«Биосфера Казахстан»
Ғылыми – зерттеу орталығы»
Жауапкершілігі шектеулі
серіктестігі

Товарищество с ограниченной ответственностью «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

«Биосфера Казахстан» «ҒЗО» ЖШС
Қазақстан Республикасы, 100012, Қарағанды облысы,
Қарағанды қаласы, Мустафин көшесі , 7/2
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60, 8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Республика Казахстан, 100012, Карагандинская область,
г. Караганда, улица Мустафина, 7/2
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60, 8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

Проект технологических нормативов (обоснование технологических нормативов) для промышленной площадки цементного завода АО «Карцемент»

Генеральный директор
АО «Карцемент» **Джордж Розарио Рамеш**

Директор
ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» **Диппель Т.В.**

Караганда 2025 г.

АННОТАЦИЯ

Целью проведения данной работы является оценка производственной деятельности АО «Карцемент» на соответствие наилучшим доступным техникам применяемых при производстве цемента и установление технологических показатели, связанных с применением одной или нескольких в совокупности наилучших доступных техник для технологического процесса, выработки рекомендации по составу мероприятий, которые должны быть включены в программу повышения экологической эффективности.

Настоящий проект технологических нормативов (обоснование технологических нормативов) для промышленной площадки цементного завода АО «Карцемент» разработан ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» (гос. лицензия на природоохранное проектирование №01198Р от 01.08.2013 г.) на период с 2026 по 2035 гг.

Согласно технологическому регламенту цементного завода (ТР (П) 40658488-1.1-2020) максимальная мощность производства клинкера составляет 2,5 млн. тонн/год. Мощность завода на проектное положение 2025-2035 гг. принята – 1 670,0 тысяч тонн клинкера.

Основанием для разработки настоящего проекта в соответствии с п. 3 статьи 114 Экологического кодекса РК, во исполнения п. 1 статьи 111 Экологического кодекса РК, является намерение АО «Карцемент» в получении комплексного экологического разрешения.

В соответствии с п.п. 1) п. 14 раздела 4 приложения 1 СП «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (Приказ и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11.01.2022 г. № ҚР ДСМ-2) завод по производству клинкера относится к предприятиям I класса опасности – производство цемента (в том числе портланд - шлакопортланд - пуццоланового цемента), а также местных цементов (в том числе глинитцемента, романцемента, гипсошлакового, фосфорно-шлакового).

На основании п. 3.2.1 раздела 1 приложения 2 Экологического Кодекса РК рассматриваемый в проектных материалах объект, промышленная площадка завода по производству клинкера, относится к I категории в соответствии с видом осуществляемой деятельности – производство цементного клинкера во вращающихся печах с производственной мощностью, превышающей 500 тонн в сутки, или в других печах с производительностью, превышающей 50 тонн в сутки.

В методическом плане работы проводились в соответствии с действующими Республиканскими нормативными документами Министерства охраны окружающей среды. Основной методической базой при написании проекта являлся справочник по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести» (утвержден постановлением Правительства Республики Казахстан от 24.10.2023 г. № 941) и заключение по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести» (Постановление Правительства Республики Казахстан от 11.03.2024 г. № 160).

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ 3
СПИСОК ТАБЛИЦ 5
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ 7
2. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 11
2.1. Участок первичного дробления известняка 12
2.2. Узлы перегрузки и склад хранения известняка 14
2.3. Отделение подготовки суглинков. Дробление и сушка 16
2.4. Узлы перегрузки и склад хранения суглинка 18
2.5. Узлы перегрузки и склад хранения железной руды 20
2.6. Технологическая линия производства клинкера № 6 23
2.7. Технологическая линия производства клинкера № 5 37
2.8. Открытые склады клинкера 51
2.9. Открытые склады сырьевых материалов 51
2.10. Углеподготовительное отделение 55
2.11. Открытый склад лома огнеупорного кирпича 59
2.12. Котельная 59
2.13. Ремонтно-механический цех 60
2.14. Лакокрасочные работы 61
2.15. АЗС 61
2.16. Участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья 61
3. ОПИСАНИЕ НАИЛУЧШИХ ДОСТУПНЫХ ТЕХНИК. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ, СВЯЗАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ НАИЛУЧШИХ ДОСТУПНЫХ ТЕХНИК 63
3.1. НДТ 1. Внедрение системы экологического менеджмента 63
3.2. НДТ 2. Уменьшение источников шума 64
3.3. НДТ 3. Оптимизация процессов производства 66
3.4. НДТ 4. Контроль используемого сырья 66
3.5. НДТ 5. Мониторинг и измерение технологических процессов и выбросов в окружающую среду 67
3.6. НДТ 6. Применение печей с многоступенчатым теплообменником и декарбонизатором 70
3.7. НДТ 7. Оптимизация процессов в части энергопотребления 70
3.8. НДТ 8. Сокращение содержания клинкера в цементе и цементных продуктах 73
3.9. НДТ 9. Оптимизация энергопотребления 73
3.10. НДТ 10. Использование вторичных ресурсов 74
3.11. НДТ 11. Использование отходов как топлива 74
3.12. НДТ 12. Безопасное обращение с отходами 74
3.13. НДТ 13. Оптимизация процессов производства. Неорганизованные выбросы пыли 74
3.14. НДТ 14. Оптимизация процессов производства участков хранения. Неорганизованные выбросы пыли при хранении материала 76
3.15. НДТ 15. Применение рукавных фильтров. Организованные выбросы при операциях с образованием пыли 78
3.16. НДТ 16. Применение фильтров при обжиге. Организованные выбросы при операциях с образованием пыли при обжиге 87
3.17. НДТ 17. Применение фильтров в процессах охлаждения и помола. Организованные выбросы при операциях с образованием пыли 87
3.18. НДТ 18. Техники снижения выбросов NO_x в процессе обжига клинкера 88
3.19. НДТ 19. Техники снижения выбросов NH_3 в процессе обжига клинкера 89
3.20. НДТ 20. Применение абсорбента и мокрого скруббера. Выбросы SO_2 в процессах обжига клинкера 89
3.21. НДТ 21. Снижение проскоков CO 90
3.22. НДТ 22. Использование сырья с низким содержанием летучих органических соединений. Выбросы органических углеводородов (ООУ/ЛОС) 90

3.23. НДТ 23. Использование сырья с низким содержанием летучих органических соединений, соединений хлора и меди. Выбросы полихлорированных дибензодиоксинов и дибензофуранов (ПХДД и ПХДФ) 91
3.24. НДТ 24. Использование сырья с низким содержанием металлов. Выбросы металлов 92
3.25. НДТ 25. Снижение выбросов газообразных хлоридов и фторидов 93
3.26. НДТ 26. Вторичное использование отходов. Технологические потери/отходы 93
4. УДЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЭМИССИЙ НА ПРОИЗВОДСТВО 1 ТОННЫ КЛИНКЕРА 102
5. ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ И ВОДООТВЕДЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ 108
5.1. Общие сведения 108
5.2. Сведения о системах водопотребления и водоотведения предприятия 108
5.3. Расчет объемов водопотребления и водоотведения предприятия, а также удельных норм водопотребления на единицу продукции 111
5.4. Применение наилучших доступных технологий в сфере водоснабжения и водоотведения 120
5.5. Общие выводы по разделу 121

СПИСОК ТАБЛИЦ

Таблица 2.1 – Проектная производительность завода АО «Карцемент» по клинкеру 11
Таблица 2.2 – Расход сырьевых материалов и энергоресурсов на производство клинкера 11
Таблица 2.3 – Характеристики топлива используемого в производстве клинкера 18
Таблица 2.4 – Характеристики открытых складов сырьевых материалов 51
Таблица 3.1 – Технологические показатели потребления электроэнергии на производства 1 тонны клинкера ... 73
Таблица 3.2 – Технологические показатели фильтров, используемых для операций с образованием пыли за исключением обжига в печи, охлаждения и основного процесса помола 80
Таблица 3.3 – Проверка условий соблюдения НДТ 24 «Использование сырья с низким содержанием металлов» 92
Таблица 3.4 – Характеристика пылеочистного оборудования. Объем пыли возвращаемый в технологический процесс 94
Таблица 4.1 – Проектная производительность завода АО «Карцемент» по клинкеру 102
Таблица 4.2 – Удельные показатели выбросов загрязняющих веществ на производство одной тонны продукции клинкерного завода АО «Карцемент» 103
Таблица 5.1 – Информация по использование водных ресурсов. Перечнь оборудования и операций АО «Карцемент» 109
Таблица 5.2 – Расчет проектного расхода воды для цементного завода АО «Карцемент» ($м^3$/год) 114
Таблица 5.3 – Расчет норм водопотребления на единицу продукции для цементного завода АО «Карцемент» ($м^3$/тонну) 116
Таблица 5.4 – Расчет проектного объема водоотведения ($м^3$) и норм водоотведения на единицу продукции ($м^3$/тонну) для цементного завода АО «Карцемент» 117
Таблица 5.5 – Удельные нормы водопотребления на единицу продукции для цементного завода АО «Карцемент» ($м^3$/тонну) 118
Таблица 5.6 –Удельные нормы водоотведения на единицу продукции для цементного завода АО «Карцемент» ($м^3$/тонну) 119

СПИСОК ИЛЛЮСТРАЦИЙ

Рисунок 1.1 – Карта-схема расположения промышленной площадки цементного завода АО «Карцемент» 8
Рисунок 1.2 – Карта-схема объекта 9
Рисунок 1.3 – Ситуационная карта-схема района размещения объекта с указанием на ней селитебных территорий, зон отдыха (территории заповедников, музеев, памятников архитектуры), санаториев, домов отдыха 10
Рисунок 2.1 – Схема расположения оборудования цеха дробления известняка 12
Рисунок 2.2 – Схема расположения оборудования участков транспортировки и хранения известняка 15
Рисунок 2.3 – Схема расположения оборудования цеха дробления и сушки суглинка. Открытые склады суглинка 17
Рисунок 2.4 – Схема расположения оборудования участков транспортировки и хранения суглинка 19
Рисунок 2.5 – Схема расположения оборудования участков поступления железосодержащей руды 21
Рисунок 2.6 – Схема расположения оборудования участков транспортировки и хранения железосодержащей руды 22
Рисунок 2.7 – Схема расположения оборудования технологической линии № 6 24
Рисунок 2.8 – Отделение помола и сушки сырьевой муки. Сырьевая мельница № 3. Технологическая линия № 6 25
Рисунок 2.9 – Отделение помола и сушки сырьевой муки. Сырьевая мельница № 4. Технологическая линия № 6 26
Рисунок 2.10 – Отделение гомогенизации сырьевой муки и питания печи. Технологическая линия № 6 28
Рисунок 2.11 – Отделение обжига клинкера. Технологическая линия №6 30
Рисунок 2.12 – Отделение охлаждения клинкера. Технологическая линия № 6 36
Рисунок 2.13 – Схема расположения оборудования технологической линии № 5 38
Рисунок 2.14 – Отделение помола и сушки сырьевой муки. Сырьевая мельница № 1. Технологическая линия № 5 39
Рисунок 2.15 – Отделение помола и сушки сырьевой муки. Сырьевая мельница № 2. Технологическая линия № 5 40
Рисунок 2.16 – Отделение гомогенизации сырьевой муки и питания печи. Технологическая линия № 5 42
Рисунок 2.17 – Отделение обжига клинкера. Технологическая линия № 5 44
Рисунок 2.18 – Отделение охлаждения клинкера. Технологическая линия № 5 50
Рисунок 2.19 – Склады клинкера 52
Рисунок 2.20 – Отделение транспортировки угля 53
Рисунок 2.21 – Склады сырьевых материалов 54
Рисунок 2.22 – Схема расположения оборудования отделения подготовки угля 56
Рисунок 2.23 – Отделение подготовки угля. Технологическая линия № 6 57
Рисунок 2.24 – Отделение подготовки угля. Технологическая линия № 5 58

СПИСОК ПРИЛОЖЕНИЙ

Приложение 1 – Договор на оказание консалтинговых услуг по комплексному экологическому обслуживанию хозяйственной деятельности АО «Карцемент» № KC-G-S-2025-175 от 25.07.2025 г.;
Приложение 2 – Показатели технологического процесса производства клинкера выводимые на пульт оператора (главного технолога).
Приложение 3 – Определение режима мониторинга на организованных источниках выбросов предприятия;
Приложение 4 – Расчет теплового баланса для печей № 5 и № 6;
Приложение 5 – Суточный производственный отчет за 09.01.2025 г. и 10.01.2025 г.;
Приложение 6 – Протокола инструментальных замеров среднесуточных концентраций загрязняющих веществ на обжиговых печах технологических линий № 5 и № 6;
Приложение 7 – Протокола инструментальных замеров от источников выбросов вредных веществ в атмосферу промышленной площадки АО «КарЦемент» в период 2022-2024 гг.;
Приложение 8 – Протокол исследования пыли отходящих газов обжиговых печей технологических линий № 5 и № 6;
Приложение 9 – Расчет удельных показателей выбросов загрязняющих веществ на производство одной тонны продукции клинкерного завода АО «Карцемент»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОПЕРАТОРЕ

Основным видом деятельности АО «Карцемент» является производство клинкера «сухим» способом производства для различных марок цемента.

Промплощадка АО "Карцемент" расположена в п. Актау Карагандинской области, в 48 км к северу от г. Караганды, в 20 км от г. Темиртау. Расположение цементного завода в п. Актау обусловлено близостью сырьевой базы и транспортных связей.

Селитебные зоны расположены от границы предприятия на расстоянии 425 м на восток – п. Старый Актау, 1460 м на юг – п. Новый Актау, 1750 м на север – с. Астаховка.

В 2,4 км к юго-западу расположено хвостохранилище Нурказганской обогатительной фабрики, в 700 м к югу – Астаховское месторождение известняка, в 3,5 км к северо-западу Астаховское месторождение глин.

Санитарно-профилактических учреждений, зон отдыха, медицинских учреждений в районе расположения промплощадки цементного завода нет.

Обзорная карта, карта-схема объекта с нанесенными на нее источниками выбросов загрязняющих веществ и ситуационная схема расположения промышленной площадки предприятия приведены на *рисунках 1.1-1.3*.

Юридический адрес организации и место расположение объекта:
101408, Карагандинская обл., г. Темиртау,
п. Актау, учетный квартал № 114, строение 45

Рисунок 1.1 – Карта-схема расположения промышленной площадки цементного завода АО «Карцемент»

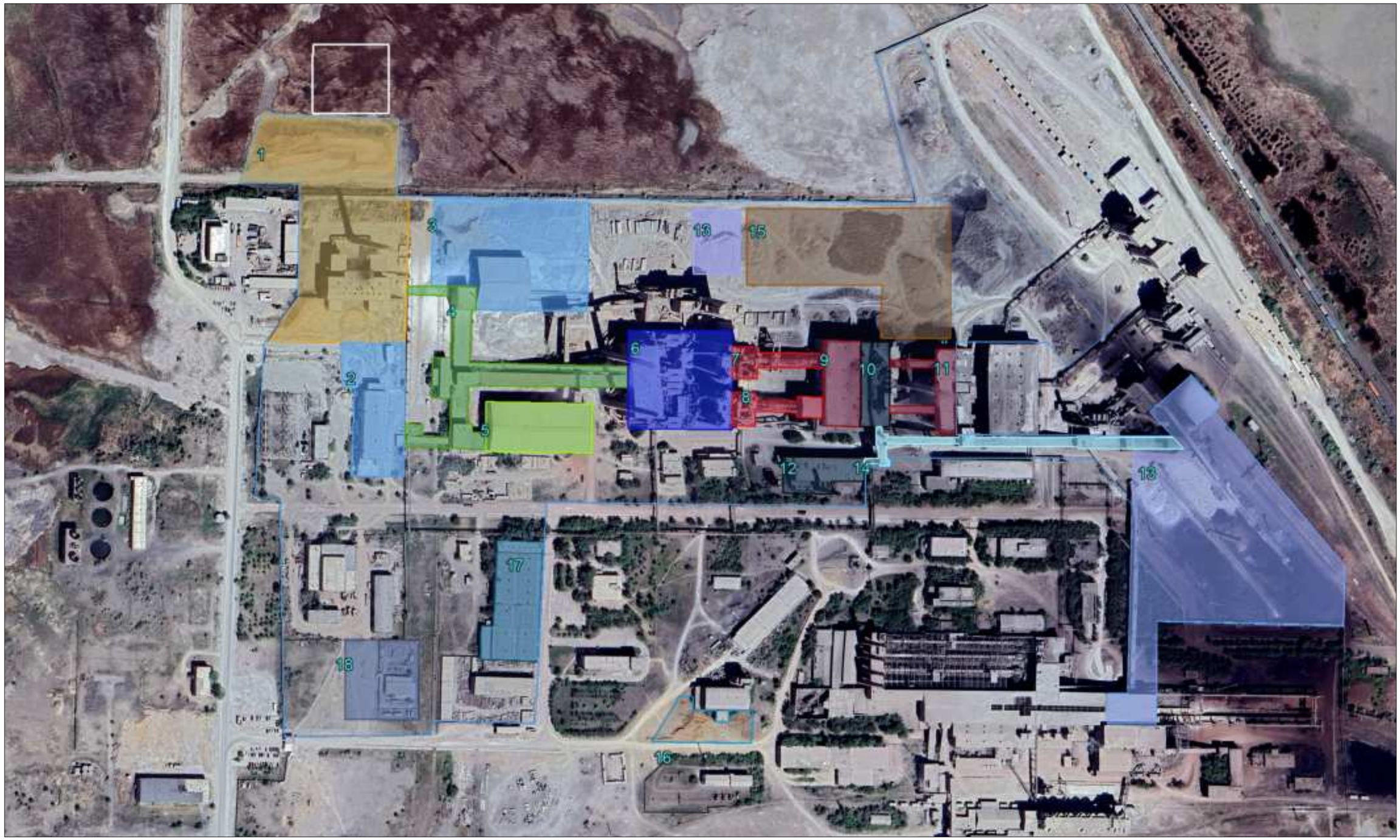


Рисунок 1.2 – Карта-схема объекта

1. Отделение подготовки суглинков; 2. Участок первичного дробления известняка; 3. Склады хранения известняка; 4. Узлы перегрузки сырьевых материалов; 5. Закрытый объединенный склад сырьевых материалов; 6. Отделение помола и сушки сырьевой муки; 7. Обжиговая печь ТЛ № 6; 8. Обжиговая печь ТЛ № 5; 9. Охладительные бункера клинкера; 10. Углеподготовительное отделение; 11. Силоса клинкера; 12. Котельная; 13. Склады сырьевых материалов; 14. Галерея топливоподачи; 15. Склады клинкера; 16. Склад песка; 17. РМЦ; 18. АЗС

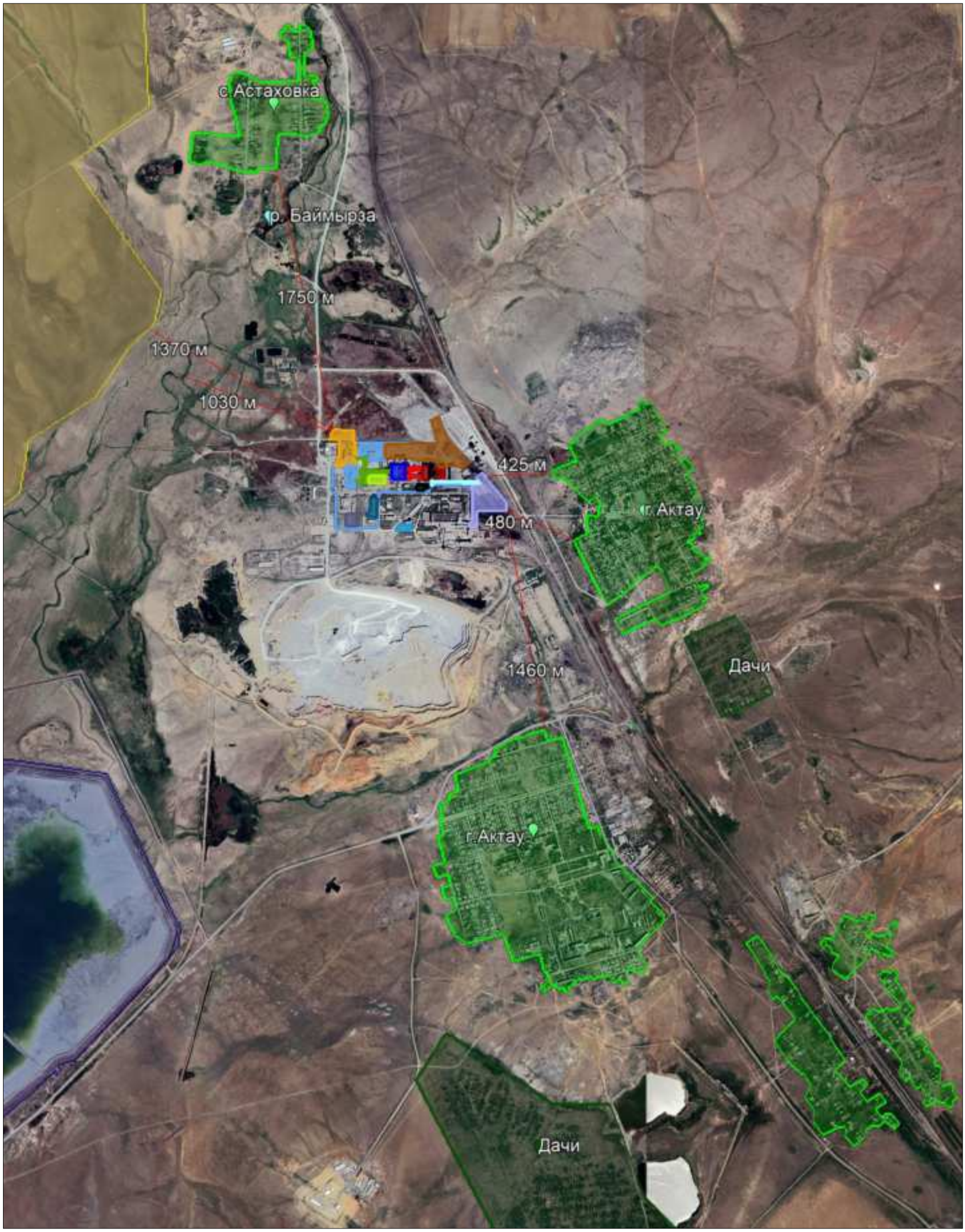


Рисунок 1.3 – Ситуационная карта-схема района размещения объекта с указанием на ней селитебных территорий, зон отдыха (территории заповедников, музеев, памятников архитектуры), санаториев, домов отдыха

2. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Производство клинкера осуществляется по сухому способу. Завод эксплуатируется с 2008 года. Установленная мощность завода, согласно технологическому регламенту цементного завода (ТР (П) 40658488-1.1-2020) составляет **2,5 млн. тонн** клинкера в год. Мощность завода на проектное положение 2025-2035 гг. составляет: **1 670,0 тысяч тонн** клинкера (*Таблица 2.1*).

Таблица 2.1 – Проектная производительность завода АО «Карцемент» по клинкеру

№ тех. линии	Производительность		Годовой коэффициент эффективности	Производительность, т/год
	т/сут	т/час		
5	3200	133,333	0,81	950 000
6	2800	116,667	0,70	720 000
	6 000	**250**		**1 670 000**

Для получения портладцементного клинкера по сухому способу производства на АО «Карцемент» используется известняк (макс. размер куска ≤ 1200 мм) и глина (макс. размер куска ≤ 400 мм) карьеров фирмы АО «Central Asia Cement», также корректирующие добавки (железосодержащий компонент и кварцевый песок).

Расход сырьевых материалов и энергоресурсов для производства одной тонны клинкера приведен в *таблице 2.2*.

Таблица 2.2 – Расход сырьевых материалов и энергоресурсов на производство клинкера

Наименование материала	№ тех. линии					
	5			6		
	кг/т	т/час	т/год	кг/т	т/час	т/год
Известняк	1328	177,066	1 261 600	1326	154,7	954 720
Суглинки	381	50,8	361 950	399	46,55	287 280
Железосодержащий компонент	44	5,867	41 800	41	4,783	29 520
Кварцевый песок	18	2,4	17 100	0	0	0
Сырьевая мука	*1771*	*236,133*	*1 682 450*	*1766*	*206,033*	*1 271 520*
Топливо на сушку глины	8	1,067	7 600	9	1,05	6 480
Топливо на обжиг клинкера	178	23,733	169 100	203	23,683	146 160
в т.ч. декарбонизатор	26,7	3,56	25 365	0	0	0

На промышленной площадке расположены производственные объекты: цех переработки известняка, цех переработки суглинка, участок приема железной руды, система ленточных конвейеров с узлами пересыпок сырья, технологические линии производства клинкера сухим способом № 5 и № 6 (накопительные и смешивающие бункера, сырьевые мельницы, вращающаяся печь обжига, охладительные бункера клинкера, силосные бункера сырьевых компонентов), открытые склады сырьевых материалов и отходов, углепомольное отделение, ремонтно-механический цех, котельная и АЗС.

2.1. Участок первичного дробления известняка

Для переработки известняка и подготовки его для дальнейшего использования оборудован цех дробления известняка. Цех представлен двумя самостоятельными линиями, каждая из которых состоит из приемного бункера, щековой и молотковой дробилок, расположенных последовательно, и системы ленточных конвейеров (*Рисунок 2.1*).

1. Аварийный склад известняка; 2. Приемные бункера известняка (пластинчатые питатели); 3. Конвейера питания щековой дробилки; 4. Щековые дробилки; 5. Конвейера питания молотковой дробилки; 6. Молотковые дробилки; 7. Конвейер разгрузки молотковых дробилок 212_BC2_M1; 8. Рукавные фильтры

Рисунок 2.1 – Схема расположения оборудования цеха дробления известняка

Производительность цеха по известняку на проектный период составит – **500 т/час**. Производительность одной линии полностью покрывает потребность завода в известняке поэтому одна линия будет постоянно находиться в работе, а вторая – использоваться при проведении плановых и аварийных ремонтных работ, а также в случае нехватки производственных мощностей первой линии.

Известняк поставляется АО «CentralAsiaCement». В случае недостаточности объемов известняк будет закупаться у сторонних поставщиков.

Количество перерабатываемого известняка на проектный период 2026-2035 гг. (*Таблица 2.2.*) составит **2 216 320 т/год = 1 385 200 м^3/год**.

Влажность исходного материала составляет – **1,10 %**.

Плотность исходного материала – **1,60 т/м^3**.

Режим работы цеха на проектный период – **4 433 ч/год**.

Технологическим регламентов завода в цехе дробления известняка предусмотрена переработка производственных отходов (операции по восстановлению): футеровки и огнеупорных материалов в объеме – **1 275 т/год**; кирпича и бетона от демонтажа старых аварийных зданий и сооружений в объеме – **500 т/год**. Производительность дробильного оборудования по отходам составляет – **135 т/час**.

Известняк поступает на цементный завод с карьеров АО «Central Asia Cement» автотранспортом (согласно договору) – БелАЗами грузоподъемностью 30 и 45 тонн.

В непосредственной близости от приемных бункеров цеха дробления организован аварийный склад известняка площадью **200 м^2**, предназначенный для накопления подвозимого известняка (**3 самосвала в час, грузоподъемностью 27 тонн**) в случае аварийной остановки линий дробления известняка или ее плановых ремонтов. Подача известняка со склада в приемные бункеры осуществляется погрузчиком.

Известняк (или производственные отходы) разгружается в приемный бункер одной из технологических линий (№ 5 или № 6) далее питателем (212 (211)_AF1_M1) материала подается в приемный бункер щековой дробилки (212 (211)_AD1_M1). Пластинчатый питатель обеспечивает подачу известняка (или производственных отходов) из бункера в щековую дробилку для первичного дробления.

Щековая дробилка	2 шт.	Завод-изготовитель «Волгоцеммаш» Тип – С-888 Частота вращения эксцентрикового вала – 100 об/мин. Электродвигатель - тип АК-313-52-12 Мощность – 250 кВт, Число оборотов – 490 об/мин Напряжение – 6000 В (Voltage) Производительность - 450 т/час. Размер кусков до переработки - не более 1200 мм после переработки - не более 250 мм

Щековые дробилки известняка (производственных отходов) и узлы пересыпки дробленного материала на ленточные конвейера каждой линии (№ 5 и № 6) оснащены аспирационными системами, оборудованными рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов (212 (211)_BF1_M1).

С ленточных конвейеров (212 (211)_BC1_M1) куски известняка (промышленных отходов) с размером не более 250 мм поступают в приемные бункеры молотковых дробилок (212 (211)_HC1_M1, попеременная работа ТЛ № 5 и ТЛ № 6).

Молотковая дробилка	2 шт.	Тип – СМД 97 А Диаметр ротора в рабочем положении – 2000 мм Производительность – 700 (500) т/час Наибольший размер кусков загружаемого материала – 300 мм Размер выходной щели колосниковой решетки – 20 мм Частота вращения ротора – 700 об/мин Напряжение – 6000 В Мощность электродвигателя ротора - не более 800 кВт Размеры дробилки, длина – не более 4000 мм ширина – не более 4200 мм высота – не более 3100 мм

Молотковые дробилки известняка (промышленных отходов) и узлы пересыпки дробленного материала на ленточные конвейера каждой линии (№ 5 и № 6) оснащены аспирационными системами, оборудованными рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов (212 (211)_BF2_M1).

Измельченный материал (размер продукта или дробленных отходов на выходе из молотковой дробилки: < 20 мм, влажность при загрузке: < 5 %) посредством ленточного конвейера 212_BC2_M1 по закрытой галерее поступает к узлу перегрузки № 4/1 на ленточный конвейер 212_BC3_M1. Узел перегрузки № 4/1 оснащен аспирационной системой, оборудованной рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов (212_BF3_CO1).

2.2. Узлы перегрузки и склад хранения известняка

По закрытому конвейеру 212_BC3_M1 известняк (или восстановленные (дробленные) промышленные отходы – строительный материал) поступает на узел перегрузки № 3/1, где происходит перераспределение известняка между накопительными бункерами и крытым складом дробленного известняка (*Рисунок 2.2*). Строительные материалы поступают только в крытый склад известняка.

В накопительные бункера через узел перегрузки поступает **80 %** годового объёма материала – **1 773 056 т/год**, на крытый склад дробленного известняка поступает **20 %** годового объема – **443 264 т/год**. Время работы узла **4 433 ч/год (500 т/ч)**.

В крытый склад дробленного известняка через узел перегрузки поступает **100 %** годового объёма строительных материалов (восстановленные промышленные отходы) – **2 050 т/год**. Время работы узла **15,19 ч/год (135 т/ч)**. Узел перегрузки № 3/1 оснащен аспирационной системой, оборудованной рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов.

Известняк по конвейеру 312_BC11_M1 поступает в накопительные бункера через узел перегрузки № 6/2 и реверсивный ленточный транспортер бункеров известняка 312_BC12_M1. Через узел перегрузки № 6/2 проходит **80 %** годового объёма материала – **1 773 056 т/год**. Время работы узла составляет **3 546 ч/год (500 т/ч)**. Узел перегрузки № 6/2 оснащен аспирационной системой, оборудованной рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов.

В случае достаточности заполнения накопительных бункеров извести часть сырья может транспортироваться конвейером 292_BC2_M1 на объединенный склад материалов (крытый склад) через узел пересыпки № 2/2 на конвейер-стакер штабелеукладчик 292_ST1_CO1 (292_ BC1_M1 и 292_ BC3_M1). По аналогичной схеме на крытый склад извести поступают восстановленные (дробленные) промышленные отходы – строительный материал.

Через узел перегрузки № 2/2 проходит:

– **20 %** годового объёма извести – **443 264 т/год**. Время работы узла составляет **887 ч/год (500 т/ч)**;

– **100 %** годового объёма щебня (восстановленные (дробленные) промышленные отходы) – **2 050 т/год**. Время работы узла составляет **15,19 ч/год (135 т/ч)**;

Узел перегрузки № 2/2 оснащен аспирационной системой, оборудованной рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов.

Конвейер-стакер осуществляет подачу материала в штабели дробленного известняка и штабель щебня на крытом складу. Крытый склад дробленного известняка и временного хранения щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов) представлен полностью перекрытой бетонированной площадкой имеющей 2 противоположные глухие стенки. Площадь крытого склада известняка составляет **3 000 м^2**.

7. Конвейер разгрузки молотковых дробилок 212_BC2; 9. Конвейер трансп. известняка 212_BC3; 10. Конвейер трансп. известняка 312_BC11; 11. Конвейер трансп. известняка 312_BC12; 12. Конвейер трансп. известняка 292_BC2; 13. Конвейер трансп. известняка 292_BC1; 14. Конвейер трансп. известняка 292_BC3; 15. Крытый склад дробленного известняка; 16. Роторный экскаватор; 17. Конвейер трансп. известняка 312_BC8; 18. Конвейер трансп. известняка 312_BC13; 19. Конвейер трансп. известняка 312_BC9; 20. Конвейер трансп. известняка 312_BC10;

Рисунок 2.2 – Схема расположения оборудования участков транспортировки и хранения известняка

Возврат известняка со склада в процесс помола через приемные бункера и отгрузка щебня в автосамосвалы на участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья проводятся роторным экскаватором.

Роторный экскаватор	1 шт.	Тип БР-100 Скорость передвижения – 0,141 м/с Управление основными и вспомогательными механизмами – электрическое Максимальная высота копания – 7,5 м Максимальная глубина копания – 1 м Максимальная высота выгрузки в отвал – 6,4 м Максимальная высота выгрузки в транспорт – 6 м Минимальный угол между осями стрелы и транспортера – 90^0 Производительность – 200-400 т/ч Емкость ковша – 100 л Количество ковшей – 9 шт

С приёмных бункеров склада известняк конвейерами (312_BC8_M1, 312_BC13_M1) транспортируется через узел пересыпки № 2/1 на конвейер 312_BC9_M1. Узел перегрузки № 2/1 оснащен аспирационной системой, оборудованной рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов.

Конвейерами 312_BC9_M1 и 312_BC10_M1 дробленный известняк через узлы перегрузки № 3/1 и № 6/1 поступает на конвейер-питатель бункеров известняка 312_BC12_M1. Узел перегрузки № 6/1 оснащен аспирационной системой, оборудованной рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов.

2.3. Отделение подготовки суглинков. Дробление и сушка

Для переработки (подготовки) суглинка (глины) оборудован цех измельчения суглинка (*Рисунок 2.3*). Цех представлен двумя самостоятельными линиями, каждая из которых состоит из приемного бункера и роторной дробилки "Хацемаг" с одновременной подсушкой. Производительность одной линии (**90 т/час**) полностью покрывает потребность завода в суглинках: одна линия постоянно находиться в работе, вторая – используется при проведении плановых и аварийных ремонтных работах, а также в случае нехватки производственных мощностей первой линии.

Суглинок поставляется АО «CentralAsiaCement». В случае недостаточности объемов поставок суглинка АО «CentralAsiaCement» сырье закупается у сторонних поставщиков.

Доставка суглинка в приемные бункера цеха осуществляется или непосредственно из карьера суглинка, или с открытого промежуточного склада площадью **4 100 м^2**, предназначенного для бесперебойного снабжения цемзавода суглинками в межсезонье (весна, осень) и в период метелей и буранов, когда доступ в карьер затруднен.

Суглинок разгружается в приемный бункер цеха. Далее пластинчатый питатель 222 (221)_AF1_M1 обеспечивает подачу глины из бункера в двухроторную ударно-отражательную дробилку-сушилку глины «Хацемаг». Производительность питателя для глины – 25-100 т/час, дробилки-сушилки – 80-100 т/час. Зернистость продукта при загрузке: ≤ 400 мм, при разгрузке: < 15 – 25 мм. Влажность материал до переработки – 15±5 %, после переработки – 8±5%.

Технологическим регламентом предусматривается использование золы котельной в качестве сырья для производства клинкера. Зола транспортируется с котельной автосамосвалами и разгружается в приемный бункер цеха. Через питатель сырье поступает в двухроторную ударно-отражательную дробилку-сушилку глины «Хацемаг».

Дробилка-сушилка	2 шт.	Завод изготовитель: Фирма «Хацемаг», ФРГ Производительность – 100 т/час Электродвигатели тип АК 104-6м, мощность – 200 квт Частота вращения – 1000 об/мин Размер кусков до переработки – не более 400 мм После переработки – 15 мм±10 Влажность до переработки – 15±5 % После переработки – 8±5%, в период с I/V-I/X - до 9-10%

21. Открытый склад суглинка; 22. Приемные бункеры суглинка; 23. Ударно-отражательная дробилка-сушилка глины «Хацемаг»; 24. Камера сжигания угля дробилки; 25. Аварийный склад суглинка; 8. Групповые циклоны ЦН-15 и электрофильтры УГ2-3-74; 26. Резервуары хранения ДТ; 27. Пластинчатый питатель 222 (221)_AF1_M1

Рисунок 2.3 – Схема расположения оборудования цеха дробления и сушки суглинка. Открытые склады суглинка

Количество перерабатываемых суглинка на проектный период (*Таблица 2.2*) – **649 230 т/год = 541 025 м^3/год**. Количество перерабатываемого золы котельной на проектный период – **2 384 т/год = 1 402 м^3/год**.

Средняя влажность исходного материала – **13,80 %**.

Плотность исходного материала – **2,4 т/м^3**.

Содержание щелочей в суглинках – от 0,1% и более.

Режим работы цеха составит – **7 240 ч/год**.

Измельчение суглинка и золы котельной в роторной дробилке "Хацемаг" производится с одновременной подсушкой материала, образуя единый источник выброса. Сушка производится дымовыми газами от процесса сжигания твердого топлива – измельченного угля. Уголь доставляется системой пневмотранспорта из углепомольного отделения.

В качестве топлива используются Карагандинские угли (энергетические ТОО «Рапид», ТОО «KIG Kaz Invest Group», ТОО «Good Life» и др), для розжига печи используется дизельное топливо. Характеристики используемого в производстве топлива приведены в *таблице 2.3*.

Таблица 2.3 – Характеристики топлива используемого в производстве клинкера

Вид топлива	A_r, %	S_r, %	Q_i^r, МДж/кг
Уголь	24,97	0,64	23,13
Дизельное топливо	0,025	0,3	42,75

Годовой расход угольного топлива на сушку глины составит – **14 080 т**.

Годовой расход дизельного топлива: **75,0 т/год**. Количество розжигов в год: **36 раз/год**. Продолжительность 1-го розжига: **4 часа**.

Хранение дизельного топлива, используемого для розжига (прогрева) роторной дробилки "Хацемаг", осуществляется в резервуаре объемом **10 м^3**.

Роторная дробилка "Хацемаг" и узел пересыпки на ленточный конвейер оснащены аспирационной системой, оборудованной групповым циклоном ЦН-15 с проектным КПД очистки 80,0 % и электрофильтром УГ2-3-74 с проектным КПД очистки 97,0 %.

В непосредственной близости от приемных бункеров цеха организован аварийный склад суглинка площадью **200 м^2**, предназначенный для накапливания подвозимого материала (сырых карьерных суглинок, еще не прошедших процесс измельчения и сушки) в случае аварийной остановки линий измельчения или ее плановых ремонтов. Подача сырого суглинка со склада в приемные бункеры осуществляется погрузчиком.

2.4. Узлы перегрузки и склад хранения суглинка

Измельченный высушенный суглинок и зола котельной посредством ленточного конвейера 222_BC1_M1 по закрытой галерее поступает к узлу перегрузки № 2/3 на ленточный конвейер 222_BC2_M1 (*Рисунок 2.4*).

Через узел перегрузки № 2/3 проходит – **649 230 т/год** суглинка и **2 384 т/год** золы котельной. Время работы узла составляет **7 240 ч/год (90 т/ч)**. Узел перегрузки № 2/3 оснащен аспирационной системой, оборудованной рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов.

С узла перегрузки № 2/3 материал по закрытой галерее ленточным конвейером 222_BC2_M1 поступает к узлу перегрузки № 3/2, где происходит его перераспределение между накопительными расходными бункерами (на ленточный конвейер 312_BC6_M1) и объединенным складом материалов (на ленточный конвейер 2A2_BC5_M1).

28. Ленточный конвейер 222_BC1; 29. Ленточный конвейер 222_BC2; 30. Ленточный конвейер 312_BC6; 31. Ленточный конвейер 2A2_BC5; 32. Ленточный конвейер 312_BC3; 33. Конвейер штабелеукладчик 2A2_BC6; 34. Ленточный конвейер 312_BC1; 35. Ленточный конвейер 312_BC2; 36. Ленточный конвейер 312_BC4; 37. *Конвейер питатель бункеров 312_BC7; 38. Закрытый склад суглинка*

Рисунок 2.4 – Схема расположения оборудования участков транспортировки и хранения суглинка

Время работы узла **7 240 ч/год (90 т/ч)**. Через узел перегрузки № 3/2 поступает:

– в накопительные бункера **50 %** годового объёма суглинка – **324 615 т/год** и **100 %** объема золы котельной – **2 384 т/год**;

– на узел перегрузки № 3/4 и объединенный склад материалов **50 %** годового объема – **324 615 т/год**.

Узел перегрузки № 3/2 оснащен аспирационной системой, оборудованной рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов.

Часть материала транспортируется конвейером 2А2_ВС5_М1 на объединенный склад через узел перегрузки № 4/2 и конвейер-штабелеукладчик (2А2_ВС6_М1). Через узел перегрузки № 4/2 проходит – **129 846 т/год** материала. Время работы узла составляет **1 443 ч/год (90 т/ч)**. Узел перегрузки № 4/2 оснащен аспирационной системой, оборудованной рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов.

По мере необходимости подача дробленой глины со склада осуществляется с помощью колесного фронтального погрузчика, который загружает материал на ленточный транспортер 312_ВС1_М1, через узел пересыпки № 4/3 материал перегружается на ленточный конвейер 312_ВС2_М1, далее через узел 3/3 на ленточный конвейер 312_ВС3_М1. Время работы узлов пересыпок составляет **1 443 ч/год (90 т/ч)**.

С конвейера 312_ВС3_М1 материала разгружается на конвейер 312_ВС4_М1 (узел пересыпки 1). Время работы узла пересыпки № 1 составляет – **3 607 ч/год (90 т/ч)**.

Узлы перегрузок № 4/3, 3/3, 1 оснащены аспирационными системами, оборудованными рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов.

Материал через узел пересыпки № 5 ленточными конвейерами 312_ВС6_М1, 312_ВС4_М1 и конвейером питателем 312_ВС7_М1 направляется на участок помола сырья, где загружается в расходные бункера.

Через узел перегрузки № 5 проходит – **649 230 т/год** суглинка и **2 384 т/год** золы котельной. Время работы узла составляет **7 240 ч/год (90 т/ч)**. Узел перегрузки № 5 оснащен аспирационной системой, оборудованной рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов.

2.5. Узлы перегрузки и склад хранения железной руды

Железная руда поступает в железнодорожных вагонах в пункт приема (вагоноопрокидыватель, *Рисунок 2.5*). Процесс разгрузки (опрокидывания вагона) является закрытым технологическим процессом и происходит в здании вагонопрокида.

Количество принимаемой железной руды – **71 320,0 т/год = 32 418 м^3/год**. Влажность исходного материала – **7,00 %**. Плотность исходного материала – **2,20 т/м^3**.

Режим работы узлов пересыпки подачи материала в печь – **475 ч/год (150 т/ч)**.

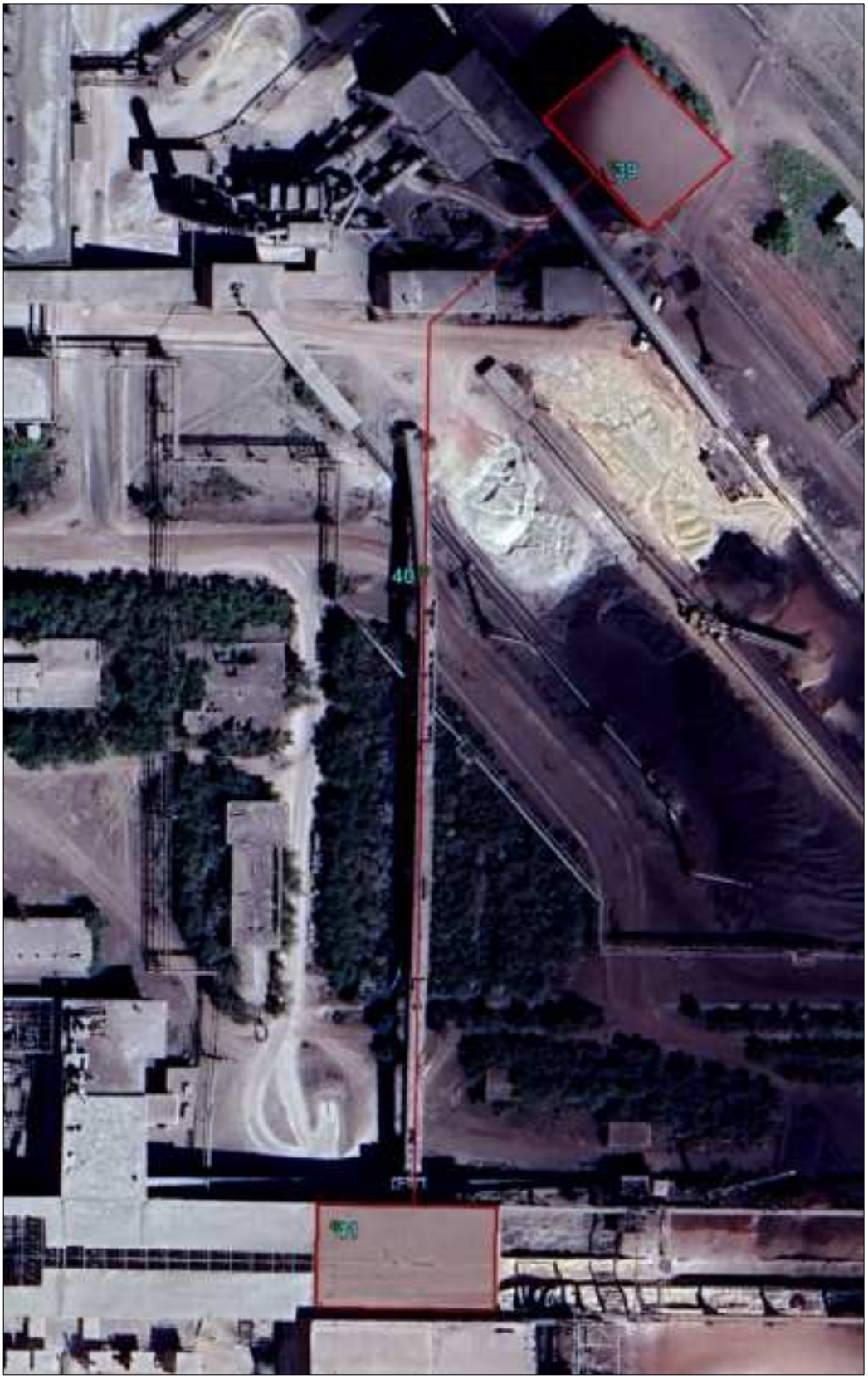
Производительность вагоноопрокидывателя составляет до **2 вагона в час грузоподъемностью 70 т**.

Приемное устройство склада (пересыпка с транспортеров на вагоноопрокиде) оснащено аспирационной системой оборудованной пылеулавливающей установкой включающую группу циклонов ЦН-15.

После разгрузки на пункте вагоноопрокида железная руда закрытой системой ленточных конвейеров (выброс отсутствует) подается на закрытый склад сырьевых материалов.

Склад полностью закрыт с 3-х сторон и частично с одной стороны, склад перекрыт сверху. Фактическая площадь, занимаемая складом железной руды, составляет **1 000 м^2**.

Загрузка железной руды со склада в автотранспорт осуществляется посредством мостового крана с грейферным механизмом грузоподъемностью 15 тонн. Далее железная руда транспортируется и разгружается на закрытый объединенный склад материалов.



39. Вагоноопрокидыватель; 40. Система закрытых конвейеров; 41. Закрытый склад железосодержащей руды

Рисунок 2.5 – Схема расположения оборудования участков поступления железосодержащей руды

С ленточного конвейера 312_BC4_M1 железосодержащая руда, через узел пересыпки № 7/2 перегружается на ленточный конвейер-питатель накопительных бункеров 312_BC5_M1. Узел перегрузки № 7/2 оснащен аспирационной системой, оборудованной рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов.

42. Закрытый склад железосодержащей руды; 34. Ленточный конвейер 312_BC1; 35. Ленточный конвейер 312_BC2; 41. Закрытый склад железосодержащей руды; 32. Ленточный конвейер 312_BC3; 36. Ленточный конвейер 312_BC4; 43. Конвейер-питатель накопительных бункеров 312_BC5;

Рисунок 2.6 – Схема расположения оборудования участков транспортировки и хранения железосодержащей руды

2.6. Технологическая линия производства клинкера № 6

2.6.1. Накопительные бункера

Известняк по ленточному конвейеру-питателю 312_BC12_MO1 поступает в накопительные расходные бункера мельниц 343_Bl1 и 344_Bl1, суглинок по конвейеру 312_BC7_M1 в расходные бункера 343_Bl3 и 344_Bl3, железная руда по конвейеру 312_BC5_M1 в бункера 343_Bl5 и 344_Bl5 (*Рисунки 2.7-2.9*).

Выгрузка материала из расходных бункеров осуществляет на сборочный (общий) конвейер-питатель мельницы № 3 – 362_3_BC1_M1 и сборочный (общий) конвейер-питатель мельницы № 4 – 362_4_BC1_M1.

Накопительные бункеры оснащены аспирационными системами для очистки запыленного воздуха выделяющегося при их загрузке и разгрузке механическим способом.

2.6.2. Сырьевые мельницы № 3 и № 4

Сырьевая шихта, состоящая из известняка, глины, железосодержащего компонента, транспортируется сборочными ленточными конвейерами в загрузочные течки вентилируемых шаровых барабанных мельниц № 3 и № 4, которые оснащены шлюзовыми затворами, предотвращающими поступление холодного воздуха вместе с материалом. Сырьевая шихта порциями поступает в загрузочное отверстие, что помогает избежать потери температуры в барабане мельницы при помоле с одновременной сушкой.

Шаровая/барабанная мельница	2 шт.	Тип: МСС, габариты: Ø 4,2×10 м Завод-изготовитель: «Волгоцеммаш» г. Тольятти Производительность – 110 ±5т/ч Число оборотов – 16,528 об/мин Редуктор – тип ЦЧ – 2280 Размер камеры мельниц – 10 м, коэффициент загрузки – 0,212 Ассортимент загрузки мелющих тел Ø 80-30 т; Ø 70-26 т; Ø 60-24 т; Ø 50-23 т; Ø 40-20т Размер кусков: известняк – не более 30 мм; суглинки – не более 15 мм Влажность: известняк – не более 3%; суглинки – не более 8%, в период с I/V-I/X до 9-10%; железосодержащий компонент (железная руда) – не более 9%; песок – не более 5% Сырьевая мука: Тонкость помола: остаток на сите №02 – не более 3,5%; №008 – не более 10%; Влажность муки - не более 1,0% Разрежение: перед мельницей – 1 мбар; за мельницей - 55±10 мбар Температура воздуха: перед мельницей - 280^{0}С, в пределах 270-320^{0}С; за мельницей – 36^{0}С, в пределах 120-140^{0}С Показания амперметра мельничного дымососа – 145-115 А Эл.двигатель – тип СРС 3-20-40-60, мощность – 2000 кВт Число оборотов 100 об/мин, напряжение 1000В Редуктор – тип ЦЧ – 2280

Материал внутри мельницы перемещается следующим образом: газовоздушные потоки захватывают пылевидные частицы, которые направляются сразу в осадительные циклоны; более крупные частицы вместе с мелющими телами под действием гравитации при вращении барабана измельчаются в каскадно-водопадном режиме в мелкую фракцию, которая также захватывается газовоздушным потоком и отправляется в 2 воздушно-проходных сепаратора (отдельно для каждой мельницы).

Сушильным агентом используются отходящие газы печного агрегата температурой 290 – 330 ºС, температура на выходе: 300 ~ 500 ºС. Сырьевая мука на выходе из дробилки имеет влажность ≤ 1% крупность помола 75 % ≤ 1 мм.

44. Расходные бункеры известняка; 45. Расходные бункеры суглинка; 46. Расходные бункеры руды; 47. Сборочный конвейер; 48. Шаровые барабанные мельницы; 49. Воздушно-проходные сепараторы; 8. Рукавные фильтры; 50. Циклоны; 51. Силосы гомогенизации; 52. Расходные бункеры питания печи; 53. Циклонный теплообменник; 54. Обжиговая печь; 55. Колосниковый холодильник; 56. Система закрытых конвейеров транспортировки клинкера; 57. Силосы клинкера;

Рисунок 2.7 – Схема расположения оборудования технологической линии № 6

Рисунок 2.8 – Отделение помола и сушки сырьевой муки. Сырьевая мельница № 3. Технологическая линия № 6

Рисунок 2.9 – Отделение помола и сушки сырьевой муки. Сырьевая мельница № 4. Технологическая линия № 6

Каскадно-водопадный режим измельчения осуществляется при малой частоте вращения барабана мельницы, заключается в следующем: при пуске мельницы измельчающая среда (мелющие тела) поворачивается на некоторый угол и помольные шары приходят в движение по замкнутым траекториям. Криволинейная поверхность их естественного откоса близка к плоскости, наклоненной под некоторым углом к горизонту, причем этот угол равен углу предельного поворота. При установившемся режиме измельчающая среда остается в этом положении, а мелющие тела непрерывно циркулируют, поднимаются по круговым траекториям и скатываются «каскадом» до исходной точки. В центральной части измельчающей среды имеется зона или «ядро», мелющие шары вокруг которого, в отличие от каскадного режима, циркулируют и участвуют в измельчении.

Принцип действия воздушно-проходного сепаратора: материал поступает в потоке отходящих газов, вследствие увеличения в этом пространстве проходного сечения скорость несущей среды уменьшается в несколько раз, при этом наиболее крупные частицы под действием силы тяжести осаждаются из потока и возвращаются на доизмельчение. Воздушному потоку, который проходит через повернутые под углом к центральной оси сепаратора, сообщается вращательное движение и центробежными силами инерции крупные частицы отбрасываются на стенки конуса, опускаются по ним и удаляются через патрубок на доизмельчение через аэрожелоб. Отходящие газы вместе с мелкими частицами отсасываются мельничным вентилятором-дымососом и подается в циклоны, где готовая к гомогенизации мука осаждается, а газы выбрасываются в рукавные фильтра.

Воздушно-проходной сепаратор	2 шт.	Ø 6500 мм

Данное отделение работает под разряжением, которое создает вентилятор. Газы после вентилятора содержат до 10% сырьевой муки и окончательная их очистка производится в рукавном фильтре отделения очистки отходящих газов печи и мельницы.

Количество сырья, перерабатываемого в сырьевых мельницах № 3 и 4 – **1 271 520 т/год**. Режим работы сырьевых мельниц – **6 171 ч/год**.

Выбросы от сырьевых мельниц № 3 и 4 производятся совместно с выбросом теплообменника обжиговой печи № 6 через дымовую трубу со следующими параметрами: высота – 120 м, диаметр устья – 4,2 м. Для регулировки газовых потоков на сушку, на газоходах имеются регулировочные шибера. В системе имеется возможность возврата крупки в мельницу через аэрожелоб, что позволяет предотвратить налипание материала в ней.

2.6.3. Смешивающие и расходные силосы

Сырьевая мука с циклонов через ячейковые питатели попадает на аэрожелоб. Для псевдоожижения слоя в желобе используются два вентилятора.

Для получения качественного клинкера и увеличения срока службы печного агрегата одним из важных факторов является однородность сырьевой муки. Эта однородность достигается в силосе гомогенизации (*Рисунок 2.10*), этот силос также используется как склад хранения. Подача муки в силос гомогенизации (диаметр – 18 м, высота – 42 м, емкость – 8000 т), осуществляется с помощью вышеуказанного аэрожелоба.

Сооружение представляет собой цилиндрический силосный объем высотой 60 м с внутренней полостью диаметром – 18 м. Емкость смешивающего силоса составляет 2000 т, что позволяет обеспечить запас муки на 24 часа работы отделения обжига на полную мощность.

Силос гомогенизации сырьевой муки	2 шт.	Размер: диаметр – 18,0 м высота – 42 м Вместимость – 8000 тонн

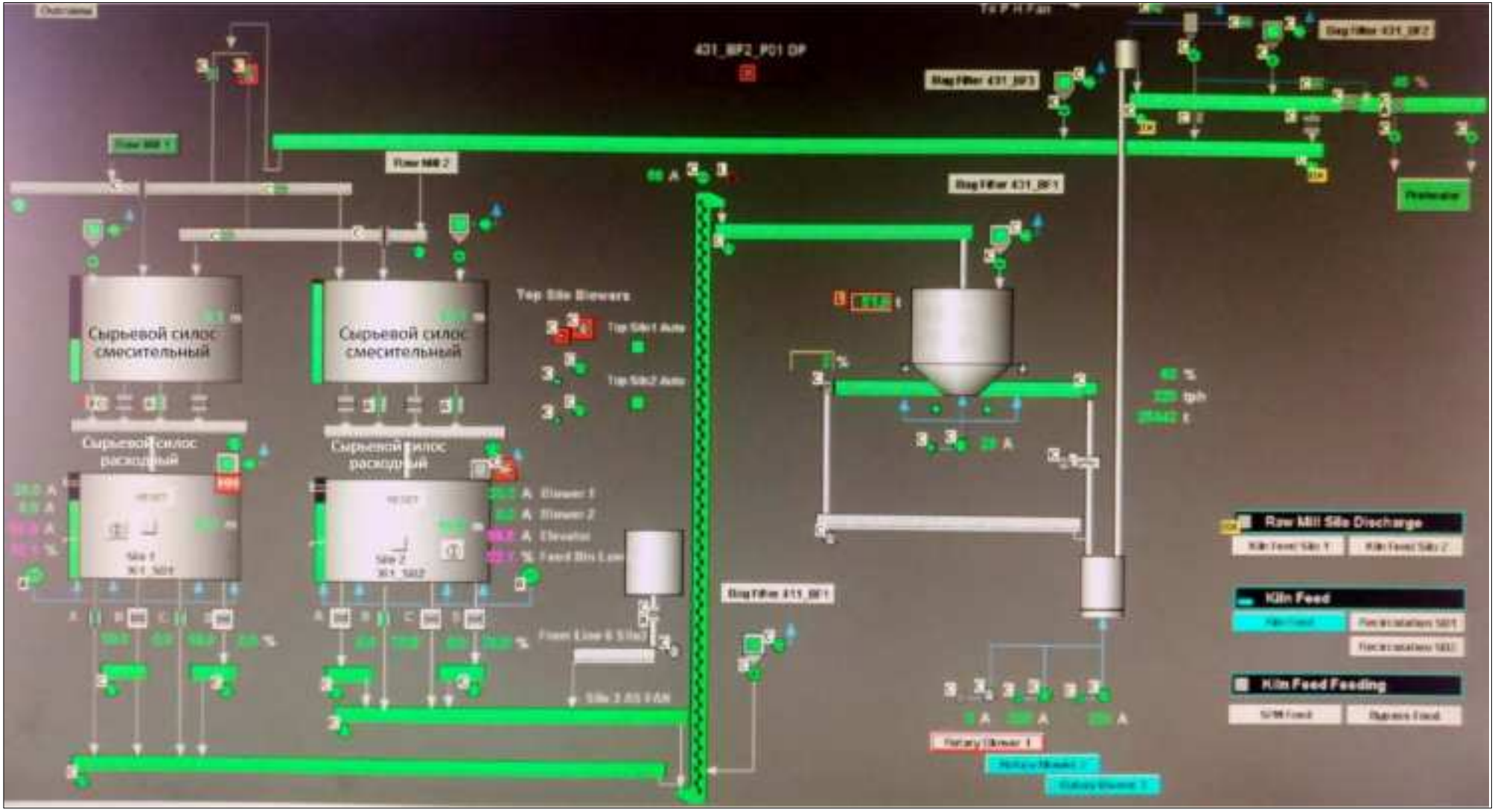


Рисунок 2.10 – Отделение гомогенизации сырьевой муки и питания печи. Технологическая линия № 6

Через специальные клапана на дне каждого яруса силоса вентиляторами подается сжатый воздух, помогая перемешивать сырьевую муку с возможно различным химическим составом. Чем выше давление подаваемого воздуха и тоньше слой сырья в силосе, тем выше эффективность смешивания.

Для создания вихревых потоков в силосе на днище силоса секторами укладываются аэрационные кассеты, в которые подается сжатый воздух от ротационных воздуходувок. Сжатый воздух поступает в силос и сжижает материал. Днище силоса делятся на четыре квадранта, каждый из которых имеет индивидуальный приток воздуха. Время аэрации зависит от объема материала в силосе и от режима разгрузки силоса.

Разгружается сырьевая мука из силоса, через четыре разгрузочных клапана, расположенных в днище смесительного силоса.

С разгрузочного устройства мука поступает в расходный бункер (Ø 18×28,5 м, емкость 6000 т), для определения количества сырья в нем имеются датчики уровня, позволяющие измерять высоту пустого пространства в силосе, тем самым определяя, сколько метров сырьевой муки в силосе находится, откуда можно определить объем и тоннаж. Разгрузка силоса с разных точек дает дополнительное перемешивание.

Расходный бункер имеет аэрирующие днище, что также положительно сказывается на гомогенизации муки. Его разгрузка, дозированная подача сырьевой муки на обжиг, осуществляется через два разгрузочных устройства аналогичных разгрузке силоса гомогенизации, после чего готовая мука поступает на систему аэрожелобов, ведущих к элеватору. С элеватора сырьевая мука попадает на аэрожелоб, который транспортирует ее в расходные бункеры питания печи.

Аспирационная система аэрации смешивающих и расходных частей силосов гомогенизации № 3 и № 4 оборудована рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов. Выбросы запыленного воздуха от смешивающих бункеров производится через дымовую трубу со следующими параметрами: высота – 76,5 м, диаметр устья – 1,1 м. Режим работы смешивающих и расходных силосов – **5 780 ч/год**.

Далее через донники мука транспортируется в аэрожелобы, которые ведут в отделение обжига.

2.6.4. Расходные бункеры обжиговой печи

Подача питания в печь технологической линии 6 производится через 2 расходных бункера (412_Bl1 и Bl2). Из расходных бункеров мука подается на дозаторы, с которых мука поступает в пневмоподъемники, транспортирующие муку на аэрожелоб. Расходные бункеры (412_Bl1 и Bl2) оборудованы рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов.

2.6.5. Вращающаяся печь сухого способа производства ТЛ № 6

Далее мука с пневмоподъемников попадает в шахту циклонного теплообменника, пройдя все ступени которого мука направляется в печь на обжиг.

В двухветьевом четырехступенчатом циклонном теплообменнике происходит подогрев сырьевой муки. Обжиг сырьевой муки до спекания происходит во вращающейся печи. Охлаждение клинкера и возврат тепла в печь осуществляет колосниковый холодильник. Вся система работает под разряжением создающаяся дымососами.

Материал поступает в газоход между первым и вторым циклонами, попадая на пластину «рассекатель» рассеивает муку по сечению газохода. Равномерное распределение муки по живому сечению потока газа способствует хорошему теплообмену и предотвращает падение муки против газового потока в расположенные внизу циклоны.

Сырьевая мука подхватывается горячими газами, обогревается и выносится в группу циклонов №1, где она осаждается. Затем осажденная мука по течкам циклонов №1, проходя маятниковые затворы ссыпается в газоход между вторым и третьим циклоном.

Рисунок 2.11 – Отделение обжига клинкера. Технологическая линия №6

Аналогично первому циклону, попадает на рассекатель, обогревается и осаждается в циклоне №2, по течке через маятниковый затвор подается в газоход между третьим и четвертым циклоном. Осаждение материала происходит в циклоне №3. Осажденная мука циклона №3, проходя по течке, через затвор подается в шахту теплообменника, где происходит первичная декарбонизация. Качающиеся маятниковые затворы предотвращают прямое прохождение газа через них в вышестоящие циклоны. С циклона №3 мука также поступает в загрузочную часть печи и по лотку непосредственно подается во вращающуюся печь.

Проходя первичную декарбонизацию, сырьевая мука отправляется в циклон №4, с которого перемещается опять же в шахту печи для остаточной декарбонизации и последующего обжига.

Запечные двух-ветвевые четырехступенчатые циклонные теплообменники	2 шт.	Тип – запечные двух-ветвевые четырехступенчатые циклонные теплообменники Количество ступеней – 4 Диаметр циклонов в свету: I ступень – 6460 мм II ступень – 5960 мм III ступень – 5569 мм IV ступень – 2800 мм Температура отходящих газов за циклонами (I и II в) – не менее 700ºС I ступень (перед циклонами) - 800ºС II ступень - 700ºС III ступень - 550ºС IV ступень - 350ºС Температура материала на выходе из циклона (I и IIв) – не менее 500ºС III ступень – не менее 700ºС II ступень – не менее 800ºС I ступень – не менее 850ºС Разрежение перед циклонами – не менее 5 мбар I ступень – не более 10 мбар II ступень - не менее 10, не более 19 мбар III ступень – не менее 12, не более 25 мбар IV ступень – не менее 35, не более 40 мбар

Шахта теплообменника имеет две горелки, для горения топлива в ней используются отходящие газы печного агрегата.

Регулировка воздуха на горение производится шибером. Декарбонизация энергоемкий процесс, на него затрачивается около 60% угольного топлива, расходуемого на печной агрегат.

Поскольку в шахте теплообменника происходит не полный процесс декарбонизации, на этот участок расходуется около 15% топлива, подающегося в печной агрегат, и 85% подается в горелку печи. Мука, прошедшая первичную декарбонизацию выносится газовым потоком в циклон №4, осаждается и по течке, имеющей также маятниковый затвор, поступает в загрузочную часть печи и по лотку непосредственно подается во вращающуюся печь.

В четырех опорной, вращающейся печи (размер Ø 7/6,4×95 м, производительность 2 800 т/сутки, скорость вращения до 1,36 об/мин, уклон 3,5%) при температуре 1400 ~ 1450 ºС образуется клинкер. Печь оборудована двумя основными и двумя вспомогательными приводами, а также гидротолкателем. Для охлаждения корпуса печи установлено 23 вентилятора с расходом воздуха 4500 ~ 8400 м^3/час.

Для охлаждения главных приводов из них установлены вентиляторы. Еще один вентилятор для охлаждения горячего конца печи. Печь оборудована одной горелкой на которую подается 60% общего топлива.

Вращающаяся печь	1 шт.	Производитель – завод «Волгоцеммаш» Размеры Ø7/6,4×95 м Производительность 125 т/ч Число оборотов на полном ходу 1,36 об/мин Теплообменник. Сырьевая мука. Влажность – не более 1,0% Тонкость помола: остаток на сите № 02 – не более 4%, № 008 – не более 14% Коэффициент насыщения (меняется в зависимости от золы топлива) – 1,08 Глиноземный модуль 1,4 Уголь. Удельная теплоемкость – не менее 5000 ккал/кг Клинкер. Коэффициент насыщения – 0,90 Глиноземный модуль – 1,4 Содержание CaOсв – не более 1,5-1,8% C3A для цемента нормированного состава – не более 8% Футеровка: 0 м – 15 м – Магнезиальный огнеупорный кирпич; 15 м – 40 м – Хром-огнеупорный кирпич; 40 м – 50 м – Магнезиальный огнеупорный кирпич; 50 м – 60 м – Огнеупорный кирпич с высоким содержанием алюминия (60%); 60 м – 70 м – Огнеупорный кирпич со средним содержанием алюминия (50%); 70 м – 95 м – Огнеупорный кирпич с низким содержанием алюминия (30%). Температура газов за обрезом печи – не менее 1025, не более 1200^{0}C Разрежение газов: у горячего конца печи – не менее 0,1 мбар, за обрезом печи – не более 2,5 мбар

Проходя циклонный теплообменник за 20 - 30 секунд, смесь (мука) нагревается до температуры 800 – 850 ºС. При этом глинистые материалы теряют всю влагу, это сопровождается перестройкой и уплотнением кристаллических решеток.

$$Al_2O_3 \times 2SiO_2 \times 2H_2O \xrightarrow{450 - 600\ ^oC} Al_2O_3 \times 2\ SiO_2 + 2\ H_2O - 7800\ кДж/кг$$

Безводный остаток $Al_2O_3 \times 2\ SiO_2$ распадается до оксидов.

$$Al_2O_3 \times 2\ SiO_2 \longrightarrow Al_2O_3 + 2\ SiO_2$$

Происходит декарбонизация сырьевой смеси, примерно, на 15 %, а затем в шахте теплообменника и на отрезке декарбонизации в печи за короткое время почти полностью до 95% завершается процесс разложения карбонатного компонента сырья:

$$MgCO_3 \xrightarrow{450 - 600\ ^oC} MgO + CO_2\uparrow - 1\ 400\ кДж / кг$$

$$CaCO_3 \xrightarrow{900\ ^oC} CaO + CO_2\uparrow - 1\ 780\ кДж / кг$$

Этот процесс протекает практически при постоянной температуре газов 900°С с минимальной разностью температур между газом и материалом, равной примерно 50ºС. При этом обеспечивается степень декарбонизации материала, поступающего в зону экзотермических реакций печи более чем на 95 %. Этот эффект достигается за счет распыления частиц материала в газах.

В самой печи №6 осуществляется большая часть процесса декарбонизации, а также окончание незавершенных процессов клинкерообразования.

Одновременно с диссоциацией карбонатов идут реакции в твердом состоянии. Выделяющийся в свободном виде оксид кальция вступает во взаимодействие с оксидами Al_2O_3 и Fe_2O_3 образует низкоосновные соединения CF, CA, CS.

$$3CaO + Al_2O_3 \xrightarrow{500-900\,^0C} CaO \times Al_2O_3 \xrightarrow{900-1200\,^0C}$$

$$\xrightarrow{900-1200\,^0C} 5CaO \times 3Al_2O_3 \xrightarrow{1200\,^0C} 3CaO \times Al_2O_3$$

$$2CaO + Fe_2O_3 \xrightarrow{650-1000\,^0C} CaO \times Fe_2O_3 \xrightarrow{1000-1250\,^0C} 2CaO \times Fe_2O_3$$

Эти твердофазовые реакции протекают с выделение тепла (экзотермические реакции), в результате чего температура материала начинает возрастать все интенсивнее и сырьевая смесь поступает в следующую зону – зону экзотермических реакций.

В зоне экзотермических реакций протекает насыщение образовавшихся ранее низкоосновных соединений до соответствующих клинкерных минералов по схемам:

$$CA \rightarrow C_5A_3 \rightarrow C_3A$$

$$CF \rightarrow C_2F \rightarrow C_4AF$$

$$CS \rightarrow C_3S_2 \rightarrow C_2S$$

$$3CaO + SiO_2 \xrightarrow{500-1100\,^0C} 2CaO \times SiO_2 \xrightarrow{1000-1200\,^0C} 3CaO \times 2SiO_2 \xrightarrow{1100-1300\,^0C}$$

$$\rightarrow CaO \times SiO_2 \xrightarrow{>1300\,^0C} 2CaO \times SiO_2 \times CaO\,(C_3S)$$

В результате бурного протекания этих реакций, сопровождающихся выделением большого количества тепла, температура материала поднимается на 200-250°С. При температуре 1250-1300°С твердофазовые процессы синтеза минералов заканчиваются и материал к этому моменту состоит из образовавшихся соединений C_2S, C_3A и C_4AF и непрореагировавшего (оставшегося в избытке) свободного оксида кальция.

$$CaO + Al_2O_3 \times 2SiO_2 \times 2H_2O \rightarrow$$

$$\xrightarrow{400-700\,^0C} Al_2O_3, SiO_2, Al_2O_3, 2SiO_2, CA, C_{12}A_7, CS \rightarrow$$

$$\xrightarrow{700-1200\,^0C} C_2S, C_{12}A_7, C_3A, 2CaO \times Al_2O_3 \times SiO_2, CaO \times Al_2O_3 \times 2SiO_2 \rightarrow$$

$$\xrightarrow{1200\,^0C} C_3A, C_2S, C_3S$$

На границе между зоной кальцинирования и зоной экзотермических реакций наблюдается пограничный световой контраст, условно разделяющий материал на «черный» и «светлый». Это происходит из-за быстрого разогрева материала на коротком отрезке печи в зоне экзотермических реакций.

Материал, пройдя экзотермическую зону поступает в зону спекания. Здесь он частично плавится, и следовательно, образуется жидкая фаза 25-27%. Максимальная температура в зоне спекания колеблется обычно в пределах 1420-1470°С и составляет в среднем около 1450°С. Спекание начинается уже при 1300°С, продолжается при подъеме температуры материала до 1450°С и при охлаждении его снова до 1300°С, т.е. в температурном интервале 1300-1450-1300°С.

Зона спекания характерна наименьшим перепадом температур газов и обжигаемого материала. В других зонах он доходит до 400-600°С. Тепло от газов в зоне спекания передается к материалу интенсивно, что осуществляется в основном путем излучения.

После расплавления части материала и образования жидкой фазы только C_2S остается в твердом состоянии. Однако, некоторая его часть также растворяется в жидкой фазе, и, соединяясь в ней с оксидом кальция, образует C_3S, значительно менее растворимый в растворе, чем C_2S. C_3S выделяется из жидкой фазы в виде мельчайших, но способных к росту кристаллов. Некоторая его часть образуется также за счет реакций в твердом состоянии. Наиболее прочны цементы из клинкеров с хорошо оформленными кристаллами алита ($3CaO \times SiO_2$) некрупных размеров. Поэтому слишком длительный обжиг и медленное охлаждение, вызывающие чрезмерный рост кристаллов алита, снижают активность цемента. Процесс образования C_3S в результате взаимодействия оксида кальция с C_2S в жидкой среде постепенно замедляется, так как понижается концентрация растворенных в расплаве оксида Са и С2S и уменьшается общее количество жидкой фазы. Перевод всего количества C_2S в C_3S затруднителен и требует достаточно высокой температуры и определенного времени. Поэтому высоконасыщенные известью сырьевые смеси дают клинкер, содержащий некоторое количество свободного, т.е. неусвоенного в процессе обжига оксида кальция. Но его не должно быть больше 1-2 %, т.к. в противном случае запоздалая гидратация такого количества пережженного оксида кальция вызовет неравномерность изменения объема цемента.

В зоне спекания формируются клинкерные гранулы. Этот процесс обусловлен появлением в смеси расплава, который склеивает между собой твердые частички материала с образованием полизернистых агрегатов. Постепенно при механическом уплотнении, под действием слоя материала и перекатывании, эти агрегаты приобретают округлую форму. Последовательно проходя все зоны, из сырьевой муки образуется клинкер.

Из зоны спекания образовавшийся клинкер поступает в зону охлаждения. В этой зоне температура клинкера понижается с 1300°С до 1200°С. При этом из расплава полностью выкристаллизовывается алит, по мере охлаждения выделяется C_2S в виде мелких округлых зерен. Сравнительно крупными сохраняются кристаллы, не растворившиеся в расплаве, кристаллизуются фазы плавни: C_3A и C_4AF. Возрастающая вязкость в зоне охлаждения обуславливает появление стекла, доля которого будет тем больше, чем выше концентрация кремнезема в расплаве и чем быстрее охлаждается клинкер.

Кристаллы C_3S и C_2S в процессе роста при охлаждении соприкасаются и образуют сростки и конгломераты с многочисленными включениями. Включения в кристаллах указывают на повышенную скорость охлаждения клинкера. Клинкер рекомендуется медленно охлаждать до температуры 1200°С с последующим быстрым охлаждением до нормальной температуры. Быстро охлажденный клинкер легче размалывается и дает цемент более высокого качества.

В процессе обжига сырьевой муки в атмосферный воздух, совместно с выбросами от сырьевых мельниц № 3 и № 4 поступают загрязняющие вещества. Перед выбросом дымовых газов в атмосферу пылегазовоздушная смесь проходит очистку в рукавном фильтре. В целях увеличения степени очистки фильтр оснащен системой обратной продувки, корпус фильтра утеплен. Для рукавов используется новый, обладающий большей улавливающей способностью, материал фирмы GE Energy.

В качестве топлива используются Карагандинские угли (энергетические ТОО «Рапид», ТОО «KIG Kaz Invest Group», ТОО «Good Life» и др), для розжига печи используется дизельное топливо. Характеристики используемого в производстве топлива приведены в *таблице 2.3*.

Годовая производительность линии № 6 по клинкеру на проектный период составит **720 000 т/год**.

Годовой расход угольного порошка – **146 160 т/год**.

Режим работы печи обжига № 6 на проектный период составит – **6 171,36** ч/год.

Содержание щелочей в сырье – от 0,39% и более.

Годовой расход дизельного топлива – **1 080,0 т/год**.

Хранение дизельного топлива, используемого для розжига (прогрева) вращающейся печи обжига клинкера линии № 6, осуществляется в 2-х вертикальных резервуарах объемом по 43 м^3 каждый. Резервуары установлены в отдельно стоящем здании, оборудованном системой вентиляции со следующими параметрами: высота выброса – 5 м, диаметр устья – 0,3 × 0,6 м.

2.6.6. Охладительный бункер клинкера

Обожженная мука в печи до спекания – «клинкер», поступает в колосниковый холодильник. Основной задачей холодильника является: максимальный возврат тепла в печь (третичный, вторичный воздух) и охлаждение клинкера.

Колосниковый переталкивающий клинкер холодильник с двойным прососом	1 шт.	Тип – колосниковый переталкивающий клинкер с двойным прососом «Волга – 150С» + «SATAREM» Франция Размер решетки – 5,880×32,0 м Площадь решетки – 188 м^2 Ход колосников – 150 мм Число ходов – 1÷20 ход/мин Толщина слоя клинкера – 200÷350 мм Число приводов решеток – 5 шт Число ходов решетки – 6÷18 Давление под решетками: решетка №1 – 8 мбар решетка №2 – 8 мбар решетка №3 – 7 мбар t клинкера после охлаждения – не более 90 + $t_{окр.ср.}$ ºС

Холодильник оснащен тремя колосниковыми решетками с гидравлическим приводом. В соответствии с различными технологическими требованиями, предъявляемыми к различным зонам колосниковой решетки, холодильник включает комбинации различных систем дутья. Холодильник в направлении движения потока клинкера имеет зоны рекуперации и доохлаждения. Зона рекуперации начинается высокоэффективным *НЕ*-модулем – статической (неподвижной) решеткой острого (прямого) дутья, затем следует область краевого дутья (прямое дутье в боковых зонах решетки и камерное дутье в центральной зоне для неподвижных решеток, при этом ряды подвижных решеток имеют полностью камерное дутье). Зона доохлаждения клинкера является зоной камерного дутья.

Под колосниковой решеткой находятся семь воздушных камер, за подачу наружного воздуха в секции охлаждения отвечают вентиляторы. Передвижение клинкера происходит за счет возвратно поступательных движений подвижных колосников.

При прохождении холодного воздуха через слой клинкера высотой 450-900 мм клинкер охлаждается, а воздух нагревается. Нагретый воздух из зоны рекуперации с температурой не менее 900^{0}С используется для сжигания угольной пыли в печи (вторичный воздух), часть нагретого воздуха расходуется на сжигание топлива в шахте теплообменника (третичный воздух). Третичный воздух забирается из головки печи и по футерованному трубопроводу подается в этажерку циклонных теплообменников. Остальная часть нагретого воздуха из зоны доохлаждения с температурой 250^{0}С отсасывается из холодильника и поступает в качестве сушильного агента в отделение сушки шлака либо охлаждается и поступает на рукавный фильтр.

Через многочисленные отверстия для охлаждающего воздуха в колосниковых решетках, а также через узкие зазоры между подвижными и неподвижными колосниками, часть мелкозернистого клинкера проваливается в нижнюю часть корпуса холодильника – бункера или воронки (8 шт.), внизу которых установлены управляемые секторные затворы. Функция затворов заключается в том, чтобы герметично закрыть воронку.

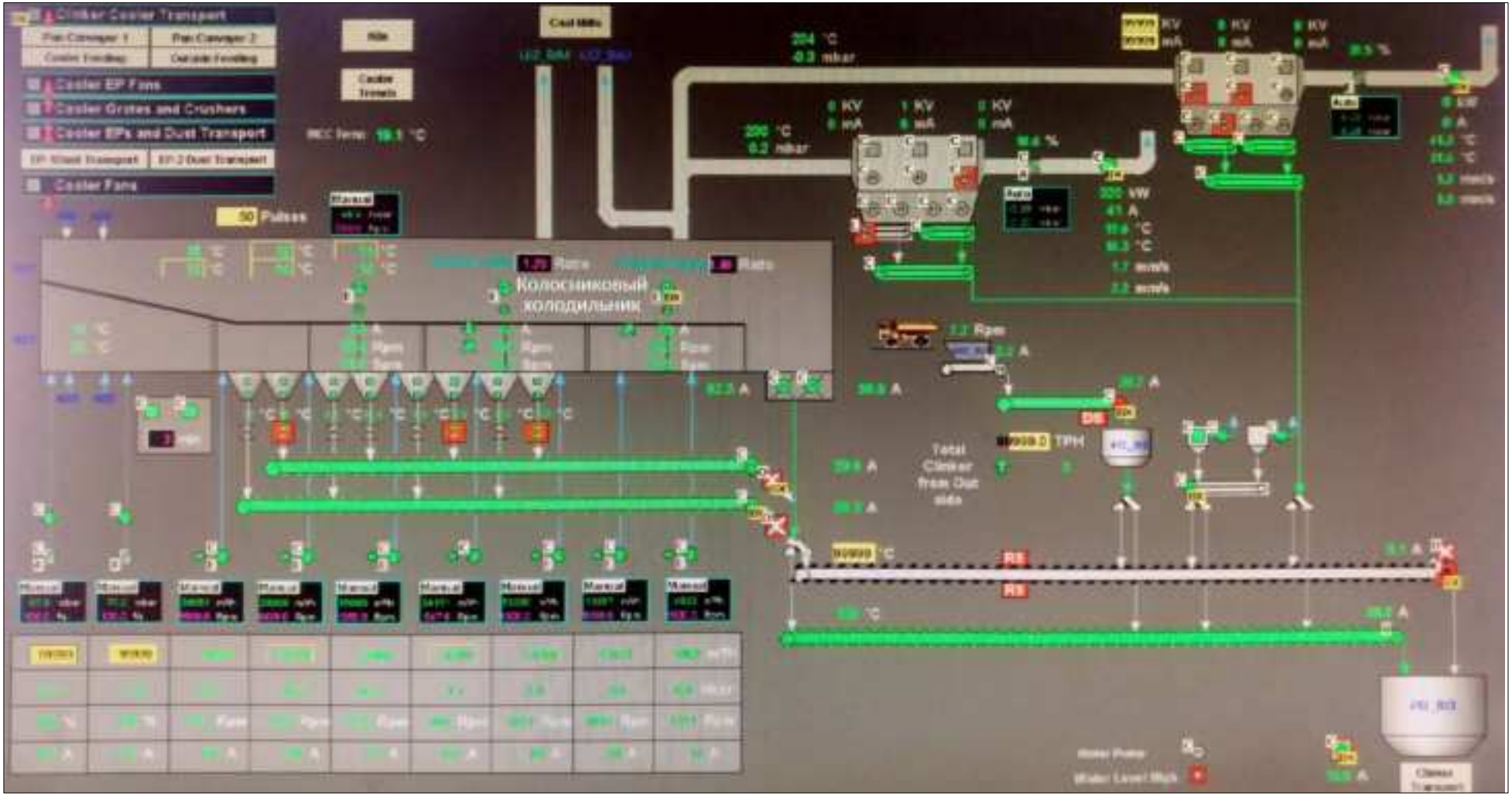


Рисунок 2.12 – Отделение охлаждения клинкера. Технологическая линия № 6

В верхней части воронок устанавливаются измерительные емкостные зонды, которые подают сигнал на регулировочное устройство, которое открывает заслонку. Время открывания заслонки регулируется с помощью реле времени и устанавливается так, чтобы в воронке еще оставалось достаточно клинкера, и таким образом обеспечивалась герметизация камер.

В конце колосниковой решетки имеется 2 однороторные молотковые дробилки. Охлажденный клинкер (t = 65°С + температура окружающей среды) проходит дробление до крупности 30 мм в однороторных молотковых дробилках и ковшовыми конвейерами транспортируется на конвейера 492_PN1_M1 и 492_PN2_M1, с которых клинкер по конвейеру 492_BC1_M1 попадает в силосный склад.

Для борьбы с настылями по всему циклонному теплообменнику и в загрузочной части печи установлены пневмопушки. В колосниковом холодильнике со стороны разгрузочной головки печи, где наиболее вероятность образования «снеговика» установлены аналогичные устройства.

2.6.7. Силосные бункера клинкера № 3 и 4

После охладительного бункера по системе закрытых конвейеров клинкер загружается в силосные бункеры (2 шт.), обеспеченные аспирационной системой. Аспирационные системы силосных бункеров клинкера оборудованы рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов.

2.7. Технологическая линия производства клинкера № 5

2.7.1. Накопительные бункера

Известняк по ленточному конвейеру-питателю 312_BC12_MO1 поступает в накопительные расходные бункера мельниц 341_Bl1 и 342_Bl1, суглинок по конвейеру 312_BC7_M1 в расходные бункера 341_Bl3 и 342_Bl3, железная руда по конвейеру 312_BC5_M1 в бункера 341_Bl5 и 342_Bl5.

Выгрузка материала из расходных бункеров осуществляет на сборочный (общий) конвейер-питатель мельницы № 1 – 341_BC1_M1 и сборочный (общий) конвейер-питатель мельницы № 2 – 342_BC1_M1.

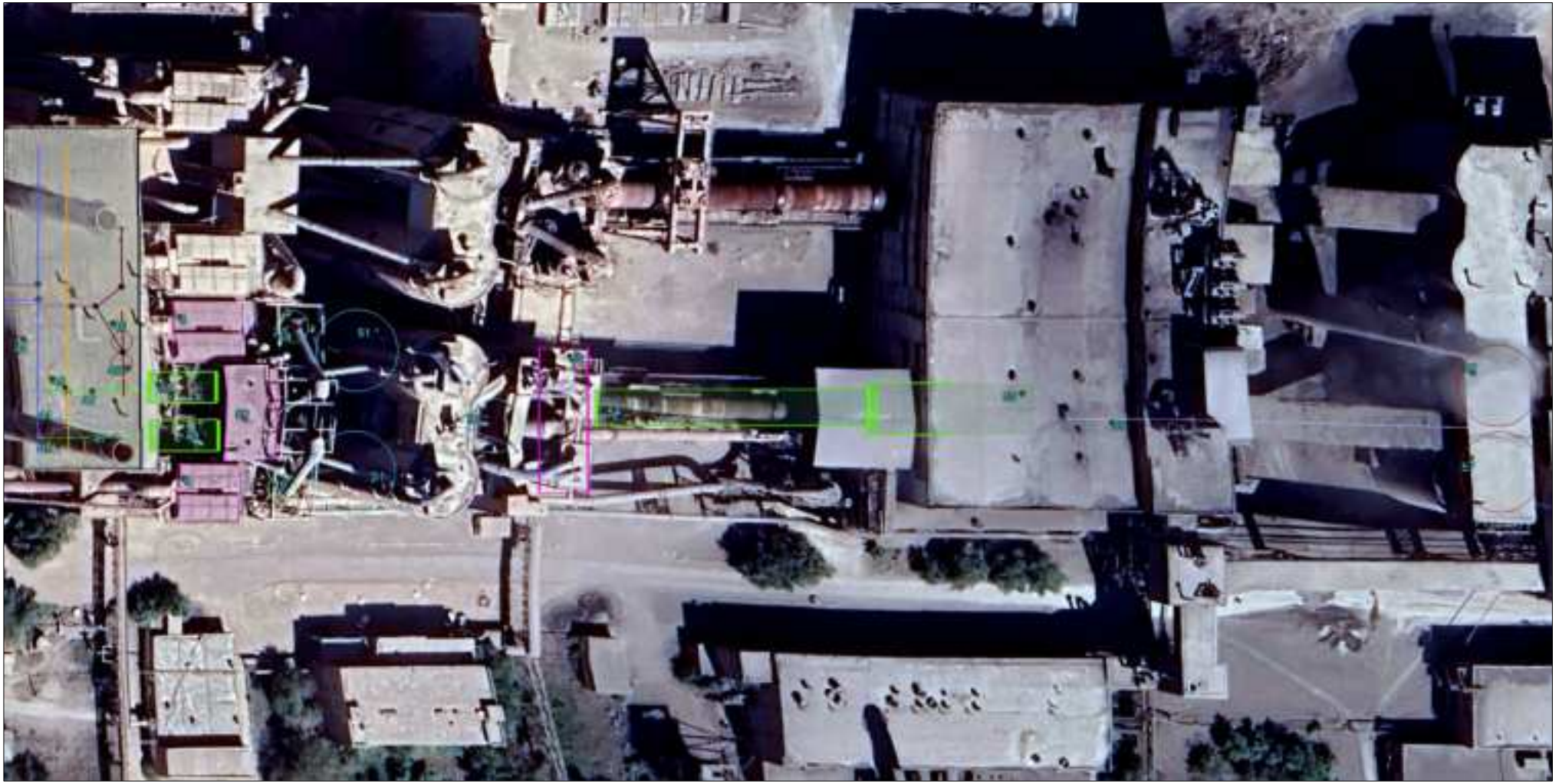
Накопительные бункеры оснащены аспирационными системами для очистки запыленного воздуха выделяющегося при их загрузке и разгрузке механическим способом.

2.7.2. Сырьевые мельницы № 1 и № 2

Сырьевая шихта, состоящая из известняка, глины, железосодержащего компонента и песка, транспортируется сборочными ленточными конвейерами в загрузочные течки вентилируемых шаровых барабанных мельниц № 1 и № 2. Принцип работы мельниц № 1 и № 2 аналогичен мельницам № 3 и № 4 технологической линии № 6 (*Раздел 2.1.6.2.*) за исключением применения двух динамических сепараторов вместо воздушно-проходных. Фракционирование в динамическом сепараторе происходит за счет скорости вращения ротора – чем выше скорость, тем мельче фракция на выходе, крупная фракция отбрасывается во внешний конус сепаратора и возвращается на доизмельчение в мельницу через аэрожелоб.

Данное отделение работает под разряжением, которое создает вентилятор. Газы после вентилятора содержат до 10% сырьевой муки и окончательная их очистка производится в рукавном фильтре отделения очистки отходящих газов печи и мельницы.

Количество сырья, перерабатываемого в сырьевых мельницах № 1 и № 2 – **1 682 450 т/год**. Режим работы сырьевых мельниц – **7 648 ч/год**.



44. Расходные бункеры известняка; 45. Расходные бункеры суглинка; 46. Расходные бункеры руды; 47. Сборочный конвейер; 48. Шаровые барабанные мельницы; 49. Динамические сепараторы; 8. Рукавные фильтры; 50. Циклоны; 51. Силосы гомогенизации; 52. Расходные бункеры питания печи; 53. Циклонный теплообменник; 54. Обжиговая печь; 55. Ригельный холодильник; 56. Система закрытых конвейеров транспортировки клинкера; 57. Силосы клинкера;

Рисунок 2.13 – Схема расположения оборудования технологической линии № 5

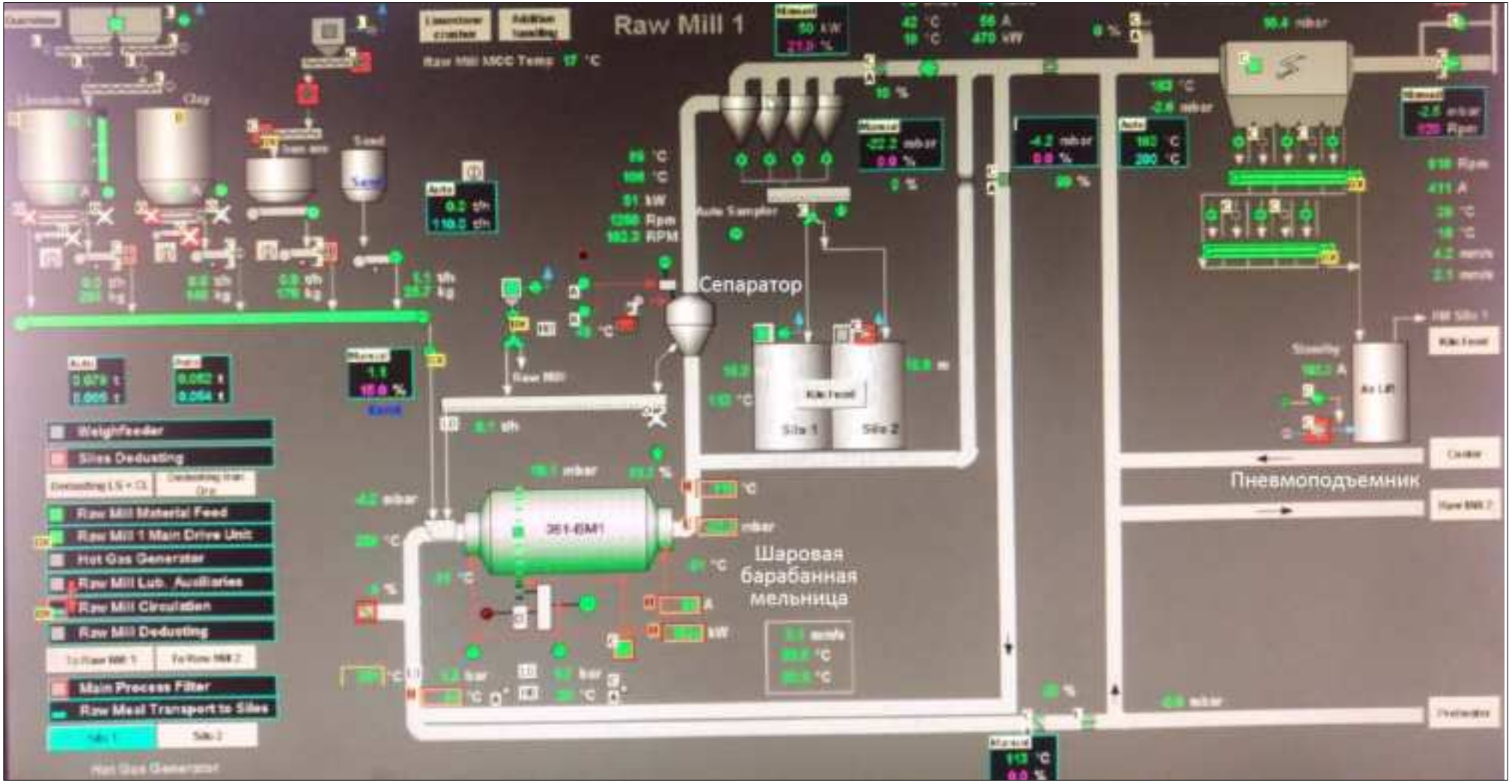


Рисунок 2.14 – Отделение помола и сушки сырьевой муки. Сырьевая мельница № 1. Технологическая линия № 5

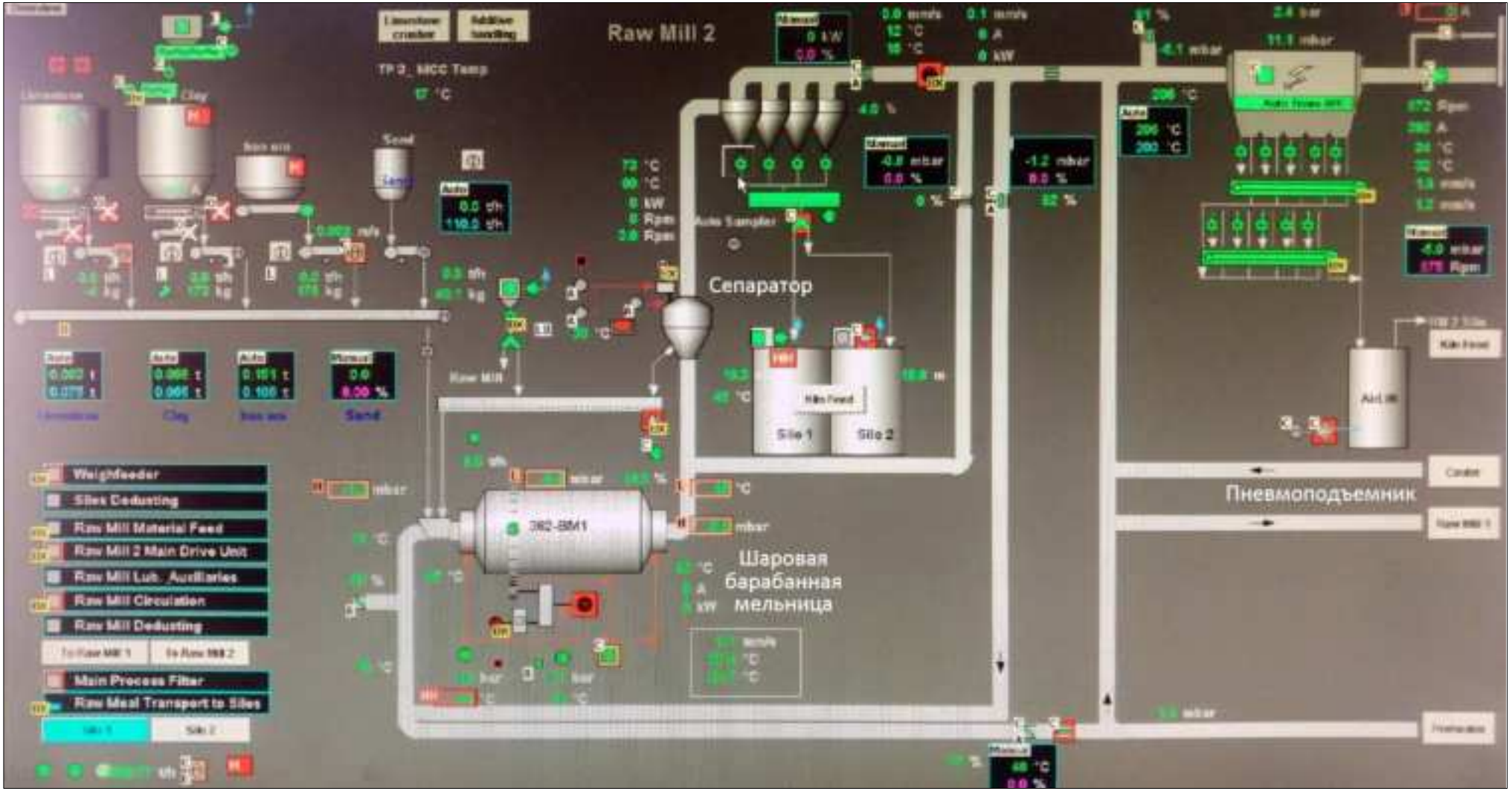


Рисунок 2.15 – Отделение помола и сушки сырьевой муки. Сырьевая мельница № 2. Технологическая линия № 5

Шаровая/барабанная мельница	2 шт.	Тип: МСС, габариты: Ø 4,2×10 м Завод-изготовитель: «Волгоцеммаш» г. Тольятти Производительность – 110 ±5т/ч Число оборотов – 16,528 об/мин Редуктор – тип ЦЧ – 2280 Размер камеры мельниц – 10 м, коэффициент загрузки – 0,212 Ассортимент загрузки мелющих тел Ø 80-30 т; Ø 70-26 т; Ø 60-24 т; Ø 50-23 т; Ø 40-20т Размер кусков: известняк – не более 30 мм; суглинки – не более 15 мм Влажность: известняк – не более 3%; суглинки – не более 8%, в период с I/V-I/X до 9-10%; железосодержащий компонент (железная руда) – не более 9%; песок – не более 5% Сырьевая мука: Тонкость помола: остаток на сите №02 – не более 3,5%; №008 – не более 10%; Влажность муки - не более 1,0% Разрежение: перед мельницей – 1 мбар; за мельницей - 55±10 мбар Температура воздуха: перед мельницей - 280^{0}С, в пределах 270-320^{0}С; за мельницей – 36^{0}С, в пределах 120-140^{0}С Показания амперметра мельничного дымососа – 145-115 А Эл.двигатель – тип СРС 3-20-40-60, мощность – 2000 кВт Число оборотов 100 об/мин, напряжение 1000В Редуктор – тип ЦЧ – 2280

Динамический сепаратор	2 шт.	Ø 4000 мм Производитель: FLSmidth тип SEPAX 400 Производительность: 135 т/ч Число оборотов: 1450 об/мин, мощность: 90 кВт

Выбросы от сырьевых мельниц № 1 и № 2 производятся совместно с выбросом теплообменника обжиговой печи № 5 через дымовую трубу со следующими параметрами: высота – 120 м, диаметр устья – 4,2 м.

Для регулировки газовых потоков на сушку, на газоходах имеются регулировочные шибера. В системе имеется возможность возврата крупки в мельницу через аэрожелоб, что позволяет предотвратить налипание материала в ней.

2.7.3. Смешивающие и расходные силосы

Смешивающие и расходные силосы № 1 и № 2 и принцип их работы аналогичны силосам № 3 и № 4 (*Раздел 2.1.6.3.*).

Силос гомогенизации сырьевой муки	2 шт.	Размер: диаметр – 18,0 м высота – 42 м Вместимость – 8000 тонн

Аспирационные системы аэрации смешивающих и расходных частей силосов гомогенизации № 1 и № 2 оборудованы рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов. Режим работы смешивающих и расходных силосов – **7 648 ч/год**.

С элеватора сырьевая мука попадает на аэрожелоб, который транспортирует ее в расходный бункер питания печи № 5.

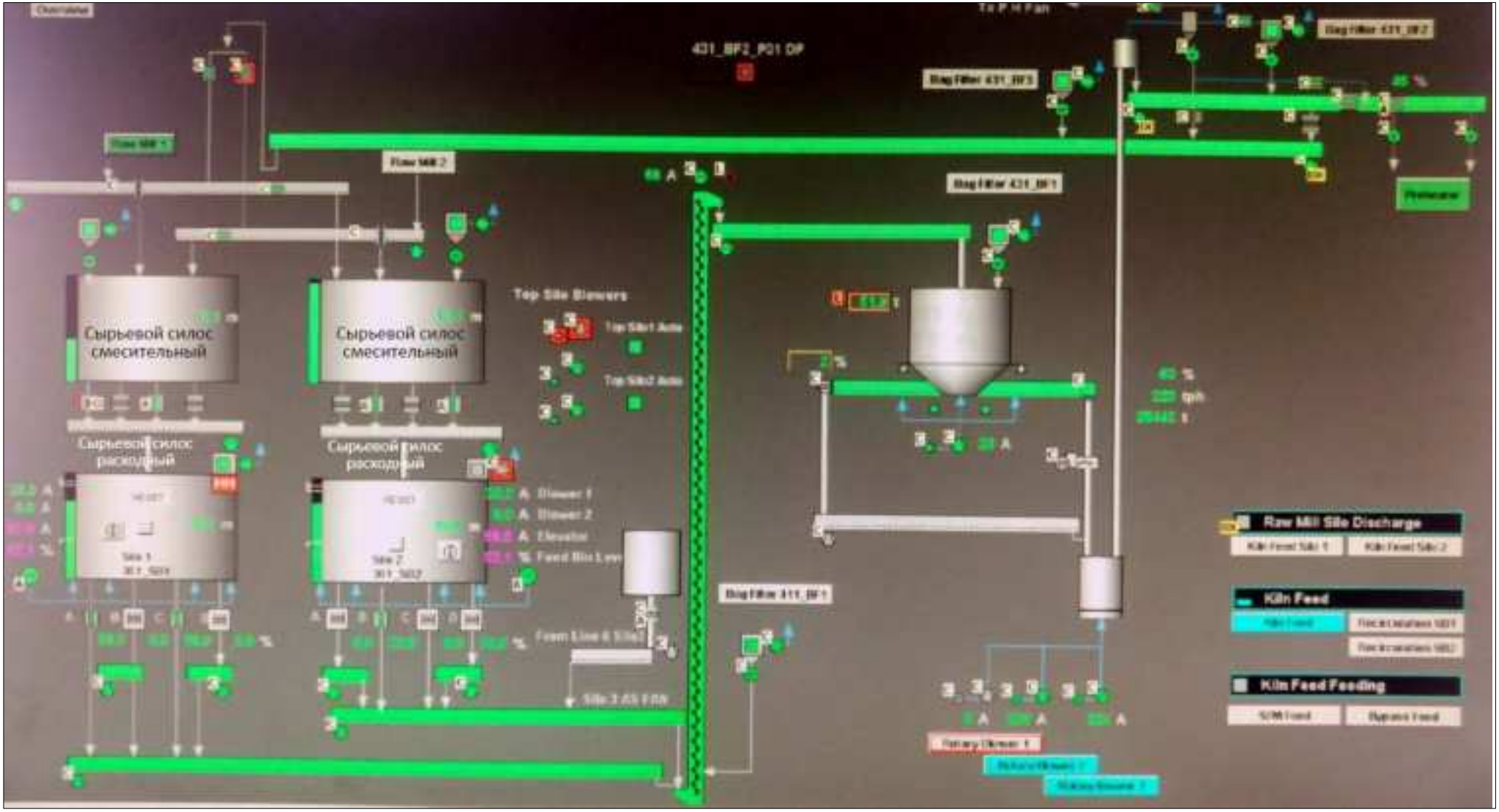


Рисунок 2.16 – Отделение гомогенизации сырьевой муки и питания печи. Технологическая линия № 5

2.7.4. Расходные бункеры обжиговой печи

Подача питания в печь технологической линии 5 производится через ковшовый элеватор (411_BE1) и расходный бункер (411_Bl1). Из расходного бункера мука подается на дозаторы, с которых мука поступает в пневмоподъемники, транспортирующие муку на аэрожелоб. С аэрожелоба мука посредством ячейковых питателей попадает в 2ух-ветвевой 4х-ступенчатый циклонный теплообменник для набора необходимой температуры перед декарбонизацией и обжигом. Пройдя все ступени циклонного теплообменника мука подается в декарбонизатор. С декарбонизатора мука направляется в печь на обжиг.

Расходный бункер обжиговой печи ТЛ № 5 оснащен аспирационной системой, оборудованной рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов.

2.7.5. Вращающаяся печь сухого способа производства ТЛ № 5

Материал поступает в газоход между первым и вторым циклонами, попадая на пластину «рассекатель» рассеивает муку по сечению газохода (*Рисунок 2.17*). Равномерное распределение муки по живому сечению потока газа способствует хорошему теплообмену и предотвращает падение муки против газового потока в расположенные внизу циклоны.

Сырьевая мука подхватывается горячими газами, обогревается и выносится в двойной циклон №1, где она осаждается. Затем осажденная мука по течкам циклонов №1, проходя маятниковые затворы ссыпается в газоход между вторым и третьим циклоном.

Аналогично первому циклону, попадает на рассекатель, обогревается и осаждается в циклоне №2, по течке через маятниковый затвор подается в газоход между третьим и четвертым циклоном. Осаждение материала происходит в циклоне №3. Осажденная мука циклона №3, проходя по течке, через затвор подается в декарбонизатор, качающиеся маятниковые затворы предотвращают прямое прохождение газа через них в вышестоящие циклоны. С циклона №3 мука также поступает в загрузочную часть печи и по лотку непосредственно подается во вращающуюся печь. Проходя стадию декарбонизации, сырьевая мука отправляется в циклон №4, с которого перемещается опять же в шахту печи для дальнейшего обжига.

Запечные двух-ветвевые четырехступенчатые циклонные теплообменники	2 шт.	Тип – запечные двух-ветвевые четырехступенчатые циклонные теплообменники Диаметр циклонов в свету: I ступень – 4800 мм II ступень – 4800 мм III ступень – 4800 мм IV ступень – 3500 мм Температура отходящих газов за циклонами (I и II в) – не менее 700ºС I ступень (перед циклонами) - 850ºС II ступень - 700ºС III ступень - 550ºС IV ступень - 350ºС Температура материала на выходе из циклона (I и II в) – не менее 500ºС III ступень – не менее 700ºС II ступень – не менее 800ºС I ступень – не менее 850ºС Разрежение перед циклонами – не менее 5 мбар I ступень – не более 10 мбар II ступень - не менее 10, не более 19 мбар III ступень – не менее 12, не более 25 мбар IV ступень – не менее 35, не более 40 мбар

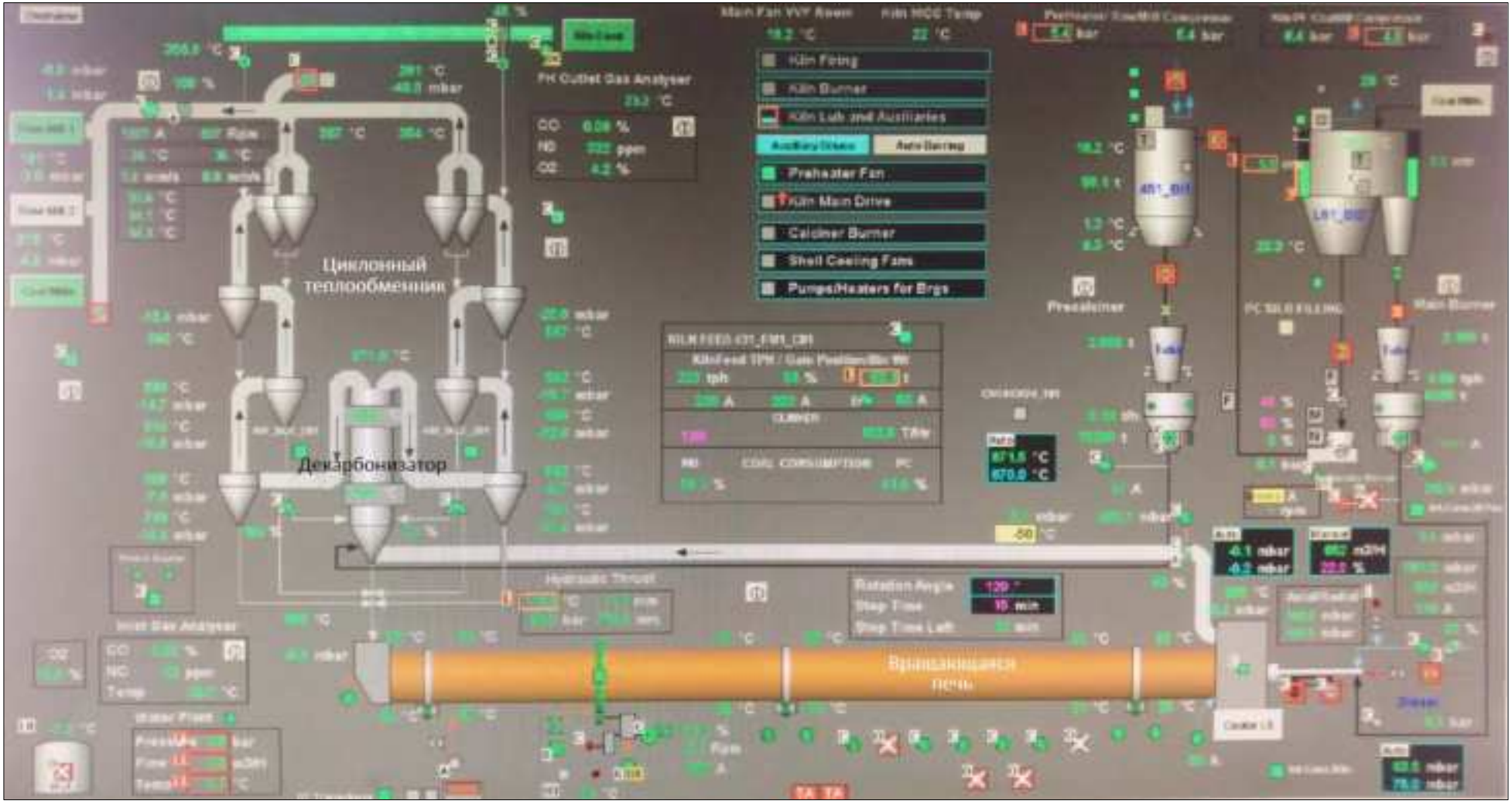


Рисунок 2.17 – Отделение обжига клинкера. Технологическая линия № 5

Декарбонизатор имеет две горелки, для горения топлива в нем используется третичный воздух, поступающий с ригельного холодильника через газоход третичного воздуха. Регулировка воздуха на горение производится шибером.

Декарбонизатор	1 шт.	FLSmidth, Ø 6300 мм Температура материала - 900ºС

Декарбонизация энергоемкий процесс, на него затрачивается 60% угольного топлива, расходуемого на печной агрегат. Мука, прошедшая декарбонизацию выносится газовым потоком в циклон №4, осаждается и по течке, имеющей также маятниковый затвор, поступает в загрузочную часть печи и по лотку непосредственно подается во вращающуюся печь. Нижняя часть декарбонизатора служит как зона восстановительных реакций. Данная зона образуется за счет регулировки объема третичного воздуха, в среднюю и нижнюю часть. За счет низкого содержания кислорода в нижней части топливо сгорает с образованием CO, который создает восстановительную среду и восстанавливает оксиды азота NO_X до N_2 по реакции:

$$2\ CO + 2\ NO_X \rightarrow N_2 + 2\ CO_2.$$

В средней части декарбонизатора подается остаток третичного воздуха требуемого для горения и происходит окончательное окисление CO до CO_2.

В трех опорной, вращающейся печи (размер Ø 4,55×71 м, производительность 3200-3500 т/сутки, скорость вращения до 4 об/мин, уклон 3,5%) при температуре 1400 ~ 1450ºС образуется клинкер. Печь оборудована основным и вспомогательным приводами, а также гидротолкателем. Для охлаждения корпуса печи установлено 11 вентиляторов с расходом воздуха 4500 ~ 8400 м^3/час. Еще один вентилятор для охлаждения горячего конца печи. Печь оборудована одной горелкой на которую подается 40% общего топлива.

Вращающаяся печь	1 шт.	Тип – вращающаяся обжиговая печь Размеры Ø 4,55×71 м Производительность 3200 – 3500 т/сут Число оборотов max = 4 об/мин Напряжение 690 В, мощность 630 кВт, число оборотов – 745 об/мин Сырьевая мука. Влажность – не более 1,0%; Тонкость помола: остаток на сите № 02 – не более 4%, № 008 – не более 14%; Коэффициент насыщения (меняется в зависимости от золы топлива) – 1,08; Глиноземный модуль 1,28 Уголь. Удельная теплоемкость – не менее 4800 ккал/кг Клинкер. Коэффициент насыщения - 0,90; Глиноземный модуль – 1,4; Содержание CaOсв – не более 1,5-1,8%; C3A для цемента нормированного состава – не более 8% Температура газов за обрезом печи – не менее 1100, не более 1200^{0}С Разрежение газов: у горячего конца печи – не менее 0,2 мбар; за обрезом печи – не более 2,5 мбар Футеровка: 0 – 1 м – Огнеупорный бетон 1 м – 7 м – Магнезиальный огнеупорный кирпич 90-93% MgO 7 м – 24 м – Магнезиальный огнеупорный кирпич 85-89% MgO 24 м – 33 м – Магнезиальный огнеупорный кирпич 90-93% MgO 33 м – 47 м – Огнеупорный кирпич с высоким содержанием алюминия (75%) 47 м – 52 м – Огнеупорный кирпич со средним содержанием алюминия (40%) 52 м – 70 м – Огнеупорный кирпич с низким содержанием алюминия (35-40%) 70 м – 71 м – Огнеупорный бетон

Проходя циклонный теплообменник за 20-30 секунд, смесь (мука) нагревается до температуры 800 – 850 С. При этом глинистые материалы теряют всю влагу, это сопровождается перестройкой и уплотнением кристаллических решеток.

$$Al_2O_3 \times 2SiO_2 \times 2H_2O \xrightarrow{450 - 600\ ^oC} Al_2O_3 \times 2\ SiO_2 + 2\ H_2O - 7800\ кДж/кг$$

Безводный остаток $Al_2O_3 \times 2\ SiO_2$ распадается до оксидов.

$$Al_2O_3 \times 2\ SiO_2 \longrightarrow Al_2O_3 + 2\ SiO_2$$

Происходит декарбонизация сырьевой смеси, примерно, на 15 %, а затем в декарбонизаторе за короткое время почти полностью до 95% завершается процесс разложения карбонатного компонента сырья:

$$MgCO_3 \xrightarrow{450 - 600\ ^oC} MgO + CO_2\uparrow - 1\ 400\ кДж / кг$$

$$CaCO_3 \xrightarrow{900\ ^oC} CaO + CO_2\uparrow - 1\ 780\ кДж / кг$$

Этот процесс в декарбонизаторе протекает практически при постоянной температуре газов 900°С с минимальной разностью температур между газом и материалом, равной примерно 50ºС. При этом обеспечивается степень декарбонизации материала, поступающего в печь на 95 %. Этот эффект достигается за счет распыления частиц материала в газах и сжигания в топке декарбонизатора примерно 60 % топлива. При этом расход топлива в самой печи уменьшается и составляет примерно 40 % от общего расхода топлива.

В самой печи осуществляется только завершение процесса декарбонизации, а также окончание незавершенных процессов клинкерообразования.

Одновременно с диссоциацией карбонатов идут реакции в твердом состоянии. Выделяющийся в свободном виде оксид кальция вступает во взаимодействие с оксидами Al_2O_3 и Fe_2O_3 образует низкоосновные соединения CF, CA, CS.

$$3CaO + Al_2O_3 \xrightarrow{500-900\ ^0C} CaO \times Al_2O_3 \xrightarrow{900-1200\ ^0C}$$

$$\xrightarrow{900-1200\ ^0C} 5CaO \times 3Al_2O_3 \xrightarrow{1200\ ^0C} 3CaO \times Al_2O_3$$

$$2CaO + Fe_2O_3 \xrightarrow{650-1000\ ^0C} CaO \times Fe_2O_3 \xrightarrow{1000-1250\ ^0C} 2CaO \times Fe_2O_3$$

Эти твердофазовые реакции протекают с выделение тепла (экзотермические реакции), в результате чего температура материала начинает возрастать все интенсивнее и сырьевая смесь поступает в следующую зону – зону экзотермических реакций.

В зоне экзотермических реакций протекает насыщение образовавшихся ранее низкоосновных соединений до соответствующих клинкерных минералов по схемам:

$$CA \rightarrow C_5A_3 \rightarrow C_3A$$

$$CF \rightarrow C_2F \rightarrow C_4AF$$

$$CS \rightarrow C_3S_2 \rightarrow C_2S$$

$$3CaO + SiO_2 \xrightarrow{500-1100\ ^0C} 2CaO \times SiO_2 \xrightarrow{1000-1200\ ^0C} 3CaO \times 2SiO_2 \xrightarrow{1100-1300\ ^0C}$$

$$\rightarrow CaO \times SiO_2 \xrightarrow{>1300\ ^0C} 2CaO \times SiO_2 \times CaO\ (C_3S)$$

В результате бурного протекания этих реакций, сопровождающихся выделением большого количества тепла, температура материала поднимается на 200-250°С. При температуре 1250-1300°С твердофазовые процессы синтеза минералов заканчиваются и материал к этому моменту состоит из образовавшихся соединений C_2S, C_3A и C_4AF и непрореагировавшего (оставшегося в избытке) свободного оксида кальция.

$$CaO + Al_2O_3 \times 2SiO_2 \times 2H_2O \rightarrow$$
$$\xrightarrow{400-700\,^0C} Al_2O_3.SiO_2.Al_2O_3.2SiO_2.CA.C_{12}A_7.CS \rightarrow$$
$$\xrightarrow{700-1200\,^0C} C_2S.C_{12}A_7.C_3A.2CaO \times Al_2O_3 \times SiO_2.CaO \times Al_2O_3 \times 2SiO_2 \rightarrow$$
$$\xrightarrow{1200\,^0C} C_3A.C_2S.C_3S$$

На границе между зоной кальцинирования и зоной экзотермических реакций наблюдается пограничный световой контраст, условно разделяющий материал на «черный» и «светлый». Это происходит из-за быстрого разогрева материала на коротком отрезке печи в зоне экзотермических реакций.

Материал, пройдя экзотермическую зону поступает в зону спекания. Здесь он частично плавится, и следовательно, образуется жидкая фаза 25-27%. Максимальная температура в зоне спекания колеблется обычно в пределах 1420-1470^{0}С и составляет в среднем около 1450^{0}С. Спекание начинается уже при 1300^{0}С, продолжается при подъеме температуры материала до 1450^{0}С и при охлаждении его снова до 1300^{0}С, т.е. в температурном интервале 1300-1450-1300^{0}С.

Зона спекания характерна наименьшим перепадом температур газов и обжигаемого материала. В других зонах он доходит до 400-600^{0}С. Тепло от газов в зоне спекания передается к материалу интенсивно, что осуществляется в основном путем излучения.

После расплавления части материала и образования жидкой фазы только C_2S остается в твердом состоянии. Однако некоторая его часть также растворяется в жидкой фазе, и соединяясь в ней с оксидом кальция, образует C_3S, значительно менее растворимый в растворе, чем C_2S. C_3S выделяется из жидкой фазы в виде мельчайших, но способных к росту кристаллов. Некоторая его часть образуется также за счет реакций в твердом состоянии. Наиболее прочны цементы из клинкеров с хорошо оформленными кристаллами алита (3 $CaO \times SiO_2$) некрупных размеров. Поэтому слишком длительный обжиг и медленное охлаждение, вызывающие чрезмерный рост кристаллов алита, снижают активность цемента. Процесс образования C_3S в результате взаимодействия оксида кальция с C_2S в жидкой среде постепенно замедляется, так как понижается концентрация растворенных в расплаве оксида Са и C_2S и уменьшается общее количество жидкой фазы. Перевод всего количества C_2S в C_3S затруднителен и требует достаточно высокой температуры и определенного времени. Поэтому высоконасыщенные известью сырьевые смеси дают клинкер, содержащий некоторое количество свободного, т.е. неусвоенного в процессе обжига оксида кальция. Но его не должно быть больше 1-2 %, т.к. в противном случае запоздалая гидратация такого количества пережженного оксида кальция вызовет неравномерность изменения объема цемента.

В зоне спекания формируются клинкерные гранулы. Этот процесс обусловлен появлением в смеси расплава, который склеивает между собой твердые частички материала с образованием полизернистых агрегатов. Постепенно при механическом уплотнении, под действием слоя материала и перекатывании, эти агрегаты приобретают округлую форму. Последовательно проходя все зоны, из сырьевой муки образуется клинкер.

Из зоны спекания образовавшийся клинкер поступает в зону охлаждения. В этой зоне температура клинкера понижается с 1300^{0}С до 1200^{0}С. При этом из расплава полностью выкристаллизовывается алит, по мере охлаждения выделяется C_2S в виде мелких округлых

зерен. Сравнительно крупными сохраняются кристаллы, не растворившиеся в расплаве, кристаллизуются фазы плавни: C_3A и C_4AF.

Возрастающая вязкость в зоне охлаждения обуславливает появление стекла, доля которого будет тем больше, чем выше концентрация кремнезема в расплаве и чем быстрее охлаждается клинкер.

Кристаллы C_3S и C_2S в процессе роста при охлаждении соприкасаются и образуют сростки и конгломераты с многочисленными включениями. Включения в кристаллах указывают на повышенную скорость охлаждения клинкера.

Клинкер рекомендуется медленно охлаждать до температуры 1200°С с последующим быстрым охлаждением до нормальной температуры. Быстро охлажденный клинкер легче размалывается и дает цемент более высокого качества.

Печь можно условно разбить на шесть зон: зона остаточной декарбонизации, зона экзотермических реакций, верхняя переходная зона, зона спекания, нижняя переходная зона и зона охлаждения.

Материал, находясь в зоне декарбонизации печи, до конца проходит процесс кальцинации. Мука, передвигаясь за счет угла наклона и вращения печи, попадает в зону экзотермических реакций, где образуются минералы белит 2 $CaO{\cdot}SiO_2$ и минералы плавния: 3 $CaO{\cdot}Al_2O_3$ – трехкальциевый алюминат, 4 $CaO{\cdot}Al_2O_3{\cdot}Fe_2O_3$ – четырехкальциевый алюмоферит. Следующей зоной, куда заходит материал является зона спекания, здесь оставшаяся свободная известь, входит в реакцию с белитом и образует алит $3CaO{\cdot}SiO_2$. Зона охлаждения печи составляет около двух метров, в ней начинается процесс кристаллизации расплава.

В процессе обжига сырьевой муки в атмосферный воздух, совместно с выбросами от сырьевых мельниц № 1 и № 2, поступают загрязняющие вещества. Перед выбросом дымовых газов в атмосферу пылегазовоздушная смесь проходит очистку в рукавном фильтре. В целях увеличения степени очистки фильтр оснащен системой обратной продувки, корпус фильтра утеплен. Для рукавов используется новый, обладающий большей улавливающей способностью, материал фирмы GE Energy.

В качестве топлива используются Карагандинские угли (энергетические ТОО «Рапид», ТОО «KIG Kaz Invest Group», ТОО «Good Life» и др), для розжига печи используется дизельное топливо. Характеристики используемого в производстве топлива приведены в *таблице 2.3*.

Годовая производительность линии № 5 по клинкеру на проектный период составит **950 000 т/год**.

Годовой расход угольного порошка – **169 100 т/г** (в т.ч. декарбонизатор – **25 365 т/г**).

Режим работы печи обжига № 5 на проектный период составит – **7125,12 ч/год**.

Содержание щелочей в сырье – от 0,39% и более.

Годовой расход дизельного топлива – **1 640,0 т/год**.

Хранение дизельного топлива, используемого для розжига (прогрева) вращающейся печи обжига клинкера линии № 5, осуществляется в 2-х вертикальных резервуарах объемом по 43 $м^3$ каждый. Резервуары установлены в отдельно стоящем здании, оборудованном системой вентиляции со следующими параметрами: высота выброса – 5 м, диаметр устья – 0,3 × 0,6 м.

2.7.6. Охладительный бункер клинкера

Обожженная мука в печи до спекания - «клинкер», поступает в ригельный холодильник. Основной задачей холодильника является: максимальный возврат тепла в печь (третичный, вторичный воздух) и охлаждение клинкера.

Холодильник оснащен тремя подвижными ригелями с гидравлическим приводом. В соответствии с различными технологическими требованиями, предъявляемыми к различным зонам колосниковой решетки, холодильник включает комбинации различных систем дутья.

Ригельный холодильник	1 шт.	Тип – Ригельный холодильник типа «Cross-bar» с 3-мя гидромодулями Изготовитель «FLSmidth» Число ходов – 5 ÷ 30 ходов/мин Толщина слоя клинкера – 500 ÷ 650 мм Число приводов решеток – 3 шт Давление под решетками – 70-80 мбар t клинкера после охлаждения – не более $100+t_{окр.ср.}$ºС

Холодильник в направлении движения потока клинкера имеет зоны рекуперации и доохлаждения. Зона рекуперации начинается высокоэффективным *HE*-модулем – статической (неподвижной) решеткой острого (прямого) дутья, затем следует область краевого дутья (прямое дутье в боковых зонах решетки и камерное дутье в центральной зоне для неподвижных решеток, при этом ряды подвижных решеток имеют полностью камерное дутье). Зона доохлаждения клинкера является зоной камерного дутья.

Под колосниковой решеткой находятся восемь воздушных камер, за подачу наружного воздуха в секции охлаждения отвечают вентиляторы. Передвижение клинкера происходит за счет возвратно поступательных движений подвижных ригелей.

При прохождении холодного воздуха через слой клинкера высотой 450-900 мм клинкер охлаждается, а воздух нагревается.

Нагретый воздух из зоны рекуперации с температурой не менее 900^0С используется для сжигания угольной пыли в печи (вторичный воздух), часть нагретого воздуха расходуется на сжигание топлива в декарбонизаторе (третичный воздух). Третичный воздух забирается из головки печи и по футерованному трубопроводу подается в этажерку циклонных теплообменников. Остальная часть нагретого воздуха из зоны доохлаждения с температурой 250^0С отсасывается из холодильника и поступает в качестве сушильного агента в отделение сушки шлака либо охлаждается и поступает на рукавный фильтр.

В конце ригелей имеется одноротоpная молотковая дробилка. Охлажденный клинкер (t=65ºС + температура окружающей среды) проходит дробление до крупности 30 мм в одноротоpной молотковой дробилке и ковшовым конвейером с производительностью до 160 т/час транспортируется в распределительный бункер, с которого клинкер попадает в силосный склад. На данный конвейер так же поступает материал с бункеров просыпи клинкера.

Для борьбы с настылями по всему циклонному теплообменнику и в загрузочной части печи установлены устройства пневмообрушения с пневмопушками. В ригельном холодильнике со стороны разгрузочной головки печи, где наиболее вероятность образования «снеговика» установлены аналогичные устройства.

Узлы перегрузки клинкера оснащены аспирационными системами для очистки запыленного воздуха выделяющегося в процессе пересыпки материала: аспирационная система узла пересыпки клинкера с молотковой дробилки 471_CR1 на ковшовый транспортер 491_AC1 и узла пересыпки с конвейера 471_CV2 на транспортер 491_AC1; аспирационная система узла пересыпки с ковшового транспортера 491_AC1 на лотковый транспортер 491_AC1;

2.7.7. Силосные бункеры клинкера № 1 и 2

После охладительного бункера по системе закрытых конвейеров клинкер загружается в силосные бункеры (2 шт.), обеспеченные аспирационной системой. Аспирационные системы силосных бункеров клинкера оборудованы рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов.

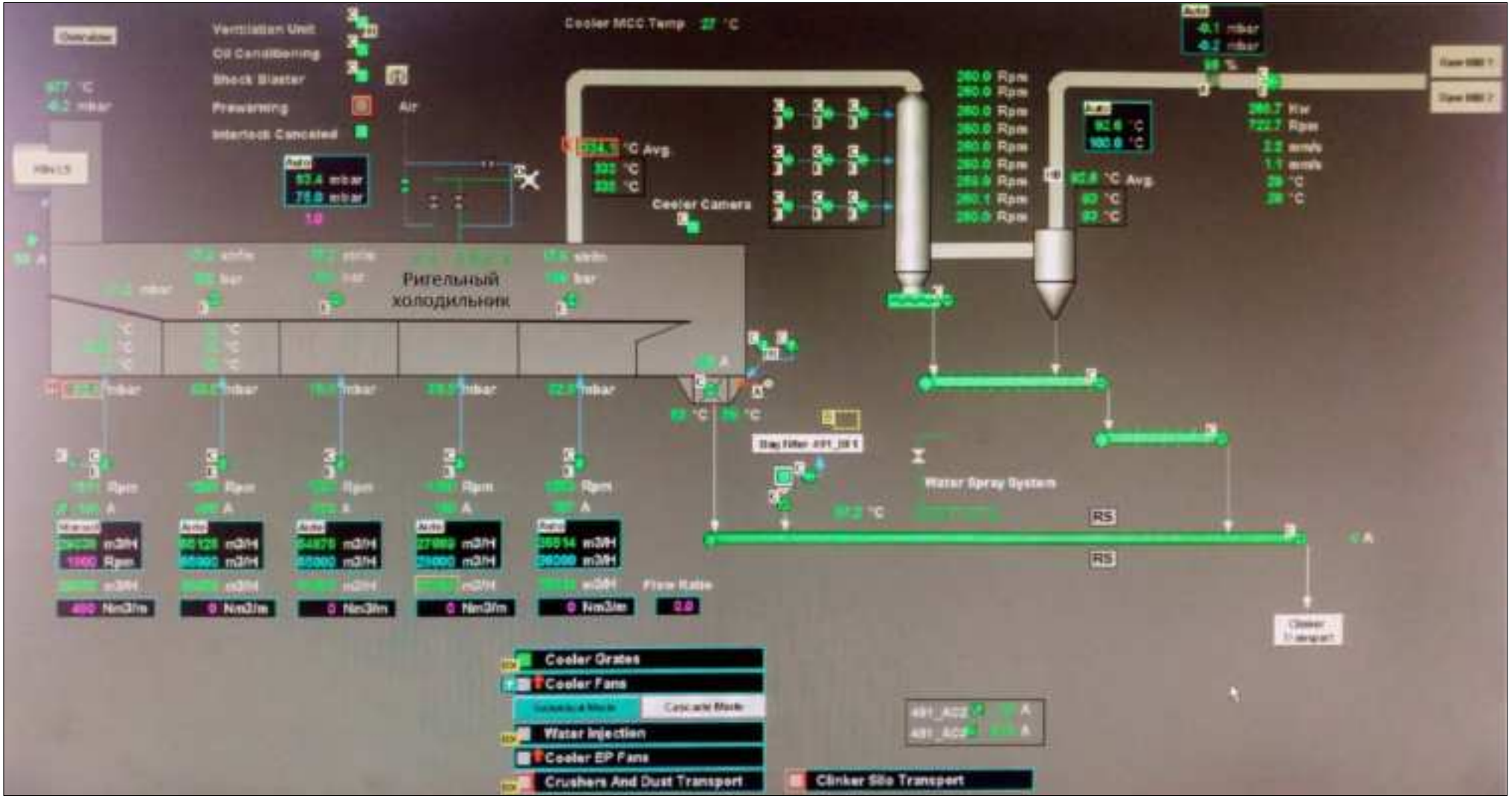


Рисунок 2.18 – Отделение охлаждения клинкера. Технологическая линия № 5

2.8. Открытые склады клинкера

Необходимость организации открытых складов клинкера обусловлена неравномерностью рынка сбыта готовой продукции. Основная потребность в цементе приходится на весенне-летний сезон, в связи с чем возникает необходимость накопления цементного сырья на открытой площадке (*Рисунок 2.19*). Площадь открытого склада клинкера составляет – **18 000 м^2**. Через открытый склад клинкера проходит около 25,0 % от общего объема производства клинкера.

Схема движения клинкера следующая: разгрузка клинкера из силосных бункеров в автотранспорт → транспортировка на открытые склады → склады клинкера (разгрузка, формирование, хранение) → погрузка в автотранспорт → транспортировка → разгрузка в бункер → открытый ленточный конвейер → узел пересыпки с ленточного конвейера на закрытый ковшовый транспортер.

Через открытый склад клинкера в течение года проходит **417 500 т/год**.

Транспортировка клинкера на открытый склад и обратно осуществляется 5 автомашинами грузоподъемностью 25 т. Режим работы автотранспорта составляет **3 340 ч/год**.

Погрузка клинкера со склада в автотранспорт осуществляется погрузчиком.

После разгрузки автотранспорта в приемный бункер клинкер поступает на открытый ленточный конвейер длиной **15 м**. С ленточного конвейера клинкер пересыпается на закрытый ковшовый конвейер. Узел перегрузки с ленточного конвейера на закрытый ковшовый конвейер оснащен аспирационной системой, оборудованной рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов.

В 2028 году планируется построить и ввести в эксплуатацию закрытый клинкерный склад площадью **3 500 м^2**. Технологические операции проводимые на закрытом складе аналогичны операциям проводимым на открытом складе.

2.9. Открытые склады сырьевых материалов

Открытые напольные склады сырьевых материалов служат для приема и хранения запасов угля, граншлака и гипса – сырьевых компонентов и топлива для производства клинкера и цемента. Материалы поступают в ж.д. вагонах. Разгрузка ж.д. вагонов предусматривается роторным вагоноопрокидывателем с максимальной производительностью до **140 т/час** (2 вагона в час грузоподъемностью 70 тонн) по следующей схеме: ж.д. вагоны → вагоноопрокид → транспортер → штабелеукладчик.

Также, на данном пункте производится разгрузка железной руды, которая в дальнейшем поступает на закрытый склад шихтовых материалов. Общий режим работы вагоноопрокидывателя составляет **5 823,15 ч/год**.

Процесс разгрузки (опрокидывания вагона) является закрытым технологическим процессом и происходит в здании вагоноопрокидывателя. Приемное устройство склада (пересыпка с транспортеров на вагоноопрокиде) оснащено пылеулавливающей установкой – группой циклонов ЦН-15.

Уголь, гранулированный шлак и гипс хранятся на открытых площадках (*Таблица 2.4*).

Таблица 2.4 – Характеристики открытых складов сырьевых материалов

Наименование склада	Фактическая площадь, м^2	Объем годового поступления, т
Угольный склад	3 000	330 121
Склад шлака	5 000	309 000
Склад гипса	1 000	104 800

58. Открытый склад клинкера; 59. Закрытый склад клинкера; 60. Ленточный конвейер; 61. Ковшовый конвейер

Рисунок 2.19 – Склады клинкера

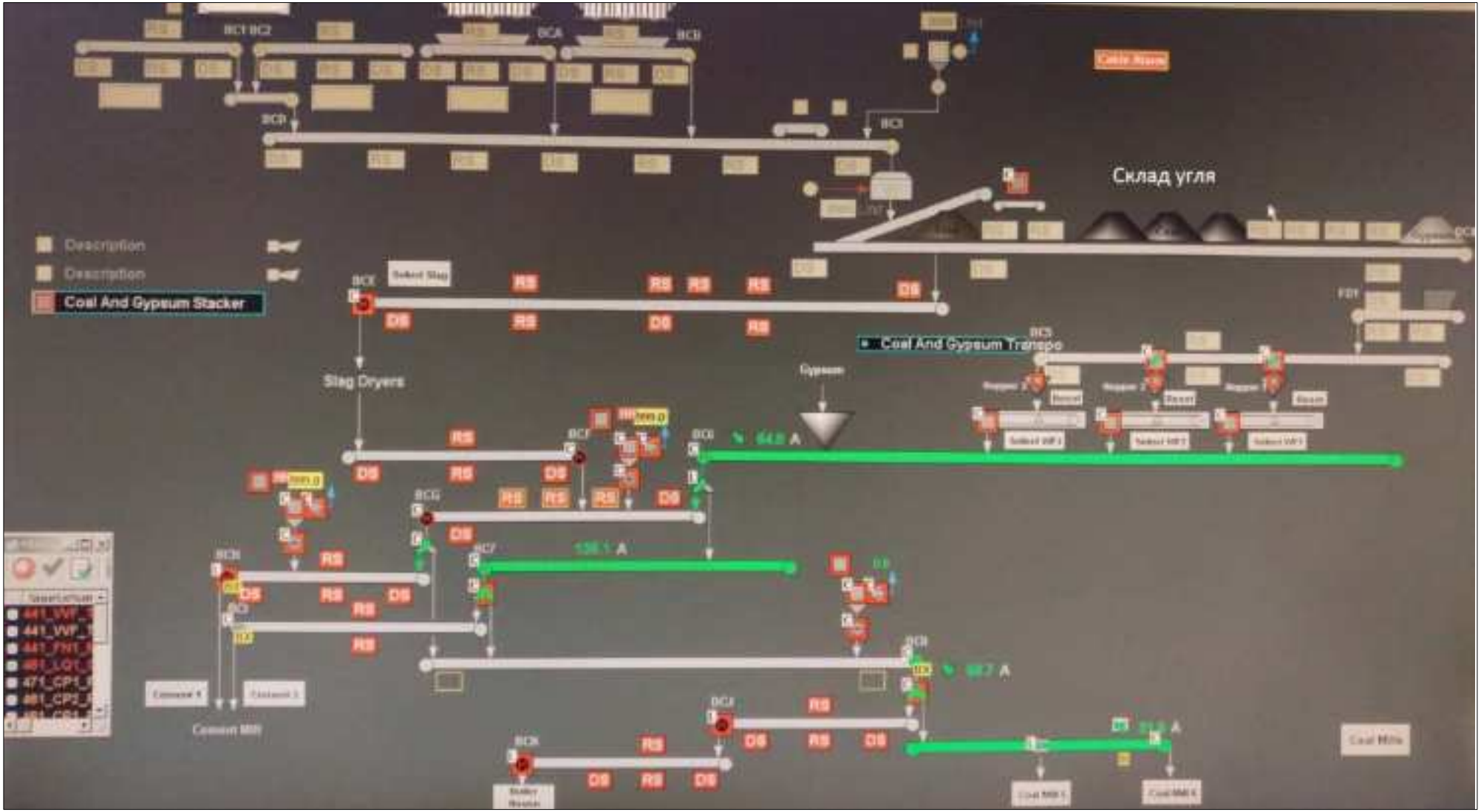


Рисунок 2.20 – Отделение транспортировки угля

39. Вагоноопрокидыватель; 62. Склад угля; 63. Склад гранулированного шлака; 64. Склад гипса (ЖД); 65. Склад гипса (авто); 66. Склад огнеупорных материалов; 67. Склад песка

Рисунок 2.21 – Склады сырьевых материалов

Для оптимизации технологического процесса на промплощадке предприятия предусмотрен дополнительный склад гипса, который формируется посредством автотранспорта. Склад гипса ограничен от ветрового воздействия с одной стороны сооружениями технологических линий № 5 и 6, с другой стороны забором предприятия Площадь склада составляет **1 500 м^2**. В течение года на склад поступает до **60 тыс. т гипса**. Доставка гипса на склад и транспортировка его к приемному бункеру осуществляется автотранспортом грузоподъемностью 20 тонн. Погрузка материалов со склада в автосамосвал производиться автопогрузчиком.

Для различных хозяйственных нужд на предприятии используется песок. Песок в основном используется в строительных целях при выполнении ремонтных работ существующих цехов и сооружений, а также для пополнения запасов песка на противопожарных стендах. Песок хранится на открытом складе площадью **500 м^2** и по мере необходимости используется небольшими партиями. Забор песка со склада производится вручную (лопатами) с применением различного строительного инвентаря (ведра, носилки, тачки, другие металлические емкости). Отгрузка песка в автотранспорт не производится. В течении года через склад проходит около **2 400 тонн** песка.

2.10. Углеподготовительное отделение

Углеподготовительное отделение оборудовано мельницами марки ШБ-50А (по одной на каждую линию) производительностью **до 73,0 т/час** (в расчете принята 62,05 т/ч, КПД 85%) с одновременным помолом и сушкой.

Шаровая барабанная мельница	1 шт.	Тип – Шаровая барабанная Ш – 5А, Ø 3,7×8,5 м Завод-изготовитель: «Сызранский турбостроительный завод» Производительность – 73 т/час, частота вращения – 17,62 об/мин Энергоконцентрат. Размер кусков – не более 50 мм Влажность: зимой – не более 7,5 %; летом – не более 10,5 % Топливный порошок. Тонкость помола – 10 – 12 % (R=0,5Vm±1); Влажность – не более 1,5±0,5% Температура газов, поступающих: от холодильника – не более 250^{0}С; после мельницы – не более 65^{0}С Разряжение: перед мельницей – не более 13,5 ± 2 мбар; после мельницы – не более 31 ± 2 мбар

Сырой уголь с открытого склада закрытыми ленточными транспортерами подается в бункера сырого угля (L61_Bl1 и L62_Bl1). Бункера сырого угля представляет собой емкости для накопления, распределения, хранения сырого угля. Для предотвращения попадания в бункер негабаритных кусков или случайных металлических предметов верхнюю часть открытого бункера перекрывают съемной решеткой из металлических прутьев.

Для линии 6 из бункера весовым дозатором уголь подается в мельницу L62_BM1. Принцип действия дозатора основан на определении производительности по скорости ленты и ее загрузки материалом. Заданное значение поддерживается автоматически регулятором скорости ленты. Привод ленты дозатора осуществляется через приводной барабан. Натяжение ленты выполняют натяжным винтом. Материал поступает на ленту из бункера, установленного на тензодатчиках. Сушильный агент поступает в мельницу из клинкерного холодильника. Смесь угольного порошка и сушильного агента (воздух) из мельницы с помощью вентилятора поступает в сепаратор и далее для осаждения в циклоны.

Мельница оборудована аспирационной системой с импульсной регенерацией рукавов. Время работы мельницы с учетом годовой производительности – **153 031 т/год** составит **2466,25 ч/год**.

68. Угольные мельницы; 69. Угольные ленточные транспортеры; 70. Бункера сырого угля; 71. Расходные бункеры; 48. Шаровые барабанные мельницы; 49. Динамические сепараторы; 8. Рукавные фильтры; 50. Циклоны; 51. Силосы гомогенизации; 52. Расходные бункеры питания печи; 53. Циклонный теплообменник; 54. Обжиговая печь; 55. Ригельный холодильник; 56. Система закрытых конвейеров транспортировки клинкера; 57. Силосы клинкера;

Рисунок 2.22 – Схема расположения оборудования отделения подготовки угля

Рисунок 2.23 – Отделение подготовки угля. Технологическая линия № 6

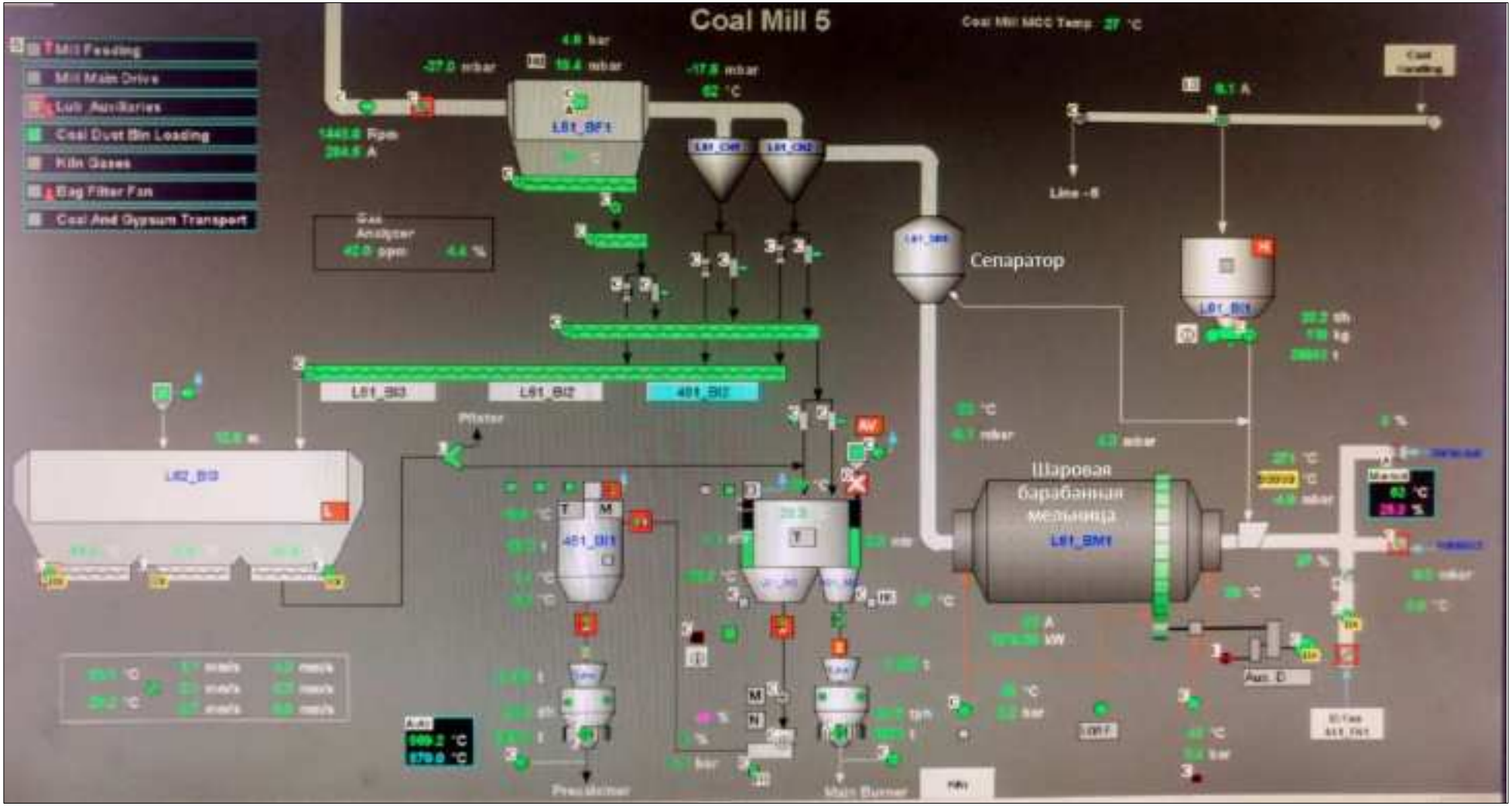


Рисунок 2.24 – Отделение подготовки угля. Технологическая линия № 5

Угольный порошок из циклонов и рукавных фильтров мельницы транспортируется системой винтовых шнеков в расходный L62_Bl2 и резервный L62_Bl3 бункеры. Расходный и резервные бункеры угольного порошка оборудованы аспирационными системами. Аспирационные системы оснащены рукавными фильтрами с импульсной регенерацией.

Из расходного бункера питателем угольный порошок дозируется с помощью дозирующей системы в форсунку и с помощью вентилятора ВВД вдувается в печь.

Из резервного бункера угольный порошок транспортируется потребителям: глинопригтовительному отделению, и в расходные бункера для линий 5 и линий 6.

Для линии 5 из бункера весовым дозатором уголь подается в мельницу L61_BM1. Сушильный агент поступает в мельницу с теплообменника через газоход, отходящий после печного дымососа. Вентилятором горячие газы поступают во входящий газоход мельницы. Смесь угольного порошка и сушильного агента (воздух) из мельницы с помощью вентилятора поступает в сепаратор и далее для осаждения в циклоны. Мельница оборудована аспирационной системой с импульсной регенерацией рукавов. Время работы мельницы с учетом годовой производительности – **177 091 т/год** составит **2 854 ч/год**.

Угольный порошок из циклонов и рукавных фильтров мельницы транспортируется системой винтовых шнеков в расходный бункер, разделенный на две секции. Из первой «малой» секции расходного бункера посредством системы дозирования угольный порошок подается в форсунку и с помощью компрессора вдувается в печь. Из второй «большой» секции расходного бункера посредством системы пневмотранспорта угольный порошок транспортируется в промежуточный бункер угольного порошка, откуда уже посредством системы дозирования подается в декарбонизатор.

Расходный бункер угольного порошка оборудован аспирационными системами. Аспирационные системы «малой» и «большой» секций расходного бункера L61_Bl2 оснащены рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов.

В цеху имеется топка для поддержания работы любой из угольных мельниц в случай остановки печи или по причине нехватки угольного порошка. В качестве основного топлива для розжиговой пылеугольной топки используется порошок Карагандинских углей (*Таблица 2.3*). Режим работы розжиговой топки составляет **360 ч/год**.

2.11. Открытый склад лома огнеупорного кирпича

В результате замены футеровки вращающихся печей линий № 6 и № 5, роторной дробилки "Хацемаг", теплообменников и сушильного барабана образуется лом огнеупорного кирпича, который временно хранится на открытом складе площадью **1 000 м^2** (*п. 66*, *Рисунок 2.21*). В течении года через склад проходит около **2 500 тонн отходов**.

2.12. Котельная

Котельная предназначена для отапливания служебных зданий и сооружений в зимний период года (**212 дней по 24 часа**) и горячего водоснабжения в летний период (**153 дня по 5 часов**). Котельная оснащена 4-я котлами марки ДКВР 20/13 (2 в резерве) с механизированной подачей топлива (забрасыватели) и механическими решетками обратного хода ТЧЗМ 2,7/5.6. В летний период работает только один котел.

Для отвода дымовых газов, образующихся при сгорании угля, предусмотрена дымовая труба высотой **64 м** и диаметром устья **2,5 м**.

Для очистки дымовых газов котлы оснащены пылеулавливающей установкой БЦ-2-7/(5+3) с проектным КПД очистки 90,0 %.

Годовой расход топлива **10 000 т/год**, в том числе: на отопление – **9 500 т/год**, на горячее водоснабжение – **500 т/год**. В качестве топлива используются Карагандинские угли (*Таблица 2.3*).

Помимо сжигания угля, в котельной производится сжигание отходов производства:

Наименование сжигаемого отхода	**Всего, т/год**
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (Ветошь промасленная)	2,0803
Медицинские препараты, за исключением упомянутых в 18 01 08 (Медицинские отходы)	0,0401
Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02 (Отработанная спецодежда и спецобувь)	1,2893
Составляющие компоненты, не определенные иначе (Отработанные воздушные фильтры)	0,3018
Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02 (Отработанные рукавные фильтры)	64
Опасные составляющие компоненты, за исключением упомянутых в 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 и 16 01 14 (Отработанные топливные фильтры)	0,377
Масляные фильтры (Отработанные масляные фильтры)	0,2158
Итого:	**68,3043**

Сжигание отходов производится периодически (после накопления достаточного для сжигания объема отходов), в строго отведенное время, согласованное с экологом предприятия. Сжигание отходов единовременно осуществляется только на одном котле в процессе розжига (совместно с ДТ), с последующим использованием зольного остатка как минеральной составляющей в технологическом процессе совместно с суглинком.

Уголь для котельной подается с открытого склада угля по системе закрытых ленточных конвейеров (галереям). Уголь поступает в бункер, расположенный в здании котельной, а затем перегружается на закрытый транспортер и поступает непосредственно в топку котлоагрегата. Узел распределения (пересыпка) угля с конвейера L12_BC12 между конвейером отделения углеподготовки L12_BC13 и конвейером котельной оборудован аспирационной системой.

Котельная оборудована системой увлажнения золы. Мокрая зола подается за пределы котельной и ссыпается на склад золы площадью **500 м^2**. По мере накопления зола направляется в технологический процесс производства клинкера. Материал погрузчиком загружается в автосамосвал и вывозится на участок подготовки суглинка, где подается в дробилку «Хацемаг».

2.13. Ремонтно-механический цех

Ремонтно-механический цех представлен двумя участками: сварочным и металлообрабатывающим.

2.13.1. Сварочный участок

Передвижные посты электродуговой сварки металла

Сварочные работы по монтажу оборудования и ремонтным работам выполняются посредством 10-и передвижных постов электродуговой сварки металла.

При производстве сварочных работ используются электроды следующих марок: УОНИ-13/45, -13/55,-13/65, МР-3, Т-590, ЦТ-15, ЦЧ-4, а также электроды зарубежного производства: ESAB ОК 48,00, 48,04, 48,08, 55,00, 74,70, 74,78 и 3,2*350 ST / NA.

Годовой расход электродов:	УОНИ-13/45	-	**10000**	кг/год
	УОНИ-13/55	-	**7000**	кг/год
	УОНИ-13/65	-	**3000**	кг/год
	МР-3	-	**21000**	кг/год
	Т-590	-	**6000**	кг/год
	ЦТ-15	-	**2000**	кг/год
	ЦЧ-4	-	**1000**	кг/год

Передвижные посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью

На предприятии предусмотрены 5 передвижных постов газовой резки металла пропан-бутановой смесью. Общее время работы оборудования составляет **5 475 ч/год**. При работе постов газовой резки металла в атмосферу выделяется диоксид азота, оксид углерода, железа оксид, марганец и его соединения.

2.13.2. Металлообрабатывающий участок

Металлообрабатывающий участок представлен 10 токарными и 2 точильно-шлифовальными станками. За исключением точильно-шлифовальных станков, все оборудование работает с охлаждением СОЖ. Диаметр применяемых заточных станков составляет 400 мм.

Характеристики станков и параметры их работы представлены в таблице:

Наименование оборудования	Кол-во	Мощность, кВт	Режим работы, ч
Токарно-карусельный 1541	1	50	730
Токарно-винторезный 1М63	1	14	730
Токарно-винторезный 16Е20Ф-1	1	6	730
Токарно-винторезный 1К62	6	12	730
Токарно-винторезный 1Б61	1	5	730
Точильно-шлифовальный 3Б634	1	4,6	730
Точильно-шлифовальный 3Б633	1	1,6	730

2.14. Лакокрасочные работы

На участке покраски производится покрытие металлических и деревянных изделий эмалью методом пневмораспыления. Для производства лакокрасочных работ используются следующие материалы: эмаль ПФ-115 в количестве 2000 кг/год, эмаль Fluegard-225SQC в количестве 2000 кг/год. Режим проведения покрасочных работ – 400 ч/год.

2.15. АЗС

На территории склада АЗС расположено 6 наземных вертикальных резервуаров, из них: для хранения бензина – 2 по 25 м^3; для хранения дизельного топлива – 4 по 50 м^3.

Годовой оборот горюче-смазочных материалов АЗС составляет: высокооктанового бензина – 150 м^3, низкооктанового бензина – 300,0 м^3, дизельного топлива – 3 000 м^3.

2.16. Участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья

На участке расположены склады временного (не более 6 месяцев) размещения неопасных производственных отходов (фр. 0-300 м):

– футеровки и огнеупорных материалов, лом абразивных изделий, образующихся в объеме – **1 850 т/год**, из них подлежащих переработки на участке первичного дробления известняка – **1 550 т/год**, предварительно отобранным ручным способом и реализуемым сторонним потребителям – **300 т/год**. Объем временного размещения отходов на участке составляет не более – **925 тонн** (объем полугодового хранения).

– кирпича и бетона от демонтажа старых аварийных зданий и сооружений, образующихся в объеме – **500 т/год** и подлежащих переработки на участке первичного дробления известняка. Объем временного размещения отходов на участке составляет не более – **250 тонн** (объем полугодового хранения).

Отходы со строительных и производственных участков (мест образования отходов) доставляются на площадку участка временного хранения автосамосвалами Shacman грузоподъёмностью **25 тонн**. На участках образования отходов, перед транспортировкой, из

материала извлекаются металлические включения. Отходы накапливаются на открытой площадке площадью **495 м^2**. Объем временного накопления составляет **1 025 тонн**. Формирования отходов в штабели на площадке хранения не производится, проводится точечная разгрузка материала с учетом требований п. 5.4 СТ РК 3792-2022 и объемного веса отходов, высота склада временного накопления отходов не превышает **1,5 м**. По мере накопления, два раза в год, отходы автосамосвалами марки БелАЗ 7540 грузоподъёмностью **45 тонн** в объеме **2 050 т/год** направляются на переработку (3 машины в час).

На участке временного хранения предусмотрен склад кондиционной футеровки площадью **75 м^2**. Из отходов футеровки проводится ручная выборка годного материала и временное накопление до реализации сторонним потребителям в объеме **300 т/год**.

В цехе первичного дробления известняка проводятся операции по восстановлению отходов (дробление) в результате образуется щебень фракции < 20 мм, который:

– в объеме – **1 775 т/год** транспортируется автосамосвалами марки БелАЗ 7540 грузоподъёмностью **45 тонн** (3 машины в час) на участок временного хранения;

– в объеме **275 т/год** возвращается в процесс производства клинкера.

Строительный материал на участке временного хранения накапливается на открытой площадке площадью **410 м^2**. Объем временного накопления составляет **1775 тонн**.

3. ОПИСАНИЕ НАИЛУЧШИХ ДОСТУПНЫХ ТЕХНИК. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ, СВЯЗАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ НАИЛУЧШИХ ДОСТУПНЫХ ТЕХНИК

3.1. НДТ 1. Внедрение системы экологического менеджмента

В настоящее время на предприятия внедрена не стандартизированная система экологического менеджмента. В целях улучшения общей экологической эффективности НДТ на предприятии организован экологический отдел в штате которого находятся 2 человека и в задачи которых входит:

– взаимодействие с руководством предприятия с целью принятия решений направленных на реализацию требований постоянного улучшения (экологическая результативность) установки;

– планирование и внедрение во внутреннюю документацию предприятия процедур направленных на экологическую результативность установки, исходя из целей и задач с учетом финансовых планов и инвестиций;

– внедрение экологически ориентированных процедур во внутренние инструкции предприятия с особым вниманием к таким позициям, как: структура и распределение ответственности; обучение, осведомленность и компетентность (персонала); коммуникации; вовлечение в процесс развития СЭМ всех сотрудников; документирование; эффективный контроль технологических операций; программа технического обслуживания; готовности к нештатным ситуациям и авариям; гарантии обязательного соблюдения требований природоохранного законодательства;

– проверка и корректирующие действия экологической направленности на основании данных мониторинга и измерений, ведения записей внутренней документации независимого внутреннего аудита;

– регулярный анализ и пересмотр внутренних процедур на предмет ее пригодности, адекватности и действенности;

Кроме того, предприятием заключен договор (*Приложение 1*) с индивидуальным предпринимателем на оказание консалтинговых услуг по комплексному экологическому обслуживанию хозяйственной деятельности АО «Карцемент» имеющим лицензию на экологический аудит, природоохранное проектирование и нормирование для предприятий 1 категории хозяйственной и иной деятельности. В обязанности исполнителя входит:

– внешний аудит отчетности предприятия (производственных и бухгалтерских исходных данных, проверка и корректировка расчетов эмиссий, отчетов по программе экологического контролю и плану мероприятий по охране окружающей среды);

– поверка и корректировка годовой отчётности (статистической 2ТП-воздух и 4ОС, отсчета по опасным и неопасным отходам, отчета по парниковым газам, отчета РВПЗ);

– консультации по ведению учета отходов;

– анализ договоров и актов выполненных работ на передачу, утилизацию, реализацию отходов (жизненный цикл отходов) на соответствие требований РК;

– выезд на объекты предприятия с целью проверки соблюдения требований законодательства и действующих проектных материалов;

– консультация по вопросам в области охраны окружающей среды;

– подготовка корреспонденции (писем, справок, информационных материалов) по запросу уполномоченного органа в области ОС;

– подготовка информационных материалов, справок необходимых для принятия решений в сфере охраны окружающей среды руководством предприятия;

– Анализ и проверка внутренних инструкций, стандартов, регламентов предприятия по ОС на соответствие актуальным нормативным требованиям и уведомления о внесенных изменениях.

3.2. НДТ 2. Уменьшение источников шума

В целях снижения уровня шума на предприятии используются следующие техники:

– **Выбор подходящего места для шумных операций.** Источники шумового воздействия расположенные в цехах предприятия, в соответствии с проведенными расчетами, оказывают незначительную нагрузку на распространение звуковых волн. Строительные конструкции выполнены из железобетона с железнением поверхности, что в достаточной степени позволяет исключить воздействие на атмосферный воздух. Источники шума предприятия, расположенные на открытых участках, отгорожены от жилой застройки (пос. Актау) промышленными строениями завода.

– **Ограждение шумных операций/агрегатов.** Источники шума предприятия, расположенные на открытых участках, отгорожены от жилой застройки (пос. Актау) промышленными строениями завода. Основными ограждающими конструкциями, препятствующими распространению шума, служат ограждения промышленной площадки по периметру железобетонными элементами (забор) высотой до 3-х метров.

– **Виброизоляция производств/агрегатов.** С целью снижения динамической нагрузки на грунт и строительные конструкции для источников шума предусмотрены отдельные фундаменты, не связанные с каркасом здания. На производстве предусмотрена виброизоляция оборудования за счет применения специальных виброизоляторов (упругие элементы, обладающие малой жесткостью), а также за счет применения гибких элементов (вставок) в системах трубопроводов и коммуникаций, соединенных с вибрирующим оборудованием, мягких прокладок для трубопроводов и коммуникаций в местах прохода их через ограждающие конструкции и в местах крепления к ограждающим конструкциям. Для устранения передачи высокочастотной вибрации применяются резиновые прокладки толщиной 10-20 мм, которые располагаются между пружинами и несущей конструкцией. Машины с динамическими нагрузками (вентиляторы, насосы, компрессоры и т. п.) жестко закреплены на тяжелых бетонных плитах или металлических рамах, которые опираются на виброизоляторы. Использование тяжелого основания (плиты или рамы) уменьшает амплитуду колебаний агрегата, установленного на виброизоляторах. Кроме того, основание обеспечивает жесткую центровку с приводом и понижает расположение центра тяжести установки.

– **Использование внутренней и внешней изоляции на основе звукоизолирующих материалов.** Месторасположение оборудования на открытых участках завода позволяют ограничить распространения шума. Тягодутьевые машины и вентиляторы (обжиговые печи ТЛ № 5, 6, клинкерный холодильник ТЛ № 6) располагаются между цехами таким образом, чтобы прямой и отраженный шум локализовывался в пределах границы области воздействия. Вентиляционное оборудование дробилки «Хацемаг» выполнено в звукоизолирующем кожухе. Открытое вентиляционное оборудование охлаждения корпусов обжиговых печей обладает низкими шумовыми характеристиками достаточными для соблюдения ПДУ на границе области воздействия.

– **Звукоизоляция зданий для укрытия любых шумопроизводящих операций, включая оборудование для переработки материалов.** Конструктивно стены цехов в которых проводятся шумопроизводящие операции (дробления известняка и суглинка; помол сырья и топлива; операции пересыпки сырьевых материалов и клинкера) выполнены из железобетонных плит толщиной 500 мм с железнением поверхности. Проведенный расчет звукового давления с соответствующим коэффициентом звукопоглощения показывает, что источники проникающего шума из здания вносят незначительный вклад в звуковое воздействие и применение дополнительных материалов для повышения звукоизоляционных свойств зданий не требуется.

– **Установка звукозащитных стен и/ или природных барьеров.** По периметру промышленной площадки предприятия предусмотрено железобетонное ограждения высотой до 3 м, ограничивающее поверхностное распространение шума. Предприятие принимает активное участие в озеленении территории пос. Актау расположенной вдоль трассы пос. Актау –

пос. Астаховка. Зеленые насаждения являются защитным барьером между территорией поселка и промышленной площадкой завода в части распространения шума.

– **Применение глушителей на отводящих трубах/ Установление звукопоглотителей в местах выхода воздуха, например, на выпуске после газоочистки.** Промышленные вентиляторы используемые на аспирационных системах предприятия расположены внутри сооружений (в цехах). Вентиляторы и тягодутьевые машины работают с отрицательным давлением в связи с чем, каналы аспирационных систем расположены также внутри сооружений. Установка центральных и магистральных шумоглушителей на воздуховодах не требуется. На выпускных трубах аспирационных систем участка бункеров хранения сырьевых материалов установлены промышленные оконечные шумоглушители.

– **Звукоизоляция каналов и вентиляторов, находящихся в звукоизолированных зданиях/Использование звукоизоляции каналов.** Звукоизоляция каналов и вентиляторов предусмотрена в помещениях с постоянными рабочими местами, в т.ч. административно-управленческого персонала, лаборатории, диспетчерских служб, кабин наблюдения и дистанционного управления. Контроль гигиенических нормативов к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека проводится в соответствии с требованиями приказа Министра здравоохранения Республики Казахстан от 16.02.2022 г. № ҚР ДСМ-15.

– **Закрытие дверей и окон в цехах и помещениях.** В цехах помещений оконные проемы не предусмотрены. Дверные проемы оснащены доводчиками.

– **Использование звукоизоляции машинных помещений.** В цехах предприятия предусмотрены отдельные зоны (участки) для оборудования с высокими шумовыми характеристиками. Дробильное и помольное оборудование размещено отделено от участков транспортировки, хранения сырьевых материалов и клинкера. Размещение оборудования в отдельных цехах позволяет изолировать другие производственные участки, а также окружающую среду от интенсивного шумового воздействия.

– **Использование звукоизоляции стенных проемов, например, установка шлюза в месте ввода ленточного конвейера.** Отсутствует техническая необходимость установки шлюзов. Сырьевые материалы и клинкер в цеха поступают через бункера питатели далее закрытыми конвейерами подаются в процесс. Конструктивно узлы разгрузки в бункера питатели выполнены с в виде укрытого с четырех сторон строения.

– **Снижение скорости потоков в каналах.** На предприятии вентиляционное оборудование используется на аспирационных системах очистки выбросов, а также для создания транспортной среды для сырьевых материалов в технологический процесс. Для данного типа оборудование, настроенного на постоянную оптимальную скорость потока в каналах, регулирование технологических параметров ГВС в системах, в том числе снижение с целью уменьшения звукового давления, повлечет изменение регламента работы оборудования и как следствие отрицательно скажется на показателях эффективности очистки и транспортировки материала. Технологическим процессом предусмотрено изменения скорости потока в каналах печей ТЛ № 5, 6 с целью изменения производственного режима (включение/выключение мельниц, розжиг печей и т.п.).

– **Сепарация шумовых источников и потенциально резонансных компонентов**, например, компрессоров и каналов. Не применяется

– **Использование глушителей для дымососов и газодувок фильтров.** На выпускных трубах аспирационных систем участка бункеров хранения сырьевых материалов установлены промышленные оконечные шумоглушители.

– **Использование звукоизолирующих модулей в технических устройствах (например, компрессорах).** Конструктивно стены цехов в которых проводятся шумопроизводящие операции (дробления известняка и суглинка; помол сырья и топлива; операции пересыпки сырьевых материалов и клинкера) выполнены из железобетонных плит толщиной 500 мм с железнением поверхности. Проведенный расчет звукового давления с соответствующим коэффициентом звукопоглощения показывает, что источники проникающего

шума из здания вносят незначительный вклад в звуковое воздействие и применение дополнительных звукоизолирующих модулей в технических устройствах не требуется.

– **Использование резиновых щитов при дроблении** (для предотвращения контакта металла с металлом). Для устранения передачи высокочастотной вибрации применяются резиновые прокладки толщиной 10-20 мм, которые располагаются между пружинами и несущей конструкцией.

– **Возведение построек или посадка деревьев и кустов между защитной полосой и шумным производством.** Территория предприятия разделена древесно-кустарниковой растительностью на две части: участки с шумным производством (северная часть), расположенными на большем удалении от селитебной территории и участки менее шумным производством (южная часть), расположенными со стороны жилой застройки.

3.3. НДТ 3. Оптимизация процессов производства

Для достижение ровного и стабильного режима обжига клинкера на предприятии внедрен и используется компьютерный автоматизированный контроль технологического процесса, который позволяет максимально придерживаться установленных техническим регламентом параметров. Оператор-технолог в режиме реального времени, с пульта управления, может корректировать и регулировать параметры технологического процесса от начала процесса подачи сырья, до выдачи готовой продукции, что позволяет контролировать стабильность разрешенных эмиссий и минимизирует риск сверхнормативных выбросов, а также контролировать затраты энергии и топлива на производство клинкера.

Технический регламент производства клинкера предусматривает обязательный контроль за дозированной подачей сырьевых материалов и топлива в процесс. Расходные бункера сырьевых материалов технологических линий № 5 и № 6 оснащены современной весовой системой подачи твердого топлива и контролируются в режиме реального времени.

Выводимые показатели технологического процесса производства клинкера на пульт оператора приведены в *приложении 2*.

3.4. НДТ 4. Контроль используемого сырья

С целью контроля стабильности технологического процесса, как следствие предотвращение и снижение выбросов, заводской лабораторией проводится тщательный отбор и контроль всех поступающих в обжиговую печь компонентов («входной» контроль качества сырьевых материалов и добавок).

Контролируемые параметры **«входного»** контроля качества сырьевых материалов, добавок и топлива:

– известняк: потери при прокаливании, химический состав (SO_3, SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO, MgO);

– суглинок, зола котельной: влажность до сушки;

– железосодержащая руда и кварцевый песок: влажность (W), потери при прокаливании, химический состав (SO_3, SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO, MgO, Na_2O, K_2O);

– уголь: влажность рабочая (Wr), влажность аналитическая (Wa), зольность (Aa), определение выхода летучих компонентов (Vm), удельная теплота сгорания угля (Cv, Qi), химический состав (SO_3, SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO, MgO, Na_2O, K_2O).

3.5. НДТ 5. Мониторинг и измерение технологических процессов и выбросов в окружающую среду

3.5.1. Непрерывные измерения параметров процесса, свидетельствующих о стабильности процесса

Компьютерный автоматизированный контроль технологического процесса на предприятии предполагает непрерывное снятие показателей свидетельствующих о стабильности процесса (*рисунки 2.11, 2.17*), таких как температура, содержание O_2, влажность и давление газа, разрежение и скорость потока. Показания снимаются на входе сырьевой муки в циклонный теплообменник. Дополнительно проводятся промежуточные замеры содержание CO и NO_x в газовоздушной смеси поступающей на помол сырья.

Температура и давление газа замеряются: на каждой ступени циклонных теплообменников; в декарбонизаторе ТЛ № 5; в обжиговых печах (зонах декарбонизации (кальцинирования), экзотермических реакций, спекания и охлаждения); в мельницах помола сырья (*рисунки 2.8, 2.9, 2.14, 2.15*); в сепараторах, силосах и расходных бункерах сырьевой муки.

3.5.2. Мониторинг и стабилизация критических параметров процесса

Мониторинг критических параметров процесса (однородность перемешиваемого сырья, подача топлива, постоянное дозирование, уровень избытка воздуха) осуществляется «текущим» контролем качества сырьевых материалов и добавок, а также приёмо-сдаточными испытаниями продукции. Стабилизация критических параметров процесса осуществляется оператором с пульта управления по результатам лабораторных анализов.

Контролируемые параметры **«текущего»** контроля качества сырьевых материалов, добавок, продукции и топлива:

– известняк: потери при прокаливании, химический состав (SO_3, SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO, MgO, Cl^-, Na_2O, K_2O), влажность (W), гранулометрический состав;

– суглинок, зола котельной: влажность после сушки, потери при прокаливании, химический состав (SO_3, SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO, MgO, Cl^-, Na_2O, K_2O);

– железосодержащая руда и кварцевый песок: влажность (W);

– сырьевая мука: влажность (W), тонкость помола, химический состав (SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO);

– питание печи: потери при прокаливании, влажность (W), тонкость помола, химический состав (SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO);

– горячая мука: потери при прокаливании (степень декарбонизации), химический состав (SO_3, Cl^-, Na_2O, K_2O);

– клинкер: вес литра клинкера, химический состав (SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO, MgO, Cl^-, Na_2O, K_2O), коэффициенты – KH, LSF, n (SM), p (AM), минералогический состав (C3S, C2S, C3A, C4AF);

– уголь: влажность рабочая (Wr), влажность аналитическая (Wa), зольность (Aa), определение выхода летучих компонентов (Vm), тонкость помола, удельная теплота сгорания угля (Cv, Qi).

Контролируемые параметры **«приемно-сдаточного»** контроля качества продукции:

– клинкер: нерастворимый остаток, потери при прокаливании, химический состав (SO_3, FeO, SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO, MgO, Cl^-, Na_2O, K_2O), коэффициенты – KH, LSF, n (SM), p (AM), минералогический состав (C3S, C2S, C3A, C4AF).

3.5.3. Мониторинг выбросов NH_3

В связи с тем, что на обжиговых печах предприятия в настоящее время не внедрены технологии селективного некаталитического восстановление (SNCR) или селективного каталитического восстановление оксидов азота (SCR), программой экологического контроля предприятия не предусматривается проведение мониторинга эмиссий NH_3 от обжиговых печей ТЛ № 5 и ТЛ № 6 на *ИЗА 1020* и *1027*.

На источниках *ИЗА 1020 и ИЗА 1027* в **2033 г.** и **2035 г.** соответственно планируется внедрение **НДТ № 18 «Техники снижения выбросов NO_x»**. Выбор технологии будет определятся рабочим проектом реконструкции системы отвода отходящих печных газов. Технология SNCR предполагает инжекцию водного раствора аммиака (до 25 % NH_3), водных растворов соединений аммиака или мочевины в дымовые газы для восстановления NO до N_2. Технология SCR предполагает восстановление NO и NO_2 до N_2 с помощью NH_3 и катализатора при температуре около 300 - 400^oC. Рабочим проектом строительства системы будет определена организация и периодичность проведения замеров выбросов NH_3 и при необходимости внедрение соответствующих решений в действующую систему АСО.

3.5.4. Мониторинг выбросов пыли, NO_X, SO_2 и CO

В процессе деятельности предприятия, будет задействовано 66 организованных источников. В соответствии с п. 1.3. справочника по наилучшим доступным техникам «Мониторинг эмиссий загрязняющих веществ в атмосферный воздух и водные объекты» (Постановление Правительства Республики Казахстан от 16.06.2025 г., № 447) для определения подходящего режима мониторинга на организованном источнике выбросов, применен подход основанный на оценке риска.

В зависимости от уровня потенциального риска нанесения ущерба окружающей среде определяется соответствующий режим мониторинга. Риск-ориентированный подход используется для сопоставления различных уровней потенциального риска нанесения ущерба окружающей среде с соответствующим режимом мониторинга. Основными элементами оценки для определения риска являются вероятность превышения нормативов допустимого выброс (НДВ) и тяжесть последствий (т.е. ущерб для окружающей среды).

Результаты по определению режима мониторинга выбросов на организованных источниках приведены в *приложении 3*.

В соответствии с выводами риск-ориентированного подхода по определению режима мониторинга загрязняющих веществ на организованных источниках предприятия, инструментальный контроль будет осуществляться:

1. на аспирационных системах: ист. 1003, 1135, 1005, 1136, 1013, 1012, 1052, 1046, 1011, 1015, 1047, 1048, 1140, 1051, 1050, 1014, 1049, 1010, 1053, 1017, 1018, 1019, 1055, 1056, 1139, 1022, 1023, 1024, 1016, 1025, 1137, 1026, 1059, 1110, 1111, 1058, 1142, 1141, 1138, 1108, 1109, 1143, 1029, 1030, 1067, 1033, 1036, 1034, 1119, 1035, 1037, 1038, 1069, 1008, 1100, 1021, 1127, 1128 – 2 раза в год;
2. на аспирационных системах: ист. 1020, 1027 – непрерывный контроль (АСО).

На основных стационарных организованных источниках выбросов предприятия *ИЗА 1020, 1027*, валовый выброс загрязняющих веществ в атмосферу от которых составляет более 500 тонн в год, предусмотрена система автоматизированного мониторинга выбросов.

Автоматизированная система мониторинга на источниках выбросов – дымовые трубы (линия №5 и линия №6), обеспечивает непрерывные измерения концентрации загрязняющих веществ (NO, SO_2, NO_2, пыль), концентрации пыли, измерение скорости и температуры газового потока. Все данные отображаются в режиме реального времени, предусмотрено ведение архивов измеряемых величин в течении пяти лет.

Основное оборудование АСО:

1. Стационарные инфракрасные газоанализаторы (тип ZRE) линий № 5, 6 – предназначены для измерения отходящих газов горения из обжиговой печи клинкера. Измерения концентрации компонентов NO, SO_2, NO_2, пыль, содержащихся в пробе газа, основано на принципе, что различные атомные молекулы имеют спектр поглощения в диапазоне длин волн инфракрасных лучей, а интенсивность поглощения определяется законом Ламберта-Бера.
2. Система контроля непроницаемости и запыленности OPAL 200 (Линия № 5) обеспечивает непрерывное и точное измерение выбросов твердых частиц дымовых газов в промышленных условиях, твердые частицы в потоках дымовых газов отслеживаются либо как видимые выбросы, либо как массовые концентрации пыли. Контроль непроницаемости и запыленности OPAL 200, обеспечивает двойные выходные данные для измерения непроницаемости (видимых выбросов, выраженных в %) и оптической плотности (прямо пропорциональной массовой концентрации). OPAL 200 – двухпроходной двухлучевой трансмиссометр, состоящий из приемопередатчика (передатчик / приемник), установленного на одной стороне трубы или воздуховода, и пассивного модуля светоотражателя, установленного на противоположной стороне воздуховода.
3. Pillard Opastop® GP4000H (Линия 6) – обеспечивает непрерывное измерение и контроль концентрации выбросов пыли через дымовые трубы путем измерения отражённого сигнала. При измерении по отражённому сигналу с помощью светодиодного луча обеспечивается точность результатов измерений. Система оснащена функцией самодиагностики и автокоррекции в соответствии со степенью загрязнения позволяют предотвратить искажение измерительного сигнала.
4. Расходомер Ultraflow 150 (Линия 5,6) обеспечивает непрерывное высокоточное непосредственное измерение усредненной скорости и расчета объемного расхода в отходящих газах и воздушных потоках.
5. Преобразователь термоэлектрический ДТПК125-0914.1000 предназначен для непрерывного измерения температуры паро- и газообразных сред. Принцип работы термопреобразователей основан на явлении возникновения термоэлектродвижущей силы (ИЭДС) в электрической цепи, состоящей из двух разнородных металлов или сплавов, места соединения (спаи) которых находятся при разной температуре. Величина термоэлектродвижущей силы определяются типом материалов чувствительных элементов и разностью температур мест соединения (спаев) чувствительных элементов. Чувствительные элементы термопреобразователей изготавливаются либо из двух термоэлектродов по ГОСТ 1790-63 и ГОСТ 10821-2007, либо из кабельной термопары по ГОСТ 23847-79.
6. Цифровой измерительный преобразователь давления 261GS измеряет избыточное давление.

Интегрированная система обеспечивает сбор информации в виде графиков, таблиц, а также передачу информации о выбросах в режиме реального времени в уполномоченный государственный орган, осуществляющий экологический мониторинг (государственный мониторинг окружающей среды).

Информация, получаемая при использовании автоматизированной системы, отображается на мониторе рабочего места и включает: текущее значение времени; скорость потока отходящих газов; текущее значение концентрации загрязняющих веществ; текущее значение массовой концентрации взвешенных частиц (пыли); текущее значение кислорода O_2 и компонентов химического недожога дымового газа CO_2; усредненные за 20 минут выбросы загрязняющих веществ; усредненные за 20 минут концентрации загрязняющих веществ; текущая температура отходящих газов; текущее давление в трубе.

Программное обеспечение осуществляет хранение информации полученной от системы мониторинга не менее 5 лет. Вся информация отправленная на регистратор отправляется в государственный уполномоченный орган экологического мониторинга. Входящие в состав средства измерения сертифицированы и внесены в государственный реестр средств измерений Республики Казахстан. Монтаж средств автоматизации выполнен в соответствии с требованиями СН РК 4.02.03-2012 «Система автоматизации».

3.5.5. Мониторинг выбросов ПХДД, ПХДФ, металлов, HCl, HF и ООУ/ЛОС

Технологией производства не предусматривается использование обжиговых печей для уничтожения стойких органических загрязнителей и хлорсодержащих отходов, в связи с чем мониторинг выбросов ПХДД, ПХДФ, металлов, HCl, HF и ООУ/ЛОС не проводится.

3.6. НДТ 6. Применение печей с многоступенчатым теплообменником и декарбонизатором

На заводе по производству клинкера АО «Карцемент» используются две обжиговые вращающиеся печи, работающие по сухому способу и оборудованные многоступенчатыми теплообменниками, одна из них дополнительно оснащена декарбонизатором (ТЛ № 5). Данная технология позволяет снизить потребление энергии за счет возврата (использования) отработанных газов и тепла из зоны охлаждения для подогрева и предварительного обжига сырья перед подачей в печь, что обеспечивает значительную экономию теплоэнергии.

Технологическая линия № 5 оснащена обжиговой печью с 4-х ступенчатым теплообменником и оборудована декарбонизатором.

В соответствии с тепловым балансом печи № 5 затраты энергии на производство клинкера составляют – 785,235 ккал/кг = ***3 288 мДж/т клинкера*** (удельная теплота, *приложение 4*). Уровни энергопотребления для новых и реконструируемых заводов, использующих печи, работающие по сухому способу, с многоступенчатым теплообменником и декарбонизатором в соответствии с НДТ (таблица 6.1 Справочника НДТ «Производство цемента и извести», Постановление Правительства РК от 24.10.2023 г. № 941) составляют **2900–*3300 МДж/т клинкера***. Характеристики печи № 5 соответствуют данному показателю.

В соответствии с тепловым балансом печи № 6 не оборудованной декарбонизатором затраты энергии на производство клинкера составляют – 1 055,7 ккал/кг = **4 420 мДж/т клинкера** (удельная теплота).

Следует отметить что данный технологический показатель не включен в заключение по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести» (постановление Правительства РК от 11.03.2024 г. № 160).

3.7. НДТ 7. Оптимизация процессов в части энергопотребления

3.7.1. Применение улучшенных и оптимизированных систем обжига и плавного, стабильного процесса эксплуатации печи. Применение соответствующего числа циклонов

Снижение потребление тепловой энергии на предприятии достигается за счет применения компьютерных систем автоматического контроля технологического процесса. Дозированная подача сырья и твердого топлива регулируется с пульта управления операторской, за счет применения весовых систем, что обеспечивает стабильный плавный процесс производства клинкера.

ТЛ № 6 оборудована двухветьевым четырехступенчатым циклонным теплообменником в котором осуществляется предварительный подогрев сырьевой муки. Материал поступает в газоход между первым и вторым циклонами, попадая на пластину «рассекатель» рассеивает муку по сечению газохода. Равномерное распределение муки по живому сечению потока газа способствует хорошему теплообмену и предотвращает падение муки против газового потока в расположенные внизу циклоны. Сырьевая мука подхватывается горячими газами, обогревается и выносится в группу циклонов №1, где она осаждается. Затем осажденная мука по течкам циклонов №1, проходя маятниковые затворы ссыпается в газоход между вторым и третьим циклоном. Аналогично первому циклону, сырьевая мука попадает на рассекатель, обогревается и осаждается в циклоне №2, по течке через маятниковый затвор подается в газоход между

третьим и четвертым циклоном. Осаждение материала происходит в циклоне №3. Осажденная мука циклона №3, проходя по течке, через затвор подается в шахту теплообменника, где происходит первичная декарбонизация. С циклона №3 мука также поступает в загрузочную часть печи и по лотку непосредственно подается во вращающуюся печь. Проходя первичную декарбонизацию, сырьевая мука отправляется в циклон №4, с которого перемещается опять же в шахту печи для остаточной декарбонизации и последующего обжига.

Шахта теплообменника имеет две горелки, для горения топлива в ней используются отходящие газы печного агрегата. Декарбонизация энергоемкий процесс, на него затрачивается около 60% угольного топлива, расходуемого на печной агрегат.

Поскольку в шахте теплообменника происходит не полный процесс декарбонизации, на этот участок расходуется около 15% топлива, подающегося в печной агрегат, и 85% подается в горелку печи. Мука, прошедшая первичную декарбонизацию выносится газовым потоком в циклон №4, осаждается и по течке, имеющей также маятниковый затвор, поступает в загрузочную часть печи и по лотку непосредственно подается во вращающуюся печь.

ТЛ № 5 оборудована двухветьевым четырехступенчатым циклонным теплообменником и декарбонизатором. Материал поступает в газоход между первым и вторым циклонами, попадая на пластину «рассекатель» рассеивает муку по сечению газохода.

Сырьевая мука подхватывается горячими газами, обогревается и выносится в двойной циклон №1, где она осаждается. Затем осажденная мука по течкам циклонов №1, проходя маятниковые затворы ссыпается в газоход между вторым и третьим циклоном.

Аналогично первому циклону, сырьевая мука попадает на рассекатель, обогревается и осаждается в циклоне №2, по течке через маятниковый затвор подается в газоход между третьим и четвертым циклоном. Осаждение материала происходит в циклоне №3. Осажденная мука циклона №3, проходя по течке, через затвор подается в декарбонизатор. С циклона №3 мука также поступает в загрузочную часть печи и по лотку непосредственно подается во вращающуюся печь. Проходя стадию декарбонизации, сырьевая мука отправляется в циклон №4, с которого перемещается опять же в шахту печи для дальнейшего обжига.

Декарбонизатор имеет две горелки, для горения топлива в нем используется третичный воздух, поступающий с ригельного холодильника через газоход третичного воздуха. Регулировка воздуха на горение производится шибером.

Декарбонизация энергоемкий процесс, на него затрачивается 60% угольного топлива, расходуемого на печной агрегат. Мука, прошедшая декарбонизацию выносится газовым потоком в циклон № 4, осаждается и по течке, имеющей также маятниковый затвор, поступает в загрузочную часть печи и по лотку непосредственно подается во вращающуюся печь. Нижняя часть декарбонизатора служит как зона восстановительных реакций. Данная зона образуется за счет регулировки объема третичного воздуха, в среднюю и нижнюю часть.

Проходя циклонный теплообменник за 20-30 секунд, смесь (мука) нагревается до температуры 800 – 850^{0}С. Происходит декарбонизация сырьевой смеси, примерно, на 15 %, а затем в декарбонизаторе за короткое время почти полностью до 95% завершается процесс разложения карбонатного компонента сырья.

Этот процесс в декарбонизаторе протекает практически при постоянной температуре газов 900°С с минимальной разностью температур между газом и материалом, равной примерно 50°С. При этом обеспечивается степень декарбонизации материала, поступающего в печь на 95 %. Этот эффект достигается за счет распыления частиц материала в газах и сжигания в топке декарбонизатора примерно 60 % топлива. При этом расход топлива в самой печи уменьшается и составляет примерно 40 % от общего расхода топлива.

В самой печи осуществляется только завершение процесса декарбонизации, а также окончание незавершенных процессов клинкерообразования.

Параметры и технологические характеристики действующих теплообменников и декарбанизатора (ТЛ № 5), с учетом характеристик и свойств сырьевых материалов и используемого топлива, оптимизированы для совместной работы с данными обжиговыми печами, в связи с чем, для существующего производства расширение теплообменников и увеличение числа циклонов не требуется.

3.7.2. Рекуперация избытка тепла

Сырьевая шихта, состоящая из известняка, глины, железосодержащего компонента, транспортируется сборочными ленточными конвейерами в загрузочные течки вентилируемых шаровых барабанных мельниц № 1 – 4, которые оснащены шлюзовыми затворами, предотвращающими поступление холодного воздуха вместе с материалом. Сырьевая шихта порциями поступает в загрузочное отверстие, что помогает избежать потери температуры в барабане мельницы при помоле с одновременной сушкой. Сушильным агентом сырья в шаровых барабанных мельницах № 1 – 4 технологических линий № 5 – 6 являются отходящие газы печного агрегата (рекуперация избытка тепла из обжиговых печей) температурой 290 – 330 ºС, температура на выходе: 300 ~ 500 ºС.

Для линии ТЛ № 6 обожженная мука в печи до спекания (клинкер), поступает в колосниковый холодильник. Основной задачей холодильника является: максимальный возврат тепла в печь (третичный, вторичный воздух) и охлаждение клинкера. За подачу наружного воздуха в секции охлаждения отвечают вентиляторы. При прохождении холодного воздуха через слой клинкера высотой 450-900 мм клинкер охлаждается, а воздух нагревается. Нагретый воздух из зоны рекуперации с температурой не менее 900^0С используется для сжигания угольной пыли в печи (вторичный воздух), часть нагретого воздуха расходуется на сжигание топлива в шахте теплообменника (третичный воздух). Третичный воздух забирается из головки печи и по футерованному трубопроводу подается в этажерку циклонных теплообменников. Остальная часть нагретого воздуха из зоны доохлаждения с температурой 250^0С отсасывается из холодильника и поступает в качестве сушильного агента в отделение сушки шлака АО «Central Asia Cement» либо, охлаждается и поступает на рукавный фильтр для выброса в атмосферу.

Для линии ТЛ № 5 «клинкер», поступает в ригельный холодильник. Основной задачей холодильника является: максимальный возврат тепла в печь (третичный, вторичный воздух) и охлаждение клинкера. При прохождении холодного воздуха через слой клинкера высотой 450-900 мм клинкер охлаждается, а воздух нагревается. Нагретый воздух из зоны рекуперации с температурой не менее 900^0С используется для сжигания угольной пыли в печи (вторичный воздух), часть нагретого воздуха расходуется на сжигание топлива в декарбонизаторе (третичный воздух). Третичный воздух забирается из головки печи и по футерованному трубопроводу подается в этажерку циклонных теплообменников. Остальная часть нагретого воздуха из зоны доохлаждения с температурой 250^0С отсасывается из холодильника и поступает в качестве сушильного агента в отделение сушки сырьевой муки, в сырьевые мельницы.

Углеподготовительное отделение оборудовано мельницами марки ШБ-50А (по одной на каждую линию) с одновременным помолом и сушкой. Сырой уголь с открытого склада закрытыми ленточными транспортерами подается в бункера сырого угля.

Для линии ТЛ № 6 сушильный агент поступает в мельницу из клинкерного колосникового холодильника (рекуперация избытка тепла из клинкерного холодильника). Смесь угольного порошка и сушильного агента (воздух) из мельницы с помощью вентилятора поступает в сепаратор и далее для осаждения в циклоны.

Для линии 5 из бункера весовым дозатором уголь подается в мельницу. Сушильный агент поступает в мельницу с теплообменника через газоход, отходящий после печного дымососа (рекуперация избытка тепла из обжиговых печей). Вентилятором горячие газы поступают во

входящий газоход мельницы. Смесь угольного порошка и сушильного агента (воздух) из мельницы с помощью вентилятора поступает в сепаратор и далее для осаждения в циклоны.

3.7.3. Использование топлива с характеристиками, которые имеют положительный эффект для снижения энергопотребления

В качестве топлива используются Карагандинские угли (энергетические ТОО «Рапид», ТОО «KIG Kaz Invest Group», ТОО «Good Life» и др), для розжига печи используется дизельное топливо. Характеристики используемого в производстве топлива приведены в *таблице 2.3*.

3.7.4. Оптимизированные и специальные системы цементных печей для сжигания отходов

Технологический процесс производства клинкера не предполагает использование альтернативного топлива, в т.ч. производственных отходов.

3.7.5. Минимизация параллельных потоков

На заводе по производству клинкера используются печи конструкция которых не предполагает наличие параллельных потоков.

3.8. НДТ 8. Сокращение содержания клинкера в цементе и цементных продуктах

Для АО «Карцемент» данное НДТ не применимо. Предприятия специализируется на производстве цементного клинкера. Основным потребителем цементного клинкера АО «Карцемент» является АО «Central Asia Cement».

3.9. НДТ 9. Оптимизация энергопотребления

Компьютерный автоматизированный контроль технологического процесса, используемый на предприятии позволяет получать данные в режиме реального времени, проводить оптимизацию управления технологическим процессом и осуществлять ежедневный производственный контроль с фиксацией параметров производственного процесса, в том числе затрат электроэнергии на каждом этапе производства клинкера. Своевременное выявления проблемных участков позволяет оперативно, точечно принимать меры для устранения выявленных недочетов. По данным на 10.01.2025 г. затраты электроэнергии на производства клинкера составляют для ТЛ № 5 – ***99,5 кВт ч/т клинкера***, ТЛ № 6 – ***111,92 кВт ч/т клинкера*** (*приложение 5*).

Таблица 3.1 – Технологические показатели потребления электроэнергии на производства 1 тонны клинкера

№	Наименование производственного процесса	кВт·ч/т клинкера
	ТЛ № 5	
1	Дробление известняка	2,79
2	Дробление суглинка	1,84
3	Сырьевые мельницы № 1 и № 2	49,99
4	Обжиговая печь № 5	33
5	Мельница угля	11,88
	Итого:	**99,5**

№	Наименование производственного процесса	кВт·ч/т клинкера
	ТЛ № 6	
1	Дробление известняка	2,85
2	Дробление суглинка	1,74
3	Сырьевые мельницы № 3 и № 4	54
4	Обжиговая печь № 6	41,07
5	Мельница угля	12,26
	Итого:	**111,92**

Следует отметить, что данный технологический показатель не включен в заключение по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести» (постановление Правительства РК от 11.03.2024 г. № 160). Заключение не содержит требований по технологическим показателям потребления энергоресурсов.

3.10. НДТ 10. Использование вторичных ресурсов

Технологическим регламентом предприятия предусматривается использование золы котельной в качестве сырья для производства клинкера. Зола транспортируется с котельной автосамосвалами и разгружается в приемный бункер цеха. Через питатель сырье поступает в двухроторную ударно-отражательную дробилку-сушилку глины («Хацемаг»). Количество перерабатываемого золы котельной составляет – **2 384 т/год = 1 402 м^3/год**.

Постоянный уровень качества и физические критерии, поступающих в качестве сырья (на переработку) отходов золы котельной, определяются лабораторией предприятия в рамках «текущего» контроля качества сырьевых материалов и добавок, а также приёмо-сдаточными испытаниями продукции:

– суглинок, зола котельной: влажность после сушки, потери при прокаливании, химический состав (SO_3, SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO, MgO, Cl^-, Na_2O, K_2O);

Стабилизация критических параметров процесса осуществляется оператором с пульта управления по результатам лабораторных анализов.

Следует отметить, что химические критерии такие как хлор, фосфаты и ООУ/ЛОС в отходах золы не определяются, в связи с тем что отходы получены в результате воздействия высоких температур (сжигание угля). В отходах золы содержание химических веществ таких как хлор, фосфаты и ООУ/ЛОС незначительно.

3.11. НДТ 11. Использование отходов как топлива

Технологическим процессом производства клинкера не предусматривается использование калорийных отходов в качестве топлива. Энергетической утилизации отходов с когенерацией тепловой энергии в технологии не предусматривается. Зола котельной в технологическом процессе используется как минеральная составляющая сырьевой муки.

3.12. НДТ 12. Безопасное обращение с отходами

Технологическим процессом предприятия не предусматривается использование опасных отходов для производства клинкера.

3.13. НДТ 13. Оптимизация процессов производства. Неорганизованные выбросы пыли

С целью минимизации и предотвращения неорганизованных выбросов при операциях с образованием пыли на заводе по производству клинкера предусмотрена линейная компоновка технологического оборудования: технологическая линия № 5 и технологическая линия № 6. Линейная компоновка оборудования обеспечивает переналадку и ремонт оборудования без останова работы всего завода.

Помол топлива и сырья проводится в цехах завода, что изолирует и герметизирует неорганизованное поступление пыли от проводимых операций в окружающую среду. Рассев и перемешивание сырьевой муки осуществляется в специальных инженерных сооружениях – силосах гомогенизации (закрытые склады с автоматической системой перемещения материала), исключающих образования неорганизованных выбросов пыли.

Конвейера транспортировки сырьевых материалов (известняк, суглинок, железосодержащая руда) и топлива расположены в закрытых сооружениях исключающих поступление неорганизованных выбросов от пыльных материалов в окружающую среду.

Компьютерный автоматизированный контроль технологического процесса, используемый на предприятии позволяет получать данные в режиме реального времени о работе очистного оборудования, систем транспортировки материала, помола, рассева и перемешивания, своевременно реагировать на нарушения технологического процесса обеспечивая безаварийную эксплуатацию завода.

Узлы пересыпок пылящих материалов оснащены аспирационными системами оборудованные рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов, что позволяет минимизировать технологические потери в результате просыпания сырья, готовой продукции и топлива.

В программу повышения экологической эффективности завода включены мероприятия для дальнейшего расширения и внедрения **НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства»**:

1. *Обеспечение безаварийной эксплуатации обжиговой печи № 5.* Планируется оснастить стационарными пылеулавливающими устройствами оборудованными рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов:

– с **2027 г.** пневмоподъемник сырьевой муки в циклонный теплообменник (дополнительно будет оборудован на первой ступени циклоном). Эксплуатация аэролифта будет обеспечиваться двухступенчатой аспирационной системой очистки, оборудованной циклоном и рукавным фильтром (*ИЗА 1141*), оснащенной вентилятором ВР 120-28-10-0-1-ПрО-30/1500-У2 с производительностью по воздуху 7,56 – 21,6 тыс. м^3/час. Проектный КПД системы очистки – 99,0 %. Выбросы запыленного воздуха от системы пневмотранспорта сырьевой муки будут производится через трубу со следующими параметрами: высота – 76,5 м, диаметр устья – 1,1 м. Ориентировочная стоимость реализации мероприятия составит – ***10 000 тыс. тг***.

– с **2027 г.** планируется оснастить узлы пересыпки крупной фракции сырьевой муки возвращаемой из сепараторов в мельницы № 1 и № 2 стационарными пылеулавливающими устройствами оборудованными рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов (*ИЗА 1137*). Планируется использовать вентилятор kPF56/56 VL № 50011591 2289 об/мин с производительностью по воздуху 9,5 тыс. м^3/час. Проектные КПД очистки рукавного фильтра – 99,0 %. Стоимость реализации мероприятия определена на основании внутреннего ТЭО проведенным АО «Карцемент» и составит ***10 000 тыс. тг***.

– с **2028 г.** возвратный контур подачи сырьевой муки в смесительный силос. В случае возникновения аварийной ситуации на клинкерной печи система пневмотранспорта оборудована возвратным контуром подачи сырьевой муки назад в смесительный силос. Возвратный контур будет оборудован аспирационной системой (вентилятор Д-12 (55*1000) ПР с производительностью по воздуху 35,5 тыс. м^3/час, *ИЗА 1138*). Проектные КПД очистки рукавного фильтра – 99,0 %. Выбросы запыленного воздуха от системы возврата сырьевой муки в силосы будут осуществляться через трубу со следующими параметрами: высота – 76,5 м, диаметр устья – 1,1 м. Стоимость реализации мероприятия определена на основании внутреннего ТЭО проведенным АО «Карцемент» и составит ***10 000 тыс. тг***.

– с **2028 г.** узел пересыпки сырьевой муки на ковшовый элеватор 411_BE1. На узле пересыпки сырьевой муки на ковшовый элеватор 411_BE1 будет установлен радиальный вентилятор KXE 040-01003-00 (sisw) с производительностью по воздуху 200 м^3/мин. Проектные КПД очистки рукавного фильтра – 99,0 %. Выбросы запыленного воздуха от узла пересыпки будут производится через трубу (*ИЗА 1142*) со следующими параметрами: высота – 20,0 м, диаметр устья – 0,4 м. Стоимость реализации мероприятия определена на основании внутреннего ТЭО проведенным АО «Карцемент» и составит ***10 000 тыс. тг***.

– с **2028 г.** узел пересыпки клинкера с лоткового транспортера 491_AC2 на транспортер 491_CV3 стационарными пылеулавливающими устройствами оборудованными рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов (*ИЗА 1143*). Планируется использовать вентилятор KXE 040-040015-00 (sisw) с производительностью по воздуху 18,5 тыс. м^3/час. Проектные КПД очистки рукавного фильтра – 99,0 %. Выбросы запыленного воздуха от узлов пересыпки будут производится через трубу со следующими параметрами: высота – 20 м, диаметр устья – 0,4 м. Стоимость реализации мероприятия определена на основании внутреннего ТЭО проведенным АО «Карцемент» и составит – ***10 000 тыс. тг***.

2. *Обеспечение безаварийной эксплуатации цементного завода и непрерывной подачи сырья в расходные накопительные бункера.* В **2029 г.** планируется организация

аспирационной системы на узле подачи суглинка с конвейера 2А2_ВС5_М1 на конвейер 312_ВС3_М1 – узел перегрузки № 3/4 (*ИЗА 1140*). Узел перегрузки будет оснащен стационарным пылеулавливающим устройством оборудованным рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов. Система будет оснащена вентиляторами ВР 86 – 77 № 5 с производительностью по воздуху 4,2 – 8,5 тыс. м^3/час. Проектные КПД очистки рукавных фильтров – 99,0 %. Стоимость реализации мероприятия определена на основании внутреннего ТЭО проведенным АО «Карцемент» и составит ***10 000 тыс. тг***.

3. *Обеспечение безаварийной эксплуатации обжиговой печи ТЛ № 6.* В **2027 г.** планируется оснастить узлы пересыпки с ковшовых конвейеров колосникового холодильника на конвейера 492_PN1_M1 и 492_PN2_M1 (*ИЗА 1139*) стационарным пылеулавливающим устройством оборудованном рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов. Планируется использовать вентилятор KXE 040-040015-00 (sisw) с производительностью по воздуху 18,5 тыс. м^3/час. Проектные КПД очистки рукавных фильтров – 99,0 %. Стоимость реализации мероприятия определена на основании внутреннего ТЭО проведенным АО «Карцемент» и составит ***100 000 тыс. тг***.

Концентрации пыли на организованных источниках будут составлять до 30 мг/Нм^3, что соответствует технологическим показателям НДТ № 15 «Применение рукавных фильтров» **рекомендуемым** к внедрению. Эмиссии, возникающие при проведении работ по монтажу аспирационных систем, ограничивающиеся монтажом металлоконструкций, сварочными и лакокрасочными работами учтены в проектных материалах «Проект нормативов эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу для промышленной площадки цементного завода АО «Карцемент» на период 2026-2035 гг.».

3.14. НДТ 14. Оптимизация процессов производства участков хранения. Неорганизованные выбросы пыли при хранении материала

На территории промышленной площадки завода, в связи с производственной необходимостью, организованы склады сырьевых материалов, производственных отходов и готовой продукции:

1. Открытый (аварийный) склад известняка

В непосредственной близости от приемных бункеров цеха дробления организован аварийный склад известняка площадью **200 м^2** (*Рисунок 2.1*), предназначенный для накопления подвозимого известняка (**3 самосвала в час, грузоподъемностью 27 тонн**) в случае аварийной остановки линий дробления известняка или ее плановых ремонтов. Ветровое воздействие на склад ограничивается сооружениями цехов участка первичного дробления известняка и отделения подготовки суглинка, с западной стороны от склада расположен железобетонный забор.

2. Открытый промежуточный склад суглинка

Открытый промежуточный склада площадью **4 100 м^2** (*Рисунок 2.3*) предназначен для бесперебойного снабжения цемзавода суглинками в межсезонье (весна, осень) и в период метелей и буранов, когда доступ в карьер затруднен. В связи с тем, что материал обладает высокой влажностью (средняя влажность исходного материала составляет 13,8 %) организация дополнительных мероприятий для укрытия склада не требуется.

3. Открытый (аварийный) склад суглинка

В непосредственной близости от приемных бункеров цеха организован аварийный склад суглинка (*Рисунок 2.3*) площадью **200 м^2**, предназначенный для накапливания подвозимого материала (сырых карьерных суглинок, еще не прошедших процесс измельчения и сушки) в случае аварийной остановки линий измельчения или ее плановых ремонтов.

Ветровое воздействие на склад ограничивается сооружениями цехов участка первичного дробления известняка и отделения подготовки суглинка, с западной стороны от склада расположен железобетонный забор.

4. Объединенный склад материалов

На промышленной площадки организован полностью закрытый склад материалов (*Рисунок 2.4*) на который поступают: высушенный после дробления суглинок и железная руда. На складе используются ленточные конвейера (стакер) с регулируемой высотой.

5. Крытый склад дробленного известняка и щебня (восстановленных отходов)

Крытый склад дробленного известняка и временного хранения щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов) представлен полностью перекрытой бетонированной площадкой имеющей 2 противоположные глухие стенки. Площадь крытого склада известняка составляет **3 000 м^2**.

6. Крытый склад железной руды

Склад полностью закрыт с 3-х сторон и частично с одной стороны, склад перекрыт сверху (*Рисунок 2.5*). Фактическая площадь, занимаемая складом железной руды, составляет **1 000 м^2**. На складе используются ленточные конвейера (стакер) с регулируемой высотой.

7. Склады клинкера

Необходимость организации открытых складов клинкера (*Рисунок 2.19*) обусловлена неравномерностью рынка сбыта готовой продукции. Основная потребность в цементе приходится на весенне-летний сезон, в связи с чем возникает необходимость накопления цементного сырья на открытой площадке. Площадь открытого склада клинкера составляет – **18 000 м^2**. Через открытый склад клинкера проходит около 25,0 % от общего объема производства клинкера. Ветровое воздействие на склад ограничивается сооружениями цеха углеподготовительного отделения, силосов хранения клинкера, цеха цементного производства АО «Central Asia Cement», силосов гомогенизации сырьевой муки, с северной стороны от склада расположен железобетонный забор.

С 2028 года планируется построить и ввести в эксплуатацию закрытый клинкерный склад площадью **3 500 м^2**. Технологические операции проводимые на закрытом складе аналогичны операциям проводимым на открытом складе.

8. Открытые склады сырьевых материалов

Уголь, гранулированный шлак и гипс хранятся на открытых площадках расположенных между двумя конвейерными линиями частично перекрывающими ветровое воздействие на склады с двух сторон (*Рисунок 2.21*):

Наименование склада	Фактическая площадь, м^2	Объем годового поступления, т
Угольный склад	3 000	330 121
Склад шлака	5 000	309 000
Склад гипса	1 000	104 800

Для формирования склада используются ленточные конвейера (стакер) с регулируемой высотой.

Для оптимизации технологического процесса на промплощадке предприятия предусмотрен дополнительный склад гипса, который формируется посредством автотранспорта. Склад гипса ограничен от ветрового воздействия с одной стороны сооружениями технологических линий № 5 и 6, с другой стороны забором предприятия. Площадь склада составляет **1 500 м^2**.

Для различных хозяйственных нужд на предприятии используется песок. Песок в основном используется в строительных целях при выполнении ремонтных работ существующих цехов и сооружений, а также для пополнения запасов песка на противопожарных стендах. Песок хранится на открытом складе площадью **500 м^2**.

9. Склад лома огнеупорного материала

В результате замены футеровки вращающихся печей линий № 6 и № 5, роторной дробилки "Хацемаг", теплообменников и сушильного барабана образуется лом огнеупорного кирпича, который временно хранится на открытом складе площадью **1 000 м^2** (*Рисунок 2.21*). В течении года через склад проходит около **2 500 тонн отходов**. Ветровое воздействие на склад ограничивается сооружениями цеха сушки гранулированного шлака АО «Central Asia Cement», силосов хранения цемента АО «Central Asia Cement», цеха вагоноопрокидывателя.

10. Склад золы котельной

Котельная оборудована системой увлажнения золы. Мокрая зола подается за пределы котельной и ссыпается на склад золы площадью **500 м^2**. Ветровое воздействие на склад ограничивается с северной стороны цехом котельной.

11. Склады участка временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья

Отходы со строительных и производственных участков (мест образования отходов) доставляются на площадку участка временного хранения. На участках образования отходов, перед транспортировкой, из материала извлекаются металлические включения. Отходы накапливаются на открытой площадке площадью **495 м^2**.

На участке временного хранения предусмотрен склад кондиционной футеровки площадью **75 м^2**. Из отходов футеровки проводится ручная выборка годного материала и временное накопление до реализации сторонним потребителям в объеме **300 т/год**.

В цехе первичного дробления известняка проводятся операции по восстановлению отходов (дробление) в результате образуется щебень фракции < 20 мм (строительный материал), который на участке временного хранения накапливается на открытой площадке площадью **410 м^2**.

Материалы хранящиеся на открытых складах в технологическим процессе производства клинкера подвергаются термической обработки с целью снижения естественной влажности, в связи с чем полив открытых складов в технологии не предусмотрен. Увеличение влажности сырьевых материалов приведет к значительному увеличению расхода топлива на подготовку (сушку) материала для дальнейшего использования в технологическом процессе, что отразится на увеличении выбросов основного производства и нарушению требований НДТ 16 и НДТ 18.

Химические вещества подавляющие пыление в настоящее время на предприятии не применяются, в связи с риском связанным с нарушением технологической карты получения клинкера в обжиговых печах. В настоящее время использование реагентов пылеподавления прорабатывается экологом и технологами предприятия.

На промышленной площадки предприятия, в летний период, проводится регулярное увлажнение дорог с целью снижения неорганизованные выбросы пыли, особенно в сухую погоду.

3.15. НДТ 15. Применение рукавных фильтров. Организованные выбросы при операциях с образованием пыли

В соответствии со справочником НДТ «Производство цемента и извести» (Постановление Правительства РК от 24.10.2023 г. № 941) средняя величина технологических показателей выбросов пыли за период отбора (точечный замер, по крайней мере, в течение

получаса) в атмосферу в процессах дробления, транспортировки, подачи, хранения сырьевых материалов, топлива и клинкера, должны составлять **не более 30 мг/Нм^3**.

Данный технологический показатель разработанный непосредственно для фильтров, используемых для операций с образованием пыли за исключением обжига в печи, охлаждения и основного процесса помола не был включен в заключение по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести» (постановление Правительства РК от 11.03.2024 г. № 160) и в соответствии с п. 5 Статьи 113 Экологического кодекса носит рекомендательный, а не обязательный к исполнению характер.

В 2025 году в рамках работы по подготовке завода к получению комплексного экологического разрешения проведены работы по ревизии, оптимизации и капитальному ремонту очистного оборудования и аспирационных систем. Технологические показатели фильтров, установленные на источниках предприятия и планируемые к эксплуатации в соответствии с программой повышения экологической эффективности (внедрение на заводе НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства»), используемые для операций с образованием пыли (за исключением обжига в печи, охлаждения и основного процесса помола) приведены в *таблице 3.2*.

В соответствии с программой повышения экологической эффективности предприятия в **2026 году** будет проведена реконструкция аспирационной системы роторной дробилки "Хацемаг" и узла пересыпки на ленточный конвейер. Предполагается замена электрофильтров УГ2-3-74 на более эффективные и менее энергоемкие рукавные фильтры с импульсной регенерацией рукавов. В результате реконструкции системы предполагается на конец 2026 года достижение концентраций выбросов пыли на источнике *ИЗА 1008* после очистки – 30 мг/нм^3. Эмиссии, возникающие при проведении работ по реконструкции аспирационной системы роторной дробилки "Хацемаг" и узла пересыпки на ленточный конвейер, ограничивающиеся монтажом металлоконструкций, сварочными и лакокрасочными работами учтены в проектных материалах «Проект нормативов эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу для промышленной площадки цементного завода АО «Карцемент» на период 2026-2035 гг.». Стоимость реализации мероприятия определена на основании внутреннего ТЭО проведенным АО «Карцемент» и составит ***250 000 тыс. тг***.

Таблица 3.2 – Технологические показатели фильтров, используемых для операций с образованием пыли за исключением обжига в печи, охлаждения и основного процесса помола

Цех	Источник выделения ЗВ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Коэффициент обеспеченности	Среднеэксплуатационная степень очистки/ Максимальная степень очистки, %	код ЗВ	Наименование ЗВ	Концентрация пыли после очистки, мг/нм^3	Требование НДТ 15 (≤30 мг/Нм^3)	Год достижения ПДВ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Участок первичного дробления известняка	Дробление известняка (или производственных отходов) в щековой дробилке (212_AC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC1). Рукавный фильтр 212_BF1	1003	Импульсно-струйный рукавный фильтр 212_BF1	100	99,8/99,8	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	29,76	**Выполняется**	2026
Участок первичного дробления известняка	Дробление известняка (или производственных отходов) в щековой дробилке (211_AC1) и пересыпка на ленточный конвейер (211_BC1). Рукавный фильтр 211_BF1	1135	Импульсно-струйный рукавный фильтр 211_BF1	100	99,8/99,8	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	29,76	**Выполняется**	2026
Участок первичного дробления известняка	Дробление известняка (или производственных отходов) в молотковой дробилке (212_HC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC2). Рукавный фильтр 212_BF2	1005	Импульсно-струйный рукавный фильтр 212_BF2	100	99,7/99,7	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	29,22	**Выполняется**	2026
Участок первичного дробления известняка	Дробление известняка (или производственных отходов) в молотковой дробилке (211_HC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC2)	1136	Импульсно-струйный рукавный фильтр 211_BF2	100	99,7/99,7	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	29,22	**Выполняется**	2026
Участок первичного дробления известняка	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 4/1 с конвейера 212_BC2 на конвейер 212_BC3. Рукавный фильтр 212_BF3	1013	Импульсно-струйный рукавный фильтр 212_BF3_CO1	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	22,18	**Выполняется**	2026
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 3/1. Пересыпка известняка с конвейера 212_BC3 на конвейер 312_BC5 или конвейер 292_BC1. Рукавный фильтр 212_BF4	1012	Импульсно-струйный рукавный фильтр 212_BF4_CO1	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	21,20	**Выполняется**	2026
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Узел перегрузки № 6/2. Пересыпка известняка с конвейера 312_BC5 на конвейер-питатель сырьевых бункеров 312_BC6. Рукавный фильтр 344_BF2	1052	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF7	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	23,04	**Выполняется**	2026
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 2/2. Пересыпка известняка с конвейера 292_BC1 на конвейер-стакер 292_ST1_CO1 (292_ BC1 и 292_ BC3). Рукавный фильтр 312_BF1	1046	Импульсно-струйный рукавный фильтр 292_BF1	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	22,54	**Выполняется**	2026

Цех	Источник выделения ЗВ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Коэффициент обеспеченности	Среднеэксплуатационная степень очистки/ Максимальная степень очистки, %	код ЗВ	Наименование ЗВ	Концентрация пыли после очистки, мг/нм^3	Требование НДТ 15 (≤30 мг/Нм^3)	Год достижения ПДВ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Узел перегрузки № 2/1. Пересыпка известняка с конвейеров 312_BC1, 312_BC3 на конвейер 312_BC4. Рукавный фильтр 292_BF1	1011	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF5	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	20,84	**Выполняется**	2026
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Узел перегрузки № 6/1. Пересыпка известняка с конвейера 312_BC4 на конвейер-питатель накопительных бункеров 312_BC6. Рукавный фильтр 312_BF2	1015	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF6	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	21,63	**Выполняется**	2026
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка.	Роторная дробилка суглинка Хацемаг (розжиг / д/т)	1008-1	Групповые циклоны ЦН-15	100	75/75	328	Углерод черный (Сажа)	0,27	**Выполняется**	2026
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	***В 2026 г. планируется Реконструкция АС: Роторная дробилка Хацемаг (сушка суглинка и золы котельной / уголь)***	***1008-2***	***Групповые циклоны ЦН-15 и электрофильтры УГ2-3-74***	***100***	***95,9893/96,0316***	***2908***	***Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)***	***45,71***	***Не выполняется***	***2026***
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел перегрузки № 2/3. Пересыпка суглинка и золы котельной с конвейера 222_BC1 на конвейер 222_BC2. Рукавный фильтр 222_BF3	1047	Импульсно-струйный рукавный фильтр 222_BF3_CO1	100	99,9/99,9	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	21,58	**Выполняется**	2026
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел перегрузки № 3/2. Перераспределение суглинка между накопительными бункерами (на ленточный конвейер 322_BC6) и объединенным складом материалов (на ленточный конвейер 2A2_BC5). Рукавный фильтр 312_BF4	1048	Импульсно-струйный рукавный фильтр 222_BF4_CO1	100	99,9/99,9	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	21,02	**Выполняется**	2026
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	***В 2029 г. планируется Внедрение НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства». Обеспечение безаварийной эксплуатации цементного завода и непрерывной подачи сырья в расходные накопительные бункера. Планируется организация АС на узле подачи суглинка с конвейера 2A2_BC5 на конвейер 322_BC4 – узел перегрузки № 3/4. Узел перегрузки будет оснащен системой из импульсно-струйных рукавных фильтров 312_BF4 и 322_BF1***	***1140***	***Импульсно-струйный рукавный фильтр***	***100***	***99/99***	***2908***	***Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)***	***30,00***	***Выполняется***	***2029***
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел перегрузки № 5. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 322_BC6 на ленточный конвейер 322_BC7 (конвейер-питатель бункеров). Рукавный фильтр 322_BF5	1051	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF4_CO1	100	99,9/99,9	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	22,12	**Выполняется**	2026
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел перегрузки № 4/2. Пересыпка суглинка с конвейера 2A2_BC5 на конвейер-стакер 2A2_BC6 закрытого объединенного склада. Рукавный фильтр 2A2_BF1	1050	Импульсно-струйный рукавный фильтр 2A2_BF1_CO1	100	99,9/99,9	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	21,53	**Выполняется**	2026

Цех	Источник выделения ЗВ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Коэффициент обеспеченности	Среднеэксплуатационная степень очистки/ Максимальная степень очистки, %	код ЗВ	Наименование ЗВ	Концентрация пыли после очистки, мг/нм^3	Требование НДТ 15 (≤30 мг/Нм^3)	Год достижения ПДВ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел пересыпки № 4/3. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_BC1 на ленточный конвейер 312_BC2	1014-1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF2_CO1	100	99,9/99,9	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	21,04	**Выполняется**	2026
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел пересыпки № 3/3. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_BC2 на ленточный конвейер 312_BC3	1049-1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF1_CO1	100	99,9/99,9	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	22,31	**Выполняется**	2026
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел пересыпки № 1. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_BC3 на ленточный конвейер 312_BC4	1010-1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 2A2_BF2_CO1	100	99,9/99,9	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	20,12	**Выполняется**	2026
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Разгрузка ЖД вагонов с железосодержащей рудой (вагоноопрокидыватель)	1100-1	Группа циклонов ЦН-15	100	87/87	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	29,38	**Выполняется**	2026
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Узел пересыпки № 4/3. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 312_BC1 на ленточный конвейер 312_BC2	1014-2	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF2_CO1	100	99,9/99,9	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	21,04	**Выполняется**	2026
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Узел пересыпки № 3/3. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 312_BC2 на ленточный конвейер 312_BC3	1049-2	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF1_CO1	100	99,9/99,9	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	22,31	**Выполняется**	2026
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Узел пересыпки № 1. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 312_BC3 на ленточный конвейер 312_BC4	1010-2	Импульсно-струйный рукавный фильтр 2A2_BF2_CO1	100	99,9/99,9	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	20,12	**Выполняется**	2026
Технологическая линия № 6	Загрузка накопительных бункеров железосодержащей руды сырьевых мельниц № 3 и 4. Рукавный фильтр 343_BF1	1018	Импульсно-струйный рукавный фильтр 362_3_BF2	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	21,78	**Выполняется**	2026
Технологическая линия № 6	Аспирационная система аэрации смешивающих и расходных частей силосов гомогенизации № 3 и № 4 (383_SB1, SB2 и 384_SB1, SB2). Рукавный фильтр 383_BF1	1019	Импульсно-струйный рукавный фильтр 382_BF1	100	99,7/99,7	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	26,16	**Выполняется**	2026
Технологическая линия № 6	Аспирационная система аэрации расходного бункера 412_Bl1. Рукавный фильтр 412_BF1	1055	Импульсно-струйный рукавный фильтр 412_BF1	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	17,54	**Выполняется**	2026
Технологическая линия № 6	Аспирационная система аэрации расходного бункера 412_Bl2. Рукавный фильтр 412_BF2	1056	Импульсно-струйный	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси	21,05	**Выполняется**	2026

Цех	Источник выделения ЗВ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Коэффициент обеспеченности	Среднеэксплуатационная степень очистки/ Максимальная степень очистки, %	код ЗВ	Наименование ЗВ	Концентрация пыли после очистки, мг/нм^3	Требование НДТ 15 (≤30 мг/Нм^3)	Год достижения ПДВ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			рукавный фильтр 412_BF2				кремния (Доломит и др.)			
Технологическая линия № 6	***В 2027 г. планируется Внедрение НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства». Обеспечение безаварийной эксплуатации цементного завода и непрерывной подачи клинкера с конвейеров разгрузки колосникового холодильника на ковшовые конвейера 492_PN1 и 492_PN2. Планируется организация АС на узле пересыпки, оснащенной рукавными фильтрами 492_BF3 и 492_BF4.***	*1139*	***Импульсно-струйный рукавный фильтр***	***100***	***99/99***	***2909***	***Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)***	***30,00***	***Выполняется***	***2027***
Технологическая линия № 6	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 3. Рукавный фильтр 492_BF2	1022	Импульсно-струйный рукавный фильтр 492_BF1	100	99,8/99,8	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	25,16	**Выполняется**	2026
Технологическая линия № 6	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 4. Рукавный фильтр 492_BF1	1023	Импульсно-струйный рукавный фильтр 492_BF2	100	99,8/99,8	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	26,20	**Выполняется**	2026
Технологическая линия № 5	Узлы пересыпки. Загрузка бункера известняка 342_Bl1, загрузка и выгрузка бункера известняка 341_Bl1, загрузка бункера суглинка 342_Bl3, загрузка и выгрузка бункера суглинка 341_Bl3. Рукавный фильтр 341_BF1	1024	Импульсно-струйный рукавный фильтр 341_BF1	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	21,36	**Выполняется**	2026
Технологическая линия № 5	Узлы пересыпки. Выгрузка бункера известняка 342_Bl1, выгрузка бункера суглинка 342_Bl3. Рукавный фильтр 342_BF1	1016	Импульсно-струйный рукавный фильтр 342_BF1	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	21,58	**Выполняется**	2026
Технологическая линия № 5	Узлы пересыпки. Загрузка и выгрузка бункеров железосодержащей руды и песка 341_Bl5 и 342_Bl5. Рукавный фильтр 342_BF2	1025	Импульсно-струйный рукавный фильтр 341_BF2	100	99,9/99,9	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	20,56	**Выполняется**	2026
Технологическая линия № 5	***В 2027 г. планируется Внедрение НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства». Обеспечение безаварийной эксплуатации цементного завода и непрерывной подачи крупной фракции сырьевой муки из сепараторов в мельницы № 1 и № 2 (возврат). Планируется организация АС на узле пересыпки, оснащенной рукавным фильтром 361_BF3.***	*1137*	***Импульсно-струйный рукавный фильтр 361_BF3***	***100***	***99/99***	***2909***	***Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)***	***30,00***	***Выполняется***	***2027***

Цех	Источник выделения ЗВ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Коэффициент обеспеченности	Среднеэксплуатационная степень очистки/ Максимальная степень очистки, %	код ЗВ	Наименование ЗВ	Концентрация пыли после очистки, мг/нм^3	Требование НДТ 15 (≤30 мг/Нм^3)	Год достижения ПДВ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Технологическая линия № 5	Аспирационная система аэрации смесительной части силоса № 2. Рукавные фильтры 382_BF1	1026	Импульсно-струйный рукавный фильтр 382_BF1	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	26,84	**Выполняется**	2026
Технологическая линия № 5	Аспирационная система аэрации смесительной части силоса № 1. Рукавные фильтры 381_BF1	1059	Импульсно-струйные рукавные фильтры 381_BF1	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	22,01	**Выполняется**	2026
Технологическая линия № 5	Аспирационная система аэрации расходной части силоса № 1. Рукавные фильтр 381_BF2	1110	Импульсно-струйный рукавный фильтр 381_BF1	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	19,62	**Выполняется**	2026
Технологическая линия № 5	Аспирационная система аэрации расходной части силоса № 2. Рукавные фильтр 382_BF2	1111	Импульсно-струйный рукавный фильтр 381_BF2	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	19,35	**Выполняется**	2026
Технологическая линия № 5	Аспирационная система аэрации расходного бункера 411_BE1. Рукавные фильтр 431_BF1	1058	Импульсно-струйный рукавный фильтр 431_BF1	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	23,16	**Выполняется**	2026
Технологическая линия № 5	***В 2028 г. планируется Внедрение НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства». Обеспечение безаварийной эксплуатации цементного завода и непрерывной подачи сырьевой муки на ковшовый элеватор 411_BE1. Планируется организация АС на узле пересыпки, оснащенной рукавным фильтром 411_BF1.***	***1142***	***Импульсно-струйный рукавный фильтр 411_BF1***	***100***	***99/99***	***2909***	***Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)***	***30,00***	***Выполняется***	***2028***
Технологическая линия № 5	***В 2027 г. планируется Внедрение НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства». Обеспечение безаварийной эксплуатации обжиговой печи № 5. Оснащение пневмоподъемника сырьевой муки в циклонный теплообменник дополнительной системой аэрации оборудованной стационарными пылеулавливающими устройствами – на первой ступени циклоном, на второй рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов (431_BF2)***	***1141***	***Двухступенчатая система: циклон и импульсно-струйный рукавный фильтр 431_BF2***	***100***	***99/99***	***2909***	***Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)***	***30,00***	***Выполняется***	***2027***
Технологическая линия № 5	***В 2028 г. планируется Внедрение НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства». Обеспечение безаварийной эксплуатации***	***1138***	***Импульсно-струйный***	***100***	***99/99***	***2909***	***Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси***	***30,00***	***Выполняется***	***2028***

Цех	Источник выделения ЗВ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Коэффициент обеспеченности	Среднеэксплуатационная степень очистки/ Максимальная степень очистки, %	код ЗВ	Наименование ЗВ	Концентрация пыли после очистки, мг/нм^3	Требование НДТ 15 (≤30 мг/Нм^3)	Год достижения ПДВ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	обжиговой печи № 5. Оснащение пневмоподъемника сырьевой муки в циклонный теплообменник дополнительной система аэрации оборудованной стационарными пылеулавливающими устройствами – рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов (431_BF3)		***рукавный фильтр 431_BF3***				***кремния (Доломит и др.)***			
Технологическая линия № 5	Аспирационная система узла пересыпки клинкера с молотковой дробилки 471_CR1 на ковшовый транспортер 491_AC1 и узла пересыпки с конвейера 471_CV2 на транспортер 491_AC1. Рукавный фильтр 491_BF1	1108	Импульсно-струйный рукавный фильтр 491_BF1	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	35,20	**Не выполняется**	2026
Технологическая линия № 5	Аспирационная система узла пересыпки с ковшового транспортера 491_AC1 на лотковый транспортер 491_AC1. Рукавный фильтр 491_BF2	1109	Импульсно-струйный рукавный фильтр 491_BF2	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	34,25	**Не выполняется**	2026
Технологическая линия № 5	***В 2028 г. планируется Внедрение НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства». Обеспечение безаварийной эксплуатации обжиговой печи № 5. Оснащение узла пересыпки клинкера с лоткового транспортера 491_AC2 на транспортер 491_AC3 стационарными пылеулавливающими устройствами оборудованными рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов***	***1143***	***Импульсно-струйный рукавный фильтр 491_BF3***	***100***	***99/99***	***2909***	***Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)***	***30,00***	***Выполняется***	***2028***
Технологическая линия № 5	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 1. Рукавный фильтр 492_BF5	1029	Импульсно-струйный рукавный фильтр 491_BF4	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	18,48	**Выполняется**	2026
Технологическая линия № 5	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 2. Рукавный фильтр 492_BF6	1030	Импульсно-струйный рукавный фильтр 491_BF5	100	99,9/99,9	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	18,56	**Выполняется**	2026
Склады клинкера	Узел пересыпки с ленточного конвейера на ковшовый конвейер. Рукавный фильтр 492_BF3	1067	Импульсно-струйный рукавный фильтр 492_BF3	100	99,4/99,4	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	28,88	**Выполняется**	2026
Склады сырьевых материалов	Разгрузка ЖД вагонов с углем (вагоноопрокидыватель)	1100-2	Группа циклонов ЦН-15	100	87/87	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	29,38	**Выполняется**	2026

Цех	Источник выделения ЗВ	Номер источника выбросов на карте-схеме	Наименование газоочистных установок, тип и мероприятия по сокращению выбросов	Коэффициент обеспеченности	Среднеэксплуатационная степень очистки/ Максимальная степень очистки, %	код ЗВ	Наименование ЗВ	Концентрация пыли после очистки, мг/нм^3	Требование НДТ 15 (≤30 мг/Нм^3)	Год достижения ПДВ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Склады сырьевых материалов	Разгрузка ЖД вагонов с гранулированным шлаком (вагоноопрокидыватель)	1100-3	Группа циклонов ЦН-15	100	87/87	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	29,38	**Выполняется**	2026
Склады сырьевых материалов	Разгрузка ЖД вагонов с гипсом (вагоноопрокидыватель)	1100-4	Группа циклонов ЦН-15	100	87/87	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	29,38	**Выполняется**	2026
Углеподготовительное отделение	Аспирационная система угольной мельницы ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF1	1033	Импульсно-струйный рукавный фильтр L62_BF1	100	99,7/99,7	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	23,58	**Выполняется**	2026
Углеподготовительное отделение	Аспирационная система угольной мельницы ТЛ № 5. Рукавный фильтр L61_BF1	1036	Импульсно-струйный рукавный фильтр L61_BF1	100	99,7/99,7	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	24,03	**Выполняется**	2026
Углеподготовительное отделение	Аспирационная система № 1 расходного бункера угольного порошка L62_Bl2 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF2	1034	Импульсно-струйный рукавный фильтр L62_BF2	100	95,8196/95,992	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	26,75	**Выполняется**	2026
Углеподготовительное отделение	Аспирационная система № 2 расходного бункера угольного порошка L62_Bl2 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF3	1119	Импульсно-струйный рукавный фильтр L62_BF3	100	98/98	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	16,20	**Выполняется**	2026
Углеподготовительное отделение	Аспирационная система резервного бункера угольного порошка L62_Bl3 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF4	1035	Импульсно-струйный рукавный фильтр L62_BF4	100	97/97	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	23,40	**Выполняется**	2026
Углеподготовительное отделение	Аспирационная система «малой» секции расходного бункера угольного порошка L61_Bl2 печи обжига ТЛ № 5	1037	Импульсно-струйный рукавный фильтр L61_BF2	100	96,0035/96,05	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	27,98	**Выполняется**	2026
Углеподготовительное отделение	Аспирационная система «большой» секции расходного бункера угольного порошка L61_Bl2 печи обжига ТЛ № 5. Рукавный фильтр L61_BF2	1038	Импульсно-струйный рукавный фильтр L61_BF3	100	97/97	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	25,56	**Выполняется**	2026
Углеподготовительное отделение	Розжиговая пылеугольная топка	1069	Система из импульсно-струйных рукавных фильтров	100	99,0687/99,2808	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	18,90	**Выполняется**	2026

3.16. НДТ 16. Применение фильтров при обжиге. Организованные выбросы при операциях с образованием пыли при обжиге

На обжиговых печах ТЛ № 5 и ТЛ № 6 клинкерного завода предусмотрена сухая система очистки дымовых газов, оборудованная рукавными фильтрами с импульсной системой регенерации.

В соответствии с заключением по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести» (постановление Правительства РК от 11.03.2024 г. № 160) для технологических линий сухого способа производства, при использовании рукавных фильтров, соответствующая НДТ среднесуточная величина выбросов пыли должна составлять **не более 20 мг/Нм^3** в отходящих газах.

Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 3, № 4 и теплообменника обжиговой печи № 6 осуществляется через дымовую трубу высота – 120 м, диаметр устья – 4,2 м (*ИЗА 1020*). Расчетная максимально-разовая концентрация пыли в отходящих газов на проектный период составит – **73,59 мг/Нм^3** (*Приложение 7*). Фактическая среднесуточная концентрация пыли в отходящих газах составляет – **74 мг/Нм^3**, инструментальные замеры на источнике выбросов проводились 09.01.2025 года.

Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 осуществляется через дымовую трубу высота – 120 м, диаметр устья – 4,2 м (*ИЗА 1027*). Расчетная максимально-разовая концентрация пыли в отходящих газах на проектный период составит – **89,69 мг/Нм^3** (*Приложение 7*). Фактическая среднесуточная концентрация пыли в отходящих газах составляет – **90 мг/Нм^3**, инструментальные замеры на источнике выбросов проводились 09.01.2025 года.

Протокола инструментальных замеров среднесуточных концентраций пыли на источниках выбросов (*ИЗА 1020* и *ИЗА 1027*) проводились 09.01.2025 года (*Приложение 6*).

В связи с тем, что на источниках эмиссий не соблюдаются установленные заключением по НДТ технологические нормативы, оператором объекта разработана и утверждена программа повышения экологической эффективности.

С целью достижения технологических показателей выбросов пыли с отходящими печными газами планируется реконструкция аспирационных систем:

– **в 2033 г.** на обжиговой печи ТЛ № 6 будет проведена замена материала блока рукавных фильтров 363_BF3 и 364_BF4 сырьевых мельниц № 3 и № 4 (*ИЗА 1020*).

– **в 2035 г.** на обжиговой печи ТЛ № 5 будет проведена замена материала блока рукавных фильтров 61_BF1 и 362_BF2 сырьевых мельниц № 1 и № 2 (*ИЗА 1027*).

Стоимость работ по реконструкции очистных систем определена на основании внутреннего ТЭО проведенным АО «Карцемент» и по предварительным расчетам оператора для одной технологической линии составляет – ***540 000 тыс. тг***.

На конец 2033 г. для ТЛ № 6 и 2035 г. для ТЛ № 5 среднесуточные концентрации пыли на организованных источниках будут составлять до 20 мг/Нм^3, что соответствует технологическим показателям НДТ № 16 «Применение фильтров при обжиге» **обязательным** к выполнению.

3.17. НДТ 17. Применение фильтров в процессах охлаждения и помола. Организованные выбросы при операциях с образованием пыли

Среднесуточная величина (или средняя за период выборки – точечный замер, по крайней мере, в течение получаса) для выбросов пыли с отходящими газами, образующимися в процессах охлаждения и помола для клинкерных холодильников и мельниц, должна быть **меньше 30-50 мг/Нм^3**.

Выбросы пыли от процессов охлаждения клинкера в ригельном холодильнике ТЛ № 5 и помола сырья в шаровых мельницах № 1 - 4 осуществляются совместно с выбросами от обжиговых печей, в связи с чем требования НДТ 17 на данные узлы не распространяется.

На клинкерном колосниковом холодильнике ТЛ № 6 завода предусмотрена сухая система очистки дымовых газов, оборудованная электрофильтрами 472_EP1 (EP2).

Отвод технологических газов от колосникового холодильника ТЛ № 6 осуществляется через дымовую трубу высота – 100 м, диаметр устья – 4,2 м (*ИЗА 1021*). Расчетная максимально-разовая концентрация пыли (средняя за период выборки – точечный замер, по крайней мере, в течение получаса) в отходящих газах на проектный период составит – **860,26 мг/Нм^3** (*Приложение 7*).

В связи с тем, что на источнике эмиссий не соблюдаются установленные заключением по НДТ технологические нормативы, разрабатываются мероприятия по реконструкции действующих очистных сооружений. Сроки выполнения и общие инвестиционные затраты на реализацию мероприятий включаются в программу повышения экологической эффективности.

С целью достижения технологических показателей выбросов пыли с отходящими печными газами в **2027 г.** планируется переоборудование аспирационной системы колосникового холодильника, замена электрофильтров на рукавные фильтры с высокой степенью очистки. Стоимость работ по реконструкции очистной системы определена на основании внутреннего ТЭО проведенным АО «Карцемент» и по предварительным расчетам оператора составляет – ***540 000 тыс. тг***.

На конец 2027 г. для колосникового холодильника ТЛ № 6 среднесуточная величина или средняя за период выборки (точечный замер, по крайней мере, в течение получаса) на организованном источнике будет составлять до 50 мг/Нм^3, что соответствует технологическим показателям НДТ № 17 «Применение фильтров в процессах охлаждения и помола» **обязательным** к выполнению.

3.18. НДТ 18. Техники снижения выбросов NO_x в процессе обжига клинкера

В соответствии с требованиями НДТ среднесуточная величина выбросов NO_x с отходящими газами, образующимися в процессах обжига клинкера в печах с циклонными теплообменниками должна быть **не более 400 мг/Нм^3**.

В обжиговых печах ТЛ № 6 и ТЛ № 5 не применяются техники снижения выбросов NO_x.

Расчетные максимально-разовые концентрации оксидов азота в технологических газах от сырьевых мельниц № 3, № 4 и теплообменника обжиговой печи ТЛ № 6 (*ИЗА 1020*) составляют Азот (IV) оксид (Азота диоксид) – 505 мг/Нм^3; Азот (II) оксид (Азота оксид) – 74 мг/Нм^3. Среднесуточные концентрации NO_x полученные по инструментальным замерам на источнике выбросов (09.01.2025 года, *приложение 6*) составляет **579 мг/Нм^3**.

Расчетные максимально-разовые концентрации оксидов азота в технологических газах от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 (*ИЗА 1027*) составляют Азот (IV) оксид (Азота диоксид) – 367 мг/Нм^3; Азот (II) оксид (Азота оксид) – 44 мг/Нм^3. Среднесуточные концентрации NO_x полученные по инструментальным замерам на источнике выбросов (09.01.2025 года, *приложение 6*) составляет **410 мг/Нм^3**.

С целью достижения технологических показателей выбросов NO_x с отходящими печными газами планируется реконструкция обжиговых печей и внедрение технологии селективного некаталитического восстановление оксидов азота (SNCR), либо технологии селективного каталитического восстановление оксидов азота (SCR). Выбор технологии будет определятся рабочими проектами реконструкции систем отвода отходящих печных газов. Технология SNCR предполагает инжекцию водного раствора аммиака (до 25 % NH_3), водных растворов соединений аммиака или мочевины в дымовые газы для восстановления NO до N_2. Технология SCR предполагает восстановление NO и NO_2 до N_2 с помощью NH_3 и катализатора при температуре около 300-400^{o}C.

Сроки реализации мероприятий запланированы для обжиговой печи ТЛ № 6 в **2033 г.** (*ИЗА 1020*), для обжиговой печи ТЛ № 5 в **2035 г.** (*ИЗА 1027*).

Стоимость работ по реконструкции очистных систем определена на основании внутреннего ТЭО проведенным АО «Карцемент» и по предварительным расчетам оператора для одной технологической линии составляет – ***572 500 тыс. тг***.

На конец 2033 г. для ТЛ № 6 и 2035 г. для ТЛ № 5 среднесуточные концентрации оксидов азота на организованных источниках будут составлять до 400 мг/Нм^3, что соответствует технологическим показателям НДТ № 18 «Техники снижения выбросов NO_x в процессе обжига клинкера» **обязательным** к выполнению.

3.19. НДТ 19. Техники снижения выбросов NH_3 в процессе обжига клинкера

Применяемая в настоящий момент на заводе АО «КарЦемент» технологическая схема производства клинкера не предполагает использования техники селективного некаталитического (или каталитического) восстановления (SNCR или SCR).

В процессе разработки рабочих проектов по реконструкция обжиговых печей ТЛ № 5 и ТЛ № 6 по внедрению технологии селективного каталитического (либо некаталитического) восстановление оксидов азота (SNCR или SCR) для снижения выбросов NO_X будут учтены требования НДТ 19 «Техники снижения выбросов NH_3 в процессе обжига клинкера»:

– разработка мероприятий по эффективному снижению NO_x наряду с поддержанием стабильного технологического процесса;

– оптимальное стехиометрическое распределение аммиака для достижения наиболее эффективного снижения NO_x и уменьшения проскока NH_3;

– оценка и разработка рекомендаций для поддержания выбросов и проскоков NH_3 (из-за непрореагировавшего аммиака) с отходящими газами на минимально возможном уровне, учитывая при этом корреляцию между эффективностью снижения выбросов NO_x и проскоками NH_3;

– разработка рекомендаций по проведению периодического мониторинга.

3.20. НДТ 20. Применение абсорбента и мокрого скруббера. Выбросы SO_2 в процессах обжига клинкера

Для печей с циклонными теплообменниками, соответствующая НДТ среднесуточная величина выбросов SO_2 должна составлять в отходящих газах **не более 400 мг/Нм^3**.

Расчетная максимально-разовая концентрации SO_2 в технологических газах от сырьевых мельниц № 3, № 4 и теплообменника обжиговой печи ТЛ № 6 (*ИЗА 1020*) полученная по усредненным данным инструментальных замеров на источнике выбросов в период 2022-2024 гг. составляет **435 мг/Нм^3** (*Приложение 7*). Среднесуточные концентрации полученные по инструментальным замерам на источнике выбросов (09.01.2025 года, *приложение 6*) составляют **– 10 мг/Нм^3**.

Расчетная максимально-разовая концентрации SO_2 в технологических газах от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 (*ИЗА 1027*) полученная по усредненным данным инструментальных замеров на источнике выбросов в период 2022-2024 гг. составляет **383 мг/Нм^3** (*Приложение 7*). Среднесуточные концентрации полученные по инструментальным замерам на источнике выбросов (09.01.2025 года, *приложение 6*) составляют **– 11 мг/Нм^3**.

Снижение концентраций SO_2 в выбросах технологических газов в 2024-2025 гг. объясняется рядом причин:

1. Поддержание соотношения SO_3/R_2O в сырьевой муке ниже 1 для низкого испарения серы, поскольку щелочных металлов достаточно для образования щелочных сульфатов, а не для образования свободного SO_2;
2. Условия эксплуатации печей предполагает достаточное содержания кислорода в атмосфере печи, местная восстановительная атмосфера в печи снижает летучесть серы;
3. Снижение летучести сернистых соединений, термического разложения за счет снижения температуры в зоне горения, что достигается путем придания сырой муке большей химической реакции (способности к сжиганию) – более мелкий помол сырой муки и изменение химического состава сырой муки. Сырье с низкой способностью к выгоранию или высокими температурами, перегревающими клинкер, оказывают большое влияние на летучесть серы.

Применяемая на заводе АО «КарЦемент» технология производства клинкера на обжиговых печах технологических линий № 5 и № 6 позволяет достичь технологических показателей НДТ 20 «Техники снижения выбросов SO_2» разработка дополнительных мероприятий не требуется.

3.21. НДТ 21. Снижение проскоков CO

В настоящее время в технологии производства клинкера на заводе АО «КарЦемент» используются электрофильтры в аспирационных системах:

– роторной дробилки Хацемаг (*ИЗА 1008*, сушка суглинка и золы котельной, электрофильтры УГ2-3-74;

– клинкерного колосникового холодильника (*ИЗА 1021*, электрофильтр фильтр 472_EP1 (EP2)).

В связи с тем, что на источниках эмиссий (*ИЗА 1008*, *ИЗА 1021*) не соблюдаются установленные заключением по НДТ технологические нормативы для выбросов пыли (НДТ 17 и НДТ 15), разработаны мероприятия по реконструкции действующих очистных сооружений с заменой электрофильтров на рукавные фильтры с высокой степенью очистки. Сроки выполнения и общие инвестиционные затраты на реализацию мероприятий включены в программу повышения экологической эффективности. В **2027 г.** планируется переоборудование аспирационной системы колосникового холодильника, в **2026 г.** роторной дробилки Хацемаг.

В связи с тем, что электрофильтры выводятся из эксплуатации разработка дополнительных мероприятий в рамках НДТ 21 «Снижение проскоков CO» не требуется.

3.22. НДТ 22. Использование сырья с низким содержанием летучих органических соединений. Выбросы органических углеводородов (ООУ/ЛОС)

В тепловом процессе появление летучих органических соединений (и оксида углерода) в основном связано с неполным сгоранием топлива. Во вращающихся обжиговых печах при нормальных и стабильных условиях работы органические соединения разлагаются с высокой эффективностью (>99,9999 %) в результате длительного пребывания газов в печи, высокой температуре и избытку кислорода. Выбросы ЛОС могут увеличиваться при внезапных остановках или нарушении технологического процесса эксплуатации оборудования. Для достижение ровного и стабильного режима обжига клинкера на предприятии внедрен и используется компьютерный автоматизированный контроль технологического процесса, который позволяет максимально придерживаться установленных техническим регламентом параметров. Оператор-технолог в режиме реального времени, с пульта управления, может корректировать и регулировать параметры технологического процесса от начала процесса подачи сырья, до выдачи готовой продукции, что позволяет контролировать стабильность разрешенных эмиссий и минимизирует риск сверхнормативных выбросов, а также контролировать затраты энергии и топлива на производство клинкера.

Выбросы летучих органических соединений могут появиться на первых стадиях процесса обжига (теплообменник, декарбонизатор), когда органическое вещество, присутствующее в сырьевой смеси, улетучивается при нагревании материала. Органическое вещество высвобождается при температурах 400 – 600ºС. С целью предотвращения и снижения выбросов ЛОС, заводской лабораторией проводится тщательный отбор и контроль всех поступающих в обжиговую печь компонентов («входной» контроль качества сырьевых материалов и добавок). Потери при прокаливании в материале определяют содержание органической составляющей в сырье. На основании данных лабораторных исследований корректируется технологическая карта для процесса подготовки сырьевой муки в силосах гомогенизации, что позволяет не допускать загрузки печи сырьевыми материалами с содержанием высокого уровня летучих органических соединений (ЛОС).

Следует отметить, что технологическим регламентом предприятия предусматривается использование золы котельной в качестве сырья для производства клинкера. Зола котельной в технологическом процессе используется как минеральная составляющая сырьевой муки. В отходах золы содержание летучих химических веществ таких как хлор, фосфаты и ООУ/ЛОС незначительно, в связи с тем что отходы получены в результате воздействия высоких температур (сжигание угля).

3.23. НДТ 23. Использование сырья с низким содержанием летучих органических соединений, соединений хлора и меди. Выбросы полихлорированных дибензодиоксинов и дибензофуранов (ПХДД и ПХДФ)

Для печей с циклонными теплообменниками, соответствующий НДТ средний показатель содержания ПХДД и ПХДФ в технологических газах за период отбора проб 6 – 8 час должен составлять < 0,05 – 0,1 нг I-TEQ/Нм^3 (международный эквивалент токсичности).

Заводской лабораторией проводится тщательный отбор и контроль всех поступающих в обжиговую печь компонентов («текущий» контроль качества сырьевых материалов и добавок).

Контролируемые параметры **«текущего»** контроля качества сырьевых материалов, добавок, продукции и топлива:

– известняк: потери при прокаливании, химический состав (SO_3, SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO, MgO, Cl^-, Na_2O, K_2O), влажность (W), гранулометрический состав;

– суглинок, зола котельной: влажность после сушки, потери при прокаливании, химический состав (SO_3, SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO, MgO, Cl^-, Na_2O, K_2O);

– железосодержащая руда и кварцевый песок: влажность (W);

– сырьевая мука: влажность (W), тонкость помола, химический состав (SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO);

– питание печи: потери при прокаливании, влажность (W), тонкость помола, химический состав (SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO);

– горячая мука: потери при прокаливании (степень декарбонизации), химический состав (SO_3, Cl^-, Na_2O, K_2O);

– клинкер: вес литра клинкера, химический состав (SiO_2, Al_2O_3, Fe_2O_3, CaO, MgO, Cl^-, Na_2O, K_2O), коэффициенты – КН, LSF, n (SM), p (AM), минералогический состав (C3S, C2S, C3A, C4AF);

– уголь: влажность рабочая (Wr), влажность аналитическая (Wa), зольность (Aa), определение выхода летучих компонентов (Vm), тонкость помола, удельная теплота сгорания угля (Cv, Qi).

Тщательный выбор и контроль материалов на предприятии, подаваемых в печь (сырья и топлива) для обжига клинкера, на содержание хлора, быстрое охлаждение дымовых газов печи до температуры ниже 200ºС, минимизация времени пребывания дымовых газов и содержания кислорода в зоне с температурой от 300 до 450°С исключает выбросы полихлорированных дибензодиоксинов и дибензофуранов.

3.24. НДТ 24. Использование сырья с низким содержанием металлов. Выбросы металлов

Для печей с циклонными теплообменниками, соответствующая НДТ средняя за период отбора проб (точечные измерения, по крайней мере, в течение одного часа) величина выбросов не должна превышать: для **Hg – 0,05 мг/Нм^3; Σ (Cd, Tl) – 0,05 мг/Нм^3; Σ (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mg, Ni, V) – 0,5 мг/Нм^3**.

Средняя за период отбора проб (точечные измерения, по крайней мере, в течение одного часа) величина выбросов металлов определялась лабораторными испытаниями пыли отобранной на фильтр на источниках *ИЗА 1020* и *1027* (*Приложение 8*).

Проверка условия соблюдения НДТ приведена в *таблице 3.3*.

Таблица 3.3 – Проверка условий соблюдения НДТ 24 «Использование сырья с низким содержанием металлов»

Источник 1020

№	Маркерное загрязняющее вещество	ТП НДТ, мг/Нм^3	Результаты лаб. испытаний пыли, мг/кг	Концентрация пыли в выбросах, мг/Нм^3	Концентрация ЗВ в выбросах, мг/Нм^3	Соответствие НДТ
1	**Ртуть (Hg)**	**0,05**	**1,48**	**74**	**0,000110**	**Соответствует**
2	**Σ (Cd, Tl)**	**0,05**	**0,15**	**74**	**0,000011**	**Соответствует**
	Кадмий (Cd)		0,05			
	Таллий (Tl)		0,1			
3	**Σ (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mg, Ni, V)**	**0,5**	**4598,2**	**74**	**0,340267**	**Соответствует**
	Мышьяк (As)		18,6			
	Сурьма (Sb)		0,2			
	Свинец (Pb)		7,2			
	Хром (Cr)		16,5			
	Кобальт (Co)		5,3			
	Медь (Cu)		15,1			
	Магний (Mg)		4500			
	Никель (Ni)		15,1			
	Ванадий (V)		20,2			

Источник 1027

№	Маркерное загрязняющее вещество	ТП НДТ, мг/Нм^3	Результаты лаб. испытаний пыли, мг/кг	Концентрация пыли в выбросах, мг/Нм^3	Концентрация ЗВ в выбросах, мг/Нм^3	Соответствие НДТ
1	**Ртуть (Hg)**	**0,05**	**4,65**	**90**	**0,000419**	**Соответствует**
2	**Σ (Cd, Tl)**	**0,05**	**0,15**	**90**	**0,000014**	**Соответствует**
	Кадмий (Cd)		0,05			
	Таллий (Tl)		0,1			
3	**Σ (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mg, Ni, V)**	**0,5**	**4411,3**	**90**	**0,397017**	**Соответствует**
	Мышьяк (As)		15,8			
	Сурьма (Sb)		0,4			
	Свинец (Pb)		7,5			
	Хром (Cr)		16,8			
	Кобальт (Co)		4,8			
	Медь (Cu)		9,2			
	Магний (Mg)		4320			
	Никель (Ni)		17,7			
	Ванадий (V)		19,1			

Применяемая на заводе АО «КарЦемент» технология производства клинкера на обжиговых печах технологических линий № 5 и № 6 позволяет достичь технологических показателей НДТ 24 «Использование сырья с низким содержанием металлов» разработка дополнительных мероприятий не требуется.

3.25. НДТ 25. Снижение выбросов газообразных хлоридов и фторидов

В соответствии п. 2) Примечания Таблицы 2.6 заключения по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести» (постановление Правительства РК от 11.03.2024 г. № 160) техники должны применяться только в том случае, если в качестве топлива и/или сырья используются отходы.

Технологическим регламентом предприятия предусматривается использование золы котельной в качестве сырья для производства клинкера. Постоянный уровень качества и физические критерии, поступающих в качестве сырья (на переработку) отходов золы котельной, определяются лабораторией предприятия в рамках «текущего» контроля качества сырьевых материалов и добавок, а также приёмо-сдаточными испытаниями продукции. Стабилизация критических параметров процесса осуществляется оператором с пульта управления по результатам лабораторных анализов.

Технологическим процессом производства клинкера не предусматривается использование калорийных отходов в качестве топлива. Зола котельной в технологическом процессе используется как минеральная составляющая сырьевой муки.

В связи с тем, что отходы золы получены в результате воздействия высоких температур (сжигание угля) повторное температурное воздействия на отходы в обжиговых печах исключает образование газообразных хлоридов и фторидов.

Применяемая на заводе АО «КарЦемент» технология производства клинкера на обжиговых печах технологических линий № 5 и № 6 не требует дополнительных мероприятий в части снижения выбросов газообразных хлоридов и фторидов.

3.26. НДТ 26. Вторичное использование отходов. Технологические потери/отходы

Используемые на заводе аспирационные системы оборудованы рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов. При воздействии импульса уловленная пыль по специальным течкам возвращается на конвейерную линию (расходный бункер, силос и т.п.) для дальнейшего использования в технологическом процессе.

В *таблице 3.4* представлены участки производства, характеристики очистного оборудования и объем уловленной и возвращенной в технологический процесс пыли.

Таблица 3.4 – Характеристика пылеочистного оборудования. Объем пыли возвращаемый в технологический процесс

№ источника	Цех	Наименование источников выбросов	Пылеочистное оборудование	Среднеэксплуатационная/ Максимальная степени очистки, %	Выброс пыли, т/год	Объем уловленной пыли, т/год	Код ЗВ, по которому происходит очистка
1	2	3	4	5	6	7	8
1003	Участок первичного дробления известняка	Дробление известняка (или производственных отходов) в щековой дробилке (212_AC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC1). Рукавный фильтр 212_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 212_BF1	99,8/99,8	1,419215	708,1883	2909
1135	Участок первичного дробления известняка	Дробление известняка (или производственных отходов) в щековой дробилке (211_AC1) и пересыпка на ленточный конвейер (211_BC1). Рукавный фильтр 211_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 211_BF1	99,8/99,8	1,419215	708,1883	2909
1005	Участок первичного дробления известняка	Дробление известняка (или производственных отходов) в молотковой дробилке (212_HC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC2). Рукавный фильтр 212_BF2	Импульсно-струйный рукавный фильтр 212_BF2	99,7/99,7	2,062193	685,3355	2909
1136	Участок первичного дробления известняка	Дробление известняка (или производственных отходов) в молотковой дробилке (211_HC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC2)	Импульсно-струйный рукавный фильтр 211_BF2	99,7/99,7	2,062193	685,3355	2909
1013	Участок первичного дробления известняка	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 4/1 с конвейера 212_BC2 на конвейер 212_BC3. Рукавный фильтр 212_BF3	Импульсно-струйный рукавный фильтр 212_BF3_CO1	99,9/99,9	1,477509	1476,0315	2909
1012	Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 3/1. Пересыпка известняка с конвейера 212_BC3 на конвейер 312_BC5 или конвейер 292_BC1. Рукавный фильтр 212_BF4	Импульсно-струйный рукавный фильтр 212_BF4_CO1	99,9/99,9	1,342117	1340,7749	2909
1052	Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Узел перегрузки № 6/2. Пересыпка известняка с конвейера 312_BC5 на конвейер-питатель сырьевых бункеров 312_BC6. Рукавный фильтр 344_BF2	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF7	99,9/99,9	1,078740	1077,6613	2909
1046	Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 2/2. Пересыпка известняка с конвейера 292_BC1 на конвейер-стакер 292_ST1_CO1 (292_ BC1 и 292_ BC3). Рукавный фильтр 312_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 292_BF1	99,9/99,9	0,260878	260,6171	2909

№ источника	Цех	Наименование источников выбросов	Пылеочистное оборудование	Среднеэксплуатационная/ Максимальная степени очистки, %	Выброс пыли, т/год	Объем уловленной пыли, т/год	Код ЗВ, по которому происходит очистка
1	2	3	4	5	6	7	8
1011	Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Узел перегрузки № 2/1. Пересыпка известняка с конвейеров 312_BC1, 312_BC3 на конвейер 312_BC4. Рукавный фильтр 292_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF5	99,9/99,9	0,526131	525,6049	2909
1015	Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Узел перегрузки № 6/1. Пересыпка известняка с конвейера 312_BC4 на конвейер-питатель накопительных бункеров 312_BC6. Рукавный фильтр 312_BF2	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF6	99,9/99,9	0,570885	570,3141	2909
1008-1	Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка.	Роторная дробилка суглинка Хацемаг (розжиг / д/т)	Групповые циклоны ЦН-15	75/75	0,004688	0,0141	328
1008-2	Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Роторная дробилка Хацемаг (сушка суглинка и золы котельной / уголь)	Групповые циклоны ЦН-15 и электрофильтры УГ2-3-74	95,9893/96,0316	36,537105	874,4536	2908
1008-2	***Склады хранения и узлы перегрузки суглинка***	***Роторная дробилка Хацемаг (сушка суглинка и золы котельной / уголь)***	***Групповые циклоны ЦН-15 и электрофильтры УГ2-3-74***	***97,368/99,9***	***23,977276***	***887,0135***	***2908***
1047	Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел перегрузки № 2/3. Пересыпка суглинка и золы котельной с конвейера 222_BC1 на конвейер 222_BC2. Рукавный фильтр 222_BF3	Импульсно-струйный рукавный фильтр 222_BF3_CO1	99,9/99,9	2,131804	2129,6722	2908
1048	Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел перегрузки № 3/2. Перераспределение суглинка между накопительными бункерами (на ленточный конвейер 322_BC6) и объединенным складом материалов (на ленточный конвейер 2A2_BC5). Рукавный фильтр 312_BF4	Импульсно-струйный рукавный фильтр 222_BF4_CO1	99,9/99,9	2,108329	2106,2207	2908
1140	***Склады хранения и узлы перегрузки суглинка***	***С 2029 г. - Узел перегрузки № 3/4. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 2A2_BC5 на ленточный конвейер 322_BC4. Рукавные фильтры 312_BF4 и 322_BF1***	***Импульсно-струйный рукавный фильтр***	***99/99***	***0,412261***	***40,8138***	***2908***
1051	Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел перегрузки № 5. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 322_BC6 на ленточный конвейер 322_BC7 (конвейер-питатель бункеров). Рукавный фильтр 322_BF5	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF4_CO1	99,9/99,9	2,286108	2283,8219	2908
1050	Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел перегрузки № 4/2. Пересыпка суглинка с конвейера 2A2_BC5 на конвейер-стакер 2A2_BC6 закрытого объединенного склада. Рукавный фильтр 2A2_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 2A2_BF1_CO1	99,9/99,9	0,455487	455,0315	2908

№ источника	Цех	Наименование источников выбросов	Пылеочистное оборудование	Среднеэксплуатационная/ Максимальная степени очистки, %	Выброс пыли, т/год	Объем уловленной пыли, т/год	Код ЗВ, по которому происходит очистка
1	2	3	4	5	6	7	8
1014-1	Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел пересыпки № 4/3. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_BC1 на ленточный конвейер 312_BC2	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF2_CO1	99,9/99,9	0,464553	464,0884	2908
1049-1	Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел пересыпки № 3/3. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_BC2 на ленточный конвейер 312_BC3	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF1_CO1	99,9/99,9	0,444702	444,2573	2908
1010-1	Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел пересыпки № 1. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_BC3 на ленточный конвейер 312_BC4	Импульсно-струйный рукавный фильтр 2A2_BF2_CO1	99,9/99,9	1,054988	1053,9330	2908
1100-1	Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Разгрузка ЖД вагонов с железосодержащей рудой (вагоноопрокидыватель)	Группа циклонов ЦН-15	87/87	0,164363	1,1000	2908
1014-2	Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Узел пересыпки № 4/3. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 312_BC1 на ленточный конвейер 312_BC2	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF2_CO1	99,9/99,9	0,153098	152,9449	2908
1049-2	Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Узел пересыпки № 3/3. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 312_BC2 на ленточный конвейер 312_BC3	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF1_CO1	99,9/99,9	0,146556	146,4094	2908
1010-2	Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Узел пересыпки № 1. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 312_BC3 на ленточный конвейер 312_BC4	Импульсно-струйный рукавный фильтр 2A2_BF2_CO1	99,9/99,9	0,139073	138,9339	2908
1053	Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Узел пересыпки № 7/2. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 322_BC4 на ленточный конвейер 322_BC5. Рукавный фильтр 222_BF3	Импульсно-струйный рукавный фильтр 312_BF3_CO1	99,9/99,9	0,154993	154,8380	2908
1017	Технологическая линия № 6	Разгрузка и загрузка накопительных бункеров известняка и суглинка сырьевых мельниц № 3 и 4. Рукавный фильтр 344_BF2	Импульсно-струйный рукавный фильтр 362_3_BF1	99,9/99,9	2,969089	2966,1199	2909
1018	Технологическая линия № 6	Загрузка накопительных бункеров железосодержащей руды сырьевых мельниц № 3 и 4. Рукавный фильтр 343_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 362_3_BF2	99,9/99,9	0,100830	100,7292	2909
1020-1	Технологическая линия № 6	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 3, № 4 и теплообменника обжиговой печи № 6 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 363_BF1 и 364_BF1	Система из импульсно-струйных рукавных фильтров 363_BF3 и 364_BF4	99,0079/99,0476	155,627113	15531,0086	2909

№ источника	Цех	Наименование источников выбросов	Пылеочистное оборудование	Среднеэксплуатационная/ Максимальная степени очистки, %	Выброс пыли, т/год	Объем уловленной пыли, т/год	Код ЗВ, по которому происходит очистка
1	2	3	4	5	6	7	8
1020-1	***Технологическая линия № 6***	***С 2033 г. - Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 3, № 4 и теплообменника обжиговой печи № 6 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 363_BF1 и 364_BF1***	***Система из импульсно-струйных рукавных фильтров 363_BF3 и 364_BF4***	***99,7304/99,9***	***42,291170***	***15644,3446***	***2909***
1020-2	Технологическая линия № 6	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 3, № 4 и теплообменника обжиговой печи № 6 (процесс розжига печи, использование ДТ). Основные рукавные фильтры 363_BF1 и 364_BF1	Система из импульсно-струйных рукавных фильтров 363_BF3 и 364_BF4	99,0079/99,0476	0,002679	0,2674	328
1019	Технологическая линия № 6	Аспирационная система аэрации смешивающих и расходных частей силосов гомогенизации № 3 и № 4 (383_SB1, SB2 и 384_SB1, SB2). Рукавный фильтр 383_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 382_BF1	99,7/99,7	4,037857	1341,9145	2909
1055	Технологическая линия № 6	Аспирационная система аэрации расходного бункера 412_Bl1. Рукавный фильтр 412_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 412_BF1	99,9/99,9	2,013133	2011,1199	2909
1056	Технологическая линия № 6	Аспирационная система аэрации расходного бункера 412_Bl2. Рукавный фильтр 412_BF2	Импульсно-струйный рукавный фильтр 412_BF2	99,9/99,9	2,197626	2195,4284	2909
1021	Технологическая линия № 6	Аспирационная система клинкерного колосникового холодильника. Рукавный фильтр 472_EP1 (EP2)	Импульсно-струйный рукавный фильтр 472_EP1 (EP2)	96,9921/96,9921	646,739147	20854,6122	2909
1021	***Технологическая линия № 6***	***С 2027 г. - Аспирационная система клинкерного колосникового холодильника. Рукавный фильтр 472_EP1 (EP2)***	***Импульсно-струйный рукавный фильтр 472_EP1 (EP2)***	***96,9921/96,9921***	***37,584362***	***1211,9373***	***2909***
1139	***Технологическая линия № 6***	***С 2027 г. - Узел пересыпки. Пересыпка клинкера с конвейеров разгрузки колосникового холодильника на ковшовые конвейера 492_PN1 и 492_PN2. Рукавные фильтры 492_BF3 и 492_BF4***	***Импульсно-струйный рукавный фильтр***	***99/99***	***3,425105***	***339,0854***	***2909***
1022	Технологическая линия № 6	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 3. Рукавный фильтр 492_BF2	Импульсно-струйный рукавный фильтр 492_BF1	99,8/99,8	3,140349	1567,0342	2909
1023	Технологическая линия № 6	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 4. Рукавный фильтр 492_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 492_BF2	99,8/99,8	3,067752	1530,8082	2909

№ источника	Цех	Наименование источников выбросов	Пылеочистное оборудование	Среднеэксплуатационная/ Максимальная степени очистки, %	Выброс пыли, т/год	Объем уловленной пыли, т/год	Код ЗВ, по которому происходит очистка
1	2	3	4	5	6	7	8
1024	Технологическая линия № 5	Узлы пересыпки. Загрузка бункера известняка 342_Bl1, загрузка и выгрузка бункера известняка 341_Bl1, загрузка бункера суглинка 342_Bl3, загрузка и выгрузка бункера суглинка 341_Bl3. Рукавный фильтр 341_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 341_BF1	99,9/99,9	3,921876	3917,9541	2909
1016	Технологическая линия № 5	Узлы пересыпки. Выгрузка бункера известняка 342_Bl1, выгрузка бункера суглинка 342_Bl3. Рукавный фильтр 342_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 342_BF1	99,9/99,9	2,390839	2388,4482	2909
1025	Технологическая линия № 5	Узлы пересыпки. Загрузка и выгрузка бункеров железосодержащей руды и песка 341_Bl5 и 342_Bl5. Рукавный фильтр 342_BF2	Импульсно-струйный рукавный фильтр 341_BF2	99,9/99,9	3,506562	3503,0554	2908
1027-1	Технологическая линия № 5	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 361_BF1 и 362_BF1	Система из импульсно-струйных рукавных фильтров 361_BF1 и 362_BF2	99,8982/99,902	262,184060	257286,0085	2909
1027-1	***Технологическая линия № 5***	***С 2035 г. - Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 361_BF1 и 362_BF1***	***Система из импульсно-струйных рукавных фильтров 361_BF1 и 362_BF2***	***99,9774/99,9***	***58,205892***	***257489,9888***	***2909***
1027-2	Технологическая линия № 5	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 (процесс розжига печи, использование ДТ). Основные рукавные фильтры 361_BF1 и 362_BF1	Система из импульсно-струйных рукавных фильтров 361_BF1 и 362_BF2	99,8982/99,902	0,000417	0,4092	328
1137	***Технологическая линия № 5***	***С 2027 г. - Узлы пересыпки. Возврат крупной фракции сырьевой муки из сепараторов в мельницы № 1 и № 2. Рукавный фильтр 361_BF3***	***Импульсно-струйный рукавный фильтр 361_BF3***	***99/99***	***2,179538***	***215,7742***	***2909***
1026	Технологическая линия № 5	Аспирационная система аэрации смесительной части силоса № 2. Рукавные фильтры 382_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 382_BF1	99,9/99,9	6,928777	6921,8482	2909
1059	Технологическая линия № 5	Аспирационная система аэрации смесительной части силоса № 1. Рукавные фильтры 381_BF1	Импульсно-струйные рукавные фильтры 381_BF1	99,9/99,9	2,898043	2895,1450	2909
1110	Технологическая линия № 5	Аспирационная система аэрации расходной части силоса № 1. Рукавные фильтр 381_BF2	Импульсно-струйный рукавный фильтр 381_BF1	99,9/99,9	2,741182	2738,4408	2909

№ источника	Цех	Наименование источников выбросов	Пылеочистное оборудование	Среднеэксплуатационная/ Максимальная степени очистки, %	Выброс пыли, т/год	Объем уловленной пыли, т/год	Код ЗВ, по которому происходит очистка
1	2	3	4	5	6	7	8
1111	Технологическая линия № 5	Аспирационная система аэрации расходной части силоса № 2. Рукавные фильтр 382_BF2	Импульсно-струйный рукавный фильтр 381_BF2	99,9/99,9	2,751692	2748,9403	2909
1058	Технологическая линия № 5	Аспирационная система аэрации расходного бункера 411_BE1. Рукавные фильтр 431_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 431_BF1	99,9/99,9	2,705890	2703,1841	2909
1142	***Технологическая линия № 5***	***С 2028 г. - Узел пересыпки сырьевой муки на ковшовый элеватор 411_BE1. Рукавные фильтр 411_BF1***	***Импульсно-струйный рукавный фильтр 411_BF1***	***99/99***	***2,753100***	***272,5569***	***2909***
1141	***Технологическая линия № 5***	***С 2027 г. - Аспирационная система аэролифта, подача сырьевой муки в печь. Двухступенчатая аспирационная система очистки, оборудованная циклоном и рукавным фильтром 431_BF2***	***Двухступенчатая система: циклон и импульсно-струйный рукавный фильтр 431_BF2***	***99/99***	***3,345017***	***331,1566***	***2909***
1138	***Технологическая линия № 5***	***С 2028 г. - Аспирационная система возвратного контура подачи сырьевой муки из расходного бункера печи в смесительный силос. Рукавные фильтр 431_BF3***	***Импульсно-струйный рукавный фильтр 431_BF3***	***99/99***	***0,106500***	***10,5435***	***2909***
1108	Технологическая линия № 5	Аспирационная система узла пересыпки клинкера с молотковой дробилки 471_CR1 на ковшовый транспортер 491_AC1 и узла пересыпки с конвейера 471_CV2 на транспортер 491_AC1. Рукавный фильтр 491_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр 491_BF1	99,9/99,9	2,864843	2861,9782	2909
1109	Технологическая линия № 5	Аспирационная система узла пересыпки с ковшового транспортера 491_AC1 на лотковый транспортер 491_AC1. Рукавный фильтр 491_BF2	Импульсно-струйный рукавный фильтр 491_BF2	99,9/99,9	2,738021	2735,2830	2909
1143	***Технологическая линия № 5***	***С 2028 г. - Аспирационная система узла пересыпки с лоткового транспортера 491_AC2 на транспортер 491_AC3***	***Импульсно-струйный рукавный фильтр 491_BF3***	***99/99***	***3,954442***	***391,4897***	***2909***
1029	Технологическая линия № 5	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 1. Рукавный фильтр 492_BF5	Импульсно-струйный рукавный фильтр 491_BF4	99,9/99,9	2,187729	2185,5413	2909
1030	Технологическая линия № 5	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 2. Рукавный фильтр 492_BF6	Импульсно-струйный рукавный фильтр 491_BF5	99,9/99,9	2,340734	2338,3933	2909
1067	Склады клинкера	Узел пересыпки с ленточного конвейера на ковшовый конвейер. Рукавный фильтр 492_BF3	Импульсно-струйный рукавный фильтр 492_BF3	99,4/99,4	0,533669	88,4112	2909

№ источника	Цех	Наименование источников выбросов	Пылеочистное оборудование	Среднеэксплуатационная/ Максимальная степени очистки, %	Выброс пыли, т/год	Объем уловленной пыли, т/год	Код ЗВ, по которому происходит очистка
1	2	3	4	5	6	7	8
1100-2	Склады сырьевых материалов	Разгрузка ЖД вагонов с углем (вагоноопрокидыватель)	Группа циклонов ЦН-15	87/87	0,760791	5,0914	2909
1100-3	Склады сырьевых материалов	Разгрузка ЖД вагонов с гранулированным шлаком (вагоноопрокидыватель)	Группа циклонов ЦН-15	87/87	0,712116	4,7657	2908
1100-4	Склады сырьевых материалов	Разгрузка ЖД вагонов с гипсом (вагоноопрокидыватель)	Группа циклонов ЦН-15	87/87	0,241520	1,6163	2909
1033	Углеподготовительное отделение	Аспирационная система угольной мельницы ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр L62_BF1	99,7/99,7	2,283138	758,7629	2909
1036	Углеподготовительное отделение	Аспирационная система угольной мельницы ТЛ № 5. Рукавный фильтр L61_BF1	Импульсно-струйный рукавный фильтр L61_BF1	99,7/99,7	2,581514	857,9232	2909
1034	Углеподготовительное отделение	Аспирационная система № 1 расходного бункера угольного порошка L62_Bl2 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF2	Импульсно-струйный рукавный фильтр L62_BF2	95,8196/95,992	0,365241	8,3717	2909
1119	Углеподготовительное отделение	Аспирационная система № 2 расходного бункера угольного порошка L62_Bl2 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF3	Импульсно-струйный рукавный фильтр L62_BF3	98/98	0,234575	11,4942	2909
1035	Углеподготовительное отделение	Аспирационная система резервного бункера угольного порошка L62_Bl3 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF4	Импульсно-струйный рукавный фильтр L62_BF4	97/97	0,068734	2,2224	2909
1037	Углеподготовительное отделение	Аспирационная система «малой» секции расходного бункера угольного порошка L61_Bl2 печи обжига ТЛ № 5	Импульсно-струйный рукавный фильтр L61_BF2	96,0035/96,05	0,423123	10,1642	2909
1038	Углеподготовительное отделение	Аспирационная система «большой» секции расходного бункера угольного порошка L61_Bl2 печи обжига ТЛ № 5. Рукавный фильтр L61_BF2	Импульсно-струйный рукавный фильтр L61_BF3	97/97	0,365009	11,8020	2909
1069	Углеподготовительное отделение	Розжиговая пылеугольная топка	Система из импульсно-струйных рукавных фильтров	99,0687/99,2808	0,027277	2,9016	2908
1127-1	Котельная	Котлы ДКВР 20/13 (отопительный период)	Пылеулавливающая установка БЦ-2-7/(5+3)	89,4999/89,5	74,603660	635,9006	2908
1127-2	Котельная	Котлы ДКВР 20/13 (летний период, горячее водоснабжение)	Пылеулавливающая установка БЦ-2-7/(5+3)	89,4999/89,5	4,588267	39,1091	2908
1127-3	Котельная	Котлы ДКВР 20/13 (сжигание отходов)	Пылеулавливающая установка БЦ-2-7/(5+3)	89,4999/89,5	0,000101	0,0009	328

№ источника	Цех	Наименование источников выбросов	Пылеочистное оборудование	Среднеэксплуатационная/ Максимальная степени очистки, %	Выброс пыли, т/год	Объем уловленной пыли, т/год	Код ЗВ, по которому происходит очистка
1	2	3	4	5	6	7	8
1127-3	Котельная	Котлы ДКВР 20/13 (сжигание отходов)	Пылеулавливающая установка БЦ-2-7/(5+3)	89,4999/89,5	0,268379	2,2876	2902
1127-4	Котельная	Котлы ДКВР 20/13 (розжиг котла, ДТ)	Пылеулавливающая установка БЦ-2-7/(5+3)	89,4999/89,5	0,000009	0,0001	328
1128	Котельная	Узел распределения (пересыпка) угля с конвейера L12_BC12 между конвейером отделения углеподготовки L12_BC13 и конвейером котельной	Группа циклонов ЦН-15/Система из импульсно-струйных рукавных фильтров	99,9/99,9	0,000039	0,0390	2909
				Всего (2026 г.):	**1266,578**	**364220,866**	
				Всего (2027 г.):	**1300,553**	**366318,820**	
				Всего (2028 г.):	**1307,367**	**366993,410**	
				Всего (2029-2032 г.г.):	**1307,779**	**367034,224**	
				Всего (2033 г.):	**1194,443**	**367147,560**	
				Всего (2036 г.):	**990,465**	**367351,540**	

4. УДЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЭМИССИЙ НА ПРОИЗВОДСТВО 1 ТОННЫ КЛИНКЕРА

Мощность завода на проектное положение 2025-2035 гг. составляет: **1 670,0 тысяч тонн** клинкера (*Таблица 4.1*).

Таблица 4.1 – Проектная производительность завода АО «Карцемент» по клинкеру

№ тех. линии	Производительность		Годовой коэффициент эффективности	Производительность, т/год
	т/сут	т/час		
5	3200	133,333	0,81	950 000
6	2800	116,667	0,70	720 000
	6 000	**250**		**1 670 000**

В *таблице 4.2* приведены удельные показатели выбросов загрязняющих веществ на производство одной тонны продукции клинкерного завода АО «Карцемент» (*Приложение 9*).

Удельные показатели выбросов загрязняющих веществ по годам эксплуатации, включая вспомогательное производство составят:

- 2026 г. – 13,722113 кг/1 тонну клинкера;
- 2027 г. – 10,212846 кг/1 тонну клинкера;
- 2028 г. – 10,215898 кг/1 тонну клинкера;
- 2029-2033 г.г. – 9,377187 кг/1 тонну клинкера;
- 2034-2035 г.г. – 9,377434 кг/1 тонну клинкера;
- 2036 г. – 8,455323 кг/1 тонну клинкера.

Таблица 4.2 – Удельные показатели выбросов загрязняющих веществ на производство одной тонны продукции клинкерного завода АО «Карцемент»

Цех/производство	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.		2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.	
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Участок первичного дробления известняка	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	52,9713	0,031719	13,1394	0,007868	13,1394	0,007868	13,1394	0,007868	13,1394	0,007868	13,1394	0,007868	13,1394	0,007868
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	196,9140	0,117913	52,8295	0,031634	52,8295	0,031634	52,8295	0,031634	52,8295	0,031634	52,8295	0,031634	52,8295	0,031634
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка.	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	49,5099	0,029647	41,4740	0,024835	28,9142	0,017314	28,9142	0,017314	28,9142	0,017314	28,9142	0,017314	28,9142	0,017314
	328	Углерод черный (Сажа)	0,0047	0,000003	0,0047	0,000003	0,0047	0,000003	0,0047	0,000003	0,0047	0,000003	0,0047	0,000003	0,0047	0,000003
	330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	36,0340	0,021577	31,7855	0,019033	31,7855	0,019033	31,7855	0,019033	31,7855	0,019033	31,7855	0,019033	31,7855	0,019033
	337	Углерод оксид	165,7303	0,099240	132,8408	0,079545	132,8408	0,079545	132,8408	0,079545	132,8408	0,079545	132,8408	0,079545	132,8408	0,079545
	301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	40,8556	0,024464	35,2430	0,021104	35,2430	0,021104	35,2430	0,021104	35,2430	0,021104	35,2430	0,021104	35,2430	0,021104
	304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	6,6586	0,003987	5,8620	0,003510	5,8620	0,003510	5,8620	0,003510	5,8620	0,003510	5,8620	0,003510	5,8620	0,003510
	2754	Углеводороды предельные С12-С19 (растворитель РПК-265П и др.) (в пересчете на суммарный органический углерод)	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000
	333	Сероводород	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	163,0755	0,097650	9,0515	0,005420	9,0515	0,005420	9,0515	0,005420	9,4637	0,005667	9,4637	0,005667	9,4637	0,005667
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	9,0483	0,005418	4,6914	0,002809	4,6914	0,002809	4,6914	0,002809	4,6914	0,002809	4,6914	0,002809	4,6914	0,002809
Технологическая линия № 6	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	1093,7340	1,519075	819,8929	1,138740	823,3180	1,143497	214,1632	0,297449	214,1632	0,297449	100,8273	0,140038	100,8273	0,140038
	330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	1128,5274	1,567399	764,9299	1,062403	764,9299	1,062403	764,9299	1,062403	764,9299	1,062403	764,9299	1,062403	764,9299	1,062403
	301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	1146,7636	1,592727	1071,7291	1,488513	1071,7291	1,488513	1071,7291	1,488513	1071,7291	1,488513	741,2776	1,029552	741,2776	1,029552

Цех/производство	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.		2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.	
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	183,4514	0,254794	155,6149	0,216132	155,6149	0,216132	155,6149	0,216132	155,6149	0,216132	109,4293	0,151985	109,4293	0,151985
	337	Углерод оксид	1852,5031	2,572921	1400,1595	1,944666	1400,1595	1,944666	1400,1595	1,944666	1400,1595	1,944666	1400,1595	1,944666	1400,1595	1,944666
	328	Углерод черный (Сажа)	0,2700	0,000375	0,0027	0,000004	0,0027	0,000004	0,0027	0,000004	0,0027	0,000004	0,0027	0,000004	0,0027	0,000004
	2754	Углеводороды предельные С12-С19 (растворитель РПК-265П и др.) (в пересчете на суммарный органический углерод)	0,0006	0,000001	0,0006	0,000001	0,0006	0,000001	0,0006	0,000001	0,0006	0,000001	0,0006	0,000001	0,0006	0,000001
	333	Сероводород	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000
Технологическая линия № 5	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	575,9723	0,606287	292,2725	0,307655	297,7970	0,313471	304,6111	0,320643	304,6111	0,320643	304,6111	0,320643	104,3240	0,109815
	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	1,5678	0,001650	3,5066	0,003691	3,5066	0,003691	3,5066	0,003691	3,5066	0,003691	3,5066	0,003691	3,5066	0,003691
	330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	1348,4145	1,419384	965,9221	1,016760	965,9221	1,016760	965,9221	1,016760	965,9221	1,016760	965,9221	1,016760	965,9221	1,016760
	301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	1068,5354	1,124774	943,5702	0,993232	943,5702	0,993232	943,5702	0,993232	943,5702	0,993232	943,5702	0,993232	934,5995	0,983789
	304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	158,3977	0,166734	133,2567	0,140270	133,2567	0,140270	133,2567	0,140270	133,2567	0,140270	133,2567	0,140270	113,0010	0,118948
	337	Углерод оксид	1766,7102	1,859695	1331,1584	1,401219	1331,1584	1,401219	1331,1584	1,401219	1331,1584	1,401219	1331,1584	1,401219	1331,1584	1,401219
	328	Углерод черный (Сажа)	0,3563	0,000375	0,0004	0,000000	0,0004	0,000000	0,0004	0,000000	0,0004	0,000000	0,0004	0,000000	0,0004	0,000000
Технологическая линия № 5	2754	Углеводороды предельные С12-С19 (растворитель РПК-265П и др.) (в пересчете на суммарный органический углерод)	0,0007	0,000001	0,0007	0,000001	0,0007	0,000001	0,0007	0,000001	0,0007	0,000001	0,0007	0,000001	0,0007	0,000001
	333	Сероводород	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000
Склады клинкера	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	215,6981	0,129161	114,8737	0,068787	114,8737	0,068787	115,1492	0,068952	115,1492	0,068952	115,1492	0,068952	115,1492	0,068952
Склады сырьевых материалов: Разгрузка ЖД вагонов с углем (вагоноопрокидыватель)	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,2568	0,000154	0,760791	0,000456	0,760791	0,000456	0,760791	0,000456	0,760791	0,000456	0,760791	0,000456	0,760791	0,000456
Склады сырьевых материалов: Разгрузка ЖД вагонов с гранулированным шлаком (вагоноопрокидыватель)	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,2296	0,000137	0,712116	0,000426	0,712116	0,000426	0,712116	0,000426	0,712116	0,000426	0,712116	0,000426	0,712116	0,000426

Цех/производство	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.		2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.	
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Склады сырьевых материалов	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,2568	0,000154	0,7608	0,000456	0,7608	0,000456	0,7608	0,000456	0,7608	0,000456	0,7608	0,000456	0,7608	0,000456
	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,2296	0,000137	0,7121	0,000426	0,7121	0,000426	0,7121	0,000426	0,7121	0,000426	0,7121	0,000426	0,7121	0,000426
Склады сырьевых материалов	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	229,0764	0,137171	40,4710	0,024234	40,4710	0,024234	40,4710	0,024234	40,4710	0,024234	40,4710	0,024234	40,4710	0,024234
	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	120,2581	0,072011	11,9474	0,007154	11,9474	0,007154	11,9474	0,007154	11,9474	0,007154	11,9474	0,007154	11,9474	0,007154
	2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния выше 70% (Динас и др.)	8,1987	0,004909	8,1563	0,004884	8,1563	0,004884	8,1563	0,004884	8,1563	0,004884	8,1563	0,004884	8,1563	0,004884
Углеподготовительное отделение	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	21,1124	0,012642	6,3213	0,003785	6,3213	0,003785	6,3213	0,003785	6,3213	0,003785	6,3213	0,003785	6,3213	0,003785
	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0325	0,000019	0,0273	0,000016	0,0273	0,000016	0,0273	0,000016	0,0273	0,000016	0,0273	0,000016	0,0273	0,000016
	330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0,5760	0,000345	0,5646	0,000338	0,5646	0,000338	0,5646	0,000338	0,5646	0,000338	0,5646	0,000338	0,5646	0,000338
	301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,1850	0,000111	0,1672	0,000100	0,1672	0,000100	0,1672	0,000100	0,1672	0,000100	0,1672	0,000100	0,1672	0,000100
	304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0301	0,000018	0,0280	0,000017	0,0280	0,000017	0,0280	0,000017	0,0280	0,000017	0,0280	0,000017	0,0280	0,000017
	337	Углерод оксид	0,5464	0,000327	0,5027	0,000301	0,5027	0,000301	0,5027	0,000301	0,5027	0,000301	0,5027	0,000301	0,5027	0,000301
Склад лома огнеупорного кирпича	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	20,6892	0,012389	2,0395	0,001221	2,0395	0,001221	2,0395	0,001221	2,0395	0,001221	2,0395	0,001221	2,0395	0,001221
Вспомогательное производство	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	101,6164	0,060848	88,2548	0,052847	88,2548	0,052847	88,2548	0,052847	88,2548	0,052847	88,2548	0,052847	88,2548	0,052847
	330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	115,2090	0,068987	89,1616	0,053390	89,1616	0,053390	89,1616	0,053390	89,1616	0,053390	89,1616	0,053390	89,1616	0,053390
	301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	46,6024	0,027906	39,7040	0,023775	39,7040	0,023775	39,7040	0,023775	39,7040	0,023775	39,7040	0,023775	39,7040	0,023775

Цех/производство	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.		2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.	
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Вспомогательное производство	304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	7,5201	0,004503	6,4303	0,003850	6,4303	0,003850	6,4303	0,003850	6,4303	0,003850	6,4303	0,003850	6,4303	0,003850
	337	Углерод оксид	109,9124	0,065816	91,9390	0,055053	91,9390	0,055053	91,9390	0,055053	91,9390	0,055053	91,9390	0,055053	91,9390	0,055053
	328	Углерод черный (Сажа)	0,0004	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000
	2902	Взвешенные частицы	0,6922	0,000414	0,9599	0,000575	0,9599	0,000575	0,9599	0,000575	0,9599	0,000575	0,9599	0,000575	0,9599	0,000575
	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	6,4233	0,003846	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000
	123	Железо (II, III) оксиды (Железа оксид) (в пересчете на железо)	1,7747	0,001063	1,7746	0,001063	1,7746	0,001063	1,7746	0,001063	1,7746	0,001063	1,7746	0,001063	1,7746	0,001063
	143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	0,0752	0,000045	0,0753	0,000045	0,0753	0,000045	0,0753	0,000045	0,0753	0,000045	0,0753	0,000045	0,0753	0,000045
	344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) [Фтористые соединения: плохо растворимые неорганические фториды (Фторид алюминия, Фторид кальция, Гексафторалюминат натрия)] (в пересчете на фтор)	0,0435	0,000026	0,0435	0,000026	0,0435	0,000026	0,0435	0,000026	0,0435	0,000026	0,0435	0,000026	0,0435	0,000026
	342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) - гидрофторид, кремний тетрафторид [Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)] (в пересчете на фтор)	0,0310	0,000019	0,0310	0,000019	0,0310	0,000019	0,0310	0,000019	0,0310	0,000019	0,0310	0,000019	0,0310	0,000019
	203	Хром (VI) (Хром шестивалентный) (в пересчете на трехокись хрома)	0,0229	0,000014	0,0229	0,000014	0,0229	0,000014	0,0229	0,000014	0,0229	0,000014	0,0229	0,000014	0,0229	0,000014
	164	Никель оксид (в пересчете на никель)	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000

Цех/производство	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.		2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.	
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Вспомогательное производство	146	Медь (II) оксид (Меди оксид) (в пересчете на медь)	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000
	110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000
	2868	Эмульсол (смесь: вода - 97,6%, нитрит натрия - 0,2%, сода кальцинированная - 0,2%, масло минеральное - 2%)	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000
	2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0210	0,000013	0,0210	0,000013	0,0210	0,000013	0,0210	0,000013	0,0210	0,000013	0,0210	0,000013	0,0210	0,000013
	616	Диметилбензол (Ксилол, смесь изомеров о-, м-, п-)	0,9007	0,000539	0,9008	0,000539	0,9008	0,000539	0,9008	0,000539	0,9008	0,000539	0,9008	0,000539	0,9008	0,000539
	2752	Уайт-спирит	0,9000	0,000539	0,9000	0,000539	0,9000	0,000539	0,9000	0,000539	0,9000	0,000539	0,9000	0,000539	0,9000	0,000539
	415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,2863	0,000171	0,2861	0,000171	0,2861	0,000171	0,2861	0,000171	0,2861	0,000171	0,2861	0,000171	0,2861	0,000171
	416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0809	0,000048	0,0808	0,000048	0,0808	0,000048	0,0808	0,000048	0,0808	0,000048	0,0808	0,000048	0,0808	0,000048
	501	Пентилены (Амилены - смесь изомеров)	0,0099	0,000006	0,0098	0,000006	0,0098	0,000006	0,0098	0,000006	0,0098	0,000006	0,0098	0,000006	0,0098	0,000006
	602	Бензол	0,0083	0,000005	0,0082	0,000005	0,0082	0,000005	0,0082	0,000005	0,0082	0,000005	0,0082	0,000005	0,0082	0,000005
	621	Толуол	0,0066	0,000004	0,0066	0,000004	0,0066	0,000004	0,0066	0,000004	0,0066	0,000004	0,0066	0,000004	0,0066	0,000004
	627	Этилбензол	0,0003	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000
	2754	Углеводороды предельные С12-С19 (растворитель РПК-265П и др.) (в пересчете на суммарный органический углерод)	0,1587	0,000095	0,1587	0,000095	0,1587	0,000095	0,1587	0,000095	0,1587	0,000095	0,1587	0,000095	0,1587	0,000095
	333	Сероводород	0,0004	0,000000	0,0004	0,000000	0,0004	0,000000	0,0004	0,000000	0,0004	0,000000	0,0004	0,000000	0,0004	0,000000
Итого по предприятию			12055,193848	13,722113	8716,281638	10,212846	8712,671468	10,215898	8110,606223	9,377187	8111,018484	9,377434	7621,045363	8,696916	7391,531781	8,455323

5. ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ И ВОДООТВЕДЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

5.1. Общие сведения

Одним из наиболее важных вопросов, при решении проблемы рационального использования водных ресурсов, является нормирование водопотребления с учетом качества потребляемой и отводимой воды.

Для АО «Карцемент» в соответствии с нормами действующего законодательства нормирование водопотребления и водоотведения не производится, т.к. предприятие является вторичным водопользователем. Собственных источников водоснабжения из природных водных объектов и водозаборных сооружений у предприятия нет. АО «Карцемент» не является юридическим лицом, осуществляющим специальное водопользование.

В соответствии с пп.8 п.1 ст. 114 Экологического кодекса в составе документации для получения комплексного экологического разрешения должна содержаться информация о потреблении воды.

Определение проектного уровня потребления водных ресурсов в рамках настоящей работы производилось в соответствии с данными, предоставленными предприятием на основании проектных и паспортных характеристик оборудования, а также параметров их фактической эксплуатации.

5.2. Сведения о системах водопотребления и водоотведения предприятия

5.2.1. Характеристика источников водоснабжения

Хозяйственно-питьевое водоснабжение цементного завода АО «Карцемент» осуществляется на договорной основе с ТОО «Куат Жолы», являющимся поставщиком подрусловых вод Сергиопольского водозабора подземных вод.

Воды питьевого качества на предприятии используются на хозяйственно-питьевые и противопожарные нужды, а также для обеспечения работы вспомогательного оборудования (на химводоочистку, подпитку теплотрасс и парового котла, промывку фильтров, подпитку оборотного цикла котельной и компрессорной). Других источников водоснабжения, пригодных для использования в данных целях, в районе расположения предприятия нет.

Технологический процесс производства клинкера не предусматривает использование воды, т.к. производство клинкера осуществляется по «сухому» методу производства. Следовательно, использование воды на технологические нужды не производится.

На орошение автодорог и территории завода используются карьерные воды карьера известняков АО «Central Asia Cement», который расположен в непосредственной близости от территории завода. Орошение производится в теплый период времени года.

Таким образом, водоснабжение объектов АО «Карцемент» на проектный период будет производиться по существующей схеме из 2-х источников:

– вода питьевого качества – централизованные сети водоснабжения ТОО «Куат Жолы»;

– техническая вода – привозная карьерная вода карьера известняков АО «Central Asia Cement».

В *таблице 5.1* представлена информация по перечню оборудования и операций, для которых необходимо использование водных ресурсов, а также указан расход и качество используемой воды, режим работы. Данные предоставлены предприятием на основании

режима работы, паспортных данных и фактических показателей работы оборудования, а также действующей проектной документации.

Таблица 5.1 – Информация по использование водных ресурсов. Перечнь оборудования и операций АО «Карцемент»

№ п п	Наименование производства, операции, услуги	Приборы и оборудование (продукция, услуги)					
		Наименование	Кол-во потребителей, ед.	Время		Ед.изм.	Норма расхода воды - ИД и СП РК 4.01-101-2012
				кол-во дней	часы (кратность)		
1	2	3	4	5	6	7	8
Цементный завод АО "Карцемент"							
Вспомогательные нужды							
1	Котельная	Потребление на химводоочистку, подпитку теплотрасс и парового котла, промывку фильтров, подпитку оборотного цикла котельной и компрессорной в среднем составляет 720 $м^3$/сут. По среднеэксплуатационным данным общие потери (в том числе в оборотных циклах) составляют 500 $м^3$/сут.	1	365	-	$м^3$/сут	720
		Оборотное водоснабжение	1	365	-	$м^3$/сут	240
2	Компрессорная, водяное охлаждение	Замкнутый цикл, подпитка ведется из котельной через колодцы, каналы. В работе 4 компрессора, режим работы 12 / 12 часов.	4	365	12	$м^3$/час	180
Хозяйственно-питьевые нужды							
1	Хоз-питьевое водоснабжение	административного персонала	44	240		$м^3$/сут	0,016
		рабочих	401	365		$м^3$/сут	0,025
		рабочих подрядных организаций	750	365		$м^3$/сут	0,025
2	Душевые сетки	на АБК и заводе, открыты круглосуточно, эксплуатируются по сменам	50	365	10	$м^3$/час	0,5
3	Туалеты		26	365	15	$м^3$/час	0,083
4	Умывальники		27	365	13	$м^3$/час	0,06
5	Столовая	150 пос мест, 3 р/сут	330	365	3	$м^3$/одно усл.блюдо	0,012
6	Медпункт	в среднем 2 обращения в сутки	2	365		$м^3$/сут	0,013
7	Влажная уборка помещений	Ежедневно влажная уборка производится 2 р/см на 800 м2	800	365	2	$м^3/м^2$	0,0005
8	Прачечная	Стирка спец одежды - в среднем по 25 кг/сут	25	240	-	$м^3$/1 кг сух белья	0,075

№ п п	Наименование производства, операции, услуги	Приборы и оборудование (продукция, услуги)					
		Наименование	Кол-во потребителей, ед.	Время		Ед.изм.	Норма расхода воды - ИД и СП РК 4.01-101-2012
				кол-во дней	часы (кратность)		
1	2	3	4	5	6	7	8
9	Орошение автодорог и территории завода	Общая площадь орошения составляет 20000 м^2/сут. Орошение производится в теплый период года.	20000	183	8	м^3/м^2	0,0005
10	Полив зеленых насаждений	Полив зеленых насаждений производится в теплый период (период принят в среднем, с учетом дождей и не высоких температур). Общая площадь полива в среднем составляет 10000 м2.	10000	90	-	м^3/м^2	0,006

Нормы расхода при расчете объемов потребляемой воды принимаются в соответствии с СП РК 4.01-101-2012 «Внутренний водопровод и канализация зданий и сооружений».

5.2.2. Характеристика системы водоотведения

На предприятии образуется одна категория сточных вод – хозяйственно-бытовые сточные воды.

Сточные воды цементного завода в полном объеме по централизованной канализационной сети поступают на поселковые очистные сооружения. Водоотведение сточных вод осуществляется на договорной основе.

Существующие очистные сооружения хозяйственно-бытовых сточных вод, расположены в районе пос. Актау, и на текущий период находятся в доверительном управлении ТОО «ЭнергоTranzit».

5.2.3. Организация учета расхода вод, потерь воды в транспортирующих сетях, точках потребления воды и возможности сокращения объемов изъятия воды из водных объектов

Предприятие АО «Карцемент» является вторичным водопользователем, для которого сдача статистической формы отчетности о заборе, использовании и водоотведении вод по форме 2-ТП (водхоз) не предусмотрена.

Предприятие ведет свой внутренний учет потребления воды: установлены как цеховые приборы учета вод (их множество и информация по ним не приводится), так и общезаводской прибор учета марки ZENNER, заводской номер 17002304.

Согласно данных предприятия объем фактического водопотребления на цементном заводе АО «Карцемент» в предшествующий период составлял:

Водопользователи	Водопотребление, тыс. м^3/год				
	2020	2021	2022	2023	2024
Цементный завод	185,397	201,447	194,503	202,552	238,051

В ходе деятельности объектов АО «Карцемент» безвозвратное потребление воды происходит при использовании технической воды на орошение автодорог и территории завода.

Потери воды происходят в паровом котле, на теплотрассе, оборотных системах котельной и компрессорной, а также при химводоочистке.

Также потери воды могут наблюдаться в случае аварийных ситуаций (порыве, поломки) на сетях водоснабжения и санитарных приборах.

Основой рационального использования водных ресурсов на предприятии является действующая система оборотного водоснабжения. Оборотное водоснабжение позволяет значительно сократить объем потребления свежей воды. Так, по результатам проведенных расчетов объем использования оборотной воды составляет 3 241 200 м^3/год, что соответствует 89% от общего объема водопотребления цементного завода.

Мероприятия по рациональному использованию водных ресурсов также заключаются в регулярном и своевременном осмотре и при необходимости ремонте водопроводных сетей и санитарных приборов, что позволяет минимизировать безвозвратные потери воды и, как следствие, позволяет снизить объемы водопотребления.

5.3. Расчет объемов водопотребления и водоотведения предприятия, а также удельных норм водопотребления на единицу продукции

5.3.1. Нормативно-методическая база, основные алгоритмы расчета

Основополагающим нормативным документом при расчете норм водопотребления и водоотведения на единицу продукции является «Методика расчета удельных норм водопотребления и водоотведения», утвержденная приказом Министра водных ресурсов и ирригации Республики Казахстан от 9 июня 2025 года № 116-НҚ, далее «Методика».

Расчет расхода воды выполнен в соответствии с данными, предоставленными предприятием.

Для расчета объема использования вод на хозяйственно-питьевые нужды в качестве вспомогательного нормативно-методического документа был принят СП РК 4.01-101-2012 «Внутренний водопровод и канализация зданий и сооружений».

В ходе производственной деятельности АО «Карцемент» использование водных ресурсов производится по 2-м направлениям: для вспомогательных и хозяйственно-питьевых нужд.

Для *вспомогательного производства*, в соответствии с п.13 Методики, для предприятий, выпускающих один вид продукции, алгоритм расчета следующий.

Определяется необходимое количество воды с учетом ее потерь по технологическим циклам, агрегатам, участкам вспомогательного производства и подсчитывается общий объем воды, необходимый для выполнения вида услуги по формуле:

$$W_{в.q} = \sum_{f=1}^{n} (W_{в.fq} + W_{в.п.fq}), \qquad (6)$$

где,

$W_{в.q}$– общий объем воды, необходимый для выполнения вида услуги;

$W_{в.fq}$ – необходимое количество воды для выполнения технологического цикла вспомогательного производства в единицу времени;

$W_{в.п.fq}$ – количество нормируемых потерь при выполнении технологического цикла вспомогательного производства в единицу времени;

f – индекс операции вспомогательного производства.

В производстве, где осуществляется выпуск одного вида продукции, удельная норма водопотребления вспомогательным производством на единицу основной продукции определяется по формуле:

$$H_{u.в.s}=\frac{\sum_{q=1}^{v}\sum_{f=1}^{n}\left(W_{в.fq}+W_{в.п.fq}\right)}{Q_i}, \quad (10)$$

где,

$H_{u.в.s}$ – удельная норма водопотребления вспомогательным производством;

$W_{в.fq}$ – необходимое количество воды для выполнения технологического цикла вспомогательного производства в единицу времени;

$W_{в.п.fq}$ – количество нормируемых потерь при выполнении технологического цикла вспомогательного производства в единицу времени;

Q_i – объем произведенных услуг в единицу времени;

q – индекс услуги вспомогательного производства;

f – индекс операции вспомогательного производства.

В соответствии с п.14 Методики в удельную норму водопотребления на *хозяйственно-питьевые нужды* входит количество воды, необходимое: на питьевые нужды, приготовление блюд, санитарные, бытовые и хозяйственные нужды, для полива территории и зеленых насаждений, стирки белья, душевых и отнесенное на единицу основной продукции (работы).

Основой расчета удельной нормы водопотребления на хозяйственно-питьевые нужды служат строительные нормы и правила – СНиП.

Потребность в воде на хозяйственно-питьевые нужды по группам направлений ее использования определяется согласно формуле:

$$W_{x.ч}=\sum_{j=1}^{ч}W_j, W_{x.\varphi}=\sum_{j=1}^{\varphi}W_j, \quad (11)$$

где,

$W_{x.ч}$ – объем воды, определяемый в зависимости от численности работающих;

W_j – объем воды на хозяйственно-питьевые нужды по группам направлений;

$W_{x.}f$ – объем воды, определяемый в зависимости от поливаемой или обрабатываемой площади территории;

j – индекс направления использования воды на хозяйственно-питьевые нужды.

В производстве, где осуществляется выпуск одного вида продукции, удельная норма потребления воды на хозяйственно-питьевые нужды на единицу продукции рассчитывается путем деления требуемого объема воды на хозяйственно-питьевые нужды по группам направлений ее использования на объем выпускаемой продукции по формуле:

$$H_{и.х.s}=\frac{W_{о.х.}}{Q_s}, \quad (16)$$

где,

$H_{и.х.s}$ – удельная норма водопотребления на хозяйственно-питьевые нужды;

$W_{о.х.}$ – расход воды на хозяйственно-питьевые нужды по группам направлений ее использования;

Q_s – объем выпускаемой продукции.

5.3.2. Расчет объема воды и норм водопотребления и водоотведения на единицу продукции

Настоящим разделом рассматривается цементный завод – основной производственной деятельностью цементного завода АО «Карцемент» является производство клинкера «сухим» способом производства для различных марок цемента.

За единицу продукции принят годовой объем производства продукции, который на проектный период составит 1 670 000 тонн в год клинкера.

В основу расчета приняты исходные данные предприятия, отраженные в *разделе 5.2*, а также данные и требования действующей нормативной документации Республики Казахстан.

В ходе деятельности объектов АО «Карцемент» использование водных ресурсов осуществляется для удовлетворения вспомогательных и хозяйственно-питьевых нужд. Расчет проектного расхода воды для цементного завода АО «Карцемент» представлен в *таблице 5.2*.

Расчет норм водопотребления на единицу продукции для цементного завода АО «Карцемент» представлен в *таблице 5.3*.

Расчет проектного объема водоотведения и норм водоотведения на единицу продукции для цементного завода АО «Карцемент» представлен в *таблице 5.4*.

Результаты расчета удельных норм водопотребления и водоотведения на единицу продукции для цементного завода АО «Карцемент» представлены в *таблицах 5.5 и 5.6*, составленных в соответствии с Приложением №1 и №2 к «Методике расчета удельных норм водопотребления и водоотведения», утвержденная приказом Министра водных ресурсов и ирригации Республики Казахстан от 9 июня 2025 года № 116-НҚ.

Из представленных таблиц видно, что расчетный объем водопотребления свежей воды на нужды предприятия составляет:

- воды питьевого качества – 394 711,5 м^3/год;
- технической воды – 14 640 м^3/год.

При этом объем использования оборотной воды составляет 3 241 200 м^3/год, что соответствует 89% от общего объема водопотребления цементного завода.

При принятом проектном объеме производства продукции - 1 670 000 тонн в год клинкера, удельная норма водопотребления свежей воды на единицу продукции составит:

- воды питьевого качества – 0,236 м^3/тонну клинкера;
- технической воды – 0,009 м^3/тонну клинкера.

Таблица 5.2 – Расчет проектного расхода воды для цементного завода АО «Карцемент» (м^3/год)

№№	Наименование производства, операции, услуги	Приборы и оборудование (продукция, услуги)						Объем водопотребления на нужды предприятия								Прием сточных вод
								Нормируемый объем, м^3/год								
								Всего	в том числе							
				Время					свежая вода			оборотная	последовательно-используемая	Безвозврат. потребление или передано др. потребит, м3/год	Потери	
		Наименование	Кол-во потребителей, ед.	кол-во дней	часы (кратность)	Ед.изм	Норма расхода воды СП РК 4.01-101-2012; ИД		итого	в т.ч.						
										питьевая	техническая (карьерная)					
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*	*7*	*8*	*9*	*10*	*11*	*12*	*13*	*14*	*15*	*16*	*17*
Цементный завод АО "Карцемент"																
На технологические нужды завода использование водных ресурсов не предусматривается. Вода используется на вспомогательные нужды (котельная, компрессорная) и хозяйственно-питьевые нужды.																
1	**Технологические нужды**		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	**Вспомогательные нужды**															
2.1	Котельная	Потребление на химводоочистку, подпитку теплотрасс и парового котла, промывку фильтров, подпитку оборотного цикла котельной и компрессорной в среднем составляет 720 м3/сут. По среднеэксплуатационным данным общие потери (в том числе в оборотных циклах) в среднем составляют 500 м^3/сут.	1	365	-	м3/сут	720	262 800,0	262 800,0	262 800,0					182 500,0	
		Оборотное водоснабжение	1	365	-	м3/сут	240	87 600,0				87 600,0				
2.2	Компрессорная, водяное охлаждение	Замкнутый цикл, подпитка ведется из котельной через колодцы, каналы. В работе 4 компрессора, режим работы 12 / 12 часов.	4	365	12	м3/час	180	3 153 600,0				3 153 600,0				
Итого на вспомогательные нужды:								**3 504 000,0**	**262 800,0**	**262 800,0**	**0,0**	**3 241 200,0**	**0,0**	**0,0**	**182 500,0**	**0**
3	**Хозяйственно-питьевые нужды**															
3.1	Хоз-питьевое водоснабжение	административного персонала	44	240		м3/сут	0,016	168,96	168,96	168,96						
		рабочих	401	365		м3/сут	0,025	3659,13	3659,13	3659,13						
		рабочих подрядных организаций	750	365		м3/сут	0,025	6843,75	6843,75	6843,75						
3.2	Душевые сетки	на АБК и заводе, открыты круглосуточно, эксплуатируются по сменам	50	365	10	м3/час	0,5	91250,00	91250,00	91250,00						
3.3	Туалеты		26	365	15	м3/час	0,083	11815,05	11815,05	11815,05						
3.4	Умывальники		27	365	13	м3/час	0,06	7686,90	7686,90	7686,90						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3.5	Столовая	150 пос мест, 3 р/сут	330	365	3	$м^3$/одно усл.блюдо	0,012	4336,20	4336,20	4336,20						
3.6	Медпункт	в среднем 2 обращения в сутки	2	365		м3/сут	0,013	9,49	9,49	9,49						
3.7	Влажная уборка помещений	Ежедневно влажная уборка производится 2 р/см на 800 м2	800	365	2	$м^3/м^2$	0,0005	292,00	292,00	292,00						
3.8	Прачечная	Стирка спец одежды - в среднем по 25 кг/сут	25	240	-	м3/1 кг сух белья	0,075	450,00	450,00	450,00						
3.9	Орошение автодорог и территории завода	Общая площадь орошения составляет 20000 $м^2$/сут. Орошение производится в теплый период года.	20000	183	8	$м^3/м^2$	0,0005	14640,00	14640,00	0	14640,00			14640,00		
3.10	Полив зеленых насаждений	Полив зеленых насаждений производится в теплый период (период принят в среднем, с учетом дождей и не высоких температур). Общая площадь полива в среднем составляет 10000 м2.	10000	90	-	$м^3/м^2$	0,006	5400,00	5400,00	5400,00				5400,00		
Итого на хозяйственно-питьевые нужды:								**146 551,5**	**146 551,5**	**131 911,5**	**14 640,0**	**0,0**	**0,0**	**20 040,0**	**0,0**	**0,0**
Итого по цементному заводу:						**м3/год**		**3 650 551,5**	**409 351,5**	**394 711,5**	**14 640,0**	**3 241 200,0**	**0,0**	**20 040,0**	**182 500,0**	**0,0**
в том числе:																
потребление свежей воды на вспомогательные нужды -						**м3/год**	**262 800,00**									
оборотное водоснабжение -						**м3/год**	**3 241 200,00**									
потери -						**м3/год**	**182 500,00**									
потребление свежей воды на хозпитьевые нужды нужды -						**м3/год**	**131 911,50**									
потребление свежей технической воды -						**м3/год**	**14 640,00**									

Таблица 5.3 – Расчет норм водопотребления на единицу продукции для цементного завода АО «Карцемент» (м^3/тонну)

Наименование	Нормируемый объем водопотребления, м3/год						Объем выпуска-емой продукции (известняк, глина, цемент)	Ед. изм.	Удельные нормы водопотребления, м^3/тонну					
	Всего	в том числе							Всего	в том числе				
		свежая вода			оборотная	последо вательно-использ уемая				свежая вода			оборот ная	последо вательно-использ уемая
		всего	в том числе							всего	в том числе			
			техническая (карьерная)	питьевая							техническая (карьерная)	питьевая		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Технологические нужды	0	0	0	0	0	0	1 670 000	тонн/ год	0	0	0	0	0	0
Вспомогательные нужды	3504000,0	262800,0	0,0	262800,0	3241200,0	0			2,098	0,157	0	0,157	1,941	0
Хозяйственно-питьевые нужды	146551,5	146551,5	14640,0	131911,5	0	0			0,088	0,088	0,009	0,079	0	0
Итого по цементному заводу:	**3650551,5**	**409351,5**	**14640,0**	**394711,5**	**3241200,0**	**0**			**2,186**	**0,245**	**0,009**	**0,236**	**1,941**	**0**

Таблица 5.4 – Расчет проектного объема водоотведения ($м^3$) и норм водоотведения на единицу продукции ($м^3$/тонну) для цементного завода АО «Карцемент»

№№	Наименование	Нормируемый объем водопотребления, $м^3$/год						Нормируемый объем водоотведения, $м^3$/год					Оборотная вода, $м^3$/год	Безвозвратное потребление, $м^3$/год	Потери, м3/год
		Всего	в том числе			оборотная вода	последовательно-используемая	Всего	в том числе						
			всего	в том числе свежая					Хозбыт. стоки, треб. очистки	Производственные стоки					
				техническая (карьерная)	питьевая					всего	в том числе				
											треб. очистки	не треб. очистки			
1	2	3	4	5	7	8	9	11	12	13	14	15	16	17	18
1	Технологические нужды	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	Вспомогательные нужды	3504000,0	262800,0	0	262800,0	3241200,0	0	80300,0	0	80300,0	80300,0	0	3241200	0	182500
3	Хозяйственно-питьевые нужды	146551,5	146551,5	14640,0	131911,5	0	0	126511,5	126511,5	0	0	0	0	20040	0
Итого по цементному заводу:		**3650551,5**	**409351,5**	**14640,0**	**394711,5**	**3241200,0**	**0**	**206811,5**	**126511,5**	**80300,0**	**80300,0**	**0**	**3241200**	**20040**	**182500**

Продолжение таблицы 5.4:

№№	Объем выпуска-емой продукции (известняк, глина, цемент), т/год	Удельная норма водопот-ребления, $м^3$/тонну	Удельная норма водоотведения, $м^3$/тонну					Удельная норма оборотной воды, $м^3$/тонну	Удельная норма безвозвратного потребления, $м^3$/тонну	Удельная норма потерь, $м^3$/тонну
			Всего	в том числе						
				Хозбыт. стоки, треб. очистки	Производственные стоки					
					всего	в том числе				
						треб. очистки	не треб. очистки			
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
1	1670000	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2		2,098	0	0	0	0,048	0	1,941	0	0,109
3		0,088	0,076	0,076	0	0	0	0	0,012	0
		2,186	**0,076**	**0,076**	**0**	**0,048**	**0**	**1,941**	**0,012**	**0,109**

Таблица 5.5 – Удельные нормы водопотребления на единицу продукции для цементного завода АО «Карцемент» (м³/тонну)

Вид продукции	Единица измер. продук-ции	Система водоснабжения	Индивидуальная норма водопотребления, кубический метр/на единицу продукции											
			На технологические нужды						На вспомогательные и подсобные нужды					
			Всего	В том числе вода					Всего	В том числе вода				
				Свежая вода			оборотная	последовательно используемая		Свежая вода			оборотная	последовательно используемая
				техническая	питьевая	итого				техническая	питьевая	итого		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Клинкер	тонн	Прямоточная	0	0	0	0	0	0	2,098	0	0,157	0,157	1,941	0

продолжение таблицы

На хозяйственно-питьевые нужды						В том числе вода неравномерности						Коэффициент неравномерности сезонного потребления
Всего	В том числе вода			оборотная	последова-тельно использу-емая	Всего	Свежая вода			оборотная	последовательно используемая	
	Свежая вода						техническая	питьевая	итого			
	техническая	питьевая	итого									
16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
0,088	0,009	0,079	0,088	0	0	2,186	0,009	0,236	0,245	1,941	0	-

Таблица 5.6 –Удельные нормы водоотведения на единицу продукции для цементного завода АО «Карцемент» (м³/тонну)

Вид продукции	Единица измер. продук-ции	Индивидуальные нормативы потерь, кубический метр/единицу продукции				Индивиду-альные нормативы воды,пере-данной дру-гим потреби-телям или нормативы безвозврат-ного водопотребл ения м³/ед.прод.	Индивидуальная норма водоотведения по направлению использования воды, кубический метр/на единицу продукции									
							Технологические нужды			Нужды вспомогательного или подсобного производства			Хозяйст венно-бытовы е нужды	Всего	В том числе сточные воды	
		На технологическ ие нужды	На нужды вспомог ательног о произво дства	На хозяйстве нно - питьевые нужды	Всего		Требую щие очистки	Нормати вно чистые	Итого	Требую щие очистки	Нормати вно чистые	Итого			Требую щие очистки	Норма тивно чистые
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Клинкер	тонн	0	0,109	0	0,109	0,012	0	0	0	0,048	0	0,048	0,076	0,124	0,124	0

5.4. Применение наилучших доступных технологий в сфере водоснабжения и водоотведения

Согласно ст.113 Экологического Кодекса РК под наилучшими доступными техниками понимается наиболее эффективная и передовая стадия развития видов деятельности и методов их осуществления, которая свидетельствует об их практической пригодности для того, чтобы служить основой установления технологических нормативов и иных экологических условий, направленных на предотвращение или, если это практически неосуществимо, минимизацию негативного антропогенного воздействия на окружающую среду. При этом:

– под техниками понимаются как используемые технологии, так и способы, методы, процессы, практики, подходы и решения, применяемые к проектированию, строительству, обслуживанию, эксплуатации, управлению и выводу из эксплуатации объекта;

– техники считаются доступными, если уровень их развития позволяет внедрить такие техники в соответствующем секторе производства на экономически и технически возможных условиях, принимая во внимание затраты и выгоды, вне зависимости от того, применяются ли или производятся ли такие техники в Республике Казахстан, и лишь в той мере, в какой они обоснованно доступны для оператора объекта;

– под наилучшими понимаются те доступные техники, которые наиболее действенны в достижении высокого общего уровня охраны окружающей среды как единого целого.

Применение наилучших доступных техник направлено на комплексное предотвращение загрязнения окружающей среды, минимизацию и контроль негативного антропогенного воздействия на окружающую среду.

Для цементной промышленности разработан Справочник по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», утвержденный постановлением Правительства РК от 24 октября 2023 г. №941.

Данным справочником не предложены НДТ по использованию водных ресурсов в цементном производстве.

При этом отмечено, что передовой опыт управления водопотреблением заключается в следующем:

– - регулярный контроль и проверка счетчиков воды, при обнаружении чрезмерного расхода воды по сравнению с обычными цифрами следует принять меры по устранению недостатков;

– - отчетность о потреблении промышленной и питьевой воды должна вестись регулярно (не реже одного раза в год).

Сточные и бытовые воды должны контролироваться с точки зрения качества и количества.

Управление водопотреблением на заводе соответствует вышеперечисленным параметрам, за исключением контроля качества сточных вод.

Стоит учитывать, что при производстве цемента сухим способом использование воды на производственные нужды не производится. То есть, образование производственных сточных вод на предприятии не происходит.

Вода используется для вспомогательных нужд – подпитки систем отопления (котельные установки) и оборотного водоснабжения (охлаждение компрессоров, подшипников вращающихся печей, мельниц и пр.), а также промывки фильтров химводоочистки. Большая часть используемой воды расходуется на восполнение потерь и объем сброса от вспомогательных нужд фактически составляет незначительный процент от объема водопотребления.

Сточные воды АО «Карцемент» представлены в основном хозяйственно-бытовыми стоками, которые в полном объеме по централизованной канализационной сети поступают на поселковые очистные сооружения. Водоотведение сточных вод осуществляется на договорной

основе. То есть, цементный завод не осуществляет сбросов сточных вод в природные объекты, следовательно, контроль качества сточных вод не предусмотрен и не требуется в соответствии с действующим законодательством.

Дополнительно, в рамках настоящей работы, были проанализированы имеющиеся справочники по наилучшим доступным техникам в области управления водными ресурсами:

1) В Республике Казахстан в области управления водными ресурсами разработан справочник по наилучшим доступным техникам «Очистка сточных вод централизованных систем водоотведения населенных пунктов», утвержденный постановлением Правительства РК от 17 мая 2025 года № 348.

2) В Российской Федерации разработаны и утверждены три справочника:

– Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Системы обработки (обращения) со сточными водами и отходящими газами в химической промышленности» (ИТС 47-2017), утверждённый приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) от 15 декабря 2017 г. №2846;

– Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Очистка сточных вод с использованием централизованных систем водоотведения поселений, городских округов» (ИТС 10-2019), утверждённый приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) от 12 декабря 2019 г. №2981;

– Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Очистка сточных вод при производстве продукции (товаров), выполнении работ и оказании услуг на крупных предприятиях» (ИТС 8-2022), утверждённый приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) от 23 декабря 2022 г. №3248.

Учитывая, что сточные воды АО «Карцемент» представлены хозяйственно-бытовыми стоками и в полном объёме отводятся по централизованной канализационной сети на сторонние очистные сооружения на договорной основе, предприятие не осуществляет прямого сброса сточных вод в окружающую среду. В соответствии с действующим законодательством, контроль качества таких стоков, а также применение наилучших доступных техник (НДТ) в области очистки сточных вод, для АО «Карцемент» **не является обязательным и не требуется**. Таким образом, реализация мероприятий по внедрению НДТ в данной сфере **нецелесообразна**.

5.5. Общие выводы по разделу

Учитывая, что АО «Карцемент» является действующим предприятием с существующей системой водоснабжения и водоотведения, которая в процессе деятельности предприятия совершенствовалась и модернизировалась, а также учитывая нецелесообразность внедрения НДТ в рассматриваемой сфере (водные ресурсы), настоящим разделом каких-либо значимых изменений по использованию водных ресурсов не предусматривается.

Основой рационального использования водных ресурсов на АО «Карцемент» является действующая система оборотного водоснабжения. Оборотное водоснабжение позволяет значительно сократить объем потребления свежей воды. Так, по результатам проведенных расчетов объем использования оборотной воды составляет 3 241 200 $м^3$/год, что соответствует 89% от общего объема водопотребления цементного завода. Дополнительные мероприятия заключаются в регулярном и своевременном осмотре и при необходимости ремонте технологического оборудования, водопроводных сетей и санитарных приборов, что позволяет минимизировать безвозвратные потери воды и, как следствие, позволяет снизить объемы водопотребления. В случае возникновения аварийного порыва на водопроводной трубе или точках потребления - порыв в кротчайшие сроки ликвидируется, сводя потери воды к минимуму. На объекте ведется постоянный контроль по использованию водных ресурсов приборами учета воды, с соблюдением сроков проверки счетчиков воды.

6. СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Справочник по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», Постановление Правительства Республики Казахстан от 24.10.2023 г. № 941;
2. Заключение по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», Постановление Правительства Республики Казахстан от 11.03.2024 г. № 160;
3. Экологический Кодекс Республики Казахстан, Астана, 2 января 2021 г.;
4. Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду, Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10.03.2021 года, № 63;
5. Инструкция по организации и проведению экологической оценки, Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 30 июля 2021 года, № 280;
6. «Методика по разработке удельных норм водопотребления и водоотведения», Утверждена приказом Заместителя Премьер Министра Республики Казахстан - Министра сельского хозяйства Республики Казахстан от «30» декабря 2016 года № 545.
7. СП РК 4.01-101-2012 «Внутренний водопровод и канализация зданий и сооружений»;
8. Справочник по проектированию цементных заводов / Под ред. канд. техн. наук С.И. Данюшевского; М-во пром-сти строит. материалов СССР. Гос. всесоюз. проектный и науч.-исслед. ин-т цементной пром-сти "Гипроцемент". - Ленинград : Стройиздат. [Ленингр. отд-ние], 1969

ПРИЛОЖЕНИЯ

ДОГОВОР КС-6-5-2025-175 **на выполнение работ оказание услуг в области охраны окружающей среды** **город Караганда** **№** **«25» июль 2025 г.**	**CONTRACT** КС-6-5-2025-175. **for performing activities, service rendering in the environmental safety sphere** **Karaganda** **№** **«25» July 2025 y.**
АО «Карцемент», именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице генерального директора Джорджа Розарио Рамэш, действующего на основании Устава, с одной стороны и Индивидуальный предприниматель Старостина Наталья Александровна, именуемое в дальнейшем «Исполнитель», в лице Старостиной Натальи Александровны, действующей на основании Талона № KZ80TWQ01371932 от 04.03.21 г. УГД по району им.Казыбек би г.Караганды, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», заключили настоящий договор о нижеследующем:	"Karcement" JSC, hereinafter referred to as the Customer, represented by the general director George Rozario Ramesh, acting on the basis of the Charter, on the one hand and Individual entrepreneur Starostina Natalia Aleksandrovna, hereinafter referred to as 'Contractor', represented by Starostina Natalia Aleksandrovna, acting on the basis of Ticket No. KZ80TWQ01371932 from 04.03.21 of the SRA on the Kazybek bi district of Karaganda city, on the other hand, jointly referred to as 'Parties', have concluded this contract on the following:
I. Предмет договора 1.1. По настоящему договору Исполнитель обязуется по заданию Заказчика оказать услуги, указанные в п. 1.2 настоящего договора, а Заказчик обязуется принять и оплатить эти услуги, в порядке и на условиях, установленных настоящим договором. 1.2. По настоящему договору Исполнитель обязуется оказать следующие виды услуг: *1.2.1. Консалтинговые услуг по комплексному экологическому обслуживанию хозяйственной деятельности АО «Карцемент»;* 1.3. Требования к выполнению Исполнителем Услуг по настоящему Договору, объем и сроки определены Сторонами в Приложении №1 «Техническое задание» к настоящему договору. 1.4. Оказание услуг по настоящему договору выполняется «Исполнителем» на основании Государственной лицензии 02516Р «На выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды», выданной 04.08.2021 г. Министерством Энергетики Республики Казахстан (МЭ РК) 1.5. Участвуя в настоящем договоре, «Стороны» наделены правами и обязанностями Исполнителя и Заказчика, в соответствии с законодательством Республики Казахстан. 1.6. Стороны подтверждают правоспособность своих полномочий и в случае какого-либо превышения этих полномочий, ответственность по обязательствам договора несет юридическое лицо, от имени которого подписан данный договор.	1. Subject of the contract 1.1. Based on Contract terms and condition the Contractor is obliged to render service, mentioned in p1.2 of present Contract, and Customer is obliged to accept and pay for provided services in full volume, in the order and on the terms and conditions established by this contract. 1.2. The Contractor is obliged to provide the following services : *1.2.1. Consulting services on complex environmental services for the economic activity of JSC 'Karcement'.* 1.3. Requirements for the Contractor's performance of the Services under this Contract, scope and terms are defined by the Parties in Appendix No.1 "Technical Assignment" to the present Contract.. 1.4. Services under this contract shall be performed by the Contractor on the basis of the State License No. 02516R "For performance of works and rendering of services in the field of environmental protection" dated August 04, 2021, issued by the Ministry of Energy of the Republic of Kazakhstan (MOE RK). 1.5 Acting as Parties at the present contract, the "Parties" are vested with the rights and obligations of the Contractor and the Customer, in accordance with the legislation of the Republic of Kazakhstan. 1.6 Parties confirm their legal capacity to their authority and in case of exceeding authority, juridical person on whose behalf this contract was signed shall be held responsible.
II. Права и обязанности «Сторон» **2.1. «Исполнитель» обязан:** 2.1.1. Оказать услуги надлежащего качества с соблюдением всех обязательных требований, установленных настоящим Договором и нормативными актами Республики Казахстан, в сроки, установленные настоящим Договором. 2.1.2. Давать при необходимости по просьбе Заказчика	**II. Parties rights and duties** **2.1. The Contractor is obliged to:** 2.1.1. To provide services of proper quality with observance of all obligatory requirements established by this Contract and normative acts of the Republic of Kazakhstan within the terms established by this Contract. 2.1.2. To provide , if necessary, at the Customer's request, explanations to the interested persons, including state and

разъяснения заинтересованным лицам, включая государственные и судебные органы, по представляемым Исполнителем в соответствии с настоящим Договором материалам.	judicial bodies, on the materials submitted by the Contractor in accordance with this Agreement.
2.1.3. Сообщать в устной или письменной форме Заказчику, в случае обнаружения неточностей, ошибок и нарушений, совершенных им при самостоятельном составлении первичных и других учетных документов, переданных Исполнителю для осуществления экологического обслуживания.	2.1.3 Notify the Customer verbally or in writing in case of detection of inaccuracies, errors and violations committed by the Customer during independent preparation of primary and other accounting documents submitted to the Contractor for environmental services.
2.1.4. Обеспечивать сохранность первичных документов, переданных Заказчиком, а также отчетов, представленных в государственные органы.	2.1.4 Ensure safety of primary documents handed over by the Customer, as well as reports submitted to the state authorities.
2.1.5. Не раскрывать, без предварительного письменного согласия Заказчика, кому-либо содержание Договора или какого-либо из его положений, а также данные бухгалтерской отчетности, технической документации, планов, чертежей, или информации, предоставленных Заказчиком или от его имени другими лицами, за исключением того персонала, который привлечен Исполнителем для выполнения работ. Указанная информация должна предоставляться этому персоналу конфиденциально и в той мере, насколько это необходимо для выполнения договорных обязательств.	2.1.5 Not to disclose, without prior written consent of the Customer, to anyone the content of the Contract or any of its provisions, as well as data of accounting statements, technical documentation, plans, drawings, or information provided by the Customer or on its behalf by other persons, except for the personnel engaged by the Contractor to perform the work. The said information shall be provided to such personnel confidentially and to the extent necessary for the fulfilment of contractual obligations.
2.1.6. Использовать какие-либо вышеперечисленные документы или информацию, только в целях исполнения договорных обязательств, либо с предварительным письменным согласием Заказчика.	2.1.6 Use any of the above documents or information only for the purpose of fulfilment of contractual obligations or with the prior written consent of the Client.
2.2. «Исполнитель» имеет право:	**2.2 The Contractor has the right:**
2.2.1. На досрочное оказание услуг по письменному согласованию «Заказчика»;	2.2.1 To provide services ahead of schedule upon written agreement of the 'Customer';
2.2.2. Требовать от «Заказчика» оплаты надлежащим образом оказанных услуг в размерах и порядке, предусмотренных условиями настоящего Договора;	2.2.2. To demand from the 'Customer' payment for duly rendered services in the amount and order stipulated by the terms and conditions of this Agreement;
2.2.3. Требовать от Заказчика предоставления исходных данных, а также других достоверных данных необходимых для качественного оказанных услуг по договору.	2.2.3 To demand from the Customer to provide initial data, as well as other reliable data necessary for the quality of rendered services under the Agreement.
2.2.4. Требовать своевременного приема услуг и подписания «Заказчиком» Актов оказанных услуг при отсутствии недостатков и замечаний со стороны «Заказчика»;	2.2.4 To demand timely acceptance of services and signing by the Customer of the Acts of rendered services in the absence of defects and comments from the Customer;
2.3. «Заказчик» обязан:	**2.3. The Customer is obliged to:**
2.3.1. Оплачивать Услуги Исполнителя на условиях настоящего Договора.	2.3.1 Pay for the Contractor's Services on the terms and conditions of this Agreement.
2.3.2. Своевременно передавать Исполнителю информацию и материалы, необходимые для выполнения Исполнителем своих обязательств по настоящему Договору.	2.3.2 Timely provide the information and materials necessary for fulfilment of the Contractor's obligations under the present Contract.
2.3.3. Назначить ответственного Исполнителя со своей стороны, который будет выполнять функции Координатора действий и взаимоотношений со специалистами Исполнителя и должностными лицами различных подразделений Заказчика для реализации работ и услуг по настоящему договору.	2.3.3 Appoint a responsible Contractor from his side, who will fulfil the functions of Coordinator of actions and relations with the Contractor's specialists and officials of different subdivisions of the Customer for realisation of works and services under the present Agreement.
2.3.4. Предоставить уполномоченному представителю Исполнителя право пользования электронной цифровой подписью (ЭЦП) предприятия с ограниченной возможностью использования, т.е исключительно для предоставления отчетности и заявлений в уполномоченные	2.3.4 Provide the Contractor's authorised representative with the right to use the electronic digital signature (EDS) of the enterprise with limited possibility of use, i.e. only for submission of reports and applications to the authorised state bodies in the field of environmental protection.

государственные органы в области охраны окружающей среды. 2.3.5. Подписывать своевременно акты о выполнении работ и оказании услуг Исполнителем. **2.4. «Заказчик» имеет право:** 2.4.1. Во всякое время проверять ход и качество оказываемых услуг Исполнителем не вмешиваясьв его операционно-хозяйтсвенную деятельность.	2.3.5 Sign in due time the acts of work performance and service rendering by the Contractor. **2.4 Customer has right:** 2.4.1 At any time check the progress and quality of the rendering services the Contractor, without interfering in its organizational and economic activities;
III. Цена договора и порядок расчетов	**III. Contract price and payment procedure**
3.3. Датой оплаты работ/услуг по настоящему договору, является дата поступления денежных средств на банковский счет Исполнителя.	3.3 Date of payment shall be considered the day of money receipt at Contractor's bank account
IV. Порядок приемки и сдачи работ	**IV. Acceptance and handover procedure**
4.1. Исполнитель предоставляет Заказчику ежеквартально письменный отчет об оказании услуг по настоящему Договору, до 15-го числа 2-го месяца следующего за отчетным кварталом. 4.2. Приемка и сдача оказанных услуг по настоящему договору производится Сторонами по Акту приема-сдачи оказанных услуг, подписываемому обеими Сторонами не позднее 5 (пяти) рабочих дней, с момента получения Заказчиком соответствующего письменного отчета об оказании услуг. 4.3. Акт приема-сдачи выполненных работ (оказанных услуг) подписывается уполномоченными представителями Сторон, при условии соответствия результатов оказанных услуг условиям настоящего договора. 4.4. В случае отказа Заказчика от подписания акта, указанного в п.4.2. настоящего договора, последний, обязан направить в адрес Исполнителя письменный мотивированный отказ, с указанием причин отказа.	4.1 The Contractor shall provide the Customer with a quarterly written report on rendering services under this Agreement by the 15th day of the 2nd month following the reporting quarter. 4.2 Acceptance and delivery of the rendered services under this Agreement shall be made by the Parties under the Acceptance Act of the rendered services signed by both Parties not later than 5 (five) working days from the moment of receipt by the Customer of the relevant written report on rendering the services. 4.3 The acceptance Act of work performed (services rendered) shall be signed by the authorised representatives of the Parties, provided that the results of the services rendered comply with the terms and conditions of this Agreement. 4.4 In case of the Customer's refusal to sign the act specified in clause 4.2. of this contract, the latter shall be obliged to send to the Contractor a written reasoned refusal, indicating the reasons for the refusal.
V. Срок действия договора	**V. Period of the contract**
5.1. Настоящий договор вступает в силу с момента его подписания обеими Сторонами и действует до полного исполнения Сторонами обязательств, вытекающих из настоящего договора. 5.2. Датой исполнения обязательств по настоящему	5.1 This Contract come into effect upon signing by both "Parties" and effective upon fulfillment of obligations arising from this Contract. 5.2 Date of completion is considered to be date of signing by

договору является дата подписания Сторонами акта приема-сдачи выполненных работ (оказанных услуг).	"Parties" acceptance and handover act, along with receipt of payment, referred to at p.3.1 of this Contract to bank account of "Contractor"
VI. Конфиденциальность	**VI. Confidentiality**
6.1. Каждая из Сторон согласилась считать текст настоящего договора, а также весь объем информации, переданной и передаваемой Сторонами друг другу при заключении настоящего договора и в ходе исполнения обязательств, возникающих из настоящего договора, конфиденциальной информацией (а в пределах, допускаемых действующим законодательством РК – коммерческой тайной) другой Стороны.	6.1 Each of the Party agreed to consider text of this Contract, as well as, total volume of information submitted by the "Parties" upon signing of the Contract and during executing of Contract terms to be Confidential information (and to the extent permitted by legislative of Republic of Kazakhstan-commercial secret) of the other "Party"
6.2. Каждая из Сторон принимает на себя обязательство никакими способами не разглашать (делать доступной любым третьим лицам, кроме случаев наличия у третьих лиц соответствующих полномочий в силу прямого указания закона, либо случаев, когда другая сторона в письменной форме даст согласие на предоставление конфиденциальной информации, определяемой в соответствии с п. 6.1 настоящего договора, третьим лицам) конфиденциальную информацию другой Стороны, к которой она получила доступ, при заключении настоящего договора и в ходе исполнения обязательств, возникающих из договора. Настоящее обязательство исполняется «Сторонами» в пределах срока действия настоящего договора и в течение двух лет, после прекращения действия договора, если не будет оговорено иное.	6.2 Each of the Party undertake obligation to keep information confidential of the other Party, which they got access to upon conclusion of the Contract, and which raised through execution of the Contract terms(do not make it available to the third person, except cases when third person has correct privilege due to directive law, or if other Party shall allow submission of the confidential information in accordance with p.6.1 to third party in the written form). This obligation shall be carried through the period of Contract terms and through 2 years after Contract completion, unless otherwise is agreed upon.
6.3. Каждая из Сторон обязуется возместить другой Стороне убытки, причиненные последней разглашением ее конфиденциальной информации в нарушение пп. 6.1 и 6.2 настоящего договора.	6.3 Each of the Party shall compensate the damage done due to disclosure of confidential information as violation to p.6.1 and 6.2 of this Contract.
VII. Обстоятельства непреодолимой силы (Форс-мажор)	**VII. Force- majeure circumstances**
7.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное невыполнение обязательств по настоящему договору, если это неисполнение явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы. Надлежащим доказательством наличия форс-мажорных обстоятельств и их продолжительности будут служить документы или акты, представляемые компетентными органами и учреждениями Республики Казахстан.	7.1. Parties shall not be held liable for partial or full unfulfillment of Contract obligation, in case if unfulfillment was caused by force-majeure circumstances. Legate evidence of occurrence and duration of force-majeure circumstances shall be document or acts provided by respective authorities of Republic of Kazakhstan.
7.2. При наступлении обстоятельств непреодолимой силы, включая, но, не ограничиваясь: пожара, стихийных бедствий, войны, военных операций любого характера, блокады, финансовых реформ, изменение конъюнктуры рынка, издание нормативно-правовых актов и осуществление действий государственных органов и учреждений, существенно ухудшающих материальное положение Сторон по настоящему договору, запрещений импорта или экспорта, существенного повышения стоимости товаров, работ, услуг, если эти обстоятельства повлияли на исполнение настоящего договора – срок исполнения обязательств отодвигается соразмерно времени, в течение, которого будут действовать такие обстоятельства.	7.2. Upon occurrence of force majeure event, including: fire accident, natural disasters, war, any kind of military operations, blockade, finance reform, changes in market conditions, normative legal act and implementation of action by public authorities and institutions, that sensibly worsen the financial condition of "Parties" according to the present contract, import and export ban, significant appreciation of goods, works, services, if these circumstances affect the performance of present contract - the terms of obligations extended in proportion to the time during which such circumstances last.
7.3. Перечень обстоятельств, указанных в п.7.2. настоящего договора является исчерпывающим, и расширенному толкованию не подлежит.	7.3. The list of circumstances, mentioned in p.7.2. of present contract is complete, and not subject for interpretation.
VIII. Ответственность «Сторон»	**VIII. Parties responsibility**
8.1. За невыполнение или ненадлежащее выполнение	8.1 For non-fulfillment or improper fulfillment of obligations

обязательств по настоящему договору ***Стороны*** несут ответственность в соответствии с законодательством Республики Казахстан, действующим на период заключения и исполнения настоящего договора, в том числе и по возмещению неустойки, предусмотренной ст.353 Гражданского Кодекса Республики Казахстан.	under this contract, Parties shall bear liability as per the current legislation of the Republic of Kazakhstan effective upon conclusion and execution of the terms of the Contract, along with penalty compensation set in art.353 of Civil code of Republic of Kazakhstan.
8.2. В случае ненадлежащего исполнения условий настоящего договора со стороны Исполнителя, повлекшего за собой причинение убытков Заказчику, Исполнитель производит их возмещение Заказчику исключительно при наличии вины, устанавливаемой, в порядке, предусмотренном действующим законодательством Республики Казахстан. Размер убытков ограничивается общей стоимостью работ по настоящему договору, при этом убытки возмещаются Исполнителем в пределах стоимости работ, в которых были выявлены недостатки.	8.2. In case of improper fulfilment of conditions in terms of Contract on the part of the "Contractor", carried an infliction of loss to "Customer", the "Contractor" compensates only in the presence of guilt, considered by existing legislation of Republic of Kazakhstan. Amount of loss are limited by total cost of works under the present Contract, at which time the losses compensate by "Customer" within the cost of works, where defects were identified.
8.3. Меры ответственности Сторон, не предусмотренные в настоящем договоре, применяются в соответствии с нормами гражданского законодательства, действующего на территории Республики Казахстан, на момент исполнения Сторонами обязательств по настоящему договору.	8.3. "Parties" liability, beyond the Contract, according to civil legislation regulations, acting on the territory of the Republic of Kazakhstan.
8.4. Уплата неустойки либо возмещение убытков не освобождает Стороны от выполнения лежащих на них обязательств или устранения нарушений.	8.4. Payment of a penalty or compensation of losses will not relieve "Parties" from duties or remedy of defaults in the term of Contract.
8.5. Ни одна из «Сторон» не несет ответственности за полное или частичное невыполнение или ненадлежащее выполнение обязательств по настоящему договору, если это невыполнение или ненадлежащее выполнение является результатом форс-мажорных обстоятельств: наводнения, пожара, землетрясения и других стихийных бедствий, а также войны, блокады, финансовых реформ, актов и действий государственных органов власти и других обстоятельств непреодолимой силы, не зависящих от воли Сторон и возникших после подписания настоящего договора.	8.5. Neither "Party" will not be liable for comprehensive or partial non-fulfillment or improper fulfillment of obligations under this contract, if these non-fulfillment or improper fulfillment is result of force-majeure circumstances: flood, fire, earthquake and other natural disasters, also war, blockade, finance reform, acts and actions of state authorities and other circumstances of force majeure, which is not depend from "Parties" intention and being in place after the signing of present Contract.
IX. Особые условия	**IX. Specific conditions**
9.1. Стороны имеют право на расторжение настоящего договора, в порядке и на условиях, предусмотренных действующим законодательством Республики Казахстан. При этом, в случае расторжения настоящего договора Заказчиком, последний обязан уведомить об этом Исполнителя за 30 (тридцать) календарных дней до предполагаемой даты прекращения договорных обязательств и возместить Исполнителю все понесенные им расходы/убытки, связанные с выполнением работ, оказанием услуг. В этом случае Исполнитель, не позднее 5 (пяти) календарных дней с момента получения оплаты, передает Заказчику фактически выполненный объем работ.	9.1. Parties have termination right in the terms of this Contract, considered by existing legislation of Republic of Kazakhstan. In case of termination of a Contract by Customer, has to inform the Contractor 10 working days before contract cancellation and compensate expenses/losses, related to work performance, service rendering. In that case Contractor, not less than within 5 working days after getting payment, devolve to Customer actual completed works.
X. Порядок разрешения споров	**X. Dispute settlement procedure**
10.1. Все споры и разногласия, которые могут возникнуть при исполнении настоящего договора, будут по возможности разрешаться путем переговоров между Сторонами.	10.1 Disputes and disagreement that may arise during execution of the Contract shall be settled by negotiations between Parties.
10.2. В случае невозможности разрешения споров путем переговоров, Стороны после реализации процедуры досудебного урегулирования разногласий, передают их на рассмотрение в Специализированный межрайонный экономический суд Карагандинской области.	10.2 If it's found impossible to settle the dispute by negotiations, Parties' shall implement procedure of settlement agreement and then submit for approval to Special interdistrict economic court of Karaganda region.

XI. Заключительные положения	XI. Final clauses
11.1. Вопросы, не урегулированные настоящим договором, разрешаются в соответствии с действующим гражданским законодательством Республики Казахстан.	11.1 Issues not settled by this Contract shall be settled in accordance with civil procedure laws of Republic of Kazakhstan.
11.2. Любые изменения и дополнения к настоящему договору действительны лишь при условии, что они совершены в письменной форме и подписаны уполномоченными на то представителями ***Сторон***. Приложения к настоящему договору составляют его неотъемлемую часть.	11.2 Any changes and additions to this Contract are only valid upon condition that they were done in written form and signed by respective representers of each Party Appendixes to this Contract are integral part.
11.3. Стороны договорились, что вся документация, связанная с исполнением условий настоящего договора может передаваться Сторонами посредством использования технических средств связи (телеграф, факс, электронная почта). Документация переданная Сторонами техническими средствами связи, имеет юридическую силу, при условии последующего предоставления ее подлинников.	11.3 Parties agreed that all required documentation for execution of Contract terms can be transferred by "Parties" via communications hardware (telegraph, fax, e-mail). Documentation that was transferred by "Parties" via communications hardware are legally bind upon condition of successive submission of originals.
11.4. Текст настоящего договора составлен на русском языке в 2-х подлинных идентичных экземплярах, имеющих равную юридическую силу. У каждой из Сторон находится соответственно по одному экземпляру текста договора.	11.4 This Contract is compiled in Russian language in 2 identical copies being equally valid. each "Party" possess it's copy of the Contract.
XII. Юридические адреса, банковские реквизиты и подписи «Сторон»	**XII. Parties contact details**
«Исполнитель/Contractor» **Индивидуальный предприниматель Старостина Наталья Александровна/** **Individual entrepreneur Starostina Natalia Aleksandrovna** 100022, Казахстан, Карагандинская обл., г. Караганда, район имени Казыбек Би, ул. Сабыра Рахимова, д. 126 Тел: 8 (777) 652-20-10, 8 (707)338-02-80 E-mail: nastar-07@mail.ru **Банковские реквизиты:** ИИН: 801 211 450 288 ИИК: KZ758562204106425730 в филиале АО «Банк ЦентрКредит» г. Караганда БИК: KCJBKZKX **Н.А. Старостина/N.A.Starostina** «____» _____ 2025г.	**«Заказчик/Customer»** **АО «Карцемент» /JSC 'Karcement'** 101408, Республика Казахстан, Карагандинская область, г. Темиртау, п. Актау, учетный квартал № 114, строение 45 БИН 051140008189 **Банковские реквизиты:** в АО «Народный Банк Казахстана» ИИК KZ436010371000008957 БИК HSBKKZKX Свидетельство о постановке на учет по НДС Серия 30001 № 0009529 от 06.08.2012 г. Тел.: 8 (7213) 94-11-17 **Генеральный директор** **АО «Карцемент»/** **General Director JSC Karcement** **Джордж Розарио Рамэш/** **George Rozario Ramesh**

Приложение № 1

к договору № _____

Техническое задание
на оказание услуг консалтинговых услуг по комплексному экологическому обслуживанию хозяйственной деятельности АО «Карцемент»

№	Наименование услуг	Периодичность
I. Отчетность предприятия:		
1	1) Анализ производственных и бухгалтерских исходных данных для составления отчетности за 3- 4 кв. 2025 г. *Анализ проводиться в целях определения полноты и достоверности (согласованности) данных.* 2) Проверка и корректировка (*в случае необходимости*) расчетов эмиссий ЗВ за 3-4 кв. 2025 г; налогового регистра к ф.870.0; - Проверка и корректировка (*в случае необходимости*) Отчета по производственному экологическому контролю (ПЭК) (атмосферный воздух, отходы и др. компоненты ОС) 3) Проверка и корректировка (*в случае необходимости*) Отчета по плану природоохранных мероприятий (ППМ)	Ежеквартально
2	1) Проверка и корректировка (*в случае необходимости*) годовой отчетности за 2025 г: - статистическая отчетность по форме 2ТП-воздух и 4ОС; - отчет по опасным и неопасным отходам за 2025 год; - инвентаризация парниковых газов и годовой отчет; - отчет РВПЗ.	до 01.03.2026 г
3	1) Консультации и рекомендации по ведению учета отходов производства и потребление в части ведения журналов учета отходов производства и потребления (по мере образования и передачи). 2) Совместно с Заказчиком формирование нормативно-обоснованных требований к Технической спецификации на закуп услуг по передачи/утилизации /реализации отходов. 3) Анализ договоров и актов выполненных работ на передачу/утилизацию/реализацию отходов на соответствие требованиям законодательства РК к данному виду отходов.	по обращению Заказчика
4	1) Выезд на объекты предприятия с целью определения наличия необходимых площадок временного хранения и контейнеров для раздельного сбора отходов, а также соблюдение требований законодательства и действующей проектной документации; 2) Выдача рекомендаций по результатам обследования.	1 раз в год (3 кв)
Документооборот, кадровая подготовка, связанные с экологической сферой деятельности предприятия:		
5	1) Консультации Заказчика по вопросам в области охраны окружающей среды и платежей за негативное воздействие на ОС 2) Подготовка корреспонденции: писем, справок, информационных материалов по запросу уполномоченных органов в области природоохранного контроля и надзора. 3) Подготовка информационных материалов, справок, необходимых для принятия решений в сфере охраны окружающей среды руководством предприятия. 4) Анализ и проверка внутренних инструкций, стандартов, регламентов предприятия по ОС на соответствие действующим нормативным актам РК. 5) Своевременное уведомление Заказчика о изменениях в Экологическом Кодексе РК и подзаконных актах, Налоговом Кодексе РК в части изменений ставок и порядка платежей,	по обращению Заказчика

	Решений Маслихата в части ставок платежей. В случае неоднозначного трактования внесенных изменений и и\или иных сложностей с выполнением новых требований ведение переписки с уполномоченными гос. органом с целью получения необходимых разъяснений.	

Исполнитель

Заказчик

Appendix № 1
To the contract № _____

Technical Assignment
for consulting services on complex environmental services for the economic activity of JSC 'Karcement'

№	Services description	Period
I. Enterprise Reporting:		
1	1) Analysis of production and accounting source data for the purpose of preparing environmental reports for 3–4 quarters 2025.The analysis aims to ensure completeness and consistency *(data alignment across different reporting domains).* 2) Verification and, if necessary, adjustment of air emissions calculations and the tax register for Form 870.0; 3) Verification and, if necessary, adjustment of the Industrial Environmental Control (IEC) report (air, waste, etc.); 4) Review and, if necessary, adjustment of the Environmental Action Plan report.	quarterly
2	1) Verification and, if necessary, adjustment of annual reporting for 2025: - statistical reporting on the form 2TP-air and 4OS; - report on hazardous and non-hazardous waste for 2025; - greenhouse gas inventory and annual report; - PRTR report.	Up to 01.03.2026 year
3	1) Consultations and recommendations on waste accounting (including maintaining waste generation and transfer journals); 2) Along with the Customer, formation of normative and substantiated requirements to the Technical Specification for procurement of waste transfer/disposal/recycling services. 3) Analysis of contracts and acts of work performed on waste transfer/disposal/realisation for compliance with the requirements of the RK legislation for this type of waste.	upon request of the Customer
4	1) Survey of company's facilities to determine the availability of necessary temporary storage sites and containers for separate waste collection, as well as compliance with legal requirements and current project documentation; 2) Issuing recommendations based on the survey results.	Once in year (3 quarter)
Consulting on environmental legislation and compliance		
5	1) Consultations of the Customer on issues in the field of environmental protection and payments for negative impact on the environment 2) Preparation of correspondence: letters, references, information materials at the request of authorised bodies in the field of environmental control and supervision. 3) Preparation of information materials, references necessary for decision-making in the field of environmental protection by the management of the enterprise. 4) Analysis and verification of internal instructions, standards, regulations of the enterprise on environmental protection for compliance with the current regulatory acts of the Republic of Kazakhstan.	upon request of the Customer

	5) Timely notification of the Customer about changes in the Environmental Code of the RK and by-laws, Tax Code of the RK in terms of changes in the rates and procedure of payments, Maslikhat Decisions in terms of payment rates. In case of ambiguous interpretation of the introduced changes and / or other difficulties with the implementation of new requirements, correspondence with the authorised state authorities in order to obtain the necessary clarifications.	

Contractor

Customer

"Карцемент"

ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЛИЦЕНЗИЯ

14.12.2017 года **02434Р**

Выдана **СТАРОСТИНА НАТАЛЬЯ АЛЕКСАНДРОВНА**

ИИН: 801211450288

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес -идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

на занятие **Выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды**

(наименование лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Особые условия

(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Примечание **Неотчуждаемая, класс 1**

(отчуждаемость, класс разрешения)

Лицензиар **Республиканское государственное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан» . Министерство энергетики Республики Казахстан.**

(полное наименование лицензиара)

Руководитель (уполномоченное лицо) **АЛИМБАЕВ АЗАМАТ БАЙМУРЗИНОВИЧ**

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия)

Дата первичной выдачи

Срок действия лицензии

Место выдачи **г.Астана**

ПРИЛОЖЕНИЕ К ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЛИЦЕНЗИИ

Номер лицензии 02434Р

Дата выдачи лицензии 14.12.2017 год

Подвид(ы) лицензируемого вида деятельности:

- Экологический аудит для 1 категории хозяйственной и иной деятельности
- Природоохранное проектирование, нормирование для 1 категории хозяйственной и иной деятельности

(наименование подвида лицензируемого вида деятельности в соответствии с Законом Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиат **СТАРОСТИНА НАТАЛЬЯ АЛЕКСАНДРОВНА**

ИИН: 801211450288

(полное наименование, местонахождение, бизнес-идентификационный номер юридического лица (в том числе иностранного юридического лица), бизнес-идентификационный номер филиала или представительства иностранного юридического лица – в случае отсутствия бизнес-идентификационного номера у юридического лица/полностью фамилия, имя, отчество (в случае наличия), индивидуальный идентификационный номер физического лица)

Производственная база **101605, РК, Карагандинская область, Шахтинский район, поселок Новодолинский, ул. Суворова,д.26, кв.6**

(местонахождение)

Особые условия действия лицензии

(в соответствии со статьей 36 Закона Республики Казахстан «О разрешениях и уведомлениях»)

Лицензиар **Республиканское государственное учреждение «Комитет экологического регулирования и контроля Министерства энергетики Республики Казахстан» . Министерство энергетики Республики Казахстан.**

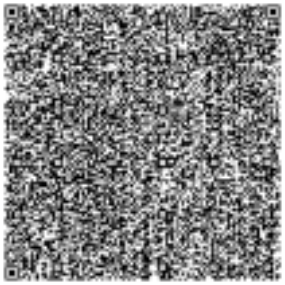
(полное наименование органа, выдавшего приложение к лицензии)

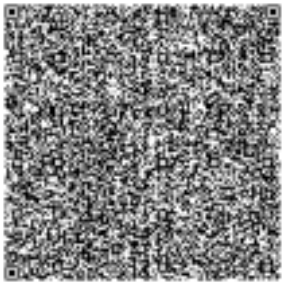
Руководитель (уполномоченное лицо) **АЛИМБАЕВ АЗАМАТ БАЙМУРЗИНОВИЧ**

(фамилия, имя, отчество (в случае наличия)

Осы құжат «Электронды құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен маңызы бірдей. Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года "Об электронном документе и электронной цифровой подписи" равнозначен документу на бумажном носителе.

Номер приложения	001
Срок действия	
Дата выдачи приложения	14.12.2017
Место выдачи	г.Астана

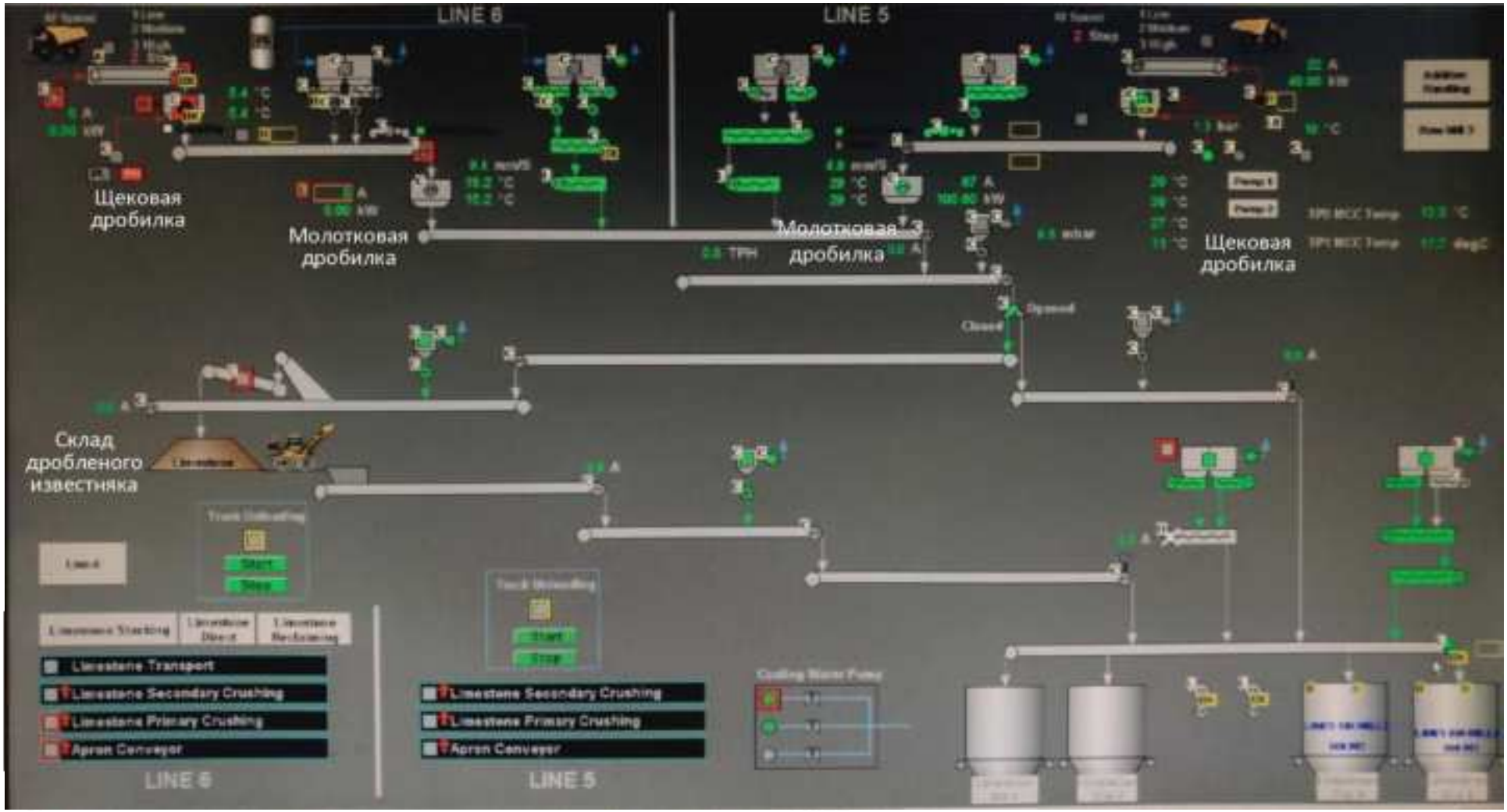




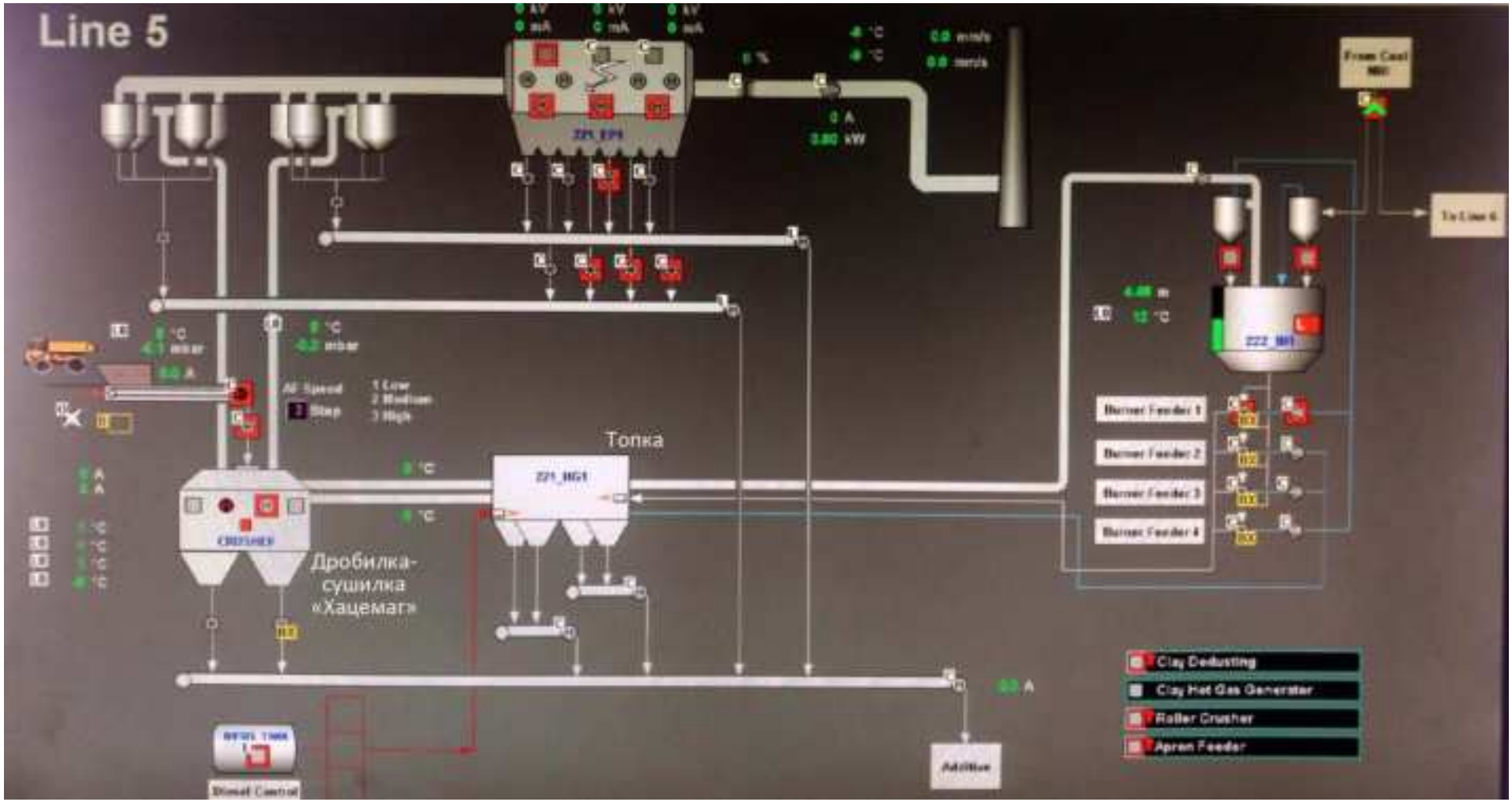
Осы құжат «Электронды құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен маңызы бірдей. Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года "Об электронном документе и электронной цифровой подписи" равнозначен документу на бумажном носителе.

Технологическая схема производства с эксплуатационными параметрами:

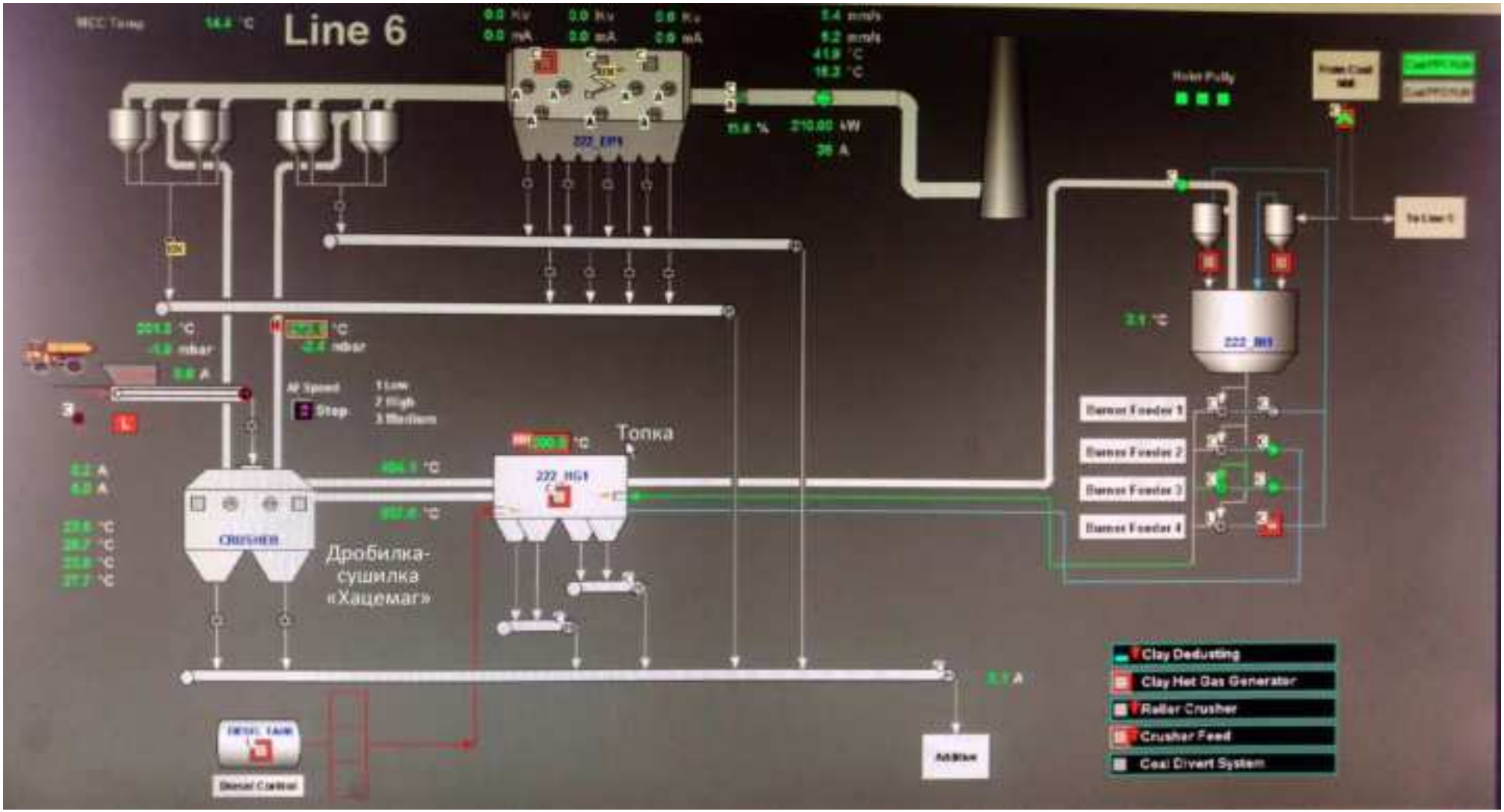
Отделение дробления известняка



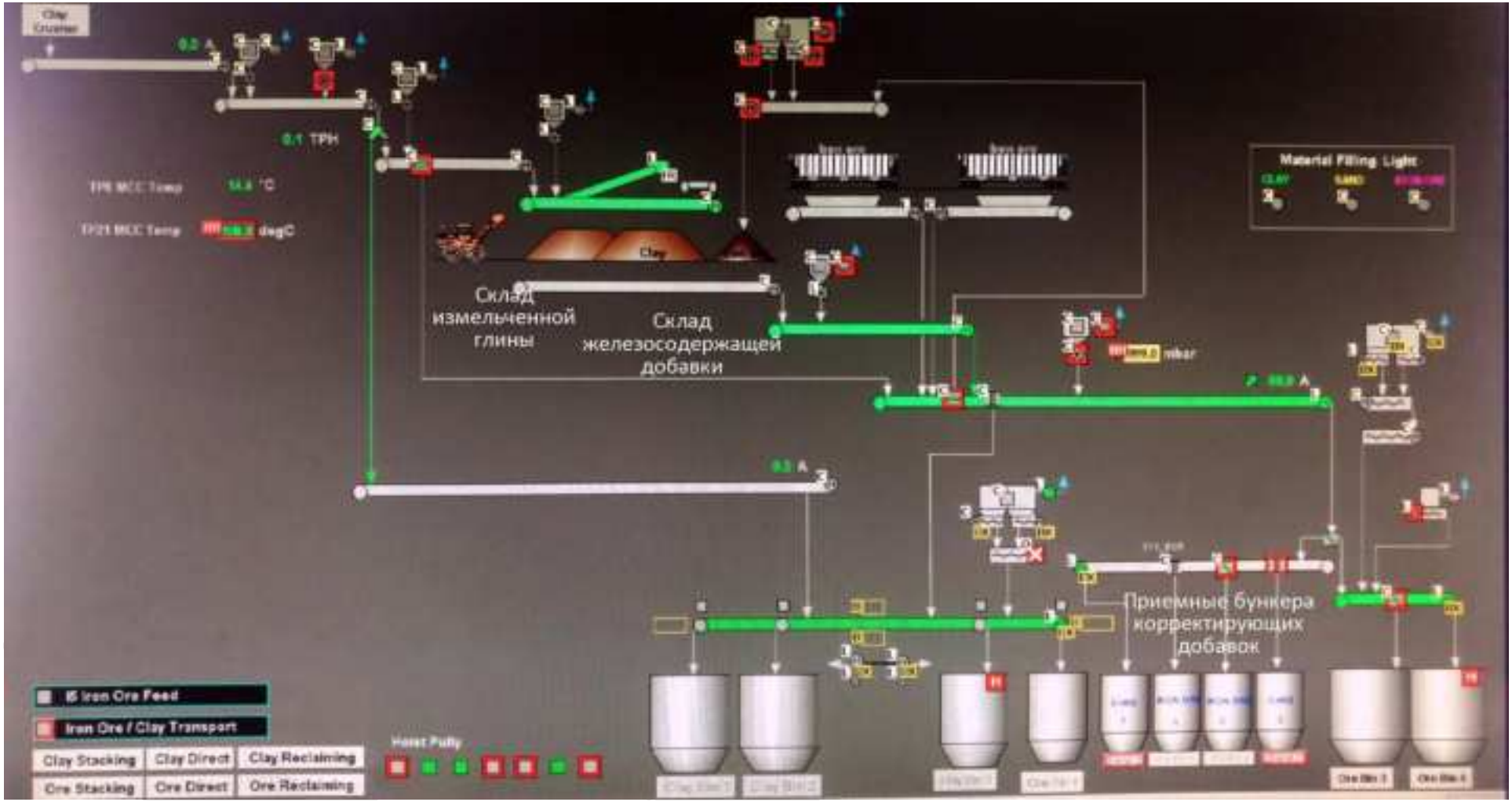
Отделение подготовки суглинков и корректирующих добавок. Помол и сушка суглинков. Технологическая линия №5



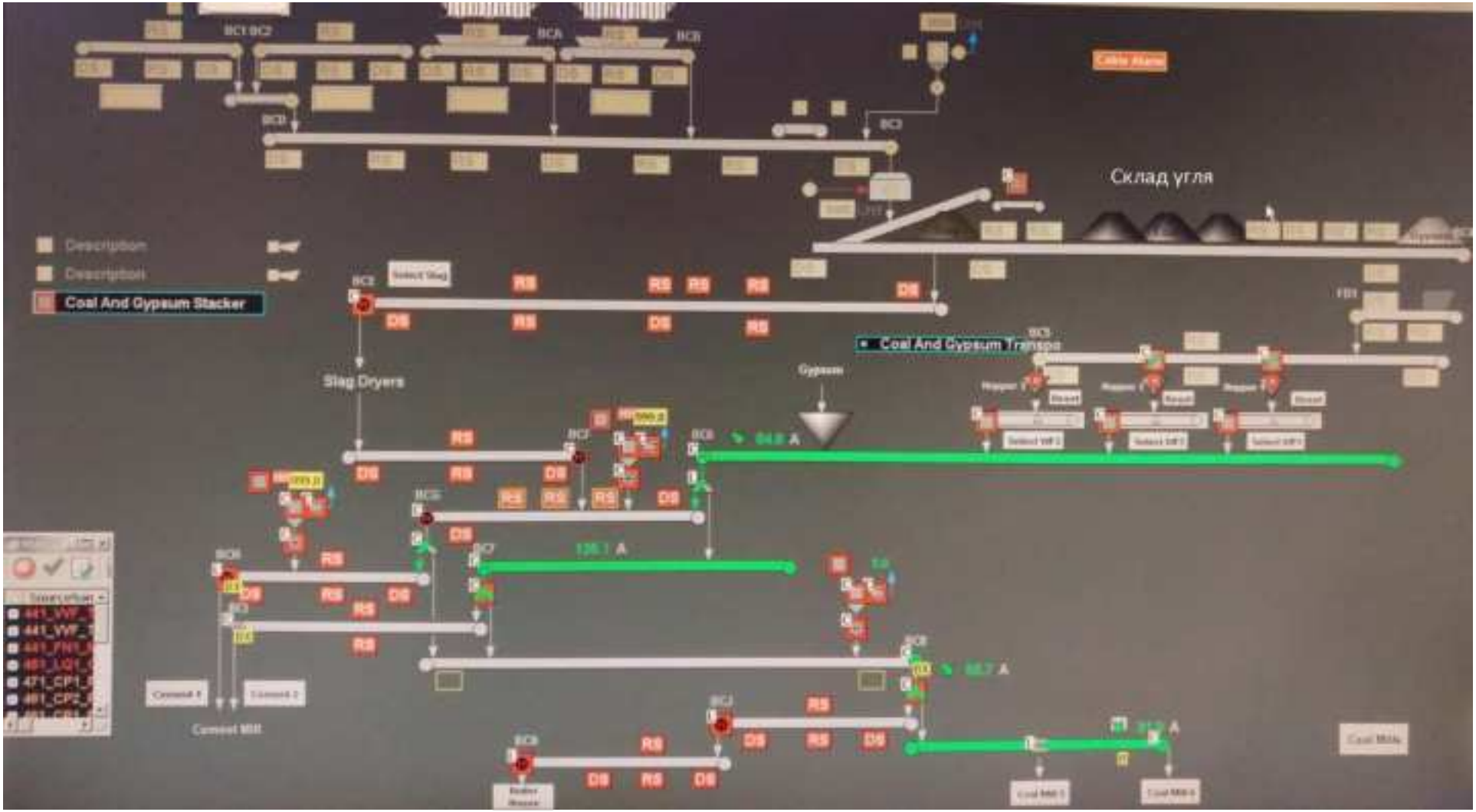
Отделение подготовки суглинков и корректирующих добавок. Помол и сушка суглинков. Технологическая линия №6



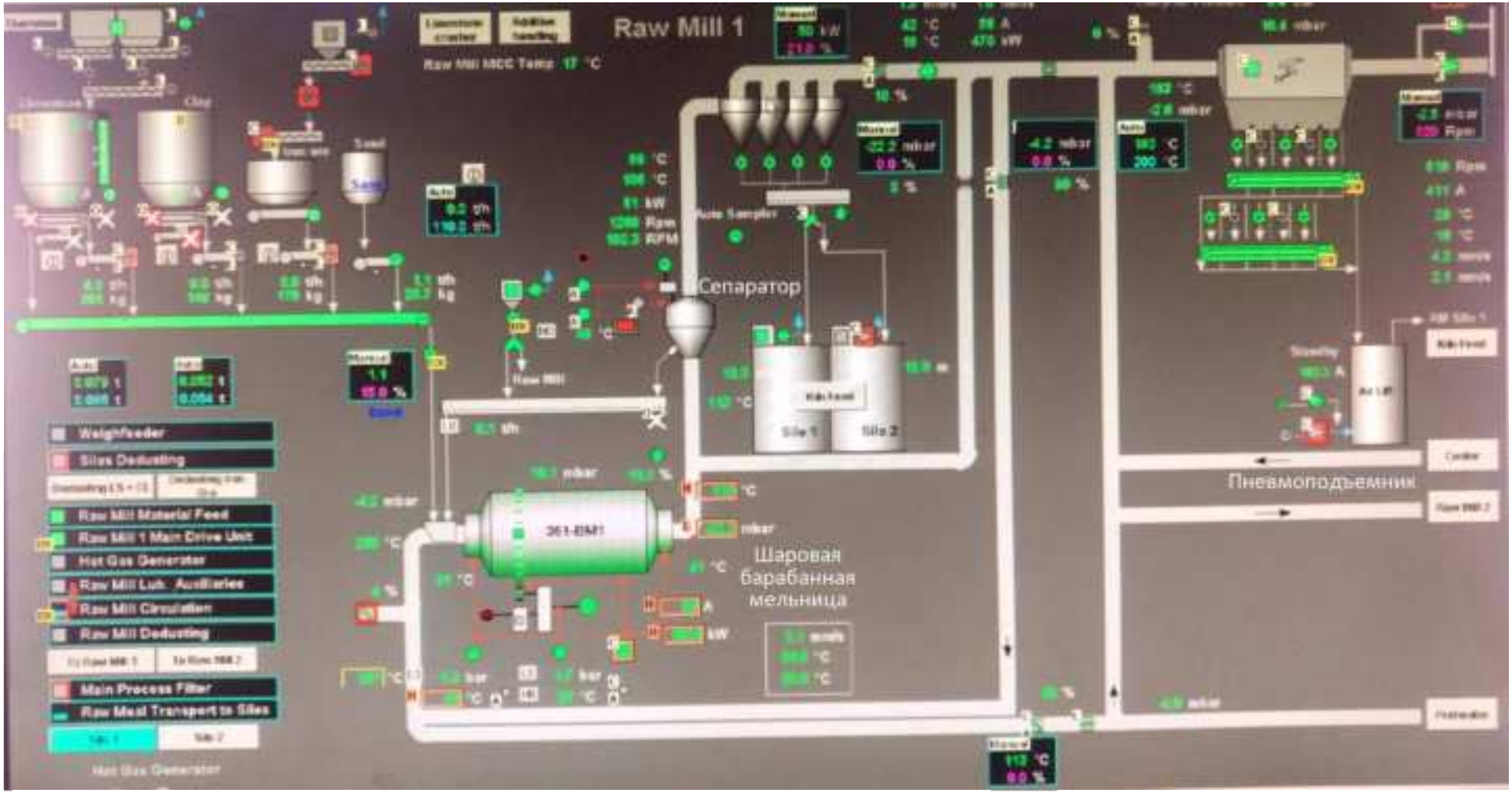
Отделение подготовки суглинков и корректирующих добавок.



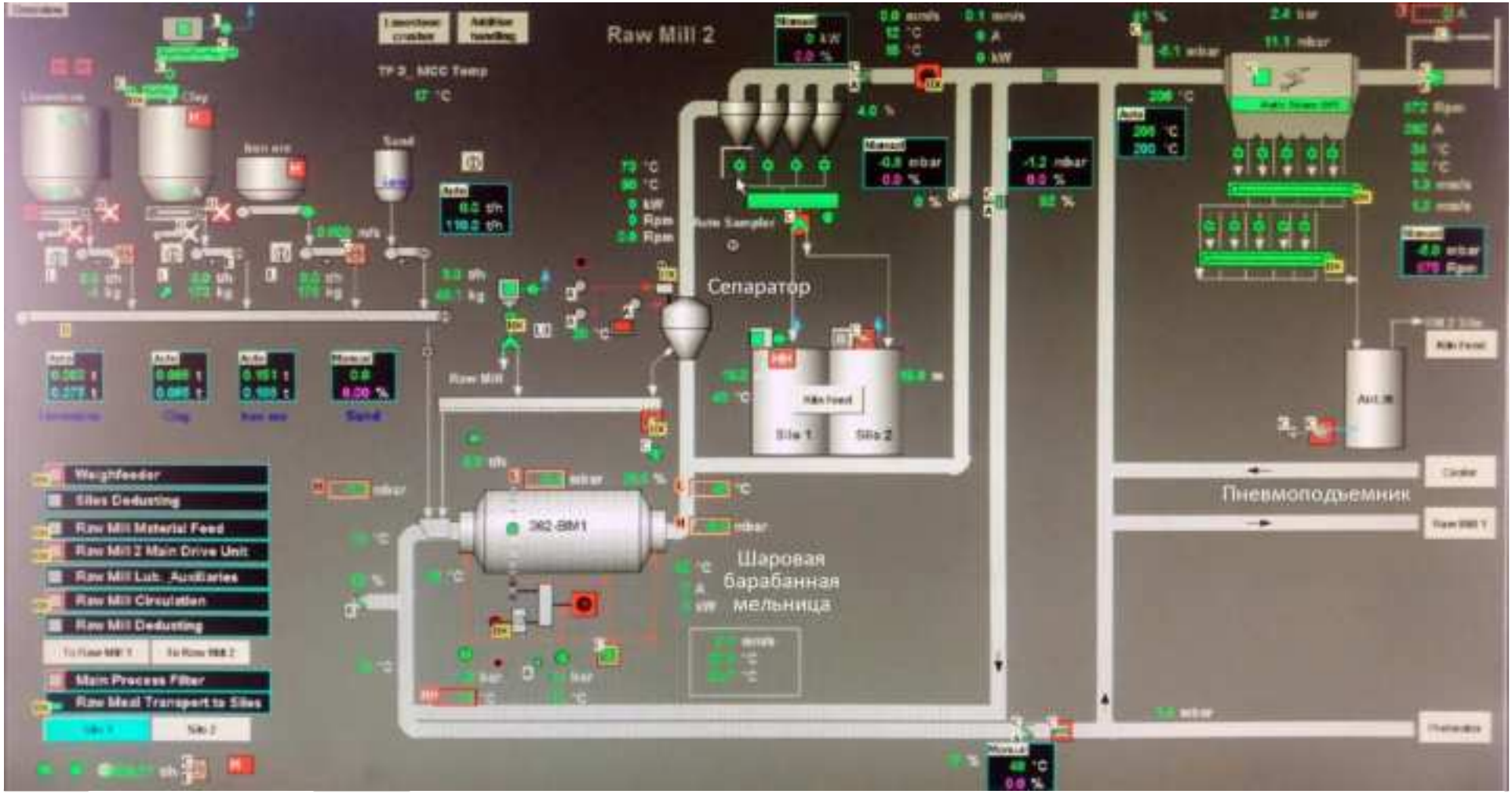
Отделение транспортировки угля для подготовки



Отделение помола и сушки сырьевой муки. Сырьевая мельница №1. Технологическая линия №5



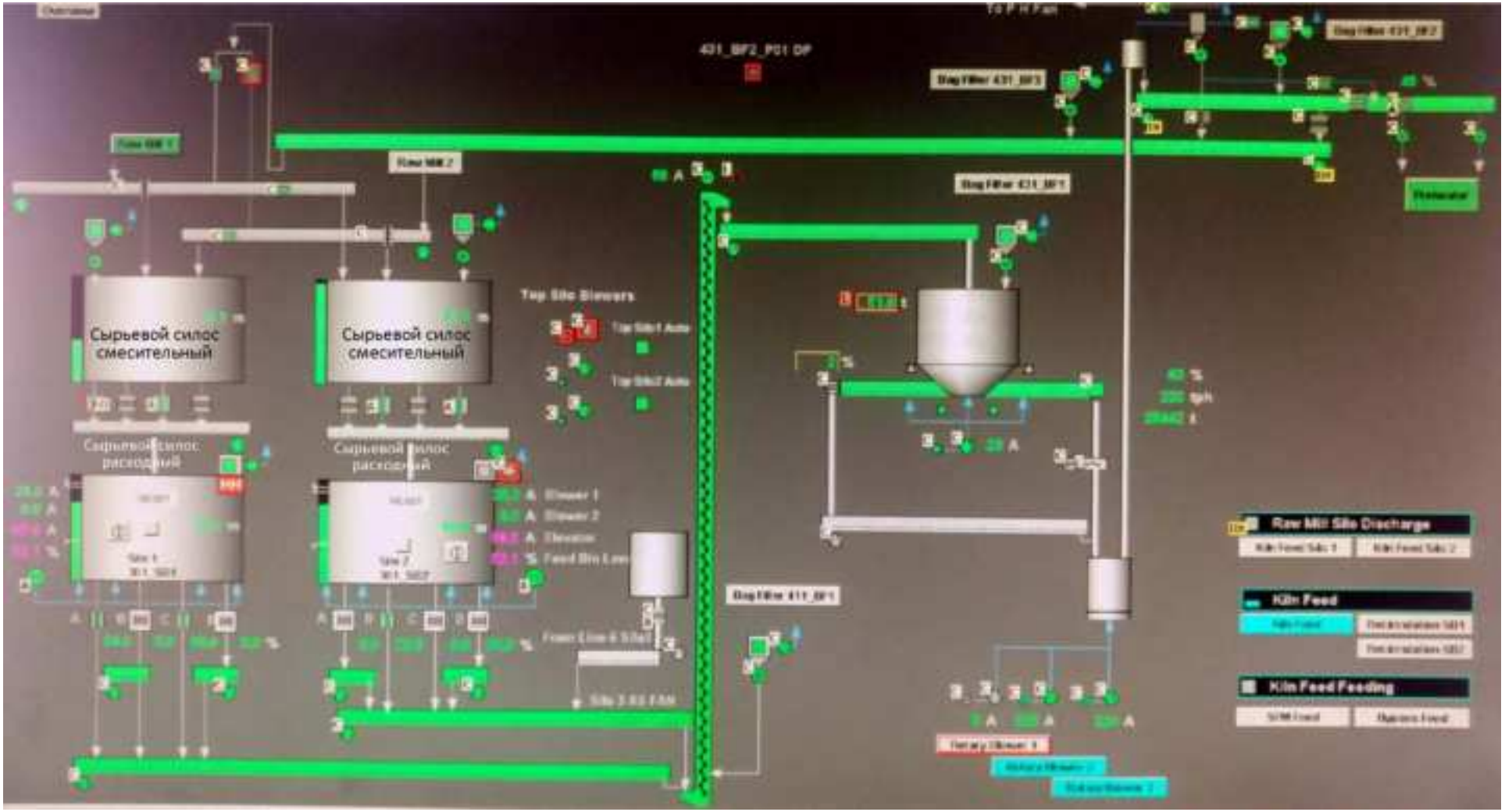
Отделение помола и сушки сырьевой муки. Сырьевая мельница №2. Технологическая линия №5



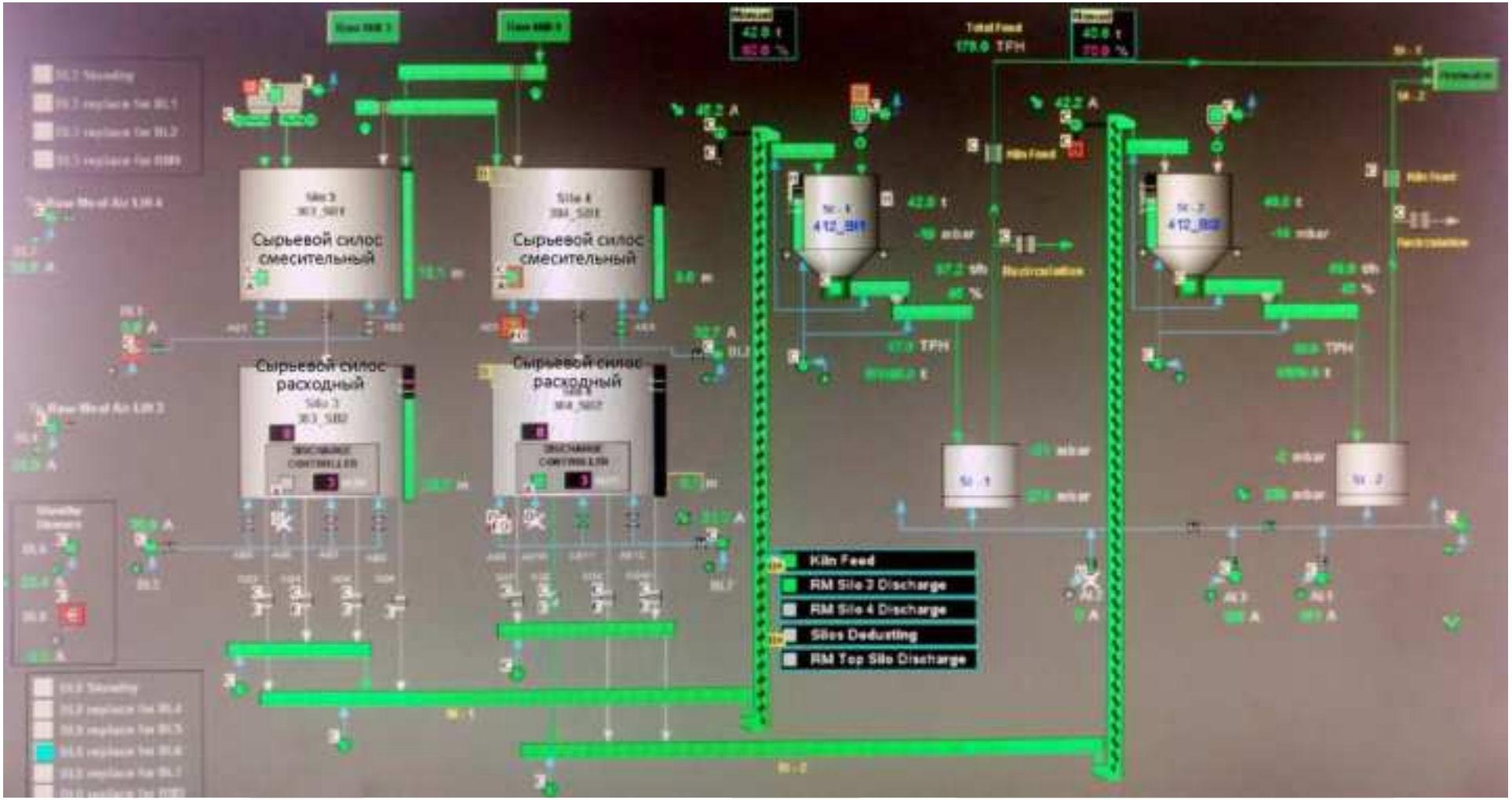
Отделение помола и сушки сырьевой муки. Сырьевая мельница №3. Технологическая линия №6

Отделение помола и сушки сырьевой муки. Сырьевая мельница №4. Технологическая линия №6

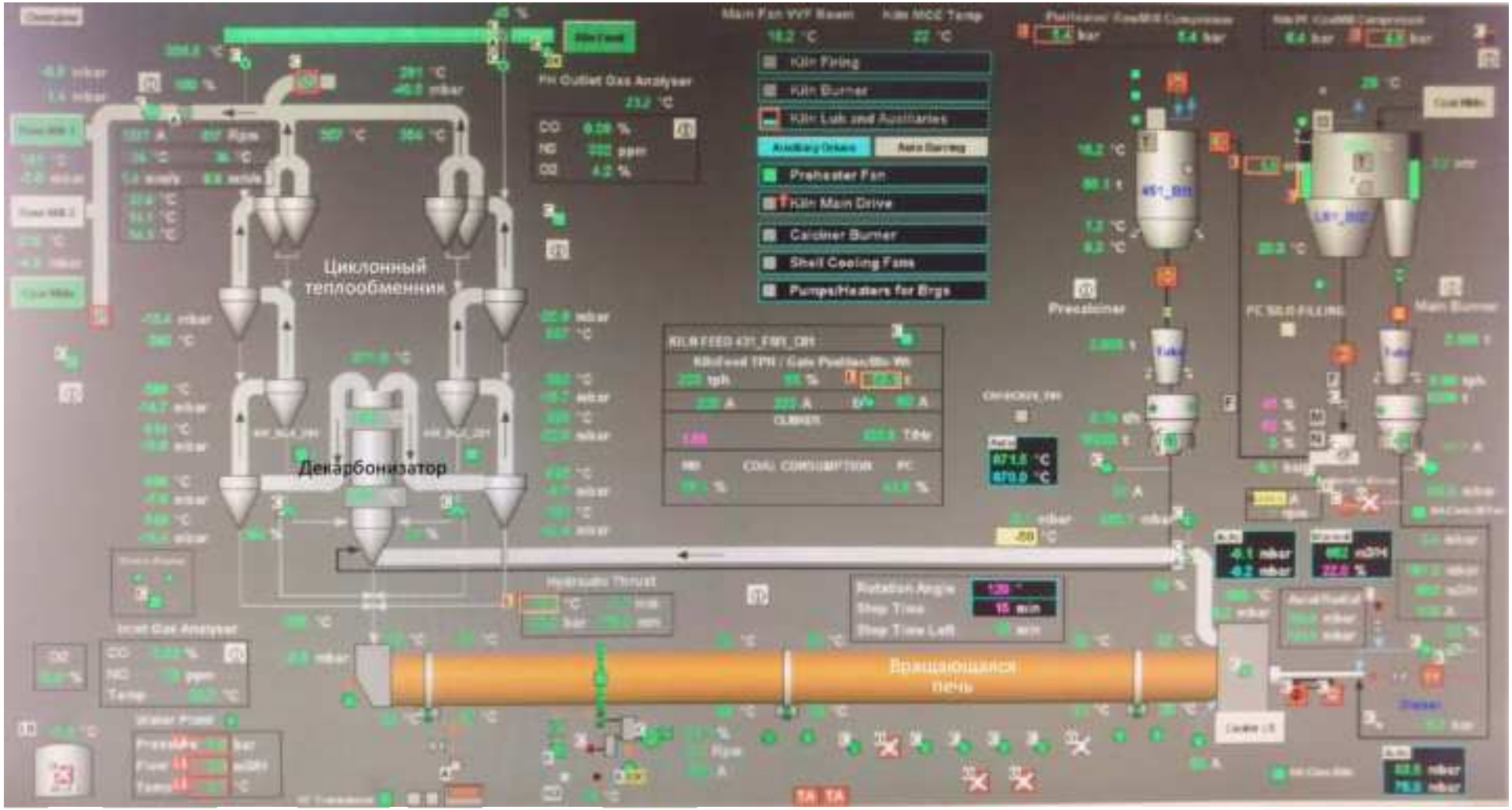
Отделение гомогенизации сырьевой муки и питания печи. Технологическая линия №5



Отделение гомогенизации сырьевой муки и питания печи. Технологическая линия №6

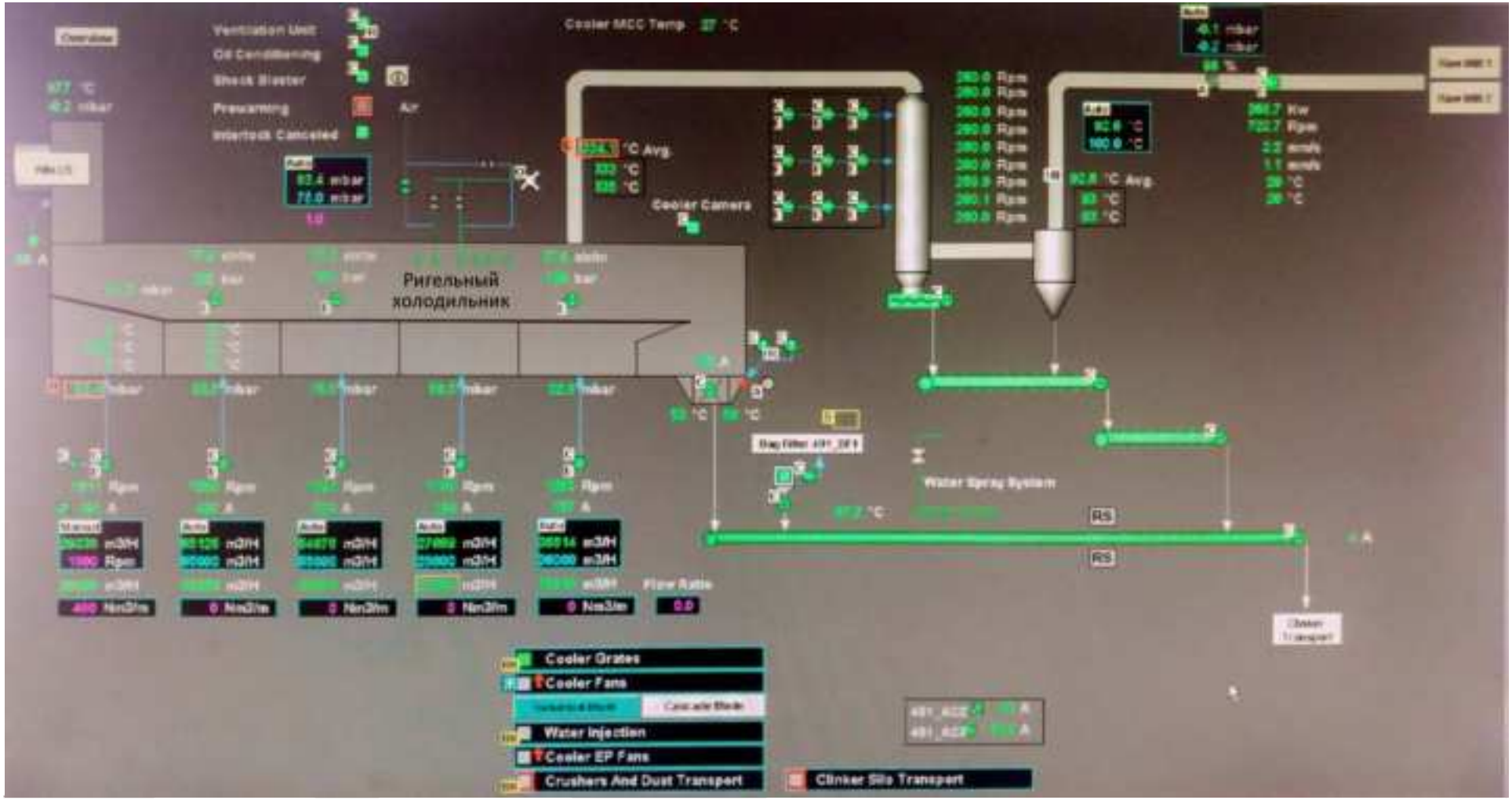


Отделение обжига клинкера. Технологическая линия №5

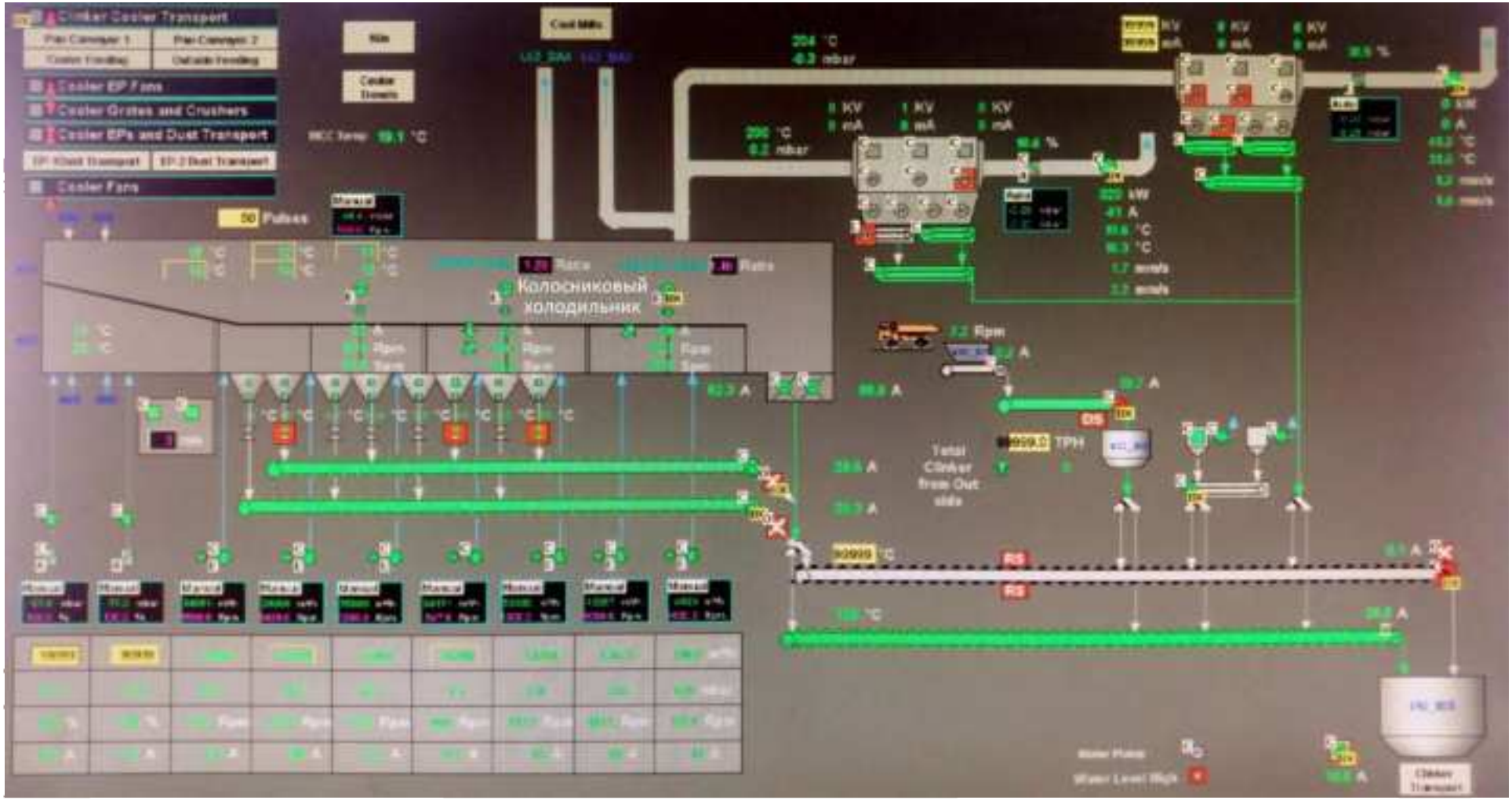


Отделение обжига клинкера. Технологическая линия №6

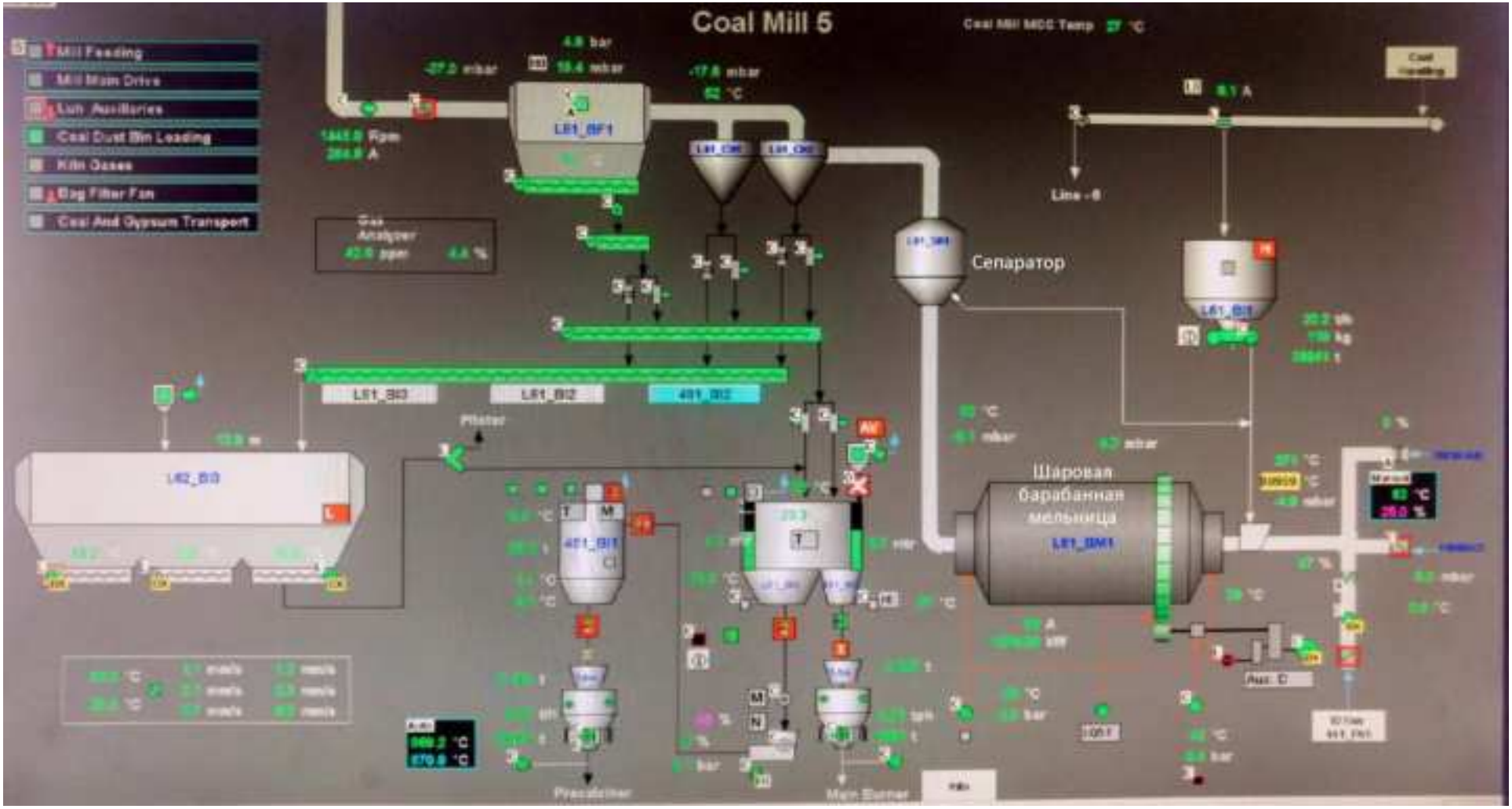
Отделение охлаждения клинкера. Технологическая линия №5



Отделение охлаждения клинкера. Технологическая линия №6



Отделение подготовки угля. Технологическая линия №5



Отделение подготовки угля. Технологическая линия №6

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1003	Дробление известняка (или производственных отходов) в щековой дробилке (212_AC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC1). Рукавный фильтр 212_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1135	Дробление известняка (или производственных отходов) в щековой дробилке (211_AC1) и пересыпка на ленточный конвейер (211_BC1). Рукавный фильтр 211_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1005	Дробление известняка (или производственных отходов) в молотковой дробилке (212_HC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC2). Рукавный фильтр 212_BF2	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1136	Дробление известняка (или производственных отходов) в молотковой дробилке (211_HC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC2)	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1013	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 4/1 с конвейера 212_BC2 на конвейер 212_BC3. Рукавный фильтр 212_BF3	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1012	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 3/1. Пересыпка известняка с конвейера 212_BC3 на конвейер 312_BC5 или конвейер 292_BC1. Рукавный фильтр 212_BF4	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1052	Узел перегрузки № 6/2. Пересыпка известняка с конвейера 312_BC5 на конвейер-питатель сырьевых бункеров 312_BC6. Рукавный фильтр 344_BF2	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1046	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 2/2. Пересыпка известняка с конвейера 292_BC1 на конвейер-стакер 292_ST1_CO1 (292_ BC1 и 292_ BC3). Рукавный фильтр 312_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1011	Узел перегрузки № 2/1. Пересыпка известняка с конвейеров 312_BC1, 312_BC3 на конвейер 312_BC4. Рукавный фильтр 292_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1015	Узел перегрузки № 6/1. Пересыпка известняка с конвейера 312_BC4 на конвейер-питатель накопительных бункеров 312_BC6. Рукавный фильтр 312_BF2	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1008-1	Роторная дробилка суглинка Хацемаг (розжиг / д/т)	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1008-2	Роторная дробилка Хацемаг (сушка суглинка и золы котельной / уголь)	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1047	Узел перегрузки № 2/3. Пересыпка суглинка и золы котельной с конвейера 222_BC1 на конвейер 222_BC2. Рукавный фильтр 222_BF3	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1048	Узел перегрузки № 3/2. Перераспределение суглинка между накопительными бункерами (на ленточный конвейер 322_BC6) и объединенным складом материалов (на ленточный конвейер 2A2_BC5). Рукавный фильтр 312_BF4	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1140	Узел перегрузки № 3/4. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 2А2_ВС5 на ленточный конвейер 322_ВС4. Рукавные фильтры 312_BF4 и 322_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1051	Узел перегрузки № 5. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 322_ВС6 на ленточный конвейер 322_ВС7 (конвейер-питатель бункеров). Рукавный фильтр 322_BF5	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1050	Узел перегрузки № 4/2. Пересыпка суглинка с конвейера 2А2_ВС5 на конвейер-стакер 2А2_ВС6 закрытого объединенного склада. Рукавный фильтр 2А2_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1014-1	Узел пересыпки № 4/3. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_ВС1 на ленточный конвейер 312_ВС2	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1049-1	Узел пересыпки № 3/3. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_ВС2 на ленточный конвейер 312_ВС3	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1010-1	Узел пересыпки № 1. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_ВС3 на ленточный конвейер 312_ВС4	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1100-1	Разгрузка ЖД вагонов с железосодержащей рудой (вагоноопрокидыватель)	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1053	Узел пересыпки № 7/2. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 322_BC4 на ленточный конвейер 322_BC5. Рукавный фильтр 222_BF3	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1017	Разгрузка и загрузка накопительных бункеров известняка и суглинка сырьевых мельниц № 3 и 4. Рукавный фильтр 344_BF2	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1018	Загрузка накопительных бункеров железосодержащей руды сырьевых мельниц № 3 и 4. Рукавный фильтр 343_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1020-1	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 3, № 4 и теплообменника обжиговой печи № 6 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 363_BF1 и 364_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Многочисленные (>5)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Средняя (от 1 часа до 1 суток)	4	Непрерывный (АСО)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Потенциально существует	4	Непрерывный (АСО)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	3	Частый (1 раз в месяц)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Нестабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Средняя (от 1 часа до 1 суток)	4	Непрерывный (АСО)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Потенциально существует	4	Непрерывный (АСО)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	3	Частый (1 раз в месяц)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Нулевая	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Средняя (от 1 часа до 1 суток)	4	Непрерывный (АСО)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Потенциально существует	4	Непрерывный (АСО)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	3	Частый (1 раз в месяц)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Средняя (от 1 часа до 1 суток)	2	Регулярный (4 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Потенциально существует	2	Регулярный (4 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Средняя (от 1 часа до 1 суток)	2	Регулярный (4 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Потенциально существует	2	Регулярный (4 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества присутствуют в значительных объемах (в сравнении с ПДВ/ПДС)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Средняя (от 1 часа до 1 суток)	3	Частый (1 раз в месяц)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Потенциально существует	3	Частый (1 раз в месяц)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	2	Регулярный (4 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Приблизительно на уровне ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Средняя (от 1 часа до 1 суток)	3	Частый (1 раз в месяц)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Потенциально существует	3	Частый (1 раз в месяц)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	2	Регулярный (4 раза в год)
					Максимальное значение	**4**	**Непрерывный (АСО)**
1019	Аспирационная система аэрации смешивающих и расходных частей силосов гомогенизации № 3 и № 4 (383_SB1, SB2 и 384_SB1, SB2). Рукавный фильтр 383_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1055	Аспирационная система аэрации расходного бункера 412_Bl1. Рукавный фильтр 412_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1056	Аспирационная система аэрации расходного бункера 412_Bl2. Рукавный фильтр 412_BF2	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1021	Аспирационная система клинкерного колосникового холодильника. Рукавный фильтр 472_EP1 (EP2)	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1139	Узел пересыпки. Пересыпка клинкера с конвейеров разгрузки колосникового холодильника на ковшовые конвейера 492_PN1 и 492_PN2. Рукавные фильтры 492_BF3 и 492_BF4	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1022	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 3. Рукавный фильтр 492_BF2	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1023	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 4. Рукавный фильтр 492_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1024	Узлы пересыпки. Загрузка бункера известняка 342_Bl1, загрузка и выгрузка бункера известняка 341_Bl1, загрузка бункера суглинка 342_Bl3, загрузка и выгрузка бункера суглинка 341_Bl3. Рукавный фильтр 341_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1016	Узлы пересыпки. Выгрузка бункера известняка 342_Bl1, выгрузка бункера суглинка 342_Bl3. Рукавный фильтр 342_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1025	Узлы пересыпки. Загрузка и выгрузка бункеров железосодержащей руды и песка 341_Bl5 и 342_Bl5. Рукавный фильтр 342_BF2	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1027-1	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 361_BF1 и 362_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Многочисленные (>5)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Средняя (от 1 часа до 1 суток)	4	Непрерывный (АСО)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Потенциально существует	4	Непрерывный (АСО)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	3	Частый (1 раз в месяц)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Нестабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Средняя (от 1 часа до 1 суток)	4	Непрерывный (АСО)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Потенциально существует	4	Непрерывный (АСО)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	3	Частый (1 раз в месяц)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Нулевая	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Средняя (от 1 часа до 1 суток)	4	Непрерывный (АСО)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Потенциально существует	4	Непрерывный (АСО)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	3	Частый (1 раз в месяц)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Средняя (от 1 часа до 1 суток)	2	Регулярный (4 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Потенциально существует	2	Регулярный (4 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Средняя (от 1 часа до 1 суток)	2	Регулярный (4 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Потенциально существует	2	Регулярный (4 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества присутствуют в значительных объемах (в сравнении с ПДВ/ПДС)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Средняя (от 1 часа до 1 суток)	3	Частый (1 раз в месяц)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Потенциально существует	3	Частый (1 раз в месяц)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	2	Регулярный (4 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Приблизительно на уровне ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Средняя (от 1 часа до 1 суток)	3	Частый (1 раз в месяц)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Потенциально существует	3	Частый (1 раз в месяц)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	2	Регулярный (4 раза в год)
					Максимальное значение	**4**	Непрерывный (АСО)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1137	Узлы пересыпки. Возврат крупной фракции сырьевой муки из сепараторов в мельницы № 1 и № 2. Рукавный фильтр 361_BF3	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1026	Аспирационная система аэрации смесительной части силоса № 2. Рукавные фильтры 382_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1059	Аспирационная система аэрации смесительной части силоса № 1. Рукавные фильтры 381_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1110	Аспирационная система аэрации расходной части силоса № 1. Рукавные фильтр 381_BF2	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1111	Аспирационная система аэрации расходной части силоса № 2. Рукавные фильтр 382_BF2	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1058	Аспирационная система аэрации расходного бункера 411_BE1. Рукавные фильтр 431_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1142	Узел пересыпки сырьевой муки на ковшовый элеватор 411_BE1. Рукавные фильтр 411_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1141	Аспирационная система аэролифта, подача сырьевой муки в печь. Двухступенчатая аспирационная система очистки, оборудованная циклоном и рукавным фильтром 431_BF2	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1138	Аспирационная система возвратного контура подачи сырьевой муки из расходного бункера печи в смесительный силос. Рукавные фильтр 431_BF3	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1108	Аспирационная система узла пересыпки клинкера с молотковой дробилки 471_CR1 на ковшовый транспортер 491_AC1 и узла пересыпки с конвейера 471_CV2 на транспортер 491_AC1. Рукавный фильтр 491_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1109	Аспирационная система узла пересыпки с ковшового транспортера 491_AC1 на лотковый транспортер 491_AC1. Рукавный фильтр 491_BF2	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1143	Аспирационная система узла пересыпки с лоткового транспортера 491_AC2 на транспортер 491_AC3	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1029	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 1. Рукавный фильтр 492_BF5	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1030	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 2. Рукавный фильтр 492_BF6	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1067	Узел пересыпки с ленточного конвейера на ковшовый конвейер. Рукавный фильтр 492_BF3	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1033	Аспирационная система угольной мельницы ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1036	Аспирационная система угольной мельницы ТЛ № 5. Рукавный фильтр L61_BF1	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1034	Аспирационная система № 1 расходного бункера угольного порошка L62_Bl2 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF2	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1119	Аспирационная система № 2 расходного бункера угольного порошка L62_Bl2 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF3	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1035	Аспирационная система резервного бункера угольного порошка L62_Bl3 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF4	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1037	Аспирационная система «малой» секции расходного бункера угольного порошка L61_Bl2 печи обжига ТЛ № 5	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1038	Аспирационная система «большой» секции расходного бункера угольного порошка L61_Bl2 печи обжига ТЛ № 5. Рукавный фильтр L61_BF2	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1069	Розжиговая пылеугольная топка	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)
1127-1	Котлы ДКВР 20/13 (отопительный период)	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	Нерегулярный (1-2 раза в год)
					Максимальное значение	**1**	Нерегулярный (1-2 раза в год)

Номер ИЗА	Наименование ИЗА (технологического	Факторы, влияющие на вероятность превышения НДВ		Факторы, подлежащие учету при оценке последствий превышения установленных НДВ		Режим мониторинга в зависимости от риска	
		Наименование	Значение	Наименование	Значение		
1	2	3	4	5	6	7	8
1128	Узел распределения (пересыпка) угля с конвейера L12_BC12 между конвейером отделения углеподготовки L12_BC13 и конвейером котельной	(а) число индивидуальных источников загрязнения, вносящих вклад в суммарные эмиссии	Единичные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
		(б) стабильность условий технологического процесса	Стабильные	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
		(г) потенциал очистного оборудования в отношении избыточной эмиссии	Имеются возможности справиться с пиковыми уровнями эмиссии (за счет разбавления, стехиометрических реакций, запаса по мощности и резервных систем)	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
		(д) вероятность механических отказов, вызванных коррозией	Коррозия отсутствует или ограничена	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
		(е) гибкость производственного графика/количества и типов выпускаемой в единицу времени продукции	Одна выделенная производственная линия	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
		(ж) результаты инвентаризации опасных веществ	Опасные вещества отсутствуют или зависят от конкретного вида производства	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
		(з) максимально возможная нагрузка по эмиссии (концентрация х расход)	Значительно ниже ПДВ	(и) продолжительность потенциального отказа оборудования	Малая (менее 1 часа)	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
				(к) характер последствий загрязнения веществом (возможность острого отравления)	Отсутствует	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
				(л) местоположение технологических установок	Промышленная зона	1	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**
					Максимальное значение	**1**	**Нерегулярный (1-2 раза в год)**

Таблица 9 –Удельный расход топлива, кг/т клинкера

Назначение	Расход
Вращающаяся печь №5	178
Вращающаяся печь №6	203

Таблица 10 – Годовой расход сырьевых материалов и энергоресурсов

Наименование материала	Расход материалов	
	т в год	Кг/тн клинкера
Технологическая линия №5		
Известняк	1 094 595	1 328
Глина	314 037	381
Железосодержащий компонент	36 267	44
Песок	14 836	18
Топливо на сушку глины	6 594	8
Топливо на обжиг клинкера	146 715	178
Всего топлива на технологическую линию, т		153 309
Выход продукции по технологической линии, т		824 243
Технологическая линия №6		
Известняк	822 880	1 326
Глина	247 609	399
Железосодержащий компонент	25 443	41
Топливо на сушку глины	5 585	9
Топливо на обжиг клинкера	125 976	203
Всего топлива на технологическую линию, т		131 561
Выход продукции по технологической линии, т		620 573
ИТОГО		
Известняк	1 917 475	2 654
Глина	561 646	780
Железосодержащий компонент	61 710	85
Песок	14 836	18
Топливо на сушку глины	12 179	17
Топливо на обжиг клинкера	272 691	381
Расход топлива в год, т		284 870
Выход продукции в год, т		1 444 815

Таблица 11 – Расход сырьевых материалов и энергоресурсов

Наименование материала	Расход материалов	
	т / т клинкера	% масс.
Клинкер		–
Теоретический расход для технологической линии №5		
Известняк	1,234	77,0
Глина	0,315	19,7
Железосодержащий компонент	0,038	2,4
Песок	0,016	1,0
Сырьевая мука	1,603	100
Теоретический расход для технологической линии №6		
Известняк	1,232	77,1
Глина	0,330	20,7
Железосодержащий компонент	0,035	2,2
Сырьевая мука	1,598	100
Действительный расход (с учетом потерь) для технологической линии №5		
Известняк	1,308	77,0
Глина	0,334	19,7
Железосодержащий компонент	0,040	2,4
Песок	0,017	1,0
Сырьевая мука	1,699	100
Действительный расход (с учетом потерь) для технологической линии №6		
Известняк	1,306	77,1
Глина	0,350	20,7
Железосодержащий компонент	0,037	2,2
Сырьевая мука	1,694	100
Расход с учетом влажности сырьевых компонентов для технологической линии №5		
Известняк, W=1,5%	1,328	75
Глина, W=14%	0,381	21,5
Железосодержащий компонент, W=9,5%	0,044	2,5

Песок. W=8%	0,018	1
Сырьевая мука, W=1%	1,771	100
Расход с учетом влажности сырьевых компонентов для технологической линии №6		
Известняк, W=1,5%	1,326	75,1
Глина. W=14%	0,399	22,6
Железосодержащий компонент, W=9,5%	0,041	2,3
Сырьевая мука, W=1%	1,766	100

Расход топлива	**В год**	**На т клинкера**
Технологическая линия №5	153 309	178
Технологическая линия №6	131 561	203
Общий расход топлива по технологическим линиям	284 870	381
Электроэнергия, кВт·ч/т клинкера, технологическая линия №5	79	
Электроэнергия, кВт·ч/т клинкера, технологическая линия №6	132	
Электроэнергия, кВт·ч/т клинкера, общее по заводу	211	

Таблица 12 – Удельные нормы расхода вспомогательных материалов

№	Наименование	Поставщик	НД	Единица измерения	Нормы расхода
1	**Вспомогательные материалы**				
Технологическая линия №5					
1.1	Мелющие тела, шар:	ОАО «Гурьевский металлургический завод»	ГОСТ 7524-2015	кг / т сырьевой муки	0,9
1.2	Огнеупоры магнезиальные	Refratechnik GMBH RHI Sorpa Krosaki		кг / тн клинкера	0,57
1.3	Огнеупоры алюминатные	Refratechnik GMBH RHI	ГОСТ 21436-2004 ГОСТ 390-96	кг / тн клинкера	0,03
Технологическая линия №6					
1.4	Мелющие тела, шар:	ОАО «Гурьевский металлургический завод»	ГОСТ 7524-2015	кг / т сырьевой муки	0,9
1.5	Огнеупоры магнезиальные	Refratechnik GMBH RHI Sorpa Krosaki		кг / тн клинкера	1,54
1.6	Огнеупоры алюминатные	Refratechnik GMBH RHI	ГОСТ 21436-2004 ГОСТ 390-96	кг / тн клинкера	0,12
2	**Энергоресурсы**				
Технологическая линия №5					
2.1	Электроэнергия	от подстанции Металлургическая АО "KEGOC", ГПП «Актау» 110/10		кВт /т клинкера	79
Технологическая линия №6					
2.2	Электроэнергия	от подстанции Металлургическая АО "KEGOC", ГПП «Актау» 110/10		кВт /т клинкера	132

Таблица 13 – Тепловой баланс печи №5

Статьи расхода	Массовый расход, т/ч	Приход по массе, кг/кг клинкера	Удельная теплота, ккал/кг °С	Температура, °С	Теплота, ккал/кг клинкера
Приход					
Воздух на охлаждения	350,62	2,62	0,24	20	12,45
Первичный воздух	4,96	0,04	0,24	20	0,18
Подача питания печи	214	1,6	0,21	45	15,15
Подача угля	18,4	0,14	0,27	30	1,13
Воздух с аэроподъемников питания печи	17,51	0,13	0,24	45	1,4
Впрыск воды в холодильник	0	0	1	10	0
Подсосы воздуха	22,51	0,17	0,24	20	0,8
Горения угля	-	-	-	-	785,24
Общий приход	659,93				803,9
Расход					
Расход тепла на клинкерообразование	-	-	-	-	418,71
Выходящие газы с теплообменника	280,65	2,16	0,25	375	199,32
Вентиляционные потери холодильника	198,62	1,53	0,24	72	26,31
Потери с клинкером	133,75	1,03	0,19	155	31,07
Выходящая пыль с теплообменника	14,98	0,12	0,24	375	10,34
	0	0	540	-	0
Потери от излучения	-	-	-	-	118,15
Общий расход	628	4,84			803,9
Удельная теплота ккал/кг клинкера					**785,235**

Таблица 14 – Тепловой баланс печи №6

Статьи расхода	Массовый расход, т/ч	Приход по массе, кг/кг клинкера	Удельная теплота, ккал/кг °С	Температура, °С	Теплота, ккал/кг клинкера
		Приход			
Воздух на охлаждение	364,59	3,65	0,24	40	34,7
Первичный воздух	15,76	0,16	0,24	40	1,5
Подача питания печи	160	1,6	0,21	55	18,61
Подача угля	18,5	0,19	0,27	30	1,52
Воздух с аэроподъемников питания печи	17,52	0,18	0,24	55	2,3
Подсосы воздуха	83,56	0,84	0,24	20	3,97
Горение угля	-	-			1055,59
Общий приход	659,93	6,6			1083,59
		Расход			
Расход тепла на клинкерообразование	-	-	-	-	421,64
Выходящие газы с теплообменника	305,9	3,06	0,25	330	246,9
Вентиляционные потери холодильника	238,04	2,38	0,24	255	147,42
Потери с клинкером	100	1	0,19	100	19,14
Выходящая пыль с теплообменника	16	0,16	0,24	330	12,42
Потери от излучения	-	-	-	-	236,07
Общий расход	659,93	6,6			1083,59
Удельная теплота ккал/кг клинкера					**1066,70**

Daily Production Report

Date:

Raw Materials/ Products		Opening Stock Jan 1	Day Produced/ Received	Day Consumption	Day Budget	MTD Produced/ Received	MTD Consumption	MTD Budget	YTD Produced/ Received	YTD Consumption	YTD Budget	Current Stock
Mineral powder	MT	725	0	0		0	0		0	0		723
Limestone	MT	106189	7252	7108	5148	57252	52371	46335	57252	52371	46335	111070
Clay non crushed/crushed	MT	85490	1370	2570	1662	2386	17980	14954	2386	17980	14954	69637 / 4260
Iron ore	MT	18598	0	146		0	1165		0	1165	2283	15433
Sand	MT	4317	0	0		0	0		0	0	623	4317
Raw meal L5	MT	11312	2916	4097	3596	36492	35963	32364	36492	35963	32364	11840
Raw meal L6	MT	10648	4422	4782	2871	33026	34601	26742	33026	34601	26742	4074
Clinker Good L5	MT	105806	2e15	1453	2313	20732	4971	20790	20732	4971	20790	12267
Clinker Off Spec L5	MT	11887	0	25		1745	25		1745	25		13607
Clinker Good L6	MT	15738	2848	0	1909	20696	1250	17179	20696	1250	17179	35084
Clinker Off Spec L6	MT	6113	0	25		0	25		0	25		6088
Clinker total	MT	139244	5,11	1503	4219	43073	6271	37969	43073	6271	37969	1 .5046
Cement CMD1	MT		147			137			137		1462	
Cement CMD2	MT		1440			6488			6488		10958	
Grand Total Cement	MT	40513	1.77	3906	1935	6625	12587	17419	6625	12587	17419	7 1672
Total Coal	MT	53542	2079	1027		4460	8131	8039	4460	8131	8039	43671
Coal for Kiln 5	MT	-		379			3532			3532		
Coal for Kiln 6	MT	-		581			4208			4208		
Coal for Clay Crusher	MT			28			49			49		
Coal to Boiler	MT			38	Cons.to CMD1		344	Cons.to CMD1		344	Cons.to CMD1	
Gypsum	MT	12042	0	58	7	0	261	7	0	261	7	11774
Limestone for cement	MT		9	0	9	86	77	8	86	77	9	
Slag	MT	26257	0	0	0	0	0	0	0	0	0	26257
Diesel Kiln	MT	69,439	0	0		0	14		0	14		55 439
Coal for Slag dryers	MT	0	0	0		0	0		0	0		

Diesel for Slag Dryer	Diesel for Clay dryer	Coal mix	Rapid	Invest	BS Mining	klg	Total
0.000	0.000		1	0	0	1	2

Technical Data	UNIT	Budget	DAY	MTD	YTD
Azot consumption	kg/t	4			
Kcal/KgCl L5	Kcal	825	801	801	801
Kcal/KgCl L6	Kcal	1100	1082	1081	1081
Limestone L5	%	74	72	72	72
Clay L5	%	22	27	26	26
Iron ore L5	%	3	3	3	3
Sand L5	%	2	0.0	0	0.0
Limestone L6	%	75	73	74	74
Clay L6	%	20.5	26	25	25
Iron ore L6	%	2.5	1	1	1
Sand L6	%	2	0	0	0
Average LSF L5	%	1,02	113	114	114
Average LSF L6	%	1u5	115	115	115
Clinker off spec L5	%	10	0,0	7,8	7,8
Clinker off spec L6	%	3	0	0,0	0,0
Clinker C3S L5	%	30	60	56	56
Clinker C3S L6	%	60	64	60	60
Kiln 5 Utilization	%	85	85	80	80
Kiln 6 Utilization	%	95	100	88	88
Clinker C3A L5	%	7,5	8	8	8
Clinker C3A L6	%	7,5	8	8	8

Kartsement Performance	Day Prod. MT	Day Running hrs	Day Rate MT/H	Day Power MWH	Day Power KWH/T	Day KWT Cl	MTD Prod. MT	MTD Running hrs	MTD Rate MT/H	MTD Power MWH	MTD Power KWH/T	MTD KWT/Cl	YTD Prod. MT	YTD Running hrs	YTD Rate MT/H	YTD Power MW	YTD Power KWH/T	YTD KWT/Cl	Utilization %
Limestone Crusher 5	0,00	0.00		0 49		0.20	27286.00	67.16	406,28	61.17	2,24	2,72	27286,00	67,16	406,28	61,17	2,24	2,72	33,09
Clay Crusher 5	0,00	0.00		0.00		0.00	0,00	0,00		30,86		1,77	0,00	0,00		30,86		1,77	0,00
Raw Mill 1	2452,00	20,67	118,63	72,85	30	60,15	19041,00	169,33	112,45	586,18	31	49,81	19041,00	169,33	112,45	586,18	30,78	49,81	78,99
Raw Mill 2	2464,00	20,67	119,21	72,42	29		17461,00	153,75	113,50	553,38	31		17461,00	153,75	113,50	033,38	30,57		71,18
Kiln 5	2415,00	20,33	118,79	90,96	37,66	37,66	22477,00	172,90	130,00	729,77	32,47	32,47	22477,00	172,90	130,00	729,77	32,47	32,47	80,05
Coal Mill 5	673,00	22,17	30,36	27,43	31,42	11,36	6313,00	170,42	37,04	259,48	41,10	11,54	6313,00	170,42	37,04	259,48	41,10	11,54	78,90
	Total			264		109	Total			2210		98	Total			2210		98	
Limestone Crusher 6	7281,00	17,17	422,99	12,11	1,67	4,26	30052,00	75,84	396,26	56,59	1,88	2,75	30052,00	70,84	396,26	56,59	1,88	2,75	85,11
Clay Crusher 6	1370,30	8,93	153,46	8,98	6,55	5,16	2386,20	64,21	37,16	34,33	14,39	1,67	2386,20	64,21	37,16	34,33	14,39	1,67	28,73
Raw Mill 3	2470,00	24,00	102,92	74,48	30,15	30,74	16697,00	171,94	97,11	579,99	34,74	54,49	16697,00	171,94	97,11	579,99	34,74	54,49	79,60
Raw Mill 4	2152,00	24,00	89,67	69,94	32,50		16329,00	181,90	89,77	542,26	33,21		16329,00	181,90	89,77	542,26	33,21		84,21
Kiln 6	2646,00	24,00	110,6	106,6	37,47	37,47	20596,00	189,32	108,79	656,64	41,59	41,59	20596,00	189,32	108,79	656,64	41,59	41,59	87,65
Coal Mill 6	380,00	19,67	19,32	29,77	78,34	10,46	3458,00	183,51	18,84	245,16	70,90	11,90	3458,00	183,51	18,84	245,16	70,90	11,90	84,89
	Total			302		106,30	Total			2315		114,34	Total			2315		110	

CAC Cement Mills		Day Prod. MT	Day Running hrs	Day Rate MT/H	MTD Prod. MT	MTD Running hrs	MTD Rate MT/H	YTD Prod. MT	YTD Running hrs	YTD Rate MT/H	Utilization % Day	Utilization % MTD	Utilization % YTD	KWT Day	KWT MTD	KWT YTD
CMD No. 1	Type															
Cement Mill 1		0,00	0.00		0.00	0.00		0.00	0,00		0.00	0,00	0,00			
Cement Mill 2		0.00	0.00		0.00	0.00		0.00	0.00		0.00	0.00	0,00			
Cement Mill 3		0.00	0.00		0.00	0.00		0.00	0.00		0.00	0,00	0,00			
Cement Mill 4		0.00	0.00		0.00	0.00		0.00	0.00		0.00	0,00	0.00			
Cement Mill 5		0.00	0.00		0.00	0.00		0.00	0.00		0.00	0,00	0.00			
Cement Mill 6		0.00	0.00		0.00	0.00		0.00	0.00		0.00	0,00	0.00			
Cement Mill 7		137,00	5,25	26,10	137,00	5,25	26,10	137,00	5,25	26,10	21,88	2,43	2,43	52,61	52,61	52,61
Total		137,00	5,25	26,10	137,00	5,25	26,10	137,00	5,25	26,10	21,88	2,43	2,43	52,61	52,61	52,61
CMD No. 2	Type															
Cement Mill 1		0,00	0.00		1193,00	18,75	61,87	1193,00	18,75	61,87	0,00	8,68	8,68		49,10	49,10
Cement Mill 2		0,00	0.00		1432,00	20,33	70,44	1432,00	20,33	70,44	0,00	9,41	9,41		44,53	44,53
Cement Mill 3		1443,00	24,00	60,00	3886,00	67,00	58,15	3886,00	67,00	58,15	100,00	33,03	31,03	95,17	41,03	41,03
Cement Mill 4		0,00	0.00		0,00	0.00		0,00	0,00		0,00	0,00	0,00			
Total		1443,00	24,00	60,00	6498,00	106,08	61,16	6498,00	106,08	61,16	100,00	49,11	49,11	52,00	71,85	71,85

Technical Data	UNIT	Budget	DAY	MTD	YTD
Gypsum%		5.00	4.69	4.05	4.05
Slag % Cem		20.00		0.00	0.00
Slag %Cem		5.00			
Clinker		1.200	1.05	1,226	1,226
Remarks L5		Kiln was stopped at 20:20 due to 2 boosters under cooler crusher			
MTBF	MTD	27,43	YTD	1,94	
Power cons. per ton of cement YTD				175,52	
LS Remarks					
MTBF	MTD	47,33	YTD	1,44	

Daily Production Report

Date:

Raw Materials/ Products		Opening Stock Jan 1	Day			MTD			YTD			Current Stock
			Produced/ Received	Consumption	Budget	Produced/ Received	Consumption	Budget	Produced/ Received	Consumption	Budget	
Mineral powder	MT	723	0	0		0	0		0	0		723
Limestone	MT	106188	6316	5331	5148	63570	57702	51483	63570	57702	**51483**	112057
Clay raw crushed/crushed	MT	85490	2309	1563	1662	4695	19563	16615	4695	19563	**16615**	60637 / 4995
Iron ore	MT	16598	0	89		0	1264		0	1264	**2537**	15334
Sand	MT	4317	0	0		0	0		0	0	**693**	4317
Raw meal L5	MT	11312	1695	1960	3586	38187	38522	35960	38187	38522	**35960**	10976
Raw meal L6	MT	10849	4860	4690	2971	37886	37126	29714	37886	37126	**29714**	11409
Clinker Good L5	MT	105508	1167	1099	**2319**	**21699**	6070	**23100**	21699	6070	**23100**	121335
Clinker-Off Spec L5	MT	11887	0	25		1745	50		1745	50		13582
Clinker Good L6	MT	15738	2892	500	**1909**	23488	1750	**19088**	23488	1750	**19088**	37476
Clinker-Off Spec L6	MT	6113	0	25		0	50		0	50		6063
Clinker total	MT	**136,344**	4059	**1649**	**4219**	47132	7,20	**42188**	47132	**7920**	**42188**	**178456**
Cement CMD1	MT		409			546			546		1813	
Cement CMD2	MT		1340			7828			7828		17742	
Blend Total Cement	MT	**48,113**	**1749**	**605**	**1935**	**8374**	**1,371**	**19355**	**8374**	**13371**	**19355**	**35516**
Total Coal	MT	33,342	3460	867		7923	0999	8932	7925	8999	8932	**52468**
Coal for Kiln 5	MT			195			3717			3717		
Coal for Kiln 6	MT			501			4797			4797		
Coal for Clay Crusher	MT			47			96			96		
Coal to Roller	MT			45	Coals for CMD1		389	Coals for CMD2		389	Coals for CMD1	
Gypsum	MT	19925	1386	60	24	1386	321	31	1386	321	31	19669
Limestone for cement	MT		16	0	16	102	77	25	102	77	25	
Slag	MT	26257	0	0	0	0	0	0	0	0	0	26257
Diesel Kiln	MT	89,439	0	7		0	21		0	21		48,439
Coal for Slag dryers	MT	0	0	0		0	0		0	0		

Technical Data				
DATA	UNIT	Budget	DAY	MTD	YTD
Azot consumption	kg/t	4			
Kcal/KgCl L5	Kcal	825	807	801	801
Kcal/KgCl L6	Kcal	1100	1081	1081	1081
Limestone L5	%	74	75	73	73
Clay L5	%	22	23	26	26
Iron ore L5	%	2	2	2	2
Sand L5	%	2	0,0	0	0,0
Limestone L6	%	75	76	74	74
Clay L6	%	20,5	22	24	24
Iron ore L6	%	2,5	1	1	1
Sand L6	%	2	0	0	0
Average LSF L5	%	100	114	114	114
Average LSF L6	%	105	114	116	115
Clinker off spec L5	%	<3	0,0	7,4	7,4
Clinker off spec L6	%	<3	0	0,0	0,0
Clinker C3S L5	%	60	56	56	56
Clinker C3S L6	%	60	55	59	59
Kiln5 Utilization	%	85	44	76	76
Kiln6 Utilization	%	85	99	83	69
Clinker C3A L5	%	7,5	8	8	8
Clinker C3A L6	%	7,5	8	8	8

Diesel for Slag Dryer	Diesel for Gas ship	Coal mix
0.000	0.000	

Rapid	Invest	BS Mining	Mg	Total
1	0	0	1	2

Karcement Performance	Day						Month To Date						Year To Date					
	Prod. MT	Running hrs	Rate MTH	Power MWH	Power KWHT	KWHT CI	Prod. MT	Running hrs	Rate MTH	Power MWH	Power KWHT	KWHTCI	Prod. MT	Running hrs	Rate MTH	Power MW	Power KWHT	KWHTCI	Utilization %
Limestone Crusher 5	0,00	0,00		0,49		0,42	27286,00	67,16	406,28	65,90	2,42	2,79	27286,00	67,16	406,28	65,90	2,42	2,79	27,56
Clay Crusher 5	0,00	0,00		4,22		3,62	0,00	0,00		43,42		1,84	0,00	0,00		43,42		1,84	0,00
Raw Mill 1	825,00	7,25	113,79	48,82	59	86,26	19866,00	176,58	112,50	616,55	31	49,99	19866,00	176,58	112,50	616,55	31,04	49,99	73,58
Raw Mill 2	870,00	8,50	102,35	51,85	60		18321,00	162,25	112,92	565,31	31		18321,00	162,25	112,92	565,31	30,86		67,60
Kiln 5	1167,00	10,58	110,33	67,97	58,24	58,24	23644,00	183,48	128,89	780,36	55,00	55,00	23644,00	183,48	128,89	780,36	55,00	55,00	76,45
Coal Mill 5	555,00	18,67	29,73	31,83	57,35	27,28	6866,00	169,09	36,32	281,00	40,91	11,88	6866,00	169,09	36,32	281,00	40,91	11,88	78,79
	Total			206		179	Total			2353		98	Total			2353		99	
Limestone Crusher 6	6333,50	15,08	419,99	13,65	3,16	4,72	36385,50	90,92	400,19	88,92	1,84	2,85	36385,50	90,92	400,19	88,92	1,84	2,85	37,86
Clay Crusher 6	2308,60	12,48	184,98	4,17	1,81	1,44	4694,80	76,69	61,22	40,86	8,70	1,74	4694,80	76,69	61,22	40,86	8,70	1,74	31,95
Raw Mill 3	2603,00	24,00	108,46	74,42	28,59	49,99	19300,00	195,94	98,50	554,88	33,93	54,00	19300,00	195,94	98,50	554,88	33,93	54,00	81,64
Raw Mill 4	2257,00	24,00	94,04	70,13	31,07		18586,00	205,90	90,27	613,46	33,01		18586,00	205,90	90,27	613,46	33,01		85,79
Kiln 6	2992,00	23,83	121,4	106,4	37,47	37,47	23488,00	213,15	110,19	964,70	41,07	41,07	23488,00	213,15	110,19	964,70	41,07	41,07	89,81
Coal Mill 6	383,00	21,08	18,84	32,51	82,71	11,14	3851,00	204,59	18,82	288,01	74,79	12,26	3851,00	204,59	18,82	288,01	74,79	12,26	85,25
	Total			363		105,37	Total			2629		113,65	Total			2629		110	

CAC Cement Mills		Day			MTD			YTD			Utilization %			KWT			Technical Data				
CMD No. 1	Type	Prod. MT	Running hrs	Rate MTH	Prod. MT	Running hrs	Rate MTH	Prod. MT	Running hrs	Rate MTH	Day	MTD	YTD	Day	MTD	YTD	UNIT	Budget	DAY	MTD	YTD
Cement Mill 1		0,00	0,00		0,00	0,00		0,00	0,00		0,00	0,00	0,00								
Cement Mill 2		0,00	0,00		0,00	0,00		0,00	0,00		0,00	0,00	0,00				Slag % Cem	20,00		0,00	0,00
Cement Mill 3		0,00	0,00		0,00	0,00		0,00	0,00		0,00	0,00	0,00				Slag % Cem 1	5,00			
Cement Mill 4		0,00	0,00		0,00	0,00		0,00	0,00		0,00	0,00	0,00				Clinker	1,300	1,08	1,06	1,06
Cement Mill 5		0,00	0,00		0,00	0,00		0,00	0,00		0,00	0,00	0,00				Remarks L5	Kiln was lighted up at 7:10 6:3h feed started at 13:15			
Cement Mill 6		105,00	3,17	33,12	105,00	3,17	33,12	105,00	3,17	33,12	10,21	1,32	1,32	41,14	41,14	41,14					
Cement Mill 7		304,50	9,75	31,18	441,00	15,00	29,40	441,00	15,00	29,40	40,93	6,25	6,25	43,70	46,37	46,37					
Total		409,50	12,92	31,69	546,00	18,17	30,05	546,00	18,17	30,05	53,83	7,57	7,57	43,04	45,36	45,36	NTBF	NTBF	43,67	YTBF	43,67
CMD No. 2	Type	Prod. MT	Running hrs	Rate MTH	Prod. MT	Running hrs	Rate MTH	Prod. MT	Running hrs	Rate MTH	Day	MTD	YTD	Day	MTD	YTD	Power cons. per ton of cement YTD			174,02	
Cement Mill 1		0,00	0,00		1160,00	18,75	61,87	1160,00	18,75	61,87	0,00	7,81	7,81		49,10	49,10					
Cement Mill 2		0,00	0,00		1432,00	20,33	70,44	1432,00	20,33	70,44	0,00	8,47	8,47		44,53	44,53	L6 Remarks	Kiln was stopped from 20:30 to 20:40 due to WT1 hose broke off			
Cement Mill 3		1340,00	21,99	63,57	5236,00	85,09	60,43	5236,00	85,09	60,43	87,83	56,70	56,70	40,48	42,51	42,51					
Cement Mill 4		0,00	0,00		0,00	0,00		0,00	0,00		0,00	0,00	0,00								
Total		1340,00	21,99	63,57	7828,00	127,16	61,56	7828,00	127,16	61,56	87,83	52,96	52,96	58,60	70,82	70,82	MTBF	MTBF	65,53	YTBF	65,53

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12011

«13» января 2025 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 5
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 126 от 09 января 2025 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Заключение по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», утвержденное Постановлением Правительства РК от 11.03.2024 г. № 160
Дата проведения испытаний: 09 января 2025 года
Вид испытания: Определение концентраций загрязняющих веществ от источника № 1020
Место проведения испытания: АО «Карцемент», линия № 6, источник 1020
Условия проведения испытаний:
- температура газовоздушной смеси (на выходе) – 148°С

Результаты проведения испытаний:

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД (Заключение по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», утвержденное Постановлением Правительства РК от 11.03.2024 г. № 160)	Фактические значения концентрации (среднесуточные показатели), мг/Нм^3
на выходе (после очистки):			
Пыль, мг/Нм^3	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	**74**
Диоксид серы, мг/Нм^3	М-МВИ-173-06	400	**10**
Диоксид азота + оксид азота, мг/Нм^3	М-МВИ-173-06	400	**579**
Оксид углерода, мг/Нм^3	М-МВИ-173-06	отсутствует	**365**

Исполнитель: Техник ИЛ (должность) (подпись) **Г.В. Кобицкой** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

«Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 13 января 2025 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12021

«31» января 2025 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 5
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 135 от 29 января 2025 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Заключение по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», утвержденное Постановлением Правительства РК от 11.03.2024 г. № 160
Дата проведения испытаний: 29 января 2025 года
Вид испытания: Определение концентраций загрязняющих веществ от источника № 1020
Место проведения испытания: АО «Карцемент», линия № 5, источник 1027
Условия проведения испытаний:
- температура газовоздушной смеси (на выходе) – 146°С

Результаты проведения испытаний:

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД (Заключение по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», утвержденное Постановлением Правительства РК от 11.03.2024 г. № 160)	Фактические значения концентрации (среднесуточные показатели), мг/Нм^3
на выходе (после очистки):			
Пыль, мг/Нм^3	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	20	90
Диоксид серы, мг/Нм^3	М-МВИ-173-06	400	11
Диоксид азота + оксид азота, мг/Нм^3	М-МВИ-173-06	400	411
Оксид углерода, мг/Нм^3	М-МВИ-173-06	отсутствует	135

Исполнитель: Техник ИЛ (должность) (подпись) **Г.В. Кобицкой** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

012021

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9324

«28» марта 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1020 оснащенный пылеулавливающим оборудованием (рукавный фильтр)
Количество образцов: 6
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 21 марта 2022 года
Дата проведения испытаний: 21 марта 2022 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 17,783 м/сек.
- расход газа – 402730,824 Нм^3/ч

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 17,933 м/сек.
- расход газа – 415069,685 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	–	726,3854
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	7,9633	7,2637
Сернистый ангидрид г/сек.	М-МВИ-173-06	48,7056	43,8129
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	49,4521	48,5401
Оксид азота, г/сек	М-МВИ-173-06	7,9102	7,8402
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	79,7525	47,8483

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" Допущено 11 апреля 2022 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009324

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 4 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9539

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1108, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 24 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 24 – 27 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,967 м/сек.
- расход газа – 12484,182 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,477 м/сек.
- расход газа – 12656,490 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	107,0865
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6154	0,5309

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009539

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9540

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1021 оснащенный пылеулавливающим оборудованием (рукавный фильтр)
Количество образцов: 6
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 24 июня 2022 года
Дата проведения испытаний: 24-27 июня 2022 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 20,365 м/сек.
- расход газа – 482852,181 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 20,839 м/сек.
- расход газа – 502307,467 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	11281,3047
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	12,6409	11,7205
Диоксид серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	52,2431	48,1378
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	41,2783	35,7196
Оксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	6,1136	5,8603
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	68,1057	65,8581

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009540

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9541

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1018 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,167 м/сек.
- расход газа – 28465,555 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,380 м/сек.
- расход газа – 29184,711 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	170,2398
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,8316	1,7673

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009541

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9542

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1051 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 23 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 24 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,483 м/сек.
- расход газа – 16186,965 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,698 м/сек.
- расход газа – 16438,308 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	93,2630
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9224

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ «01» июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009542

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9323

«28» марта 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 112 (котельная), оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Количество образцов: 6
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 21 марта 2022 года
Дата проведения испытаний: 21 марта 2022 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 14,304 м/сек.
- расход газа – 9410,849 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 14,910 м/сек.
- расход газа – 9949,644 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	37,8066
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	4,7594	4,0075
Сернистый ангидрид г/сек.	М-МВИ-173-06	5,9748	3,8251
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	2,3995	2,1005
Оксид азота, г/сек	М-МВИ-173-06	0,3899	0,3399
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	5,6683	4,4995

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "28" марта 2022 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009323

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9338

«31» марта 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1008 оснащенный пылеулавливающим оборудованием (электрофильтр УГ 2-3-7,5)
Количество образцов: 5
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 25 марта 2022 года
Дата проведения испытаний: 26 марта 2022 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 14,197 м/сек.
- расход газа – 116838,389 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 14,067 м/сек.
- расход газа – 118376,302 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	36,9925
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,5168	1,4797
Сернистый ангидрид г/сек.	М-МВИ-173-06	1,4096	1,3482
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	1,5977	1,1509
Оксид азота, г/сек	М-МВИ-173-06	0,2604	0,1973
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	6,5222	4,1103

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "31" марта 2022 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009338

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4 стр.1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9543

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1036, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,978 м/сек.
- расход газа – 40926,211 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,625 м/сек.
- расход газа – 41288,087 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	90,0377
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9881	0,9405

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009543

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9544

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1069 оснащенный пылеулавливающим оборудованием (рукавный фильтр)
Количество образцов: 5
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 24 июня 2022 года
Дата проведения испытаний: 24 - 27 июня 2022 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 4,735 м/сек.
- расход газа – 3921,885 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 4,865 м/сек.
- расход газа – 4050,943 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	2,2115
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0251	0,0225
Диоксид серы г/сек.	М-МВИ-173-06	0,4447	0,4389
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,1428	0,1294
Оксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,0232	0,0214
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,4216	0,4107

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009544

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 4 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9545

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1109, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 24 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 24 -27 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,576 м/сек.
- расход газа – 12459,967 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,687 м/сек.
- расход газа – 12540,893 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	106,7404
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6156	0,5365

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009545

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9546

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1128 оснащенный фильтром ЦН-15.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 24 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 24 -27 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,410 м/сек.
- расход газа – 5724,365 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,504 м/сек.
- расход газа – 5823,115 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	37,3356
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	6,7330	5,8231

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009546

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Ф 09 ДП ИЛ 02-01-8.3-20

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9336

«31» марта 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1003, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 25 марта 2022 года

Дата проведения испытаний: 26 марта 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 20,618 м/сек.
- расход газа – 26793,232 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 20,802 м/сек.
- расход газа – 26793,837 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	93,0255
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9993	0,9303

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009336

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9337

«31» марта 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1005 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 25 марта 2022 года

Дата проведения испытаний: 26 марта 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 21,239 м/сек.
- расход газа – 39178,414 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 21,763 м/сек.
- расход газа – 39620,384 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	91,3448
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9232	0,9135

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "31" марта 2022 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009337

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9547

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1010 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 15,179 м/сек.
- расход газа – 17326,230 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 15,190 м/сек.
- расход газа – 17346,097 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	92,5509
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9155

Исполнитель: **В.О. Шипачёв**

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ «01» июля 2022 г.

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009547

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9548

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1017 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,674 м/сек.
- расход газа – 16649,200 Нм^3/ч

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,874 м/сек.
- расход газа – 16956,390 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	94,1142
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9562

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009548

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 6 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9549

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1012, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,987 м/сек.
- расход газа – 16442,909 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 17,169 м/сек.
- расход газа – 16687,368 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	92,4000
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9132

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022г.

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009549

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9550

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1013 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 17,062 м/сек.
- расход газа – 16574,702 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 17,064 м/сек.
- расход газа – 16673,782 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	102,1186
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9726

Исполнитель: **В.О. Шипачёв**

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009550

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9551

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 101 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,811 м/сек.
- расход газа – 16268,380 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,917 м/сек.
- расход газа – 16460,465 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	95,0796
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9693

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009551

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9552

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1015, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,834 м/сек.
- расход газа – 16314,466 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,931 м/сек.
- расход газа – 16444,047 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	94,4426
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9821

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009552

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9553

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1016 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,775 м/сек.
- расход газа – 16246,859 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,895 м/сек.
- расход газа – 16425,466 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	93,6451
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9855

Исполнитель: **В.О. Шипачёв**

ТОО «НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022 г.

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009553

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 6 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9554

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1017, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 10,226 м/сек.
- расход газа – 31834,130 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 10,302 м/сек.
- расход газа – 32212,179 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	157,5789
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,7257	1,5748

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009554

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9555

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1019 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,203 м/сек.
- расход газа – 28721,283 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,445 м/сек.
- расход газа – 29504,710 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	69,5693
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,7210	0,6884

Исполнитель: **В.О. Шипачёв**

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009555

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9556

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 102 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 7,031 м/сек.
- расход газа – 200294,614 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 7,071 м/сек.
- расход газа – 202753,546 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1103,8459
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	35,5183	33,0038

Исполнитель: **В.О.Шипачёв**

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009556

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9557

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1022 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 32,524 м/сек.
- расход газа – 22866,553 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 33,488 м/сек.
- расход газа – 23146,178 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	74,9515
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4161	0,3729

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009557

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9558

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1023, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 32,358 м/сек.
- расход газа – 22709,166 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 33,258 м/сек.
- расход газа – 22795,492 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	65,6043
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4218	0,3926

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9559

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1024 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 24,121 м/сек.
- расход газа – 26668,951 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 24,249 м/сек.
- расход газа – 26917,437 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	138,0118
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,7047	1,4431

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «01» июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009559

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 1 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9560

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1025 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 8,645 м/сек.
- расход газа – 26821,465 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 8,764 м/сек.
- расход газа – 27205,249 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	143,2713
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,6750	1,4585

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009560

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 4 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9561

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1026, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 12,700 м/сек.
- расход газа – 40108,281 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 12,928 м/сек.
- расход газа – 40872,156 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	258,4756
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	2,7469	2,5886

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009561

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 6 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9562

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1029, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,025 м/сек.
- расход газа – 18577,895 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,087 м/сек.
- расход газа – 18725,795 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	87,6257
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4789	0,4421

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009562

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9563

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявители: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1030 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,272 м/сек.
- расход газа – 18559,855 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,279 м/сек.
- расход газа – 18611,721 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	90,9948
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5115	0,4808

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009563

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9564

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1037 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,597 м/сек.
- расход газа – 42365,864 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 31,009 м/сек.
- расход газа – 42911,466 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	83,8256
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9675	0,8105

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009564

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 6 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9565

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1034 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,412 м/сек.
- расход газа – 5718,696 $Нм^3/ч$.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,507 м/сек.
- расход газа – 5819,08 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,0167
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0495	0,0436

Исполнитель: **В.О. Шипачёв**

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022 г.

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009565

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 3 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9566

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1035, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,408 м/сек.
- расход газа – 5727,689 $Нм^3/ч$.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,592 м/сек.
- расход газа – 5927,227 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,2378
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0511	0,0494

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009566

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9567

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1037 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,431 м/сек.
- расход газа – 5700,006 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,521 м/сек.
- расход газа – 5807,151 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,0418
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0458	0,0419

Исполнитель: **В.О. Шипачёв**

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022 г.

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009567

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 6 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9568

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1038, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,424 м/сек.
- расход газа – 5707,368 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,614 м/сек.
- расход газа – 5904,970 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,3507
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0556	0,0541

Исполнитель: **В.О. Шипачёв**

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022 г.

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009568

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9569

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1046 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,079 м/сек.
- расход газа – 16159,590 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,309 м/сек.
- расход газа – 16455,403 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	89,0573
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8822

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "01" июля 2022 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009569

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, уп. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 4 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9570

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1047 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,033 м/сек.
- расход газа – 16132,736 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,343 м/сек.
- расход газа – 16485,329 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	91,0603
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8838

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009570

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9571

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1048 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,739 м/сек.
- расход газа – 16407,618 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,864 м/сек.
- расход газа – 16568,722 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	91,7004
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9481

Исполнитель: **В.О. Шипачёв**

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009571

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9572

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, поселок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1049 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,500 м/сек.
- расход газа – 16228,361 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,627 м/сек.
- расход газа – 16391,437 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	100,5708
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9880

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «01» июля 2022 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009572

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9573

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1050 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 23 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 24 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,453 м/сек.
- расход газа – 16161,609 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,522 м/сек.
- расход газа – 16269,786 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	96,6554
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9581

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "НИЦ "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 - июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009573

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9574

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1052, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 23 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 24 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,674 м/сек.
- расход газа – 16357,895 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,742 м/сек.
- расход газа – 16509,611 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	93,3309
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9310

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009574

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9575

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1053 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 23 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 24 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,582 м/сек.
- расход газа – 16212,495 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,921 м/сек.
- расход газа – 16615,468 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	95,1583
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9739

Исполнитель: **В.О. Шипачёв**

ТОО «Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022 г.

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009575

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 4 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9576

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1055 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 23 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 24 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,376 м/сек.
- расход газа – 20102,430 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,678 м/сек.
- расход газа – 19729,670 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	94,0347
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5478	0,5042

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009576

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9577

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1056 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 23 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 24 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,853 м/сек.
- расход газа – 18612,279 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,919 м/сек.
- расход газа – 18853,689 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	108,8301
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5662	0,5394

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009577

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9578

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1058 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 23 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 24 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,807 м/сек.
- расход газа – 20452,343 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,619 м/сек.
- расход газа – 21145,776 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	113,9600
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6460	0,5698

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "НИЦ "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

009578

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9579

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1059 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 23 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 24 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,325 м/сек.
- расход газа – 20495,206 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,230 м/сек.
- расход газа – 20670,350 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	121,6049
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6285	0,6029

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «01» июля 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009579

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9580

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1067, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 23 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 24 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,065 м/сек.
- расход газа – 6229,700 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,237 м/сек.
- расход газа – 6336,889 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	6,8008
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,1371	0,1021

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009580

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9581

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1106 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 24 июня 2021 года

Дата проведения испытаний: 24-27 июня 2021 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,181 м/сек.
- расход газа – 12558,226 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,117 м/сек.
- расход газа – 12625,415 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	0,7186
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,1752	0,1438

Исполнитель: **В.О. Шипачёв**

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022 г.

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009581

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9582

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1110 осащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 24 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 24 – 27 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,397 м/сек.
- расход газа – 20874,424 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,433 м/сек.
- расход газа – 21746,076 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	113,7656
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6065	0,5739

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9583

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 111, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 24 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 24 - 27 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,772 м/сек.
- расход газа – 21220,555 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,744 м/сек.
- расход газа – 21481,876 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	112,1742
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6139	0,5609

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 01 июля 2022

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009583

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 4 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9584

«01» июля 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1119 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 24 июня 2022 года

Дата проведения испытаний: 24 – 27 июня 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,592 м/сек.
- расход газа – 5925,780 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,689 м/сек.
- расход газа – 6030,042 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,3333
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0568	0,0536

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009584

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9879

«10» октября 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1020, оснащенный пылеулавливающим оборудованием (рукавный фильтр)
Количество образцов: 6
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 03 октября 2022 года
Дата проведения испытаний: 04 октября 2022 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 20,007 м/сек.
- расход газа – 172327,360 $Нм^3/ч$

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 20,036 м/сек.
- расход газа – 175593,831 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	780,4120
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	7,9633	7,8042
Сернистый ангидрид г/сек.	М-МВИ-173-06	48,7056	15,2181
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	49,4521	6,8774
Оксид азота, г/сек	М-МВИ-173-06	7,9102	1,1218
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	79,7525	14,8279

«Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 10 октября 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009879

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9880

«10» октября 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1008, оснащенный пылеулавливающим оборудованием (электрофильтр УГ 2-3-7,5)
Количество образцов: 5
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 03 октября 2022 года
Дата проведения испытаний: 04 октября 2022 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 14,819 м/сек.
- расход газа – 168718,989 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,043 м/сек.
- расход газа – 172445,374 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	37,1225
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,5168	1,4849
Сернистый ангидрид г/сек.	М-МВИ-173-06	1,4096	1,2933
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	1,5977	1,4849
Оксид азота, г/сек	М-МВИ-173-06	0,2604	0,1916
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	6,5222	4,8381

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 10 - октября 2022 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

009880

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10112

«30» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1010, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 29 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,977 м/сек.
- расход газа – 17372,903 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 15,035 м/сек.
- расход газа – 17454,312 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	92,8485
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9697

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" 30 декабря 2022 г.

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10113

«30» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1011, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 29 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,489 м/сек.
- расход газа – 16704,707 $Нм^3$/ч

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,722 м/сек.
- расход газа – 17057,437 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	94,5208
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9571

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 30 декабря 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10114

«30» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1012, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 29 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,973 м/сек.
- расход газа – 16688,934 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 17,031 м/сек.
- расход газа – 16796,703 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	93,7825
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9098

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ «30» декабря 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10115

«30» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1013 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 29 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 17,105 м/сек.
- расход газа – 16605,747 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 17,065 м/сек.
- расход газа – 16758,726 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	101,4796
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	1,0241

ТОО "НИЦ "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 30 декабря 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10116

«30» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1014 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 29 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,654 м/сек.
- расход газа – 16253,092 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,849 м/сек.
- расход газа – 16523,271 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	94,8097
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9639

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "30" декабря 2022г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 2 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10117

«30» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1015, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 29 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,739 м/сек.
- расход газа – 16408,563 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,810 м/сек.
- расход газа – 16443,084 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	95,2608
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9957

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 30 декабря 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10118

«30» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 101, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 29 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,709 м/сек.
- расход газа – 16370,789 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,821 м/сек.
- расход газа – 16547,480 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	94,1320
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9791

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ «30» декабря 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010118

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10119

«30» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1019, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 29 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 10,214 м/сек.
- расход газа – 32194,079 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 10,340 м/сек.
- расход газа – 32716,794 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	159,1818
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,7257	1,5450

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 30 декабря 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10120

«30» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1019 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 29 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,306 м/сек.
- расход газа – 29092,037 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,526 м/сек.
- расход газа – 29781,388 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	70,3058
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,7210	0,7032

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 30 декабря 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9881

«10» октября 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 102, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 03 октября 2022 года

Дата проведения испытаний: 04 октября 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 11,599 м/сек.
- расход газа – 135165,249 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 11,445 м/сек.
- расход газа – 138194,631 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1070,0582
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	35,5183	32,6293

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 10 октября 2022 г.

009881

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10121

«30» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1022 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 29 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 32,393 м/сек.
- расход газа – 22904,578 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 33,353 м/сек.
- расход газа – 23177,087 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	70,1771
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4161	0,3541

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 30 декабря 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10122

«30» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1023, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 29 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 32,247 м/сек.
- расход газа – 22796,636 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 33,126 м/сек.
- расход газа – 22872,256 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	72,9492
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4218	0,4003

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 30 декабря 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010122

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10125

«31» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1024 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 29 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 24,157 м/сек.
- расход газа – 26739,224 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 24,230 м/сек.
- расход газа – 26907,690 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	138,1527
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,7047	1,4127

Исполнитель: Л.В. Курилкина

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка, запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010125

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10126

«31» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1025 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 29 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 8,883 м/сек.
- расход газа – 27571,731 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 8,937 м/сек.
- расход газа – 27754,260 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	134,4888
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,6750	1,3877

Исполнитель: Л.В. Курилкина

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10127

«31» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1026 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 29 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 12,613 м/сек.
- расход газа – 39842,243 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 12,867 м/сек.
- расход газа – 40837,488 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	252,8876
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	2,7469	2,6091

Исполнитель: Л.В. Курилкина

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10128

«31» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1029 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 29 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 27,915 м/сек.
- расход газа – 18620,431 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,005 м/сек.
- расход газа – 18736,654 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	90,6712
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4789	0,4528

Исполнитель: Л.В. Курилкина

ТОО НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 31 декабря 2022г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 1 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10138

«04» января 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1030 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 30 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 28,201 м/сек.
- расход газа – 18552,097 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 28,125 м/сек.
- расход газа – 18582,638 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	93,3789
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5115	0,4904

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 04 января 23 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Всего листов 4
Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10139

«04» января 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1033, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 30 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,581 м/сек.
- расход газа – 42298,766 $Нм^3/ч$.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 31,086 м/сек.
- расход газа – 42999,054 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	92,2348
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9675	0,8958

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 04 января 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10135

«31» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1034, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 29 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,224 м/сек.
- расход газа – 5508,038 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,322 м/сек.
- расход газа – 5609,302 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	0,9027
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0495	0,0390

Исполнитель: Л.В. Курилкина

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010135

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10140

«04» января 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1035 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 30 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,322 м/сек.
- расход газа – 5608,307 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,514 м/сек.
- расход газа – 5815,232 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,2151
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0511	0,0485

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10141

«04» января 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1037 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 30 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,226 м/сек.
- расход газа – 5502,637 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,422 м/сек.
- расход газа – 5711,272 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,0700
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0458	0,0428

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10142

«04» января 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1038 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 30 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,422 м/сек.
- расход газа – 5712,129 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,516 м/сек.
- расход газа – 5810,287 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,2138
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0556	0,0484

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10123

«30» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1046, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 29 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,027 м/сек.
- расход газа – 16137,577 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,291 м/сек.
- расход газа – 16469,117 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	88,7567
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8921

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10134

«31» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 10-7, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 29 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 13,903 м/сек.
- расход газа – 15950,157 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,263 м/сек.
- расход газа – 16418,273 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	88,7892
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8665

Исполнитель: Л.В. Курилкина

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ «31» декабря 22 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010134

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10143

«04» января 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1048, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 30 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,663 м/сек.
- расход газа – 16307,607 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,739 м/сек.
- расход газа – 16406,210 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	95,2183
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9570

Биосфера Казахстан ЛАБОРАТОРИЯ 04 января 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010143

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10144

«04» января 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1049, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 30 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,486 м/сек.
- расход газа – 16130,269 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,674 м/сек.
- расход газа – 16351,654 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	98,3498
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9538

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10137

«31» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1050, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 29 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,492 м/сек.
- расход газа – 16115,566 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,529 м/сек.
- расход газа – 16258,327 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	94,9028
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9258

Исполнитель: Л.В. Курилкина

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010137

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10145

«04» января 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1052, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 30 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 16,654 м/сек.
- расход газа – 16248,937 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 16,725 м/сек.
- расход газа – 16410,849 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	93,8827
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9573

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 04 января 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10131

«31» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1053, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 29 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,483 м/сек.
- расход газа – 16077,983 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,796 м/сек.
- расход газа – 16462,077 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	98,0310
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	1,0060

Исполнитель: Л.В. Курилкина

ТОО "НИЦ "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 31 декабря 2022

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010131

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10132

«31» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1055, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 29 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,543 м/сек.
- расход газа – 19871,723 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,547 м/сек.
- расход газа – 19888,269 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	92,7347
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5478	0,4972

Исполнитель: Л.В. Курилкина

ТОО "НИЦ "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 31 декабря 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010132

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10133

«31» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1056, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 29 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,684 м/сек.
- расход газа – 18628,303 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,752 м/сек.
- расход газа – 18872,286 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	104,0080
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5662	0,5242

Исполнитель: Л.В. Курилкина

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 31 декабря 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка, запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010133

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10146

«04» января 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1058, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 30 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,698 м/сек.
- расход газа – 20445,920 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,584 м/сек.
- расход газа – 21211,128 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	117,8400
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6460	0,5892

ТОО научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 04 января 2023 г.

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10124

«30» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1059, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 29 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,442 м/сек.
- расход газа – 20377,486 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,185 м/сек.
- расход газа – 20696,177 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	114,3403
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6285	0,5749

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10136

«31» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявители: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1067, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 29 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,091 м/сек.
- расход газа – 6215,364 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,206 м/сек.
- расход газа – 6282,693 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	6,9923
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,1371	0,1047

Исполнитель: Л.В. Курилкина

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 31 декабря 2022 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010136

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10130

«31» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1100, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 29 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,090 м/сек.
- расход газа – 12560,851 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,047 м/сек.
- расход газа – 12627,964 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	0,7013
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,1752	0,1403

Исполнитель: Л.В. Курилкина

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 31 декабря 22 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10147

«04» января 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1110, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 30 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,502 м/сек.
- расход газа – 20743,252 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,600 м/сек.
- расход газа – 21584,137 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	108,8445
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6065	0,5396

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 04 января 2023

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010147

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10148

«04» января 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1111, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 30 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,815 м/сек.
- расход газа – 21062,018 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,804 м/сек.
- расход газа – 21384,079 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	113,2083
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6139	0,5643

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Караганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Караганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10129

«31» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1119, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 29 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 30 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,419 м/сек.
- расход газа – 5710,526 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,514 м/сек.
- расход газа – 5815,232 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,2056
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0568	0,0485

Исполнитель: Л.В. Курилкина

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 31 декабря 22

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010129

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов [illegible]
стр. [illegible]

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10101

«29» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1108, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 28 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,755 м/сек.
- расход газа – 12456,966 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,431 м/сек.
- расход газа – 12648,320 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	120,5904
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6154	0,5973

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "29" декабря 2022 г.

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10102

«29» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1027, оснащенный пылеулавливающим оборудованием (рукавный фильтр)
Количество образцов: 6
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 27 декабря 2022 года
Дата проведения испытаний: 28 декабря 2022 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 21,032 м/сек.
- расход газа – 180137,592 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 21,685 м/сек.
- расход газа – 188469,096 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	10885,3144
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	12,6409	11,5176
Диоксид серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	52,2431	49,9443
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	41,2783	36,9085
Оксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	6,1136	5,9682
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	68,1057	49,0020

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 28 декабря 2022 г.

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Разманин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10103

«29» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1018, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 28 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,051 м/сек.
- расход газа – 28123,402 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,263 м/сек.
- расход газа – 28869,889 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	170,1466
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,8316	1,7643

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "28" декабря 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10104

«29» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1051, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 28 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,387 м/сек.
- расход газа – 15996,609 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,680 м/сек.
- расход газа – 16339,019 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	98,2903
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9985

ТОО «Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 29 декабря 2022 г.

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10105

«29» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1127 (котельная), оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Количество образцов: 6
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 27 декабря 2022 года
Дата проведения испытаний: 28 декабря 2022 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:

до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 13,884 м/сек.
- расход газа – 9266,330 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 14,442 м/сек.
- расход газа – 9767,001 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	–	41,4714
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	4,7594	4,3545
Диоксид серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	5,9748	4,2324
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	2,3995	2,1406
Оксид азота, г/сек	М-МВИ-173-06	0,3899	0,3391
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	5,6683	4,7478

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера-Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 29 декабря 2022 г.

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10106

«29» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1036, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 28 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,918 м/сек.
- расход газа – 40660,143 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,657 м/сек.
- расход газа – 41162,428 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	90,4688
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9881	0,9605

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Г.К. научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "29" декабря 2022 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10107

«29» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1069 оснащенный пылеулавливающим оборудованием (рукавный фильтр)
Количество образцов: 5
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 27 декабря 2022 года
Дата проведения испытаний: 28 декабря 2022 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 4,879 м/сек.
- расход газа – 4040,251 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 4,845 м/сек.
- расход газа – 4066,211 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	–	2,2783
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0251	0,0237
Диоксид серы г/сек.	М-МВИ-173-06	0,4447	0,4349
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,1428	0,1254
Оксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,0232	0,0226
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,4216	0,4066

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "29" декабря 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10108

«29» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1109, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 28 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,518 м/сек.
- расход газа – 12454,246 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,626 м/сек.
- расход газа – 12561,957 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	103,6470
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6156	0,5234

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 29 декабря 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов: 2
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10109

«29» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1128, оснащенный фильтром ЦН-15.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 28 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,424 м/сек.
- расход газа – 5709,559 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,507 м/сек.
- расход газа – 5822,807 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	37,0328
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	6,7330	5,7419

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 28 декабря 22 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010109

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10110

«29» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1003, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 28 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 20,265 м/сек.
- расход газа – 25769,275 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 20,466 м/сек.
- расход газа – 25804,136 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	94,6088
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9993	0,9462

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 28 декабря 2022 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010110

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10111

«29» декабря 2022 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1005, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 декабря 2022 года

Дата проведения испытаний: 28 декабря 2022 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 20,912 м/сек.
- расход газа – 37636,574 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 21,464 м/сек.
- расход газа – 38090,308 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	87,8244
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9232	0,8782

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "29" декабря 2022 г.

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3
стр 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10467

«07» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1018, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 02 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,416 м/сек.
- расход газа – 29088,195 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,400 м/сек.
- расход газа – 29121,657 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	157,7227
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,8316	1,5370

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 07 июня 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010467

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10544

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1108 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,574 м/сек.
- расход газа – 12485,391 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,353 м/сек.
- расход газа – 12594,752 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	122,0794
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6154	0,6087

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010544

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10517

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1020, оснащенный пылеулавливающим оборудованием (рукавный фильтр)
Количество образцов: 6
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 20 июня 2023 года
Дата проведения испытаний: 21 июня 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 17,141 м/сек.
- расход газа – 392888,432 $Нм^3/ч$

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 17,357 м/сек.
- расход газа – 401972,426 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	703,4449
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	7,9633	6,6995
Сернистый ангидрид г/сек.	М-МВИ-173-06	48,7056	43,3237
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	49,4521	47,4551
Оксид азота, г/сек	М-МВИ-173-06	7,9102	7,7045
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	79,7525	76,7097

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010517

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ «26» июня 2023 г.

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10524

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1027, оснащенный пылеулавливающим оборудованием (рукавный фильтр)
Количество образцов: 6
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 20 июня 2023 года
Дата проведения испытаний: 21 июня 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 20,302 м/сек.
- расход газа – 484150,169 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 20,688 м/сек.
- расход газа – 497862,345 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	–	11907,4044
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	12,6409	12,4466
Диоксид серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	52,2431	49,2331
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	41,2783	37,3397
Оксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	6,1136	5,9467
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	68,1057	67,0731

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Разумный

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10534

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1051, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,429 м/сек.
- расход газа – 15895,900 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,834 м/сек.
- расход газа – 16309,378 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	90,5625
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8834

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ «16» июня 2023 г.

010534

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10222

«23» февраля 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1127 (котельная), оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Количество образцов: 6
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 21 февраля 2023 года
Дата проведения испытаний: 22 февраля 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 14,031 м/сек.
- расход газа – 11081,564 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 14,616 м/сек.
- расход газа – 11858,060 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	43,5047
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	4,7594	4,6115
Диоксид серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	5,9748	4,5588
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	2,3995	2,1740
Оксид азота, г/сек	М-МВИ-173-06	0,3899	0,3294
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	5,6683	5,3625

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "23" февраля 2023 г.

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010222

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов: 1
стр: 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10459

«07» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1008, оснащенный пылеулавливающим оборудованием (электрофильтр УГ 2-3-7,5)
Количество образцов: 5
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 02 июня 2023 года
Дата проведения испытаний: 05 июня 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 13,884 м/сек.
- расход газа – 113314,423 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 13,784 м/сек.
- расход газа – 115032,425 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	34,6239
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,5168	1,3740
Диоксид серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	1,4096	1,2142
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	1,5977	1,2142
Оксид азота, г/сек	М-МВИ-173-06	0,2604	0,2237
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	6,5222	4,6972

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

«Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 08 июня 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010459

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10528

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1036, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,175 м/сек.
- расход газа – 40567,941 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,062 м/сек.
- расход газа – 41330,413 Нм^3/ч.

Показатель, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	88,4606
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9881	0,9759

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "26" июня 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010528

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10542

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1062 оснащенный пылеулавливающим оборудованием (рукавный фильтр)
Количество образцов: 5
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 22 июня 2023 года
Дата проведения испытаний: 23 июня 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,083 м/сек.
- расход газа – 4101,159 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,035 м/сек.
- расход газа – 4139,211 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	2,2784
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0251	0,0241
Диоксид серы г/сек.	М-МВИ-173-06	0,4447	0,4231
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,1428	0,1276
Оксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,0232	0,0207
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,4216	0,4047

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "26" июня 2023 г.

010542

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10545

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1102, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,021 м/сек.
- расход газа – 12344,906 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,889 м/сек.
- расход газа – 12431,537 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	111,4471
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6156	0,5525

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "26" июня 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010545

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Ф 09 ДП ИЛ 02-01-8.3-20

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10549

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1128, оснащенный фильтром ЦН-15.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,339 м/сек.
- расход газа – 5797,560 $Нм^3/ч$.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,433 м/сек.
- расход газа – 5899,956 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	37,8130
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	6,7330	5,9000

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

010549

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10456

«07» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1003, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 02 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 20,303 м/сек.
- расход газа – 25196,073 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 20,979 м/сек.
- расход газа – 25854,809 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	82,5899
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9993	0,8618

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «07» июня 2023 г.

010456

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10458

«07» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1005, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 02 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 21,042 м/сек.
- расход газа – 37335,129 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 22,222 м/сек.
- расход газа – 38929,343 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	87,2190
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9232	0,9084

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010458

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10460

«07» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1010 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 02 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 15,112 м/сек.
- расход газа – 17281,541 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 15,113 м/сек.
- расход газа – 17354,937 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	91,2081
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8677

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "07" июня 23 г.

010460

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Ф 09 ДП ЦЛ 02-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4
стр.3

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10461

«07» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 101, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 02 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,528 м/сек.
- расход газа – 16512,333 $Нм^3$/ч

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,761 м/сек.
- расход газа – 16864,916 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	93,5699
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9276

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

«Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 07 июня 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010461

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10462

«07» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1012 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 02 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 17,038 м/сек.
- расход газа – 16502,831 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 17,050 м/сек.
- расход газа – 16723,182 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	89,3903
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8594

ТОО «Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 07 июня 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010462

Ф 09 ДП ИЛ 02-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10463

«07» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 101 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 02 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 17,077 м/сек.
- расход газа – 16643,078 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 17,148 м/сек.
- расход газа – 16674,791 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	97,2695
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9264

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 07 июня 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010463

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10464

«07» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1014, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 02 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,620 м/сек.
- расход газа – 16113,541 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,975 м/сек.
- расход газа – 16510,129 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	93,4585
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9402

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 07 июня 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010464

Ф 09.ПЛ.ЦЛ.02-01-8.3.20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10465

«07» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1045, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 02 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 17,038 м/сек.
- расход газа – 16504,942 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 17,162 м/сек.
- расход газа – 16670,358 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	95,5453
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9308

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Биосфера Казахстан ЛАБОРАТОРИЯ 07 июня 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010465

Ф 09 ДП И Т 02-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10466

«07» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 101, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 02 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 16,704 м/сек.
- расход газа – 16257,973 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 17,024 м/сек.
- расход газа – 16524,287 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	93,8446
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9364

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

«Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «07» июня 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010466

Ф 09 ЛП 113 02-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10223

«23» февраля 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1017 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 февраля 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 февраля 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 10,172 м/сек.
- расход газа – 32944,097 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 10,252 м/сек.
- расход газа – 33319,230 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	155,5693
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,7257	1,4809

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

23 февраля 23 г.

010223

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10224

«23» февраля 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1015, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 февраля 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 февраля 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,163 м/сек.
- расход газа – 29525,825 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,315 м/сек.
- расход газа – 30086,437 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	69,7138
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,7210	0,6686

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

«Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 23 февраля 23 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010224

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10518

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 102, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 6,633 м/сек.
- расход газа – 191261,704 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 6,841 м/сек.
- расход газа – 198946,959 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	998,8111
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	35,5183	30,3947

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010518

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 1 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10519

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1022, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 32,517 м/сек.
- расход газа – 22804,749 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 33,359 м/сек.
- расход газа – 23062,600 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	69,8079
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4161	0,3523

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010519

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Ф.09 ДП И.1.02-01-8.3.20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10520

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1023 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 32,304 м/сек.
- расход газа – 22832,215 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 32,920 м/сек.
- расход газа – 22872,696 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	65,6426
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4218	0,3812

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "НИЦ "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 23г.

010520

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Ф 02 ДП ИЛ 7.02-01-8-120

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10521

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1024, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 24,041 м/сек.
- расход газа – 26636,477 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 24,192 м/сек.
- расход газа – 26711,167 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	151,8279
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,7047	1,5582

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010521

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Карагандa, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Карагандa, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10522

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1025, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 8,368 м/сек.
- расход газа – 25791,393 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 8,555 м/сек.
- расход газа – 26365,272 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	147,2975
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,6750	1,5014

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 23 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010522

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10523

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1026 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 12,725 м/сек.
- расход газа – 39768,910 $Нм^3/ч$.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 12,932 м/сек.
- расход газа – 40605,079 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	255,6257
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	2,7469	2,4814

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010523

Ф 09 ДП И 102-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10525

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1029, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 27,947 м/сек.
- расход газа – 18506,660 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 27,936 м/сек.
- расход газа – 18725,349 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	84,8222
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4789	0,4265

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

010525

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10526

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1038, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 20 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 21 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,102 м/сек.
- расход газа – 18597,300 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 27,917 м/сек.
- расход газа – 18668,814 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	95,8794
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5115	0,4926

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

010526

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10225

«23» февраля 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1037, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 февраля 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 февраля 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,135 м/сек.
- расход газа – 43016,010 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,566 м/сек.
- расход газа – 43585,020 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	87,8244
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9675	0,9080

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

«Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 23 февраля 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010225

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10226

«23» февраля 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1034, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 февраля 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 февраля 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,615 м/сек.
- расход газа – 6107,255 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,704 м/сек.
- расход газа – 6203,718 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,0688
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0495	0,0448

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 22 февраля 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010226

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10527

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявители: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1035, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,631 м/сек.
- расход газа – 5887,407 $Нм^3/ч$.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,533 м/сек.
- расход газа – 5792,289 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,2429
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0511	0,0499

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

010527

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10227

«23» февраля 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1037, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 февраля 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 февраля 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,526 м/сек.
- расход газа – 5997,345 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,524 м/сек.
- расход газа – 5998,777 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,0962
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0458	0,0433

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

ЛАБОРАТОРИЯ
23 февраля 2023 г.

01022

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10228

«23» февраля 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1038, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 февраля 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 февраля 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,519 м/сек.
- расход газа – 6002,838 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,617 м/сек.
- расход газа – 6107,181 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытании	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,2673
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0556	0,0509

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 23 февраля 2023 г.

010228

Ф 09 ДП ИЛ 02-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10529

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1046, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 13,965 м/сек.
- расход газа – 15879,686 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,188 м/сек.
- расход газа – 16189,991 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	87,0736
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8994

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010529

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10530

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1047, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 13,948 м/сек.
- расход газа – 15832,066 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,263 м/сек.
- расход газа – 16261,730 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	87,8680
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9125

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

ТОО "НИЦ "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 22 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010530

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10531

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1048, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,715 м/сек.
- расход газа – 16193,261 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,995 м/сек.
- расход газа – 16493,484 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	88,0733
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8934

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010531

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10532

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1049, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,670 м/сек.
- расход газа – 16120,845 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,878 м/сек.
- расход газа – 16375,350 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	95,6056
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9279

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010532

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10533

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1050, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,461 м/сек.
- расход газа – 15926,862 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,755 м/сек.
- расход газа – 16269,670 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	90,0753
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8948

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "26" июня 23 г.

010533

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10535

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1052, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,692 м/сек.
- расход газа – 16163,563 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,910 м/сек.
- расход газа – 16457,006 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	82,8383
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8549

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

010535

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10536

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1053, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,663 м/сек.
- расход газа – 16135,480 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,881 м/сек.
- расход газа – 16433,594 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	94,7063
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9632

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010536

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Ф 09 ДП ИЛ 02-01-83-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10537

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1055, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 21 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 22 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,391 м/сек.
- расход газа – 20161,946 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,756 м/сек.
- расход газа – 19877,357 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	91,0088
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5478	0,4969

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010537

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10538

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1056, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,914 м/сек.
- расход газа – 18328,994 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,033 м/сек.
- расход газа – 18633,642 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	97,9074
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5662	0,4917

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 2023 г.

010538

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10539

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1058 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,621 м/сек.
- расход газа – 20384,890 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,429 м/сек.
- расход газа – 21103,200 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	109,0400
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6460	0,5452

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010539

Ф.09 ДП ИЛ 02-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10540

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1054 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,148 м/сек.
- расход газа – 20486,653 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,021 м/сек.
- расход газа – 20672,511 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	111,9937
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6285	0,5628

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010540

Ф.09 ДП ИЛ 03-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10541

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1067 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,007 м/сек.
- расход газа – 6347,579 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,114 м/сек.
- расход газа – 6419,899 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	8,3224
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,1371	0,1248

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 23 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010541

Ф 09 ДП ИЛ 02-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ.
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10543

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1100, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 27,581 м/сек.
- расход газа – 12714,212 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 27,565 м/сек.
- расход газа – 12790,264 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	0,7982
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,1752	0,1599

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 26 июня 23 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010543

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10546

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1110 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,256 м/сек.
- расход газа – 20853,023 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,430 м/сек.
- расход газа – 21569,745 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	107,1614
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6065	0,5392

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010546

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10547

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 111, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,433 м/сек.
- расход газа – 21274,301 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,620 м/сек.
- расход газа – 21392,028 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	106,5488
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6139	0,5348

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010547

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10548

«26» июня 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1119 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 22 июня 2023 года

Дата проведения испытаний: 23 июня 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,731 м/сек.
- расход газа – 5983,199 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,729 м/сек.
- расход газа – 5986,326 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,3462
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0568	0,0532

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «26» июня 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010548

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казакстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10932

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1508, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 05 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 06 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,428 м/сек.
- расход газа – 12327,695 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,172 м/сек.
- расход газа – 12457,444 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	115,2982
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6154	0,5710

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казакстан" ЛАБОРАТОРИЯ 10 декабря 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010932

Ф 09 ДП ИЛ 02-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10933

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1026, оснащенный пылеулавливающим оборудованием (рукавный фильтр)
Количество образцов: 6

Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 05 декабря 2023 года
Дата проведения испытаний: 06 декабря 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 16,791 м/сек.
- расход газа – 394522,519 Нм^3/ч

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 17,263 м/сек.
- расход газа – 410601,149 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	–	738,5242
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	7,9633	7,4136
Диоксид серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	48,7056	40,9461
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	49,4521	46,9910
Оксид азота, г/сек	М-МВИ-173-06	7,9102	7,6417
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	79,7525	74,7066

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010933

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» 11 декабря 2023 г.

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10934

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1027, оснащенный пылеулавливающим оборудованием (рукавный фильтр)
Количество образцов: 6
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 05 декабря 2023 года
Дата проведения испытаний: 06 декабря 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 20,431 м/сек.
- расход газа – 487449,758 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 20,568 м/сек.
- расход газа – 503110,681 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	10981,1598
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	12,6409	10,7610
Диоксид серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	52,2431	51,8484
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	41,2783	37,7333
Оксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	6,1136	5,8696
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	68,1057	58,9758

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010934

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10935

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1015, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 05 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 06 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,054 м/сек.
- расход газа – 28619,026 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,593 м/сек.
- расход газа – 30376,746 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	152,2373
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,8316	1,5188

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 11 декабря 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010935

Ф 09 ДП ИЛ 02-01-83-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10936

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1051, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 05 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 06 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,384 м/сек.
- расход газа – 16199,863 $Нм^3/ч$.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,884 м/сек.
- расход газа – 16749,571 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	88,2893
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8840

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 11 декабря 23

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010936

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10937

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1137 (котельная), оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Количество образцов: 6
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 05 декабря 2023 года
Дата проведения испытаний: 06 декабря 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:

до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 13,965 м/сек.
- расход газа – 10936,155 $Нм^3/ч$.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 14,762 м/сек.
- расход газа – 11810,537 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	39,2124
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	4,7594	4,1173
Диоксид серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	5,9748	4,6291
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	2,3995	2,1161
Оксид азота, г/сек	М-МВИ-173-06	0,3899	0,3445
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	5,6683	5,0064

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

«Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 11 декабря 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010937

Ф 09.10.ИЛ 02-01-8.320

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10938

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1008, оснащенный пылеулавливающим оборудованием (электрофильтр УГ 2-3-7,5)
Количество образцов: 5
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 05 декабря 2023 года
Дата проведения испытаний: 06 декабря 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 13,695 м/сек.
- расход газа – 110337,689 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 13,852 м/сек.
- расход газа – 115057,615 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	31,5688
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,5168	1,2784
Диоксид серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	1,4096	1,1186
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	1,5977	1,3423
Оксид азота, г/сек	М-МВИ-173-06	0,2604	0,2237
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	6,5222	4,6343

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 11 декабря 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010938

Ф 09.Ш.Ис 02.01.8.0-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10939

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1036, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 05 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 06 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,457 м/сек.
- расход газа – 40190,268 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,384 м/сек.
- расход газа – 41153,189 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	87,4138
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9881	0,8917

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "11" декабря 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010939

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10940

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1069 оснащенный пылеулавливающим оборудованием (рукавный фильтр)
Количество образцов: 5
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 05 декабря 2023 года
Дата проведения испытаний: 06 декабря 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,465 м/сек.
- расход газа – 4485,193 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,552 м/сек.
- расход газа – 4617,153 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	2,4669
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0251	0,0192
Диоксид серы г/сек.	М-МВИ-173-06	0,4447	0,4297
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,1428	0,1308
Оксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,0232	0,0218
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,4216	0,4155

Начальник И.Л: А.С. Размазин

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "11" декабря 2023 г.

010940

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
КФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10941

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1109, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 05 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 06 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,912 м/сек.
- расход газа – 12222,605 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,718 м/сек.
- расход газа – 12438,652 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	107,0836
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6156	0,5356

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 11 декабря 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010941

Ф.09 ДП П.Т.02-08.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3
стр.3

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10942

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1128, оснащенный фильтром ЦН-15.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 06 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 07 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,572 м/сек.
- расход газа – 5982,782 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,760 м/сек.
- расход газа – 6178,013 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	34,8663
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	6,7330	5,4058

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010942

Ф 09 ЛП ИЛ 03-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10943

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1007, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 06 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 07 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 19,815 м/сек.
- расход газа – 25229,517 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 20,660 м/сек.
- расход газа – 26092,786 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	83,7480
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9993	0,8335

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 11 декабря 2023 г.

010943

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10944

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1005, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 06 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 07 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 20,544 м/сек.
- расход газа – 37153,107 $Нм^3/ч$.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 21,516 м/сек.
- расход газа – 38351,283 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	84,8329
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9232	0,8523

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 11 декабря 2023г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010944

Ф.09 ДП 7.4.7.1-15

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10945

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1010 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 06 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 07 декабря 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 14,997 м/сек.
- расход газа – 17580,512 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,049 м/сек.
- расход газа – 17607,994 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	98,2555
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9782

ТОО «Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "11" декабря 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010945

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10952

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1011, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 07 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 08 декабря 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 13,943 м/сек.
- расход газа – 16163,016 Нм³/ч
после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 14,435 м/сек.
- расход газа – 16862,267 Нм³/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	86,2925
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8665

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "11" декабря 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010952

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10953

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 101, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 07 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 08 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,824 м/сек.
- расход газа – 16575,835 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,963 м/сек.
- расход газа – 16781,605 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	97,6133
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9789

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 12 декабря 23 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010953

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10954

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1013, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 07 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 08 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,477 м/сек.
- расход газа – 16335,429 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 17,006 м/сек.
- расход газа – 16857,526 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	87,1677
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8897

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 12 декабря 2023

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010954

Ф 09 ПОЛ 7.02-01-8.320

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10970

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 101, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 08 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 09 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,677 м/сек.
- расход газа – 16432,818 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,594 м/сек.
- расход газа – 16426,535 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	90,7000
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9035

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 11 декабря 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010970

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11020

«27» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1015, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 19 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 20 декабря 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 16,568 м/сек.
- расход газа – 16367,177 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 17,219 м/сек.
- расход газа – 17030,687 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	84,7911
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8515

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011020

Ф 09.ПО.П.02-01-8.320

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11021

«27» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1015, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 19 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 20 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,474 м/сек.
- расход газа – 16290,927 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,764 м/сек.
- расход газа – 16632,428 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	91,1839
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9102

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
ЛАБОРАТОРИЯ
27 декабря 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

011021

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10949

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 101, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 06 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 07 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 10,230 м/сек.
- расход газа – 32625,849 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 10,463 м/сек.
- расход газа – 33445,788 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	137,9348
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,7257	1,3657

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ЛАБОРАТОРИЯ 11 декабря 23г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010949

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 3 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10950

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1019 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 06 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 07 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,736 м/сек.
- расход газа – 30938,765 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,565 м/сек.
- расход газа – 30473,741 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	63,7682
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,7210	0,6349

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 11 декабря 2023г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010950

Ф 09 ДП ИЛ 02-01-8.3.20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10955

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1021 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 07 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 08 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 6,965 м/сек.
- расход газа – 203270,466 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 7,044 м/сек.
- расход газа – 207983,287 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1136,0560
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	35,5183	34,0861

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

ЛАБОРАТОРИЯ "12" декабря 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010955

Ф 09 ДЦИЛ 02.01-3.20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10956

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1022, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 07 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 08 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 32,589 м/сек.
- расход газа – 22850,933 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 33,327 м/сек.
- расход газа – 23176,447 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	68,8067
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4161	0,3412

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 12 декабря 2023 г.

010956

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11022

«27» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1023, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 19 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 20 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 32,181 м/сек.
- расход газа – 22950,174 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 32,995 м/сек.
- расход газа – 22964,158 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	66,8743
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4218	0,3700

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «27» декабря 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011022

Ф 09 ДП 10.02.18.330

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11023

«27» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1024, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 19 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 20 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 23,790 м/сек.
- расход газа – 26688,962 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 24,018 м/сек.
- расход газа – 27075,821 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	149,6065
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,7047	1,4892

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

011023

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10971

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1025 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 08 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 09 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 8,540 м/сек.
- расход газа – 26943,725 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 8,596 м/сек.
- расход газа – 27130,952 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	146,5439
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,6750	1,4621

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010971

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 4 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11019

«27» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1026, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 19 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 20 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 12,452 м/сек.
- расход газа – 39797,126 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 12,770 м/сек.
- расход газа – 41085,233 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	263,5454
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	2,7469	2,6249

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011019

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10972

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1029 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 08 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 09 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,083 м/сек.
- расход газа – 18450,889 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,132 м/сек.
- расход газа – 18776,357 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	83,2340
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4789	0,4173

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010972

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10957

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1030, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 07 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 08 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 27,928 м/сек.
- расход газа – 18621,176 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 27,890 м/сек.
- расход газа – 18829,333 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	95,6922
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5115	0,4812

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010957

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Ф 09 ЛП ИЛ 02-01-8.3.20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10958

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1038, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 07 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 08 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,253 м/сек.
- расход газа – 42413,444 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,968 м/сек.
- расход газа – 43421,709 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	92,6027
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9675	0,9287

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 12 декабря 23 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010958

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10963

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1034, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 08 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 09 декабря 2023 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,760 м/сек.
- расход газа – 6175,411 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,862 м/сек.
- расход газа – 6261,794 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,0292
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0495	0,0435

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

«Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 12 декабря 23 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010963

Ф 09 ДП ИЛ 7.02-01.8-3.20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10964

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1038, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 08 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 09 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,489 м/сек.
- расход газа – 5872,871 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,572 м/сек.
- расход газа – 5981,808 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,1632
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0511	0,0465

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 12 декабря 23г.

010964

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Ф 09 ДП ИЛ 02-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10965

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1032, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 08 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 09 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,487 м/сек.
- расход газа – 5876,327 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,765 м/сек.
- расход газа – 6172,205 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,0724
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0458	0,0429

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ЛАБОРАТОРИЯ 12 декабря

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010965

Ф 09 ЛП ИЛ 02-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов: стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10966

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1038, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 08 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 09 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,499 м/сек.
- расход газа – 5862,741 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,849 м/сек.
- расход газа – 6273,471 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,1774
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0556	0,0471

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

«Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 23 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010966

Ф 09 ДП ИЛ 02-01.8.3.10

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10967

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1046, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 08 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 09 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 13,443 м/сек.
- расход газа – 15671,048 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 13,714 м/сек.
- расход газа – 16092,974 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	98,1182
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9835

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

«Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 12 декабря 2023 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

010967

Ф 09 ДП 11.07.01 8.5.20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10951

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1047 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 06 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 07 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 13,693 м/сек.
- расход газа – 15956,389 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 13,818 м/сек.
- расход газа – 16134,238 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	87,1839
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8739

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010951

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11024

«27» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1048 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 19 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 20 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,225 м/сек.
- расход газа – 16114,385 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,629 м/сек.
- расход газа – 16595,548 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	87,2863
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8759

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 27 декабря 23 г.

011024

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11025

«27» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1049 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 19 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 20 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,307 м/сек.
- расход газа – 16092,899 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,655 м/сек.
- расход газа – 16569,836 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	91,5060
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9113

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

011025

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Ф 09 ДП И Т 07-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10961

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1058, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 07 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 08 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,358 м/сек.
- расход газа – 16112,303 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,611 м/сек.
- расход газа – 16497,378 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	89,7366
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8936

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010961

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Ф 09 ДП И 10-01.8.4-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10962

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1052, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 07 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 08 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,192 м/сек.
- расход газа – 16028,367 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,604 м/сек.
- расход газа – 16505,921 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	84,4161
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8482

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

12 декабря 23 г.

010962

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Ф 09 ДП И Т 02-01-8.4-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11017

«27» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1053 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 19 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 20 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,365 м/сек.
- расход газа – 16220,315 Нм³/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,787 м/сек.
- расход газа – 16724,994 Нм³/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	94,7987
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9477

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011017

Ф 09 ДП П 10-01 Б 20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 4 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11018

«27» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1055, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 19 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 20 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,420 м/сек.
- расход газа – 20012,153 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,269 м/сек.
- расход газа – 20066,791 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	97,5037
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5478	0,4905

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 27 декабря 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011018

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10947

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1056, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 06 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 07 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,538 м/сек.
- расход газа – 18238,190 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,813 м/сек.
- расход газа – 18664,799 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	104,2110
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5662	0,5237

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 11 декабря 2023 г.

010947

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Ф 09 ДП И 7.02-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10946

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1058, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 06 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 07 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,654 м/сек.
- расход газа – 20357,644 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,533 м/сек.
- расход газа – 20529,554 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	116,3400
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6460	0,5817

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 11 декабря 2023 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

010946

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10959

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1058, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 07 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 08 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,109 м/сек.
- расход газа – 20292,609 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,956 м/сек.
- расход газа – 20715,865 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	117,7535
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6285	0,5927

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010959

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Ф.09 ЛТ ИД 07-01-8.3.20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10969

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1067 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 08 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 09 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,064 м/сек.
- расход газа – 6265,706 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,105 м/сек.
- расход газа – 6314,545 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	7,6059
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,1371	0,1140

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

12 декабря

010969

Ф 09 ДП ИЛ 02-01-8.3-20

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 6 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11016

«27» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1100, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 19 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 20 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 27,666 м/сек.
- расход газа – 12502,773 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 27,567 м/сек.
- расход газа – 12590,702 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	0,7363
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,1752	0,1469

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

27 декабря 2023 г.

011016

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10948

«11» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1110 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 06 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 07 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,361 м/сек.
- расход газа – 20746,870 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,420 м/сек.
- расход газа – 21427,327 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	101,8902
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6065	0,5059

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010948

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10960

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 111, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 07 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 08 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,462 м/сек.
- расход газа – 20967,487 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,433 м/сек.
- расход газа – 21381,789 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	103,7891
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6139	0,5167

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010960

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10968

«12» декабря 2023 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1119, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 08 декабря 2023 года

Дата проведения испытаний: 09 декабря 2023 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,857 м/сек.
- расход газа – 6264,631 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,930 м/сек.
- расход газа – 6372,186 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,3225
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0568	0,0531

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

010968

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11261

«29» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1108, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 29 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,311 м/сек.
- расход газа – 12102,856 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,097 м/сек.
- расход газа – 12281,737 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	114,6073
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6154	0,5834

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 29 марта 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011261

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2018 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11446

«28» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1020 оснащенный пылеулавливающим оборудованием (рукавный фильтр)
Количество образцов: 6
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 17 июня 2024 года
Дата проведения испытаний: 18 июня 2024 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 16,181 м/сек.
- расход газа – 370137,704 Нм^3/ч

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 16,558 м/сек.
- расход газа – 388048,179 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	762,6893
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	7,9633	7,6532
Диоксид серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	48,7056	44,7333
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	49,4521	46,6736
Оксид азота, г/сек	М-МВИ-173-06	7,9102	7,6532
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	79,7525	75,6694

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "28" июня 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

011446

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11445

«28» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1027 оснащенный пылеулавливающим оборудованием (рукавный фильтр)
Количество образцов: 6
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 17 июня 2024 года
Дата проведения испытаний: 18 июня 2024 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 19,549 м/сек.
- расход газа – 466110,364 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 19,868 м/сек.
- расход газа – 486028,897 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	11423,5882
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	12,6409	11,8807
Диоксид серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	52,2431	48,0629
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	41,2783	34,1570
Оксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	6,1136	5,6703
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	68,1057	60,8886

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "28" 06 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Ра[illegible]

11445

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11256

«26» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1018, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 18 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 19 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 8,770 м/сек.
- расход газа – 27701,491 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,657 м/сек.
- расход газа – 30541,355 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	145,3559
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,8316	1,4592

Исполнитель: **В.О. Шипачёв**

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "26" марта 2024 г.

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11270

«29» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 105 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 28 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,178 м/сек.
- расход газа – 15870,275 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,638 м/сек.
- расход газа – 16359,142 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	83,8480
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8361

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 28 марта 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

011270

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11233

«20» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1123 (котельная), оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Количество образцов: 6
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 18 марта 2024 года
Дата проведения испытаний: 19 марта 2024 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 13,811 м/сек.
- расход газа – 11054,868 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,052 м/сек.
- расход газа – 12290,954 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	39,2790
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	4,7594	4,1243
Диоксид серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	5,9748	4,6364
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	2,3995	2,0895
Оксид азота, г/сек	М-МВИ-173-06	0,3899	0,3414
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	5,6683	4,8549

Исполнитель: **В.О. Шипачёв**

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "20" марта 2024

Начальник ИЛ: **А.С. Размашин**

011233

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11235

«20» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1008 оснащенный пылеулавливающим оборудованием (электрофильтр УГ 2-3-7,5)
Количество образцов: 5

Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 18 марта 2024 года
Дата проведения испытаний: 19 марта 2024 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 13,670 м/сек.
- расход газа – 110460,423 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 14,145 м/сек.
- расход газа – 116778,900 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	–	33,6597
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,5168	1,3624
Диоксид серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	1,4096	1,0705
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	1,5977	1,4597
Оксид азота, г/сек	М-МВИ-173-06	0,2604	0,2433
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	6,5222	5,9687

Исполнитель: **В.О. Шипачёв**

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "20" марта 2024

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

011235

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11394

«21» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1036 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 12 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 13 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,320 м/сек.
- расход газа – 38595,326 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,485 м/сек.
- расход газа – 39534,538 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	80,7071
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9881	0,8127

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "21" июня 2024г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011394

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11268

«29» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1049 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 28 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,197 м/сек.
- расход газа – 15906,312 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,542 м/сек.
- расход газа – 16395,542 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	86,9103
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8653

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 29 марта 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011268

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11234

«20» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, промышленная зона
Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1069 оснащенный пылеулавливающим оборудованием (рукавный фильтр)
Количество образцов: 5
Основание для испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата отбора образца: 18 марта 2024 года
Дата проведения испытаний: 19 марта 2024 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,578 м/сек.
- расход газа – 4600,995 $Нм^3/ч$.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 6,030 м/сек.
- расход газа – 5028,682 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	2,5305
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0251	0,0182
Диоксид серы г/сек.	М-МВИ-173-06	0,4447	0,4386
Диоксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,1428	0,1327
Оксид азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,0232	0,0210
Оксид углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,4216	0,3017

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "20" марта 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, уп. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 4 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11262

«29» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1109 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 29 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,585 м/сек.
- расход газа – 12192,567 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,549 м/сек.
- расход газа – 12315,068 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	115,9987
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6156	0,5815

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 28 марта 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11236

«20» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1128 оснащенный фильтром ЦН-15.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 18 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 19 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,190 м/сек.
- расход газа – 5569,141 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,482 м/сек.
- расход газа – 5876,381 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	27,1650
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	6,7330	4,2114

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 20 марта 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

011236

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11454

«28» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1003 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 18 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 19 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 19,266 м/сек.
- расход газа – 23506,027 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 19,577 м/сек.
- расход газа – 23686,332 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	97,1582
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9993	0,9672

Исполнитель: В.О. Шипачёв

Начальник ИЛ: А.С. Разумная

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 28 июня 2024 г.

011454

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11455

«28» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1005 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 18 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 19 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 19,169 м/сек.
- расход газа – 33127,260 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 19,899 м/сек.
- расход газа – 33907,072 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	89,6276
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9232	0,8948

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 28 июня 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Разиазин

011455

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11238

«20» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1010, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 18 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 19 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,561 м/сек.
- расход газа – 16795,447 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,688 м/сек.
- расход газа – 17032,499 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	92,5616
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9226

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 20 марта 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011238

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11456

«28» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 101 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 18 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 19 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 13,436 м/сек.
- расход газа – 15121,403 Нм^3/ч

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,371 м/сек.
- расход газа – 16377,490 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	87,5361
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8780

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 28 июня 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011456

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11453

«28» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1012 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 18 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 19 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,244 м/сек.
- расход газа – 15657,852 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,424 м/сек.
- расход газа – 15848,120 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 502820-2005	-	86,4661
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8628

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "28" июня 2024г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

011453

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11452

«28» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1013 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 18 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 19 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 15,634 м/сек.
- расход газа – 15086,015 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 15,865 м/сек.
- расход газа – 15357,804 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	90,1389
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9001

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "28" июня 24г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

011452

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11389

«21» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1014 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 12 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 13 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,625 м/сек.
- расход газа – 16183,311 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,803 м/сек.
- расход газа – 16305,853 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	86,4773
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8606

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 21 июня 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011389

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11451

«28» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1019 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 17 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 18 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 15,574 м/сек.
- расход газа – 14948,460 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 15,743 м/сек.
- расход газа – 15160,360 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	89,8153
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9012

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "28" июня 2024г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011451

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11359

«14» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1016 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 04 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,362 м/сек.
- расход газа – 13410,534 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 14,392 м/сек.
- расход газа – 13496,394 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	80,3142
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8060

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «14» июня 2024г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011359

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11259

«29» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1017 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 29 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 10,071 м/сек.
- расход газа – 31833,688 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 10,507 м/сек.
- расход газа – 33309,651 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	124,5051
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,7257	1,2491

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 29 марта 24 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11260

«29» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1019 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 29 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,734 м/сек.
- расход газа – 30628,430 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 9,730 м/сек.
- расход газа – 30632,311 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	59,3851
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,7210	0,5956

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "29" марта 2024

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011260

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11457

«28» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 102 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 18 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 19 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 21,260 м/сек.
- расход газа – 281324,580 $Нм^3/ч$.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 21,528 м/сек.
- расход газа – 288888,478 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	732,2254
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	35,5183	21,9876

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "28" июня 2024

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

011457

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 3 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11447

«28» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1021 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 17 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 18 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 32,042 м/сек.
- расход газа – 22160,027 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 32,482 м/сек.
- расход газа – 22342,079 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	77,0061
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4161	0,3848

Начальник ИЛ: ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "28" июня 2024 г. **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011447

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 3 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11388

«21» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 102, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 12 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 13 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 31,505 м/сек.
- расход газа – 21892,646 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 32,162 м/сек.
- расход газа – 22230,032 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	76,3810
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4218	0,4076

Начальник ИЛ: ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 21 июня 2024 г. **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11448

«28» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1024, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 17 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 18 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 23,006 м/сек.
- расход газа – 24663,650 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 23,147 м/сек.
- расход газа – 24719,589 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	146,3377
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,7047	1,4694

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "28" июня 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

011448

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11258

«26» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1025 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 18 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 19 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 8,479 м/сек.
- расход газа – 26744,095 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 8,654 м/сек.
- расход газа – 27314,013 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	129,4117
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,6750	1,2898

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 26 марта 2024

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

011258

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 6 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11449

«28» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1026, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 17 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 18 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 11,584 м/сек.
- расход газа – 36291,046 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 11,700 м/сек.
- расход газа – 36776,949 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	270,5699
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	2,7469	2,7378

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ "28" июня 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

011449

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11450

«28» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1029, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 17 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 18 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 26,941 м/сек.
- расход газа – 17283,501 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 26,791 м/сек.
- расход газа – 17297,423 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	88,7076
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4789	0,4420

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ЛАБОРАТОРИЯ 28 июня 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011450

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4 стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11390

«21» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1038, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 12 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 13 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 27,423 м/сек.
- расход газа – 18038,277 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 27,352 м/сек.
- расход газа – 18526,926 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	91,3438
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5115	0,4529

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "21" июня 2024 г.

011390

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11391

«21» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1033 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 12 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 13 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,419 м/сек.
- расход газа – 41401,496 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 31,379 м/сек.
- расход газа – 42785,656 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	88,0702
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9675	0,8795

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «21» июня 2024 г.

011391

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 3 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11392

«21» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1034, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 12 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 13 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,678 м/сек.
- расход газа – 5950,005 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,676 м/сек.
- расход газа – 5951,009 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	0,9388
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0495	0,0380

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

ЛАБОРАТОРИЯ
21 июня 24 г.

011392

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11393

«21» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1035 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 12 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 13 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,570 м/сек.
- расход газа – 5866,447 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,858 м/сек.
- расход газа – 6157,335 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,1130
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0511	0,0445

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "21" июня 2024г.

011393

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11395

«21» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1037 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 12 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 13 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,781 м/сек.
- расход газа – 6045,684 $Нм^3/ч$.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 6,310 м/сек.
- расход газа – 6612,821 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	0,9656
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0458	0,0386

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" 21 - июня 2024г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

011395

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11396

«21» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1038, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 12 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 13 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,388 м/сек.
- расход газа – 5652,307 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 5,858 м/сек.
- расход газа – 6158,158 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,0692
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0556	0,0428

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 21 июня 2024

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011396

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11397

«21» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1046 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 12 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 13 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 13,487 м/сек.
- расход газа – 15384,079 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 13,630 м/сек.
- расход газа – 15553,378 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	86,2363
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8641

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 21 июня 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011397

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11266

«29» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1047 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 28 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 13,054 м/сек.
- расход газа – 15091,682 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 13,456 м/сек.
- расход газа – 15147,956 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	90,4662
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,9089

Начальник ИЛ: **А.С. Размазин**

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" 29 - марта - 24 г.

011266

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11267

«29» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявители: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1048 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 28 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 15,696 м/сек
- расход газа – 15366,661 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,467 м/сек
- расход газа – 16288,717 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	83,1507
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8325

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "28" марта 24 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

011267

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11269

«29» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1050 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 28 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,120 м/сек.
- расход газа – 15926,513 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,423 м/сек.
- расход газа – 16280,295 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	83,1275
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8321

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011269

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11358

«14» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1052 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 04 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2024 года
Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу
Условия проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,210 м/сек.
- расход газа – 14312,505 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,867 м/сек.
- расход газа – 15008,131 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	82,8535
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8254

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

011358

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11271

«29» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1053 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 28 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,027 м/сек.
- расход газа – 15655,716 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 16,769 м/сек.
- расход газа – 16458,037 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	89,2811
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,8915

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 28 марта 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011271

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 4 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11265

«29» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1058, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 28 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,096 м/сек.
- расход газа – 19564,635 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,254 м/сек.
- расход газа – 19693,602 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	93,6929
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5478	0,4650

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 28 марта 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011265

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11264

«29» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1056 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 27 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 28 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,129 м/сек.
- расход газа – 18110,606 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 28,496 м/сек.
- расход газа – 18478,733 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	97,6967
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5662	0,4876

"Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "28" марта 2024г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011264

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11357

«14» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1058, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 04 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,591 м/сек.
- расход газа – 19275,475 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,815 м/сек.
- расход газа – 19405,334 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	123,9800
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6460	0,6199

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011357

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11356

«14» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1059 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 04 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,355 м/сек.
- расход газа – 19044,234 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,552 м/сек.
- расход газа – 19418,103 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	116,4343
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6285	0,5825

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011356

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11237

«20» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1109 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 18 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 19 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 27,221 м/сек.
- расход газа – 11988,152 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 27,092 м/сек.
- расход газа – 12145,824 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	0,6394
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,1752	0,1282

Исполнитель: В.О. Шипачёв

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «20» марта 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

011237

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г. Всего листов 6 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11263

«29» марта 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1067 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 28 марта 2024 года

Дата проведения испытаний: 29 марта 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 8,380 м/сек.
- расход газа – 5743,709 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 8,481 м/сек.
- расход газа – 5829,740 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	7,6583
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,1371	0,1150

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

011263

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11355

«14» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1110 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 04 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,967 м/сек.
- расход газа – 19189,465 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,278 м/сек.
- расход газа – 19639,415 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	99,0923
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6065	0,4964

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011355

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11354

«14» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1118 оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 04 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 29,110 м/сек.
- расход газа – 19182,836 $Нм^3$/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 30,120 м/сек.
- расход газа – 19718,291 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	97,0332
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6139	0,4820

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «14» июня 2024 г.

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан

011354

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов
стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11353

«14» июня 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: Карагандинская область, город Темиртау, посёлок Актау

Наименование и обозначение образца(ов) объекта испытаний: Источник 1119, оснащенный рукавным фильтром.

Количество образцов: 2

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата отбора образца: 04 июня 2024 года

Дата проведения испытаний: 05 июня 2024 года

Вид испытания: Инструментальные замеры от источников выбросов вредных веществ в атмосферу

Условия проведения испытаний:

до очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 7,403 м/сек.
- расход газа – 7804,349 Нм^3/ч.

после очистки:

- скорость движения газовоздушной смеси – 7,738 м/сек.
- расход газа – 8156,055 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,3159
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0568	0,0521

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 11 июня 2024

Начальник ИЛ: А.С. Размазин

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»

011353

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11754

«18» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 34 от 12 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 12 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1017, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 19 °С
- температура ГВС (после очистки) – 19 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 10,163 м/сек.
- расход газа – 30922,806 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 10,266 м/сек.
- расход газа – 31236,155 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	122,1794
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,7257	1,2182

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 18 ноября 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011754

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11755

«18» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 34 от 12 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 12 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1019, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 18 °С
- температура ГВС (после очистки) – 18 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 9,311 м/сек.
- расход газа – 28191,129 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 9,507 м/сек.
- расход газа – 28965,580 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	54,9625
после очистки:			
Пыль неорганическая, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,7210	0,5520

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "18" ноября 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011755

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11756

«18» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 34 от 12 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 12 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1067, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 19 °С
- температура ГВС (после очистки) – 19 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 8,210 м/сек.
- расход газа – 5126,687 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 8,400 м/сек.
- расход газа – 5251,180 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	6,8540
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,1371	0,1027

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 18 ноября 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011756

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11757

«18» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 34 от 12 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 12 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1100, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 18 °С
- температура ГВС (после очистки) – 18 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 29,131 м/сек.
- расход газа – 10493,138 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 29,626 м/сек.
- расход газа – 10704,342 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	0,5532
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,1752	0,1106

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 18 ноября 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011757

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11758

«18» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 34 от 12 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 12 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1108, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 102 °С
- температура ГВС (после очистки) – 96 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 30,532 м/сек.
- расход газа – 9526,238 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 30,231 м/сек.
- расход газа – 9605,792 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	90,1957
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6154	0,4539

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «18» ноября 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011758

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11759

«18» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 34 от 12 ноября 2024 года

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 12 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1109, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 104 °С
- температура ГВС (после очистки) – 100 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 31,827 м/сек.
- расход газа – 9888,659 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 31,771 м/сек.
- расход газа – 10049,453 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	94,0021
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6156	0,4726

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: ТОО научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 18 ноября 2024 (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11764

«18» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 37 от 13 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 13 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1018, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 18 °С
- температура ГВС (после очистки) – 18 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 9,011 м/сек.
- расход газа – 27340,084 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 9,413 м/сек.
- расход газа – 28619,534 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	61,1423
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,8316	0,6121

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011764

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11765

«18» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 37 от 13 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 13 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1025, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 19 °С
- температура ГВС (после очистки) – 19 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 8,651 м/сек.
- расход газа – 26212,757 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 8,960 м/сек.
- расход газа – 27118,804 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	63,8040
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,6750	0,6373

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

"Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 18 ноября 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011765

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11766

«18» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 37 от 13 ноября 2024 года

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 13 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1029, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 85 °С
- температура ГВС (после очистки) – 80 °С

до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 28,620 м/сек.
- расход газа – 14626,404 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 28,917 м/сек.
- расход газа – 14970,870 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	46,1926
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4789	0,2350

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011766

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11767

«18» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 37 от 13 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 13 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1030, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 82 °С
- температура ГВС (после очистки) – 78 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 28,507 м/сек.
- расход газа – 14722,396 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 28,599 м/сек.
- расход газа – 14907,242 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	48,3864
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5115	0,2398

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

"Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 18 ноября

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011767

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ.
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11768

«18» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 37 от 13 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 13 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1058, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 82 °С
- температура ГВС (после очистки) – 78 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 26,279 м/сек.
- расход газа – 13486,876 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 26,440 м/сек.
- расход газа – 13724,306 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	58,8600
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6460	0,2943

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 18 ноября 2024

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011768

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11769

«18» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 37 от 13 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 13 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1059, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 84 °С
- температура ГВС (после очистки) – 80 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 27,275 м/сек.
- расход газа – 13933,494 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 27,453 м/сек.
- расход газа – 14199,238 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	57,5597
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6285	0,2875

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 18 ноября 2024

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011769

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ.
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11770

«18» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 37 от 13 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 13 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1012, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 20 °С
- температура ГВС (после очистки) – 20 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,568 м/сек.
- расход газа – 13946,214 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 16,091 м/сек.
- расход газа – 14475,249 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	47,7832
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,4765

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011770

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

~~Всего листов 1~~

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11796

«22» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 40 от 14 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 14 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1010, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 19 °С
- температура ГВС (после очистки) – 19 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 14,806 м/сек.
- расход газа – 15661,575 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,069 м/сек.
- расход газа – 15990,968 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	45,9380
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,4597

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: ТОО научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 12.11.2024 г. (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011796

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11797

«22» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 40 от 14 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 14 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1011, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 19 °С
- температура ГВС (после очистки) – 19 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 13,095 м/сек.
- расход газа – 13851,356 $Нм^3$/ч

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 13,691 м/сек.
- расход газа – 14421,303 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	43,3440
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,4326

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

«Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 22 ноября 2024

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011797

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11798

«22» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 40 от 14 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 14 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1046, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 19 °С
- температура ГВС (после очистки) – 19 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 12,758 м/сек.
- расход газа – 13495,046 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 12,950 м/сек.
- расход газа – 13656,204 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	38,3192
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,3831

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011798

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11799

«22» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 40 от 14 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 14 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1047, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 20 °С
- температура ГВС (после очистки) – 20 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 13,405 м/сек.
- расход газа – 14130,947 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 14,578 м/сек.
- расход газа – 15352,629 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	48,2007
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,4798

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 12 - 140 Sept 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011799

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11800

«22» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 40 от 14 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 14 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1048, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 20 °С
- температура ГВС (после очистки) – 20 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,372 м/сек.
- расход газа – 13812,874 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,715 м/сек.
- расход газа – 14136,943 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	44,4732
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,4441

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ - 22 - ноября 2024

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011800

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11801

«22» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 40 от 14 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 14 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1049, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 20 °С
- температура ГВС (после очистки) – 20 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,537 м/сек.
- расход газа – 14107,077 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,717 м/сек.
- расход газа – 14256,759 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	45,3254
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,4530

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011801

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11802

«22» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 40 от 14 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 14 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1128, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 18 °С
- температура ГВС (после очистки) – 18 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 11,455 м/сек.
- расход газа – 12001,640 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 12,970 м/сек.
- расход газа – 13560,663 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	15,0021
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	6,7330	2,3260

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011802

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11804

«22» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 42 от 15 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 15 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1003, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 20 °С
- температура ГВС (после очистки) – 20 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 19,129 м/сек.
- расход газа – 18587,846 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 19,356 м/сек.
- расход газа – 18685,652 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	76,5757
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9993	0,7625

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

«Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 22 ноября 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011804

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11805

«22» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 42 от 15 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 15 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1005, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 19 °С
- температура ГВС (после очистки) – 19 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 18,903 м/сек.
- расход газа – 26056,193 $Нм^3/ч$.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 19,228 м/сек.
- расход газа – 26313,411 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	70,2171
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9232	0,7053

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 22 ноября 2024

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Караганды к., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды к., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11806

«22» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 42 от 15 ноября 2024 года

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 15 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1013, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 20 °С
- температура ГВС (после очистки) – 20 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 13,981 м/сек.
- расход газа – 12524,511 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 14,429 м/сек.
- расход газа – 12952,978 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	75,6066
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,7527

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 22 ноября

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011806

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11807

«22» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 42 от 15 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 15 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1037, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 19 °С
- температура ГВС (после очистки) – 19 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,804 м/сек.
- расход газа – 6022,179 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 6,073 м/сек.
- расход газа – 6307,447 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	0,9229
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0458	0,0370

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ЛАБОРАТОРИЯ

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11808

«22» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 42 от 15 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 15 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1038, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 20 °С
- температура ГВС (после очистки) – 20 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,609 м/сек.
- расход газа – 5824,257 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,703 м/сек.
- расход газа – 5921,862 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,0262
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0556	0,0410

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011808

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11809

«22» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 42 от 15 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 15 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1050, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 19 °С
- температура ГВС (после очистки) – 19 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,274 м/сек.
- расход газа – 13771,862, $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,375 м/сек.
- расход газа – 13878,344 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	72,5398
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,7244

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ЛАБОРАТОРИЯ "22" ноября 2024

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011809

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11810

«22» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 42 от 15 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 15 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1051, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 20 °С
- температура ГВС (после очистки) – 20 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,378 м/сек.
- расход газа – 13804,863 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,750 м/сек.
- расход газа – 14168,389 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	72,7896
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,7246

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Испытательная лаборатория "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011810

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11818

«25» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 51 от 19 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 19 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1036, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 19 °С
- температура ГВС (после очистки) – 19 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 30,070 м/сек.
- расход газа – 31237,661 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 30,562 м/сек.
- расход газа – 31717,900 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	66,0503
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9881	0,6626

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

«Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 25 10 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011818

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11819

«25» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 51 от 19 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 19 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1014, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 20 °С
- температура ГВС (после очистки) – 20 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,756 м/сек.
- расход газа – 14158,072 Нм³/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 16,024 м/сек.
- расход газа – 14414,820 Нм³/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	76,5661
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,7624

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) А.С. Размазин (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) А.С. Размазин (Ф.И.О.)

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 25.11.2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011819

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11820

«25» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 51 от 19 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 19 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1015, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 19 °С
- температура ГВС (после очистки) – 19 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,806 м/сек.
- расход газа – 14237,728 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 16,206 м/сек.
- расход газа – 14612,344 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	76,8588
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,7712

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011820

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11821

«25» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 51 от 19 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 19 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1110, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 78 °С
- температура ГВС (после очистки) – 75 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 25,009 м/сек.
- расход газа – 13063,026 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 25,464 м/сек.
- расход газа – 13400,524 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	67,0228
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6065	0,3335

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 25 ноября 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 11.09.2019 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11822

«25» ноября 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 51 от 19 ноября 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 19 ноября 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1111, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 77 °С
- температура ГВС (после очистки) – 73 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 24,809 м/сек.
- расход газа – 12926,822 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 24,880 м/сек.
- расход газа – 13183,117 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	66,8597
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6139	0,3325

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «25» ноября 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011822

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11943

«24» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 107 от 20 декабря 2024 года

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 20 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1008, оснащенный пылеулавливающим оборудованием

Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 136 °С
- температура ГВС (после очистки) – 130 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 13,445 м/сек.
- расход газа – 105953,536 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 13,504 м/сек.
- расход газа – 108070,641 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	31,9038
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,5168	1,2758
Массовая доля диоксида серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	1,4096	1,0507

ЛАБОРАТОРИЯ
24 декабря 2024г.

011943

			Всего листов 2 стр. 2
Массовая доля диоксида азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	1,5977	1,2008
Массовая доля оксида азота, г/сек	М-МВИ-173-06	0,2604	0,2101
Массовая доля оксида углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	6,5222	5,2534

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 24 декабря 2024г.

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қараганды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қараганды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11944

«24» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45

Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу

Номер акта отбора, дата: акт отбора № 107 от 20 декабря 2024 года

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата проведения испытаний: 20 декабря 2024 года

Вид испытания: Контрольный, периодический

Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1020 (линия № 6), оснащенный пылеулавливающим оборудованием

Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 160 °С
- температура ГВС (после очистки) – 135 °С

Результаты проведения испытаний:

до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 23,115 м/сек.
- расход газа – 350898,830 $Нм^3/ч$

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 23,124 м/сек.
- расход газа – 372700,871 $Нм^3/ч$.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	–	599,8421
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	7,9633	6,0046

"Биосфера Казахстан"
24 декабря 2024г.

011944

			Всего листов 2 стр. 2
Массовая доля диоксида серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	48,7056	1,0353
Массовая доля диоксида азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	49,4521	49,1758
Массовая доля оксида азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	7,9102	4,1411
Массовая доля оксида углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	79,7525	37,7877

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "24" декабря 2024 г.

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11945

«24» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 107 от 20 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 20 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1021, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 180 °С
- температура ГВС (после очистки) – 156 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 17,383 м/сек.
- расход газа – 238466,391 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 17,427 м/сек.
- расход газа – 252998,803 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	237,1482
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	35,5183	7,1191

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 24 декабря 2024 г. (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 2
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11946

«24» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»

Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45

Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу

Номер акта отбора, дата: акт отбора № 107 от 20 декабря 2024 года

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»

НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»

Дата проведения испытаний: 20 декабря 2024 года

Вид испытания: Контрольный, периодический

Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1027 (линия № 5), оснащенный пылеулавливающим оборудованием

Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 159 °С
- температура ГВС (после очистки) – 133 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 21,687 м/сек.
- расход газа – 330113,607 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 21,771 м/сек.
- расход газа – 352320,637 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	–	5458,5385
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	12,6409	5,3925

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" Лаборатория 24 декабря 2024 г.

011946

			Всего листов 2 стр. 2
Массовая доля диоксида серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	52,2431	1,0765
Массовая доля диоксида азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	41,2783	33,6662
Массовая доля оксида азота, г/сек	М-МВИ-173-06	6,1136	2,7403
Массовая доля оксида углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	68,1057	13,2120

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО "научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ "24" декабря 2024г.

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11947

«24» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 107 от 20 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 20 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1055, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 80 °С
- температура ГВС (после очистки) – 75 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 30,849 м/сек.
- расход газа – 15989,112 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 30,734 м/сек.
- расход газа – 16192,021 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	74,7358
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5478	0,3724

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: ТОО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 24 декабря 2024г. (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011947

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11948

«24» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 107 от 20 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 20 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1056, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 83 °С
- температура ГВС (после очистки) – 79 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 29,258 м/сек.
- расход газа – 15050,932 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 29,730 м/сек.
- расход газа – 15484,705 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	81,4189
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,5662	0,4086

Исполнитель: Начальник ИЛ (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011948

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11952

«28» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 108 от 23 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 23 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1108, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 105 °С
- температура ГВС (после очистки) – 100 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 28,646 м/сек.
- расход газа – 8897,677 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 28,728 м/сек.
- расход газа – 9040,887 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	83,5756
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,6154	0,4151

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «28» декабря 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011952

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11953

«28» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 108 от 23 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 23 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1016, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 20 °С
- температура ГВС (после очистки) – 20 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 12,352 м/сек.
- расход газа – 11088,126 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 12,828 м/сек.
- расход газа – 11515,496 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	66,4641
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,6631

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 28 декабря 2024 г. (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011953

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11954

«28» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 108 от 23 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 23 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1033, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 19 °С
- температура ГВС (после очистки) – 19 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 32,845 м/сек.
- расход газа – 34159,977 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 32,833 м/сек.
- расход газа – 34180,841 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	70,0374
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,9675	0,6969

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 28 декабря 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011954

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11955

«28» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 108 от 23 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 23 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1034, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 20 °С
- температура ГВС (после очистки) – 20 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,616 м/сек.
- расход газа – 5819,376 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,809 м/сек.
- расход газа – 6019,367 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	0,9481
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0495	0,0380

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «28» декабря 2024 г. (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011955

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11956

«28» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 108 от 23 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 23 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1053, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 21 °С
- температура ГВС (после очистки) – 21 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,399 м/сек.
- расход газа – 13789,021 Нм³/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,915 м/сек.
- расход газа – 14268,899 Нм³/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	72,5586
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,7245

Исполнитель: Начальник ИЛ (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

(подпись) ТОО "НИЦ "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 28 декабря 2024

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011956

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 2
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11957

«28» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 108 от 23 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 23 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1069, оснащенный пылеулавливающим оборудованием

Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 110 °С
- температура ГВС (после очистки) – 105 °С

Результаты проведения испытаний:

до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,975 м/сек.
- расход газа – 4955,700 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 6,046 м/сек.
- расход газа – 5085,673 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	–	1,6519
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0251	0,0179
Массовая доля диоксида серы г/сек.	М-МВИ-173-06	0,4447	0,4309

ТОО «НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 28 декабря 2024 г.

011957

			Всего листов 2 стр. 2
Массовая доля диоксида азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,1428	0,1229
Массовая доля оксида азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,0232	0,0212
Массовая доля оксида углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	0,4216	0,3602

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11958

«28» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Количество образцов: 2
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 108 от 23 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 23 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1127 (котельная), оснащенный пылеулавливающим оборудованием

Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 156 °С
- температура ГВС (после очистки) – 145 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,031 м/сек.
- расход газа – 11431,280 Нм³/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 15,202 м/сек.
- расход газа – 11861,832 Нм³/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	–	37,8001
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	4,7594	3,9691
Массовая доля диоксида серы, г/сек.	М-МВИ-173-06	5,9748	4,3790

ТОО «Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ

011958

			Всего листов 2 стр. 2
Массовая доля диоксида азота, г/сек.	М-МВИ-173-06	2,3995	1,8287
Массовая доля оксида азота, г/сек	М-МВИ-173-06	0,3899	0,2998
Массовая доля оксида углерода, г/сек.	М-МВИ-173-06	5,6683	4,0660

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО "НИЦ "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 28 декабря 24

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11962

«30» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 113 от 24 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 24 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1022, оснащенный пылеудавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 78 °С
- температура ГВС (после очистки) – 73 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 33,868 м/сек.
- расход газа – 17671,272 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 34,037 м/сек.
- расход газа – 17998,653 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	61,7591
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4161	0,3100

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011962

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11963

«30» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 113 от 24 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 24 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1023, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 78 °С
- температура ГВС (после очистки) – 73 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 33,826 м/сек.
- расход газа – 17595,395 Нм^3/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 33,845 м/сек.
- расход газа – 17862,065 Нм^3/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	64,0296
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,4218	0,3230

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО "Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 30 декабря 2024

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011963

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11964

«30» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 113 от 24 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 24 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1024, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 22 °С
- температура ГВС (после очистки) – 22 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 24,494 м/сек.
- расход газа – 21900,203 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 24,387 м/сек.
- расход газа – 22024,835 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	128,6169
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,7047	1,2866

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

30 декабря 2024

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011964

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11965

«30» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 113 от 24 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 24 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1026, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 20 °С
- температура ГВС (после очистки) – 20 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 11,215 м/сек.
- расход газа – 33969,753 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 11,739 м/сек.
- расход газа – 35522,590 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	208,3374
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	2,7469	2,0929

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «Научно-исследовательский центр "Биосфера Казахстан" ЛАБОРАТОРИЯ 30 декабря 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011965

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11966

«30» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 113 от 24 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 24 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1035, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 20 °С
- температура ГВС (после очистки) – 20 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,619 м/сек.
- расход газа – 5816,014 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 5,809 м/сек.
- расход газа – 6019,374 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,1076
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0511	0,0443

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ «30» декабря 2024 г.

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011966

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ.,
Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда,
ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11967

«30» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 113 от 24 декабря 2024 года

Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 24 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1052, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 20 °С
- температура ГВС (после очистки) – 20 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 11,325 м/сек.
- расход газа – 10191,129 Нм³/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 11,657 м/сек.
- расход газа – 10492,170 Нм³/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	65,2297
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	1,0629	0,6502

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 30 декабря

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011967

Испытательная лаборатория атмосферного воздуха и промышленных выбросов в атмосферу
ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан»

100008, Қарағанды қ., Мустафина к-сі, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
ҚФ АҚ «БанкЦентрКредит»
Қарағанды қ., БИК KCJBKZKZ,
СТН 302000280406
БСН 071040007864

100008, г. Караганда, ул. Мустафина, 7/2
ИИК KZ028560000000427048
в КФ АО «БанкЦентрКредит»
г. Караганда, БИК KCJBKZKX
РНН 302000280406
БИН 071040007864

KZ.T.10.0323
TESTING

Аттестат аккредитации № KZ.T.10.0323 от 13.12.2024 г.

Всего листов 1
стр. 1

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11968

«30» декабря 2024 г.

Заявитель: АО «Карцемент»
Адрес заявителя: пос. Актау, учётный квартал 114, строение 45
Наименование объекта испытаний: Промышленные выбросы в атмосферу
Номер акта отбора, дата: акт отбора № 113 от 24 декабря 2024 года
Основание для испытаний: Договор с АО «Карцемент»
НД на объект испытаний: Проект ПДВ для АО «Карцемент»
Дата проведения испытаний: 24 декабря 2024 года
Вид испытания: Контрольный, периодический
Место проведения испытания: АО «Карцемент», источник № 1119, оснащенный пылеулавливающим оборудованием
Условия проведения испытаний:
- температура ГВС (до очистки) – 20 °С
- температура ГВС (после очистки) – 20 °С

Результаты проведения испытаний:
до очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 7,438 м/сек.
- расход газа – 7723,476 $Нм^3$/ч.

после очистки:
- скорость движения газовоздушной смеси – 7,652 м/сек.
- расход газа – 7953,436 $Нм^3$/ч.

Показатели, единица измерения	НД на метод испытания	Норма по НД	Фактическое значение
до очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	-	1,2800
после очистки:			
Пыль, г/сек.	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005	0,0568	0,0517

Исполнитель: Начальник ИЛ (должность) (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

Начальник ИЛ: (подпись) **А.С. Размазин** (Ф.И.О.)

ТОО «Научно-исследовательский центр «Биосфера Казахстан» ЛАБОРАТОРИЯ 20 декабря 2024

Перепечатка запрещена без разрешения ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

011968

ТОО "Азимут Геология"
Химико-аналитическая лаборатория

Республика Казахстан
100019, г.Караганда
пр.С.Сейфуллина, 105
тел: 8(7212) 30-57-80, 30-57-81

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 101 –ПК(41) от 18.03.2025 г.

Заказчик: ТОО НИЦ "Биосфера Казахстан"
Адрес заказчика: г.Караганда, ул. Мустафина, д. 7/2
Заказ №: 101
Дата получения образца: 07.03.2025 г.
Наименование проб: пыль фильтров
Метод определения: атомно-эмиссионный приближенно-количественный с индуктивно-связанной плазмой
НД на метод определения: МВИ KZ.07.00.01378-2016
Условия поведения испытаний: 21 С 54 %; 721 мм рт.ст.

Дата выполнения испытаний: 17.03.2025 г.

№ пробы заказчика		1-ф	2-ф
Лабораторный №		859	860
Наименование объекта		промышленная площадка АО "Карцемент", пос.Актау	
Точка отбора		Технологическая линия по производству клинкера №6. Источник загрязнения атмосферы №1020 (после фильтра)	Технологическая линия по производству клинкера №5. Источник загрязнения атмосферы №1027 (после фильтра)
Дата отбора		09.01.2025 г.	09.01.2025 г.
Определяемые элементы		Содержание, мг/кг	
1	Серебро	**Ag**	<0,1	<0,1
2	Алюминий	**Al**	21554,2	22114,4
3	Мышьяк	**As**	18,6	15,8
4	Бор	**B**	12,6	6,5
5	Барий	**Ba**	100,9	94,8
6	Бериллий	**Be**	<0,05	<0,05
7	Висмут	**Bi**	<0,1	<0,1
8	Кадмий	**Cd**	<0,05	<0,05
9	Церий	**Ce**	2,4	2,6
10	Кобальт	**Co**	5,3	4,8
11	Хром	**Cr**	16,5	16,8
12	Медь	**Cu**	15,1	9,2
13	Железо	**Fe**	15898,9	15862,8
14	Галлий	**Ga**	1,6	1,3
15	Германий	**Ge**	<0,1	<0,1
16	Гафний	**Hf**	<0,1	<0,1
17	Индий	**In**	<0,1	<0,1
18	Лантан	**La**	10,4	11,6
19	Литий	**Li**	11,1	10,7
20	Марганец	**Mn**	1134,8	1211,6
21	Молибден	**Mo**	1,6	2,0
22	Ниобий	**Nb**	0,5	1,0
23	Никель	**Ni**	15,1	17,7
24	Фосфор	**P**	256,7	271,5
25	Свинец	**Pb**	7,2	7,5
26	Сурьма	**Sb**	0,2	0,4
27	Скандий	**Sc**	<0,1	<0,1
28	Селен	**Se**	<0,1	<0,1
29	Олово	**Sn**	<0,1	<0,1
30	Стронций	**Sr**	269,1	247,8
31	Теллур	**Te**	<0,1	<0,1
32	Торий	**Th**	<0,05	<0,05
33	Титан	**Ti**	828,8	808,7
34	Таллий	**Tl**	<0,1	<0,1
35	Уран	**U**	<0,05	<0,05
36	Ванадий	**V**	20,2	19,1
37	Вольфрам	**W**	0,5	0,6
38	Иттрий	**Y**	1,9	2,0
39	Иттербий	**Yb**	<0,1	<0,1
40	Цинк	**Zn**	25,0	23,3
41	Цирконий	**Zr**	32,4	28,0

Исполнитель: Омарханов Д.М.

Протокол подготовил: Кудамаев М.А.

Зам.начальника лаборатории: Заволохина И.Н.

Результаты относятся только к предоставленному материалу (образцу). Протокол не должен быть воспроизведен частично или полном объеме, без одобрения лаборатории

ТОО "Азимут Геология"
Химико-аналитическая лаборатория
Аттестат аккредитации №KZ.T.10.0379
действителен до 02 апреля 2030 г.

KZ.T.10.0379
TESTING

Республика Казахстан
100019, г.Караганда
пр. С. Сейфуллина, 105
тел.: 8 (7212)30-57-81, 30-66-82

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 197 – СБ от 05.05.2025 г.

Заказчик: ТОО НИЦ "Биосфера Казахстан"
Адрес заказчика: г.Караганда, ул. Мустафина, д. 7/2
Наименование образца: пыль
Заказ №: 197
Дата получения образца: 23.04.2025 г.
Условия проведения испытаний: 20 °С; 71 %; 710 мм рт.ст.
Дата выполнения испытаний: 28.04.2025 г.

№ пп	Номер образца заказчика	Номер образца лабораторный	Наименование участка	Точка отбора	интервал отбора	длина	Дата отбора	Определяемый компонент	Ед.изм.	Содержание компонента	Метод определения	НД на метод определения
1	1-ф	1481	Пыль рукавных фильтров	Технологическая линия по производству клинкера № 6. Источник загрязнения атмосферы № 1020	-	-	09.01.2025	**Ртуть (Hg)**	мкг/кг	1480,00	АА	KZ.07.00.02088.2019
2	2-ф	1482		Технологическая линия по производству клинкера№ 5. Источник загрязнения атмосферы № 1027	-	-	09.01.2025	**Ртуть (Hg)**	мкг/кг	4650,00	АА	KZ.07.00.02088.2019

Примечание: АА-атомно-абсорбционный

Исполнители: Колотовкина В.С. ж.23/ 55

Протокол подготовил: Курмакаева М.А.

Зам. начальника лаборатории: Заплохина И.Н.

(подпись)

Результаты относятся
только к представленному заказчиком образцу, без письменного разрешения лаборатории
Протокол не должен быть воспроизведен, кроме как в полном объеме, без разрешения лаборатории

ТОО "Азимут Геология"
Химико-аналитическая лаборатория
Аттестат аккредитации №KZ.T.10.0379
действителен до 02 апреля 2030 г.

KZ.T.10.0379
TESTING

Республика Казахстан
100019, г.Караганда
пр. С. Сейфуллина, 105
тел.: 8 (7212)30-57-81,30-66-82

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 197 – СБ от 06.05.2025 г.

Заказчик: ТОО НИЦ "Биосфера Казахстан"
Адрес заказчика: г.Караганда, ул. Мустафина, д. 7/2
Наименование образца: пыль
Заказ №: 197
Дата получения образца: 23.04.2025 г.
Условия проведения испытаний: 21 °С; 76 %; 717 мм рт.ст.
Дата выполнения испытаний: 06.05.2025 г.

№ пп	Номер образца заказчика	Номер образца лабораторный	Наименование участка	Точка отбора	интервал отбора	длина	Дата отбора	Определяемый компонент	Ед.изм.	Содержание компонента	Метод определения	НД на метод определения
1	1-ф	1481	Пыль рукавных фильтров	Технологическая линия по производству клинкера № 6. Источник загрязнения атмосферы № 1020	-	-	09.01.2025	**Магний (Mg)**	%	0,450	АЭиИСП	МВИ №KZ.07.00.01378-2016
2	2-ф	1482		Технологическая линия по производству клинкера№ 5. Источник загрязнения атмосферы № 1027	-	-	09.01.2025	**Магний (Mg)**	%	0,432	АЭиИСП	МВИ №KZ.07.00.01378-2016

Примечание: АЭиИСП - атомно-эмиссионный с индуктивно-связанной плазмой

Исполнители: Омарханов Д.М. _____ (подпись)

Протокол подготовил: Колотовкина В.С. _____

Зам. начальника лаборатории: Завизтонина И.П. _____

«АЗИМУТ ГЕОЛОГИЯ» ТОО

Результаты относятся:
а) к предоставленному заказчиком образцу; б) только к объектам прошедшим испытание.
Протокол не должен быть воспроизведен, кроме как в целом объеме, без разрешения лаборатории

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Участок первичного дробления известняка	Разгрузка известняка из автосамосвала в приемный бункер цеха дробления известняка	6001-1	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	1,2755	0,000764	1,276600	0,000764	1,276600	0,000764	1,276600	0,000764
	Разгрузка производственных отходов из автосамосвала в приемный бункер цеха дробления известняка	6001-2	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0000	0,000000	0,001722	0,000001	0,001722	0,000001	0,001722	0,000001
	Разгрузка известняка с питателя (212 (211)_AF1) в приемный бункер щековой дробилки (212 (211)_AD1)	6002-1	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,3189	0,000191	0,127660	0,000076	0,127660	0,000076	0,127660	0,000076
	Разгрузка производственных отходов с питателя (212 (211)_AF1) в приемный бункер щековой дробилки (212 (211)_AD1)	6002-2	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0000	0,000000	0,000172	0,000000	0,000172	0,000000	0,000172	0,000000
	Аварийный склад известняка. Формирование	6041	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	1,4551	0,000871	0,127660	0,000076	0,127660	0,000076	0,127660	0,000076
	Аварийный склад известняка. Хранение	6144	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	1,4551	0,000871	2,781942	0,001666	2,781942	0,001666	2,781942	0,001666
	Загрузка известняка со склада в приемный бункер питателя (212 (211)_AF1)	6042	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,1274	0,000076	0,127660	0,000076	0,127660	0,000076	0,127660	0,000076
	Дробление известняка (или производственных отходов) в щековой дробилке (212_AC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC1). Рукавный фильтр 212_BF1	1003	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	7,9664	0,004770	1,419215	0,000850	1,419215	0,000850	1,419215	0,000850
	Дробление известняка (или производственных отходов) в щековой дробилке (211_AC1) и пересыпка на ленточный конвейер (211_BC1). Рукавный фильтр 211_BF1	1135	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	7,9664	0,004770	1,419215	0,000850	1,419215	0,000850	1,419215	0,000850
	Пересыпка известняка с ленточного конвейера (212 (211)_BC1) в молотковую дробилку (212 (211)_HC1)	6004-1	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,6378	0,000382	0,255320	0,000153	0,255320	0,000153	0,255320	0,000153

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Участок первичного дробления известняка	Пересыпка промышленных отходов с ленточного конвейера (212 (211)_BC1) в молотковую дробилку (212 (211)_HC1)	6004-2	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0000	0,000000	0,000344	0,000000	0,000344	0,000000	0,000344	0,000000
	Дробление известняка (или производственных отходов) в молотковой дробилке (212_HC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC2). Рукавный фильтр 212_BF2	1005	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	7,3603	0,004407	2,062193	0,001235	2,062193	0,001235	2,062193	0,001235
	Дробление известняка (или производственных отходов) в молотковой дробилке (211_HC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC2)	1136	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	7,3603	0,004407	2,062193	0,001235	2,062193	0,001235	2,062193	0,001235
	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 4/1 с конвейера 212_BC2 на конвейер 212_BC3. Рукавный фильтр 212_BF3	1013	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	17,0482	0,010209	1,477509	0,000885	1,477509	0,000885	1,477509	0,000885
Участок первичного дробления известняка			**2909**	**Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)**	**52,9713**	**0,031719**	**13,1394**	**0,007868**	**13,1394**	**0,007868**	**13,1394**	**0,007868**
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 3/1. Пересыпка известняка с конвейера 212_BC3 на конвейер 312_BC5 или конвейер 292_BC1. Рукавный фильтр 212_BF4	1012	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	17,0482	0,010209	1,342117	0,000804	1,342117	0,000804	1,342117	0,000804
	Узел перегрузки № 6/2. Пересыпка известняка с конвейера 312_BC5 на конвейер-питатель сырьевых бункеров 312_BC6. Рукавный фильтр 344_BF2	1052	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	17,0482	0,010209	1,078740	0,000646	1,078740	0,000646	1,078740	0,000646
	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 2/2. Пересыпка известняка с конвейера 292_BC1 на конвейер-стакер 292_ST1_CO1 (292_ BC1 и 292_ BC3). Рукавный фильтр 312_BF1	1046	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	17,0482	0,010209	0,260878	0,000156	0,260878	0,000156	0,260878	0,000156

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Транспортировка известняка и щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов). Конвейер-стакер 292_ST1_CO1 (292_ BC1 и 292_ BC3)	6075	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0134	0,000008	0,469007	0,000281	0,469007	0,000281	0,469007	0,000281
	Крытый склад дробленного известняка и щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов). Формирование штабеля дробленного известняка	6095-1	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	48,1768	0,028848	12,766003	0,007644	12,766003	0,007644	12,766003	0,007644
	Крытый склад дробленного известняка и щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов). Формирование штабеля щебня	6095-2	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0000	0,000000	0,086100	0,000052	0,086100	0,000052	0,086100	0,000052
	Крытый склад дробленного известняка и временного размещения щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов). Процесс хранения материала	6145	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	48,1768	0,028848	35,421235	0,021210	35,421235	0,021210	35,421235	0,021210
	Загрузка дробленного известняка в приемные бункеры. Возврат известняка со склада в процесс	6096-1	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	15,3061	0,009165	0,306384	0,000183	0,306384	0,000183	0,306384	0,000183
	Загрузка щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов) в автосамосвалы. Отгрузка щебня на участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	6096-2	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0000	0,000000	0,002066	0,000001	0,002066	0,000001	0,002066	0,000001
	Узел перегрузки № 2/1. Пересыпка известняка с конвейеров 312_BC1, 312_BC3 на конвейер 312_BC4. Рукавный фильтр 292_BF1	1011	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	17,0482	0,010209	0,526131	0,000315	0,526131	0,000315	0,526131	0,000315
	Узел перегрузки № 6/1. Пересыпка известняка с конвейера 312_BC4 на конвейер-питатель накопительных бункеров 312_BC6. Рукавный фильтр 312_BF2	1015	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	17,0482	0,010209	0,570885	0,000342	0,570885	0,000342	0,570885	0,000342
Склады хранения и узлы перегрузки известняка			**2909**	**Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)**	**196,9140**	**0,117913**	**52,8295**	**0,031634**	**52,8295**	**0,031634**	**52,8295**	**0,031634**

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка	Открытый промежуточный склад суглинка. Формирование	6097	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	3,5476	0,002124	0,623261	0,000373	0,623261	0,000373	0,623261	0,000373
	Открытый промежуточный склад суглинка. Хранение	6146	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	3,5476	0,002124	3,801987	0,002277	3,801987	0,002277	3,801987	0,002277
	Загрузка суглинка с промежуточного склада в автотранспорт	6098	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	3,8381	0,002298	0,373956	0,000224	0,373956	0,000224	0,373956	0,000224
	Транспортировка суглинка с открытого склада	6099	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,1946	0,000117	0,058799	0,000035	0,058799	0,000035	0,058799	0,000035
	Разгрузка суглинка из автосамосвалов в приемные бункера цеха подготовки суглинка	6006-1	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0640	0,000038	0,062326	0,000037	0,062326	0,000037	0,062326	0,000037
	Разгрузка золошлака котельной из автосамосвалов в приемные бункера цеха подготовки суглинка	6006-2	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0000	0,000000	0,006865	0,000004	0,006865	0,000004	0,006865	0,000004
	Пересыпка суглинка с питателя в приемный бункер роторной дробилки Хацемаг	6007-1	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0187	0,000011	0,008726	0,000005	0,008726	0,000005	0,008726	0,000005
	Пересыпка золы котельной с питателя в приемный бункер роторной дробилки Хацемаг	6007-2	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0000	0,000000	0,000961	0,000001	0,000961	0,000001	0,000961	0,000001
	Роторная дробилка суглинка Хацемаг (розжиг / д/т)	1008-1	328	Углерод черный (Сажа)	0,0047	0,000003	0,004688	0,000003	0,004688	0,000003	0,004688	0,000003
			330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0,4410	0,000264	0,441000	0,000264	0,441000	0,000264	0,441000	0,000264
			337	Углерод оксид	1,0421	0,000624	1,042031	0,000624	1,042031	0,000624	1,042031	0,000624
			301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,5130	0,000307	0,513000	0,000307	0,513000	0,000307	0,513000	0,000307
			304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0834	0,000050	0,083363	0,000050	0,083363	0,000050	0,083363	0,000050
	Роторная дробилка Хацемаг (сушка суглинка и золы котельной / уголь)	1008-2	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	38,2994	0,022934	36,537105	0,021879	23,977276	0,014358	23,977276	0,014358
			330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	35,5930	0,021313	31,344537	0,018769	31,344537	0,018769	31,344537	0,018769
			301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	40,3426	0,024157	34,729980	0,020796	34,729980	0,020796	34,729980	0,020796
			304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	6,5752	0,003937	5,778602	0,003460	5,778602	0,003460	5,778602	0,003460
			337	Углерод оксид	164,6882	0,098616	131,798816	0,078921	131,798816	0,078921	131,798816	0,078921

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка	Резервуары хранения дизельного топлива	6045	2754	Углеводороды предельные С12-С19 (растворитель РПК-265П и др.) (в пересчете на суммарный органический углерод)	0,0001	0,000000	0,000120	0,000000	0,000120	0,000000	0,000120	0,000000
			333	Сероводород	0,0000	0,000000	0,000002	0,000000	0,000002	0,000000	0,000002	0,000000
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка.			**2908**	**Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)**	**49,5099**	**0,029647**	**41,4740**	**0,024835**	**28,9142**	**0,017314**	**28,9142**	**0,017314**
			328	**Углерод черный (Сажа)**	**0,0047**	**0,000003**	**0,0047**	**0,000003**	**0,0047**	**0,000003**	**0,0047**	**0,000003**
			330	**Сера диоксид (Ангидрид сернистый)**	**36,0340**	**0,021577**	**31,7855**	**0,019033**	**31,7855**	**0,019033**	**31,7855**	**0,019033**
			337	**Углерод оксид**	**165,7303**	**0,099240**	**132,8408**	**0,079545**	**132,8408**	**0,079545**	**132,8408**	**0,079545**
			301	**Азот (IV) оксид (Азота диоксид)**	**40,8556**	**0,024464**	**35,2430**	**0,021104**	**35,2430**	**0,021104**	**35,2430**	**0,021104**
			304	**Азот (II) оксид (Азота оксид)**	**6,6586**	**0,003987**	**5,8620**	**0,003510**	**5,8620**	**0,003510**	**5,8620**	**0,003510**
			2754	**Углеводороды предельные С12-С19 (растворитель РПК-265П и др.) (в пересчете на суммарный органический углерод)**	**0,0001**	**0,000000**	**0,0001**	**0,000000**	**0,0001**	**0,000000**	**0,0001**	**0,000000**
			333	**Сероводород**	**0,0000**	**0,000000**	**0,0000**	**0,000000**	**0,0000**	**0,000000**	**0,0000**	**0,000000**
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Открытый аварийный склад суглинка. Формирование	6043	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0974	0,000058	0,006384	0,000004	0,006384	0,000004	0,006384	0,000004
	Открытый аварийный склад суглинка. Хранение	6147	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0974	0,000058	0,092731	0,000056	0,092731	0,000056	0,092731	0,000056
	Загрузка суглинка с аварийного склада в приемный бункер цеха	6044	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0128	0,000008	0,006384	0,000004	0,006384	0,000004	0,006384	0,000004
	Узел перегрузки № 2/3. Пересыпка суглинка и золы котельной с конвейера 222_BC1 на конвейер 222_BC2. Рукавный фильтр 222_BF3	1047	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	26,9984	0,016167	2,131804	0,001277	2,131804	0,001277	2,131804	0,001277
	Узел перегрузки № 3/2. Перераспределение суглинка между накопительными бункерами (на ленточный конвейер 322_BC6) и объединенным складом материалов (на ленточный конвейер 2A2_BC5). Рукавный фильтр 312_BF4	1048	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	26,9984	0,016167	2,108329	0,001262	2,108329	0,001262	2,108329	0,001262

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел перегрузки № 3/4. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 2А2_ВС5 на ленточный конвейер 322_ВС4. Рукавные фильтры 312_ВF4 и 322_ВF1	1140	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000
	Узел перегрузки № 5. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 322_ВС6 на ленточный конвейер 322_ВС7 (конвейер-питатель бункеров). Рукавный фильтр 322_ВF5	1051	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	26,9984	0,016167	2,286108	0,001369	2,286108	0,001369	2,286108	0,001369
	Узел перегрузки № 4/2. Пересыпка суглинка с конвейера 2А2_ВС5 на конвейер-стакер 2А2_ВС6 закрытого объединенного склада. Рукавный фильтр 2А2_ВF1	1050	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	26,9984	0,016167	0,455487	0,000273	0,455487	0,000273	0,455487	0,000273
	Узел пересыпки № 4/3. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_ВС1 на ленточный конвейер 312_ВС2	1014-1	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	26,9984	0,016167	0,464553	0,000278	0,464553	0,000278	0,464553	0,000278
	Узел пересыпки № 3/3. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_ВС2 на ленточный конвейер 312_ВС3	1049-1	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	26,9984	0,016167	0,444702	0,000266	0,444702	0,000266	0,444702	0,000266
	Узел пересыпки № 1. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_ВС3 на ленточный конвейер 312_ВС4	1010-1	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,8776	0,000526	1,054988	0,000632	1,054988	0,000632	1,054988	0,000632
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка			**2908**	**Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)**	**163,0755**	**0,097650**	**9,0515**	**0,005420**	**9,0515**	**0,005420**	**9,0515**	**0,005420**
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Разгрузка ЖД вагонов с железосодержащей рудой (вагоноопрокидыватель)	1100-1	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0511	0,000031	0,164363	0,000098	0,164363	0,000098	0,164363	0,000098
	Разгрузка железосодержащей руды на склад	6132-1	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,1150	0,000069	1,437811	0,000861	1,437811	0,000861	1,437811	0,000861
	Склад железосодержащей руды. Формирование	6132-2	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	1,2539	0,000751	0,205402	0,000123	0,205402	0,000123	0,205402	0,000123
	Склад железосодержащей руды. Хранение	6148	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	1,2539	0,000751	1,738714	0,001041	1,738714	0,001041	1,738714	0,001041

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Загрузка железосодержащей руды в автосамосвал	6132-3	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0960	0,000057	0,410803	0,000246	0,410803	0,000246	0,410803	0,000246
	Транспортировка железосодержащей руды с крытого склада	6133	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,1353	0,000081	0,140599	0,000084	0,140599	0,000084	0,140599	0,000084
	Узел пересыпки № 4/3. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 312_BC1 на ленточный конвейер 312_BC2	1014-2	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	1,7552	0,001051	0,153098	0,000092	0,153098	0,000092	0,153098	0,000092
	Узел пересыпки № 3/3. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 312_BC2 на ленточный конвейер 312_BC3	1049-2	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	1,7552	0,001051	0,146556	0,000088	0,146556	0,000088	0,146556	0,000088
	Узел пересыпки № 1. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 312_BC3 на ленточный конвейер 312_BC4	1010-2	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,8776	0,000526	0,139073	0,000083	0,139073	0,000083	0,139073	0,000083
	Узел пересыпки № 7/2. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 322_BC4 на ленточный конвейер 322_BC5. Рукавный фильтр 222_BF3	1053	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	1,7552	0,001051	0,154993	0,000093	0,154993	0,000093	0,154993	0,000093
	Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды		**2908**	**Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)**	**9,0483**	**0,005418**	**4,6914**	**0,002809**	**4,6914**	**0,002809**	**4,6914**	**0,002809**
Технологическая линия № 6	Разгрузка и загрузка накопительных бункеров известняка и суглинка сырьевых мельниц № 3 и 4. Рукавный фильтр 344_BF2	1017	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	30,6463	0,042564	2,969089	0,004124	2,969089	0,004124	2,969089	0,004124
	Загрузка накопительных бункеров железосодержащей руды сырьевых мельниц № 3 и 4. Рукавный фильтр 343_BF1	1018	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	1,2990	0,001804	0,100830	0,000140	0,100830	0,000140	0,100830	0,000140
	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 3, № 4 и теплообменника обжиговой печи № 6 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 363_BF1 и 364_BF1	1020-1	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	183,4744	0,254826	155,627113	0,216149	155,627113	0,216149	155,627113	0,216149
			330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	1122,1770	1,558579	758,579524	1,053583	758,579524	1,053583	758,579524	1,053583
			301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	1139,3764	1,582467	1064,341940	1,478253	1064,341940	1,478253	1064,341940	1,478253
			304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	182,2510	0,253126	154,414502	0,214465	154,414502	0,214465	154,414502	0,214465
			337	Углерод оксид	1837,4976	2,552080	1385,154227	1,923825	1385,154227	1,923825	1385,154227	1,923825

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Технологическая линия № 6	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 3, № 4 и теплообменника обжиговой печи № 6 (процесс розжига печи, использование ДТ). Основные рукавные фильтры 363_BF1 и 364_BF1	1020-2	328	Углерод черный (Сажа)	0,2700	0,000375	0,002679	0,000004	0,002679	0,000004	0,002679	0,000004
			330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	6,3504	0,008820	6,350400	0,008820	6,350400	0,008820	6,350400	0,008820
			337	Углерод оксид	15,0055	0,020841	15,005250	0,020841	15,005250	0,020841	15,005250	0,020841
			301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	7,3872	0,010260	7,387200	0,010260	7,387200	0,010260	7,387200	0,010260
			304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	1,2004	0,001667	1,200420	0,001667	1,200420	0,001667	1,200420	0,001667
	Аспирационная система аэрации смешивающих и расходных частей силосов гомогенизации № 3 и № 4 (383_SB1, SB2 и 384_SB1, SB2). Рукавный фильтр 383_BF1	1019	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	14,9994	0,020833	4,037857	0,005608	4,037857	0,005608	4,037857	0,005608
	Резервуары хранения дизельного топлива	1054	2754	Углеводороды предельные С12-С19 (растворитель РПК-265П и др.) (в пересчете на суммарный органический углерод)	0,0006	0,000001	0,000554	0,000001	0,000554	0,000001	0,000554	0,000001
			333	Сероводород	0,0000	0,000000	0,000010	0,000000	0,000010	0,000000	0,000010	0,000000
	Аспирационная система аэрации расходного бункера 412_Bl1. Рукавный фильтр 412_BF1	1055	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	12,6222	0,017531	2,013133	0,002796	2,013133	0,002796	2,013133	0,002796
	Аспирационная система аэрации расходного бункера 412_Bl2. Рукавный фильтр 412_BF2	1056	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	13,0448	0,018118	2,197626	0,003052	2,197626	0,003052	2,197626	0,003052
	Аспирационная система клинкерного колосникового холодильника. Рукавный фильтр 472_EP1 (EP2)	1021	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	818,3414	1,136585	646,739147	0,898249	646,739147	0,898249	37,584362	0,052201
	Узел пересыпки. Пересыпка клинкера с конвейеров разгрузки колосникового холодильника на ковшовые конвейера 492_PN1 и 492_PN2. Рукавные фильтры 492_BF3 и 492_BF4	1139	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0000	0,000000	0,000000	0,000000	3,425105	0,004757	3,425105	0,004757
	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 3. Рукавный фильтр 492_BF2	1022	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	9,5879	0,013317	3,140349	0,004362	3,140349	0,004362	3,140349	0,004362
	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 4. Рукавный фильтр 492_BF1	1023	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	9,7186	0,013498	3,067752	0,004261	3,067752	0,004261	3,067752	0,004261

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Технологическая линия № 6			**2909**	**Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)**	**1093,7340**	**1,519075**	**819,8929**	**1,138740**	**823,3180**	**1,143497**	**214,1632**	**0,297449**
			330	**Сера диоксид (Ангидрид сернистый)**	**1128,5274**	**1,567399**	**764,9299**	**1,062403**	**764,9299**	**1,062403**	**764,9299**	**1,062403**
			301	**Азот (IV) оксид (Азота диоксид)**	**1146,7636**	**1,592727**	**1071,7291**	**1,488513**	**1071,7291**	**1,488513**	**1071,7291**	**1,488513**
			304	**Азот (II) оксид (Азота оксид)**	**183,4514**	**0,254794**	**155,6149**	**0,216132**	**155,6149**	**0,216132**	**155,6149**	**0,216132**
			337	**Углерод оксид**	**1852,5031**	**2,572921**	**1400,1595**	**1,944666**	**1400,1595**	**1,944666**	**1400,1595**	**1,944666**
			328	**Углерод черный (Сажа)**	**0,2700**	**0,000375**	**0,0027**	**0,000004**	**0,0027**	**0,000004**	**0,0027**	**0,000004**
			2754	**Углеводороды предельные С12-С19 (растворитель РПК-265П и др.) (в пересчете на суммарный органический углерод)**	**0,0006**	**0,000001**	**0,0006**	**0,000001**	**0,0006**	**0,000001**	**0,0006**	**0,000001**
			333	**Сероводород**	**0,0000**	**0,000000**	**0,0000**	**0,000000**	**0,0000**	**0,000000**	**0,0000**	**0,000000**
Технологическая линия № 5	Узлы пересыпки. Загрузка бункера известняка 342_Bl1, загрузка и выгрузка бункера известняка 341_Bl1, загрузка бункера суглинка 342_Bl3, загрузка и выгрузка бункера суглинка 341_Bl3. Рукавный фильтр 341_BF1	1024	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	39,9515	0,042054	3,921876	0,004128	3,921876	0,004128	3,921876	0,004128
	Узлы пересыпки. Выгрузка бункера известняка 342_Bl1, выгрузка бункера суглинка 342_Bl3. Рукавный фильтр 342_BF1	1016	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	26,9984	0,028419	2,390839	0,002517	2,390839	0,002517	2,390839	0,002517
	Узлы пересыпки. Загрузка и выгрузка бункеров железосодержащей руды и песка 341_Bl5 и 342_Bl5. Рукавный фильтр 342_BF2	1025	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	1,5678	0,001650	3,506562	0,003691	3,506562	0,003691	3,506562	0,003691
	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 361_BF1 и 362_BF1	1027-1	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	324,2389	0,341304	257,802853	0,271371	257,802853	0,271371	257,802853	0,271371
			330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	1340,0355	1,410564	956,278857	1,006609	956,278857	1,006609	956,278857	1,006609
			301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	1058,7884	1,114514	932,352642	0,981424	932,352642	0,981424	932,352642	0,981424
			304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	156,8138	0,165067	131,433819	0,138351	131,433819	0,138351	131,433819	0,138351
			337	Углерод оксид	1746,9112	1,838854	1308,372675	1,377234	1308,372675	1,377234	1308,372675	1,377234

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Технологическая линия № 5	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 (процесс розжига печи, использование ДТ). Основные рукавные фильтры 361_BF1 и 362_BF1	1027-2	328	Углерод черный (Сажа)	0,3563	0,000375	0,000415	0,000000	0,000415	0,000000	0,000415	0,000000
			330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	8,3790	0,008820	9,643200	0,010151	9,643200	0,010151	9,643200	0,010151
			337	Углерод оксид	19,7990	0,020841	22,785750	0,023985	22,785750	0,023985	22,785750	0,023985
			301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	9,7470	0,010260	11,217600	0,011808	11,217600	0,011808	11,217600	0,011808
			304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	1,5839	0,001667	1,822860	0,001919	1,822860	0,001919	1,822860	0,001919
	Узлы пересыпки. Возврат крупной фракции сырьевой муки из сепараторов в мельницы № 1 и № 2. Рукавный фильтр 361_BF3	1137	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0000	0,000000	0,000000	0,000000	2,179538	0,002294	2,179538	0,002294
	Аспирационная система аэрации смесительной части силоса № 2. Рукавные фильтры 382_BF1	1026	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	63,8126	0,067171	6,928777	0,007293	6,928777	0,007293	6,928777	0,007293
	Аспирационная система аэрации смесительной части силоса № 1. Рукавные фильтры 381_BF1	1059	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	16,1214	0,016970	2,898043	0,003051	2,898043	0,003051	2,898043	0,003051
	Аспирационная система аэрации расходной части силоса № 1. Рукавные фильтр 381_BF2	1110	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	15,5561	0,016375	2,741182	0,002885	2,741182	0,002885	2,741182	0,002885
	Аспирационная система аэрации расходной части силоса № 2. Рукавные фильтр 382_BF2	1111	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	15,7460	0,016575	2,751692	0,002897	2,751692	0,002897	2,751692	0,002897
	Аспирационная система аэрации расходного бункера 411_BE1. Рукавные фильтр 431_BF1	1058	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	16,5698	0,017442	2,705890	0,002848	2,705890	0,002848	2,705890	0,002848
	Узел пересыпки сырьевой муки на ковшовый элеватор 411_BE1. Рукавные фильтр 411_BF1	1142	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	2,753100	0,002898
	Аспирационная система аэролифта, подача сырьевой муки в печь. Двухступенчатая аспирационная система очистки, оборудованная циклоном и рукавным фильтром 431_BF2	1141	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0000	0,000000	0,000000	0,000000	3,345017	0,003521	3,345017	0,003521
	Аспирационная система возвратного контура подачи сырьевой муки из расходного бункера печи в смесительный силос. Рукавные фильтр 431_BF3	1138	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,106500	0,000112

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Технологическая линия № 5	Резервуары хранения дизельного топлива	1057	2754	Углеводороды предельные С12-С19 (растворитель РПК-265П и др.) (в пересчете на суммарный органический углерод)	0,0007	0,000001	0,000742	0,000001	0,000742	0,000001	0,000742	0,000001
			333	Сероводород	0,0000	0,000000	0,000014	0,000000	0,000014	0,000000	0,000014	0,000000
	Аспирационная система узла пересыпки клинкера с молотковой дробилки 471_CR1 на ковшовый транспортер 491_AC1 и узла пересыпки с конвейера 471_CV2 на транспортер 491_AC1. Рукавный фильтр 491_BF1	1108	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	15,7853	0,016616	2,864843	0,003016	2,864843	0,003016	2,864843	0,003016
	Аспирационная система узла пересыпки с ковшового транспортера 491_AC1 на лотковый транспортер 491_AC1. Рукавный фильтр 491_BF2	1109	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	15,7903	0,016621	2,738021	0,002882	2,738021	0,002882	2,738021	0,002882
	Аспирационная система узла пересыпки с лоткового транспортера 491_AC2 на транспортер 491_AC3	1143	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	3,954442	0,004163
	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 1. Рукавный фильтр 492_BF5	1029	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	12,2829	0,012929	2,187729	0,002303	2,187729	0,002303	2,187729	0,002303
	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 2. Рукавный фильтр 492_BF6	1030	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	13,1191	0,013810	2,340734	0,002464	2,340734	0,002464	2,340734	0,002464
	Технологическая линия № 5		**2909**	**Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)**	**575,9723**	**0,606287**	**292,2725**	**0,307655**	**297,7970**	**0,313471**	**304,6111**	**0,320643**
			2908	**Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)**	**1,5678**	**0,001650**	**3,5066**	**0,003691**	**3,5066**	**0,003691**	**3,5066**	**0,003691**
			330	**Сера диоксид (Ангидрид сернистый)**	**1348,4145**	**1,419384**	**965,9221**	**1,016760**	**965,9221**	**1,016760**	**965,9221**	**1,016760**
			301	**Азот (IV) оксид (Азота диоксид)**	**1068,5354**	**1,124774**	**943,5702**	**0,993232**	**943,5702**	**0,993232**	**943,5702**	**0,993232**
			304	**Азот (II) оксид (Азота оксид)**	**158,3977**	**0,166734**	**133,2567**	**0,140270**	**133,2567**	**0,140270**	**133,2567**	**0,140270**
			337	**Углерод оксид**	**1766,7102**	**1,859695**	**1331,1584**	**1,401219**	**1331,1584**	**1,401219**	**1331,1584**	**1,401219**
			328	**Углерод черный (Сажа)**	**0,3563**	**0,000375**	**0,0004**	**0,000000**	**0,0004**	**0,000000**	**0,0004**	**0,000000**

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Технологическая линия № 5			**2754**	**Углеводороды предельные С12-С19 (растворитель РПК-265П и др.) (в пересчете на суммарный органический углерод)**	**0,0007**	**0,000001**	**0,0007**	**0,000001**	**0,0007**	**0,000001**	**0,0007**	**0,000001**
			333	**Сероводород**	**0,0000**	**0,000000**	**0,0000**	**0,000000**	**0,0000**	**0,000000**	**0,0000**	**0,000000**
Склады клинкера	Разгрузка клинкера из силосных бункеров в автотранспорт	6060	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	6,1548	0,003686	2,735460	0,001638	2,735460	0,001638	2,735460	0,001638
	Транспортировка клинкера на склады	6061	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,9908	0,000593	0,411956	0,000247	0,411956	0,000247	0,411956	0,000247
	Открытый склад клинкера. Формирование	6062	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	100,2145	0,060009	0,234468	0,000140	0,234468	0,000140	0,234468	0,000140
	Открытый склад клинкера. Хранение	6149	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	100,2145	0,060009	109,538957	0,065592	109,538957	0,065592	109,538957	0,065592
	Закрытый склад клинкера. Хранение	6157	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000	0,275498	0,000165
	Загрузка клинкера с открытого склада в автотранспорт	6063	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	4,6894	0,002808	0,281362	0,000168	0,281362	0,000168	0,281362	0,000168
	Транспортировка клинкера с открытого склада	6064	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,8236	0,000493	0,448762	0,000269	0,448762	0,000269	0,448762	0,000269
	Разгрузка клинкера с автотранспорта в приемный бункер	6065	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,5471	0,000328	0,273546	0,000164	0,273546	0,000164	0,273546	0,000164
	Ленточный конвейер транспортировки клинкера	6066	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,4155	0,000249	0,415549	0,000249	0,415549	0,000249	0,415549	0,000249
	Узел пересыпки с ленточного конвейера на ковшовый конвейер. Рукавный фильтр 492_BF3	1067	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	1,6480	0,000987	0,533669	0,000320	0,533669	0,000320	0,533669	0,000320
Склады клинкера			**2909**	**Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)**	**215,6981**	**0,129161**	**114,8737**	**0,068787**	**114,8737**	**0,068787**	**115,1492**	**0,068952**

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Склады сырьевых материалов	Разгрузка ЖД вагонов с углем (вагоноопрокидыватель)	1100-2	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,2568	0,000154	0,760791	0,000456	0,760791	0,000456	0,760791	0,000456
	Разгрузка ЖД вагонов с гранулированным шлаком (вагоноопрокидыватель)	1100-3	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,2296	0,000137	0,712116	0,000426	0,712116	0,000426	0,712116	0,000426
Склады сырьевых материалов			**2909**	**Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)**	**0,2568**	**0,000154**	**0,7608**	**0,000456**	**0,7608**	**0,000456**	**0,7608**	**0,000456**
			2908	**Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)**	**0,2296**	**0,000137**	**0,7121**	**0,000426**	**0,7121**	**0,000426**	**0,7121**	**0,000426**
Склады сырьевых материалов	Разгрузка ЖД вагонов с гипсом (вагоноопрокидыватель)	1100-4	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0776	0,000046	0,241520	0,000145	0,241520	0,000145	0,241520	0,000145
	Склад угля. Формирование	6101-1	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	33,6298	0,020138	1,140899	0,000683	1,140899	0,000683	1,140899	0,000683
	Склад угля. Погрузка на закрытый конвейер	6101-2	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	33,6298	0,020138	1,140899	0,000683	1,140899	0,000683	1,140899	0,000683
	Склад угля. Хранение	6150	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	33,6298	0,020138	17,387136	0,010411	17,387136	0,010411	17,387136	0,010411
	Склад граншлака. Формирование	6102-1	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	60,1291	0,036005	0,355968	0,000213	0,355968	0,000213	0,355968	0,000213
	Склад граншлака. Хранение	6151	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	60,1291	0,036005	11,591424	0,006941	11,591424	0,006941	11,591424	0,006941
	Склад гипса (ЖД). Формирование	6103-1	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	30,6803	0,018371	0,362189	0,000217	0,362189	0,000217	0,362189	0,000217
	Склад гипса (ЖД). Хранение	6152	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	30,6803	0,018371	5,795712	0,003470	5,795712	0,003470	5,795712	0,003470
	Склад гипса (авто). Формирование	6104-1	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	32,9090	0,019706	0,181440	0,000109	0,181440	0,000109	0,181440	0,000109
	Склад гипса (авто). Хранение	6153	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	32,9090	0,019706	13,040352	0,007809	13,040352	0,007809	13,040352	0,007809

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Склады сырьевых материалов	Склад гипса (авто). Погрузка в автотранспорт	6104-2	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,3629	0,000217	0,604800	0,000362	0,604800	0,000362	0,604800	0,000362
	Склад гипса (авто). Транспортировка гипса	6104-3	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,4817	0,000288	0,489613	0,000293	0,489613	0,000293	0,489613	0,000293
	Склад гипса (авто). Разгрузка автотранспорта в приемный бункер производственной линии	6104-4	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0864	0,000052	0,086400	0,000052	0,086400	0,000052	0,086400	0,000052
	Склад песка. Формирование	6105	2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния выше 70% (Динас и др.)	4,0994	0,002455	0,042336	0,000025	0,042336	0,000025	0,042336	0,000025
	Склад песка. Хранение	6154	2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния выше 70% (Динас и др.)	4,0994	0,002455	8,113997	0,004859	8,113997	0,004859	8,113997	0,004859
	Склады сырьевых материалов		**2909**	**Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)**	**229,0764**	**0,137171**	**40,4710**	**0,024234**	**40,4710**	**0,024234**	**40,4710**	**0,024234**
			2908	**Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)**	**120,2581**	**0,072011**	**11,9474**	**0,007154**	**11,9474**	**0,007154**	**11,9474**	**0,007154**
			2907	**Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния выше 70% (Динас и др.)**	**8,1987**	**0,004909**	**8,1563**	**0,004884**	**8,1563**	**0,004884**	**8,1563**	**0,004884**
Углеподготовительное отделение	Аспирационная система угольной мельницы ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF1	1033	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	9,3796	0,005617	2,283138	0,001367	2,283138	0,001367	2,283138	0,001367
	Аспирационная система угольной мельницы ТЛ № 5. Рукавный фильтр L61_BF1	1036	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	10,0245	0,006003	2,581514	0,001546	2,581514	0,001546	2,581514	0,001546
	Аспирационная система № 1 расходного бункера угольного порошка L62_Bl2 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF2	1034	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,4801	0,000287	0,365241	0,000219	0,365241	0,000219	0,365241	0,000219
	Аспирационная система № 2 расходного бункера угольного порошка L62_Bl2 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF3	1119	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,5511	0,000330	0,234575	0,000140	0,234575	0,000140	0,234575	0,000140

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Углеподготовительное отделение	Аспирационная система резервного бункера угольного порошка L62_Bl3 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF4	1035	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,0991	0,000059	0,068734	0,000041	0,068734	0,000041	0,068734	0,000041
	Аспирационная система «малой» секции расходного бункера угольного порошка L61_Bl2 печи обжига ТЛ № 5	1037	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,4650	0,000278	0,423123	0,000253	0,423123	0,000253	0,423123	0,000253
	Аспирационная система «большой» секции расходного бункера угольного порошка L61_Bl2 печи обжига ТЛ № 5. Рукавный фильтр L61_BF2	1038	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	0,1130	0,000068	0,365009	0,000219	0,365009	0,000219	0,365009	0,000219
	Розжиговая пылеугольная топка	1069	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0325	0,000019	0,027277	0,000016	0,027277	0,000016	0,027277	0,000016
			330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0,5760	0,000345	0,564629	0,000338	0,564629	0,000338	0,564629	0,000338
			301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,1850	0,000111	0,167230	0,000100	0,167230	0,000100	0,167230	0,000100
			304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0301	0,000018	0,027985	0,000017	0,027985	0,000017	0,027985	0,000017
			337	Углерод оксид	0,5464	0,000327	0,502734	0,000301	0,502734	0,000301	0,502734	0,000301
	Углеподготовительное отделение		**2909**	**Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)**	**21,1124**	**0,012642**	**6,3213**	**0,003785**	**6,3213**	**0,003785**	**6,3213**	**0,003785**
			2908	**Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)**	**0,0325**	**0,000019**	**0,0273**	**0,000016**	**0,0273**	**0,000016**	**0,0273**	**0,000016**
			330	**Сера диоксид (Ангидрид сернистый)**	**0,5760**	**0,000345**	**0,5646**	**0,000338**	**0,5646**	**0,000338**	**0,5646**	**0,000338**
			301	**Азот (IV) оксид (Азота диоксид)**	**0,1850**	**0,000111**	**0,1672**	**0,000100**	**0,1672**	**0,000100**	**0,1672**	**0,000100**
			304	**Азот (II) оксид (Азота оксид)**	**0,0301**	**0,000018**	**0,0280**	**0,000017**	**0,0280**	**0,000017**	**0,0280**	**0,000017**
			337	**Углерод оксид**	**0,5464**	**0,000327**	**0,5027**	**0,000301**	**0,5027**	**0,000301**	**0,5027**	**0,000301**
Склад лома огнеупорного кирпича	Склад лома огнеупорного кирпича. Формирование	6068-1	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	10,1609	0,006084	0,003675	0,000002	0,003675	0,000002	0,003675	0,000002
	Склад лома огнеупорного кирпича. Хранение	6155	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	10,1609	0,006084	2,028499	0,001215	2,028499	0,001215	2,028499	0,001215
	Склад лома огнеупорного кирпича. Погрузка в автотранспорт	6068-2	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,3675	0,000220	0,007350	0,000004	0,007350	0,000004	0,007350	0,000004

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Склад лома огнеупорного кирпича			**2908**	**Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)**	**20,6892**	**0,012389**	**2,0395**	**0,001221**	**2,0395**	**0,001221**	**2,0395**	**0,001221**
Котельная	Котлы ДКВР 20/13 (отопительный период)	1127-1	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	87,1765	0,052201	74,603660	0,044673	74,603660	0,044673	74,603660	0,044673
			330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	109,4400	0,065533	83,376828	0,049926	83,376828	0,049926	83,376828	0,049926
			301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	43,9470	0,026316	36,899542	0,022096	36,899542	0,022096	36,899542	0,022096
			304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	7,1414	0,004276	6,027423	0,003609	6,027423	0,003609	6,027423	0,003609
			337	Углерод оксид	103,8248	0,062171	85,205839	0,051021	85,205839	0,051021	85,205839	0,051021
	Котлы ДКВР 20/13 (летний период, горячее водоснабжение)	1127-2	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	4,5882	0,002747	4,588267	0,002747	4,588267	0,002747	4,588267	0,002747
			330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	5,7600	0,003449	5,760000	0,003449	5,760000	0,003449	5,760000	0,003449
			337	Углерод оксид	5,4645	0,003272	5,464463	0,003272	5,464463	0,003272	5,464463	0,003272
			301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	2,3130	0,001385	2,313000	0,001385	2,313000	0,001385	2,313000	0,001385
			304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,3759	0,000225	0,375863	0,000225	0,375863	0,000225	0,375863	0,000225
	Котлы ДКВР 20/13 (сжигание отходов)	1127-3	328	Углерод черный (Сажа)	0,0002	0,000000	0,000101	0,000000	0,000101	0,000000	0,000101	0,000000
			2902	Взвешенные частицы	0,0006	0,000000	0,268379	0,000161	0,268379	0,000161	0,268379	0,000161
			330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0,0045	0,000003	0,022672	0,000014	0,022672	0,000014	0,022672	0,000014
			337	Углерод оксид	0,0206	0,000012	0,681727	0,000408	0,681727	0,000408	0,681727	0,000408
			301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,0086	0,000005	0,163833	0,000098	0,163833	0,000098	0,163833	0,000098
			304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0014	0,000001	0,026623	0,000016	0,026623	0,000016	0,026623	0,000016
	Котлы ДКВР 20/13 (розжиг котла, ДТ)	1127-4	328	Углерод черный (Сажа)	0,0002	0,000000	0,000009	0,000000	0,000009	0,000000	0,000009	0,000000
			330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0,0045	0,000003	0,002117	0,000001	0,002117	0,000001	0,002117	0,000001
			337	Углерод оксид	0,0206	0,000012	0,005002	0,000003	0,005002	0,000003	0,005002	0,000003
			301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,0086	0,000005	0,002462	0,000001	0,002462	0,000001	0,002462	0,000001
			304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0,0014	0,000001	0,000400	0,000000	0,000400	0,000000	0,000400	0,000000

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Котельная	Узел распределения (пересыпка) угля с конвейера L12_BC12 между конвейером отделения углеподготовки L12_BC13 и конвейером котельной	1128	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	6,4233	0,003846	0,000039	0,000000	0,000039	0,000000	0,000039	0,000000
	Склад золы котельной. Хранение	6156	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	4,9140	0,002943	1,448928	0,000868	1,448928	0,000868	1,448928	0,000868
Ремонтно-механический цех	Склад золы котельной. Погрузка в автотранспорт	6129-2	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	4,9140	0,002943	0,048058	0,000029	0,048058	0,000029	0,048058	0,000029
	Транспортировка золы автосамосвалами со склада котельной на склад цеха подготовки суглинка	6165	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0000	0,000000	0,000035	0,000000	0,000035	0,000000	0,000035	0,000000
	Передвижные посты электродуговой сварки металла	6039	123	Железо (II, III) оксиды (Железа оксид) (в пересчете на железо)	0,6961	0,000417	0,696020	0,000417	0,696020	0,000417	0,696020	0,000417
			143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	0,0588	0,000035	0,058850	0,000035	0,058850	0,000035	0,058850	0,000035
			2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0237	0,000014	0,023700	0,000014	0,023700	0,000014	0,023700	0,000014
			344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) [Фтористые соединения: плохо растворимые неорганические фториды (Фторид алюминия, Фторид кальция, Гексафторалюминат натрия)] (в пересчете на фтор)	0,0435	0,000026	0,043530	0,000026	0,043530	0,000026	0,043530	0,000026
			342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) - гидрофторид, кремний тетрафторид [Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)] (в пересчете на фтор)	0,0310	0,000019	0,031010	0,000019	0,031010	0,000019	0,031010	0,000019
			301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,0339	0,000020	0,033900	0,000020	0,033900	0,000020	0,033900	0,000020
			337	Углерод оксид	0,2261	0,000135	0,226100	0,000135	0,226100	0,000135	0,226100	0,000135
			203	Хром (VI) (Хром шестивалентный) (в пересчете на трехокись хрома)	0,0229	0,000014	0,022900	0,000014	0,022900	0,000014	0,022900	0,000014

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Ремонтно-механический цех	Передвижные посты электродуговой сварки металла	6039	164	Никель оксид (в пересчете на никель)	0,0001	0,000000	0,000080	0,000000	0,000080	0,000000	0,000080	0,000000
			146	Медь (II) оксид (Меди оксид) (в пересчете на медь)	0,0001	0,000000	0,000050	0,000000	0,000050	0,000000	0,000050	0,000000
			110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	0,0002	0,000000	0,000200	0,000000	0,000200	0,000000	0,000200	0,000000
	Передвижные посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6040	123	Железо (II, III) оксиды (Железа оксид) (в пересчете на железо)	1,0786	0,000646	1,078575	0,000646	1,078575	0,000646	1,078575	0,000646
			143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	0,0164	0,000010	0,016425	0,000010	0,016425	0,000010	0,016425	0,000010
			337	Углерод оксид	0,3559	0,000213	0,355875	0,000213	0,355875	0,000213	0,355875	0,000213
			301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	0,2913	0,000174	0,291270	0,000174	0,291270	0,000174	0,291270	0,000174
	Металлообрабатывающие станки	6121	2868	Эмульсол (смесь: вода - 97,6%, нитрит натрия - 0,2%, сода кальцинированная - 0,2%, масло минеральное - 2%)	0,0002	0,000000	0,000193	0,000000	0,000193	0,000000	0,000193	0,000000
			2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0210	0,000013	0,021024	0,000013	0,021024	0,000013	0,021024	0,000013
			2902	Взвешенные частицы	0,0316	0,000019	0,031536	0,000019	0,031536	0,000019	0,031536	0,000019
	Покрасочные работы	6122	2902	Взвешенные частицы	0,6600	0,000395	0,660000	0,000395	0,660000	0,000395	0,660000	0,000395
			616	Диметилбензол (Ксилол, смесь изомеров о-, м-, п-)	0,9000	0,000539	0,900000	0,000539	0,900000	0,000539	0,900000	0,000539
			2752	Уайт-спирит	0,9000	0,000539	0,900000	0,000539	0,900000	0,000539	0,900000	0,000539
Автозаправочная станция	Емкости и ТРК горюче-смазочных материалов	6130	415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,2863	0,000171	0,286106	0,000171	0,286106	0,000171	0,286106	0,000171
			416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0809	0,000048	0,080841	0,000048	0,080841	0,000048	0,080841	0,000048
			501	Пентилены (Амилены - смесь изомеров)	0,0099	0,000006	0,009816	0,000006	0,009816	0,000006	0,009816	0,000006
			602	Бензол	0,0083	0,000005	0,008245	0,000005	0,008245	0,000005	0,008245	0,000005
			621	Толуол	0,0066	0,000004	0,006635	0,000004	0,006635	0,000004	0,006635	0,000004
	Емкости и ТРК горюче-смазочных материалов	6130	616	Диметилбензол (Ксилол, смесь изомеров о-, м-, п-)	0,0007	0,000000	0,000772	0,000000	0,000772	0,000000	0,000772	0,000000
			627	Этилбензол	0,0003	0,000000	0,000209	0,000000	0,000209	0,000000	0,000209	0,000000
			2754	Углеводороды предельные С12-С19 (растворитель РПК-265П и др.) (в пересчете на суммарный органический углерод)	0,1587	0,000095	0,158674	0,000095	0,158674	0,000095	0,158674	0,000095
			333	Сероводород	0,0004	0,000000	0,000446	0,000000	0,000446	0,000000	0,000446	0,000000

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	Загрузка отходов в автосамосвалы Shacman	6158-1	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0000	0,000000	0,013536	0,000008	0,013536	0,000008	0,013536	0,000008
	Транспортировка производственных отходов автосамосвалами с мест образования на участок временного хранения	6158-2	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0000	0,000000	0,006124	0,000004	0,006124	0,000004	0,006124	0,000004
	Разгрузка отходов с автосамосвалов на склад участка временного хранения	6158-3	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0000	0,000000	0,007896	0,000005	0,007896	0,000005	0,007896	0,000005
	Склад производственных отходов. Хранение	6159	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0000	0,000000	2,295102	0,001374	2,295102	0,001374	2,295102	0,001374
	Загрузка отходов в автосамосвалы БелАЗ 7540	6160-1	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0000	0,000000	0,019680	0,000012	0,019680	0,000012	0,019680	0,000012
	Транспортировка производственных отходов с участка временного хранения в цех предварительного дробления известняка	6160-2	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0000	0,000000	0,019142	0,000011	0,019142	0,000011	0,019142	0,000011
	Склад кондиционной футеровки и огнеупорного материала. Хранение	6161	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0000	0,000000	0,347743	0,000208	0,347743	0,000208	0,347743	0,000208
	Транспортировка щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов) на участок временного хранения	6162-1	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0000	0,000000	0,016574	0,000010	0,016574	0,000010	0,016574	0,000010
	Разгрузка щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов) на участок временного хранения	6162-2	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0000	0,000000	0,042600	0,000026	0,042600	0,000026	0,042600	0,000026
	Склад строительного материала на участке временного хранения. Формирование	6163	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0000	0,000000	0,021300	0,000013	0,021300	0,000013	0,021300	0,000013
	Склад строительного материала на участке временного хранения. Хранение	6164	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	0,0000	0,000000	4,752484	0,002846	4,752484	0,002846	4,752484	0,002846
Вспомогательное производство			**2908**	**Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)**	**101,6164**	**0,060848**	**88,2548**	**0,052847**	**88,2548**	**0,052847**	**88,2548**	**0,052847**
			330	**Сера диоксид (Ангидрид сернистый)**	**115,2090**	**0,068987**	**89,1616**	**0,053390**	**89,1616**	**0,053390**	**89,1616**	**0,053390**
			301	**Азот (IV) оксид (Азота диоксид)**	**46,6024**	**0,027906**	**39,7040**	**0,023775**	**39,7040**	**0,023775**	**39,7040**	**0,023775**

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Вспомогательное производство			304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	7,5201	0,004503	6,4303	0,003850	6,4303	0,003850	6,4303	0,003850
			337	Углерод оксид	109,9124	0,065816	91,9390	0,055053	91,9390	0,055053	91,9390	0,055053
			328	Углерод черный (Сажа)	0,0004	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000
			2902	Взвешенные частицы	0,6922	0,000414	0,9599	0,000575	0,9599	0,000575	0,9599	0,000575
			2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	6,4233	0,003846	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000
			123	Железо (II, III) оксиды (Железа оксид) (в пересчете на железо)	1,7747	0,001063	1,7746	0,001063	1,7746	0,001063	1,7746	0,001063
			143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	0,0752	0,000045	0,0753	0,000045	0,0753	0,000045	0,0753	0,000045
			344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) [Фтористые соединения: плохо растворимые неорганические фториды (Фторид алюминия, Фторид кальция, Гексафторалюминат натрия)] (в пересчете на фтор)	0,0435	0,000026	0,0435	0,000026	0,0435	0,000026	0,0435	0,000026
			342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) - гидрофторид, кремний тетрафторид [Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)] (в пересчете на фтор)	0,0310	0,000019	0,0310	0,000019	0,0310	0,000019	0,0310	0,000019
			203	Хром (VI) (Хром шестивалентный) (в пересчете на трехокись хрома)	0,0229	0,000014	0,0229	0,000014	0,0229	0,000014	0,0229	0,000014
			164	Никель оксид (в пересчете на никель)	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	код ЗВ	Наименование ЗВ	Существующее положение 2025 г.		2026 г.		2027 г.		2028 г.	
					тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Вспомогательное производство			146	Медь (II) оксид (Меди оксид) (в пересчете на медь)	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000
			110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись)	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000
			2868	Эмульсол (смесь: вода - 97,6%, нитрит натрия - 0,2%, сода кальцинированная - 0,2%, масло минеральное - 2%)	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000
			2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	0,0210	0,000013	0,0210	0,000013	0,0210	0,000013	0,0210	0,000013
			616	Диметилбензол (Ксилол, смесь изомеров о-, м-, п-)	0,9007	0,000539	0,9008	0,000539	0,9008	0,000539	0,9008	0,000539
			2752	Уайт-спирит	0,9000	0,000539	0,9000	0,000539	0,9000	0,000539	0,9000	0,000539
			415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	0,2863	0,000171	0,2861	0,000171	0,2861	0,000171	0,2861	0,000171
			416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	0,0809	0,000048	0,0808	0,000048	0,0808	0,000048	0,0808	0,000048
			501	Пентилены (Амилены - смесь изомеров)	0,0099	0,000006	0,0098	0,000006	0,0098	0,000006	0,0098	0,000006
			602	Бензол	0,0083	0,000005	0,0082	0,000005	0,0082	0,000005	0,0082	0,000005
			621	Толуол	0,0066	0,000004	0,0066	0,000004	0,0066	0,000004	0,0066	0,000004
			627	Этилбензол	0,0003	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000	0,0002	0,000000
			2754	Углеводороды предельные С12-С19 (растворитель РПК-265П и др.) (в пересчете на суммарный органический углерод)	0,1587	0,000095	0,1587	0,000095	0,1587	0,000095	0,1587	0,000095
			333	Сероводород	0,0004	0,000000	0,0004	0,000000	0,0004	0,000000	0,0004	0,000000
			Итого по предприятию		12055,193848	13,722113	8716,281638	10,212846	8712,671468	10,215898	8110,606223	9,377187

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Участок первичного дробления известняка	Разгрузка известняка из автосамосвала в приемный бункер цеха дробления известняка	6001-1	1,276600	0,000764	1,276600	0,000764	1,276600	0,000764	2026
	Разгрузка производственных отходов из автосамосвала в приемный бункер цеха дробления известняка	6001-2	0,001722	0,000001	0,001722	0,000001	0,001722	0,000001	2026
	Разгрузка известняка с питателя (212 (211)_AF1) в приемный бункер щековой дробилки (212 (211)_AD1)	6002-1	0,127660	0,000076	0,127660	0,000076	0,127660	0,000076	2026
	Разгрузка производственных отходов с питателя (212 (211)_AF1) в приемный бункер щековой дробилки (212 (211)_AD1)	6002-2	0,000172	0,000000	0,000172	0,000000	0,000172	0,000000	2026
	Аварийный склад известняка. Формирование	6041	0,127660	0,000076	0,127660	0,000076	0,127660	0,000076	2026
	Аварийный склад известняка. Хранение	6144	2,781942	0,001666	2,781942	0,001666	2,781942	0,001666	2026
	Загрузка известняка со склада в приемный бункер питателя (212 (211)_AF1)	6042	0,127660	0,000076	0,127660	0,000076	0,127660	0,000076	2026
	Дробление известняка (или производственных отходов) в щековой дробилке (212_AC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC1). Рукавный фильтр 212_BF1	1003	1,419215	0,000850	1,419215	0,000850	1,419215	0,000850	2026
	Дробление известняка (или производственных отходов) в щековой дробилке (211_AC1) и пересыпка на ленточный конвейер (211_BC1). Рукавный фильтр 211_BF1	1135	1,419215	0,000850	1,419215	0,000850	1,419215	0,000850	2026
	Пересыпка известняка с ленточного конвейера (212 (211)_BC1) в молотковую дробилку (212 (211)_HC1)	6004-1	0,255320	0,000153	0,255320	0,000153	0,255320	0,000153	2026

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Участок первичного дробления известняка	Пересыпка промышленных отходов с ленточного конвейера (212 (211)_BC1) в молотковую дробилку (212 (211)_HC1)	6004-2	0,000344	0,000000	0,000344	0,000000	0,000344	0,000000	2026
	Дробление известняка (или производственных отходов) в молотковой дробилке (212_HC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC2). Рукавный фильтр 212_BF2	1005	2,062193	0,001235	2,062193	0,001235	2,062193	0,001235	2026
	Дробление известняка (или производственных отходов) в молотковой дробилке (211_HC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC2)	1136	2,062193	0,001235	2,062193	0,001235	2,062193	0,001235	2026
	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 4/1 с конвейера 212_BC2 на конвейер 212_BC3. Рукавный фильтр 212_BF3	1013	1,477509	0,000885	1,477509	0,000885	1,477509	0,000885	2026
Участок первичного дробления известняка			**13,1394**	**0,007868**	**13,1394**	**0,007868**	**13,1394**	**0,007868**	
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 3/1. Пересыпка известняка с конвейера 212_BC3 на конвейер 312_BC5 или конвейер 292_BC1. Рукавный фильтр 212_BF4	1012	1,342117	0,000804	1,342117	0,000804	1,342117	0,000804	2026
	Узел перегрузки № 6/2. Пересыпка известняка с конвейера 312_BC5 на конвейер-питатель сырьевых бункеров 312_BC6. Рукавный фильтр 344_BF2	1052	1,078740	0,000646	1,078740	0,000646	1,078740	0,000646	2026
	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 2/2. Пересыпка известняка с конвейера 292_BC1 на конвейер-стакер 292_ST1_CO1 (292_ BC1 и 292_ BC3). Рукавный фильтр 312_BF1	1046	0,260878	0,000156	0,260878	0,000156	0,260878	0,000156	2026

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Транспортировка известняка и щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов). Конвейер-стакер 292_ST1_CO1 (292_ BC1 и 292_ BC3)	6075	0,469007	0,000281	0,469007	0,000281	0,469007	0,000281	2026
	Крытый склад дробленного известняка и щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов). Формирование штабеля дробленного известняка	6095-1	12,766003	0,007644	12,766003	0,007644	12,766003	0,007644	2026
	Крытый склад дробленного известняка и щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов). Формирование штабеля щебня	6095-2	0,086100	0,000052	0,086100	0,000052	0,086100	0,000052	2026
	Крытый склад дробленного известняка и временного размещения щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов). Процесс хранения материала	6145	35,421235	0,021210	35,421235	0,021210	35,421235	0,021210	2026
	Загрузка дробленного известняка в приемные бункеры. Возврат известняка со склада в процесс	6096-1	0,306384	0,000183	0,306384	0,000183	0,306384	0,000183	2026
	Загрузка щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов) в автосамосвалы. Отгрузка щебня на участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	6096-2	0,002066	0,000001	0,002066	0,000001	0,002066	0,000001	2026
	Узел перегрузки № 2/1. Пересыпка известняка с конвейеров 312_BC1, 312_BC3 на конвейер 312_BC4. Рукавный фильтр 292_BF1	1011	0,526131	0,000315	0,526131	0,000315	0,526131	0,000315	2026
	Узел перегрузки № 6/1. Пересыпка известняка с конвейера 312_BC4 на конвейер-питатель накопительных бункеров 312_BC6. Рукавный фильтр 312_BF2	1015	0,570885	0,000342	0,570885	0,000342	0,570885	0,000342	2026
Склады хранения и узлы перегрузки известняка			**52,8295**	**0,031634**	**52,8295**	**0,031634**	**52,8295**	**0,031634**	

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка.	Открытый промежуточный склад суглинка. Формирование	6097	0,623261	0,000373	0,623261	0,000373	0,623261	0,000373	2026
	Открытый промежуточный склад суглинка. Хранение	6146	3,801987	0,002277	3,801987	0,002277	3,801987	0,002277	2026
	Загрузка суглинка с промежуточного склада в автотранспорт	6098	0,373956	0,000224	0,373956	0,000224	0,373956	0,000224	2026
	Транспортировка суглинка с открытого склада	6099	0,058799	0,000035	0,058799	0,000035	0,058799	0,000035	2026
	Разгрузка суглинка из автосамосвалов в приемные бункера цеха подготовки суглинка	6006-1	0,062326	0,000037	0,062326	0,000037	0,062326	0,000037	2026
	Разгрузка золошлака котельной из автосамосвалов в приемные бункера цеха подготовки суглинка	6006-2	0,006865	0,000004	0,006865	0,000004	0,006865	0,000004	2026
	Пересыпка суглинка с питателя в приемный бункер роторной дробилки Хацемаг	6007-1	0,008726	0,000005	0,008726	0,000005	0,008726	0,000005	2026
	Пересыпка золы котельной с питателя в приемный бункер роторной дробилки Хацемаг	6007-2	0,000961	0,000001	0,000961	0,000001	0,000961	0,000001	2026
	Роторная дробилка суглинка Хацемаг (розжиг / д/т)	1008-1	0,004688	0,000003	0,004688	0,000003	0,004688	0,000003	2026
			0,441000	0,000264	0,441000	0,000264	0,441000	0,000264	2026
			1,042031	0,000624	1,042031	0,000624	1,042031	0,000624	2026
			0,513000	0,000307	0,513000	0,000307	0,513000	0,000307	2026
			0,083363	0,000050	0,083363	0,000050	0,083363	0,000050	2026
	Роторная дробилка Хацемаг (сушка суглинка и золы котельной / уголь)	1008-2	23,977276	0,014358	23,977276	0,014358	23,977276	0,014358	2026
			31,344537	0,018769	31,344537	0,018769	31,344537	0,018769	2026
			34,729980	0,020796	34,729980	0,020796	34,729980	0,020796	2026
			5,778602	0,003460	5,778602	0,003460	5,778602	0,003460	2026
			131,798816	0,078921	131,798816	0,078921	131,798816	0,078921	2026

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка	Резервуары хранения дизельного топлива	6045	0,000120	0,000000	0,000120	0,000000	0,000120	0,000000	2026
			0,000002	0,000000	0,000002	0,000000	0,000002	0,000000	2026
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка.			**28,9142**	**0,017314**	**28,9142**	**0,017314**	**28,9142**	**0,017314**	
			0,0047	**0,000003**	**0,0047**	**0,000003**	**0,0047**	**0,000003**	
			31,7855	**0,019033**	**31,7855**	**0,019033**	**31,7855**	**0,019033**	
			132,8408	**0,079545**	**132,8408**	**0,079545**	**132,8408**	**0,079545**	
			35,2430	**0,021104**	**35,2430**	**0,021104**	**35,2430**	**0,021104**	
			5,8620	**0,003510**	**5,8620**	**0,003510**	**5,8620**	**0,003510**	
			0,0001	**0,000000**	**0,0001**	**0,000000**	**0,0001**	**0,000000**	
			0,0000	**0,000000**	**0,0000**	**0,000000**	**0,0000**	**0,000000**	
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Открытый аварийный склад суглинка. Формирование	6043	0,006384	0,000004	0,006384	0,000004	0,006384	0,000004	2026
	Открытый аварийный склад суглинка. Хранение	6147	0,092731	0,000056	0,092731	0,000056	0,092731	0,000056	2026
	Загрузка суглинка с аварийного склада в приемный бункер цеха	6044	0,006384	0,000004	0,006384	0,000004	0,006384	0,000004	2026
	Узел перегрузки № 2/3. Пересыпка суглинка и золы котельной с конвейера 222_BC1 на конвейер 222_BC2. Рукавный фильтр 222_BF3	1047	2,131804	0,001277	2,131804	0,001277	2,131804	0,001277	2026
	Узел перегрузки № 3/2. Перераспределение суглинка между накопительными бункерами (на ленточный конвейер 322_BC6) и объединенным складом материалов (на ленточный конвейер 2A2_BC5). Рукавный фильтр 312_BF4	1048	2,108329	0,001262	2,108329	0,001262	2,108329	0,001262	2026

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Узел перегрузки № 3/4. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 2А2_ВС5 на ленточный конвейер 322_ВС4. Рукавные фильтры 312_BF4 и 322_BF1	1140	0,412261	0,000247	0,412261	0,000247	0,412261	0,000247	2029
	Узел перегрузки № 5. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 322_ВС6 на ленточный конвейер 322_ВС7 (конвейер-питатель бункеров). Рукавный фильтр 322_BF5	1051	2,286108	0,001369	2,286108	0,001369	2,286108	0,001369	2026
	Узел перегрузки № 4/2. Пересыпка суглинка с конвейера 2А2_ВС5 на конвейер-стакер 2А2_ВС6 закрытого объединенного склада. Рукавный фильтр 2А2_BF1	1050	0,455487	0,000273	0,455487	0,000273	0,455487	0,000273	2026
	Узел пересыпки № 4/3. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_ВС1 на ленточный конвейер 312_ВС2	1014-1	0,464553	0,000278	0,464553	0,000278	0,464553	0,000278	2026
	Узел пересыпки № 3/3. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_ВС2 на ленточный конвейер 312_ВС3	1049-1	0,444702	0,000266	0,444702	0,000266	0,444702	0,000266	2026
	Узел пересыпки № 1. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_ВС3 на ленточный конвейер 312_ВС4	1010-1	1,054988	0,000632	1,054988	0,000632	1,054988	0,000632	2026
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка			**9,4637**	**0,005667**	**9,4637**	**0,005667**	**9,4637**	**0,005667**	
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Разгрузка ЖД вагонов с железосодержащей рудой (вагоноопрокидыватель)	1100-1	0,164363	0,000098	0,164363	0,000098	0,164363	0,000098	2026
	Разгрузка железосодержащей руды на склад	6132-1	1,437811	0,000861	1,437811	0,000861	1,437811	0,000861	2026
	Склад железосодержащей руды. Формирование	6132-2	0,205402	0,000123	0,205402	0,000123	0,205402	0,000123	2026
	Склад железосодержащей руды. Хранение	6148	1,738714	0,001041	1,738714	0,001041	1,738714	0,001041	2026

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Загрузка железосодержащей руды в автосамосвал	6132-3	0,410803	0,000246	0,410803	0,000246	0,410803	0,000246	2026
	Транспортировка железосодержащей руды с крытого склада	6133	0,140599	0,000084	0,140599	0,000084	0,140599	0,000084	2026
	Узел пересыпки № 4/3. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 312_BC1 на ленточный конвейер 312_BC2	1014-2	0,153098	0,000092	0,153098	0,000092	0,153098	0,000092	2026
	Узел пересыпки № 3/3. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 312_BC2 на ленточный конвейер 312_BC3	1049-2	0,146556	0,000088	0,146556	0,000088	0,146556	0,000088	2026
	Узел пересыпки № 1. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 312_BC3 на ленточный конвейер 312_BC4	1010-2	0,139073	0,000083	0,139073	0,000083	0,139073	0,000083	2026
	Узел пересыпки № 7/2. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 322_BC4 на ленточный конвейер 322_BC5. Рукавный фильтр 222_BF3	1053	0,154993	0,000093	0,154993	0,000093	0,154993	0,000093	2026
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды			**4,6914**	**0,002809**	**4,6914**	**0,002809**	**4,6914**	**0,002809**	
Технологическая линия № 6	Разгрузка и загрузка накопительных бункеров известняка и суглинка сырьевых мельниц № 3 и 4. Рукавный фильтр 344_BF2	1017	2,969089	0,004124	2,969089	0,004124	2,969089	0,004124	2026
	Загрузка накопительных бункеров железосодержащей руды сырьевых мельниц № 3 и 4. Рукавный фильтр 343_BF1	1018	0,100830	0,000140	0,100830	0,000140	0,100830	0,000140	2026
	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 3, № 4 и теплообменника обжиговой печи № 6 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 363_BF1 и 364_BF1	1020-1	155,627113	0,216149	42,291170	0,058738	42,291170	0,058738	2026
			758,579524	1,053583	758,579524	1,053583	758,579524	1,053583	2026
			1064,341940	1,478253	733,890428	1,019292	733,890428	1,019292	2026
			154,414502	0,214465	108,228836	0,150318	108,228836	0,150318	2026
			1385,154227	1,923825	1385,154227	1,923825	1385,154227	1,923825	2026

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Технологическая линия № 6	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 3, № 4 и теплообменника обжиговой печи № 6 (процесс розжига печи, использование ДТ). Основные рукавные фильтры 363_BF1 и 364_BF1	1020-2	0,002679	0,000004	0,002679	0,000004	0,002679	0,000004	2026
			6,350400	0,008820	6,350400	0,008820	6,350400	0,008820	2026
			15,005250	0,020841	15,005250	0,020841	15,005250	0,020841	2026
			7,387200	0,010260	7,387200	0,010260	7,387200	0,010260	2026
			1,200420	0,001667	1,200420	0,001667	1,200420	0,001667	2026
	Аспирационная система аэрации смешивающих и расходных частей силосов гомогенизации № 3 и № 4 (383_SB1, SB2 и 384_SB1, SB2). Рукавный фильтр 383_BF1	1019	4,037857	0,005608	4,037857	0,005608	4,037857	0,005608	2026
	Резервуары хранения дизельного топлива	1054	0,000554	0,000001	0,000554	0,000001	0,000554	0,000001	2026
			0,000010	0,000000	0,000010	0,000000	0,000010	0,000000	2026
	Аспирационная система аэрации расходного бункера 412_Bl1. Рукавный фильтр 412_BF1	1055	2,013133	0,002796	2,013133	0,002796	2,013133	0,002796	2026
	Аспирационная система аэрации расходного бункера 412_Bl2. Рукавный фильтр 412_BF2	1056	2,197626	0,003052	2,197626	0,003052	2,197626	0,003052	2026
	Аспирационная система клинкерного колосникового холодильника. Рукавный фильтр 472_EP1 (EP2)	1021	37,584362	0,052201	37,584362	0,052201	37,584362	0,052201	2026
	Узел пересыпки. Пересыпка клинкера с конвейеров разгрузки колосникового холодильника на ковшовые конвейера 492_PN1 и 492_PN2. Рукавные фильтры 492_BF3 и 492_BF4	1139	3,425105	0,004757	3,425105	0,004757	3,425105	0,004757	2027
	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 3. Рукавный фильтр 492_BF2	1022	3,140349	0,004362	3,140349	0,004362	3,140349	0,004362	2026
	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 4. Рукавный фильтр 492_BF1	1023	3,067752	0,004261	3,067752	0,004261	3,067752	0,004261	2026

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Технологическая линия № 6			**214,1632**	**0,297449**	**100,8273**	**0,140038**	**100,8273**	**0,140038**	
			764,9299	**1,062403**	**764,9299**	**1,062403**	**764,9299**	**1,062403**	
			1071,7291	**1,488513**	**741,2776**	**1,029552**	**741,2776**	**1,029552**	
			155,6149	**0,216132**	**109,4293**	**0,151985**	**109,4293**	**0,151985**	
			1400,1595	**1,944666**	**1400,1595**	**1,944666**	**1400,1595**	**1,944666**	
			0,0027	**0,000004**	**0,0027**	**0,000004**	**0,0027**	**0,000004**	
			0,0006	**0,000001**	**0,0006**	**0,000001**	**0,0006**	**0,000001**	
			0,0000	**0,000000**	**0,0000**	**0,000000**	**0,0000**	**0,000000**	
Технологическая линия № 5	Узлы пересыпки. Загрузка бункера известняка 342_Bl1, загрузка и выгрузка бункера известняка 341_Bl1, загрузка бункера суглинка 342_Bl3, загрузка и выгрузка бункера суглинка 341_Bl3. Рукавный фильтр 341_BF1	1024	3,921876	0,004128	3,921876	0,004128	3,921876	0,004128	2026
	Узлы пересыпки. Выгрузка бункера известняка 342_Bl1, выгрузка бункера суглинка 342_Bl3. Рукавный фильтр 342_BF1	1016	2,390839	0,002517	2,390839	0,002517	2,390839	0,002517	2026
	Узлы пересыпки. Загрузка и выгрузка бункеров железосодержащей руды и песка 341_Bl5 и 342_Bl5. Рукавный фильтр 342_BF2	1025	3,506562	0,003691	3,506562	0,003691	3,506562	0,003691	2026
	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 361_BF1 и 362_BF1	1027-1	257,802853	0,271371	257,802853	0,271371	57,515740	0,060543	2026
			956,278857	1,006609	956,278857	1,006609	956,278857	1,006609	2026
			932,352642	0,981424	932,352642	0,981424	923,381894	0,971981	2026
			131,433819	0,138351	131,433819	0,138351	111,178098	0,117030	2026
			1308,372675	1,377234	1308,372675	1,377234	1308,372675	1,377234	2026

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Технологическая линия № 5	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 (процесс розжига печи, использование ДТ). Основные рукавные фильтры 361_BF1 и 362_BF1	1027-2	0,000415	0,000000	0,000415	0,000000	0,000415	0,000000	2026
			9,643200	0,010151	9,643200	0,010151	9,643200	0,010151	2026
			22,785750	0,023985	22,785750	0,023985	22,785750	0,023985	2026
			11,217600	0,011808	11,217600	0,011808	11,217600	0,011808	2026
			1,822860	0,001919	1,822860	0,001919	1,822860	0,001919	2026
	Узлы пересыпки. Возврат крупной фракции сырьевой муки из сепараторов в мельницы № 1 и № 2. Рукавный фильтр 361_BF3	1137	2,179538	0,002294	2,179538	0,002294	2,179538	0,002294	2027
	Аспирационная система аэрации смесительной части силоса № 2. Рукавные фильтры 382_BF1	1026	6,928777	0,007293	6,928777	0,007293	6,928777	0,007293	2026
	Аспирационная система аэрации смесительной части силоса № 1. Рукавные фильтры 381_BF1	1059	2,898043	0,003051	2,898043	0,003051	2,898043	0,003051	2026
	Аспирационная система аэрации расходной части силоса № 1. Рукавные фильтр 381_BF2	1110	2,741182	0,002885	2,741182	0,002885	2,741182	0,002885	2026
	Аспирационная система аэрации расходной части силоса № 2. Рукавные фильтр 382_BF2	1111	2,751692	0,002897	2,751692	0,002897	2,751692	0,002897	2026
	Аспирационная система аэрации расходного бункера 411_BE1. Рукавные фильтр 431_BF1	1058	2,705890	0,002848	2,705890	0,002848	2,705890	0,002848	2026
	Узел пересыпки сырьевой муки на ковшовый элеватор 411_BE1. Рукавные фильтр 411_BF1	1142	2,753100	0,002898	2,753100	0,002898	2,753100	0,002898	2028
	Аспирационная система аэролифта, подача сырьевой муки в печь. Двухступенчатая аспирационная система очистки, оборудованная циклоном и рукавным фильтром 431_BF2	1141	3,345017	0,003521	3,345017	0,003521	3,345017	0,003521	2027
	Аспирационная система возвратного контура подачи сырьевой муки из расходного бункера печи в смесительный силос. Рукавные фильтр 431_BF3	1138	0,106500	0,000112	0,106500	0,000112	0,106500	0,000112	2028

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Технологическая линия № 5	Резервуары хранения дизельного топлива	1057	0,000742	0,000001	0,000742	0,000001	0,000742	0,000001	2026
			0,000014	0,000000	0,000014	0,000000	0,000014	0,000000	2026
	Аспирационная система узла пересыпки клинкера с молотковой дробилки 471_CR1 на ковшовый транспортер 491_AC1 и узла пересыпки с конвейера 471_CV2 на транспортер 491_AC1. Рукавный фильтр 491_BF1	1108	2,864843	0,003016	2,864843	0,003016	2,864843	0,003016	2026
	Аспирационная система узла пересыпки с ковшового транспортера 491_AC1 на лотковый транспортер 491_AC1. Рукавный фильтр 491_BF2	1109	2,738021	0,002882	2,738021	0,002882	2,738021	0,002882	2026
	Аспирационная система узла пересыпки с лоткового транспортера 491_AC2 на транспортер 491_AC3	1143	3,954442	0,004163	3,954442	0,004163	3,954442	0,004163	2028
	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 1. Рукавный фильтр 492_BF5	1029	2,187729	0,002303	2,187729	0,002303	2,187729	0,002303	2026
	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 2. Рукавный фильтр 492_BF6	1030	2,340734	0,002464	2,340734	0,002464	2,340734	0,002464	2026
Технологическая линия № 5			**304,6111**	**0,320643**	**304,6111**	**0,320643**	**104,3240**	**0,109815**	
			3,5066	**0,003691**	**3,5066**	**0,003691**	**3,5066**	**0,003691**	
			965,9221	**1,016760**	**965,9221**	**1,016760**	**965,9221**	**1,016760**	
			943,5702	**0,993232**	**943,5702**	**0,993232**	**934,5995**	**0,983789**	
			133,2567	**0,140270**	**133,2567**	**0,140270**	**113,0010**	**0,118948**	
			1331,1584	**1,401219**	**1331,1584**	**1,401219**	**1331,1584**	**1,401219**	
			0,0004	**0,000000**	**0,0004**	**0,000000**	**0,0004**	**0,000000**	

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Технологическая линия № 5			**0,0007**	**0,000001**	**0,0007**	**0,000001**	**0,0007**	**0,000001**	
			0,0000	**0,000000**	**0,0000**	**0,000000**	**0,0000**	**0,000000**	
Склады клинкера	Разгрузка клинкера из силосных бункеров в автотранспорт	6060	2,735460	0,001638	2,735460	0,001638	2,735460	0,001638	2026
	Транспортировка клинкера на склады	6061	0,411956	0,000247	0,411956	0,000247	0,411956	0,000247	2026
	Открытый склад клинкера. Формирование	6062	0,234468	0,000140	0,234468	0,000140	0,234468	0,000140	2026
	Открытый склад клинкера. Хранение	6149	109,538957	0,065592	109,538957	0,065592	109,538957	0,065592	2026
	Закрытый склад клинкера. Хранение	6157	0,275498	0,000165	0,275498	0,000165	0,275498	0,000165	2028
	Загрузка клинкера с открытого склада в автотранспорт	6063	0,281362	0,000168	0,281362	0,000168	0,281362	0,000168	2026
	Транспортировка клинкера с открытого склада	6064	0,448762	0,000269	0,448762	0,000269	0,448762	0,000269	2026
	Разгрузка клинкера с автотранспорта в приемный бункер	6065	0,273546	0,000164	0,273546	0,000164	0,273546	0,000164	2026
	Ленточный конвейер транспортировки клинкера	6066	0,415549	0,000249	0,415549	0,000249	0,415549	0,000249	2026
	Узел пересыпки с ленточного конвейера на ковшовый конвейер. Рукавный фильтр 492_BF3	1067	0,533669	0,000320	0,533669	0,000320	0,533669	0,000320	2026
Склады клинкера			**115,1492**	**0,068952**	**115,1492**	**0,068952**	**115,1492**	**0,068952**	

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Склады сырьевых материалов	Разгрузка ЖД вагонов с углем (вагоноопрокидыватель)	1100-2	0,760791	0,000456	0,760791	0,000456	0,760791	0,000456	2026
	Разгрузка ЖД вагонов с гранулированным шлаком (вагоноопрокидыватель)	1100-3	0,712116	0,000426	0,712116	0,000426	0,712116	0,000426	2026
Склады сырьевых материалов			**0,7608**	**0,000456**	**0,7608**	**0,000456**	**0,7608**	**0,000456**	
			0,7121	**0,000426**	**0,7121**	**0,000426**	**0,7121**	**0,000426**	
Склады сырьевых материалов	Разгрузка ЖД вагонов с гипсом (вагоноопрокидыватель)	1100-4	0,241520	0,000145	0,241520	0,000145	0,241520	0,000145	2026
	Склад угля. Формирование	6101-1	1,140899	0,000683	1,140899	0,000683	1,140899	0,000683	2026
	Склад угля. Погрузка на закрытый конвейер	6101-2	1,140899	0,000683	1,140899	0,000683	1,140899	0,000683	2026
	Склад угля. Хранение	6150	17,387136	0,010411	17,387136	0,010411	17,387136	0,010411	2026
	Склад граншлака. Формирование	6102-1	0,355968	0,000213	0,355968	0,000213	0,355968	0,000213	2026
	Склад граншлака. Хранение	6151	11,591424	0,006941	11,591424	0,006941	11,591424	0,006941	2026
	Склад гипса (ЖД). Формирование	6103-1	0,362189	0,000217	0,362189	0,000217	0,362189	0,000217	2026
	Склад гипса (ЖД). Хранение	6152	5,795712	0,003470	5,795712	0,003470	5,795712	0,003470	2026
	Склад гипса (авто). Формирование	6104-1	0,181440	0,000109	0,181440	0,000109	0,181440	0,000109	2026
	Склад гипса (авто). Хранение	6153	13,040352	0,007809	13,040352	0,007809	13,040352	0,007809	2026

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Склады сырьевых материалов	Склад гипса (авто). Погрузка в автотранспорт	6104-2	0,604800	0,000362	0,604800	0,000362	0,604800	0,000362	2026
	Склад гипса (авто). Транспортировка гипса	6104-3	0,489613	0,000293	0,489613	0,000293	0,489613	0,000293	2026
	Склад гипса (авто). Разгрузка автотранспорта в приемный бункер производственной линии	6104-4	0,086400	0,000052	0,086400	0,000052	0,086400	0,000052	2026
	Склад песка. Формирование	6105	0,042336	0,000025	0,042336	0,000025	0,042336	0,000025	2026
	Склад песка. Хранение	6154	8,113997	0,004859	8,113997	0,004859	8,113997	0,004859	2026
Склады сырьевых материалов			**40,4710**	**0,024234**	**40,4710**	**0,024234**	**40,4710**	**0,024234**	
			11,9474	**0,007154**	**11,9474**	**0,007154**	**11,9474**	**0,007154**	
			8,1563	**0,004884**	**8,1563**	**0,004884**	**8,1563**	**0,004884**	
Углеподготовительное отделение	Аспирационная система угольной мельницы ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF1	1033	2,283138	0,001367	2,283138	0,001367	2,283138	0,001367	2026
	Аспирационная система угольной мельницы ТЛ № 5. Рукавный фильтр L61_BF1	1036	2,581514	0,001546	2,581514	0,001546	2,581514	0,001546	2026
	Аспирационная система № 1 расходного бункера угольного порошка L62_Bl2 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF2	1034	0,365241	0,000219	0,365241	0,000219	0,365241	0,000219	2026
	Аспирационная система № 2 расходного бункера угольного порошка L62_Bl2 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF3	1119	0,234575	0,000140	0,234575	0,000140	0,234575	0,000140	2026

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Углеподготовительное отделение	Аспирационная система резервного бункера угольного порошка L62_Bl3 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF4	1035	0,068734	0,000041	0,068734	0,000041	0,068734	0,000041	2026
	Аспирационная система «малой» секции расходного бункера угольного порошка L61_Bl2 печи обжига ТЛ № 5	1037	0,423123	0,000253	0,423123	0,000253	0,423123	0,000253	2026
	Аспирационная система «большой» секции расходного бункера угольного порошка L61_Bl2 печи обжига ТЛ № 5. Рукавный фильтр L61_BF2	1038	0,365009	0,000219	0,365009	0,000219	0,365009	0,000219	2026
	Розжиговая пылеугольная топка	1069	0,027277	0,000016	0,027277	0,000016	0,027277	0,000016	2026
			0,564629	0,000338	0,564629	0,000338	0,564629	0,000338	2026
			0,167230	0,000100	0,167230	0,000100	0,167230	0,000100	2026
			0,027985	0,000017	0,027985	0,000017	0,027985	0,000017	2026
			0,502734	0,000301	0,502734	0,000301	0,502734	0,000301	2026
	Углеподготовительное отделение		**6,3213**	**0,003785**	**6,3213**	**0,003785**	**6,3213**	**0,003785**	
			0,0273	**0,000016**	**0,0273**	**0,000016**	**0,0273**	**0,000016**	
			0,5646	**0,000338**	**0,5646**	**0,000338**	**0,5646**	**0,000338**	
			0,1672	**0,000100**	**0,1672**	**0,000100**	**0,1672**	**0,000100**	
			0,0280	**0,000017**	**0,0280**	**0,000017**	**0,0280**	**0,000017**	
			0,5027	**0,000301**	**0,5027**	**0,000301**	**0,5027**	**0,000301**	
Склад лома огнеупорного кирпича	Склад лома огнеупорного кирпича. Формирование	6068-1	0,003675	0,000002	0,003675	0,000002	0,003675	0,000002	2026
	Склад лома огнеупорного кирпича. Хранение	6155	2,028499	0,001215	2,028499	0,001215	2,028499	0,001215	2026
	Склад лома огнеупорного кирпича. Погрузка в автотранспорт	6068-2	0,007350	0,000004	0,007350	0,000004	0,007350	0,000004	2026

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Склад лома огнеупорного кирпича			**2,0395**	**0,001221**	**2,0395**	**0,001221**	**2,0395**	**0,001221**	
Котельная	Котлы ДКВР 20/13 (отопительный период)	1127-1	74,603660	0,044673	74,603660	0,044673	74,603660	0,044673	2026
			83,376828	0,049926	83,376828	0,049926	83,376828	0,049926	2026
			36,899542	0,022096	36,899542	0,022096	36,899542	0,022096	2026
			6,027423	0,003609	6,027423	0,003609	6,027423	0,003609	2026
			85,205839	0,051021	85,205839	0,051021	85,205839	0,051021	2026
	Котлы ДКВР 20/13 (летний период, горячее водоснабжение)	1127-2	4,588267	0,002747	4,588267	0,002747	4,588267	0,002747	2026
			5,760000	0,003449	5,760000	0,003449	5,760000	0,003449	2026
			5,464463	0,003272	5,464463	0,003272	5,464463	0,003272	2026
			2,313000	0,001385	2,313000	0,001385	2,313000	0,001385	2026
			0,375863	0,000225	0,375863	0,000225	0,375863	0,000225	2026
	Котлы ДКВР 20/13 (сжигание отходов)	1127-3	0,000101	0,000000	0,000101	0,000000	0,000101	0,000000	2026
			0,268379	0,000161	0,268379	0,000161	0,268379	0,000161	2026
			0,022672	0,000014	0,022672	0,000014	0,022672	0,000014	2026
			0,681727	0,000408	0,681727	0,000408	0,681727	0,000408	2026
			0,163833	0,000098	0,163833	0,000098	0,163833	0,000098	2026
			0,026623	0,000016	0,026623	0,000016	0,026623	0,000016	2026
	Котлы ДКВР 20/13 (розжиг котла, ДТ)	1127-4	0,000009	0,000000	0,000009	0,000000	0,000009	0,000000	2026
			0,002117	0,000001	0,002117	0,000001	0,002117	0,000001	2026
			0,005002	0,000003	0,005002	0,000003	0,005002	0,000003	2026
			0,002462	0,000001	0,002462	0,000001	0,002462	0,000001	2026
			0,000400	0,000000	0,000400	0,000000	0,000400	0,000000	2026

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Котельная	Узел распределения (пересыпка) угля с конвейера L12_BC12 между конвейером отделения углеподготовки L12_BC13 и конвейером котельной	1128	0,000039	0,000000	0,000039	0,000000	0,000039	0,000000	2026
	Склад золы котельной. Хранение	6156	1,448928	0,000868	1,448928	0,000868	1,448928	0,000868	2026
Ремонтно-механический цех	Склад золы котельной. Погрузка в автотранспорт	6129-2	0,048058	0,000029	0,048058	0,000029	0,048058	0,000029	2026
	Транспортировка золы автосамосвалами со склада котельной на склад цеха подготовки суглинка	6165	0,000035	0,000000	0,000035	0,000000	0,000035	0,000000	2026
	Передвижные посты электродуговой сварки металла	6039	0,696020	0,000417	0,696020	0,000417	0,696020	0,000417	2026
			0,058850	0,000035	0,058850	0,000035	0,058850	0,000035	2026
			0,023700	0,000014	0,023700	0,000014	0,023700	0,000014	2026
			0,043530	0,000026	0,043530	0,000026	0,043530	0,000026	2026
			0,031010	0,000019	0,031010	0,000019	0,031010	0,000019	2026
			0,033900	0,000020	0,033900	0,000020	0,033900	0,000020	2026
			0,226100	0,000135	0,226100	0,000135	0,226100	0,000135	2026
			0,022900	0,000014	0,022900	0,000014	0,022900	0,000014	2026

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Ремонтно-механический цех	Передвижные посты электродуговой сварки металла	6039	0,000080	0,000000	0,000080	0,000000	0,000080	0,000000	2026
			0,000050	0,000000	0,000050	0,000000	0,000050	0,000000	2026
			0,000200	0,000000	0,000200	0,000000	0,000200	0,000000	2026
	Передвижные посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6040	1,078575	0,000646	1,078575	0,000646	1,078575	0,000646	2026
			0,016425	0,000010	0,016425	0,000010	0,016425	0,000010	2026
			0,355875	0,000213	0,355875	0,000213	0,355875	0,000213	2026
			0,291270	0,000174	0,291270	0,000174	0,291270	0,000174	2026
	Металлообрабатывающие станки	6121	0,000193	0,000000	0,000193	0,000000	0,000193	0,000000	2026
			0,021024	0,000013	0,021024	0,000013	0,021024	0,000013	2026
			0,031536	0,000019	0,031536	0,000019	0,031536	0,000019	2026
	Покрасочные работы	6122	0,660000	0,000395	0,660000	0,000395	0,660000	0,000395	2026
			0,900000	0,000539	0,900000	0,000539	0,900000	0,000539	2026
			0,900000	0,000539	0,900000	0,000539	0,900000	0,000539	2026
Автозаправочная станция	Емкости и ТРК горюче-смазочных материалов	6130	0,286106	0,000171	0,286106	0,000171	0,286106	0,000171	2026
			0,080841	0,000048	0,080841	0,000048	0,080841	0,000048	2026
			0,009816	0,000006	0,009816	0,000006	0,009816	0,000006	2026
			0,008245	0,000005	0,008245	0,000005	0,008245	0,000005	2026
			0,006635	0,000004	0,006635	0,000004	0,006635	0,000004	2026
	Емкости и ТРК горюче-смазочных материалов	6130	0,000772	0,000000	0,000772	0,000000	0,000772	0,000000	2026
			0,000209	0,000000	0,000209	0,000000	0,000209	0,000000	2026
			0,158674	0,000095	0,158674	0,000095	0,158674	0,000095	2026
			0,000446	0,000000	0,000446	0,000000	0,000446	0,000000	2026

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	Загрузка отходов в автосамосвалы Shacman	6158-1	0,013536	0,000008	0,013536	0,000008	0,013536	0,000008	2026
	Транспортировка производственных отходов автосамосвалами с мест образования на участок временного хранения	6158-2	0,006124	0,000004	0,006124	0,000004	0,006124	0,000004	2026
	Разгрузка отходов с автосамосвалов на склад участка временного хранения	6158-3	0,007896	0,000005	0,007896	0,000005	0,007896	0,000005	2026
	Склад производственных отходов. Хранение	6159	2,295102	0,001374	2,295102	0,001374	2,295102	0,001374	2026
	Загрузка отходов в автосамосвалы БелАЗ 7540	6160-1	0,019680	0,000012	0,019680	0,000012	0,019680	0,000012	2026
	Транспортировка производственных отходов с участка временного хранения в цех предварительного дробления известняка	6160-2	0,019142	0,000011	0,019142	0,000011	0,019142	0,000011	2026
	Склад кондиционной футеровки и огнеупорного материала. Хранение	6161	0,347743	0,000208	0,347743	0,000208	0,347743	0,000208	2026
	Транспортировка щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов) на участок временного хранения	6162-1	0,016574	0,000010	0,016574	0,000010	0,016574	0,000010	2026
	Разгрузка щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов) на участок временного хранения	6162-2	0,042600	0,000026	0,042600	0,000026	0,042600	0,000026	2026
	Склад строительного материала на участке временного хранения. Формирование	6163	0,021300	0,000013	0,021300	0,000013	0,021300	0,000013	2026
	Склад строительного материала на участке временного хранения. Хранение	6164	4,752484	0,002846	4,752484	0,002846	4,752484	0,002846	2026
Вспомогательное производство			**88,2548**	**0,052847**	**88,2548**	**0,052847**	**88,2548**	**0,052847**	
			89,1616	**0,053390**	**89,1616**	**0,053390**	**89,1616**	**0,053390**	
			39,7040	**0,023775**	**39,7040**	**0,023775**	**39,7040**	**0,023775**	

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
Вспомогательное производство			6,4303	0,003850	6,4303	0,003850	6,4303	0,003850	
			91,9390	0,055053	91,9390	0,055053	91,9390	0,055053	
			0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	
			0,9599	0,000575	0,9599	0,000575	0,9599	0,000575	
			0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	0,0000	0,000000	
			1,7746	0,001063	1,7746	0,001063	1,7746	0,001063	
			0,0753	0,000045	0,0753	0,000045	0,0753	0,000045	
			0,0435	0,000026	0,0435	0,000026	0,0435	0,000026	
			0,0310	0,000019	0,0310	0,000019	0,0310	0,000019	
			0,0229	0,000014	0,0229	0,000014	0,0229	0,000014	
			0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	0,0001	0,000000	

Цех	Источник выделения ЗВ. Наименование	Номер источника выбросов на	2029-2033 г.г.		2034-2035 г.г.		2036 г.		Год достижения ПДВ
			тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	тонн/год	кг/1 тонну клинкера	
1	2	3	14	15	16	17	18	19	20
	Вспомогательное производство		**0,0001**	**0,000000**	**0,0001**	**0,000000**	**0,0001**	**0,000000**	
			0,0002	**0,000000**	**0,0002**	**0,000000**	**0,0002**	**0,000000**	
			0,0002	**0,000000**	**0,0002**	**0,000000**	**0,0002**	**0,000000**	
			0,0210	**0,000013**	**0,0210**	**0,000013**	**0,0210**	**0,000013**	
			0,9008	**0,000539**	**0,9008**	**0,000539**	**0,9008**	**0,000539**	
			0,9000	**0,000539**	**0,9000**	**0,000539**	**0,9000**	**0,000539**	
			0,2861	**0,000171**	**0,2861**	**0,000171**	**0,2861**	**0,000171**	
			0,0808	**0,000048**	**0,0808**	**0,000048**	**0,0808**	**0,000048**	
			0,0098	**0,000006**	**0,0098**	**0,000006**	**0,0098**	**0,000006**	
			0,0082	**0,000005**	**0,0082**	**0,000005**	**0,0082**	**0,000005**	
			0,0066	**0,000004**	**0,0066**	**0,000004**	**0,0066**	**0,000004**	
			0,0002	**0,000000**	**0,0002**	**0,000000**	**0,0002**	**0,000000**	
			0,1587	**0,000095**	**0,1587**	**0,000095**	**0,1587**	**0,000095**	
			0,0004	**0,000000**	**0,0004**	**0,000000**	**0,0004**	**0,000000**	
			8111,018484	**9,377434**	**7621,045363**	**8,696916**	**7391,531781**	**8,455323**	