

Количественная характеристика выбрасываемых в атмосферу веществ в т/год приведена по рассчитанным значениям с учетом режима работы предприятия, технологического процесса и оборудования, характеристик сырья, топлива и т. д.

Санитарно-гигиенические нормативы загрязняющих веществ – ПДК и класс опасности приведены по данным Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, утвержденных Приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 3 августа 2022 года № ҚР ДСМ-70.

**Таблица 2.4 - Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2026-2035 г.г.**

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДКм.р, мг/м3	ПДКс.с., мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0008	Взвешенные частицы PM10 (117)		0,3	0,06			2,16653055	3,131421046	52,1903508
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0,04		3	1,531567572	7,1952586444	179,881466
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0,01	0,001		2	0,072031143	0,27482596667	274,825967
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0,002		2	0,002	0,0005	0,25
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)			0,001		2	0,0004	0,005	5
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0,0015		1	0,01772222	0,13128	87,52
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0,2	0,04		2	9,660449628	46,9111677056	1172,77919
0303	Аммиак (32)		0,2	0,04		4	0,000296	0,0000045	0,0001125
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0,4	0,06		3	1,463519556	6,795916309	113,265272
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0,5	0,05		3	16,553804	189,684968	3793,69936
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)		0,008			2	0,00475	0,00005	0,00625
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	84,817875502	252,047971111	84,0159904
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0,02	0,005		2	0,01843907	0,038507	7,7014
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0,2	0,03		2	0,00281778	0,019552	0,65173333
0602	Бензол (64)		0,3	0,1		2	0,56415	0,00495	0,0495
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)		0,2			3	1,119	4,84	24,2
0621	Метилбензол (349)		0,6			3	0,111	0,492	0,82
0708	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)		0,007			4	0,09255	0,0008	0,11428571
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0,1			3	0,033	0,148	1,48
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0,022	0,098	0,0196
1071	Гидроксибензол (155)		0,01	0,003		2	0,06795	0,000595	0,19833333
1119	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)				0,7		0,018	0,079	0,11285714
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0,1			4	0,022	0,098	0,98

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м3	ПДКм.р, мг/м3	ПДКс.с., мг/м3	ОБУВ, мг/м3	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0,35			4	0,016	0,069	0,19714286
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)				0,05		0,063005413	0,3103038	6,206076
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0,35	1,6	1,6
2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)				0,05		0,002177167	0,00929934962	0,18598699
2902	Взвешенные частицы (116)		0,5	0,15		3	0,072	0,256	1,70666667
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0,3	0,1		3	25,470569542	356,740107426	3567,40107
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0,04		0,10354	0,68306784	17,076696
2936	Пыль древесная (1039*)				0,1		0,448006111	7,05896036	70,5896036
	<b>В С Е Г О :</b>						<b>144,8871513</b>	<b>878,7245061</b>	<b>9464,72491</b>

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ

2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

## **2.8. Обоснование полноты и достоверности исходных данных (г/сек, т/год), принятых для расчета нормативов НДВ**

Проект НДВ для УПЗ ТОО «Құрылысмет» разработан на период с 2026 год по 2035 год. Нормативы эмиссий в настоящем проекте устанавливаются согласно ст.39 п. 4 Экологического кодекса Республики Казахстан.

Исходные данные, принятые для расчета нормативов эмиссий, получены расчетными методами, выполненными исходя из паспортных данных и технических характеристик применяемого оборудования, протокола инвентаризации источников выбросов (приложение 9), а также данных, представленных заказчиком.

Максимально-разовые выбросы вредных веществ от проектируемого производства приняты с учетом коэффициентов одновременности работы источников выбросов, с выбором из них наихудших значений.

Расчеты валовых (т/г) и максимально-разовых (г/с) значений выбросов вредных веществ в атмосферу выполнены в соответствии с методическими указаниями, утвержденными к применению на территории Республики Казахстан.

Расчеты выбросов загрязняющих веществ от источников выбросов предприятия представлены в приложении 4 настоящего проекта.

Расчеты выбросов проводились с учетом максимальных мощностей, нагрузок работы технологического оборудования, проектного годового фонда времени его работы.

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ РАСЧЕТОВ РАССЕЙВАНИЯ И ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРЕДЛОЖЕНИЙ НОРМАТИВОВ ЭМИССИИ

Областью воздействия считается территория, определенная путем моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ.

Для совокупности стационарных источников область воздействия рассчитывается как сумма областей воздействия отдельных стационарных источников выбросов.

УПЗ ТОО «Құрылысмет» относится к объектам II категории.

Для определения влияния деятельности на окружающую среду было проведено моделирование загрязнения атмосферного воздуха. Анализ результатов расчета рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферного воздуха, показал отсутствие на расстоянии 250 метров для промплощадки превышения нормативных значений 1 ПДК населенных мест, санитарные нормы качества приземного слоя атмосферного воздуха в селитебной зоне под влиянием деятельности источников загрязнения предприятия не нарушаются.

#### 3.1 Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ

Климатические условия области отличаются разнообразием, что обусловлено обширностью территории и изрезанностью рельефа. Климат Карагандинской области резко континентальный, сухой. Это проявляется в больших амплитудах температуры и в неустойчивости показателей во времени (из года в год). Атмосферное давление в г. Караганда составляет 707-709 мм. рт. ст.

Согласно СП РК 2.04-01-2017\* г. участок работ относится к подрайону IV по схематической карте районирования для строительства.

В летнее время в данном районе преобладает жаркая погода. Абсолютный максимум достигает +40.2оС и зарегистрирован в августе. Средние температуры наиболее холодного месяца января – 12.9оС. Абсолютный минимум достигает – 42.9оС. Средняя многолетняя температура воздуха за год составляет 3.8оС.

Согласно СП РК 2.04-01-2017\* территория Республики Казахстан относится к «сухой» зоне влажности. Относительная влажность воздуха в среднем за год составляет 65%. Средняя месячная относительная влажность воздуха наиболее холодного месяца – 78%. Средняя месячная относительная влажность воздуха наиболее теплого месяца – 55%.

Наибольшая относительная влажность воздуха бывает в зимнее время 75- 80%, наименьшая в теплое время года 30-60%. Средний годовой дефицит влажности воздуха в северных районах составляет 5-5,5 мбар.

Среднегодовая скорость ветра равна 4,5-5 м/с. Дни со штилем бывают редко. В зимний период в связи с наличием отрога сибирского максимума (ось которого в среднем проходит по 50° с ш) преобладают юго-западные ветры со средней скоростью 5-5,5 м/с и повторяемостью 25-45. В теплое время года преобладают северные ветры. Наиболее сильные ветры на всей территории области, вызывающие зимой метели, а летом пыльные бури, чаще всего имеют юго-западное направление. Наибольшие скорости ветра (до 25-30 м/с), как правило, наблюдаются во второй половине зимы и весной. Повторяемость ветра со скоростью более 15 м/с колеблется до 50 дней.

Всего за год на территории Карагандинской области выпадает 352 мм осадков, в том числе в зимний период - 72мм, в летний период происходит увеличение осадков до 124 мм.

Распределение снежного покрова по территории Карагандинской области в общих чертах подчиняется широтной зональности. Максимальные запасы снега 10-15 марта. Наиболее ранние даты приходятся на конец января - начало февраля, самые поздние - на конец марта. Начало весеннего снеготаяния в среднем наблюдается через 10-15 дней после даты установления максимальных запасов. Средняя из наибольших высот снежного покрова в зимний период 25-30см.

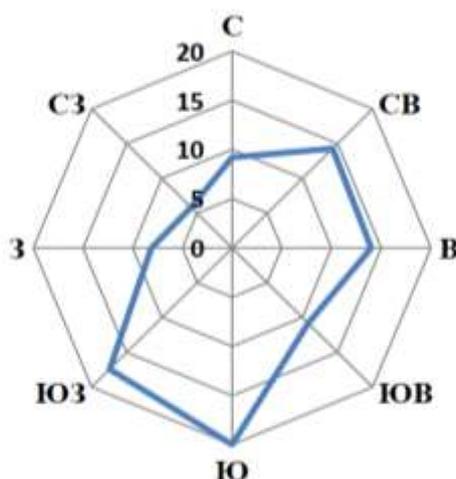
Территория участка работ находится в зоне 5 бальной и менее сейсмической активности (по шкале MSK-64). Тип морфоструктур 6 – платформа щит – денудационные равнины, без региональных разломов и сдвигов. Казахская платформа палеозойского возраста характеризуется поверхностным залеганием складчатого платформенного фундамента. Денудационные равнины свойственны тем платформам или их участкам, которые на протяжении почти всей своей истории испытывали тенденцию к поднятию. Поверхность денудационных равнин представляет нижний складчатый этаж платформ, имевший в далеком прошлом горный рельеф, а затем превращенный процессами выветривания в пенеплен.

Для характеристики режимов температурных колебаний, ветра и инверсий в приземных слоях атмосферы использована климатическая информация, предоставленная РГП на ПХВ «Казгидромет» от 20.02.2025 г. № ЖТ-2025-00539677 (приложение 8)

Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере в соответствии с РНД 211.2.01.01-97 и роза ветров района приведены в таблице 3.1 и рисунке 3.1.

**Таблица 3.1 – Климатическая характеристика района**

Наименование характеристики	Величина
Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы, А	200
Коэффициент рельефа местности	1
Средняя максимальная температура наружного воздуха	+28,4
Средняя температура наружного воздуха наиболее холодного месяца	-15,6
<b>Среднегодовая роза ветров, %</b>	
с (север)	9
св (северо-восток)	14
в (восток)	14
юв (юго-восток)	11
ю (юг)	20
юз (юго-запад)	17
з (запад)	8
сз (северо-запад)	6
Штиль	10
Среднегодовая скорость ветра, м/сек	3,0
Скорость ветра по средним многолетним данным, повторяемость превышения которой составляет 5%, м/сек	7,0



**Рисунок 3.1 – График повторяемости направлений ветров в течение года (роза ветров)**

### 3.2 Анализ результатов расчета рассеивания приземных концентраций

Расчет рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферного воздуха, выбрасываемых в атмосферу источниками предприятия, произведен на УПРЗА «ЭРА» версия 3.0. фирмы НПП «Логос- Плюс», Новосибирск. Разрешение на применение в Республике Казахстан: письмо МПРООС РК №09–335 от 04.02.2002г.

Расчёт рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере выполнен с учётом метеорологических характеристик рассматриваемого региона. Метеорологические характеристики, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосферу, приведены в таблице 3.2.

Размеры расчётных прямоугольников приняты из условия размещения внутри всех объектов предприятия, а также наиболее полного отражения картины распределения концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы.

Расчет рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферного воздуха проводился по следующим веществам, указанным в таблице необходимость проведения расчета рассеивания - таблице 3.3, результаты расчета рассеивания представлены в таблице 3.4. Карты рассеивания загрязняющих веществ представлены на рисунках 3.2.-3.20. Табличные результаты расчета рассеивания представлены в приложении 5.

Расчет рассеивания ЗВ в атмосферном воздухе проведен с учетом последовательности и возможного совпадения работ, при которых будут происходить выбросы идентичных ингредиентов, при максимальной производительности предприятия. При проведении расчета рассеивания учитывались максимально-разовые выбросы загрязняющих веществ с учетом одновременности работы источников выбросов и выбором из них наибольших концентраций.

Анализ результатов расчета рассеивания позволяет сделать выводы, что как на границе жилой застройки, максимальные приземные концентрации при эксплуатации источников проектируемой деятельности не превышают ПДК, и что санитарные нормы качества приземного слоя атмосферного воздуха в селитебной зоне под влиянием деятельности источников загрязнения не нарушаются.

Таблица 3.2 – Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам на 2026-2035 гг.

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ПДК максим. разовая, мг/м <sup>3</sup>	ПДК средне-суточная, мг/м <sup>3</sup>	ОБУВ ориентир. безопас. УВ, мг/м <sup>3</sup>	Выброс вещества, г/с (М)	Средне-взвешенная высота, м (Н)	М/(ПДК*Н) для Н>10 М/ПДК для Н<10	Необходимость проведения расчетов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0008	Взвешенные частицы РМ10 (117)	0,3	0,06		9,94353055	19,9	1,6632	Да
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)		0,04		1,422167572	17,9	0,1991	Да
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,01	0,001		0,070231143	19,1	0,3684	Да
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)		0,002		0,002	18	0,0056	Нет
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)		0,001		0,0004	18	0,0022	Нет
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)		0,0015		0,01772222	19,4	0,061	Да
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,4	0,06		3,822024556	20,1	0,4747	Да
0602	Бензол (64)	0,3	0,1		0,45132	5	1,5044	Да
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,2			3,627	20	0,9068	Да
0621	Метилбензол (349)	0,6			0,486	20	0,0405	Да
0708	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	0,007			0,07404	5	10,5771	Да
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0,1			0,1458	20	0,0729	Да
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	5			0,0972	20	0,001	Нет
1119	2-Этоксэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)			0,7	0,07776	20	0,0056	Нет
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,1			0,0972	20	0,0486	Да
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)			0,05	0,063005413	22,7	0,0556	Да
2752	Уайт-спирит (1294*)			1	3,402	20	0,1701	Да
2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)			0,05	0,002177167	20	0,0022	Нет
2902	Взвешенные частицы (116)	0,5	0,15		0,016	18	0,0018	Нет

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ПДК максим. разовая, мг/м <sup>3</sup>	ПДК средне-суточная, мг/м <sup>3</sup>	ОБУВ ориентир. без-опасн. УВ, мг/м <sup>3</sup>	Выброс вещества, г/с (М)	Средне-взвешенная высота, м (Н)	М/(ПДК*Н) для Н>10 М/ПДК для Н<10	Необходимость проведения расчетов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3	0,1		24,748169542	14,9	5,5538	Да
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)			0,04	0,08454	16,8	0,1261	Да
2936	Пыль древесная (1039*)			0,1	0,448006111	13	0,3446	Да
<b>Вещества, обладающие эффектом суммарного вредного воздействия</b>								
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,2	0,04		24,303551628	19,9	6,1037	Да
0303	Аммиак (32)	0,2	0,04		0,000237	5	0,0012	Нет
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,5	0,05		27,093801	24,5	2,2129	Да
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,008			0,0038	5	0,475	Да
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	5	3		101,650230502	20,4	0,9956	Да
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,02	0,005		0,01843907	13,2	0,07	Да
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,2	0,03		0,00281778	15,9	0,0009	Нет
1071	Гидроксибензол (155)	0,01	0,003		0,05436	5	5,436	Да
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,35			0,09072	20	0,013	Да
<p><b>Примечания: 1. Необходимость расчетов концентраций определяется согласно п.58 МРК-2014. Значение параметра в колонке 8 должно быть &gt;0.01 при Н&gt;10 и &gt;0.1 при Н&lt;10, где Н - средневзвешенная высота ИЗА, которая определяется по стандартной формуле: Сумма(Н<sub>і</sub>*М<sub>і</sub>)/Сумма(М<sub>і</sub>), где Н<sub>і</sub> - фактическая высота ИЗА, М<sub>і</sub> - выброс ЗВ, г/с</b></p> <p><b>2. При отсутствии ПДКм.р. берется ОБУВ, при отсутствии ОБУВ - ПДКс.с.</b></p>								

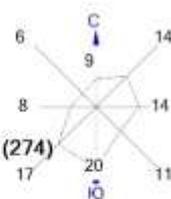
Таблица 3.3 – Расчет приземных концентраций загрязняющих веществ на 2026-2035 гг.

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Класс опасности	ПДК в воздухе населенных мест, мг/м <sup>3</sup>	Расчетные максимальные концентрации в долях от ПДК			
				Существующее положение		Проектируемое положение на 2026-2035 годы	
				на границе санитарно-защитной зоны без фона/фон	в населенном пункте без фона/фон	на границе санитарно-защитной зоны без фона/фон	в населенном пункте без фона/фон
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Загрязняющие вещества:</b>							
0008	Взвешенные частицы PM10 (117)		0,3		0,3274692/ -		0,3274692/ -
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	3	0,4		0,02107<0,05/ -		0,02107<0,05/ -
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	2	0,01		0,0503738/ -		0,0503738/ -
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1	0,015		0,00716<0,05/ -		0,00716<0,05/ -
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	2	0,2		0,9776387/ -		0,9776387/ -
0303	Аммиак (32)	4	0,2		0,00375<0,05/ -		0,00375<0,05/ -
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	3	0,4		0,0782608/ -		0,0782608/ -
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	3	0,5		0,0741713/ -		0,0741713/ -
0333	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	2	0,008		0,00648<0,05/ -		0,00648<0,05/ -
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	4	5		0,1521968/ -		0,1521968/ -
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	2	0,02		0,01016<0,05/ -		0,01016<0,05/ -
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	2	0,2		0,01023<0,05/ -		0,01023<0,05/ -
0602	Бензол (64)	2	0,3		0,02052<0,05/ -		0,02052<0,05/ -
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	3	0,2		0,1826093/ -		0,1826093/ -

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Класс опасности	ПДК в воздухе населенных мест, мг/м3	Расчетные максимальные концентрации в долях от ПДК			
				Существующее положение		Проектируемое положение на 2026-2035 годы	
				на границе санитарно-защитной зоны без фона/фон	в населенном пункте без фона/фон	на границе санитарно-защитной зоны без фона/фон	в населенном пункте без фона/фон
1	2	3	4	5	6	7	8
0621	Метилбензол (349)	3	0,6		0,00816<0,05/ -		0,00816<0,05/ -
0708	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	4	0,007		0,1442895/ -		0,1442895/ -
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	3	0,1		0,01468<0,05/ -		0,01468<0,05/ -
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	4	5		0,00322<0,05/ -		0,00322<0,05/ -
1071	Гидроксibenзол (155)	2	0,01		0,0741559/ -		0,0741559/ -
1119	2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)		0,7		0,01842<0,05/ -		0,01842<0,05/ -
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	4	0,1		0,00979<0,05/ -		0,00979<0,05/ -
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	4	0,35		0,04297<0,05/ -		0,04297<0,05/ -
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)		0,05		0,0096<0,05/ -		0,0096<0,05/ -
2752	Уайт-спирит (1294*)		1		0,03426<0,05/ -		0,03426<0,05/ -
2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)		0,05		0,00722<0,05/ -		0,00722<0,05/ -
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	3	0,3		0,00943<0,05/ -		0,00943<0,05/ -
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)		0,04		0,015<0,05/ -		0,015<0,05/ -
<b>Группы суммации:</b>							

Код вещества / группы суммации	Наименование вещества	Класс опасности	ПДК в воздухе населенных мест, мг/м <sup>3</sup>	Расчетные максимальные концентрации в долях от ПДК			
				Существующее положение		Проектируемое положение на 2026-2035 годы	
				на границе санитарно-защитной зоны без фона/фон	в населенном пункте без фона/фон	на границе санитарно-защитной зоны без фона/фон	в населенном пункте без фона/фон
1	2	3	4	5	6	7	8
6001	Гр. 6001 : 0303+0333				0,0065<0,05/ -		0,0065<0,05/ -
6013	Гр. 6013 : 1071+1401				0,0757659/ -		0,0757659/ -
6044	Гр. 6044 : 0330+0333				0,0798319/ -		0,0798319/ -
6040	Гр. 6040 : 0330+1071				0,141497/ -		0,141497/ -
6041	Гр. 6041 : 0330+0342				0,0804173/ -		0,0804173/ -
6359	Гр. 6359 : 0342+0344				0,01023<0,05/ -		0,01023<0,05/ -
<b>Пыли :</b>							
ПЛ	Гр. ПЛ : 2908+2930				0,00122<0,05/ -		0,00122<0,05/ -

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

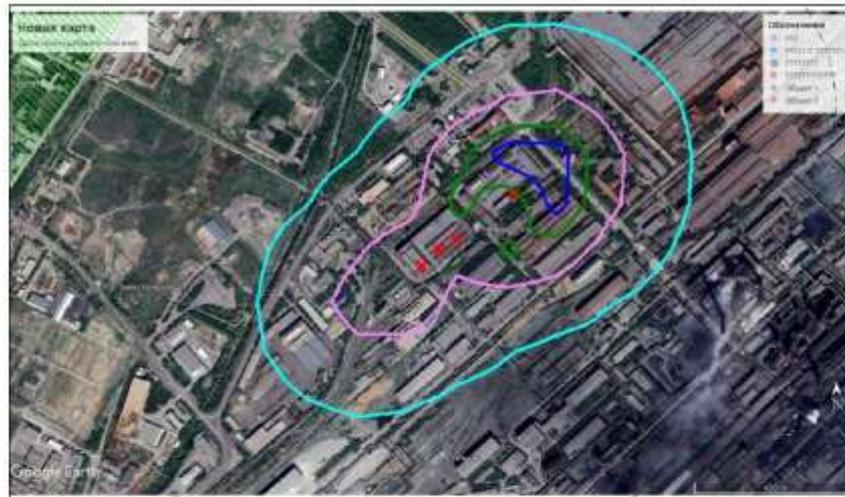
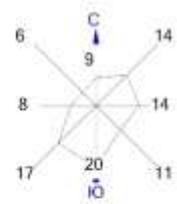
Изолинии в долях ПДК  
 0.050 ПДК  
 0.100 ПДК  
 0.250 ПДК  
 0.485 ПДК  
 0.720 ПДК  
 0.861 ПДК

0 217 651 м.  
 Масштаб 1:21700

Макс концентрация 0.9653906 ПДК достигается в точке  $x=2256$   $y=1566$   
 При опасном направлении  $171^\circ$  и опасной скорости ветра 0.5 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек  $18 \times 11$   
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.2 – Карта рассеивания: 0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

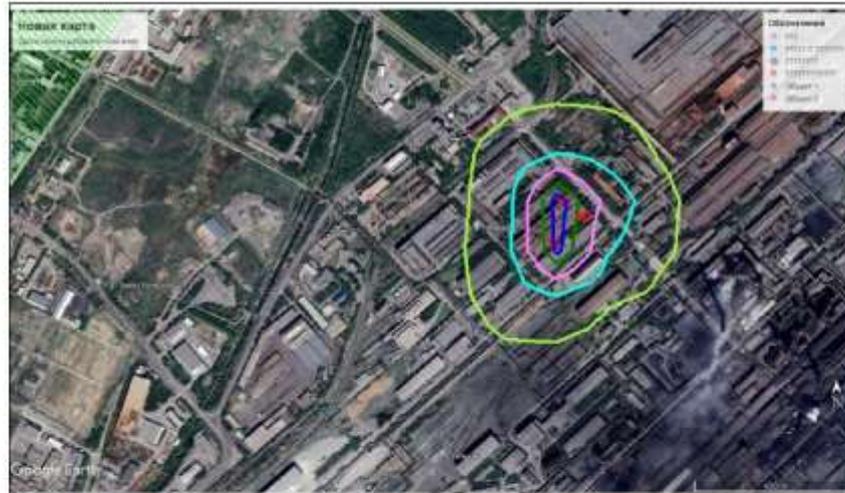
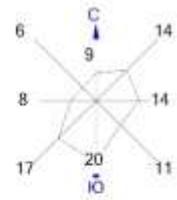
Изолинии в долях ПДК  
 0.100 ПДК  
 0.213 ПДК  
 0.373 ПДК  
 0.532 ПДК  
 0.628 ПДК



Макс концентрация 0.6920344 ПДК достигается в точке  $x= 2256$   $y= 1566$   
 При опасном направлении 172° и опасной скорости ветра 0.57 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек 18\*11  
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.3 – Карта рассеивания: 0330 Сера диоксид**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 0333 Сероводород (Дигидросульфид) (518)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

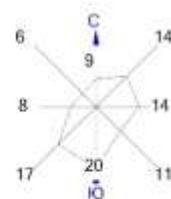
Изолинии в долях ПДК  
 0.050 ПДК  
 0.100 ПДК  
 0.129 ПДК  
 0.254 ПДК  
 0.378 ПДК  
 0.453 ПДК



Макс концентрация 0.5026479 ПДК достигается в точке  $x = 2482$   $y = 1340$   
 При опасном направлении 79° и опасной скорости ветра 0.5 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек 18\*11  
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.4 – Карта рассеивания: 0333 Сероводород**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

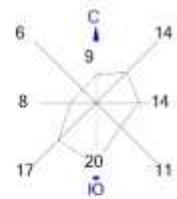
Изолинии в долях ПДК  
 0.050 ПДК  
 0.100 ПДК  
 0.611 ПДК  
 1.0 ПДК  
 1.191 ПДК  
 1.772 ПДК  
 2.121 ПДК

0 217 651 м.  
 Масштаб 1:21700

Макс концентрация 2.353132 ПДК достигается в точке  $x=2256$   $y=1566$   
 При опасном направлении  $171^\circ$  и опасной скорости ветра 0.5 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек  $18 \times 11$   
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.5 – Карта рассеивания: 0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

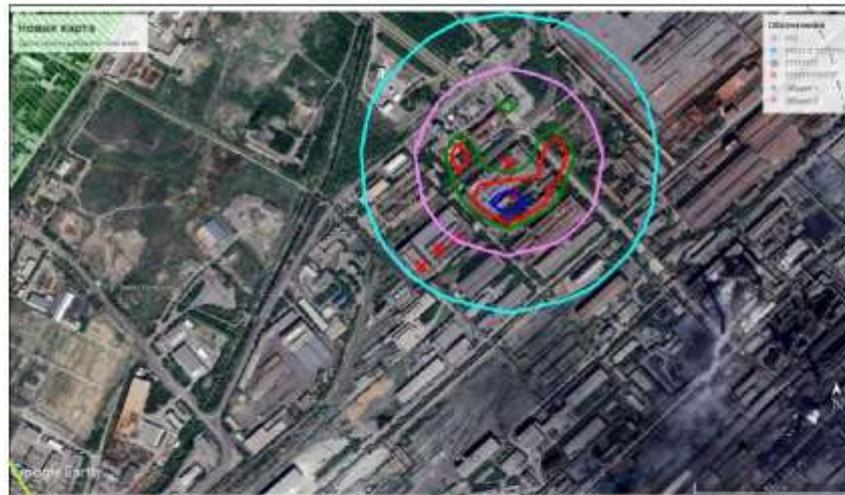
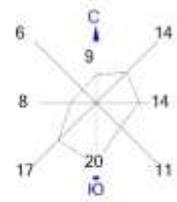
Изолинии в долях ПДК  
 1.0 ПДК  
 4.280 ПДК  
 7.946 ПДК  
 11.612 ПДК  
 13.812 ПДК

0 217 651 м.  
 Масштаб 1:21700

Макс концентрация 15.2783451 ПДК достигается в точке  $x=2256$   $y=1340$   
 При опасном направлении 2° и опасной скорости ветра 0.59 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек 18\*11  
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.6 – Карта рассеивания: 0301 Азота диоксид**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

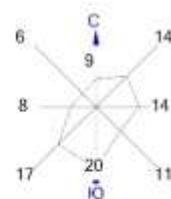
Изолинии в долях ПДК  
 0.050 ПДК  
 0.100 ПДК  
 0.343 ПДК  
 0.639 ПДК  
 0.934 ПДК  
 1.0 ПДК  
 1.112 ПДК



Макс концентрация 1.2297565 ПДК достигается в точке  $x=2256$   $y=1340$   
 При опасном направлении 2° и опасной скорости ветра 0.59 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек 18\*11  
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.7 – Карта рассеивания: 0301- Азот оксид**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

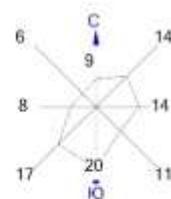
Изолинии в долях ПДК  
 0.100 ПДК  
 0.664 ПДК  
 1.0 ПДК  
 1.234 ПДК  
 1.803 ПДК  
 2.145 ПДК

0 217 651 м.  
 Масштаб 1:21700

Макс концентрация 2.3732505 ПДК достигается в точке  $x=2256$   $y=1340$   
 При опасном направлении 2° и опасной скорости ветра 0.54 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек 18\*11  
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.8 – Карта рассеивания: 0337 Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 0342 Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

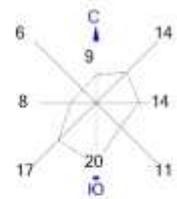
Изолинии в долях ПДК  
 0.050 ПДК  
 0.074 ПДК  
 0.100 ПДК  
 0.141 ПДК  
 0.208 ПДК  
 0.248 ПДК

0 217 651 м.  
 Масштаб 1:21700

Макс концентрация 0.2752475 ПДК достигается в точке  $x=2256$   $y=1340$   
 При опасном направлении  $244^\circ$  и опасной скорости ветра 0.85 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек  $18 \times 11$   
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.9 – Карта рассеивания: 0342 Фтористые газообразные соединения**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 0602 Бензол (64)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

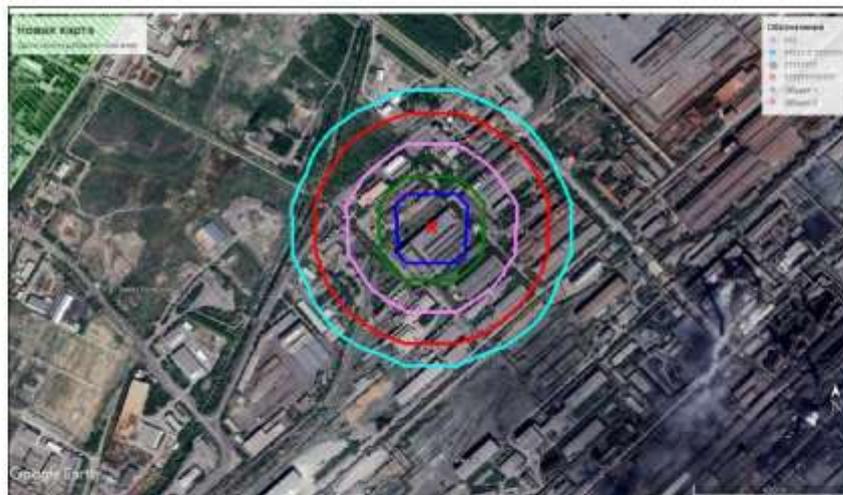
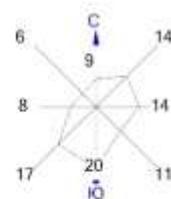
Изолинии в долях ПДК  
 0.050 ПДК  
 0.100 ПДК  
 0.410 ПДК  
 0.804 ПДК  
 1.0 ПДК  
 1.198 ПДК  
 1.434 ПДК



Макс концентрация 1.5919654 ПДК достигается в точке  $x = 2482$   $y = 1340$   
 При опасном направлении 79° и опасной скорости ветра 0.5 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек 18\*11  
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.10 – Карта рассеивания: 0602 Бензол**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

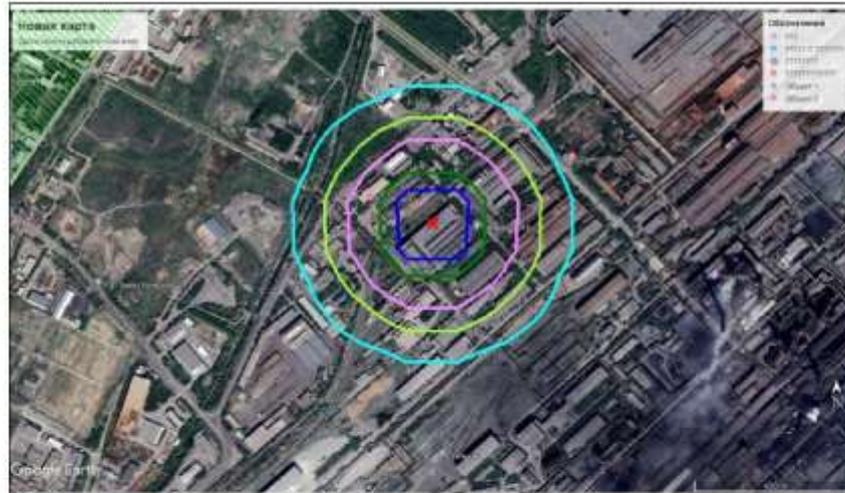
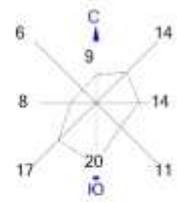
Изолинии в долях ПДК  
 0.784 ПДК  
 1.0 ПДК  
 1.443 ПДК  
 2.101 ПДК  
 2.496 ПДК

0 217 651 м.  
 Масштаб 1:21700

Макс концентрация 2.7588727 ПДК достигается в точке  $x = 1804$   $y = 1340$   
 При опасном направлении  $133^\circ$  и опасной скорости ветра  $0.54$  м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина  $3842$  м, высота  $2260$  м,  
 шаг расчетной сетки  $226$  м, количество расчетных точек  $18 \times 11$   
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.11 – Карта рассеивания: 0616 – Диметилбензол**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 0621 Метилбензол (349)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

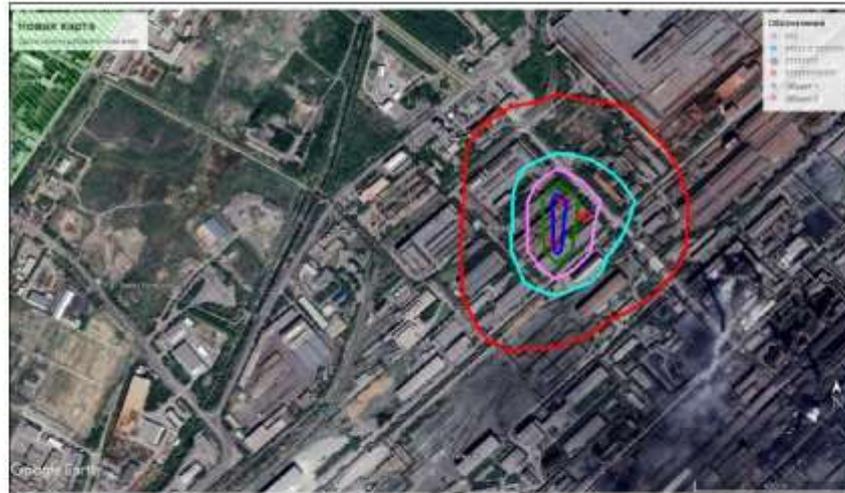
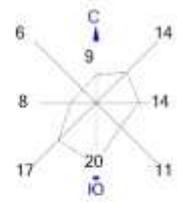
Изолинии в долях ПДК  
 0.035 ПДК  
 0.050 ПДК  
 0.064 ПДК  
 0.094 ПДК  
 0.100 ПДК  
 0.111 ПДК



Макс концентрация 0.1232251 ПДК достигается в точке  $x = 1804$   $y = 1340$   
 При опасном направлении 133° и опасной скорости ветра 0.54 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек 18\*11  
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.12 – Карта рассеивания: 0621 Метилбензол**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 0708 Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

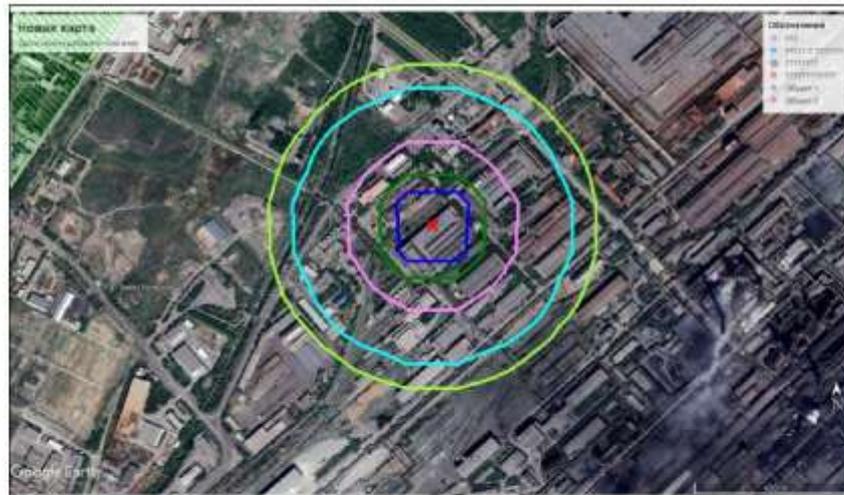
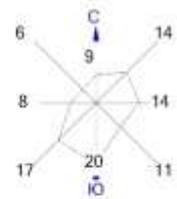
Изолинии в долях ПДК  
 1.0 ПДК  
 2.881 ПДК  
 5.651 ПДК  
 8.422 ПДК  
 10.085 ПДК

0 217 651 м.  
 Масштаб 1:21700

Макс концентрация 11.1927986 ПДК достигается в точке  $x=2482$   $y=1340$   
 При опасном направлении 79° и опасной скорости ветра 0.5 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек 18\*11  
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.13 – Карта рассеивания: 0708 – Нафталин**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 1042 Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

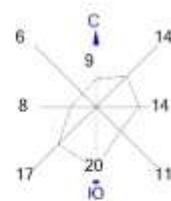
Изолинии в долях ПДК  
 0.050 ПДК  
 0.063 ПДК  
 0.100 ПДК  
 0.116 ПДК  
 0.169 ПДК  
 0.201 ПДК



Макс концентрация 0.2218052 ПДК достигается в точке  $x = 1804$   $y = 1340$   
 При опасном направлении 133° и опасной скорости ветра 0.54 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек 18\*11  
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.14 – Карта рассеивания: 1042 – Бутиловый спирт**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 1071 Гидроксibenзол (155)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

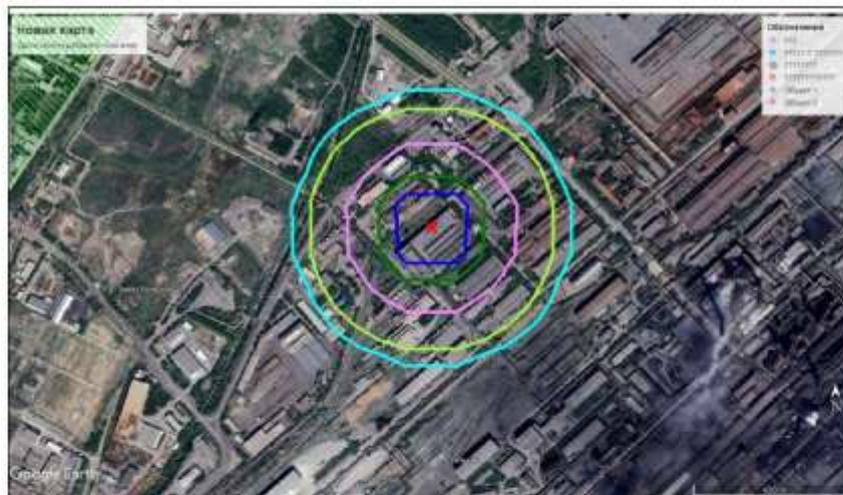
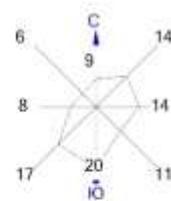
Изолинии в долях ПДК  
 0.100 ПДК  
 1.0 ПДК  
 1.481 ПДК  
 2.904 ПДК  
 4.328 ПДК  
 5.183 ПДК

0 217 651 м.  
 Масштаб 1:21700

Макс концентрация 5.7524085 ПДК достигается в точке  $x=2482$   $y=1340$   
 При опасном направлении 79° и опасной скорости ветра 0.5 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек 18\*11  
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.15 – Карта рассеивания: 1071 - Гидроксibenзол**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 1210 Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

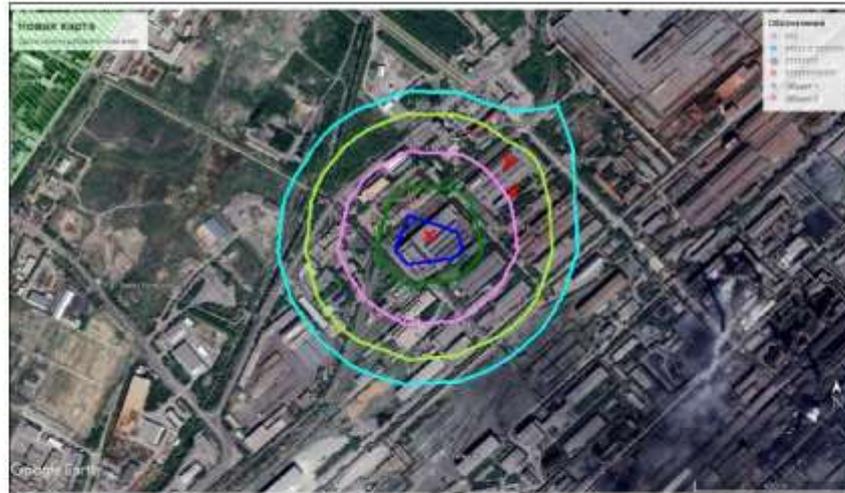
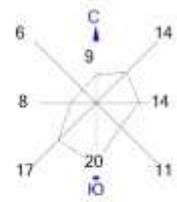
Изолинии в долях ПДК  
 0.042 ПДК  
 0.050 ПДК  
 0.077 ПДК  
 0.100 ПДК  
 0.113 ПДК  
 0.134 ПДК



Макс концентрация 0.1478701 ПДК достигается в точке  $x = 1804$   $y = 1340$   
 При опасном направлении 133° и опасной скорости ветра 0.54 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек 18\*11  
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.16 – Карта рассеивания: 1210 - Бутилацетат**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716\*)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

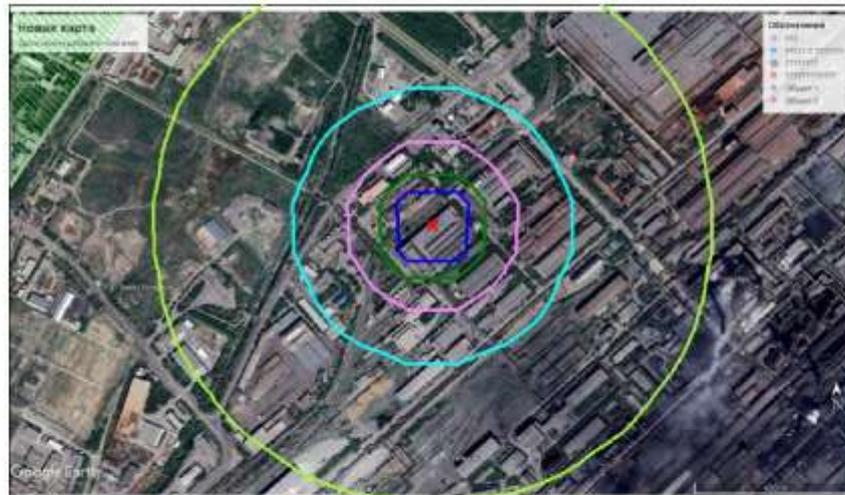
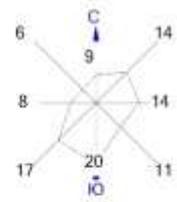
Изолинии в долях ПДК  
 0.040 ПДК  
 0.050 ПДК  
 0.073 ПДК  
 0.100 ПДК  
 0.106 ПДК  
 0.125 ПДК



Макс концентрация 0.1384376 ПДК достигается в точке  $x = 1804$   $y = 1114$   
 При опасном направлении 55° и опасной скорости ветра 0.5 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек 18\*11  
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.17 – Карта рассеивания: 2735 – Масло минеральное нефтяное**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 2752 Уайт-спирит (1294\*)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК  
 0.050 ПДК  
 0.100 ПДК  
 0.147 ПДК  
 0.271 ПДК  
 0.394 ПДК  
 0.468 ПДК



Макс концентрация 0.5175453 ПДК достигается в точке  $x = 1804$   $y = 1340$   
 При опасном направлении 133° и опасной скорости ветра 0.54 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек 18\*11  
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.18 – Карта рассеивания: 2752 – Уайт-спирит**

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)



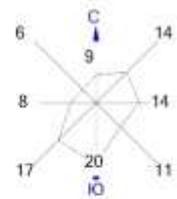
Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

0 217 651м.  
 Масштаб 1:21700

Рисунок 3.19 – Карта рассеивания: 2908 Пыль неорганическая 20-70% SiO<sub>2</sub>

Город : 111 Темиртау  
 Объект : 0001 ТОО Курылысмет Вар.№ 5  
 ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014  
 2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027\*)



Условные обозначения:  
 Жилые зоны, группа N 01  
 Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК  
 0.050 ПДК  
 0.100 ПДК  
 0.187 ПДК  
 0.364 ПДК  
 0.541 ПДК  
 0.648 ПДК



Макс концентрация 0.7188185 ПДК достигается в точке  $x = 2256$   $y = 1566$ .  
 При опасном направлении 167° и опасной скорости ветра 0.58 м/с  
 Расчетный прямоугольник № 1, ширина 3842 м, высота 2260 м,  
 шаг расчетной сетки 226 м, количество расчетных точек 18\*11  
 Расчет на существующее положение.

**Рисунок 3.20 – Карта рассеивания: 2930 – Пыль абразивная**

### 3.3 Предложения по нормативам выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

На основании результатов расчета рассеивания в атмосфере максимальных приземных концентраций составлен перечень загрязняющих веществ для каждого источника загрязнения атмосферы, выбросы которых (г/сек, т/год) предложены в качестве нормативов ПДВ.

Допустимым для предприятия считается суммарный выброс загрязняющего вещества в атмосферу от всех источников данного предприятия, установленный с учетом перспективы развития данного предприятия и рассеивания выбросов в атмосфере при условии, что выбросы того же вещества из источников не создадут приземную концентрацию, превышающую ПДК.

Рассчитанные значения ПДВ являются научно обоснованной технической нормой выброса предприятием вредных веществ, обеспечивающей соблюдения требований санитарных органов по чистоте атмосферного воздуха населенных мест и промышленных площадок.

Основными критериями качества атмосферного воздуха при установлении ПДВ для источников загрязнения атмосферы являются ПДК.

Для населенных мест требуется выполнение соотношения:

$$\frac{C_m}{ПДК} \leq 1$$

Так как максимальные приземные концентрации на границе санитарно-защитной зоны по всем ингредиентам отходящих от источников предприятия соответствуют данному соотношению, выбросы для всех загрязняющих веществ и групп суммаций предложены в качестве нормативов ПДВ и устанавливаются на 2026 год.

Нормативы загрязняющих веществ, выбросы которых предложены в качестве нормативов ПДВ для источников, приведены в таблице 3.5.

Таблица 3.4 – Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на 2026-2035 гг.

Производство цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 год		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Организованные источники</b>								
<b>(0008) Взвешенные частицы РМ10 (117)</b>								
Механический цех	1252	0,032	0,3333	0,032	0,3333	0,032	0,3333	2026
	1253	0,03	0,138	0,03	0,138	0,03	0,138	2026
	1254	0,22162	1,111817936	0,22162	1,111817936	0,22162	1,111817936	2026
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	1125	0,05081055	0,01536511	0,05081055	0,01536511	0,05081055	0,01536511	2026
	1134	0,004	0,017	0,004	0,017	0,004	0,017	2026
	1152	0,9601	0,4839	0,9601	0,4839	0,9601	0,4839	2026
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1372	0,0317	0,161	0,0317	0,161	0,0317	0,161	2026
	1379	0,8363	0,871038	0,8363	0,871038	0,8363	0,871038	2026
<b>Итого</b>		<b>2,16653055</b>	<b>3,131421046</b>	<b>2,16653055</b>	<b>3,131421046</b>	<b>2,16653055</b>	<b>3,131421046</b>	
<b>(0123) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа(274))</b>								
Механический цех, Цех 01, Участок 01	1254	0,7528661	0,2423266444	0,7528661	0,2423266444	0,7528661	0,2423266444	2026
	1255	0,07	0,3125	0,07	0,3125	0,07	0,3125	2026
	1256	0,05472222	0,24625	0,05472222	0,24625	0,05472222	0,24625	2026
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1362	0,00008	0,006	0,00008	0,006	0,00008	0,006	2026
	1363	0,0052	0,0544	0,0052	0,0544	0,0052	0,0544	2026
	1364	0,1094	1,1505	0,1094	1,1505	0,1094	1,1505	2026
	1365	0,0011	0,0098	0,0011	0,0098	0,0011	0,0098	2026
	1366	0,0547	0,4917	0,0547	0,4917	0,0547	0,4917	2026
	1367	0,0547	0,5752	0,0547	0,5752	0,0547	0,5752	2026
	1368	0,1094	1,1505	0,1094	1,1505	0,1094	1,1505	2026
	1369	0,06727703	0,480732	0,06727703	0,480732	0,06727703	0,480732	2026
	1370	0,055	0,739	0,055	0,739	0,055	0,739	2026
	1371	0,034	0,159	0,034	0,159	0,034	0,159	2026
КПЦ (ЦЛиП), Цех 01, Участок 01	1477	0,05472222	0,24625	0,05472222	0,24625	0,05472222	0,24625	2026
<b>Итого</b>		<b>1,423167572</b>	<b>5,8641586444</b>	<b>1,423167572</b>	<b>5,8641586444</b>	<b>1,423167572</b>	<b>5,8641586444</b>	
<b>(0143) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)</b>								
Механический цех, Цех 01, Участок 01	1254	0,0474994	0,01633996667	0,0474994	0,01633996667	0,0474994	0,01633996667	2026
	1255	0,0042	0,0212	0,0042	0,0212	0,0042	0,0212	2026
	1256	0,00083333	0,00375	0,00083333	0,00375	0,00083333	0,00375	2026
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1362	0,00001	0,001	0,00001	0,001	0,00001	0,001	2026
	1363	0,0002	0,0017	0,0002	0,0017	0,0002	0,0017	2026
	1364	0,0017	0,0175	0,0017	0,0175	0,0017	0,0175	2026
	1365	0,00002	0,0001	0,00002	0,0001	0,00002	0,0001	2026
	1366	0,0008	0,0075	0,0008	0,0075	0,0008	0,0075	2026
	1367	0,0008	0,088	0,0008	0,088	0,0008	0,088	2026
	1368	0,0017	0,0175	0,0017	0,0175	0,0017	0,0175	2026
	1369	0,00663508	0,061296	0,00663508	0,061296	0,00663508	0,061296	2026
	1370	0,001	0,011	0,001	0,011	0,001	0,011	2026
	1371	0,0033	0,0149	0,0033	0,0149	0,0033	0,0149	2026
КПЦ (ЦЛиП), Цех 01, Участок 01	1477	0,000833333	0,00375	0,000833333	0,00375	0,000833333	0,00375	2026
<b>Итого</b>		<b>0,069531143</b>	<b>0,26553596667</b>	<b>0,069531143</b>	<b>0,26553596667</b>	<b>0,069531143</b>	<b>0,26553596667</b>	
<b>(0203) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)</b>								
Механический цех, Цех 01, Участок 01	1255	0,0031	0,01704	0,0031	0,01704	0,0031	0,01704	2026
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1369	0,01026222	0,0552	0,01026222	0,0552	0,01026222	0,0552	2026
	1371	0,00036	0,00204	0,00036	0,00204	0,00036	0,00204	2026
<b>Итого</b>		<b>0,01372222</b>	<b>0,07428</b>	<b>0,01372222</b>	<b>0,07428</b>	<b>0,01372222</b>	<b>0,07428</b>	
<b>(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)</b>								

Производство цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества		3	4	5	6	7	8	9
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Механический цех, Цех 01, Участок 01	1254	0,1995	0,0443333556	0,1995	0,0443333556	0,1995	0,0443333556	2026
	1255	0,004	0,0194	0,004	0,0194	0,004	0,0194	2026
	1256	0,01477778	0,0665	0,01477778	0,0665	0,01477778	0,0665	2026
	1262	0,14020704	0,102528	0,14020704	0,102528	0,14020704	0,102528	2026
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	1123	0,34	5,35	0,34	5,35	0,34	5,35	2026
	1124	0,25	3,96	0,25	3,96	0,25	3,96	2026
	1125	0,112896	0,03413975	0,112896	0,03413975	0,112896	0,03413975	2026
	1126	0,022	0,626	0,022	0,626	0,022	0,626	2026
	1127	0,022	0,626	0,022	0,626	0,022	0,626	2026
	1128	0,022	0,626	0,022	0,626	0,022	0,626	2026
	1129	0,022	0,626	0,022	0,626	0,022	0,626	2026
	1130	0,022	0,626	0,022	0,626	0,022	0,626	2026
	1131	0,022	0,626	0,022	0,626	0,022	0,626	2026
	1132	0,022	0,626	0,022	0,626	0,022	0,626	2026
	1133	0,472342	4,001683	0,472342	4,001683	0,472342	4,001683	2026
	1152	2,1333	1,0752	2,1333	1,0752	2,1333	1,0752	2026
	Цех металлоконструкций	1358	0,05816696	1,221888	0,05816696	1,221888	0,05816696	1,221888
1359		0,029058024	0,610944	0,029058024	0,610944	0,029058024	0,610944	2026
1360		0,073656936	0,12728	0,073656936	0,12728	0,073656936	0,12728	2026
1363		0,3444	3,6208	0,3444	3,6208	0,3444	3,6208	2026
1364		0,0236	0,3107	0,0236	0,3107	0,0236	0,3107	2026
1365		0,0148	0,1328	0,0148	0,1328	0,0148	0,1328	2026
1366		0,014	0,1328	0,014	0,1328	0,014	0,1328	2026
1367		0,014	0,1553	0,014	0,1553	0,014	0,1553	2026
1368		0,0263	0,3107	0,0263	0,3107	0,0263	0,3107	2026
1369		0,00000311	0,0000336	0,00000311	0,0000336	0,00000311	0,0000336	2026
1370		0,015	0,2	0,015	0,2	0,015	0,2	2026
1371		0,004	0,02	0,004	0,02	0,004	0,02	2026
1379		5,161	1,93536	5,161	1,93536	5,161	1,93536	2026
КПЦ (ЦЛиП)	1474	0,140207	2,9477	0,000169	5,327482	0,000169	5,327482	2026
	1475	0,14021	2,94768	0,000113	3,551654	0,000113	3,551654	2026
	1476	0,318349	6,27984	0,000282	8,879136	0,000282	8,879136	2026
	1477	0,014777778	0,0665	0,014777778	0,0665	0,014777778	0,0665	2026
<b>Итого</b>		<b>10,212551628</b>	<b>40,0561097056</b>	<b>9,614349628</b>	<b>45,6391617056</b>	<b>9,614349628</b>	<b>45,6391617056</b>	
<b>(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)</b>								
Механический цех	1262	0,022783644	0,0166608	0,022783644	0,0166608	0,022783644	0,0166608	2026
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	1123	0,06	0,87	0,06	0,87	0,06	0,87	2026
	1124	0,04	0,64	0,04	0,64	0,04	0,64	2026
	1125	0,0183456	0,005547709	0,0183456	0,005547709	0,0183456	0,005547709	2026
	1126	0,004	0,102	0,004	0,102	0,004	0,102	2026
	1127	0,004	0,102	0,004	0,102	0,004	0,102	2026
	1128	0,004	0,102	0,004	0,102	0,004	0,102	2026
	1129	0,004	0,102	0,004	0,102	0,004	0,102	2026
	1130	0,004	0,102	0,004	0,102	0,004	0,102	2026
	1131	0,004	0,102	0,004	0,102	0,004	0,102	2026
	1132	0,004	0,102	0,004	0,102	0,004	0,102	2026
Цех металлоконструкций	1358	0,009452131	0,1985568	0,009452131	0,1985568	0,009452131	0,1985568	2026
	1359	0,004721929	0,0992784	0,004721929	0,0992784	0,004721929	0,0992784	2026

Производство цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 год		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1360	0,011969252	0,020683	0,011969252	0,020683	0,011969252	0,020683	2026
	1379	0,8387	0,314496	0,8387	0,314496	0,8387	0,314496	2026
КПЦ (ЦЛиП)	1474	0,022784	0,478998	0,000027	0,865716	0,000027	0,865716	2026
	1475	0,02278	0,479	0,000018	0,577144	0,000018	0,577144	2026
	1476	0,051732	1,020474	0,000046	1,4428596	0,000046	1,4428596	2026
<b>Итого</b>		<b>1,554724556</b>	<b>5,682668709</b>	<b>1,457519556</b>	<b>6,589916309</b>	<b>1,457519556</b>	<b>6,589916309</b>	
<b>(0330) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)</b>								
Механический цех	1262	2,468064	1,8048	2,468064	1,8048	2,468064	1,8048	2026
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	1123	0,16	2,6	0,16	2,6	0,16	2,6	2026
	1124	0,07	1,04	0,07	1,04	0,07	1,04	2026
	1126	0,376	11,083	0,376	11,083	0,376	11,083	2026
	1127	0,376	11,083	0,376	11,083	0,376	11,083	2026
	1128	0,376	11,083	0,376	11,083	0,376	11,083	2026
	1129	0,376	11,083	0,376	11,083	0,376	11,083	2026
	1130	0,376	11,083	0,376	11,083	0,376	11,083	2026
	1131	0,376	11,083	0,376	11,083	0,376	11,083	2026
	1132	0,376	11,083	0,376	11,083	0,376	11,083	2026
	1133	8,372125	70,92864	8,372125	70,92864	8,372125	70,92864	2026
Цех металлоконструкций	1358	1,030992	21,6576	1,030992	21,6576	1,030992	21,6576	2026
	1359	0,5150448	10,8288	0,5150448	10,8288	0,5150448	10,8288	2026
	1360	1,3055472	2,256	1,3055472	2,256	1,3055472	2,256	2026
КПЦ (ЦЛиП)	1474	2,468064	51,888	0,000009	0,296438	0,000009	0,296438	2026
	1475	2,46806	51,888	0,000006	0,197626	0,000006	0,197626	2026
	1476	5,603904	110,544	0,000016	0,494064	0,000016	0,494064	2026
<b>Итого</b>		<b>27,093801</b>	<b>403,01684</b>	<b>16,553804</b>	<b>189,684968</b>	<b>16,553804</b>	<b>189,684968</b>	
<b>(0337) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)</b>								
Механический цех, Цех 01, Участок 01	1254	0,24375	0,0541667112	0,24375	0,0541667112	0,24375	0,0541667112	2026
	1255	0,019	0,0958	0,019	0,0958	0,019	0,0958	2026
	1256	0,018055556	0,08125	0,018055556	0,08125	0,018055556	0,08125	2026
	1262	1,3054155	0,9546	1,3054155	0,9546	1,3054155	0,9546	2026
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	1123	2,8	44,21	2,8	44,21	2,8	44,21	2026
	1124	0,74	11,73	0,74	11,73	0,74	11,73	2026
	1125	0,441	0,1333584	0,441	0,1333584	0,441	0,1333584	2026
	1126	0,199	5,862	0,199	5,862	0,199	5,862	2026
	1127	0,199	5,862	0,199	5,862	0,199	5,862	2026
	1128	0,199	5,862	0,199	5,862	0,199	5,862	2026
	1129	0,199	5,862	0,199	5,862	0,199	5,862	2026
	1130	0,199	5,862	0,199	5,862	0,199	5,862	2026
	1131	0,199	5,862	0,199	5,862	0,199	5,862	2026
	1132	0,199	5,862	0,199	5,862	0,199	5,862	2026
1133	4,428208	37,51578	4,428208	37,51578	4,428208	37,51578	2026	
1152	8,3333	4,2	8,3333	4,2	8,3333	4,2	2026	
Цех металлоконструкций	1358	0,54531525	11,4552	0,54531525	11,4552	0,54531525	11,4552	2026
	1359	0,272418975	0,5728	0,272418975	0,5728	0,272418975	0,5728	2026
	1360	0,690533775	1,1933	0,690533775	1,1933	0,690533775	1,1933	2026
	1363	0,0686	0,7212	0,0686	0,7212	0,0686	0,7212	2026
	1364	0,0361	0,3796	0,0361	0,3796	0,0361	0,3796	2026
	1365	0,0181	0,1622	0,0181	0,1622	0,0181	0,1622	2026
	1366	0,0181	0,1622	0,0181	0,1622	0,0181	0,1622	2026
1367	0,0181	0,1898	0,0181	0,1898	0,0181	0,1898	2026	

Производство цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 год		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1368	0,0361	0,3796	0,0361	0,3796	0,0361	0,3796	2026
	1369	0,00220889	0,023856	0,00220889	0,023856	0,00220889	0,023856	2026
	1370	0,018	0,244	0,018	0,244	0,018	0,244	2026
	1371	0,02	0,1	0,02	0,1	0,02	0,1	2026
	1379	63	7,56	63	7,56	63	7,56	2026
КПЦ (ЦЛиП)	1474	1,305416	27,44475	0,000754	23,7834	0,000754	23,7834	2026
	1475	1,30542	27,4448	0,000503	15,8556	0,000503	15,8556	2026
	1476	2,964033	58,46925	0,001257	39,639	0,001257	39,639	2026
	1477	0,018055556	0,08125	0,018055556	0,08125	0,018055556	0,08125	2026
<b>Итого</b>		<b>90,058230502</b>	<b>276,592761111</b>	<b>84,485875502</b>	<b>242,511961111</b>	<b>84,485875502</b>	<b>242,511961111</b>	
<b>(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)</b>								
Механический цех, Цех 01, Участок 01	1254	0,0005789	0,0032	0,0005789	0,0032	0,0005789	0,0032	2026
	1255	0,0117	0,0119	0,0117	0,0119	0,0117	0,0119	2026
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1362	0,00003	0,003	0,00003	0,003	0,00003	0,003	2026
	1369	0,00172017	0,00807	0,00172017	0,00807	0,00172017	0,00807	2026
	1371	0,00321	0,0123	0,00321	0,0123	0,00321	0,0123	2026
<b>Итого</b>		<b>0,01723907</b>	<b>0,03847</b>	<b>0,01723907</b>	<b>0,03847</b>	<b>0,01723907</b>	<b>0,03847</b>	
<b>(0344) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, (615)</b>								
Механический цех, Цех 01, Участок 01	1255	0,001	0,0072	0,001	0,0072	0,001	0,0072	2026
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1369	0,00021778	0,002352	0,00021778	0,002352	0,00021778	0,002352	2026
	1371	0,001	0,007	0,001	0,007	0,001	0,007	2026
<b>Итого</b>		<b>0,00221778</b>	<b>0,016552</b>	<b>0,00221778</b>	<b>0,016552</b>	<b>0,00221778</b>	<b>0,016552</b>	
<b>(0616) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)</b>								
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1373	1,119	4,84	1,119	4,84	1,119	4,84	2026
<b>Итого</b>		<b>1,119</b>	<b>4,84</b>	<b>1,119</b>	<b>4,84</b>	<b>1,119</b>	<b>4,84</b>	
<b>(0621) Метилбензол (349)</b>								
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1373	0,111	0,492	0,111	0,492	0,111	0,492	2026
<b>Итого</b>		<b>0,111</b>	<b>0,492</b>	<b>0,111</b>	<b>0,492</b>	<b>0,111</b>	<b>0,492</b>	
<b>(1042) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)</b>								
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1373	0,033	0,148	0,033	0,148	0,033	0,148	2026
<b>Итого</b>		<b>0,033</b>	<b>0,148</b>	<b>0,033</b>	<b>0,148</b>	<b>0,033</b>	<b>0,148</b>	
<b>(1061) Этанол (Этиловый спирт) (667)</b>								
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1373	0,022	0,098	0,022	0,098	0,022	0,098	2026
<b>Итого</b>		<b>0,022</b>	<b>0,098</b>	<b>0,022</b>	<b>0,098</b>	<b>0,022</b>	<b>0,098</b>	
<b>(1119) 2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)</b>								
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1373	0,018	0,079	0,018	0,079	0,018	0,079	2026
<b>Итого</b>		<b>0,018</b>	<b>0,079</b>	<b>0,018</b>	<b>0,079</b>	<b>0,018</b>	<b>0,079</b>	
<b>(1210) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)</b>								
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1373	0,022	0,098	0,022	0,098	0,022	0,098	2026
<b>Итого</b>		<b>0,022</b>	<b>0,098</b>	<b>0,022</b>	<b>0,098</b>	<b>0,022</b>	<b>0,098</b>	
<b>(1401) Пропан-2-он (Ацетон) (470)</b>								
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1373	0,016	0,069	0,016	0,069	0,016	0,069	2026
<b>Итого</b>		<b>0,016</b>	<b>0,069</b>	<b>0,016</b>	<b>0,069</b>	<b>0,016</b>	<b>0,069</b>	
<b>(2735) Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)</b>								
Механический цех, Цех 01, Участок 01	1254	0,00673458	0,0586968	0,00673458	0,0586968	0,00673458	0,0586968	2026
	1257	0,000576389	0,007227	0,000576389	0,007227	0,000576389	0,007227	2026
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1361	0,055694444	0,24438	0,055694444	0,24438	0,055694444	0,24438	2026
<b>Итого</b>		<b>0,063005413</b>	<b>0,3103038</b>	<b>0,063005413</b>	<b>0,3103038</b>	<b>0,063005413</b>	<b>0,3103038</b>	
<b>(2752) Уайт-спирит (1294*)</b>								
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1373	0,35	1,6	0,35	1,6	0,35	1,6	2026

Производство цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества		3	4	5	6	7	8	9
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Итого</b>		<b>0,35</b>	<b>1,6</b>	<b>0,35</b>	<b>1,6</b>	<b>0,35</b>	<b>1,6</b>	
<b>(2868) Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная(1435*)</b>								
Механический цех, Цех 01, Участок 01	1254	0,002177167	0,00929934962	0,002177167	0,00929934962	0,002177167	0,00929934962	2026
<b>Итого</b>		<b>0,002177167</b>	<b>0,00929934962</b>	<b>0,002177167</b>	<b>0,00929934962</b>	<b>0,002177167</b>	<b>0,00929934962</b>	
<b>(2902) Взвешенные частицы (116)</b>								
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1373	0,056	0,236	0,056	0,236	0,056	0,236	2026
<b>Итого</b>		<b>0,056</b>	<b>0,236</b>	<b>0,056</b>	<b>0,236</b>	<b>0,056</b>	<b>0,236</b>	
<b>(2908) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент,(494)</b>								
Механический цех, Цех 01, Участок 01	1254	0,0001512	0,009198	0,0001512	0,009198	0,0001512	0,009198	2026
	1255	0,001	0,0072	0,001	0,0072	0,001	0,0072	2026
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	1101	0,78989475	12,45506042	0,78989475	12,45506042	0,78989475	12,45506042	2026
	1102	0,338199643	5,332731976	0,338199643	5,332731976	0,338199643	5,332731976	2026
	1103	0,733878133	11,57179041	0,733878133	11,57179041	0,733878133	11,57179041	2026
	1104	0,38159714	6,017023706	0,38159714	6,017023706	0,38159714	6,017023706	2026
	1105	0,461427968	7,2757962	0,461427968	7,2757962	0,461427968	7,2757962	2026
	1106	0,640831778	10,10463547	0,640831778	10,10463547	0,640831778	10,10463547	2026
	1107	0,778207603	12,27077749	0,778207603	12,27077749	0,778207603	12,27077749	2026
	1108	0,547219839	8,628562418	0,547219839	8,628562418	0,547219839	8,628562418	2026
	1109	0,245229065	3,866771895	0,245229065	3,866771895	0,245229065	3,866771895	2026
	1110	1,628802	25,68294994	1,628802	25,68294994	1,628802	25,68294994	2026
	1111	0,359565194	5,669623982	0,359565194	5,669623982	0,359565194	5,669623982	2026
	1112	0,481478654	7,591955408	0,481478654	7,591955408	0,481478654	7,591955408	2026
	1113	1,46186154	23,05063276	1,46186154	23,05063276	1,46186154	23,05063276	2026
	1114	0,311703116	4,91493473	0,311703116	4,91493473	0,311703116	4,91493473	2026
	1115	1,134930823	17,89558921	1,134930823	17,89558921	1,134930823	17,89558921	2026
	1116	0,580611393	9,155080443	0,580611393	9,155080443	0,580611393	9,155080443	2026
	1117	0,298006111	4,69896036	0,298006111	4,69896036	0,298006111	4,69896036	2026
	1118	2,413691093	38,05908116	2,413691093	38,05908116	2,413691093	38,05908116	2026
	1119	1,080894675	17,04354724	1,080894675	17,04354724	1,080894675	17,04354724	2026
	1120	0,828606656	13,06546974	0,828606656	13,06546974	0,828606656	13,06546974	2026
	1121	0,392098778	6,182613528	0,392098778	6,182613528	0,392098778	6,182613528	2026
	1122	0,1093925	1,72490094	0,1093925	1,72490094	0,1093925	1,72490094	2026
	1123	2,07	32,63	2,07	32,63	2,07	32,63	2026
	1124	0,88	13,94	0,88	13,94	0,88	13,94	2026
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1369	0,00218889	0,02	0,00218889	0,02	0,00218889	0,02	2026
	1371	0,001	0,007	0,001	0,007	0,001	0,007	2026
<b>Итого</b>		<b>18,952468542</b>	<b>298,871887426</b>	<b>18,952468542</b>	<b>298,871887426</b>	<b>18,952468542</b>	<b>298,871887426</b>	
<b>(2930) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)</b>								
Механический цех	1252	0,021	0,22	0,021	0,22	0,021	0,22	2026
	1253	0,02	0,09	0,02	0,09	0,02	0,09	2026
	1254	0,03554	0,26506784	0,03554	0,26506784	0,03554	0,26506784	2026
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	1134	0,002	0,011	0,002	0,011	0,002	0,011	2026
Цех металлоконструкций, Цех 01, Участок 01	1372	0,016	0,084	0,016	0,084	0,016	0,084	2026
<b>Итого</b>		<b>0,09454</b>	<b>0,67006784</b>	<b>0,09454</b>	<b>0,67006784</b>	<b>0,09454</b>	<b>0,67006784</b>	
<b>(2936) Пыль древесная (1039*)</b>								
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	1150	0,298006111	4,69896036	0,298006111	4,69896036	0,298006111	4,69896036	2026
	1151	0,15	2,36	0,15	2,36	0,15	2,36	2026
<b>Итого</b>		<b>0,448006111</b>	<b>7,05896036</b>	<b>0,448006111</b>	<b>7,05896036</b>	<b>0,448006111</b>	<b>7,05896036</b>	
<b>Итого по организованным источникам:</b>		<b>137,111154254</b>	<b>808,396943558</b>	<b>137,111154254</b>	<b>808,396943558</b>	<b>137,111154254</b>	<b>808,396943558</b>	
<b>Неорганизованные источники</b>								

Производство цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 год		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества		3	4	5	6	7	8	9
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>(0123) Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа(274))</b>								
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	6149	0,1084	1,3311	0,1084	1,3311	0,1084	1,3311	2026
<b>Итого</b>		<b>0,1084</b>	<b>1,3311</b>	<b>0,1084</b>	<b>1,3311</b>	<b>0,1084</b>	<b>1,3311</b>	
<b>(0143) Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)</b>								
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	6149	0,0025	0,00929	0,0025	0,00929	0,0025	0,00929	2026
<b>Итого</b>		<b>0,0025</b>	<b>0,00929</b>	<b>0,0025</b>	<b>0,00929</b>	<b>0,0025</b>	<b>0,00929</b>	
<b>(0146) Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)</b>								
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	6149	0,002	0,0005	0,002	0,0005			
<b>Итого</b>		<b>0,002</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,002</b>	<b>0,0005</b>			
<b>(0164) Никель оксид (в пересчете на никель) (420)</b>								
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	6149	0,0004	0,005	0,0004	0,005			
<b>Итого</b>		<b>0,0004</b>	<b>0,005</b>	<b>0,0004</b>	<b>0,005</b>			
<b>(0203) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)</b>								
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	6149	0,004	0,057	0,004	0,057	0,004	0,057	2026
<b>Итого</b>		<b>0,004</b>	<b>0,057</b>	<b>0,004</b>	<b>0,057</b>	<b>0,004</b>	<b>0,057</b>	
<b>(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)</b>								
ФЛЦ	6145	0,022	0,636	0,022	0,636	0,022	0,636	2026
	6146	0,022	0,636	0,022	0,636	0,022	0,636	2026
	6149	0,0021	0,000006	0,0021	0,000006	0,0021	0,000006	2026
<b>Итого</b>		<b>0,0461</b>	<b>1,272006</b>	<b>0,0461</b>	<b>1,272006</b>	<b>0,0461</b>	<b>1,272006</b>	
<b>(0303) Аммиак (32)</b>								
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	6153	0,00006	0,000001	0,00006	0,000001	0,00006	0,000001	2026
	6154	0,000059	0,000001	0,000059	0,000001	0,000059	0,000001	2026
	6155	0,000059	0,000001	0,000059	0,000001	0,000059	0,000001	2026
Цех металлоконструкций	6380	0,000059	0,000001	0,000059	0,000001	0,000059	0,000001	2026
КПЦ (ЦЛиП), Цех 01, Участок 01	6485	0,000059	0,0000005	0,000059	0,0000005	0,000059	0,0000005	2026
<b>Итого</b>		<b>0,000296</b>	<b>0,0000045</b>	<b>0,000296</b>	<b>0,0000045</b>	<b>0,000296</b>	<b>0,0000045</b>	
<b>(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)</b>								
ФЛЦ	6145	0,003	0,103	0,003	0,103	0,003	0,103	2026
	6146	0,003	0,103	0,003	0,103	0,003	0,103	2026
<b>Итого</b>		<b>0,006</b>	<b>0,206</b>	<b>0,006</b>	<b>0,206</b>	<b>0,006</b>	<b>0,206</b>	
<b>(0333) Сероводород (Дигидросульфид) (518)</b>								
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	6153	0,00095	0,00001	0,00095	0,00001	0,00095	0,00001	2026
	6154	0,00095	0,00001	0,00095	0,00001	0,00095	0,00001	2026
	6155	0,00095	0,00001	0,00095	0,00001	0,00095	0,00001	2026
Цех металлоконструкций	6380	0,00095	0,00001	0,00095	0,00001	0,00095	0,00001	2026
КПЦ (ЦЛиП), Цех 01, Участок 01	6485	0,00095	0,00001	0,00095	0,00001	0,00095	0,00001	2026
<b>Итого</b>		<b>0,00475</b>	<b>0,00005</b>	<b>0,00475</b>	<b>0,00005</b>	<b>0,00475</b>	<b>0,00005</b>	
<b>(0337) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)</b>								
ФЛЦ	6145	0,162	4,768	0,162	4,768	0,162	4,768	2026
	6146	0,162	4,768	0,162	4,768	0,162	4,768	2026
	6149	0,008	0,00001	0,008	0,00001	0,008	0,00001	2026
<b>Итого</b>		<b>0,332</b>	<b>9,53601</b>	<b>0,332</b>	<b>9,53601</b>	<b>0,332</b>	<b>9,53601</b>	
<b>(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)</b>								
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	6149	0,0012	0,000037	0,0012	0,000037	0,0012	0,000037	2026
<b>Итого</b>		<b>0,0012</b>	<b>0,000037</b>	<b>0,0012</b>	<b>0,000037</b>	<b>0,0012</b>	<b>0,000037</b>	
<b>(0344) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, (615))</b>								
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	6149	0,0006	0,003	0,0006	0,003	0,0006	0,003	2026
<b>Итого</b>		<b>0,0006</b>	<b>0,003</b>	<b>0,0006</b>	<b>0,003</b>	<b>0,0006</b>	<b>0,003</b>	
<b>(0602) Бензол (64)</b>								

Производство цех, участок	Номер источника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 год		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	6153	0,11283	0,00099	0,11283	0,00099	0,11283	0,00099	2026
	6154	0,11283	0,00099	0,11283	0,00099	0,11283	0,00099	2026
	6155	0,11283	0,00099	0,11283	0,00099	0,11283	0,00099	2026
Цех металлоконструкций	6380	0,11283	0,00099	0,11283	0,00099	0,11283	0,00099	2026
КПЦ (ЦЛиП), Цех 01, Участок 01	6485	0,11283	0,00099	0,11283	0,00099	0,11283	0,00099	2026
<b>Итого</b>		<b>0,56415</b>	<b>0,00495</b>	<b>0,56415</b>	<b>0,00495</b>	<b>0,56415</b>	<b>0,00495</b>	
<b>(0708) Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)</b>								
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	6153	0,01851	0,00016	0,01851	0,00016	0,01851	0,00016	2026
	6154	0,01851	0,00016	0,01851	0,00016	0,01851	0,00016	2026
	6155	0,01851	0,00016	0,01851	0,00016	0,01851	0,00016	2026
Цех металлоконструкций	6380	0,01851	0,00016	0,01851	0,00016	0,01851	0,00016	2026
КПЦ (ЦЛиП), Цех 01, Участок 01	6485	0,01851	0,00016	0,01851	0,00016	0,01851	0,00016	2026
<b>Итого</b>		<b>0,09255</b>	<b>0,0008</b>	<b>0,09255</b>	<b>0,0008</b>	<b>0,09255</b>	<b>0,0008</b>	
<b>(1071) Гидроксibenзол (155)</b>								
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	6153	0,01359	0,000119	0,01359	0,000119	0,01359	0,000119	2026
	6154	0,01359	0,000119	0,01359	0,000119	0,01359	0,000119	2026
	6155	0,01359	0,000119	0,01359	0,000119	0,01359	0,000119	2026
Цех металлоконструкций	6380	0,01359	0,000119	0,01359	0,000119	0,01359	0,000119	2026
КПЦ (ЦЛиП), Цех 01, Участок 01	6485	0,01359	0,000119	0,01359	0,000119	0,01359	0,000119	2026
<b>Итого</b>		<b>0,06795</b>	<b>0,000595</b>	<b>0,06795</b>	<b>0,000595</b>	<b>0,06795</b>	<b>0,000595</b>	
<b>(2902) Взвешенные частицы (116)</b>								
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	6147	0,008	0,01	0,008	0,01	0,008	0,01	2026
	6148	0,008	0,01	0,008	0,01	0,008	0,01	2026
<b>Итого</b>		<b>0,016</b>	<b>0,02</b>	<b>0,016</b>	<b>0,02</b>	<b>0,016</b>	<b>0,02</b>	
<b>(2908) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент),(494)</b>								
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	6135	0,614	0,252	0,614	0,252	0,614	0,252	2026
	6136	0,469	0,1	0,469	0,1	0,469	0,1	2026
	6137	0,164	1,712	0,164	1,712	0,164	1,712	2026
	6138	0,053	0,138	0,053	0,138	0,053	0,138	2026
	6139	0,000001	0,00002	0,000001	0,00002	0,000001	0,00002	2026
	6140	4,529	49,234	4,529	49,234	4,529	49,234	2026
	6141	0,28	2,94	0,28	2,94	0,28	2,94	2026
	6142	0,044	0,701	0,044	0,701	0,044	0,701	2026
	6143	0,36	2,758	0,36	2,758	0,36	2,758	2026
	6144	0,004	0,03	0,004	0,03	0,004	0,03	2026
6149	0,0011	0,0032	0,0011	0,0032	0,0011	0,0032	2026	
<b>Итого</b>		<b>6,518101</b>	<b>57,86822</b>	<b>6,518101</b>	<b>57,86822</b>	<b>6,518101</b>	<b>57,86822</b>	
<b>(2930) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)</b>								
ФЛЦ, Цех 01, Участок 01	6147	0,005	0,007	0,005	0,007	0,005	0,007	2026
	6148	0,004	0,006	0,004	0,006	0,004	0,006	2026
<b>Итого</b>		<b>0,009</b>	<b>0,013</b>	<b>0,009</b>	<b>0,013</b>	<b>0,009</b>	<b>0,013</b>	
<b>Итого по неорганизованным источникам:</b>		<b>7,775997</b>	<b>70,3275625</b>	<b>7,775997</b>	<b>70,3275625</b>	<b>7,775997</b>	<b>70,3220625</b>	
<b>Всего по объекту:</b>		<b>56,838368</b>	<b>994,367733</b>	<b>144,8871513</b>	<b>878,7245061</b>	<b>144,8847513</b>	<b>878,7190061</b>	

### 3.4 Оценка состояния атмосферного воздуха

Санитарное состояние атмосферного воздуха удовлетворительное. Сведения о фоновых концентрациях на постах наблюдений за загрязнением атмосферного воздуха РГП «Казгидромет» в рассматриваемом районе приведены в приложении 3.

### 3.5 Обоснование принятого размера области воздействия

Областью воздействия считается территория (акватория), определенная путем моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ.

Для совокупности стационарных источников область воздействия рассчитывается как сумма областей воздействия отдельных стационарных источников выбросов.

Согласно результату, проведенного расчета рассеивания размер области воздействия установлен 250 м и построен от границы территории предприятия.

Источниками воздействия на среду обитания и здоровье человека являются объекты, для которых уровни создаваемого загрязнения за пределами промышленной площадки превышают 1,0 ПДК.

Построение области воздействия осуществлялось автоматически программным комплексом «ЭРА», при проведении расчетов рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере, путем задания радиуса санитарно-защитной зоны от источников вредных выбросов с учетом различных направлений ветра и среднегодовой розы ветров.

Достаточность ширины санитарно-защитной зоны подтверждена расчетами прогнозируемых уровней загрязнения в соответствии с действующими указаниями по расчету рассеивания в атмосфере вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятия.

Согласно расчетам рассеивания загрязнения атмосферного воздуха проведенных в расчетном прямоугольнике по всем загрязняющим веществам, выделяющимся от источников выбросов предприятия уровень загрязнения на границе санитарно-защитной зоны и за ее пределами составил менее 1,0 ПДК.

### 3.6 Расчёт выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух приведен в Приложении 4.

#### 4. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ ПРИ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ (НМУ)

Загрязнение приземного слоя атмосферы, создаваемое выбросами различных предприятий, в большей степени зависит от метеорологических условий. В отдельные периоды, например, при туманах, штилях, низких температурах и т. п. происходит накопление вредных веществ в приземном слое атмосферы, в результате чего резко возрастает концентрация примесей в воздухе. Согласно «Методических указаний регулирования выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» РД 52.04.52–85 в период НМУ работы должны осуществляться согласно определенному графику. Неблагоприятными метеорологическими условиями могут являться следующие факторы состояния окружающей среды: пыльная буря, снегопад, штиль, температурная инверсии и т. д.

В соответствии с РД 52.04.52-85 «Методические указания по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» и Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года №63 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» мероприятия по сокращению выбросов вредных веществ в атмосферу на период НМУ для предприятий разрабатывается только в том случае, если по данным местных органов Агентств по гидрометеорологии и мониторингу природной среды в данном населённом пункте или местности прогнозируются случаи особо неблагоприятных метеорологических условий и проводится или планируется прогнозирование НМУ органами Казгидромета.

В районе расположения предприятия не проводится и не планируется проведение прогнозирования НМУ с точки зрения рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы. Поэтому, настоящим проектом, мероприятия по сокращению выбросов вредных веществ в атмосферу на период НМУ не предусматриваются.

Настоящим проектом рекомендуется в период неблагоприятных погодных условий выполнение предприятием одного из следующих режимов работы производственного оборудования.

I режим работы: усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства; запретить работу оборудования на форсированном режиме; запретить продувку и чистку оборудования, газоходов, емкостей, в которых хранились загрязняющие вещества. Эти мероприятия позволяют сократить объем выбросов и соответственно концентрации загрязняющих веществ в атмосфере на 15–20% и не требуют существенных затрат, не приводят к снижению производительности предприятия.

II режим работы: мероприятия по I режиму работы; снизить производительность отдельных аппаратов и технологических линий основного производства и остановить работу вспомогательных участков производства, работа которых связана со значительным выделением в атмосферу вредных веществ; ограничить использование автотранспорта и других передвижных источников выбросов на территории предприятия согласно ранее разработанным схемам маршрутов. При втором режиме работы предприятия мероприятия должны обеспечить сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 20–40%.

III режим работы: мероприятия по II режиму работы; снизить нагрузку или остановить производства, сопровождающиеся значительными выделениями загрязняющих веществ; снижение нагрузки или остановка производства, не имеющего газоочистного оборудования. Осуществление этих мероприятий позволит сократить объем выбросов и соответственно концентрации загрязняющих веществ в атмосфере в целом на 40–60 %.

Характеристики выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 годы представлены в таблице 4.1. Планы мероприятий по сокращению выбросов ЗВ в атмосферный воздух в период НМУ, составленные на 2026-2035 года (эффект от выполнения мероприятий) представлены в таблице 4.2.

Таблица 4.1 – Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026-2035 гг.

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
			г/с	т/год	%	г/м3	Первый режим			Второй режим			Третий режим			
							г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
<b>Площадка 1</b>																
<b>***Взвешенные частицы PM10 (117)(0008)</b>																
УПЗ	1252	9	4,00E-03	0,037		4,30738258483	3,40E-03	15	3,66127519711	2,80E-03	30	3,01516780938	2,00E-03	50	2,15369129242	Расчетный
УПЗ	1253	9	0,03	0,138	0,3	27,2757926724	0,0255	15	23,1844237715	0,021	30	19,0930548707	0,015	50	13,6378963362	Расчетный
УПЗ	1254	20	9,82302	5,950907936	98,9	3792,22119413	8,349567	15	3223,38801501	6,876114	30	2654,55483589	4,91151	50	1896,11059707	Расчетный
УПЗ	1125	14	0,05081055	0,01536511	0,5	6,95014182824	0,0431889675	15	5,90762055401	0,035567385	30	4,86509927977	0,025405275	50	3,47507091412	Расчетный
УПЗ	1134	13	4,00E-03	0,017		6,0734100357	3,40E-03	15	5,16239853035	2,80E-03	30	4,25138702499	2,00E-03	50	3,03670501785	Расчетный
УПЗ	1372	20	0,0317	0,161	0,3	84,8884819416	0,026945	15	72,1552096504	0,02219	30	59,4219373591	0,01585	50	42,4442409708	Расчетный
	ВСЕГО:		9,94353055	6,319273046			8,4520009675			6,960471385			4,971765275			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		0,034	0,175	0,3		0,0289			0,0238			0,017			
	10-20		9,90953055	6,144273046	99,7		8,4231009675			6,936671385			4,954765275			
<b>***Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)(0123)</b>																
УПЗ	1254	20	0,7528661	0,2423266444	53,2	290,647354965	0,639936185	15	247,05025172	0,52700627	30	203,453148475	0,37643305	50	145,323677482	Расчетный
УПЗ	1255	9	0,07	0,3125	4,9	54,0338922997	0,0595	15	45,9288084548	0,049	30	37,8237246098	0,035	50	27,0169461499	Расчетный
УПЗ	1256	20	0,05472222	0,24625	3,8	31,5083855782	0,046513887	15	26,7821277415	0,038305554	30	22,0558699047	0,02736111	50	15,7541927891	Расчетный
УПЗ	6149	18	0,1084	1,3311	7,6	149,626724682	0,09214	15	127,18271598	0,07588	30	104,738707277	0,0542	50	74,8133623409	Расчетный
УПЗ	1362	23	8,00E-05	6,00E-03		0,03088174387	6,80E-05	15	0,02624948229	5,60E-05	30	0,02161722071	4,00E-05	50	0,01544087194	Расчетный
УПЗ	1363	9	5,20E-03	0,0544	0,4	2,2310483918	4,42E-03	15	1,89639113303	3,64E-03	30	1,56173387426	2,60E-03	50	1,1155241959	Расчетный
УПЗ	1364	10	0,0547	1,1505	3,8	10,553969493	0,046495	15	8,97087406905	0,03829	30	7,3877786451	0,02735	50	5,2769847465	Расчетный
УПЗ	1365	10	1,10E-03	9,80E-03	0,1	0,21223704648	9,35E-04	15	0,18040148951	7,70E-04	30	0,14856593253	5,50E-04	50	0,10611852324	Расчетный
УПЗ	1366	10	0,0547	0,4917	3,8	10,553969493	0,046495	15	8,97087406905	0,03829	30	7,3877786451	0,02735	50	5,2769847465	Расчетный
УПЗ	1367	10	0,0547	0,5752	3,8	10,553969493	0,046495	15	8,97087406905	0,03829	30	7,3877786451	0,02735	50	5,2769847465	Расчетный
УПЗ	1368	10	0,0547	1,1505	3,8	10,553969493	0,046495	15	8,97087406905	0,03829	30	7,3877786451	0,02735	50	5,2769847465	Расчетный

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
			г/с	т/год	%	г/м3	Первый режим			Второй режим			Третий режим			
							г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УПЗ	1369	23	0,06727703	0,480732	4,7	25,9704001107	0,0571854755	15	22,0748400941	0,047093921	30	18,1792800775	0,033638515	50	12,9852000553	Расчетный
УПЗ	1370	20	0,055	0,739	3,9	105,856962888	0,04675	15	89,9784184552	0,0385	30	74,0998740219	0,0275	50	52,9284814442	Расчетный
УПЗ	1371	20	0,034	0,159	2,4	72,5962280492	0,0289	15	61,7067938418	0,0238	30	50,8173596345	0,017	50	36,2981140246	Расчетный
УПЗ	1477	20	0,054722222	0,24625	3,8	105,322331335	0,0465138887	15	89,5239816348	0,0383055554	30	73,7256319346	0,027361111	50	52,6611656675	Расчетный
	ВСЕГО:		1,422167572	7,1952586444			1,2088424362			0,9955173004			0,711083786			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		0,2951	3,7446	20,6		0,250835			0,20657			0,14755			
	10-20		1,059710542	2,9639266444	74,7		0,9007539607			0,7417973794			0,529855271			
	20-30		0,06735703	0,486732	4,7		0,0572534755			0,047149921			0,033678515			
<b>***Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)(0143)</b>																
УПЗ	1254	20	0,0474994	0,01633996667	67,8	18,3373576954	0,04037449	15	15,586754041	0,03324958	30	12,8361503867	0,0237497	50	9,16867884768	Расчетный
УПЗ	1255	9	4,20E-03	0,0212	6	3,24203353798	3,57E-03	15	2,75572850729	2,94E-03	30	2,26942347659	2,10E-03	50	1,62101676899	Расчетный
УПЗ	1256	20	8,33E-04	3,75E-03	1,2	0,47982123082	7,08E-04	15	0,4078480462	5,83E-04	30	0,33587486158	4,17E-04	50	0,23991061541	Расчетный
УПЗ	6149	18	2,50E-03	9,29E-03	3,6	3,45080084598	2,13E-03	15	2,93318071909	1,75E-03	30	2,41556059219	1,25E-03	50	1,72540042299	Расчетный
УПЗ	1362	23	1,00E-05	1,00E-03		3,86E-03	8,50E-06	15	3,28E-03	7,00E-06	30	2,70E-03	5,00E-06	50	1,93E-03	Расчетный
УПЗ	1363	9	2,00E-04	1,70E-03	0,3	0,08580955353	1,70E-04	15	0,0729381205	1,40E-04	30	0,06006668747	1,00E-04	50	0,04290477677	Расчетный
УПЗ	1364	10	8,00E-04	0,0175	1,1	0,15435421562	6,80E-04	15	0,13120108328	5,60E-04	30	0,10804795093	4,00E-04	50	0,07717710781	Расчетный
УПЗ	1365	10	2,00E-05	1,00E-04		3,86E-03	1,70E-05	15	3,28E-03	1,40E-05	30	2,70E-03	1,00E-05	50	1,93E-03	Расчетный
УПЗ	1366	10	8,00E-04	7,50E-03	1,1	0,15435421562	6,80E-04	15	0,13120108328	5,60E-04	30	0,10804795093	4,00E-04	50	0,07717710781	Расчетный
УПЗ	1367	10	8,00E-04	0,088	1,1	0,15435421562	6,80E-04	15	0,13120108328	5,60E-04	30	0,10804795093	4,00E-04	50	0,07717710781	Расчетный
УПЗ	1368	10	8,00E-04	0,0175	1,1	0,15435421562	6,80E-04	15	0,13120108328	5,60E-04	30	0,10804795093	4,00E-04	50	0,07717710781	Расчетный
УПЗ	1369	23	6,64E-03	0,061296	9,4	2,56128551404	5,64E-03	15	2,17709268693	4,64E-03	30	1,79289985983	3,32E-03	50	1,28064275702	Расчетный
УПЗ	1370	20	1,00E-03	0,011	1,4	1,92467205252	8,50E-04	15	1,63597124464	7,00E-04	30	1,34727043676	5,00E-04	50	0,96233602626	Расчетный
УПЗ	1371	20	3,30E-03	0,0149	4,7	7,04610448713	2,81E-03	15	5,98918881406	2,31E-03	30	4,93227314099	1,65E-03	50	3,52305224357	Расчетный

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
			г/с	т/год	%	г/м3	Первый режим			Второй режим			Третий режим			
							г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УПЗ	1477	20	8,33E-04	3,75E-03	1,2	1,60389273554	7,08E-04	15	1,36330882521	5,83E-04	30	1,12272491488	4,17E-04	50	0,80194636777	Расчетный
	ВСЕГО:		0,070231143	0,27482596667			0,05969647155			0,0491618001			0,0351155715			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		7,62E-03	0,1535	10,7		6,48E-03			5,33E-03			3,81E-03			
	10-20		0,055966063	0,05902996667	79,9		0,04757115355			0,0391762441			0,0279830315			
	20-30		6,65E-03	0,062296	9,4		5,65E-03			4,65E-03			3,32E-03			
<b>***Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)(0146)</b>																
УПЗ	6149	18	2,00E-03	5,00E-04	100	2,76064067679	1,70E-03	15	2,34654457527	1,40E-03	30	1,93244847375	1,00E-03	50	1,38032033839	Расчетный
	ВСЕГО:		2,00E-03	5,00E-04			1,70E-03			1,40E-03			1,00E-03			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	10-20		2,00E-03	5,00E-04	100		1,70E-03			1,40E-03			1,00E-03			
<b>***Никель оксид (в пересчете на никель) (420)(0164)</b>																
УПЗ	6149	18	4,00E-04	5,00E-03	100	0,55212813536	3,40E-04	15	0,46930891505	2,80E-04	30	0,38648969475	2,00E-04	50	0,27606406768	Расчетный
	ВСЕГО:		4,00E-04	5,00E-03			3,40E-04			2,80E-04			2,00E-04			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	10-20		4,00E-04	5,00E-03	100		3,40E-04			2,80E-04			2,00E-04			
<b>***Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)(0203)</b>																
УПЗ	1255	9	3,10E-03	0,01704	17,5	2,39292951613	2,64E-03	15	2,03399008871	2,17E-03	30	1,67505066129	1,55E-03	50	1,19646475807	Расчетный
УПЗ	6149	18	4,00E-03	0,057	22,6	5,52128135357	3,40E-03	15	4,69308915054	2,80E-03	30	3,8648969475	2,00E-03	50	2,76064067679	Расчетный
УПЗ	1369	23	0,01026222	0,0552	57,9	3,96144061983	8,72E-03	15	3,36722452686	7,18E-03	30	2,77300843388	5,13E-03	50	1,98072030992	Расчетный
УПЗ	1371	20	3,60E-04	2,04E-03	2	0,76866594405	3,06E-04	15	0,65336605244	2,52E-04	30	0,53806616084	1,80E-04	50	0,38433297203	Расчетный
	ВСЕГО:		0,01772222	0,13128			0,015063887			0,012405554			8,86E-03			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		3,10E-03	0,01704	17,5		2,64E-03			2,17E-03			1,55E-03			
	10-20		4,36E-03	0,05904	24,6		3,71E-03			3,05E-03			2,18E-03			
	20-30		0,01026222	0,0552	57,9		8,72E-03			7,18E-03			5,13E-03			
<b>***Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)(0301)</b>																
УПЗ	1254	20	21,5328	10,7963333556	88,4	8312,83459965	18,30288	15	7065,9094097	15,07296	30	5818,98421975	10,7664	50	4156,41729982	Расчетный
УПЗ	1255	9	4,00E-03	0,0194		3,08765098856	3,40E-03	15	2,62450334027	2,80E-03	30	2,16135569199	2,00E-03	50	1,54382549428	Расчетный
УПЗ	1256	20	0,01477778	0,0665	0,1	8,50886514161	0,012561113	15	7,23253537037	0,010344446	30	5,95620559913	7,39E-03	50	4,25443257081	Расчетный
УПЗ	1258	20	0,14020704	0,102528	0,6	94,6149752095	0,119175984	15	80,4227289281	0,098144928	30	66,2304826467	0,07010352	50	47,3074876048	Расчетный

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
			г/с	т/год	%	г/м3	Первый режим			Второй режим			Третий режим			
							г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УПЗ	1123	14	0,34	5,35	1,4	158,550311344	0,289	15	134,767764643	0,238	30	110,985217941	0,17	50	79,2751556721	Расчетный
УПЗ	1124	14	0,25	3,96	1	54,8220828387	0,2125	15	46,5987704129	0,175	30	38,3754579871	0,125	50	27,4110414194	Расчетный
УПЗ	1125	14	0,112896	0,03413975	0,5	15,4425254566	0,0959616	15	13,1261466382	0,0790272	30	10,8097678197	0,056448	50	7,72126272832	Расчетный
УПЗ	1126	9	0,022	0,626	0,1	922,241945148	0,0187	15	783,905653376	0,0154	30	645,569361604	0,011	50	461,120972574	Расчетный
УПЗ	1127	9	0,022	0,626	0,1	922,241945148	0,0187	15	783,905653376	0,0154	30	645,569361604	0,011	50	461,120972574	Расчетный
УПЗ	1128	9	0,022	0,626	0,1	922,241945148	0,0187	15	783,905653376	0,0154	30	645,569361604	0,011	50	461,120972574	Расчетный
УПЗ	1129	9	0,022	0,626	0,1	922,241945148	0,0187	15	783,905653376	0,0154	30	645,569361604	0,011	50	461,120972574	Расчетный
УПЗ	1130	9	0,022	0,626	0,1	922,241945148	0,0187	15	783,905653376	0,0154	30	645,569361604	0,011	50	461,120972574	Расчетный
УПЗ	1131	9	0,022	0,626	0,1	922,241945148	0,0187	15	783,905653376	0,0154	30	645,569361604	0,011	50	461,120972574	Расчетный
УПЗ	1132	9	0,022	0,626	0,1	922,241945148	0,0187	15	783,905653376	0,0154	30	645,569361604	0,011	50	461,120972574	Расчетный
УПЗ	1133	25	0,472342	4,001683	1,9	3307,88458648	0,4014907	15	2811,70189851	0,3306394	30	2315,51921054	0,236171	50	1653,94229324	Расчетный
УПЗ	6145	18	0,022	0,636	0,1	30,3670474447	0,0187	15	25,811990328	0,0154	30	21,2569332113	0,011	50	15,1835237223	Расчетный
УПЗ	6146	18	0,022	0,636	0,1	30,3670474447	0,0187	15	25,811990328	0,0154	30	21,2569332113	0,011	50	15,1835237223	Расчетный
УПЗ	6149	18	2,10E-03	6,00E-06		2,89867271063	1,79E-03	15	2,46387180403	1,47E-03	30	2,02907089744	1,05E-03	50	1,44933635531	Расчетный
УПЗ	1358	23	0,05816696	1,221888	0,2	57,5724491064	0,049441916	15	48,9365817404	0,040716872	30	40,3007143745	0,02908348	50	28,7862245532	Расчетный
УПЗ	1359	23	0,029058024	0,610944	0,1	26,9866896042	0,0246993204	15	22,9386861636	0,0203406168	30	18,8906827229	0,014529012	50	13,4933448021	Расчетный
УПЗ	1360	20	0,073656936	0,12728	0,3	226,880008042	0,0626083956	15	192,848006836	0,0515598552	30	158,81600563	0,036828468	50	113,440004021	Расчетный
УПЗ	1363	9	0,3444	3,6208	1,4	147,76405118	0,29274	15	125,599443503	0,24108	30	103,434835826	0,1722	50	73,8820255899	Расчетный
УПЗ	1364	10	0,0279	0,3107	0,1	5,38310326974	0,023715	15	4,57563777928	0,01953	30	3,76817228882	0,01395	50	2,69155163487	Расчетный
УПЗ	1365	10	0,0148	0,1328	0,1	2,85555298897	0,01258	15	2,42722004062	0,01036	30	1,99888709228	7,40E-03	50	1,42777649448	Расчетный
УПЗ	1366	10	0,014	0,1328	0,1	2,70119877335	0,0119	15	2,29601895734	9,80E-03	30	1,89083914134	7,00E-03	50	1,35059938667	Расчетный
УПЗ	1367	10	0,014	0,1553	0,1	2,70119877335	0,0119	15	2,29601895734	9,80E-03	30	1,89083914134	7,00E-03	50	1,35059938667	Расчетный

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
			г/с	т/год	%	г/м3	Первый режим			Второй режим			Третий режим			
							г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УПЗ	1368	10	0,0279	0,3107	0,1	5,38310326974	0,023715	15	4,57563777928	0,01953	30	3,76817228882	0,01395	50	2,69155163487	Расчетный
УПЗ	1369	23	3,11E-06	3,36E-05		1,20E-03	2,64E-06	15	1,02E-03	2,18E-06	30	8,40E-04	1,56E-06	50	6,00E-04	Расчетный
УПЗ	1370	20	0,015	0,2	0,1	28,8700807878	0,01275	15	24,5395686696	0,0105	30	20,2090565514	7,50E-03	50	14,4350403939	Расчетный
УПЗ	1371	20	4,00E-03	0,02		8,54073271167	3,40E-03	15	7,25962280492	2,80E-03	30	5,97851289817	2,00E-03	50	4,27036635584	Расчетный
УЧАСТОК ПОКОВОК ЦЛИП	1474	30	0,140207	2,9477	0,6	13,2485337008	0,11917595	15	11,2612536457	0,0981449	30	9,27397359059	0,0701035	50	6,62426685042	Расчетный
УПЗ	1475	30	0,14021	2,94768	0,6	6,77470058185	0,1191785	15	5,75849549458	0,098147	30	4,7422904073	0,070105	50	3,38735029093	Расчетный
УПЗ	1476	30	0,318349	6,27984	1,3	15,3845116274	0,27059665	15	13,0768348833	0,2228443	30	10,7691581392	0,1591745	50	7,69225581368	Расчетный
УПЗ	1477	20	0,014777778	0,0665	0,1	28,4423763149	0,0125611113	15	24,1760198677	0,0103444446	30	19,9096634204	7,39E-03	50	14,2211881575	Расчетный
	ВСЕГО:		24,303551628	49,0695557056			20,6580188838			17,0124861396			12,151775814			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		0,601	9,0645	2,6		0,51085			0,4207			0,3005			
	10-20		22,544215534	21,9952871056	92,7		19,1625832039			15,7809508738			11,272107767			
	20-30		1,158336094	18,0097686	4,7		0,9845856799			0,8108352658			0,579168047			
<b>***Аммиак (32)(0303)</b>																
УПЗ	6150	5	6,00E-05	1,00E-06	25,3	2,82709651399	5,10E-05	15	2,40303203689	4,20E-05	30	1,97896755979	3,00E-05	50	1,41354825699	Расчетный
УПЗ	6151	5	5,90E-05	1,00E-06	24,9	2,77997823875	5,02E-05	15	2,36298150294	4,13E-05	30	1,94598476713	2,95E-05	50	1,38998911938	Расчетный
УПЗ	6152	5	5,90E-05	1,00E-06	24,9	2,77997823875	5,02E-05	15	2,36298150294	4,13E-05	30	1,94598476713	2,95E-05	50	1,38998911938	Расчетный
УПЗ	6153	5	5,90E-05	5,00E-07	24,9	2,77997823875	5,02E-05	15	2,36298150294	4,13E-05	30	1,94598476713	2,95E-05	50	1,38998911938	Расчетный
	ВСЕГО:		2,37E-04	3,50E-06			2,01E-04			1,66E-04			1,19E-04			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		2,37E-04	3,50E-06	100		2,01E-04			1,66E-04			1,19E-04			
<b>***Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)(0304)</b>																
УПЗ	1254	20	3,4667	1,74718	90,8	1338,33517734	2,946695	15	1137,58490074	2,42669	30	936,834624137	1,73335	50	669,167588669	Расчетный
УПЗ	1258	20	0,022783644	0,0166608	0,6	15,3749334716	0,0193660974	15	13,0686934508	0,0159485508	30	10,7624534301	0,011391822	50	7,68746673578	Расчетный
УПЗ	1123	14	0,04	0,68	1	18,6529778052	0,034	15	15,8550311344	0,028	30	13,0570844636	0,02	50	9,3264889026	Расчетный
УПЗ	1124	14	0,04	0,64	1	8,7715332542	0,034	15	7,45580326607	0,028	30	6,14007327794	0,02	50	4,3857666271	Расчетный

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
			г/с	т/год	%	г/м3	Первый режим			Второй режим			Третий режим			
							г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УПЗ	1125	14	0,0183456	5,55E-03	0,5	2,50941038671	0,01559376	15	2,1329988287	0,01284192	30	1,75658727069	9,17E-03	50	1,25470519335	Расчетный
УПЗ	1126	9	4,00E-03	0,102	0,1	167,680353663	3,40E-03	15	142,528300614	2,80E-03	30	117,376247564	2,00E-03	50	83,8401768317	Расчетный
УПЗ	1127	9	4,00E-03	0,102	0,1	167,680353663	3,40E-03	15	142,528300614	2,80E-03	30	117,376247564	2,00E-03	50	83,8401768317	Расчетный
УПЗ	1128	9	4,00E-03	0,102	0,1	167,680353663	3,40E-03	15	142,528300614	2,80E-03	30	117,376247564	2,00E-03	50	83,8401768317	Расчетный
УПЗ	1129	9	4,00E-03	0,102	0,1	167,680353663	3,40E-03	15	142,528300614	2,80E-03	30	117,376247564	2,00E-03	50	83,8401768317	Расчетный
УПЗ	1130	9	4,00E-03	0,102	0,1	167,680353663	3,40E-03	15	142,528300614	2,80E-03	30	117,376247564	2,00E-03	50	83,8401768317	Расчетный
УПЗ	1131	9	4,00E-03	0,102	0,1	167,680353663	3,40E-03	15	142,528300614	2,80E-03	30	117,376247564	2,00E-03	50	83,8401768317	Расчетный
УПЗ	1132	9	4,00E-03	0,102	0,1	167,680353663	3,40E-03	15	142,528300614	2,80E-03	30	117,376247564	2,00E-03	50	83,8401768317	Расчетный
УПЗ	1133	25	0,076756	0,650274	2	537,534221645	0,0652426	15	456,904088398	0,0537292	30	376,273955151	0,038378	50	268,767110822	Расчетный
УПЗ	6145	18	3,00E-03	0,103	0,1	4,14096101518	2,55E-03	15	3,5198168629	2,10E-03	30	2,89867271063	1,50E-03	50	2,07048050759	Расчетный
УПЗ	6146	18	3,00E-03	0,103	0,1	4,14096101518	2,55E-03	15	3,5198168629	2,10E-03	30	2,89867271063	1,50E-03	50	2,07048050759	Расчетный
УПЗ	1358	23	9,45E-03	0,1985568	0,2	9,35552297978	8,03E-03	15	7,95219453282	6,62E-03	30	6,54886608585	4,73E-03	50	4,67776148989	Расчетный
УПЗ	1359	23	4,72E-03	0,0992784	0,1	4,38533715355	4,01E-03	15	3,72753658052	3,31E-03	30	3,06973600749	2,36E-03	50	2,19266857678	Расчетный
УПЗ	1360	20	0,011969252	0,020683	0,3	36,8680009988	0,0101738642	15	31,337800849	8,38E-03	30	25,8076006992	5,98E-03	50	18,4340004994	Расчетный
УЧАСТОК ПОКОВОК ЦЛИП	1474	30	0,022784	0,478998	0,6	2,15292097998	0,0193664	15	1,82998283298	0,0159488	30	1,50704468599	0,011392	50	1,07646048999	Расчетный
УПЗ	1475	30	0,02278	0,479	0,6	1,10068953181	0,019363	15	0,93558610204	0,015946	30	0,77048267226	0,01139	50	0,5503447659	Расчетный
УПЗ	1476	30	0,051732	1,020474	1,4	2,49999703315	0,0439722	15	2,12499747818	0,0362124	30	1,74999792321	0,025866	50	1,24999851658	Расчетный
	ВСЕГО:		3,822024556	6,956652709			3,2487208726			2,6754171892			1,911012278			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		0,028	0,714	0,7		0,0238			0,0196			0,014			
	10-20		3,605798496	3,316071509	94,4		3,0649287216			2,5240589472			1,802899248			
	20-30		0,18822606	2,9265812	4,9		0,159992151			0,131758242			0,09411303			
<b>***Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)(0330)</b>																
УПЗ	1258	20	2,468064	1,8048	9,1	1665,50705425	2,0978544	15	1415,68099611	1,7276448	30	1165,85493798	1,234032	50	832,753527125	Расчетный

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
			г/с	т/год	%	г/м3	Первый режим			Второй режим			Третий режим			
							г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УПЗ	1123	14	0,16	2,6	0,6	74,6119112208	0,136	15	63,4201245377	0,112	30	52,2283378546	0,08	50	37,3059556104	Расчетный
УПЗ	1124	14	0,07	1,04	0,3	15,3501831948	0,0595	15	13,0476557156	0,049	30	10,7451282364	0,035	50	7,67509159742	Расчетный
УПЗ	1126	9	0,376	11,083	1,4	15761,9532444	0,3196	15	13397,6602577	0,2632	30	11033,367271	0,188	50	7880,97662218	Расчетный
УПЗ	1127	9	0,376	11,083	1,4	15761,9532444	0,3196	15	13397,6602577	0,2632	30	11033,367271	0,188	50	7880,97662218	Расчетный
УПЗ	1128	9	0,376	11,083	1,4	15761,9532444	0,3196	15	13397,6602577	0,2632	30	11033,367271	0,188	50	7880,97662218	Расчетный
УПЗ	1129	9	0,376	11,083	1,4	15761,9532444	0,3196	15	13397,6602577	0,2632	30	11033,367271	0,188	50	7880,97662218	Расчетный
УПЗ	1130	9	0,376	11,083	1,4	15761,9532444	0,3196	15	13397,6602577	0,2632	30	11033,367271	0,188	50	7880,97662218	Расчетный
УПЗ	1131	9	0,376	11,083	1,4	15761,9532444	0,3196	15	13397,6602577	0,2632	30	11033,367271	0,188	50	7880,97662218	Расчетный
УПЗ	1132	9	0,376	11,083	1,4	15761,9532444	0,3196	15	13397,6602577	0,2632	30	11033,367271	0,188	50	7880,97662218	Расчетный
УПЗ	1133	25	8,372125	70,92864	30,8	58631,2952132	7,11630625	15	49836,6009312	5,8604875	30	41041,9066493	4,1860625	50	29315,6476066	Расчетный
УПЗ	1358	23	1,030992	21,6576	3,8	1020,4544719	0,8763432	15	867,386301119	0,7216944	30	714,318130333	0,515496	50	510,227235952	Расчетный
УПЗ	1359	23	0,5150448	10,8288	1,9	478,33101624	0,43778808	15	406,581363804	0,36053136	30	334,831711368	0,2575224	50	239,16550812	Расчетный
УПЗ	1360	20	1,3055472	2,256	4,8	4021,38040653	1,10971512	15	3418,17334555	0,91388304	30	2814,96628457	0,6527736	50	2010,69020327	Расчетный
УЧАСТОК ПОКОВОК ЦЛИП	1474	30	2,468064	51,888	9,1	233,21395565	2,0978544	15	198,231862303	1,7276448	30	163,249768955	1,234032	50	116,606977825	Расчетный
УПЗ	1475	30	2,46806	51,888	9,1	119,25231808	2,097851	15	101,364470368	1,727642	30	83,4766226563	1,23403	50	59,6261590402	Расчетный
УПЗ	1476	30	5,603904	110,544	20,7	270,813874856	4,7633184	15	230,191793628	3,9227328	30	189,569712399	2,801952	50	135,406937428	Расчетный
	ВСЕГО:		27,093801	403,01684			23,02973085			18,9656607			13,5469005			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		2,632	77,581	9,8		2,2372			1,8424			1,316			
	10-20		4,0036112	7,7008	14,8		3,40306952			2,80252784			2,0018056			
	20-30		20,4581898	317,73504	75,4		17,38946133			14,32073286			10,2290949			
<b>***Сероводород (Дигидросульфид) (518)(0333)</b>																
УПЗ	6150	5	9,50E-04	1,00E-05	25	44,7623614715	8,08E-04	15	38,0480072507	6,65E-04	30	31,33365303	4,75E-04	50	22,3811807357	Расчетный
УПЗ	6151	5	9,50E-04	1,00E-05	25	44,7623614715	8,08E-04	15	38,0480072507	6,65E-04	30	31,33365303	4,75E-04	50	22,3811807357	Расчетный

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
			г/с	т/год	%	г/м3	Первый режим			Второй режим			Третий режим			
							г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УПЗ	6152	5	9,50E-04	1,00E-05	25	44,7623614715	8,08E-04	15	38,0480072507	6,65E-04	30	31,33365303	4,75E-04	50	22,3811807357	Расчетный
УПЗ	6153	5	9,50E-04	1,00E-05	25	44,7623614715	8,08E-04	15	38,0480072507	6,65E-04	30	31,33365303	4,75E-04	50	22,3811807357	Расчетный
	ВСЕГО:		3,80E-03	4,00E-05			3,23E-03			2,66E-03			1,90E-03			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		3,80E-03	4,00E-05	100		3,23E-03			2,66E-03			1,90E-03			
<b>***Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)(0337)</b>																
УПЗ	1254	20	83,57705	42,0541667112	82,3	32265,2972663	71,0404925	15	27425,5026764	58,503935	30	22585,7080864	41,788525	50	16132,6486332	Расчетный
УПЗ	1255	9	0,019	0,0958		14,6663421956	0,01615	15	12,4663908663	0,0133	30	10,266439537	9,50E-03	50	7,33317109782	Расчетный
УПЗ	1256	20	0,018055556	0,08125		10,3961685085	0,0153472226	15	8,83674323218	0,0126388892	30	7,27731795592	9,03E-03	50	5,19808425423	Расчетный
УПЗ	1258	20	1,3054155	0,9546	1,3	880,924775037	1,109603175	15	748,786058782	0,91374085	30	616,647342526	0,65270775	50	440,462387519	Расчетный
УПЗ	1123	14	2,06	32,56	2	960,628356968	1,751	15	816,534103423	1,442	30	672,439849878	1,03	50	480,314178484	Расчетный
УПЗ	1124	14	0,74	11,73	0,7	162,273365203	0,629	15	137,932360422	0,518	30	113,591355642	0,37	50	81,1366826013	Расчетный
УПЗ	1125	14	0,441	0,1333584	0,4	60,322365065	0,37485	15	51,2740103053	0,3087	30	42,2256555455	0,2205	50	30,1611825325	Расчетный
УПЗ	1126	9	0,199	5,862	0,2	8342,09759475	0,16915	15	7090,78295554	0,1393	30	5839,46831633	0,0995	50	4171,04879738	Расчетный
УПЗ	1127	9	0,199	5,862	0,2	8342,09759475	0,16915	15	7090,78295554	0,1393	30	5839,46831633	0,0995	50	4171,04879738	Расчетный
УПЗ	1128	9	0,199	5,862	0,2	8342,09759475	0,16915	15	7090,78295554	0,1393	30	5839,46831633	0,0995	50	4171,04879738	Расчетный
УПЗ	1129	9	0,199	5,862	0,2	8342,09759475	0,16915	15	7090,78295554	0,1393	30	5839,46831633	0,0995	50	4171,04879738	Расчетный
УПЗ	1130	9	0,199	5,862	0,2	8342,09759475	0,16915	15	7090,78295554	0,1393	30	5839,46831633	0,0995	50	4171,04879738	Расчетный
УПЗ	1131	9	0,199	5,862	0,2	8342,09759475	0,16915	15	7090,78295554	0,1393	30	5839,46831633	0,0995	50	4171,04879738	Расчетный
УПЗ	1132	9	0,199	5,862	0,2	8342,09759475	0,16915	15	7090,78295554	0,1393	30	5839,46831633	0,0995	50	4171,04879738	Расчетный
УПЗ	1133	25	4,428208	37,51578	4,4	31011,4302538	3,7639768	15	26359,7157157	3,0997456	30	21708,0011777	2,214104	50	15505,7151269	Расчетный
УПЗ	6145	18	0,162	4,768	0,2	223,61189482	0,1377	15	190,070110597	0,1134	30	156,528326374	0,081	50	111,80594741	Расчетный
УПЗ	6146	18	0,162	4,768	0,2	223,61189482	0,1377	15	190,070110597	0,1134	30	156,528326374	0,081	50	111,80594741	Расчетный

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
			г/с	т/год	%	г/м3	Первый режим			Второй режим			Третий режим			
							г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УПЗ	6149	18	8,00E-03	1,00E-05		11,0425627071	6,80E-03	15	9,38617830108	5,60E-03	30	7,729793895	4,00E-03	50	5,52128135357	Расчетный
УПЗ	1358	23	0,54531525	11,4552	0,5	539,741710372	0,4635179625	15	458,780453816	0,381720675	30	377,819197261	0,272657625	50	269,870855186	Расчетный
УПЗ	1359	23	0,272418975	0,5728	0,3	253,000215039	0,23155612875	15	215,050182783	0,1906932825	30	177,100150528	0,1362094875	50	126,50010752	Расчетный
УПЗ	1360	20	0,690533775	1,1933	0,7	2127,0000754	0,58695370875	15	1807,95006409	0,4833736425	30	1488,90005278	0,3452668875	50	1063,5000377	Расчетный
УПЗ	1363	9	0,0686	0,7212	0,1	29,432676861	0,05831	15	25,0177753319	0,04802	30	20,6028738027	0,0343	50	14,7163384305	Расчетный
УПЗ	1364	10	0,0361	0,3796		6,96523397984	0,030685	15	5,92044888287	0,02527	30	4,87566378589	0,01805	50	3,48261698992	Расчетный
УПЗ	1365	10	0,0181	0,1622		3,4922641284	0,015385	15	2,96842450914	0,01267	30	2,44458488988	9,05E-03	50	1,7461320642	Расчетный
УПЗ	1366	10	0,0181	0,1622		3,4922641284	0,015385	15	2,96842450914	0,01267	30	2,44458488988	9,05E-03	50	1,7461320642	Расчетный
УПЗ	1367	10	0,0181	0,1898		3,4922641284	0,015385	15	2,96842450914	0,01267	30	2,44458488988	9,05E-03	50	1,7461320642	Расчетный
УПЗ	1368	10	0,0361	0,3796		6,96523397984	0,030685	15	5,92044888287	0,02527	30	4,87566378589	0,01805	50	3,48261698992	Расчетный
УПЗ	1369	23	2,21E-03	0,023856		0,85267969024	1,88E-03	15	0,724777367	1,55E-03	30	0,59687578317	1,10E-03	50	0,42633984512	Расчетный
УПЗ	1370	20	0,018	0,244		34,6440969453	0,0153	15	29,4474824035	0,0126	30	24,2508678617	9,00E-03	50	17,3220484727	Расчетный
УПЗ	1371	20	0,02	0,1		42,7036635584	0,017	15	36,2981140246	0,014	30	29,8925644909	0,01	50	21,3518317792	Расчетный
УЧАСТОК ПОКОВОК ЦЛИП	1474	30	1,305416	27,44475	1,3	123,352242539	1,1096036	15	104,849406158	0,9137412	30	86,346569777	0,652708	50	61,6761212693	Расчетный
УПЗ	1475	30	1,30542	27,4448	1,3	63,0755982709	1,109607	15	53,6142585303	0,913744	30	44,1529187896	0,65271	50	31,5377991354	Расчетный
УПЗ	1476	30	2,964033	58,46925	2,9	143,239652559	2,51942805	15	121,753704675	2,0748231	30	100,267756791	1,4820165	50	71,6198262793	Расчетный
УПЗ	1477	20	0,018055556	0,08125		34,7510240259	0,0153472226	15	29,538370422	0,0126388892	30	24,3257168181	9,03E-03	50	17,3755120129	Расчетный
	ВСЕГО:		101,650230502	304,718771111			86,4026959267			71,1551613514			50,825115251			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		1,6071	43,1244	1,5		1,366035			1,12497			0,80355			
	10-20		89,220110387	98,6679351112	87,8		75,837093829			62,4540772709			44,6100551935			
	20-30		10,823020115	162,926436	10,7		9,19956709775			7,5761140805			5,4115100575			
<b>***Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)(0342)</b>																
УПЗ	1254	20	5,79E-04	3,20E-03	3,1	0,2234869571	4,92E-04	15	0,18996391353	4,05E-04	30	0,15644086997	2,89E-04	50	0,11174347855	Расчетный

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
							Первый режим			Второй режим			Третий режим			
			г/с	т/год	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УПЗ	1255	9	0,0117	0,0119	63,5	9,03137414153	9,95E-03	15	7,6766722703	8,19E-03	30	6,32196539907	5,85E-03	50	4,51568957076	Расчетный
УПЗ	6149	18	1,20E-03	3,70E-05	6,5	1,65638440607	1,02E-03	15	1,40792674516	8,40E-04	30	1,15946908425	6,00E-04	50	0,82819220304	Расчетный
УПЗ	1362	23	3,00E-05	3,00E-03	0,2	0,01158065395	2,55E-05	15	9,84E-03	2,10E-05	30	8,11E-03	1,50E-05	50	5,79E-03	Расчетный
УПЗ	1369	23	1,72E-03	8,07E-03	9,3	0,66402311693	1,46E-03	15	0,56441964939	1,20E-03	30	0,46481618185	8,60E-04	50	0,33201155846	Расчетный
УПЗ	1371	20	3,21E-03	0,0123	17,4	6,85393800112	2,73E-03	15	5,82584730095	2,25E-03	30	4,79775660078	1,61E-03	50	3,42696900056	Расчетный
	ВСЕГО:		0,01843907	0,038507			0,0156732095			0,012907349			9,22E-03			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		0,0117	0,0119	63,5		9,95E-03			8,19E-03			5,85E-03			
	10-20		4,99E-03	0,015537	27		4,24E-03			3,49E-03			2,49E-03			
	20-30		1,75E-03	0,01107	9,5		1,49E-03			1,23E-03			8,75E-04			
<b>***Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды)(0344)</b>																
УПЗ	1255	9	1,00E-03	7,20E-03	35,5	0,77191274714	8,50E-04	15	0,65612583507	7,00E-04	30	0,540338923	5,00E-04	50	0,38595637357	Расчетный
УПЗ	6149	18	6,00E-04	3,00E-03	21,3	0,82819220304	5,10E-04	15	0,70396337258	4,20E-04	30	0,57973454213	3,00E-04	50	0,41409610152	Расчетный
УПЗ	1369	23	2,18E-04	2,35E-03	7,7	0,08406782725	1,85E-04	15	0,07145765316	1,52E-04	30	0,05884747908	1,09E-04	50	0,04203391363	Расчетный
УПЗ	1371	20	1,00E-03	7,00E-03	35,5	2,13518317792	8,50E-04	15	1,81490570123	7,00E-04	30	1,49462822454	5,00E-04	50	1,06759158896	Расчетный
	ВСЕГО:		2,82E-03	0,019552			2,40E-03			1,97E-03			1,41E-03			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		1,00E-03	7,20E-03	35,5		8,50E-04			7,00E-04			5,00E-04			
	10-20		1,60E-03	0,01	56,8		1,36E-03			1,12E-03			8,00E-04			
	20-30		2,18E-04	2,35E-03	7,7		1,85E-04			1,52E-04			1,09E-04			
<b>***Бензол (64)(0602)</b>																
УПЗ	6150	5	0,11283	9,90E-04	25	5316,35499455	0,0959055	15	4518,90174537	0,078981	30	3721,44849619	0,056415	50	2658,17749728	Расчетный
УПЗ	6151	5	0,11283	9,90E-04	25	5316,35499455	0,0959055	15	4518,90174537	0,078981	30	3721,44849619	0,056415	50	2658,17749728	Расчетный
УПЗ	6152	5	0,11283	9,90E-04	25	5316,35499455	0,0959055	15	4518,90174537	0,078981	30	3721,44849619	0,056415	50	2658,17749728	Расчетный
УПЗ	6153	5	0,11283	9,90E-04	25	5316,35499455	0,0959055	15	4518,90174537	0,078981	30	3721,44849619	0,056415	50	2658,17749728	Расчетный
	ВСЕГО:		0,45132	3,96E-03			0,383622			0,315924			0,22566			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		0,45132	3,96E-03	100		0,383622			0,315924			0,22566			
<b>***Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)(0616)</b>																

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
							Первый режим			Второй режим			Третий режим			
			г/с	т/год	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УПЗ	1373	20	3,627	2,26575	100	6354,3044892	3,08295	15	5401,15881582	2,5389	30	4448,01314244	1,8135	50	3177,1522446	Расчетный
	ВСЕГО:		3,627	2,26575			3,08295			2,5389			1,8135			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	10-20		3,627	2,26575	100		3,08295			2,5389			1,8135			
<b>***Метилбензол (349)(0621)</b>																
УПЗ	1373	20	0,486	0,2214	100	851,445266544	0,4131	15	723,728476562	0,3402	30	596,01168658	0,243	50	425,722633272	Расчетный
	ВСЕГО:		0,486	0,2214			0,4131			0,3402			0,243			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	10-20		0,486	0,2214	100		0,4131			0,3402			0,243			
<b>***Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)(0708)</b>																
УПЗ	6150	5	0,01851	1,60E-04	25	872,159274565	0,0157335	15	741,33538338	0,012957	30	610,511492196	9,26E-03	50	436,079637283	Расчетный
УПЗ	6151	5	0,01851	1,60E-04	25	872,159274565	0,0157335	15	741,33538338	0,012957	30	610,511492196	9,26E-03	50	436,079637283	Расчетный
УПЗ	6152	5	0,01851	1,60E-04	25	872,159274565	0,0157335	15	741,33538338	0,012957	30	610,511492196	9,26E-03	50	436,079637283	Расчетный
УПЗ	6153	5	0,01851	1,60E-04	25	872,159274565	0,0157335	15	741,33538338	0,012957	30	610,511492196	9,26E-03	50	436,079637283	Расчетный
	ВСЕГО:		0,07404	6,40E-04			0,062934			0,051828			0,03702			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		0,07404	6,40E-04	100		0,062934			0,051828			0,03702			
<b>***Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)(1042)</b>																
УПЗ	1373	20	0,1458	0,06642	100	255,433579963	0,12393	15	217,118542969	0,10206	30	178,803505974	0,0729	50	127,716789982	Расчетный
	ВСЕГО:		0,1458	0,06642			0,12393			0,10206			0,0729			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	10-20		0,1458	0,06642	100		0,12393			0,10206			0,0729			
<b>***Этанол (Этиловый спирт) (667)(1061)</b>																
УПЗ	1373	20	0,0972	0,04428	100	170,289053309	0,08262	15	144,745695312	0,06804	30	119,202337316	0,0486	50	85,1445266544	Расчетный
	ВСЕГО:		0,0972	0,04428			0,08262			0,06804			0,0486			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	10-20		0,0972	0,04428	100		0,08262			0,06804			0,0486			
<b>***Гидроксibenзол (155)(1071)</b>																
УПЗ	6150	5	0,01359	1,19E-04	25	640,337360418	0,0115515	15	544,286756355	9,51E-03	30	448,236152293	6,80E-03	50	320,168680209	Расчетный
УПЗ	6151	5	0,01359	1,19E-04	25	640,337360418	0,0115515	15	544,286756355	9,51E-03	30	448,236152293	6,80E-03	50	320,168680209	Расчетный
УПЗ	6152	5	0,01359	1,19E-04	25	640,337360418	0,0115515	15	544,286756355	9,51E-03	30	448,236152293	6,80E-03	50	320,168680209	Расчетный

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
			г/с	т/год	%	г/м3	Первый режим			Второй режим			Третий режим			
							г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УПЗ	6153	5	0,01359	1,19E-04	25	640,337360418	0,0115515	15	544,286756355	9,51E-03	30	448,236152293	6,80E-03	50	320,168680209	Расчетный
	ВСЕГО:		0,05436	4,76E-04			0,046206			0,038052			0,02718			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		0,05436	4,76E-04	100		0,046206			0,038052			0,02718			
<b>***2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)(1119)</b>																
УПЗ	1373	20	0,07776	0,035424	100	136,231242647	0,066096	15	115,79655625	0,054432	30	95,3618698529	0,03888	50	68,1156213235	Расчетный
	ВСЕГО:		0,07776	0,035424			0,066096			0,054432			0,03888			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	10-20		0,07776	0,035424	100		0,066096			0,054432			0,03888			
<b>***Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)(1210)</b>																
УПЗ	1373	20	0,0972	0,04428	100	170,289053309	0,08262	15	144,745695312	0,06804	30	119,202337316	0,0486	50	85,1445266544	Расчетный
	ВСЕГО:		0,0972	0,04428			0,08262			0,06804			0,0486			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	10-20		0,0972	0,04428	100		0,08262			0,06804			0,0486			
<b>***Пропан-2-он (Ацетон) (470)(1401)</b>																
УПЗ	1373	20	0,09072	0,030996	100	158,936449755	0,077112	15	135,095982292	0,063504	30	111,255514828	0,04536	50	79,4682248774	Расчетный
	ВСЕГО:		0,09072	0,030996			0,077112			0,063504			0,04536			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	10-20		0,09072	0,030996	100		0,077112			0,063504			0,04536			
<b>***Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)(2735)</b>																
УПЗ	1254	20	6,73E-03	0,0586968	10,7	2,59991499657	5,72E-03	15	2,20992774708	4,71E-03	30	1,8199404976	3,37E-03	50	1,29995749828	Расчетный
УПЗ	1257	20	5,76E-04	7,23E-03	0,9	0,38896071799	4,90E-04	15	0,33061661029	4,03E-04	30	0,27227250259	2,88E-04	50	0,194480359	Расчетный
УПЗ	1361	23	0,055694444	0,24438	88,4	21,499269433	0,0473402774	15	18,274379018	0,0389861108	30	15,0494886031	0,027847222	50	10,7496347165	Расчетный
	ВСЕГО:		0,063005413	0,3103038			0,05355460105			0,0441037891			0,0315027065			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	10-20		7,31E-03	0,0659238	11,6		6,21E-03			5,12E-03			3,66E-03			
	20-30		0,055694444	0,24438	88,4		0,0473402774			0,0389861108			0,027847222			
<b>***Уайт-спирит (1294*)(2752)</b>																
УПЗ	1373	20	3,402	1,45575	100	5960,1168658	2,8917	15	5066,09933593	2,3814	30	4172,08180606	1,701	50	2980,0584329	Расчетный
	ВСЕГО:		3,402	1,45575			2,8917			2,3814			1,701			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	10-20		3,402	1,45575	100		2,8917			2,3814			1,701			
<b>***Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)(2868)</b>																
УПЗ	1254	20	2,18E-03	9,30E-03	100	0,8405051441	1,85E-03	15	0,71442937248	1,52E-03	30	0,58835360087	1,09E-03	50	0,42025257205	Расчетный

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
			г/с	т/год	%	г/м3	Первый режим			Второй режим			Третий режим			
							г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	ВСЕГО:		2,18E-03	9,30E-03			1,85E-03			1,52E-03			1,09E-03			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	10-20		2,18E-03	9,30E-03	100		1,85E-03			1,52E-03			1,09E-03			
<b>***Взвешенные частицы (116)(2902)</b>																
УПЗ	6147	18	8,00E-03	0,01	50	11,0425627071	6,80E-03	15	9,38617830108	5,60E-03	30	7,729793895	4,00E-03	50	5,52128135357	Расчетный
УПЗ	6148	18	8,00E-03	0,01	50	11,0425627071	6,80E-03	15	9,38617830108	5,60E-03	30	7,729793895	4,00E-03	50	5,52128135357	Расчетный
	ВСЕГО:		0,016	0,02			0,0136			0,0112			8,00E-03			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	10-20		0,016	0,02	100		0,0136			0,0112			8,00E-03			
<b>***Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,(2908)</b>																
УПЗ	1254	20	1,51E-04	9,20E-03		0,05837144224	1,29E-04	15	0,0496157259	1,06E-04	30	0,04086000957	7,56E-05	50	0,02918572112	Расчетный
УПЗ	1255	9	1,00E-03	7,20E-03		0,77191274714	8,50E-04	15	0,65612583507	7,00E-04	30	0,540338923	5,00E-04	50	0,38595637357	Расчетный
УПЗ	1101	13	0,78989475	12,45506042	3,2	244,567323798	0,6714105375	15	207,882225229	0,552926325	30	171,197126659	0,394947375	50	122,283661899	Расчетный
УПЗ	1102	18	0,338199643	5,332731976	1,4	302,774896047	0,28746969655	15	257,35866164	0,2367397501	30	211,942427233	0,1690998215	50	151,387448023	Расчетный
УПЗ	1103	18	0,733878133	11,57179041	3	423,360794837	0,62379641305	15	359,856675611	0,5137146931	30	296,352556386	0,3669390665	50	211,680397419	Расчетный
УПЗ	1104	18	0,38159714	6,017023706	1,5	158,132896474	0,324357569	15	134,412962003	0,267117998	30	110,693027532	0,19079857	50	79,066448237	Расчетный
УПЗ	1105	13	0,461427968	7,2757962	1,9	378,299267918	0,3922137728	15	321,55437773	0,3229995776	30	264,809487542	0,230713984	50	189,149633959	Расчетный
УПЗ	1106	13	0,640831778	10,10463547	2,6	275,172081184	0,5447070113	15	233,896269006	0,4485822446	30	192,620456829	0,320415889	50	137,586040592	Расчетный
УПЗ	1107	13	0,778207603	12,27077749	3,1	321,085161853	0,66147646255	15	272,922387575	0,5447453221	30	224,759613297	0,3891038015	50	160,542580926	Расчетный
УПЗ	1108	13	0,547219839	8,628562418	2,2	315,68105871	0,46513686315	15	268,328899904	0,3830538873	30	220,976741097	0,2736099195	50	157,840529355	Расчетный
УПЗ	1109	13	0,245229065	3,866771895	1	166,522420769	0,20844470525	15	141,544057654	0,1716603455	30	116,565694539	0,1226145325	50	83,2612103847	Расчетный
УПЗ	1110	13	1,628802	25,68294994	6,6	466,269875689	1,3844817	15	396,329394336	1,1401614	30	326,388912982	0,814401	50	233,134937845	Расчетный
УПЗ	1111	13	0,359565194	5,669623982	1,5	331,278311555	0,3056304149	15	281,586564822	0,2516956358	30	231,894818089	0,179782597	50	165,639155778	Расчетный
УПЗ	1112	13	0,481478654	7,591955408	1,9	211,531911985	0,4092568559	15	179,802125187	0,3370350578	30	148,07233839	0,240739327	50	105,765955993	Расчетный
УПЗ	1113	13	1,46186154	23,05063276	5,9	694,499676718	1,242582309	15	590,32472521	1,023303078	30	486,149773702	0,73093077	50	347,249838359	Расчетный

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
			г/с	т/год	%	г/м3	Первый режим			Второй режим			Третий режим			
							г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УПЗ	1114	13	0,311703116	4,91493473	1,3	152,080710655	0,2649476486	15	129,268604056	0,2181921812	30	106,456497458	0,155851558	50	76,0403553273	Расчетный
УПЗ	1115	13	1,134930823	17,89558921	4,6	283,238813482	0,96469119955	15	240,75299146	0,7944515761	30	198,267169438	0,5674654115	50	141,619406741	Расчетный
УПЗ	1116	13	0,580611393	9,155080443	2,3	227,443934862	0,49351968405	15	193,327344632	0,4064279751	30	159,210754403	0,2903056965	50	113,721967431	Расчетный
УПЗ	1117	13	0,298006111	4,69896036	1,2	127,386910184	0,25330519435	15	108,278873657	0,2086042777	30	89,170837129	0,1490030555	50	63,6934550921	Расчетный
УПЗ	1118	13	2,413691093	38,05908116	9,8	557,643586248	2,05163742905	15	473,99704831	1,6895837651	30	390,350510373	1,2068455465	50	278,821793124	Расчетный
УПЗ	1119	13	1,080894675	17,04354724	4,4	473,235024302	0,91876047375	15	402,249770656	0,7566262725	30	331,264517011	0,5404473375	50	236,617512151	Расчетный
УПЗ	1120	18	0,828606656	13,06546974	3,3	251,623384771	0,7043156576	15	213,879877055	0,5800246592	30	176,13636934	0,414303328	50	125,811692386	Расчетный
УПЗ	1121	18	0,392098778	6,182613528	1,6	227,578033352	0,3332839613	15	193,441328349	0,2744691446	30	159,304623346	0,196049389	50	113,789016676	Расчетный
УПЗ	1122	18	0,1093925	1,72490094	0,4	69,0916649267	0,092983625	15	58,7279151877	0,07657475	30	48,3641654487	0,05469625	50	34,5458324633	Расчетный
УПЗ	1123	14	2,07	32,63	8,4	965,29160142	1,7595	15	820,497861207	1,449	30	675,704120994	1,035	50	482,64580071	Расчетный
УПЗ	1124	14	0,88	13,94	3,6	192,973731592	0,748	15	164,027671854	0,616	30	135,081612115	0,44	50	96,4868657962	Расчетный
УПЗ	6135	18	0,556	0,1008	2,2	767,458108147	0,4726	15	652,339391925	0,3892	30	537,220675703	0,278	50	383,729054073	Расчетный
УПЗ	6136	18	0,444	0,035	1,8	612,862230247	0,3774	15	520,93289571	0,3108	30	429,003561173	0,222	50	306,431115123	Расчетный
УПЗ	6137	18	0,124	0,3222	0,5	171,159721961	0,1054	15	145,485763667	0,0868	30	119,811805373	0,062	50	85,5798609804	Расчетный
УПЗ	6138	18	0,053	0,138	0,2	73,1569779349	0,04505	15	62,1834312446	0,0371	30	51,2098845544	0,0265	50	36,5784889674	Расчетный
УПЗ	6139	18	1,00E-06	2,00E-05		1,38E-03	8,50E-07	15	1,17E-03	7,00E-07	30	9,66E-04	5,00E-07	50	6,90E-04	Расчетный
УПЗ	6140	18	4,529	49,234	18,3	6251,47081259	3,84965	15	5313,7501907	3,1703	30	4376,02956881	2,2645	50	3125,73540629	Расчетный
УПЗ	6141	18	2,00E-03	0,02		2,76064067679	1,70E-03	15	2,34654457527	1,40E-03	30	1,93244847375	1,00E-03	50	1,38032033839	Расчетный
УПЗ	6142	18	6,00E-04	0,01		0,82819220304	5,10E-04	15	0,70396337258	4,20E-04	30	0,57973454213	3,00E-04	50	0,41409610152	Расчетный
УПЗ	6143	18	0,082	1,288	0,3	113,186267748	0,0697	15	96,208327586	0,0574	30	79,2303874238	0,041	50	56,5931338741	Расчетный
УПЗ	6144	18	4,00E-03	0,03		5,52128135357	3,40E-03	15	4,69308915054	2,80E-03	30	3,8648969475	2,00E-03	50	2,76064067679	Расчетный
УПЗ	6149	18	1,10E-03	3,20E-03		1,51835237223	9,35E-04	15	1,2905995164	7,70E-04	30	1,06284666056	5,50E-04	50	0,75917618612	Расчетный

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
			г/с	т/год	%	г/м3	Первый режим			Второй режим			Третий режим			
							г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
УПЗ	1369	23	2,19E-03	0,02		0,84495925427	1,86E-03	15	0,71821536613	1,53E-03	30	0,59147147799	1,09E-03	50	0,42247962713	Расчетный
УПЗ	1371	20	1,00E-03	7,00E-03		2,13518317792	8,50E-04	15	1,81490570123	7,00E-04	30	1,49462822454	5,00E-04	50	1,06759158896	Расчетный
	ВСЕГО:		24,748169542	350,053107426			21,0359441107			17,3237186794			12,374084771			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		1,00E-03	7,20E-03			8,50E-04			7,00E-04			5,00E-04			
	10-20		24,744980652	350,025907426	100		21,0332335542			17,3214864564			12,372490326			
	20-30		2,19E-03	0,02			1,86E-03			1,53E-03			1,09E-03			
<b>***Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)(2930)</b>																
УПЗ	1252	9	2,00E-03	0,0244	2,4	2,15369129242	1,70E-03	15	1,83063759855	1,40E-03	30	1,50758390469	1,00E-03	50	1,07684564621	Расчетный
УПЗ	1253	9	0,02	0,09	23,7	18,1838617816	0,017	15	15,4562825143	0,014	30	12,7287032471	0,01	50	9,09193089079	Расчетный
УПЗ	1254	20	0,03554	0,26506784	42	13,7203773625	0,030209	15	11,6623207581	0,024878	30	9,6042641538	0,01777	50	6,86018868125	Расчетный
УПЗ	1134	13	2,00E-03	0,011	2,4	3,03670501785	1,70E-03	15	2,58119926517	1,40E-03	30	2,1256935125	1,00E-03	50	1,51835250893	Расчетный
УПЗ	6147	18	5,00E-03	7,00E-03	5,9	6,90160169197	4,25E-03	15	5,86636143817	3,50E-03	30	4,83112118438	2,50E-03	50	3,45080084598	Расчетный
УПЗ	6148	18	4,00E-03	6,00E-03	4,7	5,52128135357	3,40E-03	15	4,69308915054	2,80E-03	30	3,8648969475	2,00E-03	50	2,76064067679	Расчетный
УПЗ	1372	20	0,016	0,084	18,9	42,8459214847	0,0136	15	36,419033262	0,0112	30	29,9921450393	8,00E-03	50	21,4229607424	Расчетный
	ВСЕГО:		0,08454	0,48746784			0,071859			0,059178			0,04227			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	0-10		0,022	0,1144	26,1		0,0187			0,0154			0,011			
	10-20		0,06254	0,37306784	73,9		0,053159			0,043778			0,03127			
<b>***Пыль древесная (1039*)(2936)</b>																
УПЗ	1150	13	0,298006111	4,69896036	66,5	290,795817006	0,25330519435	15	247,176444455	0,2086042777	30	203,557071904	0,1490030555	50	145,397908503	Расчетный
УПЗ	1151	13	0,15	2,36	33,5	119,367329978	0,1275	15	101,462230482	0,105	30	83,5571309849	0,075	50	59,6836649892	Расчетный
	ВСЕГО:		0,448006111	7,05896036			0,38080519435			0,3136042777			0,2240030555			
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	10-20		0,448006111	7,05896036	100		0,38080519435			0,3136042777			0,2240030555			
<b>Всего по предприятию:</b>																
			202,316251254	1139,85457446			171,968813566	15		141,621375878	30		101,158125627	50		
<b>В том числе по градациям высот</b>																
	10-20		202,316251254	1139,85457446	100		171,968813566	15		141,621375878	30		101,158125627	50		

Таблица 4.2 – План мероприятий по сокращению выбросов ЗВ в атмосферный воздух в период НМУ на 2026-2035 гг.

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
<b>Площадка 1</b>															
	Механический цех (1)	Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы РМ10 (117)	1252	2293,55/1396,46		9	0,3	14,1	0,9966703 /0,9966703	20/20	0,004	0,0034	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1258	2281,62/1374,63		20	0,9	2,5	1,5904313 /1,5904313	20/20	0,14020704	0,119175984	15	
			Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)									0,022783644	0,0193660974	15	
			Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									2,468064	2,0978544	15	
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									1,3054155	1,109603175	15	
	Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1252	2293,55/1396,46		9	0,3	14,1	0,9966703 /0,9966703	20/20	0,002	0,0017	15		
	Механический цех (1)	Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы РМ10 (117)	1253	2311,78/1405,58		9	0,3	16,7	1,1804534 /1,1804534	20/20	0,03	0,0255	15	
		Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы РМ10 (117)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	9,82302	8,349567	15	
			Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)									0,7528661	0,639936185	15	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,07	0,0595	15	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1256	2266,9 /1369,11		20	0,9	2,93	1,8639855 /1,8639855	20/20	0,05472222	0,046513887	15	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	0,0474994	0,04037449	15	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,0042	0,00357	15	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1256	2266,9 /1369,11		20	0,9	2,93	1,8639855 /1,8639855	20/20	0,00083333	0,0007083305	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения									Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,0031	0,002635	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	21,5328	18,30288	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,004	0,0034	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1256	2266,9 /1369,11		20	0,9	2,93	1,8639855 /1,8639855	20/20	0,01477778	0,012561113	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	3,4667	2,946695	15	
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									83,57705	71,0404925	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,019	0,01615	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1256	2266,9 /1369,11		20	0,9	2,93	1,8639855 /1,8639855	20/20	0,018055556	0,0153472226	15	
		Снижение производственной мощности	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	0,0005789	0,000492065	15	
		Снижение производственной мощности	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,0117	0,009945	15	
			Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)									0,001	0,00085	15	
		Снижение производственной мощности	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	0,00673458	0,005724393	15	
		Снижение производственной мощности	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1257	2281,62/1374,63		20	0,9	2,5	1,5904313 /1,5904313	20/20	0,000576389	0,00048993065	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	0,002177167	0,00185059195	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,001	0,00085	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1253	2311,78/1405,58		9	0,3	16,7	1,1804534 /1,1804534	20/20	0,02	0,017	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	0,03554	0,030209	15	
	ЦЛИП	Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	6145	2328,77/1179,2		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,022	0,0187	15	
												0,003	0,00255	15	
												0,162	0,1377	15	
	ЦЛИП	Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	6149	2541,47/1283,74		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,1084	0,09214	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов												
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %	
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		
			Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)											0,0025	0,002125	15
			Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)											0,002	0,0017	15
			Никель оксид (в пересчете на никель) (420)											0,0004	0,00034	15
			Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)											0,004	0,0034	15
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	6146	2475,12/1289,19		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,022	0,0187	15		
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	6149	2541,47/1283,74		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,0021	0,001785	15		
		Снижение производственной мощности	Аммиак (32)	6150	2598,02/1269,9		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,00006	0,000051	15		
		Снижение производственной мощности	Аммиак (32)	6151	2507,27/1345,28		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,000059	0,00005015	15		
		Снижение производственной мощности	Аммиак (32)	6152	2464,82/1144,75		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,000059	0,00005015	15		
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	6146	2475,12/1289,19		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,003	0,00255	15		
		Снижение производственной мощности	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	6150	2598,02/1269,9		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,00095	0,0008075	15		
		Снижение производственной мощности	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	6151	2507,27/1345,28		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,00095	0,0008075	15		
		Снижение производственной мощности	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	6152	2464,82/1144,75		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,00095	0,0008075	15		
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	6146	2475,12/1289,19		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,162	0,1377	15		
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	6149	2541,47/1283,74		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,008	0,0068	15		
			Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)									0,0012	0,00102	15		
			Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат)									0,0006	0,00051	15		

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			(Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)												
		Снижение производственной мощности	Бензол (64)	6150	2598,02/1269,9		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,11283	0,0959055	15	
		Снижение производственной мощности	Бензол (64)	6151	2507,27/1345,28		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,11283	0,0959055	15	
		Снижение производственной мощности	Бензол (64)	6152	2464,82/1144,75		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,11283	0,0959055	15	
		Снижение производственной мощности	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	6150	2598,02/1269,9		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01851	0,0157335	15	
		Снижение производственной мощности	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	6151	2507,27/1345,28		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01851	0,0157335	15	
		Снижение производственной мощности	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	6152	2464,82/1144,75		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01851	0,0157335	15	
		Снижение производственной мощности	Гидроксибензол (155)	6150	2598,02/1269,9		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01359	0,0115515	15	
		Снижение производственной мощности	Гидроксибензол (155)	6151	2507,27/1345,28		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01359	0,0115515	15	
		Снижение производственной мощности	Гидроксибензол (155)	6152	2464,82/1144,75		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01359	0,0115515	15	
		Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы (116)	6147	2509,66/1312,82		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,008	0,0068	15	
		Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы (116)	6148	2544,2 /1326,46		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,008	0,0068	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6135	2523,29/1294,64		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,556	0,4726	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак,	6136	2486,02/1317,37		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,444	0,3774	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6137	2390,58/1234,65		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,124	0,1054	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6138	2566,41/1343,01		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,053	0,04505	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6139	2563,29/1315,55		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,000001	0,00000085	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак,	6140	2425,12/1215,56		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	4,529	3,84965	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
			песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6141	2561,47/1296,46		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,002	0,0017	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6142	2515,82/1265,48		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,0006	0,00051	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6143	2555,11/1336,46		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,082	0,0697	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак,	6144	2433,3 /1197,38		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,004	0,0034	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6149	2541,47/1283,74		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,0011	0,000935	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	6147	2509,66/1312,82		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,005	0,00425	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	6148	2544,2 /1326,46		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,004	0,0034	15	
		Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы PM10 (117)	1125	2532,4 /1278,1		14	0,6	54,27	15,344481 /15,344481	300 /300	0,05081055	0,0431889675	15	
		Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы PM10 (117)	1134	2460,57/1252,83		13	0,6	2,5	0,7068583 /0,7068583	20/20	0,004	0,0034	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1123	2535,76/1258,8		14	0,6	8,14	2,3015308 /2,3015308	20/20	0,34	0,289	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1124	2487,08/1259,64		14	0,6	17,31	4,8942872 /4,8942872	20/20	0,25	0,2125	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1125	2532,4 /1278,1		14	0,6	54,27	15,344481 /15,344481	300 /300	0,112896	0,0959616	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1126	2514,77/1309,16		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,0187	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1127	2394,75/1178,23		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,0187	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1128	2489,59/1218,51		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,0187	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1129	2518,75/1272,83		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,0187	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1130	2506,93/1260,1		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,0187	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1131	2408,76/1233,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,0187	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения									Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1132	2491,48/1243,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,0187	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1133	2385,13/1179,2		25	0,6	1,06	0,2997079 /0,2997079	300 /300	0,472342	0,4014907	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1123	2535,76/1258,8		14	0,6	8,14	2,3015308 /2,3015308	20/20	0,04	0,034	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1124	2487,08/1259,64		14	0,6	17,31	4,8942872 /4,8942872	20/20	0,04	0,034	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1125	2532,4 /1278,1		14	0,6	54,27	15,344481 /15,344481	300 /300	0,0183456	0,01559376	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1126	2514,77/1309,16		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,0034	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1127	2394,75/1178,23		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,0034	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1128	2489,59/1218,51		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,0034	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1129	2518,75/1272,83		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,0034	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1130	2506,93/1260,1		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,0034	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1131	2408,76/1233,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,0034	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1132	2491,48/1243,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,0034	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1133	2385,13/1179,2		25	0,6	1,06	0,2997079 /0,2997079	300 /300	0,076756	0,0652426	15	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1123	2535,76/1258,8		14	0,6	8,14	2,3015308 /2,3015308	20/20	0,16	0,136	15	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1124	2487,08/1259,64		14	0,6	17,31	4,8942872 /4,8942872	20/20	0,07	0,0595	15	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1126	2514,77/1309,16		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,3196	15	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1127	2394,75/1178,23		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,3196	15	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1128	2489,59/1218,51		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,3196	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1129	2518,75/1272,83		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,3196	15	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1130	2506,93/1260,1		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,3196	15	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1131	2408,76/1233,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,3196	15	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1132	2491,48/1243,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,3196	15	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1133	2385,13/1179,2		25	0,6	1,06	0,2997079 /0,2997079	300 /300	8,372125	7,11630625	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1123	2535,76/1258,8		14	0,6	8,14	2,3015308 /2,3015308	20/20	2,06	1,751	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1124	2487,08/1259,64		14	0,6	17,31	4,8942872 /4,8942872	20/20	0,74	0,629	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1125	2532,4 /1278,1		14	0,6	54,27	15,344481 /15,344481	300 /300	0,441	0,37485	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1126	2514,77/1309,16		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,16915	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1127	2394,75/1178,23		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,16915	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1128	2489,59/1218,51		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,16915	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1129	2518,75/1272,83		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,16915	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1130	2506,93/1260,1		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,16915	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1131	2408,76/1233,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,16915	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1132	2491,48/1243,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,16915	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1133	2385,13/1179,2		25	0,6	1,06	0,2997079 /0,2997079	300 /300	4,428208	3,7639768	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1101	2396,27/1044,67		13	1,26	2,78	3,4663768 /3,4663768	20/20	0,78989475	0,6714105375	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1102	2351,42/1079,04		18	0,6	4,24	1,1988318 /1,1988318	20/20	0,338199643	0,28746969655	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1103	2365,19/1091,29		18	0,6	6,58	1,8604512 /1,8604512	20/20	0,733878133	0,62379641305	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1104	2369,78/1096,64		18	0,6	9,16	2,589929 /2,589929	20/20	0,38159714	0,324357569	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1105	2356,99/1126,19		13	0,6	4,63	1,3091017 /1,3091017	20/20	0,461427968	0,3922137728	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1106	2371,25/1135,42		13	0,6	8,84	2,4994511 /2,4994511	20/20	0,640831778	0,5447070113	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1107	2380,49/1148,85		13	0,6	9,2	2,6012387 /2,6012387	20/20	0,778207603	0,66147646255	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1108	2398,11/1171,51		13	0,6	6,58	1,8604512 /1,8604512	20/20	0,547219839	0,46513686315	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1109	2388,04/1177,39		13	0,6	5,59	1,5805353 /1,5805353	20/20	0,245229065	0,20844470525	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1110	2407,34/1182,42		13	0,6	13,26	3,7491767 /3,7491767	20/20	1,628802	1,3844817	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1111	2409,02/1206,76		13	0,6	4,12	1,1649026 /1,1649026	20/20	0,359565194	0,3056304149	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1112	2470,29/1111,92		13	0,6	8,64	2,4429024 /2,4429024	20/20	0,481478654	0,4092568559	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1113	2384,05/1155,93		13	0,6	7,99	2,2591193 /2,2591193	20/20	1,46186154	1,242582309	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1114	2479,52/1127,87		13	0,6	7,78	2,1997432 /2,1997432	20/20	0,311703116	0,2649476486	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1115	2492,95/1122,83		13	0,6	15,21	4,3005262 /4,3005262	20/20	1,134930823	0,96469119955	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1116	2324,25/1156,41		13	0,6	9,69	2,739783 /2,739783	20/20	0,580611393	0,49351968405	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1117	2565,13/1158,92		13	0,6	8,88	2,5107608 /2,5107608	20/20	0,298006111	0,25330519435	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1118	2471,13/1228,59		13	0,6	16,43	4,6454731 /4,6454731	20/20	2,413691093	2,05163742905	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1119	2416,58/1187,46		13	0,6	8,67	2,4513847 /2,4513847	20/20	1,080894675	0,91876047375	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1120	2482,04/1290,69		18	0,6	12,5	3,5342917 /3,5342917	20/20	0,828606656	0,7043156576	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1121	2501,34/1231,1		18	0,6	6,54	1,8491414 /1,8491414	20/20	0,392098778	0,3332839613	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1122	2460,22/1270,55		18	0,6	6,01	1,6992875 /1,6992875	20/20	0,1093925	0,092983625	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1123	2535,76/1258,8		14	0,6	8,14	2,3015308 /2,3015308	20/20	2,07	1,7595	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства	1124	2487,08/1259,64		14	0,6	17,31	4,8942872 /4,8942872	20/20	0,88	0,748	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
			- глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1134	2460,57/1252,83		13	0,6	2,5	0,7068583 /0,7068583	20/20	0,002	0,0017	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль древесная (1039*)	1150	2542,38/1303,73		13	0,6	3,89	1,0998716 /1,0998716	20/20	0,298006111	0,25330519435	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль древесная (1039*)	1151	2543,29/1292,83		13	0,6	4,77	1,3486857 /1,3486857	20/20	0,15	0,1275	15	
	Цех металлоконструкций (1)	Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1358	2018,21/1177,12		23	1,5	1,2	2,120575 /2,120575	300 /300	0,05816696	0,049441916	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1359	1868,34/1048,65		23	1,5	1,28	2,26/2,26	300 /300	0,029058024	0,0246993204	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1358	2018,21/1177,12		23	1,5	1,2	2,120575 /2,120575	300 /300	0,009452131	0,00803431135	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1359	1868,34/1048,65		23	1,5	1,28	2,26/2,26	300 /300	0,004721929	0,00401363965	15	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1358	2018,21/1177,12		23	1,5	1,2	2,120575 /2,120575	300 /300	1,030992	0,8763432	15	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1359	1868,34/1048,65		23	1,5	1,28	2,26/2,26	300 /300	0,5150448	0,43778808	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1358	2018,21/1177,12		23	1,5	1,2	2,120575 /2,120575	300 /300	0,54531525	0,4635179625	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1359	1868,34/1048,65		23	1,5	1,28	2,26/2,26	300 /300	0,272418975	0,23155612875	15	
		ЦМК	Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы PM10 (117)	1372	1868,34/1191,8		20	0,9	0,63	0,4007887 /0,4007887	20/20	0,0317	0,026945	15
	Снижение производственной мощности		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1362	1842,03/1044,98		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00008	0,000068	15	
	Снижение производственной мощности		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1363	1991,41/1257,15		9	0,5	12,74	2,5014932 /2,5014932	20/20	0,0052	0,00442	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1364	1978,45/1189,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0547	0,046495	15	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1365	1969,27/1241,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0011	0,000935	15	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1366	1952,14/1224,83		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0547	0,046495	15	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1367	1843,26/1123,28		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0547	0,046495	15	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1368	1925,84/1156,32		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0547	0,046495	15	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,06727703	0,0571854755	15	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1370	1864,05/1104,32		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,055	0,04675	15	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,034	0,0289	15	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1362	1842,03/1044,98		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00001	0,0000085	15	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1363	1991,41/1257,15		9	0,5	12,74	2,5014932 /2,5014932	20/20	0,0002	0,00017	15	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1364	1978,45/1189,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0008	0,00068	15	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1365	1969,27/1241,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,00002	0,000017	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1366	1952,14/1224,83		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0008	0,00068	15	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1367	1843,26/1123,28		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0008	0,00068	15	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1368	1925,84/1156,32		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0008	0,00068	15	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00663508	0,005639818	15	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1370	1864,05/1104,32		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,001	0,00085	15	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,0033	0,002805	15	
		Снижение производственной мощности	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,01026222	0,008722887	15	
		Снижение производственной мощности	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,00036	0,000306	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1360	1946,64/1129,4		20	0,6	2,41	0,6814114 /0,6814114	300 /300	0,073656936	0,0626083956	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1363	1991,41/1257,15		9	0,5	12,74	2,5014932 /2,5014932	20/20	0,3444	0,29274	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1364	1978,45/1189,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0279	0,023715	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1365	1969,27/1241,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0148	0,01258	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1366	1952,14/1224,83		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,014	0,0119	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1367	1843,26/1123,28		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,014	0,0119	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1368	1925,84/1156,32		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0279	0,023715	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00000311	0,0000026435	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1370	1864,05/1104,32		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,015	0,01275	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,004	0,0034	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1360	1946,64/1129,4		20	0,6	2,41	0,6814114 /0,6814114	300 /300	0,011969252	0,0101738642	15	
	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		1,3055472									1,10971512	15		
	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		0,690533775									0,58695370875	15		
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1363	1991,41/1257,15		9	0,5	12,74	2,5014932 /2,5014932	20/20	0,0686	0,05831	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1364	1978,45/1189,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0361	0,030685	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1365	1969,27/1241,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0181	0,015385	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1366	1952,14/1224,83		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0181	0,015385	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1367	1843,26/1123,28		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0181	0,015385	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1368	1925,84/1156,32		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0361	0,030685	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00220889	0,0018775565	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1370	1864,05/1104,32		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,018	0,0153	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,02	0,017	15	
		Снижение производственной мощности	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1362	1842,03/1044,98		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00003	0,0000255	15	
		Снижение производственной мощности	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00172017	0,0014621445	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
		Снижение производственной мощности	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,00321	0,0027285	15	
		Снижение производственной мощности	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00021778	0,000185113	15	
		Снижение производственной мощности	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,001	0,00085	15	
		Снижение производственной мощности	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1373	1916,05/1234,01		20	1	0,78	0,6126106 /0,6126106	20/20	3,627	3,08295	15	
	Метилбензол (349)		0,486									0,4131	15		
	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0,1458									0,12393	15		
	Этанол (Этиловый спирт) (667)		0,0972									0,08262	15		
	2-Этоксэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)		0,07776									0,066096	15		
	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0,0972									0,08262	15		
	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0,09072									0,077112	15		
		Снижение производственной мощности	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1361	1903,2 /1182,01		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,055694444	0,0473402774	15	
		Снижение производственной мощности	Уайт-спирит (1294*)	1373	1916,05/1234,01		20	1	0,78	0,6126106 /0,6126106	20/20	3,402	2,8917	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00218889	0,0018605565	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,001	0,00085	15	
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1372	1868,34/1191,8		20	0,9	0,63	0,4007887 /0,4007887	20/20	0,016	0,0136	15	
	УЧАСТОК ПОКОВОК ЦЛИП (1)	Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1474	1768,13/1344,27		30	1,2	19,64	22,2123167/22,2123167	300 /300	0,140207	0,11917595	15	
Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)			0,022784									0,0193664	15		
Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)			2,468064									2,0978544	15		
Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)			1,305416									1,1096036	15		
	УЧАСТОК ПОКОВОК ЦЛИП	Снижение производственной мощности	Аммиак (32)	6485	1867,83/1464,78		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,000059	0,00005015	15	
Сероводород (Дигидросульфид) (518)			0,00095									0,0008075	15		
Бензол (64)			0,11283									0,0959055	15		
Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)			0,01851									0,0157335	15		
Гидроксибензол (155)			0,01359									0,0115515	15		
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо)	1477	1883,5 /1409,1		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,054722222	0,0465138887	15	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			(ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)												
			Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)									0,000833333	0,00070833305	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1475	1837,05/1407,57		30	1,2	19,64	22,2123167/22,2123167	20/20	0,14021	0,1191785	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1476	1733,42/1318,24		30	0,9	34,91	22,2087824/22,2087824	20/20	0,318349	0,27059665	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1477	1883,5 /1409,1		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,014777778	0,0125611113	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1475	1837,05/1407,57		30	1,2	19,64	22,2123167/22,2123167	20/20	0,02278	0,019363	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1476	1733,42/1318,24		30	0,9	34,91	22,2087824/22,2087824	20/20	0,051732	0,0439722	15	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1475	1837,05/1407,57		30	1,2	19,64	22,2123167/22,2123167	20/20	2,46806	2,097851	15	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1476	1733,42/1318,24		30	0,9	34,91	22,2087824/22,2087824	20/20	5,603904	4,7633184	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1475	1837,05/1407,57		30	1,2	19,64	22,2123167/22,2123167	20/20	1,30542	1,109607	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1476	1733,42/1318,24		30	0,9	34,91	22,2087824/22,2087824	20/20	2,964033	2,51942805	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1477	1883,5 /1409,1		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,018055556	0,0153472226	15	
	Механический цех (2)	Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы PM10 (117)	1252	2293,55/1396,46		9	0,3	14,1	0,9966703 /0,9966703	20/20	0,004	0,0028	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1258	2281,62/1374,63		20	0,9	2,5	1,5904313 /1,5904313	20/20	0,14020704	0,098144928	30	
			Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)									0,022783644	0,0159485508	30	
			Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									2,468064	1,7276448	30	
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									1,3054155	0,91374085	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1252	2293,55/1396,46		9	0,3	14,1	0,9966703 /0,9966703	20/20	0,002	0,0014	30	
	МЦ	Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы РМ10 (117)	1253	2311,78/1405,58		9	0,3	16,7	1,1804534 /1,1804534	20/20	0,03	0,021	30	
		Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы РМ10 (117)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	9,82302	6,876114	30	
			Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)										0,7528661	0,52700627	30
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,07	0,049	30	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1256	2266,9 /1369,11		20	0,9	2,93	1,8639855 /1,8639855	20/20	0,05472222	0,038305554	30	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	0,0474994	0,03324958	30	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,0042	0,00294	30	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1256	2266,9 /1369,11		20	0,9	2,93	1,8639855 /1,8639855	20/20	0,00083333	0,000583331	30	
		Снижение производственной мощности	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,0031	0,00217	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	21,5328	15,07296	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,004	0,0028	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1256	2266,9 /1369,11		20	0,9	2,93	1,8639855 /1,8639855	20/20	0,01477778	0,010344446	30	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	3,4667	2,42669	30	
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									83,57705	58,503935	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,019	0,0133	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1256	2266,9 /1369,11		20	0,9	2,93	1,8639855 /1,8639855	20/20	0,018055556	0,0126388892	30	
		Снижение производственной мощности	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	0,0005789	0,00040523	30	
		Снижение производственной мощности	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,0117	0,00819	30	
			Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)									0,001	0,0007	30	
		Снижение производственной мощности	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	0,00673458	0,004714206	30	
		Снижение производственной мощности	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1257	2281,62/1374,63		20	0,9	2,5	1,5904313 /1,5904313	20/20	0,000576389	0,0004034723	30	
		Снижение производственной мощности	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	0,002177167	0,0015240169	30	
			Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей)									0,0001512	0,00010584	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,001	0,0007	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1253	2311,78/1405,58		9	0,3	16,7	1,1804534 /1,1804534	20/20	0,02	0,014	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	0,03554	0,024878	30	
	ЦЛИП	Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	6145	2328,77/1179,2		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,022	0,0154	30	
Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)			0,003									0,0021	30		
Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)			0,162									0,1134	30		
	ЦЛИП	Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	6149	2541,47/1283,74		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,1084	0,07588	30	
Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)			0,0025									0,00175	30		
Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0,002									0,0014	30		
Никель оксид (в пересчете на никель) (420)			0,0004									0,00028	30		
Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0,004									0,0028	30		
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	6146	2475,12/1289,19		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,022	0,0154	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	6149	2541,47/1283,74		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,0021	0,00147	30	
		Снижение производственной мощности	Аммиак (32)	6150	2598,02/1269,9		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,00006	0,000042	30	
		Снижение производственной мощности	Аммиак (32)	6151	2507,27/1345,28		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,000059	0,0000413	30	
		Снижение производственной мощности	Аммиак (32)	6152	2464,82/1144,75		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,000059	0,0000413	30	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	6146	2475,12/1289,19		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,003	0,0021	30	
		Снижение производственной мощности	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	6150	2598,02/1269,9		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,00095	0,000665	30	
		Снижение производственной мощности	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	6151	2507,27/1345,28		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,00095	0,000665	30	
		Снижение производственной мощности	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	6152	2464,82/1144,75		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,00095	0,000665	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	6146	2475,12/1289,19		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,162	0,1134	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	6149	2541,47/1283,74		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,008	0,0056	30	
	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0,0012									0,00084	30		
	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0,0006									0,00042	30		
		Снижение производственной мощности	Бензол (64)	6150	2598,02/1269,9		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,11283	0,078981	30	
		Снижение производственной мощности	Бензол (64)	6151	2507,27/1345,28		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,11283	0,078981	30	
		Снижение производственной мощности	Бензол (64)	6152	2464,82/1144,75		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,11283	0,078981	30	
		Снижение производственной мощности	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	6150	2598,02/1269,9		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01851	0,012957	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения									Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
		Снижение производственной мощности	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	6151	2507,27/1345,28		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01851	0,012957	30	
		Снижение производственной мощности	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	6152	2464,82/1144,75		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01851	0,012957	30	
		Снижение производственной мощности	Гидроксibenзол (155)	6150	2598,02/1269,9		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01359	0,009513	30	
		Снижение производственной мощности	Гидроксibenзол (155)	6151	2507,27/1345,28		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01359	0,009513	30	
		Снижение производственной мощности	Гидроксibenзол (155)	6152	2464,82/1144,75		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01359	0,009513	30	
		Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы (116)	6147	2509,66/1312,82		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,008	0,0056	30	
		Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы (116)	6148	2544,2 /1326,46		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,008	0,0056	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6135	2523,29/1294,64		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,556	0,3892	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6136	2486,02/1317,37		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,444	0,3108	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6137	2390,58/1234,65		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,124	0,0868	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6138	2566,41/1343,01		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,053	0,0371	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6139	2563,29/1315,55		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,000001	0,0000007	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6140	2425,12/1215,56		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	4,529	3,1703	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	6141	2561,47/1296,46		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,002	0,0014	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6142	2515,82/1265,48		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,0006	0,00042	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6143	2555,11/1336,46		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,082	0,0574	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6144	2433,3 /1197,38		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,004	0,0028	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6149	2541,47/1283,74		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,0011	0,00077	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
			кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	6147	2509,66/1312,82		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,005	0,0035	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	6148	2544,2 /1326,46		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,004	0,0028	30	
		Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы PM10 (117)	1125	2532,4 /1278,1		14	0,6	54,27	15,344481 /15,344481	300 /300	0,05081055	0,035567385	30	
		Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы PM10 (117)	1134	2460,57/1252,83		13	0,6	2,5	0,7068583 /0,7068583	20/20	0,004	0,0028	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1123	2535,76/1258,8		14	0,6	8,14	2,3015308 /2,3015308	20/20	0,34	0,238	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1124	2487,08/1259,64		14	0,6	17,31	4,8942872 /4,8942872	20/20	0,25	0,175	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1125	2532,4 /1278,1		14	0,6	54,27	15,344481 /15,344481	300 /300	0,112896	0,0790272	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1126	2514,77/1309,16		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,0154	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1127	2394,75/1178,23		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,0154	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1128	2489,59/1218,51		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,0154	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1129	2518,75/1272,83		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,0154	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1130	2506,93/1260,1		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,0154	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1131	2408,76/1233,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,0154	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1132	2491,48/1243,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,0154	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1133	2385,13/1179,2		25	0,6	1,06	0,2997079 /0,2997079	300 /300	0,472342	0,3306394	30	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1123	2535,76/1258,8		14	0,6	8,14	2,3015308 /2,3015308	20/20	0,04	0,028	30	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1124	2487,08/1259,64		14	0,6	17,31	4,8942872 /4,8942872	20/20	0,04	0,028	30	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1125	2532,4 /1278,1		14	0,6	54,27	15,344481 /15,344481	300 /300	0,0183456	0,01284192	30	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1126	2514,77/1309,16		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,0028	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения									Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1127	2394,75/1178,23		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,0028	30	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1128	2489,59/1218,51		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,0028	30	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1129	2518,75/1272,83		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,0028	30	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1130	2506,93/1260,1		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,0028	30	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1131	2408,76/1233,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,0028	30	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1132	2491,48/1243,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,0028	30	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1133	2385,13/1179,2		25	0,6	1,06	0,2997079 /0,2997079	300 /300	0,076756	0,0537292	30	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1123	2535,76/1258,8		14	0,6	8,14	2,3015308 /2,3015308	20/20	0,16	0,112	30	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1124	2487,08/1259,64		14	0,6	17,31	4,8942872 /4,8942872	20/20	0,07	0,049	30	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1126	2514,77/1309,16		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,2632	30	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1127	2394,75/1178,23		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,2632	30	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1128	2489,59/1218,51		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,2632	30	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1129	2518,75/1272,83		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,2632	30	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1130	2506,93/1260,1		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,2632	30	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1131	2408,76/1233,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,2632	30	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1132	2491,48/1243,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,2632	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения									Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1133	2385,13/1179,2		25	0,6	1,06	0,2997079 /0,2997079	300 /300	8,372125	5,8604875	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1123	2535,76/1258,8		14	0,6	8,14	2,3015308 /2,3015308	20/20	2,06	1,442	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1124	2487,08/1259,64		14	0,6	17,31	4,8942872 /4,8942872	20/20	0,74	0,518	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1125	2532,4 /1278,1		14	0,6	54,27	15,344481 /15,344481	300 /300	0,441	0,3087	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1126	2514,77/1309,16		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,1393	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1127	2394,75/1178,23		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,1393	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1128	2489,59/1218,51		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,1393	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1129	2518,75/1272,83		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,1393	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1130	2506,93/1260,1		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,1393	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1131	2408,76/1233,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,1393	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1132	2491,48/1243,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,1393	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1133	2385,13/1179,2		25	0,6	1,06	0,2997079 /0,2997079	300 /300	4,428208	3,0997456	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола,	1101	2396,27/1044,67		13	1,26	2,78	3,4663768 /3,4663768	20/20	0,78989475	0,552926325	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1102	2351,42/1079,04		18	0,6	4,24	1,1988318 /1,1988318	20/20	0,338199643	0,2367397501	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1103	2365,19/1091,29		18	0,6	6,58	1,8604512 /1,8604512	20/20	0,733878133	0,5137146931	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1104	2369,78/1096,64		18	0,6	9,16	2,589929 /2,589929	20/20	0,38159714	0,267117998	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1105	2356,99/1126,19		13	0,6	4,63	1,3091017 /1,3091017	20/20	0,461427968	0,3229995776	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1106	2371,25/1135,42		13	0,6	8,84	2,4994511 /2,4994511	20/20	0,640831778	0,4485822446	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1107	2380,49/1148,85		13	0,6	9,2	2,6012387 /2,6012387	20/20	0,778207603	0,5447453221	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1108	2398,11/1171,51		13	0,6	6,58	1,8604512 /1,8604512	20/20	0,547219839	0,3830538873	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1109	2388,04/1177,39		13	0,6	5,59	1,5805353 /1,5805353	20/20	0,245229065	0,1716603455	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1110	2407,34/1182,42		13	0,6	13,26	3,7491767 /3,7491767	20/20	1,628802	1,1401614	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1111	2409,02/1206,76		13	0,6	4,12	1,1649026 /1,1649026	20/20	0,359565194	0,2516956358	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1112	2470,29/1111,92		13	0,6	8,64	2,4429024 /2,4429024	20/20	0,481478654	0,3370350578	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1113	2384,05/1155,93		13	0,6	7,99	2,2591193 /2,2591193	20/20	1,46186154	1,023303078	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1114	2479,52/1127,87		13	0,6	7,78	2,1997432 /2,1997432	20/20	0,311703116	0,2181921812	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1115	2492,95/1122,83		13	0,6	15,21	4,3005262 /4,3005262	20/20	1,134930823	0,7944515761	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1116	2324,25/1156,41		13	0,6	9,69	2,739783 /2,739783	20/20	0,580611393	0,4064279751	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1117	2565,13/1158,92		13	0,6	8,88	2,5107608 /2,5107608	20/20	0,298006111	0,2086042777	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1118	2471,13/1228,59		13	0,6	16,43	4,6454731 /4,6454731	20/20	2,413691093	1,6895837651	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1119	2416,58/1187,46		13	0,6	8,67	2,4513847 /2,4513847	20/20	1,080894675	0,7566262725	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1120	2482,04/1290,69		18	0,6	12,5	3,5342917 /3,5342917	20/20	0,828606656	0,5800246592	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1121	2501,34/1231,1		18	0,6	6,54	1,8491414 /1,8491414	20/20	0,392098778	0,2744691446	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
			кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1122	2460,22/1270,55		18	0,6	6,01	1,6992875 /1,6992875	20/20	0,1093925	0,07657475	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1123	2535,76/1258,8		14	0,6	8,14	2,3015308 /2,3015308	20/20	2,07	1,449	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1124	2487,08/1259,64		14	0,6	17,31	4,8942872 /4,8942872	20/20	0,88	0,616	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1134	2460,57/1252,83		13	0,6	2,5	0,7068583 /0,7068583	20/20	0,002	0,0014	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль древесная (1039*)	1150	2542,38/1303,73		13	0,6	3,89	1,0998716 /1,0998716	20/20	0,298006111	0,2086042777	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль древесная (1039*)	1151	2543,29/1292,83		13	0,6	4,77	1,3486857 /1,3486857	20/20	0,15	0,105	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
	Цех металлоконструкций (2)	Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1358	2018,21/1177,12		23	1,5	1,2	2,120575 /2,120575	300 /300	0,05816696	0,040716872	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1359	1868,34/1048,65		23	1,5	1,28	2,26/2,26	300 /300	0,029058024	0,0203406168	30	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1358	2018,21/1177,12		23	1,5	1,2	2,120575 /2,120575	300 /300	0,009452131	0,0066164917	30
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1359	1868,34/1048,65		23	1,5	1,28	2,26/2,26	300 /300	0,004721929	0,0033053503	30
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1358	2018,21/1177,12		23	1,5	1,2	2,120575 /2,120575	300 /300	1,030992	0,7216944	30
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1359	1868,34/1048,65		23	1,5	1,28	2,26/2,26	300 /300	0,5150448	0,36053136	30
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1358	2018,21/1177,12		23	1,5	1,2	2,120575 /2,120575	300 /300	0,54531525	0,381720675	30
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1359	1868,34/1048,65		23	1,5	1,28	2,26/2,26	300 /300	0,272418975	0,1906932825	30
	ЦМК	Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы РМ10 (117)	1372	1868,34/1191,8		20	0,9	0,63	0,4007887 /0,4007887	20/20	0,0317	0,02219	30	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1362	1842,03/1044,98		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00008	0,000056	30	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1363	1991,41/1257,15		9	0,5	12,74	2,5014932 /2,5014932	20/20	0,0052	0,00364	30
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1364	1978,45/1189,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0547	0,03829	30
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1365	1969,27/1241,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0011	0,00077	30
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1366	1952,14/1224,83		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0547	0,03829	30
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1367	1843,26/1123,28		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0547	0,03829	30

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			(ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)												
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	1368	1925,84/1156,32		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0547	0,03829	30	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,06727703	0,047093921	30	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	1370	1864,05/1104,32		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,055	0,0385	30	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,034	0,0238	30	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1362	1842,03/1044,98		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00001	0,000007	30	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1363	1991,41/1257,15		9	0,5	12,74	2,5014932 /2,5014932	20/20	0,0002	0,00014	30	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1364	1978,45/1189,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0008	0,00056	30	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1365	1969,27/1241,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,00002	0,000014	30	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1366	1952,14/1224,83		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0008	0,00056	30	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1367	1843,26/1123,28		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0008	0,00056	30	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1368	1925,84/1156,32		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0008	0,00056	30	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00663508	0,004644556	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1370	1864,05/1104,32		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,001	0,0007	30	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,0033	0,00231	30	
		Снижение производственной мощности	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,01026222	0,007183554	30	
		Снижение производственной мощности	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,00036	0,000252	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1360	1946,64/1129,4		20	0,6	2,41	0,6814114 /0,6814114	300 /300	0,073656936	0,0515598552	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1363	1991,41/1257,15		9	0,5	12,74	2,5014932 /2,5014932	20/20	0,3444	0,24108	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1364	1978,45/1189,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0279	0,01953	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1365	1969,27/1241,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0148	0,01036	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1366	1952,14/1224,83		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,014	0,0098	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1367	1843,26/1123,28		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,014	0,0098	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1368	1925,84/1156,32		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0279	0,01953	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00000311	0,000002177	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1370	1864,05/1104,32		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,015	0,0105	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,004	0,0028	30	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1360	1946,64/1129,4		20	0,6	2,41	0,6814114 /0,6814114	300 /300	0,011969252	0,0083784764	30	
			Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									1,3055472	0,91388304	30	
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									0,690533775	0,4833736425	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1363	1991,41/1257,15		9	0,5	12,74	2,5014932 /2,5014932	20/20	0,0686	0,04802	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1364	1978,45/1189,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0361	0,02527	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1365	1969,27/1241,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0181	0,01267	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1366	1952,14/1224,83		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0181	0,01267	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1367	1843,26/1123,28		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0181	0,01267	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1368	1925,84/1156,32		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0361	0,02527	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00220889	0,001546223	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1370	1864,05/1104,32		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,018	0,0126	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,02	0,014	30	
		Снижение производственной мощности	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1362	1842,03/1044,98		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00003	0,000021	30	
		Снижение производственной мощности	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00172017	0,001204119	30	
		Снижение производственной мощности	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,00321	0,002247	30	
		Снижение производственной мощности	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00021778	0,000152446	30	
		Снижение производственной мощности	Фториды неорганические плохо растворимые	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,001	0,0007	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			- (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)												
		Снижение производственной мощности	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1373	1916,05/1234,01		20	1	0,78	0,6126106 /0,6126106	20/20	3,627	2,5389	30	
	Метилбензол (349)		0,486									0,3402	30		
	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0,1458									0,10206	30		
	Этанол (Этиловый спирт) (667)		0,0972									0,06804	30		
	2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)		0,07776									0,054432	30		
	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0,0972									0,06804	30		
	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0,09072									0,063504	30		
		Снижение производственной мощности	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1361	1903,2 /1182,01		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,055694444	0,0389861108	30	
		Снижение производственной мощности	Уайт-спирит (1294*)	1373	1916,05/1234,01		20	1	0,78	0,6126106 /0,6126106	20/20	3,402	2,3814	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00218889	0,001532223	30	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,001	0,0007	30	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1372	1868,34/1191,8		20	0,9	0,63	0,4007887 /0,4007887	20/20	0,016	0,0112	30	
	УЧАСТОК ПОКОВОК ЦЛИП (2)	Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1474	1768,13/1344,27		30	1,2	19,64	22,2123167/22,2123167	300 /300	0,140207	0,0981449	30	
Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)			0,022784									0,0159488	30		
Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)			2,468064									1,7276448	30		
Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)			1,305416									0,9137412	30		
	УЧАСТОК ПОКОВОК ЦЛИП	Снижение производственной мощности	Аммиак (32)	6485	1867,83/1464,78		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,000059	0,0000413	30	
Сероводород (Дигидросульфид) (518)			0,00095									0,000665	30		
Бензол (64)			0,11283									0,078981	30		
Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)			0,01851									0,012957	30		
Гидроксибензол (155)			0,01359									0,009513	30		
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1477	1883,5 /1409,1		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,054722222	0,0383055554	30	
			Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)									0,000833333	0,0005833331	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1475	1837,05/1407,57		30	1,2	19,64	22,2123167/22,2123167	20/20	0,14021	0,098147	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1476	1733,42/1318,24		30	0,9	34,91	22,2087824/22,2087824	20/20	0,318349	0,2228443	30	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1477	1883,5 /1409,1		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,014777778	0,0103444446	30	
	Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1475	1837,05/1407,57		30	1,2	19,64	22,2123167/22,2123167	20/20	0,02278	0,015946	30		

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1476	1733,42/1318,24		30	0,9	34,91	22,2087824/22,2087824	20/20	0,051732	0,0362124	30	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1475	1837,05/1407,57		30	1,2	19,64	22,2123167/22,2123167	20/20	2,46806	1,727642	30	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1476	1733,42/1318,24		30	0,9	34,91	22,2087824/22,2087824	20/20	5,603904	3,9227328	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1475	1837,05/1407,57		30	1,2	19,64	22,2123167/22,2123167	20/20	1,30542	0,913744	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1476	1733,42/1318,24		30	0,9	34,91	22,2087824/22,2087824	20/20	2,964033	2,0748231	30	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1477	1883,5 /1409,1		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,018055556	0,0126388892	30	
	Механический цех (3)	Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы РМ10 (117)	1252	2293,55/1396,46		9	0,3	14,1	0,9966703 /0,9966703	20/20	0,004	0,002	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1258	2281,62/1374,63		20	0,9	2,5	1,5904313 /1,5904313	20/20	0,14020704	0,07010352	50	
	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0,022783644									0,011391822	50		
	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		2,468064									1,234032	50		
	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		1,3054155									0,65270775	50		
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1252	2293,55/1396,46		9	0,3	14,1	0,9966703 /0,9966703	20/20	0,002	0,001	50	
	МЦ	Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы РМ10 (117)	1253	2311,78/1405,58		9	0,3	16,7	1,1804534 /1,1804534	20/20	0,03	0,015	50	
		Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы РМ10 (117)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	9,82302	4,91151	50	
	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)		0,7528661									0,37643305	50		
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,07	0,035	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			(ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)												
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	1256	2266,9 /1369,11		20	0,9	2,93	1,8639855 /1,8639855	20/20	0,05472222	0,02736111	50	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	0,0474994	0,0237497	50	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,0042	0,0021	50	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1256	2266,9 /1369,11		20	0,9	2,93	1,8639855 /1,8639855	20/20	0,00083333	0,000416665	50	
		Снижение производственной мощности	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,0031	0,00155	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	21,5328	10,7664	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,004	0,002	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1256	2266,9 /1369,11		20	0,9	2,93	1,8639855 /1,8639855	20/20	0,01477778	0,00738889	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	3,4667	1,73335	50	
			Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)									83,57705	41,788525	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,019	0,0095	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1256	2266,9 /1369,11		20	0,9	2,93	1,8639855 /1,8639855	20/20	0,018055556	0,009027778	50	
		Снижение производственной мощности	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	0,0005789	0,00028945	50	
		Снижение производственной мощности	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,0117	0,00585	50	
			Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид,									0,001	0,0005	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)												
		Снижение производственной мощности	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	0,00673458	0,00336729	50	
		Снижение производственной мощности	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1257	2281,62/1374,63		20	0,9	2,5	1,5904313 /1,5904313	20/20	0,000576389	0,0002881945	50	
		Снижение производственной мощности	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	0,002177167	0,0010885835	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1255	2203,07/1313,7		9	0,3	19,67	1,3903904 /1,3903904	20/20	0,001	0,0005	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1253	2311,78/1405,58		9	0,3	16,7	1,1804534 /1,1804534	20/20	0,02	0,01	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1254	2263,39/1522,01		20	0,9	4,37	2,7800739 /2,7800739	20/20	0,03554	0,01777	50	
	ЦЛИП	Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	6145	2328,77/1179,2		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,022	0,011	50	
Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)			0,003									0,0015	50		
Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)			0,162									0,081	50		
	ЦЛИП	Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	6149	2541,47/1283,74		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,1084	0,0542	50	
Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)			0,0025									0,00125	50		
Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)			0,002									0,001	50		
Никель оксид (в пересчете на никель) (420)			0,0004									0,0002	50		
Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)			0,004									0,002	50		
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	6146	2475,12/1289,19		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,022	0,011	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	6149	2541,47/1283,74		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,0021	0,00105	50	
		Снижение производственной мощности	Аммиак (32)	6150	2598,02/1269,9		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,00006	0,00003	50	
		Снижение производственной мощности	Аммиак (32)	6151	2507,27/1345,28		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,000059	0,0000295	50	
		Снижение производственной мощности	Аммиак (32)	6152	2464,82/1144,75		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,000059	0,0000295	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	6146	2475,12/1289,19		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,003	0,0015	50	
		Снижение производственной мощности	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	6150	2598,02/1269,9		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,00095	0,000475	50	
		Снижение производственной мощности	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	6151	2507,27/1345,28		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,00095	0,000475	50	
		Снижение производственной мощности	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	6152	2464,82/1144,75		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,00095	0,000475	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	6146	2475,12/1289,19		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,162	0,081	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	6149	2541,47/1283,74		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,008	0,004	50	
	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0,0012									0,0006	50		
	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0,0006									0,0003	50		
		Снижение производственной мощности	Бензол (64)	6150	2598,02/1269,9		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,11283	0,056415	50	
		Снижение производственной мощности	Бензол (64)	6151	2507,27/1345,28		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,11283	0,056415	50	
		Снижение производственной мощности	Бензол (64)	6152	2464,82/1144,75		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,11283	0,056415	50	
		Снижение производственной мощности	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	6150	2598,02/1269,9		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01851	0,009255	50	
		Снижение производственной мощности	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	6151	2507,27/1345,28		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01851	0,009255	50	
		Снижение производственной мощности	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	6152	2464,82/1144,75		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01851	0,009255	50	
		Снижение производственной мощности	Гидроксибензол (155)	6150	2598,02/1269,9		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01359	0,006795	50	
		Снижение производственной мощности	Гидроксибензол (155)	6151	2507,27/1345,28		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01359	0,006795	50	
		Снижение производственной мощности	Гидроксибензол (155)	6152	2464,82/1144,75		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,01359	0,006795	50	
		Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы (116)	6147	2509,66/1312,82		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,008	0,004	50	
		Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы (116)	6148	2544,2 /1326,46		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,008	0,004	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	6135	2523,29/1294,64		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,556	0,278	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			(шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6136	2486,02/1317,37		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,444	0,222	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6137	2390,58/1234,65		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,124	0,062	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6138	2566,41/1343,01		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,053	0,0265	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	6139	2563,29/1315,55		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,000001	0,0000005	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			(шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6140	2425,12/1215,56		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	4,529	2,2645	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6141	2561,47/1296,46		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,002	0,001	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6142	2515,82/1265,48		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,0006	0,0003	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	6143	2555,11/1336,46		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,082	0,041	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
			(шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6144	2433,3 /1197,38		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,004	0,002	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6149	2541,47/1283,74		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,0011	0,00055	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	6147	2509,66/1312,82		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,005	0,0025	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	6148	2544,2 /1326,46		18	1	1,5	0,7775442 /0,7775442	20/20	0,004	0,002	50	
		Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы PM10 (117)	1125	2532,4 /1278,1		14	0,6	54,27	15,344481 /15,344481	300 /300	0,05081055	0,025405275	50	
		Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы PM10 (117)	1134	2460,57/1252,83		13	0,6	2,5	0,7068583 /0,7068583	20/20	0,004	0,002	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1123	2535,76/1258,8		14	0,6	8,14	2,3015308 /2,3015308	20/20	0,34	0,17	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1124	2487,08/1259,64		14	0,6	17,31	4,8942872 /4,8942872	20/20	0,25	0,125	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения									Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1125	2532,4 /1278,1		14	0,6	54,27	15,344481 /15,344481	300 /300	0,112896	0,056448	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1126	2514,77/1309,16		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,011	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1127	2394,75/1178,23		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,011	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1128	2489,59/1218,51		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,011	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1129	2518,75/1272,83		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,011	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1130	2506,93/1260,1		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,011	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1131	2408,76/1233,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,011	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1132	2491,48/1243,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,022	0,011	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1133	2385,13/1179,2		25	0,6	1,06	0,2997079 /0,2997079	300 /300	0,472342	0,236171	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1123	2535,76/1258,8		14	0,6	8,14	2,3015308 /2,3015308	20/20	0,04	0,02	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1124	2487,08/1259,64		14	0,6	17,31	4,8942872 /4,8942872	20/20	0,04	0,02	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1125	2532,4 /1278,1		14	0,6	54,27	15,344481 /15,344481	300 /300	0,0183456	0,0091728	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1126	2514,77/1309,16		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,002	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1127	2394,75/1178,23		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,002	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1128	2489,59/1218,51		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,002	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1129	2518,75/1272,83		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,002	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1130	2506,93/1260,1		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,002	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1131	2408,76/1233,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,002	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1132	2491,48/1243,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,004	0,002	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1133	2385,13/1179,2		25	0,6	1,06	0,2997079 /0,2997079	300 /300	0,076756	0,038378	50	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1123	2535,76/1258,8		14	0,6	8,14	2,3015308 /2,3015308	20/20	0,16	0,08	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										Степень эффективности мероприятий, %
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
1	2	3	4											5
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1124	2487,08/1259,64		14	0,6	17,31	4,8942872 /4,8942872	20/20	0,07	0,035	50
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1126	2514,77/1309,16		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,188	50
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1127	2394,75/1178,23		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,188	50
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1128	2489,59/1218,51		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,188	50
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1129	2518,75/1272,83		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,188	50
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1130	2506,93/1260,1		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,188	50
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1131	2408,76/1233,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,188	50
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1132	2491,48/1243,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,376	0,188	50
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1133	2385,13/1179,2		25	0,6	1,06	0,2997079 /0,2997079	300 /300	8,372125	4,1860625	50
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1123	2535,76/1258,8		14	0,6	8,14	2,3015308 /2,3015308	20/20	2,06	1,03	50
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1124	2487,08/1259,64		14	0,6	17,31	4,8942872 /4,8942872	20/20	0,74	0,37	50
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1125	2532,4 /1278,1		14	0,6	54,27	15,344481 /15,344481	300 /300	0,441	0,2205	50
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1126	2514,77/1309,16		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,0995	50
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1127	2394,75/1178,23		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,0995	50

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения									Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1128	2489,59/1218,51		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,0995	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1129	2518,75/1272,83		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,0995	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1130	2506,93/1260,1		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,0995	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1131	2408,76/1233,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,0995	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1132	2491,48/1243,74		9	0,25	1,02	0,0500691 /0,0500691	300 /300	0,199	0,0995	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1133	2385,13/1179,2		25	0,6	1,06	0,2997079 /0,2997079	300 /300	4,428208	2,214104	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1101	2396,27/1044,67		13	1,26	2,78	3,4663768 /3,4663768	20/20	0,78989475	0,394947375	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1102	2351,42/1079,04		18	0,6	4,24	1,1988318 /1,1988318	20/20	0,338199643	0,1690998215	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль	1103	2365,19/1091,29		18	0,6	6,58	1,8604512 /1,8604512	20/20	0,733878133	0,3669390665	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1104	2369,78/1096,64		18	0,6	9,16	2,589929 /2,589929	20/20	0,38159714	0,19079857	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1105	2356,99/1126,19		13	0,6	4,63	1,3091017 /1,3091017	20/20	0,461427968	0,230713984	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1106	2371,25/1135,42		13	0,6	8,84	2,4994511 /2,4994511	20/20	0,640831778	0,320415889	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль	1107	2380,49/1148,85		13	0,6	9,2	2,6012387 /2,6012387	20/20	0,778207603	0,3891038015	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1108	2398,11/1171,51		13	0,6	6,58	1,8604512 /1,8604512	20/20	0,547219839	0,2736099195	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1109	2388,04/1177,39		13	0,6	5,59	1,5805353 /1,5805353	20/20	0,245229065	0,1226145325	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1110	2407,34/1182,42		13	0,6	13,26	3,7491767 /3,7491767	20/20	1,628802	0,814401	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль	1111	2409,02/1206,76		13	0,6	4,12	1,1649026 /1,1649026	20/20	0,359565194	0,179782597	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1112	2470,29/1111,92		13	0,6	8,64	2,4429024 /2,4429024	20/20	0,481478654	0,240739327	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1113	2384,05/1155,93		13	0,6	7,99	2,2591193 /2,2591193	20/20	1,46186154	0,73093077	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1114	2479,52/1127,87		13	0,6	7,78	2,1997432 /2,1997432	20/20	0,311703116	0,155851558	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль	1115	2492,95/1122,83		13	0,6	15,21	4,3005262 /4,3005262	20/20	1,134930823	0,5674654115	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1116	2324,25/1156,41		13	0,6	9,69	2,739783 /2,739783	20/20	0,580611393	0,2903056965	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1117	2565,13/1158,92		13	0,6	8,88	2,5107608 /2,5107608	20/20	0,298006111	0,1490030555	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1118	2471,13/1228,59		13	0,6	16,43	4,6454731 /4,6454731	20/20	2,413691093	1,2068455465	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль	1119	2416,58/1187,46		13	0,6	8,67	2,4513847 /2,4513847	20/20	1,080894675	0,5404473375	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовоздушной смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1120	2482,04/1290,69		18	0,6	12,5	3,5342917 /3,5342917	20/20	0,828606656	0,414303328	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1121	2501,34/1231,1		18	0,6	6,54	1,8491414 /1,8491414	20/20	0,392098778	0,196049389	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1122	2460,22/1270,55		18	0,6	6,01	1,6992875 /1,6992875	20/20	0,1093925	0,05469625	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль	1123	2535,76/1258,8		14	0,6	8,14	2,3015308 /2,3015308	20/20	2,07	1,035	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
Х1/У1	Х2/У2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)												
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1124	2487,08/1259,64		14	0,6	17,31	4,8942872 /4,8942872	20/20	0,88	0,44	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1134	2460,57/1252,83		13	0,6	2,5	0,7068583 /0,7068583	20/20	0,002	0,001	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль древесная (1039*)	1150	2542,38/1303,73		13	0,6	3,89	1,0998716 /1,0998716	20/20	0,298006111	0,1490030555	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль древесная (1039*)	1151	2543,29/1292,83		13	0,6	4,77	1,3486857 /1,3486857	20/20	0,15	0,075	50	
	Цех металлоконструкций (3)	Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1358	2018,21/1177,12		23	1,5	1,2	2,120575 /2,120575	300 /300	0,05816696	0,02908348	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1359	1868,34/1048,65		23	1,5	1,28	2,26/2,26	300 /300	0,029058024	0,014529012	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1358	2018,21/1177,12		23	1,5	1,2	2,120575 /2,120575	300 /300	0,009452131	0,0047260655	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1359	1868,34/1048,65		23	1,5	1,28	2,26/2,26	300 /300	0,004721929	0,0023609645	50	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1358	2018,21/1177,12		23	1,5	1,2	2,120575 /2,120575	300 /300	1,030992	0,515496	50	
		Снижение производственной мощности	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1359	1868,34/1048,65		23	1,5	1,28	2,26/2,26	300 /300	0,5150448	0,2575224	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1358	2018,21/1177,12		23	1,5	1,2	2,120575 /2,120575	300 /300	0,54531525	0,272657625	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1359	1868,34/1048,65		23	1,5	1,28	2,26/2,26	300 /300	0,272418975	0,1362094875	50	
	ЦМК	Снижение производственной мощности	Взвешенные частицы РМ10 (117)	1372	1868,34/1191,8		20	0,9	0,63	0,4007887 /0,4007887	20/20	0,0317	0,01585	50	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1362	1842,03/1044,98		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00008	0,00004	50	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1363	1991,41/1257,15		9	0,5	12,74	2,5014932 /2,5014932	20/20	0,0052	0,0026	50	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1364	1978,45/1189,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0547	0,02735	50	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1365	1969,27/1241,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0011	0,00055	50	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1366	1952,14/1224,83		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0547	0,02735	50	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1367	1843,26/1123,28		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0547	0,02735	50	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1368	1925,84/1156,32		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0547	0,02735	50	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,06727703	0,033638515	50	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1370	1864,05/1104,32		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,055	0,0275	50	
		Снижение производственной мощности	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,034	0,017	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			(диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)												
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1362	1842,03/1044,98		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00001	0,000005	50	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1363	1991,41/1257,15		9	0,5	12,74	2,5014932 /2,5014932	20/20	0,0002	0,0001	50	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1364	1978,45/1189,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0008	0,0004	50	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1365	1969,27/1241,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,00002	0,00001	50	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1366	1952,14/1224,83		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0008	0,0004	50	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1367	1843,26/1123,28		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0008	0,0004	50	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1368	1925,84/1156,32		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0008	0,0004	50	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00663508	0,00331754	50	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1370	1864,05/1104,32		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,001	0,0005	50	
		Снижение производственной мощности	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,0033	0,00165	50	
		Снижение производственной мощности	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,01026222	0,00513111	50	
		Снижение производственной мощности	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,00036	0,00018	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1360	1946,64/1129,4		20	0,6	2,41	0,6814114 /0,6814114	300 /300	0,073656936	0,036828468	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1363	1991,41/1257,15		9	0,5	12,74	2,5014932 /2,5014932	20/20	0,3444	0,1722	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1364	1978,45/1189,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0279	0,01395	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения									Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1365	1969,27/1241,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0148	0,0074	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1366	1952,14/1224,83		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,014	0,007	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1367	1843,26/1123,28		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,014	0,007	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1368	1925,84/1156,32		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0279	0,01395	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00000311	0,000001555	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1370	1864,05/1104,32		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,015	0,0075	50	
		Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,004	0,002	50	
		Снижение производственной мощности	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1360	1946,64/1129,4		20	0,6	2,41	0,6814114 /0,6814114	300 /300	0,011969252	0,005984626	50	
	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		1,3055472									0,6527736	50		
	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		0,690533775									0,3452668875	50		
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1363	1991,41/1257,15		9	0,5	12,74	2,5014932 /2,5014932	20/20	0,0686	0,0343	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1364	1978,45/1189,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0361	0,01805	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1365	1969,27/1241,35		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0181	0,00905	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1366	1952,14/1224,83		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0181	0,00905	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1367	1843,26/1123,28		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0181	0,00905	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1368	1925,84/1156,32		10	0,5	28,33	5,5625825 /5,5625825	20/20	0,0361	0,01805	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00220889	0,001104445	50	

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1370	1864,05/1104,32		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,018	0,009	50	
		Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,02	0,01	50	
		Снижение производственной мощности	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1362	1842,03/1044,98		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00003	0,000015	50	
		Снижение производственной мощности	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00172017	0,000860085	50	
		Снижение производственной мощности	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,00321	0,001605	50	
		Снижение производственной мощности	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00021778	0,00010889	50	
		Снижение производственной мощности	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,001	0,0005	50	
		Снижение производственной мощности	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) Метилбензол (349) Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) Этанол (Этиловый спирт) (667) 2-Этоксипропанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	1373	1916,05/1234,01		20	1	0,78	0,6126106 /0,6126106	20/20	3,627	1,8135	50	
0,486	0,243											50			
0,1458	0,0729											50			
0,0972	0,0486											50			
0,07776	0,03888											50			

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м <sup>3</sup> /с	температура, °С	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
X1/Y1	X2/Y2														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
			Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)									0,0972	0,0486	50	
			Пропан-2-он (Ацетон) (470)									0,09072	0,04536	50	
		Снижение производственной мощности	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1361	1903,2 /1182,01		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,055694444	0,027847222	50	
		Снижение производственной мощности	Уайт-спирит (1294*)	1373	1916,05/1234,01		20	1	0,78	0,6126106 /0,6126106	20/20	3,402	1,701	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый шлак, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1369	1853,04/1035,2		23	1	3,54	2,7803095 /2,7803095	20/20	0,00218889	0,001094445	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый шлак, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1371	1886,08/1205,87		20	1	0,64	0,5026548 /0,5026548	20/20	0,001	0,0005	50	
		Снижение производственной мощности	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1372	1868,34/1191,8		20	0,9	0,63	0,4007887 /0,4007887	20/20	0,016	0,008	50	
	УЧАСТОК ПОКОВОК ЦЛИП (3)	Снижение производственной мощности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1474	1768,13/1344,27		30	1,2	19,64	22,2123167/22,2123167	300 /300	0,140207	0,0701035	50	
Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)			0,022784									0,011392	50		
Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)			2,468064									1,234032	50		

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов											
				Координаты на карте-схеме			Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения								Степень эффективности мероприятий, %
				Номер на карте-схеме объекта (города)	точечного источника, центра группы источников или конца линейного источника X1/Y1	второго конца линейного источника X2/Y2	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м3/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с		
5	6	7	8											9	10
			Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)										1,305416	0,652708	50
	УЧАСТОК ПОКОВОК ЦЛИП	Снижение производственной мощности	Аммиак (32)	6485	1867,83/1464,78		5	1	1,5	0,022778 /0,022778	20/20	0,000059	0,0000295	50	
Сероводород (Дигидросульфид) (518)			0,00095									0,000475	50		
Бензол (64)			0,11283									0,056415	50		
Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)			0,01851									0,009255	50		
Гидроксibenзол (155)			0,01359									0,006795	50		
Снижение производственной мощности		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1477	1883,5 /1409,1		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,054722222	0,027361111	50		
											Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,000833333	0,0004166665	50	
Снижение производственной мощности		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1475	1837,05/1407,57		30	1,2	19,64	22,2123167/22,2123167	20/20	0,14021	0,070105	50		
Снижение производственной мощности		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1476	1733,42/1318,24		30	0,9	34,91	22,2087824/22,2087824	20/20	0,318349	0,1591745	50		
Снижение производственной мощности		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1477	1883,5 /1409,1		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,014777778	0,007388889	50		
Снижение производственной мощности		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1475	1837,05/1407,57		30	1,2	19,64	22,2123167/22,2123167	20/20	0,02278	0,01139	50		
Снижение производственной мощности		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1476	1733,42/1318,24		30	0,9	34,91	22,2087824/22,2087824	20/20	0,051732	0,025866	50		
Снижение производственной мощности		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1475	1837,05/1407,57		30	1,2	19,64	22,2123167/22,2123167	20/20	2,46806	1,23403	50		
Снижение производственной мощности		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1476	1733,42/1318,24		30	0,9	34,91	22,2087824/22,2087824	20/20	5,603904	2,801952	50		
Снижение производственной мощности		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1475	1837,05/1407,57		30	1,2	19,64	22,2123167/22,2123167	20/20	1,30542	0,65271	50		
Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1476	1733,42/1318,24		30	0,9	34,91	22,2087824/22,2087824	20/20	2,964033	1,4820165	50			
Снижение производственной мощности	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1477	1883,5 /1409,1		20	1	0,71	0,5576327 /0,5576327	20/20	0,018055556	0,009027778	50			

## 5. КОНТРОЛЬ НОРМАТИВОВ ВЫБРОСОВ НА ПРЕДПРИЯТИИ

В соответствии со ст. 182 Экологического Кодекса операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

Целями производственного экологического контроля являются:

- 1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;
- 2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;
- 3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;
- 4) повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;
- 5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;
- 6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;
- 7) информирование общественности об экологической деятельности предприятия;
- 8) повышение эффективности системы экологического менеджмента.

Производственный экологический контроль проводится оператором на основе программы производственного экологического контроля, разрабатываемой оператором и согласованной с уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

При проведении производственного экологического контроля оператор установки имеет право:

- осуществлять производственный экологический контроль в объеме, минимально необходимом для слежения за соблюдением экологического законодательства Республики Казахстан;
- разрабатывать программу производственного экологического контроля в соответствии с принятыми требованиями с учетом своих технических и финансовых возможностей.

В данном разделе установлен обязательный перечень параметров, отслеживаемых в процессе производственного экологического контроля, критерии определения его периодичности.

Контроль за соблюдением НДВ на ТОО «Құрылысмет» подразделяется на следующие виды:

- непосредственно на источниках выбросов;
- по фактическому загрязнению атмосферного воздуха в контрольных точках на границе санитарно-защитной зоны.

### 5.1 Контроль за соблюдением нормативов на источниках выбросов

Контроль за соблюдением установленных нормативов выбросов, загрязняющих в атмосферу непосредственно на источниках выбросов, осуществляется путем определения массы выбросов каждого загрязняющего вещества в единицу времени от данного источника загрязнения и сравнения полученных результатов с установленными нормативами.

Согласно ГОСТу 17.2.3.02-78, при определении количества выбросов из источников, в основном, должны быть использованы прямые методы измерения концентрации вредных веществ, и объемов газовой смеси в местах непосредственного выделения вредных веществ в атмосферу.

Экологическую оценку эффективности производственного процесса в рамках производственного экологического контроля ежеквартально рекомендовано осуществлять на основе расчетов уровня эмиссий в окружающую среду, вредных производственных факторов, а также фактического объема потребления природных, энергетических и иных ресурсов.

В соответствии с программой экологического контроля лабораторией будут производиться замеры на источниках выбросов с целью контроля за соблюдением нормативов ПДВ. Обязательному контролю подлежат оксиды азота, оксид углерода, сера диоксид, пыль неорганическая.

Максимальные выбросы загрязняющих веществ определяются расчетом с использованием результатов плановых инструментальных измерений содержания (концентрации, мг/м<sup>3</sup>) загрязняющих веществ и объемов дымовых газов.

Места отбора проб, периодичность и частота отбора, необходимое число проб, методы анализа устанавливаются по согласованию с контролирующими органами.

Если по результатам анализа концентрации вредных веществ на контролируемых источниках равны или меньше эталона, можно считать, что режим выбросов на предприятии отвечает нормативу.

Превышение фактической концентрации любого вредного вещества над эталонной в каком-либо контролируемом источнике свидетельствует о нарушении нормативного режима выбросов. В этом случае должны быть выявлены и устранены причины, вызывающие нарушения.

Результаты контроля за соблюдением ПДВ прилагаются к годовым и квартальным отчетам предприятия и учитываются при подведении итогов его работы.

При проведении производственного экологического контроля природопользователь обязан ежеквартально представлять в установленном порядке отчеты по результатам производственного экологического контроля в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды.

План-график контроля за соблюдением нормативов ПДВ на источниках выбросов и обобщенные данные для контроля представлены в виде таблицы 5.1.

Таблица 5.1 – План-график контроля нормативов ПДВ на источниках выбросов на 2026-2035 гг.

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
1101	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,7898948	12,4550604	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1102	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3381996	5,33273198	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1103	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,7338781	11,5717904	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1104	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем,	0,3815971	6,01702371	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
			зола углей казахстанских месторождений) (494)				
1105	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,461428	7,2757962	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1106	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,6408318	10,1046355	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1107	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,7782076	12,2707775	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1108	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак,	0,5472198	8,62856242	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
			песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
1109	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,2452291	3,8667719	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1110	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1,628802	25,6829499	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1111	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3595652	5,66962398	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1112	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина,	0,4814787	7,59195541	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
			глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
1113	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1,4618615	23,0506328	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1114	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3117031	4,91493473	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1115	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1,1349308	17,8955892	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1116	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль	0,5806114	9,15508044	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
			цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
1117	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,2980061	4,69896036	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1118	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2,4136911	38,0590812	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1119	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1,0808947	17,0435472	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1120	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,8286067	13,0654697	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
			(шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
1121	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3920988	6,18261353	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1122	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,1093925	1,72490094	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1123	01	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,34	5,35	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,06	0,87	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,16	2,6	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	2,8	44,21	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
		1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2,07	32,63	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1124	01	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,25	3,96	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,04	0,64	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,07	1,04	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,74	11,73	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,88	13,94	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1125	01	1 раз/квартал	Взвешенные частицы PM10 (117)	0,0508106	0,01536511	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,112896	0,03413975	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0183456	0,00554771	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,441	0,1333584	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1126	01	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	0,626	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004	0,102	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,376	11,083	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,199	5,862	Расчетный метод	Собственными силами
1127	01	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	0,626	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004	0,102	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,376	11,083	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,199	5,862	Расчетный метод	Собственными силами
1128	01	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	0,626	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004	0,102	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,376	11,083	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,199	5,862	Расчетный метод	Собственными силами
1129	01	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	0,626	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004	0,102	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,376	11,083	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,199	5,862	Расчетный метод	Собственными силами
1130	01	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	0,626	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004	0,102	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,376	11,083	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,199	5,862	Расчетный метод	Собственными силами
1131	01	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	0,626	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004	0,102	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,376	11,083	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,199	5,862	Расчетный метод	Собственными силами
1132	01	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	0,626	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004	0,102	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,376	11,083	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,199	5,862	Расчетный метод	Собственными силами
1133	01	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,472342	4,001683	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,076756	0,650274	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	8,372125	70,92864	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	4,428208	37,51578	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1134	01	1 раз/квартал	Взвешенные частицы PM10 (117)	0,004	0,017	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,002	0,011	Расчетный метод	Собственными силами
1150	01	1 раз/квартал	Пыль древесная (1039*)	0,2980061	4,69896036	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1151	01	1 раз/квартал	Пыль древесная (1039*)	0,15	2,36	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1152	01	1 раз/квартал	Взвешенные частицы PM10 (117)	0,9601	0,4839	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	2,1333	1,0752	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,3467	0,1747	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	8,3333	4,2	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
6135	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,614	0,252	Расчетный метод	Собственными силами
6136	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,469	0,1	Расчетный метод	Собственными силами
6137		1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,164	1,712	Расчетный метод	Собственными силами
6138	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем,	0,053	0,138	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
			зола углей казахстанских месторождений) (494)				
6139	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000001	0,00002	Расчетный метод	Собственными силами
6140	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	4,529	49,234	Расчетный метод	Собственными силами
6141	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,28	2,94	Расчетный метод	Собственными силами
6142	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак,	0,044	0,701	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
			песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
6143	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,36	2,758	Расчетный метод	Собственными силами
6144	01	1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,004	0,03	Расчетный метод	Собственными силами
6146	01	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	0,636	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,003	0,103	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,162	4,768	Расчетный метод	Собственными силами
6147	01	1 раз/квартал	Взвешенные частицы (116)	0,008	0,01	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,005	0,007	Расчетный метод	Собственными силами
6148	01	1 раз/квартал	Взвешенные частицы (116)	0,008	0,01	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
		1 раз/квартал	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,004	0,006	Расчетный метод	Собственными силами
6149	01	1 раз/квартал	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,1084	1,3311	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0025	0,00929	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Медь (II) оксид (в пересчете на медь) (Медь оксид, Меди оксид) (329)	0,002	0,0005	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Никель оксид (в пересчете на никель) (420)	0,0004	0,005	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,004	0,057	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0021	0,000006	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,008	0,00001	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0012	0,000037	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0006	0,003	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	0,0011	0,0032	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
			(шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)				
6145		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,022	0,636	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,003	0,103	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,162	4,768	Расчетный метод	Собственными силами
6153	01	1 раз/квартал	Аммиак (32)	0,00006	0,000001	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00095	0,00001	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Бензол (64)	0,11283	0,00099	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	0,01851	0,00016	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Гидроксibenзол (155)	0,01359	0,000119	Расчетный метод	Собственными силами
6154	01	1 раз/квартал	Аммиак (32)	0,000059	0,000001	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00095	0,00001	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Бензол (64)	0,11283	0,00099	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	0,01851	0,00016	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
		1 раз/квартал	Гидроксibenзол (155)	0,01359	0,000119	Расчетный метод	Собственными силами
6155	01	1 раз/квартал	Аммиак (32)	0,000059	0,000001	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00095	0,00001	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Бензол (64)	0,11283	0,00099	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	0,01851	0,00016	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Гидроксibenзол (155)	0,01359	0,000119	Расчетный метод	Собственными силами
1252	02	1 раз/квартал	Взвешенные частицы PM10 (117)	0,032	0,3333	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,021	0,22	Расчетный метод	Собственными силами
1253	02	1 раз/квартал	Взвешенные частицы PM10 (117)	0,03	0,138	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,02	0,09	Расчетный метод	Собственными силами
1254	02	1 раз/квартал	Взвешенные частицы PM10 (117)	0,22162	1,11181794	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,7528661	0,24232664	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0474994	0,01633997	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,1995	0,04433336	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,24375	0,05416671	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0005789	0,0032	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,0067346	0,0586968	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%, нитрит натрия - 0.2%, сода кальцинированная - 0.2%, масло минеральное - 2%) (1435*)	0,0021772	0,00929935	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0001512	0,009198	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,03554	0,26506784	Расчетный метод	Собственными силами
1255	02	1 раз/квартал	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,07	0,3125	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0042	0,0212	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,0031	0,01704	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,004	0,0194	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,019	0,0958	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0117	0,0119	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,001	0,0072	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,001	0,0072	Расчетный метод	Собственными силами
1256	02	1 раз/квартал	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0547222	0,24625	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0008333	0,00375	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0147778	0,0665	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0180556	0,08125	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
1257	02	1 раз/квартал	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,0005764	0,007227	Расчетный метод	Собственными силами
1262	02	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,140207	0,102528	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0227836	0,0166608	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	2,468064	1,8048	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1,3054155	0,9546	Расчетный метод	Собственными силами
1358	03	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,058167	1,221888	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0094521	0,1985568	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1,030992	21,6576	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,5453153	11,4552	Расчетный метод	Собственными силами
1359	03	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,029058	0,610944	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0047219	0,0992784	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,5150448	10,8288	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,272419	0,5728	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
1360	03	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0736569	0,12728	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,0119693	0,020683	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1,3055472	2,256	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,6905338	1,1933	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1361	03	1 раз/квартал	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,0556944	0,24438	Расчетный метод	Собственными силами
1362	03	1 раз/квартал	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,00008	0,006	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,00001	0,001	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,00003	0,003	Расчетный метод	Собственными силами
1363	03	1 раз/квартал	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0052	0,0544	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0002	0,0017	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,3444	3,6208	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0686	0,7212	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
1364	03	1 раз/квартал	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,1094	1,1505	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0017	0,0175	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0236	0,3107	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0361	0,3796	Расчетный метод	Собственными силами
1365	03	1 раз/квартал	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0011	0,0098	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,00002	0,0001	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0148	0,1328	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0181	0,1622	Расчетный метод	Собственными силами
1366	03	1 раз/квартал	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0547	0,4917	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0008	0,0075	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,014	0,1328	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0181	0,1622	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
1367	03	1 раз/квартал	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0547	0,5752	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0008	0,088	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,014	0,1553	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0181	0,1898	Расчетный метод	Собственными силами
1368	03	1 раз/квартал	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,1094	1,1505	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0017	0,0175	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0263	0,3107	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0361	0,3796	Расчетный метод	Собственными силами
1369	03	1 раз/квартал	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,067277	0,480732	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0066351	0,061296	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,0102622	0,0552	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	3,11E-06	0,0000336	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0022089	0,023856	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0017202	0,00807	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0002178	0,002352	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0021889	0,02	Расчетный метод	Собственными силами
1370	03	1 раз/квартал	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,055	0,739	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,001	0,011	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,015	0,2	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,018	0,244	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
1371	03	1 раз/квартал	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,034	0,159	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0033	0,0149	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)	0,00036	0,00204	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,004	0,02	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,02	0,1	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,00321	0,0123	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,001	0,007	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,001	0,007	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
1372	03	1 раз/квартал	Взвешенные частицы PM10 (117)	0,0317	0,161	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,016	0,084	Расчетный метод	Собственными силами
1373	03	1 раз/квартал	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	1,119	4,84	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Метилбензол (349)	0,111	0,492	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0,033	0,148	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0,022	0,098	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	2-Этоксиэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*)	0,018	0,079	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,022	0,098	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,016	0,069	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Уайт-спирит (1294*)	0,35	1,6	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Взвешенные частицы (116)	0,056	0,236	Расчетный метод	Собственными силами
1374	03	1 раз/квартал	Взвешенные частицы PM10 (117)	0,8363	0,871038	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	5,161	1,93536	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,8387	0,314496	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	63	7,56	Расчетный метод	Собственными силами

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
6380	03	1 раз/квартал	Аммиак (32)	0,000059	0,000001	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00095	0,00001	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Бензол (64)	0,11283	0,00099	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	0,01851	0,00016	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Гидроксibenзол (155)	0,01359	0,000119	Расчетный метод	Собственными силами
1474	04	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,000169	5,327482	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,000027	0,865716	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,000009	0,296438	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,000754	23,7834	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1475	04	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,000113	3,551654	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,000018	0,577144	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,000006	0,197626	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,000503	15,8556	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1476	04	1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,000282	8,879136	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод

Номер источника выбросов на карте-схеме	Производство, цех, участок	Периодичность контроля	Контролируемое вещество	Норматив выбросов		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7	8
		1 раз/квартал	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,000046	1,4428596	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,000016	0,494064	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,001257	39,639	Аккредитованная лаборатория	Инструментальный метод
1477	04	1 раз/квартал	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0547222	0,24625	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0008333	0,00375	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0147778	0,0665	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0180556	0,08125	Расчетный метод	Собственными силами
6485	04	1 раз/квартал	Аммиак (32)	0,000059	0,0000005	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Сероводород (Дигидросульфид) (518)	0,00095	0,00001	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Бензол (64)	0,11283	0,00099	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Нафталин (Платидиам, Цисплатин) (416)	0,01851	0,00016	Расчетный метод	Собственными силами
		1 раз/квартал	Гидроксibenзол (155)	0,01359	0,000119	Расчетный метод	Собственными силами

## 6. ПРИРОДООХРАННЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ

В основу всех природоохранных мероприятий положен принцип нормирования качества атмосферного воздуха, т. е. установление нормативов допустимых воздействий на окружающую природную среду. Анализируя результаты расчетов рассеивания выбросов загрязняющих веществ в атмосферном воздухе, можно сделать вывод, о возможности принятия указанных выбросов в качестве предельно допустимых значений для всех источников выброса в целом по предприятию.

План мероприятий по снижению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, с целью достижения нормативов допустимых выбросов для данного предприятия, не разрабатывается, так как результаты расчетов приземных концентраций показали, что в зоне влияния промплощадок предприятия наблюдаются превышения ПДК м.р. на границе СЗЗ по всем рассматриваемым ингредиентам превышений нет.

Поэтому мероприятия, разрабатываемые на период эксплуатации, носят в основном организационно-технический характер и заключаются в следующем:

- оптимизировать технологический процесс проведения работ за счёт снижения времени простоя и работы оборудования, а также за счёт неполной загруженности применяемой техники и оборудования, обеспечивая тем самым снижение выбросов загрязняющих веществ в атмосферу;

- оптимизация технологического процесса с целью минимизации времени работы двигателей внутреннего сгорания используемой техники;

- Производить работы только на исправном оборудовании в соответствии с техническими регламентами;

- в теплый период систематически производить влажную уборку территории;

- рационально использовать электроэнергию, периодически проверять счетчики;

- контроля энергопотребления;

- регулярный технический осмотр, использование качественного топлива;

- сбор сточных вод в существующие канализационные системы хозяйственно бытовых стоков;

- осуществлять уход за зелеными насаждениями, проводить своевременный полив, обрезку, уборку листвы. В теплый период осуществлять полив асфальтового покрытия территории;

План организационно-технических мероприятий, направленных на предотвращение и снижение воздействия на атмосферный воздух, представлен в таблице 6.1

Таким образом, реализация предложенного комплекса мероприятий по охране атмосферного воздуха в сочетании с хорошей организацией производственного процесса и производственного контроля за состоянием окружающей среды позволит обеспечить соблюдение нормативов предельно допустимых выбросов (ПДВ) и уменьшить негативную нагрузку на воздушный бассейн.

## 7. ЧРЕЗВЫЧАЙНЫЕ СИТУАЦИИ

В случае возникновения неконтролируемой ситуации предприятие должно предпринять все возможные меры по ее скорейшему прекращению, локализации и ликвидации последствий.

В случае фиксирования аварийных ситуаций, связанных с загрязнением окружающей среды, руководство предприятия должно:

- проинформировать о данных фактах территориальный орган охраны окружающей среды, принять меры по ликвидации последствий аварий;
- определить размер ущерба, причиненного компонентам окружающей среды;
- осуществить соответствующие платежи.

После устранения аварийной ситуации на предприятии должны быть разработаны мероприятия по предупреждению подобных ситуаций.

Мониторинг при аварийной ситуации проводится в целях определения масштабов аварии, воздействия аварийной ситуации на окружающую среду, расчета ущерба, нанесенного окружающей среде, и включает:

- проведение оперативного мониторинга;
- проведение мониторинга воздействия после окончания работ по ликвидации аварии.

Мониторинговые наблюдения планируются в зависимости от характера и масштабов нештатных ситуаций. При этом определяются природные среды, состояние которых будет наблюдаться, частота измерений по каждой среде и измеряемые ингредиенты.

Оперативный мониторинг. В случае аварийной ситуации мониторинговые наблюдения должны проводиться с момента начала аварии и заключаться в проведении комплексного обследования площади, подвергшейся неблагоприятному воздействию для определения фактических нарушений и наиболее эффективных мер по очистке и восстановлению территории.

Мониторинг воздействия. Согласно требованиям, к отчетности по результатам производственного экологического контроля, после аварийных эмиссий в окружающую среду, природопользователи производят производственный мониторинг воздействия, программа которого согласовывается с уполномоченным органом в области охраны окружающей среды, государственным органом санитарно-эпидемиологической службы и утверждается природопользователем. Эти наблюдения проводятся на протяжении всего цикла реабилитации территории.

Система мониторинга при аварийной ситуации и данные мониторинга о состоянии окружающей среды при аварии включаются в отчет о воздействии на окружающую среду, который составляется после проведения работ по ликвидации аварии. Отчет в дальнейшем направляется в соответствующие ведомства и согласовывается с ними.

## Выводы

По итогам текущей инвентаризации установлено, что предприятие имеет 85 источников выбросов загрязняющих веществ, из них 65 организованных и 20 неорганизованных источников выбросов. В ходе производственной деятельности будут выбрасываться загрязняющие вещества 1-4 класса опасности порядка 31 наименования.

**Согласно разработанного проекта норматив допустимых выбросов на период 2026-2035 гг. максимальный валовый объем загрязняющих веществ, выделяемых в атмосферу, согласно данного проекта составляет 878,7245 т/год.**

Норматив допустимых выбросов достигается в 2026 году.

Связи с переходом на газ валовый выброс ЗВ в сравнении с предыдущим периодом уменьшился с 994,38373 т/год, до 878,7245 т/год.

Разработан Раздел ООС по упрощенному порядку, по модернизации производства. Получен отказ от проведения обязательной экологической оценки.

В случае изменения экологической обстановки в регионе, появлении новых источников выбросов или уточнения параметров существующих источников загрязнения окружающей природной среды для УПЗ необходимо пересмотреть установленные нормативы эмиссий (ПДВ) до истечения их срока действия.

### Список использованной литературы

1. Экологический Кодекс РК, от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК
2. Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года №63.
3. «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» Приказ и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2.
4. Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ различными производствами», Астана, 2007 г.;
5. Приложение №12 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от предприятий дорожно-строительной отрасли (раздел 4)».
6. ОНД-86 РНД 211.2.01-97 «Методика расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий», Астана, 2005 г.
7. РНД 211.2.02.03-2004 МЕТОДИКА расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов)
8. «Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами», Алматы, 1996 г.
9. Методика расчета нормативов выбросов загрязняющих веществ от предприятий по производству строительных материалов. Приложение №11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18» 04 2008г. №100-п;
10. «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий», приложение №3 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 г. № 100-п.
11. «Об утверждении Правил разработки плана мероприятий по охране окружающей среды» Приказ и.о. Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 21 июля 2021 года № 264.
12. «Инструкция по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду» Приложение к приказу Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 13 июля 2021 года № 246

## Приложения