

Краткое нетехническое резюме

Проект нормативов допустимых выбросов (НДВ) загрязняющих веществ в атмосферу для существующего объекта АО «Восточно-Казахстанский Мукомольно-комбикормовый комбинат» разработан согласно действующим природоохранным нормам и правилам с использованием технической документации заказчика.

Необходимость разработки проекта НДВ связано, с истечением срока разрешительных документов на период эксплуатации.

Заказчик материалов проекта – АО «Восточно-Казахстанский Мукомольно-комбикормовый комбинат».

АО «Восточно-Казахстанский Мукомольно-комбикормовый комбинат» специализируется по приему, хранению, переработке зерна и изготовлению мучной и комбикормовой продукции.

Юридический адрес предприятия: РК, область Абай, Бородулихинский район, село Коростели, ул. Бакинская, 13.

Местонахождение объекта: РК, область Абай, г. Семей, ул. Площадь мелькомбината, 1 П.

Тел: 8 (7222) 33-84-60

Реквизиты предприятия:

БИН – 040840001955,

БИК – NURS KZ KX,

ИИК – KZ5284919KZ004387072 Филиал АО «НурБанк» в г.Семей

Согласно Акта на право землепользования, рассматриваемый объект размещен на земельном участке под кадастровым номером:

- 05-252-050-001, целевое назначения земельного участка – для обслуживания производственной территории. Площадь земельного участка – 34,7 га.

Географические координаты АО «ВК МКК»: широта 50°22'38"С, долгота 80°15'21"В.

Местонахождение объекта: область Абай, г. Семей, ул. Площадь мелькомбината, 1 П.

Комбинат находится в промышленной зоне г. Семей рядом с ТЭЦ-1, мясокомбинатом, ремонтным заводом.

Согласно Решение по определению категории объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду от 21 сентября 2021 г., АО «ВК МКК» относится к I категории опасности.

В результате обследования предприятия установлено, что основными загрязнителями атмосферы являются: элеватор, комбикормовый завод, мельничное производство, металлообрабатывающие и деревообрабатывающие станки, кузнечный горн, склад угля и золы, сварочные работы, автотранспорт, склад ГСМ, печатный цех, цех для производства хлеба и хлебобулочных изделий.

На момент проведения инвентаризации источников выбросов на предприятии в целом имеется 125 источников выбросов вредных веществ в атмосферу, подлежащих нормированию, из них: 114 организованных Три источника (автотранспорт, тепловозы) являются передвижными и в нормативах не учтены. В атмосферу выбрасывается 32 наименования загрязняющих веществ, нормируемых 30 наименований загрязняющих веществ.

Нормативы допустимых выбросов в целом по предприятию АО «ВК МКК» устанавливаются сроком на 5 лет (2026-2030 гг.) и составляют - 77,6456121 т/год, из них твердые - 61,1255021 т/год, жидкие и газообразные - 16,52011 т/год.

В процессе работы предприятия в атмосферу выбрасывается 32 наименования загрязняющих веществ, из них:

твердые: железо (II, II) оксиды, марганец и его соединения, углерод, взвешенные частицы, пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния, пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния, пыль комбикормовая, пыль абразивная, пыль древесная, пыль зерновая, пыль мучная;
жидкие и газообразные: азота (IV) диоксид, азот (II) оксид, сера диоксид, сероводород, углерод оксид, фтористые газообразные соединения, диметилбензол, метилбензол, этилбензол, бутан-1-ол, этанол, 2-этоксипропанол, бутилацетат, этилацетат, ацетальдегид, пропан-2-он, уксусная кислота, бензин, керосин, уайт-спирит, углеводороды предельные C12-19.

Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы

В состав АО «ВК МКК» входят мукомольный комбинат, комбикормовый завод, печатный цех, цех по производству хлеба и хлебобулочных изделий, вспомогательное производство.

Мукомольный комбинат

Основными источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу являются аспирационные установки: элеваторов, мельничного производства.

Элеваторы Л4х175/133, М-100х2

Организация работ на элеваторах Л4х175/133 (емкостью 133 тыс. тонн зерна) и М-100х2 (емкостью 8 тыс. тонн зерна) включает в себя следующие операции:

- 1) Круглосуточную приемку зерна от хлебосдатчиков;
- 2) Обеспечение сохранности зерна в процессе хранения. Зерно подвергается очистке на зерно-очистных машинах (марки БИС-100 – 2 шт., А1-БИС-100 – 1 шт., САД-50 – 1 шт.). Каждая машина в технологическом процессе предназначена для очистки зерна от определенной примеси. Суммарная производительность машин составляет 350 тонн/час. После очистки на зерно-очистных машинах зерно подвергается сушке на зерносушилке;
- 3) Формирование партий зерна и отпуск их на мельзавод, комбикормовый завод и другим потребителям.

При всех указанных операциях зерно подвергается транспортировке на горизонтальных и вертикальных транспортных механизмах, в наклонных самотеках и т.д.

На всех транспортных линиях движения зерна установлены всасывающие аспирационные установки. Запыленный воздух очищается в пылеотделителях и выбрасывается в атмосферу.

Для сушки поступившего зерна с повышенной влажностью, на комбинате установлено четыре зерносушилki марки ДСП-32, производительностью 32 т/ч каждая. Зерносушилki работают на дизельном топливе. Годовой расход дизельного топлива составил 446,56 т/год.

Мельничное производство

Мельничное производство состоит из двух технологических линий. Для выпуска пшеничной муки предусмотрена технологическая линия мельничного оборудования фирмы «BUHLER» производительностью 450 т/сут зерна пшеницы. Для переработки ржаной муки предусмотрена технологическая линия мельничного оборудования фирмы «PROKOP» производительностью 110 т/сут зерна ржи. Производственная мощность мельничного производства составляет - 151,2 тыс. тонн в год пшеничной муки и 36,9 тыс. тонн ржаной муки.

Производство муки на мельзаводе предусматривает следующие процессы:

- 1) Подготовка зерна к помолу в зерноочистном отделении мельзавода;
- 2) Помол зерна в размольном отделении.

Подготовка зерна к помолу обеспечивает очистку от примесей на зерноочистительных машинах фирмы «BUHLER» (1 ед., производительностью 450 т/сут), фирмы «PROKOP» (1 ед., производительностью 110 т/сут) с доведением норм качества по примесям, установленных для зерна. Образующие в процессе очистки зерновые отходы группируются - по качественным показателям и используются на различные цели. Побочные продукты, содержащие от 50 до 70 % зерен мелких и зерновой примеси (битые) составляют примерно 2,2% от общего объема переработки зерна, что составляет - 3326,4 т/год. Побочные продукты направляются на производство комбикормов пневмотранспортом в силосные банки для повторного использования. Зерновые отходы, содержащие зерна не более 2% (камни, шелуха, полововое представляющее собой обломки листьев, колосья, семенные пленки, семена сорных трав и других примесей), собираются в бункерах системы аспирации и по мере их накопления вывозятся автотранспортом на городской полигон ТБО согласно договору. Количество зерновых отходов в целом по предприятию согласно паспортным данным составляет - 1500 т/год. Кондиционирование (гидротермическая обработка) необходима для улучшения технологических свойств зерна.

Помол пшеницы в размольном отделении включает следующие этапы:

- а) измельчение зерна с получением крупок и дунстов;

б) разделение крупок и дунстов по качеству;

в) размол крупок и дунстов;

г) формирование и контроль сортов муки.

Излишние, полученные в процессе размола и сортирования отруби (оболочки зерна) при производстве комбикормов фасуются в мешкотару непосредственно на мельзаводе цеха отходов с дальнейшей реализацией сторонними организациями и населением. Объем образования отрубей составляет примерно 20% от общего объема зерна, что составляет - 30240 т/год.

На мельзаводе имеется технологическая линия по производству макаронных изделий производительностью 1000 кг/час. Годовая производительность макаронных изделий составляет 7700 т/год. Исходным продуктом для выработки макаронных изделий является мука, подача муки производится мельзаводом через систему трубопроводов сжатым воздухом от автономного воздушного компрессора, и поступает в силоса. (7 штук, вместимость одного силоса - 45 м³). Хранение муки бестарное. Далее мука поступает по шнековым транспортерам в приемный бункер, с приемного бункера через шнековый питатель на мукопросеиватель «Бурат ПБ-1,5» производительностью 1,5 тонны в час. В мукопросеивателе проходит контрольный просев, и магнитная сепарация и далее мука подается через шлюзовый разгрузитель при помощи сжатого воздуха по трубопроводу на приемный бункер пресса «NOVA 1000 PC».

Приготовление макаронного теста осуществляется непрерывно на прессе «NOVA 1000 PC» производительностью 1000 кг/час, поскольку дозатор муки работает синхронно с дозатором воды, смешивание муки с водой происходит в двухвалковой центрифуге предварительного замеса, из которой смешанный продукт поступает в ванну замеса. Технология замеса и выдавливания происходит в полном вакууме. Формирование макаронных изделий производится способом прессования, путем продавливания теста через фильеры установленных в матрице. Разделка сырых изделий складывается из двух операций: разрезания выпрессовываемых из матрицы сырых изделий на отрезки нужной длины и подготовки их к сушке. Из пресса полуфабрикат поступает в сушилки. Сушка изделий производится в три стадии: первичная подсушка - вибросушилка, предварительная сушка - предварительная сушилка, окончательная сушка - стабилизирующая сушилка. Готовая продукция, выходящая из стабилизирующей сушилки через воронку подается на виброконвейер, распределяющий ее по бункерам (8 шт.), вместимость бункера в зависимости от объема продукции 1,5-1,8 тонн. Макароны выпускают фасованными и весовыми. Готовая продукция упаковывается в полиэтиленовые пакеты россыпью по 10 кг, 5 кг, 2 кг, 1 кг.

На первом этаже здания мельзавода расположен участок вальцerezки, на котором установлена установка для матирования валков и шлифовально-рифлевальный станок, данная установка и станок относится к мельничному оборудованию фирмы «BUHLER». Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от шлифовально-рифлевого станка отсутствует, т.к. охлаждение станка осуществляется водой. В результате работы установки для матирования валков происходит выброс в атмосферу абразивной пыли. Выброс осуществляется неорганизованно в помещение с предварительной очисткой в фильтре MVRN-4/12 с коэффициентом улавливания пыли 99,0%. Все оборудование мельзавода оснащено аспирационными установками с очисткой запыленного воздуха в пылеуловителях.

Комбикормовый завод

Основными источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу являются аспирационные установки: комбикормового завода, склада готовой продукции.

Комбикормовый завод и склад готовой продукции

Технологический процесс производства комбикормов осуществляется с отдельной подготовкой сырья. Предусмотрены линии по подготовке зернового сырья, мучнистого сырья и кормовых продуктов пищевых производств.

Зерновое сырье очищается от крупных и мелких примесей (зерновые отходы, содержащие зерна не более 2%, данный отход собирается в бункерах системы аспирации и по мере накопления вывозится автотранспортом на городской полигон ТБО, количество зерновых отходов в целом по предприятию согласно паспортным данным составляет - 1500 т/год) на зерноочистительных машинах (сепаратор зерноочистительный А1-БИС-100 и скальпилятор, производительностью - 100 т/час). Для очистки дрожжей, мясокостной муки, отрубей и других добавок дополнительно

используется еще один скальпилятор, производительностью – 100 т/час. Для очистки соевого шрота, ракушечника, жмыха используется просеивающая машина, производительностью 100 т/час. Очищенное сырье измельчается на дробилках марки ДДЗ-1000 – 3 шт., производительностью 10 т/час и дробилке №3 «Виктория» - 1 шт., производительностью 10 т/час (производительность дробилок усредненная, т.к. она зависит от вида необходимого для требуемого рецепта сырья (зерновые, ракушечник) и необходимой степени его дробления). Измельченный продукт скапливается в наддозаторных бункерах и дозируется согласно рецепту комбикорма. Отдельно подготовленное сырье (витаминные добавки: ровемикс – 0,5%, микофикс – 0,15%, митеонин – 0,4%, лизин – 0,36%, биотроник – 0,2%, трионин – 0,16%) дозируется и смешивается в смесителе непрерывного действия СП-4000, производительностью – 30 т/час. Подготовленное смешанное сырье подается в грануляторы марки «Гранит» (1 в работе, 1 в резерве) производительностью 10 т/час и «Технекс» (1 ед.) производительностью 15 т/час.

Гранулирование комбикормов необходимо для снижения потерь добавок к комбикормам при кормлении животных и птиц, а также для лучшей усвояемости ими кормов и витаминных добавок. Готовая продукция (комбикорм) подается на склад готовой продукции (представляющий собой 8-ми этажное здание общей площадью 1750 м², в котором размещается 80 силосов, вместимостью по 120 тонн каждый для хранения комбикормов) и реализуется потребителю. Производственная мощность комбикормового производства составляет около 44,8 тыс тонн в год комбикормов, различной рецептуры.

На всех транспортных линиях движения сырья и готовой продукции устроены аспирационные установки, которые обеспыливают технологическое оборудование при помощи местных отсосов запыленного воздуха. Запыленный воздух очищается в пылеотделителях и выбрасывается в атмосферу.

Уловленный в пылеотделителях продукт (сырье, готовая продукция) возвращается в производство.

Печатный цех

В цехе осуществляется печать логотипов на полипропиленовых мешках. В цехе имеется следующее оборудование:

флексграфический станок двухвалковый №1 (SBY) – 1 ед., производительность станка – 625 шт./час, время работы - 6 ч/сут, 1452 ч/год;

флексграфический станок двухвалковый №2 (SBY) – 1 ед., производительность станка – 625 шт./час, время работы – 6 ч/сут, 1452 ч/год;

флексграфический станок трехвалковый №3 – 1 ед., производительность станка – 500 шт./час, время работы – 3 ч/сут, 726 ч/год.

Для печати используется краска для флексопечати «Мультистар» в количестве – 6 кг/день, 1452 кг/год и раствор. Состав раствора: органический растворитель (спирт этиловый) – 80%, расход – 2,176 т/год; бутанол (спирт н-бутиловый) – 10%, расход - 0,272 т/год; этилацетат - 8%, расход – 0,2176 т/год; растворитель №646 – 2%, расход - 0,0544 т/год.

Цех по производству хлеба и хлебобулочных изделий

Основными стадиями технологического процесса производства хлеба и хлебобулочных изделий являются: прием, хранение и подготовка сырья к производству, подготовка сыпучих и жидких компонентов, дозирование, приготовление эмульсии и теста, формовка, выпечка хлеба. После выпечки хлеб направляют в хлебохранилище для охлаждения, а затем в экспедицию для отправки в торговую сеть.

Основным сырьем для производства хлеба, хлебобулочных изделий являются: пшеничная мука, сахарный песок, крахмал и жиры, а также разрыхлители и ароматические вещества, которые поступают в мешках и хранятся на складе. Склад находится в здании хлебопекарного цеха, как отдельное помещение площадью 135 м². В процессе пыления муки, пыления не происходит.

Вспомогательное производство

Строительный цех. На территории предприятия расположено отдельно стоящее здание строительного цеха. В строительном цехе имеется столярное отделение, в котором установлены следующие деревообрабатывающие станки: фрезерный ФС-1, время работы - 200 ч/год; строгальный СРЗ-6, время работы - 500 ч/год; рейсмусовый СР6-8, время работы - 100 ч/год, круглопильный ЦДК 4-2, время работы - 500 ч/год.

Все станки оборудованы местными отсосами. В одновременной работе могут находиться два деревообрабатывающих станка. Пылевоздушная смесь с помощью вентилятора, подается на очистку в бункер-осадитель с коэффициентом улавливания пыли 69,8%. Выброс древесной пыли производится на высоте 4 м через трубу сечением 0,69х0,69 м.

Ремонтно-механический участок (РМУ).

На территории предприятия расположено отдельно стоящее здание РМУ. В РМУ имеется кузнечное отделение (ранее имело название механический цех). В кузнечном отделении установлен кузнечный горн. В качестве топлива используется каменный уголь Каражыринского месторождения в количестве 5 т/год. Время работы кузнечного горна 300 ч/год. Хранение угля осуществляется в мешках в помещении кузнечного отделения. Количество угля составляет - 5,0 т/год. Хранение золы осуществляется в металлическом контейнере в помещении кузнечного отделения. Также в кузнечном отделении имеется молот ковочный - 1 ед. и пресс кривошипный - 1 ед., выбросы загрязняющих веществ от данного оборудования отсутствуют. В сварочном отделении (помещение тамбура) РМУ осуществляются сварочные работы с применением электродов марки МР-4 - 250 кг/год, МР-3 - 250 кг/год. В станочном зале РМУ расположено следующее металлообрабатывающее оборудование: заточной станок d=400 мм - 1 ед., время работы - 2000 ч/год; станок токарно-винторезный - 1 ед., время работы - 260 ч/год; станок токарно-винторезный 163 - 1 ед., время работы - 1500 ч/год; станок токарно-винторезный 1862Г - 1 ед., время работы - 1440 ч/год; станок токарно-винторезный 1В625М - 1 ед., время работы - 500 ч/год; станок токарно-винторезный ГС526УЛС - 1 ед., время работы - 500 ч/год; станок токарно-винторезный 1В625М - 1 ед., время работы - 1440 ч/год; станок токарно-винторезный 1К-62 - 1 ед., время работы - 1440 ч/год; станок вертикально-сверлильный 2А118 - 1 ед., время работы - 300 ч/год; станок вертикально-сверлильный 2Б118 - 1 ед., время работы - 720 ч/год; станок консольно-фрезерный 6Т82Ш - 1 ед., время работы - 720 ч/год; станок вертикальный консольно-фрезерный 6М12П - 1 ед., время работы - 360 ч/год; станок вертикально-сверлильный 2170 - 1 ед., время работы - 400 ч/год; станок горизонтальный консольно-фрезерный 6Н81 - 2 ед., время работы каждого - 240 ч/год; станок ножовочный отрезной ОН-208 - 1 ед., время работы - 240 ч/год; станок зубофрезерный 5К32 - 1 ед., время работы - 240 ч/год; станок поперечно-строгальный 7Б35 - 1 ед., время работы - 300 ч/год; ножницы гильотинные НГ-13 - 1 ед., пресс-ножницы комбинированные для рубки профильного металлопроката - 1 ед. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от ножниц гильотинных НГ-13, пресс-ножниц комбинированных, станка поперечно-строгального 7Б35 отсутствуют. В процессе работы заточного станка d=400 мм в атмосферу выделяются абразивная пыль, взвешенные частицы. Выброс осуществляется организованно с очисткой в пылеосадительной камере с коэффициентом улавливания пыли 69,8%.

Гараж. На территории предприятия расположен отдельно стоящий гараж на 7 боксов. В гараже размещается заточной станок d=400 мм - 1 ед., время работы - 720 ч/год.

На предприятии имеется 43 единицы автотранспорта, из них: легковые - 11 ед. (с бензиновым ДВС), грузовые - 19 ед. (с бензиновым ДВС), автобус - 1 ед. (с бензиновым ДВС), грузовые - 7 ед. (с дизельным ДВС), автотракторная техника - 5 ед. (с дизельным ДВС).

Территория предприятия. На территории предприятия возле РМУ со стороны сварочного отделения в тамбуре расположен сварочный пост (на улице). Годовой расход электродов марки МР-4 - 1000 кг/год, марки МР-3 - 1000 кг/год. Здесь же осуществляется газорезка с применением пропана - 120 баллонов в год.

Пожарное депо. На территории предприятия расположено отдельно стоящее здание пожарного депо. На предприятии в пожарном депо имеется автотранспорт - 2 ед., пожарная машина и поливомоечная машина с бензиновым ДВС.

Тепловозное депо. На территории предприятия расположено отдельно стоящее здание тепловозного депо. На предприятии в тепловозном депо имеется два тепловоза «ТЭМ-2». Время работы тепловозов 6000 ч/год (каждый по 3000 ч/год).

Теплоцех. На территории предприятия расположено отдельно стоящее здание теплоцеха. В теплоцехе осуществляются сварочные работы с применением электродов марки МР-4 - 200 кг/год, электроды марки МР-3 - 200 кг/год.

Также в теплоцехе имеются металлообрабатывающие станки: наждак d=400 мм - 1 ед., время работы - 320 ч/год; сверлильный станок - 1 ед., время работы - 200 ч/год.

Склад ГСМ сушильного отделения. На территории предприятия располагается склад ГСМ, предназначенный для зерносушилок, расположенных в сушильном отделении комбината. На складе ГСМ имеются две наземные горизонтальные емкости объемом 50 м³ каждая для хранения дизельного топлива.

Результаты расчета рассеивания показали, что приземные концентрации загрязняющих веществ в атмосферном воздухе на границе санитарно-защитной зоны и зоны воздействия не превышают предельно-допустимых величин.

Инженерные сети: Электроснабжение – от существующих электросетей согласно договору АО «ОЭСК»;

Теплоснабжение – централизованное;

Водоснабжение – централизованное.

Отходы производства и потребления

В процессе деятельности предприятия образуются 16 видов отходов, из них: неопасных 9 видов и 7 вида опасных отходов. 9 видов неопасных и 7 вида опасных отходов временно хранятся в специально отведенных местах, затем передаются на переработку или утилизацию. Один вид опасных отходов (донные шламы) не хранится на территории, а сразу же утилизируются организацией проводящей очистку резервуаров.

Не опасные отходы:

1. Золошлаковые отходы в количестве – 0,471 т/год. Складирование отходов осуществляется в металлическом контейнере кузнечного отделения, срок хранения не более 6 месяцев.
2. Смешанные коммунальные отходы в количестве – 41,25 т/год. Металлические контейнеры с крышкой объемом 0,75 м³, срок хранения не более 6 месяцев.
3. Остатки и огарки сварочных электродов в количестве – 0,0435 т/год. Тара объемом 0,5 м³ установлена в РМУ, и здание Теплоцеха, срок хранения не более 6 месяцев.
4. Опилки, стружка, обрезки, дерево в количестве – 5,6 т/год. Специальная закрытая тара объемом 3,0 м³, установлена в цехе, срок хранения не более 6 месяцев.
5. Строительные отходы в количестве – 25 т/год. Специальная закрытая тара объемом 3,0 м³, установленной на специально организованной площадке, срок хранения не более 6 месяцев.
6. Отработанные шины в количестве – 2,783 т/год. Временно хранятся в гараже, срок хранения не более 6 месяцев.
7. Зерновые отходы в количестве – 1500 т/год. Собираются в бункерах системы аспирации, срок хранения не более 6 месяцев.
8. Металлический лом в количестве – 30 т/год. Собираются и хранятся на специальной площадке с твердым покрытием, срок хранения не более 6 месяцев.
9. Опилки и стружка черных металлов в количестве – 0,8 т/год, Собираются и хранятся на специальной площадке с твердым покрытием, срок хранения не более 6 месяцев.

Опасные отходы:

10. Отработанные масла, не пригодные для использования по назначению – 0,4 т/год. Емкость с герметичной крышкой, объемом 1 м³ установлена в гараже (бокс), срок хранения не более 6 месяцев.
11. Обтирочный материал (ветошь) в количестве – 0,05 т/год. Тара объемом 0,5 м³ в помещении гаража (бокс), срок хранения не более 6 месяцев.
12. Масленные фильтры в количестве – 0,2291 т/год. Тара объемом 0,5 м³ в помещении гаража (бокс), срок хранения не более 6 месяцев.
13. Аккумуляторы свинцовые отработанные – 0,78 т/год. Временно хранятся в гараже, срок хранения не более 6 месяцев.
14. Донные шламы в количестве – 71,2 т/год. Временное хранение не предусматривается.
15. Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами в количестве – 0,094 т/год. Отходы временно хранятся в печатном цехе, срок хранения не более 6 месяцев.
16. Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы в количестве – 0,153 т/год. Склад на территории предприятия, срок хранения не более 6 месяцев.

Отходы производство и потребления будут вывозиться спец. организациями на утилизацию по договору.

Климатическая характеристика

В климатическом отношении район входит в область, принадлежащую к зоне сухих степей с резко выраженным континентальным климатом, среднегодовая температура воздуха 3,4 °С. Самым холодным месяцем является январь -45,6 °С. Самым жарким месяцем является июнь, со среднемесячной температурой воздуха 22,7 °С и максимальной +41 °С.

Преобладающее направление ветра в зимний период – восточное, летний – северное, северо-западное и западное. Скорость ветра достигает 12-13 м/с.

Атмосферными осадками район сравнительно беден. Среднегодовое количество осадков составляет 330 мм.

Снеговой покров незначителен и распределяется неравномерно. Промерзание почв колеблется в пределах 0,34 – 0,92 м в некоторых местах достигая глубины 2 м, что объясняется незначительной мощностью снежного покрова.

Метеорологические (климатические) условия оказывают существенное влияние на перенос и рассеивание вредных примесей, поступающих в атмосферу. К основным факторам, определяющим рассеивание примесей в атмосфере, относятся ветра и температурная стратификация атмосферы.

Оценка состояния почвенного покрова

Отрицательное воздействие любой производственной деятельности на почвенные ресурсы можно разделить на воздействие самого производственного процесса и на воздействие отходов производства и потребления, образуемых в результате этой деятельности.

Образуемые на предприятии отходы временно накапливаются в контейнерах или специально предназначенных местах, что исключает загрязнение отходами и мусором территории предприятия, а также близ расположенных земель.

Растительный мир

Использование растительных ресурсов в рамках намечаемой деятельности не предусматривается. Рассматриваемый участок находится за пределами земель государственного лесного фонда и особо охраняемых природных территорий.

Промплощадка предприятия не располагается на территории особо охраняемых природных территорий (ООПТ), находящихся в ведении Комитета лесного и охотничьего хозяйства Министерства сельского хозяйства Республики Казахстан на территории Абайской области.

На территории предприятия не выявлены виды растительности, занесенные в перечень редких и находящихся под угрозой исчезновения видов растений и животных, утвержденных постановлением Правительства РК от 31.10.2006 года №1034. Пользование растительным миром не предусмотрено.

Необходимость вырубки зеленых насаждений или их переноса не предусмотрено.

Животный мир

Пользование животным миром не предусмотрено, предполагаемые места пользования животным миром и вид пользования – отсутствуют.

Иные источники приобретения объектов животного мира, их частей, дериватов и продуктов жизнедеятельности животных – отсутствуют,

Операций, для которых планируется использование объектов животного мира - не предусмотрено. Предполагаемого места пользования животным миром и вида пользования - не предусмотрено

На территории предприятия не выявлены виды животных, занесенные в перечень редких и находящихся под угрозой исчезновения видов растений и животных, утвержденных постановлением Правительства РК от 31.10.2006 года №1034. Пользование животным миром не предусмотрено.

Участок намечаемой деятельности не является местом обитания и путями миграции редких и исчезающих копытных животных, занесенных в Красную Книгу Республики Казахстан.

На территории предприятия отсутствуют животные, занесенные в Красную Книгу. В районе объекта отсутствуют массовые пути миграции животных и птиц.

Охраняемые природные территории и объекты.

В районе проведения работ отсутствуют природные зоны, памятники истории и культуры, входящие в список охраняемых государством объектов.

Водные объекты

Воздействие на природные водные объекты. Сброс стоков на водосборные площади и в природные водные объекты исключен. Изъятия водных ресурсов из природных объектов не требуется. Таким образом, негативного воздействия на природные водные объекты не ожидается.

Воздействие на земельные ресурсы осуществляться не будет, ввиду отсутствия изъятия земель.

Характеристика вредных физических факторов

Электромагнитное излучение. Источников электромагнитного излучения на площадке нет, негативное воздействие на персонал и жителей ближайшей селитебной зоны не оказывает.

Шум. Основной источник шума – спецтехника. Снижение общего уровня шума производится техническими средствами, к которым относятся надлежащий уход за работой оборудования, совершенствование технологии ремонта и обслуживания, а также своевременное качественное проведение технических осмотров, предупредительных и общих ремонтов.

Вибрация. К эксплуатации допущена техника, при работе которой вибрация не превышает величин, установленных санитарными нормами. Все оборудование, работа которого сопровождается вибрацией, подвергается тщательному техническому контролю, регулировке и плановому техническому регламенту. Характеристики величин вибрации находятся в соответствии с установленными в технической документации значениями.

Аварийные ситуации.

Аварийные ситуации. Во избежание возникновения аварийных ситуаций и обеспечения безопасности на всех этапах работ необходимо соблюдение проектных норм. Для снижения степени риска при организации работ следует предусмотреть меры по предотвращению (снижению) аварийных ситуаций, которые включают организационные меры, перечень ответственности лиц, план передачи сообщений, подробные данные об аварийной службе и др. Экологическая безопасность также обеспечивается за счет соблюдения соответствующих организационных мероприятий, основными из которых являются: - постоянный контроль за всеми видами воздействия, который осуществляет персонал предприятия, ответственный за ТБ и ООС;

- регламентированное движение автотранспорта;
- пропаганда охраны природы;
- соблюдение правил пожарной безопасности;
- соблюдение правил безопасности и охраны здоровья и окружающей среды;
- подготовка обслуживающего персонала и технических средств к организованным действиям при аварийных ситуациях.

Вывод

При разработке были учтены государственные и ведомственные нормативные требования и положения, использованы фондовые и литературные данные, включая собственные материалы. Инициатор намечаемой хозяйственной деятельности – АО «ВК МКК».

На основании вышеизложенного можно сделать вывод, что деятельность не будет оказывать существенного влияния на экологическую обстановку района.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Лист 1



- 1 Мельзавод
- 2 Элеватор Л4х175/133
- 3 Комбикормовый завод
- 4 Элеватор М-100х2
- 5 Цех бестарного хранения муки
- 6 Цех отходов
- 7 Ремонтно-механический участок
- 8 Теплоцех
- 9 Тепловозное депо
- 10 Пожарное депо
- 11 Сушильное отделение
- 12 Строительный цех
- 13 Гараж
- 14 Склад ГСМ сушильного отделения
- 15 Печатный цех
- 16 Цех по производству хлеба и х/б изделий

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- источник выброса ЗВ
0001 номер источника выброса ЗВ