

Утверждаю:
Генеральный директор
АО «Восточно-Казахстанский Мукомольно-
комбикормовый комбинат»

Касымов Т.Б.
2025 г.



**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
для
АО «Восточно-Казахстанский
мукомольный - комбикормовый комбинат»**

на 2026-2030 гг.

Директор
ТОО «ЦентрЭкоСтройпроект»



Игисинов Е.А.

г. Семей, 2025 г.

Содержание

Введение.....	3
1. Реквизиты предприятия.....	4
2. Сведения о месторасположении.....	5
3. Краткая характеристика предприятия как источника загрязнения.....	6
3.1. Характеристика технологии производства с точки зрения загрязнения атмосферного воздуха.....	16
3.2. Краткая характеристика пылегазоулавливающего оборудования.....	21
3.3. Характеристика водопотребления, водоотведения и очистки сточных вод	21
4. Обязательный перечень параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга.....	21
4.1. Операционный мониторинг.....	21
4.2. Мониторинг эмиссии.....	22
4.2.1. Мониторинг эмиссии в атмосферный воздух.....	22
4.3. Мониторинг водных ресурсов.....	23
4.4. Мониторинг отходов производства и потребления.....	23
4.5. Мониторинг воздействия.....	24
4.5.1. Мониторинг воздействия атмосферного воздуха.....	24
4.5.2. Мониторинг воздействия на водные ресурсы.....	24
4.5.3. Мониторинг почвенного и снежного покрова.....	24
4.5.4. Мониторинг биологических ресурсов.....	24
5. Организация производственного экологического контроля на предприятии.....	25
5.1. Объекты производственного экологического контроля.....	25
5.2. Виды производственного экологического контроля.....	25
5.3. Период, продолжительность и частота осуществления наблюдений и измерений	26
5.4. Сведения об используемых технических средствах и методах проведения производственного экологического контроля.....	26
5.5. Расположение мест (точек) отбора проб с указанием их на карте-схеме.....	27
5.6. Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных.....	27
5.7. Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений, включая сведения об аккредитации.....	27
5.8. Протокол действия в нештатных ситуациях.....	28
5.9. Организационная и функциональная структура внутренней ответственности персонала за проведением ПЭК.....	28
5.10. План-график внутренних проверок и процедура устранения нарушений экологического законодательства РК, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение.....	29
6. Выводы.....	29
7. Перечень нормативных и методических документов.....	30
Приложение 1 к Правилам разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля.....	31

Введение

Настоящая программа по проведению производственного экологического контроля разработана для оператора объекта – АО «ВК МКК».

АО «ВК МКК» осуществляет свою деятельность согласно разрешению на эмиссии в окружающую среду:

- № KZ53VCZ00097892 от 25.08.2016 г. Действует до 31.12.2025 г.

Программа производственного экологического контроля /далее по тексту ППЭК/ – руководящий документ для проведения производственного экологического контроля и производственного мониторинга окружающей среды, который представляет собой комплекс организационно-технических мероприятий по определению фактического состояния окружающей среды в результате деятельности предприятия.

Операторы объектов I и II категорий осуществляют производственный экологический контроль в соответствии со статьей 182 Экологического Кодекса, от 1.07.2021 г. / далее по тексту ЭК РК/.

Производственный экологический контроль осуществляется согласно требованиям настоящих правил и программы производственного экологического контроля, разработанный операторами объектов I и II категорий.

Программа производственного экологического контроля выполнена в соответствии с:

- Экологическим кодексом Республики Казахстан, статьи 185;
- Правилами разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденными Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 /далее по тексту /Правила ППЭК/.

Целями производственного экологического контроля являются:

1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;

2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;

3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;

4) повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;

5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;

6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;

7) информирование общественности об экологической деятельности

1. Реквизиты предприятия

1	Наименование производственного объекта	Акционерное Общество «Восточно-Казахстанский мукомольно-комбикормовый комбинат»
2	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	РК, Область Абай, г. Семей, пл. Мелькомбината, 1.
3	Месторасположение, координаты	РК, Область Абай, г. Семей, пл. Мелькомбината, 1. (50.37737, 80.256049)
4	Бизнес Идентификационный номер оператора объекта (БИН)	040840001955
5	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (ОКЭД)	[10611]-Производство муки
6	Краткая характеристика производственного процесса	Предприятие специализируется по приему, хранению, переработке зерна и изготовлению мучной и комбикормовой продукции.
7	Реквизиты	АО «ВК МКК» Республика Казахстан, область Абай, г. Семей, ул. Площадь мелькомбината, 1. 8 (7222) 33-90-24, 8 (7222) 33-88-80, Email:muka101@bk.ru Email:reception_1vkmkk@mail.ru
8	Категория объекта	1 категория

2. Сведения о месторасположении

АО «Восточно-Казахстанский мукомольный-комбикормовый комбинат» граничит:

- на севере, северо-востоке – с р. Иртыш
- на востоке, юго-востоке – с территорией Семейской ТЭЦ-1
- на юге, юго-западе – на расстоянии 100 м расположены жилые дома
- на западе, северо-западе – с территорией ремонтного завода

АО «Восточно-Казахстанский мукомольный-комбикормовый комбинат» размещается на территории площадью 33 га. Комбинат находится в промышленной зоне г. Семей рядом ТЭЦ-1, мясокомбинатом, фабрикой первичной обработки шерсти, комвольно-суконным комбинатом и ремонтным заводом.

Предприятие специализируется по приему, хранению, переработке зерна и изготовлению мучной и комбикормовой продукции.

3. Краткая характеристика предприятия как источника загрязнения

3.1. Характеристика технологии производства с точки зрения загрязнения атмосферного воздуха

В состав АО «ВК МКК» входят мукомольный комбинат, комбикормовый завод, печатный цех, цех по производству хлеба и хлебобулочных изделий, вспомогательное производство.

Мукомольный комбинат

Основными источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу являются аспирационные установки: элеваторов, мельничного производства.

Перечень источников выделения загрязняющих веществ мукомольного комбината АО «ВК МКК» приведен в таблице 2.1.

Элеваторы Л4х175/133, М-100х2

Организация работ на элеваторах Л4х175/133 (вместимостью 133 тыс. тонн зерна) и М-100х2 (вместимостью 8 тыс.тонн зерна) включает в себя следующие операции:

- 1) Круглосуточную приемку зерна от хлебосдатчиков;
- 2) Обеспечение сохранности зерна в процессе хранения. Зерно подвергается очистке на зерно-очистных машинах (марки БИС-100 – 2 шт., А1-БИС-100 – 1 шт., САД-50 – 1 шт.). Каждая машина в технологическом процессе предназначена для очистки зерна от определенной примеси. Суммарная производительность машин составляет 350 тонн/час. После очистки на зерно-очистных машинах зерно подвергается сушке на зерносушилке;
- 3) Формирование партий зерна и отпуск их на мельзавод, комбикормовый завод и другим потребителям.

При всех указанных операциях зерно подвергается транспортировке на горизонтальных и вертикальных транспортных механизмах, в наклонных самотеках и т.д. Процесс сопровождается выделением пыли зерновой, выброс осуществляется организованно через трубы (**ист.0001-0044, ист.0065, ист.0121-0138**).

На всех транспортных линиях движения зерна установлены всасывающие аспирационные установки. Запыленный воздух очищается в пылеотделителях и выбрасывается в атмосферу.

Для сушки поступившего зерна с повышенной влажностью, на комбинате установлено четыре зерносушилки марки ДСП-32, производительностью 32 т/ч каждая. Зерносушилки работают на дизельном топливе. Годовой расход дизельного топлива составил 446,56 т/год. В одновременной работе находится две зерносушилки (2 в резерве). В процессе сушки зерна в атмосферу выделяются: пыль зерновая, диоксид азота, оксид азота, оксид углерода, серы диоксид и сажа. Шахтные зерносушилки ДСП-32 являются неорганизованным источником выброса загрязняющих веществ в атмосферу. Выброс осуществляется через короба сушилки на высоте 15 м. (**ист.6005**).

Мельничное производство

Мельничное производство состоит из двух технологических линий. Для выпуска пшеничной муки предусмотрена технологическая линия мельничного оборудования фирмы «BUHLER» производительностью 450 т/сут зерна пшеницы. Для переработки ржаной муки предусмотрена технологическая линия мельничного оборудования фирмы «PROKOP» производительностью 110 т/сут зерна ржи. Производственная мощность мельничного производства составляет - 151,2 тыс. тонн в год пшеничной муки и 36,9 тыс. тонн ржаной муки.

Производство муки на мельзаводе предусматривает следующие процессы:

- 1) Подготовка зерна к помолу в зерноочистном отделении мельзавода;

2) Помол зерна в размольном отделении.

Подготовка зерна к помолу обеспечивает очистку от примесей на зерноочистительных машинах фирмы «BUHLER» (1 ед., производительностью 450 т/сут), фирмы «PROKOP» (1 ед., производительностью 110 т/сут) с доведением норм качества по примесям, установленных для зерна.

Образующие в процессе очистки зерновые отходы группируются - по качественным показателям и используются на различные цели.

Побочные продукты, содержащие от 50 до 70 % зерен мелких и зерновой примеси (битые) составляют примерно 2,2% от общего объема переработки зерна, что составляет - 3326,4 т/год. Побочные продукты направляются на производство комбикормов пневмотранспортом в силосные банки для повторного использования.

Зерновые отходы, содержащие зерна не более 2% (камни, шелуха, полово-представляющее собой обломки листьев, колосья, семенные пленки, семена сорных трав и других примесей), собираются в бункерах системы аспирации и по мере их накопления вывозятся автотранспортом на городской полигон ТБО согласно договору. Количество зерновых отходов в целом по предприятию согласно паспортным данным составляет - 1500 т/год.

Кондиционирование (гидротермическая обработка) необходима для улучшения технологических свойств зерна.

Помол пшеницы в размольном отделении включает следующие этапы:

- а) измельчение зерна с получением крупок и дунстов;
- б) разделение крупок и дунстов по качеству;
- в) размол крупок и дунстов;
- г) формирование и контроль сортов муки.

Излишние, полученные в процессе размоля и сортирования отруби (оболочки зерна) при производстве комбикормов фасуются в мешкотару непосредственно на мельзаводе цеха отходов с дальнейшей реализацией сторонними организациями и населением. Объем образования отрубей составляет примерно 20% от общего объема зерна, что составляет - 30240 т/год.

В процессе транспортировки, помола и просеивания на мельничном производстве в атмосферу выделяется пыль зерновая и мучная, выброс осуществляется организованно через трубы (**ист.0050-0057, ист.0060-0068, ист.0139-0144**).

На мельзаводе имеется технологическая линия по производство макаронных изделий производительностью 1000 кг/час. Годовая производительность макаронных изделий составляет 7700 т/год. Исходным продуктом для выработки макаронных изделий является мука, подача муки производится мельзаводом через систему трубопроводов сжатым воздухом от автономного воздушного компрессора, и поступает в силоса. (7 штук, вместимость одного силоса - 45 м³). Хранение муки бестарное.

Далее мука поступает по шнековым транспортерам в приемный бункер, с приемного бункера через шнековый питатель на мукопросеиватель «Бурат ПБ-1,5» производительностью 1,5 тонны в час. В процессе перегрузки от мукопросеивателя «Бурат ПБ-1,5» в атмосферу выделяется пыль мучная (**ист.6018**), источник выбросов в атмосферу неорганизованный, выброс пыли осуществляется в помещение цеха.

В мукопросеивателе проходит контрольный просев, и магнитная сепарация и далее мука подается через шлюзовый разгрузитель при помощи сжатого воздуха по трубопроводу на приемный бункер пресса «NOVA 1000 PC». В процессе перегрузки от пресса «NOVA 1000 PC» в атмосферу выделяется пыль мучная (**ист.6017**), источник выбросов в атмосферу неорганизованный, выброс пыли осуществляется в помещение цеха.

Приготовление макаронного теста осуществляется непрерывно на прессе «NOVA 1000 PC» производительностью 1000 кг/час, поскольку дозатор муки работает синхронно с дозатором воды, смешивание муки с водой происходит в двухвалковой центрифуге предварительного замеса, из которой смешанный продукт поступает в ванну замеса. Технология замеса и выдавливания происходит в полном вакууме. Формирование макаронных

изделий производится способом прессования, путем продавливания теста через фильтры установленных в матрице. Разделка сырых изделий складывается из двух операций: разрезания выпрессовываемых из матрицы сырых изделий на отрезки нужной длины и подготовки их к сушке. Из прессы полуфабрикат поступает в сушки. Сушка изделий производится в три стадии: первичная подсушка - вибросушилка, предварительная сушка - предварительная сушилка, окончательная сушка - стабилизирующая сушилка. Готовая продукция, выходящая из стабилизирующей сушилки через воронку подается на виброконвейер, распределяющий ее по бункерам (8 шт.), вместимость бункера в зависимости от объема продукции 1,5-1,8 тонн. Макаронные изделия выпускают фасованными и весовыми. Готовая продукция упаковывается в полиэтиленовые пакеты россыпью по 10 кг, 5 кг, 2 кг, 1 кг.

На первом этаже здания мельзавода расположен участок вальцерезки, на котором установлена установка для матирования валков и шлифовально-рифлевальный станок, данная установка и станок относится к мельничному оборудованию фирмы «BULHER». Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от шлифовально-рифлевального станка отсутствует, т.к. охлаждение станка осуществляется водой. В результате работы установки для матирования валков происходит выброс в атмосферу абразивной пыли. Выброс осуществляется неорганизованно в помещение с предварительной очисткой в фильтре MVRN-4/12 с коэффициентом улавливания пыли 99,0% (**ист.6019**).

Все оборудование мельзавода оснащено аспирационными установками с очисткой запыленного воздуха в пылеуловителях.

На мельничном производстве законсервированы: мельница ржаного помола (ист.0045-0049), выбойные аппараты (ист.0058-0059).

Комбикормовый завод

Основными источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу являются аспирационные установки: комбикормового завода, склада готовой продукции. Перечень источников выделения загрязняющих веществ комбикормового завода АО «ВК МКК» приведен в таблице 2.1.

Комбикормовый завод и склад готовой продукции

Технологический процесс производства комбикормов осуществляется с раздельной подготовкой сырья. Предусмотрены линии по подготовке зернового сырья, мучнистого сырья и кормовых продуктов пищевых производств.

Зерновое сырье очищается от крупных и мелких примесей (зерновые отходы, содержащие зерна не более 2%, данный отход собирается в бункерах системы аспирации и по мере накопления вывозится автотранспортом на городской полигон ТБО, количество зерновых отходов в целом по предприятию согласно паспортным данным составляет - 1500 т/год) на зерноочистительных машинах (сепаратор зерноочистительный А1-БИС-100 и скальпиллятор, производительностью - 100 т/час). Для очистки дрожжей, мясокостной муки, отрубей и других добавок дополнительно используется еще один скальпиллятор, производительностью – 100 т/час.

Для очистки соевого шрота, ракушечника, жмыхи используется просевающая машина, производительностью 100 т/час.

Очищенное сырье измельчается на дробилках марки ДДЗ-1000 – 3 шт., производительностью 10 т/час и дробилке №3 «Виктория» - 1 шт., производительностью 10 т/час (производительность дробилок усредненная, т.к. она зависит от вида необходимого для требуемого рецепта сырья (зерновые, ракушечник) и необходимой степени его дробления). Измельченный продукт скапливается в наддозаторных бункерах и дозируется согласно рецепту комбикорма.

Отдельно подготовленное сырье (витаминные добавки: ровемикс – 0,5%, микофикс –

0,15%, митеонин – 0,4%, лизин – 0,36%, биотроник – 0,2%, трионин – 0,16%) дозируется и смешивается в смесителе непрерывного действия СП-4000, производительностью – 30 т/час. Подготовленное смешанное сырье подается в грануляторы марки «Гранит» (1 в работе, 1 в резерве) производительностью 10 т/час и «Технекс» (1 ед.) производительностью 15 т/час.

Гранулирование комбикормов необходимо для снижения потерь добавок к комбикормам при кормлении животных и птиц, а также для лучшей усвояемости ими кормов и витаминных добавок. Готовая продукция (комбикорм) подается на склад готовой продукции (представляющий собой 8-ми этажное здание общей площадью 1750 м², в котором размещается 80 силосов, вместимостью по 120 тонн каждый для хранения комбикормов) и реализуется потребителю. Производственная мощность комбикормового производства составляет около 44,8 тыс тонн в год комбикормов, различной рецептуры.

В процессе транспортировки и обработки сырья в атмосферу выделяются: пыль зерновая и пыль комбикормовая, выброс осуществляется организованно через трубы (**ист.0079, ист.0090-0095, ист.0096-0102, ист.0105-0109**). На всех транспортных линиях движения сырья и готовой продукции устроены аспирационные установки, которые обеспыливают технологическое оборудование при помощи местных отсосов запыленного воздуха. Запыленный воздух очищается в пылеотделителях и выбрасывается в атмосферу.

Уловленный в пылеотделителях продукт (сырье, готовая продукция) возвращается в производство.

На складе готовой продукции часть источников законсервированы: точки погрузки кормовозов (ист.0110-0112), цепной тр-р 100/45, башмак нории №1,3 (ист.0113), цепной тр-р, башмак нории Е350 (ист.0114), цепной триер Р-350, ТСЦ-100 (ист.0115), цепной триер, башмак нории 100/45 (ист.0116), цепной триер Р-350, ТСЦ-100 (ист.0117), цепной триер Р-350 (ист.0118).

Таблица 3.1 - Перечень источников выделения загрязняющих веществ мукомольного комбината и комбикормового завода АО «ВК МКК»

Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Номер ИЗА
1	2
МУКОМОЛЬНЫЙ КОМБИНАТ	
Элеватор Л4Х175/133	
Рабочая башня	
Перегрузка от головки нории № 1, весов «Поток 1000Э»	0001
Перегрузка от головки нории № 2, весов «Поток 1000Э»	0002
Перегрузка от головки нории № 3, весов «Поток 1000Э»	0003
Перегрузка от головки нории № 4, весов «ДН-2000»	0004
Перегрузка от насыпного лотка транспортера № 27 и бункеров 1, 2	0005
Перегрузка от насыпного лотка транспортера № 28 и бункеров 3, 4	0006
Перегрузка от транспортера № 30 и бункеров 5, 6	0007
Перегрузка от технологического транспортера № 29	0008
Перегрузка от насыпных лотков транспортеров №№5, 6, 33	0037
Перегрузка от второго сепаратора САД-50	0122
Перегрузка от первого сепаратора БИС-100	0121
Перегрузка от третьего сепаратора А1-БИС-100	0123
Перегрузка от четвертого сепаратора БИС-100	0124
Перегрузка от бункеров норий 5, 6	0014

Перегрузка от башмака нории 3	0015
Перегрузка от сбрасывающей коробки транспортера № 10	0016
Перегрузка от башмака нории № 4	0017
Перегрузка от башмака нории № 1	0018
Перегрузка от сбрасывающей коробки транспортера № 9	0023
Перегрузка от башмака нории № 2	0021
Перегрузка от насыпных лотков транспортера № 11 (передача на комбик. завод)	0025
Корпус №1	
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 28	0010
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 27	0009
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 21	0035
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 22	0036
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 23	0030
Перегрузка от насыпных лотков и сбрасывающей коробки транспортера № 13	0031
Перегрузка от насыпных лотков транспортеров №№ 7, 8	0013
Перегрузка от насыпных лотков и сбрасывающей коробки транспортера № 14	0022
Перегрузка от насыпных лотков и сбрасывающей коробки транспортера № 15	0033
Перегрузка от насыпных лотков и сбрасывающей коробки транспортера № 16	0034
Корпус №2	
Перегрузка от транспортера № 10 и транспортера перекачки	0024
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 29	0011
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 30	0012
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 24	0028
Перегрузка от щелевой аспирации транспортеров №№ 25, 26	0029
Перегрузка от сбрасывающей коробки транспортера № 17	0032
Корпус №4	
Перегрузка от лотков транспортеров №№ 49-52 (над силосной галереей)	0019
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 51	0125
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 50	0126
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 49	0127
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 52	0128
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 59	0129
Перегрузка от сбрасывающей коробки транспортера № 55	0020
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 54	0130
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 53	0131
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 56	0132
Перегрузка от башмака нории и от транспортера № 58	0133
Перегрузка от щелевой аспирации транспортера № 57	0134

Наименование источника выделения загрязняющих веществ	Номер ИЗА
1	2
Элеватор Л4x175/133	
Перегрузка от автогужа транспортера № 1	0026
Перегрузка от автогужа транспортера № 2	0027
Перегрузка от выгрузки из вагонов (хопперов) на транспортеры №№ 5, 6, 33	0135
Перегрузка от выгрузки из вагонов (хопперов) на транспортеры №№ 60, 61	0136
Перегрузка с галереи мельничного маршрута от транспортеров №№ 1, 2	0137
Перегрузка с галереи мельничного маршрута от транспортеров №№ 3, 4	0138
Сушильное отделение	
Зерносушилки ДСП-32	6005
МЕЛЬНИЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО	
Элеватор М-100х2	
Перегрузка от головки нории, силоса и бункера	0041
Перегрузка от весов №№ 1, 2	0042
Перегрузка от щелевой аспирации и насыпных лотков надсилосного транспортера	0065
Перегрузка от сепаратора А1-БИС-100	0038
Перегрузка от башмака нории 1-1, сбрасывающей коробки транспортера «Волокуша»	0039
Перегрузка от насыпных лотков подсилосного транспортера	0043
Перегрузка от башмака нории, насыпного лотка	0044
Перегрузка от нории № 175 и весов	0040
Цех бестарного хранения муки	
Перегрузка от двух выбойных аппаратов карусельного типа MWPL-6	0060
Перегрузка от двух выбойных аппаратов АД-50	0061
Перегрузка от оборудования выбойного отделения	0062
Перегрузка от фасовочного оборудования	0139
Перегрузка от фасовочного агрегата «Нотис»	0140
Перегрузка от силосов закачки муки в фасовочное отделение и макаронный цех	0066
Перегрузка от силосов закачки муки в выбойное отделение	0067
Перегрузка от силосов закачки муки в выбойное отделение	0068
Макаронный цех	
Перегрузка от пресса «NOVA 1000 РС» в макаронном цехе	6017
Перегрузка от мукопросеивателя «Бурат ПБ-1,5» в макаронном цехе	6018
Мельзавод	
Перегрузка от цепных транспортеров, весов, трех норий, камнеотборника, магнитных колонок	0050
Перегрузка от комбинированной очистной машины, трех триеров и камнеотборника	0056
Перегрузка от камнеотборника	0051
Перегрузка от силосных ям, обоечной машины, камнеотборника, цепного транспортера	0144
Перегрузка от нории и шнеков	0054

Перегрузка от камнеотборника	0055
Перегрузка из системы пневмотранспорта	0064
Перегрузка из системы пневмотранспорта	0063
Перегрузка от ситовеечных машин	0057
Перегрузка из системы пневмотранспорта размола	0052
Перегрузка из системы пневмотранспорта размола	0053
Установка для матирования валков (участок вальцерезки)	6019
Цех отходов	
Перегрузка из отходной сети мельзавода	0143
Перегрузка из отходной сети зерноочистки мельзавода	0141
Перегрузка из мельницы	0142
КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД	
Производственный корпус	
Перегрузка от башмаков норий №№ 5, 6, 7 и скальпелятора № 2	0090
Перегрузка от башмаков норий №№ 1,2,3,4	0093
Перегрузка от головок норий №№ 5, 6, 7 и весов «Поток 300»	0094
Перегрузка от головок норий №№ 1, 2, 3,4 и весов «Поток 300»	0092
Перегрузка от транспортеров №№ 1, 2, 3	0098
Перегрузка от силосов	0097
Перегрузка от головок норий №№ 17, 18 и смесителей №№ 1, 2	0102
Перегрузка от дробилок ДДЗ-1000 №№ 1, 2, 4 и транспортера ТСЦ-50	0101
Перегрузка от весов готовой продукции «Поток-300», транспортера ТСЦ-50 и магнитных колонок	0103
Перегрузка от сепаратора А1-БИС-100	0105
Перегрузка от дробилки № 3 «Виктория»	0079
Перегрузка от цепных транспортеров №№ 3, 4, 5	0107
Перегрузка от вибросита и скальпелятора № 1	0091
Цех гранул	
Перегрузка от расфасовки микроэлементов (добавки в комбикорм)	0099
Перегрузка от пресс-охладителя «Технекс»	0095
Перегрузка от охладителя «Гранит»	0096
Перегрузка от весов «Поток-300» и сепаратора А1-БИС-100	0109
Перегрузка от трех норий и скальпелятора	0100
Перегрузка от узла загрузки микроэлементов в комбикорм	0104
Склад готовой продукции	
Перегрузка от трех цепных транспортеров склада сырья	0106
Перегрузка от бункеров предварительного хранения зерна	0108

Печатный цех

В цехе осуществляется печать логотипов на полипропиленовых мешках. В цехе имеется следующее оборудование:
флексографический станок двухвалковый №1 (SBY) – 1 ед., производительность станка – 625 шт./час, время работы - 6 ч/сут, 1452 ч/год;
флексографический станок двухвалковый №2 (SBY) – 1 ед., производительность станка – 625 шт./час, время работы – 6 ч/сут, 1452 ч/год;
флексографический станок трехвалковый №3 – 1 ед., производительность станка – 500 шт./час, время работы – 3 ч/сут, 726 ч/год.

Для печати используется краска для флексопечати «Мультистар» в количестве – 6 кг/день, 1452 кг/год и раствор. Состав раствора: органический растворитель (спирт этиловый) – 80%, расход – 2,176 т/год; бутанол (спирт н-бутиловый) – 10%, расход - 0,272 т/год; этилацетат - 8%, расход – 0,2176 т/год; растворитель №646 – 2%, расход - 0,0544 т/год. В результате проведения печатных работ в атмосферу выделяются следующие загрязняющие вещества: уайт-спирит, ксилол, пропан-2-он, бутан-1-ол, этанол, бутилацетат, 2-этоксистанол, толуол, этилбензол, этилацетат. Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 17 м, диаметром 0,12 м (**ист.0145**).

Цех по производству хлеба и хлебобулочных изделий

Основными стадиями технологического процесса производства хлеба и хлебобулочных изделий являются: прием, хранение и подготовка сырья к производству, подготовка сыпучих и жидких компонентов, дозирование, приготовление эмульсии и теста, формовка, выпечка хлеба. После выпечки хлеб направляют в хлебохранилище для охлаждения, а затем в экспедицию для отправки в торговую сеть.

Основным сырьем для производства хлеба, хлебобулочных изделий являются: пшеничная мука, сахарный песок, крахмал и жиры, а также разрыхлители и ароматические вещества, которые поступают в мешках и хранятся на складе. Склад находится в здании хлебопекарного цеха, как отдельное помещение площадью 135 м². В процессе пыления муки, пыления не происходит. В процессе производства хлеба и хлебобулочных изделий в атмосферу выделяются: пыль мучная, этанол, ацетальдегид, уксусная кислота. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется организованно через трубу диаметром 0,12 м, высотой 17 м (**ист.0146**).

Вспомогательное производство

Строительный цех. На территории предприятия расположено отдельно стоящее здание строительного цеха. В строительном цехе имеется столярное отделение, в котором установлены следующие деревообрабатывающие станки: фрезерный ФС-1, время работы - 200 ч/год; строгальный СРЗ-6, время работы - 500 ч/год; рейсмусовый СР6-8, время работы - 100 ч/год, круглопильный ЦДК 4-2, время работы - 500 ч/год.

Все станки оборудованы местными отсосами. В одновременной работе могут находиться два деревообрабатывающих станка. Пылевоздушная смесь с помощью вентилятора, подается на очистку в бункер-осадитель (**ист.0069**) с коэффициентом улавливания пыли 69,8%. Выброс древесной пыли производится на высоте 4 м через трубу сечением 0,69x0,69 м.

Ремонтно-механический участок (РМУ). На территории предприятия расположено отдельно стоящее здание РМУ. В РМУ имеется кузнечное отделение (ранее имело название механический цех). В кузнечном отделении установлен кузнечный горн. В качестве топлива используется каменный уголь Каражыринского месторождения в количестве 5 т/год. Время работы кузнечного горна 300 ч/год. В процессе горения топлива в атмосферу выделяются: пыль неорганическая с содержанием SiO₂, 70-20%, серы диоксид, азота диоксид, азота оксид и оксид углерода. Выброс осуществляется на высоте 10 м, через трубу диаметром 0,5 м. Тяга

естественная (ист.0071).

Хранение угля осуществляется в мешках в помещении кузнечного отделения. Количество угля составляет - 5,0 т/год. В процессе формирования штабеля угля в атмосферу выделяется пыль неорганическая ниже 20% SiO₂ (ист.6015).

Хранение золы осуществляется в металлическом контейнере в помещении кузнечного отделения. В процессе погрузочных работ в атмосферу выделяется пыль неорганическая 70-20% SiO₂ (ист.6016).

Также в кузнечном отделении имеется молот ковочный - 1 ед. и пресс кривошипный - 1 ед., выбросы загрязняющих веществ от данного оборудования отсутствуют.

В РМУ имеется два слесарных отделения. В одном отделении расположено рабочее место жестянщика, выбросы загрязняющих веществ в атмосферу отсутствуют. Во втором слесарном отделении расположено следующее оборудование: станок вертикально-сверлильный 2Н135 - 1 ед., время работы - 500 ч/год, станок вертикально-хонинговальный ЗГ388 - 1 ед. (в настоящее время не работает, находится на консервации), станок расточной 278Н - 1 ед. (в настоящее время не работает, находится на консервации), пресс ГАРО - 1 ед., вальцы листогибочные - 1 ед. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от пресса ГАРО и вальцов листогибочных отсутствует. В процессе работы станка вертикально-сверлильного 2Н135 в атмосферу выделяются взвешенные частицы. Источник выбросов неорганизованный (ист.6002).

В сварочном отделении (помещение тамбура) РМУ осуществляются сварочные работы с применением электродов марки МР-4 - 250 кг/год, МР-3 - 250 кг/год. Процесс сварочных работ сопровождается выделением оксида железа, диоксида марганца, фтористых газообразных соединений. Источник выброса организованный, выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через трубу диаметром 0,4 м и высотой 3 м (ист.0120). Также в сварочном отделении имеется термопечь электрическая (для закалки и отпуска деталей), время работы - 60 ч/год. Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу отсутствуют, т.к. осуществляется охлаждение водой.

В станочном зале (ранее имело название мехцех комбината) РМУ расположено следующее металлообрабатывающее оборудование: заточной станок d=400 мм - 1 ед., время работы - 2000 ч/год; станок токарно-винторезный - 1 ед., время работы - 260 ч/год; станок токарно-винторезный 163 - 1 ед., время работы - 1500 ч/год; станок токарно-винторезный 1862Г - 1 ед., время работы - 1440 ч/год; станок токарно-винторезный 1В625М - 1 ед., время работы - 500 ч/год; станок токарно-винторезный ГС526УЛС - 1 ед., время работы - 500 ч/год, станок токарно-винторезный 1В625М - 1 ед., время работы - 1440 ч/год; станок токарно-винторезный 1К-62 - 1 ед., время работы - 1440 ч/год; станок вертикально-сверлильный 2А118 - 1 ед., время работы - 300 ч/год; станок вертикально-сверлильный 2Б118 - 1 ед., время работы - 720 ч/год; станок консольно-фрезерный 6Т82Ш - 1 ед., время работы - 720 ч/год; станок вертикальный консольно-фрезерный 6М12П - 1 ед., время работы - 360 ч/год; станок вертикально-сверлильный 2170 - 1 ед., время работы - 400 ч/год; станок горизонтальный консольно-фрезерный 6Н81 - 2 ед., время работы каждого - 240 ч/год; станок ножовочный отрезной ОН-208 - 1 ед., время работы - 240 ч/год; станок зубофрезерный 5К32 - 1 ед., время работы - 240 ч/год; станок поперечно-строгальный 7Б35 - 1 ед., время работы - 300 ч/год; ножницы гильотинные НГ-13 - 1 ед., пресс-ножницы комбинированные для рубки профильного металлопроката - 1 ед. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от ножниц гильотинных НГ-13, пресс-ножниц комбинированных, станка поперечно-строгального 7635 отсутствуют. В процессе работы заточного станка d=400 мм в атмосферу выделяются абразивная пыль, взвешенные частицы. Выброс осуществляется организованно с очисткой в пылеосадительной камере с коэффициентом улавливания пыли 69,8%, на высоте 5 м через трубу диаметром 0,25 м (ист.0072). В процессе работы остальных металлообрабатывающих станков в атмосферу выделяются взвешенные частицы, источник выброса неорганизованный (ист.6014).

Гараж. На территории предприятия расположен отдельно стоящий гараж на 7 боксов. В гараже размещается заточной станок d=400 мм - 1ед., время работы - 720 ч/год. В процессе работы заточного станка в атмосферу выделяются взвешенные частицы, пыль абразивная. Источник выброса неорганизованный (ист.6007).

На предприятии имеется 43 единицы автотранспорта, из них: легковые - 11 ед. (с бензиновым ДВС), грузовые - 19 ед. (с бензиновым ДВС), автобус - 1 ед. (с бензиновым ДВС), грузовые - 7 ед. (с дизельным ДВС), автотракторная техника - 5 ед. (с дизельным ДВС). При въезде-выезде автотранспорта происходит выделение диоксида азота, оксида азота, диоксида серы, оксида углерода, бензина, керосина, углерода (сажи). Источник выбросов неорганизованный (**ист.6006**).

Территория предприятия. На территории предприятия возле РМУ со стороны сварочного отделения в тамбуре расположен сварочный пост (на улице). Годовой расход электродов марки МР-4 - 1000 кг/год, марки МР-3 - 1000 кг/год. Здесь же осуществляется газорезка с применением пропана - 120 баллонов в год. В процессе работы сварочного поста в атмосферу выделяются: оксид железа, марганца диоксид, фтористые газообразные соединения, диоксид азота, оксид углерода. Источник выбросов неорганизованный (**ист.6012**).

Пожарное депо. На территории предприятия расположено отдельно стоящее здание пожарного депо. На предприятии в пожарном депо имеется автотранспорт - 2 ед., пожарная машина и поливомоечная машина с бензиновым ДВС. При въезде-выезде с территории происходит выделение диоксида азота, оксида азота, оксида углерода, серы диоксид, бензин. Источник выбросов неорганизованный (**ист.6004**).

Тепловозное депо. На территории предприятия расположено отдельно стоящее здание тепловозного депо. На предприятии в тепловозном депо имеется два тепловоза «ТЭМ-2». Время работы тепловозов 6000 ч/год (каждый по 3000 ч/год). В процессе работы двигателя происходит выделение диоксида азота, оксида азота, оксида углерода, углерода (сажи). Источник выбросов неорганизованный (**ист.6001**).

Теплоцех. На территории предприятия расположено отдельно стоящее здание теплоцеха. В теплоцехе осуществляются сварочные работы с применением электродов марки МР-4 - 200 кг/год, электроды марки МР-3 - 200 кг/год. Процесс проведения сварочных работ сопровождается выделением в атмосферу оксида железа, диоксида марганца, фтористых газообразных соединений. Источник выброса организованный, выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется через трубу диаметром 0,125 м и высотой 3 м (**ист.0119**).

Также в теплоцехе имеются металлообрабатывающие станки: наждак $d=400$ мм - 1 ед., время работы - 320 ч/год; сверлильный станок - 1 ед., время работы - 200 ч/год. Процесс работы металлообрабатывающих станков сопровождается выделением взвешенных частиц РМ10, абразивной пыли. Источник выброса неорганизованный (**ист. 6010**).

Склад ГСМ сушильного отделения. На территории предприятия располагается склад ГСМ, предназначенный для зерносушилок, расположенных в сушильном отделении комбината. На складе ГСМ имеются две наземные горизонтальные емкости объемом 50 m^3 каждая для хранения дизельного топлива (**ист.0074**). При приеме хранении и отпуске нефтепродуктов в атмосферу выделяются: предельные углеводороды С12-С19 и сероводород. Годовой расход дизельного топлива составляет 447 т/год. Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через дыхательные клапаны резервуаров, диаметром 0,15 м на высоте 2 м.

3.2. Краткая характеристика пылегазоулавливающего оборудования

Для сокращения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу от технологического оборудования на предприятии АО «ВК МКК» имеются следующие пылеулавливающие установки:

источник 0001 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 92,4%, проектный КПД очистки составляет 95,6%;
источник 0002 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 91,5%, проектный КПД очистки составляет 95,5%;
источник 0003 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 89,7%, проектный КПД очистки составляет 95,5%;
источник 0004 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 90,2%, проектный КПД очистки составляет 95,5%;
источник 0005 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 89,6%, проектный КПД очистки составляет 95,5%;
источник 0006 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 89,8%, проектный КПД очистки составляет 95,5%;
источник 0007 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 87,9%, проектный КПД очистки составляет 96,0%;
источник 0008 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 90,2%, проектный КПД очистки составляет 96,0%;
источник 0037 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 89,5%, проектный КПД очистки составляет 95,4%;
источник 0122 - циклон Агромашхолдинг, батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 89,7%, проектный КПД очистки составляет 94,4%;
источник 0121 - два батарейных циклона 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 90,1%, проектный КПД очистки составляет 96,9%;
источник 0123 - два батарейных циклона 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 90,3%, проектный КПД очистки составляет 96,9%;
источник 0124 - два батарейных циклона 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 90,3%, проектный КПД очистки составляет 96,9%;
источник 0014 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 87,9%, проектный КПД очистки составляет 96,0%;
источник 0015 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 88,7%, проектный КПД очистки составляет 95,5%;
источник 0016 - циклон ЦОЛ-3 с фактическим КПД очистки по пыли 89,2%, проектный КПД очистки составляет 95,8%;
источник 0017 - циклон ЦОЛ-3 с фактическим КПД очистки по пыли 88,9%, проектный КПД очистки составляет 93,0%;
источник 0018 - циклон ЦОЛ-3 с фактическим КПД очистки по пыли 88,6%, проектный КПД очистки составляет 93,0%;
источник 0023 - циклон ЦОЛ-3 с фактическим КПД очистки по пыли 89,4%, проектный КПД очистки составляет 93,0%;
источник 0021 - циклон ЦОЛ-3 с фактическим КПД очистки по пыли 88,7%, проектный КПД очистки составляет 93,0%;
источник 0025 - циклон ЦОЛ-4,5 с фактическим КПД очистки по пыли 88,4%, проектный КПД очистки составляет 93,0%;
источник 0010 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 87,6%, проектный КПД очистки составляет 95,5%;
источник 0009 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 89,2%, проектный КПД очистки составляет 95,5%;
источник 0035 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 89,2%, проектный КПД очистки составляет 94,8%;

очистки составляет 96,0%;

источник 0135 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 90,1%, проектный КПД очистки составляет 95,0%;

источник 0136 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 90,0%, проектный КПД очистки составляет 95,0%;

источник 0137 - батарейный циклон 4БЦШ-300 с фактическим КПД очистки по пыли 88,7%, проектный КПД очистки составляет 95,0%;

источник 0138 - батарейный циклон 4БЦШ-300 с фактическим КПД очистки по пыли 88,9%, проектный КПД очистки составляет 95,0%;

источник 0090 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 88,7%, проектный КПД очистки составляет 97,5%;

источник 0093 - циклоны 2БЦШ-500 и 4БЦШ-350, рукавный фильтр ПГ4-1БФМ-90 с фактическим КПД очистки по пыли 96,5%, проектный КПД очистки по пыли составляет 98,0%;

источник 0094 - батарейный циклон 4БЦШ-400 с фактическим КПД очистки по пыли 90,5%, проектный КПД очистки составляет 95,3%;

источник 0092 - батарейный циклон 4БЦШ-450, рукавный фильтр ПГ4-1БФМ-90 с фактическим КПД очистки по пыли 96,0%, проектный КПД очистки по пыли составляет 98,0%;

источник 0098 - батарейный циклон 4БЦШ-500 с фактическим КПД очистки по пыли 90,2%, проектный КПД очистки составляет 96,0%;

источник 0097 - батарейный циклон 4БЦШ-500 с фактическим КПД очистки по пыли 89,7%, проектный КПД очистки составляет 96,2%;

источник 0102 - батарейный циклон 4БЦШ-500 с фактическим КПД очистки по пыли 90,0%, проектный КПД очистки составляет 98,5%;

источник 0101 - батарейный циклон 4БЦШ-500 с фактическим КПД очистки по пыли 89,5%, проектный КПД очистки по пыли составляет 95,5%;

источник 0103 - батарейный циклон 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 89,2%, проектный КПД очистки составляет 96,5%;

источник 0105 - батарейный циклон 4БЦШ-550 с фактическим КПД очистки по пыли 87,6%, проектный КПД очистки составляет 97,5%;

источник 0079 - фильтр F-3000Е с фактическим КПД очистки по пыли 96,8%, проектный КПД очистки по пыли составляет 99,0%;

источник 0107 - циклон ЦОЛ-6 с фактическим КПД очистки по пыли 90,1%, проектный КПД очистки составляет 96,7%;

источник 0091 - циклоны 2хЗУЦ-600, 4БЦШ-450 с фактическим КПД очистки по пыли 90,6%, проектный КПД очистки составляет 98,1%;

источник 0099 - батарейный циклон 4БЦШ-300 с фактическим КПД очистки по пыли 90,2%, проектный КПД очистки составляет 95,5%;

источник 0095 - охладительный циклон МС-2000 с фактическим КПД очистки по пыли 93,2%, проектный КПД очистки по пыли составляет 96,0%;

источник 0096 - батарейный циклон 4БЦШ-550 с фактическим КПД очистки по пыли 89,5%, проектный КПД очистки составляет 95,5%;

источник 0109 - батарейный циклон 4БЦШ-550 с фактическим КПД очистки по пыли 89,3%, проектный КПД очистки составляет 97,2%;

источник 0100 - батарейный циклон 4БЦШ-350 с фактическим КПД очистки по пыли 90,0%, проектный КПД очистки составляет 97,2%;

источник 0104 - пылеуловитель ВАФ с фактическим КПД очистки по пыли 97,0%, проектный КПД очистки составляет 99,0%;

источник 0106 - циклон ЦОЛ-3 с фактическим КПД очистки по пыли 89,0%, проектный КПД очистки составляет 92,5%;

источник 0108 - циклон ЦОЛ-3 с фактическим КПД очистки по пыли 89,5%, проектный КПД очистки составляет 92,5%;

источник 0041 - циклон ЦОЛ-4,5 с фактическим КПД очистки по пыли 89,7%, проектный КПД очистки составляет 92,0%;

источник 0042 - батарейный циклон 4БЦШ-550 с фактическим КПД очистки по пыли 86,9%, проектный КПД очистки составляет 95,0%;

источник 0065 - циклон ЦОЛ-4,5 с фактическим КПД очистки по пыли 89,4%, проектный КПД очистки составляет 93,0%;

источник 0038 - циклон ЦОЛ-9 с фактическим КПД очистки по пыли 86,5%, проектный КПД очистки составляет 93,0%;

источник 0039 - циклон ЦОЛ-12 с фактическим КПД очистки по пыли 88,7%, проектный КПД очистки составляет 93,5%;

источник 0043 - циклон ЦОЛ-3 с фактическим КПД очистки по пыли 89,4%, проектный КПД очистки составляет 93,0%;

источник 0044 - циклон ЦОЛ-3 с фактическим КПД очистки по пыли 89,0%, проектный КПД очистки составляет 93,0%;

источник 0040 - циклон ЦОЛ-4,5 с фактическим КПД очистки по пыли 87,6%, проектный КПД очистки составляет 93,0%;

источник 0060 - фильтр 4-A410KC с фактическим КПД очистки по пыли 97,5%, проектный КПД очистки составляет 98,9%;

источник 0061 - циклоны УЦ-400, 4БЦШ-200 с фактическим КПД очистки по пыли 95,2%, проектный КПД очистки составляет 96,3%;

источник 0062 - пылеуловитель MVRN-12 с фактическим КПД очистки по пыли 97,3%, проектный КПД очистки составляет 99,9%;

источник 0139 - пылеуловитель UMA 103 КЗ с фактическим КПД очистки по пыли 99,0%, проектный КПД очистки составляет 99,5%;

источник 0140 - циклоны УЦ-400, 4БЦШ-300 с фактическим КПД очистки по пыли 95,8%, проектный КПД очистки составляет 97,8%;

источник 0066 - циклоны «BUHLER» диаметром 500 мм - 2 шт., циклоны «PROKOP» диаметром 700 мм - 2 шт. (первая ступень очистки); фильтр PFK-36 (вторая ступень очистки) с фактическим КПД очистки по пыли 98,6%, проектный КПД очистки составляет 99,9%;

источник 0067 - фильтры MVRN-16/6 - 6 шт. с фактическим КПД очистки по пыли 98,9%, проектный КПД очистки составляет 99,9%;

источник 0068 - фильтры MVRN-16/6 - 2 шт. с фактическим КПД очистки по пыли 99,0%, проектный КПД очистки составляет 99,9%;

источник 6017 - фильтрующий элемент диаметром 250 мм с фактическим КПД очистки по пыли 98,9%, проектный КПД очистки составляет 98,9%;

источник 6018 - пылеуловитель с 12 рукавами диаметром 100 мм с фактическим КПД очистки по пыли 98,5%, проектный КПД очистки составляет 98,7%;

источник 0050 - фильтр PFK-48 ML с фактическим КПД очистки по пыли 99,8%, проектный КПД очистки составляет 99,8%;

источник 0056 - фильтр MVRT с фактическим КПД очистки по пыли 99,8%, проектный КПД очистки составляет 99,8%;

источник 0051 - фильтр PFK-48 ML с фактическим КПД очистки по пыли 99,8%, проектный КПД очистки составляет 99,8%;

источник 0144 - фильтр MVRT с фактическим КПД очистки по пыли 99,8%, проектный КПД очистки составляет 99,8%;

источник 0054 - фильтр PFK-48 ML с фактическим КПД очистки по пыли 99,8%, проектный КПД очистки составляет 99,8%;

источник 0055 - фильтр PFK-48 ML с фактическим КПД очистки по пыли 99,8%, проектный КПД очистки составляет 99,8%;

источник 0064 - фильтр MVRT с фактическим КПД очистки по пыли 99,8%, проектный КПД очистки составляет 99,80%;

источник 0063 - фильтр MVRT с фактическим КПД очистки по пыли 99,8%, проектный КПД очистки составляет 99,8%;

источник 0057 - фильтр MVRT с фактическим КПД очистки по пыли 99,7%, проектный КПД очистки составляет 99,7%;

источник 0052 - фильтр PFK-72 L с фактическим КПД очистки по пыли 99,8%, проектный КПД очистки составляет 99,8%;

источник 0053 - фильтр PFK-72 L с фактическим КПД очистки по пыли 99,75%, проектный КПД очистки составляет 99,8%;

источник 6019 - фильтр MVRN-4/12 с фактическим КПД очистки по пыли 99,0%, проектный КПД очистки составляет 99,9%;

источник 0143 - циклоны ЦОЛ-6, 4БЦШ-500 (первая ступень очистки), циклон 4БЦШ-450 (вторая ступень очистки) с фактическим КПД очистки по пыли 97,98%, проектный КПД очистки составляет 99,0%;

источник 0141 - циклон 4БЦШ-450 (первая ступень очистки), циклон УЦ-2000 (вторая ступень очистки) с фактическим КПД очистки по пыли 97,98%, проектный КПД очистки составляет 99,0%;

источник 0142 - циклоны УЦ-500, 4БЦШ-250 с фактическим КПД очистки по пыли 92,1%, проектный КПД очистки составляет 95,2%;

источник 0069 - бункер-осадитель с фактическим КПД очистки по пыли 69,8%, проектный КПД очистки составляет 70,0%;

источник 0072 - пылеосадительная камера с фактическим КПД очистки по пыли 69,8%, проектный КПД очистки составляет 70,0%.

На предприятии применяется как одноступенчатая, так и двухступенчатая очистка запыленного воздуха.

В целом к пылеочистному оборудованию на предприятии подключено 111 источников выделения ЗВ.

Для очистки аспирационного воздуха на предприятии установлены *циклоны типа ЦОЛ, БЦШ, УЦ, матерчатые фильтры Г4-1БФМ-45, F-3000E, 4-A410KC, PFK-48 ML, MVRT, PFK-72 L, пылеуловители BAF, MVRN, UMA 103K3*.

Циклоны предназначены для улавливания среднедисперсной пыли в аспирационных установках. Применяются на заводах по переработке зерна, на предприятиях пищевой промышленности и сельского хозяйства. Запыленный воздух через входной патрубок поступает в циклоны и получает вращательное винтообразное движение. Частицы пыли под действием центробежной силы прижимаются к стенкам циклонов, теряют скорость и скатываются вниз в сборный конус. С помощью агрегата шлюзовых затворов собранная пыль выводится в пылепровод, а очищенный воздух через выхлопные трубы циклонов и сборную коробку выводится из циклонов вверх или вбок в воздуховод очищенного воздуха. Степень очистки воздуха в циклоне зависит от физико-механических свойств пыли, скорости воздушного потока в сечении входного патрубка и диаметра циклона.

Для высокоэффективной очистки воздуха от мелкодисперсной пыли на предприятии применяют матерчатые фильтры. Все применяемые фильтры относятся к всасывающим (нагнетающие фильтры запрещены из-за повышенной взрывоопасности). Принцип работы матерчатых фильтров основан на пропуске запыленного воздуха через пористую ткань, нити которой, имеют ворс.

Пылеосадительная камера, бункер-осадитель представляют собой пустотелый или с горизонтальными полками во внутренней полости прямоугольный короб, в нижней части которого имеется отверстие или бункер для сбора пыли. Скорость газа в камерах составляет 0,2-1,5 м/с, гидравлическое сопротивление 50-150 Па. Пылеосадительные камеры пригодны для улавливания крупных частиц размером не менее 50 мкм.

Эффективность пылеулавливающих установок проверяется инструментальными замерами, пылеулавливающие системы работают эффективно и находятся в удовлетворительном состоянии, КПД очисток близок к проектным, что подтверждено актами проверки эффективности работы установок.

3.3. Характеристика водопотребления, водоотведения и очистки сточных вод

Забор поверхностных и подземных вод на территории площадки предприятия не производится, поэтому вопрос о необходимости организации зон санитарной охраны не рассматривался. Потребность в поверхностных водных ресурсах отсутствует.

Сброса сточных вод в подземные и поверхностные воды не имеется. Экономический ущерб загрязнения вод исключается. Разработка водоохранных мероприятий не требуется.

4. Обязательный перечень параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, выполняемым для получения объективных данных о воздействии производственной деятельности предприятия на окружающую среду.

В данной программе представлен перечень параметров оптимально необходимых видов и объемов работ по ведению производственного экологического контроля. Программа конкретизирует перечень задач экологического контроля, сроки и очередность их решения, определяет основные методики и требования к проводимым работам и исследованиям.

Производственный экологический контроль осуществляется на основании программы ПЭК за соблюдением нормативов допустимых выбросов (НДВ). Обеспечение экологической безопасности природоохранной деятельности предприятия достигается путём соблюдения установленных нормативов выбросов. Производственный экологический контроль включает в себя организацию наблюдения, обзор данных и проведение анализа для последующей оценки воздействия предприятия на состояние окружающей среды. Он проводится с целью принятия мер по предотвращению неблагоприятного воздействия предприятия на природу. В рамках производственного мониторинга возможно выполнение операционного мониторинга, мониторинга эмиссий и мониторинга воздействий.

4.1. Операционный мониторинг

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности природопользователя находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. В процессе осуществления операционного мониторинга предполагается ведение учета материально-сырьевых потоков предприятия с целью сравнения фактических данных природопользования с установленными в проекте НДВ показателями (учет количества расхода перерабатываемых и используемых материалов и учет времени работы технологического оборудования).

- учет времени работы оборудования,
- учет количества перерабатываемого сырья,
- учет количества использованного сырья,
- учет образования отходов производства и потребления.

4.2. Мониторинг эмиссий

Мониторинг эмиссий в окружающую среду включает в себя наблюдение за эмиссиями для слежения за производственными потерями, количеством и качеством эмиссий и их изменением.

4.2.1. Мониторинг эмиссий в атмосферный воздух

Необходимость разработки проекта НДВ возникла в связи с окончанием срока действия разрешения на эмиссии окружающей среды.

Проект нормативов допустимых выбросов (НДВ) для предприятия АО «ВК МКК» разработан на основании инвентаризации источников выбросов, проведенной в сентябре 2026 г.

В результате обследования предприятия установлено, что основными загрязнителями атмосферы является: элеваторы, комбикормовый завод, мельничное производство, металлообрабатывающие и деревообрабатывающие станки, кузнецкий горн, склады угля и шлака, с варочные работы, автотранспорт, склад ГСМ, печатный цех, цех для производства хлеба и хлебобулочных изделий.

На момент проведения инвентаризации источников выбросов на предприятии в целом имеется 125 источников выбросов вредных веществ в атмосферу, подлежащие нормированию, из них: 114 организованных (по ист.0001-0044, 0050-0057, 0060-0069, 0071-0072, 0074, 0079, 0090-0109, 0119-0146) и 11 неорганизованных источников выброса (ист.6002, 6005, 6007, 6010, 6012, 6014-6019). Три источника (ист.6004, 6006, 6001) являются передвижными и в нормативах не учтены. В атмосферу выбрасывается 32 наименования загрязняющих веществ, нормируемых 30 наименований загрязняющих веществ.

На момент проведения инвентаризации источников выбросов на предприятии в целом имеется 125 источников выбросов вредных веществ в атмосферу, подлежащих нормированию, из них: 114 организованных (по ист.0001-0044, ист.0050-0057, ист.0060-0069, ист.0071-0072, ист.0074, ист.0079, ист.0090-0109, ист.0119-0146) и 11 неорганизованных источников выброса (ист.6002, ист.6005, ист.6007, ист.6010, ист.6012, ист.6014-6019). Три источника (ист.6004, ист.6006 - автотранспорт, ист.6001 - тепловозы) являются передвижными и в нормативах не учтены. В атмосферу выбрасывается 32 наименования загрязняющих веществ, нормируемых 30 наименований загрязняющих веществ.

Нормативы допустимых выбросов в целом по предприятию АО «ВК МКК» устанавливаются сроком на 5 лет (2026-2030 гг.) и составляют - 77,6456121 т/год, из них твердые - 61,1255021 т/год, жидкие и газообразные - 16,52011 т/год.

В процессе работы предприятия в атмосферу выбрасывается 32 наименования загрязняющих веществ, из них:

твёрдые: железо (II, II) оксиды, марганец и его соединения, углерод, взвешенные частицы, пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния, пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния, пыль комбикормовая, пыль абразивная, пыль древесная, пыль зерновая, пыль мучная;

жидкие и газообразные: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, сера диоксид, сероводород, углерод оксид, фтористые газообразные соединения, диметилбензол, метилбензол, этилбензол, бутан-1-ол, этанол, 2-этоксиэтанол, бутилацетат, этилацетат, ацетальдегид, пропан-2-он, уксусная кислота, бензин, керосин, уайт-спирит, углеводороды предельные С12-19.

4.3 .Мониторинг водных ресурсов

Сбор загрязняющих веществ предприятие не осуществляет. Мониторинг не требуется.

4.4 .Мониторинг отходов производства и потребления

При осуществлении производственной деятельности предприятия образуются следующие виды отходов:

1. Твердые бытовые отходы (ТБО).

Для отходов, образующие в процессе работ, предусмотрены специальные металлические контейнеры, которые по мере накопления вывозятся на полигон ТБО по договору со специализированной организацией.

2. Металлический лом, образующий в процессе работы, складируется на площадке хранения металлома для последующей отправки на повторное использование (на базу «Вторчермет»).

3. Ртутьсодержащие лампы, образующие в процессе работы, утилизируются по договору со специализированной организацией.

4. Древесные опилки.

Для отходов, образующие в процессе работы деревообрабатывающих станков, предусмотрен специальный металлический контейнер, с последующим вывозом на полигон ТБО.

5. Отработанные масла.

Отработанные масла, образующие при эксплуатации автотранспорта, временно складируются в специальные емкости с последующей утилизацией по договору со специализированной организацией.

6. Ветошь промасленная.

Для отходов, образующих в процессе работ, предусмотрены специальные металлические емкости, с последующим вывозом на полигон ТБО.

7. Мусор строительный.

Для отходов, образующихся в процессе работ, предусмотрены специальные металлические емкости, с последующим вывозом на полигон ТБО по договору.

8. Зерновые отходы.

Образуются при приеме, подработке, сушке и производстве муки, состоящее из частиц органического и минерального происхождения. Из-за отсутствия технологии переработки, как негодные, накапливаются в бункерах и вывозятся собственным транспортом на городской полигон по договору со специализированной организацией.

На предприятии АО «ВК МКК» ведется постоянный учет отходов.

Мониторинг образования отходов производства и потребления ведется расчетным методом путем учета по факту образования.

4.5 .Мониторинг воздействия

Проведение мониторинга воздействия включает в программу производственного экологического контроля в тех случаях, когда это необходимо для отслеживания соблюдения экологического законодательства РК и нормативов качества окружающей среды.

Мониторинг воздействия является обязательной в случаях:

- 1) когда деятельность природопользователя затрагивает чувствительные экосистемы и состояние здоровья населения;
- 2) на этапе введения в эксплуатацию технологических объектов;
- 3) после аварийных эмиссий в окружающую среду.

4.5.1. Мониторинг воздействия атмосферного воздуха

Мониторинг воздействия на атмосферный воздух проводится инструментальными замерами аккредитованной лабораторией.

План проведения мониторинга воздействия на атмосферный воздух на границе СЗЗ представлен в таблице 5.1

4.5.2. Мониторинг воздействия на водные ресурсы.

Мониторинг поверхностных вод. Вблизи расположения площадок предприятия отсутствуют источники поверхностных вод. Мониторинг не требуется.

4.5.3 Мониторинг почвенного и снежного покрова

Контроль за состоянием почв в зоне воздействия площадки не требуется.

4.5.4 Мониторинг биологических ресурсов

В районе расположения предприятия отсутствуют заповедники, заказники, рекреационные зоны и другие особо охраняемые территории, а также какие-либо ценные представители флоры и фауны, в связи с чем организация мониторинга биологических ресурсов не требуется и не ведется.

5. Организация производственного экологического контроля на предприятии

Ежегодно составляется перечень плановых проверок объектов АО «ВК МКК», подлежащих экологическому контролю, который утверждается техническим директором.

По результатам производственного контроля составляется производственный акты с предписаниями по устранение нарушений природоохранного законодательства, выдаются должностными лицами, руководителям среднего звена и информируется руководство объекта для принятия им мер воздействия.

При обнаружении сверхнормативных выбросов (сбросов) загрязняющих веществ в окружающую среду, а также при угрозе возникновения чрезвычайной экологической ситуации техногенного характера служба охраны окружающей среды объекта немедленно информирует об этом руководство для принятия мер по нормализации обстановки . Руководство, в свою очередь информирует государственные органы охраны окружающей среды и другие ведомства в установленном законодательном порядке.

В рамках осуществления производственного экологического контроля должен выполняться операционный мониторинг, мониторинг эмиссий и мониторинг воздействия:

- операционный мониторинг (или мониторинг соблюдения производственного процесса) – наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности природопользователя находятся в диапазоне, который считается целесообразным для отслеживания ненадлежащего соблюдения условий технологического регламента производства;

- мониторинг эмиссий – наблюдение за количеством и качеством промышленных эмиссий от источников загрязнения;

- мониторинг воздействия – наблюдение за состоянием объектов окружающей среды как на границе санитарно-защитной зоны, так и на других выявленных участках негативного воздействия в процессе хозяйственной деятельности природопользователя.

В результате деятельности предприятия рекомендуемая система контроля за влиянием объекта на окружающую среду в процессе его эксплуатации включает наблюдение за:

- атмосферным воздухом (на источниках выбросов и границе санитарно-защитной зоны);

- отходами производства.

5.1. Объекты производственного экологического контроля

Объектами производственного экологического контроля являются:

- Природные ресурсы, а также сырье, материалы, используемые в производстве.

- Источники образования отходов, в том числе производства, цеха, участки, технологические процессы.

- Источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

- Склады и хранилища сырья, материалов.

- Объекты размещения отходов.

- Объекты окружающей среды, расположенный в пределах промплощадки, санитарно-защитная зона.

5.2. Виды производственного экологического контроля

Производственный экологический контроль осуществляется с привлечением на платной, договорной основе услуг аккредитованной лаборатории.

Производственный экологический контроль на объектах осуществляется в виде проверок комиссии в составе начальника отдела охраны окружающей среды, инженера-эколога.

Производственный контроль может быть плановым и внеплановым (внезапным).

Плановый производственный контроль осуществляется согласно плану проверок25

разработанному отделом охраны окружающей среды АО «ВК МКК» и утвержденному руководством предприятия.

Внеплановый (внезапный) производственный контроль осуществляется с целью выявления службой охраны окружающей среды соблюдения установленных нормативов качества окружающей среды и экологических требований природоохранного законодательства, а также внутренних природоохранных инструкций, мероприятий, приказов и распоряжений по оздоровлению природной среды.

5.3. Период, продолжительность и частота осуществления наблюдений и измерений

Отчетность по результатам производственного экологического контроля должна отражать полную информацию об исполнении программы за отчетный период, а также результаты внутренних проверок.

Период и частота осуществления наблюдений и измерений представлены в таблице 5.1.

Таблица 5.1

Вид мониторинга	Метод проведения	Период наблюдения	Частота замеров
1	2	3	4
Операционный мониторинг			
Операционный мониторинг на предприятии осуществляется согласно технологическому регламенту производственного процесса и фиксируется отдельными документами на предприятии.			
Мониторинг эмиссий			
Мониторинг выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Расчетный	В течение года	1 раз в квартал
	Инструментальный		1 раз в год
Контроль на источниках выбросов загрязняющих веществ осуществляется согласно существующих методик при осуществлении квартальных платежей за загрязнение окружающей среды.			
Мониторинг отходов производства и потребления	расчетный	В течение года	1 раз в квартал
	Учет образования отходов будет осуществляться поведением ежегодной инвентаризации отходов согласно п.п.2 п.1 ст. 384 Экологического кодекса РК.		
Мониторинг воздействия			
Мониторинг воздействия на атмосферный воздух на границе СЗЗ	Инструментальные замеры	В течение года	1 раз в год

Период, продолжительность и частота осуществления наблюдений и измерений определены на основании имеющихся нормативных природоохранных документов предприятия и выводов.

5.4. Сведения об используемых технических средствах и методах проведения производственного экологического контроля

Материально-техническая база предприятия должна обеспечивать ведение производственного контроля над источниками загрязнения и состоянием окружающей среды с использованием утвержденных в установленном законодательством порядке методик, приборов и средств, обеспечивающих единство измерений. Необходимо определить должностных лиц, ответственных за проведение мониторинга, обеспечить их профессиональную подготовку в соответствии с установленными квалификационными требованиями.

Техническими требованиями применяемые для решения задач производственного мониторинга должны быть представлены приборами измерений аттестованными органами Госстандарта.

Схема размещения пунктов наблюдений должна обеспечить получение данных на организованных и неорганизованных источниках загрязнения окружающей среды путем непосредственных измерений (контактивными методами) характеристик выбросов, размещения отходов, измерения косвенных характеристик с последующим расчетом параметров загрязнения окружающей среды. При использовании экспресс методов, а также лабораторно-аналитической базы, необходимо обеспечение требуемой точности измерений по всему спектру ингредиентов загрязнения окружающей среды.

Производственный мониторинг окружающей среды осуществляется с привлечением на платной договорной основе услуг аттестованных лабораторий.

5.5. Расположение мест (точек) отбора проб с указанием их на карте-схеме

Точки контроля и места проведения измерений представлены в табличной форме программы.

5.6. Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных

Согласно Требованиям к отчётности по результатам производственного экологического контроля (утв. приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250), отчетность о выполнении программы производственного экологического контроля и пояснительная записка к нему предоставляется ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Учет воздействия загрязняющих веществ на окружающую среду осуществляется:

Мониторинг эмиссий:

- на источниках выбросов – 1 раз в квартал расчетным методом;
- на основных источниках выбросов – 1 раз в год инструментальными замерами.
- по отходам производства и потребления:
- ведение учета отходов – постоянно.

Мониторинг воздействия:

- атмосферный воздух на границе СЗЗ:
- инструментальными замерами с 1-7 точках – 1 раз в квартал;

В процессе проведения инструментальных замеров и квартальных отчётов осуществляется по концу года сравнение с допустимыми концентрациями компонентов окружающей среды.

5.7. Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений, включая сведения об аккредитации

Для данной программы выбросы на источниках выброса осуществляются расчетным и инструментальным методами.

Инструментальные измерения, необходимые в ходе проведения мониторинга эмиссии на атмосферный воздух, осуществляются привлекаемой независимой аккредитованной лаборатории.

Отбор проб сточной воды, подземной воды, почвенного покрова, снежного покрова и последующий анализ проб для определения концентраций загрязняющих веществ не требуется.

На балансе привлекаемой лаборатории должно быть необходимое оборудование, имеющее сертификат поверки. А также на предприятии должен быть соответствующий квалификационный состав.

5.8. Протокол действия в нештатных ситуациях

Возникновение нештатных ситуаций возможно:

- нарушение технологического режима работы оборудования;
- возникновение пожара на промплощадке.

В целях предотвращения аварийных ситуаций и возможного негативного влияния на компоненты окружающей среды необходимо:

- допуск к работам лиц, имеющих специальную подготовку и квалификацию, имеющих соответствующее специальное образование, прошедшее обязательную проверку знаний безопасности в установленном порядке применение машин, оборудования и материалов, соответствующих требованиям безопасности и санитарными нормами;
- своевременное пополнение технической документацией и планов ликвидации аварий данными, уточняющими границы зон безопасного ведения работ;
- соблюдение действующего санитарного законодательства, санитарных правил и норм, гигиенических нормативов;;
- организация лабораторно-инструментального контроля над состоянием производственных факторов на рабочих местах;
- обеспечение создания системы управления безопасностью труда посредством проведения систематического производственного контроля над состоянием ТБ на объектах работ руководителям и специалистами предприятия;
- лекции и доклады по охране труда, противопожарной безопасности, промсанитарии.

В случае нештатной ситуации:

- При нарушении технологического режима прекращения деятельности до момента устранения исправности;
- в случае возникновения пожара до приезда пожарных машин планируется осуществить тушение первичными средствами пожаротушения – пенными и порошковыми огнетушителями ОП-1 и ОП-35, песком, кошмой, лопатами.
- оперативно сообщить и уполномочить орган в области охраны окружающей среды об аварийной ситуации.

5.9. Организационная и функциональная структура внутренней ответственности персонала за проведением ПЭК

При проведении производственного экологического контроля природопользователь:

- следует процедурным требованиям и обеспечивает достоверность получаемых данных;
- систематически оценивает результаты ПЭК и принимает необходимые меры по устраниению выявленных нарушений законодательства в области охраны окружающей среды;
- ведет внутренний учет, формирует и представляет отчеты по результатам ПЭК в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды, оперативно сообщает в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах несоблюдения экологических нормативов;
- предоставляет необходимую информацию по ПЭК по запросу уполномоченного органа в области охраны окружающей среды;
- соблюдает технику безопасности;
- обеспечивает доступ государственных инспекторов по охране окружающей среды к исходным данным для подтверждения достоверности осуществляемого производственного контроля;
- самостоятельно определяет организационную и функциональную структуру внутренней ответственности персонала за проведение мониторинга.

5.10. План-график внутренних проверок и процедура устранения нарушений экологического законодательства РК, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение

Природопользователь принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения экологического законодательства РК и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся работником (работниками) не реже одного раза в квартал, в трудовые обязанности которого входят функции по вопросам охраны окружающей среды и осуществлению производственного экологического контроля.

В ходе внутренних проверок контролируется:

- следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного мониторинга;
- выполнение условий экологического и иных разрешений;
- правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля;
- иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

Работник (работники), осуществляющий внутреннюю проверку, обязан:

- рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду;
- составить письменный отчет руководителю, при необходимости, включающий
- требования о проведении мер по исправлению выявленных в ходе проверки несоответствий, сроки и порядок их устранения.

6. Выводы

Предлагаемая программа производственного экологического контроля состояния компонентов окружающей среды в зоне влияния деятельности предприятия АО «ВК МКК» позволит целенаправленно получать, накапливать и анализировать базу достоверных данных о состоянии компонентов природной среды и следить за соблюдением нормативов допустимых выбросов. Она обеспечит полноту и объективность оценки воздействия предприятия на экосферу и, как следствие, повысит социальную и экономическую эффективность принятия решений по минимизации отрицательных воздействий для природы и населения.

В нормативно-законодательном плане реализация программы упорядочит отчетность, повысит обоснованность проекта НДВ.

Изложенная система производственного экологического контроля сведена в обобщенную краткую Программу в табличной форме согласно Приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля»).

7. Перечень нормативных и методических документов

1. Экологический Кодекс Республики Казахстан от 02 января 2021 года (с изменениями и дополнениями по состоянию на 13.08.2025 г.).
2. Водный кодекс Республики Казахстан от 09 апреля 2025 года (с изменениями и дополнениями по состоянию на 15.09.2025 г.).
3. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 Об утверждении «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду».
4. Гигиенические нормативы к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах, утвержденный Приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 2 августа 2022 года № КР ДСМ-70.
5. Методика расчета концентраций вредных веществ в атмосферном воздухе от выбросов предприятий. Приложение № 12 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 12 июня 2014 года № 221-Ө.
6. СП «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (утв. Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № КР ДСМ-2).
7. СП «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (утв. Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 25 декабря 2020 года № КР ДСМ-331/2020).

Приложение 1
к Правилам разработки
программы производственного
экологического контроля
объектов I и II категорий,
ведения внутреннего учета,
формирования и представления
периодических отчетов
по результатам производственного
экологического контроля

Программа производственного экологического контроля объектов I и II категории

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

1	Наименование производственного объекта	Акционерное Общество «Восточно-Казахстанский мукомольно-комбикормовый комбинат»
2	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	РК, Область Абай, г. Семей, пл. Мелькомбината, 1 П.
3	Месторасположение, координаты	РК, Область Абай, г. Семей, пл. Мелькомбината, 1 П. (50°22'38"C, 80°15'21"B)
4	Бизнес Идентификационный номер оператора объекта (БИН)	040840001955
5	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (ОКЭД)	[10611]-Производство муки
6	Краткая характеристика производственного процесса	Предприятие специализируется по приему, хранению, переработке зерна и изготовлению мучной и комбикормовой продукции.
7	Реквизиты	АО «ВК МКК» Республика Казахстан, область Абай, г. Семей, ул. Площадь мелькомбината, 1 П. 8 (7222) 33-90-24, 8 (7222) 33-88-80, Email:muka101@bk.ru Email:reception_1vkmkk@mail.ru
8	Категория объекта	1 категория

Таблица 2. Информация по накоплению отходов производства и потребления

№	Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3	4	5
1	Зерновые отходы	02 03 01 неопасный	1500	Передача специализированной организации
2	Смешанные коммунальные отходы	20 03 01 неопасный	41,25	Передача специализированной организации
3	Строительные отходы	17 09 04 неопасный	25	Передача специализированной организации
4	Древесные отходы	20 01 38 неопасный	5,6	Передача специализированной организации
5	Черные металлы	16 01 17 неопасный	30	Передача специализированной организации
6	Отработанные шины	16 01 03 неопасный	2,783	Передача специализированной организации
7	Свинцовые аккумуляторы	16 06 01* опасный	0,78	Передача специализированной организации
8	Опилки и стружка черных металлов	12 01 01 неопасный	0,8	Передача специализированной организации
9	Ветошь промасленная	15 02 02* опасный	0,05	Передача специализированной организации
10	Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла	13 02 08* опасный	0,4	Передача специализированной организации
11	Масляные фильтры	16 01 07* опасный	0,2291	Передача специализированной организации
12	Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы	20 01 21* опасный	0,0153	Передача специализированной организации
13	Огарки сварочных электродов	12 01 13 неопасный	0,0435	Передача специализированной организации
14	Золошлаковые отходы	10 01 01 неопасный	0,471	Передача специализированной организации
15	Донные шламы	02 01 06* опасный	71,2	Передача специализированной организации
16	Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами	15 01 10* опасный	0,094	Передача специализированной организации

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	125
2	Организованных, из них:	
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	108
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга (при наличии)	0
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	108
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга (при наличии)	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	6
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	8

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
АО «ВК МКК»	Производственная мощность составляет - 151,2 тыс. тонн в год пшеничной муки и 36,9 тыс. тонн ржаной муки.	Головка нории №1, весы "Поток 1000Э"	0001	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Головка нории №2, весы "Поток 1000Э"	0002	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Головка нории №3, весы "Поток 1000Э"	0003	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Головка нории №4, весы "ДН-2000"	0004	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Насыпной лоток тр-ра №27 и бункеров 1,2	0005	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Насыпной лоток тр-ра №28 и бункеров 3,4	0006	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Тр-р №30 и бункера 5,6	0007	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Технологический транспортер №29	0008	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Перегрузка от щелевой аспирации тр-ра №27	0009	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Щелевая аспирация тр-ра №28	0010	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Щелевая аспирация тр-ра №29	0011	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Щелевая аспирация тр-ра №30	0012	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Насыпные лотки тр-в №№7,8	0013	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Бункера норий 5,6	0014	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Годовая производительность макаронных изделий составляет 7700 т/год.	Башмак нории №3	0015	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Сбрасывающая коробка тр-ра №10	0016	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Башмак нории №4	0017	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Башмак нории №1	0018	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Производственная мощность составляет около 44,8 тыс тонн в год комбикормов	Перегрузка от лотков транспортеров №№49-52 (над силосной галереей)	0019	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Сбрасывающая коробка тр-ра №55	0020	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Перегрузка от башмака нории №2	0021	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Перегрузка от насыпных лотков и сбрасыв.коробки тр-ра №14	0022	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Перегрузка от сбрасывающей коробки тр-ра №9	0023	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Перегрузка от тр-ра №10 и тр-ра перекачки	0024	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Перегрузка от насыпных лотков тр-ра №11 (передача на комб. завод)	0025	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Перегрузка от автогужа тр-ра №1	0026	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
		Перегрузка от автогужа тр-ра №2	0027	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год

	Перегрузка от щелевой аспирации тр-ра №24	0028	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от щелевой аспирации тр-ров №25,26	0029	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от щелевой аспирации тр-ра №23	0030	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от насыпных лотков и сбрасыв.коробки тр-ра №13	0031	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от сбрасывающей коробки тр-ра №17	0032	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от насыпных лотков и сбрасыв.коробки тр-ра №15	0033	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от насыпных лотков и сбрасыв.коробки тр-ра №16	0034	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от щелевой аспирации тр-ра №21	0035	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от щелевой аспирации тр-ра №22	0036	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от насып.лотков тр-ов №5,6,33	0037	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от сепаратора А1-БИС-100	0038	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от башмака нории 1-1, сбрасыв.коробки тр-ра "Волокуша"	0039	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от нории №175 и весов	0040	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от головки нории, силоса и бункера	0041	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от весов №1,2	0042	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от насып.лотков под силос.тр-ра	0043	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от башмака нории, насып.лотка	0044	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от цепных тр-ов, весов, трех норий, камнеотборника, магнитных колонок	0050	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от камнеотборника	0051	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка из системы пневмотранспорта размола	0052	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка из системы пневмотранспорта размола	0053	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от нории и шнеков	0054	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от камнеотборника	0055	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от комбинированной очистной машины, трех триеров и камнеотборника	0056	50.37797 ; 80.25685	Пыль мучная	1 раз / год
	Перегрузка от ситовсечных машин	0057	50.37797 ; 80.25685	Пыль мучная	1 раз / год
	Перегрузка от двух выбойных аппаратов карусельного типа MWPL-6	0060	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от двух выбойных аппаратов АД-50	0061	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от оборудования выбойного отделения	0062	50.37797 ; 80.25685	Пыль мучная	1 раз / год
	Перегрузка из системы пневмотранспорта	0063	50.37797 ; 80.25685	Пыль мучная	1 раз / год
	Перегрузка из системы пневмотранспорта	0064	50.37797 ; 80.25685	Пыль мучная	1 раз / год

	Перегрузка от щелевой аспирации и насыпных лотков надсилосного тр-ра	0065	50.37797 ; 80.25685	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от силосов закачки муки в фасовочное отделение и макаронный цех	0066	50.37797 ; 80.25685	Пыль мучная	1 раз / год
	Перегрузка от силосов закачки муки в выбойное отделение	0067	50.37797 ; 80.25685	Пыль мучная	1 раз / год
	Перегрузка от силосов закачки муки в выбойное отделение	0068	50.37797 ; 80.25685	Пыль мучная	1 раз / год
	Деревообрабатывающие станки	0069	50.37229 ; 80.25821	Пыль древесная	1 раз / год
	Станочный зал. Заточной станок d=400 мм	0072	50.37582 ; 80.25373	Взвешенные частицы	1 раз / год
	Станочный зал. Заточной станок d=400 мм	0072	50.37582 ; 80.25373	Пыль абразивная	1 раз / год
	Перегрузка от дробилки №3 "Виктория"	0079	50.37402 ; 80.25659	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от башмаков норий №№5,6,7 и скальпелятора №2	0090	50.37402 ; 80.25659	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от вибросита и скальпелятора №1	0091	50.37402 ; 80.25659	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от головок норий №№1,2,3,4 и весов "Поток 300"	0092	50.37402 ; 80.25659	Пыль комбикормовая	1 раз / год
	Перегрузка от башмаков норий №№1,2,3,4	0093	50.37402 ; 80.25659	Пыль комбикормовая	1 раз / год
	Перегрузка от головок норий №№5,6,7 и весов "Поток 300"	0094	50.37402 ; 80.25659	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от пресс-охладителя "Технекс"	0095	50.37402 ; 80.25659	Пыль комбикормовая	1 раз / год
	Перегрузка от охладителя "Гранит"	0096	50.37402 ; 80.25659	Пыль комбикормовая	1 раз / год
	Перегрузка от силосов	0097	50.37402 ; 80.25659	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от тр-ов №1,2,3	0098	50.37402 ; 80.25659	Пыль комбикормовая	1 раз / год
	Перегрузка от расфасовки микроэлементов	0099	50.37402 ; 80.25659	Пыль комбикормовая	1 раз / год
	Перегрузка от трех норий и скальпелятора	0100	50.37402 ; 80.25659	Пыль комбикормовая	1 раз / год
	Перегрузка от дробилок ДДЗ-1000 №№1,2,4 и тр-ра ТСЦ-50	0101	50.37402 ; 80.25659	Пыль комбикормовая	1 раз / год
	Перегрузка от головок норий 17,18 и смесителей №1,2	0102	50.37402 ; 80.25659	Пыль комбикормовая	1 раз / год
	Перегрузка от весов готовой продукции "Поток-300", тр-ра ТСЦ-50 и магнит.колонок	0103	50.37402 ; 80.25659	Пыль комбикормовая	1 раз / год
	Перегрузка от узла загрузки микроэлементов в комбикорм	0104	50.37402 ; 80.25659	Пыль комбикормовая	1 раз / год
	Перегрузка от сепаратора А1-БИС-100	0105	50.37402 ; 80.25659	Пыль зерновая	1 раз / год

	Перегрузка от трех цепных тр-ов склада сырья	0106	50.37402 ; 80.25659	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от цепных тр-ов №3,4,5	0107	50.37402 ; 80.25659	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от бункеров предварительного хранения сырья	0108	50.37402 ; 80.25659	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от весов "Поток-300" и сепаратора А1-БИС-100	0109	50.37402 ; 80.25659	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от первого сепаратора БИС-100	0121	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от второго сепаратора САД-50	0122	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от третьего сепаратора А1-БИС-100	0123	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от четвертого сепаратора БИС-100	0124	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от щелевой аспирации тр-ра №51	0125	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от щелевой аспирации тр-ра №50	0126	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от щелевой аспирации тр-ра №49	0127	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от щелевой аспирации тр-ра №52	0128	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от щелевой аспирации тр-ра №59	0129	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от щелевой аспирации тр-ра №54	0130	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от щелевой аспирации тр-ра №53	0131	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от щелевой аспирации тр-ра №56	0132	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от башмака нории и тр-ра №58	0133	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от щелевой аспирации тр-ра №57	0134	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от выгрузки из вагонов (хопперов) на тр-ры №№5,6,33	0135	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от выгрузки из вагонов (хопперов) на тр-ры №№60,61	0136	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка с галереи мельничного маршрута от тр-ов №№1,2	0137	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка с галереи мельничного маршрута от тр-ов №№3,4	0138	50.37498 ; 80.25814	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от фасовочного оборудования	0139	50.37582 ; 80.25373	Пыль мучная	1 раз / год
	Перегрузка от фасовочного агрегата "Нотис"	0140	50.37582 ; 80.25373	Пыль мучная	1 раз / год
	Перегрузка из отходной сети зерноочистки мельзавода	0141	50.37582 ; 80.25373	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка из мельницы	0142	50.37582 ; 80.25373	Пыль мучная	1 раз / год
	Перегрузка из отходной сети мельзавода	0143	50.37582 ; 80.25373	Пыль зерновая	1 раз / год
	Перегрузка от силосных ям, обоечной машины, камнеотборника, цепного транспортера	0144	50.37582 ; 80.25373	Пыль мучная	1 раз / год
	Перегрузка от пресса "NOVA 1000 PC" в макаронном цехе	6017	50,37797 ; 80,25685	Пыль мучная	1 раз / год
	Перегрузка от мукопросеивателя "Бурат ПБ-1,5" в макаронном цехе	6018	50,37797 ; 80,25685	Пыль мучная	1 раз / год
	Установка для матирования валков	6019	50,37797 ; 80,25685	Пыль абразивная	1 раз / год

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Вид потребляемого сырья/материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
АО «ВК МКК»	Кузнецкое отделение. Кузнецкий горн	0071	50.375816 ; 80.253733	Азота (IV) диоксид	Уголь – 5 т/год
				Азот (II) оксид	
				Сера диоксид	
				Углерод оксид	
				Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	
	Емкости с диз.топливом	0074	50.374274 ; 80.255257	Сероводород	Дизельное топливо – 447 т/год
				Углеводороды предельные С12-19	
	Сварочные работы	0119	50.375816 ; 80.253733	Железо (II, III) оксиды	МР-3 – 200 кг/год МР-4 – 200 кг/год
				Марганец и его соединения	
				Фтористые газообразные соединения	
	Сварочный пост Сварочное отделение	0120	50.375816 ; 80.253733	Железо (II, III) оксиды	МР-3 – 250 кг/год МР-4 – 250 кг/год
				Марганец и его соединения	
				Фтористые газообразные соединения	
	Печатный цех	0145	50.376891 ; 80.256784	Ксиол (диметилбензол)	Для печати используется краска для флексопечати «Мультистар» в количестве – 6 кг/день, 1452 кг/год и раствор. Состав раствора: органический растворитель (спирт этиловый) – 80%, расход – 2,176 т/год; бутанол (спирт н-бутиловый) – 10%, расход – 0,272 т/год; этилацетат - 8%, расход – 0,2176 т/год; растворитель №646 – 2%, расход –
				Толуол (метилбензол)	
				Этилбензол	
				Бутан-1-ол (спирт н-бутиловый)	
				Этанол (спирт этиловый)	
				2-Этоксигексанол (Этилцеллозольв)	
				Бутилацетат	
				Этилацетат	
				Пропан-2-он (ацетон)	
				Уайт-спирит	

					0,0544 т/год.
Цех производства хлеба и х/б изделий	0146	50.37303 ; 80.257366	Этанол (спирт этиловый)	2000 кг/сутки, 480 т/год	
			Ацетальдегид		
			Уксусная кислота		
			Пыль мучная		
Слесарное отделение. Станок вертикально-сверлильный 2Н135	6002	50.375816 ; 80.253733	Взвешенные частицы	Время работы станка – 500 час/год	
Зерносушилка ДСП-32	6005	50.374274 ; 80.255257	Азота (IV) диоксид	Дизельное топливо – 446,56 т/год	
			Азот (II) оксид		
			Углерод		
			Сера диоксид		
			Углерод оксид		
			Пыль зерновая		
Заточной станок (d=400)	6007	50.375816 ; 80.253733	Взвешенные частицы	Время работы станков – 720 час/год	
			Пыль абразивная		
Сверлильный станок Наждач (d=400)	6010	50.375816 ; 80.253733	Взвешенные частицы	Время работы станков – 520 час/год	
			Пыль абразивная		
Сварочный пост на улице	6012	50.375816 ; 80.253733	Железо (II, III) оксиды	МР-3 – 1000 кг/год МР-4 – 1000 кг/год Пропан – 120 баллонов в год (10 баллонов в месяц)	
			Марганец и его соединения		
			Фтористые газообразные соединения		
			Азота (IV) диоксид		
			Углерод оксид		
Станочный зал. Станки	6014	50.375816 ; 80.253733	Взвешенные частицы	Время работы станков – 10540 час/год	
Кузнечное отделение Склад угля	6015	50.375816 ; 80.253733	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	Уголь – 5 тонн/год	
Кузнечное отделение. Склад золы	6016	50.375816 ; 80.253733	Пыль неорганическая: 70-20% двуокисикремния	Зола – 0,471 т/год	

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

- На предприятии отсутствуют накопители ТБО, в связи, с чем сведения не предоставляются.

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты полигона	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

- Отсутствует сброс в водные объекты и на рельеф местности.

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
Точка №1 (в районе мельзавода)	Пыль	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	МВИ-4215-006- 56591409-2009
Точка №1 (в районе мельзавода)	Азота (IV) диоксид	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	СТ РК 2.302-2021
Точка №1 (в районе мельзавода)	Углерод оксид	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	СТ РК 2.302-2021
Точка №1 (в районе мельзавода)	Сера диоксид	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	СТ РК 2.302-2021
Точка №2 (в районе пожарного депо)	Пыль	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	МВИ-4215-006- 56591409-2009
Точка №2 (в районе пожарного депо)	Азота (IV) диоксид	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	СТ РК 2.302-2021
Точка №2 (в районе пожарного депо)	Углерод оксид	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	СТ РК 2.302-2021
Точка №2 (в районе пожарного депо)	Сера диоксид	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	СТ РК 2.302-2021
Точка №3 (в районе склада готовой продукции)	Пыль	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	МВИ-4215-006- 56591409-2009
Точка №3 (в районе склада готовой продукции)	Азота (IV) диоксид	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	СТ РК 2.302-2021
Точка №3 (в районе склада готовой продукции)	Углерод оксид	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	СТ РК 2.302-2021
Точка №3 (в районе склада готовой продукции)	Сера диоксид	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	СТ РК 2.302-2021
Точка №4 (в районе комбикормового завода)	Пыль	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	МВИ-4215-006- 56591409-2009
Точка №4 (в районе комбикормового завода)	Азота (IV) диоксид	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	СТ РК 2.302-2021
Точка №4 (в районе комбикормового завода)	Углерод оксид	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	СТ РК 2.302-2021
Точка №4 (в районе комбикормового завода)	Сера диоксид	1 раз / год	-	Аkkредитованная лаборатория	СТ РК 2.302-2021

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

- Сбор загрязняющих веществ предприятие не осуществляет. Мониторинг не требуется.

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

- Мониторинг за почвенным покровом не предусматривается, так как на предприятии нет накопителей отходов.

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
	2	3
1	Отдел БиОТИЭ	1 раз в квартал

Основной целью внутренних проверок является соблюдение экологического законодательство РК, составление результатов производственного экологического контроля с условиями экологического разрешения.

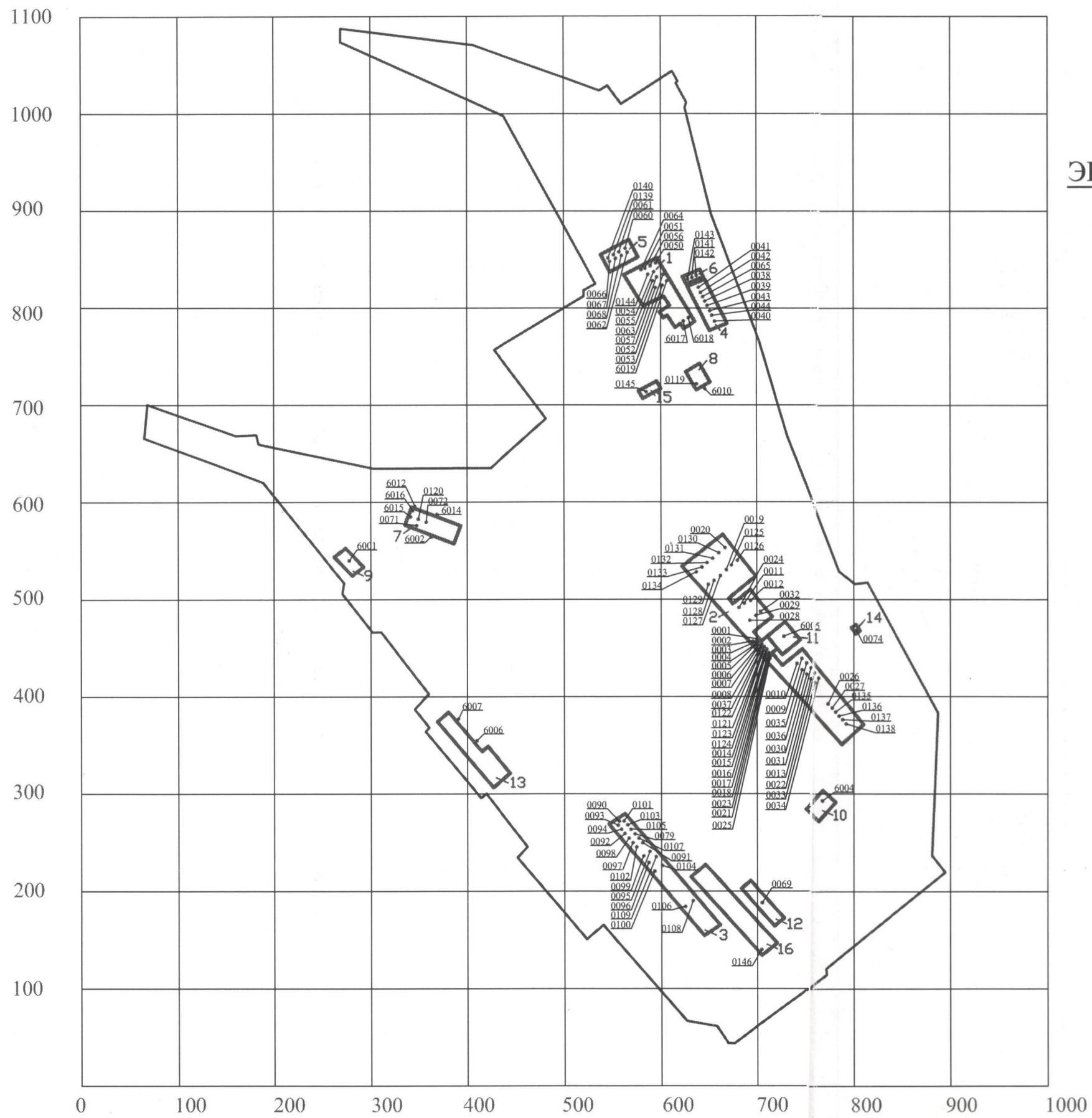
Внутренняя проверка осуществляется работником, в трудовые обязанности которого входят функции по вопросам охраны окружающей среды. Организация внутренних проверок оператором включает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения экологического законодательства РК и сопоставлению производственного экологического контроля с условиями экологического разрешения. В ходе внутренних проверок контролируется:

- Выполнение мероприятий по охране окружающей среды, предусмотренных программой производственного экологического контроля;
- Следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- Выполнения условий экологического разрешения;
- Правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного экологического контроля и иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

КАРТА-СХЕМА ПРЕДПРИЯТИЯ АО "ВК МКК"

M1:1000

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Лист 1

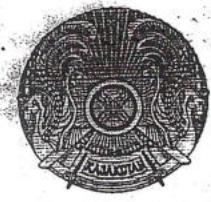


ЭКСПЛИКАЦИЯ зданий и сооружений

- 1 Мельзавод
- 2 Элеватор Л4х175/133
- 3 Комбикормовый завод
- 4 Элеватор М-100х2
- 5 Цех бестарного хранения муки
- 6 Цех отходов
- 7 Ремонтно-механический участок
- 8 Теплоцех
- 9 Тепловозное депо
- 10 Пожарное депо
- 11 Сушильное отделение
- 12 Строительный цех
- 13 Гараж
- 14 Склад ГСМ сушильного отделения
- 15 Печатный цех
- 16 Цех по производству хлеба и х/б изделий

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- источник выброса ЗВ
- 0001 номер источника выброса ЗВ



КӨШПРМЕ
КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

УПРАВЛЕНИЕ ЮСТИЦИИ БОРОДУЛИХИНСКОГО РАЙОНА
ДЕПАРТАМЕНТА ЮСТИЦИИ ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ГОСУДАРСТВЕННОЙ ПЕРЕРЕГИСТРАЦИИ
ЮРИДИЧЕСКОГО ЛИЦА

№ 127-1917-22-АО

регистрационный номер

040840001955

бизнес-идентификационный номер

с.Бородулиха

«01» 04 2008 года

Наименование юридического лица: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ВОСТОЧНО-КАЗАХСТАНСКИЙ МУКОМОЛЬНО-КОМБИКОРМОВЫЙ КОМБИНАТ»

Местонахождение:
(адрес)

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН, ВОСТОЧНО-
КАЗАХСТАНСКАЯ ОБЛАСТЬ,
БОРОДУЛИХИНСКИЙ район, ст. БЕЛЬ-АГАЧ.

Дата первичной государственной регистрации: 10 08 2004 года

СВИДЕТЕЛЬСТВО ДАЕТ ПРАВО ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ В
СООТВЕТСТВИИ С УЧРЕДИТЕЛЬНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ В РАМКАХ
ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН.

Начальник Управления
юстиции:

Серия В

№ 0208927

Арзы жасын тараты
См. на обороте





**ЖЕР УЧАСКЕСІНЕ ЖЕКЕ МЕНШІК
КҮҚЫГЫН БЕРЕТИН**

АКТ

**НА ПРАВО ЧАСТНОЙ СОБСТВЕННОСТИ
НА ЗЕМЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК**

№0048316

Жер участкесінің кадастрылук нөмірі - **05-252-050-001**

Меншік иесі - "Шығыс Қазақстан ұн-құрама жем комтінаты" акционерлік қоғамы, Шығыс Қазақстан облысы, Бородулиха ауданы, Бел-Ағаш станциясы

Жер участкесінің жеке меншік құқығы

Жер участкесінің алаңы - **34.7 га.**

Жер участкесін мақсатты тағайындау өндірістік аумаққа қызмет көрсету үшін

Жер участкесін пайдаланудағы шектеулер мен ауыртпалықтар - үй-жай шаруашылығы объектілерінің инфрақұрылымын жөндеу үшін қауымдық сервитут белгіленді

Жер участкесінің бөлінуі - бөлінеді

Актінің берілу негізі - 1993 жылғы 22 қарашадағы № 23/1 мемлекеттік мүлік комитеті Семей аумақтық коллегиясының қаулысы және 9.12.1993 №1884 шаруашылық субъектті мемлекеттік тіркеу туралы куәлігі, 9.12.1993 №15034-1917-АО заңды тұлғаны мемлекеттік қайта тіркеу туралы куәлік

Кадастровый номер земельного участка - **05-252-050-001**

Собственник - акционерное общество "Восточно-Казахстанский мукомольно-комбикормовый комбинат", Восточно-Казахстанская область, Бородулихинский район, станция Бель-Агач

Право частной собственности на земельный участок

Площадь земельного участка - **34.7 га.**

Целевое назначение земельного участка - для обслуживания производственной территории

Ограничения в использовании и обременения земельного участка - установлен публичный сервитут для ремонта объектов коммунальной инфраструктуры

Делимость земельного участка - делимый

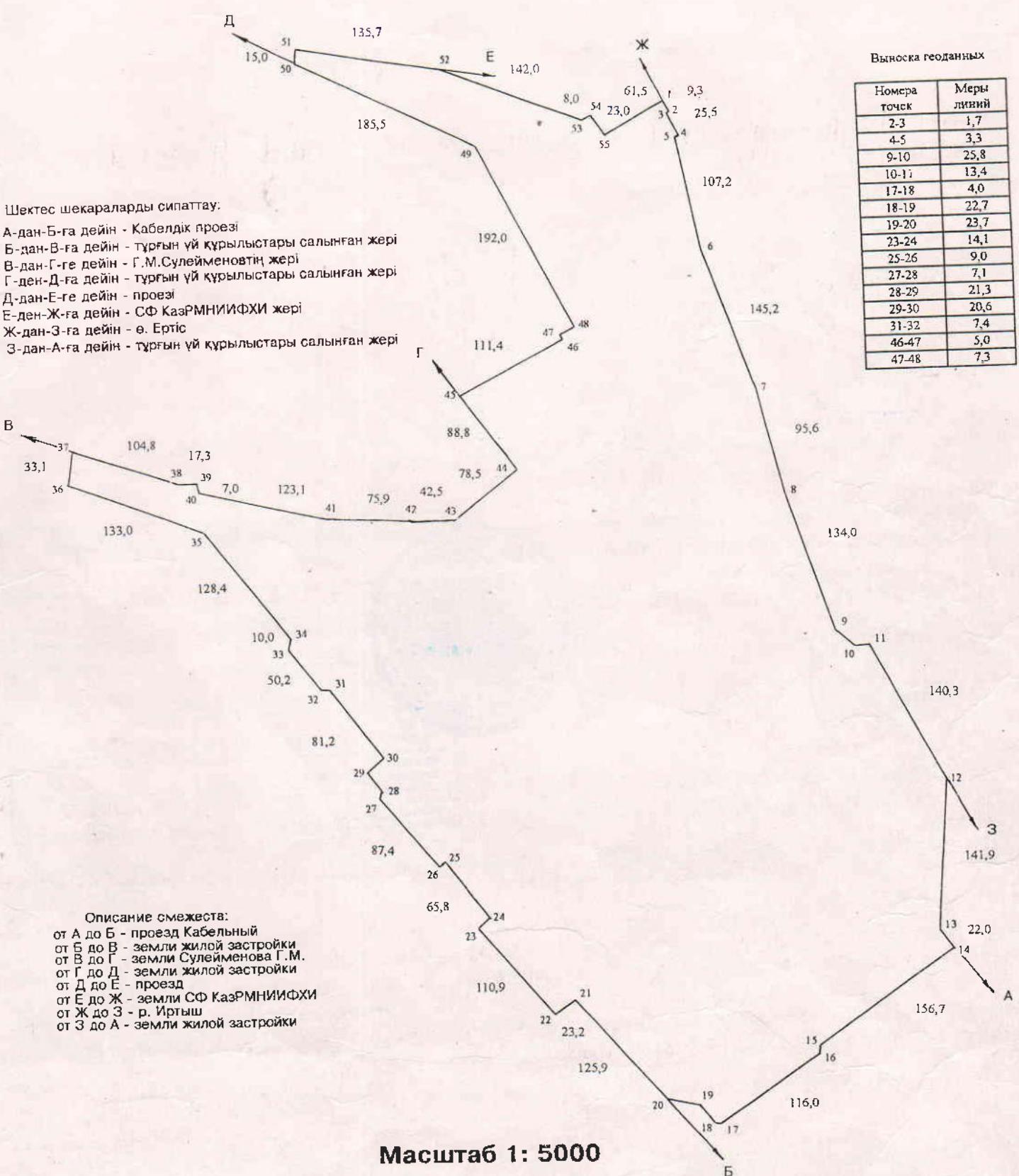
Основание выдачи акта - постановление коллегии Семипалатинского территориального комитета по государственному имуществу от 22 ноября 1993 года № 23/1 и свидетельство о государственной регистрации хозяйственного субъекта от 9.12.1993г. №1884, свидетельство о государственной перерегистрации юридического лица от 9.12.1993 г. № 15034-1917-АО

№ 0048316

**Жер участкесінің ЖОСПАРЫ
ПЛАН земельного участка**

Участкенің орналасқан жері **Семей қаласы, Мелькомбинат алаңыда**

Местоположение участка г. Семипалатинск, площадь Мелькомбината



ЖЕР УЧАСКЕЛЕРИНІҢ БӨТЕН МЕНШІК ИЕЛЕРІ ЖӘНЕ ЖЕР ПАЙДАЛАНУШЫЛАРЫ
ПОСТОРОННИЕ СОБСТВЕННИКИ ЗЕМЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ
И ЗЕМЛЕПОЛЬЗОВАТЕЛИ

Осы акт жер участкесіне меншік құқығын, тұрақты жер пайдалану құқығын беретін актілер жазылатын Кітапта № 2613 болып жазылды.

Косымша: жок
Запись о выдаче настоящего акта произведена в Книге записей актов на право собственности на земельный участок, право постоянного землепользования за № 2612.



Жер ресурстарын ба комитетінің бастығы



Начальник Семипалатинского городского комитета
по управлению земельными ресурсами

— А.Ә.А.Т. О.К. Габдуллин
Ф.И.О.

卷之三

«15» 09 2004 ж.





**Министерство экологии, геологии и природных ресурсов
Республики Казахстан РГУ "Департамент экологии по Восточно-
Казахстанской области" Комитета экологического
регулирования и контроля Министерства экологии, геологии и
природных ресурсов Республики Казахстан**

**Решение по определению категории объекта, оказывающего негативное
воздействие на окружающую среду**

«29» сентября 2021 г.

Наименование объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду: "АО "Восточно-Казахстанский мукомольно-комбикормовый комбинат""", "10611"

(код основного вида экономической деятельности и наименование (при наличии) объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду)

Определена категория объекта: I

(указываются полное и (при наличии) сокращенное наименование, организационно-правовая форма юридического лица, фамилия, имя и (при наличии) отчество индивидуального предпринимателя, наименование и реквизиты документа, удостоверяющего его личность).

Бизнес-идентификационный номер юридического лица / индивидуальный идентификационный номер индивидуального предпринимателя:
040840001955

Идентификационный номер налогоплательщика:

Адрес (место нахождения, почтовый индекс) юридического лица или место жительства индивидуального предпринимателя: Восточно-Казахстанская область

Адрес (место нахождения) объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду: (ВКО, ВКО, Бородулихинский район, с.Коростели, ул. Бакинская,13)

Руководитель: АЛИЕВ ДАНИЯР БАЛТАБАЕВИЧ (фамилия, имя, отчество (при его наличии))
«29» сентябрь 2021 года

подпись:





ЛИЦЕНЗИЯ

19.02.2015 года

01734Р

Выдана

Товарищество с ограниченной ответственностью "ЦентрЭкоСтройпроект"

Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, НЕЗАВИСИМОСТИ, дом № 79., 15., БИН: 130640008984

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица / полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

на занятие

Выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды

(наименование конкретного лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О лицензировании»)

Вид лицензии

Особые условия действия лицензии

(в соответствии со статьей 9-1 Закона Республики Казахстан «О лицензировании»)

Лицензиар

Комитет экологического регулирования, контроля и государственной инспекции в нефтегазовом комплексе.
Министерство энергетики Республики Казахстан.

(полное наименование лицензиара)

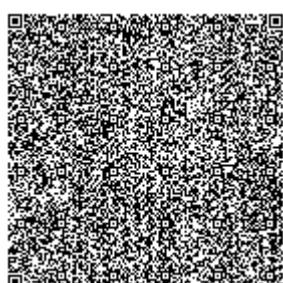
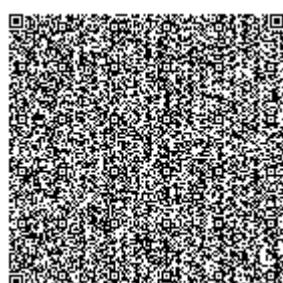
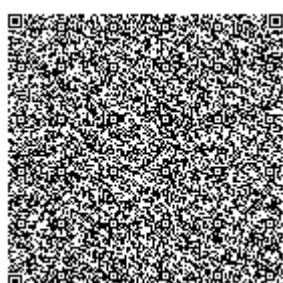
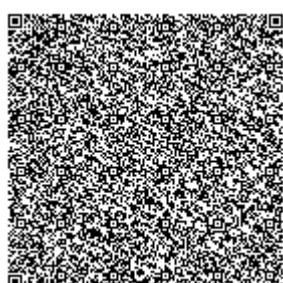
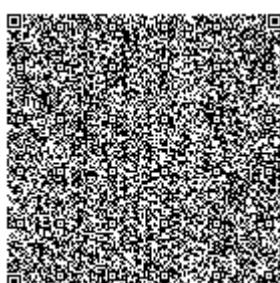
**Руководитель
(уполномоченное лицо)**

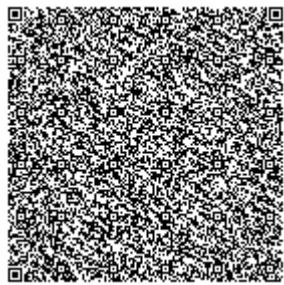
ПРИМКУЛОВ АХМЕТЖАН АБДИЖАМИЛОВИЧ

(фамилия и инициалы руководителя (уполномоченного лица) лицензиара)

Место выдачи

г.Астана







ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии 01734Р

Дата выдачи лицензии 19.02.2015 год

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О лицензировании»)

- Экологический аудит для 1 категории хозяйственной и иной деятельности
- Природоохранное проектирование, нормирование для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

Производственная база

(место нахождения)

Лицензиат Товарищество с ограниченной ответственностью "ЦентрЭкоСтройпроект"

Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г. Усть-Каменогорск, НЕЗАВИСИМОСТИ, дом № 79., 15., БИН: 130640008984
(полное наименование, местонахождение, бизнес идентификационный номер юридического лица / полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

Лицензиар Комитет экологического регулирования, контроля и государственной инспекции в нефтегазовом комплексе. Министерство энергетики Республики Казахстан.

(полное наименование лицензиара)

**Руководитель
(уполномоченное лицо)** ПРИМКУЛОВ АХМЕТЖАН АБДИЖАМИЛОВИЧ
фамилия и инициалы руководителя (уполномоченного лица) лицензиара

**Номер приложения к
лицензии** 001

**Дата выдачи приложения
к лицензии** 19.02.2015

Срок действия лицензии

Место выдачи г.Астана

