

Акционерное общество «Уральский завод «Зенит»

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор

АО «Уральский завод «Зенит»



Муқанов К.У.

11 2025 г.

**ПРОЕКТ
НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗ-
НЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ
ДЛЯ АО «УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД «ЗЕНИТ»
НА 2026-2035 ГОДЫ**

Директор ТОО «Техбұлақ»



Уразбаева М.С.

Уральск
2025 г.

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

№	Должность	Подпись	Ф.И.О.
1	Директор		Уразбаева М.С.
2	Специалист-эколог		Мизамова Н.Н.
3	Специалист-эколог		Лозинская Е.Н.
4	Специалист-эколог		Ахметова А.М.

АННОТАЦИЯ

Данная разработка Проекта нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду для АО «Уральский завод «Зенит» на 2026 – 2035 годы (далее Проект НДВ) выполнена на основе материалов действующего Проекта нормативов предельно допустимых выбросов в атмосферу (ПДВ) для АО «Уральский завод «Зенит» г. Уральск Западно-Казахстанская область (Корректировка), выполненного в 2016 г. ИП «Рябинина О.А.», и проведенной инвентаризации источников выбросов загрязняющих веществ в августе 2025 года.

Разработка Проекта НДВ осуществляется в связи с окончанием действия предыдущего Проекта НДВ. Настоящим проектом устанавливаются нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от деятельности АО «Уральский завод «Зенит» на 2026 – 2035 гг.

Основной вид деятельности АО «Уральский завод «Зенит» – изготовление продукции кораблестроения, изделий и оборудования для нефтегазовой отрасли, продукции производственно-технического и гражданского назначения.

В данном Проекте НДВ учтены эмиссии в атмосферу от источников выбросов в процессе производственной деятельности предприятия, при проведении следующих видов работ: корабельные, слесарно-сборочные, сварочные, механообрабатывающие, электро-монтажные, литейные, покрасочные, пластмассовые и резинотехнические работы, термическая обработка, гальванообработка и др.

За существующее положение принят 2025 год. Перспектива развития предприятия представлена на 2026 – 2035 гг.

При разработке Проекта НДВ учитывались максимальные (проектные) показатели развития производства АО «Уральский завод «Зенит» на 2026 – 2035 гг.

Перечни загрязняющих веществ представлены в таблицах 1, 2 (на существующее положение и на перспективу развития) и состоят из:

- на существующее положение – из 38 загрязняющих веществ;
- на перспективу из 40 загрязняющих веществ, в том числе 13 загрязняющих веществ, обладающих эффектом суммации.

Объемы выбросов загрязняющих веществ составляют:

- на существующее положение – 47,40320 т/год;
- на 2026-2035 гг. – 84,99304 т/год.



Таблица 1 – Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на существующее положение

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м ³	ПДКм.р, мг/м ³	ПДКс.с., мг/м ³	ОБУВ, мг/м ³	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очист- ки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)			0,01		2	0,0000583	0,000371	0,0371
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0,04		3	0,0561694	0,3433779	8,5844475
0132	Кадмий сульфат (в пересчете на кадмий) (296)			0,0003		1	0,0000186	0,00000768	0,0256
0138	Магний оксид (325)		0,4	0,05		3	0,00000525	0,0000335	0,00067
0140	Медь (II) сульфат (в пересчете на медь) (Медь сернокислая) (330)		0,003	0,002		2	0,0000417	0,0000006	0,0003
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0,01	0,001		2	0,00094735	0,0055894	5,5894
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)				0,01		0,00134736	0,0047341	0,47341
0159	диНатрий сульфит (Натрия сульфит) (412)		0,3	0,1		3	0,0000148	0,0000032	0,000032
0166	Никель (II) сульфат (в пересчете на никель) (422)		0,002	0,001		1	0,000001	1,6000000E-08	0,000016
0170	Олово сульфат (в пересчете на олово) (447)			0,02		3	0,0000069	0,00000064	0,000032
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0,2	0,04		2	0,2672572	4,9261546	123,153865
0302	Азотная кислота (5)		0,4	0,15		2	0,0007965	0,00177304	0,01182027
0303	Аммиак (32)		0,2	0,04		4	0,000147	0,00015144	0,003786
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0,4	0,06		3	0,040987	0,785515	13,0919167
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0,2	0,1		2	0,0158608	0,07610476	0,7610476
0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)			0,01		2	0,012606	0,016678	1,6678
0322	Серная кислота (517)		0,3	0,1		2	0,000332	0,00067032	0,0067032
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0,5	0,05		3	0,013958	0,473507	9,47014
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	1,4564677	25,61074975	8,53691658
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0,02	0,005		2	0,0000931	0,0003551	0,07102
0343	Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616)		0,03	0,01		2	0,000248	0,000329	0,0329
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюми-		0,2	0,03		2	0,0001516	0,00060305	0,02010167



Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м ³	ПДКм.р, мг/м ³	ПДКс.с., мг/м ³	ОБУВ, мг/м ³	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очист- ки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ния фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюми- нат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)								
0351	диАммоний сульфат (37)		0,2	0,1		3	0,0000555	0,00002288	0,0002288
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)		0,2			3	0,107789	0,60486	3,0243
0621	Метилбензол (349)		0,6			3		0,001358	0,00226333
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0,1			3	0,000372	0,003366	0,03366
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0,002166	0,006129	0,0012258
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0,1			4		0,003395	0,03395
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0,35			4	0,000372	0,002008	0,00573714
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)		0,2	0,06		3	0,000492	0,00085	0,01416667
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)				0,05		0,032929	0,143626	2,87252
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0,045209	0,262538	0,262538
2902	Взвешенные частицы (116)		0,5	0,15		3	6,4465885	9,1282026	60,854684
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)		0,15	0,05		3	0,0027	0,001555	0,0311
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клин- кер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских место- рождений) (494)		0,3	0,1		3	0,0085608	0,01120505	0,1120505
2922	Пыль полипропилена (1068*)				0,1		0,000116	0,0002	0,002
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0,04		0,474502	0,479217	11,980425
2936	Пыль древесная (1039*)				0,1		1,95135	4,5079632	45,079632
	В С Е Г О:						10,940717	47,40320483	295,849506
Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ									
2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)									



ТОО "Техбұлақ"

Таблица 2 – Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2026 - 2035 годы

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м ³	ПДКм.р, мг/м ³	ПДКс.с., мг/м ³	ОБУВ, мг/м ³	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)			0,01		2	0,0002465	0,0010613	0,10613
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0,04		3	0,0675483	0,4630774	11,576935
0132	Кадмий сульфат (в пересчете на кадмий) (296)			0,0003		1	0,000019	0,000009	0,03
0138	Магний оксид (325)		0,4	0,05		3	0,0000222	0,000096	0,00192
0140	Медь (II) сульфат (в пересчете на медь) (Медь сернокислая) (330)		0,003	0,002		2	0,000042	0,000001	0,0005
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0,01	0,001		2	0,00132095	0,00835665	8,35665
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)				0,01		0,0013481	0,005679	0,5679
0159	диНатрий сульфит (Натрия сульфит) (412)		0,3	0,1		3	0,000015	0,000004	0,00004
0166	Никель (II) сульфат (в пересчете на никель) (422)		0,002	0,001		1	0,000001	2,0000000E-08	0,00002
0170	Олово сульфат (в пересчете на олово) (447)			0,02		3	0,000007	0,000001	0,00005
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0,2	0,04		2	0,4548953	6,3109371	157,773428
0302	Азотная кислота (5)		0,4	0,15		2	0,000796	0,002071	0,01380667
0303	Аммиак (32)		0,2	0,04		4	0,0001472	0,000175	0,004375
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0,4	0,06		3	0,068783	0,995417	16,5902833
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0,2	0,1		2	0,015861	0,091311	0,91311
0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)			0,01		2	0,012606	0,020014	2,0014
0322	Серная кислота (517)		0,3	0,1		2	0,0003327	0,0008013	0,008013
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0,5	0,05		3	0,006778	0,182925	3,6585
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	2,5929684	32,97364235	10,9912141
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0,02	0,005		2	0,0001224	0,0005419	0,10838
0343	Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616)		0,03	0,01		2	0,000248	0,000395	0,0395
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0,2	0,03		2	0,000191	0,0008673	0,02891
0351	диАммоний сульфат (37)		0,2	0,1		3	0,000056	0,000028	0,00028



Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м ³	ПДКм.р, мг/м ³	ПДКс.с., мг/м ³	ОБУВ, мг/м ³	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)				50		0,01296	0,232427	0,00464854
0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)				30		0,000003	0,000057	0,0000019
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)		0,2			3	0,530052	3,366999	16,834995
0621	Метилбензол (349)		0,6			3	0,001111	0,0076	0,01266667
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0,1			3	0,001359	0,009828	0,09828
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0,002556	0,009905	0,001981
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0,1			4	0,002778	0,019	0,19
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0,35			4	0,000248	0,002228	0,00636571
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)		0,2	0,06		3	0,000201	0,000851	0,01418333
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)				0,05		0,055945	0,485512	9,71024
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0,205	1,304625	1,304625
2902	Взвешенные частицы (116)		0,5	0,15		3	7,1780965	22,58968435	150,597896
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)		0,15	0,05		3	0,0747	0,333091	6,66182
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0,3	0,1		3	0,01730485	0,02663685	0,2663685
2922	Пыль полипропилена (1068*)				0,1		0,000047	0,000199	0,00199
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0,04		0,513922	2,800766	70,01915
2936	Пыль древесная (1039*)				0,1		2,03375	12,74621505	127,462151
	В С Е Г О:						13,854388	84,99303557	595,958708
Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ									
2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)									

В целом на производственной площадке АО «Уральский завод «Зенит» выделено:

- на существующее положение – 275 источника выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: 32 организованных, 243 неорганизованных;
- на перспективу 2026 - 2035 гг. – 299 источника выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: 261 неорганизованных, 38 организованных, из них нормируемых 289 неорганизованных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу: 38 организованных и 251 неорганизованных (не нормированы источники, работа которых не планируется в 2026 – 2035 гг.).

Расчеты рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ с использованием моделирования показали, что в воздухе близлежащей жилой зоны, концентрации вредных веществ, выбрасываемых источниками предприятия, с учетом фона не превышают ПДК, а также, что общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводит к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды в соответствии с п. 8 *Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду, №63 от 10.03.2021 г.*, нормативы НДВ для предприятия рекомендуется установить на уровне фактических выбросов.

Срок достижения нормативов – 2026 год. Срок действия Проекта – 2026-2035 гг.

Запрашиваемый объем выбросов на перспективу составляет 84,99304 тонн/год, что значительно ниже установленных нормативов эмиссий предыдущего периода (154,33718 т/год), а именно в 1,8 раз. Дальнейшее снижение объемов запрашиваемых лимитов не представляется возможным, т.к. повлияют на условия нормального функционирования предприятия с учетом перспективы развития.

Фактические объемы эмиссии в окружающую среду источниками АО «Уральский завод «Зенит» согласно отчетам по выполнению условий природопользования предоставленный в ГУ «Управление природных ресурсов и регулирования природопользования Западно – Казахстанской области» составляло:

1. 2022 год – 40,80854 тонн/год;
2. 2023 год – 40,42662 тонн/год;
3. 2024 год – 50,83576 тонн/год.

Общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводит к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды, поэтому план технических мероприятий по снижению выбросов загрязняющих веществ с целью достижения нормативов допустимых выбросов не разрабатывается и затраты на его реализацию не предполагаются.

Согласно виду осуществляемой деятельности в соответствии с Решением по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду (см. Приложение 1), выданное РГУ «Департамент экологии по Западно-Казахстанской области» Комитета экологического регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 13.09.2021 г., АО «Уральский завод «Зенит» относится к объектам II категории.

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	12
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ	13
1.1. Почтовый адрес оператора, количество площадок, взаиморасположение объекта и граничащих с ним характерных объектов.....	13
1.2. Карта-схема объекта с нанесенными на нее источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу	14
1.3. Ситуационная карта-схема района размещения объекта с указанием на ней селитебных территорий, зон отдыха, санаториев, домов отдыха.....	14
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ОПЕРАТОРА КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ	17
2.1. Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования.....	17
2.2. Краткая характеристика существующих установок очистки газа, укрупненный анализ их технического состояния и эффективности работы.....	30
2.3. Оценка степени применяемой технологии, технического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню в стране и мировому опыту	31
2.4. Перспектива развития предприятия.....	31
2.5. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ.....	31
2.6. Характеристика аварийных и залповых выбросов.....	31
2.7. Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	34
2.8. Обоснование полноты и достоверности исходных данных, принятых для расчета НДВ	39
3. ПРОВЕДЕНИЕ РАСЧЕТОВ РАССЕИВАНИЯ	41
3.1. Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города.....	41
3.2. Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы	43
3.3. Предложения по нормативам НДВ	48
3.4. Обоснование возможности достижения нормативов с учетом использования малоотходной технологии и других планируемых мероприятий.....	73
3.6. Уточнение границ области воздействия объекта.....	73
3.7. Данные о пределах области воздействия объекта	74

4. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ ПРИ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ	75
4.1. План мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ	78
4.2. Обобщенные данные о выбросах загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ	78
4.3. Краткая характеристика мероприятий в периоды НМУ.....	84
4.4. Обоснование возможного диапазона регулирования выбросов	84
5. КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ	86
СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ	88

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1. Решение по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду от 13.09.2021 г.

Приложение 2. Акт на право временного возмездного землепользования

Приложение 3. Санитарно-эпидемиологическое заключение АО «Уральский завод «Зенит»

Приложение 4. Расчеты выбросов загрязняющих веществ

Приложение 5. Параметры выбросов загрязняющих веществ АО «Уральский завод «Зенит»

Приложение 6. Бланк инвентаризации источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на существующее положение

Приложение 7. Справки о фоновых концентрациях загрязняющих веществ и метеорологические характеристики районов расположения объектов

Приложение 8. Карты рассеивания загрязняющих веществ

Приложение 9. Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026 г.

Приложение 10. План-график контроля соблюдения нормативов НДВ на 2026 г.

Приложение 11. Лицензия ТОО «ТЕХБҰЛАҚ»

ВВЕДЕНИЕ

Разработка Проекта нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду для АО «Уральский завод «Зенит» на 2026 – 2035 годы выполнена компанией ТОО «Техбұлақ» на основании Договора № 931240000042EER2507010 от 16.07.2025 г.

Разработка Проекта НДВ выполнена в соответствии с требованиями нормативных документов и законодательства Республики Казахстан в области охраны окружающей среды, а именно:

- «Экологический кодекс Республики Казахстан» от 2.01.2021 г., № 400-VI ЗРК;
- «Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду», №63 от 10.03.2021 г.;
- Иных действующих законодательных и нормативных документов Республики Казахстан, действующих в Республике Казахстан.

Разработчик (исполнитель) проекта	ТОО «Техбұлақ»
Государственная лицензия	№01925Р от 12.05.2017 г. (первичная регистрация 01447Р № 0043060 от 24.01.2012 г.)
Адрес исполнителя	г. Уральск, ул. Сарайшык 44/3 тел. 8(7112) 50-30-46, сот 8-777-580-26-06 e-mail: tekhhbulak@mail.ru

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ

1.1. Почтовый адрес оператора, количество площадок, взаиморасположение объекта и граничащих с ним характерных объектов

Наименование предприятия	АО «Уральский завод «Зенит»
Почтовый адрес предприятия	090000, Западно-Казахстанская область, г. Уральск, ул. Сарайшык, 28
Административное расположение объектов:	Западно-Казахстанская область, г. Уральск, ул. Сарайшык, 28
Количество производственных площадок, рассматриваемых проектом НДС	1
Производственные объекты, рассматриваемые данным проектом НДС	АО «Уральский завод «Зенит»

Основной вид деятельности АО «Уральский завод «Зенит» – изготовление продукции кораблестроения, изделий и оборудования для нефтегазовой отрасли, продукции производственно-технического и гражданского назначения.

Промплощадка АО «Уральский завод «Зенит» площадью 20,8361 га расположена в центральной части г. Уральска. Данный земельный участок принадлежит оператору на правах частной собственности (см. Приложение 2).

С запада предприятие граничит с северной, южной и западной сторон – с жилым сектором (расстояние от границы территории завода до жилой зоны 40 и более метров), с восточной стороны помещениями АО «Конденсат», офисными зданиями, спортивным комплексом и игровым центром. С юго-восточной стороны через автодорогу на расстоянии не менее 55 метров от границы предприятия протекает р. Чаган.

Согласно координатам расположения исторических и археологических памятников, указанным в Государственном списке памятников истории и культуры местного значения по Западно-Казахстанской области, утвержденного постановлением № 301 акимата Западно-Казахстанской области от 21.12.2020 года, близ расположенным к заводу памятником археологии к территории является Могильник. Эпоха раннего железного века, расположенный в 2 км от Ростошинского разъезда, в 200 м от южного берега реки Деркул. Кратчайшее расстояние от границы завода «Зенит» составляет 4,2 км.

Согласно санитарно-эпидемиологическому заключению №70 РГУ от 15.07.2016 г. (см. Приложение 3), выданному «Департаментом по защите прав потребителей Западно – Казахстанской области Министерства национальной экономики РК» на Проект норматив-

вов предельно допустимых выбросов в атмосферу (ПДВ) для АО «Уральский завод «Зенит» г. Уральск Западно-Казахстанская область (Корректировка), нормативная величина СЗЗ АО «Уральский завод «Зенит» составляет 300 метров – III класс опасности.

1.2. Карта-схема объекта с нанесенными на нее источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Карта-схема завода с нанесенными на них источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу представлена на рис. 1.

1.3. Ситуационная карта-схема района размещения объекта с указанием на ней селитебных территорий, зон отдыха, санаториев, домов отдыха

Ситуационная карта-схема района расположения производственной площадки АО «Уральский завод «Зенит» представлена на рис. 2. Зоны отдыха (территории заповедников, музеев, памятников архитектуры), санаториев, домов отдыха на карте не обозначены в связи со значительной удаленностью рассматриваемого производственного объекта от них.





Рисунок 2 – Ситуационная карта-схема района расположения производственной площадки АО «Уральский завод «Зенит»

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ОПЕРАТОРА КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ

2.1. Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования

Основной вид деятельности предприятия – изготовление продукции кораблестроения; изделий и оборудования для нефтегазовой отрасли, продукции производственно-технического и гражданского назначения.

В соответствии с основным видом деятельности предприятия, основными производственными подразделениями являются:

Корпус № 2:

- *Механический участок;*
- *Участок нестандартного оборудования;*
- *Цех ИП №9 – Инструментальное производство - механический участок;*
- *Шлифовальный участок;*
- *Токарно-фрезерный участок;*
- *Заточной участок;*
- *Участок термообработки;*

Цех №2 Корпус 16А:

- *Гальванический участок;*
- *Слесарный участок;*

Цех №3:

- *Слесарно-сборочный участок №1;*
- *Слесарно-сборочный участок №2;*
- *Участок термопласт - автоматов;*
- *Сверильный участок;*
- *Зуборезный участок;*
- *Слесарно-сборочный участок №4;*
- *Механический участок;*
- *Пластмассовый участок;*
- *Заточной участок;*
- *Долбежный участок;*

- Механический парк;
- Фрезерный участок;
- Станеля и кильбок;
- Тросовый участок;
- Сборочный участок (3 пролет);
- Сборочный участок (4 пролет);
- Окрасочный участок;
- Дробеструйный участок;

Цех №9:

- Механический участок;
- Слесарный участок;
- Слесарно-сборочный участок;
- Галтовочный участок;
- Машинолитейный участок;

Цех №6 Корпус 7:

- Кузнечный участок;
- Участок выколотки;
- Участок штамповая мастерская;
- Заготовительный участок;
- Прессовый участок;

Корпус 10

- Лаборатория мехиспытания;
- Химико-аналитическая лаборатория;

Цех №11 Корпус 13:

- Участок столярный;
- Заточной участок;
- Малярный участок;

ЭРС (Энергоремонтная служба):

- ЭРС (Энергоремонтная служба);

Корпус 15:

- Котельная;

ЭРС Компрессорная:

- ЭРС Компрессорная;

Цех №25 Корпус 16А:

- Участок СИП;
- Заточной участок;
- Каркасный участок;
- Малярный участок;
- Сборочный участок;

Склад строительных материалов:

- Склад строительных материалов;

ТС (Транспортная служба):

- ТС (Транспортная служба);

РТИ (Резинотехнический участок):

- РТИ (Резинотехнический участок).

Корпус № 2:**Механический участок**

На данном участке установлены металлообрабатывающие станки: расточные (6 шт. из них пять рабочих, один законсервирован), строгальный (законсервирован), зубодолбежный, плоскошлифовальный, зубофрезерный, долбежный (2 шт.), вертикально-фрезерный (2 шт.), горизонтально-фрезерный (законсервирован), универсально-фрезерный (законсервирован), зуборезный (законсервирован), ножницы уголка (законсервирован), ножницы гильотина (2 шт.), прессовальный, точечная сварка, вальцовочный (3 шт.).

При сварке в атмосферу выделяется: железо оксид, марганец и его соединения.

При работе станков выделяются масло минеральное нефтяное, взвешенные вещества, пыль абразивная.

Участок нестандартного оборудования

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: радиально-сверлильный (2 шт. из них один законсервирован), сварочный аппарат (2 шт.), отрезной, сварка ТИР 250 У-3, болгарка (2 шт.), ножницы гильотина (законсервирован), вертикально-сверлильный (законсервирован), пресс пневматический (2 шт. законсервированы).

В состав выбросов в атмосферу входят: взвешенные вещества, масло минеральное нефтяное, железо оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерод оксид, фтори-

стые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%.

Цех ИП №9 – Инструментальное производство - механический участок

На данном участке установлены металлообрабатывающие станки: расточной (3 шт.), сверлильный (3 шт.), настольно-сверлильный, заточной (2 шт.), токарный (9 шт. из них один законсервирован), фрезерный (4 шт.), универсально-фрезерный.

Выбросы в атмосферу: масло минеральное нефтяное, взвешенные вещества, пыль абразивная.

Шлифовальный участок

На данном участке установлены плоскошлифовальный, заточной, внутришлифовальный, круглошлифовальный, профильношлифовальный, резьбошлифовальный станок (2 шт. законсервированы).

В атмосферу выбрасываются масло минеральное нефтяное, взвешенные вещества, пыль абразивная.

Токарно-фрезерный участок

На данном участке все станки законсервированы: вертикально-фрезерный (2 шт.), токарно-винторезной (2 шт.), токарно-заголовочной станок.

Заточной участок

На данном участке установлены универсально-заточные станки (3 шт.)

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: взвешенные вещества, пыль абразивная.

Участок термообработки

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: электропечь (большая), электропечь (малая) (2 шт.), шахтная печь, заточной (2 шт.), токарный (3 шт. законсервированы), сверлильный станок (законсервирован), ванна с маслом (2 шт.).

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, азота диоксид, медь оксид, гидроцианид, сера диоксид, углерод оксид, фториды неорганические хорошо растворимые, масло минеральное нефтяное.

Цех №2 Корпус 16А:

Гальванический участок

На данном участке используются гальванические ванны: ванна обезжиривания (4 шт. из них 1 законсервирована), ванна травления (3 шт.), ванна цинкования (4 шт. из них 1 законсервирована), ванна кадмирования, ванна анодирования, ванна никелирования, ванна меднения, ванна сплава олова-висмут, ванна оксидирования, сварочный аппарат, болгарка, полировально-шлифовальный, красочный станок, крацовка деталей.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, натрий гидроксид, азотная кислота, гидрохлорид, кадмия сульфат, аммиак, аммония сульфат, хром, серная кислота, никель (II) сульфат, медь сульфат, олова сульфат, натрия сульфит.

При сварочных работах в атмосферу выделяются: железа оксид, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения, азота диоксид, углерод оксид, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%.

Слесарный участок

На данном участке установлены: вертикально-фрезерный, вертикально-сверлильный, заточной, токарный станок.

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: взвешенные вещества, пыль абразивная.

Цех №3:

Слесарно-сборочный участок №1

На участке установлены настольно сверлильные станки 5 шт. В атмосферу выбрасываются взвешенные вещества.

Слесарно-сборочный участок №2

На участке установлены следующие виды оборудования, выделяющие вредные вещества: настольно-сверлильный (5 шт.), настольно заточной, ножницы гильотинные (2 шт.), гидропресс (2 шт. из них один законсервирован), пресс вулканизон (3 шт. из них один законсервирован), точильный станок (2 шт.), измельчитель пластмасс роторный (законсервирован).

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная.

Участок термопласт автоматов

Установлено термопласт автомат (2 шт. из них один законсервирован). Выбросы в атмосферу: углерод оксид, этановая кислота, пыль полипропилена.

Сверлильный участок

На данном участке установлены металлообрабатывающие станки: настольно-сверлильный (4 шт.), вертикально-сверлильный, радиально-сверлильный, токарный интерприз.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, масло минеральное нефтяное.

Зуборезный участок

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: токарно-винторезный (3 шт.), зубострогальный (2 шт.), зубодолбежный, зубофрезерный, шлифовально-заточной, аргонная сварка.

В состав выбросов в атмосферу входят: взвешенные вещества, пыль абразивная, масло минеральное нефтяное, железа оксид, марганец и его соединения, пыль неорганическая: 70-20%, азота диоксид, диАлюминий триоксид, магний оксид.

Слесарно-сборочный участок №4

На слесарно-сборочном участке №4 установлены следующие виды оборудования, выделяющие вредные вещества: настольно-сверлильный (3 шт.), вертикально-сверлильный (3 шт. из них один законсервирован), радиально-сверлильный (2 шт.), настольно-заточной станок.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, масло минеральное нефтяное.

Механический участок

На данном участке установлены: вертикально-фрезерный (3 шт.), настольно-сверлильный, универсально-фрезерный (3 шт.), токарно-винторезной станки (11 шт. из них 2 законсервированных), прокатный стан.

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: взвешенные вещества, масло минеральное нефтяное.

Пластмассовый участок

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: токарно-винторезной, универсально-фрезерный, настольно-сверлильный (2 шт.), точильный станок.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества.

Заточной участок

На данном участке установлены заточные станки (3 шт. из них один законсервирован).

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: взвешенные вещества, пыль абразивная.

Долбежный участок

На участке установлены: долбежный станок (4 шт. из них 2 законсервированы), сверлильный станок.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, масло минеральное нефтяное.

Механический парк

В механическом парке установлено 18 токарных станков.

Выбросы в атмосферу: масло минеральное нефтяное.

Фрезерный участок

На данном участке установлены: два горизонтально-фрезерных, одиннадцать вертикально-фрезерных станков.

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: масло минеральное нефтяное.

Станеля и кильбок

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: пост аргоновой сварки (5 шт.), радиально-сверлильный (4 шт.), сверлильный станок (4 шт.).

Выбросы в атмосферу: алюминий триоксид, железа оксид, магний оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, пыль неорганическая: 70-20%, взвешенные вещества.

Тросовый участок

На тросовом участке установлены следующие виды оборудования, выделяющие вредные вещества: заточной станок (2 шт.), гибочный станок, машина для резки тросов, сварочный аппарат, аргоно-сварочный аппарат (5 шт.).

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, алюминий триоксид, железа оксид, магний оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, пыль неорганическая: 70-20%, углерода оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые.

Сборочный участок (3 пролет)

На участке установлены: настольно-сверлильный (7 шт.), сварочный аппарат (углекислотные) (3 шт.), сварочный аппарат (4 шт.), аргоно-сварочный аппарат, заточной (2 шт.), проволоочная сварка, сверлильный (3 шт.), отрезной (законсервирован), вертикально-сверлильный станок (3 шт.).

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид, магния оксид, пыль неорганическая: 70-20%, алюминий триоксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые.

Сборочный участок (4 пролет)

На данном участке установлены: проволоочная сварка (3 шт.), заточной (4 шт.), пропанобутановая сварка, сварочный аппарат, настольно-сверлильный (4 шт.), вертикально-сверлильный (3 шт.), расточной станок (4 шт. законсервированы).

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, масло минеральное нефтяное, железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%.

Окрасочный участок

На участке производится бескамерная окраска кистью, валиком, краскопультом и покраска в окрасочной камере краскопультом.

При покрасочных работах выделяются: ксилол, уайт-спирит, взвешенные вещества.

Дробеструйный участок

На участке установлены: дробеструйная камера (2 шт.), дробеметная установка, пескоструйный аппарат.

В атмосферу выделяются взвешенные вещества, пыль неорганическая: выше 70%.

Цех №9:

Механический участок

Установлено следующее оборудование: станок автомат шестишпиндельный (10 шт. из них семь законсервированы), универсально-заточной, алмазно-заточной, точно-заточной, точно-шлифовальный, токарно-револьверные станки (13 шт. из них 12 законсервированы), токарный (6 шт.), токарный станок для накатки резьбы (2 шт.), резьбо-накатной (2 шт. из них один законсервирован), фрезерный (5 шт. из них три законсервированы), долбежный (2 шт. законсервированы), пескоструй (законсервирован), станок автомат одношпиндельный (8 шт.), оптикошлифовальный станок.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, масло минеральное нефтяное, пыль неорганическая: выше 70%.

Слесарный участок

На данном участке установлены: настольно-сверлильный (6 шт.), вертикально-сверлильный (2 шт.), точно-шлифовальный станок (2 шт.).

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная.

Слесарно-сборочный участок

На слесарно-сборочном участке установлены следующие виды оборудования, выделяющие вредные вещества: дробеструйная камера (2 шт.), абразивно-отрезной станок, сварочный аппарат (углекислый) (2 шт.), аргонная сварка (2 шт.), сварочный аппарат (3 шт.), настольно-сверлильный станок, радиально-сверлильный станок (2 шт.), вертикально-сверлильный станок (2 шт.), фрезерный станок (2 шт. законсервированы), шлифовальный станок (6 шт. законсервированы).

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, алюминия триоксид, железа оксид, магния оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%.

При обработке металла в дробеструйной камере в атмосферу выделяются взвешенные вещества.

Галтовочный участок

Установлены настольно-сверлильные станки (8 шт. законсервированы). При работе галтовочного барабана в атмосферу выделяются взвешенные вещества.

Машинолитейный участок

На литейном участке: индукционная печь (6 шт. из них пять законсервированы), сварка точечная (законсервирован), точильно-шлифовальный станок (2 шт. законсервированы), универсально-заточной (законсервирован), литье под давлением (5 шт. законсервированы), печь плавления (5 шт. законсервированы), токарный станок (4 шт. законсервированы), фрезерный станок (2 шт. из них один законсервирован), настольно-сверлильный станок (3 шт.), вертикально-сверлильный (5 шт. из них один законсервирован), шлифовальный станок (2 шт. законсервированы), пресс машина.

В состав выбросов в атмосферу входят: взвешенные вещества, азота диоксид, углерода оксид, фториды неорганические хорошо растворимые, гидроцианид, сера диоксид.

Цех №6 Корпус 7:

Кузнечный участок

На этом участке источниками выбросов являются: пресс (2 шт.), электронагревательная печь (3 шт. из них два законсервированы), молот воздушный (6 шт.), молот штамповочный, пресс эксцентровый, пресс фрикционный (законсервирован), станок для вы-

тяжки лезвия лопат (законсервирован), электропечь шахтная (законсервирован), трубогибочный станок, сварочный аппарат.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%, фториды неорганические хорошо растворимые, гидроцианид, сера диоксид.

Участок выколотки

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: вальцегибочный станок (6 шт. из них один законсервирован), молот штамповочный (законсервирован), машина листогибочная (2 шт.), фланцегибочная машина, пресс гидравлический (2 шт.), станок для снятия кромок (законсервирован), сварочный аппарат, электропечь.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%, фториды неорганические хорошо растворимые, гидроцианид, сера диоксид.

Участок штамповая мастерская

На участке штамповочная мастерская установлено токарные (5 шт. из них 2 законсервированы), фрезерные (7 шт.), сверлильные станки (3 шт.).

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: взвешенные вещества, пыль абразивная, масло минеральное нефтяное.

Заготовительный участок

На данном участке установлены печь газонагревательная (6 шт.), свеча продувочная (3 шт.), дробеструйная камера, ножницы гильотинные (4 шт.), виброножницы, газорезка (2 шт.), абразивно-отрезной станок (2 шт. из них один законсервирован), круглопильный отрезной станок (4 шт.), пресс, станок для заточки пил.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, масло минеральное нефтяное, железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид, углеводороды C1-C5, углеводороды C6-C10.

Прессовый участок

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: пресс гидравлический (2 шт.), пресс двойного действия (законсервирован), аргонная сварка, нож гильотин, пресс кривошипика (4 шт. законсервированы), станок круглопильный, вальцегибочный станок (2 шт.), сварочный аппарат, сверлильный станок, ножовочный от-

резной станок, ножницы комбинированные (законсервирован), листогибочный станок, голтовочный барабан.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, алюминий триоксид, железо оксид, магний оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические, пыль неорганическая: 70-20%.

Корпус 10

Лаборатория мехиспытания

В состав оборудования лаборатории входят: заточной, токарно-винторезный, вертикально-фрезерный, настольно-сверлильный станок.

При их работе в атмосферу выделяются взвешенные вещества, пыль абразивная.

Химико-аналитическая лаборатория

При проведении анализов (работа с химическими растворами) в вытяжных шкафах в атмосферу выделяются натрий гидроксид, азотная кислота, аммиак, гидрохлорид, серная кислота, этанол.

Цех №11 Корпус 13:

Участок столярный

Оборудование, размещенное в цехе: шипорезный станок, рейсмусовый станок (2 шт.), шлифовальный станок, ленточная пила (2 шт.), циркулярная пила (2 шт.), фрезерный станок (2 шт.), круглопильный станок, фуговочный станок (2 шт.), вертикально-фрезерный станок, заточной станок, вертикально-сверлильный станок (3 шт.), долбежный горизонтально-сверлильный станок.

В процессе работы в атмосферу выделяются: пыль древесная, взвешенные вещества, пыль абразивная.

Заточной участок

При работе заточного станка в атмосферу выбрасываются взвешенные вещества, пыль абразивная.

Малярный участок

При окраске в атмосферу выбрасываются ксилол и уайт-спирит.

ЭРС (Энергоремонтная служба):

При работе пресс машины в атмосферу выбрасываются взвешенные вещества.

Корпус 15:

Котельная

В котельной установлены четыре газовых котла марки ДКВР-10-13, высотой 60 м и диаметром 2 м трубы. При сжигании природного газа в отопительных котлах в атмосферный воздух будут выделяться следующие загрязняющие вещества: азота диоксид, азота оксид, серы диоксид и углерода оксид. Также установлены продувочные свечи (2 шт.) и фланцевые задвижки (10 шт.). В атмосферу выделяются углеводороды C1-C5, углеводороды C6-C10.

В результате работы сварочного аппарата в атмосферу выбрасываются железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид, фтористые соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%.

ЭРС Компрессорная:

В состав оборудования входят: токарный станок, фрезерный станок, отрезной станок, сверлильные станки (2 шт.), заточные станки (2 шт.).

В результате работы данных станков в атмосферу выбрасываются взвешенные вещества, пыль абразивная, масло минеральное нефтяное.

Цех №25 Корпус 16:

Участок СИП

На данном участке установлены точно-расточной станок, вертикально-расточной станок, токарный станок (17 шт. из них пять законсервированы), плоскошлифовальный станок (законсервирован), вертикально-фрезерный станок (5 шт. из них один законсервирован), строгальный станок, отрезной станок, токарный карусельный станок, копировальный фрезерный станок (законсервирован), универсально-фрезерный станок (5 шт.), горизонтально-фрезерный станок (2 шт.).

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: взвешенные вещества, масло минеральное нефтяное.

Заточной участок

При работе заточных станков в атмосферу выбрасываются: взвешенные вещества, пыль абразивная.

В результате работы сварочного аппарата в атмосферу выбрасываются железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид, фтористые соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%.

Каркасный участок

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: аргонно-сварочный аппарат (7 шт.), сварочный полуавтомат (7 шт.), электродуговые сварки (9 шт.), аппарат для плазменной резки.

Выбросы в атмосферу: железа оксид, марганец и его соединения, хром, азота диоксид, углерода оксид, фтористые газообразное соединения, фториды неорганические, пыль неорганическая: 70-20%.

Малярный участок

На малярном участке расположена покрасочная машина (Merkyr), краскопульт (6 шт.) и ручная покрасочная работа.

В атмосферу выделяются: ксилол, метилбензол, бутанол, этанол, 2-этоксиэтанол, бутилацетат, пропан-2-он, уайт-спирит, взвешенные вещества.

Сборочный участок

На данном участке установлены металлообрабатывающие станки: гибочный станок, вальцовогибочный станок, гидропресс, настольно-сверлильный станок (12 шт.), вертикально-сверлильный станок (8 шт.), болгарка.

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: взвешенные вещества.

Склад строительных материалов

Источниками выбросов являются: склад строительных материалов, бетономешалка.

В атмосферу выделяется: пыль неорганическая: 70-20%.

ТС (Транспортная служба):

При работе мобильного измельчителя древесины в атмосферу выбрасывается пыль древесная.

РТИ (Резинотехнический участок):

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: пресс гидравлический (4 шт.) и шприц-машина.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества.

2.2. Краткая характеристика существующих установок очистки газа, укрупненный анализ их технического состояния и эффективности работы

На предприятии для снижения уровня отрицательного техногенного воздействия выбросов вредных веществ в воздушный бассейн города Уральска применяется следующее пылегазоочистное оборудование:

- на механическом участке Корпуса №2 циклон Лиот-4, эффективность очистки 95 %;
- на участке нестандартного оборудования Корпуса №2 циклоны Лиот-4, эффективность очистки 95 %;
- на гальваническом участке Цеха №2 Корпуса 16А пенные фильтры ТОВ-2-3, эффективность очистки 84 % и 83 %; циклоны Лиот-4, с эффективностью очистки 84 %, 68 %, 94 %, 80 %, 95%;
- на участке стапеля и кильбок Цеха №3 циклон Лиот-4, эффективность очистки 95 %;
- на тросовом участке Цеха №3 циклоны Лиот-4, эффективность очистки 95 %;
- на сборочном участке (3 пролет) Цеха №3 циклоны Лиот-4, эффективность очистки 95 %;
- на сборочном участке (4 пролет) Цеха №3 циклоны Лиот-4, эффективность очистки 95 %;
- на дробеструйном участке Цеха №3 циклон Лиот-4, эффективность очистки 80 %;
- на слесарно-сборочном участке Цеха №9 циклоны Лиот-4, эффективность очистки 80 % и 95 %;
- на заготовительном участке Цеха №6 Корпуса 7 циклон Лиот-4, эффективность очистки 95 %;
- в деревообрабатывающем Цехе № 11 Корпуса 13 циклоны Лиот-4, эффективность очистки 95 %;
- на каркасном участке Цеха № 25 Корпуса 16А циклон РД, эффективность очистки 95 %;
- на заточном участке Цеха № 25 Корпуса 16А циклон РД, эффективность очистки 95 %.

Существующее ПГУО находится в исправном состоянии и отвечает современным требованиям по охране атмосферного воздуха.

Кроме того, на предприятии имеется ряд источников, выбросы от которых производятся через вентиляционную систему без очистки.

2.3. Оценка степени применяемой технологии, технического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню в стране и мировому опыту

Применяемые на предприятии технологии, техническое и пылегазоочистное оборудование с точки зрения охраны атмосферного воздуха соответствуют передовому научно-техническому уровню в стране.

2.4. Перспектива развития предприятия

Установление нормативов допустимых выбросов осуществлялось с учетом развития предприятия на 2026 - 2035 гг. для условий его нормального функционирования с учетом перспективы развития, то есть загрузки оборудования и режимов его эксплуатации, включая систем и устройства вентиляции и пылегазоочистного оборудования, предусмотренных технологическим регламентом. При этом, учитывалась фактическая максимальная нагрузка оборудования за последние 3 года в пределах показателей.

2.5. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС на перспективу представлены в таблице Приложения 7.

Координаты источников выбросов для каждой площадки приняты в условной системе координат (рис. 1).

Указанные в таблицах значения выбросов загрязняющих веществ определены расчетным путем для каждого стационарного источника эмиссий (см. Приложение 4).

2.6. Характеристика аварийных и залповых выбросов

Вероятность аварийных и залповых выбросов отсутствует, поскольку предприятием предусмотрены и выполняются меры по предупреждению аварийных ситуаций.

Залповые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу связаны со сбросом газа на продувочные свечи при запуске котельного оборудования и печей.

Периодичность проведения залповые выбросы ЗВ в атмосферу, обусловлена требованиями промышленной безопасности и составляет не реже 1 раза в год. Продолжитель-

ность залповых выбросов обуславливается объемом стравливаемого газа, что в свою очередь зависит от характеристик участка линейного трубопровода, который подвергается продувке.

Согласно п. 19 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду», №63 от 10.03.2021 г.: «Для залповых выбросов, которые являются составной частью технологического процесса, оценивается разовая и суммарная за год величина (г/с, т/год). Максимальные разовые залповые выбросы (г/с) не нормируются ввиду их кратковременности и в расчетах рассеивания вредных веществ в атмосфере не учитываются. Суммарная за год величина залповых выбросов нормируется при установлении общего годового выброса с учетом штатного (регламентного) режима работы оборудования (т/год)».

Источниками залповых выбросов АО «Уральский завод «Зенит» выбрасывается 2 загрязняющих веществ с общей массой – 82,701277 г/с, 0,011843 тонн/год.

Основная характеристика источников залповых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу АО «Уральский завод «Зенит» с ингредиентным составом от каждого источника приведена в таблице 3.

Таблица 3 – Характеристика залповых выбросов

Наименования производств (цехов) и источников выбросов	Наименование вещества	Выбросы веществ, г/с		Периодичность раз/год	Продолжительность выброса, час, мин.	Годовая величина залповых выбросов, т
		по регламенту	залповый выброс			
1	2	3	4	5	6	7
Цех №6						
ИЗА:0058(1) – свеча продувочная	(0415) Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	31,997923	31,997923	1	3 мин	0,005759
	(0416) Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	0,007938	0,007938			0,000001
Корпус 15 Котельная						
ИЗА:0059(1) – свеча продувочная	(0415) Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	45,077366	45,077366	1	2 мин	0,005409
	(0416) Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	0,011183	0,011183			0,000001
ИЗА:0060(1) – свеча продувочная	(0415) Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	5,605476	5,605476	1	2 мин	0,000673
	(0416) Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	0,001391	0,001391			0,000000

Применяемое в настоящий момент технологическое оборудование является стандартным для данного вида производств и не относится к потенциально опасным источникам возникновения аварийных ситуаций, сопровождающихся выбросами в атмосферный воздух. Вероятность аварийных выбросов загрязняющих веществ – отсутствует, в связи с чем, расчет аварийных выбросов загрязняющих веществ в данном проекте не производился.

2.7. Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу источниками предприятия на существующее положение и на перспективу развития, представлен в виде таблиц 4, 5.

Данные, занесенные в таблицу, получены путем суммирования выбросов вредных веществ по каждому ингредиенту, рассчитанных в приложении 4 с использованием методик, действующих на территории Республики Казахстан.



Таблица 4 – Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на существующее положение

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м ³	ПДКм.р, мг/м ³	ПДКс.с., мг/м ³	ОБУВ, мг/м ³	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)			0,01		2	0,0000583	0,000371	0,0371
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0,04		3	0,0561694	0,3433779	8,5844475
0132	Кадмий сульфат (в пересчете на кадмий) (296)			0,0003		1	0,0000186	0,00000768	0,0256
0138	Магний оксид (325)		0,4	0,05		3	0,00000525	0,0000335	0,00067
0140	Медь (II) сульфат (в пересчете на медь) (Медь сернокислая) (330)		0,003	0,002		2	0,0000417	0,0000006	0,0003
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0,01	0,001		2	0,00094735	0,0055894	5,5894
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)				0,01		0,00134736	0,0047341	0,47341
0159	диНатрий сульфит (Натрия сульфит) (412)		0,3	0,1		3	0,0000148	0,0000032	0,000032
0166	Никель (II) сульфат (в пересчете на никель) (422)		0,002	0,001		1	0,0000001	1,6000000E-08	0,000016
0170	Олово сульфат (в пересчете на олово) (447)			0,02		3	0,0000069	0,00000064	0,000032
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0,2	0,04		2	0,2672572	4,9261546	123,153865
0302	Азотная кислота (5)		0,4	0,15		2	0,0007965	0,00177304	0,01182027
0303	Аммиак (32)		0,2	0,04		4	0,000147	0,00015144	0,003786
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0,4	0,06		3	0,040987	0,785515	13,0919167
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0,2	0,1		2	0,0158608	0,07610476	0,7610476
0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)			0,01		2	0,012606	0,016678	1,6678
0322	Серная кислота (517)		0,3	0,1		2	0,000332	0,00067032	0,0067032
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0,5	0,05		3	0,013958	0,473507	9,47014
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	1,4564677	25,61074975	8,53691658
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0,02	0,005		2	0,0000931	0,0003551	0,07102
0343	Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616)		0,03	0,01		2	0,000248	0,000329	0,0329
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия		0,2	0,03		2	0,0001516	0,00060305	0,02010167



Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м ³	ПДКм.р, мг/м ³	ПДКс.с., мг/м ³	ОБУВ, мг/м ³	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)								
0351	диАммоний сульфат (37)		0,2	0,1		3	0,0000555	0,00002288	0,0002288
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)		0,2			3	0,107789	0,60486	3,0243
0621	Метилбензол (349)		0,6			3		0,001358	0,00226333
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0,1			3	0,000372	0,003366	0,03366
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0,002166	0,006129	0,0012258
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0,1			4		0,003395	0,03395
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0,35			4	0,000372	0,002008	0,00573714
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)		0,2	0,06		3	0,000492	0,00085	0,01416667
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)				0,05		0,032929	0,143626	2,87252
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0,045209	0,262538	0,262538
2902	Взвешенные частицы (116)		0,5	0,15		3	6,4465885	9,1282026	60,854684
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)		0,15	0,05		3	0,0027	0,001555	0,0311
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0,3	0,1		3	0,0085608	0,01120505	0,1120505
2922	Пыль полипропилена (1068*)				0,1		0,000116	0,0002	0,002
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0,04		0,474502	0,479217	11,980425
2936	Пыль древесная (1039*)				0,1		1,95135	4,5079632	45,079632
	В С Е Г О:						10,940717	47,40320483	295,849506
Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ									
2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)									

Таблица 5 – Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на 2026 - 2035 годы



Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м ³	ПДКм.р, мг/м ³	ПДКс.с., мг/м ³	ОБУВ, мг/м ³	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)			0,01		2	0,0002465	0,0010613	0,10613
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)			0,04		3	0,0675483	0,4630774	11,576935
0132	Кадмий сульфат (в пересчете на кадмий) (296)			0,0003		1	0,000019	0,000009	0,03
0138	Магний оксид (325)		0,4	0,05		3	0,0000222	0,000096	0,00192
0140	Медь (II) сульфат (в пересчете на медь) (Медь сернокислая) (330)		0,003	0,002		2	0,000042	0,000001	0,0005
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)		0,01	0,001		2	0,00132095	0,00835665	8,35665
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)				0,01		0,0013481	0,005679	0,5679
0159	диНатрий сульфит (Натрия сульфит) (412)		0,3	0,1		3	0,000015	0,000004	0,00004
0166	Никель (II) сульфат (в пересчете на никель) (422)		0,002	0,001		1	0,000001	2,0000000E-08	0,00002
0170	Олово сульфат (в пересчете на олово) (447)			0,02		3	0,000007	0,000001	0,00005
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)		0,2	0,04		2	0,4548953	6,3109371	157,773428
0302	Азотная кислота (5)		0,4	0,15		2	0,000796	0,002071	0,01380667
0303	Аммиак (32)		0,2	0,04		4	0,0001472	0,000175	0,004375
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)		0,4	0,06		3	0,068783	0,995417	16,5902833
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)		0,2	0,1		2	0,015861	0,091311	0,91311
0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)			0,01		2	0,012606	0,020014	2,0014
0322	Серная кислота (517)		0,3	0,1		2	0,0003327	0,0008013	0,008013
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)		0,5	0,05		3	0,006778	0,182925	3,6585
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)		5	3		4	2,5929684	32,97364235	10,9912141
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)		0,02	0,005		2	0,0001224	0,0005419	0,10838
0343	Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616)		0,03	0,01		2	0,000248	0,000395	0,0395
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)		0,2	0,03		2	0,000191	0,0008673	0,02891



Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ЭНК, мг/м ³	ПДКм.р, мг/м ³	ПДКс.с., мг/м ³	ОБУВ, мг/м ³	Класс опасности ЗВ	Выброс вещества с учетом очистки, г/с	Выброс вещества с учетом очистки, т/год, (М)	Значение М/ЭНК
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0351	диАммоний сульфат (37)		0,2	0,1		3	0,000056	0,000028	0,00028
0415	Смесь углеводородов предельных С1-С5 (1502*)				50		0,01296	0,232427	0,00464854
0416	Смесь углеводородов предельных С6-С10 (1503*)				30		0,000003	0,000057	0,0000019
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)		0,2			3	0,530052	3,366999	16,834995
0621	Метилбензол (349)		0,6			3	0,001111	0,0076	0,01266667
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)		0,1			3	0,001359	0,009828	0,09828
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)		5			4	0,002556	0,009905	0,001981
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0,1			4	0,002778	0,019	0,19
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)		0,35			4	0,000248	0,002228	0,00636571
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)		0,2	0,06		3	0,000201	0,000851	0,01418333
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)				0,05		0,055945	0,485512	9,71024
2752	Уайт-спирит (1294*)				1		0,205	1,304625	1,304625
2902	Взвешенные частицы (116)		0,5	0,15		3	7,1780965	22,58968435	150,597896
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)		0,15	0,05		3	0,0747	0,333091	6,66182
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)		0,3	0,1		3	0,01730485	0,02663685	0,2663685
2922	Пыль полипропилена (1068*)				0,1		0,000047	0,000199	0,00199
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)				0,04		0,513922	2,800766	70,01915
2936	Пыль древесная (1039*)				0,1		2,03375	12,74621505	127,462151
	В С Е Г О:						13,854388	84,99303557	595,958708
Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; при отсутствии ЭНК используется ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ									
2. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)									

2.8. Обоснование полноты и достоверности исходных данных, принятых для расчета НДС

Инвентаризация выбросов загрязняющих веществ

Инвентаризация источников выбросов вредных веществ в атмосферу проведена согласно «Правилами инвентаризации выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух, вредных физических воздействий на атмосферный воздух и их источников», МООС РК, 16.04.12 г., № 110 – п.

Исходные данные (г/с, т/год), принятые для расчета, получены расчетным методом с использованием количественных данных о расходах топлива, сырья, материалов, времени работы технологического оборудования, предоставленных предприятием.

Для расчетов выбросов загрязняющих веществ использованы действующие методики.

Результаты инвентаризации зафиксированы в «Бланке инвентаризации выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух» (приложение 6).

В соответствии с п. 12 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду», №63 от 10.03.2021 г.: «Перечень источников выбросов и их характеристики определяются для проектируемых объектов - на основе проектной информации, для действующих объектов - на основе инвентаризации выбросов вредных веществ в атмосферу и их источников (далее - инвентаризация), которая представляет собой систематизацию сведений об стационарных источниках, их распределении по территории, количественном и качественном составе выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, оценке эффективности работы пылегазоочистного оборудования, являющейся первым этапом разработки нормативов допустимых выбросов вредных веществ в атмосферный воздух».

Определение количественных и качественных характеристик выбросов вредных веществ в рассматриваемом Проекте НДС проводится с применением расчетных (расчетно-аналитических) методов.

Инструментальные методы являются превалирующими для источников с организованным выбросом загрязняющих веществ в атмосферу. Инструментальные измерения массовой концентрации и определения значений массовых выбросов загрязняющих веществ в отходящих газах выполняются аккредитованными лабораториями на сертифицированном оборудовании и/или посредством автоматизированной системы мониторинга при наличии. К основным источникам с организованным выбросом относятся: дымовые и вентиляционные трубы, вентиляционные шахты, аэрационные фонари, дефлекторы.

В результате проведенной инвентаризации выбросов было обеспечено:

- получение исходных данных для оценки степени влияния выбросов загрязняющих веществ на атмосферный воздух и установления нормативов предельно допустимых выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух, как в целом по предприятию, так и по отдельным источникам загрязнения атмосферного воздуха;
- определение количественных характеристик выбросов загрязняющих веществ;
- определение перечня вредных (загрязняющих) веществ, подлежащих государственному учету и нормированию для рассматриваемого объекта.

Инвентаризация выбросов осуществляется на основе данных, имеющихся на предприятии.

Согласно указанной выше методике, данные о характеристиках источников выделения и загрязнения атмосферы, газоочистных и пылеулавливающих установок приводятся по состоянию на день начала инвентаризации, а данные о количестве выбрасываемых и улавливаемых вредных веществ, коэффициенте обеспеченности газоочисткой, затратах на газоочистку приводятся за предыдущий год.

Бланки инвентаризации выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух и их источников, заполненные по результатам проведенной инвентаризации выбросов, приведены в Приложении 6.

Характеристика источников эмиссий ЗВ в атмосферу, режима их работы и производственных мощностей, с результатами расчетов максимально разовых и валовых выбросов представлены в приложении 4.

Проект НДВ разработан в соответствии со следующими материалами и документами:

- Проект нормативов предельно допустимых выбросов в атмосферу (ПДВ) для АО «Уральский завод «Зенит» г. Уральск, Западно – Казахстанская область (Корректировка) ИП «Рябинина А.О.», 2016 г.
- Материалы Инвентаризации выбросов загрязняющих веществ АО «Уральский завод «Зенит» по состоянию на август 2025 года;
- Паспорта технологического и вспомогательного оборудования.

Выбросы загрязняющих веществ рассчитаны с использованием действующих на территории Республики Казахстан методик, указанных в Списке использованной литературы.

3. ПРОВЕДЕНИЕ РАСЧЕТОВ РАССЕЙВАНИЯ

3.1. Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере города

Расчётные метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере, приняты согласно справке филиала РГП «Казгидромет» по Западно-Казахстанской области исх. № 25-4-1-09/131 от 28.03.2025 г. (см. Приложение 8) по данным метеостанции Уральск, и представлены в таблице 6.

Таблица 6 – Метеорологические характеристики и коэффициенты, определяющие условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере (метеостанция Уральск)

№ п/п	Наименование характеристики	Величина
1	Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы А	200
2	Коэффициент рельефа местности	1
3	Средняя минимальная температура воздуха (январь), °С	-17,1
4	Средняя максимальная температура воздуха (июль), °С	+30,5
Средняя годовая повторяемость (в %) направления ветра и штилей		
5	С	11
6	СВ	15
7	В	11
8	ЮВ	16
9	Ю	13
10	ЮЗ	11
11	З	10
12	СЗ	13
13	Штиль	18
14	Скорость ветра (И *) по средним многолетним данным, Повторяемость превышения, которой составляет 5 %, м/сек	7

Более наглядное представление о ветровом режиме дает годовая роза ветров, представленная рисунком 3.



Рисунок 3 – Годовая роза ветров

Состояние воздушного бассейна зависит как от деятельности собственных предприятий, так и от трансграничного переноса загрязняющих веществ с сопредельных территорий.

Компонентный состав и объём выбросов формируют качество атмосферного воздуха, называемое фоновым состоянием. Фоновое состояние атмосферного воздуха характеризуется концентрациями загрязняющих веществ. Филиал РГП «Казгидромет» по ЗКО осуществляет мониторинг атмосферного воздуха с получением информации об ориентировочных значениях фоновых концентраций по г. Уральск. Таким образом, фоновые данные принимаются по данным г. Уральск (см. Приложение 8).

Таблица 7 – Фоновые концентрации вредных веществ в атмосферном воздухе по г. Уральск

Выбрасываемое загрязняющее вещество	Концентрация Сф, мг/м ³				
	Штиль 0-2 м/с	Скорость ветра (3-U*) м/с			
		север	восток	юг	запад
Азота диоксид	0,0537	0,0519	0,0561	0,0537	0,0451
Диоксид серы	0,0173	0,0164	0,016	0,0196	0,018
Углерод оксид	3,9954	4,5361	2,0821	4,1419	4,3882
Азота оксид	0,02	0,0174	0,0225	0,0215	0,0138

Вышеуказанные фоновые концентрации рассчитаны на основании данных наблюдений за 2022-2024 годы.

Качественное состояние атмосферного воздуха также определяется по данным «Отчета о выполнении Программы производственного экологического контроля АО «Уральский завод «Зенит» за 3 квартал 2025 г.» по результатам мониторинга атмосферного воздуха на границе установленной санитарно-защитной зоны (см. таблица 8).

Таблица 8 – Результаты исследований атмосферного воздуха на границе санитарно-защитных зон за 3 квартал 2025 года

Наименование промплощадки	Точки отбора проб	Наименование загрязняющих веществ	Фактическая концентрация (мг/м ³)	Норма ПДК (мг/м ³)	Кратность превышения ПДК/ОБУВ
1	2	3	4	5	6
АО «Уральский завод «Зенит»	Север	Диоксид азота	0,00232	0,2	-
		Оксид углерода	1,41	5	-
	Восток	Диоксид азота	0,00323	0,2	-
		Оксид углерода	1,31	5	-
	Юг	Диоксид азота	0,0021	0,2	-
		Оксид углерода	1,31	5	-
	Запад	Диоксид азота	0,00277	0,2	-
		Оксид углерода	1,31	5	-

Как видно из приведенной таблицы 8, содержание загрязняющих веществ в атмосферном воздухе на границах СЗЗ не превышают значений 1 ПДК.

3.2. Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы

Расчеты уровня загрязнения атмосферы на существующее положение и с учетом перспективы развития проведены по *Методике расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий*», Приложение № 12 к приказу Министра ООС и водных ресурсов РК от 12.06.2014 г. № 221-Ө с использованием программного комплекса «ЭРА», версия 3.0, разработанного фирмой «Логос-Плюс».

Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы на соответствующее положение и с учетом перспективы развития и ситуационные карты-схемы с нанесенными на них изолиниями расчетных концентраций представлены в приложении 9.

Для АО «Уральский завод «Зенит» размеры расчетного прямоугольника составляют 1 000 x 760 м, шаг расчетной сетки – 20 м.

Моделирование суммарного уровня загрязнения атмосферы по состоянию на 2026 год от источников выбросов всех производственных площадок, расположенных на территории АО «Уральский завод «Зенит» проведены с учетом работы неодновременности работы оборудования.

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферы, со значениями максимальных приземных концентраций в жилой зоне и в пределах зоны воздействия АО «Уральский завод «Зенит» представлены в таблице 9.

Расчетами установлено, что наибольший вклад, в загрязнение атмосферного воздуха в районе расположения АО «Уральский завод «Зенит» вносят источники, выбрасывающие смесь природных меркаптанов. Создаваемые источниками предприятия максимальные приземные концентрации указанных веществ в ближайшем населенном пункте с учетом фона составляют – 0,833 ПДК по диметилбензолу.

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам представлено в таблице 10.



Таблица 9 – Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения атмосферы

Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м³		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Перспектива (конец 2026 года)									
Загрязняющие вещества:									
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,6334347/0,1266869	0,9042451/0,180849	5179/5046	5169/5071	6076	99,8	99,8	Участок термообработки
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,8326451/0,166529	0,9996696/0,1999339	4719/5219	4724/5231	6535 6259 6459	74,9 20,3	77,7 15 7,3	Малярный участок Окрасочный участок Малярный участок
2902	Взвешенные частицы (116)	0,716559/0,3582795	0,9224218/0,4612109	4832/5409	5103/5019	6615 6076 6071 6606 6213 6100	29 26,3 5,5	67,1 13,1 12,4	ЭРС Компрессорная Участок термообработки Заточной участок Механический участок Тросовый участок Слесарно-сборочный участок №2
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,7712728/0,0308509	0,9420105/0,0376804	5179/5046	5028/5013	6071 6442 6583 6454	78,5 4,6 9,9	52,5 23 22	Заточной участок Прессовый участок Цех №9 Механический участок Цех №11 Корпус 13 Участок столярный
2936	Пыль древесная (1039*)		0,5651298/0,056513		4956/5400	0044 0041		56,4 43,6	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный Цех №11 Корпус 13 Участок столярный
Группы суммации:									
07(31) 0301 0330	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,6353859	0,9070278	5179/5046	5169/5071	6076	99,8	99,8	Участок термообработки



Код вещества/группы суммации	Наименование вещества	Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м³		Координаты точек с максимальной приземной конц.		Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию			Принадлежность источника (производство, цех, участок)
		в жилой зоне	В пределах зоны воздействия	в жилой зоне X/Y	В пределах зоны воздействия X/Y	N ист.	% вклада		
							ЖЗ	Область воздействия	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Пы л и :									
2902 2907 2908 2922 2930 2936	Взвешенные частицы (116) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) Пыль полипропилена (1068*) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) Пыль древесная (1039*)	0,7548142	0,9930463	4832/ 5409	5055/ 5020	6615 6076 6272 6606 6213	5,6 30,8 21,5	53,8 7,5 7,2	ЭРС Компрессорная Участок термообработки Цех №9 Механический участок Механический участок Тросовый участок

Таблица 10 – Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам



ТОО "Техбулак"

Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ПДК максим. разовая, мг/м ³	ПДК средне- суточ- ная, мг/м ³	ОБУВ ориентир. безопасн. УВ, мг/м ³	Выброс вещества, г/с (М)	Средневзве- шенная вы- сота, м (Н)	М/(ПДК*Н) для Н>10 М/ПДК для Н<10	Необхо- димость прове- дения расчетов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)		0,01		0,0002465	2	0,0025	Нет
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)		0,04		0,0675483	13,3	0,0127	Да
0132	Кадмий сульфат (в пересчете на кадмий) (296)		0,0003		0,000019	21	0,0003	Нет
0138	Магний оксид (325)	0,4	0,05		0,0000222	2	0,0000555	Нет
0140	Медь (II) сульфат (в пересчете на медь) (Медь сернокислая) (330)	0,003	0,002		0,000042	21	0,0007	Нет
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,01	0,001		0,00132095	10,8	0,0122	Да
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)			0,01	0,0013481	20,9	0,0064	Нет
0159	диНатрий сульфит (Натрия сульфит) (412)	0,3	0,1		0,000015	21	0,000002381	Нет
0166	Никель (II) сульфат (в пересчете на никель) (422)	0,002	0,001		0,000001	21	0,00002381	Нет
0170	Олово сульфат (в пересчете на олово) (447)		0,02		0,000007	21	0,000001667	Нет
0303	Аммиак (32)	0,2	0,04		0,0001472	19	0,000038748	Нет
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,4	0,06		0,068783	17,5	0,0098	Нет
0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)		0,01		0,012606	2,5	0,1261	Да
0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	5	3		2,5929684	16	0,0323	Да
0343	Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616)	0,03	0,01		0,000248	2,5	0,0083	Нет
0351	диАммоний сульфат (37)	0,2	0,1		0,000056	21	0,000013333	Нет
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)			50	0,01296	2	0,0003	Нет
0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)			30	0,000003	2	0,0000001	Нет
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,2			0,530052	2	2,65026	Да
0621	Метилбензол (349)	0,6			0,001111	2	0,0019	Нет
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0,1			0,001359	2	0,0136	Нет
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	5			0,002556	10,5	0,000048715	Нет
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,1			0,002778	2	0,0278	Нет
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,35			0,000248	2	0,0007	Нет
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0,2	0,06		0,000201	2	0,001	Нет
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и			0,05	0,055945	2	1,1189	Да



Код ЗВ	Наименование загрязняющего вещества	ПДК максим. разовая, мг/м ³	ПДК средне-суточная, мг/м ³	ОБУВ ориентир. безопасн. УВ, мг/м ³	Выброс вещества, г/с (М)	Средневзвешенная высота, м (Н)	М/(ПДК*Н) для Н>10 М/ПДК для Н<10	Необходимость проведения расчетов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	др.) (716*)							
2752	Уайт-спирит (1294*)			1	0,205	2	0,205	Да
2902	Взвешенные частицы (116)	0,5	0,15		7,1780965	3,86	14,356193	Да
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0,15	0,05		0,0747	2	0,498	Да
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,3	0,1		0,01730485	2	0,0577	Нет
2922	Пыль полипропилена (1068*)			0,1	0,000047	2	0,0005	Нет
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)			0,04	0,513922	2,1	12,84805	Да
2936	Пыль древесная (1039*)			0,1	2,03375	9,8	20,3375	Да
Вещества, обладающие эффектом суммарного вредного воздействия								
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,2	0,04		0,4548953	16,9	0,1348	Да
0302	Азотная кислота (5)	0,4	0,15		0,000796	17,2	0,0001	Нет
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,2	0,1		0,015861	21	0,0038	Нет
0322	Серная кислота (517)	0,3	0,1		0,0003327	20,5	0,000054049	Нет
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,5	0,05		0,006778	28	0,0005	Нет
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,02	0,005		0,0001224	2	0,0061	Нет
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,2	0,03		0,000191	2	0,001	Нет
Примечания: 1. Необходимость расчетов концентраций определяется согласно п.58 МРК-2014. Значение параметра в колонке 8 должно быть >0.01 при Н>10 и >0.1 при Н<10, где Н - средневзвешенная высота ИЗА, которая определяется по стандартной формуле: Сумма(Н_и*М_и)/Сумма(М_и), где Н_и - фактическая высота ИЗА, М_и - выброс ЗВ, г/с								
2. При отсутствии ПДКм.р. берется ОБУВ, при отсутствии ОБУВ - ПДКс.с.								

3.3. Предложения по нормативам НДВ

Согласно п. 8 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду», №63 от 10.03.2021 г.: «Нормативы допустимых выбросов устанавливаются для отдельного стационарного источника и (или) совокупности стационарных источников, входящих в состав объекта I или II категории, расчетным путем с применением метода моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ с таким условием, чтобы общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводила к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды или целевых показателей качества окружающей среды».

В проекте выполнено моделирование рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ по состоянию на 2026 г. от источников выбросов всех производственных площадок, с учетом предоставленных фоновых данных, при этом согласно требованиям указанной выше Методики, общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия не приводит к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды.

Максимальные разовые залповые выбросы (г/с) не нормируются ввиду их кратковременности и в расчетах рассеивания вредных веществ в атмосфере не учитываются. Суммарная за год величина залповых выбросов нормируется при установлении общего годового выброса с учетом штатного режима работы оборудования (т/год).

Предложения по нормативам допустимых выбросов по каждому источнику и ингредиенту отражены в таблице 11.



Таблица 11 – Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу АО «Уральский завод «Зенит» на 2026 – 2035 г.

Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
0101, Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)								
Не организованные источники								
Зуборезный участок	6605			0,0000922	0,0003979	0,0000922	0,0003979	2026
Стапеля и кильбок	6196	0,0000007	0,0000028	0,0000069	0,00003225	0,0000069	0,00003225	2026
Тросовый участок	6572	0,0000092	0,000029	0,0000092	0,0000348	0,0000092	0,0000348	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6228	0,0000461	0,0003316	0,0000461	0,0003979	0,0000461	0,0003979	2026
Слесарно-сборочный участок	6315	0,0000023	0,0000076	0,0000461	0,00016645	0,0000461	0,00016645	2026
Прессовый участок	6435			0,000046	0,000032	0,000046	0,000032	2026
Итого:		0,0000583	0,000371	0,0002465	0,0010613	0,0002465	0,0010613	
Всего по загрязняющему веществу:		0,0000583	0,000371	0,0002465	0,0010613	0,0002465	0,0010613	2026
0123, Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)								
Не организованные источники								
Корпус №2 Механический участок	6021	0,0000169	0,0000149	0,0000169	0,00001785	0,0000169	0,00001785	2026
Участок нестандартного оборудования	6027	0,0000193	0,0000599	0,0000193	0,00009915	0,0000193	0,00009915	2026
Участок нестандартного оборудования	6030	0,0002896	0,00001665	0,0002896	0,00002	0,0002896	0,00002	2026
Зуборезный участок	6605			0,0000045	0,0000192	0,0000045	0,0000192	2026
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	6151	0,0000074	0,000038	0,0000074	0,0000456	0,0000074	0,0000456	2026
Стапеля и кильбок	6196	5,00E-08	0,00000015	0,00000035	0,00000155	0,00000035	0,00000155	2026
Тросовый участок	6571	0,00000295	0,00001665	0,00000295	0,0000277	0,00000295	0,0000277	2026
Тросовый участок	6572	0,00000045	0,0000014	0,00000045	0,0000017	0,00000045	0,0000017	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6224	0,0000193	0,00013815	0,0000193	0,00016575	0,0000193	0,00016575	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6228	0,0000022	0,000016	0,0000022	0,0000192	0,0000022	0,0000192	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6230	0,00001485	0,0000262	0,00001485	0,00003145	0,00001485	0,00003145	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6239	0,00001485	0,00015715	0,00001485	0,0001886	0,00001485	0,0001886	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6245	0,0000193	0,0000599	0,0000193	0,00009915	0,0000193	0,00009915	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6254	0,00001485	0,0000393	0,00001485	0,00004715	0,00001485	0,00004715	2026
Слесарно-сборочный участок	6315	0,0000001	0,00000035	0,0000022	0,000008	0,0000022	0,000008	2026
Слесарно-сборочный участок	6317	0,0000077	0,00001665	0,0000077	0,00002	0,0000077	0,00002	2026
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	6388	0,000386	0,002568	0,000772	0,004052	0,000772	0,004052	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Участок выколотки	6402	0,000148	0,00076	0,000148	0,000912	0,000148	0,000912	2026
Заготовительный участок	6422	0,054722	0,337855	0,054722	0,405426	0,054722	0,405426	2026
Прессовый участок	6435			0,000002	0,000002	0,000002	0,000002	2026
Прессовый участок	6445	0,000059	0,000129	0,000089	0,000237	0,000089	0,000237	2026
Корпус 15 Котельная	6460	0,000386	0,001198	0,000386	0,001983	0,000386	0,001983	2026
Заточной участок	6504	0,0000193	0,00013815	0,0000193	0,00016575	0,0000193	0,00016575	2026
Каркасный участок	6519	0,0000193	0,0001284	0,0000386	0,0002026	0,0000386	0,0002026	2026
Каркасный участок	6618			0,0109347	0,049285	0,0109347	0,049285	2026
Итого:		0,0561694	0,3433779	0,0675483	0,4630774	0,0675483	0,4630774	
Всего по загрязняющему веществу:		0,0561694	0,3433779	0,0675483	0,4630774	0,0675483	0,4630774	2026
0132, Кадмий сульфат (в пересчете на кадмий) (296)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	0017	0,0000186	0,00000768	0,000019	0,000009	0,000019	0,000009	2026
Итого:		0,0000186	0,00000768	0,000019	0,000009	0,000019	0,000009	
Всего по загрязняющему веществу:		0,0000186	0,00000768	0,000019	0,000009	0,000019	0,000009	2026
0138, Магний оксид (325)								
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Зуборезный участок	6605			0,0000084	0,00003595	0,0000084	0,00003595	2026
Стапеля и кильбок	6196	5,00E-08	0,00000025	0,00000065	0,0000029	0,00000065	0,0000029	2026
Тросовый участок	6572	0,00000085	0,0000026	0,00000085	0,00000315	0,00000085	0,00000315	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6228	0,00000415	0,00002995	0,00000415	0,00003595	0,00000415	0,00003595	2026
Слесарно-сборочный участок	6315	0,0000002	0,0000007	0,00000415	0,00001505	0,00000415	0,00001505	2026
Прессовый участок	6435			0,000004	0,000003	0,000004	0,000003	2026
Итого:		0,00000525	0,0000335	0,0000222	0,000096	0,0000222	0,000096	
Всего по загрязняющему веществу:		0,00000525	0,0000335	0,0000222	0,000096	0,0000222	0,000096	2026
0140, Медь (II) сульфат (в пересчете на медь) (Медь сернокислая) (330)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	0021	0,0000417	0,0000006	0,000042	0,000001	0,000042	0,000001	2026
Итого:		0,0000417	0,0000006	0,000042	0,000001	0,000042	0,000001	
Всего по загрязняющему веществу:		0,0000417	0,0000006	0,000042	0,000001	0,000042	0,000001	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
0143, Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)								
Неорганизованные источники								
Корпус №2 Механический участок	6021	0,0000005	0,00000045	0,0000005	0,00000055	0,0000005	0,00000055	2026
Участок нестандартного оборудования	6027	0,0000015	0,0000047	0,0000015	0,0000078	0,0000015	0,0000078	2026
Участок нестандартного оборудования	6030	0,0000227	0,0000013	0,0000227	0,00000155	0,0000227	0,00000155	2026
Зуборезный участок	6605			0,0000045	0,0000192	0,0000045	0,0000192	2026
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	6151	0,00000065	0,00000325	0,00000065	0,0000039	0,00000065	0,0000039	2026
Стапеля и кильбок	6196	5,00E-08	0,00000015	0,00000035	0,00000155	0,00000035	0,00000155	2026
Тросовый участок	6571	0,00000025	0,00000145	0,00000025	0,0000024	0,00000025	0,0000024	2026
Тросовый участок	6572	0,00000045	0,0000014	0,00000045	0,0000017	0,00000045	0,0000017	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6224	0,0000015	0,00001085	0,0000015	0,000013	0,0000015	0,000013	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6228	0,0000022	0,000016	0,0000022	0,0000192	0,0000022	0,0000192	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6230	0,00000045	0,0000008	0,00000045	0,00000095	0,00000045	0,00000095	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6239	0,00000045	0,00000465	0,00000045	0,0000056	0,00000045	0,0000056	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6245	0,0000015	0,0000047	0,0000015	0,0000078	0,0000015	0,0000078	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6254	0,00000045	0,00000115	0,00000045	0,0000014	0,00000045	0,0000014	2026
Слесарно-сборочный участок	6315	0,0000001	0,00000035	0,0000022	0,000008	0,0000022	0,000008	2026
Слесарно-сборочный участок	6317	0,0000006	0,0000013	0,0000006	0,00000155	0,0000006	0,00000155	2026
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	6388	0,00003	0,000201	0,000061	0,000318	0,000061	0,000318	2026
Участок выколотки	6402	0,000013	0,000065	0,000013	0,000078	0,000013	0,000078	2026
Заготовительный участок	6422	0,000833	0,005145	0,000833	0,006174	0,000833	0,006174	2026
Прессовый участок	6435			0,000002	0,000002	0,000002	0,000002	2026
Прессовый участок	6445	0,000005	0,000011	0,000008	0,00002	0,000008	0,00002	2026
Корпус 15 Котельная	6460	0,00003	0,000094	0,00003	0,000156	0,00003	0,000156	2026
Заточной участок	6504	0,0000015	0,00001085	0,0000015	0,000013	0,0000015	0,000013	2026
Каркасный участок	6519	0,0000015	0,00001005	0,00000305	0,0000159	0,00000305	0,0000159	2026
Каркасный участок	6618			0,00032915	0,0014836	0,00032915	0,0014836	2026
Итого:		0,00094735	0,0055894	0,00132095	0,00835665	0,00132095	0,00835665	
Всего по загрязняющему веществу:		0,00094735	0,0055894	0,00132095	0,00835665	0,00132095	0,00835665	2026
0150, Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)								
Организованные источники								



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	0001	0,00003456	0,00006192	0,000035	0,000074	0,000035	0,000074	2026
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	0012	0,0012997	0,00465018	0,0013	0,00558	0,0013	0,00558	2026
Химико-аналитическая лаборатория	0032	0,0000131	0,000022	0,0000131	0,000025	0,0000131	0,000025	2026
Итого:		0,00134736	0,0047341	0,0013481	0,005679	0,0013481	0,005679	
Всего по загрязняющему веществу:		0,00134736	0,0047341	0,0013481	0,005679	0,0013481	0,005679	2026
0159, диНатрий сульфит (Натрия сульфит) (412)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	0023	0,0000148	0,0000032	0,000015	0,000004	0,000015	0,000004	2026
Итого:		0,0000148	0,0000032	0,000015	0,000004	0,000015	0,000004	
Всего по загрязняющему веществу:		0,0000148	0,0000032	0,000015	0,000004	0,000015	0,000004	2026
0166, Никель (II) сульфат (в пересчете на никель) (422)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	0020	0,000001	1,60E-08	0,000001	2,00E-08	0,000001	2,00E-08	2026
Итого:		0,000001	1,60E-08	0,000001	2,00E-08	0,000001	2,00E-08	
Всего по загрязняющему веществу:		0,000001	1,60E-08	0,000001	2,00E-08	0,000001	2,00E-08	2026
0170, Олово сульфат (в пересчете на олово) (447)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	0022	0,0000069	0,00000064	0,000007	0,000001	0,000007	0,000001	2026
Итого:		0,0000069	0,00000064	0,000007	0,000001	0,000007	0,000001	
Всего по загрязняющему веществу:		0,0000069	0,00000064	0,000007	0,000001	0,000007	0,000001	2026
0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Заготовительный участок	0028	0,027807	0,000144	0,027807	0,038256	0,027807	0,038256	2026
Заготовительный участок	0029			0,027807	0,038256	0,027807	0,038256	2026
Заготовительный участок	0030			0,027807	0,059331	0,027807	0,059331	2026
Заготовительный участок	0055			0,018538	0,056582	0,018538	0,056582	2026
Заготовительный участок	0056			0,018538	0,016952	0,018538	0,016952	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Заготовительный участок	0057			0,018538	0,019701	0,018538	0,019701	2026
Корпус 15 Котельная	0048	0,132086	4,71164	0,134329	4,024978	0,134329	4,024978	2026
Корпус 15 Котельная	0049			0,048021	1,437492	0,048021	1,437492	2026
Корпус 15 Котельная	0050			0,009572	0,287498	0,009572	0,287498	2026
Итого:		0,159893	4,711784	0,330957	5,979046	0,330957	5,979046	
Неорганизованные источники								
Участок нестандартного оборудования	6027	0,00000375	0,00001165	0,00000375	0,00001925	0,00000375	0,00001925	2026
Участок нестандартного оборудования	6030	0,00005625	0,00000325	0,00005625	0,0000039	0,00005625	0,0000039	2026
Участок термообработки	6076	0,046164	0,081434	0,046164	0,097721	0,046164	0,097721	2026
Зуборезный участок	6605			0,0000021	0,0000091	0,0000021	0,0000091	2026
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	6151	0,00000105	0,00000535	0,00000105	0,0000064	0,00000105	0,0000064	2026
Стапеля и кильбок	6196		5,00E-08	0,00000015	0,00000075	0,00000015	0,00000075	2026
Тросовый участок	6571	0,0000004	0,00000235	0,0000004	0,0000039	0,0000004	0,0000039	2026
Тросовый участок	6572	0,0000002	0,00000065	0,0000002	0,0000008	0,0000002	0,0000008	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6224	0,00000375	0,00002685	0,00000375	0,0000322	0,00000375	0,0000322	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6228	0,000001	0,0000076	0,000001	0,0000091	0,000001	0,0000091	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6245	0,00000375	0,00001165	0,00000375	0,00001925	0,00000375	0,00001925	2026
Слесарно-сборочный участок	6315	5,00E-08	0,00000015	0,00000105	0,0000038	0,00000105	0,0000038	2026
Слесарно-сборочный участок	6317	0,0000015	0,00000325	0,0000015	0,0000039	0,0000015	0,0000039	2026
Машинолитейный участок	6340	0,046164	0,040717	0,046164	0,04886	0,046164	0,04886	2026
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	6388	0,000075	0,000499	0,00015	0,000787	0,00015	0,000787	2026
Участок выколотки	6402	0,000021	0,000107	0,000021	0,000128	0,000021	0,000128	2026
Заготовительный участок	6422	0,014778	0,091238	0,014778	0,109486	0,014778	0,109486	2026
Прессовый участок	6435			0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	2026
Прессовый участок	6445	0,000008	0,000018	0,000013	0,000033	0,000013	0,000033	2026
Корпус 15 Котельная	6460	0,000075	0,000233	0,000075	0,000385	0,000075	0,000385	2026
Заточной участок	6504	0,00000375	0,00002685	0,00000375	0,0000322	0,00000375	0,0000322	2026
Каркасный участок	6519	0,00000375	0,00002495	0,0000075	0,00003935	0,0000075	0,00003935	2026
Каркасный участок	6618			0,0164861	0,0743062	0,0164861	0,0743062	2026
Итого:		0,1073642	0,2143706	0,1239383	0,3318911	0,1239383	0,3318911	
Всего по загрязняющему веществу:		0,2672572	4,9261546	0,4548953	6,3109371	0,4548953	6,3109371	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
0302, Азотная кислота (5)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	0007	0,0002965	0,00094304	0,000296	0,001132	0,000296	0,001132	2026
Химико-аналитическая лаборатория	0032	0,0005	0,00083	0,0005	0,000939	0,0005	0,000939	2026
Итого:		0,0007965	0,00177304	0,000796	0,002071	0,000796	0,002071	
Всего по загрязняющему веществу:		0,0007965	0,00177304	0,000796	0,002071	0,000796	0,002071	2026
0303, Аммиак (32)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	0017	0,0000978	0,00006944	0,000098	0,000083	0,000098	0,000083	2026
Химико-аналитическая лаборатория	0032	0,0000492	0,000082	0,0000492	0,000092	0,0000492	0,000092	2026
Итого:		0,000147	0,00015144	0,0001472	0,000175	0,0001472	0,000175	
Всего по загрязняющему веществу:		0,000147	0,00015144	0,0001472	0,000175	0,0001472	0,000175	2026
0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Заготовительный участок	0028	0,004519	0,000023	0,004519	0,006217	0,004519	0,006217	2026
Заготовительный участок	0029			0,004519	0,006217	0,004519	0,006217	2026
Заготовительный участок	0030			0,004519	0,009641	0,004519	0,009641	2026
Заготовительный участок	0055			0,003012	0,009195	0,003012	0,009195	2026
Заготовительный участок	0056			0,003012	0,002755	0,003012	0,002755	2026
Заготовительный участок	0057			0,003012	0,003201	0,003012	0,003201	2026
Корпус 15 Котельная	0048	0,021464	0,765642	0,021828	0,654059	0,021828	0,654059	2026
Корпус 15 Котельная	0049			0,007803	0,233593	0,007803	0,233593	2026
Корпус 15 Котельная	0050			0,001555	0,046719	0,001555	0,046719	2026
Итого:		0,025983	0,765665	0,053779	0,971597	0,053779	0,971597	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Участок термообработки	6076	0,007502	0,013233	0,007502	0,01588	0,007502	0,01588	2026
Машинолитейный участок	6340	0,007502	0,006617	0,007502	0,00794	0,007502	0,00794	2026
Итого:		0,015004	0,01985	0,015004	0,02382	0,015004	0,02382	
Всего по загрязняющему веществу:		0,040987	0,785515	0,068783	0,995417	0,068783	0,995417	2026
0316, Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)								



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Организованные источники								
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	0007	0,0157288	0,07588576	0,015729	0,091063	0,015729	0,091063	2026
Химико-аналитическая лаборатория	0032	0,000132	0,000219	0,000132	0,000248	0,000132	0,000248	2026
Итого:		0,0158608	0,07610476	0,015861	0,091311	0,015861	0,091311	
Всего по загрязняющему веществу:		0,0158608	0,07610476	0,015861	0,091311	0,015861	0,091311	2026
0317, Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)								
Неорганизованные источники								
Участок термообработки	6076	0,006303	0,011119	0,006303	0,013343	0,006303	0,013343	2026
Машинолитейный участок	6340	0,006303	0,005559	0,006303	0,006671	0,006303	0,006671	2026
Итого:		0,012606	0,016678	0,012606	0,020014	0,012606	0,020014	
Всего по загрязняющему веществу:		0,012606	0,016678	0,012606	0,020014	0,012606	0,020014	2026
0322, Серная кислота (517)								
Организованные источники								
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	0019	0,0002768	0,00062496	0,000277	0,00075	0,000277	0,00075	2026
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	0021	0,0000167	0,00000024	0,000017	0,0000003	0,000017	0,0000003	2026
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	0022	0,0000118	0,00000112	0,000012	0,000001	0,000012	0,000001	2026
Химико-аналитическая лаборатория	0032	0,0000267	0,000044	0,0000267	0,00005	0,0000267	0,00005	2026
Итого:		0,000332	0,00067032	0,0003327	0,0008013	0,0003327	0,0008013	
Всего по загрязняющему веществу:		0,000332	0,00067032	0,0003327	0,0008013	0,0003327	0,0008013	2026
0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)								
Организованные источники								
Корпус 15 Котельная	0048	0,013248	0,472568	0,004247	0,127258	0,004247	0,127258	2026
Корпус 15 Котельная	0049			0,001518	0,045449	0,001518	0,045449	2026
Корпус 15 Котельная	0050			0,000303	0,00909	0,000303	0,00909	2026
Итого:		0,013248	0,472568	0,006068	0,181797	0,006068	0,181797	
Неорганизованные источники								
Участок термообработки	6076	0,000355	0,000626	0,000355	0,000752	0,000355	0,000752	2026
Машинолитейный участок	6340	0,000355	0,000313	0,000355	0,000376	0,000355	0,000376	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Итого:		0,00071	0,000939	0,00071	0,001128	0,00071	0,001128	
Всего по загрязняющему веществу:		0,013958	0,473507	0,006778	0,182925	0,006778	0,182925	2026
0337, Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Заготовительный участок	0028	0,20855	0,001079	0,20855	0,286919	0,20855	0,286919	2026
Заготовительный участок	0029			0,20855	0,286919	0,20855	0,286919	2026
Заготовительный участок	0030			0,20855	0,444982	0,20855	0,444982	2026
Заготовительный участок	0055			0,139033	0,424365	0,139033	0,424365	2026
Заготовительный участок	0056			0,139033	0,127138	0,139033	0,127138	2026
Заготовительный участок	0057			0,139033	0,147755	0,139033	0,147755	2026
Корпус 15 Котельная	0048	0,69552	24,787668	0,69552	21,175181	0,69552	21,175181	2026
Корпус 15 Котельная	0049			0,24864	7,562565	0,24864	7,562565	2026
Корпус 15 Котельная	0050			0,04956	1,512513	0,04956	1,512513	2026
Итого:		0,90407	24,788747	2,036469	31,968337	2,036469	31,968337	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Участок нестандартного оборудования	6027	0,00001845	0,0000573	0,00001845	0,00009485	0,00001845	0,00009485	2026
Участок нестандартного оборудования	6030	0,0002771	0,00001595	0,0002771	0,0000191	0,0002771	0,0000191	2026
Участок термообработки	6076	0,266333	0,469812	0,266333	0,563774	0,266333	0,563774	2026
Участок термопласт - автоматов	6104	0,000289	0,000499	0,000118	0,0005	0,000118	0,0005	2026
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	6151	0,00000925	0,00004725	0,00000925	0,00005675	0,00000925	0,00005675	2026
Тросовый участок	6571	0,0000037	0,0000207	0,0000037	0,00003445	0,0000037	0,00003445	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6224	0,00001845	0,0001322	0,00001845	0,0001586	0,00001845	0,0001586	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6245	0,00001845	0,0000573	0,00001845	0,00009485	0,00001845	0,00009485	2026
Слесарно-сборочный участок	6317	0,0000074	0,00001595	0,0000074	0,0000191	0,0000074	0,0000191	2026
Машинолитейный участок	6340	0,266333	0,234906	0,266333	0,281887	0,266333	0,281887	2026
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	6388	0,000369	0,002458	0,000739	0,003877	0,000739	0,003877	2026
Участок выколотки	6402	0,000185	0,000945	0,000185	0,001135	0,000185	0,001135	2026
Заготовительный участок	6422	0,018056	0,111475	0,018056	0,13377	0,018056	0,13377	2026
Прессовый участок	6445	0,000074	0,00016	0,000111	0,000295	0,000111	0,000295	2026
Корпус 15 Котельная	6460	0,000369	0,001146	0,000369	0,001897	0,000369	0,001897	2026
Заточной участок	6504	0,00001845	0,0001322	0,00001845	0,0001586	0,00001845	0,0001586	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Каркасный участок	6519	0,00001845	0,0001229	0,00003695	0,00019385	0,00003695	0,00019385	2026
Каркасный участок	6618			0,0038472	0,0173402	0,0038472	0,0173402	2026
Итого:		0,5523977	0,82200275	0,5564994	1,00530535	0,5564994	1,00530535	
Всего по загрязняющему веществу:		1,4564677	25,61074975	2,5929684	32,97364235	2,5929684	32,97364235	2026
0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								
Неорганизованные источники								
Участок нестандартного оборудования	6027	0,0000013	0,000004	0,0000013	0,00000665	0,0000013	0,00000665	2026
Участок нестандартного оборудования	6030	0,0000194	0,0000011	0,0000194	0,00000135	0,0000194	0,00000135	2026
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	6151	0,0000005	0,00000265	0,0000005	0,0000032	0,0000005	0,0000032	2026
Тросовый участок	6571	0,0000002	0,00000115	0,0000002	0,00000195	0,0000002	0,00000195	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6224	0,0000013	0,00000925	0,0000013	0,0000111	0,0000013	0,0000111	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6245	0,0000013	0,000004	0,0000013	0,00000665	0,0000013	0,00000665	2026
Слесарно-сборочный участок	6317	0,0000005	0,0000011	0,0000005	0,00000135	0,0000005	0,00000135	2026
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	6388	0,000026	0,000172	0,000052	0,000271	0,000052	0,000271	2026
Участок выколотки	6402	0,00001	0,000053	0,00001	0,000064	0,00001	0,000064	2026
Прессовый участок	6445	0,000004	0,000009	0,000006	0,000017	0,000006	0,000017	2026
Корпус 15 Котельная	6460	0,000026	0,00008	0,000026	0,000133	0,000026	0,000133	2026
Заточной участок	6504	0,0000013	0,00000925	0,0000013	0,0000111	0,0000013	0,0000111	2026
Каркасный участок	6519	0,0000013	0,0000086	0,0000026	0,00001355	0,0000026	0,00001355	2026
Итого:		0,0000931	0,0003551	0,0001224	0,0005419	0,0001224	0,0005419	
Всего по загрязняющему веществу:		0,0000931	0,0003551	0,0001224	0,0005419	0,0001224	0,0005419	2026
0343, Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616)								
Неорганизованные источники								
Участок термообработки	6076	0,000124	0,000219	0,000124	0,000263	0,000124	0,000263	2026
Машинолитейный участок	6340	0,000124	0,00011	0,000124	0,000132	0,000124	0,000132	2026
Итого:		0,000248	0,000329	0,000248	0,000395	0,000248	0,000395	
Всего по загрязняющему веществу:		0,000248	0,000329	0,000248	0,000395	0,000248	0,000395	2026
0344, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)								
Неорганизованные источники								



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Участок нестандартного оборудования	6027	0,0000014	0,0000043	0,0000014	0,00000715	0,0000014	0,00000715	2026
Участок нестандартного оборудования	6030	0,00002085	0,0000012	0,00002085	0,00000145	0,00002085	0,00000145	2026
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	6151	0,0000023	0,00001175	0,0000023	0,0000141	0,0000023	0,0000141	2026
Тросовый участок	6571	0,0000009	0,00000515	0,0000009	0,00000855	0,0000009	0,00000855	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6224	0,0000014	0,00000995	0,0000014	0,00001195	0,0000014	0,00001195	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6245	0,0000014	0,0000043	0,0000014	0,00000715	0,0000014	0,00000715	2026
Слесарно-сборочный участок	6317	0,00000055	0,0000012	0,00000055	0,00000145	0,00000055	0,00000145	2026
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	6388	0,000028	0,000185	0,000056	0,000291	0,000056	0,000291	2026
Участок выколотки	6402	0,000046	0,000235	0,000046	0,000282	0,000046	0,000282	2026
Прессовый участок	6445	0,000018	0,00004	0,000028	0,000073	0,000028	0,000073	2026
Корпус 15 Котельная	6460	0,000028	0,000086	0,000028	0,000143	0,000028	0,000143	2026
Заточной участок	6504	0,0000014	0,00000995	0,0000014	0,00001195	0,0000014	0,00001195	2026
Каркасный участок	6519	0,0000014	0,00000925	0,0000028	0,00001455	0,0000028	0,00001455	2026
Итого:		0,0001516	0,00060305	0,000191	0,0008673	0,000191	0,0008673	
Всего по загрязняющему веществу:		0,0001516	0,00060305	0,000191	0,0008673	0,000191	0,0008673	2026
0351, диАммоний сульфат (37)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	0017	0,0000555	0,00002288	0,000056	0,000028	0,000056	0,000028	2026
Итого:		0,0000555	0,00002288	0,000056	0,000028	0,000056	0,000028	
Всего по загрязняющему веществу:		0,0000555	0,00002288	0,000056	0,000028	0,000056	0,000028	2026
0415, Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Заготовительный участок	0058				0,005759		0,005759	2026
Корпус 15 Котельная	0059				0,005409		0,005409	2026
Корпус 15 Котельная	0060				0,000673		0,000673	2026
Итого:					0,011841		0,011841	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Корпус 15 Котельная	6612			0,01296	0,220586	0,01296	0,220586	2026
Итого:				0,01296	0,220586	0,01296	0,220586	
Всего по загрязняющему веществу:				0,01296	0,232427	0,01296	0,232427	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	5	6	9
0416, Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Заготовительный участок	0058				0,000001		0,000001	2026
Корпус 15 Котельная	0059				0,000001		0,000001	2026
Корпус 15 Котельная	0060							2026
Итого:					0,000002		0,000002	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Корпус 15 Котельная	6612			0,000003	0,000055	0,000003	0,000055	2026
Итого:				0,000003	0,000055	0,000003	0,000055	
Всего по загрязняющему веществу:				0,000003	0,000057	0,000003	0,000057	2026
0616, Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)								
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Окрасочный участок	6259	0,015625	0,055466	0,065	0,275625	0,065	0,275625	2026
Окрасочный участок	6262	0,075	0,39736	0,36875	2,337525	0,36875	2,337525	2026
Малярный участок	6459	0,00625	0,055466	0,03125	0,275625	0,03125	0,275625	2026
Малярный участок	6529	0,005457	0,048284	0,032526	0,239112	0,032526	0,239112	2026
Малярный участок	6535	0,005457	0,048284	0,032526	0,239112	0,032526	0,239112	2026
Итого:		0,107789	0,60486	0,530052	3,366999	0,530052	3,366999	
Всего по загрязняющему веществу:		0,107789	0,60486	0,530052	3,366999	0,530052	3,366999	2026
0621, Метилбензол (349)								
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Малярный участок	6535		0,001358	0,001111	0,0076	0,001111	0,0076	2026
Итого:			0,001358	0,001111	0,0076	0,001111	0,0076	
Всего по загрязняющему веществу:			0,001358	0,001111	0,0076	0,001111	0,0076	2026
1042, Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)								
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Малярный участок	6529	0,000186	0,001004	0,000124	0,001114	0,000124	0,001114	2026
Малярный участок	6535	0,000186	0,002362	0,001235	0,008714	0,001235	0,008714	2026
Итого:		0,000372	0,003366	0,001359	0,009828	0,001359	0,009828	
Всего по загрязняющему веществу:		0,000372	0,003366	0,001359	0,009828	0,001359	0,009828	2026
1061, Этанол (Этиловый спирт) (667)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Химико-аналитическая лаборатория	0032	0,00167	0,002772	0,00167	0,003135	0,00167	0,003135	2026
Итого:		0,00167	0,002772	0,00167	0,003135	0,00167	0,003135	
Неорганизованные источники								
Малярный участок	6529	0,000248	0,001339	0,000165	0,001485	0,000165	0,001485	2026
Малярный участок	6535	0,000248	0,002018	0,000721	0,005285	0,000721	0,005285	2026
Итого:		0,000496	0,003357	0,000886	0,00677	0,000886	0,00677	
Всего по загрязняющему веществу:		0,002166	0,006129	0,002556	0,009905	0,002556	0,009905	2026
1210, Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)								
Неорганизованные источники								
Малярный участок	6535		0,003395	0,002778	0,019	0,002778	0,019	2026
Итого:			0,003395	0,002778	0,019	0,002778	0,019	
Всего по загрязняющему веществу:			0,003395	0,002778	0,019	0,002778	0,019	2026
1401, Пропан-2-он (Ацетон) (470)								
Неорганизованные источники								
Малярный участок	6529	0,000186	0,001004	0,000124	0,001114	0,000124	0,001114	2026
Малярный участок	6535	0,000186	0,001004	0,000124	0,001114	0,000124	0,001114	2026
Итого:		0,000372	0,002008	0,000248	0,002228	0,000248	0,002228	
Всего по загрязняющему веществу:		0,000372	0,002008	0,000248	0,002228	0,000248	0,002228	2026
1555, Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)								
Неорганизованные источники								
Участок термопласт - автоматов	6104	0,000492	0,00085	0,000201	0,000851	0,000201	0,000851	2026
Итого:		0,000492	0,00085	0,000201	0,000851	0,000201	0,000851	
Всего по загрязняющему веществу:		0,000492	0,00085	0,000201	0,000851	0,000201	0,000851	2026
2735, Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)								
Неорганизованные источники								
Корпус №2 Механический участок	6001	0,000728	0,001468	0,000728	0,000026	0,000728	0,000026	2026
Корпус №2 Механический участок	6002	0,001232	0,002484	0,001232	0,000022	0,001232	0,000022	2026
Корпус №2 Механический участок	6003	0,00042	0,00254	0,00042	0,00538	0,00042	0,00538	2026
Корпус №2 Механический участок	6008	0,000308	0,000621	0,000308	0,000658	0,000308	0,000658	2026
Корпус №2 Механический участок	6009	0,000457	0,000921	0,000457	0,000484	0,000457	0,000484	2026
Корпус №2 Механический участок	6010	0,000308	0,000621	0,000308	0,000658	0,000308	0,000658	2026
Корпус №2 Механический участок	6011	0,002912	0,011741	0,002912	0,012433	0,002912	0,012433	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Корпус №2 Механический участок	6013	0,00056	0,002258	0,00056	0,009483	0,00056	0,009483	2026
Участок нестандартного оборудования	6026	0,000308	0,000621	0,000308	0,000658	0,000308	0,000658	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6038	0,000112		0,000112	0,000358	0,000112	0,000358	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6039	0,000101		0,000101	0,000534	0,000101	0,000534	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6040	0,000224		0,000224	0,000478	0,000224	0,000478	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6045	0,00042	0,000726	0,00042	0,002688	0,00042	0,002688	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6046	0,00042	0,003629	0,00042	0,013442	0,00042	0,013442	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6052	0,000448	0,000774	0,000448	0,002371	0,000448	0,002371	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6053	0,00056	0,000968	0,00056	0,002964	0,00056	0,002964	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6054	0,00042	0,000605	0,00042	0,000011	0,00042	0,000011	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6055	0,00056	0,000806	0,00056	0,002964	0,00056	0,002964	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6056	0,00056	0,000806	0,00056	0,002964	0,00056	0,002964	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6057	0,000588	0,000847	0,000588	0,004445	0,000588	0,004445	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6058	0,00042	0,000605	0,00042	0,000011	0,00042	0,000011	2026
Шлифовальный участок	6061	0,00073	0,000631	0,00073	0,003091	0,00073	0,003091	2026
Шлифовальный участок	6062	0,000249	0,00043	0,000249	0,001882	0,000249	0,001882	2026
Участок термообработки	6603			0,01248	0,05625	0,01248	0,05625	2026
Участок термообработки	6604			0,009696	0,043702	0,009696	0,043702	2026
Сверлильный участок	6110	0,000012	0,00001	0,000012	0,000026	0,000012	0,000026	2026
Сверлильный участок	6112	0,000126	0,000109	0,000126	0,001067	0,000126	0,001067	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Зуборезный участок	6113	0,000168	0,000544	0,000168	0,001422	0,000168	0,001422	2026
Зуборезный участок	6114	0,000168	0,000544	0,000168	0,001422	0,000168	0,001422	2026
Зуборезный участок	6115	0,00042	0,001361	0,00042	0,003556	0,00042	0,003556	2026
Зуборезный участок	6116	0,000112	0,000363	0,000112	0,000948	0,000112	0,000948	2026
Зуборезный участок	6117	0,000252	0,000816	0,000252	0,002134	0,000252	0,002134	2026
Зуборезный участок	6118	0,000179	0,00058	0,000179	0,001516	0,000179	0,001516	2026
Зуборезный участок	6568	0,00042	0,001361	0,00042	0,003556	0,00042	0,003556	2026
Слесарно-сборочный участок №4	6122	0,000056	0,000048	0,000056	0,00012	0,000056	0,00012	2026
Слесарно-сборочный участок №4	6123	0,000084	0,000073	0,000084	0,000179	0,000084	0,000179	2026
Слесарно-сборочный участок №4	6124	0,00009	0,000078	0,00009	0,000192	0,00009	0,000192	2026
Слесарно-сборочный участок №4	6125	0,000084	0,000073	0,000084	0,000179	0,000084	0,000179	2026
Механический участок	6129	0,000168	0,000556	0,000168	0,001422	0,000168	0,001422	2026
Механический участок	6131	0,000672	0,006677	0,000672	0,01707	0,000672	0,01707	2026
Механический участок	6134	0,00056	0,001855	0,00056	0,004742	0,00056	0,004742	2026
Механический участок	6135	0,000672	0,002226	0,000672	0,00569	0,000672	0,00569	2026
Механический участок	6136	0,00056	0,003709	0,00056	0,009483	0,00056	0,009483	2026
Механический участок	6138	0,00056	0,011128	0,00056	0,02845	0,00056	0,02845	2026
Долбежный участок	6160	0,000157	0,000271	0,000157	0,000665	0,000157	0,000665	2026
Механический парк	6165	0,000616	0,007451	0,000616	0,018255	0,000616	0,018255	2026
Механический парк	6169	0,00056	0,005806	0,00056	0,016003	0,00056	0,016003	2026
Механический парк	6178	0,000728		0,000728	0,004623	0,000728	0,004623	2026
Механический парк	6181	0,001232	0,001064	0,001232	0,002608	0,001232	0,002608	2026
Фрезерный участок	6183	0,000616	0,001064	0,000616	0,002608	0,000616	0,002608	2026
Фрезерный участок	6185	0,000308	0,004391	0,000308	0,010758	0,000308	0,010758	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6251	0,000168	0,000653	0,000168	0,0016	0,000168	0,0016	2026
Цех №9 Механический участок	6283	0,00084	0,001089	0,00084	0,002667	0,00084	0,002667	2026
Цех №9 Механический участок	6289	0,00042	0,000181	0,00042	0,000445	0,00042	0,000445	2026
Цех №9 Механический участок	6290	0,00042	0,00121	0,00042	0,000015	0,00042	0,000015	2026
Цех №9 Механический участок	6293	0,000224		0,000224	0,000478	0,000224	0,000478	2026
Участок штамповая мастерская	6403	0,00056	0,00508	0,00056	0,012447	0,00056	0,012447	2026
Заготовительный участок	6426	0,000672	0,003871	0,000672	0,019915	0,000672	0,019915	2026
Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	6464	0,000728	0,001677	0,000728	0,005394	0,000728	0,005394	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	6465	0,000728	0,001258	0,000728	0,003853	0,000728	0,003853	2026
Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	6467	0,001232	0,001064	0,001232	0,003912	0,001232	0,003912	2026
Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	6469	0,00056	0,00129	0,00056	0,003556	0,00056	0,003556	2026
Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	6471	0,001232	0,001951	0,001232	0,005216	0,001232	0,005216	2026
Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	6472	0,00126	0,026127	0,00126	0,084016	0,00126	0,084016	2026
Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	6487	0,00042	0,004113	0,00042	0,010669	0,00042	0,010669	2026
Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	6491	0,00042	0,005746	0,00042	0,015558	0,00042	0,015558	2026
Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	6496	0,00042	0,002056	0,00042	0,005334	0,00042	0,005334	2026
ЭРС Компрессорная	6613			0,00042	0,001893	0,00042	0,001893	2026
ЭРС Компрессорная	6614			0,00042	0,001893	0,00042	0,001893	2026
Итого:		0,032929	0,143626	0,055945	0,485512	0,055945	0,485512	
Всего по загрязняющему веществу:		0,032929	0,143626	0,055945	0,485512	0,055945	0,485512	2026
2752, Уайт-спирит (1294*)								
Неорганизованные источники								
Окрасочный участок	6259	0,015625	0,055466	0,065	0,275625	0,065	0,275625	2026
Окрасочный участок	6262	0,0125	0,055466	0,04375	0,275625	0,04375	0,275625	2026
Малярный участок	6459	0,00625	0,055466	0,03125	0,275625	0,03125	0,275625	2026
Малярный участок	6529	0,005417	0,04807	0,0325	0,238875	0,0325	0,238875	2026
Малярный участок	6535	0,005417	0,04807	0,0325	0,238875	0,0325	0,238875	2026
Итого:		0,045209	0,262538	0,205	1,304625	0,205	1,304625	
Всего по загрязняющему веществу:		0,045209	0,262538	0,205	1,304625	0,205	1,304625	2026
2902, Взвешенные частицы (116)								
Организованные источники								
Дробеструйный участок	0024	0,0496	0,1714176	0,0496	0,4199732	0,0496	0,4199732	2026
Дробеструйный участок	0054			0,48608	2,19086	0,48608	2,19086	2026
Слесарно-сборочный участок	0026	0,186	0,482112	0,186	1,1811744	0,186	1,1811744	2026
Заготовительный участок	0031	0,0011625	0,001674	0,0011625	0,00861275	0,0011625	0,00861275	2026
Итого:		0,2367625	0,6552036	0,7228425	3,80062035	0,7228425	3,80062035	
Неорганизованные источники								
Корпус №2 Механический участок	6009	0,00455	0,009173	0,00455	0,004816	0,00455	0,004816	2026
Корпус №2 Механический участок	6019	0,0406	0,08185	0,0406	0,173346	0,0406	0,173346	2026
Корпус №2 Механический участок	6020	0,00262	0,005282	0,00262	0,000019	0,00262	0,000019	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Корпус №2 Механический участок	6022	0,0406	0,08185	0,0406	0,086673	0,0406	0,086673	2026
Корпус №2 Механический участок	6023	0,00324	0,006532	0,00324	0,013834	0,00324	0,013834	2026
Участок нестандартного оборудования	6029	0,0406		0,0406	0,173346	0,0406	0,173346	2026
Участок нестандартного оборудования	6031	0,0812		0,0812	0,346692	0,0812	0,346692	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6041	0,00022		0,00022	0,00047	0,00022	0,00047	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6042	0,00022	0,000317	0,00022	0,000234	0,00022	0,000234	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6043	0,00022	0,00038	0,00022	0,000931	0,00022	0,000931	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6044	0,0261	0,018792	0,0261	0,055718	0,0261	0,055718	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6565	0,00022		0,00022	0,000931	0,00022	0,000931	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6566	0,0261	0,018792	0,0261	0,055718	0,0261	0,055718	2026
Шлифовальный участок	6059	0,20475	0,176904	0,20475	1,54791	0,20475	1,54791	2026
Шлифовальный участок	6060	0,0261	0,02255	0,0261	0,110497	0,0261	0,110497	2026
Шлифовальный участок	6061	0,0027	0,002333	0,0027	0,011431	0,0027	0,011431	2026
Шлифовальный участок	6062	0,00052	0,000899	0,00052	0,003931	0,00052	0,003931	2026
Шлифовальный участок	6063	0,20475	0,176904	0,20475	1,300244	0,20475	1,300244	2026
Заточной участок	6070	0,02205	0,019051	0,02205	0,093351	0,02205	0,093351	2026
Заточной участок	6071	0,01305	0,011275	0,01305	0,041436	0,01305	0,041436	2026
Заточной участок	6072	0,01305	0,011275	0,01305	0,041436	0,01305	0,041436	2026
Участок термообработки	6076	2,175056	3,836798	0,2175056	4,604158	0,2175056	4,604158	2026
Участок термообработки	6077	0,0189	0,01633	0,0189	0,080015	0,0189	0,080015	2026
Участок термообработки	6078	0,0261	0,02255	0,0261	0,110497	0,0261	0,110497	2026
Цех №3 Слесарно-сборочный участок №1	6083	0,00022	0,00076	0,00022	0,000469	0,00022	0,000469	2026
Цех №3 Слесарно-сборочный участок №1	6085	0,00022	0,00114	0,00022	0,000703	0,00022	0,000703	2026
Слесарно-сборочный участок №2	6088	0,00022	0,00114	0,00022	0,000703	0,00022	0,000703	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Слесарно-сборочный участок №2	6091	0,00022	0,00038	0,00022	0,000234	0,00022	0,000234	2026
Слесарно-сборочный участок №2	6092	0,0144	0,012442	0,0144	0,030741	0,0144	0,030741	2026
Слесарно-сборочный участок №2	6093	0,0406	0,140314	0,0406	0,086527	0,0406	0,086527	2026
Слесарно-сборочный участок №2	6096	0,00262	0,004527	0,00262	0,011092	0,00262	0,011092	2026
Слесарно-сборочный участок №2	6097	0,00262	0,009055	0,00262	0,022184	0,00262	0,022184	2026
Слесарно-сборочный участок №2	6100	0,00486	0,008398	0,00486	0,010358	0,00486	0,010358	2026
Слесарно-сборочный участок №2	6102	0,00022	0,00038	0,00022	0,00047	0,00022	0,00047	2026
Сверлильный участок	6106	0,00022	0,00019	0,00022	0,00047	0,00022	0,00047	2026
Сверлильный участок	6107	0,00022	0,00038	0,00022	0,000939	0,00022	0,000939	2026
Сверлильный участок	6109	0,00022	0,00019	0,00022	0,00047	0,00022	0,00047	2026
Сверлильный участок	6111	0,00022	0,00019	0,00022	0,00047	0,00022	0,00047	2026
Зуборезный участок	6119	0,00642	0,020801	0,00642	0,054359	0,00642	0,054359	2026
Слесарно-сборочный участок №4	6120	0,00044	0,00038	0,00044	0,000939	0,00044	0,000939	2026
Слесарно-сборочный участок №4	6126	0,0032	0,002765	0,0032	0,006831	0,0032	0,006831	2026
Механический участок	6128	0,00084	0,002782	0,00084	0,007112	0,00084	0,007112	2026
Механический участок	6130	0,00022	0,00019	0,00022	0,00047	0,00022	0,00047	2026
Механический участок	6606			0,0406	0,182992	0,0406	0,182992	2026
Пластмассовый участок	6146	0,00112	0,003709	0,00112	0,009483	0,00112	0,009483	2026
Пластмассовый участок	6147	0,00278	0,009207	0,00278	0,023539	0,00278	0,023539	2026
Пластмассовый участок	6148	0,00022	0,00038	0,00022	0,000939	0,00022	0,000939	2026
Пластмассовый участок	6150	0,00486	0,0021	0,00486	0,010375	0,00486	0,010375	2026
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	6152	0,0406		0,0406	0,173346	0,0406	0,173346	2026
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	6569	0,00084		0,00084	0,001778	0,00084	0,001778	2026
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	6570	0,00084		0,00084	0,002595	0,00084	0,002595	2026
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	6607			0,0194	0,08744	0,0194	0,08744	2026
Слесарный участок	6153	0,00084	0,000726	0,00084	0,001778	0,00084	0,001778	2026
Слесарный участок	6154	0,00044	0,00038	0,00044	0,000931	0,00044	0,000931	2026
Слесарный участок	6155	0,0042	0,007258	0,0042	0,017781	0,0042	0,017781	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Слесарный участок	6156	0,00126	0,002177	0,00126	0,005334	0,00126	0,005334	2026
Заточной участок	6157	0,0261	0,067651	0,0261	0,331491	0,0261	0,331491	2026
Долбежный участок	6164	0,00022	0,000101	0,00022	0,000247	0,00022	0,000247	2026
Стапеля и кильбок	6201	0,00022	0,001521	0,00022	0,003726	0,00022	0,003726	2026
Стапеля и кильбок	6205	0,00022	0,00019	0,00022	0,000466	0,00022	0,000466	2026
Стапеля и кильбок	6206	0,00022	0,000285	0,00022	0,000699	0,00022	0,000699	2026
Тросовый участок	6209	0,0024	0,002074	0,0024	0,00508	0,0024	0,00508	2026
Тросовый участок	6211	0,00262	0,000283	0,00262	0,000689	0,00262	0,000689	2026
Тросовый участок	6213	0,0406	0,00877	0,0406	0,021632	0,0406	0,021632	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6214	0,00044	0,005322	0,00044	0,013039	0,00044	0,013039	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6229	0,0024	0,000518	0,0024	0,001261	0,0024	0,001261	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6231	0,0189	0,004082	0,0189	0,020004	0,0189	0,020004	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6232	0,00022	0,000143	0,00022	0,000347	0,00022	0,000347	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6236	0,00044	0,00057	0,00044	0,001397	0,00044	0,001397	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6241	0,0378	0,008165	0,0378	0,040008	0,0378	0,040008	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6243	0,0189		0,0189	0,020004	0,0189	0,020004	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6246	0,0072	0,001555	0,0072	0,00762	0,0072	0,00762	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6247	0,00022	0,001521	0,00022	0,003726	0,00022	0,003726	2026
Окрасочный участок	6259	0,011458	0,040675	0,047667	0,202125	0,047667	0,202125	2026
Цех №9 Механический участок	6270	0,00654	0,011301	0,00654	0,027688	0,00654	0,027688	2026
Цех №9 Механический участок	6271	0,0072	0,004147	0,0072	0,022861	0,0072	0,022861	2026
Цех №9 Механический участок	6272	0,0063	0,003629	0,0063	0,020004	0,0063	0,020004	2026
Цех №9 Механический участок	6273	0,0072	0,004147	0,0072	0,022861	0,0072	0,022861	2026
Цех №9 Механический участок	6274	0,027	0,011664	0,027	0,057154	0,027	0,057154	2026
Цех №9 Механический участок	6294	0,00278	0,018415	0,00278	0,047078	0,00278	0,047078	2026
Цех №9 Механический участок	6577	0,00654	0,022602	0,00654	0,055375	0,00654	0,055375	2026
Цех №9 Механический участок	6583	0,00654	0,082875	0,00654	0,221502	0,00654	0,221502	2026
Цех №9 Механический участок	6609			0,01224	0,055168	0,01224	0,055168	2026
Слесарный участок	6302	0,00044	0,002281	0,00044	0,005588	0,00044	0,005588	2026
Слесарный участок	6308	0,00044	0,001521	0,00044	0,003726	0,00044	0,003726	2026
Слесарный участок	6310	0,015	0,01296	0,015	0,030456	0,015	0,030456	2026
Слесарно-сборочный участок	6312	0,0406	0,035078	0,0406	0,085942	0,0406	0,085942	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Слесарно-сборочный участок	6320	0,00022	0,00038	0,00022	0,000931	0,00022	0,000931	2026
Слесарно-сборочный участок	6321	0,00022	0,00038	0,00022	0,000931	0,00022	0,000931	2026
Слесарно-сборочный участок	6323	0,00044	0,001521	0,00044	0,003726	0,00044	0,003726	2026
Галтовочный участок	6331	0,006	0,002592	0,006	0,00635	0,006	0,00635	2026
Машинолитейный участок	6340	2,175056	1,918399	2,175056	2,302079	2,175056	2,302079	2026
Машинолитейный участок	6360	0,00278	0,001201	0,00278	0,002942	0,00278	0,002942	2026
Машинолитейный участок	6361	0,00022	0,000285	0,00022	0,000699	0,00022	0,000699	2026
Машинолитейный участок	6364	0,00044	0,00076	0,00044	0,001863	0,00044	0,001863	2026
Машинолитейный участок	6610			0,00262	0,011809	0,00262	0,011809	2026
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	6371	0,00262	0,001698	0,00262	0,004527	0,00262	0,004527	2026
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	6372	0,00262	0,003396	0,00262	0,008319	0,00262	0,008319	2026
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	6376	0,00524		0,00524	0,08319	0,00524	0,08319	2026
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	6382	0,00262	0,000472	0,00262	0,000283	0,00262	0,000283	2026
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	6383	0,00262	0,004527	0,00262	0,011092	0,00262	0,011092	2026
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	6387	0,00262	0,000264	0,00262	0,000679	0,00262	0,000679	2026
Участок выколотки	6389	0,00262	0,039614	0,00262	0,097055	0,00262	0,097055	2026
Участок выколотки	6396	0,00262	0,015846	0,00262	0,038822	0,00262	0,038822	2026
Участок выколотки	6398	0,00262	0,005282	0,00262	0,013865	0,00262	0,013865	2026
Участок выколотки	6399	0,00262	0,009055	0,00262	0,022184	0,00262	0,022184	2026
Участок штамповая мастерская	6406	0,00278	0,057646	0,00278	0,141233	0,00278	0,141233	2026
Участок штамповая мастерская	6412	0,00022	0,00114	0,00022	0,002794	0,00022	0,002794	2026
Участок штамповая мастерская	6597	0,00278	0,004804	0,00278	0,011769	0,00278	0,011769	2026
Заготовительный участок	6417	0,0406	0,467712	0,0406	1,203189	0,0406	1,203189	2026
Заготовительный участок	6421	0,0406	0,035078	0,0406	0,085942	0,0406	0,085942	2026
Заготовительный участок	6424	0,1827	0,263088	0,1827	1,353588	0,1827	1,353588	2026
Заготовительный участок	6430	0,00524		0,00524	0,038822	0,00524	0,038822	2026
Заготовительный участок	6432	0,02889	0,024961	0,02889	0,122309	0,02889	0,122309	2026
Прессовый участок	6433	0,00262	0,001132	0,00262	0,002773	0,00262	0,002773	2026
Прессовый участок	6436	0,0406	0,116928	0,0406	0,300797	0,0406	0,300797	2026
Прессовый участок	6441	0,00262	0,002264	0,00262	0,005546	0,00262	0,005546	2026
Прессовый участок	6442	0,015	0,01296	0,015	0,031752	0,015	0,031752	2026
Прессовый участок	6443	0,00262	0,010564	0,00262	0,022184	0,00262	0,022184	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Прессовый участок	6446	0,00022	0,000095	0,00022	0,000233	0,00022	0,000233	2026
Прессовый участок	6447	0,0406	0,035078	0,0406	0,085942	0,0406	0,085942	2026
Прессовый участок	6598	0,00262	0,022637	0,00262	0,058233	0,00262	0,058233	2026
Прессовый участок	6601	0,006	0,007776	0,006	0,019051	0,006	0,019051	2026
Корпус 10 Лаборатория мехиспытания	6449	0,0072	0,00311	0,0072	0,015241	0,0072	0,015241	2026
Корпус 10 Лаборатория мехиспытания	6450	0,00112	0,000484	0,00112	0,001185	0,00112	0,001185	2026
Корпус 10 Лаборатория мехиспытания	6451	0,00084	0,000363	0,00084	0,000889	0,00084	0,000889	2026
Корпус 10 Лаборатория мехиспытания	6452	0,00022	0,00019	0,00022	0,000233	0,00022	0,000233	2026
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	6454	0,0032	0,007834	0,0032	0,020321	0,0032	0,020321	2026
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	6455	0,00198	0,002281	0,00198	0,012574	0,00198	0,012574	2026
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	6457	0,00747	0,004303	0,00747	0,023719	0,00747	0,023719	2026
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	6602	0,00198	0,00114	0,00198	0,006287	0,00198	0,006287	2026
Заточной участок	6458	0,0108	0,010886	0,0108	0,057154	0,0108	0,057154	2026
Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	6462	0,00042	0,000907	0,00042	0,002667	0,00042	0,002667	2026
Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	6463	0,00058	0,00167	0,00058	0,004911	0,00058	0,004911	2026
Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	6470	0,0406	0,029232	0,0406	0,085942	0,0406	0,085942	2026
Заточной участок	6498	0,0261	0,026309	0,0261	0,165745	0,0261	0,165745	2026
Заточной участок	6500	0,0144	0,062208	0,0144	0,365783	0,0144	0,365783	2026
Малярный участок	6529	0,005136	0,045396	0,030535	0,22449	0,030535	0,22449	2026
Сборочный участок	6536	0,00262	0,003773	0,00262	0,011092	0,00262	0,011092	2026
Сборочный участок	6537	0,00262	0,001886	0,00262	0,005433	0,00262	0,005433	2026
Сборочный участок	6538	0,00262	0,001886	0,00262	0,005433	0,00262	0,005433	2026
Сборочный участок	6539	0,00066	0,006463	0,00066	0,016765	0,00066	0,016765	2026
Сборочный участок	6551	0,00088	0,005069	0,00088	0,014902	0,00088	0,014902	2026
Сборочный участок	6559	0,0406	0,08185	0,0406	0,21924	0,0406	0,21924	2026
ЭРС Энерго-ремонтная служба	6611			0,00262	0,011809	0,00262	0,011809	2026
ЭРС Компрессорная	6615			0,0406	0,182992	0,0406	0,182992	2026
ЭРС Компрессорная	6616			0,00044	0,001983	0,00044	0,001983	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
ЭРС Компрессорная	6617			0,0522	0,235276	0,0522	0,235276	2026
РТИ Резинотехнический участок	6620			0,00524	0,023618	0,00524	0,023618	2026
РТИ Резинотехнический участок	6621			0,00524	0,023618	0,00524	0,023618	2026
РТИ Резинотехнический участок	6622			0,00262	0,011809	0,00262	0,011809	2026
Итого:		6,209826	8,472999	4,4977036	18,789064	4,4977036	18,789064	
Всего по загрязняющему веществу:		6,4465885	9,1282026	5,2205461	22,58968435	5,2205461	22,58968435	2026
2907, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)								
Неорганизованные источники								
Дробеструйный участок	6608			0,072	0,324518	0,072	0,324518	2026
Цех №9 Механический участок	6272	0,0027	0,001555	0,0027	0,008573	0,0027	0,008573	2026
Итого:		0,0027	0,001555	0,0747	0,333091	0,0747	0,333091	
Всего по загрязняющему веществу:		0,0027	0,001555	0,0747	0,333091	0,0747	0,333091	2026
2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, до- менный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)								
Неорганизованные источники								
Участок нестандартного оборудования	6027	0,0000014	0,0000043	0,0000014	0,00000715	0,0000014	0,00000715	2026
Участок нестандартного оборудования	6030	0,00002085	0,0000012	0,00002085	0,00000145	0,00002085	0,00000145	2026
Зуборезный участок	6605			0,0000017	0,0000072	0,0000017	0,0000072	2026
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	6151	0,00000095	0,000005	0,00000095	0,00000595	0,00000095	0,00000595	2026
Стапеля и кильбок	6196		5,00E-08	0,00000015	0,0000006	0,00000015	0,0000006	2026
Тросовый участок	6571	0,0000004	0,0000022	0,0000004	0,0000036	0,0000004	0,0000036	2026
Тросовый участок	6572	0,00000015	0,0000005	0,00000015	0,00000065	0,00000015	0,00000065	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6224	0,0000014	0,00000995	0,0000014	0,00001195	0,0000014	0,00001195	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6228	0,00000085	0,000006	0,00000085	0,0000072	0,00000085	0,0000072	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6245	0,0000014	0,0000043	0,0000014	0,00000715	0,0000014	0,00000715	2026
Слесарно-сборочный участок	6315	5,00E-08	0,00000015	0,00000085	0,000003	0,00000085	0,000003	2026
Слесарно-сборочный участок	6317	0,00000055	0,0000012	0,00000055	0,00000145	0,00000055	0,00000145	2026
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	6388	0,000028	0,000185	0,000056	0,000291	0,000056	0,000291	2026
Участок выколотки	6402	0,000019	0,0001	0,000019	0,000119	0,000019	0,000119	2026
Прессовый участок	6435			0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	2026
Прессовый участок	6445	0,000008	0,000017	0,000012	0,000031	0,000012	0,000031	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Корпус 15 Котельная	6460	0,000028	0,000086	0,000028	0,000143	0,000028	0,000143	2026
Заточной участок	6504	0,0000014	0,00000995	0,0000014	0,00001195	0,0000014	0,00001195	2026
Каркасный участок	6519	0,0000014	0,00000925	0,0000028	0,00001455	0,0000028	0,00001455	2026
Склад строительных материалов	6562	0,00832	0,007345	0,016848	0,017839	0,016848	0,017839	2026
Склад строительных материалов	6563	0,000127	0,003418	0,000306	0,008129	0,000306	0,008129	2026
Итого:		0,0085608	0,01120505	0,01730485	0,02663685	0,01730485	0,02663685	
Всего по загрязняющему веществу:		0,0085608	0,01120505	0,01730485	0,02663685	0,01730485	0,02663685	2026
2922, Пыль полипропилена (1068*)								
Неорганизованные источники								
Участок термопласт - автоматов	6104	0,000116	0,0002	0,000047	0,000199	0,000047	0,000199	2026
Итого:		0,000116	0,0002	0,000047	0,000199	0,000047	0,000199	
Всего по загрязняющему веществу:		0,000116	0,0002	0,000047	0,000199	0,000047	0,000199	2026
2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)								
Неорганизованные источники								
Корпус №2 Механический участок	6009	0,001962	0,003955	0,001962	0,002077	0,001962	0,002077	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6044	0,0171	0,012312	0,0171	0,036505	0,0171	0,036505	2026
Цех ИП №9 ИНструментальное произ- водство - механический участок	6566	0,0171	0,012312	0,0171	0,036505	0,0171	0,036505	2026
Шлифовальный участок	6059	0,08829	0,076283	0,08829	0,667472	0,08829	0,667472	2026
Шлифовальный участок	6060	0,0171	0,014774	0,0171	0,072395	0,0171	0,072395	2026
Шлифовальный участок	6061	0,0018	0,001555	0,0018	0,00762	0,0018	0,00762	2026
Шлифовальный участок	6062	0,00032	0,000553	0,00032	0,002419	0,00032	0,002419	2026
Шлифовальный участок	6063	0,08829	0,076283	0,08829	0,560677	0,08829	0,560677	2026
Заточной участок	6070	0,00945	0,008165	0,00945	0,040008	0,00945	0,040008	2026
Заточной участок	6071	0,00567	0,004899	0,00567	0,018003	0,00567	0,018003	2026
Заточной участок	6072	0,00567	0,004899	0,00567	0,018003	0,00567	0,018003	2026
Участок термообработки	6077	0,0117	0,010109	0,0117	0,049533	0,0117	0,049533	2026
Участок термообработки	6078	0,0171	0,014774	0,0171	0,072395	0,0171	0,072395	2026
Слесарно-сборочный участок №2	6092	0,0099	0,008554	0,0099	0,021135	0,0099	0,021135	2026
Зуборезный участок	6119	0,00274	0,008878	0,00274	0,0232	0,00274	0,0232	2026
Слесарно-сборочный участок №4	6126	0,0022	0,001901	0,0022	0,004697	0,0022	0,004697	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Код и наименование загрязняющего вещества								
1	2	3	4	5	6	5	6	9
Слесарный участок	6155	0,0026	0,004493	0,0026	0,011007	0,0026	0,011007	2026
Заточной участок	6157	0,0171	0,044323	0,0171	0,217184	0,0171	0,217184	2026
Тросовый участок	6209	0,0016	0,001382	0,0016	0,003387	0,0016	0,003387	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6229	0,0016	0,000346	0,0016	0,000841	0,0016	0,000841	2026
Сборочный участок (3 пролет)	6231	0,0117	0,002527	0,0117	0,012383	0,0117	0,012383	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6241	0,0234	0,005054	0,0234	0,024767	0,0234	0,024767	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6243	0,0117		0,0117	0,012383	0,0117	0,012383	2026
Сборочный участок (4 пролет)	6246	0,0054	0,001166	0,0054	0,005715	0,0054	0,005715	2026
Цех №9 Механический участок	6270	0,0028	0,004838	0,0028	0,011854	0,0028	0,011854	2026
Цех №9 Механический участок	6271	0,0054	0,00311	0,0054	0,017146	0,0054	0,017146	2026
Цех №9 Механический участок	6273	0,0054	0,00311	0,0054	0,017146	0,0054	0,017146	2026
Цех №9 Механический участок	6274	0,018	0,007776	0,018	0,038102	0,018	0,038102	2026
Цех №9 Механический участок	6577	0,0028	0,009677	0,0028	0,023708	0,0028	0,023708	2026
Цех №9 Механический участок	6583	0,0028	0,035482	0,0028	0,094833	0,0028	0,094833	2026
Цех №9 Механический участок	6609			0,00522	0,023528	0,00522	0,023528	2026
Слесарный участок	6310	0,00584	0,005046	0,00584	0,011858	0,00584	0,011858	2026
Заготовительный участок	6432	0,01233	0,010653	0,01233	0,0522	0,01233	0,0522	2026
Прессовый участок	6442	0,00584	0,005046	0,00584	0,012362	0,00584	0,012362	2026
Корпус 10 Лаборатория мехиспытания	6449	0,0054	0,002333	0,0054	0,011431	0,0054	0,011431	2026
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	6454	0,0022	0,005386	0,0022	0,013971	0,0022	0,013971	2026
Заточной участок	6458	0,0072	0,007258	0,0072	0,038102	0,0072	0,038102	2026
Заточной участок	6498	0,0171	0,017237	0,0171	0,108592	0,0171	0,108592	2026
Заточной участок	6500	0,0099	0,042768	0,0099	0,251476	0,0099	0,251476	2026
ЭРС Компрессорная	6617			0,0342	0,154146	0,0342	0,154146	2026
Итого:		0,474502	0,479217	0,513922	2,800766	0,513922	2,800766	
Всего по загрязняющему веществу:		0,474502	0,479217	0,513922	2,800766	0,513922	2,800766	2026
2936, Пыль древесная (1039*)								
О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	0034	0,145	0,25056	0,145	0,619092	0,145	0,619092	2026
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр-	0035	0,7665	1,876392	0,7665	4,8675816	0,7665	4,8675816	2026



Производство цех, участок	Номер источ- ника	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						год дос- тиже ния НДВ
		существующее положение на 2025 год		на 2026-2035 годы		НДВ		
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	5	6	9
ный								
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	0036	0,3025	0,30492	0,3025	1,60083	0,3025	1,60083	2026
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	0037	0,1125	0,2268	0,1125	0,59535	0,1125	0,59535	2026
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	0038	0,0252	0,0508032	0,0252	0,1333584	0,0252	0,1333584	2026
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	0039	0,116	0,66816	0,116	1,75392	0,116	1,75392	2026
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	0041	0,04185	0,0843696	0,04185	0,2214702	0,04185	0,2214702	2026
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	0042	0,225	0,4536	0,225	1,1907	0,225	1,1907	2026
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	0043	0,0535	0,061632	0,0535	0,1698732	0,0535	0,1698732	2026
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	0044	0,0535	0,261936	0,0535	0,6794928	0,0535	0,6794928	2026
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	0046	0,1098	0,2687904	0,1098	0,6972739	0,1098	0,6972739	2026
Цех №11 Корпус 13 Участок столяр- ный	0047			0,0324	0,20575295	0,0324	0,20575295	2026
Итого:		1,95135	4,5079632	1,98375	12,73469505	1,98375	12,73469505	
Неорганизованные источники								
ТС Транспортная служба	6619			0,05	0,01152	0,05	0,01152	2026
Итого:				0,05	0,01152	0,05	0,01152	
Всего по загрязняющему веществу:		1,95135	4,5079632	2,03375	12,74621505	2,03375	12,74621505	2026
Всего по объекту:		10,94071736	47,40320483	11,896838	84,99303557	11,896838	84,99303557	
Из них:								
Итого по организованным источникам:		3,31159866	35,988171476	5,1541605	55,75115072	5,1541605	55,75115072	
Итого по неорганизованным источникам:		7,6291187	11,41503335	6,7426775	29,24188485	6,7426775	29,24188485	

3.4 Обоснование возможности достижения нормативов с учетом использования малоотходной технологии и других планируемых мероприятий

Учитывая, что согласно результатам моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ по состоянию на 2026 год, общая нагрузка на атмосферный воздух в пределах области воздействия производственных объектов АО «Уральский завод «Зенит», не приводит к нарушению установленных экологических нормативов качества окружающей среды, то обоснование возможности достижения нормативов с учетом использования малоотходной технологии и других планируемых мероприятий, а также план технических мероприятий по снижению выбросов загрязняющих веществ с целью достижения нормативов допустимых выбросов в проекте не разрабатываются.

3.6 Уточнение границ области воздействия объекта

Согласно «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду», №63 от 10.03.2021 г., областью воздействия является территория (акватория), подверженная антропогенной нагрузке и определенная путем моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ.

Для совокупности стационарных источников область воздействия рассчитывается как сумма областей воздействия отдельных стационарных источников выбросов.

Граница области воздействия на атмосферный воздух объекта определяется как проекция замкнутой линии на местности, ограничивающая область, за границей которого соблюдаются установленные экологические нормативы качества и/или целевые показатели качества окружающей среды с учетом индивидуального вклада объекта в общую нагрузку на атмосферный воздух ($C^i_{пр}/C^i_{зв} \leq 1$).

В рассматриваемом Проекте НДВ, граница области воздействия в соответствии с требованиями п. 33 «Методики: «При отсутствии взаимного влияния объектов, оказывающих вредное воздействие на окружающую среду, в проекте нормативов допустимых выбросов приводятся моделирование рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ для каждого объекта», производственной площадки АО «Уральский завод «Зенит» с учетом границ территории завода.

Карты рассеивания загрязняющих веществ, концентрация которых в точке выброса превышает значение 1 ПДК представлены в приложении 9.

3.7 Данные о пределах области воздействия объекта

Согласно проведенным расчетам путем моделирования рассеивания приземных концентраций загрязняющих веществ, превышений значений 1 ПДК по выбрасываемым предприятием загрязняющим веществам на границе установленной области воздействия не определено.

Размер рассчитанной области воздействия АО «Уральский завод «Зенит» составляет:

- Площадь – 0,211 км²,
- Периметр – 1,920 км.

В пределах области воздействия АО «Уральский завод «Зенит», зоны заповедников, музеев, памятники архитектуры отсутствуют, поэтому материалы, свидетельствующие об учете специальных требований (при их наличии) к качеству атмосферного воздуха для данного района, не требуются.

4. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ ПРИ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

В соответствии с РНД 211.2.02.02-97 п 3.9. «Мероприятия по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях (НМУ) разрабатывает проектная организация совместно с предприятием только в том случае, если по данным местных органов агентства по гидрометеорологии и мониторингу природной среды в данном населенном пункте прогнозируются случаи особо неблагоприятных метеорологических условий».

По данным местных органов гидрометеорологии в зоне расположения предприятия неблагоприятные метеорологические условия не прогнозируются, поэтому мероприятия по регулированию выбросов при НМУ не разрабатываются.

Мероприятия по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях (далее - НМУ) разрабатывают проектная организация совместно с оператором при наличии в данном населенном пункте или местности стационарных постов наблюдения.

Неблагоприятные метеорологические условия (НМУ) представляют собой краткосрочное особое сочетание метеорологических факторов, обуславливающее ухудшение качества воздуха в приземном слое атмосферы.

К неблагоприятным метеоусловиям относятся:

- температурные инверсии;
- пыльные бури;
- штиль;
- туманы.

В соответствии с п. 36 Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденной приказом от 10.03.2021 г. № 63: «При установлении нормативов допустимых выбросов рассматриваются мероприятия, осуществляемые оператором при неблагоприятных метеорологических условиях, обеспечивающие снижение выбросов вредных веществ, вплоть до частичной или полной остановки работы стационарных источников загрязнения атмосферы». Мероприятия по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях разрабатывают проектная организация совместно с оператором при наличии в данном населенном пункте или местности стационарных постов наблюдения.

Определение периода действия и режима НМУ находится в ведении органов РГП «Казгидромет». В обязанности этих органов входит оповещение предприятия о наступлении и завершении периода НМУ и режима НМУ.

Согласно «РД 52.04.52-85. Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» план мероприятий по снижению выбросов при наступлении НМУ разрабатывается на I, II и III режимы работы предприятия, при этом по первому режиму – на 15-20 %, по второму – на 20 – 40 %, по третьему – на 40 – 60 %.

Главное условие при выборе мероприятий в период НМУ – намечаемые мероприятия не должны приводить к нарушению технологического процесса, *следствием которого могут являться аварийные ситуации.*

Эффект от сокращения выбросов вредных веществ в атмосферу в результате проведенных мероприятий является наибольшим при уменьшении низких неорганизованных выбросов.

При особо неблагоприятных метеоусловиях предприятиям могут быть рекомендовано проведение мероприятий по регулированию выбросов:

1. *Первый режим (на 15 – 20%)*: Мероприятия носят организационно-технический характер, которые можно быстро осуществить, они не требуют существенных затрат и не приводят к снижению производительности предприятия, в т. ч.:

- 1.1. усиление контроля за точным соблюдением технологического регламента производства;
- 1.2. рассредоточить во времени работу технологических агрегатов, не участвующих в едином непрерывном технологическом процессе;
- 1.3. контроль за работой контрольно-измерительных приборов и автоматических систем управления технологическими процессами;
- 1.4. запрет продувки и чистки оборудования, газоходов, емкостей;
- 1.5. усилить контроль за местами пересыпки пылящих материалов;
- 1.6. обеспечение бесперебойной работы всех пылегазоочистных систем и сооружений, не допускать снижения их производительности, а также отключения на профилактические осмотры, ревизии и ремонты;
- 1.7. ограничить погрузочно-разгрузочные работы, связанные со значительными выделениями в атмосферу загрязняющих веществ;
- 1.8. прекратить испытание оборудования, связанного с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу;
- 1.9. обеспечить инструментальный контроль степени очистки газов в пылегазоочистных установках, выбросов вредных веществ в атмосферу непосредственно на источниках и на границе санитарно-защитной зоны.

2. *Второй режим (на 20 – 40%):* Мероприятия включают в себя все мероприятия, разработанные для первого режима, а также мероприятия, влияющие на технологические процессы и сопровождающиеся незначительным снижением производительности предприятия, в т.ч.:

- 2.1. снизить производительность отдельных аппаратов и технологических линий, работа которых связана со значительным выделением в атмосферу вредных веществ;
- 2.2. в случае, если сроки начала планово-предупредительных работ по ремонту технологического оборудования и наступления НМУ достаточно близки, следует провести остановку оборудования;
- 2.3. перевести котельные и ТЭЦ, где это возможно, на природный газ или малосернистое и малозольное топливо, при работе с которыми обеспечивается снижение выбросов вредных веществ в атмосферу;
- 2.4. ограничить использование автотранспорта и других передвижных источников выбросов на территории предприятия и города согласно ранее разработанным схемам маршрутов;
- 2.5. принять меры по предотвращению испарения топлива и др.

3. *Третий режим (на 40 – 60%):* При третьем режиме работы предприятий мероприятия должны обеспечить сокращение концентраций загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы примерно на 40 - 60 %, а в некоторых особо опасных условиях предприятиям следует полностью прекратить выбросы. Мероприятия третьего режима включают в себя все мероприятия, разработанные для первого и второго режимов, а также мероприятия, осуществление которых позволяет снизить выбросы загрязняющих веществ за счет временного сокращения производительности предприятия. При разработке мероприятий по сокращению выбросов при третьем режиме целесообразно учитывать следующие мероприятия общего характера:

- 3.1. снизить нагрузку или остановить производства, сопровождающиеся значительными выделениями загрязняющих веществ;
- 3.2. отключить аппараты и оборудование, работа которых связана со значительным загрязнением воздуха;
- 3.3. остановить технологическое оборудование в случае выхода из строя газоочистных устройств;
- 3.4. запретить производство погрузочно-разгрузочных работ, отгрузку готовой продукции, сыпучего исходного сырья и реагентов, являющихся источником загрязнения;

- 3.5. перераспределить нагрузку производств и технологических линий на более эффективное оборудование;
- 3.6. остановить пусковые работы на аппаратах и технологических линиях, сопровождающиеся выбросами в атмосферу;
- 3.7. запретить выезд на линии автотранспортных средств (включая личный транспорт) с неотрегулированными двигателями. Состав отработанных газов не должен превышать предельно допустимые выбросы вредных веществ, указанных в ГОСТ 17.2.2.02-77, ГОСТ 21393-75, ОСТ 37.001.234-81, ОСТ 37.001.054-74;
- 3.8. снизить нагрузку или остановить производства, не имеющие газоочистных сооружений;
- 3.9. провести поэтапное снижение нагрузки параллельно работающих однотипных технологических агрегатов и установок (вплоть до отключения одного, двух, трех и т.д. агрегатов).

4.1. План мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

План мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026 - 2035 гг. представлены в таблице 12.

4.2. Обобщенные данные о выбросах загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

Данные о выбросах вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ представлены в Приложении 10.

Таблица 12 – Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026 - 2035 гг.

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
				Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
					точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м³/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
1	2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
Первый режим работы предприятия в период НМУ														
49 д/год 3 ч/сут	Окрасочный участок (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	6259	4923 /5319	1/1			1,5		29,4 /29,4	0,065		100
			Уайт-спирит (1294*)									0,065		100
			Взвешенные частицы (116)									0,047667		100
74 д/год 5 ч/сут	Окрасочный участок (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	6262	4923 /5316	1/1			1,5		29,4 /29,4	0,36875		100
			Уайт-спирит (1294*)									0,04375		100
53 д/год 3.04 ч/сут	Дробеструйный участок (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Взвешенные частицы (116)	0054	4966 /5301		12	0,6	35,37	10,0006319/10,0006319	29,4 /29,4	0,48608		100
74 д/год 5 ч/сут	Слесарно-сборочный участок (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Взвешенные частицы (116)	0026	5133 /5073		16	0,4	17,51	2,2003715 /2,2003715	29,4 /29,4	0,186		100
74 д/год 5 ч/сут	Корпус 13 (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Пыль древесная (1039*)	0035	4959 /5220		10	0,3	27,45	1,9403262 /1,9403262	29,4 /29,4	0,7665		100

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
				Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
					точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м³/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
1	2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
74 д/год 5 ч/сут	Корпус 13 (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Пыль древесная (1039*)	0046	4982 /5219		10	0,3	27,45	01.январь	29,4 /29,4	0,1098		100
86 д/год 6 ч/сут	Малярный участок (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	6529	4777 /5253	1/1	1		1,5		29,4 /29,4	0,032526		100
			Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)									0,000124		100
			Этанол (Этиловый спирт) (667)									0,000165		100
			Пропан-2-он (Ацетон) (470)									0,000124		100
			Уайт-спирит (1294*)									0,0325		100
			Взвешенные частицы (116)									0,030535		100
	Склад строительных материалов (1)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6563	4950 /5206	1/1			1,5		29,4 /29,4	0,000306		100
Второй режим работы предприятия в период НМУ														
50 д/год 3	Корпус 13 (2)	Мероприятия при НМУ 1-й степени	Пыль древесная (1039*)	0034	4959 /5228		10	0,3	27,45	1,9403262 /1,9403262	29,4 /29,4	0,145		100

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
				Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
					точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м³/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
1	2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
ч/сут		опасности												
62 д/год 4 ч/сут	Корпус 13 (2)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Пыль древесная (1039*)	0036	4978 /5232		10	0,3	27,45	1,9403262 /1,9403262	29,4 /29,4	0,3025		100
62 д/год 4 ч/сут	Корпус 13 (2)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Пыль древесная (1039*)	0037	4994 /5236		10	0,3	27,45	1,9403262 /1,9403262	29,4 /29,4	0,1125		100
88 д/год 6 ч/сут	Корпус 13 (2)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Пыль древесная (1039*)	0039	4960 /5213		10	0,3	27,45	1,9403262 /1,9403262	29,4 /29,4	0,116		100
98 д/год 6 ч/сут	Малярный участок (2)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	6459	5020 /5241	1/1	1		1,5		29,4 /29,4	0,03125		100
			Уайт-спирит (1294*)									0,03125		100
86 д/год 6 ч/сут	Малярный участок (2)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	6535	4774 /5244	1/1	1		1,5		29,4 /29,4	0,032526		100
			Метилбензол (349)									0,001111		100
			Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)									0,001235		100
			Этанол (Этиловый спирт) (667)									0,000721		100



График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
				Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
					точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м³/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
1	2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
			Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)									0,002778		100
			Пропан-2-он (Ацетон) (470)									0,000124		100
			Уайт-спирит (1294*)									0,0325		100
	Склад строительных материалов (2)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6562	4940 /5208	1/1			1,5		29,4 /29,4	0,016848		100
Третий режим работы предприятия в период НМУ														
13 д/год 4 ч/сут	Машинолитейный участок (3)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	6340	5120 /5084	1/1	1		1,5		29,4 /29,4	0,046164		100
			Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)									0,007502		100
			Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)									0,006303		100
			Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)									0,000355		100
			Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)									0,266333		100
			Фториды неорганические хорошо рас-									0,000124		100

График работы источника	Цех, участок, (номер режима работы предприятия в период НМУ)	Мероприятия на период неблагоприятных метеорологических условий	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Характеристика источников, на которых проводится снижение выбросов										
				Номер на карте-схеме объекта (города)	Координаты на карте-схеме		Параметры газовой смеси на выходе из источника и характеристика выбросов после их сокращения							Степень эффективности мероприятий, %
					точечного источника, центра группы источников или одного конца линейного источника	второго конца линейного источника	высота, м	диаметр источника выбросов, м	скорость, м/с	объем, м³/с	температура, °C	мощность выбросов без учета мероприятий, г/с	мощность выбросов после мероприятий, г/с	
1	2	3	4	5	X1/Y1	X2/Y2	8	9	10	11	12	13	14	15
			творимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616) Взвешенные частицы (116)									2,175056		100
49 д/год 3 ч/сут	Заготовительный участок (3)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0055	5228 /5262		3	0,4	308,8	38,7999259/ 38,7999259	29,4 /29,4	0,018538 0,003012 0,139033		100 100 100
49 д/год 3 ч/сут	Заготовительный участок (3)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0056	5230 /5251		3	0,4	308,8	38,7999259/ 38,7999259	29,4 /29,4	0,018538 0,003012 0,139033		100 100 100
49 д/год 3 ч/сут	Заготовительный участок (3)	Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0057	5222 /5254		3	0,4	308,8	38,7999259/ 38,7999259	29,4 /29,4	0,018538 0,003012 0,139033		100 100 100

4.3. Краткая характеристика мероприятий в периоды НМУ

Мероприятия в периоды НМУ на 2026 - 2035 гг. включают (см. таблица 12):

1. I режим: прекращение работы дробеструйной камеры (источник № 0026), реймусового станка (источник № 0035), фрезерного станка (источник № 0046), дробеметной установки (источник № 0054), исключение покрасочных работ (источники № 6259, 6262, 6529), погрузочно-разгрузочных работ на складе строительных материалов (источник № 6563);
2. II режим: прекращение работы шипорезного станка (источник № 0034), реймусового станка (источник № 0036), шлифовального станка (источник № 0037), циркулярной пилы (источник № 0039), бетономешалки (источник № 6562), исключение покрасочных работ (источники № 6459, 6535);
3. II режим: исключение работы газонагревательных и индукционной печей (источник № 0055, 0056, 0057, 6340).

Реализация предложенных мероприятий позволяет снизить выбросы в периоды НМУ:

1. I режим – на 16 %;
2. II режим – на 22 %;
3. III режим – на 44 %.

4.4. Обоснование возможного диапазона регулирования выбросов

Учитывая специфику деятельности АО «Уральский завод «Зенит», а также требования «РД 52.04.52-85. Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях», в качестве мероприятий по снижению выбросов в период возникновения НМУ проектом предусмотрены следующие организационные и технические мероприятия на 2026 – 2035 гг.:

1. I режим: прекращение работы дробеструйной камеры, реймусового станка, фрезерного станка, дробеметной установки, исключение покрасочных работ, погрузочно-разгрузочных работ на складе строительных материалов;
2. II режим: прекращение работы шипорезного станка, реймусового станка, шлифовального станка, циркулярной пилы, бетономешалки, исключение покрасочных работ;

3. II режим: исключение работы газонагревательных и индукционной печей .

Предложенные мероприятия подразумевают остановку оборудования и исключение выбросов загрязняющих веществ на всех указанных в Плате источниках выбросов, что снизит объем выбросов при возникновении НМУ и позволит снизить нагрузку на атмосферный воздух.

5. КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ

Согласно п. 40 «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду», утвержденной приказом №63 от 10.03.2021 г.: Операторы, для которых установлены нормативы допустимых выбросов, осуществляют производственный экологический контроль соблюдения допустимых выбросов на основе программы, разработанной в объеме необходимом для слежения за соблюдением экологического законодательства Республики Казахстан с учетом своих технических и финансовых возможностей.

Контроль за соблюдением нормативов НДС на предприятии будет осуществляться в рамках *Программы производственного экологического контроля* АО «Уральский завод «Зенит» силами привлеченной на договорной основе сторонней аккредитованной лаборатории и включает в себя контроль на источниках выбросов загрязняющих веществ и мониторинг воздействия на специально выбранных контрольных точках на границах СЗЗ производственных объектов (зоны воздействия). Для мониторинга атмосферного воздуха используется прибор ГАНК-4, промвыбросов – Testo-350. В перечень веществ, подлежащих контролю на предприятии, на которые имеются аттестованные стандартные и отраслевые методики аналитического контроля, входят азота диоксид, азота оксид, серы диоксид, углерода оксид, взвешенные вещества, пыль абразивная.

Контроль за соблюдением НДС на источниках выбросов осуществляется в соответствии с РНД 211.3.01.06-97 (ОНД-90) «Руководство по контролю источников загрязнения атмосферы» и СТ РК 1517-2006 «Охрана природы. Атмосфера. Метод определения и расчета количества выброса загрязняющих веществ».

Мониторинг состояния атмосферного воздуха проводится в соответствии с РД 52.04.186-89 «Руководство по контролю загрязнения атмосферы», СТ РК 2036-2010 «Охрана природы. Выбросы. Руководство по контролю загрязнения атмосферы», ГОСТ 17.2.3.01-86 «Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населённых пунктов».

Контроль нормативов НДС на источниках выбросов на рассматриваемых площадках предусматривается на котельных установках и технологических печах. Согласно п. 5.6.5. ОНД-90 «Руководство по контролю источников загрязнения атмосферы» необходимое число плановых измерений на источнике и метод контроля отраслевая организация определяет, исходя из мощности источника и стабильности уровня его выброса, таким образом периодичность проведения контроля определена исходя из времени работы источников, а именно для отопительных котлов – 1 раз в год.

На всех остальных источниках выбросов, в связи с нецелесообразностью / невозможностью определения выбросов загрязняющих выбросов загрязняющих веществ экспериментальными методами будут использованы расчетные методы по методикам, действующим на территории РК и использованным при установлении нормативов НДВ в рассматриваемом проекте.

Источники выбросов с контролируемыми загрязняющими веществами, периодичностью проведения контроля, методикой проведения контроля, представлены в Плане-графике контроля соблюдения нормативов НДВ. План-график контроля соблюдения нормативов НДВ на 2026 - 2035 гг. представлен в приложении 11.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Экологический кодекс Республики Казахстан, от 2.01.2021 г, № 400-VI ЗРК.
2. Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду, №63 от 10.03.2021 г.
3. Санитарные правила «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», № ҚР ДСМ-2 от 11.01.2022 г.
4. Методических указаний расчета выбросов от предприятий, осуществляющих хранение и реализацию нефтепродуктов (нефтебазы, АЗС) и других жидкостей и газов, утвержденной приказом Министра ООС РК от 29.07.2011 г. № 196.
5. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на объектах транспорта и хранения газа, приложение 1 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов РК от 12.06.2014 года № 221.
6. Расчетная методика: Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.3.1.
7. РНД 211.2.06-2004 РНД 211.2.02.06-2004 Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов)
8. РНД 211.2.02.08-2004. Астана, 2005 Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями деревообрабатывающей промышленности.
9. Расчетная методика: Методика расчета выбросов вредных веществ в атмосферу при работе с пластмассовыми материалами Приложение № 7 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п 2. Сборник «Нормативные показатели удельных выбросов вредных веществ в атмосферу от основных видов технологического оборудования отрасли». Харьков, 1991 г. 3. «Удельные показатели образования вредных веществ от основных видов технологического оборудования...», М, 2006 г.
10. Расчетная методика: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий, Приложение № 3 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г.
11. РНД 211.2.02.03-2004 Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов)

12. РНД 211.2.02.06-2004 Методика выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов)
13. Расчетная методика: «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от предприятий по производству строительных материалов», Приложение № 11, Приказ Министра ООС РК от 18.04.2008 г. № 100-п
14. РНД 211.2.02.07-2004. Астана, 2005 Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу при производстве металлопокрытий гальваническим способом (по величинам удельных показателей)
15. Расчетная методика: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от объектов 4 категории п.6. Расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от химических лабораторий Приложение № 7 к Приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 № 221-Ө.

Приложение 1.

***РЕШЕНИЕ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ КАТЕГОРИИ ОБЪЕКТА,
ОКАЗЫВАЮЩЕГО НЕГАТИВНОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ
НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ ОТ 13.09.2021 Г.***



**Министерство экологии, геологии и природных ресурсов
Республики Казахстан РГУ "Департамент экологии по Западно-
Казахстанской области" Комитета экологического
регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и
природных ресурсов Республики Казахстан**

**Решение по определению категории объекта, оказывающего негативное
воздействие на окружающую среду**

«13» сентябрь 2021 г.

Наименование объекта, оказывающего негативное воздействие на
окружающую среду: "АО"Уральский завод"Зенит"", "30110"

(код основного вида экономической деятельности и наименование (при
наличии) объекта, оказывающего негативное воздействие на
окружающую среду)

Определена категория объекта: II

(указываются полное и (при наличии) сокращенное наименование,
организационно-правовая форма юридического лица, фамилия, имя и (при
наличии) отчество индивидуального предпринимателя, наименование и
реквизиты документа, удостоверяющего его личность).

Бизнес-идентификационный номер юридического лица / индивидуальный
идентификационный номер индивидуального предпринимателя:
931240000042

Идентификационный номер налогоплательщика:

Адрес (место нахождения, почтовый индекс) юридического лица или

место жительства индивидуального предпринимателя: Западно-Казахстанская область

Адрес (место нахождения) объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду: (Западно-Казахстанская область, г.Уральск)

Руководитель: ҚУАНОВ ЕРБОЛ БИСЕНҰЛЫ (фамилия, имя, отчество (при его наличии))
«13» сентябрь 2021 года

подпись:



Приложение 2.
АКТ НА ПРАВО ВРЕМЕННОГО ВОЗМЕЗДНОГО
ЗЕМЛЕПОЛЬЗОВАНИЯ

Жоспар шегіндегі бөтен жер учаскелері
Посторонние земельные участки в границах плана

Жоспардағы № на плана	Жоспар шегіндегі бөтен жер учаскелерінің кадастрлық нөмірлері Кадастровые номера посторонних земельных участков в границах плана	Алаңы, га Площадь, га

Осы акт "Азаматтарға арналған үкімет" мемлекеттік корпорациясы» коммерциялық
емес акционерлік қоғамының Батыс Қазақстан облысы бойынша филиалы – Жер
кадастры және жылжымайтын мүлкті техникалық тексеру департаментінің
Орал қалалық бөлімшесімен жасалды
(жер кадастрын жүргізетін кәсіпорынның атауы)

настоящий акт изготовлен Уральским городским отделением Департамента земельного
кадастра и технического обследования недвижимости - филиал некоммерческого
акционерного общества «Государственная корпорация «Правительство для граждан»
по Западнo-Казахстанской области
(дальнейшее предприятие, ведущее земельный кадастр)



Руководитель

Ж.Сисалиев
(аты-жөні, Ф.И.О.)

" 06 " сәуір 2018 ж.

Осы актінің беру туралы жазба жер учаскесіне меншіктік құқығын, жер пайдалану
құқығын беретін актілер жазылатын Тапта № 23/116 болып жазылды.

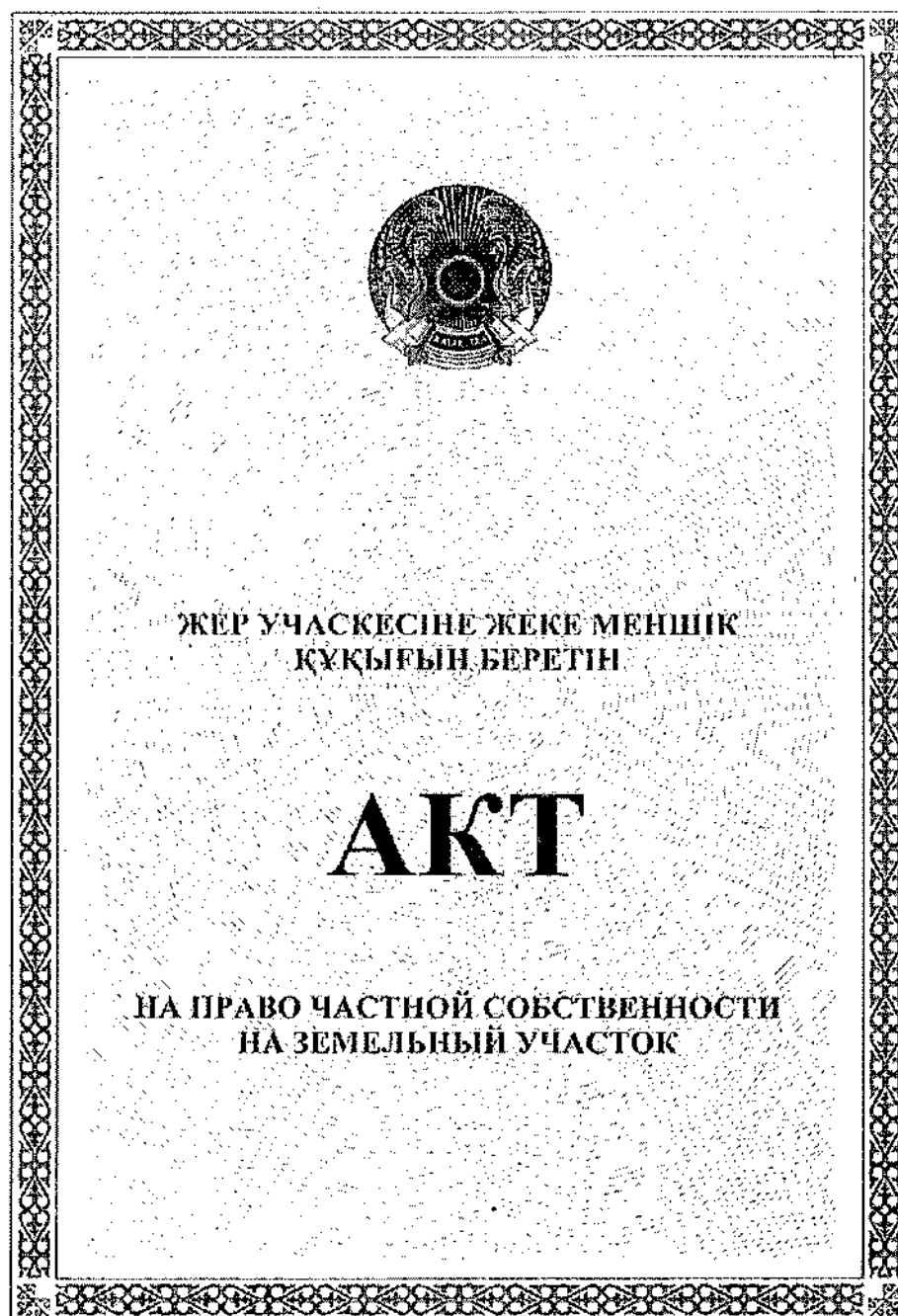
Қосымша: жоқ

Запись о выдаче настоящего акта произведена в Книге записей актов на право
собственности на земельный участок, право землепользования
за № 23/116

Приложение: нет

Шектесулерді сипаттау жөніндегі ақпарат жер учаскесіне
сәйкестендіру құжатын дайындаған сәтте күшінде
Описание смежных действительно на момент изготовления
Идентификационного документа на земельный участок

8 0 2 1 7 4



№ 0288483

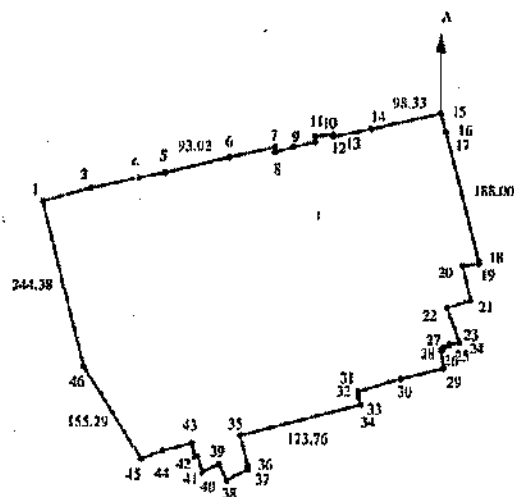
Жер учаскесінің кадастрлық нөмірі: 08-130-011-833
Жер учаскесіне жеке меншік құқығы
Жер учаскесінің алаңы: 20.8361 га
Жердің сипаты: Елді мекендердің (қалалар, поселкелер және ауылдық елді мекендер)
жерлері
Жер учаскесін нысаналы тағайындау:
өндірістік ғимараттарға және құрылыстарға қызмет көрсету үшін
Жер учаскесін пайдаланудағы шектеулер мен ауыртпалықтар: санитарлық, экологиялық
және өртке қарсы талаптардың сақталуы, Батыс Қазақстан облысының жасыл
екпелерді күтіп-ұстау және қорғау, қалалардың және елді мекендердің ауа-қайыңын
абаттандыру қағидаларының сақталуын қамтамасыз етсін
Жер учаскесінің бөлінуі: бөлінбеді

Кадастровый номер земельного участка: 08-130-011-833
Право частной собственности на земельный участок
Площадь земельного участка: 20.8361 га
Категория земель: Земли населенных пунктов (городов, поселков и сельских
населенных пунктов)
Целевое назначение земельного участка:
для обслуживания производств, их зданий и сооружений
Ограничения в использовании и обременения земельного участка: соблюдение
санитарных, экологических и противопожарных норм, норм благоустройства
территории города и населенных пунктов, защита и обслуживание зеленых
насаждений Западно-Казахстанской области
Делимость земельного участка: делимый

№ 0288483

Жер учаскесінің ЖОСПАРЫ
ПЛАН земельного участка

Учтскесінің мекенжайы, мекенжайының тіркеу коды (ол бар болған кезде): Батыс
Қазақстан обл., Орал қаласы, Сарышылк көшесі, 28 үй мекенжайы
Адрес, регистрационный код адреса (при его наличии) участка: Западно-Казахстанская
обл., г. Уральск, ул. Сарышылк, 28



Шектесу учаскелерінің кадастрлық нөмірлері (жер салықтары)
А-дан А-ға дейінгі елді мекен жерлері
Кадастрлық нөміре (категория земель) смежных участков
от А до А: земли населенных пунктов

Бірліктер нүктелері на полюс точка	Смещение Меры длин, метр	Бірліктер нүктелері на полюс точка	Смещение Меры длин, метр
1-2	68.56	12-13	6.50
2-3	1.00	13-14	30.11
3-4	71.11	15-16	28.54
4-5	35.88	16-17	0.12
5-6	65.21	18-19	4.54
6-7	9.11	19-20	21.45
7-8	28.21	20-21	48.13
8-9	30.16	21-22	35.20
9-10	6.90	22-23	52.28
10-11	25.63	23-24	13.57

МАСШТАБ 1:10000

Приложение 3.
Санитарно-эпидемиологические
заключения АО "Уральский завод
"Зенит"

«Қазақстан Республикасы Ұлттық Экономика министрлігі тұтынушылар құқықтарын қорғау Комитетінің Батыс Қазақстан облысы тұтынушылардың құқықтарын қорғау департаментінің орал қалалық тұтынушылардың құқықтарын қорғау басқармасы» республикалық мемлекеттік мекемесі	Нысанның БҚСЖ бойынша коды Код формы по ОКУД КҰЖЖ бойынша ұйым коды Код организации по ОКПО
Республиканское государственное учреждение «Уральское городское управление по защите прав потребителей Департамента по защите прав потребителей Западно – Казахстанской области Министерства национальной экономики Республики Казахстан	Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрінің 2015 жылғы «30» мамырдағы №415 бұйрығымен бекітілген № 017/е нысанды медициналық құжаттама Медицинская документация Форма № 017/у Утверждена приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от «30» мая 2015 года №415

**Санитарлық-эпидемиологиялық қорытынды
Санитарно-эпидемиологическое заключение
№70**

«15» июля 2016 ж. (г.)

Санитарлық-эпидемиологиялық сараптау (Санитарно-эпидемиологическая экспертиза) Проект нормативов предельно – допустимых выбросов (ПДВ) загрязняющих веществ для АО «Уральский завод «Зенит» г.Уральск Западно-Казахстанская область (корректировка).

Ыдалануға берілетін немесе қайта жанартылған нысандардың, жобалық құжаттардың, тіршілік ортасы факторларының, шаруашылық және басқа қызметтердің атауы (наименование объекта реконструкции или вводимого в эксплуатацию, проектной документации, объектов среды обитания, хозяйственной или иной деятельности, работ, продукции, услуг)

үргізілді (Проведена) заявление от 07.07.2016г.

Тініші, ұйғарым, қаулы бойынша, жоспарлы түрде және басқалай (күні, нөмірі) по заявлению, предписанию, постановлению, плановая и другие (дата, номер)

Ғапсырыс (өтініш) беруші (Заказчик (заявитель)) ИП Рябина О.А.ЗКО,г. Уральск, ул.Ш.Жексенбаева,74, тел-304101.

Толық атауы, мекен-жайы, телефоны, жетекшісінің Т.А.Ө. (полное наименование, адрес, телефон, Ф.И.О. руководителя)

Санитарлық-эпидемиологиялық сараптау жүргізілетін нысанның қолданылу аумағы (Область применения объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы) Проект нормативов предельно – допустимых выбросов (ПДВ) загрязняющих веществ для АО «Уральский завод «Зенит» г.Уральск Западно-Казахстанская область (корректировка).

Ла, қайраткерлік ортасы, орналасқан орны, мекен-жайы (отрасль, сфера деятельности, место нахождения, адрес)

Жобалар, материалдар дайындалды (Проекты, материалы разработаны (подготовлены) ИП Рябина О.А.ЗКО,г. Уральск, ул.Ш.Жексенбаева,74, тел-304101.

Ұсынылған құжаттар (Представленные документы) Проект нормативов предельно – допустимых выбросов (ПДВ) загрязняющих веществ для АО «Уральский завод «Зенит» г.Уральск Западно-Казахстанская область (корректировка). атаулары мен олардың ұсынылған уақыты (наименование и дата их представления)

Өнімнің үлгілері ұсынылды (Представлены образцы продукции) нет.

Басқа ұйымдардың сараптау ұйғарымы (егер болса)

«экспертное заключение других организации (если имеются) не имеются.

Ғарымды берген ұйымның атауы (наименование организаций выдавшей заключение)

Сараптама жүргізілетін нысанның толық санитарлық-гигиеналық сипаттамасы мен оған берілетін баға (қызметке, үрдіске, тәжірибеге, технологияға, өндіріске, өнімге) (Полная санитарно-гигиеническая характеристика и оценка объекта экспертизы (слуг, процессов, условий, технологий, производств, продукции)

Необходимость корректировки «Проекта ПДВ» для АО «Уральский завод «Зенит» возникла в связи с окончанием действия предыдущего проекта ПДВ и изменением качественного и количественного состава выбросов ЗВ в атмосферу.

Основной вид деятельности предприятия – изготовление продукции кораблестроения; изделий и оборудования для нефтегазовой отрасли, продукции производственно-технического и гражданского назначения.

Согласно Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» № 237 утвержденный

приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от 20 марта 2015 г. нормативная величина СЗЗ для АО «Уральский завод «Зенит» составляет – 300 м.

Проект нормативов предельно-допустимых выбросов (ПДВ) загрязняющих веществ в атмосферный воздух для АО «Уральский завод «Зенит» разработан в соответствии с «Рекомендациями по оформлению и содержанию нормативов предельно допустимых выбросов в атмосферу (ПДВ) для предприятия Республики Казахстан» в два этапа.

Первым этапом разработки «Проекта нормативов ПДВ...» является инвентаризация выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух, вредных физических воздействий на атмосферный воздух и их источников.

«Инвентаризация выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух, вредных физических воздействий на атмосферный воздух и их источников» для АО «Уральский завод «Зенит» разработана в соответствии с «Правилами инвентаризации выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух, вредных физических воздействий на атмосферный воздух и их источников», МООС РК, 16.04.12 г., № 110 – п.

В материалах инвентаризации содержится оценка уровня загрязнения атмосферного воздуха вредными выбросами от всех источников выделения, имеющих на территории предприятия.

При разработке «Проекта нормативов ПДВ» была проведена инвентаризация источников выбросов, где было установлено, что предприятие имеет 638 источников выбросов загрязняющих веществ, в том числе: 53 организованных, 585 неорганизованных.

Всего в атмосферу выбрасывается 49 ингредиентов загрязняющих веществ, общей массой – 154.33718 тонн в год, из которых 9 обладают эффектом суммации 6009(2) азота диоксид - серы диоксид, 6039 (2) серы диоксид - фтористый водород, 6041(2) сера диоксид – кислота серная, 6043(2)диоксид серы – сероводород, 6045(3) азотная – соляная- серная кислоты, 6046(2) углерода оксид – пыль неорганическая, пл(6) взвешенные вещества, неорганическая пыль с содержанием SiO₂ 20-70% и выше 70%, абразивная пыль, древесная пыль, пыль полистирола.

В соответствии с количеством и составом загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу, определен коэффициент опасности предприятия (КОП) для АО «Уральский завод «Зенит» в целом по предприятию равный 1505.3, согласно которому предприятие относится к III категории опасности, для которой нормативы ПДВ устанавливаются на уровне фактических выбросов.

Срок достижения нормативов ПДВ по проекту предлагается принять 2016 год.

Платежи за выбросы загрязняющих веществ составляют 895240,0 тенге, по ставкам 2016 г.

В 2016-2026 годах плата пересчитывается в зависимости от утвержденной ставки платежей и фактических объемов выбросов.

Работа выполнена на основании договора между АО «Уральский завод «Зенит» и ИП «Рябинина А.О.». Разработчик (Исполнитель) проекта – ТОО " Рябинина А.О.". Гослицензия МООСРК № 01784Р от 03.03.08 г. Адрес исполнителя: 09000, г.Уральск, ул. III. Жексенбаева, д. 74, оф. 7 тел: 8/7112/30-41-01. 8 777 478 09 85

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ.

Предприятие АО «Уральский завод «Зенит» состоит из одной промплощадки, расположенной в центральной части г. Уральска. С запада предприятие граничит с р. Чаган, с северной, южной и восточной сторон – с жилым сектором (расстояние от границы предприятия до жилой зоны 50 и более метров).

Общая площадь предприятия составляет 20,8361 га. Земля находится в праве временного возмездного землепользования (аренде) на земельный участок сроком на 10 лет.

Месторасположение офиса предприятия:

РК, ЗКО, г.Уральск, ул. Сарайшык, 28.

БИК КЗКОКЗКХ

Банк : АО «Казкоммерцбанк»

Генеральный директор – Валиев Вячеслав Хамзиевич тел/факс.51-30-09

Ответственный за охрану природы – Мырзагалиев Ж.Ш.

Основной вид деятельности предприятия – строительство катеров и производство изделий для оборонной промышленности, а также ремонт и изготовление технологического оборудования и металлоконструкций для нужд предприятий города и области. Акт на право временного возмездного (долгосрочного, краткосрочного) землепользования (аренды), акт на право постоянного землепользования, _____ приведены приложение 2. Ситуационная карта-схема района расположения промплощадки и карта-схема расположения источников выбросов приведены (приложение 4).

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕДПРИЯТИЯ, КАК ИСТОЧНИКА ЗАГРЯЗНЕНИЯ АТМОСФЕРЫ.

Основной вид деятельности предприятия – изготовление продукции кораблестроения; изделий и оборудования для нефтегазовой отрасли, продукции производственно-технического и гражданского назначения

3.1. Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы.

В соответствии с основным видом деятельности предприятия, основными производственными подразделениями являются:

Корпус № 2:

- Механический участок;
- Участок нестандартного оборудования;
- Инструментальное производство - механический участок;
- Шлифовальный участок;
- Токарно-фрезерный участок;
- Заточной участок;
- Участок термообработки;

Корпус № 3 Цех 2:

- Слесарно-сборочный участок №1;
- Слесарно-сборочный участок №2;
- Участок термопласт - автоматов;
- Сверильный участок;
- Зуборезный участок;
- Слесарно-сборочный участок №4;
- Механический участок;
- Пластмассовый участок;

Копиус 16 А Цех №2:

- Гальванический участок;
- Слесарный участок;

Корпус 3 Цех №3:

- Заточной участок;
- Долбежный участок;
- Механический парк;
- Фрезерный участок;

- Стапеля и кильбок;
- Тросовый участок;
- Сборочный участок (3 пролет);
- Сборочный участок (4 пролет);
- Окрасочный участок;
- Дробеструйный участок;

Корпус 2 Цех № 9:

- Механический участок;
- Слесарный участок;
- Слесарно сборочный участок;
- Галтовочный участок;
- Литейный участок;

Корпус 7 Цех №6:

- Кузнечный участок;
- Участок выколотки;
- Участок штамповая мастерская;
- Заготовительный участок;
- Прессовый участок;

Корпус 10

- Лаборатория мехиспытания;
- Химико-аналитическая лаборатория;

Корпус 12 Цех №14:

- Участок зарядки аккумуляторов;

Корпус 13 Цех № 11:

- Участок столярный;
- Заточной участок;
- Малярный участок;

Корпус 15:

- Котельная;

Корпус 16:

- Участок СИП;
- Заточной участок;
- Лакокрасочный участок;
- Малярный участок;
- Сборочный участок;

Склад ГСМ:

- Склад ГСМ;
- Склад строительных материалов;

Корпус № 2:

Механический участок

На данном участке установлены металлообрабатывающие станки: расточные (6 шт. из них пять рабочих, один законсервирован), строгальный (законсервирован), зубодолбежный, плоскошлифовальный, зуборезный (2 шт. из них один законсервирован), долбежный, вертикально-фрезерный (2шт.), горизонтально - фрезерный (законсервирован), универсально фрезерный (законсервирован), ножницы уголка (законсервирован), ножницы гильотина (2 шт.), прессовальный станок, вальцовочный станок (2 шт.), точечная сварка.

При сварке в атмосферу выделяется: железо оксид, марганец и его соединения.

При работе станков выделяются масло минеральное нефтяное, взвешенные вещества, пыль абразивная.

Участок нестандартного оборудования

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: ножницы гильотина (законсервирован), радиально - сверлильный (2 шт. из них один законсервирован), отрезной, вертикально - сверлильный (законсервирован), болгарка, пресс пневматический (законсервирован), сварочный аппарат, сварочный аппарат и сварка ТИР 250 У-3.

В состав выбросов в атмосферу входят: взвешенные вещества, масло минеральное нефтяное, железо оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерод оксид, фтористые газообразное соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%.

Инструментальное производство механический участок

На данном участке установлены металлообрабатывающие станки: расточной (3 шт.), сверлильный (3 шт.), настольно - сверлильный, заточной (2 шт.), токарный (9 шт. из них один законсервирован), фрезерный (4 шт.), универсально фрезерный станок.

Выбросы в атмосферу: масло минеральное нефтяное, взвешенные вещества, пыль абразивная.

Шлифовальный участок

На данном участке установлены плоскошлифовальный, заточной, внутришлифовальный, круглошлифовальный, профильношлифовальный, резво-шлифовальный станок (2шт. законсервированы).

В атмосферу выбрасываются масло минеральное нефтяное, взвешенные вещества, пыль абразивная.

Токарно-фрезерный участок

На данном участке все станки законсервированы: вертикально-фрезерный (2шт.), токарно-винторезной (2шт.), токарно-заготовочной станок.

Заточной участок

На данном участке установлены универсально-заточные станки (3шт.)

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: взвешенные вещества, пыль абразивная.

Участок термообработки

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: электропечь (большая), электропечь (малая), шахтная печь, заточной (2шт.), токарный (3шт. законсервирован), сверлильный станок (законсервирован).

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, азота диоксид, медь оксид, гидроцианид, сера диоксид, углерод оксид, фториды неорганические хорошо растворимые.

Корпус № 3 Цех 2:

Слесарно-сборочный участок №1

На участке установлены настольно сверлильные станки 5шт. В атмосферу выбрасываются взвешенные вещества.

Слесарно-сборочный участок №2

На слесарно-сборочном участке №2 установлены следующие виды оборудования, выделяющие вредные вещества: настольно - сверлильный (5 шт.), настольно заточной, точильный (2), измельчитель пластмасс роторный, ножницы гильотинные (2шт.), гидропресс (2шт. из них один законсервирован), пресс вулканизации (3шт. из них один законсервирован).

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная.

Участок термопласт автоматов

Установлено термопласт автомат (2шт. из них один законсервирован). Выбросы в атмосферу: углерод оксид, этановая кислота, пыль полипропилена.

Сверлильный участок

На данном участке установлены металлообрабатывающие станки: настольно сверлильный (4шт.), вертикально - сверлильный, радиально - сверлильный, токарный интерприз.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, масло минеральное нефтяное.

Зуборезный участок

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: токарно-винторезный (3шт.), зубострогальный (2шт.), шлифовальной заточной, зубодолбежный, зубофрезерный станки.

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: взвешенные вещества, пыль абразивная, масло минеральное нефтяное.

Слесарно-сборочный участок №4

На слесарно-сборочном участке №4 установлены следующие виды оборудования, выделяющие вредные вещества: настольно - сверлильной, вертикально - сверлильный (3шт из них один законсервирован), радиально - сверлильный (2 шт.), настольно - заточной станок.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, масло минеральное нефтяное.

Механический участок

На данном участке установлены: вертикально - фрезерный (3шт.), настольно - сверлильный, универсально - фрезерный (3шт.), токарно-винторезной станки (11 шт. из них 2 законсервированных).

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: взвешенные вещества, масло минеральное нефтяное.

Пластмассовый участок

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: токарно-винторезной, универсально - фрезерный, настольно сверлильный (2шт.), точильный станок.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества.

Корпус 16 А Цех №2:

Гальванический участок

На данном участке используются гальванические ванны: ванна обезжиривания (4шт. из них 1 законсервирована), ванна травления (5шт.), ванна цинкования (4шт. из них 1 законсервирована), ванна кадмирования, ванна хромирования, ванна анодирования, ванна никелирования, ванна меднения, ванна сплава олова-висмут, ванна оксидирования, болгарка, полировально-шлифовальный станок, красочный станок.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, натрий гидроксид, азотная кислота, гидрохлорид, кадмия сульфат, аммиак, аммония сульфат, хром, серная кислота, никель(II) сульфат, медь сульфат, олова сульфат, натрия сульфит.

При сварочных работах в атмосферу выделяются: железа оксид, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения, азота диоксид, углерод оксид, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%.

Слесарный участок

На данном участке установлены: вертикально - фрезерный, вертикально - сверлильный, заточной, токарный станок.

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: взвешенные вещества, пыль абразивная.

Корпус 3 Цех №3:

Заточной участок

На данном участке установлены заточные станки (3шт. из них один законсервирован)

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: взвешенные вещества, пыль абразивная.

Долбежный участок

На участке установлены: долбежный станок (4шт. из них 2 законсервированы), сверлильный станок.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, масло минеральное нефтяное.

Механический парк

В механическом парке установлено 18 токарных станков.

Выбросы в атмосферу: масло минеральное нефтяное.

Фрезерный участок

На данном участке установлены: два горизонтально - фрезерных, одиннадцать вертикально - фрезерных станков.

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: масло минеральное нефтяное.

Стапеля и кильбок

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: пост аргонной сварки (5шт.), радиально - сверлильный (4шт.), сверлильный станок (4шт.).

Выбросы в атмосферу: алюминий триоксид, железа оксид, магний оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, пыль неорганическая: 70-20%, взвешенные вещества.

Тросовый участок

На тросовом участке установлены следующие виды оборудования, выделяющие вредные вещества: заточной станок (2шт.), гибочный станок, машина для резки тросов, сварочный аппарат, аргонно сварочный аппарат (5 шт.).

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, алюминий триоксид, железа оксид, магний оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, пыль неорганическая: 70-20%, углерода оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые.

Сборочный участок (3 пролет)

На участке установлены: настольно - сверлильный (8шт), заточной, сверлильный (3шт.), отрезной, вертикально - сверлильный станки (2шт.), сварочный аппарат (углекислотные) 3шт., сварочный аппарат (2шт.), аргонно сварочный аппарат, проволоочная сварка.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид, магния оксид, пыль неорганическая: 70-20%, алюминий триоксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые.

Сборочный участок (4 пролет)

На данном участке установлены: заточной (3шт.), настольно сверлильный (4шт.), вертикально - сверлильный (3шт.), расточной станок (3шт. законсервированы), проволоочная сварка (3шт.), пропанобутановая сварка, сварочный аппарат.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, масло минеральное нефтяное, железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%.

Окрасочный участок

На участке производится бескамерная окраска кистью, валиком, краскопультотом и покраска в окрасочной камере краскопультотом.

При покрасочных работах выделяются: ксилол, уайт-спирит, взвешенные вещества.

Дробеструйный участок

При обработке металла в дробеструйных камерах (2шт) в атмосферу выделяются взвешенные вещества.

Корпус 2 Цех № 9:

Механический участок

Установлено следующее оборудование: станок - автомат шести шпиндельный (10шт. из них семь законсервированы), универсально - заточной станок, алмазно -заточной станок, точи́льно - заточной станок, точи́льно шлифовальный станок, токарно-револьверные станки (13шт. из них 12 законсервированы), токарный станок (6шт.), токарный станок для накатки резьбы (2шт.), резьбонакатной станок (2шт. из них один законсервирован), фрезерный станок (5шт. из них три законсервированы), долбежный станок (2шт. законсервирован), пескоструй (законсервирован), станок - автомат одно шпиндельный (8 шт.).

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, масло минеральное нефтяное, пыль неорганическая: выше 70%.

Слесарный участок

На данном участке установлены: настольно - сверлильный (6шт.), вертикально - сверлильный (2шт.), точи́льно - шлифовальный станок (2шт.).

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная.

Слесарно сборочный участок

На слесарно-сборочном участке установлены следующие виды оборудования, выделяющие вредные вещества: абразивно - отрезной станок, настольно - сверлильный станок, радиально - сверлильный станок, вертикально - сверлильный станок (2шт.), сварочный аппарат (углекислый) 2 шт., арго́нная сварка (2шт.), сварочный аппарат, фрезерный станок (2 шт. законсервированы), шлифовальный станок (6 шт. законсервированы).

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, алюминия триоксид, железа оксид, магния оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%.

При обработке металла в дробеструйной камере в атмосферу выделяются взвешенные вещества.

Галтовочный участок

Установлены настольно – настольно сверлильные станки (8шт. законсервированы). При работе галтовочного барабана в атмосферу выделяются взвешенные вещества.

Литейный участок

На литейном участке: индукционная печь (6шт. из них пять законсервирован), сварка точечная (законсервирован), точи́льно - шлифовальный станок (2шт. законсервированы), универсально заточной (законсервированы), литья под давлением (5шт. законсервирован), печь плавления (6шт. законсервирован), токарный станок (2шт. законсервированы), фрезерный станок (2шт. из них один законсервирован), настольно сверлильный станок (4шт.), вертикально - сверлильный (5шт. из них один законсервирован), шлифовальный станок (2шт. законсервированы).

В состав выбросов в атмосферу входят: взвешенные вещества, азота диоксид, углерода оксид, фториды неорганические хорошо растворимые, гидроцианид, сера диоксид.

Корпус 7 Цех №6:

Кузнечный участок

На этом участке источниками выбросов являются: пресс(2шт.), электронагревательная печь (3шт. из них два законсервирован), молот воздушный (6шт.), молот штамповочный, пресс эксцентровый (2шт. из них один законсервирован), станок для вытяжки лезвия лонат (законсервирован), электропечь шахтная (законсервирован), трубогибочный станок, сварочный аппарат.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%, фториды неорганические хорошо растворимые, гидроцианид, сера диоксид.

Участок выколотки

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: вальцегибочный станок (6шт. из них один законсервирован), молот штамповочный (законсервирован), машина листогибочная (2шт.), фланцегибочная машина, пресс гидравлический (2шт.), сварочный аппарат, электропечь.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%, фториды неорганические хорошо растворимые, гидроцианид, сера диоксид.

Участок штамповая мастерская

На участке штамповочная мастерская установлено токарные (5шт. из них 2 законсервированы), фрезерные (4шт.), сверлильные станки (3шт.).

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: взвешенные вещества, пыль абразивная, масло минеральное нефтяное.

Заготовительный участок

На данном участке установлены печь газонагревательная, дробеструйная камера, ножницы гильотинные (4шт.), виброножницы, газорезка (2шт.), абразивный отрезной станок (2шт. из них один законсервирован), круглопильный отрезной станок (4шт.), пресс, станок для заточки пил.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, масло минеральное нефтяное, железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид.

Прессовый участок

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: пресс гидравлический (2шт.), пресс двойного действия (законсервирован), пресс кривошипа (4 шт. законсервирован), нож гильотин, ножовочный отрезной станок, ножницы комбинированные (законсервирован), станок круглопильный, вальцегибочный станок (2 шт.), сверлильный станок, листогибочный станок, сварочный аппарат, аргонная сварка.

Выбросы в атмосферу: взвешенные вещества, пыль абразивная, алюминий триоксид, железо оксид, магний оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерод оксид, фтористые газообразные соединения, фториды неорганические, пыль неорганическая: 70-20%.

Корпус 10

Лаборатория мехиспытаний

В состав оборудования лаборатории входят: заточной, токарно-винторезный, вертикально - фрезерный, настольно - сверлильный станки.

При их работе в атмосферу выделяются взвешенные вещества, пыль абразивная.

Химико-аналитическая лаборатория

При проведении анализов (работа с химрастворами) в вытяжных шкафах в атмосферу выделяются натрий гидроксид, азотная кислота, аммиак, гидрохлорид, серная кислота, этанол.

Корпус 12 Цех №14:

Участок зарядки аккумулятора

На участке зарядки аккумуляторов в атмосферу выбрасываются пары серной кислоты.

Корпус 13 Цех № 11:

Участок столярный

Оборудование, размещенное в цехе: заточной станок, вертикально - сверлильный станок (3 шт.), долбежный, горизонтально - сверлильный станок, круглопильный станок, фуговочный станок (2шт.), фрезерный станок (2шт.), вертикально - фрезерный станок, шипорезный станок, рейсмусовый станок (2шт.), шлифовальный станок, ленточная пила, циркулярная пила (2шт.).

В процессе работы в атмосферу выделяются: пыль древесная, взвешенные вещества, пыль абразивная.

Заточной участок

При работе заточного станка в атмосферу выбрасываются взвешенные вещества, пыль абразивная.

Малярный участок

При окраске в атмосферу выбрасываются ксилол и уайт – спирт.

Корпус 15:

Котельная

В котельной установлены четыре газовых котла марки ДКВР-10-13, высотой 60 м и диаметром 2 м трубы. При сжигании природного газа в отопительных котлах в атмосферный воздух будут выделяться следующие загрязняющие вещества: азота диоксид, азота оксид, серы диоксид и углерода оксид.

В результате работы сварочного аппарата в атмосферу выбрасываются железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид, фтористые соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%.

Корпус 16:

Участок СИП

На данном участке установлены токарно-расточной станок, вертикально-расточной станок, токарный станок (17шт. из них пять законсервированы), плоско-шлифовальный станок (законсервирован), вертикально-фрезерный станок (5шт. из них один законсервирован), строгальный станок, отрезной станок, токарный карусельный станок, копировально-фрезерный станок (законсервирован), универсально-фрезерный станок (5шт.), горизонтально-фрезерный станок (2шт.).

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: взвешенные вещества, масло минеральное нефтяное.

Заточной участок

При работе заточных станков в атмосферу выбрасываются: взвешенные вещества, пыль абразивная.

В результате работы сварочного аппарата в атмосферу выбрасываются железа оксид, марганец и его соединения, азота диоксид, углерода оксид, фтористые соединения, фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическая: 70-20%.

Лакокрасочный участок

Технологическое оборудование участка, выделяющее вредные вещества включает: аргоно-сварочный аппарат (7шт.), сварочный полуавтомат (7шт.), электродуговые сварки (9шт.).

Выбросы в атмосферу: железа оксид, марганец и его соединения, хром, азота диоксид, углерода оксид, фтористые газообразное соединения, фториды неорганические, пыль неорганическая: 70-20%.

Малярный участок

На малярном участке расположена окрасочная машина (Merkur), краскопульт (6шт.) и ручная окраска.

В атмосферу выделяются: ксилол, метилбензол, бутанол, этанол, 2-этоксиэтанол, бутилацетат, пропан-2-он, уайт – спирт, взвешенные вещества.

Сборочный участок

На данном участке установлены металлообрабатывающие станки: гибочный станок, вальцовогибочный станок, гидропресс, настольно-сверлильный станок (12шт.), вертикально-сверлильный станок (8шт.), болгарка.

В состав выбросов от металлообрабатывающих станков в атмосферу входят: взвешенные вещества.

Склад ГСМ:

Склад ГСМ

На складе имеются резервуары для дизельного топлива (1шт.) и бензина (1шт.). ТРК дизтоплива, ТРК бензина.

В состав выбросов в атмосферу входят: смесь углеводородов предельных C1-C5, смесь углеводородов предельных C6-C10, пентилены, бензол, ксилол, метилбензол, этилбензол, сероводород, алканы C12-19.

Склад строительных материалов

Источниками выбросов являются: склад ПГС, бетономешалка, битумоплавильная печь.

В атмосферу выделяются: пыль неорганическая: 70-20%, азота диоксид, азота оксид, углерода оксид, алканы C12-19, взвешенные вещества.

3.2. Краткая характеристика существующих установок очистки газа, укрупненный анализ их технического состояния и эффективности работы.

На предприятии для снижения уровня отрицательного техногенного воздействия выбросов вредных веществ в воздушный бассейн города Уральска применяется пылегазоочистное оборудование: Существующее ПГУО находится в исправном состоянии и отвечает современным требованиям по охране атмосферного воздуха.

Кроме того, на предприятии имеется ряд источников, выбросы от которых производятся через вентиляционную систему без очистки.

Данные по газопылеочистному оборудованию указаны в бланке инвентаризации источников выделения вредных веществ (приложение № 1 , глава 3) (См. материалы инвентаризации приложение 1).

3.3. Перспектива развития предприятия.

На период 2016-2026 г. данные о возможном расширении производства предприятием не представлены. В случае других изменений объемов выбросов и количества источников проект «Нормативов ПДВ...» подлежит корректировке.

3.4 Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу предприятием

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых источниками выбросов по предприятию в целом, представлен в таблице 3.1.

3.5.Характеристика аварийных выбросов.

Вероятность аварийных и залповых выбросов отсутствует, поскольку предприятием предусмотрены и выполняются меры по предупреждению аварийных ситуаций.

3.6. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, принятых для расчета ПДВ.

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу определены в соответствии с действующими нормативами и рассчитаны на период 2016-2026гг. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета представлены в таблице 3.2

3.7 Обоснование полноты и достоверности исходных данных (г/с, т/год), принятых для расчета ПДВ.

Инвентаризация источников выбросов вредных веществ в атмосферу проведена согласно «Правилами инвентаризации выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух, вредных физических воздействий на атмосферный воздух и их источников», МОС РК, 16.04.12 г., № 110 – п.Исходные данные (г/с, т/год), принятые для расчета, получены расчетным методом с использованием количественных данных о расходах топлива, сырья, материалов, времени работы

технологического оборудования, предоставленных предприятием. Для расчетов выбросов загрязняющих веществ использованы действующие методики. Результаты инвентаризации зафиксированы в «Бланке инвентаризации выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух» (приложение 1).

**Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на существующее
положение**

Код загр. веще- ства	Наименование вещества	ПДК максим. разовая, мг/м3	ПДК средне- суточная, мг/м3	ОБУВ ориентир. безопасн. УВ,мг/ м3	Класс опасности	Выброс вещества г/с	Выброс вещества, т/год	Значение КОВ (М/ПДК) ***а	Выброс вещества, усл.т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0101	Алюминий триоксид		0.01		2	0.00507	0.0166	0	0.996
0123	Железа оксид		0.04		3	0.071308	0.407077	10.0543	10.054275
0132	Кадмий сульфат		0.0003		1	0.00001856	0.00000752	0	0.00835333
0138	Магний оксид	0.4	0.05		3	0.000458	0.0015	0	0.018
0140	Медь сульфат	0.003	0.001		2	0.00 0041 7	0.000000184	0	0.000184
0143	Марганец и его соединения	0.01	0.001		2	0.002606	0.012458	25.0321	11.90602
0146	Медь (II) оксид		0.002		2	0.0778	0.0686	99.0564	34.3
0150	Натрий гидроксид			0.01		0.001348	0.004183	0	0.41834
0159	Натрий сульфит	0.3	0.1		3	0.00001484	0.00001128	0	0.0001128
0166	Никель (II) сульфат	0.002	0.001		1	0.00000089	0.000000004	0	0.00000393
0170	Олово сульфат		0.02		3	0.00000682	0.000000113	0	0.00000564
0203	Хром		0.0015		1	0.433518	0.0001391	0	0.08857333
0301	Азота диоксид	0.085	0.04		2	0.91056	8.618235	886.2031	185.068825
0302	Азотная кислота	0.4	0.15		2	0.000797	0.008002	0	0.05334667
0303	Аммиак	0.2	0.04		4	0.000147	0.000763	0	0.019075
0304	Азота оксид	0.4	0.06		3	0.07200012	1.0500593	17.501	17.5009883
0316	Гидрохлорид	0.2	0.1		2	0.015862	0.077663	0	0.77663
0317	Гидроцианид		0.01		2	0.033713	0.20365	12.7597	7.09
0322	Серная кислота	0.3	0.1		2	0.00034783	0.000588855	0	0.00588725
0330	Сера диоксид	0.5	0.05		3	0.0463	0.659473	13.0399	13.03988
0333	Сероводород	0.008			2	0.00001937	0.000007106	0	0.0007395
0337	Углерод оксид	5	3		4	4.164442	43.627675	9.8297	12.6713617
0342	Фтористые газообразные соединения	0.02	0.005		2	0.000897	0.003516	0	0.66172
0343	Фториды неорганические хорошо растворимые	0.03	0.01		2	0.000665	0.004017	0	0.13982
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0.2	0.03		2	0.001539	0.00742	0	0.20666667
0351	Аммония сульфат	0.2	0.1		3	0.0000556	0.0000075	0	0.000075
0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5			50		1.6173	0.0376	0	0.000872
0416	Смесь углеводородов предельных C6- C10			30		0.3938	0.00925	0	0.000354
0501	Пентилены	1.5			4	0.0535	0.001259	0	0.00096333
0602	Бензол	0.3	0.1		2	0.043106	0.004476	0	0.04625
0616	Ксилол	0.2			3	0.35045	1.214755	6.0738	6.0738335
0621	Метилбензол (Толуол)	0.6			3	0.042391	0.071874	0	0.11996933
0627	Этилбензол	0.02			3	0.001072	0.00002433	0	0.001444

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0906	Тетрахлорметан	4	0.7		2	0.000493	0.00696	0	0.00994286
1042	Бутан-1-ол (Спирт н-бутиловый)	0.1			3	0.01757	0.1442	1.442	1.442
1061	Этанол (Спирт этиловый)	5			4	0.0251	0.18917	0	0.037834
1119	2-Этоксизтанол			0.7		0.00129	0.008	0	0.01142857
1210	Бутилацетат	0.1			4	0.0399	0.0867	0	0.867
1401	Пропан-2-он (Ацетон)	0.35			4	0.033707	0.13886	0	0.39674286
1555	Этановая кислота (Уксусная кислота)	0.2	0.06		3	0.000433	0.00356	0	0.05933333
2735	Масло минеральное нефтяное			0.05		0.03353	0.263186	5.4404	5.4403608
2752	Уайт-спирит			1		0.34725	1.14221	1.1422	1.14221
2754	Алканы C12-19	1			4	0.009736	0.007536	0	0.007108
2902	Взвешенные вещества	0.5	0.15		3	14.196998	81.492545	239.8552	239.85518
2907	Пыль неорганическая, выше 70%	0.15	0.05		3	0.0027	0.00714	0	0.1428
2908	Пыль неорганическая: 70- 20%	0.3	0.1		3	0.339144	1.115103	11.1452	11.14523
2922	Пыль полипропилена			0.1		0.0000567	0.0002	0	0.002
2930	Пыль абразивная			0.04		0.474522	2.198521	52.5325	52.532525
2936	Пыль древесная			0.1		1.98425	11.4224	114.224	114.224
В С Е Г О:						25.84783	154.33718	1505.3	728.584265

Суммарный коэффициент опасности: 1505.3

Категория опасности: 3

Примечания: 1. В колонке 9: "М" - выброс ЗВ, т/год; "ПДК" - ПДКс.с. или (при отсутствии ПДКс.с.) ПДКм.р. или (при отсутствии ПДКм.р.) ОБУВ; "а" - константа, зависящая от класса опасности ЗВ

2. "0" в колонке 9 означает, что для данного ЗВ $M/ПДК < 1$. В этом случае КОП не рассчитывается и в определении категории опасности предприятия не участвует.

3. Способ сортировки: по возрастанию кода ЗВ (колонка 1)

Таблица 3.5

Результаты расчетов рассеивания

Наименование загрязняющего вещества	Максимальная концентрация загрязняющего вещества, доли ПДК	Концентрация загрязняющего вещества на границе жилой зоны, доли ПДК	Концентрация загрязняющего вещества на границе СЗЗ, доли ПДК			
			Север	Юг	Запад	Восток
1	2	3	4	5		
АО «Уральский завод «Зенит»						
Кадмий сульфат	Расчет нецелесообразен					
Медь сульфат						
Натрий гидроксид						
Натрий сульфит						
Никель (II) сульфат						
Олово сульфат						
Хром						
Азота оксид						
Углерод оксид						
Аммония сульфат						
Смесь углеводородов C1-C5	0,226	0,042	0,009	0,018	0,007	0,023
Смесь углеводородов C6-C10	0,092	0,017	0,004	0,007	0,003	0,009
Пентилены	0,249	0,046	0,01	0,02	0,008	0,026
Бензол	0,997	0,184	0,042	0,08	0,03	0,102
Ксилол	0,112	0,021	0,005	0,009	0,003	0,011
Метилбензол (Толуол)	0,361	0,067	0,015	0,029	0,011	0,037
Этилбензол	0,374	0,069	0,016	0,03	0,011	0,038
Тетрахлорметан	Расчет нецелесообразен					
Этанол (Спирт этиловый)						
Пропан-2-он (Ацетон)						
Этановая кислота (Уксусная кислота)						
Алканы C12-19	0,028	0,006	0,001	0,002	0,001	0,003
Взвешенные вещества	0,207	0,062	0,022	0,069	0,023	0,037
Пыль древесная	0,66	0,216	0,147	0,148	0,171	0,119
Азота диоксид	0,1	0,1	0,091	0,098	0,098	0,09
Азотная кислота	Расчет нецелесообразен					
Аммиак						
Гидрохлорид						
Серная кислота						
Сера диоксид						
Сероводород						
Группа суммации_31 0301+0330	0,102	0,062	0,043	0,091	0,048	0,046
Группа суммации_ПЛ 2902+2936	0,228	0,062	0,043	0,091	0,048	0,046

Превышения ПДК загрязняющих веществ на границе СЗЗ нет.

На перспективу расчет не требуется, т.к. максимально-разовые выбросы не меняются.

Результаты расчетов рассеивания с изолиниями расчетных приземных концентраций на границе предприятия и СЗЗ прилагаются приложение 3.

4.4. Предложения по нормативам ПДВ.

Поскольку предприятие относится к 3-й категории опасности и концентрации загрязняющих веществ от источников выбросов АО «Уральский завод «Зенит» с учетом фона не превышают ПДК проектом предлагается выбросы, определенные проектом, принять за предельно-допустимые (ПДВ).

Предложения по нормативам ПДВ для каждого источника выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на период действия проекта представлены в таблице 3.6.

5. УТОЧНЕНИЕ РАЗМЕРОВ САНИТАРНО – ЗАЩИТНОЙ ЗОНЫ (СЗЗ).

Согласно Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» № 237 утвержденный приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от 20 марта 2015 г. нормативная величина СЗЗ составляет:

1. Не менее 300м (по виду деятельности III класс опасности)

- судоремонтные производства

2. Не менее 100м (по виду деятельности IV класс опасности)

- производство машин и приборов электротехнической промышленности (динамомашин, конденсаторов, трансформаторов, прожекторов и других) при наличии небольших литейных и других горячих цехов;

- производство металлообрабатывающей промышленности с чугуном, стальным (в количестве до 10000 т/год) и цветным (в количестве до 100 т/год) литьем, без литейных цехов; ;

- машиностроительные производства с металлообработкой, покраской без литья;

- производства по переработке пластмасс (литье, экструзия, прессование, вакуум-формование); ;

- машиностроительные производства с металлообработкой, покраской без литья;

- автозаправочные станции по заправке автотранспортных средств, полная масса которых не превышает 3,5 тонн.

3. Не менее 50м (по виду деятельности V класс опасности)

- при установлении минимальной величины СЗЗ от всех типов котельных тепловой мощностью менее 200 Гкал, работающих на твердом, жидком и газообразном топливе, необходимо определение расчетной концентрации над поверхностью земли, а в условиях многоэтажной жилой застройки также определение вертикального распределения концентраций, с учетом рельефа местности и застройки, а также акустических расчетов. При максимальных разовых концентрациях загрязняющих веществ от отдельно стоящих котельных не превышающих ПДК для населения СЗЗ не менее 50 м..

Нормативная величина СЗЗ для гальванического производства не определена.

В целом нормативная величина СЗЗ для АО «Уральский завод «Зенит» составляет 300м – III класс опасности – по виду деятельности.

6. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГУЛИРОВАНИЮ ВЫБРОСОВ ПРИ НЕБЛАГОПРИЯТНЫХ МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ (НМУ)

В соответствии с РНД 211.2.02.02-97 п 3.9. «Мероприятия по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях (НМУ) разрабатывает проектная организация совместно с предприятием только в том случае, если по данным местных органов агентства по гидрометеорологии и мониторингу природной среды в данном населенном пункте прогнозируются случаи особо неблагоприятных метеорологических условий».

По данным местных органов гидрометеорологии в зоне расположения предприятия неблагоприятные метеорологические условия не прогнозируются, поэтому мероприятия по регулированию выбросов при НМУ не разрабатываются.

7. МЕРОПРИЯТИЯ ПО снижению выбросов в атмосферу

Поскольку предприятие относится к 3-й категории опасности и загрязнение атмосферного воздуха за пределами СЗЗ не превышает ПДК в соответствии с п. 3.8.5. [1] мероприятия по снижению выбросов в атмосферу не разрабатываются.

Существующая практика показывает, что фактические выбросы загрязняющих веществ, как правило, отличаются от расчетных, поэтому предприятию необходимо организовать систематические наблюдения (мониторинг) за содержанием загрязняющих веществ в атмосферном воздухе в зоне влияния предприятия.

В случае фактического превышения ПДК содержания загрязняющих веществ, предприятию необходимо разработать и осуществить мероприятия по снижению выбросов.

8. контроль за соблюдением нормативов пдв на предприятии

Контроль за соблюдением нормативов ПДВ на предприятии осуществляется органами охраны природы в плановом порядке и по мере необходимости, а также привлеченными сторонними организациями, имеющими лицензию.

9. Құрылыс салуға бөлінген жер учаскесінің, қайта жаңартылатын нысанның сипаттамасы (өлшемдері, алаңы, топырағының түрі, учаскенің бұрын пайдаланылуы, жерасты суларының түру биіктігі, батпақтанудың болуы, желдің басымды бағыттары, санитарлық-қорғау аумағының өлшемдері, сумен, канализациямен, жылумен қамтамасыз ету мүмкіндігі және қоршаған орта мен халық денсаулығына тигізер әсері, дүние тараптары бойынша бағыты) (Характеристика земельного участка под строительство, объекта реконструкции (размеры, площади, вид грунта, использование участка в прошлом, высота стояния грунтовых вод, наличие заболоченности, господствующие направления ветров, размеры санитарно-защитной зоны, возможность водоснабжения, канализования, теплоснабжения и

влияния на окружающую среду и здоровью населения, ориентация по сторонам Согласно Санитарным правилам «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» утвержденных приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от 20 марта 2015 года приказом № 237 нормативная величина СЗЗ АО «Уральский завод «Зенит» составляет 300м – III класс опасности – по виду деятельности-судоремонтные производства(пп.17 п.8 ст.2 приложения 1).

Санитарлық-эпидемиологиялық қорытынды Санитарно-эпидемиологическое заключение

Проект нормативов предельно – допустимых выбросов (ПДВ) загрязняющих веществ для АО «Уральский завод «Зенит» г.Уральск Западно-Казахстанская область (корректировка)

пайдалануға берілетін немесе қайта жанартылған нысандардың, жобалық құжаттардың, тіршілік ортасы факторларының, шаруашылық және басқа жұмыстардың, өнімнің, қызметтердің атауы (наименование объекта реконструкции или вводимого в эксплуатацию, проектной документации, факторов среды обитания, хозяйственной и иной деятельности, работ, продукции, услуг) санитарлық-эпидемиологиялық сараптама негізінде на основании санитарно-эпидемиологической экспертизы соответствует требованиям санитарных правил и норм, гигиенических нормативов.

Санитарлық-гигиеналық ережелер мен нормативтерге (санитарно-гигиеническим правилам и нормативам)

Сай немесе сай еместігін көрсетіңіз (указать – соответствует или не соответствует) атауы, күні мен немірі (наименование, дата и номер)

Ұсыныстар (Предложения): Провести мониторинг загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

«Халық денсаулығы және сақтау жүйесі» Қазақстан Республикасының 2009 ж 18.09. №193-IV Кодексінің 62 бабының 8 тармағы негізінде осы санитарлық-эпидемиологиялық ұйғарымның міндетті түрдегі күші бар.

На основании статьи 62 п.8 Кодекса Республики Казахстан «О здоровье народа и системе здравоохранения» от 18.09.2009г настоящее санитарно-эпидемиологическое заключение имеет обязательную силу.



Орал қалалық ТҚҚБ басшысының орынбасары м.а.
Руководитель Уральского
городского управления по защите
прав потребителей


тегі, аты, әкесінің аты, қолы (фамилия, имя, отчество, подпись) **М.Р.Танауов**

исп. Джумашева А.Д.
тел. 514135

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
РАСЧЕТЫ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ

Существующее положение

Расчет выбросов от печей

Расчетная методика: Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.3.1. Литейные цеха

Наименование источника выброса	Ко- ло, шт.	№ источни- ка выброса	Расход газа		Врем я рабо- ты	Емкост печи	Производи- тельность печи	Кэф. измен. производ. печи	Выбросы загрязняющих веществ													
									Азота диоксид (0301)		Азота оксид (0304)		Сера диоксид (0330)		Углерод оксид (0337)		Гидроцианид (0317)		Фториды неорганические хорошо растворимые (0343)		Взвешенные вещества (2902)	
			м³/ч	м³/год	т, ч/год				з/с	т/год	з/с	т/год	з/с	т/год	з/с	т/год	з/с	т/год	з/с	т/год	з/с	т/год
Заготовительный участок																						
Печь газонагревательная	1	0028	58,2	83,64	980				0,027807	0,000144	0,004519	0,000023			0,208550	0,001079						
	1	0029		0,00	980				0,000000	0,000000	0,000000	0,000000			0,000000	0,000000						
	1	0030		0,00	980				0,000000	0,000000	0,000000	0,000000			0,000000	0,000000						
Участок термообработки																						
Шахтная печь	1	6076			490	1,5	0,94	0,85	0,046164	0,081434	0,007502	0,013233	0,000355	0,000626	0,266333	0,469812	0,006303	0,011119	0,000124	0,000219	2,175056	3,836798
Машинолитейный участок																						
Индукционная печь	1	6340			245	1,5	0,94	0,85	0,046164	0,040717	0,007502	0,006617	0,000355	0,000313	0,266333	0,234906	0,006303	0,005559	0,000124	0,000110	2,175056	1,918399
ИТОГО:									0,120135	0,122295	0,019523	0,019873	0,000710	0,000939	0,741216	0,705797	0,012606	0,016678	0,000248	0,000329	4,350112	5,755197

На перспективу

Расчет выбросов от печей

Расчетная методика: Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.3.1. Литейные цеха

Наименование источника выброса	Кол-во, шт.	№ источника выброса	Расход газа		Время работы	Емкость печи	Производительность печи	Коеф. измен. производства печи	Выбросы загрязняющих веществ														
									Азота диоксид (0301)		Азота оксид (0304)		Сера диоксид (0330)		Углерод оксид (0337)		Гидроцианид (0317)		Фториды неорганические хорошо растворимые (0343)		Взвешенные вещества (2902)		
			м³/ч	м³/год	т, ч/год				г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
Заготовительный участок																							
Печь газонагревательная	1	0028	58,2	22 241,80	1176				0,027807	0,038256	0,004519	0,006217			0,208550	0,286919							
	1	0029	58,2	22 241,80	1176				0,027807	0,038256	0,004519	0,006217			0,208550	0,286919							
	1	0030	58,2	34 494,76	1176				0,027807	0,059331	0,004519	0,009641			0,208550	0,444982							
	1	0055	38,8	32 896,55	1176				0,018538	0,056582	0,003012	0,009195			0,139033	0,424365							
	1	0056	38,8	9 855,65	1176				0,018538	0,016952	0,003012	0,002755			0,139033	0,127138							
	1	0057	38,8	11 453,86	1176				0,018538	0,019701	0,003012	0,003201			0,139033	0,147755							
Участок термообработки																							
Шахтная печь	1	6076			588		1,5	0,94	0,85	0,046164	0,097721	0,007502	0,015880	0,000355	0,000752	0,266333	0,563774	0,006303	0,013343	0,000124	0,000263	2,175056	4,604158
Машинолитейный участок																							
Индукционная печь	1	6340			294		1,5	0,94	0,85	0,046164	0,048860	0,007502	0,007940	0,000355	0,000376	0,266333	0,281887	0,006303	0,006671	0,000124	0,000132	2,175056	2,302079
ИТОГО:										0,231363	0,375659	0,037597	0,061046	0,000710	0,001128	1,575415	2,563739	0,012606	0,020014	0,000248	0,000395	4,350112	6,906237

Существующее положение

Расчет выбросов от котельных

Расчетная методика: Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах паропроизводительностью до 30 т/час

Наименование источника выброса	Кол-во, шт.	№ источника выброса	Параметры источника		Время работы	Кэфф избытка воздуха	Объем на одну трубу	Темп. газов	Вид топлива	Расход топлива, В		Общее содерж. в топливе серы	Содержание в топливе H2S	Низшая теплота сгорания рабочего топлива	Выбросы загрязняющих веществ										
			высота	диаметр						NO2, з/с	Азота диоксид (0301)				Азота оксид (0304)		Сера диоксид (0330)		Углерод оксид (0337)						
											h, м				d,м	т, ч/год	а	м³/с	°С	м³/ч	тыс. м³/год	S, %	%	ккал/м³	з/с
Корпус 15 Котельная																									
Котел	1	0048	31,0	1,2	6936	1,1	7,2	250	газ (природный)	298,1	2953,55	0,008		33,6	0,165108	0,132086	4,71164	0,021464	0,765642	0,013248	0,472568	0,69552	24,787668		
	1	0049			6936	1,1	7,2	250	газ (природный)		0	0,008		33,6	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000		
	1	0050			6936	1,1	7,2	250	газ (природный)		0	0,008		33,6	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000		
ИТОГО:																0,132086	4,711640	0,021464	0,765642	0,013248	0,472568	0,695520	24,787668		

На перспективу

Расчет выбросов от котельных

Расчетная методика: Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г.
п.2. Расчет выбросов вредных веществ при сжигании топлива в котлах паропроизводительностью до 30 т/час

Наименование источника выброса	Кол- во, шт.	№ источник а выброса	Параметры источника		Время работ ы	Кэфф избытка а воздуха	Объем на одну трубу	Темп. газов	Вид топлива	Расход топлива, В		Общее содерж. в топливе серы	Содержан ие в топливе H2S	Низшая теплот а сгорани я рабочего топлива	Выбросы загрязняющих веществ								
			высота	диаметр						NO2, з/с	Азота диоксид (0301)				Азота оксид (0304)		Сера диоксид (0330)		Углерод оксид (0337)				
			h, м	d,м	т, ч/год	а	м³/с	°С			м³/ч	тыс. м³/год	S, %	%	ккал/м³	з/с	т/год	з/с	т/год	з/с	т/год	з/с	т/год
Корпус 15 Котельная																							
Котел	1	0048	31,0	1,2	8323	1,1	7,2	250	газ (природный)	298,1	2480,982	0,002105	0,000489	34,14	0,167911	0,134329	4,024978	0,021828	0,654059	0,004247	0,127258	0,695520	21,175181
	1	0049			8323	1,1	7,2	250	газ (природный)	106,5	886,065	0,002105	0,000489	34,14	0,060026	0,048021	1,437492	0,007803	0,233593	0,001518	0,045449	0,248640	7,562565
	1	0050			8323	1,1	7,2	250	газ (природный)	21,29	177,213	0,002105	0,000489	34,14	0,011965	0,009572	0,287498	0,001555	0,046719	0,000303	0,009090	0,049560	1,512513
ИТОГО:																							

Существующее положение

Расчет выбросов от ремонтного оборудования

Расчетная методика: РНД 211.2.02.06-2004 Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов)

Наименование источника выброса	Кол-во, шт.	№ источника выброса	Время работы	Мощность	Коэффициент гравитационного оседания	Коэффициент эффективности местных отсосов	Удельный выброс				Выбросы загрязняющих веществ							
							масло минеральное нефтяное	взвешенные вещества	пыль неорганическая, выше 70%	пыль абразивная	Масло минеральное нефтяное (2735)		Взвешенные вещества (2902)		Пыль неорганическая, выше 70% (2907)		Пыль абразивная (2930)	
			г/год	кВт							г/с	г/с	г/с	г/с	г/с	г/с	г/с	г/с
Цех №3 Механический участок																		
Расточной станок	1	6001	560	13			5,6				0,000728	0,001468						
Расточной станок	1	6002	560	22			5,6				0,001232	0,002484						
Расточной станок	3	6003	560	7,5			5,6				0,000420	0,002540						
Зубодолбежный станок	1	6008	560	5,5			5,6				0,000308	0,000621						
Плоскошлифовальный станок	1	6009	560	5,5	0,2		8,3	0,02275		0,00981	0,000457	0,000921	0,004550	0,009173			0,001962	0,003955
Зубофрезерный станок	1	6010	560	5,5			5,6				0,000308	0,000621						
Долбежный станок	2	6011	560	52			5,6				0,002912	0,011741						
Вертикально-фрезерный станок	2	6013	560	10			5,6				0,000560	0,002258						
Ножницы гильотина	1	6019	560		0,2			0,203					0,040600	0,081850				
Прессовальный станок	1	6020	560		0,2			0,0131					0,002620	0,005282				
Ножницы гильотина	1	6022	560		0,2			0,203					0,040600	0,081850				
Вальцовочный станок	3	6023	560		0,2			0,0054					0,003240	0,006532				
Участок нестандартного оборудования																		
Радиально-сверлильный станок	1	6026	560	5,5			5,6				0,000308	0,000621						
Отрезной станок	1	6029	0		0,2			0,203					0,040600	0,000000				
Болгарка	2	6031	0		0,2			0,203					0,081200	0,000000				
Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок																		
Расточной станок	1	6038	0	2			5,6				0,000112	0,000000						
Расточной станок	1	6039	0	1,8			5,6				0,000101	0,000000						
Расточной станок	1	6040	0	4			5,6				0,000224	0,000000						
Сверлильный станок	1	6041	0		0,2			0,0011					0,000220	0,000000				
Настольно-сверлильный станок	1	6042	400		0,2			0,0011					0,000220	0,000317				
Сверлильный станок	1	6043	480		0,2			0,0011					0,000220	0,000380				
Заточной станок	1	6044	200			0,9		0,029		0,019			0,026100	0,018792			0,017100	0,012312
Токарный станок	1	6045	480	7,5			5,6				0,000420	0,000726						
Токарный станок	5	6046	480	7,5			5,6				0,000420	0,003629						
Токарный станок	1	6052	480	8			5,6				0,000448	0,000774						
Токарный станок	1	6053	480	10			5,6				0,000560	0,000968						
Фрезерный станок	1	6054	400	7,5			5,6				0,000420	0,000605						
Фрезерный станок	1	6055	400	10			5,6				0,000560	0,000806						
Фрезерный станок	1	6056	400	10			5,6				0,000560	0,000806						
Фрезерный станок	1	6057	400	10,5			5,6				0,000588	0,000847						
Универсально-фрезерный станок	1	6058	400	7,5			5,6				0,000420	0,000605						
Сверлильный станок	1	6565	0		0,2			0,0011					0,000220	0,000000				
Заточной станок	1	6566	200			0,9		0,029		0,019			0,026100	0,018792			0,017100	0,012312
Шлифовальный участок																		
Плоскошлифовальный станок	1	6059	240			0,9		0,2275		0,0981			0,204750	0,176904			0,088290	0,076283
Заточной станок	1	6060	240			0,9		0,029		0,019			0,026100	0,022550			0,017100	0,014774
Внутришлифовальный станок	1	6061	240	8,8		0,9	8,3	0,003		0,002	0,000730	0,000631	0,002700	0,002333			0,001800	0,001555
Круглошлифовальный станок	1	6062	480	3	0,2		8,3	0,0026		0,0016	0,000249	0,000430	0,000520	0,000899			0,000320	0,000553
Профильношлифовальный станок	1	6063	240			0,9		0,2275		0,0981			0,204750	0,176904			0,088290	0,076283
Заточной участок																		
Универсально-заточной станок	1	6070	240			0,9		0,0245		0,0105			0,022050	0,019051			0,009450	0,008165
Универсально-заточной станок	1	6071	240			0,9		0,0145		0,0063			0,013050	0,011275			0,005670	0,004899
Универсально-заточной станок	1	6072	240			0,9		0,0145		0,0063			0,013050	0,011275			0,005670	0,004899
Участок термообработки																		
Заточной станок	1	6077	240			0,9		0,021		0,013			0,018900	0,016330			0,011700	0,010109
Заточной станок	1	6078	240			0,9		0,029		0,019			0,026100	0,022550			0,017100	0,014774
Слесарно-сборочный участок №1																		
Настольно-сверлильный станок	2	6083	480		0,2			0,0011					0,000220	0,000760				
Настольно-сверлильный станок	3	6085	480		0,2			0,0011					0,000220	0,001140				
Слесарно-сборочный участок №2																		
Настольно-сверлильный станок	3	6088	480		0,2			0,0011					0,000220	0,001140				
Настольно-сверлильный станок	1	6091	480		0,2			0,0011					0,000220	0,000380				
Настольно-заточной станок	1	6092	240			0,9		0,016		0,011			0,014400	0,012442			0,009900	0,008554
Ножницы гильотинные	2	6093	480		0,2			0,203					0,040600	0,140314				
Гидропресс	1	6096	480		0,2			0,0131					0,002620	0,004527				
Пресс Вулканизон	2	6097	480		0,2			0,0131					0,002620	0,009055				
Точильный станок	2	6100	240			0,9		0,0054					0,004860	0,008398				
Настольно-сверлильный станок	1	6102	480		0,2			0,0011					0,000220	0,000380				
Сверлильный участок																		
Настольно-сверлильный станок	1	6106	240		0,2			0,0011					0,000220	0,000190				
Настольно-сверлильный станок	2	6107	240		0,2			0,0011					0,000220	0,000380				
Настольно-сверлильный станок	1	6109	240		0,2			0,0011					0,000220	0,000190				
Вертикально-сверлильный станок	1	6110	240	2,2			5,6				0,000012	0,000010						
Радиально-сверлильный станок	1	6111	240		0,2			0,0011					0,000220	0,000190				
Токарный интерприз	1	6112	240	2,25			5,6				0,000126	0,000109						
Зуборезный участок																		
Токарно-винторезной станок	1	6113	900	3			5,6				0,000168	0,000544						
Токарно-винторезной станок	1	6114	900	3			5,6				0,000168	0,000544						
Токарно-винторезной станок	1	6115	900	7,5			5,6				0,000420	0,001361						
Зубострогальный станок	1	6116	900	2			5,6				0,000112	0,000363						
Зубодолбежный станок	1	6117	900	4,5			5,6				0,000252	0,000816						
Зубофрезерный станок	1	6118	900	3,2			5,6				0,000179	0,000580						
Зубострогальный станок	1	6119	900		0,2			0,0321		0,0137			0,006420	0,020801			0,002740	0,008878
Шлифовально-заточной станок	1	6568	900	7,5			5,6				0,000420	0,001361						
Слесарно-сборочный участок №4																		
Настольно-сверлильный станок	2	6120	240		0,2			0,0011					0,000440	0,000380				
Вертикально-сверлильный станок	1	6122	240	0,55			5,6				0,000056	0,000048						
Вертикально-сверлильный станок	1	6123	240	1,5			5,6				0,000084	0,000073						
Радиально-сверлильный станок	1	6124	240	1,6			5,6				0,000090	0,000078						
Радиально-сверлильный станок	1	6125	240															

Сверлильный станок	1	6205	240			0,2							0,000220	0,000190				
Сверлильный станок	3	6206	120			0,2							0,000220	0,000285				
Тросовый участок																		
Заточной станок	2	6209	120			0,2				0,008			0,002400	0,002074		0,001600	0,001382	
Гибочный станок	1	6211	30			0,2							0,002620	0,000283				
Машина для резки тросов	1	6213	60			0,2							0,040600	0,008770				
Сборочный участок (3 пролет)																		
Настольно-сверлильный станок	7	6214	960			0,2							0,000440	0,005322				
Заточной станок	1	6229	60			0,2				0,008			0,002400	0,000518		0,001600	0,000346	
Заточной станок	1	6231	60		0,9			0,021		0,013			0,018900	0,004082		0,011700	0,002527	
Сверлильный станок	3	6232	60			0,2							0,000220	0,000143				
Вертикально-сверлильный станок	3	6236	120			0,2							0,000440	0,000570				
Сборочный участок (4 пролет)																		
Заточной станок	2	6241	60		0,9			0,021		0,013			0,037800	0,008165		0,023400	0,005054	
Заточной станок	1	6243	0		0,9			0,021		0,013			0,018900	0,000000		0,011700	0,000000	
Заточной станок	1	6246	60		0,9			0,008		0,006			0,007200	0,001555		0,005400	0,001166	
Настольно-сверлильный станок	4	6247	480		0,2			0,0011					0,000220	0,001521				
Вертикально-сверлильный станок	3	6251	360	3			5,6				0,000168	0,000653						
Цех №9 Механический участок																		
Станок автомат шестишпиндельный	1	6270	480		0,2			0,0327		0,014			0,006540	0,011301		0,002800	0,004838	
Универсально-заточной станок	1	6271	160		0,9			0,008		0,006			0,007200	0,004147		0,005400	0,003110	
Алмазно-заточной станок	1	6272	160		0,9			0,007	0,003				0,006300	0,003629	0,002700	0,001555		
Точильно-заточной станок	1	6273	160		0,9			0,008		0,006			0,007200	0,004147		0,005400	0,003110	
Точильно-шлифовальный станок	1	6274	120		0,9			0,03		0,02			0,027000	0,011664		0,018000	0,007776	
Токарный станок	6	6283	120	7,5			5,6				0,000840	0,001089						
Токарно-револьверный станок	1	6289	120	7,5			5,6				0,000420	0,000181						
Токарный станок для накладки резвы	2	6290	400	7,5			5,6				0,000420	0,001210						
Резьбонакатной станок	1	6293	0	4			5,6				0,000224	0,000000						
Фрезерный станок	2	6294	920		0,2			0,0139					0,002780	0,018415				
Станок автомат шестишпиндельный	2	6577	480		0,2			0,0327		0,014			0,006540	0,022602		0,002800	0,009677	
Станок автомат одношпиндельный	8	6583	440		0,2			0,0327		0,014			0,006540	0,082875		0,002800	0,035482	
Слесарный участок																		
Настольно-сверлильный станок	6	6302	480		0,2			0,0011					0,000440	0,002281				
Вертикально-сверлильный станок	2	6308	480		0,2			0,0022					0,000440	0,001521				
Точильно-шлифовальный станок	2	6310	120		0,2			0,075		0,0292			0,015000	0,012960		0,005840	0,005046	
Слесарно-сборочный участок																		
Абразивно-отрезной станок	1	6312	240		0,2			0,203					0,040600	0,035078				
Настольно-сверлильный станок	1	6320	480		0,2			0,0011					0,000220	0,000380				
Радиально-сверлильный станок	2	6321	240		0,2			0,0011					0,000220	0,000380				
Вертикально-сверлильный станок	2	6323	480		0,2			0,0022					0,000440	0,001521				
Гальтовочный участок																		
Гальтовочный барабан	1	6331	120		0,2			0,03					0,006000	0,002592				
Машинолитейный участок																		
Фрезерный станок	1	6360	120		0,2			0,0139					0,002780	0,001201				
Настольно-сверлильный станок	3	6361	120		0,2			0,0011					0,000220	0,000285				
Вертикально-сверлильный станок	4	6364	120		0,2			0,0022					0,000440	0,000760				
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок																		
Пресс	1	6371	180		0,2			0,0131					0,002620	0,001698				
Пресс (ПД-400)	1	6372	360		0,2			0,0131					0,002620	0,003396				
Молот воздушный	6	6376	0		0,2			0,0131					0,005240	0,000000				
Молот штамповочный	1	6382	50		0,2			0,0131					0,002620	0,000472				
Пресс эксцентровый	1	6383	480		0,2			0,0131					0,002620	0,004527				
Трубогибочный станок	1	6387	28		0,2			0,0131					0,002620	0,000264				
Участок выколотки																		
Вальцегибочный станок	5	6389	840		0,2			0,0131					0,002620	0,039614				
Машина листогиб	2	6396	840		0,2			0,0131					0,002620	0,015846				
Фланцегибочная машина	1	6398	560		0,2			0,0131					0,002620	0,005282				
Пресс гидравлический	2	6399	480		0,2			0,0131					0,002620	0,009055				
Участок штамповая мастерская																		
Токарный станок	3	6403	840	10			5,6				0,000560	0,005080						
Фрезерный станок	6	6406	960		0,2			0,0139					0,002780	0,057646				
Сверлильный станок	3	6412	480		0,2			0,0011					0,000220	0,001140				
Фрезерный станок	1	6597	480		0,2			0,0139					0,002780	0,004804				
Заготовительный участок																		
Ножницы гильотинные	4	6417	800		0,2			0,203					0,040600	0,467712				
Виброножницы	1	6421	240		0,2			0,203					0,040600	0,035078				
Абразивно-отрезной станок	1	6424	400		0,9			0,203					0,182700	0,263088				
Круглопильный отрезной станок	4	6426	400	12			5,6				0,000672	0,003871						
Пресс	2	6430	0		0,2			0,0131					0,005240	0,000000				
Станок для заточки пил	1	6432	240		0,9			0,0321		0,0137			0,028890	0,024961		0,012330	0,010653	
Прессовый участок																		
Пресс гидравлический	1	6433	120		0,2			0,0131					0,002620	0,001132				
Нож гильотин	1	6436	800		0,2			0,203					0,040600	0,116928				
Пресс гидравлический	1	6441	240		0,2			0,0131					0,002620	0,002264				
Станок круглопильный	1	6442	240		0,2			0,075		0,0292			0,015000	0,012960		0,005840	0,005046	
Вальцегибочный станок	2	6443	560		0,2			0,0131					0,002620	0,010564				
Сверлильный станок	1	6446	120		0,2			0,0011					0,000220	0,000095				
Ножовочный отрезной станок	1	6447	240		0,2			0,203					0,040600	0,035078				
Листогибочный станок	3	6598	800		0,2			0,0131					0,002620	0,022637				
Голтовочный барабан	1	6601	360		0,2			0,03					0,006000	0,007776				
Корпус 10 Лаборатория мехиспытания																		
Заточной станок	1	6449	120		0,9			0,008		0,006			0,007200	0,003110		0,005400	0,002333	
Токарно-винторезной станок	1	6450	120		0,2			0,0056					0,001120	0,000484				
Вертикально-фрезерный станок	1	6451	120		0,2			0,0042					0,000840	0,000363				
Настольно-сверлильный станок	2	6452	120		0,2			0,0011					0,000220	0,000190				
Цех №11 Корпус 13 Участок столярный																		
Заточной станок	1	6454	680		0,2			0,016		0,011			0,003200	0,007834		0,002200	0,005386	
Вертикально-сверлильный станок	2	6455	160		0,9			0,0022					0,001980	0,002281				
Долбежный горизантально-сверлильный станок	1	6457	160		0,9			0,0083					0,007470	0,004303				
Вертикально-сверлильный станок	1	6602	160		0,9			0,0022					0,001980	0,001140				
Заточной участок																		
Заточной станок	1	6458	280		0,9			0,012		0,008			0,010800	0,010886		0,007200	0,007258	
Цех №25 Корпус 16.4 Участок СИП																		
Точечно-расточной станок	1	6462	600		0,2			0,0021					0,000420	0,000907				

Расчетная методика: Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями деревообрабатывающей промышленности. РНД 211.2.02.08-2004. Астана, 2005

Наименование источника выброса	Кол-во, шт.	№ источника выброса	Время работы	Удельное выделение пыли при работе оборудования	Удельное выделение пыли от станка с учетом поправочного коэффициента	Коэффициент эффективности местных отсосов	Фактическое КПД очистки	Выбросы загрязняющих веществ			
								Пыль древесная (2936)			
								без учета очистки		с учетом очистки	
								г/с	т/год	г/с	т/год
Цех №11 Корпус 13 Участок столярный			ч/год	Q, г/с			%	г/с	т/год	г/с	т/год
Шипорезный станок	1	0034	480	3,22	2,9	0,9	95	2,900	5,011200	0,145000	0,250560
Реймусовый станок	1	0035	680	17,03	15,33	0,9	95	15,330	37,527840	0,766500	1,876392
Реймусовый станок	1	0036	280	6,72	6,05	0,9	95	6,050	6,098400	0,302500	0,304920
Шлифовальный станок	1	0037	560	2,5	2,25	0,9	95	2,250	4,536000	0,112500	0,226800
Ленточная пила	1	0038	560	0,56	0,504	0,9	95	0,504	1,016064	0,025200	0,0508032
Циркулярная пила	2	0039	800	2,58	2,32	0,9	95	2,320	13,363200	0,116000	0,668160
Фрезерный станок	1	0041	560	0,93	0,837	0,9	95	0,837	1,687392	0,041850	0,0843696
Ленточная пила	1	0042	560	5	4,5	0,9	95	4,500	9,072000	0,225000	0,453600
Круглопильный станок	1	0043	320	1,19	1,07	0,9	95	1,070	1,232640	0,053500	0,061632
Фуговальный станок	2	0044	680	1,19	1,07	0,9	95	1,070	5,238720	0,053500	0,261936
Фрезерный станок	1	0046	680	2,44	2,196	0,9	95	2,196	5,375808	0,109800	0,2687904
Вертикально-фрезерный станок	1	0047	0	0,72	0,648	0,9	95	0,000	0,000000	0,000000	0,000000
ИТОГО:								39,027000	90,159264	1,951350	4,507963

Расчетная методика: Методика расчета выбросов вредных веществ в атмосферу при работе с пластмассовыми материалами Приложение № 7 к Приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 18.04.2008 №100-п 2. Сборник «Нормативные показатели удельных выбросов вредных веществ в атмосферу от основных видов технологического оборудования отрасли». Харьков, 1991 г. 3. «Удельные показатели образования вредных веществ от основных видов технологического оборудования...», М, 2006 г.

Наименование источника выброса	Кол-во, шт.	№ источника выброса	Время работы	Масса перерабатываемого материала	Удельный выброс ЗВ			Выбросы загрязняющих веществ					
					углерод оксид	уксусная кислота	пыль полипропилена	Углерод оксид (0337)		Уксусная кислота (1555)		Пыль полипропилена (2922)	
ч/год	М, т/год	г/кг			г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год			
Цех №3 Участок термопласт - автоматов													
Термопласт автомат	1	6104	480	0,5	1	1,7	0,4	0,000289	0,000499	0,000492	0,000850	0,000116	0,000200
ИТОГО:								0,000289	0,000499	0,000492	0,000850	0,000116	0,000200

Расчетная методика: Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.3.1. Литейные цеха

Наименование источника выброса	Кол-во, шт.	№ источника выброса	Параметры источника выброса			Параметры газовой смеси на выходе из источника выброса		Удельное выделение пыли	Масса очищаемых отливок в час	Количество выбросов примеси	Эффективность очистки	Выбросы загрязняющих веществ			
												Взвешенные вещества (2902)			
			Время работы, Т, час/год	Высота источника выброса, м	Диаметр устья трубы, м	Скорость, м/с	Объем на одну трубу, м³/с					без учета очистки		с учетом очистки	
								кг/т	т/ч	Q, кг/т	%	г/с	т/год	г/с	т/год
Дробеструйный участок															
Дробеструйная камера	2	0024	960	32,0	0,3	19,81	1,4		0,032	27,9	80	0,248000	0,857088	0,049600	0,1714176
Слесарно сборочный участок															
Дробеструйная камера	2	0026	720	16,0	0,4	17,51	2,2		0,12	27,9	80	0,930000	2,410560	0,186000	0,482112
Заготовительный участок															
Дробеструйная камера	1	0031	400	16,0	0,4	17,51	2,2		0,003	27,9	95	0,023250	0,03348	0,0011625	0,001674
ИТОГО:												1,201250	3,301128	0,2367625	0,655204

На перспективу

Расчет выбросов от ремонтного оборудования

Расчетная методика: РНД 211.2.02.06-2004 Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов (по величинам удельных выбросов)

Наименование источника выброса	Кол-во, шт.	№ источника выброса	Время работы	Мощность	Коэффициент гравитационного оседания	Коэффициент эффективности местных отсосов	Удельный выброс				Выбросы загрязняющих веществ							
							масло минеральное нефтяное	взвешенные вещества	пыль неорганическая, выше 70%	пыль абразивная	Масло минеральное нефтяное (2735)		Взвешенные вещества (2902)		Пыль неорганическая, выше 70% (2907)		Пыль абразивная (2930)	
			ч/год	кВт			г/с	г/с	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год		
Цех №3 Механический участок																		
Расточной станок	1	6001	10	13			5,6				0,000728	0,000026						
Расточной станок	1	6002	5	22			5,6				0,001232	0,000022						
Расточной станок	3	6003	1186	7,5			5,6				0,000420	0,005380						
Зубодолбежный станок	1	6008	593	5,5			5,6				0,000308	0,000658						
Плоскошлифовальный станок	1	6009	294	5,5	0,2		8,3	0,02275	0,00981		0,000457	0,000484	0,004550	0,004816		0,001962	0,002077	
Зубофрезерный станок	1	6010	593	5,5			5,6				0,000308	0,000658						
Долбежный станок	2	6011	593	52			5,6				0,002912	0,012433						
Вертикально-фрезерный станок	2	6013	2352	10			5,6				0,000560	0,009483						
Ножницы гильотина	1	6019	1186		0,2			0,203					0,040600	0,173346				
Прессовальный станок	1	6020	2		0,2			0,0131					0,002620	0,000019				
Ножницы гильотина	1	6022	593		0,2			0,203					0,040600	0,086673				
Вальцовочный станок	3	6023	1186		0,2			0,0054					0,003240	0,013834				
Участок нестандартного оборудования																		
Радиально-сверлильный станок	1	6026	593	5,5			5,6				0,000308	0,000658						
Отрезной станок	1	6029	1186		0,2			0,203					0,040600	0,173346				
Болгарка	2	6031	1186		0,2			0,203					0,081200	0,346692				
Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок																		
Расточной станок	1	6038	889	2			5,6				0,000112	0,000358						
Расточной станок	1	6039	1470	1,8			5,6				0,000101	0,000534						
Расточной станок	1	6040	593	4			5,6				0,000224	0,000478						
Сверлильный станок	1	6041	593		0,2			0,0011					0,000220	0,000470				
Настольно-сверлильный станок	1	6042	296		0,2			0,0011					0,000220	0,000234				
Сверлильный станок	1	6043	1176		0,2			0,0011					0,000220	0,000931				
Заточной станок	1	6044	593			0,9		0,029	0,019				0,026100	0,055718			0,017100	0,036505
Токарный станок	1	6045	1778	7,5			5,6				0,000420	0,002688						

Токарный станок	5	6046	1778	7,5			5,6			0,000420	0,013442						
Токарный станок	1	6052	1470	8			5,6			0,000448	0,002371						
Токарный станок	1	6053	1470	10			5,6			0,000560	0,002964						
Фрезерный станок	1	6054	7	7,5			5,6			0,000420	0,000011						
Фрезерный станок	1	6055	1470	10			5,6			0,000560	0,002964						
Фрезерный станок	1	6056	1470	10			5,6			0,000560	0,002964						
Фрезерный станок	1	6057	2100	10,5			5,6			0,000588	0,004445						
Универсально-фрезерный станок	1	6058	7	7,5			5,6			0,000420	0,000011						
Сверлильный станок	1	6565	1176		0,2		0,0011					0,000220	0,000931				
Заточной станок	1	6566	593			0,9	0,029		0,019			0,026100	0,055718			0,017100	0,036505
Шлифовальный участок																	
Плоскошлифовальный станок	1	6059	2100			0,9	0,2275		0,0981			0,204750	1,547910			0,088290	0,667472
Заточной станок	1	6060	1176			0,9	0,029		0,019			0,026100	0,110497			0,017100	0,072395
Внутришлифовальный станок	1	6061	1176	8,8		0,9	0,003	8,3	0,002	0,000730	0,003091	0,002700	0,011431			0,001800	0,007620
Круглошлифовальный станок	1	6062	2100	3	0,2		8,3	0,0026	0,0016	0,000249	0,001882	0,000520	0,003931			0,000320	0,002419
Профильношлифовальный станок	1	6063	1764			0,9	0,2275		0,0981			0,204750	1,300244			0,088290	0,560677
Заточной участок																	
Универсально-заточной станок	1	6070	1176			0,9	0,0245		0,0105			0,022050	0,093351			0,009450	0,040008
Универсально-заточной станок	1	6071	882			0,9	0,0145		0,0063			0,013050	0,041436			0,005670	0,018003
Универсально-заточной станок	1	6072	882			0,9	0,0145		0,0063			0,013050	0,041436			0,005670	0,018003
Участок термообработки																	
Заточной станок	1	6077	1176			0,9	0,021		0,013			0,018900	0,080015			0,011700	0,049533
Заточной станок	1	6078	1176			0,9	0,029		0,019			0,026100	0,110497			0,017100	0,072395
Слесарно-сборочный участок №1																	
Настольно-сверлильный станок	2	6083	296		0,2		0,0011					0,000220	0,000469				
Настольно-сверлильный станок	3	6085	296		0,2		0,0011					0,000220	0,000703				
Слесарно-сборочный участок №2																	
Настольно-сверлильный станок	3	6088	296		0,2		0,0011					0,000220	0,000703				
Настольно-сверлильный станок	1	6091	296		0,2		0,0011					0,000220	0,000234				
Настольно-заточной станок	1	6092	593			0,9	0,016		0,011			0,014400	0,030741			0,009900	0,021135
Ножницы гильотинные	2	6093	296		0,2		0,203					0,040600	0,086527				
Гидропресс	1	6096	1176		0,2		0,0131					0,002620	0,011092				
Пресс Вулканизон	2	6097	1176		0,2		0,0131					0,002620	0,022184				
Точильный станок	2	6100	296			0,9	0,0054					0,004860	0,010358				
Настольно-сверлильный станок	1	6102	593		0,2		0,0011					0,000220	0,000470				
Сверлильный участок																	
Настольно-сверлильный станок	1	6106	593		0,2		0,0011					0,000220	0,000470				
Настольно-сверлильный станок	2	6107	593		0,2		0,0011					0,000220	0,000939				
Настольно-сверлильный станок	1	6109	593		0,2		0,0011					0,000220	0,000470				
Вертикально-сверлильный станок	1	6110	593	2,2			5,6			0,000012	0,000026						
Радиально-сверлильный станок	1	6111	593		0,2		0,0011					0,000220	0,000470				
Токарный интерприз	1	6112	2352	2,25			5,6			0,000126	0,001067						
Зуборезный участок																	
Токарно-винторезной станок	1	6113	2352	3			5,6			0,000168	0,001422						
Токарно-винторезной станок	1	6114	2352	3			5,6			0,000168	0,001422						
Токарно-винторезной станок	1	6115	2352	7,5			5,6			0,000420	0,003556						
Зубострогальный станок	1	6116	2352	2			5,6			0,000112	0,000948						
Зубодолбежный станок	1	6117	2352	4,5			5,6			0,000252	0,002134						
Зубофрезерный станок	1	6118	2352	3,2			5,6			0,000179	0,001516						
Зубострогальный станок	1	6119	2352		0,2		5,6	0,0321	0,0137			0,006420	0,054359			0,002740	0,023200
Шлифовально-заточной станок	1	6568	2352	7,5			5,6			0,000420	0,003556						
Слесарно-сборочный участок №4																	
Настольно-сверлильный станок	2	6120	593		0,2		0,0011					0,000440	0,000939				
Вертикально-сверлильный станок	1	6122	593	0,55			5,6			0,000056	0,000120						
Вертикально-сверлильный станок	1	6123	593	1,5			5,6			0,000084	0,000179						
Радиально-сверлильный станок	1	6124	593	1,6			5,6			0,000090	0,000192						
Радиально-сверлильный станок	1	6125	593	1,5			5,6			0,000084	0,000179						
Настольно-заточной станок	1	6126	593		0,2		0,016		0,011			0,003200	0,006831			0,002200	0,004697
Цех №3 Механический участок																	
Вертикально-фрезерный станок	1	6128	2352		0,2		0,0042					0,000840	0,007112				
Вертикально-фрезерный станок	1	6129	2352	3			5,6			0,000168	0,001422						
Настольно-сверлильный станок	1	6130	593		0,2		0,0011					0,000220	0,000470				
Универсально-фрезерный станок	3	6131	2352	12			5,6			0,000672	0,017070						
Вертикально-фрезерный станок	1	6134	2352	10			5,6			0,000560	0,004742						
Токарно-винторезной станок	1	6135	2352	12			5,6			0,000672	0,005690						
Токарно-винторезной станок	2	6136	2352	10			5,6			0,000560	0,009483						
Токарно-винторезной станок	6	6138	2352	10			5,6			0,000560	0,028450						
Прокатный стан	1	6606	1252		0,2		0,203					0,040600	0,182992				
Пластмассовый участок																	
Токарно-винторезной станок	1	6146	2352		0,2		0,0056					0,001120	0,009483				
Универсально-фрезерный станок	1	6147	2352		0,2		0,0139					0,002780	0,023539				
Настольно-сверлильный станок	2	6148	593		0,2		0,0011					0,000220	0,000939				
Точильный станок	1	6150	593			0,9	0,0054					0,004860	0,010375				
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок																	
Болгарка	1	6152	1186		0,2		0,203					0,040600	0,173346				
Полировально-шлифовальный станок	1	6569	588		0,2		0,0042					0,000840	0,001778				
Красочный станок	1	6570	858		0,2		0,0042					0,000840	0,002595				
Крацовка деталей	1	6607	1252		0,2		0,097					0,019400	0,087440				
Слесарный участок																	
Вертикально-фрезерный станок	1	6153	588		0,2		0,0042					0,000840	0,001778				
Вертикально-сверлильный станок	1	6154	588		0,2		0,0022					0,000440	0,000931				
Заточной станок	1	6155	1176		0,2		0,021		0,013			0,004200	0,017781			0,002600	0,011007
Токарный станок	1	6156	1176		0,2		0,0063					0,001260	0,005334				
Цех №3 Корпус 3 Заточной участок																	
Заточной станок	2	6157	1764			0,9	0,029		0,019			0,02610					

Пресс машина	1	6610	1252		0,2			0,0131					0,002620	0,011809					
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок																			
Пресс	1	6371	480		0,2			0,0131					0,002620	0,004527					
Пресс (ПД-400)	1	6372	882		0,2			0,0131					0,002620	0,008319					
Молот воздушный	6	6376	1470		0,2			0,0131					0,005240	0,083190					
Молот штамповочный	1	6382	30		0,2			0,0131					0,002620	0,000283					
Пресс эксцентровый	1	6383	1176		0,2			0,0131					0,002620	0,011092					
Трубогибочный станок	1	6387	72		0,2			0,0131					0,002620	0,000679					
Участок выколотки																			
Вальцегибочный станок	5	6389	2058		0,2			0,0131					0,002620	0,097055					
Машина листогиб	2	6396	2058		0,2			0,0131					0,002620	0,038822					
Фланцегибочная машина	1	6398	1470		0,2			0,0131					0,002620	0,013865					
Пресс гидравлический	2	6399	1176		0,2			0,0131					0,002620	0,022184					
Участок штамповая мастерская																			
Токарный станок	3	6403	2058	10			5,6				0,000560	0,012447							
Фрезерный станок	6	6406	2352		0,2			0,0139					0,002780	0,141233					
Сверлильный станок	3	6412	1176		0,2			0,0011					0,000220	0,002794					
Фрезерный станок	1	6597	1176		0,2			0,0139					0,002780	0,011769					
Заготовительный участок																			
Ножницы гильотинные	4	6417	2058		0,2			0,203					0,040600	1,203189					
Виброножницы	1	6421	588		0,2			0,203					0,040600	0,085942					
Абразивно-отрезной станок	1	6424	2058			0,9		0,203					0,182700	1,353588					
Круглопильный отрезной станок	4	6426	2058	12			5,6				0,000672	0,019915							
Пресс	2	6430	2058		0,2			0,0131					0,005240	0,038822					
Станок для заточки пил	1	6432	1176			0,9		0,0321		0,0137			0,028890	0,122309			0,012330	0,052200	
Прессовой участок																			
Пресс гидравлический	1	6433	294		0,2			0,0131					0,002620	0,002773					
Нож гильотин	1	6436	2058		0,2			0,203					0,040600	0,300797					
Пресс гидравлический	1	6441	588		0,2			0,0131					0,002620	0,005546					
Станок круглопильный	1	6442	588		0,2			0,075		0,0292			0,015000	0,031752			0,005840	0,012362	
Вальцегибочный станок	2	6443	1176		0,2			0,0131					0,002620	0,022184					
Сверлильный станок	1	6446	294		0,2			0,0011					0,000220	0,000233					
Ножовочный отрезной станок	1	6447	588		0,2			0,203					0,040600	0,085942					
Листогибочный станок	3	6598	2058		0,2			0,0131					0,002620	0,058233					
Голтовочный барабан	1	6601	882		0,2			0,03					0,006000	0,019051					
Корпус 10 Лаборатория мехиспытания																			
Заточной станок	1	6449	588			0,9		0,008		0,006			0,007200	0,015241			0,005400	0,011431	
Токарно-винторезной станок	1	6450	294		0,2			0,0056					0,001120	0,001185					
Вертикально-фрезерный станок	1	6451	294		0,2			0,0042					0,000840	0,000889					
Настольно-сверильный станок	1	6452	294		0,2			0,0011					0,000220	0,000233					
Цех №11 Корпус 13 Участок столярный																			
Заточной станок	1	6454	1764		0,2			0,016		0,011			0,003200	0,020321			0,002200	0,013971	
Вертикально-сверильный станок	2	6455	882			0,9		0,0022					0,001980	0,012574					
Долбежный горизантально-сверильный станок	1	6457	882			0,9		0,0083					0,007470	0,023719					
Вертикально-сверильный станок	1	6602	882			0,9		0,0022					0,001980	0,006287					
Заточной участок																			
Заточной станок	1	6458	1470			0,9		0,012		0,008			0,010800	0,057154			0,007200	0,038102	
Цех №25 Корпус 16А Участок СИП																			
Точно-расточной станок	1	6462	1764		0,2			0,0021					0,000420	0,002667					
Вертикально-расточной станок	1	6463	2352		0,2			0,0029					0,000580	0,004911					
Токарный станок	1	6464	2058	13			5,6				0,000728	0,005394							
Токарный станок	1	6465	1470	13			5,6				0,000728	0,003853							
Токарный станок	1	6467	882	22			5,6				0,001232	0,003912							
Строгальный станок	1	6469	1764	10			5,6				0,000560	0,003556							
Отрезной станок	1	6470	588		0,2			0,203					0,040600	0,085942					
Токарный корусельный станок	1	6471	1176	22			5,6				0,001232	0,005216							
Токарный станок	9	6472	2058	7,5			5,6				0,001260	0,084016							
Вертикально-фрезерный станок	4	6487	1764	7,5			5,6				0,000420	0,010669							
Универсально-фрезерный станок	5	6491	2058	7,5			5,6				0,000420	0,015558							
Горизантально-фрезерный станок	2	6496	1764	7,5			5,6				0,000420	0,005334							
Заточной участок																			
Заточной станок	2	6498	882		0,9			0,029		0,019			0,026100	0,165745			0,017100	0,108592	
Заточной станок	4	6500	1764		0,9			0,016		0,011			0,014400	0,365783			0,009900	0,251476	
Сборочный участок																			
Гибочный станок	1	6536	1176		0,2			0,0131					0,002620	0,011092					
Вальцегибочный станок	1	6537	576		0,2			0,0131					0,002620	0,005433					
Гидропресс	1	6538	576		0,2			0,0131					0,002620	0,005433					
Настольно-сверильный станок	12	6539	1764		0,2			0,0011					0,000660	0,016765					
Вертикально-сверильный станок	8	6551	1176		0,2			0,0022					0,000880	0,014902					
Болгарка	1	6559	1500		0,2			0,203					0,040600	0,219240					
ЭРС (Энергоремонтная служба)																			
Пресс машина	1	6611	1252		0,2			0,0131					0,002620	0,011809					
ЭРС Компрессорная																			
Токарный станок	1	6613	1252	7,5			5,6				0,000420	0,001893							
Фрезерный станок	1	6614	1252	7,5			5,6				0,000420	0,001893							
Отрезной станок	1	6615	1252		0,2			0,203					0,040600	0,182992					
Сверлильный станок	2	6616	1252		0,2			0,0011					0,000440	0,001983					
Заточной станок	2	6617	1252			0,9		0,029		0,019			0,052200	0,235276			0,034200	0,154146	
РТИ (Резинотехнический участок)																			
Пресс гидравлический	2	6620	1252		0,2			0,0131					0,005240	0,023618					
Пресс гидравлический вулканизационный	2	6621	1252		0,2			0,0131					0,005240	0,023618					
Шприц-машина	1	6622	1252		0,2			0,0131					0,002620	0,011809					
ИТОГО:												0,033769	0,385560	2,026940	11,456212	0,002700	0,008573	0,513922	2,800766

Расчетная методика: Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями деревообрабатывающей промышленности. РНД 211.2.02.08-2004. Астана, 2005

Наименование источника выброса	Кол-во, шт.	№ источника выброса	Время работы	Удельное выделение пыли при работе оборудования	Удельное выделение пыли от станка с учетом поправочного коэффициента	Коэффициент эффективности местных отсосов	Фактическое КПД очистки	Выбросы загрязняющих веществ				
								Пыль древесная (2936)				
			ч/год	Q, г/с	без учета очистки		с учетом очистки					
				г/с	т/год	г/с	т/год					
Цех №11 Корпус 13 Участок столярный												
Шипорезный станок	1	0034	1186	3,22	2,9	0,9	95	2,900	12,381840	0,145000	0,6190	
Реймусовый станок	1	0035	1764	17,03	15,33	0,9	95	15,330	97,351632	0,766500	4,8675	
Реймусовый станок	1	0036	1470	6,72	6,05	0,9	95	6,050	32,016600	0,302500	1,6008	
Шлифовальный станок	1	0037	1470	2,5	2,25	0,9	95	2,250	11,907000	0,112500	0,5953	
Ленточная пила	1	0038	1470	0,56	0,504	0,9	95	0,504	2,667168	0,025200	0,1333	
Циркулярная пила	2	0039	2100	2,58	2,32	0,9	95	2,320	35,078400	0,116000	1,7539	
Фрезерный станок	1	0041	1470	0,93	0,837	0,9	95	0,837	4,429404	0,041850	0,2214	
Ленточная пила	1	0042	1470	5	4,5	0,9	95	4,500	23,814000	0,225000	1,1907	
Круглопильный станок	1	0043	882	1,19	1,07	0,9	95	1,070	3,397464	0,053500	0,1698	
Фуговальный станок	2	0044	1764	1,19	1,07	0,9	95	1,070	13,589856	0,053500	0,6794	
Фрезерный станок	1	0046	1764	2,44	2,196	0,9	95	2,196	13,945478	0,109800	0,6972	
Вертикально-фрезерный станок	1	0047	1764	0,72	0,648	0,9	95	0,648	4,115059	0,032400	0,2057	
ИТОГО:								39,675000	254,693901	1,983750	12,7340	

Расчетная методика: Сборник методик по расчету выбросов вредных в атмосферу различными производствами. Алматы, КазЭКОЭКСП, 1996 г. п.3.1. Литейные цеха

Наименование источника выброса	Кол-во, шт.	№ источника выброса	Параметры источника выброса			Параметры газозвудушной смеси на выходе из источника выброса		Удельное выделение пыли	Масса очищаемых отливок в час	Количество выбросов примеси	Эффективность очистки	Выбросы загрязняющих веществ			
			Время работы, Т, час/год	Высота источника выброса, м	Диаметр устья трубы, м	Скорость, м/с	Объем на одну трубу, м³/с					Взвешенные вещества (2902)			
								без учета очистки		с учетом очистки					
Дробеструйный участок												г/с	т/год	г/с	т/год
Дробеструйная камера	2	0024	2352	32,0	0,3	19,81	1,4		0,032	27,9	80	0,248000	2,099866	0,049600	0,419973
Слесарно сборочный участок															
Дробеструйная камера	2	0026	1764	16,0	0,4	17,51	2,2		0,12	27,9	80	0,930000	5,905872	0,186000	1,181174
Заготовительный участок															
Дробеструйная камера	1	0031	2058	16,0	0,4	17,51	2,2		0,003	27,9	95	0,023250	0,172255	0,001163	0,008613
ИТОГО:												1,20125	8,177993	0,236763	1,609760

Расчетная методика: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ от автотранспортных предприятий, Приложение №3 к Приказу Министра ООС РК от 18.04.2008 г.

Наименование источника выброса	Кол-во, шт.	№ источника выброса	Параметры источника выброса			Параметры газовойздушной смеси на выходе из источника выброса		Удельное выделение пыли	Удельное выделение пыли согласно Паспортным данным на установку	Наименование загрязняющих веществ	Выбросы загрязняющих веществ	
			Время работы, Т, час/год	Высота источника выброса, м	Диаметр устья трубы, м	Скорость, м/с	Объем на одну трубу, м³/с				г/с	мг/м3
								г/с	т/год			
Дробеструйный участок												
Дробеметная установка	1	0054	1252				6,944		70	Взвешенные вещества (2902)	0,486080	2,190860
Пескоструйный аппарат	1	6608	1252					0,072		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния выше 70%	0,072	0,324518
ИТОГО:											0,55808	2,515378

Существующее положение

Расчет выбросов от сварочных работ

Расчетная методика: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах (по величинам удельных выбросов), РНД 211.2.02.03-2004

Наименование источника выброса	Кол-во, шт.	№ источника выброса	Время работы	Мощность	Удельное выделение ЗВ		Удельное выделение сварочного аэрозоля	Марка электродов	Расход сварочных материалов		Выбросы загрязняющих веществ (без учета очистки)																			
					железа оксид	марганец					Железа оксид (0123)		Марганец и его соединения (0143)		Пыль неорганическая 70-20% (2908)		Фториды (0344)		Фтористые газообразные соединения (0342)		Азота диоксид (0301)		Углерод оксид (0337)		диАлюминий триоксид (0101)		Магний оксид (0138)		Хром (0203)	
кг/ч	кг/год	г/с	г/год	г/с	г/год	г/с	г/год	г/с	г/год	г/с	г/год	г/с	г/год	г/с	г/год	г/с	г/год	г/с	г/год	г/с	г/год	г/с	г/год	г/с	г/год					
Цех №3 Механический участок																														
Точечная сварка	1	6021	245	25	0,0000135	0,000004					0,000338	0,000298	0,000010	0,000009																
Участок нестандартного оборудования																														
Сварочный аппарат	2	6027	988				16,99	УОНИ-13/55	0,1	86,173	0,000386	0,001198	0,000030	0,000094	0,000028	0,000086	0,000028	0,000086	0,000026	0,00008	0,000075	0,000233	0,000369	0,000146						
Сварка ТИР 250-У-3	1	6030	16				16,99	УОНИ-13/55	1,5	23,955	0,000792	0,000333	0,000454	0,000026	0,000417	0,000024	0,000417	0,000024	0,000388	0,000022	0,000125	0,000065	0,000542	0,000319						
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок																														
Сварочный аппарат	1	6151	1470				16,31	УОНИ-13/45	0,05	71,09	0,000148	0,00076	0,000013	0,000065	0,000019	0,000100	0,000046	0,000235	0,000010	0,000053	0,000021	0,000107	0,000185	0,000945						
Стапеля и кильблок																														
Пост аргонной сварки	5	6196	980				20	АМГ	0,003	3,352	0,000001	0,000003	0,000001	0,000003	0	0,000001					0,000000	0,000001			0,000014	0,000006	0,000001	0,000005		
Сборочный участок (3 пролет)																														
Сварочный аппарат (углекислотные)	3	6221	1960				10	Св-0,81Г2С	0,0	0,000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000														
Сварочный аппарат	4	6224	1960				16,99	УОНИ-13/55	0,1	198,760	0,000386	0,002763	0,000030	0,000217	0,000028	0,000199	0,000028	0,000199	0,000026	0,000185	0,000075	0,000537	0,000369	0,000644						
Аргонно-сварочный аппарат	1	6228	1960				20	АМГ	0,2	399,492	0,000044	0,000320	0,000044	0,000320	0,000017	0,000120					0,000021	0,000152			0,000922	0,000632	0,000083	0,000599		
Проволочная сварка	1	6230	490	22	0,0000135	0,000004					0,000297	0,000524	0,000009	0,000016																
Сборочный участок (4 пролет)																														
Проволочная сварка	2	6239	1470	22	0,0000135	0,000004					0,000297	0,003143	0,000009	0,000093																
Пропанобутановая сварка	1	6244	122				15	Пропан-бутан	0,0	0,000										0,000000	0,000000									
Сварочный аппарат	1	6245	980				16,99	УОНИ-13/55	0,1	86,173	0,000386	0,001198	0,000030	0,000094	0,000028	0,000086	0,000028	0,000086	0,000026	0,00008	0,000075	0,000233	0,000369	0,001146						
Проволочная сварка	1	6254	735	22	0,0000135	0,000004					0,000297	0,000786	0,000009	0,000023																
Слесарно сборочный участок																														
Сварочный аппарат (углекислый)	2	6313	980				10	Св-0,81Г2С	0,0	0,000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000														
Аргонная сварка	2	6315	980				20	АМГ	0,01	9,180	0,000002	0,000007	0,000002	0,000007	0,000001	0,000003				0,000001	0,000003			0,000046	0,0000152	0,000004	0,000014			
Сварочный аппарат	3	6317	613				16,99	УОНИ-13/55	0,04	23,955	0,000154	0,000333	0,000012	0,000026	0,000011	0,000024	0,000011	0,000024	0,000010	0,000022	0,000030	0,000065	0,000148	0,000319						
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок																														
Сварочный аппарат	1	6388	1470				16,99	УОНИ-13/55	0,1	184,775	0,000386	0,002568	0,00003	0,000201	0,000028	0,000185	0,000028	0,000185	0,000026	0,000172	0,000075	0,000499	0,000369	0,002458						
Участок выколотки																														
Сварочный аппарат	1	6402	1470				16,31	УОНИ-13/45	0,05	71,09	0,000148	0,00076	0,000013	0,000065	0,000019	0,000100	0,000046	0,000235	0,00001	0,000053	0,000021	0,000107	0,000185	0,000945						
Заготовительный участок																														
Газорезка	2	6422	1715				200				0,054722	0,337855	0,000833	0,005145							0,014778	0,091238	0,018056	0,111475						
Прессовый участок																														
Аргонная сварка	1	6435	245				20	АМГ	0	0	0	0,000000	0	0,000000	0	0,000000				0,000000	0,000000			0	0,000000	0	0,000000			
Сварочный аппарат	1	6445	735				16,31	УОНИ-13/45	0,02	12,04	0,000059	0,000129	0,000005	0,000011	0,000008	0,000017	0,000018	0,000040	0,000004	0,000009	0,000008	0,000018	0,000074	0,000160						
Корпус 15 Котельная																														
Сварочный аппарат	2	6460	1225				16,99	УОНИ-13/55	0,1	86,173	0,000386	0,001198	0,00003	0,000094	0,000028	0,000086	0,000028	0,000086	0,000026	0,00008	0,000075	0,000233	0,000369	0,001146						
Цех №25 Корпус 16А Заточной участок																														
Сварочный аппарат	1	6504	1715				16,99	УОНИ-13/55	0,1	198,76	0,000386	0,002763	0,000030	0,000217	0,000028	0,000199	0,000028	0,000199	0,000026	0,000185	0,000075	0,000537	0,000369	0,002644						
Каркасный участок																														
Аргонно-сварочный аппарат	7	6505	1715				10,6	ЭА 48/22	0,0	0,000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000			0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000					0,000000	0,000000		

Сварочный аппарат	2	60 27	1186					16,99	УО НН-13/5 5	0,1	142,66 7	0,000 386	0,001 983	0,000 030	0,000 156	0,000 028	0,000 143	0,000 026	0,000 133	0,000 075	0,000 385	0,000 369	0,001 897										
Сварка ТИР 250-У-3	1	60 30	19					16,99	УО НН-13/5 5	1,5	28,746	0,005 792	0,000 400	0,000 454	0,000 031	0,000 417	0,000 029	0,000 417	0,000 029	0,000 388	0,000 027	0,001 125	0,000 078	0,005 542	0,000 382								
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок																																	
Сварочный аппарат	1	61 51	1764					16,31	УО НН-13/4 5	0,05	85,308	0,000 148	0,000 912	0,000 013	0,000 078	0,000 019	0,000 119	0,000 046	0,000 282	0,000 010	0,000 064	0,000 021	0,000 128	0,000 185	0,001 135								
Станция и кильброк																																	
Пост аргоновой сварки	5	61 96	1176					20	АМ Г	0,03	38,836	0,000 007	0,000 031	0,000 007	0,000 031	0,000 003	0,000 012				0,000 003	0,000 015			0,000 138	0,000 645	0,000 013	0,000 058					
Сборочный участок (3 пролет)																																	
Сварочный аппарат (углекислотный)	3	62 21	2352					10	Св-0,81 Г2С	0,0	0,000	0,000 000	0,000 000	0,000 000	0,000 000	0,000 000	0,000 000																
Сварочный аппарат	4	62 24	2352					16,99	УО НН-13/5 5	0,1	238,51 2	0,000 386	0,003 315	0,000 030	0,000 260	0,000 028	0,000 239	0,000 028	0,000 239	0,000 026	0,000 222	0,000 075	0,000 644	0,000 369	0,003 172								
Аргонно-сварочный аппарат	1	62 28	2352					20	АМ Г	0,2	479,39	0,000 044	0,000 384	0,000 044	0,000 384	0,000 017	0,000 144				0,000 021	0,000 182			0,000 922	0,007 958	0,000 083	0,000 719					
Проволочная сварка	1	62 30	588	22	0,00001 35	0,000 0004						0,000 297	0,000 629	0,000 009	0,000 019																		
Сборочный участок (4 пролет)																																	
Проволочная сварка	2	62 39	1764	22	0,00001 35	0,000 0004						0,000 297	0,003 772	0,000 009	0,000 112																		
Пропанобутановая сварка	1	62 44	146					15	Пропан-бутан	0,0	0,000										0,000 000	0,000 000											
Сварочный аппарат	1	62 45	1176					16,99	УО НН-13/5 5	0,1	142,66 7	0,000 386	0,001 983	0,000 030	0,000 156	0,000 028	0,000 143	0,000 028	0,000 143	0,000 026	0,000 133	0,000 075	0,000 385	0,000 369	0,001 897								
Проволочная сварка	1	62 54	882	22	0,00001 35	0,000 0004						0,000 297	0,000 943	0,000 009	0,000 028																		
Слесарно-сборочный участок																																	
Сварочный аппарат (углекислый)	2	63 13	1176					10	Св-0,81 Г2С	0,0	0,000	0,000 000	0,000 000	0,000 000	0,000 000	0,000 000	0,000 000																
Аргонная сварка	2	63 15	1176					20	АМ Г	0,2	200,53 9	0,000 044	0,000 160	0,000 044	0,000 160	0,000 017	0,000 060				0,000 021	0,000 076			0,000 922	0,003 329	0,000 083	0,000 301					
Сварочный аппарат	3	63 17	736					16,99	УО НН-13/5 5	0,04	28,746	0,000 154	0,000 400	0,000 012	0,000 031	0,000 011	0,000 029	0,000 011	0,000 029	0,000 010	0,000 027	0,000 030	0,000 078	0,000 148	0,000 382								
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок																																	
Сварочный аппарат	1	63 88	1764					16,99	УО НН-13/5 5	0,2	291,49 4	0,000 772	0,004 052	0,000 061	0,000 318	0,000 056	0,000 291	0,000 056	0,000 291	0,000 052	0,000 271	0,000 150	0,000 787	0,000 739	0,003 877								
Участок выколотки																																	
Сварочный аппарат	1	64 02	1764					16,31	УО НН-13/4 5	0,05	85,308	0,000 148	0,000 912	0,000 013	0,000 078	0,000 019	0,000 119	0,000 046	0,000 282	0,000 010	0,000 064	0,000 021	0,000 128	0,000 185	0,001 135								
Застовочный участок																																	
Газорезка	2	64 22	2058					200				0,054 722	0,405 426	0,000 833	0,006 174						0,014 778	0,109 486	0,018 056	0,133 770									
Прессовый участок																																	
Аргонная сварка	1	64 35	294					20	АМ Г	0,01	1,92	0,000 002	0,000 002	0,000 002	0,000 000	0,000 001	0,000 001				0,000 001	0,000 001			0,000 046	0,000 032	0,000 004	0,000 003					
Сварочный аппарат	1	64 45	882					16,31	УО НН-13/4 5	0,03	22,2	0,000 089	0,000 237	0,000 008	0,000 02	0,000 012	0,000 031	0,000 028	0,000 073	0,000 006	0,000 017	0,000 013	0,000 033	0,000 111	0,000 295								
Корпус 15 Котельная																																	
Сварочный аппарат	2	64 60	1470					16,99	УО НН-13/5 5	0,1	142,66 7	0,000 386	0,001 983	0,000 03	0,000 156	0,000 028	0,000 143	0,000 028	0,000 143	0,000 026	0,000 133	0,000 075	0,000 385	0,000 369	0,001 897								
Цех №25 Корпус 16А Заточной участок																																	
Сварочный аппарат	1	65 04	2058					16,99	УО НН-13/5 5	0,1	238,51 2	0,000 386	0,003 315	0,000 030	0,000 260	0,000 028	0,000 239	0,000 028	0,000 239	0,000 026	0,000 222	0,000 075	0,000 644	0,000 369	0,003 172								
Каркасный участок																																	
Аргонно-сварочный аппарат	7	65 05	2058					10,6	ЭА 48/2 2	0,0	0,000	0,000 000	0,000 000	0,000 000	0,000 000		0,000 000	0,000 000	0,000 000	0,000 000	0,000 000	0,000 000							0,000 000	0,000 000			
Сварочный полуавтомат	7	65 12	2058					10	Св-0,81 Г2С	0,0	0,000	0,000 000	0,000 000	0,000 000	0,000 000	0,000 000	0,000 000																
Электродуг овая сварка	9	65 19	1764					16,99	УО НН-13/5 5	0,2	291,49 4	0,000 772	0,004 052	0,000 061	0,000 318	0,000 056	0,000 291	0,000 056	0,000 291	0,000 052	0,000 271	0,000 150	0,000 787	0,000 739	0,003 877								
Аппарат для плазменной резки	1	66 18	1252		787,3	23,7	811					0,218 694	0,985 700	0,006 583	0,029 672						0,329 722	1,486 124	0,076 944	0,346 804									
Тросовый участок																																	
Сварочный аппарат	1	65 71	2352					16,31	УО НН-13/4 5	0,02	51,78	0,000 059	0,000 554	0,000 005	0,000 048	0,000 008	0,000 072	0,000 018	0,000 171	0,000 004	0,000 039	0,000 008	0,000 078	0,000 074	0,000 689								
Аргонно-сварочный аппарат	5	65 72	1176					20	АМ Г	0,04	41,923	0,000 009	0,000 034	0,000 009	0,000 034	0,000 003	0,000 013				0,000 004	0,000 016			0,000 184	0,000 696	0,000 017	0,000 063					
Зуборезный участок																																	
Аргонная сварка	1	66 05	1252					20	АМ Г	0,4	479,39	0,000 089	0,000 384	0,000 089	0,000 384	0,000 033	0,000 144				0,000 042	0,000 182			0,001 844	0,007 958	0,000 167	0,000 719					
ИТОГО:												0,284 704	1,421 920	0,008 425	0,038 921	0,000 812	0,002 623	0,000 818	0,002 355	0,000 662	0,001 623	0,346 485	1,600 622	0,104 568	0,504 381	0,004 056	0,020 618	0,000 367	0,001 863	0,000 000	0,000 000		

Сварочный аппарат	1	6151	1764				16,31	УОНИ-13/45	0,05	85,308	95	0,000007	0,000046	0,000001	0,000004	0,000001	0,000006	0,000002	0,000014	0,000001	0,000003	0,000001	0,000006	0,000009	0,000057							
Станепия и кильбок																																
Пост аргонной сварки	5	6196	1176				20	АМГ	0,03	38,836	95	0,0000004	0,000002	0,0000004	0,000002	0,000002	0,000001					0,0000002	0,000001			0,000007	0,000032	0,000001	0,000003			
Сборочный участок (3 пролет)																																
Сварочный аппарат (углекислотные)	3	6221	2352				10	Св-0.81Г2С	0,0	0,000		0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000															
Сварочный аппарат	4	6224	2352				16,99	УОНИ-13/55	0,1	238,512	95	0,000019	0,000166	0,000002	0,000013	0,000001	0,000012	0,000001	0,000012	0,000001	0,000011	0,000004	0,000032	0,000018	0,000159							
Аргонно-сварочный аппарат	1	6228	2352				20	АМГ	0,2	479,39	95	0,000002	0,000019	0,000002	0,000019	0,000001	0,000007					0,000001	0,000009			0,000046	0,000398	0,000004	0,000036			
Проволочная сварка	1	6230	588	22	0,0000135	0,0000004					95	0,000015	0,000031	0,0000005	0,000001																	
Сборочный участок (4 пролет)																																
Проволочная сварка	2	6239	1764	22	0,0000135	0,0000004					95	0,000015	0,000189	0,0000005	0,000006																	
Пропанобутановая сварка	1	6244	146				15	Пропан-бутан	0,0	0,000												0,000000	0,000000									
Сварочный аппарат	1	6245	1176				16,99	УОНИ-13/55	0,1	142,667	95	0,000019	0,000099	0,000002	0,000008	0,000001	0,000007	0,000001	0,000007	0,000001	0,000007	0,000004	0,000019	0,000018	0,000095							
Проволочная сварка	1	6254	882	22	0,0000135	0,0000004					95	0,000015	0,000047	0,0000005	0,000001																	
Слесарно-сборочный участок																																
Сварочный аппарат (углекислый)	2	6313	1176				10	Св-0.81Г2С	0,0	0,000		0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000															
Аргонная сварка	2	6315	1176				20	АМГ	0,2	200,539	95	0,000002	0,000008	0,000002	0,000008	0,000001	0,000003					0,000001	0,000004			0,000046	0,000166	0,000004	0,000015			
Сварочный аппарат	3	6317	736				16,99	УОНИ-13/55	0,04	28,746	95	0,000008	0,000020	0,000001	0,000002	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000001	0,000002	0,000004	0,000007	0,000019							
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок																																
Сварочный аппарат	1	6388	1764				16,99	УОНИ-13/55	0,2	291,494		0,000772	0,004052	0,000061	0,000318	0,000056	0,000291	0,000056	0,000291	0,000052	0,000271	0,000150	0,000787	0,000739	0,003877							
Участок выколотки																																
Сварочный аппарат	1	6402	1764				16,31	УОНИ-13/45	0,05	85,308		0,000148	0,000912	0,000013	0,000078	0,000019	0,000119	0,000046	0,000282	0,000010	0,000064	0,000021	0,000128	0,000185	0,001135							
Заготовительный участок																																
Газорезка	2	6422	2058				200					0,054722	0,405426	0,000833	0,006174							0,014778	0,109486	0,018056	0,133770							
Прессовый участок																																
Аргонная сварка	1	6435	294				20	АМГ	0,01	1,92		0,000002	0,000002	0,000002	0,000002	0,000001	0,000001					0,000001	0,000001			0,000046	0,000032	0,000004	0,000003			
Сварочный аппарат	1	6445	882				16,31	УОНИ-13/45	0,03	22,2		0,000089	0,000237	0,000008	0,000002	0,000012	0,000031	0,000028	0,000073	0,000006	0,000017	0,000013	0,000033	0,000111	0,000295							
Корпус 15 Котельная																																
Сварочный аппарат	2	6460	1470				16,99	УОНИ-13/55	0,1	142,667		0,000386	0,001983	0,000030	0,000156	0,000028	0,000143	0,000028	0,000143	0,000026	0,000133	0,000075	0,000385	0,000369	0,001897							
Цех №25 Корпус 16А Заточной участок																																
Сварочный аппарат	1	6504	2058				16,99	УОНИ-13/55	0,1	238,512	95	0,000019	0,000166	0,000002	0,000013	0,000001	0,000012	0,000001	0,000012	0,000001	0,000011	0,000004	0,000032	0,000018	0,000159							
Каркасный участок																																
Аргонно-сварочный аппарат	7	6505	2058				10,6	ЭА 48/22	0,0	0,000		0,000000	0,000000	0,000000	0,000000			0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000						0,000000	0,000000		
Сварочный полуавтомат	7	6512	2058				10	Св-0.81Г2С	0,0	0,000		0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000															
Электродуговая сварка	9	6519	1764				16,99	УОНИ-13/55	0,2	291,494	95	0,000039	0,000203	0,000003	0,000016	0,000003	0,000015	0,000003	0,000015	0,000003	0,000014	0,000008	0,000039	0,000037	0,000194							
Аппарат для плазменной резки	1	6618	1252		787,3	23,7	811				95	0,010935	0,049285	0,000329	0,001484							0,016486	0,074306	0,003847	0,017340							
Тросовый участок																																
Сварочный аппарат	1	6571	2352				16,31	УОНИ-13/45	0,02	51,78	95	0,000003	0,000028	0,0000003	0,000002	0,0000004	0,000004	0,000001	0,000009	0,0000002	0,000002	0,0000004	0,000004	0,000004	0,000034							
Аргонно-сварочный аппарат	5	6572	1176				20	АМГ	0,04	41,923	95	0,0000005	0,000002	0,0000005	0,000002	0,0000002	0,000001					0,0000002	0,000001			0,000009	0,000035	0,000001	0,000003			
Зуборезный участок																																
Аргонная сварка	1	6605	1252				20	АМГ	0,4	479,39	95	0,000004	0,000019	0,000004	0,000019	0,000002	0,000007					0,000002	0,000009			0,000092	0,000398	0,000008	0,000036			
ИТОГО:												0,0675479	0,4630790	0,0013237	0,0083590	0,0001508	0,0006690	0,0001900	0,0008670	0,0001222	0,0005420	0,0316118	0,1853090	0,0237130	0,1591450	0,0002460	0,0010610	0,0000220	0,0000960	0,0000000	0,0000000	

Существующее положение

Расчет выбросов от покрасочных работ

Расчетная методика: РНД 211.2.02.06-200 Методика выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.06-2004

Наименование источника выброса	Наименование лакокрасочного материала	№ источника выброса	Время работы, ч/год	Фактический максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования	Расход материала	Характеристика ЛКМ				Выбросы загрязняющих веществ																	
						Доля летучей части растворителя в ЛКМ	Доля вещества в летучей части ЛКМ	Доля растворителя при окраске	Доля растворителя при сушке	Ксилол (0616)		Уайт спирит (2752)		Пропан-2-он (ацетон) (1401)		Бутилацетат (1210)		Взвешенные вещества (2902)		Бутан-1-ол (1042)		Этанол (1061)		Толуол (0621)		Этоксигтано л (1119)	
										г/ч	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год
Цех №3 Корпус 3 Окраочный участок																											
Пневматическая окраска	Эмаль ПФ-115	6259	980	0,25	0,246514	45	50	28	72	0,015625	0,055466	0,015625	0,055466					0,011458	0,040675								
	Грунтовка ФЛ-03К			0,00	0,000	30	50	28	72	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000					0,000000	0,000000								
Ручная покрасочная работа	Эмаль ПФ-115	6262	1470	0,2	0,246514	45	50	28	72	0,012500	0,055466	0,012500	0,055466														
	Грунтовка ГФ-021			0,5	0,759764	45	100	28	72	0,062500	0,341894																
Цех №11																											
Покрасочные работы	Эмаль ПФ-115	6459	1960	0,1	0,246514	45	50	28	72	0,006250	0,055466	0,006250	0,055466														
	Грунтовка ФЛ-03К			0,0	0,000	30	50	28	72	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000														
	Лак ПФ-170			0,0	0,000	50	40,44	28	72	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000														
Цех №25 Корпус 16А Малярный участок																											
Покрасочная машина (Mercury)	Эмаль ЭП-525	6528	245	0,0	0,000	29	30,44	28	72	0,000000	0,000000			0,000000	0	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000								
	Грунтовка ФЛ-03К			0,0	0,000	30	50	28	72	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000					0,000000	0,000000								
	Грунтовка ФЛ-03Ж			0,0	0,000	30	50	28	72	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000					0,000000	0,000000								
	Грунтовка ФЛ-086			0,0	0,000	46	50	28	72	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000					0,000000	0,000000								
Краскопульт	Эмаль ПФ-115	6529	1715	0,1	0,246514	39	50	28	72	0,005417	0,048070	0,005417	0,048070					0,005083	0,045112								
	Грунтовка ВЛ-02			0,003	0,004508	79	6	28	72	0,000040	0,000214			0,000186	0,001004			0,000053	0,000284	0,000186	0,001004	0,000248	0,001339				
	Растворитель 646			0,000	0,000	100	7	28	72					0,000000	0,000000	0,000000	0,000000			0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	
Ручная покрасочная работа	Эмаль ПФ-115	6535	1715	0,1	0,246514	39	50	28	72	0,005417	0,048070	0,005417	0,048070														
	Грунтовка ВЛ-02			0,003	0,004508	79	6	28	72	0,000040	0,000214			0,000186	0,001004				0,000186	0,001004	0,000248	0,001339					
	Растворитель 648			0	0,00679035	100	20	28	72							0,000000	0,003395			0,000000	0,001358	0,000679	0,000358	0,000000	0,001358		
	Лак ПФ-170			0,00	0,000	50	40,44	28	72	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000														
ИТОГО:										0,107789	0,604860	0,045209	0,262538	0,000372	0,002008	0,000000	0,003395	0,016594	0,086071	0,000372	0,003366	0,000496	0,003357	0,000000	0,001358	0,000000	

На перспективу

Расчет выбросов от покрасочных работ

Расчетная методика: РНД 211.2.02.06-200 Методика выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов (по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.06-2004

Наименование источника выброса	Наименование лакокрасочного материала	№ источника выброса	Время работы, ч/год	Фактический максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования	Расход материала	Характеристика ЛКМ				Выбросы загрязняющих веществ																	
						Доля летучей части растворителя в ЛКМ	Доля вещества в летучей части ЛКМ	Доля растворителя при окраске	Доля растворителя при сушке	Ксилол (0616)		Уайт спирит (2752)		Пропан-2-он (ацетон) (1401)		Бутилацетат (1210)		Взвешенные вещества (2902)		Бутан-1-ол (1042)		Этанол (1061)		Толуол (0621)		Этоксигтано л (1119)	
										г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год
Цех №3 Корпус 3 Окраочный участок						гр, %	гх, %	гр', %	гр'', %	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год	г/сек	т/год
Пневматическая окраска	Эмаль ПФ-115	6259	1176	1,04	1,225	45	50	28	72	0,065000	0,275625	0,065000	0,275625					0,047667	0,202125								
Ручная покрасочная работа	Эмаль ПФ-115	6262	1764	0,7	1,225	45	50	28	72	0,043750	0,275625	0,043750	0,275625														
	Грунтовка ГФ-021			2,6	4,582	45	100	28	72	0,325000	2,061900																
Цех №11																											
Покрасочные работы	Эмаль ПФ-115	6459	2352	0,5	1,225	45	50	28	72	0,031250	0,275625	0,031250	0,275625														
Цех №25 Корпус 16А Малярный участок																											
Краскопульт	Эмаль ПФ-115	6529	2058	0,6	1,225	39	50	28	72	0,032500	0,238875	0,032500	0,238875					0,030500	0,224175								
	Грунтовка ВЛ-02			0,002	0,005	79	6	28	72	0,000026	0,000237			0,000124	0,001114			0,000035	0,000315	0,000124	0,001114	0,000165	0,001485				
Ручная покрасочная работа	Эмаль ПФ-115	6535	2058	0,6	1,225	39	50	28	72	0,032500	0,238875	0,032500	0,238875														
	Грунтовка ВЛ-02			0,002	0,005	79	6	28	72	0,000026	0,000237			0,000124	0,001114					0,000124	0,001114	0,000165	0,001485				
	Растворитель 648			0,02	0,038	100	20	28	72							0,002778	0,019000			0,001111	0,007600	0,000556	0,003800	0,001111	0,007600		
ИТОГО:										0,530052	3,366999	0,205000	1,304625	0,000248	0,002228	0,002778	0,019000	0,078202	0,426615	0,001359	0,009828	0,000886	0,006770	0,001111	0,007600	0,000000	

Расчет выбросов при погружении

Расчетная методика: «Методика расчета выбросов загряз.

Наименование источника выброса	№ источника выброса	Наименование материала пересыпки	Время работы	Производительность узла пересыпки или количество перерабатываемого материала	Суммарное количество перерабатываемого материала в течение года	Весовая доля пылевой фракции в материале	Доля пыли с размерами частиц	Коэффициент, учитывающий местные метеословия (макс.)	Коэффициент, учитывающий местные метеословия (среднегодов.)	Коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования	Коэффициент, учитывающий влажность материала	Коэффициент, учитывающий крупность материала	Поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера	Поправочный коэффициент при мощном сбросе материала при разгрузке автосамосвала	Коэффициент, учитывающий выскот пересыпки	Удельное выделение твердых частиц с тонны материала	Выбросы загрязняющих веществ		
																	Пыль неорганическая (2908)		
																	Т, час/год	G _{час} , т/час	G _{год} , т/год
Склад строительных материалов																			
Бетономешалка	6562	ПГС	245,0	0,279	68,317				1,2	1	1,3					0,5	120	0,007254	0,006394
		цемент	245,0	0,041	10,157				1,2	1	1,3					0,5	120	0,001066	0,000951
Склад строительных материалов	6563	ПГС	8760,0	0,008	68,317	0,03	0,04	1,4	1,2	1	0,8	0,6	1	0,1		0,6	0,000108	0,002833	
		цемент	8760,0	0,001	10,157	0,04	0,03	1,4	1,2	1	1	1	1	0,1		0,4	0,000019	0,000585	
ИТОГО:																			
																		0,008447	0,01076

Расчет выбросов при погрузочно-разгрузочных работах

[illegible]

Расчет выбросов от ванн

[illegible]

Идентификация выбросов:

Наименование источника выброса	Ко- л- во, шт.	№ ис- точ- ника выб- ро- са	Выбросы загрязняющих веществ (с учетом очистки)																																
			Натрий гидроксид (0150)			Азотная кислота (0302)			Гидрохлорид (0316)			Кадмий сульфат (0132)			Аммиак (0303)			Аммония сульфат (0351)			Серная кислота (0322)			Никель сульфат (0166)			Медь сульфат (0140)			Олово сульфат (0170)			Натрия сульфит (0159)		
			%	г/с	м/год	%	г/с	м/год	%	г/с	м/год	%	г/с	м/год	%	г/с	м/год	%	г/с	м/год	%	г/с	м/год	%	г/с	м/год	%	г/с	м/год	%	г/с	м/год			
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок																																			
Ванна обезжиривания	3	0001	84	0,00003460	0,00006192																														
Ванна травления	3	0007				84	0,00029650	0,00094304	84	0,01572880	0,07588576																								
Ванна цинкования	3	0012	83	0,00129970	0,00465018																														
Ванна кадмирования	1	0017										84	0,0000186	0,00000768	84	0,0000978	0,00006944	84	0,0000555	0,00002288															
Ванна анодирования	1	0019																			68	0,0002768	0,00062496												
Ванна никелирования	1	0020																				84	0,0000010	0,00000016											
Ванна меднения	1	0021																			94	0,0000167	0,00000024				94	0,0000417	0,00000006						
Ванна сплава олова-висмут	1	0022																			84	0,0000118	0,00000112						84	0,0000069	0,00000064				
Ванна оксидирования	1	0023																													80	0,0000148	0,00000032		
ИТОГО:				0,001334	0,004712		0,000297	0,000943		0,015729	0,075886		0,000019	0,000008		0,000098	0,000069		0,000056	0,000023		0,0000305	0,0006263		0,000001	0,0000002		0,000042	0,000001		0,000007	0,000001		0,000015	0,000003

На перспективу

Расчет выбросов ванн

Расчетная методика: Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу при производстве металлопокрытий гальваническим способом (по величинам удельных показателей). РНД 211.2.02.07-2004. Астана, 2005

Наименование источника выброса	Ко-во, шт.	№ источника выброса	Параметры источников				Параметры газовойдушной смеси на выходе из источника выброса																Выбросы загрязняющих веществ (без учета очистки)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			Время работы	Высота источника выброса	Диаметр устья трубы	Температура	Скорость	Объем на одну трубу	Длина воздушного потока	Площадь зеркала ванны	Коэффициент укрытия ванны		Уровень заполнения ванны	Коэффициент загрузки ванны		Коэффициент, учитывающий заполнение объема ванны		Коэффициент, учитывающий тип ванны	Коэффициент, учитывающий введение автоматических движений		Коэффициент, учитывающий снижение относительного содержания аэрозолей в удаляемом воздухе по пути движения	Натрий гидроксид (0150)		Азотная кислота (0302)		Гидрохлорид (0316)		Кадмий сульфат (0132)		Аммиак (0303)		Аммония сульфат (0351)		Серная кислота (0322)		Никель сульфат (0166)		Медь сульфат (0140)		Олово сульфат (0170)		Натрия сульфит (0159)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
											средний, К ₁	максимальный, К ₂ М _{АХ}		средний, К ₃	максимальный, К ₄ М _{АХ}	К ₁	К ₂		средний, К ₅	максимальный, К ₆ М _{АХ}		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

Существующее положение

Расчет выбросов от химических лабораторий

Расчетная методика: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от объектов 4 категории п.6. Расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от химических лабораторий Приложение № 7 к Приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 № 221-Ө

Химико-аналитическая лаборатория

Источник № 0032

Годовой фонд рабочего времени оборудования, Т 2086 ч/год

Фактическое число работы оборудования за год, ч/год 460 ч/год

№	Загрязняющее вещество	Удельный выброс	Годовой фонд рабочего времени оборудования	Фактическое число работы оборудования за год	Коэффициент загрузки оборудования	Выброс ЗВ	
		Q, г/с	T, час/год	t, час/год	k _з	г/с	т/год
1	Натрий гидроксид (0150)	0,0000131	2086	460	0,221	0,0000131	0,000022
2	Азотная кислота (0302)	0,0005	2086	460	0,221	0,0005000	0,000830
3	Аммиак (0303)	0,0000492	2086	460	0,221	0,0000492	0,000082
4	Соляная кислота (0316)	0,000132	2086	460	0,221	0,0001320	0,000219
5	Серная кислота (0322)	0,0000267	2086	460	0,221	0,0000267	0,000044
6	Этанол (1061)	0,00167	2086	460	0,221	0,0016700	0,002772
	ИТОГО:					0,002391	0,003969

На перспективу

Расчет выбросов от химических лабораторий

Расчетная методика: Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от объектов 4 категории п.6. Расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от химических лабораторий Приложение № 7 к Приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12.06.2014 № 221-Ө

Расчеты выбросов загрязняющих веществ

Годовой фонд рабочего времени оборудования, Т 2086 ч/год

Фактическое число работы оборудования за год, ч/год 521 ч/год

№	Загрязняющее вещество	Удельный выброс	Годовой фонд рабочего времени оборудования	Фактическое число работы оборудования за год	Коэффициент загрузки оборудования	Выброс ЗВ	
		Q, г/с				г/с	т/год
1	Натрий гидроксид (0150)	0,0000131	2086	521	0,250	0,0000131	0,000025
2	Азотная кислота (0302)	0,0005	2086	521	0,250	0,0005000	0,000939
3	Аммиак (0303)	0,0000492	2086	521	0,250	0,0000492	0,000092
4	Соляная кислота (0316)	0,000132	2086	521	0,250	0,0001320	0,000248
5	Серная кислота (0322)	0,0000267	2086	521	0,250	0,0000267	0,000050
6	Этанол (1061)	0,00167	2086	521	0,250	0,0016700	0,003135
	ИТОГО:					0,002391	0,004489

На перспективу

Расчет выбросов от ЗРА и фланцевых соединений

Расчетная методика: 1. Методических указаний расчета выбросов от предприятий, осуществляющих хранение и реализацию нефтепродуктов (нефтебазы, АЗС) и других жидкостей и газов, утвержденной приказом Министра ООС РК от 29.07.2011 г. № 196

Наименование источника выброса	№ источника выброса	Время работы, ч/год	Кол-во ЗРА	Кол-во фланцев	Кол-во насосов	Расчетная величина утечки, кг/ч			Расчетная доля уплотнений, потерявших герм.		Выброс вредных веществ		
						ЗРА	фланцы	Насосы	ЗРА	фланцы	кг/ч	г/с	т/год
Корпус 15 Котельная													
Фланцевые задвижки	6612	4728	10	39		0,012996	0,000396		0,365	0,05	0,0482	0,013391	0,227926
ИТОГО:												0,013391	0,227926

Идентификация выбросов:

Наименование источника выброса	№ источника выброса	Углеводороды C1-C5 (0415)			Углеводороды C6-C10 (0416)			Сероводород (0333)			Меркаптаны (1716)		
		%	г/с	т/год	%	г/с	т/год	%	г/с	т/год	%	г/с	т/год
Корпус 15 Котельная													
Фланцевые задвижки	6612	96,77962	0,012960	0,220586	0,02401	0,000003	0,000055	0,000000494	0,000000	0,000000	0,0000008	0,000000	0,000000
ИТОГО:			0,012960	0,220586		0,000003	0,000055		0,000000	0,000000		0,000000	0,000000

Расчет выбросов от продувочных свечей

Расчетная методика: «Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на объектах транспорта и хранения газа» (приложение № 1 к приказу Министра ОС и ВР РК №221-ө от 12.06.2014)

Наименование источника выброса	№ источника выброса	Ко-во, шт.	L участка трубы, м	D трубы, м	V, м³	n	V, м³/операция	Время работы			ρ, кг/м³	выброс ЗВ на 1 свечу		Углеводороды C1-C5 (0415)			Углеводороды C6-C10 (0416)			Меркаптаны (1716)			Сероводород (0333)		
								сек/операция	т, мин / год	т, час/год		г/с	т/год	Содержание	г/с	т/год	Содержание	г/с	т/год	Содержание	г/с	т/год	Содержание	г/с	т/год
Цех №6																									
Свеча продувочная	0058	3	3,2	0,025	2,74	1	2,74	60	3	0,1	0,724	33,062667	0,005951	96,77962	31,997923	0,005759	0,02401	0,007938	0,000001	0,0000008	0,000000	0,000000	0,000000494	0,000000	0,000000
Корпус 15 Котельная																									
Свеча продувочная	0059	2	3	0,05	3,86	1	3,86	60	2	0	0,724	46,577333	0,005589	96,77962	45,077366	0,005409	0,02401	0,011183	0,000001	0,0000008	0,000000	0,000000	0,000000494	0,000000	0,000000
Свеча продувочная	0060	2	3	0,05	0,48	1	0,48	60	2	0	0,724	5,792000	0,000695	96,77962	5,605476	0,000673	0,02401	0,001391	0,000000	0,0000008	0,000000	0,000000	0,000000494	0,000000	0,000000
ИТОГО:												85,432000	0,012235		82,680765	0,011841		0,020512	0,000002		0,000000	0,000000		0,000000	0,000000

Расчетная методика: Методика по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями деревообрабатывающей промышленности. РНД 211.2.02.08-2004. Астана, 2005

Наименование источника выброса	Кол-во, шт.	№ источника выброса	Время работы	Содержание пыли в щепе	Выход измельченных отходов по годовому балансу сырья и материалов	Коэффициент, учитывающий гравитационное оседание твердых частиц	Расчетная часовая производительность	Выбросы загрязняющих веществ		
			Т, ч/год	Кпщ, %	т/год	KN		Q час, кг/ч	Пыль древесная (2936)	
									г/с	т/год
ТС (Транспортная служба)										
Мобильный измельчитель древесины	1	6619	64	10	0,5	0,2	9,0	0,050000	0,011520	
ИТОГО:								0,050000	0,011520	

Приложение 5.
Параметры выбросов загрязняющих веществ

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов ПДВ на 2025

Производство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимальной нагрузке			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Коэффициент обеспечения газочистоты, %	Среднеэксплуатационная степень очистки/максимальная степень очистки, %	Код вещества	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год достижения ПДВ
									Скорость, м/с	Объем смеси, м3/с	Температура смеси, оС	X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м3	т/год	
		3	4																						
015		Ванна обезжиривания	1	1715	Ванна	0001	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	4880	5226	Площадка 1	ТОВ-2-3;	0150	100	84,00/84,00	0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	3,456E-05	0,013	0,00006192	2025	
015		Ванна травления	1	1715	Ванна	0007	21	0,63	9,62	3	29,4	4851	5324		ТОВ-2-3;	0302 0316	100 100	84,00/84,00 84,00/84,00	0302	Азотная кислота (5)	0,0002965	0,109	0,00094304	2025	
015		Ванна цинкования	1	1715	Ванна	0012	21	0,63	9,62	3	29,4	4852	5252		ТОВ-2-3;	0150	100	83,00/83,00	0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0,0012997	0,48	0,00465018	2025	
015		Ванна кадмивания	1	247	Ванна	0017	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	4860	5223		ЛИОТ-4;	0132 0303 0351	100 100 100	84,00/84,00 84,00/84,00 84,00/84,00	0132	Кадмий сульфат (в пересчете на кадмий) (296)	0,0000186	0,007	0,00000768	2025	
015		Ванна анодирования	1	1225	Ванна	0019	21	0,63	9,62	3	29,4	4843	5281		ЛИОТ-4;	0322	100	68,00/68,00	0322	Серная кислота (517)	0,0002768	0,102	0,00062496	2025	
015		Ванна никелирования	1	8	Ванна	0020	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	4836	5311		ЛИОТ-4;	0166	100	84,00/84,00	0166	Никель (II) сульфат (в пересчете на никель) (422)	0,000001	0,0004	1,60E-08	2025	
015		Ванна меднения	1	8	Ванна	0021	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	4862	5291		ЛИОТ-4;	0140 0322	100 100	94,00/94,00 94,00/94,00	0140	Медь (II) сульфат (в пересчете на медь) (Медь сернокислая) (330)	0,0000417	0,015	0,00000006	2025	
015		Ванна сплава оловянист	1	50	Ванна	0022	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	4867	5270		ЛИОТ-4;	0170 0322	100 100	84,00/84,00 84,00/84,00	0170	Олово сульфат (в пересчете на олово) (447)	0,0000069	0,003	0,000000064	2025	
015		Ванна оксидирования	1	100	Ванна	0023	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	4873	5249		ЛИОТ-4;	0159	100	80,00/80,00	0159	диНатрий сульфит (Натрия сульфит) (412)	0,0000148	0,005	0,0000032	2025	
026		Дробеструйная камера	1	960	Труба	0024	32	0,3	19,81	1,4002864	29,4	4910	5364		ЛИОТ-4;	2902	100	80,00/80,00	2902	Взвешенные частицы (116)	0,0496	39,236	0,1714176	2025	
029		Дробеструйная камера	1	720	Труба	0026	16	0,4	17,51	2,2003715	29,4	5133	5073		ЛИОТ-4;	2902	100	80,00/80,00	2902	Взвешенные частицы (116)	0,186	93,635	0,48212	2025	
035		Печь газонагревательная	1	980	Труба	0028	32	0,4	111,41	14,0001935	29,4	5234	5270							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксида) (4)	0,027807	2,2	0,000144	2025
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004519	0,358	0,000023	2025
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,20855	16,5	0,001079	2025
035		Печь газонагревательная	1		Труба	0029	3	0,4	463,14	58,1998889	29,4	5236	5260												2025
035		Печь газонагревательная	1		Труба	0030	3	0,4	463,14	58,1998889	29,4	5239	5250												2025
035		Дробеструйная камера	1	400	Труба	0031	16	0,4	17,51	2,2003715	29,4	5220	5264	ЛИОТ-4;	2902	100	95,00/95,00	2902	Взвешенные частицы (116)	0,001625	0,585	0,001674	2025		
038		Вытяжной шкаф	1	2086	Шкаф	0032	15	0,2	2,23	0,0700575	29,4	5133	5425						0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0,0000131	0,207	0,000022	2025	
																			0302	Азотная кислота (5)	0,0005	7,906	0,00083	2025	
																			0303	Аммиак (32)	0,0000492	0,778	0,000082	2025	
																			0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,000132	2,087	0,000219	2025	
																			0322	Серная кислота (517)	0,0000267	0,422	0,000044	2025	
039		Шипорезный станок	1	480	Станок	0034	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	4959	5228		ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,145	82,778	0,25056	2025	
039		Реймусовый станок	1	680	Станок	0035	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	4959	5220		ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,7665	437,579	1,876392	2025	
039		Реймусовый станок	1	280	Станок	0036	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	4978	5232		ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,3025	172,691	0,30492	2025	
039		Шлифовальный станок	1	560	Станок	0037	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	4994	5236		ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,1125	64,224	0,2268	2025	
039		Ленточная пила	1	560	Пила	0038	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	5010	5238		ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,0252	14,386	0,0508032	2025	
039		Циркулярная пила	1	800	Пила	0039	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	4960	5213		ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,116	66,222	0,66816	2025	
039		Фрезерный станок	1	560	Станок	0041	10	0,3	27,45	1	29,4	4970	5214		ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,04185	46,357	0,0843696	2025	
039		Ленточная пила	1	560	Пила	0042	10	0,3	27,45	1	29,4	4968	5223		ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,225	249,231	0,4536	2025	
039		Круглошлифовальный станок	1	320	Станок	0043	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	5011	5232		ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,0535	30,542	0,061632	2025	
039		Фуготальный станок	1	680	Станок	0044	10	0,3	27,45	1	29,4	4980	5216		ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,0535	59,262	0,261936	2025	
039		Фрезерный станок	1	680	Станок	0046	10	0,3	27,45	1	29,4	4982	5219		ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,1098	121,625	0,2687904	2025	
039		Вертикально-фрезерный станок	1		Станок	0047	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	4986	5230		ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)				2025	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
042		Котел	1	6936	Труба	0048	31	1,2	6,37	7,2043003	250	4958	5149							0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксида) (4)	0,132086	35,124	4,71164	2025
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,021464	5,708	0,765642	2025
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,013248	3,523	0,472568	2025
																				0337	Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0,69552	184,951	24,787668	2025
042		Котел	1		Труба	0049	31	1,2	6,37	7,2	250	4970	5142												2025
042		Котел	1		Труба	0050	31	1,2	6,37	7,2	250	4983	5145												2025
035		Печь газонагревательная	1		Труба	0055	3	0,4	308,76	38,7999259	29,4	5228	5262												2025
035		Печь газонагревательная	1		Труба	0056	3	0,4	308,76	38,7999259	29,4	5230	5251												2025
035		Печь газонагревательная	1		Труба	0057	3	0,4	308,76	38,7999259	29,4	5222	5254												2025
001		Расточной станок	1	560	Станок	6001	2				29,4	5059	5123	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000728		0,001468	2025
001		Расточной станок	1	560	Станок	6002	2				29,4	5057	5114	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,001232		0,002484	2025
001		Расточной станок	1	560	Станок	6003	2				29,4	5053	5113	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,00254	2025
001		Зубодолбежный станок	1	560	Станок	6008	2				29,4	5061	5124	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000308		0,000621	2025
001		Плоскошлифовальный станок	1	560	Станок	6009	2				29,4	5054	5110	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000457		0,000921	2025
																				2902	Внешние частицы (116)	0,00455		0,009173	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,001962		0,003955	2025
001		Зубофрезерный станок	1	560	Станок	6010	2				29,4	5059	5121	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000308		0,000621	2025
001		Долбежный станок	1	560	Станок	6011	2				29,4	5061	5122	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,002912		0,011741	2025
001		Вертикально-фрезерный станок	1	560	Станок	6013	2				29,4	5063	5125	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056		0,002258	2025
001		Ножницы гильотина	1	560	Ножницы	6019	2				29,4	5057	5112	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,0406		0,08185	2025
001		Прессовальный станок	1	560	Станок	6020	2				29,4	5061	5119	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,00262		0,005282	2025
001		Точечная сварка	1	245	Сварка	6021	2				29,4	5067	5123	1	1	ЛНПОТ-4;	0123 0143	100 100	95,00/95,00 95,00/95,00	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000169		0,0000149	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000005		0,00000045	2025
001		Ножницы гильотина	1	560	Ножницы	6022	2				29,4	5066	5118	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,0406		0,08185	2025
001		Вальцовочный станок	1	560	Станок	6023	2				29,4	5062	5114	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,00324		0,006532	2025
002		Радиально-сверлильный станок	1	560	Станок	6026	2				29,4	5066	5115	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000308		0,000621	2025
002		Сварочный аппарат	1	988	Сварка	6027	2				29,4	5064	5122	1	1	ЛНПОТ-4;	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	100 100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000193		0,0000599	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000015		0,0000047	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксида) (4)	3,75E-06		0,00001165	2025
																				0337	Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1,845E-05		0,0000573	2025
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000013		0,000004	2025

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0000014		0,0000043	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0000014		0,0000043	2025
002		Отрезной станок	1		Станок	6029	2				29,4	5066	5124	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,0406			2025
002		Сварка ТИР 250-У-3	1	16	Сварка	6030	2				29,4	5064	5116	1	1	ЛИНОТ-4;	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	100 100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диоксид триоксид, Железа оксид) (274)	0,0002896		0,00001665	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000227		0,0000013	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	5,625E-05		0,00000325	2025
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Углеродный газ) (584)	0,0002771		0,00001595	2025
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000194		0,0000011	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	2,085E-05		0,0000012	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2,085E-05		0,0000012	2025
002		Болгарка	1		Болгарка	6031	2				29,4	5060	5115	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,0812			2025
003		Расточной станок	1		Станок	6038	1				29,4	5052	5120	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000112			2025
003		Расточной станок	1		Станок	6039	2				29,4	5053	5117	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000101			2025
003		Расточной станок	1		Станок	6040	2				29,4	5056	5122	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000224			2025
003		Сверлильный станок	1		Станок	6041	2				29,4	5057	5118	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,00022			2025
003		Настольно-сверлильный станок	1	400	Станок	6042	2				29,4	5072	5126	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,00022		0,000317	2025
003		Сверлильный станок	1	480	Станок	6043	2				29,4	5072	5118	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,00022		0,00038	2025
003		Заточной станок	1	200	Станок	6044	2				29,4	5071	5122	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,0261		0,018792	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171		0,012312	2025
003		Токарный станок	1	480	Станок	6045	2				29,4	5074	5119	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,000726	2025
003		Токарный станок	1	480	Станок	6046	2				29,4	5074	5126	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,003629	2025
003		Токарный станок	1	480	Станок	6052	2				29,4	5084	5128	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000448		0,000774	2025

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
003		Токарный станок	1	480	Станок	6053	2				29,4	5073	5122	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00056		0,000968	2025
003		Фрезерный станок	1	400	Станок	6054	2				29,4	5081	5127	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00042		0,000605	2025
003		Фрезерный станок	1	400	Станок	6055	2				29,4	5085	5125	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00056		0,000806	2025
003		Фрезерный станок	1	400	Станок	6056	2				29,4	5081	5124	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00056		0,000806	2025
003		Фрезерный станок	1	400	Станок	6057	2				29,4	5087	5125	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000588		0,000847	2025
003		Универсально-фрезерный станок	1	400	Станок	6058	2				29,4	5081	5121	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00042		0,000605	2025
004		Плоскошлифовальный станок	1	240	Станок	6059	2				29,4	5083	5121	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,20475		0,176904	2025
004		Заточной станок	1	240	Станок	6060	2				29,4	5086	5121	1	1					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,08829		0,076283	2025
004		Внутришлифовальный станок	1	240	Станок	6061	2				29,4	5088	5121	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,02255		0,02255	2025
004		Круглошлифовальный станок	1	480	Станок	6062	2				29,4	5092	5129	1	1					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171		0,014774	2025
004		Профильношлифовальный станок	1	240	Станок	6063	2				29,4	5095	5129	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00073		0,000631	2025
005		Универсально-заточной станок	1	240	Станок	6070	2				29,4	5091	5126	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0027		0,002333	2025
005		Универсально-заточной станок	1	240	Станок	6071	2				29,4	5092	5123	1	1					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0018		0,001555	2025
005		Универсально-заточной станок	1	240	Станок	6072	2				29,4	5094	5126	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000249		0,00043	2025
006		Электронеч (большой)	1	2340	Труба	6073	2				29,4	5097	5127	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00052		0,000899	2025
006		Электронеч (малый)	1	2340	Труба	6074	2				29,4	5097	5130	1	1					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00032		0,000553	2025
006		Шахтная печь	1	490	Труба	6076	2				29,4	5100	5128	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,20475		0,176904	2025
006		Заточной станок	1	240	Станок	6077	2				29,4	5098	5125	1	1					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,08829		0,076283	2025
006		Заточной станок	1	240	Станок	6078	2				29,4	5096	5124	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,02205		0,019051	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00945		0,008165	2025
																				2902	Взвешенные частицы (116)	0,01305		0,011275	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00567		0,004899	2025
																				2902	Взвешенные частицы (116)	0,01305		0,011275	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00567		0,004899	2025
																									2025
																									2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,046164		0,081434	2025
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,007502		0,013233	2025
																				0317	Гидроцианид (Снильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	0,006303		0,011119	2025
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,000355		0,000626	2025
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,266333		0,469812	2025
																				0343	Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /и пересчете на фтор/) (616)	0,000124		0,000219	2025
																				2902	Взвешенные частицы (116)	2,175056		3,836798	2025
																				2902	Взвешенные частицы (116)	0,0189		0,01633	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0117		0,010109	2025
																				2902	Взвешенные частицы (116)	0,0261		0,02255	2025

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
007		Настольно-сверлильный станок	1	480	Станок	6083	2				29,4	4973	5375	1	1					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171		0,014774	2025
007		Настольно-сверлильный станок	1	480	Станок	6085	2				29,4	4979	5377	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,00076	2025
008		Настольно-сверлильный станок	1	480	Станок	6088					29,4	4914	5340	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,00114	2025
008		Настольно-сверлильный станок	1	480	Станок	6091					29,4	4920	5342	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,00114	2025
008		Настольно-зачточной станок	1	240	Станок	6092					29,4	4925	5343	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0144		0,012442	2025
008		Ножницы гильотинные	1	480	Ножницы	6093					29,4	4914	5335	1	1					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0099		0,008554	2025
008		Гидропресс	1	480	Станок	6096					29,4	4920	5338	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,140314	2025
008		Пресс Вулканизон	1	480	Станок	6097					29,4	4927	5340	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,004527	2025
008		Тоочильный станок	1	240	Станок	6100					29,4	4915	5331	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,009055	2025
008		Настольно-сверлильный станок	1	480	Станок	6102					29,4	4922	5333	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00486		0,008398	2025
009		Термоплет автомат	1	480	Станок	6104					29,4	4921	5325	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,00038	2025
010		Настольно-сверлильный станок	1	240	Станок	6106	2				29,4	4918	5316	1	1					0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,000289		0,000499	2025
010		Настольно-сверлильный станок	1	240	Станок	6107	2				29,4	4921	5317	1	1					1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0,000492		0,00085	2025
010		Настольно-сверлильный станок	1	240	Станок	6109	2				29,4	4918	5319	1	1					2922	Пыль полипропилена (1068*)	0,000116		0,0002	2025
010		Вертикально-сверлильный станок	1	240	Станок	6110	2				29,4	4925	5318	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,00019	2025
010		Радиально-сверлильный станок	1	240	Станок	6111	2				29,4	4922	5320	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,00019	2025
010		Токарный интерприз	1	240	Станок	6112	2				29,4	4926	5321	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндриковое и др.) (716*)	0,000126		0,000109	2025
011		Токарно-винторезной станок	1	900	Станок	6113					29,4	4935	5328	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндриковое и др.) (716*)	0,000168		0,000544	2025
011		Токарно-винторезной станок	1	900	Станок	6114					29,4	4932	5324	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндриковое и др.) (716*)	0,000168		0,000544	2025
011		Токарно-винторезной станок	1	900	Станок	6115					29,4	4931	5320	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндриковое и др.) (716*)	0,00042		0,001361	2025
011		Зубострогальный станок	1	900	Станок	6116					29,4	4934	5325	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндриковое и др.) (716*)	0,000112		0,000363	2025
011		Зубодолбежный станок	1	900	Станок	6117					29,4	4935	5322	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндриковое и др.) (716*)	0,000252		0,000816	2025
011		Зубофрезерный станок	1	900	Станок	6118					29,4	4938	5326	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндриковое и др.) (716*)	0,000179		0,00058	2025
011		Зубострогальный станок	1	900	Станок	6119					29,4	4938	5324	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00642		0,020801	2025
012		Настольно-сверлильный станок	1	240	Станок	6120					29,4	4919	5311	1	1					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00274		0,008878	2025
012		Вертикально-сверлильный станок	1	240	Станок	6122					29,4	4922	5312	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00044		0,00038	2025
012		Вертикально-сверлильный станок	1	240	Станок	6123	2				29,4	4920	5307	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндриковое и др.) (716*)	0,000056		0,000048	2025
012		Радиально-сверлильный станок	1	240	Станок	6124	2				29,4	4923	5308	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндриковое и др.) (716*)	0,000084		0,000073	2025
012		Радиально-сверлильный станок	1	240	Станок	6125					29,4	4925	5313	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндриковое и др.) (716*)	0,00009		0,000078	2025
012		Настольно-зачточной станок	1	240	Станок	6126					29,4	4925	5309	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндриковое и др.) (716*)	0,000084		0,000073	2025
012		Настольно-зачточной станок	1	240	Станок	6126					29,4	4925	5309	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0032		0,002765	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0022		0,001901	2025

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов ПДВ на 2025 г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
019		Токарный станок	1	840	Станок	6165					29,4	4941	5345	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000616		0,007451	2025	
019		Токарный станок	1	320	Станок	6169					29,4	4947	5341	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056		0,005806	2025	
019		Токарный станок	1		Станок	6178					29,4	4943	5336	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000728			2025	
019		Токарный станок	1	120	Станок	6181					29,4	4948	5333	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,001232		0,001064	2025	
020		Горизонтально-фрезерный станок	1	240	Станок	6183					29,4	4956	5340	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000616		0,001064	2025	
020		Вертикально-фрезерный станок	1	360	Станок	6185					29,4	4956	5336	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000308		0,004391	2025	
021		Пост аргоной сварки	1	980	Сварка	6196					29,4	4948	5326	1	1	ЛИОТ-4;	0101 0123 0138 0143 0301 2908	100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0101 0123 0138 0143 0301 2908	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0,0000007		0,0000028	2025	
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	5,00E-08		0,00000015	2025	
																				0138	Магний оксид (325)	5,00E-08		0,00000025	2025	
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	5,00E-08		0,00000015	2025	
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)			5,00E-08	2025	
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шпат, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)			5,00E-08	2025	
021		Радиально-сверлильный станок	1	480	Станок	6201					29,4	4954	5328	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,00022		0,001521	2025	
021		Сверлильный станок	1	240	Станок	6205					29,4	4949	5321	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,00022		0,00019	2025	
021		Сверлильный станок	1	120	Станок	6206					29,4	4955	5324	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,00022		0,000285	2025	
022		Зачточный станок	1	120	Станок	6209					29,4	4950	5315	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,0024		0,002074	2025	
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0016		0,001382	2025	
022		Гибочный станок	1	30	Станок	6211					29,4	4951	5309	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,00262		0,000283	2025	
022		Машина для резки тросов	1	60	Станок	6213					29,4	4951	5305	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,0406		0,00877	2025	
023		Настольно-сверлильный станок	1	960	Станок	6214					29,4	4932	5315	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,00044		0,005322	2025	
023		Сварочный аппарат (углекислотные)	1		Сварка	6221					29,4	4937	5318	1	1											2025
023		Сварочный аппарат	1	1960	Сварка	6224					29,4	4932	5311	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	100 100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000193		0,00013815	2025	
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000015		0,00001085	2025	
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	3,75E-06		0,00002685	2025	
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1,845E-05		0,0001322	2025	
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000013		0,00000925	2025	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0000014		0,00000995	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0000014		0,00000995	2025
023		Аргонно-сварочный аппарат	1	1960	Сварка	6228					29,4	4939	5313	1	1	ЛИОТ-4;	0101 0123 0138 0143 0301 2908	100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксида) (в пересчете на алюминий) (20)	0,0000461		0,0003316	2025
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000022		0,000016	2025
																				0138	Магний оксид (325)	4,15E-06		0,00002995	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000022		0,000016	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0000001		0,0000076	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	8,5E-07		0,0000006	2025
023		Заточной станок	1	60	Станок	6229					29,4	4942	5319	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0024		0,000518	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0016		0,000346	2025
023		Проволочная сварка	1	490	Сварка	6230					29,4	4943	5316	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143	100 100	95,00/95,00 95,00/95,00	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1,485E-05		0,0000262	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	4,5E-07		0,0000008	2025
023		Заточной станок	1	60	Станок	6231					29,4	4932	5306	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0189		0,004082	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0117		0,002527	2025
023		Сверильный станок	1	60	Станок	6232					29,4	4939	5308	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000143	2025
023		Вертикально-сверильный станок	1	120	Станок	6236					29,4	4945	5311	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00044		0,00057	2025
024		Проволочная сварка	1	1470	Сварка	6239					29,4	4962	5315	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143	100 100	95,00/95,00 95,00/95,00	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1,485E-05		0,00015715	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	4,5E-07		0,00000465	2025
024		Заточной станок	1	60	Станок	6241					29,4	4966	5314	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0378		0,008165	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0234		0,005054	2025
024		Заточной станок	1		Станок	6243					29,4	4962	5308	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0189			2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0117			2025
024		Пропанобутановая сварка	1		Сварка	6244					29,4	4966	5305	1	1										2025

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
024		Сварочный аппарат	1	980	Сварка	6245					29,4	4956	5313	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	100 100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000193		0,0000599	2025	
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000015		0,0000047	2025	
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксида) (4)	3,75E-06		0,00001165	2025	
																				0337	Углерод оксид (Оксис углерода, Угарный газ) (584)	1,845E-05		0,00000573	2025	
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000013		0,000004	2025	
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0000014		0,0000043	2025	
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0000014		0,0000043	2025	
024		Заточной станок	1	60	Станок	6246	2				29,4	4957	5309	1	1						2902	Взвешенные частицы (116)	0,0072		0,001555	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0054		0,001166	2025	
024		Настольно-сверлильный станок	1	480	Станок	6247					29,4	4958	5303	1	1						2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,001521	2025
024		Вертикально-сверлильный станок	1	360	Станок	6251					29,4	4958	5320	1	1						2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000168		0,000653	2025
024		Проволочная сварка	1	735	Сварка	6254	2				29,4	4959	5297	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143	100 100	95,00/95,00 95,00/95,00	0123 0143	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1,485E-05		0,0000393	2025	
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	4,5E-07		0,00000115	2025	
025		Пневматическая окраска	1	980	Покраска	6259					29,4	4923	5319	1	1						0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,015625		0,055466	2025
																				2752	Уайт-спирит (1294*)	0,015625		0,055466	2025	
																				2902	Взвешенные частицы (116)	0,011458		0,040675	2025	
025		Ручная покрасочная работа	1	1470	Покраска	6262					29,4	4923	5316	1	1						0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,075		0,39736	2025
																				2752	Уайт-спирит (1294*)	0,0125		0,055466	2025	
027		Станок автомат шестипинцельный	1	480	Станок	6270	1				29,4	5109	5130	1	1						2902	Взвешенные частицы (116)	0,00654		0,011301	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0028		0,004838	2025	
027		Универсально-заточной станок	1	160	Станок	6271	1				29,4	5109	5127	1	1						2902	Взвешенные частицы (116)	0,0072		0,004147	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0054		0,00311	2025	
027		Алмазно-заточной станок	1	160	Станок	6272	1				29,4	5111	5131	1	1						2902	Взвешенные частицы (116)	0,0063		0,003629	2025
																				2907	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0,0027		0,001555	2025	
027		Точно-заточной станок	1	160	Станок	6273	1				29,4	5111	5127	1	1						2902	Взвешенные частицы (116)	0,0072		0,004147	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0054		0,00311	2025	
027		Точно-шлифовальный станок	1	120	Станок	6274	1				29,4	5113	5129	1	1						2902	Взвешенные частицы (116)	0,027		0,011664	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,018		0,007776	2025	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
027		Токарный станок	1	120	Станок	6283	2				29,4	5110	5124	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00084		0,001089	2025
027		Токарно-револьверный станок	1	120	Станок	6289	2				29,4	5112	5124	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00042		0,000181	2025
027		Токарный станок для накладки резьбы	1	400	Станок	6290	1				29,4	5110	5122	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00042		0,00121	2025
027		Резьбонакатной станок	1		Станок	6293	1				29,4	5112	5122	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000224			2025
027		Фрезерный станок	1	920	Станок	6294	2				29,4	5114	5123	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00278		0,018415	2025
028		Настольно-сверильный станок	1	480	Станок	6302	1				29,4	5111	5120	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00044		0,002281	2025
028		Вертикально-сверильный станок	1	480	Станок	6308	1				29,4	5112	5113	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00044		0,001521	2025
028		Точильно-шлифовальный станок	1	120	Станок	6310	1				29,4	5113	5116	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,015		0,01296	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00584		0,005046	2025
029		Абразивно-отрезной станок	1	240	Станок	6312	2				29,4	5116	5100	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,035078	2025
029		Сварочный аппарат (углекислый)	1		Сварка	6313	2				29,4	5119	5101	1	1										2025
029		Аргонная сварка	1	980	Станок	6315	2				29,4	5116	5097	1	1	ЛИЮТ-4;		0101 0123 0138 0143 0301 2908	100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0101 Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0,0000023		0,0000076	2025
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000001		0,00000035	2025
																				0138	Марганец оксид (325)	0,0000002		0,0000007	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид) (327)	0,0000001		0,00000035	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	5,00E-08		0,00000015	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	5,00E-08		0,00000015	2025
029		Сварочный аппарат	1	613	Сварка	6317	2				29,4	5120	5099	1	1	ЛИЮТ-4;		0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	100 100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000077		0,00001665	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид) (327)	0,0000006		0,0000013	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0000015		0,00000325	2025
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,0000074		0,00001595	2025
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000005		0,0000011	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/ (615)	5,5E-07		0,0000012	2025

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																											
																					2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	5,5E-07		0,0000012	2025																										
029		Настольно-сверильный станок	1	480	Станок		6320	2			29,4	5117	5094	1	1						2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,00038	2025																										
029		Радиально-сверильный станок	1	240	Станок		6321	2			29,4	5120	5095	1	1						2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,00038	2025																										
029		Вертикально-сверильный станок	1	480	Станок		6323	2			29,4	5118	5091	1	1						2902	Взвешенные частицы (116)	0,00044		0,001521	2025																										
030		Гальтовочный барабан	1	120	Станок		6331	2			29,4	5127	5090	1	1						2902	Взвешенные частицы (116)	0,006		0,002592	2025																										
031		Индукционная печь	1	245	Труба		6340	1			29,4	5120	5084	1	1								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,046164	0,040717	2025																									
																												0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,007502	0,006617	2025																				
																																	0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	0,006303	0,005559	2025															
																																						0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,000355	0,000313	2025										
																																											0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,266333	0,234906	2025					
																																																0343	Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор) (616)	0,000124	0,00011	2025
2902	Взвешенные частицы (116)	0,00278	0,001201	2025																																																
					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,000285	2025																																											
										2902	Взвешенные частицы (116)	0,00044	0,00076	2025																																						
															2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,001698	2025																																	
																				2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,003396	2025																												
																													2025																							
																														2902	Взвешенные частицы (116)	0,00524		2025																		
2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,000472	2025																																																
					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,004527	2025																																											
										2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,000264	2025																																						
															0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,000386	0,002568	2025																																	
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,00003	0,000201	2025																												
																									0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,000075	0,000499	2025																							
																														0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,000369	0,002458	2025																		
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000026	0,000172	2025																																																
					0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор) (615)	0,000028	0,000185	2025																																											

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000028		0,000185	2025
033		Вальцетигбочный станок	1	840	Станок		6389	2			29,4	5170	5224	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,039614	2025
033		Машина листогиб	1	840	Станок		6396	2			29,4	5171	5214	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,015846	2025
033		Фланцетигбочная машина	1	560	Станок		6398				29,4	5185	5227	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,005282	2025
033		Пресс гидравлический	1	480	Станок		6399	2			29,4	5187	5217	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,009055	2025
033		Сварочный аппарат	1	1470	Сварка		6402	2			29,4	5198	5230	1	1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,000148		0,00076	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,000013		0,000065	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксида) (4)	0,000021		0,000107	2025
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,000185		0,000945	2025
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,00001		0,000053	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,000046		0,000235	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000019		0,0001	2025
034		Токарный станок	1	840	Станок		6403	2			29,4	5201	5214	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, шпиндровое и др.) (716*)	0,00056		0,00508	2025
034		Фрезерный станок	1	960	Станок		6406				29,4	5189	5206	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00278		0,057646	2025
034		Сверлильный станок	1	480	Станок		6412	2			29,4	5214	5216	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,00114	2025
035		Ножницы гильотинные	1	800	Ножницы		6417	16			29,4	5223	5244	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,467712	2025
035		Виброножницы	1	240	Ножницы		6421	16			29,4	5225	5234	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,035078	2025
035		Газорезка	1	1715	Газорезка		6422	16			29,4	5228	5223	1	1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,054722		0,337855	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,000833		0,005145	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксида) (4)	0,014778		0,091238	2025
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,018056		0,111475	2025
035		Абразивно-отрезной станок	1	400	Станок		6424	2			29,4	5247	5217	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,1827		0,263088	2025
035		Круглопильный отрезной станок	1	400	Станок		6426	2			29,4	5230	5212	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, шпиндровое и др.) (716*)	0,000672		0,003871	2025
035		Пресс	1		Станок		6430	2			29,4	5244	5231	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00524			2025
035		Станок для заточки пил	1	240	Станок		6432	2			29,4	5241	5241	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,02889		0,024961	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,01233		0,010653	2025
036		Пресс гидравлический	1	120	Станок		6433	2			29,4	5157	5199	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,001132	2025
036		Аргонная сварка	1		Сварка		6435	2			29,4	5165	5198	1	1										2025

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
036		Нож гильотины	1	800	Ножицы	6436	2				29,4	5167	5203	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,116928	2025
036		Пресс гидравлический	1	240	Станок	6441	2				29,4	5170	5200	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,002264	2025
036		Станок круглошлипный	1	240	Станок	6442					29,4	5171	5204	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,015		0,01296	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00584		0,005046	2025
036		Вальцегибочный станок	1	560	Станок	6443					29,4	5174	5202	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,010564	2025
036		Сварочный аппарат	1	735	Сварка	6445					29,4	5176	5206	1	1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,000059		0,000129	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,000005		0,000011	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,000008		0,000018	2025
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,000074		0,00016	2025
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000004		0,000009	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор) (615)	0,000018		0,00004	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углий казахстанских месторождений) (494)	0,000008		0,000017	2025
036		Сверлильный станок	1	120	Станок	6446	2				29,4	5177	5203	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000095	2025
036		Ножовочный отрезной станок	1	240	Станок	6447					29,4	5179	5207	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,035078	2025
037		Заточной станок	1	120	Станок	6449	11				29,4	5097	5417	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0072		0,00311	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0054		0,002333	2025
037		Токарно-винторезной станок	1	120	Станок	6450	11				29,4	5106	5416	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00112		0,000484	2025
037		Вертикально-фрезерный станок	1	120	Станок	6451	11				29,4	5116	5421	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00084		0,000363	2025
037		Настольно-сверлильный станок	1	120	Станок	6452	11				29,4	5125	5424	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,00019	2025
039		Заточной станок	1	680	Станок	6454	1				29,4	4996	5231	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0032		0,007834	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0022		0,005386	2025
039		Вертикально-сверлильный станок	1	160	Станок	6455	1				29,4	4996	5228	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00198		0,002281	2025
039		Долбежный горизонтально-сверлильный станок	1	160	Станок	6457	1				29,4	4997	5225	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00747		0,004303	2025
040		Заточной станок	1	280	Станок	6458	1				29,4	4997	5222	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0108		0,010886	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0072		0,007258	2025
041		Покрасочные работы	1	1960	Покраска	6459	1				29,4	5020	5241	1	1					0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,00625		0,055466	2025
																				2752	Уайт-спирит (1294*)	0,00625		0,055466	2025
042		Сварочный аппарат	1	1225	Сварка	6460	1				29,4	4976	5154	1	1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,000386		0,001198	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,00003		0,000094	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,000075		0,000233	2025
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,000369		0,001146	2025
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000026		0,00008	2025

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,000028		0,000086	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000028		0,000086	2025
043		Точечно-расточной станок	1	600	Станок	6462	1				29,4	4820	5311	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00042		0,000907	2025
043		Вертикально-расточной станок	1	800	Станок	6463	1				29,4	4830	5286	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00058		0,00167	2025
043		Токарный станок	1	640	Станок	6464	1				29,4	4838	5258	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000728		0,001677	2025
043		Токарный станок	1	480	Станок	6465	1				29,4	4844	5238	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000728		0,001258	2025
043		Токарный станок	1	240	Станок	6467	1				29,4	4840	5220	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,001232		0,001064	2025
043		Строгальный станок	1	640	Станок	6469	1				29,4	4781	5233	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056		0,00129	2025
043		Отрезной станок	1	200	Станок	6470	1				29,4	4789	5272	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,029232	2025
043		Токарный карусельный станок	1	440	Станок	6471	1				29,4	4796	5250	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,001232		0,001951	2025
043		Токарный станок	1	640	Станок	6472	1				29,4	4775	5301	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00126		0,026127	2025
043		Вертикально-фрезерный станок	1	680	Станок	6487	1				29,4	4800	5227	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,004113	2025
043		Универсально-фрезерный станок	1	760	Станок	6491	1				29,4	4801	5207	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,005746	2025
043		Горизонтально-фрезерный станок	1	680	Станок	6496	1				29,4	4825	5273	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,002056	2025
044		Заточной станок	1	140	Станок	6498	1				29,4	4759	5292	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0261		0,026309	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171		0,017237	2025
044		Заточной станок	1	300	Станок	6500	1				29,4	4763	5275	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0144		0,062208	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0099		0,042768	2025
044		Сварочный аппарат	1	1715	Сварка	6504	1				29,4	4773	5261	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	100 100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000193		0,00013815	2025	
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000015		0,00001085	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	3,75E-06		0,00002685	2025
																				0337	Углерод оксид (Оксис углерода, Угарный газ) (584)	1,845E-05		0,0001322	2025
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000013		0,00000925	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0000014		0,00000995	2025

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0000014			2025	
045		Аргонно-сварочный аппарат	1		Сварка	6505	1				29,4	4776	5224	1	1										2025	
045		Сварочный полуавтомат	1		Сварка	6512	1				29,4	4778	5212	1	1										2025	
045		Электродуговая сварка	1	1470	Сварка	6519	1				29,4	4793	5218	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	100 100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000193		0,0001284	2025	
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000015		0,00001005	2025	
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	3,75E-06		0,00002495	2025	
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1,845E-05		0,0001229	2025	
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000013		0,0000086	2025	
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0000014		0,00000925	2025	
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0000014		0,00000925	2025	
046		Покрасочная машина Меркур	1		Покраска	6528	1				29,4	4769	5252	1	1										2025	
046		Краскопульт	1	1715	Краскопульт	6529	1				29,4	4777	5253	1	1						0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,005457		0,048284	2025
																				1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0,000186		0,001004	2025	
																				1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0,000248		0,001339	2025	
																				1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,000186		0,001004	2025	
																				2752	Уайт-спирит (1294*)	0,005417		0,04807	2025	
																				2902	Внешенние частицы (116)	0,005136		0,045396	2025	
046		Ручная покрасочная работа	1	1715	Покраска	6535	1				29,4	4774	5244	1	1					0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,005457		0,048284	2025	
																				0621	Метилбензол (349)			0,001358	2025	
																				1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0,000186		0,002362	2025	
																				1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0,000248		0,002018	2025	
																				1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)			0,003395	2025	
																				1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,000186		0,001004	2025	
047		Гибочный станок	1	400	Станок	6536	1				29,4	4779	5205	1	1					2752	Уайт-спирит (1294*)	0,005417		0,04807	2025	
047		Вальцегибочный станок	1	200	Станок	6537	1				29,4	4780	5199	1	1					2902	Внешенние частицы (116)	0,00262		0,003773	2025	
																				2902	Внешенние частицы (116)	0,00262		0,001886	2025	
047		Гидропресс	1	200	Станок	6538	1				29,4	4783	5195	1	1					2902	Внешенние частицы (116)	0,00262		0,001886	2025	
047		Настольно-сверильный станок	1	680	Станок	6539	1				29,4	4793	5199	1	1					2902	Внешенние частицы (116)	0,00066		0,006463	2025	
047		Вертикально-сверильный станок	1	400	Станок	6551	1				29,4	4812	5204	1	1					2902	Внешенние частицы (116)	0,00088		0,005069	2025	
047		Болгарка	1	560	Болгарка	6559	1				29,4	4835	5209	1	1					2902	Внешенние частицы (116)	0,0406		0,08185	2025	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
048		Бетономешалка	1	245	Бетономешалка	6562	2				29,4	4940	5208	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,00832		0,007345	2025
048		Строительные материалы	1	8760	Строительные материалы	6563	2				29,4	4950	5206	1	1					2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000127		0,003418	2025
003		Сверлильный станок	1		Станок	6565	2				29,4	5083	5125	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,00022			2025
003		Зачочный станок	1	200	Станок	6566	2				29,4	5088	5128	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,0261		0,018792	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)			0,012312	2025
011		Шлифовально-зачочный станок	1	900	Станок	6568					29,4	4941	5327	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00042		0,001361	2025
015		Полноразмерно-шлифовальный станок	1		Станок	6569					29,4	4808	5269	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,00084			2025
015		Красочный станок	1		Станок	6570	2				29,4	4799	5289	1	1					2902	Внешние частицы (116)	0,00084			2025
022		Сварочный аппарат	1	1960	Сварка	6571					29,4	4953	5299	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	100 100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	2,95E-06		0,00001665	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	2,5E-07		0,00000145	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0000004		0,00000235	2025
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,0000037		0,0000207	2025
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000002		0,00000115	2025
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/ (615)	0,0000009		0,00000515	2025
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0000004		0,0000022	2025
022		Аргонно-сварочный аппарат	1	980	Сварка	6572					29,4	4955	5318	1	1	ЛИОТ-4;	0101 0123 0138 0143 0301 2908	100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0,0000092		0,0000029	2025
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	4,5E-07		0,0000014	2025
																				0138	Магний оксид (325)	8,5E-07		0,0000026	2025
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	4,5E-07		0,0000014	2025
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0000002		0,00000065	2025

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1,5E-07		0,0000005	2025
027		Станок автомат шестипиндальный	1	480	Станок	6577	2				29,4	5112	5135	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00654		0,022602	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0028		0,009677	2025
027		Станок автомат однопиндальный	1	440	Станок	6583	2				29,4	5117	5135	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00654		0,082875	2025
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0028		0,035482	2025
033		Электронеч	1	2352	Трубы	6596	2				29,4	5209	5233	1	1										2025
034		Фрезерный станок	1	480	Станок	6597					29,4	5194	5207	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00278		0,004804	2025
036		Листогибочный станок	1	800	Станок	6598					29,4	5181	5204	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,022637	2025
036		Головочный барабан	1	360	Станок	6601	2				29,4	5189	5211	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,006		0,007776	2025
039		Вертикально-сверильный станок	1	160	Станок	6602	1				29,4	5002	5233	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00198		0,00114	2025

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета нормативов ПДВ на 2026 год.

Произ- водство	Цех	Источник выделения загрязняющих веществ		Число часов работы в году	Наименование источника выброса вредных веществ	Номер источника выбросов на карте- схеме	Высота источника выбросов, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из трубы при максимально разовой нагрузке			Координаты источника на карте-схеме-м точ.ст., /1-го конца линейного источника / центра площадного источника		2-го конца линейного источника / длина, ширина площадного источника		Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Вещество, по которому производится газоочистка	Кэф- фици- ент обеспе- ченности газо- очисткой, %	Среднеэксплу- тационная степень очистки/ максимальная степень очистки, %	Код веще- ства	Наименование вещества	Выбросы загрязняющего вещества			Год дости- жения ПДВ	
												X1	Y1	X2	Y2							г/с	мг/м3	т/год		
		1	2						3	4	5	6	7	8	9							10	11	12		13
Площадка I																										
015		Ванна обезжиривания	1	2058	Ванна	0001	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	4880	5226								0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0,000035	0,013	0,000074	2026
015		Ванна травления	1	2058	Ванна	0007	21	0,63	9,62	3	29,4	4851	5324								0302	Азотная кислота (5)	0,000296	0,109	0,001132	2026
																					0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,015729	5,808	0,091063	2026
015		Ванна цинкования	1	2058	Ванна	0012	21	0,63	9,62	3	29,4	4852	5252								0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0,0013	0,48	0,00558	2026
015		Ванна кадмирования	1	296	Ванна	0017	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	4860	5223								0132	Кадмий сульфат (в пересчете на кадмий) (296)	0,000019	0,007	0,000009	2026
																					0303	Аммиак (32)	0,000098	0,036	0,000083	2026
		Ванна анодирования	1	1470	Ванна	0019	21	0,63	9,62	3	29,4	4843	5281								0351	диАммоний сульфат (37)	0,000056	0,021	0,000028	2026
015		Ванна никелирования	1	10	Ванна	0020	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	4836	5311								0322	Серная кислота (517)	0,000277	0,102	0,00075	2026
																					0166	Никель (II) сульфат (в пересчете на никель) (422)	0,000001	0,0004	0,0000002	2026
015		Ванна меднения	1	10	Ванна	0021	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	4862	5291								0140	Медь (II) сульфат (в пересчете на медь) (Медь сернокислая) (330)	0,000042	0,016	0,000001	2026
																					0322	Серная кислота (517)	0,000017	0,006	0,0000003	2026
015		Ванна сплава олово-висмут	1	60	Ванна	0022	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	4867	5270								0170	Олово сульфат (в пересчете на олово) (447)	0,000007	0,003	0,000001	2026
																					0322	Серная кислота (517)	0,000012	0,004	0,000001	2026
015		Ванна оксидирования	1	120	Ванна	0023	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	4873	5249								0159	диНатрий сульфит (Натрия сульфит) (412)	0,000015	0,006	0,000004	2026
026		Дробеструйная камера	1	2352	Труба	0024	32	0,3	19,81	1,4002864	29,4	4910	5364			ЛИОТ-4;	2902	100	80,00/80,00	2902	Взвешенные частицы (116)	0,0496	39,236	0,4199732	2026	
029		Дробеструйная камера	1	1764	Труба	0026	16	0,4	17,51	2,2003715	29,4	5133	5073			ЛИОТ-4;	2902	100	80,00/80,00	2902	Взвешенные частицы (116)	0,186	93,635	1,1811744	2026	
035		Печь газонагревательная	1	1176	Труба	0028	32	0,4	111,41	14,0001935	29,4	5234	5270								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,027807	2,2	0,038256	2026
																					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004519	0,358	0,006217	2026
																					0337	Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0,20855	16,5	0,286919	2026
035		Печь газонагревательная	1	1176	Труба	0029	3	0,4	463,14	58,1998889	29,4	5236	5260								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,027807	0,529	0,038256	2026
																					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004519	0,086	0,006217	2026
																					0337	Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0,20855	3,969	0,286919	2026
035		Печь газонагревательная	1	1176	Труба	0030	3	0,4	463,14	58,1998889	29,4	5239	5250								0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,027807	0,529	0,059331	2026
																					0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,004519	0,086	0,009641	2026
																					0337	Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0,20855	3,969	0,444982	2026
035		Дробеструйная камера	1	2058	Труба	0031	16	0,4	17,51	2,2003715	29,4	5220	5264			ЛИОТ-4;	2902	100	95,00/95,00	2902	Взвешенные частицы (116)	0,0011625	0,585	0,00861275	2026	
038		Вытяжной шкаф	1	2352	Шкаф	0032	15	0,2	2,23	0,0700575	29,4	5133	5425								0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0,0000131	0,207	0,000025	2026
																					0302	Азотная кислота (5)	0,0005	7,906	0,000939	2026
																					0303	Аммиак (32)	0,0000492	0,778	0,000092	2026
																					0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,000132	2,087	0,000248	2026
																					0322	Серная кислота (517)	0,0000267	0,422	0,00005	2026
																					1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0,00167	26,405	0,003135	2026
039		Шипорезный станок	1	1186	Станок	0034	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	4959	5228			ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,145	82,778	0,619092	2026	
039		Рейсмусовый станок	1	1764	Станок	0035	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	4959	5220			ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,7665	437,579	4,8675816	2026	
039		Рейсмусовый станок	1	1470	Станок	0036	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	4978	5232			ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,3025	172,691	1,60083	2026	
039		Шлифовальный станок	1	1470	Станок	0037	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	4994	5236			ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,1125	64,224	0,59535	2026	
039		Ленточная пила	1	1470	Пила	0038	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	5010	5238			ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,0252	14,386	0,1333584	2026	
039		Циркулярная пила	1	2100	Пила	0039	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	4960	5213			ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,116	66,222	1,75392	2026	
039		Фрезерный станок	1	1470	Станок	0041	10	0,3	27,45	1	29,4	4970	5214			ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,04185	46,357	0,2214702	2026	
039		Ленточная пила	1	1470	Пила	0042	10	0,3	27,45	1	29,4	4968	5223			ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,225	249,231	1,1907	2026	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
039		Круглопильный станок	1	882	Станок	0043	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	5011	5232			ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,0535	30,542	0,1698732	2026
039		Фуговальный станок	1	1764	Станок	0044	10	0,3	27,45	1	29,4	4980	5216			ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,0535	59,262	0,6794928	2026
039		Фрезерный станок	1	1764	Станок	0046	10	0,3	27,45	1	29,4	4982	5219			ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,1098	121,625	0,6972739	2026
039		Вертикально-фрезерный станок	1	1764	Станок	0047	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	4986	5230			ЛИОТ-2;	2936	100	95,00/95,00	2936	Пыль древесная (1039*)	0,0324	18,496	0,20575295	2026
042		Котел	1	8323	Труба	0048	31	1,2	6,37	7,2043003	250	4958	5149								0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,134329	35,72	4,024978	2026
																					0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,021828	5,804	0,654059	2026
																					0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,004247	1,129	0,127258	2026
																					0337 Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0,69552	184,951	21,175181	2026
042		Котел	1	8323	Труба	0049	31	1,2	6,37	7,2	250	4970	5142								0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,048021	12,777	1,437492	2026
																					0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,007803	2,076	0,233593	2026
																					0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,001518	0,404	0,045449	2026
																					0337 Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0,24864	66,157	7,562565	2026
042		Котел	1	8323	Труба	0050	31	1,2	6,37	7,2	250	4983	5145								0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,009572	2,547	0,287498	2026
																					0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,001555	0,414	0,046719	2026
																					0330 Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,000303	0,081	0,00909	2026
																					0337 Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0,04956	13,187	1,512513	2026
026		Дробебетная установка	1	1252	Труба	0054	12	0,6	35,37	10,0006319	29,4	4966	5301								2902 Вывешенные частицы (116)	0,48608	53,839	2,19086	2026
035		Печь газонагревательная	1	1176	Труба	0055	3	0,4	308,76	38,7999259	29,4	5228	5262								0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,018538	0,529	0,056582	2026
																					0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,003012	0,086	0,009195	2026
																					0337 Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0,139033	3,969	0,424365	2026
035		Печь газонагревательная	1	1176	Труба	0056	3	0,4	308,76	38,7999259	29,4	5230	5251								0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,018538	0,529	0,016952	2026
																					0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,003012	0,086	0,002755	2026
																					0337 Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0,139033	3,969	0,127138	2026
035		Печь газонагревательная	1	1176	Труба	0057	3	0,4	308,76	38,7999259	29,4	5222	5254								0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,018538	0,529	0,019701	2026
																					0304 Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,003012	0,086	0,003201	2026
																					0337 Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0,139033	3,969	0,147755	2026
035		Свеча продувочная	1	0,1	Труба	0058	10,5	0,025x3,2	34,25	2,74	29,4	5216	5226								0415 Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)			0,005759	2026
																					0416 Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)			0,000001	2026
042		Свеча продувочная	1		Труба	0059	6,2	0,05x3	25,73	3,8595	29,4	5001	5161								0415 Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)			0,005409	2026
																					0416 Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)			0,000001	2026
042		Свеча продувочная	1		Труба	0060	4,5	0,05x3	3,2	0,48	29,4	5023	5165								0415 Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)			0,000673	2026
																					0416 Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)				2026
001		Расточной станок	1	10	Станок	6001	2				29,4	5059	5123	1	1						2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000728		0,000026	2026
001		Расточной станок	1	5	Станок	6002	2				29,4	5057	5114	1	1						2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,001232		0,000022	2026
001		Расточной станок	1	1186	Станок	6003	2				29,4	5053	5113	1	1						2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00042		0,00538	2026
001		Зубодобный станок	1	593	Станок	6008	2				29,4	5061	5124	1	1						2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000308		0,000658	2026
001		Плоскошлифовальный станок	1	294	Станок	6009	2				29,4	5054	5110	1	1						2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000457		0,000484	2026
																					2902 Вывешенные частицы (116)	0,00455		0,004816	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,001962		0,002077	2026
001		Зубофрезерный станок	1	593	Станок	6010	2				29,4	5059	5121	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000308		0,000658	2026
001		Долбежный станок	1	593	Станок	6011	2				29,4	5061	5122	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,002912		0,012433	2026
001		Вертикально-фрезерный станок	1	2371	Станок	6013	2				29,4	5063	5125	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056		0,009483	2026
001		Ножницы гильотины	1	1186	Ножницы	6019	2				29,4	5057	5112	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,173346	2026
001		Прессовальный станок	1	2	Станок	6020	2				29,4	5061	5119	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,000019	2026
001		Точечная сварка	1	294	Сварка	6021	2				29,4	5067	5123	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143	100 100	95,00/95,00 95,00/95,00	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000169		0,00001785	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000005		0,00000055	2026
001		Ножницы гильотины	1	593	Ножницы	6022	2				29,4	5066	5118	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,086673	2026
001		Вальцовочный станок	1	1186	Станок	6023	2				29,4	5062	5114	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00324		0,013834	2026
002		Радиально-сверлильный станок	1	593	Станок	6026	2				29,4	5066	5115	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000308		0,000658	2026
002		Сварочный аппарат	1	1186	Сварка	6027	2				29,4	5064	5122	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	100 100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000193		0,00009915	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000015		0,0000078	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	3,75E-06		0,00001925	2026
																				0337	Углерод оксид (Оксис углерода, Угарный газ) (584)	1,845E-05		0,00009485	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000013		0,00000665	2026
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0000014		0,00000715	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0000014		0,00000715	2026
002		Отрезной станок	1	1186	Станок	6029	2				29,4	5066	5124	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,173346	2026
002		Сварка ТНР 250-V-3	1	19	Сварка	6030	2				29,4	5064	5116	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	100 100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0002896		0,00002	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000227		0,00000155	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	5,625E-05		0,0000039	2026
																				0337	Углерод оксид (Оксис углерода, Угарный газ) (584)	0,0002771		0,0000191	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000194		0,00000135	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	2,085E-05		0,00000145	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2,085E-05		0,00000145	2026
002		Болгарка	1	1186	Болгарка	6031	2		29,4	5060	5115	1	1							2902	Внешние частицы (116)	0,0812		0,346692	2026
003		Расточной станок	1	889	Станок	6038	1		29,4	5052	5120	1	1							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000112		0,000358	2026
003		Расточной станок	1	1470	Станок	6039	2		29,4	5053	5117	1	1							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000101		0,000534	2026
003		Расточной станок	1	593	Станок	6040	2		29,4	5056	5122	1	1							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000224		0,000478	2026
003		Сверлильный станок	1	593	Станок	6041	2		29,4	5057	5118	1	1							2902	Внешние частицы (116)	0,00022		0,00047	2026
003		Настольно-сверлильный станок	1	296	Станок	6042	2		29,4	5072	5126	1	1							2902	Внешние частицы (116)	0,00022		0,000234	2026
003		Сверлильный станок	1	1176	Станок	6043	2		29,4	5072	5118	1	1							2902	Внешние частицы (116)	0,00022		0,000931	2026
003		Заточной станок	1	593	Станок	6044	2		29,4	5071	5122	1	1							2902	Внешние частицы (116)	0,0261		0,055718	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171		0,036505	2026
003		Токарный станок	1	1778	Станок	6045	2		29,4	5074	5119	1	1							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,002688	2026
003		Токарный станок	1	1778	Станок	6046	2		29,4	5074	5126	1	1							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,013442	2026
003		Токарный станок	1	1470	Станок	6052	2		29,4	5084	5128	1	1							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000448		0,002371	2026
003		Токарный станок	1	1470	Станок	6053	2		29,4	5073	5122	1	1							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056		0,002964	2026
003		Фрезерный станок	1	7	Станок	6054	2		29,4	5081	5127	1	1							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,000011	2026
003		Фрезерный станок	1	1470	Станок	6055	2		29,4	5085	5125	1	1							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056		0,002964	2026
003		Фрезерный станок	1	1470	Станок	6056	2		29,4	5081	5124	1	1							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056		0,002964	2026
003		Фрезерный станок	1	2100	Станок	6057	2		29,4	5087	5125	1	1							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000588		0,004445	2026
003		Универсально-фрезерный станок	1	7	Станок	6058	2		29,4	5081	5121	1	1							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,000011	2026
004		Плоскошлифовальный станок	1	2100	Станок	6059	2		29,4	5083	5121	1	1							2902	Внешние частицы (116)	0,20475		1,54791	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,08829		0,667472	2026
004		Заточной станок	1	1176	Станок	6060	2		29,4	5086	5121	1	1							2902	Внешние частицы (116)	0,0261		0,110497	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171		0,072395	2026
004		Внутришлифовальный станок	1	1176	Станок	6061	2		29,4	5088	5121	1	1							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00073		0,003091	2026
																				2902	Внешние частицы (116)	0,0027		0,011431	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0018		0,00762	2026
004		Круглошлифовальный станок	1	2100	Станок	6062	2		29,4	5092	5129	1	1							2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000249		0,001882	2026
																				2902	Внешние частицы (116)	0,00052		0,003931	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00032		0,002419	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
004		Профильношлифовальный станок	1	1764	Станок	6063	2				29,4	5095	5129	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,20475		1,300244	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,08829		0,560677	2026
005		Универсально-заточной станок	1	1176	Станок	6070	2				29,4	5091	5126	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,02205		0,093351	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00945		0,040008	2026
005		Универсально-заточной станок	1	882	Станок	6071	2				29,4	5092	5123	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,01305		0,041436	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00567		0,018003	2026
005		Универсально-заточной станок	1	882	Станок	6072	2				29,4	5094	5126	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,01305		0,041436	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00567		0,018003	2026
006		Электропечь (большой)	1	2340	Труба	6073	2				29,4	5097	5127	1	1										
006		Электропечь (малый)	1	2340	Труба	6074	2				29,4	5097	5130	1	1										
006		Шахтная печь	1	588	Труба	6076	2				29,4	5100	5128	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,046164		0,097721	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,007502		0,01588	2026
																				0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	0,006303		0,013343	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,000355		0,000752	2026
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,266333		0,563774	2026
																				0343	Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616)	0,000124		0,000263	2026
006		Заточной станок	1	1176	Станок	6077	2				29,4	5098	5125	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	2,175056		4,604158	2026
																				2902	Взвешенные частицы (116)	0,0189		0,080015	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0117		0,049533	2026
006		Заточной станок	1	1176	Станок	6078	2				29,4	5096	5124	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0261		0,110497	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171		0,072395	2026
007		Настольно-сверильный станок	1	296	Станок	6083	2				29,4	4973	5375	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000469	2026
007		Настольно-сверильный станок	1	296	Станок	6085	2				29,4	4979	5377	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000703	2026
008		Настольно-сверильный станок	1	296	Станок	6088					29,4	4914	5340	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000703	2026
008		Настольно-сверильный станок	1	296	Станок	6091					29,4	4920	5342	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000234	2026
008		Настольно-заточной станок	1	593	Станок	6092					29,4	4925	5343	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0144		0,030741	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0099		0,021135	2026
008		Ножницы гильотинные	1	296	Ножницы	6093					29,4	4914	5335	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,086527	2026
008		Гидропресс	1	1176	Станок	6096					29,4	4920	5338	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,011092	2026
008		Пресс Вулканизгон	1	1176	Станок	6097					29,4	4927	5340	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,022184	2026
008		Токарный станок	1	296	Станок	6100					29,4	4915	5331	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00486		0,010358	2026
008		Настольно-сверильный станок	1	593	Станок	6102					29,4	4922	5333	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,00047	2026
009		Термопласт автомат	1	1176	Станок	6104					29,4	4921	5325	1	1					0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,000118		0,0005	2026
																				1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0,000201		0,000851	2026
																				2922	Пыль полипропилена (1068*)	0,000047		0,000199	2026
010		Настольно-сверильный станок	1	1176	Станок	6106	2				29,4	4918	5316	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,00047	2026
010		Настольно-сверильный станок	1	1176	Станок	6107	2				29,4	4921	5317	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000939	2026
010		Настольно-сверильный станок	1	1176	Станок	6109	2				29,4	4918	5319	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,00047	2026
010		Вертикально-сверильный станок	1	1176	Станок	6110	2				29,4	4925	5318	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000012		0,000026	2026
010		Радиально-сверильный станок	1	1176	Станок	6111	2				29,4	4922	5320	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,00047	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
010		Токарный интерприз	1	1176	Станок	6112		2				29,4	4926	5321		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000126		0,001067	2026
011		Токарно-винторезной станок	1	2352	Станок	6113						29,4	4935	5328		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000168		0,001422	2026
011		Токарно-винторезной станок	1	2352	Станок	6114						29,4	4932	5324		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000168		0,001422	2026
011		Токарно-винторезной станок	1	2352	Станок	6115						29,4	4931	5320		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,003556	2026
011		Зубострогальный станок	1	2352	Станок	6116						29,4	4934	5325		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000112		0,000948	2026
011		Зубодолбежный станок	1	2352	Станок	6117						29,4	4935	5322		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000252		0,002134	2026
011		Зубофрезерный станок	1	2352	Станок	6118						29,4	4938	5326		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000179		0,001516	2026
011		Зубострогальный станок	1	2352	Станок	6119						29,4	4938	5324		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,00642		0,054359	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00274		0,0232	2026	
012		Настольно-сверлильный станок	1	593	Станок	6120						29,4	4919	5311		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,00044		0,000939	2026
012		Вертикально-сверлильный станок	1	593	Станок	6122						29,4	4922	5312		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000056		0,00012	2026
012		Вертикально-сверлильный станок	1	593	Станок	6123		2				29,4	4920	5307		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000084		0,000179	2026
012		Радиально-сверлильный станок	1	593	Станок	6124		2				29,4	4923	5308		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00009		0,000192	2026
012		Радиально-сверлильный станок	1	593	Станок	6125						29,4	4925	5313		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000084		0,000179	2026
012		Настольно-зачточной станок	1	593	Станок	6126						29,4	4925	5309		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,0032		0,006831	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0022		0,004697	2026	
013		Вертикально-фрезерный станок	1	2352	Станок	6128						29,4	4964	5352		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,00084		0,007112	2026
013		Вертикально-фрезерный станок	1	2352	Станок	6129						29,4	4965	5349		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000168		0,001422	2026
013		Настольно-сверлильный станок	1	593	Станок	6130						29,4	4966	5353		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,00047	2026
013		Универсально-фрезерный станок	1	2352	Станок	6131						29,4	4967	5350		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000672		0,01707	2026
013		Вертикально-фрезерный станок	1	2352	Станок	6134						29,4	4969	5354		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056		0,004742	2026
013		Токарно-винторезной станок	1	2352	Станок	6135		2				29,4	4970	5350		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000672		0,00569	2026
013		Токарно-винторезной станок	1	2352	Станок	6136						29,4	4971	5355		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056		0,009483	2026
013		Токарно-винторезной станок	1	2352	Станок	6138						29,4	4972	5352		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056		0,02845	2026
014		Токарно-винторезной станок	1	2352	Станок	6146		2				29,4	4997	5295		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,00112		0,009483	2026
014		Универсально-фрезерный станок	1	2352	Станок	6147						29,4	4992	5294		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,00278		0,023539	2026
014		Настольно-сверлильный станок	1	593	Станок	6148						29,4	4989	5310		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000939	2026
014		Точильный станок	1	593	Станок	6150						29,4	4998	5312		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,00486		0,010375	2026
015		Сварочный аппарат	1	1764	Сварка	6151		2				29,4	4794	5307		1	1	ЛНУТ-4;	0123 100 95,00/95,00 0143 100 95,00/95,00 0301 100 95,00/95,00 0337 100 95,00/95,00 0342 100 95,00/95,00 0344 100 95,00/95,00 2908 100 95,00/95,00	0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000074		0,0000456	2026		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	6,5E-07		0,0000039	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1,05E-06		0,0000064	2026
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	9,25E-06		0,00005675	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000005		0,0000032	2026
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0000023		0,0000141	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая луночка кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	9,5E-07		0,00000595	2026
015		Болгарка	1	1186	Болгарка	6152	2				29,4	4830	5260	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,173346	2026
016		Вертикально-фрезерный станок	1	588	Станок	6153	2				29,4	4836	5231	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00084		0,001778	2026
016		Вертикально-сверлильный станок	1	588	Станок	6154	2				29,4	4815	5239	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00044		0,000931	2026
016		Заточной станок	1	1176	Станок	6155					29,4	4822	5289	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0042		0,017781	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0026		0,011007	2026
016		Токарный станок	1	1176	Станок	6156	2				29,4	4822	5212	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00126		0,005334	2026
017		Заточной станок	1	1764	Станок	6157	2				29,4	4951	5378	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0261		0,331491	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171		0,217184	2026
018		Долбежный станок	1	588	Станок	6160					29,4	4939	5353	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000157		0,000665	2026
018		Сверлильный станок	1	312	Станок	6164					29,4	4953	5357	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000247	2026
019		Токарный станок	1	2058	Станок	6165					29,4	4941	5345	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000616		0,018255	2026
019		Токарный станок	1	882	Станок	6169					29,4	4947	5341	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00056		0,016003	2026
019		Токарный станок	1	588	Станок	6178					29,4	4943	5336	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000728		0,004623	2026
019		Токарный станок	1	294	Станок	6181					29,4	4948	5333	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,001232		0,002608	2026
020		Горизонтально-фрезерный станок	1	588	Станок	6183					29,4	4956	5340	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000616		0,002608	2026
020		Вертикально-фрезерный станок	1	882	Станок	6185					29,4	4956	5336	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000308		0,010758	2026
021		Пост аргоновой сварки	1	1176	Сварка	6196					29,4	4948	5326	1	1	ЛН0Т-4;	0101 0123 0138 0143 0301 2908	100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0,0000069		0,00003225	2026
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	3,5E-07		0,00000155	2026
																				0138	Магний оксид (325)	6,5E-07		0,0000029	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	3,5E-07		0,00000155	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1,5E-07		0,00000075	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1,5E-07		0,0000006	2026
021		Радiallyно-сверильный станок	1	1176	Станок	6201					29,4	4954	5328	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,003726	2026
021		Сверильный станок	1	588	Станок	6205					29,4	4949	5321	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000466	2026
021		Сверильный станок	1	294	Станок	6206					29,4	4955	5324	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000699	2026
022		Заточной станок	1	294	Станок	6209					29,4	4950	5315	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0024		0,00508	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0016		0,003387	2026
022		Гибочный станок	1	73	Станок	6211					29,4	4951	5309	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,000689	2026
022		Машина для резки листов	1	148	Станок	6213					29,4	4951	5305	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,021632	2026
023		Настольно-сверильный станок	1	2352	Станок	6214					29,4	4932	5315	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00044		0,013039	2026
023		Сварочный аппарат (углекислотные)	1	2352	Сварка	6221					29,4	4937	5318	1	1										
023		Сварочный аппарат	1	2352	Сварка	6224					29,4	4932	5311	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	100 100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000193		0,00016575	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000015		0,000013	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	3,75E-06		0,0000322	2026
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1,845E-05		0,0001586	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000013		0,0000111	2026
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0000014		0,00001195	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0000014		0,00001195	2026
023		Аргонно-сварочный аппарат	1	2352	Сварка	6228					29,4	4939	5313	1	1	ЛИОТ-4;	0101 0123 0138 0143 0301 2908	100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0101	Алюминий оксид (ди)Алюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0,0000461		0,0003979	2026
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000022		0,0000192	2026
																				0138	Магний оксид (325)	4,15E-06		0,00003595	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000022		0,0000192	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0000001		0,0000091	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	8,5E-07			0,0000072	2026
023		Заточной станок	1	146	Станок	6229					29,4	4942	5319	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0024			0,001261	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0016			0,000841	2026
023		Проволочная сварка	1	588	Сварка	6230					29,4	4943	5316	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143	100 100	95,00/95,00 95,00/95,00	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	1,485E-05			0,00003145	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	4,5E-07			0,00000095	2026
023		Заточной станок	1	294	Станок	6231					29,4	4932	5306	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0189			0,020004	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0117			0,012383	2026
023		Сверлильный станок	1	146	Станок	6232					29,4	4939	5308	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022			0,000347	2026
023		Вертикально-сверлильный станок	1	294	Станок	6236					29,4	4945	5311	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00044			0,001397	2026
024		Проволочная сварка	1	1764	Сварка	6239					29,4	4962	5315	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143	100 100	95,00/95,00 95,00/95,00	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	1,485E-05			0,0001886	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	4,5E-07			0,0000056	2026
024		Заточной станок	1	294	Станок	6241					29,4	4966	5314	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0378			0,040008	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0234			0,024767	2026
024		Заточной станок	1	294	Станок	6243					29,4	4962	5308	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0189			0,020004	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0117			0,012383	2026
024		Пропанобутановая сварка	1	146	Сварка	6244					29,4	4966	5305	1	1											
024		Сварочный аппарат	1	1176	Сварка	6245					29,4	4956	5313	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	100 100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000193			0,00009915	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000015			0,0000078	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	3,75E-06			0,00001925	2026
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1,845E-05			0,00009485	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000013			0,00000665	2026
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0000014			0,00000715	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0000014			0,00000715	2026
024		Заточной станок	1	294	Станок	6246	2				29,4	4957	5309	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0072			0,00762	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0054			0,005715	2026
024		Настольно-сверлильный станок	1	1176	Станок	6247					29,4	4958	5303	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022			0,003726	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
024		Вертикально-сверлильный станок	1	882	Станок	6251					29,4	4958	5320		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000168		0,0016	2026	
024		Проволочная сварка	1	882	Сварка	6254		2			29,4	4959	5297		1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143	100 100	95,00/95,00 95,00/95,00	0123 0143	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1,485E-05		0,00004715	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	4,5E-07		0,0000014	2026	
025		Пневматическая окраска	1	1176	Покраска	6259					29,4	4923	5319		1	1					0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,065		0,275625	2026
																					2752	Уайт-спирит (1294*)	0,065		0,275625	2026
025		Ручная покрасочная работа	1	1764	Покраска	6262					29,4	4923	5316		1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,047667		0,202125	2026
																				0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,36875		2,337525	2026	
																					2752	Уайт-спирит (1294*)	0,04375		0,275625	2026
027		Станок автомат шестипищидельный	1	1176	Станок	6270		1			29,4	5109	5130		1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00654		0,027688	2026
																					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0028		0,011854	2026
027		Универсально-заточной станок	1	882	Станок	6271		1			29,4	5109	5127		1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0072		0,022861	2026
																					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0054		0,017146	2026
027		Алмазно-заточной станок	1	882	Станок	6272		1			29,4	5111	5131		1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0063		0,020004	2026
																					2907	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0,0027		0,008573	2026
027		Точильно-заточной станок	1	882	Станок	6273		1			29,4	5111	5127		1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0072		0,022861	2026
																					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0054		0,017146	2026
027		Точильно-шлифовальный станок	1	588	Станок	6274		1			29,4	5113	5129		1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,027		0,057154	2026
																					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,018		0,038102	2026
027		Токарный станок	1	294	Станок	6283		2			29,4	5110	5124		1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00084		0,002667	2026
027		Токарно-револьверный станок	1	294	Станок	6289		2			29,4	5112	5124		1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,000445	2026
027		Токарный станок для накладки резьбы	1	5	Станок	6290		1			29,4	5110	5122		1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,000015	2026
027		Резьбонакатной станок	1	593	Станок	6293		1			29,4	5112	5122		1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000224		0,000478	2026
027		Фрезерный станок	1	2352	Станок	6294		2			29,4	5114	5123		1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00278		0,047078	2026
028		Настольно-сверлильный станок	1	1176	Станок	6302		1			29,4	5111	5120		1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00044		0,005588	2026
028		Вертикально-сверлильный станок	1	1176	Станок	6308		1			29,4	5112	5113		1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00044		0,003726	2026
028		Точильно-шлифовальный станок	1	282	Станок	6310		1			29,4	5113	5116		1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,015		0,030456	2026
																					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00584		0,011858	2026
029		Абразивно-отрезной станок	1	588	Станок	6312		2			29,4	5116	5100		1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,085942	2026
029		Сварочный аппарат (углекислый)	1	1176	Сварка	6313		2			29,4	5119	5101		1	1										
029		Аргонная сварка	1	1176	Станок	6315		2			29,4	5116	5097		1	1	ЛИОТ-4;	0101 0123 0138 0143 0301 2908	100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0,0000461		0,00016645	2026
																					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000022		0,000008	2026
																					0138	Магний оксид (325)	4,15E-06		0,00001505	2026
																					0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000022		0,000008	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксида) (4)	1,05E-06		0,0000038	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокиси кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	8,5E-07		0,000003	2026
029		Сварочный аппарат	1	736	Сварка	6317	2				29,4	5120	5099	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	100 100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000077		0,00002	2026	
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000006		0,00000155	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксида) (4)	0,0000015		0,0000039	2026
																				0337	Углерод оксид (Оксис углерода, Угарный газ) (584)	0,0000074		0,0000191	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000005		0,00000135	2026
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор) (615)	5,5E-07		0,00000145	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокиси кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	5,5E-07		0,00000145	2026
029		Настольно-сверильный станок	1	1176	Станок	6320	2				29,4	5117	5094	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000931	2026
029		Радиально-сверильный станок	1	588	Станок	6321	2				29,4	5120	5095	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000931	2026
029		Вертикально-сверильный станок	1	1176	Станок	6323	2				29,4	5118	5091	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00044		0,003726	2026
030		Гальтовочный барабан	1	294	Станок	6331	2				29,4	5127	5090	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,006		0,00635	2026
031		Индукционная печь	1	294	Труба	6340	1				29,4	5120	5084	1	1					0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксида) (4)	0,046164		0,04886	2026
																				0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,007502		0,00794	2026
																				0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрид, Циановодород) (164)	0,006303		0,006671	2026
																				0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,000355		0,000376	2026
																				0337	Углерод оксид (Оксис углерода, Угарный газ) (584)	0,266333		0,281887	2026
																				0343	Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор) (616)	0,000124		0,000132	2026
																				2902	Взвешенные частицы (116)	2,175056		2,302079	2026
031		Фрезерный станок	1	294	Станок	6360	1				29,4	5120	5081	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00278		0,002942	2026
031		Настольно-сверильный станок	1	294	Станок	6361	1				29,4	5122	5085	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000699	2026
031		Вертикально-сверильный станок	1	294	Станок	6364	1				29,4	5122	5082	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00044		0,001863	2026
032		Пресс	1	480	Станок	6371	2				29,4	5149	5193	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,004527	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
032		Пресс (ПД-400)	1	882	Станок	6372	2				29,4	5152	5194	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,008319	2026
032		Электронагревательная печь	1	2352	Труба	6373	2					5148	5197	1	1						Взвешенные частицы (116)				
032		Молот воздушный	1	1470	Молот	6376					29,4	5142	5216	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00524		0,08319	2026
032		Молот штамповочный	1	30	Молот	6382	2				29,4	5148	5218	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,000283	2026
032		Пресс эксцентровый	1	1176	Станок	6383	2				29,4	5156	5210	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,011092	2026
032		Трубогибочный станок	1	72	Станок	6387	2				29,4	5143	5206	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,000679	2026
032		Сварочный аппарат	1	1764	Сварка	6388	2				29,4	5155	5220	1	1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид (274)	0,000772		0,004052	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,000061		0,000318	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,00015		0,000787	2026
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,000739		0,003877	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000052		0,000271	2026
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,000056		0,000291	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000056		0,000291	2026
033		Вальцегибочный станок	1	2058	Станок	6389	2				29,4	5170	5224	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,097055	2026
033		Машина листогиб	1	2058	Станок	6396	2				29,4	5171	5214	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,038822	2026
033		Фланцевальная машина	1	1470	Станок	6398					29,4	5185	5227	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,013865	2026
033		Пресс гидравлический	1	1176	Станок	6399	2				29,4	5187	5217	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,022184	2026
033		Сварочный аппарат	1	1764	Сварка	6402	2				29,4	5198	5230	1	1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид (274)	0,000148		0,000912	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,000013		0,000078	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,000021		0,000128	2026
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,000185		0,001135	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,00001		0,000064	2026
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,000046		0,000282	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000019		0,000119	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
034		Токарный станок	1	2058	Станок	6403		2			29,4	5201	5214		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00056		0,012447	2026
034		Фрезерный станок	1	2352	Станок	6406					29,4	5189	5206		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,00278		0,141233	2026
034		Сверильный станок	1	1176	Станок	6412		2			29,4	5214	5216		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,002794	2026
035		Ножницы гильотинные	1	2058	Ножницы	6417		16			29,4	5223	5244		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		1,203189	2026
035		Виброножницы	1	588	Ножницы	6421		16			29,4	5225	5234		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,085942	2026
035		Газорезка	1	2058	Газорезка	6422		16			29,4	5228	5223		1	1				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0,054722		0,405426	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,000833		0,006174	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,014778		0,109486	2026
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,018056		0,13377	2026
035		Абразивно-отрезной станок	1	2058	Станок	6424		2			29,4	5247	5217		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,1827		1,353588	2026
035		Круглошлипный отрезной станок	1	2058	Станок	6426		2			29,4	5230	5212		1	1				2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000672		0,019915	2026
035		Пресс	1	2058	Станок	6430		2			29,4	5244	5231		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,00524		0,038822	2026
035		Станок для заточки пил	1	1176	Станок	6432		2			29,4	5241	5241		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,02889		0,122309	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,01233		0,0522	2026
036		Пресс гидравлический	1	294	Станок	6433		2			29,4	5157	5199		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,002773	2026
036		Аргонная сварка	1	294	Сварка	6435		2			29,4	5165	5198		1	1				0101	Алюминий оксид (ди)Алюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0,000046		0,000032	2026
																				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0,000002		0,000002	2026
																				0138	Магний оксид (325)	0,000004		0,000003	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,000002		0,000002	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,000001		0,000001	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000001		0,000001	2026
036		Нож гильотины	1	2058	Ножницы	6436		2			29,4	5167	5203		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,300797	2026
036		Пресс гидравлический	1	588	Станок	6441		2			29,4	5170	5200		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,005546	2026
036		Станок круглошлипный	1	588	Станок	6442					29,4	5171	5204		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,015		0,031752	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00584		0,012362	2026
036		Вальцовый станок	1	1176	Станок	6443					29,4	5174	5202		1	1				2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,022184	2026
036		Сварочный аппарат	1	882	Сварка	6445					29,4	5176	5206		1	1				0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0,000089		0,000237	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,000008		0,000002	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,000013		0,000033	2026
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,000111		0,000295	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000006		0,000017	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,000028		0,000073	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000012		0,000031	2026
036		Сверлильный станок	1	294	Станок	6446	2				29,4	5177	5203	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000233	2026
036		Ножевой станок	1	588	Станок	6447					29,4	5179	5207	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,085942	2026
037		Зачной станок	1	588	Станок	6449	11				29,4	5097	5417	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0072		0,015241	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0054		0,011431	2026
037		Токарно-винторезной станок	1	294	Станок	6450	11				29,4	5106	5416	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00112		0,001185	2026
037		Вертикально-фрезерный станок	1	294	Станок	6451	11				29,4	5116	5421	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00084		0,000889	2026
037		Настольно-сверлильный станок	1	294	Станок	6452	11				29,4	5125	5424	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00022		0,000233	2026
039		Зачной станок	1	1764	Станок	6454	1				29,4	4996	5231	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0032		0,020321	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0022		0,013971	2026
039		Вертикально-сверлильный станок	1	882	Станок	6455	1				29,4	4996	5228	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00198		0,012574	2026
039		Долбежный горизонтально-сверлильный станок	1	882	Станок	6457	1				29,4	4997	5225	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00747		0,023719	2026
040		Зачной станок	1	1470	Станок	6458	1				29,4	4997	5222	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0108		0,057154	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0072		0,038102	2026
041		Покрасочные работы	1	2352	Покраска	6459	1				29,4	5020	5241	1	1					0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,03125		0,275625	2026
																				2752	Уайт-спирит (1294*)	0,03125		0,275625	2026
042		Сварочный аппарат	1	1470	Сварка	6460	1				29,4	4976	5154	1	1					0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,000386		0,001983	2026
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,00003		0,000156	2026
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,000075		0,000385	2026
																				0337	Углерод оксид (Оксис углерода, Угарный газ) (584)	0,000369		0,001897	2026
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,000026		0,000133	2026
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,000028		0,000143	2026
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,000028		0,000143	2026
043		Точечно-расточной станок	1	1764	Станок	6462	1				29,4	4820	5311	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00042		0,002667	2026
043		Вертикально-расточной станок	1	2352	Станок	6463	1				29,4	4830	5286	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00058		0,004911	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
043		Токарный станок	1	2058	Станок	6464	1				29,4	4838	5258	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000728		0,005394	2026	
043		Токарный станок	1	1470	Станок	6465	1				29,4	4844	5238	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000728		0,003853	2026	
043		Токарный станок	1	882	Станок	6467	1				29,4	4840	5220	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,001232		0,003912	2026	
043		Строгальный станок	1	1764	Станок	6469	1				29,4	4781	5233	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056		0,003556	2026	
043		Отрезной станок	1	588	Станок	6470	1				29,4	4789	5272	1	1					2902	Внешенные частицы (116)	0,0406		0,085942	2026	
043		Токарный карусельный станок	1	1176	Станок	6471	1				29,4	4796	5250	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,001232		0,005216	2026	
043		Токарный станок	1	2058	Станок	6472	1				29,4	4775	5301	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00126		0,084016	2026	
043		Вертикально-фрезерный станок	1	1764	Станок	6487	1				29,4	4800	5227	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,010669	2026	
043		Универсально-фрезерный станок	1	2058	Станок	6491	1				29,4	4801	5207	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,015558	2026	
043		Горизонтально-фрезерный станок	1	1764	Станок	6496	1				29,4	4825	5273	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,005334	2026	
044		Зачточной станок	1	882	Станок	6498	1				29,4	4759	5292	1	1					2902	Внешенные частицы (116)	0,0261		0,165745	2026	
044		Зачточной станок	1	1764	Станок	6500	1				29,4	4763	5275	1	1					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171		0,108592	2026	
044		Сварочный аппарат	1	2058	Сварка	6504	1				29,4	4773	5261	1	1	ЛН0Т-4;	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	100 100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000193		0,00016575	2026	
																				0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000015		0,000013	2026	
																				0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	3,75E-06		0,0000322	2026	
																				0337	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1,845E-05		0,0001586	2026	
																				0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000013		0,0000111	2026	
																				0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0000014		0,00001195	2026	
																				2908	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый шланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0000014		0,00001195	2026	
045		Аргонно-сварочный аппарат	1	2058	Сварка	6505	1				29,4	4776	5224	1	1											
045		Сварочный полуавтомат	1	2058	Сварка	6512	1				29,4	4778	5212	1	1											
045		Электродуговая сварка	1	1764	Сварка	6519	1				29,4	4793	5218	1	1	ЛН0Т-4;	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	100 100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123 0143 0301 0337 0342 0344 2908	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000386		0,0002026	2026	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
036		Листогибочный станок	1	2058	Станок	6598					29,4	5181	5204	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,058233	2026
036		Голтовочный барабан	1	882	Станок	6601		2			29,4	5189	5211	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,006		0,019051	2026
039		Вертикально-сверильный станок	1	882	Станок	6602		1			29,4	5002	5233	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00198		0,006287	2026
006		Ванна с маслом	1	1252	Ванна	6603		2			29,4	5094	5114	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,01248		0,05625	2026
006		Ванна с маслом	1	1252	Ванна	6604		2			29,4	5103	5104	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,009696		0,043702	2026
011		Аргонная сварка	1	1252	Сварка	6605					29,4	4932	5335	1	1	Аргонная сварка;	0101 0123 0138 0143 0301 2908	100 100 100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0101 Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0,0000922		0,0003979	2026	
																				0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000045		0,0000192	2026	
																				0138 Магний оксид (325)	0,0000084		0,00003595	2026	
																				0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000045		0,0000192	2026	
																				0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0000021		0,0000091	2026	
																				2908 Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0000017		0,0000072	2026	
013		Прокатный стан	1	1252	Станок	6606					29,4	4930	5293	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,182992	2026
015		Крановка деталей	1	1252	Щетка	6607		2			29,4	4855	5214	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0194		0,08744	2026
026		Пескоструйный аппарат	1	1252	Пескоструй	6608					29,4	4934	5369	1	1					2907	Пыль неорганическая, содержащая диоксид кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0,072		0,324518	2026
027		Оптикошлифовальный станок	1	1252	Станок	6609		2			29,4	5113	5108	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,01224		0,055168	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00522		0,023528	2026
031		Пресс машина	1	1252	Станок	6610					29,4	5123	5071	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,011809	2026
049		Пресс машина	1	1252	Станок	6611					29,4	4967	5231	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,011809	2026
042		Фланцевые задвижки	1	4728	ЗРА и ФС	6612		1			29,4	5010	5160	1	1					0415	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	0,01296		0,220586	2026
																				0416	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	0,000003		0,000055	2026
051		Токарный станок	1	1252	Станок	6613					29,4	5063	5086	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,001893	2026
051		Фрезерный станок	1	1252	Станок	6614					29,4	5079	5088	1	1					2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042		0,001893	2026
051		Отрезной станок	1	1252	Станок	6615					29,4	5095	5092	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0406		0,182992	2026
051		Сверильный станок	1	1252	Станок	6616					29,4	5096	5099	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00044		0,001983	2026
051		Зачточной станок	1	1252	Станок	6617					29,4	5074	5079	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,0522		0,235276	2026
																				2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0342		0,154146	2026
045		Аппарат для плазменной резки	1	1252	Станок	6618		1			29,4	5095	5085	1	1	ЛИОТ-4;	0123 0143 0301 0337	100 100 100 100	95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00 95,00/95,00	0123 Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0109347		0,049285	2026	
																				0143 Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0003292		0,0014836	2026	
																				0301 Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0,0164861		0,0743062	2026	
																				0337 Углерод оксид (Оксис углерода, Угарный газ) (584)	0,0038472		0,0173402	2026	
052		Измельчитель веток	1	64	Измельчитель	6619					29,4	5234	5227	1	1					2936	Пыль древесная (1039*)	0,05		0,01152	2026
053		Пресс гидравлический	1	1252	Станок	6620					29,4	4928	5288	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00524		0,023618	2026

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
053		Пресс гидравлический вулканизационный	1	1252	Станок	6621					29,4	4931	5278	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00524		0,023618	2026
053		Шприц-машина	1	1252	Станок	6622					29,4	4948	5281	1	1					2902	Взвешенные частицы (116)	0,00262		0,011809	2026

Примечания: 1. Жирным шрифтом выделены источники загрязнения, параметры выбросов которых были изменены по сравнению с существующим положением (базовым годом)

Приложение 6.

**БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ИСТОЧНИКОВ ВЫБРОСОВ
ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРУ НА
СУЩЕСТВУЮЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ**

"УТВЕРЖДАЮ"
Генеральный директор
АО

Муканов К.У.

(подпись)

" "

2025 г

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

1. Источники выделения (вредных) загрязняющих веществ

Наименование производства, номер цеха, участка и т.п.	Номер источника загрязнения атмосферы	Номер источника выделения	Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Наименование выпускаемой продукции	Время работы источника выделения, час		Наименование загрязняющего вещества	Код вредного вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Количество загрязняющего вещества, отходящего от источника выделения, т/год
					в сутки	за год			
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Площадка 1									
(001) Корпус №2 Механический участок	6001	6001 01	Расточной станок		1,5	560	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,001468
	6002	6002 01	Расточной станок		1,5	560	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,002484
	6003	6003 01	Расточной станок		1,5	560	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,00254
	6008	6008 01	Зубодолбежный станок		1,5	560	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000621
	6009	6009 01	Плоскошлифовальный станок		1,5	560	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000921
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,009173
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,003955
	6010	6010 01	Зубофрезерный станок		1,5	560	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000621

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6011	6011 01	Долбежный станок		1,5	560	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,011741
	6013	6013 01	Вертикально-фрезерный станок		1,5	560	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,002258
	6019	6019 01	Ножницы гильотина		1,5	560	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,08185
	6020	6020 01	Прессовальный станок		1,5	560	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,005282
	6021	6021 01	Точечная сварка		1	245	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,000298
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000009
	6022	6022 01	Ножницы гильотина		1,5	560	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,08185
	6023	6023 01	Вальцовочный станок		1,5	560	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,006532
(002) Участок нестандартного оборудования	6026	6026 01	Радиально-сверлильный станок		1,5	560	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000621
	6027	6027 01	Сварочный аппарат		3	988	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,001198
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000094
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000233
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,001146
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00008

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,000086
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000086
	6029	6029 01	Отрезной станок				Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	
	6030	6030 01	Сварка ТИР 250-У-3		1	16	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,000333
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000026
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000065
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,000319
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000022
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,000024

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000024
	6031	6031 01	Болгарка				Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	
(003) Цех ИП №9 ИНструментальное производство - механический участок	6038	6038 01	Расточной станок				Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	
	6039	6039 01	Расточной станок				Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	
	6040	6040 01	Расточной станок				Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	
	6041	6041 01	Сверлильный станок				Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	
	6042	6042 01	Настольно-сверлильный станок		1,11	400	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,000317
	6043	6043 01	Сверлильный станок		1,33	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00038
	6044	6044 01	Заточной станок		1	200	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,018792
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,012312
	6045	6045 01	Токарный станок		1,33	480	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000726
	6046	6046 01	Токарный станок		1,33	480	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,003629
	6052	6052 01	Токарный станок		1,33	480	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000774
	6053	6053 01	Токарный станок		1,33	480	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000968
	6054	6054 01	Фрезерный станок		1,11	400	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000605

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6055	6055 01	Фрезерный станок		1,11	400	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000806
	6056	6056 01	Фрезерный станок		1,11	400	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000806
	6057	6057 01	Фрезерный станок		1,11	400	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000847
	6058	6058 01	Универсально-фрезерный станок		1,11	400	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000605
	6565	6565 01	Сверлильный станок				Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	
	6566	6566 01	Заточной станок		0,55	200	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0,018792 0,012312
(004) Шлифовальный участок	6059	6059 01	Плоскошлифовальный станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0,176904 0,076283
	6060	6060 01	Заточной станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0,02255 0,014774
	6061	6061 01	Внутришлифовальный станок		0,66	240	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*) Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2735 (716*) 2902 (116) 2930 (1027*)	0,000631 0,002333 0,001555
	6062	6062 01	Круглошлифовальный станок		1,33	480	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*) Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2735 (716*) 2902 (116) 2930 (1027*)	0,00043 0,000899 0,000553
	6063	6063 01	Профильношлифовальный станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0,176904 0,076283
	6070	6070 01	Универсально-заточной станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0,019051 0,008165
	6071	6071 01	Универсально-заточной станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0,011275 0,004899
	6072	6072 01	Универсально-заточной		0,66	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,011275

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			станок				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,004899
(006) Участок термообработки	6073	6073 01	Электропечь (большой)		6	2340			
	6074	6074 01	Электропечь (малый)		6	2340			
	6076	6076 01	Шахтная печь		1,35	490	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,081434
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,013233
							Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	0317 (164)	0,011119
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,000626
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,469812
							Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616)	0343 (616)	0,000219
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	3,836798
	6077	6077 01	Заточной станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,01633
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,010109
	6078	6078 01	Заточной станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,02255
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,014774
(007) Цех №3 Слесарно-сборочный участок №1	6083	6083 01	Настольно-сверлильный станок		1,33	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00076
	6085	6085 01	Настольно-сверлильный станок		1,33	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00114
(008) Слесарно-сборочный участок №2	6088	6088 01	Настольно-сверлильный станок		1,33	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00114
	6091	6091 01	Настольно-сверлильный станок		1,33	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00038
	6092	6092 01	Настольно-заточной		0,66	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,012442

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
			станок				Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,008554
	6093	6093 01	Ножницы гильотинные		1,33	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,140314
	6096	6096 01	Гидропресс		1,33	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,004527
	6097	6097 01	Пресс Вулканизон		1,33	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,009055
	6100	6100 01	Точильный станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,008398
	6102	6102 01	Настольно-сверлильный станок		1,33	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00038
(009) Участок термопласт - автоматов	6104	6104 01	Термопласт автомат		1,33	480	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,000499
							Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	1555 (586)	0,00085
							Пыль полипропилена (1068*)	2922 (1068*)	0,0002
(010) Сверлильный участок	6106	6106 01	Настольно-сверлильный станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00019
	6107	6107 01	Настольно-сверлильный станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00038
	6109	6109 01	Настольно-сверлильный станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00019
	6110	6110 01	Вертикально-сверлильный станок		0,66	240	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,00001
	6111	6111 01	Радиально-сверлильный станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00019
	6112	6112 01	Токарный интерприз		0,66	240	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000109
(011) Зуборезный участок	6113	6113 01	Токарно-винторезной станок		2,5	900	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000544
	6114	6114 01	Токарно-винторезной станок		2,5	900	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000544
	6115	6115 01	Токарно-винторезной станок		2,5	900	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,001361

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6116	6116 01	Зубострогальный станок		2,5	900	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000363
	6117	6117 01	Зубодолбежный станок		2,5	900	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000816
	6118	6118 01	Зубофрезерный станок		2,5	900	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,00058
	6119	6119 01	Зубострогальный станок		2,5	900	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0,020801 0,008878
	6568	6568 01	Шлифовально-заточной станок		2,5	900	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,001361
(012) Слесарно-сборочный участок №4	6120	6120 01	Настольно-сверлильный станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00038
	6122	6122 01	Вертикально-сверлильный станок		0,66	240	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000048
	6123	6123 01	Вертикально-сверлильный станок		0,66	240	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000073
	6124	6124 01	Радиально-сверлильный станок		0,66	240	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000078
	6125	6125 01	Радиально-сверлильный станок		0,66	240	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000073
	6126	6126 01	Настольно-заточной станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2902 (116) 2930 (1027*)	0,002765 0,001901
(013) Механический участок	6128	6128 01	Вертикально-фрезерный станок		3	920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,002782
	6129	6129 01	Вертикально-фрезерный станок		3	920	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000556
	6130	6130 01	Настольно-сверлильный станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00019
	6131	6131 01	Универсально-фрезерный станок		3	920	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,006677

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6134	6134 01	Вертикально-фрезерный станок		3	920	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,001855
	6135	6135 01	Токарно-винторезной станок		3	920	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,002226
	6136	6136 01	Токарно-винторезной станок		3	920	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,003709
	6138	6138 01	Токарно-винторезной станок		3	920	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,011128
(014) Пластмассовый участок	6146	6146 01	Токарно-винторезной станок		3	920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,003709
	6147	6147 01	Универсально-фрезерный станок		3	920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,009207
	6148	6148 01	Настольно-сверлильный станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00038
	6150	6150 01	Точильный станок		0,4	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,0021
(015) Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	0001	0001 01	Ванна обезжиривания		4,69	1715	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0150 (876*)	0,000387
	0007	0007 01	Ванна травления		4,69	1715	Азотная кислота (5)	0302 (5)	0,005894
							Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316 (163)	0,474286
	0012	0012 01	Ванна цинкования		4,69	1715	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0150 (876*)	0,027354
	0017	0017 01	Ванна кадмирования		1	247	Кадмий сульфат (в пересчете на кадмий) (296)	0132 (296)	0,000048
							Аммиак (32)	0303 (32)	0,000434
							диАммоний сульфат (37)	0351 (37)	0,000143
	0019	0019 01	Ванна анодирования		4	1225	Серная кислота (517)	0322 (517)	0,001953
	0020	0020 01	Ванна никелирования		1	8	Никель (II) сульфат (в пересчете на никель) (422)	0166 (422)	0,0000001
	0021	0021 01	Ванна меднения		1	8	Медь (II) сульфат (в пересчете на медь) (Медь сернокислая) (330)	0140 (330)	0,00001
							Серная кислота (517)	0322 (517)	0,000004
	0022	0022 01	Ванна сплава олова-висмут		0,2	50	Олово сульфат (в пересчете на олово) (447)	0170 (447)	0,000004
							Серная кислота (517)	0322 (517)	0,000007

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0023	0023 01	Ванна оксидирования		0,35	100	диНатрий сульфит (Натрия сульфит) (412)	0159 (412)	0,000016
	6151	6151 01	Сварочный аппарат		5	1470	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,00076
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000065
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000107
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,000945
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000053
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,000235
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,0001
	6152	6152 01	Болгарка				Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	
	6569	6569 01	Полировально-шлифовальный станок				Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	
	6570	6570 01	Красовочный станок				Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	
(016) Слесарный участок	6153	6153 01	Вертикально-фрезерный станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,000726
	6154	6154 01	Вертикально-сверлильный станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00038

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6155	6155 01	Заточной станок		1,55	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,007258
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,004493
	6156	6156 01	Токарный станок		1,55	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,002177
(017) Заточной участок	6157	6157 01	Заточной станок		1,2	360	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,067651
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,044323
(018) Долбежный участок	6160	6160 01	Долбежный станок		0,66	240	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000271
	6164	6164 01	Сверлильный станок		0,42	128	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,000101
(019) Механический парк	6165	6165 01	Токарный станок		2,8	840	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,007451
	6169	6169 01	Токарный станок		1,06	320	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,005806
	6178	6178 01	Токарный станок				Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	
	6181	6181 01	Токарный станок		0,4	120	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,001064
(020) Фрезерный участок	6183	6183 01	Горизонтально-фрезерный станок		0,66	240	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,001064
	6185	6185 01	Вертикально-фрезерный станок		1,2	360	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,004391
(021) Стапеля и кильброк	6196	6196 01	Пост аргоновой сварки		3	980	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0101 (20)	0,000056
							Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,000003
							Магний оксид (325)	0138 (325)	0,000005
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000003
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000001

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000001
	6201	6201 01	Радиально-сверлильный станок		1,55	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,001521
	6205	6205 01	Сверлильный станок		0,66	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00019
	6206	6206 01	Сверлильный станок		0,4	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,000285
(022) Тросовый участок	6209	6209 01	Заточной станок		0,4	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,002074
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,001382
	6211	6211 01	Гибочный станок		1	30	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,000283
	6213	6213 01	Машина для резки тросов		1	60	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00877
	6571	6571 01	Сварочный аппарат		6	1960	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,000333
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000029
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000047
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,000414
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000023
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,000103

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000044
	6572	6572 01	Аргонно-сварочный аппарат		3	980	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0101 (20)	0,00058
							Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,000028
							Магний оксид (325)	0138 (325)	0,000052
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000028
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000013
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,00001
(023) Сборочный участок (3 пролет)	6214	6214 01	Настольно-сверлильный станок		3,2	960	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,005322
	6221	6221 01	Сварочный аппарат (углекислотные)						
	6224	6224 01	Сварочный аппарат		6	1960	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,002763

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000217
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000537
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,002644
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000185
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,000199
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000199
	6228	6228 01	Аргонно-сварочный аппарат		6	1960	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0101 (20)	0,006632
							Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,00032
							Магний оксид (325)	0138 (325)	0,000599
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,00032
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000152

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,00012
	6229	6229 01	Заточной станок		1	60	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,000518
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,000346
	6230	6230 01	Проволочная сварка		2	490	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,000524
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000016
	6231	6231 01	Заточной станок		1	60	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,004082
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,002527
	6232	6232 01	Сверлильный станок		1	60	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,000143
(024) Сборочный участок (4 пролет)	6236	6236 01	Вертикально-сверлильный станок		1	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00057
	6239	6239 01	Проволочная сварка		5	1470	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,003143
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000093
	6241	6241 01	Заточной станок		1	60	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,008165
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,005054
	6243	6243 01	Заточной станок				Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	
	6244	6244 01	Пропанобутановая сварка						

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6245	6245 01	Сварочный аппарат		3	980	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,001198
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000094
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000233
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,001146
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00008
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,000086
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000086
	6246	6246 01	Заточной станок		1	60	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,001555
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,001166
	6247	6247 01	Настольно-сверлильный станок		1,55	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,001521
	6251	6251 01	Вертикально-сверлильный станок		1,2	360	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000653
	6254	6254 01	Проволочная сварка		2	735	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,000786

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000023
(025) Окрасочный участок	6259	6259 01	Пневматическая окраска		2,68	980	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0616 (203)	0,055466
							Уайт-спирит (1294*)	2752 (1294*)	0,055466
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,040675
	6262	6262 01	Ручная покрасочная работа		4,02	1470	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0616 (203)	0,39736
							Уайт-спирит (1294*)	2752 (1294*)	0,055466
(026) Дробеструйный участок	0024	0024 01	Дробеструйная камера		2,6	960	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,857088
(027) Цех №9 Механический участок	6270	6270 01	Станок автомат шестишпиндельный		1,55	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,011301
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,004838
	6271	6271 01	Универсально-заточной станок		0,53	160	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,004147
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,00311
	6272	6272 01	Алмазно-заточной станок		0,53	160	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,003629
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	2907 (493)	0,001555
	6273	6273 01	Точильно-заточной станок		0,53	160	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,004147
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,00311
	6274	6274 01	Точильно-шлифовальный станок		0,5	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,011664
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,007776
	6283	6283 01	Токарный станок		0,5	120	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,001089
	6289	6289 01	Токарно-револьверный станок		0,5	120	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,000181
	6290	6290 01	Токарный станок для накладки резьбы		1,3	400	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,00121

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6293	6293 01	Резьбонакатной станок				Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	
	6294	6294 01	Фрезерный станок		3	920	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,018415
	6577	6577 01	Станок автомат шестишпиндельный		1,55	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,022602
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,009677
	6583	6583 01	Станок автомат одношпиндельный		1,4	440	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,082875
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,035482
(028) Слесарный участок	6302	6302 01	Настольно-сверлильный станок		1,55	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,002281
	6308	6308 01	Вертикально-сверлильный станок		1,55	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,001521
	6310	6310 01	Точильно-шлифовальный станок		1	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,01296
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,005046
(029) Слесарно-сборочный участок	0026	0026 01	Дробеструйная камера		2,5	720	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	2,41056
	6312	6312 01	Абразивно-отрезной станок		1	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,035078
	6313	6313 01	Сварочный аппарат (углекислый)						
	6315	6315 01	Аргонная сварка		3	980	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0101 (20)	0,000152
							Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,000007
							Магний оксид (325)	0138 (325)	0,000014
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000007
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000003

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000003
	6317	6317 01	Сварочный аппарат		2	613	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,000333
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000026
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000065
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,000319
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000022
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,000024
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000024
	6320	6320 01	Настольно-сверлильный станок		1,55	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00038

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6321	6321 01	Радиально-сверлильный станок		1	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00038
	6323	6323 01	Вертикально-сверлильный станок		1,55	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,001521
(030) Галтовочный участок	6331	6331 01	Гальтовочный барабан		1	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,002592
(031) Машинолитейный участок	6340	6340 01	Индукционная печь		0,7	245	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,040717
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,006617
							Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	0317 (164)	0,005559
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,000313
							Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,234906
							Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616)	0343 (616)	0,00011
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	1,918399
	6360	6360 01	Фрезерный станок		1	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,001201
	6361	6361 01	Настольно-сверлильный станок		1	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,000285
(032) Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	6364	6364 01	Вертикально-сверлильный станок		1	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00076
	6371	6371 01	Пресс		1	180	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,001698
	6372	6372 01	Пресс (ПД-400)		1,2	360	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,003396
	6373	6373 01	Электронагревательная печь		6	2352			
	6376	6376 01	Молот воздушный				Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	
	6382	6382 01	Молот штамповочный		1	50	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,000472
	6383	6383 01	Пресс эксцентровый		1,55	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,004527

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6387	6387 01	Трубогибочный станок		1	28	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,000264
	6388	6388 01	Сварочный аппарат		5	1470	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,002568
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000201
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000499
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,002458
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000172
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,000185
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000185
(033) Участок выколотки	6389	6389 01	Вальцегибочный станок		2,3	840	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,039614
	6396	6396 01	Машина листогиб		2,3	840	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,015846
	6398	6398 01	Фланцегибочная машина		1,5	560	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,005282
	6399	6399 01	Пресс гидравлический		1,55	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,009055
	6402	6402 01	Сварочный аппарат		5	1470	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,00076

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000065
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000107
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,000945
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000053
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,000235
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,0001
(034) Участок штамповая мастерская	6596	6596 01	Электродпечь		6	2352			
	6403	6403 01	Токарный станок		2,3	840	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,00508
	6406	6406 01	Фрезерный станок		2,6	960	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,057646
	6412	6412 01	Сверлильный станок		1,55	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00114
	6597	6597 01	Фрезерный станок		1,55	480	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,004804
(035) Заготовительный участок	0028	0028 01	Печь газонагревательная		3	980	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000144
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,000023
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,001079

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0029	0029 01	Печь газонагревательная						
	0030	0030 01	Печь газонагревательная						
	0031	0031 01	Дробеструйная камера		1,3	400	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,03348
	0055	0055 01	Печь газонагревательная						
	0056	0056 01	Печь газонагревательная						
	0057	0057 01	Печь газонагревательная						
	6417	6417 01	Ножницы гильотинные		2,19	800	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,467712
	6421	6421 01	Виброножницы		1	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,035078
	6422	6422 01	Газорезка		5	1715	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,337855
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,005145
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,091238
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,111475
	6424	6424 01	Абразивно-отрезной станок		1,5	400	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,263088
	6426	6426 01	Круглопильный отрезной станок		1,5	400	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,003871
	6430	6430 01	Пресс				Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	
	6432	6432 01	Станок для заточки пил		1	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,024961
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,010653
(036) Прессовый участок	6433	6433 01	Пресс гидравлический		1	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,001132
	6435	6435 01	Аргонная сварка						
	6436	6436 01	Нож гильотин		2,19	800	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,116928

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6441	6441 01	Пресс гидравлический		2	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,002264
	6442	6442 01	Станок круглопильный		2	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,01296
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,005046
	6443	6443 01	Вальцегибочный станок		1,5	560	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,010564
	6445	6445 01	Сварочный аппарат		2	735	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,000129
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000011
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000018
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,00016
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000009
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,00004
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000017
	6446	6446 01	Сверлильный станок		1	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,000095
	6447	6447 02	Ножовочный отрезной станок		2	240	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,035078
	6598	6598 01	Листогибочный станок		2	800	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,022637

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6601	6601 01	Голтовочный барабан		1,5	360	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,007776
(037) Корпус 10 Лаборатория мехиспытания	6449	6449 01	Заточной станок		1	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00311
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,002333
	6450	6450 01	Токарно-винторезной станок		1	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,000484
	6451	6451 01	Вертикально-фрезерный станок		1	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,000363
	6452	6452 01	Настольно-сверлильный станок		1	120	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00019
(038) Химико-аналитическая лаборатория	0032	0032 01	Вытяжной шкаф		5	2086	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0150 (876*)	0,000022
							Азотная кислота (5)	0302 (5)	0,00083
							Аммиак (32)	0303 (32)	0,000082
							Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0316 (163)	0,000219
							Серная кислота (517)	0322 (517)	0,000044
							Этанол (Этиловый спирт) (667)	1061 (667)	0,002772
(039) Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	0034	0034 01	Шипорезный станок		1,5	480	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	5,0112
	0035	0035 01	Реймусовый станок		2	680	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	37,52784
	0036	0036 01	Реймусовый станок		1	280	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	6,0984
	0037	0037 01	Шлифовальный станок		2	560	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	4,536
	0038	0038 01	Ленточная пила		2	560	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	1,016064
	0039	0039 01	Циркулярная пила		2	800	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	13,3632
	0041	0041 01	Фрезерный станок		4	560	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	1,687392
	0042	0042 01	Ленточная пила		4	560	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	9,072
	0043	0043 01	Круглопильный станок		2	320	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	1,23264
	0044	0044 01	Фуговальный станок		3	680	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	5,23872

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0046	0046 01	Фрезерный станок		3	680	Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	5,375808
	0047	0047 01	Вертикально-фрезерный станок				Пыль древесная (1039*)	2936 (1039*)	
	6454	6454 01	Заточной станок		1,8	680	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,007834
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,005386
	6455	6455 01	Вертикально-сверлильный станок		1	160	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,002281
	6457	6457 01	Долбежный горизонтально-сверлильный станок		1	160	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,004303
	6602	6602 01	Вертикально-сверлильный станок		1	160	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00114
(040) Заточной участок	6458	6458 01	Заточной станок		1	280	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,010886
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,007258
(041) Малярный участок	6459	6459 01	Покрасочные работы		5,36	1960	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0616 (203)	0,055466
							Уайт-спирит (1294*)	2752 (1294*)	0,055466
(042) Корпус 15 Котельная	0048	0048 01	Котел		19	6936	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	4,71164
							Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0304 (6)	0,765642
							Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0330 (516)	0,472568
							Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	24,787668
	0049	0049 01	Котел						
	0050	0050 01	Котел						
	6460	6460 01	Сварочный аппарат		4	1225	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,001198
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000094
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000233

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,001146
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,00008
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,000086
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000086
(043) Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	6462	6462 01	Точечно-расточной станок		1,6	600	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,000907
	6463	6463 01	Вертикально-расточной станок		2,19	800	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,00167
	6464	6464 01	Токарный станок		1,7	640	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,001677
	6465	6465 01	Токарный станок		1,55	480	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,001258
	6467	6467 01	Токарный станок		1,2	240	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,001064
	6469	6469 01	Строгальный станок		1,7	640	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,00129
	6470	6470 01	Отрезной станок		1	200	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,029232
	6471	6471 01	Токарный карусельный станок		1	440	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,001951

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6472	6472 01	Токарный станок		1,7	640	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,026127
	6487	6487 01	Вертикально-фрезерный станок		3	680	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,004113
	6491	6491 01	Универсально-фрезерный станок		6	760	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,005746
	6496	6496 01	Горизонтально-фрезерный станок		3	680	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	2735 (716*)	0,002056
(044) Заточной участок	6498	6498 01	Заточной станок		1	140	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,026309
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,017237
	6500	6500 01	Заточной станок		1	300	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,062208
							Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	2930 (1027*)	0,042768
	6504	6504 01	Сварочный аппарат		6	1715	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,002763
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000217
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000537
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,002644
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000185
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,000199

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000199
(045) Каркасный участок	6505	6505 01	Аргонно-сварочный аппарат						
	6512	6512 01	Сварочный полуавтомат						
	6519	6519 01	Электродуговая сварка		5	1470	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0123 (274)	0,002568
							Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0143 (327)	0,000201
							Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	0301 (4)	0,000499
							Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0337 (584)	0,002458
							Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0342 (617)	0,000172
							Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0344 (615)	0,000185

A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,000185
(046) Малярный участок	6528	6528 01	Покрасочная машина Меркуг						
	6529	6529 01	Краскопульт		4,69	1715	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616 (203)	0,048284
							Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1042 (102)	0,001004
							Этанол (Этиловый спирт) (667)	1061 (667)	0,001339
							Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1401 (470)	0,001004
							Уайт-спирит (1294*)	2752 (1294*)	0,04807
							Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,045396
	6535	6535 01	Ручная покрасочная работа		4,69	1715	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0616 (203)	0,048284
							Метилбензол (349)	0621 (349)	0,001358
							Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1042 (102)	0,002362
							Этанол (Этиловый спирт) (667)	1061 (667)	0,002018
							Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1210 (110)	0,003395
							Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1401 (470)	0,001004
							Уайт-спирит (1294*)	2752 (1294*)	0,04807
(047) Сборочный участок	6536	6536 01	Гибочный станок		1,5	400	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,003773
	6537	6537 01	Вальцегибочный станок		2	200	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,001886
	6538	6538 01	Гидропресс		1	200	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,001886
	6539	6539 01	Настольно-сверильный станок		2,55	680	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,006463
	6551	6551 01	Вертикально-сверильный станок		1,5	400	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,005069
	6559	6559 01	Болгарка		1,5	560	Взвешенные частицы (116)	2902 (116)	0,08185

А	1	2	3	4	5	6	7	8	9
(048) Склад строительных материалов	6562	6562 01	Бетономешалка		0,67	245	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,007345
	6563	6563 01	Строительные материалы		24	8760	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	2908 (494)	0,003418
Примечание: В графе 8 в скобках (без "**") указан порядковый номер ЗВ в таблице 1 Приложения 1 к Приказу Министерства здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № КР ДСМ-70 (список ПДК) , со "*" указан порядковый номер ЗВ в таблице 2 вышеуказанного Приложения (список ОБУВ).									

2. Характеристика источников загрязнения атмосферного воздуха

Номер источника загрязнения атмосферы	Параметры источника загрязнения атмосферы		Параметры газовой смеси на выходе с источника загрязнения атмосферы			Код загрязняющего вещества (ЭНК, ПДК или ОБУВ)	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу	
	Высота, м	Диаметр, размер сечения устья, м	Скорость, м/с	Объемный расход, м³/с	Температура, °С			Максимальное, г/с	Суммарное, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Корпус №2 Механический участок									
6001	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000728	0,001468
6002	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,001232	0,002484
6003	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042	0,00254
6008	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000308	0,000621
6009	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000457	0,000921
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00455	0,009173
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,001962	0,003955

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6010	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000308	0,000621
6011	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,002912	0,011741
6013	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056	0,002258
6019	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0406	0,08185
6020	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,005282
6021	2				29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000169	0,0000149
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000005	0,00000045
6022	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0406	0,08185
6023	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00324	0,006532
Участок нестандартного оборудования									
6026	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000308	0,000621
6027	2				29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,0000193	0,0000599
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,0000015	0,0000047
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота)	0,00000375	0,00001165

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,00001845	0,0000573
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,0000013	0,000004
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,0000014	0,0000043
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства, глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,0000014	0,0000043
6029	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0406	
6030	2				29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа	0,0002896	0,00001665
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV))	0,0000227	0,0000013
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота)	0,00005625	0,00000325
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0002771	0,00001595
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на	0,0000194	0,0000011

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды	0,00002085	0,0000012
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,00002085	0,0000012
6031	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0812	
Цех ИП №9 ИНструментальное производство - механический участок									
6038	1				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000112	
6039	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000101	
6040	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000224	
6041	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	
6042	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,000317
6043	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00038
6044	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0261	0,018792
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171	0,012312
6045	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042	0,000726
6046	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042	0,003629

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6052	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000448	0,000774
6053	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056	0,000968
6054	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042	0,000605
6055	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056	0,000806
6056	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056	0,000806
6057	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000588	0,000847
6058	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042	0,000605
6565	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	
6566	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0261	0,018792
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171	0,012312
Шлифовальный участок									
6059	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,20475	0,176904
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,08829	0,076283
6060	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0261	0,02255
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171	0,014774
6061	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00073	0,000631
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0027	0,002333

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0018	0,001555
6062	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000249	0,00043
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00052	0,000899
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00032	0,000553
6063	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,20475	0,176904
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,08829	0,076283
Заточной участок									
6070	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,02205	0,019051
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00945	0,008165
6071	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,01305	0,011275
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00567	0,004899
6072	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,01305	0,011275
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00567	0,004899
Участок термообработки									
6073	2				29,4				
6074	2				29,4				
6076	2				29,4	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,046164	0,081434
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,007502	0,013233
						0317 (164)	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	0,006303	0,011119
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ,	0,000355	0,000626
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,266333	0,469812

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0343 (616)	Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в	0,000124	0,000219
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	2,175056	3,836798
6077	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0189	0,01633
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0117	0,010109
6078	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0261	0,02255
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171	0,014774
Цех №3 Слесарно-сборочный участок №1									
6083	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00076
6085	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00114
Слесарно-сборочный участок №2									
6088					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00114
6091					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00038
6092					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0144	0,012442
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0099	0,008554
6093					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0406	0,140314
6096					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,004527
6097					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,009055
6100					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00486	0,008398
6102					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00038
Участок термопласт - автоматов									
6104					29,4	0337 (584)	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	0,000289	0,000499
						1555 (586)	Уксусная кислота (Этановая	0,000492	0,00085
						2922 (1068*)	Пыль полипропилена (1068*)	0,000116	0,0002
Сверлильный участок									
6106	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00019
6107	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00038
6109	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00019

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6110	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000012	0,00001
6111	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00019
6112	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000126	0,000109
Зуборезный участок									
6113					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000168	0,000544
6114					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000168	0,000544
6115					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042	0,001361
6116					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000112	0,000363
6117					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000252	0,000816
6118					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000179	0,00058
6119					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00642	0,020801
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00274	0,008878
6568					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042	0,001361
Слесарно-сборочный участок №4									
6120					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00044	0,00038

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6122					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000056	0,000048
6123	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000084	0,000073
6124	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00009	0,000078
6125					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000084	0,000073
6126					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0032	0,002765
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0022	0,001901
Механический участок									
6128					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00084	0,002782
6129	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000168	0,000556
6130	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00019
6131	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000672	0,006677
6134	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00056	0,001855
6135	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000672	0,002226
6136	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00056	0,003709
6138	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00056	0,011128

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Пластмассовый участок									
6146	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00112	0,003709
6147	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00278	0,009207
6148	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00038
6150	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00486	0,0021
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок									
0001	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	0150 (876*)	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0,00003456	0,00006192
0007	21	0,63	9,62	3	29,4	0302 (5)	Азотная кислота (5)	0,0002965	0,00094304
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,0157288	0,07588576
0012	21	0,63	9,62	3	29,4	0150 (876*)	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0,0012997	0,00465018
0017	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	0132 (296)	Кадмий сульфат (в пересчете на кадмий) (296)	0,0000186	0,00000768
						0303 (32)	Аммиак (32)	0,0000978	0,00006944
						0351 (37)	диАммоний сульфат (37)	0,0000555	0,00002288
0019	21	0,63	9,62	3	29,4	0322 (517)	Серная кислота (517)	0,0002768	0,00062496
0020	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	0166 (422)	Никель (II) сульфат (в пересчете на никель) (422)	0,000001	1,6000000E-08
0021	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	0140 (330)	Медь (II) сульфат (в пересчете на медь) (Медь серноокислая)	0,0000417	0,0000006
						0322 (517)	Серная кислота (517)	0,0000167	0,00000024
0022	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	0170 (447)	Олово сульфат (в пересчете на	0,0000069	0,00000064
						0322 (517)	Серная кислота (517)	0,0000118	0,00000112
0023	21	0,63	9,62	2,99879	29,4	0159 (412)	диНатрий сульфит (Натрия	0,0000148	0,0000032
6151	2				29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,0000074	0,000038
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0,00000065	0,00000325
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,00000105	0,00000535
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,00000925	0,00004725
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на	0,0000005	0,00000265

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды	0,0000023	0,00001175
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,00000095	0,000005
6152	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0406	
6569					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00084	
6570	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00084	
Слесарный участок									
6153	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00084	0,000726
6154	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00044	0,00038
6155					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0042	0,007258
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0026	0,004493
6156	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00126	0,002177
Заточной участок									
6157	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0261	0,067651
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171	0,044323
Долбежный участок									
6160					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000157	0,000271
6164					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,000101
Механический парк									
6165					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000616	0,007451

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6169					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00056	0,005806
6178					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000728	
6181					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,001232	0,001064
Фрезерный участок									
6183					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000616	0,001064
6185					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000308	0,004391
Стапеля и кильбок									
6196					29,4	0101 (20)	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в	0,0000007	0,0000028
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	5,0000000E-08	0,00000015
						0138 (325)	Магний оксид (325)	5,0000000E-08	0,00000025
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	5,0000000E-08	0,00000015
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота		5,0000000E-08
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,		5,0000000E-08
6201					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,001521
6205					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00019
6206					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,000285
Тросовый участок									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6209					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0024	0,002074
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0016	0,001382
6211					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,000283
6213					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0406	0,00877
6571					29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,00000295	0,00001665
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0,00000025	0,00000145
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,0000004	0,00000235
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0000037	0,0000207
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на	0,0000002	0,00000115
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды	0,0000009	0,00000515
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,0000004	0,0000022
6572					29,4	0101 (20)	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в	0,0000092	0,000029
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,00000045	0,0000014
						0138 (325)	Магний оксид (325)	0,00000085	0,0000026
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0,00000045	0,0000014
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,0000002	0,00000065

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства, глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,00000015	0,0000005
Сборочный участок (3 пролет)									
6214					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00044	0,005322
6221					29,4				
6224					29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,0000193	0,00013815
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0,0000015	0,00001085
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,00000375	0,00002685
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,00001845	0,0001322
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на	0,0000013	0,00000925
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды	0,0000014	0,00000995
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства, глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,0000014	0,00000995
6228					29,4	0101 (20)	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в	0,0000461	0,0003316
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,0000022	0,000016
						0138 (325)	Магний оксид (325)	0,00000415	0,00002995

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV))	0,0000022	0,000016
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,0000001	0,0000076
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства, глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,00000085	0,000006
6229					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0024	0,000518
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0016	0,000346
6230					29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,00001485	0,0000262
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV))	0,00000045	0,0000008
6231					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0189	0,004082
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0117	0,002527
6232					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,000143
6236					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00044	0,00057
Сборочный участок (4 пролет)									
6239					29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,00001485	0,00015715
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV))	0,00000045	0,00000465
6241					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0378	0,008165
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0234	0,005054
6243					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0189	
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0117	
6244					29,4				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6245					29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,0000193	0,0000599
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0,0000015	0,0000047
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,00000375	0,00001165
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,00001845	0,0000573
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на	0,0000013	0,000004
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды	0,0000014	0,0000043
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,0000014	0,0000043
6246	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0072	0,001555
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0054	0,001166
6247					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,001521
6251					29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000168	0,000653
6254	2				29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,00001485	0,0000393
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0,00000045	0,00000115
Окрасочный участок									
6259					29,4	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,015625	0,055466

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						2752 (1294*)	Уайт-спирит (1294*)	0,015625	0,055466
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,011458	0,040675
6262					29,4	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,075	0,39736
						2752 (1294*)	Уайт-спирит (1294*)	0,0125	0,055466
Дробеструйный участок									
0024	32	0,3	19,81	1,4002864	29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0496	0,1714176
Цех №9 Механический участок									
6270	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00654	0,011301
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0028	0,004838
6271	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0072	0,004147
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0054	0,00311
6272	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0063	0,003629
						2907 (493)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0,0027	0,001555
6273	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0072	0,004147
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0054	0,00311
6274	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,027	0,011664
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,018	0,007776
6283	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00084	0,001089
6289	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042	0,000181
6290	1				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,00042	0,00121
6293	1				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,000224	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6294	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00278	0,018415
6577	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00654	0,022602
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0028	0,009677
6583	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00654	0,082875
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0028	0,035482
Слесарный участок									
6302	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00044	0,002281
6308	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00044	0,001521
6310	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,015	0,01296
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00584	0,005046
Слесарно-сборочный участок									
0026	16	0,4	17,51	2,2003715	29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,186	0,482112
6312	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0406	0,035078
6313	2				29,4				
6315	2				29,4	0101 (20)	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в	0,0000023	0,0000076
						0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,0000001	0,00000035
						0138 (325)	Магний оксид (325)	0,0000002	0,0000007
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0,0000001	0,00000035
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	5,0000000E-08	0,00000015
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	5,0000000E-08	0,00000015
6317	2				29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,0000077	0,00001665

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV))	0,0000006	0,0000013
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,0000015	0,00000325
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,0000074	0,00001595
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на	0,0000005	0,0000011
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды	0,00000055	0,0000012
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства, глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,00000055	0,0000012
6320	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00038
6321	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00038
6323	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00044	0,001521
Галтовочный участок									
6331	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,006	0,002592
Машинолитейный участок									
6340	1				29,4	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,046164	0,040717
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,007502	0,006617
						0317 (164)	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	0,006303	0,005559
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ,	0,000355	0,000313
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,266333	0,234906

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0343 (616)	Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в	0,000124	0,00011
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	2,175056	1,918399
6360	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00278	0,001201
6361	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,000285
6364	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00044	0,00076
Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок									
6371	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,001698
6372	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,003396
6373	2				29,4				
6376					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00524	
6382	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,000472
6383	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,004527
6387	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,000264
6388	2				29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,000386	0,002568
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0,00003	0,000201
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,000075	0,000499
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,000369	0,002458
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на	0,000026	0,000172
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды	0,000028	0,000185

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства, глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,000028	0,000185
Участок выколотки									
6389	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,039614
6396	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,015846
6398					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,005282
6399	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,009055
6402	2				29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,000148	0,00076
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0,000013	0,000065
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,000021	0,000107
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,000185	0,000945
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на	0,00001	0,000053
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды	0,000046	0,000235
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства, глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,000019	0,0001
6596	2				29,4				
Участок штамповая мастерская									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6403	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00056	0,00508
6406					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00278	0,057646
6412	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00114
6597					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00278	0,004804
Заготовительный участок									
0028	32	0,4	111,41	14,0001935	29,4	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,027807	0,000144
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,004519	0,000023
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,20855	0,001079
0029	3	0,4	463,14	58,1998889	29,4				
0030	3	0,4	463,14	58,1998889	29,4				
0031	16	0,4	17,51	2,2003715	29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0011625	0,001674
0055	3	0,4	308,76	38,7999259	29,4				
0056	3	0,4	308,76	38,7999259	29,4				
0057	3	0,4	308,76	38,7999259	29,4				
6417	16				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0406	0,467712
6421	16				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0406	0,035078
6422	16				29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,054722	0,337855
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0,000833	0,005145
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,014778	0,091238
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,018056	0,111475
6424	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,1827	0,263088
6426	2				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000672	0,003871
6430	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00524	
6432	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,02889	0,024961
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,01233	0,010653
Прессовый участок									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6433	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,001132
6435	2				29,4				
6436	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0406	0,116928
6441	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,002264
6442					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,015	0,01296
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,00584	0,005046
6443					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,010564
6445					29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,000059	0,000129
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0,000005	0,000011
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,000008	0,000018
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,000074	0,00016
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на	0,000004	0,000009
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды	0,000018	0,00004
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,000008	0,000017
6446	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,000095
6447					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0406	0,035078
6598					29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,022637
6601	2				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,006	0,007776
Корпус 10 Лаборатория мехиспытания									
6449	11				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0072	0,00311

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0054	0,002333
6450	11				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00112	0,000484
6451	11				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00084	0,000363
6452	11				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00022	0,00019
Химико-аналитическая лаборатория									
0032	15	0,2	2,23	0,0700575	29,4	0150 (876*)	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0,0000131	0,000022
						0302 (5)	Азотная кислота (5)	0,0005	0,00083
						0303 (32)	Аммиак (32)	0,0000492	0,000082
						0316 (163)	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,000132	0,000219
						0322 (517)	Серная кислота (517)	0,0000267	0,000044
						1061 (667)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0,00167	0,002772
Цех №11 Корпус 13 Участок столярный									
0034	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0,145	0,25056
0035	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0,7665	1,876392
0036	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0,3025	0,30492
0037	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0,1125	0,2268
0038	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0,0252	0,0508032
0039	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0,116	0,66816
0041	10	0,3	27,45	1	29,4	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0,04185	0,0843696
0042	10	0,3	27,45	1	29,4	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0,225	0,4536
0043	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0,0535	0,061632
0044	10	0,3	27,45	1	29,4	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0,0535	0,261936
0046	10	0,3	27,45	1	29,4	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)	0,1098	0,2687904
0047	10	0,3	27,45	1,9403262	29,4	2936 (1039*)	Пыль древесная (1039*)		
6454	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0032	0,007834
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0022	0,005386
6455	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00198	0,002281
6457	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00747	0,004303
6602	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00198	0,00114
Заточной участок									
6458	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0108	0,010886

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0072	0,007258
Малярный участок									
6459	1				29,4	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	0,00625	0,055466
						2752 (1294*)	Уайт-спирит (1294*)	0,00625	0,055466
Корпус 15 Котельная									
0048	31	1,2	6,37	7,2043003	250	0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,132086	4,71164
						0304 (6)	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,021464	0,765642
						0330 (516)	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ,	0,013248	0,472568
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,69552	24,787668
0049	31	1,2	6,37	7,2	250				
0050	31	1,2	6,37	7,2	250				
6460	1				29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,000386	0,001198
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0,00003	0,000094
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,000075	0,000233
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,000369	0,001146
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на	0,000026	0,00008
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды	0,000028	0,000086
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,000028	0,000086

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Цех №25 Корпус 16А Участок СИП									
6462	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00042	0,000907
6463	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00058	0,00167
6464	1				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000728	0,001677
6465	1				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,000728	0,001258
6467	1				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,001232	0,001064
6469	1				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00056	0,00129
6470	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0406	0,029232
6471	1				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,001232	0,001951
6472	1				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00126	0,026127
6487	1				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00042	0,004113
6491	1				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00042	0,005746
6496	1				29,4	2735 (716*)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) (716*)	0,00042	0,002056
Заточной участок									
6498	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0261	0,026309
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0171	0,017237
6500	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0144	0,062208

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						2930 (1027*)	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,0099	0,042768
6504	1				29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,0000193	0,00013815
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0,0000015	0,00001085
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,00000375	0,00002685
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,00001845	0,0001322
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на	0,0000013	0,00000925
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды	0,0000014	0,00000995
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,0000014	0,00000995
Каркасный участок									
6505	1				29,4				
6512	1				29,4				
6519	1				29,4	0123 (274)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа	0,0000193	0,0001284
						0143 (327)	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV)	0,0000015	0,00001005
						0301 (4)	Азота (IV) диоксид (Азота	0,00000375	0,00002495
						0337 (584)	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,00001845	0,0001229
						0342 (617)	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на	0,0000013	0,0000086

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						0344 (615)	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды	0,0000014	0,00000925
						2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,0000014	0,00000925
Малярный участок									
6528	1				29,4				
6529	1				29,4	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,005457	0,048284
						1042 (102)	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт)	0,000186	0,001004
						1061 (667)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0,000248	0,001339
						1401 (470)	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,000186	0,001004
						2752 (1294*)	Уайт-спирит (1294*)	0,005417	0,04807
						2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,005136	0,045396
6535	1				29,4	0616 (203)	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,005457	0,048284
						0621 (349)	Метилбензол (349)		0,001358
						1042 (102)	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт)	0,000186	0,002362
						1061 (667)	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0,000248	0,002018
						1210 (110)	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)		0,003395
						1401 (470)	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,000186	0,001004
						2752 (1294*)	Уайт-спирит (1294*)	0,005417	0,04807
Сборочный участок									
6536	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,003773
6537	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,001886
6538	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00262	0,001886
6539	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00066	0,006463
6551	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,00088	0,005069
6559	1				29,4	2902 (116)	Взвешенные частицы (116)	0,0406	0,08185

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Склад строительных материалов									
6562	2				29,4	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства, глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,00832	0,007345
6563	2				29,4	2908 (494)	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства, глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок,	0,000127	0,003418
Примечание: В графе 7 в скобках (без "*") указан порядковый номер ЗВ в таблице 1 Приложения 1 к Приказу Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № КР ДСМ-70 (список ПДК) , со "*" указан порядковый номер ЗВ в таблице 2 вышеуказанного Приложения (список ОБУВ).									

БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ (ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ) ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ И ИХ ИСТОЧНИКОВ

3. Показатели работы пылегазоочистного оборудования (ПГО)

Номер источника выделения	Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования	КПД аппаратов, %		Код ЗВ, по которому проис-ходит очистка	Коэффициент обеспеченности К(1),%
		Проект-ный	Факти-ческий		
1	2	3	4	5	6
Корпус №2 Механический участок					
6021 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6021 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
Участок нестандартного оборудования					
6027 01	ЛИОТ-4	95	95	2908	100
6027 01	ЛИОТ-4	95	95	0344	100
6027 01	ЛИОТ-4	95	95	0342	100
6027 01	ЛИОТ-4	95	95	0337	100
6027 01	ЛИОТ-4	95	95	0301	100
6027 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6027 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
6030 01	ЛИОТ-4	95	95	2908	100
6030 01	ЛИОТ-4	95	95	0344	100
6030 01	ЛИОТ-4	95	95	0342	100
6030 01	ЛИОТ-4	95	95	0337	100
6030 01	ЛИОТ-4	95	95	0301	100
6030 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6030 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок					
0001 01	ТОВ-2-3	84	84	0150	100
0007 01	ТОВ-2-3	84	84	0316	100
0007 01	ТОВ-2-3	84	84	0302	100
0012 01	ТОВ-2-3	83	83	0150	100
0017 01	ЛИОТ-4	84	84	0351	100
0017 01	ЛИОТ-4	84	84	0303	100
0017 01	ЛИОТ-4	84	84	0132	100
0019 01	ЛИОТ-4	68	68	0322	100
0020 01	ЛИОТ-4	84	84	0166	100
0021 01	ЛИОТ-4	94	94	0322	100
0021 01	ЛИОТ-4	94	94	0140	100
0022 01	ЛИОТ-4	84	84	0322	100
0022 01	ЛИОТ-4	84	84	0170	100
0023 01	ЛИОТ-4	80	80	0159	100
6151 01	ЛИОТ-4	95	95	2908	100

1	2	3	4	5	6
6151 01	ЛИОТ-4	95	95	0344	100
6151 01	ЛИОТ-4	95	95	0342	100
6151 01	ЛИОТ-4	95	95	0337	100
6151 01	ЛИОТ-4	95	95	0301	100
6151 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6151 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
Стапеля и кильбок					
6196 01	ЛИОТ-4	95	95	2908	100
6196 01	ЛИОТ-4	95	95	0301	100
6196 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6196 01	ЛИОТ-4	95	95	0138	100
6196 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
6196 01	ЛИОТ-4	95	95	0101	100
Тросовый участок					
6571 01	ЛИОТ-4	95	95	2908	100
6571 01	ЛИОТ-4	95	95	0344	100
6571 01	ЛИОТ-4	95	95	0342	100
6571 01	ЛИОТ-4	95	95	0337	100
6571 01	ЛИОТ-4	95	95	0301	100
6571 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6571 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
6572 01	ЛИОТ-4	95	95	2908	100
6572 01	ЛИОТ-4	95	95	0301	100
6572 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6572 01	ЛИОТ-4	95	95	0138	100
6572 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
6572 01	ЛИОТ-4	95	95	0101	100
Сборочный участок (3 пролет)					
6224 01	ЛИОТ-4	95	95	2908	100
6224 01	ЛИОТ-4	95	95	0344	100
6224 01	ЛИОТ-4	95	95	0342	100
6224 01	ЛИОТ-4	95	95	0337	100
6224 01	ЛИОТ-4	95	95	0301	100
6224 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6224 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
6228 01	ЛИОТ-4	95	95	2908	100
6228 01	ЛИОТ-4	95	95	0301	100
6228 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6228 01	ЛИОТ-4	95	95	0138	100
6228 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
6228 01	ЛИОТ-4	95	95	0101	100
6230 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6230 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
Сборочный участок (4 пролет)					

1	2	3	4	5	6
6239 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6239 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
6245 01	ЛИОТ-4	95	95	2908	100
6245 01	ЛИОТ-4	95	95	0344	100
6245 01	ЛИОТ-4	95	95	0342	100
6245 01	ЛИОТ-4	95	95	0337	100
6245 01	ЛИОТ-4	95	95	0301	100
6245 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6245 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
6254 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6254 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
Дробеструйный участок					
0024 01	ЛИОТ-4	80	80	2902	100
Слесарно-сборочный участок					
0026 01	ЛИОТ-4	80	80	2902	100
6315 01	ЛИОТ-4	95	95	2908	100
6315 01	ЛИОТ-4	95	95	0301	100
6315 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6315 01	ЛИОТ-4	95	95	0138	100
6315 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
6315 01	ЛИОТ-4	95	95	0101	100
6317 01	ЛИОТ-4	95	95	2908	100
6317 01	ЛИОТ-4	95	95	0344	100
6317 01	ЛИОТ-4	95	95	0342	100
6317 01	ЛИОТ-4	95	95	0337	100
6317 01	ЛИОТ-4	95	95	0301	100
6317 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6317 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
Заготовительный участок					
0031 01	ЛИОТ-4	95	95	2902	100
Цех №11 Корпус 13 Участок столярный					
0034 01	ЛИОТ-2	95	95	2936	100
0035 01	ЛИОТ-2	95	95	2936	100
0036 01	ЛИОТ-2	95	95	2936	100
0037 01	ЛИОТ-2	95	95	2936	100
0038 01	ЛИОТ-2	95	95	2936	100
0039 01	ЛИОТ-2	95	95	2936	100
0041 01	ЛИОТ-2	95	95	2936	100
0042 01	ЛИОТ-2	95	95	2936	100
0043 01	ЛИОТ-2	95	95	2936	100
0044 01	ЛИОТ-2	95	95	2936	100
0046 01	ЛИОТ-2	95	95	2936	100
0047 01	ЛИОТ-2	95	95	2936	100
Заточной участок					

1	2	3	4	5	6
6504 01	ЛИОТ-4	95	95	2908	100
6504 01	ЛИОТ-4	95	95	0344	100
6504 01	ЛИОТ-4	95	95	0342	100
6504 01	ЛИОТ-4	95	95	0337	100
6504 01	ЛИОТ-4	95	95	0301	100
6504 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6504 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100
Каркасный участок					
6519 01	ЛИОТ-4	95	95	2908	100
6519 01	ЛИОТ-4	95	95	0344	100
6519 01	ЛИОТ-4	95	95	0342	100
6519 01	ЛИОТ-4	95	95	0337	100
6519 01	ЛИОТ-4	95	95	0301	100
6519 01	ЛИОТ-4	95	95	0143	100
6519 01	ЛИОТ-4	95	95	0123	100

4. Суммарные выбросы вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу, их очистка и утилизация, т/год

Код загрязняющего вещества	Наименование загрязняющего вещества	Количество загрязняющих веществ отходящих от источников выделения	В том числе		Из поступивших на очистку			Всего выброшено в атмосферу
			выбрасывается без очистки	поступает на очистку	выброшено в атмосферу	уловлено и обезврежено		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
В С Е Г О :		136,1709611	42,155542	94,015419	5,247662826	88,767756274	0	47,403204826
в том числе:								
Т в е р д ы е:		102,8037741	9,314023	93,489751	5,164658716	88,325092384	0	14,478681716
из них:								
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0,00742		0,00742	0,000371	0,007049	0	0,000371
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,359868	0,34251	0,017358	0,0008679	0,0164901	0	0,3433779
0132	Кадмий сульфат (в пересчете на кадмий) (296)	0,000048		0,000048	0,00000768	0,00004032	0	0,00000768
0138	Магний оксид (325)	0,00067		0,00067	0,0000335	0,0006365	0	0,0000335
0140	Медь (II) сульфат (в пересчете на медь) (Медь сернокислая) (330)	0,00001		0,00001	0,0000006	0,0000094	0	0,0000006
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	0,006984	0,005516	0,001468	0,0000734	0,0013946	0	0,0055894
0159	диНатрий сульфит (Натрия сульфит) (412)	0,000016		0,000016	0,0000032	0,0000128	0	0,0000032
0166	Никель (II) сульфат (в пересчете на никель) (422)	0,0000001		0,0000001	1,6000000E-08	8,4000000E-08	0	1,6000000E-08
0170	Олово сульфат (в пересчете на олово) (447)	0,000004		0,000004	0,00000064	0,00000336	0	0,00000064

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0343	Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616)	0,000329	0,000329	0	0	0	0	0,000329
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,001687	0,000546	0,001141	0,00005705	0,00108395	0	0,00060305
0351	диАммоний сульфат (37)	0,000143		0,000143	0,00002288	0,00012012	0	0,00002288
2902	Взвешенные частицы (116)	11,774127	8,472999	3,301128	0,6552036	2,6459244	0	9,1282026
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	0,001555	0,001555	0	0	0	0	0,001555
2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	0,012232	0,011151	0,001081	0,00005405	0,00102695	0	0,01120505
2922	Пыль полипропилена (1068*)	0,0002	0,0002	0	0	0	0	0,0002
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	0,479217	0,479217	0	0	0	0	0,479217

1	2	3	4	5	6	7	8	9
2936	Пыль древесная (1039*)	90,159264		90,159264	4,5079632	85,6513008	0	4,5079632
Газообразные и жидкие:		33,367187	32,841519	0,525668	0,08300411	0,44266389	0	32,92452311
из них:								
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0,027763	0,000022	0,027741	0,0047121	0,0230289	0	0,0047341
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	4,928522	4,92603	0,002492	0,0001246	0,0023674	0	4,9261546
0302	Азотная кислота (5)	0,006724	0,00083	0,005894	0,00094304	0,00495096	0	0,00177304
0303	Аммиак (32)	0,000516	0,000082	0,000434	0,00006944	0,00036456	0	0,00015144
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,785515	0,785515	0	0	0	0	0,785515
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,474505	0,000219	0,474286	0,07588576	0,39840024	0	0,07610476
0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	0,016678	0,016678	0	0	0	0	0,016678
0322	Серная кислота (517)	0,002008	0,000044	0,001964	0,00062632	0,00133768	0	0,00067032
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,473507	0,473507	0	0	0	0	0,473507
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	25,622183	25,610148	0,012035	0,00060175	0,01143325	0	25,61074975
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,001136	0,000314	0,000822	0,0000411	0,0007809	0	0,0003551
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203)	0,60486	0,60486	0	0	0	0	0,60486
0621	Метилбензол (349)	0,001358	0,001358	0	0	0	0	0,001358
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0,003366	0,003366	0	0	0	0	0,003366
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0,006129	0,006129	0	0	0	0	0,006129

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,003395	0,003395	0	0	0	0	0,003395
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,002008	0,002008	0	0	0	0	0,002008
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0,00085	0,00085	0	0	0	0	0,00085
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	0,143626	0,143626	0	0	0	0	0,143626
2752	Уайт-спирит (1294*)	0,262538	0,262538	0	0	0	0	0,262538

Приложение 7.

**СПРАВКИ О ФОНОВЫХ КОНЦЕНТРАЦИЯХ
ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ И МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ РАЙОНА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОБЪЕКТОВ**

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ЭКОЛОГИЯ ЖӘНЕ ТАБИҒИ
РЕСУРСТАР МИНИСТРЛІГІ
«ҚАЗГИДРОМЕТ»
шаруашылық жүргізу құқығындағы
РЕСПУБЛИКАЛЫҚ МЕМЛЕКЕТТІК
КӘСПОРНЫНЫҢ
БАТЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ
БОЙЫНША ФИЛИАЛЫ



МИНИСТЕРСТВО ЭКОЛОГИИ
И ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ
РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
ФИЛИАЛ РЕСПУБЛИКАНСКОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
на праве хозяйственного ведения
«КАЗГИДРОМЕТ»
ПО ЗАПАДНО-КАЗАХСТАНСКОЙ
ОБЛАСТИ

090009 Орал қ. Жәңгір хан к-сі, 61/1
тел: 8 (7112) 52-20-21; 52-19-95
e-mail: info_zko@meteo.kz

090009 г. Уральск, ул. Жангир хана, 61/1
тел: 8 (7112) 52-20-21, 52-19-95
e-mail: info_zko@meteo.kz

Исходящий номер: 25-4-1-09/131
Уникальный код: D5D19D5B315148CD
Исходящая дата: 28.03.2025

Директору ТОО «Техбұлақ»
М.С.Уразбаевой

На Ваш запрос №17 от 18.03.2025 года предоставляем многолетнюю
метеорологическую информацию по метеостанции Уральск.

Приложение на 1 л.

Директор

Т. Шапанов

Издатель ЭЦП - ҰЛТТЫҚ КУӘЛАНДЫРУШЫ ОРТАЛЫҚ (GOST) 2022,
ШАПАНОВ ТІЛЕГЕН, Филиал Республиканского государственного
предприятия на праве хозяйственного ведения "Казгидромет" Министерства
экологии и природных ресурсов Республики Казахстан по Западно-
Казахстанской области, BIN120941001476

Исп: Г. Сидекова

Тел: 52-20-21

<https://seddoc.kazhydromet.kz/s0O0ax>



о многолетних метеорологических характеристиках и коэффициентах,
по метеостанции Уральск

№ п/п	Наименование характеристики	величина
1	Коэффициент, зависящий от стратификации атмосферы А	200
2	Коэффициент рельефа местности	1
3	Средняя месячная минимальная температура воздуха самого холодного месяца (январь) в °С.	-17,0
4	Средняя месячная максимальная температура воздуха самого жаркого месяца (июль) в °С.	+ 29,4
Средняя годовая повторяемость (в %) направления ветра и штилей		
5	С	11
6	СВ	12
7	В	9
8	ЮВ	15
9	Ю	13
10	ЮЗ	13
11	З	14
12	СЗ	13
13	ШТИЛЬ	16
14	Скорость ветра (U *) по средним многолетним данным, Повторяемость превышения, которой составляет 5 %, м/сек	7
15	Средняя годовая скорость ветра, м/с	2,7

07.11.2025

1. Город - **Уральск**
2. Адрес - **Западно-Казахстанская область, Уральск, улица Сарайшык, 28**
4. Организация, запрашивающая фон - **ТОО «Техбұлақ»**
5. Объект, для которого устанавливается фон - **АО «Уральский завод «Зенит»**
6. Разрабатываемый проект - **Проект НДВ**
7. Перечень вредных веществ, по которым устанавливается фон: **Азота диоксид, Диоксид серы, Углерода оксид, Азота оксид,**

Значения существующих фоновых концентраций

Номер поста	Примесь	Концентрация Сф - мг/м ³				
		Штиль 0-2 м/сек	Скорость ветра (3 - U*) м/сек			
			север	восток	юг	запад
№2,3,5	Азота диоксид	0.0538	0.0519	0.0561	0.0537	0.0451
	Диоксид серы	0.0173	0.0164	0.016	0.0196	0.018
	Углерода оксид	3.9954	4.5361	2.0821	4.1419	4.3882
	Азота оксид	0.02	0.0174	0.0225	0.0215	0.0138

Вышеуказанные фоновые концентрации рассчитаны на основании данных наблюдений за 2022-2024 годы.

Приложение 8.
Карты рассеивания загрязняющих веществ

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА РЕЗУЛЬТАТОВ РАСЧЕТОВ

ПК ЭРА v3.0. Модель: МРК-2014

Город: 007 Уральск 2025

Объект: 0001 Проект НДВ АО "Уральский Завод "Зенит" рассеивание

Вар.расч.: 2 2026_1 год с учетом выполнения воздухоохраных мероприятий, запланированных на этот год

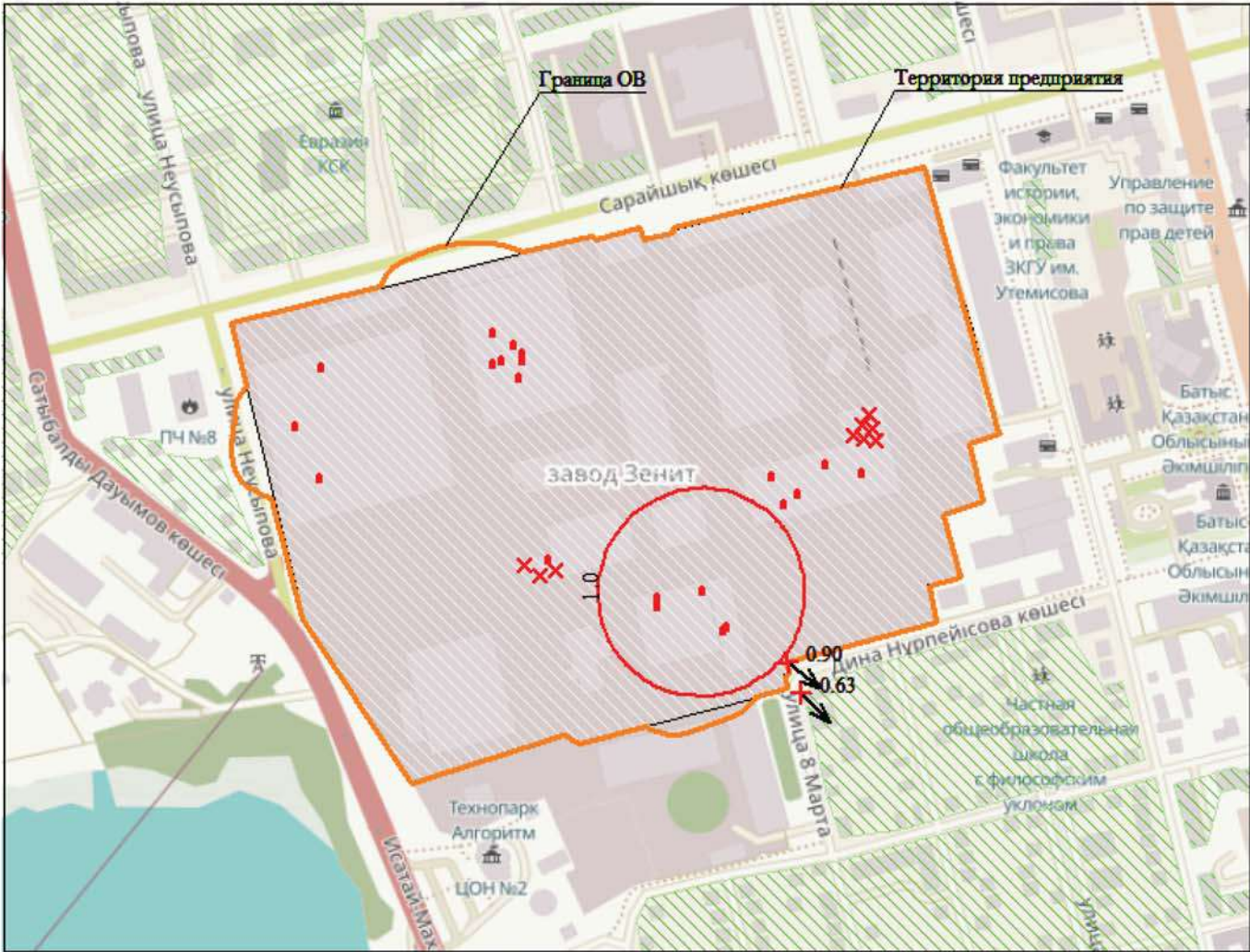
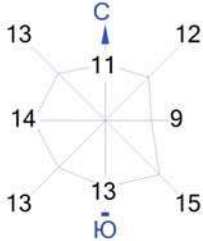
Код ЗВ	Наименование загрязняющих веществ и состав групп суммаций	См	РП	ЖЗ	Граница области возд.	Колич. ИЗА	ПДКмр (ОБУВ) мг/м3
0101	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	0,192512	0,064	0,008	0,013	6	0.1*
0123	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	0,577067	0,22	0,058	0,1	24	0.4*
0132	Кадмий сульфат (в пересчете на кадмий) (296)	0,002811	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1	0.003*
0138	Магний оксид (325)	0,004322	См<0.05	См<0.05	См<0.05	6	0,4
0140	Медь (II) сульфат (в пересчете на медь) (Медь сернокислая) (330)	0,006214	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1	0,003
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1,611256	0,647	0,038	0,068	24	0,01
0150	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	0,020175	См<0.05	См<0.05	См<0.05	3	0,01
0159	диНатрий сульфит (Натрия сульфит) (412)	0,000022	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1	0,3
0166	Никель (II) сульфат (в пересчете на никель) (422)	0,000222	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1	0,002
0170	Олово сульфат (в пересчете на олово) (447)	0,000016	См<0.05	См<0.05	См<0.05	1	0.2*
0301	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	3,329545	3,161	0,633	0,904	30	0,2
0302	Азотная кислота (5)	0,000515	См<0.05	См<0.05	См<0.05	2	0,4
0303	Аммиак (32)	0,000152	См<0.05	См<0.05	См<0.05	2	0,2
0304	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	0,263839	0,257	0,051	0,073	10	0,4
0316	Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	0,011849	См<0.05	См<0.05	См<0.05	2	0,2

0317	Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	0,874051	0,863	0,173	0,247	1	0,1*
0322	Серная кислота (517)	0,00018	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	4	0,3
0330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	0,010069	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	4	0,5
0337	Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	0,765695	0,729	0,146	0,209	25	5
0342	Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	0,218585	0,093	0,006	0,009	13	0,02
0343	Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616)	0,171954	0,171	0,012	0,017	1	0,03
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	0,096435	0,03	0,001	0,002	13	0,2
0351	диАммоний сульфат (37)	0,000124	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	0,2
0415	Смесь углеводов предельных C1-C5 (1502*)	0,009258	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	50
0416	Смесь углеводов предельных C6-C10 (1503*)	0,000004	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	30
0616	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	14,068025	6,236	0,833	1	3	0,2
0621	Метилбензол (349)	0,066135	0,066	0,018	0,027	1	0,6
1042	Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	0,441099	0,438	0,123	0,18	1	0,1
1061	Этанол (Этиловый спирт) (667)	0,005259	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	2	5
1210	Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	0,992205	0,986	0,277	0,405	1	0,1
1401	Пропан-2-он (Ацетон) (470)	0,012654	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	0,35
1555	Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	0,035895	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	1	0,2
2735	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	8,840551	2,877	0,348	0,48	21	0,05
2752	Уайт-спирит (1294*)	4,598502	2,279	0,395	0,483	3	1
2902	Взвешенные частицы (116)	62,277008	7,314	0,717	0,922	53	0,5
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	1,928692	1,353	0,087	0,12	1	0,15

2908	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, klinker, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	6,176541	5,418	0,134	0,154	21	0,3
2922	Пыль полипропилена (1068*)	0,05036	0,05	0,002	0,003	1	0,1
2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	56,095825	13,353	0,771	0,942	9	0,04
2936	Пыль древесная (1039*)	1,405231	1,386	0,457	0,565	2	0,1
6007	0301 + 0330	3,339604	3,171	0,635	0,907	30	
6041	0330 + 0342	0,228654	0,093	0,006	0,009	17	
6042	0322 + 0330	0,010249	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	8	
6046	0302 + 0316 + 0322	0,012544	Cm<0.05	Cm<0.05	Cm<0.05	5	
6359	0342 + 0344	0,31502	0,122	0,007	0,01	26	
__ПЛ	2902 + 2907 + 2908 + 2922 + 2930 + 2936	71,340302	7,315	0,755	0,993	77	

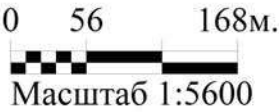
Примечания:

1. Таблица отсортирована по увеличению значений по коду загрязняющих веществ
2. Cm - сумма по источникам загрязнения максимальных концентраций (в долях ПДКмр) - только для модели МРК-2014
3. "Звездочка" (*) в графе "ПДКмр(ОБУВ)" означает, что соответствующее значение взято как 10ПДКсс.
4. "Звездочка" (*) в графе "ПДКсс" означает, что соответствующее значение взято как ПДКмр/10.
5. Значения максимальной из разовых концентраций в графах "РП" (по расчетному прямоугольнику), "СЗЗ" (по санитарно-защитной зоне), "ЖЗ" (в : заданных группах фиксированных точек), на границе области воздействия и зоне "Территория предприятия" приведены в долях ПДКмр.



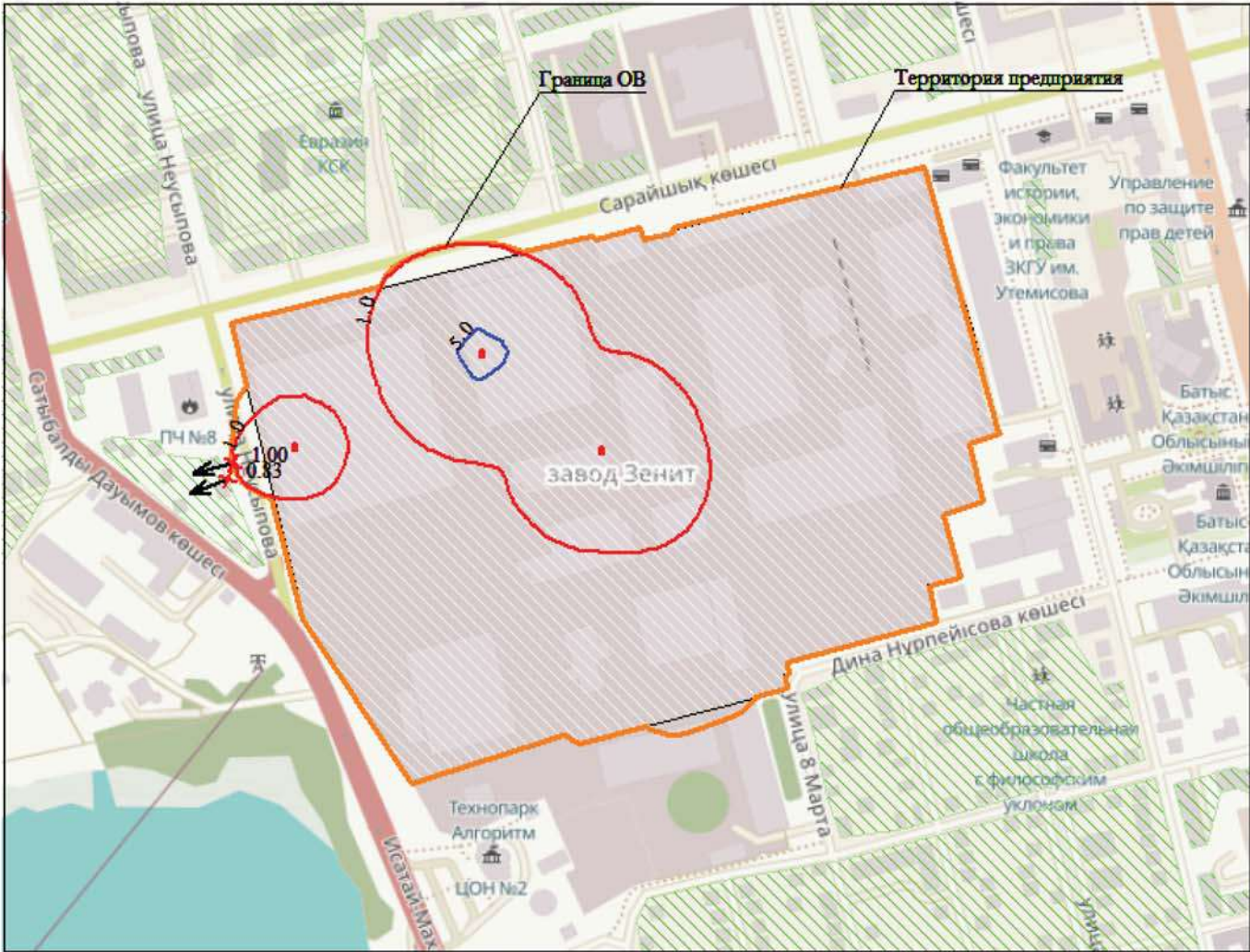
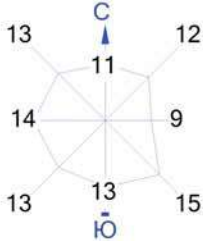
- Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
 - Территория предприятия
 - Граница области воздействия
 - Максим. значение концентрации
 - Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК
— 1.0 ПДК



Макс концентрация 3.1609027 ПДК достигается в точке $x=5100$ $y=5140$
При опасном направлении 180° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1000 м, высота 760 м,
шаг расчетной сетки 20 м, количество расчетных точек 51×39
Расчёт на конец 2026 года.

Город : 007 Уральск 2025
Объект : 0001 Проект НДВ АО "Уральский Завод "Зенит" рассеивание Вар.№ 2
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
0616 Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)



Условные обозначения:

- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

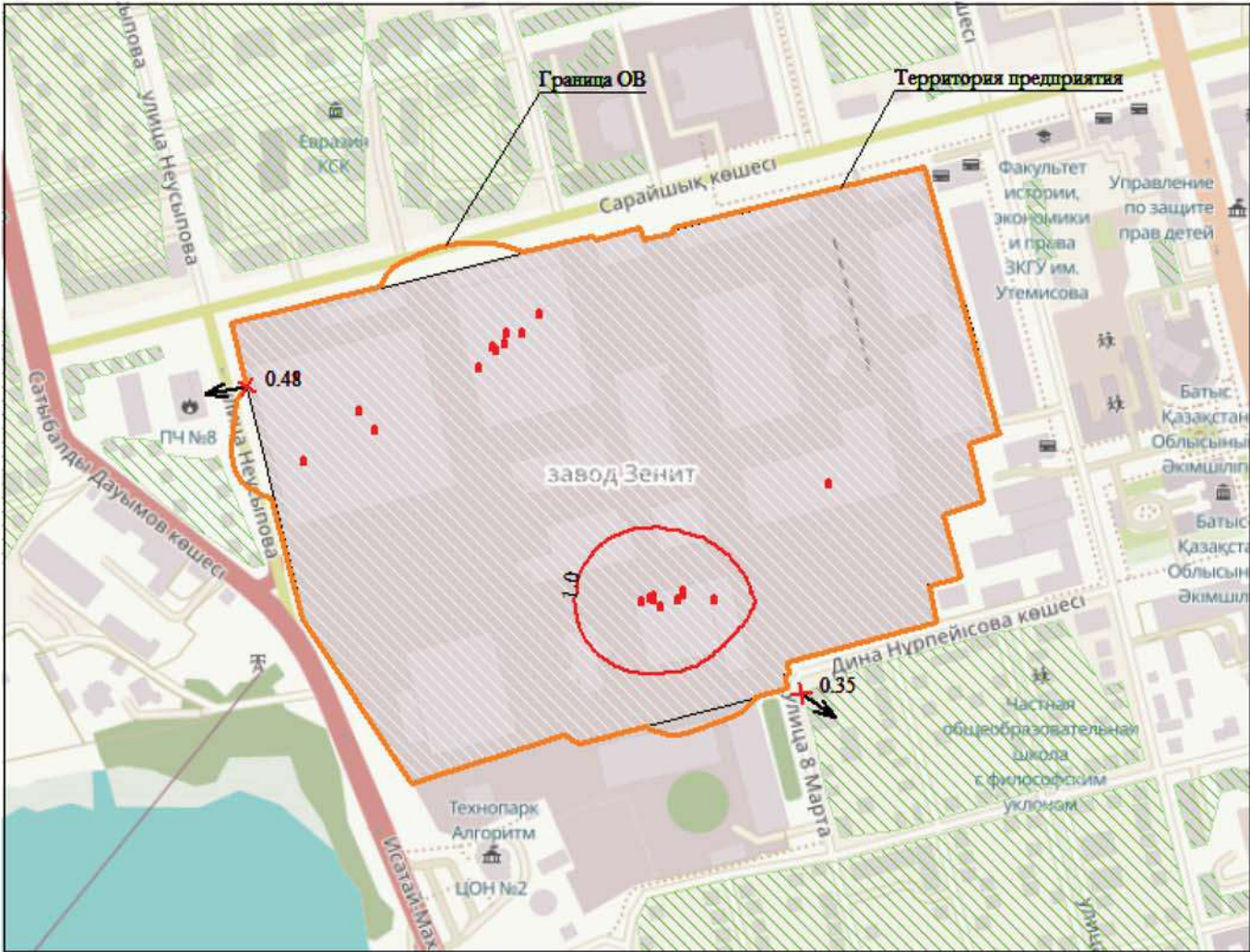
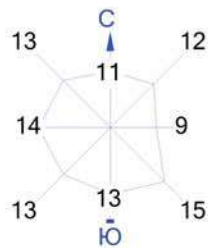
- 1.0 ПДК
- 5.0 ПДК

0 56 168м.

Масштаб 1:5600

Макс концентрация 6.2362556 ПДК достигается в точке $x=4920$ $y=5320$
При опасном направлении 109° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1000 м, высота 760 м,
шаг расчетной сетки 20 м, количество расчетных точек 51×39
Расчёт на конец 2026 года.

Город : 007 Уральск 2025
Объект : 0001 Проект НДВ АО "Уральский Завод "Зенит" рассеивание Вар.№ 2
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
2735 Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)



Условные обозначения:

- Жилые зоны, группа N 01
- Территория предприятия
- Граница области воздействия
- Максим. значение концентрации
- Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

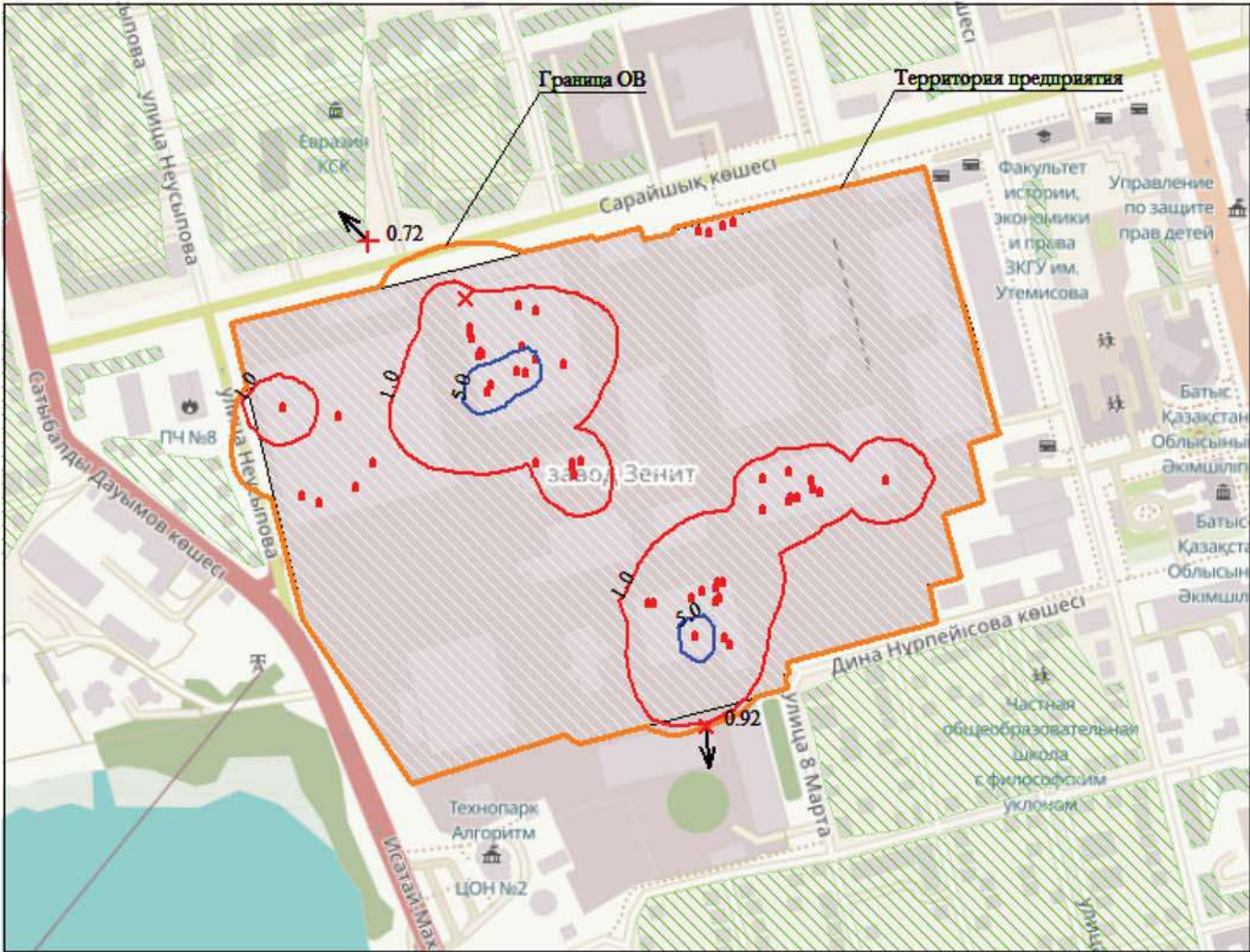
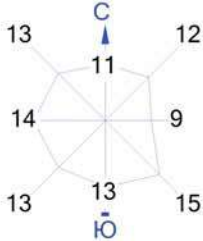
— 1.0 ПДК

0 56 168м.

Масштаб 1:5600

Макс концентрация 2.8766429 ПДК достигается в точке $x=5040$ $y=5120$
При опасном направлении 85° и опасной скорости ветра 0.59 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1000 м, высота 760 м,
шаг расчетной сетки 20 м, количество расчетных точек 51×39
Расчёт на конец 2026 года.

Город : 007 Уральск 2025
Объект : 0001 Проект НДВ АО "Уральский Завод "Зенит" рассеивание Вар.№ 2
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
2902 Взвешенные частицы (116)



- Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
 - Территория предприятия
 - Граница области воздействия
 - Максим. значение концентрации
 - Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

- 1.0 ПДК
- 5.0 ПДК

0 56 168м.
Масштаб 1:5600

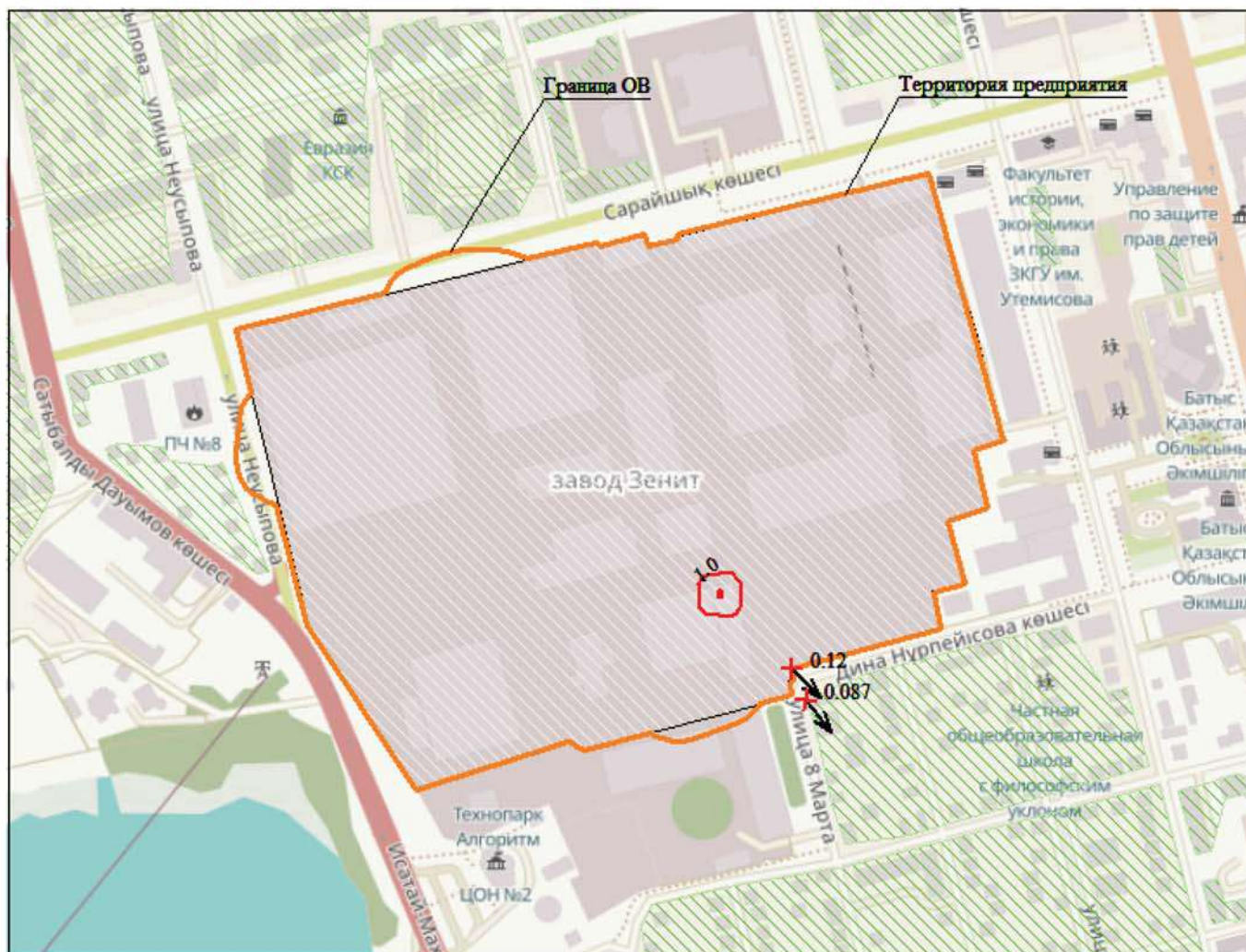
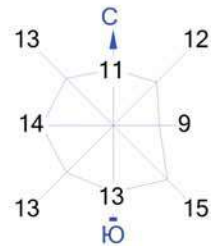
Макс концентрация 7.3138156 ПДК достигается в точке $x=4960$ $y=5300$
При опасном направлении 299° и опасной скорости ветра 0.57 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1000 м, высота 760 м,
шаг расчетной сетки 20 м, количество расчетных точек 51×39
Расчёт на конец 2026 года.

Город : 007 Уральск 2025

Объект : 0001 Проект НДВ АО "Уральский Завод "Зенит" рассеивание Вар.№ 2

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

2907 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)



Условные обозначения:

Жилые зоны, группа N 01

☐ Территория предприятия

— Граница области воздействия

Максим. значение концентрации

—Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

— 1.0 ПДК

0 56 168M.



Масштаб 1:5600

Макс концентрация 1.3529787 ПДК достигается в точке $x=5120$ $y=5140$

При опасном направлении 225° и опасной скорости ветра 0.61 м/с

Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1000 м, высота 760 м,

шаг расчетной сетки 20 м, количество расчетных точек 51*39

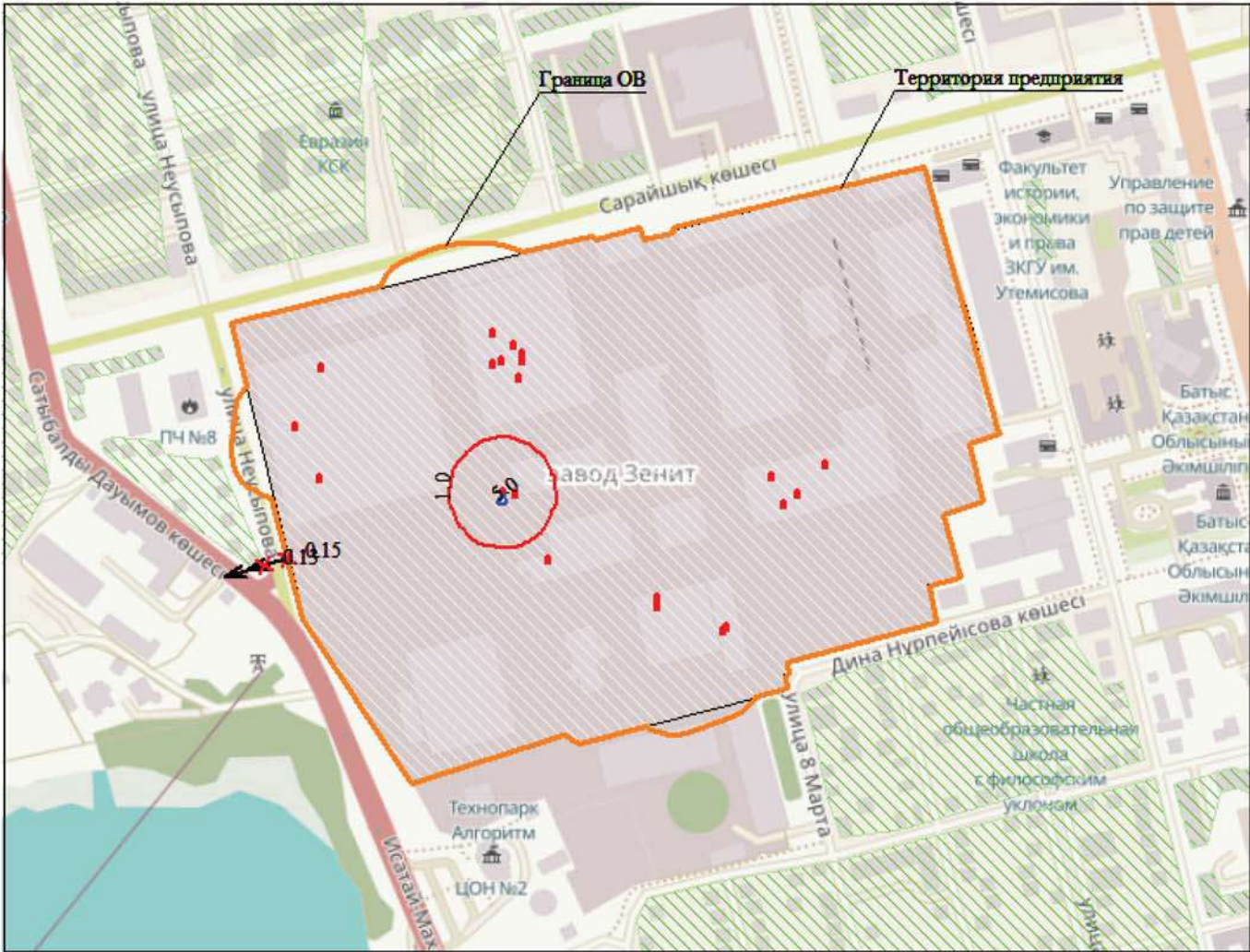
Расчёт на конец 2026 года.

Город : 007 Уральск 2025

Объект : 0001 Проект НДВ АО "Уральский Завод "Зенит" рассеивание Вар.№ 2

ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014

2908 Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)



- Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
 - Территория предприятия
 - Граница области воздействия
 - Максим. значение концентрации
 - Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

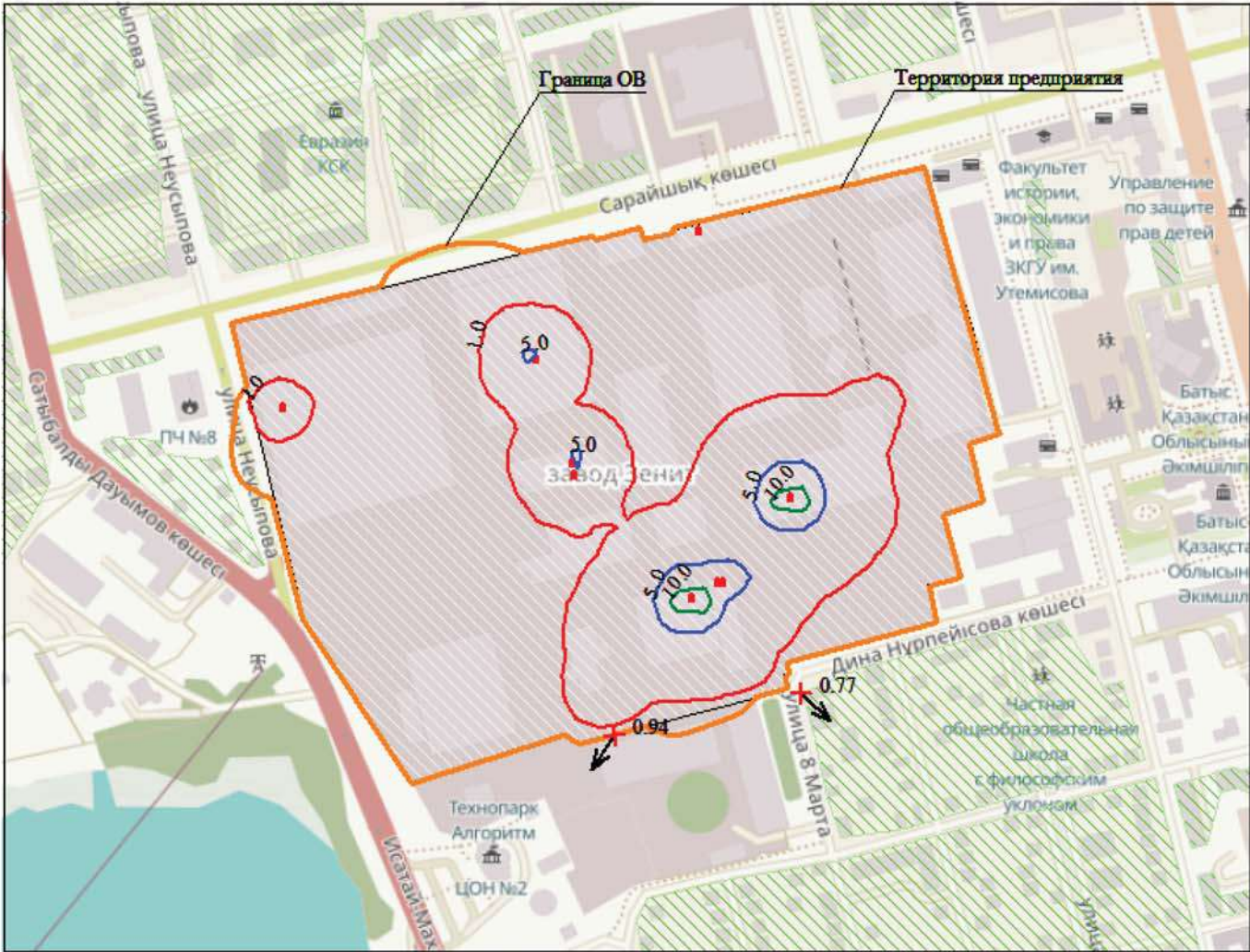
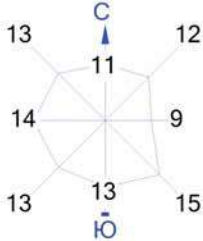
- 1.0 ПДК
- 5.0 ПДК

0 56 168м.

Масштаб 1:5600

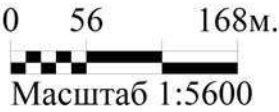
Макс концентрация 5.418118 ПДК достигается в точке $x=4940$ $y=5200$
При опасном направлении 0° и опасной скорости ветра 0.56 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1000 м, высота 760 м,
шаг расчетной сетки 20 м, количество расчетных точек 51×39
Расчёт на конец 2026 года.

Город : 007 Уральск 2025
Объект : 0001 Проект НДВ АО "Уральский Завод "Зенит" рассеивание Вар.№ 2
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
2930 Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)



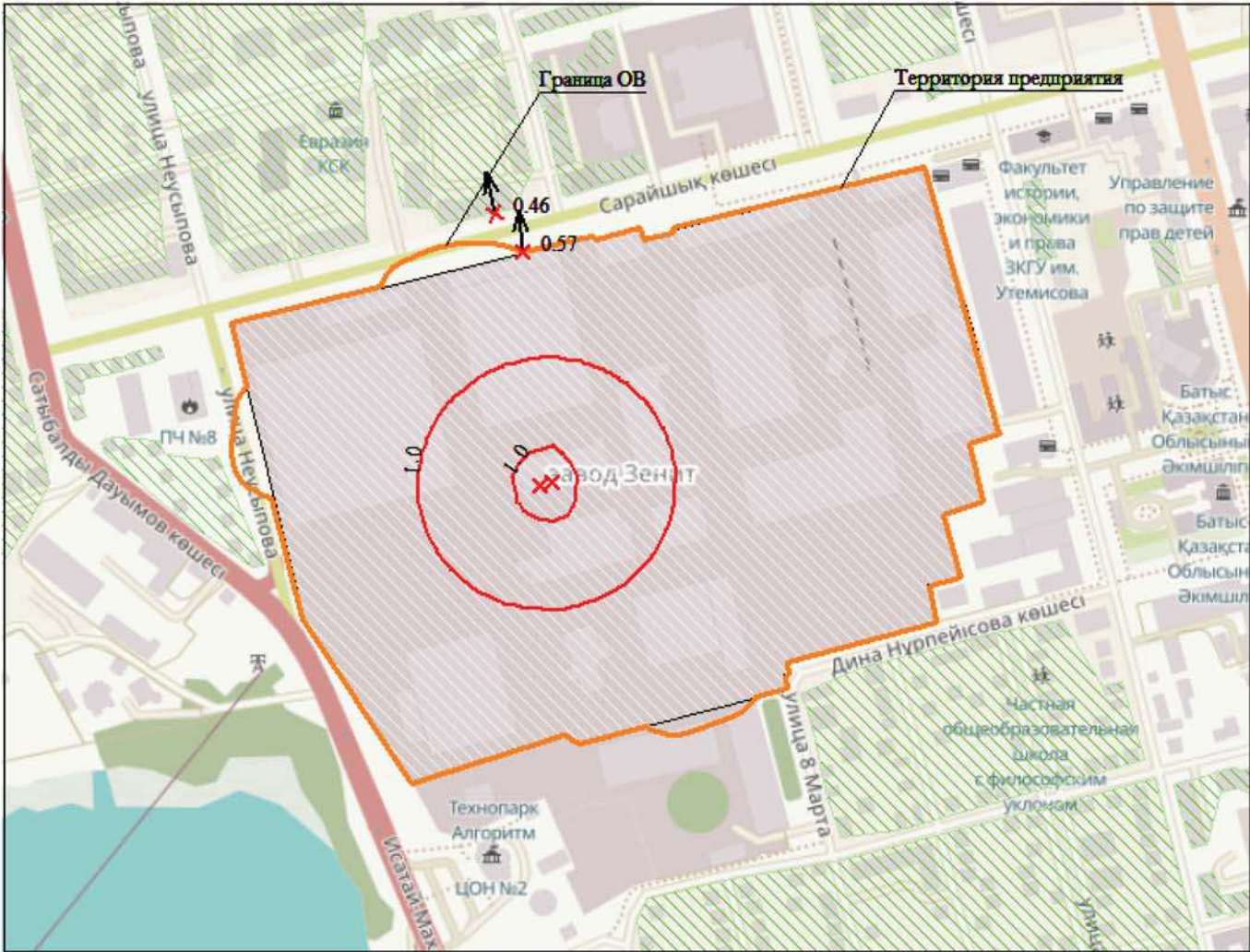
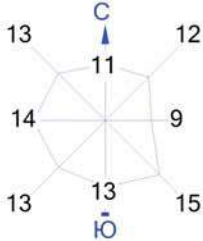
- Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
 - Территория предприятия
 - Граница области воздействия
 - Максим. значение концентрации
 - Расч. прямоугольник N 01

- Изолинии в долях ПДК
- 1.0 ПДК
 - 5.0 ПДК
 - 10.0 ПДК



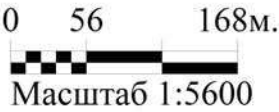
Макс концентрация 13.3529329 ПДК достигается в точке $x=5100$ $y=5120$
При опасном направлении 291° и опасной скорости ветра 0.56 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1000 м, высота 760 м,
шаг расчетной сетки 20 м, количество расчетных точек 51×39
Расчёт на конец 2026 года.

Город : 007 Уральск 2025
Объект : 0001 Проект НДВ АО "Уральский Завод "Зенит" рассеивание Вар.№ 2
ПК ЭРА v3.0 Модель: МРК-2014
2936 Пыль древесная (1039*)

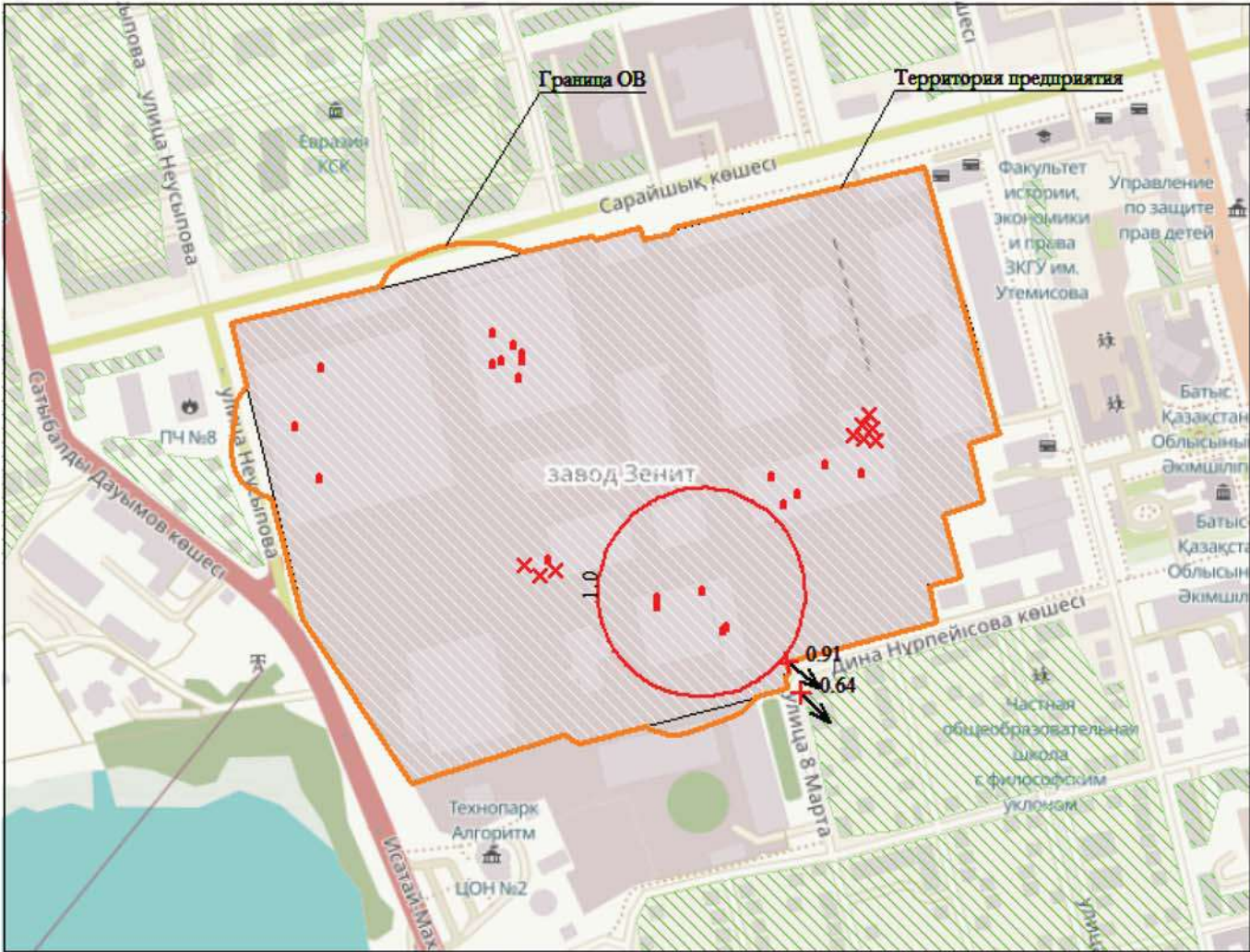
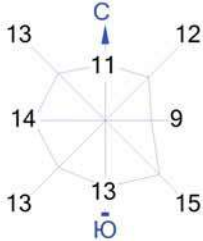


- Условные обозначения:
- Жилые зоны, группа N 01
 - Территория предприятия
 - Граница области воздействия
 - Максим. значение концентрации
 - Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК
— 1.0 ПДК



Макс концентрация 1.3856177 ПДК достигается в точке $x=5020$ $y=5220$
При опасном направлении 264° и опасной скорости ветра 0.55 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1000 м, высота 760 м,
шаг расчетной сетки 20 м, количество расчетных точек 51×39
Расчёт на конец 2026 года.



Условные обозначения:

Жилые зоны, группа N 01

Территория предприятия

Граница области воздействия

Максим. значение концентрации

Расч. прямоугольник N 01

Изолинии в долях ПДК

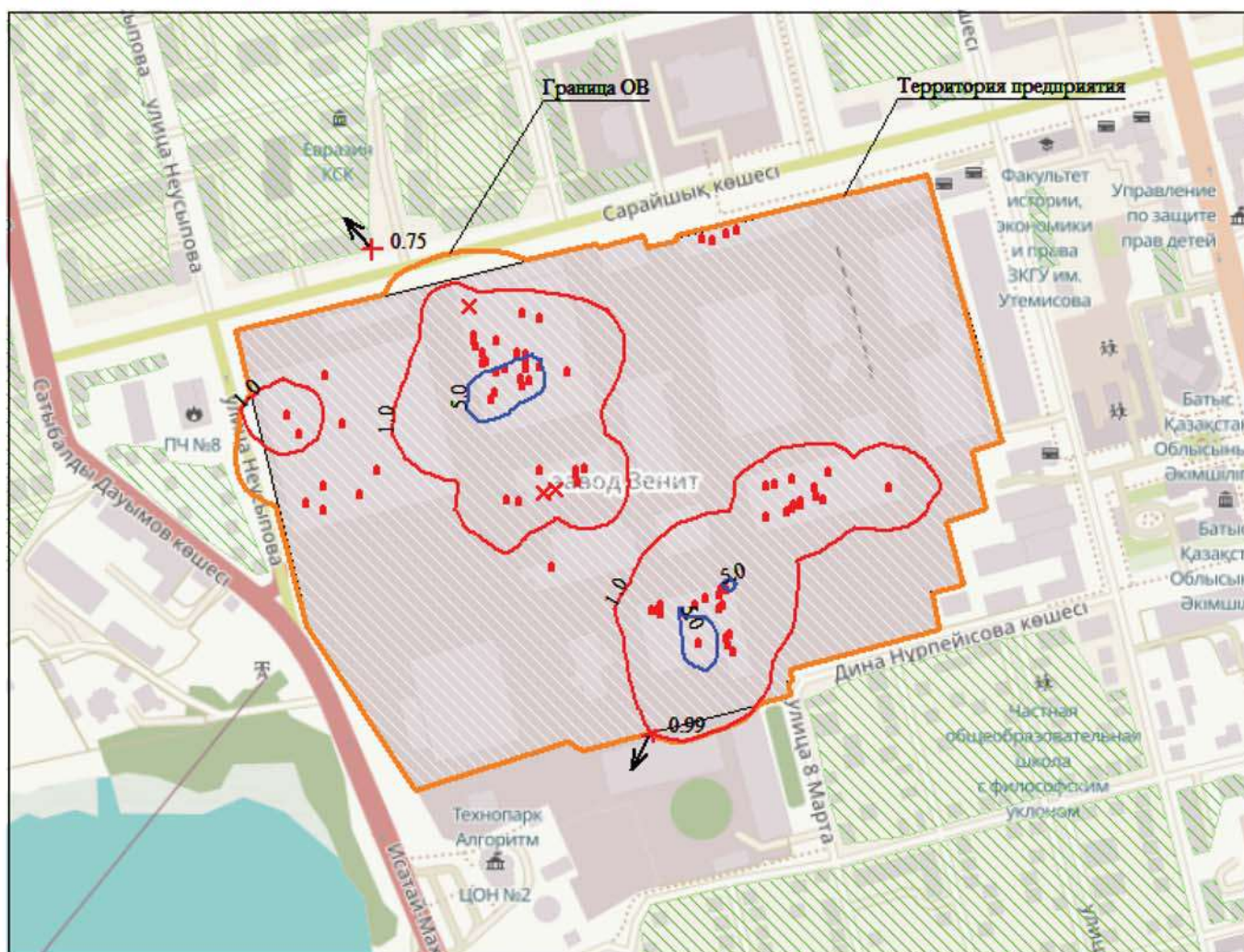
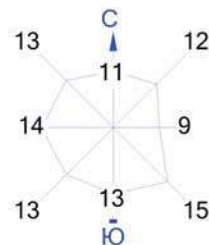
1.0 ПДК

0 56 168м.

Масштаб 1:5600

Макс концентрация 3.1706252 ПДК достигается в точке $x=5100$ $y=5140$
При опасном направлении 180° и опасной скорости ветра 0.5 м/с
Расчетный прямоугольник № 1, ширина 1000 м, высота 760 м,
шаг расчетной сетки 20 м, количество расчетных точек 51×39
Расчёт на конец 2026 года.

ПЛ 2902+2907+2908+2922+2930+2936



—Расч. прямоугольник N 01

— 5.0 ПДК

Масштаб 1:5600

Расчёт на конец 2026 года.

Приложение 9.
ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В
АТМОСФЕРУ В ПЕРИОДЫ НМУ НА 2026 - 2035 годы

Характеристика выбросов вредных веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026 - 2035 годы

Наименование цеха, участка	№ источника выброса	Высота источника, м	Выбросы в атмосферу													Примечание. Метод контроля на источнике
			При нормальных условиях				В периоды НМУ									
			г/с	т/год	%	г/м3	Первый режим			Второй режим			Третий режим			
1	2	3	4	5	6	7	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	г/с	%	г/м3	17
***Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)(0101)																
Зуборезный участок	6605		9,22E-05	3,98E-04	37,4		9,22E-05			9,22E-05			9,22E-05			
Стапеля и кильбок	6196		6,90E-06	3,23E-05	2,8		6,90E-06			6,90E-06			6,90E-06			
Тросовый участок	6572		9,20E-06	3,48E-05	3,7		9,20E-06			9,20E-06			9,20E-06			
Сборочный участок (3 пролет)	6228		4,61E-05	3,98E-04	18,7		4,61E-05			4,61E-05			4,61E-05			
Слесарно-сборочный участок	6315	2	4,61E-05	1,66E-04	18,7		4,61E-05			4,61E-05			4,61E-05			
Прессовый участок	6435	2	4,60E-05	3,20E-05	18,7		4,60E-05			4,60E-05			4,60E-05			
	ВСЕГО:		2,47E-04	1,06E-03			2,47E-04			2,47E-04			2,47E-04			
В том числе по грациям высот																
	0-10		2,47E-04	1,06E-03	100		2,47E-04			2,47E-04			2,47E-04			
***Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)(0123)																
Корпус №2 Механический участок	6021	2	1,69E-05	1,79E-05			1,69E-05			1,69E-05			1,69E-05			
Участок нестандартного оборудования	6027	2	1,93E-05	9,92E-05			1,93E-05			1,93E-05			1,93E-05			
Участок нестандартного оборудования	6030	2	2,90E-04	2,00E-05	0,4		2,90E-04			2,90E-04			2,90E-04			
Зуборезный участок	6605		4,50E-06	1,92E-05			4,50E-06			4,50E-06			4,50E-06			
Корпус 16А Гальванический	6151	2	7,40E-06	4,56E-05			7,40E-06			7,40E-06			7,40E-06			
Стапеля и кильбок	6196		3,50E-07	1,55E-06			3,50E-07			3,50E-07			3,50E-07			
Тросовый участок	6571		2,95E-06	2,77E-05			2,95E-06			2,95E-06			2,95E-06			
Тросовый участок	6572		4,50E-07	1,70E-06			4,50E-07			4,50E-07			4,50E-07			
Сборочный участок (3 пролет)	6224		1,93E-05	1,66E-04			1,93E-05			1,93E-05			1,93E-05			
Сборочный участок (3 пролет)	6228		2,20E-06	1,92E-05			2,20E-06			2,20E-06			2,20E-06			
Сборочный участок (3 пролет)	6230		1,49E-05	3,15E-05			1,49E-05			1,49E-05			1,49E-05			
Сборочный участок (4 пролет)	6239		1,49E-05	1,89E-04			1,49E-05			1,49E-05			1,49E-05			
Сборочный участок (4 пролет)	6245		1,93E-05	9,92E-05			1,93E-05			1,93E-05			1,93E-05			
Сборочный участок (4 пролет)	6254	2	1,49E-05	4,72E-05			1,49E-05			1,49E-05			1,49E-05			
Слесарно-сборочный участок	6315	2	2,20E-06	8,00E-06			2,20E-06			2,20E-06			2,20E-06			
Слесарно-сборочный участок	6317	2	7,70E-06	2,00E-05			7,70E-06			7,70E-06			7,70E-06			
Корпус 7 Кузнечный	6388	2	7,72E-04	4,05E-03	1,1		7,72E-04			7,72E-04			7,72E-04			
Участок выколотки	6402	2	1,48E-04	9,12E-04	0,2		1,48E-04			1,48E-04			1,48E-04			
Заготовительный участок	6422	16	0,054722	0,405426	81,3		0,054722			0,054722			0,054722			
Прессовый участок	6435	2	2,00E-06	2,00E-06			2,00E-06			2,00E-06			2,00E-06			
Прессовый участок	6445		8,90E-05	2,37E-04	0,1		8,90E-05			8,90E-05			8,90E-05			
Корпус 15 Котельная	6460	1	3,86E-04	1,98E-03	0,6		3,86E-04			3,86E-04			3,86E-04			
Заточной участок	6504	1	1,93E-05	1,66E-04			1,93E-05			1,93E-05			1,93E-05			
Каркасный участок	6519	1	3,86E-05	2,03E-04	0,1		3,86E-05			3,86E-05			3,86E-05			
Каркасный участок	6618	1	0,0109347	0,049285	16,2		0,0109347			0,0109347			0,0109347			
	ВСЕГО:		0,0675483	0,4630774			0,0675483			0,0675483			0,0675483			
В том числе по грациям высот																
	0-10		0,0128263	0,0576514	18,7		0,0128263			0,0128263			0,0128263			
	10-20		0,054722	0,405426	81,3		0,054722			0,054722			0,054722			
***Кадмий сульфат (в пересчете на кадмий) (296)(0132)																
Корпус 16А Гальванический	0017	21	1,90E-05	9,00E-06	100	7,02E-03	1,90E-05		7,02E-03	1,90E-05		7,02E-03	1,90E-05		7,02E-03	
	ВСЕГО:		1,90E-05	9,00E-06			1,90E-05			1,90E-05			1,90E-05			
В том числе по грациям высот																
	20-30		1,90E-05	9,00E-06	100		1,90E-05			1,90E-05			1,90E-05			
***Магний оксид (325)(0138)																
Зуборезный участок	6605		8,40E-06	3,60E-05	37,9		8,40E-06			8,40E-06			8,40E-06			
Стапеля и кильбок	6196		6,50E-07	2,90E-06	2,9		6,50E-07			6,50E-07			6,50E-07			
Тросовый участок	6572		8,50E-07	3,15E-06	3,8		8,50E-07			8,50E-07			8,50E-07			
Сборочный участок (3 пролет)	6228		4,15E-06	3,60E-05	18,7		4,15E-06			4,15E-06			4,15E-06			
Слесарно-сборочный участок	6315	2	4,15E-06	1,51E-05	18,7		4,15E-06			4,15E-06			4,15E-06			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Прессовый участок	6435	2	4,00E-06	3,00E-06	18		4,00E-06			4,00E-06			4,00E-06			
	ВСЕГО:		2,22E-05	9,60E-05			2,22E-05			2,22E-05			2,22E-05			
В том числе по грациям высот																
	0-10		2,22E-05	9,60E-05	100		2,22E-05			2,22E-05			2,22E-05			
***Медь (II) сульфат (в пересчете на медь) (Медь сернокислая) (330)(0140)																
Корпус 16А Гальванический	0021	21	4,20E-05	1,00E-06	100	0,0155139496	4,20E-05		0,0155139496	4,20E-05		0,0155139496	4,20E-05		0,0155139496	
	ВСЕГО:		4,20E-05	1,00E-06			4,20E-05			4,20E-05			4,20E-05			
В том числе по грациям высот																
	20-30		4,20E-05	1,00E-06	100		4,20E-05			4,20E-05			4,20E-05			
***Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)(0143)																
Корпус №2 Механический участок	6021	2	5,00E-07	5,50E-07			5,00E-07			5,00E-07			5,00E-07			
Участок нестандартного оборудования	6027	2	1,50E-06	7,80E-06	0,1		1,50E-06			1,50E-06			1,50E-06			
Участок нестандартного оборудования	6030	2	2,27E-05	1,55E-06	1,7		2,27E-05			2,27E-05			2,27E-05			
Зуборезный участок	6605		4,50E-06	1,92E-05	0,3		4,50E-06			4,50E-06			4,50E-06			
Корпус 16А Гальванический	6151	2	6,50E-07	3,90E-06			6,50E-07			6,50E-07			6,50E-07			
Стапеля и кильбок	6196		3,50E-07	1,55E-06			3,50E-07			3,50E-07			3,50E-07			
Тросовый участок	6571		2,50E-07	2,40E-06			2,50E-07			2,50E-07			2,50E-07			
Тросовый участок	6572		4,50E-07	1,70E-06			4,50E-07			4,50E-07			4,50E-07			
Сборочный участок (3 пролет)	6224		1,50E-06	1,30E-05	0,1		1,50E-06			1,50E-06			1,50E-06			
Сборочный участок (3 пролет)	6228		2,20E-06	1,92E-05	0,2		2,20E-06			2,20E-06			2,20E-06			
Сборочный участок (3 пролет)	6230		4,50E-07	9,50E-07			4,50E-07			4,50E-07			4,50E-07			
Сборочный участок (4 пролет)	6239		4,50E-07	5,60E-06			4,50E-07			4,50E-07			4,50E-07			
Сборочный участок (4 пролет)	6245		1,50E-06	7,80E-06	0,1		1,50E-06			1,50E-06			1,50E-06			
Сборочный участок (4 пролет)	6254	2	4,50E-07	1,40E-06			4,50E-07			4,50E-07			4,50E-07			
Слесарно-сборочный участок	6315	2	2,20E-06	8,00E-06	0,2		2,20E-06			2,20E-06			2,20E-06			
Слесарно-сборочный участок	6317	2	6,00E-07	1,55E-06			6,00E-07			6,00E-07			6,00E-07			
Корпус 7 Кузнечный	6388	2	6,10E-05	3,18E-04	4,6		6,10E-05			6,10E-05			6,10E-05			
Участок выколотки	6402	2	1,30E-05	7,80E-05	1		1,30E-05			1,30E-05			1,30E-05			
Заготовительный участок	6422	16	8,33E-04	6,17E-03	63,4		8,33E-04			8,33E-04			8,33E-04			
Прессовый участок	6435	2	2,00E-06	2,00E-06	0,2		2,00E-06			2,00E-06			2,00E-06			
Прессовый участок	6445		8,00E-06	2,00E-05	0,6		8,00E-06			8,00E-06			8,00E-06			
Корпус 15 Котельная	6460	1	3,00E-05	1,56E-04	2,3		3,00E-05			3,00E-05			3,00E-05			
Заточной участок	6504	1	1,50E-06	1,30E-05	0,1		1,50E-06			1,50E-06			1,50E-06			
Каркасный участок	6519	1	3,05E-06	1,59E-05	0,2		3,05E-06			3,05E-06			3,05E-06			
Каркасный участок	6618	1	3,29E-04	1,48E-03	24,9		3,29E-04			3,29E-04			3,29E-04			
	ВСЕГО:		1,32E-03	8,36E-03			1,32E-03			1,32E-03			1,32E-03			
В том числе по грациям высот																
	0-10		4,88E-04	2,18E-03	36,6		4,88E-04			4,88E-04			4,88E-04			
	10-20		8,33E-04	6,17E-03	63,4		8,33E-04			8,33E-04			8,33E-04			
***Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)(0150)																
Корпус 16А Гальванический	0001	21	3,50E-05	7,40E-05	2,6	0,01292829133	3,50E-05		0,01292829133	3,50E-05		0,01292829133	3,50E-05		0,01292829133	
Корпус 16А Гальванический	0012	21	1,30E-03	5,58E-03	96,4	0,48	1,30E-03		0,48	1,30E-03		0,48	1,30E-03		0,48	
Химико-аналитическая лаборатория	0032	15	1,31E-05	2,50E-05	1	0,20712656362	1,31E-05		0,20712656362	1,31E-05		0,20712656362	1,31E-05		0,20712656362	
	ВСЕГО:		1,35E-03	5,68E-03			1,35E-03			1,35E-03			1,35E-03			
В том числе по грациям высот																
	10-20		1,31E-05	2,50E-05	1		1,31E-05			1,31E-05			1,31E-05			
	20-30		1,34E-03	5,65E-03	99		1,34E-03			1,34E-03			1,34E-03			
***диНатрий сульфит (Натрия сульфит) (412)(0159)																
Корпус 16А Гальванический	0023	21	1,50E-05	4,00E-06	100	5,54E-03	1,50E-05		5,54E-03	1,50E-05		5,54E-03	1,50E-05		5,54E-03	
	ВСЕГО:		1,50E-05	4,00E-06			1,50E-05			1,50E-05			1,50E-05			
В том числе по грациям высот																
	20-30		1,50E-05	4,00E-06	100		1,50E-05			1,50E-05			1,50E-05			
***Никель (II) сульфат (в пересчете на никель) (422)(0166)																
Корпус 16А Гальванический	0020	21	1,00E-06	2,00E-08	100	3,69E-04	1,00E-06		3,69E-04	1,00E-06		3,69E-04	1,00E-06		3,69E-04	
	ВСЕГО:		1,00E-06	2,00E-08			1,00E-06			1,00E-06			1,00E-06			
В том числе по грациям высот																

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	20-30		1,00E-06	2,00E-08	100		1,00E-06			1,00E-06			1,00E-06			
***Олово сульфат (в пересчете на олово) (447)(0170)																
Корпус 16А Гальванический	0022	21	7,00E-06	1,00E-06	100	2,59E-03	7,00E-06		2,59E-03	7,00E-06		2,59E-03	7,00E-06		2,59E-03	
	ВСЕГО:		7,00E-06	1,00E-06			7,00E-06			7,00E-06			7,00E-06			
В том числе по градиациям высот																
	20-30		7,00E-06	1,00E-06	100		7,00E-06			7,00E-06			7,00E-06			
***Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)(0301)																
Участок нестандартного оборудования	6027	2	3,75E-06	1,93E-05			3,75E-06			3,75E-06			3,75E-06			
Участок нестандартного оборудования	6030	2	5,63E-05	3,90E-06			5,63E-05			5,63E-05			5,63E-05			
Участок термообработки	6076	2	0,046164	0,097721	10,1		0,046164			0,046164			0,046164			
Зуборезный участок	6605		2,10E-06	9,10E-06			2,10E-06			2,10E-06			2,10E-06			
Корпус 16А Гальванический	6151	2	1,05E-06	6,40E-06			1,05E-06			1,05E-06			1,05E-06			
Стапеля и кильбок	6196		1,50E-07	7,50E-07			1,50E-07			1,50E-07			1,50E-07			
Тросовый участок	6571		4,00E-07	3,90E-06			4,00E-07			4,00E-07			4,00E-07			
Тросовый участок	6572		2,00E-07	8,00E-07			2,00E-07			2,00E-07			2,00E-07			
Сборочный участок (3 пролет)	6224		3,75E-06	3,22E-05			3,75E-06			3,75E-06			3,75E-06			
Сборочный участок (3 пролет)	6228		1,00E-06	9,10E-06			1,00E-06			1,00E-06			1,00E-06			
Сборочный участок (4 пролет)	6245		3,75E-06	1,93E-05			3,75E-06			3,75E-06			3,75E-06			
Слесарно-сборочный участок	6315	2	1,05E-06	3,80E-06			1,05E-06			1,05E-06			1,05E-06			
Слесарно-сборочный участок	6317	2	1,50E-06	3,90E-06			1,50E-06			1,50E-06			1,50E-06			
Машинолитейный участок	6340	1	0,046164	0,04886	10,1	1,31792797296	0,046164		1,31792797296	0,046164		1,31792797296		100		Расчетный
Корпус 7 Кузнечный	6388	2	1,50E-04	7,87E-04			1,50E-04			1,50E-04			1,50E-04			
Участок выколотки	6402	2	2,10E-05	1,28E-04			2,10E-05			2,10E-05			2,10E-05			
Заготовительный участок	0028	32	0,027807	0,038256	6,1	2,20008387741	0,027807		2,20008387741	0,027807		2,20008387741		2,20008387741		
Заготовительный участок	0029	3	0,027807	0,038256	6,1	0,52923812368	0,027807		0,52923812368	0,027807		0,52923812368		0,52923812368		
Заготовительный участок	0030	3	0,027807	0,059331	6,1	0,52923812368	0,027807		0,52923812368	0,027807		0,52923812368		0,027807		0,52923812368
Заготовительный участок	0055	3	0,018538	0,056582	4,1	0,52923812414	0,018538		0,52923812414	0,018538		0,52923812414		100		Инструментальный
Заготовительный участок	0056	3	0,018538	0,016952	4,1	0,52923812414	0,018538		0,52923812414	0,018538		0,52923812414		100		Инструментальный
Заготовительный участок	0057	3	0,018538	0,019701	4,1	0,52923812414	0,018538		0,52923812414	0,018538		0,52923812414		100		Инструментальный
Заготовительный участок	6422	16	0,014778	0,109486	3,2		0,014778			0,014778			0,014778			
Прессовый участок	6435	2	1,00E-06	1,00E-06			1,00E-06			1,00E-06			1,00E-06			
Прессовый участок	6445		1,30E-05	3,30E-05			1,30E-05			1,30E-05			1,30E-05			
Корпус 15 Котельная	0048	31	0,134329	4,024978	29,7	35,7204577885	0,134329		35,7204577885	0,134329		35,7204577885		0,134329		35,7204577885
Корпус 15 Котельная	0049	31	0,048021	1,437492	10,6	12,7772603785	0,048021		12,7772603785	0,048021		12,7772603785		0,048021		12,7772603785
Корпус 15 Котельная	0050	31	9,57E-03	0,287498	2,1	2,54688441188	9,57E-03		2,54688441188	9,57E-03		2,54688441188		9,57E-03		2,54688441188
Корпус 15 Котельная	6460	1	7,50E-05	3,85E-04			7,50E-05			7,50E-05			7,50E-05			
Заточной участок	6504	1	3,75E-06	3,22E-05			3,75E-06			3,75E-06			3,75E-06			
Каркасный участок	6519	1	7,50E-06	3,94E-05			7,50E-06			7,50E-06			7,50E-06			
Каркасный участок	6618	1	0,0164861	0,0743062	3,6		0,0164861			0,0164861			0,0164861			
	ВСЕГО:		0,4548953	6,3109371			0,4548953			0,4548953			0,3531173			
В том числе по градиациям высот																
	0-10		0,2203883	0,4132271	48,3		0,2203883			0,2203883			0,1186103			
	10-20		0,014778	0,109486	3,2		0,014778			0,014778			0,014778			
	30-50		0,219729	5,788224	48,5		0,219729			0,219729			0,219729			
***Азотная кислота (5)(0302)																
Корпус 16А Гальванический	0007	21	2,96E-04	1,13E-03	37,2	0,10929230769	2,96E-04		0,10929230769	2,96E-04		0,10929230769	2,96E-04		0,10929230769	
Химико-аналитическая лаборатория	0032	15	5,00E-04	9,39E-04	62,8	7,90559403128	5,00E-04		7,90559403128	5,00E-04		7,90559403128	5,00E-04		7,90559403128	
	ВСЕГО:		7,96E-04	2,07E-03			7,96E-04			7,96E-04			7,96E-04			
В том числе по градиациям высот																
	10-20		5,00E-04	9,39E-04	62,8		5,00E-04			5,00E-04			5,00E-04			
	20-30		2,96E-04	1,13E-03	37,2		2,96E-04			2,96E-04			2,96E-04			
***Аммиак (32)(0303)																
Корпус 16А Гальванический	0017	21	9,80E-05	8,30E-05	66,6	0,03619921573	9,80E-05		0,03619921573	9,80E-05		0,03619921573	9,80E-05		0,03619921573	
Химико-аналитическая лаборатория	0032	15	4,92E-05	9,20E-05	33,4	0,77791045268	4,92E-05		0,77791045268	4,92E-05		0,77791045268	4,92E-05		0,77791045268	
	ВСЕГО:		1,47E-04	1,75E-04			1,47E-04			1,47E-04			1,47E-04			
В том числе по градиациям высот																

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	10-20		4,92E-05	9,20E-05	33,4		4,92E-05			4,92E-05			4,92E-05			
	20-30		9,80E-05	8,30E-05	66,6		9,80E-05			9,80E-05			9,80E-05			
***Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)(0304)																
Участок термообработки	6076	2	7,50E-03	0,01588	10,9		7,50E-03			7,50E-03			7,50E-03			
Машинолитейный участок	6340	1	7,50E-03	7,94E-03	10,9	0,21417328769	7,50E-03		0,21417328769	7,50E-03		0,21417328769		100		Расчетный
Заготовительный участок	0028	32	4,52E-03	6,22E-03	6,6	0,357542311	4,52E-03		0,357542311	4,52E-03		0,357542311	4,52E-03		0,357542311	
Заготовительный участок	0029	3	4,52E-03	6,22E-03	6,6	0,0860080944	4,52E-03		0,0860080944	4,52E-03		0,0860080944	4,52E-03		0,0860080944	
Заготовительный участок	0030	3	4,52E-03	9,64E-03	6,6	0,0860080944	4,52E-03		0,0860080944	4,52E-03		0,0860080944	4,52E-03		0,0860080944	
Заготовительный участок	0055	3	3,01E-03	9,20E-03	4,4	0,08598906192	3,01E-03		0,08598906192	3,01E-03		0,08598906192		100		Инструментальный
Заготовительный участок	0056	3	3,01E-03	2,76E-03	4,4	0,08598906192	3,01E-03		0,08598906192	3,01E-03		0,08598906192		100		Инструментальный
Заготовительный участок	0057	3	3,01E-03	3,20E-03	4,4	0,08598906192	3,01E-03		0,08598906192	3,01E-03		0,08598906192		100		Инструментальный
Корпус 15 Котельная	0048	31	0,021828	0,654059	31,6	5,8044514037	0,021828		5,8044514037	0,021828		5,8044514037	0,021828		5,8044514037	
Корпус 15 Котельная	0049	31	7,80E-03	0,233593	11,3	2,07619505495	7,80E-03		2,07619505495	7,80E-03		2,07619505495	7,80E-03		2,07619505495	
Корпус 15 Котельная	0050	31	1,56E-03	0,046719	2,3	0,4137489825	1,56E-03		0,4137489825	1,56E-03		0,4137489825	1,56E-03		0,4137489825	
ВСЕГО:			0,068783	0,995417			0,068783			0,068783			0,052245			
В том числе по градиентам высот																
	0-10		0,033078	0,054829	48,2		0,033078			0,033078			0,01654			
	30-50		0,035705	0,940588	51,8		0,035705			0,035705			0,035705			
***Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)(0316)																
Корпус 16А Гальванический	0007	21	0,015729	0,091063	99,2	5,80763076923	0,015729		5,80763076923	0,015729		5,80763076923	0,015729		5,80763076923	
Химико-аналитическая лаборатория	0032	15	1,32E-04	2,48E-04	0,8	2,08707682426	1,32E-04		2,08707682426	1,32E-04		2,08707682426	1,32E-04		2,08707682426	
ВСЕГО:			0,015861	0,091311			0,015861			0,015861			0,015861			
В том числе по градиентам высот																
	10-20		1,32E-04	2,48E-04	0,8		1,32E-04			1,32E-04			1,32E-04			
	20-30		0,015729	0,091063	99,2		0,015729			0,015729			0,015729			
***Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)(0317)																
Участок термообработки	6076	2	6,30E-03	0,013343	50		6,30E-03			6,30E-03			6,30E-03			
Машинолитейный участок	6340	1	6,30E-03	6,67E-03	50		6,30E-03			6,30E-03			6,30E-03	100		Расчетный
ВСЕГО:			0,012606	0,020014			0,012606			0,012606			6,30E-03			
В том числе по градиентам высот																
	0-10		0,012606	0,020014	100		0,012606			0,012606			6,30E-03			
***Серная кислота (517)(0322)																
Корпус 16А Гальванический	0019	21	2,77E-04	7,50E-04	83,3	0,10227692308	2,77E-04		0,10227692308	2,77E-04		0,10227692308	2,77E-04		0,10227692308	
Корпус 16А Гальванический	0021	21	1,70E-05	3,00E-07	5,1	6,28E-03	1,70E-05		6,28E-03	1,70E-05		6,28E-03	1,70E-05		6,28E-03	
Корпус 16А Гальванический	0022	21	1,20E-05	1,00E-06	3,6	4,43E-03	1,20E-05		4,43E-03	1,20E-05		4,43E-03	1,20E-05		4,43E-03	
Химико-аналитическая лаборатория	0032	15	2,67E-05	5,00E-05	8	0,42215872127	2,67E-05		0,42215872127	2,67E-05		0,42215872127	2,67E-05		0,42215872127	
ВСЕГО:			3,33E-04	8,01E-04			3,33E-04			3,33E-04			3,33E-04			
В том числе по градиентам высот																
	10-20		2,67E-05	5,00E-05	8		2,67E-05			2,67E-05			2,67E-05			
	20-30		3,06E-04	7,51E-04	92		3,06E-04			3,06E-04			3,06E-04			
***Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)(0330)																
Участок термообработки	6076	2	3,55E-04	7,52E-04	5,2		3,55E-04			3,55E-04			3,55E-04			
Машинолитейный участок	6340	1	3,55E-04	3,76E-04	5,2		3,55E-04			3,55E-04			3,55E-04	100		Расчетный
Корпус 15 Котельная	0048	31	4,25E-03	0,127258	62,7	1,12935244235	4,25E-03		1,12935244235	4,25E-03		1,12935244235	4,25E-03		1,12935244235	
Корпус 15 Котельная	0049	31	1,52E-03	0,045449	22,4	0,4039041514	1,52E-03		0,4039041514	1,52E-03		0,4039041514	1,52E-03		0,4039041514	
Корпус 15 Котельная	0050	31	3,03E-04	9,09E-03	4,5	0,08062118437	3,03E-04		0,08062118437	3,03E-04		0,08062118437	3,03E-04		0,08062118437	
ВСЕГО:			6,78E-03	0,182925			6,78E-03			6,78E-03			6,42E-03			
В том числе по градиентам высот																
	0-10		7,10E-04	1,13E-03	10,4		7,10E-04			7,10E-04			3,55E-04			
	30-50		6,07E-03	0,181797	89,6		6,07E-03			6,07E-03			6,07E-03			
***Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)(0337)																
Участок нестандартного оборудования	6027	2	1,85E-05	9,49E-05			1,85E-05			1,85E-05			1,85E-05			
Участок нестандартного оборудования	6030	2	2,77E-04	1,91E-05			2,77E-04			2,77E-04			2,77E-04			
Участок термообработки	6076	2	0,266333	0,563774	10,3		0,266333			0,266333			0,266333			
Участок термoplast - автоматов	6104		1,18E-04	5,00E-04			1,18E-04			1,18E-04			1,18E-04			
Корпус 16А Гальванический	6151	2	9,25E-06	5,68E-05			9,25E-06			9,25E-06			9,25E-06			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Тросовый участок	6571		3,70E-06	3,45E-05			3,70E-06			3,70E-06			3,70E-06			
Сборочный участок (3 пролет)	6224		1,85E-05	1,59E-04			1,85E-05			1,85E-05			1,85E-05			
Сборочный участок (4 пролет)	6245		1,85E-05	9,49E-05			1,85E-05			1,85E-05			1,85E-05			
Слесарно-сборочный участок	6317	2	7,40E-06	1,91E-05			7,40E-06			7,40E-06			7,40E-06			
Машинолитейный участок	6340	1	0,266333	0,281887	10,3	7,60349429906	0,266333		7,60349429906	0,266333		7,60349429906		100		Расчетный
Корпус 7 Кузнечный	6388	2	7,39E-04	3,88E-03			7,39E-04			7,39E-04			7,39E-04			
Участок выколотки	6402	2	1,85E-04	1,14E-03			1,85E-04			1,85E-04			1,85E-04			
Заготовительный участок	0028	32	0,20855	0,286919	8	16,5004312811	0,20855		16,5004312811	0,20855		16,5004312811	0,20855		16,5004312811	
Заготовительный участок	0029	3	0,20855	0,286919	8	3,96923834625	0,20855		3,96923834625	0,20855		3,96923834625	0,20855		3,96923834625	
Заготовительный участок	0030	3	0,20855	0,444982	8	3,96923834625	0,20855		3,96923834625	0,20855		3,96923834625	0,20855		3,96923834625	
Заготовительный участок	0055	3	0,139033	0,424365	5,4	3,96922883338	0,139033		3,96922883338	0,139033		3,96922883338		100		Инструментальный
Заготовительный участок	0056	3	0,139033	0,127138	5,4	3,96922883338	0,139033		3,96922883338	0,139033		3,96922883338		100		Инструментальный
Заготовительный участок	0057	3	0,139033	0,147755	5,4	3,96922883338	0,139033		3,96922883338	0,139033		3,96922883338		100		Инструментальный
Заготовительный участок	6422	16	0,018056	0,13377	0,7		0,018056			0,018056			0,018056			
Прессовый участок	6445		1,11E-04	2,95E-04			1,11E-04			1,11E-04			1,11E-04			
Корпус 15 Котельная	0048	31	0,69552	21,175181	26,9	184,951073864	0,69552		184,951073864	0,69552		184,951073864	0,69552		184,951073864	
Корпус 15 Котельная	0049	31	0,24864	7,562565	9,6	66,1572649573	0,24864		66,1572649573	0,24864		66,1572649573	0,24864		66,1572649573	
Корпус 15 Котельная	0050	31	0,04956	1,512513	1,9	13,1867521368	0,04956		13,1867521368	0,04956		13,1867521368	0,04956		13,1867521368	
Корпус 15 Котельная	6460	1	3,69E-04	1,90E-03			3,69E-04			3,69E-04			3,69E-04			
Заточной участок	6504	1	1,85E-05	1,59E-04			1,85E-05			1,85E-05			1,85E-05			
Каркасный участок	6519	1	3,70E-05	1,94E-04			3,70E-05			3,70E-05			3,70E-05			
Каркасный участок	6618	1	3,85E-03	0,0173402	0,1		3,85E-03			3,85E-03			3,85E-03			
ВСЕГО:			2,5929684	32,97364235			2,5929684			2,5929684			1,9095364			
В том числе по градициям высот																
	0-10		1,3726424	2,30269435	52,9		1,3726424			1,3726424			0,6892104			
	10-20		0,018056	0,13377	0,7		0,018056			0,018056			0,018056			
	30-50		1,20227	30,537178	46,4		1,20227			1,20227			1,20227			
***Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)(0342)																
Участок нестандартного оборудования	6027	2	1,30E-06	6,65E-06	1,1		1,30E-06			1,30E-06			1,30E-06			
Участок нестандартного оборудования	6030	2	1,94E-05	1,35E-06	15,8		1,94E-05			1,94E-05			1,94E-05			
Корпус 16А Гальванический	6151	2	5,00E-07	3,20E-06	0,4		5,00E-07			5,00E-07			5,00E-07			
Тросовый участок	6571		2,00E-07	1,95E-06	0,2		2,00E-07			2,00E-07			2,00E-07			
Сборочный участок (3 пролет)	6224		1,30E-06	1,11E-05	1,1		1,30E-06			1,30E-06			1,30E-06			
Сборочный участок (4 пролет)	6245		1,30E-06	6,65E-06	1,1		1,30E-06			1,30E-06			1,30E-06			
Слесарно-сборочный участок	6317	2	5,00E-07	1,35E-06	0,4		5,00E-07			5,00E-07			5,00E-07			
Корпус 7 Кузнечный	6388	2	5,20E-05	2,71E-04	42,4		5,20E-05			5,20E-05			5,20E-05			
Участок выколотки	6402	2	1,00E-05	6,40E-05	8,2		1,00E-05			1,00E-05			1,00E-05			
Прессовый участок	6445		6,00E-06	1,70E-05	4,9		6,00E-06			6,00E-06			6,00E-06			
Корпус 15 Котельная	6460	1	2,60E-05	1,33E-04	21,2		2,60E-05			2,60E-05			2,60E-05			
Заточной участок	6504	1	1,30E-06	1,11E-05	1,1		1,30E-06			1,30E-06			1,30E-06			
Каркасный участок	6519	1	2,60E-06	1,36E-05	2,1		2,60E-06			2,60E-06			2,60E-06			
ВСЕГО:			1,22E-04	5,42E-04			1,22E-04			1,22E-04			1,22E-04			
В том числе по градициям высот																
	0-10		1,22E-04	5,42E-04	100		1,22E-04			1,22E-04			1,22E-04			
***Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо(0343)																
Участок термообработки	6076	2	1,24E-04	2,63E-04	50		1,24E-04			1,24E-04			1,24E-04			
Машинолитейный участок	6340	1	1,24E-04	1,32E-04	50		1,24E-04			1,24E-04				100		Расчетный
ВСЕГО:			2,48E-04	3,95E-04			2,48E-04			2,48E-04			1,24E-04			
В том числе по градициям высот																
	0-10		2,48E-04	3,95E-04	100		2,48E-04			2,48E-04			1,24E-04			
***Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды(0344)																
Участок нестандартного оборудования	6027	2	1,40E-06	7,15E-06	0,7		1,40E-06			1,40E-06			1,40E-06			
Участок нестандартного оборудования	6030	2	2,09E-05	1,45E-06	10,9		2,09E-05			2,09E-05			2,09E-05			
Корпус 16А Гальванический	6151	2	2,30E-06	1,41E-05	1,2		2,30E-06			2,30E-06			2,30E-06			
Тросовый участок	6571		9,00E-07	8,55E-06	0,5		9,00E-07			9,00E-07			9,00E-07			
Сборочный участок (3 пролет)	6224		1,40E-06	1,20E-05	0,7		1,40E-06			1,40E-06			1,40E-06			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Сборочный участок (4 пролет)	6245		1,40E-06	7,15E-06	0,7		1,40E-06			1,40E-06			1,40E-06			
Слесарно-сборочный участок	6317	2	5,50E-07	1,45E-06	0,3		5,50E-07			5,50E-07			5,50E-07			
Корпус 7 Кузнечный	6388	2	5,60E-05	2,91E-04	29,3		5,60E-05			5,60E-05			5,60E-05			
Участок выколотки	6402	2	4,60E-05	2,82E-04	24,1		4,60E-05			4,60E-05			4,60E-05			
Прессовый участок	6445		2,80E-05	7,30E-05	14,7		2,80E-05			2,80E-05			2,80E-05			
Корпус 15 Котельная	6460	1	2,80E-05	1,43E-04	14,7		2,80E-05			2,80E-05			2,80E-05			
Заточной участок	6504	1	1,40E-06	1,20E-05	0,7		1,40E-06			1,40E-06			1,40E-06			
Каркасный участок	6519	1	2,80E-06	1,46E-05	1,5		2,80E-06			2,80E-06			2,80E-06			
	ВСЕГО:		1,91E-04	8,67E-04			1,91E-04			1,91E-04			1,91E-04			
В том числе по грациям высот																
	0-10		1,91E-04	8,67E-04	100		1,91E-04			1,91E-04			1,91E-04			
***диАммоний сульфат (37)(0351)																
Корпус 16А Гальванический	0017	21	5,60E-05	2,80E-05	100	0,02068526613	5,60E-05		0,02068526613	5,60E-05		0,02068526613	5,60E-05		0,02068526613	
	ВСЕГО:		5,60E-05	2,80E-05			5,60E-05			5,60E-05			5,60E-05			
В том числе по грациям высот																
	20-30		5,60E-05	2,80E-05	100		5,60E-05			5,60E-05			5,60E-05			
***Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)(0415)																
Заготовительный участок	0058	10,5		5,76E-03												
Корпус 15 Котельная	0059	6,2		5,41E-03												
Корпус 15 Котельная	0060	4,5		6,73E-04												
Корпус 15 Котельная	6612	1	0,01296	0,220586	100		0,01296			0,01296			0,01296			
	ВСЕГО:		0,01296	0,232427			0,01296			0,01296			0,01296			
В том числе по грациям высот																
	0-10		0,01296	0,226668	100		0,01296			0,01296			0,01296			
	10-20			5,76E-03												
***Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)(0416)																
Заготовительный участок	0058	10,5		1,00E-06												
Корпус 15 Котельная	0059	6,2		1,00E-06												
Корпус 15 Котельная	0060	4,5														
Корпус 15 Котельная	6612	1	3,00E-06	5,50E-05	100		3,00E-06			3,00E-06			3,00E-06			
	ВСЕГО:		3,00E-06	5,70E-05			3,00E-06			3,00E-06			3,00E-06			
В том числе по грациям высот																
	0-10		3,00E-06	5,60E-05	100		3,00E-06			3,00E-06			3,00E-06			
	10-20			1,00E-06												
***Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)(0616)																
Окрасочный участок	6259		0,065	0,275625	12,3			100			100			100		Расчетный
Окрасочный участок	6262		0,36875	2,337525	69,6			100			100			100		Расчетный
Малярный участок	6459	1	0,03125	0,275625	5,9		0,03125				100			100		Расчетный
Малярный участок	6529	1	0,032526	0,239112	6,1			100			100			100		Расчетный
Малярный участок	6535	1	0,032526	0,239112	6,1		0,032526			100	100			100		Расчетный
	ВСЕГО:		0,530052	3,366999			0,063776									
В том числе по грациям высот																
	0-10		0,530052	3,366999	100		0,063776									
***Метилбензол (349)(0621)																
Малярный участок	6535	1	1,11E-03	7,60E-03	100		1,11E-03				100			100		Расчетный
	ВСЕГО:		1,11E-03	7,60E-03			1,11E-03									
В том числе по грациям высот																
	0-10		1,11E-03	7,60E-03	100		1,11E-03									
***Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)(1042)																
Малярный участок	6529	1	1,24E-04	1,11E-03	9,1			100			100			100		Расчетный
Малярный участок	6535	1	1,24E-03	8,71E-03	90,9		1,24E-03				100			100		Расчетный
	ВСЕГО:		1,36E-03	9,83E-03			1,24E-03									
В том числе по грациям высот																
	0-10		1,36E-03	9,83E-03	100		1,24E-03									
***Этанол (Этиловый спирт) (667)(1061)																
Химико-аналитическая лаборатория	0032	15	1,67E-03	3,14E-03	65,3	26,4046840645	1,67E-03		26,4046840645	1,67E-03		26,4046840645	1,67E-03		26,4046840645	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Малярный участок	6529	1	1,65E-04	1,49E-03	6,5			100			100			100		Расчетный
Малярный участок	6535	1	7,21E-04	5,29E-03	28,2		7,21E-04				100			100		Расчетный
	ВСЕГО:		2,56E-03	9,91E-03			2,39E-03			1,67E-03			1,67E-03			
В том числе по градициям высот																
	0-10		8,86E-04	6,77E-03	34,7		7,21E-04									
	10-20		1,67E-03	3,14E-03	65,3		1,67E-03			1,67E-03			1,67E-03			
***Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)(1210)																
Малярный участок	6535	1	2,78E-03	0,019	100		2,78E-03				100			100		Расчетный
	ВСЕГО:		2,78E-03	0,019			2,78E-03									
В том числе по градициям высот																
	0-10		2,78E-03	0,019	100		2,78E-03									
***Пропан-2-он (Ацетон) (470)(1401)																
Малярный участок	6529	1	1,24E-04	1,11E-03	50			100			100			100		Расчетный
Малярный участок	6535	1	1,24E-04	1,11E-03	50		1,24E-04				100			100		Расчетный
	ВСЕГО:		2,48E-04	2,23E-03			1,24E-04									
В том числе по градициям высот																
	0-10		2,48E-04	2,23E-03	100		1,24E-04									
***Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)(1555)																
Участок термопласт - автоматов	6104		2,01E-04	8,51E-04	100		2,01E-04			2,01E-04			2,01E-04			
	ВСЕГО:		2,01E-04	8,51E-04			2,01E-04			2,01E-04			2,01E-04			
В том числе по градициям высот																
	0-10		2,01E-04	8,51E-04	100		2,01E-04			2,01E-04			2,01E-04			
***Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)(2735)																
Корпус №2 Механический участок	6001	2	7,28E-04	2,60E-05	1,3		7,28E-04			7,28E-04			7,28E-04			
Корпус №2 Механический участок	6002	2	1,23E-03	2,20E-05	2,2		1,23E-03			1,23E-03			1,23E-03			
Корпус №2 Механический участок	6003	2	4,20E-04	5,38E-03	0,8		4,20E-04			4,20E-04			4,20E-04			
Корпус №2 Механический участок	6008	2	3,08E-04	6,58E-04	0,6		3,08E-04			3,08E-04			3,08E-04			
Корпус №2 Механический участок	6009	2	4,57E-04	4,84E-04	0,8		4,57E-04			4,57E-04			4,57E-04			
Корпус №2 Механический участок	6010	2	3,08E-04	6,58E-04	0,6		3,08E-04			3,08E-04			3,08E-04			
Корпус №2 Механический участок	6011	2	2,91E-03	0,012433	5,2		2,91E-03			2,91E-03			2,91E-03			
Корпус №2 Механический участок	6013	2	5,60E-04	9,48E-03	1		5,60E-04			5,60E-04			5,60E-04			
Участок нестандартного оборудования	6026	2	3,08E-04	6,58E-04	0,6		3,08E-04			3,08E-04			3,08E-04			
ИНструментальное производство - механический	6038	1	1,12E-04	3,58E-04	0,2		1,12E-04			1,12E-04			1,12E-04			
ИНструментальное производство - механический	6039	2	1,01E-04	5,34E-04	0,2		1,01E-04			1,01E-04			1,01E-04			
ИНструментальное производство - механический	6040	2	2,24E-04	4,78E-04	0,4		2,24E-04			2,24E-04			2,24E-04			
ИНструментальное производство - механический	6045	2	4,20E-04	2,69E-03	0,8		4,20E-04			4,20E-04			4,20E-04			
ИНструментальное производство - механический	6046	2	4,20E-04	0,013442	0,8		4,20E-04			4,20E-04			4,20E-04			
ИНструментальное производство - механический	6052	2	4,48E-04	2,37E-03	0,8		4,48E-04			4,48E-04			4,48E-04			
ИНструментальное производство - механический	6053	2	5,60E-04	2,96E-03	1		5,60E-04			5,60E-04			5,60E-04			
ИНструментальное производство - механический	6054	2	4,20E-04	1,10E-05	0,8		4,20E-04			4,20E-04			4,20E-04			
ИНструментальное производство - механический	6055	2	5,60E-04	2,96E-03	1		5,60E-04			5,60E-04			5,60E-04			
ИНструментальное производство - механический	6056	2	5,60E-04	2,96E-03	1		5,60E-04			5,60E-04			5,60E-04			
ИНструментальное производство - механический	6057	2	5,88E-04	4,45E-03	1,1		5,88E-04			5,88E-04			5,88E-04			
ИНструментальное производство - механический	6058	2	4,20E-04	1,10E-05	0,8		4,20E-04			4,20E-04			4,20E-04			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Шлифовальный участок	6061	2	7,30E-04	3,09E-03	1,3		7,30E-04			7,30E-04			7,30E-04			
Шлифовальный участок	6062	2	2,49E-04	1,88E-03	0,4		2,49E-04			2,49E-04			2,49E-04			
Участок термообработки	6603	2	0,01248	0,05625	21,3		0,01248			0,01248			0,01248			
Участок термообработки	6604	2	9,70E-03	0,043702	17,3		9,70E-03			9,70E-03			9,70E-03			
Сверлильный участок	6110	2	1,20E-05	2,60E-05			1,20E-05			1,20E-05			1,20E-05			
Сверлильный участок	6112	2	1,26E-04	1,07E-03	0,2		1,26E-04			1,26E-04			1,26E-04			
Зуборезный участок	6113		1,68E-04	1,42E-03	0,3		1,68E-04			1,68E-04			1,68E-04			
Зуборезный участок	6114		1,68E-04	1,42E-03	0,3		1,68E-04			1,68E-04			1,68E-04			
Зуборезный участок	6115		4,20E-04	3,56E-03	0,8		4,20E-04			4,20E-04			4,20E-04			
Зуборезный участок	6116		1,12E-04	9,48E-04	0,2		1,12E-04			1,12E-04			1,12E-04			
Зуборезный участок	6117		2,52E-04	2,13E-03	0,5		2,52E-04			2,52E-04			2,52E-04			
Зуборезный участок	6118		1,79E-04	1,52E-03	0,3		1,79E-04			1,79E-04			1,79E-04			
Зуборезный участок	6568		4,20E-04	3,56E-03	0,8		4,20E-04			4,20E-04			4,20E-04			
Слесарно-сборочный участок №4	6122		5,60E-05	1,20E-04	0,1		5,60E-05			5,60E-05			5,60E-05			
Слесарно-сборочный участок №4	6123	2	8,40E-05	1,79E-04	0,2		8,40E-05			8,40E-05			8,40E-05			
Слесарно-сборочный участок №4	6124	2	9,00E-05	1,92E-04	0,2		9,00E-05			9,00E-05			9,00E-05			
Слесарно-сборочный участок №4	6125		8,40E-05	1,79E-04	0,2		8,40E-05			8,40E-05			8,40E-05			
Механический участок	6129		1,68E-04	1,42E-03	0,3		1,68E-04			1,68E-04			1,68E-04			
Механический участок	6131		6,72E-04	0,01707	1,2		6,72E-04			6,72E-04			6,72E-04			
Механический участок	6134		5,60E-04	4,74E-03	1		5,60E-04			5,60E-04			5,60E-04			
Механический участок	6135	2	6,72E-04	5,69E-03	1,2		6,72E-04			6,72E-04			6,72E-04			
Механический участок	6136		5,60E-04	9,48E-03	1		5,60E-04			5,60E-04			5,60E-04			
Механический участок	6138		5,60E-04	0,02845	1		5,60E-04			5,60E-04			5,60E-04			
Долбежный участок	6160		1,57E-04	6,65E-04	0,3		1,57E-04			1,57E-04			1,57E-04			
Механический парк	6165		6,16E-04	0,018255	1,1		6,16E-04			6,16E-04			6,16E-04			
Механический парк	6169		5,60E-04	0,016003	1		5,60E-04			5,60E-04			5,60E-04			
Механический парк	6178		7,28E-04	4,62E-03	1,3		7,28E-04			7,28E-04			7,28E-04			
Механический парк	6181		1,23E-03	2,61E-03	2,2		1,23E-03			1,23E-03			1,23E-03			
Фрезерный участок	6183		6,16E-04	2,61E-03	1,1		6,16E-04			6,16E-04			6,16E-04			
Фрезерный участок	6185		3,08E-04	0,010758	0,6		3,08E-04			3,08E-04			3,08E-04			
Сборочный участок (4 пролет)	6251		1,68E-04	1,60E-03	0,3		1,68E-04			1,68E-04			1,68E-04			
Механический	6283	2	8,40E-04	2,67E-03	1,5		8,40E-04			8,40E-04			8,40E-04			
Механический	6289	2	4,20E-04	4,45E-04	0,8		4,20E-04			4,20E-04			4,20E-04			
Механический	6290	1	4,20E-04	1,50E-05	0,8		4,20E-04			4,20E-04			4,20E-04			
Механический	6293	1	2,24E-04	4,78E-04	0,4		2,24E-04			2,24E-04			2,24E-04			
Участок штамповая мастерская	6403	2	5,60E-04	0,012447	1		5,60E-04			5,60E-04			5,60E-04			
Заготовительный участок	6426	2	6,72E-04	0,019915	1,2		6,72E-04			6,72E-04			6,72E-04			
Корпус 16А	6464	1	7,28E-04	5,39E-03	1,3		7,28E-04			7,28E-04			7,28E-04			
Корпус 16А	6465	1	7,28E-04	3,85E-03	1,3		7,28E-04			7,28E-04			7,28E-04			
Корпус 16А	6467	1	1,23E-03	3,91E-03	2,2		1,23E-03			1,23E-03			1,23E-03			
Корпус 16А	6469	1	5,60E-04	3,56E-03	1		5,60E-04			5,60E-04			5,60E-04			
Корпус 16А	6471	1	1,23E-03	5,22E-03	2,2		1,23E-03			1,23E-03			1,23E-03			
Корпус 16А	6472	1	1,26E-03	0,084016	2,3		1,26E-03			1,26E-03			1,26E-03			
Корпус 16А	6487	1	4,20E-04	0,010669	0,8		4,20E-04			4,20E-04			4,20E-04			
Корпус 16А	6491	1	4,20E-04	0,015558	0,8		4,20E-04			4,20E-04			4,20E-04			
Корпус 16А	6496	1	4,20E-04	5,33E-03	0,8		4,20E-04			4,20E-04			4,20E-04			
ЭРС Компрессорная	6613		4,20E-04	1,89E-03	0,8		4,20E-04			4,20E-04			4,20E-04			
ЭРС Компрессорная	6614		4,20E-04	1,89E-03	0,8		4,20E-04			4,20E-04			4,20E-04			
	ВСЕГО:		0,055945	0,485512			0,055945			0,055945			0,055945			
В том числе по градациям высот																
	0-10		0,055945	0,485512	100		0,055945			0,055945			0,055945			
***Уайт-спирит (1294*)(2752)																
Окрасочный участок	6259		0,065	0,275625	31,7			100			100			100		Расчетный
Окрасочный участок	6262		0,04375	0,275625	21,3			100			100			100		Расчетный
Малярный участок	6459	1	0,03125	0,275625	15,2		0,03125				100			100		Расчетный
Малярный участок	6529	1	0,0325	0,238875	15,9			100			100			100		Расчетный

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Малырный участок	6535	1	0,0325	0,238875	15,9		0,0325				100			100		Расчетный
	ВСЕГО:		0,205	1,304625			0,06375									
В том числе по грациям высот																
	0-10		0,205	1,304625	100		0,06375									
***Взвешенные частицы (116)(2902)																
Корпус №2 Механический участок	6009	2	4,55Е-03	4,82Е-03	0,1		4,55Е-03			4,55Е-03			4,55Е-03			
Корпус №2 Механический участок	6019	2	0,0406	0,173346	0,6		0,0406			0,0406			0,0406			
Корпус №2 Механический участок	6020	2	2,62Е-03	1,90Е-05			2,62Е-03			2,62Е-03			2,62Е-03			
Корпус №2 Механический участок	6022	2	0,0406	0,086673	0,6		0,0406			0,0406			0,0406			
Корпус №2 Механический участок	6023	2	3,24Е-03	0,013834			3,24Е-03			3,24Е-03			3,24Е-03			
Участок нестандартного оборудования	6029	2	0,0406	0,173346	0,6		0,0406			0,0406			0,0406			
Участок нестандартного оборудования	6031	2	0,0812	0,346692	1,1		0,0812			0,0812			0,0812			
ИНструментальное производство - механический	6041	2	2,20Е-04	4,70Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			
ИНструментальное производство - механический	6042	2	2,20Е-04	2,34Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			
ИНструментальное производство - механический	6043	2	2,20Е-04	9,31Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			
ИНструментальное производство - механический	6044	2	0,0261	0,055718	0,4		0,0261			0,0261			0,0261			
ИНструментальное производство - механический	6565	2	2,20Е-04	9,31Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			
ИНструментальное производство - механический	6566	2	0,0261	0,055718	0,4		0,0261			0,0261			0,0261			
Шлифовальный участок	6059	2	0,20475	1,54791	2,9		0,20475			0,20475			0,20475			
Шлифовальный участок	6060	2	0,0261	0,110497	0,4		0,0261			0,0261			0,0261			
Шлифовальный участок	6061	2	2,70Е-03	0,011431			2,70Е-03			2,70Е-03			2,70Е-03			
Шлифовальный участок	6062	2	5,20Е-04	3,93Е-03			5,20Е-04			5,20Е-04			5,20Е-04			
Шлифовальный участок	6063	2	0,20475	1,300244	2,9		0,20475			0,20475			0,20475			
Заточной участок	6070	2	0,02205	0,093351	0,3		0,02205			0,02205			0,02205			
Заточной участок	6071	2	0,01305	0,041436	0,2		0,01305			0,01305			0,01305			
Заточной участок	6072	2	0,01305	0,041436	0,2		0,01305			0,01305			0,01305			
Участок термообработки	6076	2	2,175056	4,604158	30,6		2,175056			2,175056			2,175056			
Участок термообработки	6077	2	0,0189	0,080015	0,3		0,0189			0,0189			0,0189			
Участок термообработки	6078	2	0,0261	0,110497	0,4		0,0261			0,0261			0,0261			
Слесарно-сборочный	6083	2	2,20Е-04	4,69Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			
Слесарно-сборочный	6085	2	2,20Е-04	7,03Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			
Слесарно-сборочный участок №2	6088		2,20Е-04	7,03Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			
Слесарно-сборочный участок №2	6091		2,20Е-04	2,34Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			
Слесарно-сборочный участок №2	6092		0,0144	0,030741	0,2		0,0144			0,0144			0,0144			
Слесарно-сборочный участок №2	6093		0,0406	0,086527	0,6		0,0406			0,0406			0,0406			
Слесарно-сборочный участок №2	6096		2,62Е-03	0,011092			2,62Е-03			2,62Е-03			2,62Е-03			
Слесарно-сборочный участок №2	6097		2,62Е-03	0,022184			2,62Е-03			2,62Е-03			2,62Е-03			
Слесарно-сборочный участок №2	6100		4,86Е-03	0,010358	0,1		4,86Е-03			4,86Е-03			4,86Е-03			
Слесарно-сборочный участок №2	6102		2,20Е-04	4,70Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			
Сверильный участок	6106	2	2,20Е-04	4,70Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			
Сверильный участок	6107	2	2,20Е-04	9,39Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			
Сверильный участок	6109	2	2,20Е-04	4,70Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			
Сверильный участок	6111	2	2,20Е-04	4,70Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			
Зуборезный участок	6119		6,42Е-03	0,054359	0,1		6,42Е-03			6,42Е-03			6,42Е-03			
Слесарно-сборочный участок №4	6120		4,40Е-04	9,39Е-04			4,40Е-04			4,40Е-04			4,40Е-04			
Слесарно-сборочный участок №4	6126		3,20Е-03	6,83Е-03			3,20Е-03			3,20Е-03			3,20Е-03			
Механический участок	6128		8,40Е-04	7,11Е-03			8,40Е-04			8,40Е-04			8,40Е-04			
Механический участок	6130		2,20Е-04	4,70Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			2,20Е-04			
Механический участок	6606		0,0406	0,182992	0,6		0,0406			0,0406			0,0406			
Пластмассовый участок	6146	2	1,12Е-03	9,48Е-03			1,12Е-03			1,12Е-03			1,12Е-03			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Пластмассовый участок	6147		2,78E-03	0,023539			2,78E-03			2,78E-03			2,78E-03			
Пластмассовый участок	6148		2,20E-04	9,39E-04			2,20E-04			2,20E-04			2,20E-04			
Пластмассовый участок	6150		4,86E-03	0,010375	0,1		4,86E-03			4,86E-03			4,86E-03			
Корпус 16А Гальванический	6152	2	0,0406	0,173346	0,6		0,0406			0,0406			0,0406			
Корпус 16А Гальванический	6569		8,40E-04	1,78E-03			8,40E-04			8,40E-04			8,40E-04			
Корпус 16А Гальванический	6570	2	8,40E-04	2,60E-03			8,40E-04			8,40E-04			8,40E-04			
Корпус 16А Гальванический	6607	2	0,0194	0,08744	0,3		0,0194			0,0194			0,0194			
Слесарный участок	6153	2	8,40E-04	1,78E-03			8,40E-04			8,40E-04			8,40E-04			
Слесарный участок	6154	2	4,40E-04	9,31E-04			4,40E-04			4,40E-04			4,40E-04			
Слесарный участок	6155		4,20E-03	0,017781	0,1		4,20E-03			4,20E-03			4,20E-03			
Слесарный участок	6156	2	1,26E-03	5,33E-03			1,26E-03			1,26E-03			1,26E-03			
Заточной участок	6157	2	0,0261	0,331491	0,4		0,0261			0,0261			0,0261			
Долбежный участок	6164		2,20E-04	2,47E-04			2,20E-04			2,20E-04			2,20E-04			
Стапеля и кильбок	6201		2,20E-04	3,73E-03			2,20E-04			2,20E-04			2,20E-04			
Стапеля и кильбок	6205		2,20E-04	4,66E-04			2,20E-04			2,20E-04			2,20E-04			
Стапеля и кильбок	6206		2,20E-04	6,99E-04			2,20E-04			2,20E-04			2,20E-04			
Тросовый участок	6209		2,40E-03	5,08E-03			2,40E-03			2,40E-03			2,40E-03			
Тросовый участок	6211		2,62E-03	6,89E-04			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Тросовый участок	6213		0,0406	0,021632	0,6		0,0406			0,0406			0,0406			
Сборочный участок (3 пролет)	6214		4,40E-04	0,013039			4,40E-04			4,40E-04			4,40E-04			
Сборочный участок (3 пролет)	6229		2,40E-03	1,26E-03			2,40E-03			2,40E-03			2,40E-03			
Сборочный участок (3 пролет)	6231		0,0189	0,020004	0,3		0,0189			0,0189			0,0189			
Сборочный участок (3 пролет)	6232		2,20E-04	3,47E-04			2,20E-04			2,20E-04			2,20E-04			
Сборочный участок (3 пролет)	6236		4,40E-04	1,40E-03			4,40E-04			4,40E-04			4,40E-04			
Сборочный участок (4 пролет)	6241		0,0378	0,040008	0,5		0,0378			0,0378			0,0378			
Сборочный участок (4 пролет)	6243		0,0189	0,020004	0,3		0,0189			0,0189			0,0189			
Сборочный участок (4 пролет)	6246	2	7,20E-03	7,62E-03	0,1		7,20E-03			7,20E-03			7,20E-03			
Сборочный участок (4 пролет)	6247		2,20E-04	3,73E-03			2,20E-04			2,20E-04			2,20E-04			
Окрасочный участок	6259		0,047667	0,202125	0,7	5,27970329863		100			100			100		Расчетный
Дробеструйный участок	0024	32	0,0496	0,4199732	0,7	39,2359294938	0,0496		39,2359294938	0,0496		39,2359294938	0,0496		39,2359294938	
Дробеструйный участок	0054	12	0,48608	2,19086	6,8	53,8393055866		100			100			100		Инструментальный
Механический	6270	1	6,54E-03	0,027688	0,1		6,54E-03			6,54E-03			6,54E-03			
Механический	6271	1	7,20E-03	0,022861	0,1		7,20E-03			7,20E-03			7,20E-03			
Механический	6272	1	6,30E-03	0,020004	0,1		6,30E-03			6,30E-03			6,30E-03			
Механический	6273	1	7,20E-03	0,022861	0,1		7,20E-03			7,20E-03			7,20E-03			
Механический	6274	1	0,027	0,057154	0,4		0,027			0,027			0,027			
Механический	6294	2	2,78E-03	0,047078			2,78E-03			2,78E-03			2,78E-03			
Механический	6577	2	6,54E-03	0,055375	0,1		6,54E-03			6,54E-03			6,54E-03			
Механический	6583	2	6,54E-03	0,221502	0,1		6,54E-03			6,54E-03			6,54E-03			
Механический	6609	2	0,01224	0,055168	0,2		0,01224			0,01224			0,01224			
Слесарный участок	6302	1	4,40E-04	5,59E-03			4,40E-04			4,40E-04			4,40E-04			
Слесарный участок	6308	1	4,40E-04	3,73E-03			4,40E-04			4,40E-04			4,40E-04			
Слесарный участок	6310	1	0,015	0,030456	0,2		0,015			0,015			0,015			
Слесарно-сборочный участок	0026	16	0,186	1,1811744	2,6	93,6345381817		100			100			100		Инструментальный
Слесарно-сборочный участок	6312	2	0,0406	0,085942	0,6		0,0406			0,0406			0,0406			
Слесарно-сборочный участок	6320	2	2,20E-04	9,31E-04			2,20E-04			2,20E-04			2,20E-04			
Слесарно-сборочный участок	6321	2	2,20E-04	9,31E-04			2,20E-04			2,20E-04			2,20E-04			
Слесарно-сборочный участок	6323	2	4,40E-04	3,73E-03			4,40E-04			4,40E-04			4,40E-04			
Галтовочный участок	6331	2	6,00E-03	6,35E-03	0,1		6,00E-03			6,00E-03			6,00E-03			
Машинолитейный участок	6340	1	2,175056	2,302079	30,3		2,175056			2,175056				100		Расчетный
Машинолитейный участок	6360	1	2,78E-03	2,94E-03			2,78E-03			2,78E-03			2,78E-03			
Машинолитейный участок	6361	1	2,20E-04	6,99E-04			2,20E-04			2,20E-04			2,20E-04			
Машинолитейный участок	6364	1	4,40E-04	1,86E-03			4,40E-04			4,40E-04			4,40E-04			
Машинолитейный участок	6610		2,62E-03	0,011809			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Корпус 7 Кузнечный	6371	2	2,62E-03	4,53E-03			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Корпус 7 Кузнечный	6372	2	2,62E-03	8,32E-03			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Корпус 7 Кузнечный	6376		5,24E-03	0,08319	0,1		5,24E-03			5,24E-03			5,24E-03			
Корпус 7 Кузнечный	6382	2	2,62E-03	2,83E-04			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Корпус 7 Кузнечный	6383	2	2,62E-03	0,011092			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Корпус 7 Кузнечный	6387	2	2,62E-03	6,79E-04			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Участок выколотки	6389	2	2,62E-03	0,097055			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Участок выколотки	6396	2	2,62E-03	0,038822			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Участок выколотки	6398		2,62E-03	0,013865			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Участок выколотки	6399	2	2,62E-03	0,022184			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Участок штамповая мастерская	6406		2,78E-03	0,141233			2,78E-03			2,78E-03			2,78E-03			
Участок штамповая мастерская	6412	2	2,20E-04	2,79E-03			2,20E-04			2,20E-04			2,20E-04			
Участок штамповая мастерская	6597		2,78E-03	0,011769			2,78E-03			2,78E-03			2,78E-03			
Заготовительный участок	0031	16	1,16E-03	8,61E-03		0,58521586364	1,16E-03		0,58521586364	1,16E-03		0,58521586364	1,16E-03		0,58521586364	
Заготовительный участок	6417	16	0,0406	1,203189	0,6		0,0406			0,0406			0,0406			
Заготовительный участок	6421	16	0,0406	0,085942	0,6		0,0406			0,0406			0,0406			
Заготовительный участок	6424	2	0,1827	1,353588	2,5		0,1827			0,1827			0,1827			
Заготовительный участок	6430	2	5,24E-03	0,038822	0,1		5,24E-03			5,24E-03			5,24E-03			
Заготовительный участок	6432	2	0,02889	0,122309	0,4		0,02889			0,02889			0,02889			
Прессовый участок	6433	2	2,62E-03	2,77E-03			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Прессовый участок	6436	2	0,0406	0,300797	0,6		0,0406			0,0406			0,0406			
Прессовый участок	6441	2	2,62E-03	5,55E-03			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Прессовый участок	6442		0,015	0,031752	0,2		0,015			0,015			0,015			
Прессовый участок	6443		2,62E-03	0,022184			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Прессовый участок	6446	2	2,20E-04	2,33E-04			2,20E-04			2,20E-04			2,20E-04			
Прессовый участок	6447		0,0406	0,085942	0,6		0,0406			0,0406			0,0406			
Прессовый участок	6598		2,62E-03	0,058233			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Прессовый участок	6601	2	6,00E-03	0,019051	0,1		6,00E-03			6,00E-03			6,00E-03			
Корпус 10 Лаборатория мехиспытания	6449	11	7,20E-03	0,015241	0,1		7,20E-03			7,20E-03			7,20E-03			
Корпус 10 Лаборатория мехиспытания	6450	11	1,12E-03	1,19E-03			1,12E-03			1,12E-03			1,12E-03			
Корпус 10 Лаборатория мехиспытания	6451	11	8,40E-04	8,89E-04			8,40E-04			8,40E-04			8,40E-04			
Корпус 10 Лаборатория мехиспытания	6452	11	2,20E-04	2,33E-04			2,20E-04			2,20E-04			2,20E-04			
Корпус 13	6454	1	3,20E-03	0,020321			3,20E-03			3,20E-03			3,20E-03			
Корпус 13	6455	1	1,98E-03	0,012574			1,98E-03			1,98E-03			1,98E-03			
Корпус 13	6457	1	7,47E-03	0,023719	0,1		7,47E-03			7,47E-03			7,47E-03			
Корпус 13	6602	1	1,98E-03	6,29E-03			1,98E-03			1,98E-03			1,98E-03			
Заточной участок	6458	1	0,0108	0,057154	0,2		0,0108			0,0108			0,0108			
Корпус 16А	6462	1	4,20E-04	2,67E-03			4,20E-04			4,20E-04			4,20E-04			
Корпус 16А	6463	1	5,80E-04	4,91E-03			5,80E-04			5,80E-04			5,80E-04			
Корпус 16А	6470	1	0,0406	0,085942	0,6		0,0406			0,0406			0,0406			
Заточной участок	6498	1	0,0261	0,165745	0,4		0,0261			0,0261			0,0261			
Заточной участок	6500	1	0,0144	0,365783	0,2		0,0144			0,0144			0,0144			
Малярный участок	6529	1	0,030535	0,22449	0,4			100			100			100		Расчетный
Сборочный участок	6536	1	2,62E-03	0,011092			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Сборочный участок	6537	1	2,62E-03	5,43E-03			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Сборочный участок	6538	1	2,62E-03	5,43E-03			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
Сборочный участок	6539	1	6,60E-04	0,016765			6,60E-04			6,60E-04			6,60E-04			
Сборочный участок	6551	1	8,80E-04	0,014902			8,80E-04			8,80E-04			8,80E-04			
Сборочный участок	6559	1	0,0406	0,21924	0,6		0,0406			0,0406			0,0406			
ЭРС Энерго-ремонтная служба	6611		2,62E-03	0,011809			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
ЭРС Компрессорная	6615		0,0406	0,182992	0,6		0,0406			0,0406			0,0406			
ЭРС Компрессорная	6616		4,40E-04	1,98E-03			4,40E-04			4,40E-04			4,40E-04			
ЭРС Компрессорная	6617		0,0522	0,235276	0,7		0,0522			0,0522			0,0522			
РТИ Резинотехнический участок	6620		5,24E-03	0,023618	0,1		5,24E-03			5,24E-03			5,24E-03			
РТИ Резинотехнический участок	6621		5,24E-03	0,023618	0,1		5,24E-03			5,24E-03			5,24E-03			
РТИ Резинотехнический участок	6622		2,62E-03	0,011809			2,62E-03			2,62E-03			2,62E-03			
ВСЕГО:			7,1780965	22,58968435			6,4278145			6,4278145			4,2527585			
В том числе по градациям высот																

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	0-10		6,364674	17,482385	88,6		6,286472			6,286472			4,111416			
	10-20		0,7638225	4,68732615	10,7		0,0917425			0,0917425			0,0917425			
	30-50		0,0496	0,4199732	0,7		0,0496			0,0496			0,0496			
***Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)(2907)																
Дробеструйный участок	6608		0,072	0,324518	96,4		0,072						0,072			
Механический	6272	1	2,70E-03	8,57E-03	3,6		2,70E-03			2,70E-03			2,70E-03			
	ВСЕГО:		0,0747	0,333091			0,0747			0,0747			0,0747			
В том числе по грациям высот																
	0-10		0,0747	0,333091	100		0,0747			0,0747			0,0747			
***Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина.(2908)																
Участок нестандартного оборудования	6027	2	1,40E-06	7,15E-06			1,40E-06			1,40E-06			1,40E-06			
Участок нестандартного оборудования	6030	2	2,09E-05	1,45E-06	0,1		2,09E-05			2,09E-05			2,09E-05			
Зуборезный участок	6605		1,70E-06	7,20E-06			1,70E-06			1,70E-06			1,70E-06			
Корпус 16А Гальванический	6151	2	9,50E-07	5,95E-06			9,50E-07			9,50E-07			9,50E-07			
Стапеля и кильбок	6196		1,50E-07	6,00E-07			1,50E-07			1,50E-07			1,50E-07			
Тросовый участок	6571		4,00E-07	3,60E-06			4,00E-07			4,00E-07			4,00E-07			
Тросовый участок	6572		1,50E-07	6,50E-07			1,50E-07			1,50E-07			1,50E-07			
Сборочный участок (3 пролет)	6224		1,40E-06	1,20E-05			1,40E-06			1,40E-06			1,40E-06			
Сборочный участок (3 пролет)	6228		8,50E-07	7,20E-06			8,50E-07			8,50E-07			8,50E-07			
Сборочный участок (4 пролет)	6245		1,40E-06	7,15E-06			1,40E-06			1,40E-06			1,40E-06			
Слесарно-сборочный участок	6315	2	8,50E-07	3,00E-06			8,50E-07			8,50E-07			8,50E-07			
Слесарно-сборочный участок	6317	2	5,50E-07	1,45E-06			5,50E-07			5,50E-07			5,50E-07			
Корпус 7 Кузнечный	6388	2	5,60E-05	2,91E-04	0,3		5,60E-05			5,60E-05			5,60E-05			
Участок выколотки	6402	2	1,90E-05	1,19E-04	0,1		1,90E-05			1,90E-05			1,90E-05			
Прессовый участок	6435	2	1,00E-06	1,00E-06			1,00E-06			1,00E-06			1,00E-06			
Прессовый участок	6445		1,20E-05	3,10E-05	0,1		1,20E-05			1,20E-05			1,20E-05			
Корпус 15 Котельная	6460	1	2,80E-05	1,43E-04	0,2		2,80E-05			2,80E-05			2,80E-05			
Заточной участок	6504	1	1,40E-06	1,20E-05			1,40E-06			1,40E-06			1,40E-06			
Каркасный участок	6519	1	2,80E-06	1,46E-05			2,80E-06			2,80E-06			2,80E-06			
Склад строительных материалов	6562		0,016848	0,017839	97,4		0,016848				100			100		Расчетный
Склад строительных материалов	6563		3,06E-04	8,13E-03	1,8	0,17468910442		100			100			100		Расчетный
	ВСЕГО:		0,01730485	0,02663685			0,01699885			1,51E-04			1,51E-04			
В том числе по грациям высот																
	0-10		0,01730485	0,02663685	100		0,01699885			1,51E-04			1,51E-04			
***Пыль полипропилена (1068*)(2922)																
Участок термопласт - автоматов	6104		4,70E-05	1,99E-04	100		4,70E-05			4,70E-05			4,70E-05			
	ВСЕГО:		4,70E-05	1,99E-04			4,70E-05			4,70E-05			4,70E-05			
В том числе по грациям высот																
	0-10		4,70E-05	1,99E-04	100		4,70E-05			4,70E-05			4,70E-05			
***Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)(2930)																
Корпус №2 Механический участок	6009	2	1,96E-03	2,08E-03	0,4		1,96E-03			1,96E-03			1,96E-03			
ИНструментальное производство - механический	6044	2	0,0171	0,036505	3,3		0,0171			0,0171			0,0171			
ИНструментальное производство - механический	6566	2	0,0171	0,036505	3,3		0,0171			0,0171			0,0171			
Шлифовальный участок	6059	2	0,08829	0,667472	17,3		0,08829			0,08829			0,08829			
Шлифовальный участок	6060	2	0,0171	0,072395	3,3		0,0171			0,0171			0,0171			
Шлифовальный участок	6061	2	1,80E-03	7,62E-03	0,4		1,80E-03			1,80E-03			1,80E-03			
Шлифовальный участок	6062	2	3,20E-04	2,42E-03	0,1		3,20E-04			3,20E-04			3,20E-04			
Шлифовальный участок	6063	2	0,08829	0,560677	17,2		0,08829			0,08829			0,08829			
Заточной участок	6070	2	9,45E-03	0,040008	1,8		9,45E-03			9,45E-03			9,45E-03			
Заточной участок	6071	2	5,67E-03	0,018003	1,1		5,67E-03			5,67E-03			5,67E-03			
Заточной участок	6072	2	5,67E-03	0,018003	1,1		5,67E-03			5,67E-03			5,67E-03			
Участок термообработки	6077	2	0,0117	0,049533	2,3		0,0117			0,0117			0,0117			
Участок термообработки	6078	2	0,0171	0,072395	3,3		0,0171			0,0171			0,0171			
Слесарно-сборочный участок №2	6092		9,90E-03	0,021135	1,9		9,90E-03			9,90E-03			9,90E-03			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Зуборезный участок	6119		2,74E-03	0,0232	0,5		2,74E-03			2,74E-03			2,74E-03			
Слесарно-сборочный участок №4	6126		2,20E-03	4,70E-03	0,4		2,20E-03			2,20E-03			2,20E-03			
Слесарный участок	6155		2,60E-03	0,011007	0,5		2,60E-03			2,60E-03			2,60E-03			
Заточной участок	6157	2	0,0171	0,217184	3,3		0,0171			0,0171			0,0171			
Тросовый участок	6209		1,60E-03	3,39E-03	0,3		1,60E-03			1,60E-03			1,60E-03			
Сборочный участок (3 пролет)	6229		1,60E-03	8,41E-04	0,3		1,60E-03			1,60E-03			1,60E-03			
Сборочный участок (3 пролет)	6231		0,0117	0,012383	2,3		0,0117			0,0117			0,0117			
Сборочный участок (4 пролет)	6241		0,0234	0,024767	4,6		0,0234			0,0234			0,0234			
Сборочный участок (4 пролет)	6243		0,0117	0,012383	2,3		0,0117			0,0117			0,0117			
Сборочный участок (4 пролет)	6246	2	5,40E-03	5,72E-03	1,1		5,40E-03			5,40E-03			5,40E-03			
Механический	6270	1	2,80E-03	0,011854	0,5		2,80E-03			2,80E-03			2,80E-03			
Механический	6271	1	5,40E-03	0,017146	1,1		5,40E-03			5,40E-03			5,40E-03			
Механический	6273	1	5,40E-03	0,017146	1,1		5,40E-03			5,40E-03			5,40E-03			
Механический	6274	1	0,018	0,038102	3,5		0,018			0,018			0,018			
Механический	6577	2	2,80E-03	0,023708	0,5		2,80E-03			2,80E-03			2,80E-03			
Механический	6583	2	2,80E-03	0,094833	0,5		2,80E-03			2,80E-03			2,80E-03			
Механический	6609	2	5,22E-03	0,023528	1		5,22E-03			5,22E-03			5,22E-03			
Слесарный участок	6310	1	5,84E-03	0,011858	1,1		5,84E-03			5,84E-03			5,84E-03			
Заготовительный участок	6432	2	0,01233	0,0522	2,4		0,01233			0,01233			0,01233			
Прессовый участок	6442		5,84E-03	0,012362	1,1		5,84E-03			5,84E-03			5,84E-03			
Корпус 10 Лаборатория мехиспытания	6449	11	5,40E-03	0,011431	1,1		5,40E-03			5,40E-03			5,40E-03			
Корпус 13	6454	1	2,20E-03	0,013971	0,4		2,20E-03			2,20E-03			2,20E-03			
Заточной участок	6458	1	7,20E-03	0,038102	1,4		7,20E-03			7,20E-03			7,20E-03			
Заточной участок	6498	1	0,0171	0,108592	3,3		0,0171			0,0171			0,0171			
Заточной участок	6500	1	9,90E-03	0,251476	1,9		9,90E-03			9,90E-03			9,90E-03			
ЭРС Компрессорная	6617		0,0342	0,154146	6,7		0,0342			0,0342			0,0342			
ВСЕГО:			0,513922	2,800766			0,513922			0,513922			0,513922			
В том числе по грациям высот																
	0-10		0,508522	2,789335	98,9		0,508522			0,508522			0,508522			
	10-20		5,40E-03	0,011431	1,1		5,40E-03			5,40E-03			5,40E-03			
***Пыль древесная (1039*)(2936)																
Корпус 13	0034	10	0,145	0,619092	7,1	82,7775167987	0,145		82,7775167987		100			100		Инструментальный
Корпус 13	0035	10	0,7665	4,8675816	37,7	437,579080181		100			100			100		Инструментальный
Корпус 13	0036	10	0,3025	1,60083	14,9	172,691026425	0,3025		172,691026425		100			100		Инструментальный
Корпус 13	0037	10	0,1125	0,59535	5,5	64,2239354472	0,1125		64,2239354472		100			100		Инструментальный
Корпус 13	0038	10	0,0252	0,1333584	1,2	14,3861615402	0,0252		14,3861615402	0,0252		14,3861615402	0,0252		14,3861615402	
Корпус 13	0039	10	0,116	1,75392	5,7	66,2220134389	0,116		66,2220134389		100			100		Инструментальный
Корпус 13	0041	10	0,04185	0,2214702	2,1	46,3569230769	0,04185		46,3569230769	0,04185		46,3569230769	0,04185		46,3569230769	
Корпус 13	0042	10	0,225	1,1907	11,1	249,230769231	0,225		249,230769231	0,225		249,230769231	0,225		249,230769231	
Корпус 13	0043	10	0,0535	0,1698732	2,6	30,5420493016	0,0535		30,5420493016	0,0535		30,5420493016	0,0535		30,5420493016	
Корпус 13	0044	10	0,0535	0,6794928	2,6	59,2615384615	0,0535		59,2615384615	0,0535		59,2615384615	0,0535		59,2615384615	
Корпус 13	0046	10	0,1098	0,6972739	5,4	121,624615385		100			100			100		Инструментальный
Корпус 13	0047	10	0,0324	0,20575295	1,6	18,4964934088	0,0324		18,4964934088	0,0324		18,4964934088	0,0324		18,4964934088	
ТС Транспортная служба	6619		0,05	0,01152	2,5		0,05			0,05			0,05			
ВСЕГО:			2,03375	12,74621505			1,15745			0,48145			0,48145			
В том числе по грациям высот																
	0-10		2,03375	12,74621505	100		1,15745			0,48145			0,48145			
Всего по предприятию:																
			13,8543884	84,99303557			11,6195614	16		10,7932184	22		7,8096324	44		
В том числе по грациям высот																
	0-10		13,8543884	84,99303557	100		11,6195614	16		10,7932184	22		7,8096324	44		

Приложение 10.
План-график контроля соблюдения нормативов
НДВ на 2026 - 2035 гг.

План-график контроля на предприятии за соблюдением нормативов допустимых выбросов на источниках выбросов на 2026 - 2035 годы

N источника	Производство, цех, участок	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Норматив выбросов ПДВ		Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
				г/с	мг/м3		
1	2	3	4	5	6	7	8
0001	Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	1 раз/кварт	0,000035	0,01292829	Специалистами предприятия	0001
0007	Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	Азотная кислота (5)	1 раз/кварт	0,000296	0,10929231	Специалистами предприятия	0001
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	1 раз/кварт	0,015729	5,80763077	Специалистами предприятия	0001
0012	Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	1 раз/кварт	0,0013	0,48	Специалистами предприятия	0001
0017	Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	Кадмий сульфат (в пересчете на кадмий) (296)	1 раз/кварт	0,000019	0,00701822	Специалистами предприятия	0001
		Аммиак (32)	1 раз/кварт	0,000098	0,03619922	Специалистами предприятия	0001
		диАммоний сульфат (37)	1 раз/кварт	0,000056	0,02068527	Специалистами предприятия	0001
0019	Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0,000277	0,10227692	Специалистами предприятия	0001
0020	Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	Никель (II) сульфат (в пересчете на никель) (422)	1 раз/кварт	0,000001	0,00036938	Специалистами предприятия	0001
0021	Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	Медь (II) сульфат (в пересчете на медь) (Медь сернокислая) (330)	1 раз/кварт	0,000042	0,01551395	Специалистами предприятия	0001
		Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0,000017	0,00627946	Специалистами предприятия	0001
0022	Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	Олово сульфат (в пересчете на олово) (447)	1 раз/кварт	0,000007	0,00258566	Специалистами предприятия	0001
		Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0,000012	0,00443256	Специалистами предприятия	0001
0023	Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	диНатрий сульфит (Натрия сульфит) (412)	1 раз/кварт	0,000015	0,0055407	Специалистами предприятия	0001
0024	Дробеструйный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0496	39,2359295	Специалистами предприятия	0001
0026	Слесарно-сборочный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,186	93,6345382	Специалистами предприятия	0001
0028	Заготовительный участок	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,027807	2,20008388	Специалистами предприятия	0001
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0,004519	0,35754231	Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,20855	16,5004313	Специалистами предприятия	0001
0029	Заготовительный участок	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,027807	0,52923812	Специалистами предприятия	0001
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0,004519	0,08600809	Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,20855	3,96923835	Специалистами предприятия	0001
0030	Заготовительный участок	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,027807	0,52923812	Специалистами предприятия	0001
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0,004519	0,08600809	Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,20855	3,96923835	Специалистами предприятия	0001
0031	Заготовительный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0011625	0,58521586	Специалистами предприятия	0001
0032	Химико-аналитическая лаборатория	Натрий гидроксид (Натр едкий, Сода каустическая) (876*)	1 раз/кварт	0,0000131	0,20712656	Специалистами предприятия	0001
		Азотная кислота (5)	1 раз/кварт	0,0005	7,90559403	Специалистами предприятия	0001
		Аммиак (32)	1 раз/кварт	0,0000492	0,77791045	Специалистами предприятия	0001
		Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163)	1 раз/кварт	0,000132	2,08707682	Специалистами предприятия	0001
		Серная кислота (517)	1 раз/кварт	0,0000267	0,42215872	Специалистами предприятия	0001
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/кварт	0,00167	26,4046841	Специалистами предприятия	0001
0034	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,145	82,7775168	Специалистами предприятия	0001
0035	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,7665	437,57908	Специалистами предприятия	0001
0036	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,3025	172,691026	Специалистами предприятия	0001
0037	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,1125	64,2239354	Специалистами предприятия	0001
0038	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,0252	14,3861615	Специалистами предприятия	0001
0039	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,116	66,2220134	Специалистами предприятия	0001
0041	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,04185	46,3569231	Специалистами предприятия	0001
0042	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,225	249,230769	Специалистами предприятия	0001
0043	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,0535	30,5420493	Специалистами предприятия	0001
0044	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,0535	59,2615385	Специалистами предприятия	0001
0046	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,1098	121,624615	Специалистами предприятия	0001
0047	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,0324	18,4964934	Специалистами предприятия	0001
0048	Корпус 15 Котельная	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,134329	35,7204578	Специалистами предприятия / Аккредитованная лаборатория	0001 / 0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0,021828	5,8044514	Специалистами предприятия / Аккредитованная лаборатория	0001 / 0002

1	2	3	4	5	6	7	8
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	0,004247	1,12935244	Специалистами предприятия / Аккредитованная лаборатория	0001 / 0002
		Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,69552	184,951074	Специалистами предприятия / Аккредитованная лаборатория	0001 / 0002
0049	Корпус 15 Котельная	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,048021	12,7772604	Специалистами предприятия / Аккредитованная лаборатория	0001 / 0002
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0,007803	2,07619505	Специалистами предприятия / Аккредитованная лаборатория	0001 / 0002
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	0,001518	0,40390415	Специалистами предприятия / Аккредитованная лаборатория	0001 / 0002
		Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,24864	66,157265	Специалистами предприятия / Аккредитованная лаборатория	0001 / 0002
0050	Корпус 15 Котельная	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,009572	2,54688441	Специалистами предприятия	0001
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0,001555	0,41374898	Специалистами предприятия	0001
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	0,000303	0,08062118	Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,04956	13,1867521	Специалистами предприятия	0001
0054	Дробеструйный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,48608	53,8393056	Специалистами предприятия	0001
0055	Заготовительный участок	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,018538	0,52923812	Специалистами предприятия	0001
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0,003012	0,08598906	Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,139033	3,96922883	Специалистами предприятия	0001
0056	Заготовительный участок	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,018538	0,52923812	Специалистами предприятия	0001
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0,003012	0,08598906	Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,139033	3,96922883	Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,018538	0,52923812	Специалистами предприятия	0001
0057	Заготовительный участок	Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0,003012	0,08598906	Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,139033	3,96922883	Специалистами предприятия	0001
		Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/кварт			Специалистами предприятия	0001
0058	Заготовительный участок	Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	1 раз/кварт			Специалистами предприятия	0001
0059	Корпус 15 Котельная	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/кварт			Специалистами предприятия	0001
		Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	1 раз/кварт			Специалистами предприятия	0001
0060	Корпус 15 Котельная	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/кварт			Специалистами предприятия	0001
		Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	1 раз/кварт			Специалистами предприятия	0001
6001	Корпус №2 Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000728		Специалистами предприятия	0001
6002	Корпус №2 Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,001232		Специалистами предприятия	0001
6003	Корпус №2 Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00042		Специалистами предприятия	0001
6008	Корпус №2 Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000308		Специалистами предприятия	0001
6009	Корпус №2 Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000457		Специалистами предприятия	0001
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00455		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,001962		Специалистами предприятия	0001
6010	Корпус №2 Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000308		Специалистами предприятия	0001
6011	Корпус №2 Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,002912		Специалистами предприятия	0001
6013	Корпус №2 Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00056		Специалистами предприятия	0001
6019	Корпус №2 Механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6020	Корпус №2 Механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6021	Корпус №2 Механический участок	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,0000169		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,0000005		Специалистами предприятия	0001
6022	Корпус №2 Механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6023	Корпус №2 Механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00324		Специалистами предприятия	0001

1	2	3	4	5	6	7	8
6026	Участок нестандартного оборудования	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000308		Специалистами предприятия	0001
6027	Участок нестандартного оборудования	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,0000193		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,0000015		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,00000375		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,00001845		Специалистами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,0000013		Специалистами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,0000014		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,0000014		Специалистами предприятия	0001
6029	Участок нестандартного оборудования	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6030	Участок нестандартного оборудования	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,0002896		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,0000227		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,00005625		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,0002771		Специалистами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,0000194		Специалистами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,00002085		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00002085		Специалистами предприятия	0001
6031	Участок нестандартного оборудования	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0812		Специалистами предприятия	0001
6038	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000112		Специалистами предприятия	0001
6039	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000101		Специалистами предприятия	0001
6040	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000224		Специалистами предприятия	0001
6041	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6042	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6043	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6044	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0261		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0171		Специалистами предприятия	0001
6045	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00042		Специалистами предприятия	0001
6046	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00042		Специалистами предприятия	0001
6052	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000448		Специалистами предприятия	0001
6053	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00056		Специалистами предприятия	0001
6054	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00042		Специалистами предприятия	0001
6055	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00056		Специалистами предприятия	0001
6056	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00056		Специалистами предприятия	0001

1	2	3	4	5	6	7	8
6057	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000588		Специалистами предприятия	0001
6058	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00042		Специалистами предприятия	0001
6059	Шлифовальный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,20475		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,08829		Специалистами предприятия	0001
6060	Шлифовальный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0261		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0171		Специалистами предприятия	0001
6061	Шлифовальный участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00073		Специалистами предприятия	0001
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0027		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0018		Специалистами предприятия	0001
6062	Шлифовальный участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000249		Специалистами предприятия	0001
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00052		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,00032		Специалистами предприятия	0001
6063	Шлифовальный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,20475		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,08829		Специалистами предприятия	0001
6070	Заточной участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,02205		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,00945		Специалистами предприятия	0001
6071	Заточной участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,01305		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,00567		Специалистами предприятия	0001
6072	Заточной участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,01305		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,00567		Специалистами предприятия	0001
6076	Участок термообработки	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,046164		Специалистами предприятия	0001
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0,007502		Специалистами предприятия	0001
		Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	1 раз/кварт	0,006303		Специалистами предприятия	0001
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	0,000355		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,266333		Специалистами предприятия	0001
		Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616)	1 раз/кварт	0,000124		Специалистами предприятия	0001
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	2,175056		Специалистами предприятия	0001
6077	Участок термообработки	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0189		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0117		Специалистами предприятия	0001
6078	Участок термообработки	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0261		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0171		Специалистами предприятия	0001
6083	Цех №3 Слесарно-сборочный участок №1	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6085	Цех №3 Слесарно-сборочный участок №1	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6088	Слесарно-сборочный участок №2	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6091	Слесарно-сборочный участок №2	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6092	Слесарно-сборочный участок №2	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0144		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0099		Специалистами предприятия	0001
6093	Слесарно-сборочный участок №2	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6096	Слесарно-сборочный участок №2	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6097	Слесарно-сборочный участок №2	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6100	Слесарно-сборочный участок №2	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00486		Специалистами предприятия	0001
6102	Слесарно-сборочный участок №2	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6104	Участок термопласт - автоматов	Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,000118		Специалистами предприятия	0001
		Уксусная кислота (Этановая кислота) (586)	1 раз/кварт	0,000201		Специалистами предприятия	0001
		Пыль полипропилена (1068*)	1 раз/кварт	0,000047		Специалистами предприятия	0001
6106	Сверильный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6107	Сверильный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6109	Сверильный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001

1	2	3	4	5	6	7	8
6110	Сверлильный участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000012		Специалистами предприятия	0001
6111	Сверлильный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6112	Сверлильный участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000126		Специалистами предприятия	0001
6113	Зуборезный участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000168		Специалистами предприятия	0001
6114	Зуборезный участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000168		Специалистами предприятия	0001
6115	Зуборезный участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00042		Специалистами предприятия	0001
6116	Зуборезный участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000112		Специалистами предприятия	0001
6117	Зуборезный участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000252		Специалистами предприятия	0001
6118	Зуборезный участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000179		Специалистами предприятия	0001
6119	Зуборезный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00642		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,00274		Специалистами предприятия	0001
6120	Слесарно-сборочный участок №4	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00044		Специалистами предприятия	0001
6122	Слесарно-сборочный участок №4	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000056		Специалистами предприятия	0001
6123	Слесарно-сборочный участок №4	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000084		Специалистами предприятия	0001
6124	Слесарно-сборочный участок №4	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00009		Специалистами предприятия	0001
6125	Слесарно-сборочный участок №4	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000084		Специалистами предприятия	0001
6126	Слесарно-сборочный участок №4	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0032		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0022		Специалистами предприятия	0001
6128	Механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00084		Специалистами предприятия	0001
6129	Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000168		Специалистами предприятия	0001
6130	Механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6131	Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000672		Специалистами предприятия	0001
6134	Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00056		Специалистами предприятия	0001
6135	Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000672		Специалистами предприятия	0001
6136	Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00056		Специалистами предприятия	0001
6138	Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00056		Специалистами предприятия	0001
6146	Пластмассовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00112		Специалистами предприятия	0001
6147	Пластмассовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00278		Специалистами предприятия	0001
6148	Пластмассовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6150	Пластмассовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00486		Специалистами предприятия	0001
6151	Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,0000074		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,00000065		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,00000105		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,00000925		Специалистами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,00000005		Специалистами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,00000023		Специалистами предприятия	0001

1	2	3	4	5	6	7	8
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00000095		Специалистами предприятия	0001
6152	Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6153	Слесарный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00084		Специалистами предприятия	0001
6154	Слесарный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00044		Специалистами предприятия	0001
6155	Слесарный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0042		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0026		Специалистами предприятия	0001
6156	Слесарный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00126		Специалистами предприятия	0001
6157	Заточной участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0261		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0171		Специалистами предприятия	0001
6160	Долбежный участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000157		Специалистами предприятия	0001
6164	Долбежный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6165	Механический парк	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000616		Специалистами предприятия	0001
6169	Механический парк	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00056		Специалистами предприятия	0001
6178	Механический парк	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000728		Специалистами предприятия	0001
6181	Механический парк	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,001232		Специалистами предприятия	0001
6183	Фрезерный участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000616		Специалистами предприятия	0001
6185	Фрезерный участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000308		Специалистами предприятия	0001
6196	Стапеля и кильброк	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	1 раз/кварт	0,0000069		Специалистами предприятия	0001
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,00000035		Специалистами предприятия	0001
		Магний оксид (325)	1 раз/кварт	0,00000065		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,00000035		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,00000015		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00000015		Специалистами предприятия	0001
6201	Стапеля и кильброк	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6205	Стапеля и кильброк	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6206	Стапеля и кильброк	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6209	Тросовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0024		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0016		Специалистами предприятия	0001
6211	Тросовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6213	Тросовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6214	Сборочный участок (3 пролет)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00044		Специалистами предприятия	0001
6224	Сборочный участок (3 пролет)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,0000193		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,0000015		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,00000375		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,00001845		Специалистами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,0000013		Специалистами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,0000014		Специалистами предприятия	0001

1	2	3	4	5	6	7	8
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,0000014		Специалистами предприятия	0001
6228	Сборочный участок (3 пролет)	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	1 раз/кварт	0,0000461		Специалистами предприятия	0001
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,0000022		Специалистами предприятия	0001
		Магний оксид (325)	1 раз/кварт	0,00000415		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,0000022		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,000001		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00000085		Специалистами предприятия	0001
6229	Сборочный участок (3 пролет)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0024		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0016		Специалистами предприятия	0001
6230	Сборочный участок (3 пролет)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,00001485		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,00000045		Специалистами предприятия	0001
6231	Сборочный участок (3 пролет)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0189		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0117		Специалистами предприятия	0001
6232	Сборочный участок (3 пролет)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6236	Сборочный участок (3 пролет)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00044		Специалистами предприятия	0001
6239	Сборочный участок (4 пролет)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,00001485		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,00000045		Специалистами предприятия	0001
6241	Сборочный участок (4 пролет)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0378		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0234		Специалистами предприятия	0001
6243	Сборочный участок (4 пролет)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0189		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0117		Специалистами предприятия	0001
6245	Сборочный участок (4 пролет)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,0000193		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,0000015		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,00000375		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,00001845		Специалистами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,0000013		Специалистами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,0000014		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,0000014		Специалистами предприятия	0001
6246	Сборочный участок (4 пролет)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0072		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0054		Специалистами предприятия	0001
6247	Сборочный участок (4 пролет)	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6251	Сборочный участок (4 пролет)	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000168		Специалистами предприятия	0001
6254	Сборочный участок (4 пролет)	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,00001485		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,00000045		Специалистами предприятия	0001
6259	Окрасочный участок	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/кварт	0,065		Специалистами предприятия	0001
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/кварт	0,065		Специалистами предприятия	0001
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,047667		Специалистами предприятия	0001
6262	Окрасочный участок	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/кварт	0,36875		Специалистами предприятия	0001
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/кварт	0,04375		Специалистами предприятия	0001
6270	Цех №9 Механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00654		Специалистами предприятия	0001

1	2	3	4	5	6	7	8
6271	Цех №9 Механический участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0028		Специалистами предприятия	0001
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0072		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0054		Специалистами предприятия	0001
6272	Цех №9 Механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0063		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	1 раз/кварт	0,0027		Специалистами предприятия	0001
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0072		Специалистами предприятия	0001
6273	Цех №9 Механический участок	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0054		Специалистами предприятия	0001
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,027		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,018		Специалистами предприятия	0001
6274	Цех №9 Механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,027		Специалистами предприятия	0001
6283	Цех №9 Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00084		Специалистами предприятия	0001
6289	Цех №9 Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00042		Специалистами предприятия	0001
6290	Цех №9 Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00042		Специалистами предприятия	0001
6293	Цех №9 Механический участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000224		Специалистами предприятия	0001
6294	Цех №9 Механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00278		Специалистами предприятия	0001
6302	Слесарный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00044		Специалистами предприятия	0001
6308	Слесарный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00044		Специалистами предприятия	0001
6310	Слесарный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,015		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,00584		Специалистами предприятия	0001
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6312	Слесарно-сборочный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6315	Слесарно-сборочный участок	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	1 раз/кварт	0,0000461		Специалистами предприятия	0001
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,0000022		Специалистами предприятия	0001
		Магний оксид (325)	1 раз/кварт	0,00000415		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,0000022		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,00000105		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00000085		Специалистами предприятия	0001
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,0000077		Специалистами предприятия	0001
6317	Слесарно-сборочный участок	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,0000006		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,0000015		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,0000074		Специалистами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,0000005		Специалистами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,00000055		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00000055		Специалистами предприятия	0001
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,0000077		Специалистами предприятия	0001
6320	Слесарно-сборочный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6321	Слесарно-сборочный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6323	Слесарно-сборочный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00044		Специалистами предприятия	0001
6331	Галтовочный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,006		Специалистами предприятия	0001
6340	Машинолитейный участок	Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,046164		Специалистами предприятия	0001
		Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)	1 раз/кварт	0,007502		Специалистами предприятия	0001
		Гидроцианид (Синильная кислота, Муравьиной кислоты нитрил, Циановодород) (164)	1 раз/кварт	0,006303		Специалистами предприятия	0001
		Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516)	1 раз/кварт	0,000355		Специалистами предприятия	0001

1	2	3	4	5	6	7	8
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,266333		Специалистами предприятия	0001
		Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616)	1 раз/кварт	0,000124		Специалистами предприятия	0001
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	2,175056		Специалистами предприятия	0001
6360	Машинолитейный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00278		Специалистами предприятия	0001
6361	Машинолитейный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6364	Машинолитейный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00044		Специалистами предприятия	0001
6371	Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6372	Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6376	Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00524		Специалистами предприятия	0001
6382	Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6383	Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6387	Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6388	Цех №6 Корпус 7 Кузнечный участок	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,000772		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,000061		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,00015		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,000739		Специалистами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,000052		Специалистами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,000056		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,000056		Специалистами предприятия	0001
6389	Участок выколотки	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6396	Участок выколотки	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6398	Участок выколотки	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6399	Участок выколотки	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6402	Участок выколотки	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,000148		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,000013		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,000021		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,000185		Специалистами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,00001		Специалистами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,000046		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,000019		Специалистами предприятия	0001
6403	Участок штамповая мастерская	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00056		Специалистами предприятия	0001
6406	Участок штамповая мастерская	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00278		Специалистами предприятия	0001
6412	Участок штамповая мастерская	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6417	Заготовительный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6421	Заготовительный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6422	Заготовительный участок	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,054722		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,000833		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,014778		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,018056		Специалистами предприятия	0001
6424	Заготовительный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,1827		Специалистами предприятия	0001
6426	Заготовительный участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000672		Специалистами предприятия	0001

1	2	3	4	5	6	7	8
6430	Заготовительный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00524		Специалистами предприятия	0001
6432	Заготовительный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,02889		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,01233		Специалистами предприятия	0001
6433	Прессовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6435	Прессовый участок	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	1 раз/кварт	0,000046		Специалистами предприятия	0001
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,000002		Специалистами предприятия	0001
		Магний оксид (325)	1 раз/кварт	0,000004		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,000002		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,000001		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,000001		Специалистами предприятия	0001
6436	Прессовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6441	Прессовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6442	Прессовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,015		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,00584		Специалистами предприятия	0001
6443	Прессовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6445	Прессовый участок	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,000089		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,000008		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,000013		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,000111		Специалистами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,000006		Специалистами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,000028		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,000012		Специалистами предприятия	0001
6446	Прессовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6447	Прессовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6449	Корпус 10 Лаборатория мехиспытания	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0072		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0054		Специалистами предприятия	0001
6450	Корпус 10 Лаборатория мехиспытания	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00112		Специалистами предприятия	0001
6451	Корпус 10 Лаборатория мехиспытания	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00084		Специалистами предприятия	0001
6452	Корпус 10 Лаборатория мехиспытания	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6454	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0032		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0022		Специалистами предприятия	0001
6455	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00198		Специалистами предприятия	0001
6457	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00747		Специалистами предприятия	0001
6458	Заточной участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0108		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0072		Специалистами предприятия	0001
6459	Малярный участок	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/кварт	0,03125		Специалистами предприятия	0001
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/кварт	0,03125		Специалистами предприятия	0001
6460	Корпус 15 Котельная	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,000386		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,00003		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,000075		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,000369		Специалистами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,000026		Специалистами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,000028		Специалистами предприятия	0001

1	2	3	4	5	6	7	8
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,000028		Специалистами предприятия	0001
6462	Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00042		Специалистами предприятия	0001
6463	Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00058		Специалистами предприятия	0001
6464	Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000728		Специалистами предприятия	0001
6465	Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,000728		Специалистами предприятия	0001
6467	Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,001232		Специалистами предприятия	0001
6469	Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00056		Специалистами предприятия	0001
6470	Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6471	Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,001232		Специалистами предприятия	0001
6472	Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00126		Специалистами предприятия	0001
6487	Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00042		Специалистами предприятия	0001
6491	Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00042		Специалистами предприятия	0001
6496	Цех №25 Корпус 16А Участок СИП	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00042		Специалистами предприятия	0001
6498	Заточной участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0261		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0171		Специалистами предприятия	0001
6500	Заточной участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0144		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0099		Специалистами предприятия	0001
6504	Заточной участок	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,0000193		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,0000015		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,00000375		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,00001845		Специалистами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,0000013		Специалистами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,0000014		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,0000014		Специалистами предприятия	0001
6519	Каркасный участок	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,0000386		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,00000305		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,0000075		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,00003695		Специалистами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,0000026		Специалистами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,0000028		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,0000028		Специалистами предприятия	0001
6529	Малярный участок	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/кварт	0,032526		Специалистами предприятия	0001
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/кварт	0,000124		Специалистами предприятия	0001
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/кварт	0,000165		Специалистами предприятия	0001

1	2	3	4	5	6	7	8
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/кварт	0,000124		Специалистами предприятия	0001
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/кварт	0,0325		Специалистами предприятия	0001
		Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,030535		Специалистами предприятия	0001
6535	Малярный участок	Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)	1 раз/кварт	0,032526		Специалистами предприятия	0001
		Метилбензол (349)	1 раз/кварт	0,001111		Специалистами предприятия	0001
		Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102)	1 раз/кварт	0,001235		Специалистами предприятия	0001
		Этанол (Этиловый спирт) (667)	1 раз/кварт	0,000721		Специалистами предприятия	0001
		Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)	1 раз/кварт	0,002778		Специалистами предприятия	0001
		Пропан-2-он (Ацетон) (470)	1 раз/кварт	0,000124		Специалистами предприятия	0001
		Уайт-спирит (1294*)	1 раз/кварт	0,0325		Специалистами предприятия	0001
6536	Сборочный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6537	Сборочный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6538	Сборочный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6539	Сборочный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00066		Специалистами предприятия	0001
6551	Сборочный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00088		Специалистами предприятия	0001
6559	Сборочный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6562	Склад строительных материалов	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,016848		Специалистами предприятия	0001
6563	Склад строительных материалов	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,000306		Специалистами предприятия	0001
6565	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00022		Специалистами предприятия	0001
6566	Цех ИП №9 Инструментальное производство - механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0261		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0171		Специалистами предприятия	0001
6568	Зуборезный участок	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00042		Специалистами предприятия	0001
6569	Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00084		Специалистами предприятия	0001
6570	Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00084		Специалистами предприятия	0001
6571	Тросовый участок	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,00000295		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,00000025		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,0000004		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,0000037		Специалистами предприятия	0001
		Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)	1 раз/кварт	0,0000002		Специалистами предприятия	0001
		Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615)	1 раз/кварт	0,0000009		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,0000004		Специалистами предприятия	0001
6572	Тросовый участок	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	1 раз/кварт	0,0000092		Специалистами предприятия	0001
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,00000045		Специалистами предприятия	0001
		Магний оксид (325)	1 раз/кварт	0,00000085		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,00000045		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,0000002		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,00000015		Специалистами предприятия	0001

1	2	3	4	5	6	7	8
6577	Цех №9 Механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00654		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0028		Специалистами предприятия	0001
6583	Цех №9 Механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00654		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0028		Специалистами предприятия	0001
6597	Участок штамповая мастерская	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00278		Специалистами предприятия	0001
6598	Прессовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6601	Прессовый участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,006		Специалистами предприятия	0001
6602	Цех №11 Корпус 13 Участок столярный	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00198		Специалистами предприятия	0001
6603	Участок термообработки	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,01248		Специалистами предприятия	0001
6604	Участок термообработки	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,009696		Специалистами предприятия	0001
6605	Зуборезный участок	Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20)	1 раз/кварт	0,0000922		Специалистами предприятия	0001
		Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,0000045		Специалистами предприятия	0001
		Магний оксид (325)	1 раз/кварт	0,0000084		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,0000045		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,0000021		Специалистами предприятия	0001
		Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494)	1 раз/кварт	0,0000017		Специалистами предприятия	0001
6606	Механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6607	Цех №2 Корпус 16А Гальванический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0194		Специалистами предприятия	0001
6608	Дробеструйный участок	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493)	1 раз/кварт	0,072		Специалистами предприятия	0001
6609	Цех №9 Механический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,01224		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,00522		Специалистами предприятия	0001
6610	Машинолитейный участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6611	ЭРС Энерго-ремонтная служба	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
6612	Корпус 15 Котельная	Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*)	1 раз/кварт	0,01296		Специалистами предприятия	0001
		Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*)	1 раз/кварт	0,000003		Специалистами предприятия	0001
6613	ЭРС Компрессорная	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00042		Специалистами предприятия	0001
6614	ЭРС Компрессорная	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*)	1 раз/кварт	0,00042		Специалистами предприятия	0001
6615	ЭРС Компрессорная	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0406		Специалистами предприятия	0001
6616	ЭРС Компрессорная	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00044		Специалистами предприятия	0001
6617	ЭРС Компрессорная	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,0522		Специалистами предприятия	0001
		Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)	1 раз/кварт	0,0342		Специалистами предприятия	0001
6618	Каркасный участок	Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274)	1 раз/кварт	0,0109347		Специалистами предприятия	0001
		Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327)	1 раз/кварт	0,00032915		Специалистами предприятия	0001
		Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)	1 раз/кварт	0,0164861		Специалистами предприятия	0001
		Углерод оксид (Оксид углерода, Угарный газ) (584)	1 раз/кварт	0,0038472		Специалистами предприятия	0001
6619	ТС Транспортная служба	Пыль древесная (1039*)	1 раз/кварт	0,05		Специалистами предприятия	0001
6620	РТИ Резинотехнический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00524		Специалистами предприятия	0001
6621	РТИ Резинотехнический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00524		Специалистами предприятия	0001
6622	РТИ Резинотехнический участок	Взвешенные частицы (116)	1 раз/кварт	0,00262		Специалистами предприятия	0001
ПРИМЕЧАНИЕ:							
Методики проведения контроля:							
0001 – Расчетным методом по той методике, согласно которой эти выбросы были определены, с контролем основных параметров, входящих в расчетные формулы.							
0002 – Инструментальным методом, согласно Перечню методик, действующему на момент проведения мероприятий по контролю.							

ПРИЛОЖЕНИЕ 11.
Лицензия ТОО «ТЕХБҰЛАҚ»



17008675



ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЛИЦЕНЗИЯ

12.05.2017 года**01925P****Выдана****Товарищество с ограниченной ответственностью "Техбулак"**090000, Республика Казахстан, Западно-Казахстанская область, Уральск Г.А.,
г.Уральск, ул. Сарайшык, дом № 44/3., 44/3., БИН: 111240020185(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер
юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-
идентификационный номер филиала или представительства иностранного
юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у
юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия),
индивидуальный идентификационный номер физического лица)**на занятие****Выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей
среды**(наименование лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом
Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)**Особые условия**(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и
уведомлениях»)**Примечание****Неотчуждаемая, класс 1**

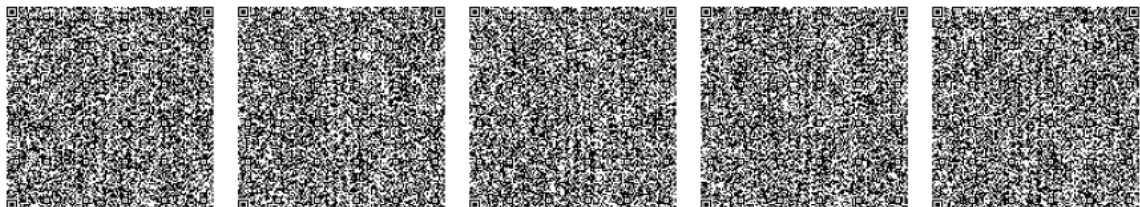
(отчуждаемость, класс разрешения)

Лицензиар**Республиканское государственное учреждение «Комитет
экологического регулирования и контроля Министерства
энергетики Республики Казахстан». Министерство энергетики
Республики Казахстан.**

(полное наименование лицензиара)

**Руководитель
(уполномоченное лицо)****АЛИМБАЕВ АЗАМАТ БАЙМУРЗИНОВИЧ**

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия))

Дата первичной выдачи **24.01.2012****Срок действия
лицензии****Место выдачи****г.Астана**



ПРИЛОЖЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии 01925P

Дата выдачи лицензии 12.05.2017 год

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности:

-Природоохранное проектирование, нормирование для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиат

Товарищество с ограниченной ответственностью "Техбұлақ"

090000, Республика Казахстан, Западно-Казахстанская область, Уральск I т.А., г.Уральск, ул. Сарайшык, дом № 44/3., 44/3., БИП: 111240020185

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

Производственная база

(местонахождение)

Особые условия
действия лицензии

(в соответствии со статьей 35 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиар

Республиканское государственное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан». Министерство энергетики Республики Казахстан.

(полное наименование органа, выдавшего приложение к лицензии)

Руководитель
(уполномоченное лицо)

АЛИМБАЕВ АЗАМАТ БАЙМУРЗИНОВИЧ

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия))

Номер приложения

001

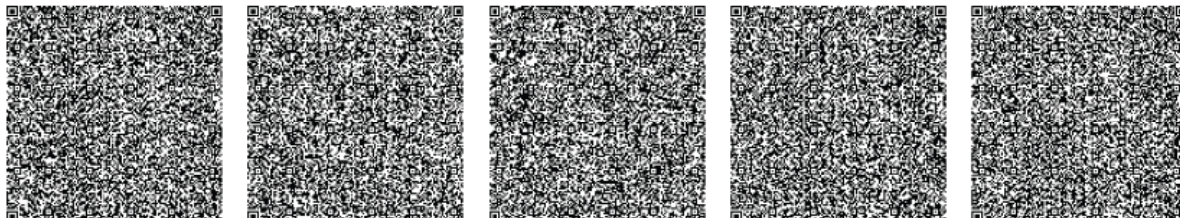
Срок действия

Дата выдачи
приложения

12.05.2017

Место выдачи

г. Астана



Осы құжат: «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтарыдағы Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасымалданы құжатпен мәнделген құжат. Дұрыс құжаттың сызбалық нұсқасы 1 сілтемесі 7 ЗРК-тің 7 бабының 2003 жылғы 7 қаңтарыдағы Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасымалданы құжатпен мәнделген құжат.