

## **КРАТКОЕ НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ**

Завод АЗТМ основан в 1941 году и уже более 80 лет находится на рынке машиностроения, продукция завода широко известна не только в СНГ, но и в 32 странах мира.

Сегодня – это одно из ведущих предприятий машиностроения Казахстана, оснащённое современным высокопроизводительным оборудованием и сертифицировано на соответствие требованиям ISO 9001-2015.

**Алматинский завод тяжёлого машиностроения (АЗТМ)** — занимается выпуском импортозамещающей продукции для нефтегаза и ГМК с 2000 года. Сейчас в каталог завода входят, помимо прочего, инерционные грохоты ГИСТ 41Д, шихтоусреднительные машины, запчасти для карьерной техники, дробильных машин, шаровых мельниц и теплообменников.

**Основной вид деятельности завода** – производство оборудования для металлургии, нефтегазовой, горнодобывающей отраслей, а также оборудования общепромышленного назначения.

На АО «АЗТМ» налажен полный цикл технологического процесса производства: имеются стале- и чугунолитейный цехи, кузнечно-прессовый цех, модельный участок, термический цех, комплекс механообрабатывающих цехов, сборочный цех с испытательными стендами, различные лаборатории.

АО «АЗТМ» располагает уникальными технологиями и высококвалифицированными специалистами в большей степени, чем любое другое машиностроительное предприятие Республики Казахстан. Сосредоточившись на реальных потребностях клиентов, мы предлагаем эффективные и реальные решения, сочетающие высокие технические характеристики нашей продукции, глубину нашего опыта и «ноу-хау» нашего персонала. Десятилетия работы в сфере производства привели к исключительной компетенции наших специалистов, что позволяет АО «АЗТМ» предлагать исчерпывающие, «тотальные» программы по работе с каждым заказом: от проектирования до производства и сервисного обслуживания выпускаемой продукции.

Литейное производство является базовым производством во всех отраслях промышленности. Именно на стадии литейного производства формируются структура и свойства материалов, а, следовательно, качество и работоспособность изделий.

**Технологические возможности:**

**Производственные мощности литейного производства:**

**Производство отливок из:**

- серого и легированного чугуна массой - 12000 т/год
- конструкционной, легированной, жаропрочной и специальных видов стали - 8000 т/год
- цветных металлов и их сплавов - 50 т/год. до 1000 кг

Адрес предприятия:

г. Алматы, Алмалинский район, ул. Толе би, 189

Телефон: 8 (727) 344-00-58

БИН: 950640001829

Директор: Дуйсенов Е.Н.

## Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно- территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее- ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
АО «АЗТМ»	751110000	76,5334 43,15873	950640001829	28910 Производство машин и оборудования для металлургии 28991 Производство нефтепромыслового и бурового геологоразведочного оборудования	производство оборудования для металлургии, нефтегазовой, горнодобывающей отраслей, а также оборудования общепромышленного назначения	г. Алматы, Алмалинский район, ул. Толе би, 189 Телефон: 8 (727) 344-00-58 БИН: 950640001829 ИИК KZ53965000040286839 АО "ForteBank"	II категория

В состав завода АО «АЗТМ» на существующее положение входят следующие объекты, расположенные на территории завода по ул. Толе би, 189:

- ✓ **5-этажное офисное здание** (офисные и подсобные помещения, помещение приема пищи, тепловой пункт, 1-5-й этажи: офисные помещения);
- ✓ **3-этажное офисное здание** (офисные и подсобные помещения, помещение приема пищи, тепловой пункт, 1-3-й этажи: офисные помещения);
- ✓ **2-этажное офисное здание** (офисные и подсобные помещения, помещение приема пищи, тепловой пункт, 1-2-й этажи: офисные помещения);
- ✓ **4-этажное офисное здание** (офисные и подсобные помещения, помещение приема пищи, тепловой пункт, 1-4-х этажи: офисные помещения);
- ✓ **Стале- и чугунолитейный участок №012:**
  - Отжигательная печь, №0001;
  - Термообрубное отделение, №0002;
  - Электродуговая печь, №0003;
  - Формовочно-заливочное-выбивное отделение, №0004;
  - Выбивная решетка ИР-12, №0005;
  - Выбивная решетка ИР-120, №0006;
  - Печь сушильная для песка и глины, №0007;
  - Транспортировка песка и глины, №0008;
  - Дробометный барабан, №0009;
  - Дробометный камера, №0010;
  - Обдирочно-шлифовальный станок, №0012;
  - Разгрузка песка и глины в цехе, №0013;
  - Сито полигональное, №0014;
  - Тракт подачи горелой земли в бункер элеватора, №0015;
  - Тракт подачи горелой земли в узел пересыпки, №0016;
  - Тракт пересыпки горелой земли в бегуны, №0017;
  - ЧЛЦ-12, слесарный участок, №0018;
  - Формовочно-заливочное отделение крупного литья, №0022;
  - Сушило однокамерное для сушки форм и стержней, №0023;
  - Шаровая мельница, №0024;
  - Плавильные печи ИЧТ-2,5, №0035;
  - Участок сбора/приема металлолома.
- ✓ **Модельный участок №8,9,18:**
  - Модельный участок №8 (деревообрабатывающие станки), №0076;
  - Модельный участок №8 (деревообрабатывающие станки) №0077;
  - Модельный участок №8 (деревообрабатывающие станки), №0078;
  - Деревообрабатывающие станки, №0079;
  - Заточные станки, №0080;
  - Окрасочный пост, №0081;
  - Тарный участок (деревообрабатывающие станки), №0082;
  - Участок №9 Гараж, №0096;
  - Барабан галтовочный, 6011;
  - Барабан галтовочный, 6032.
- ✓ **Энергоцех, котельная №17:**
  - Котельная, №0083;
  - Компрессорная, №0094.
- ✓ **Кузнечно-прессовый участок №4:**

- Электрические камерные калочные печи, №0048;
- Шахтная калочная печь, №0049;
- Маслбак для закалки металла, №0050;
- Шахтная отпускная печь, №0051;
- Шахтная отпускная печь, №0052;
- ✓ **Термический участок, участок 7:**
  - Электрическая калочная печь, №0053;
  - Маслбак для закалки металла, №0054;
  - Калочная камерная печь, №0055;
  - Электропечь шахтная для цементации, №0056.
- ✓ **Цех металлоконструкций, участок №10:**
  - Сварочно-заготовительный участок №10, №0084;
  - Сварочно-заготовительный участок. Пост ручной сварки, №0085;
  - Сварочный пост, №0086;
  - Сверлильный станки, №0087;
  - дробеструйная камера, №0088;
  - Машина кислородной сварки, №0089.
- ✓ **комплекс механообрабатывающих цехов (Блок основных цехов (БОЦ)), 3,11,40,5,21,23:**
  - ванна лужения, травления, №0037;
  - Ванна травления, №0038;
  - Ванна обезжиривания, ванна декапирования и ванна хромирования, №0039;
  - Ванна оксидирования, ванна промасливания, №0040;
  - Ванна осветления, ванна цинкования, №0041;
  - Кузнечный участок №4 Отжигательная печь, №0042;
  - Печь 3- тонного молота, №0043;
  - Нагревательная печь №1 (печь 3- тонного молота), №0044;
  - Нагревательная печь №2 (печь 2- тонного молота), №0045;
  - Нагревательная печь №2, №0046;
  - Термический участок №40, №0047;
  - Металлообрабатывающие станки, №0057;
  - Заточные станки, №0058;
  - Механообрабатывающий участок №2 (металлообрабатывающие станки) №0059;
  - Ремонтно-механический участок №6 (металлообрабатывающие станки) №0060;
  - Сварочный пост, №0061;
  - Механообрабатывающий участок, №0062;
  - Механообрабатывающий участок (заточные станки) №0063;
  - Вулканизационный пресс, №0064;
  - Термопластавтоматы, №0065;
  - Пескоструйная камера, №0066;
  - Инструментальный участок, №0067.
  - Механосборочный участок (металлообрабатывающие станки) №0068;
  - Механосборочные станки, 23, №0069;
  - Участок печатных плат, №0070;
  - Металлообрабатывающие станки, №0071;
  - Механосборочный участок, заточные станки, №0072;
  - Пост ручной дуговой сварки, №0073;
  - Место подкраски изделий при сборке, №0074;
  - Пост покраски, №0075;

- ✓ *Столовая, №0095;*
- ✓ *Центрально-заводская лаборатория, №0090;*
- ✓ *КПП;*
- ✓ *площадка с контейнерами ТБО и производственными отходами*
- ✓ *парковка автотранспорта сотрудников завода, №6097.*

Место нахождения производственной базы АО «АЗТМ»: Республика Казахстан, г. Алматы, Алмалинский район, ул. Толе би, 189.

### **Окружение предприятия:**

#### **Расположение территории предприятия по отношению к окружающей территории:**

- ✓ с юго-востока – селитебная зона расположена в непосредственной близости, в 2021 году был сдан в эксплуатацию ЖК Nomad, расположенный на расстоянии 20м от границы территории;
- ✓ с юго-запад – ближайшая жилая зона на расстоянии 80 м от границы территории, жилой дом, Розыбакиева, 57;
- ✓ с востока – ближайшая жилая зона на расстоянии 80м от границы территории, строящийся жилой дом Rams Evo;
- ✓ запад - детская площадка, клиника ЭМИРМЕД (открыт в 2022 году) по адресу ул. Розыбакиева, 37В на расстоянии 58 м в западном направлении от территории завода;
- ✓ Северо-восточное направление – ближайшая оптовка и продовольственный магазин Toimart, расположенные по ул. Розыбакиева, расположены от территории завода на расстоянии 108 м.

#### **Ближайшее расположение от крайних источников выбросов ЗВ предприятия:**

- ✓ юго-восток – ближайшая жилая зона на расстоянии 35 м от крайнего источника № 0022 (формовочно-заливочное отделение крупного литья)
- ✓ юго-запад – ближайшая жилая зона на расстоянии 100 м от крайнего источника № 0057 (механообрабатывающий участок №21 (металлообрабатывающие станки));
- ✓ запад – ближайшая жилая зона на расстоянии 110 м от крайнего источника № 0075 (Пост покраски).

Ближайшая жилая застройка расположена в юго-восточном направлении от крайнего источника выбросов ЗВ на расстоянии 35 м.

- ✓ В границах СЗЗ и на территории завода отсутствуют:
- ✓ - объекты по производству лекарственных веществ, лекарственных средств и/или лекарственных форм, складов сырья и полупродуктов для фармацевтических предприятий;
- ✓ - объекты пищевых отраслей промышленности, оптовых складов продовольственного сырья и пищевых продуктов (ближайшая оптовка и продовольственный магазин Toimart, расположенные по ул. Розыбакиева, расположены от территории завода на расстоянии 108 м);
- ✓ - комплексы водопроводных сооружений для подготовки и хранения питьевой воды;
- ✓ - вновь строящееся жилая застройка, включая отдельные жилые дома;
- ✓ - ландшафтно-рекреационные зоны, зоны отдыха, территории курортов, санаториев и домов отдыха;
- ✓ - вновь создаваемые и организующиеся территории садоводческих товариществ, коллективных или индивидуальных дачных и садово-огородных участков;
- ✓ - спортивные сооружения, детские площадки, образовательные и детские организации, лечебно-профилактические и оздоровительные организации общего пользования, в пределах СЗЗ расположены клиника ЭМИРМЕД (открыт в 2022 году) по адресу ул. Розыбакиева, 37В на расстоянии 58 м в западном направлении от территории завода.

Ситуационная карта-схема района расположения производственной базы АО «АЗТМ» представлена ниже.





Рисунок 1 Ситуационная карта-схема района размещения объектов АО «Алматинский завод тяжелого машиностроения»



Целью настоящей работы является определение количественных и качественных характеристик выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, разработка нормативов допустимых выбросов и мероприятий по их достижению и контролю на период эксплуатации.

Расчет рассеивания загрязняющих веществ в атмосферном воздухе от источников выполнен на **2026-2034 годы** общее количество стационарных источников с учетом подрядных организаций определены 93 источника выбросов загрязняющих веществ, из них: 89 – организованных стационарных, 3 – неорганизованных стационарных, 1 – неорганизованный передвижной ненормируемый источник.

Непосредственно от завода АО «АЗТМ» определены *82 источника выбросов загрязняющих веществ, из них: 78 – организованных стационарных, 3 – неорганизованных стационарных, 1 – неорганизованный передвижной ненормируемый источник.*

Непосредственно от подрядных организаций определены *11 источников выбросов загрязняющих веществ, из них: 11 – организованных стационарных*

Проект нормативов ПДВ включает в себя:

- ✓ общие сведения об операторе;
- ✓ характеристики источников загрязнения атмосферного воздуха;
- ✓ краткую природно-климатическую характеристику района;
- ✓ расчеты выбросов загрязняющих веществ в атмосферу;
- ✓ расчет рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере по программе «Эра»;
- ✓ предложения по установлению нормативов ПДВ;
- ✓ мероприятия по снижению выбросов на период НМУ;
- ✓ сведения об экологическом ущербе, наносимым атмосфере выбросами.

При разработке НДВ на 2026–2034 года было уточнено фактическое количество источников по всей территории завода, кроме этого, добавились новые источники на территории завода подрядные организации.

Результаты расчетов рассеивания выбросов на перспективу с учетом сезонности показали, что концентрации загрязняющих веществ по всем ингредиентам, присутствующих в выбросах предприятия и группам веществ, обладающим суммирующим эффектом при их совместном присутствии в атмосферном воздухе на границе СЗЗ и жилой зоне не превысят установленных нормативов для населенных мест.

Согласно п. 6.2, 6.5, Приложения 2 Экологического Кодекса РК, АО «АЗТМ» относится к объектам II категории, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду.

Санитарно-защитная зона по СП № ҚР ДСМ-2. основное производство пп.3, п 9, раздел 2 производство чугунного фасонного литья в количестве 12 000 тонн в год IV класс с размером санитарно-защитной зоны 100 м, пп. 4, 6, 10, 16 п.9 раздела 2 (100м).

Общее количество источников загрязнения на 2017–2028 годы по АО «АЗТМ»

№ п/п	Количество источников загрязнения		
	2016–2024 год	2026–2034 год	
	завод	завод	Подрядные компании
1.	96 организованных 2 неорганизованных 1 неорганизованный, ненормируемый	78 организованных 3 неорганизованных 1 неорганизованный, ненормируемый	11 организованных источников загрязнения

Количественное изменение произошло в связи с тем, что с 2020 года чугунно-литейный цех был законсервирован (ИЗА №0019-0034) и в последующем ликвидирован, кроме плавильных печей ИЧТ-2,5 (ист. №0035), которые были перенесены на сталелитейный участок №12. Центральная заводская лаборатория закуплено новое современное оборудование (ИЗА №0091-0093) ликвидированы, осталась только №0090, добавился источник №6010 площадка сбора металлолома.

Общее количество фактических выбросов загрязняющих веществ 2016–2026 годы по заводу АО «АЗТМ»

№ п/п	Период	Утвержденный норматив ПДВ, т/год		Фактические выбросы
		г/сек	т/год	т/год
1.	2023	15,8284	87,4126	87,4126
2.	2024	15,8284	87,4126	87,4126
3.	2025	15,8284	87,4126	87,4126
4.	2026	<b>12,067</b>	<b>72,07637</b>	

Установленный лимит выбросов загрязняющих веществ на 2016-2024 г, составлял 87,4126 т/год, предлагаемый нормативный выброс (2025г.) составит 69,211 т/год, с учетом подрядных организаций.

Согласно главы 2, п. 38 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду», утвержденный приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 снижение выбросов вредных веществ на существующее положение произошло на 21%.

В 2026 году планом технических мероприятий завода АО «АЗТМ» планируется замена котельной и компрессорной.

Во избежание аварийных мероприятий на заводе проводится систематический контроль за выполнением технологических инструкций и мероприятий по охране труда, промсанитарии, пожарной профилактике и технологических инструкций.

Суммарные валовые выбросы от всех стационарных источников загрязнения атмосферы на период нормирования (2026-2034 годы) составят **72,07637 тонн в год.**

Таблица 1 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу

Завод АО «АЗТМ»			
Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	Выброс вещества, г/с	Выброс вещества, т/год, (М)



1	2	8	9
0123	Железо (II, III) оксиды	0,00259883	0,104058
0127	Кальций гипохлорид (631*)	0,00000006	0,00017595
0128	Кальций оксид (Негашеная известь) (635*)	0,0051873	0,0108
0138	Магний оксид (325)	0,0060519	0,0126
0143	Марганец и его соединения	0,00989513	0,0314391
0146	Медь (II) оксид	0,000000618	0,00001617
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая)	0,00115925	0,0049936
0168	Олово оксид (в пересчете на олово) (Олово (II) оксид)	0,0000015	0,0000014
0184	Свинец и его неорганические соединения	0,000002715	0,00000299
0203	Хром /в пересчете на хром (VI) оксид	0,00000174	0,0000091
0271	диНатрий сульфид (886*)	0,0000463	0,0002426
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1,959502803	15,330612
0302	Азотная кислота (5)	0,0001546	0,00062375
0303	Аммиак (32)	0,0751112	0,562432
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,236248367	2,09205592
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид)	0,00027202	0,00066626
0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород)	0,0242075	0,0504
0322	Серная кислота (517)	0,0000039	0,000084
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (583)	0,0087	0,0202
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,076671617	0,6511408
0337	Углерод оксид	6,651690185	35,026614
0342	Фтористые газообразные соединения	0,0003155	0,01014
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,00049416	0,002076
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров)	0,0026	0,5805
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота)	0,000008	0,000268
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый)	0,003212702	0,00086153
2735	Масло минеральное нефтяное	0,00059356	0,000389996
2752	Уайт-спирит	0,0319	0,2007
2760	Вулканизационные газы шинного производства	0,00024	0,005616
2868	Эмульсол	0,000003575	0,000123505
2902	Взвешенные частицы (116)	0,063234	0,587821496

2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70	0,262852103	0,12299
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20	2,62736535	16,56428458
2930	Пыль абразивная	0,016645333	0,097264032
2936	Пыль древесная	0,000078	0,004028
3152	Натрий гидросульфит (Натрия бисульфит, Натрий сульфит однозамещенный) (878*)	0,0000278	0,00014557
	<b>ВСЕГО:</b>	<b>12,0670776</b>	<b>72,0763763</b>

Руководством АО «АЗТМ» совместно с инвесторами и городскими властями приняло решение о переносе завода из центра города Алматы в индустриальную зону города и ревитализации бывшей территории предприятия, <http://aztm.kz/invest.html>.

В атмосферу будут выбрасываться загрязняющие вещества 36 наименований 1-4 класса опасности из них 13 веществ обладают суммирующим действием при совместном присутствии в атмосферном воздухе и образуют 7 групп суммаций. вещества, обладающие эффектом вредного действия: Азота (IV) диоксид, Сера диоксид, Свинец и его неорганические соединения, Фтористые газообразные соединения, Серная кислота, Азотная кислота, Гидрохлорид, Фториды неорганические плохо растворимые, Взвешенные частицы, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20, Пыль абразивная, Пыль древесная.

На рассматриваемый период 2026–2034 гг.а разработанного проекта НДВ руководством АО «АЗТМ» совместно с инвесторами и городскими властями приняло решение о переносе завода из центра города Алматы в индустриальную зону города и ревитализации бывшей территории предприятия, <http://aztm.kz/invest.html>.

Одновременно с передислокацией будет осуществлена модернизация завода. На АЗТМ планируют полностью обновить станочный парк и организовать современное литейное производство, что позволит значительно снизить себестоимость продукции.

При переносе завода на предприятии будут сохранены все рабочие места. Вместе с тем, учитывая запланированную модернизацию оборудования, штат будет увеличен как минимум на 20-30%. Дополнительно будет создана система подготовки кадров, планируется строительство общежития и приобретения служебного транспорта для развозки сотрудников.

Модернизация АЗТМ будет проведена в течение 3 лет и позволит сократить площади производственных и складских помещений при увеличении объемов выпуска продукции.

Развитие инженерно-технического центра и, в частности, конструкторского отдела предприятия позволит значительно расширить номенклатуру выпускаемого оборудования.

сновой целью данного проекта является строительство нового производственного комплекса АО «Алматинский завод тяжелого машиностроения», что позволит:

- ✓ создать новое, наукоемкое предприятие замкнутого производственного цикла (от выплавки жидкого металла до выпуска готовых изделий), способное к выпуску

- машиностроительной продукции широкого ассортимента;
- ✓ как градообразующее предприятие осуществлять дополнительные финансовые вливания в бюджет города-месторасположения и развивать социальную инфраструктуру;
- ✓ создать новые рабочие места;
- ✓ обеспечить рост производства на казахстанских предприятиях, выпускающих резинотехнические изделия, электрические кабели и провода, ферросплавы, огнеупоры, металлопродукцию;
- ✓ обеспечить увеличение казахстанского содержания в проектах недропользования посредством поставок конкурентоспособных машин и оборудования нефте-, газо- и горнодобывающим компаниям, работающим на рынке Казахстана.

Рабочий проект нового завода тяжелого машиностроения в индустриальной зоне г. Алматы планируется разработать в 2026 году. При реализации проекта будет создан современный и технологичный завод, не имеющий аналогов на всем постсоветском пространстве, что даст несомненные конкурентные преимущества машиностроению Казахстана в плане увеличения объемов экспорта товаров с высокой добавленной стоимостью. Мощности машиностроительного комплекса, его инженерно-технический потенциал позволят изготавливать практически любые изделия машиностроения, отвечающие требованиям международных стандартов и желаниям самых взыскательных заказчиков.

Завод будет включать высокоэффективное современное технологическое оборудование стран СНГ и зарубежного производства, соответствующее современным требованиям как в техническом плане, так и в экологическом новых доступных технологий (НДТ) для соответствия требованиям Экологического кодекса РК.

Лидером отрасли является АО «Алматинский завод тяжелого машиностроения». Завод АЗТМ основан в 1941 г. и уже более 80 лет находится на рынке машиностроения. Опыт работы в режиме оборонного производства до сих пор определяет стратегическую значимость предприятия для национальной экономики. Продукция завода широко известна за рубежом. Оборудование с маркой АО «АЗТМ» успешно работает более, чем в 30 странах мира.

Сегодня – это одно из ведущих предприятий машиностроения Казахстана, оснащённое современным высокопроизводительным оборудованием и сертифицировано на соответствие требованиям ISO 9001. На АО «АЗТМ» налажен полный цикл технологического процесса производства: имеются стале- и чугунолитейный цехи, кузнечнопрессовый цех, модельный участок, термический цех, комплекс механообрабатывающих цехов, сборочный цех с испытательными стендами, различные лаборатории.

По поручению Главы государства разработана Программа импортозамещения до 2025 года, в рамках которой планируется доведение доли казахстанского содержания до 60%, Постановление Правительства Республики Казахстан от 30 июня 2022 года № 45 [4], стратегия, направленная на замену импортных товаров и услуг на товары и услуги, произведенные внутри страны<sup>3</sup>, а также комплексного плана по развитию машиностроительной отрасли Республики Казахстан на 2024-2028 гг. Постановление Правительства Республики Казахстан от 7 ноября 2023 года № 991.



АЗТМ — это предприятие, которое доказало свое право на существование. В мировой практике машиностроение — это производство, которое поддерживается на правительственном уровне, поскольку дает очень сильный мультипликативный эффект: развиваются смежные отрасли, многократно увеличивается занятость населения и тем самым обеспечивается конкурентоспособность страны в целом. Ни для кого не секрет, что большинство современных заводов занимается «отвёрточной» сборкой, что отечественной промышленностью назвать очень и очень сложно.

В интервью газете Казахстанская правда, Генеральный директор АЗТМ, Дуйсенов Е.Н. отмечает, что главным фактором жизнеспособности завода служит сохранение полного производственного цикла, когда в единую цепочку выстроен весь техпроцесс: от отливки заготовки, ее обработки до сборки готовых узлов:

– Держаться «на плаву» нам всегда позволяло литейное производство, – уточняет Есет Назарбаевич. – Мы и теперь можем изготавливать практически все виды стали, вплоть до нержавеющей и чугуна. За две плавки в день выдаем до 10 тонн готовой продукции. Наш козырь – трехтонная дуговая печь и индукционная ИЧТ-2.5 для чугуна [3]. Печь соответствует высоким экологическим нормам, также в рамках усовершенствования АО АЗТМ постоянно расширяет парк оборудования.

АО «АЗТМ» располагает уникальными технологиями и высококвалифицированными специалистами в большей степени, чем любое другое машиностроительное предприятие Республики Казахстан. Учитывая реальные потребности клиентов, АЗТМ предлагает эффективные решения, сочетающие высокие технические характеристики продукции, «ноу-хау» и опыт персонала. За десятилетия работы в сфере производства специалисты АО «АЗТМ» приобрели уникальные компетенции, что позволяет предприятию предлагать полный комплекс программы по работе с каждым заказом: от проектирования до производства и сервисного обслуживания выпускаемой продукции.

Кроме того, согласно Концепции по переходу Республики Казахстан к "Зеленой экономике" Указ Президента Республики Казахстан от 30 мая 2013 года № 577 АО «АЗТМ» принимает в качестве вторичного сырья металлолом для производства новых изделий, снижая необходимость в добыче руды. Переработка металлолома поддерживает концепцию экономики замкнутого цикла, где материалы используются повторно, а не выбрасываются после одного цикла использования, что соответствует принципам устойчивого развития.

Таблица 2 Перечень загрязняющих веществ

ЭРА v3.0 ТОО "БиК Экологджи"									Таблица 3.1.
Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу									
на существующее положение									
Алматы, АО "АЗТМ"									
Код	Наименование	ЭНК,	ПДК	ПДК		Класс	Выброс вещества	Выброс вещества	Значение
ЗВ	загрязняющего вещества	мг/м3	максималь-	среднесу-	ОБУВ,	опас-	с учетом	с учетом	М/ЭНК
			ная разо-	точная,	мг/м3	ности	очистки, г/с	очистки,т/год	
			вая, мг/м3	мг/м3		ЗВ		(М)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0123	Железо (II, III) оксиды (в			0.04		3	0.00259883	0.104058	2.60145
0127	Кальций гипохлорид (631*)				0.1		6e-8	0.00017595	0.0017595
0128	Кальций оксид (Негашеная известь)				0.3		0.0051873	0.0108	0.036
0138	Магний оксид (325)		0.4	0.05		3	0.0060519	0.0126	0.252
0143	Марганец и его соединения (в		0.01	0.001		2	0.00989513	0.0314391	31.4391
0146	Медь (II) оксид (в пересчете на			0.002		2	0.000000618	0.00001617	0.008085
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий,				0.01		0.00115925	0.0049936	0.49936
0168	Олово оксид (в пересчете на			0.02		3	0.0000015	0.0000014	0.00007
0184	Свинец и его неорганические соединения		0.001	0.0003		1	0.000002715	0.00000299	0.00996667
0203	Хром /в пересчете на хром (VI)			0.0015		1	0.00000174	0.0000091	0.00606667
0271	диНатрий сульфид (886*)				0.01		0.0000463	0.0002426	0.02426
0301	Азота (IV) диоксид (Азота		0.2	0.04		2	1.9595028033	15.330612	383.2653
0302	Азотная кислота (5)		0.4	0.15		2	0.0001546	0.00062375	0.00415833
0303	Аммиак (32)		0.2	0.04		4	0.0751112	0.562432	14.0608
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0.4	0.06		3	0.2362483667	2.09205592	34.8675987
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота,		0.2	0.1		2	0.00027202	0.00066626	0.0066626
0317	Гидроцианид (Синильная кислота,			0.01		2	0.0242075	0.0504	5.04
0322	Серная кислота (517)		0.3	0.1		2	0.0000039	0.000084	0.00084
0328	Углерод (Сажа, Углерод черный) (		0.15	0.05		3	0.0087	0.0202	0.404
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый,		0.5	0.05		3	0.0766716167	0.6511408	13.022816
0337	Углерод оксид (Окись углерода,		5	3		4	6.651690185	35.026614	11.675538

0342	Фтористые газообразные соединения		0.02	0.005		2	0.0003155	0.01014	2.028
0344	Фториды неорганические плохо растворимые		0.2	0.03		2	0.00049416	0.002076	0.0692
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-		0.2			3	0.0026	0.5805	2.9025
1555	Уксусная кислота (Этановая		0.2	0.06		3	0.000008	0.000268	0.00446667
2704	Бензин (нефтяной, малосернистый)		5	1.5		4	0.003212702	0.00086153	0.00057435
2735	Масло минеральное нефтяное (				0.05		0.00059356	0.000389996	0.00779992
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0.0319	0.2007	0.2007
2760	Вулканизационные газы шинного				0.002		0.00024	0.005616	2.808
2868	Эмульсол (смесь: вода - 97.6%,				0.05		0.000003575	0.0001235052	0.0024701
2902	Взвешенные частицы (116)		0.5	0.15		3	0.063265988	0.587821496	3.91880997
2907	Пыль неорганическая в %: более 70		0.15	0.05		3	0.262888	0.12299	2.4598
2908	Пыль неорганическая в %: 70-20		0.3	0.1		3	2.627362439	16.5642845792	165.642846
2930	Пыль абразивная (Корунд белый,				0.04		0.016645333	0.097264032	2.4316008
2936	Пыль древесная (1039*)				0.1		0.000078	0.004028	0.04028
3152	Натрий гидросульфит (Натрия				0.1		0.0000278	0.00014557	0.0014557
	В С Е Г О :						12.0671425917	72.0763763484	679.744335

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р.

или (при отсутствии ПДК<sub>м.р.</sub>) ОБУВ

2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)