

**«Биосфера Казахстан»
Ғылыми – зерттеу орталығы»
Жауапкершілігі шектеулі
серіктестігі**



**Товарищество с ограниченной
ответственностью «Научно-
исследовательский центр
«Биосфера Казахстан»**

«Биосфера Казахстан» «ҒЗО» ЖШС
Қазақстан Республикасы, 100012, Қарағанды облысы,
Қарағанды қаласы, Мустафин көшесі, 7/2
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60, 8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

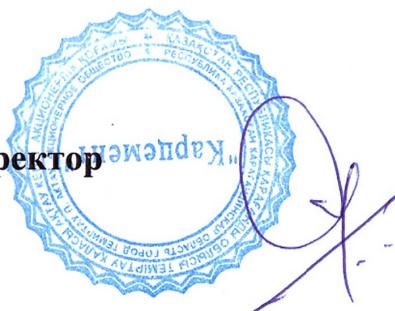
ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»
Республика Казахстан, 100012, Карагандинская область,
г. Караганда, улица Мустафина, 7/2
Тел/ факс: 8(7212) 56-17-50, 51-19-60, 8(777) 487-14-15
e-mail: biosfera.krg@gmail.com, 561750@mail.ru

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

**для промышленной площадки
цементного завода АО «Карцемент»**

Период действия: 2026 – 2035 гг.

**Генеральный директор
АО «Карцемент»**



Джордж Розарио Рамеш

**Директор
ТОО «НИЦ «Биосфера Казахстан»**



Диппель Т.В.

Караганда 2025 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Общие сведения о предприятии	3
2.	Информация по отходам производства и потребления	4
3.	Общие сведения об источниках выбросов	7
4.	Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями	8
5.	Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	14
6.	Сведения о газовом мониторинге	58
7.	Сведения по сбросу сточных вод	58
8.	Мониторинг состояние атмосферного воздуха	59
9.	Мониторинг состояния водных объектов	59
10.	Мониторинг уровня воздействия на почвенный покров	61
10.1.	Мониторинг биоразнообразия	63
11.	Организация внутренних проверок	64
12.	Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений	64
13.	Протокол действий в нештатных ситуациях	65
14.	Организационная и функциональная структура внутренней ответственности	66
15.	Информация о планах природоохранных мероприятий и/или программе повышения экологической эффективности	66
16.	Список использованных источников	67

Приложение I – Программа повышения экологической эффективности АО «Карцемент»

Программа производственного экологического контроля составлена в соответствии с «Правилами разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля», утвержденными приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 (далее по тексту «Правила разработки программы ПЭК»).

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Приложение 1
к Правилам разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и представления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля
Форма

Программа производственного экологического контроля объектов I и II категории

Таблица 1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее - ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
Цементный завод Акционерное общество "Карцемент"	352431100	101408, Карагандинская область, г. Темиртау, п. Актау, учетный квартал № 114, стр. 45 Географические координаты расположения промышленной площадки: 1) 50°14'32.03"С, 73° 2'14.41"В 2) 50°14'34.69"С, 73° 2'49.77"В 3) 50°14'14.45"С, 73° 3'12.47"В 4) 50°14'11.12"С, 73° 2'59.71"В 5) 50°14'10.63"С, 73° 2'15.73"В	51140008189	23510 Производство цемента	1) Поступление сырьевых материалов и топлива: известняк, суглинок, железная руда, песок, уголь, дизельное топливо; 2) Транспортировка, дробление, помол, сушка сырья и топлива (конвейера, дробилки, шаровые мельницы); 3) Гомогенизация сырьевой муки (силосы); 4) Обжиг сырьевой муки сухим способом во вращающихся печах, получения клинкера; 5) Охлаждение (колосниковый и ригельный холодильники), хранение (силосы, открытые склады) и реализация клинкера.	Акционерное общество «Карцемент» Юридический и почтовый адрес организации: 101408, Карагандинская область, г. Темиртау, п. Актау, учетный квартал № 114, стр. 45 Контактные данные: тел: +8 (7213) 94-11-17; email: sac@sac.kz	I категория (п. 3.2.1 раздела 1 приложения 2 Экологического Кодекса РК) 1670,0 тысяч тонн/год клинкера

2. ИНФОРМАЦИЯ ПО ОТХОДАМ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3	4
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (Ветошь промасленная)	15 02 02*	1,0402	Сжигание (удаление) в котельной предприятия, в объеме 2,0803 т/год (100%)
Зольный остаток, котельные шлаки и зольная пыль (исключая зольную пыль в 10 01 04) (Золошлак)	10 01 01	1191,9053	Повторное использование отхода, в объеме 2383,8106 т/год (100%)
Зольный остаток и котельные шлаки, за исключением упомянутых в 19 01 11 (Зола от сжигания отходов)	19 01 12	2,4222	Повторное использование отхода, в объеме 4,8444 т/год (100%)
Используемые мелющие тела и шлифовальные материалы, за исключением упомянутых в 12 01 20 (Лом абразивных изделий)	12 01 21	0,3089	Используется после измельчения для строительства организации склада сырья/вторресурсов, в объеме 6178 т/год (100%)
Медь, бронза, латунь (Лом кабеля)	17 04 01	500	Передача реализация специализированному стороннему предприятию, в объеме 1000 т/год (100%)
Черные металлы (Лом черных металлов)	16 01 17	1000,0911	Передача реализация специализированному стороннему предприятию, в объеме 2000,1822 т/год (100%)
Опилки и стружка черных металлов	12 01 01	40	Передача реализация специализированному стороннему предприятию, в объеме 80 т/год (100%)
Цветные металлы (Лом цветных металлов)	16 01 18	5	Передача реализация специализированному стороннему предприятию, в объеме 10 т/год (100%)
Футеровка и огнеупорные материалы, используемые в неметаллургических процессах, за исключением упомянутых в 16 11 05 (Лом огнеупорного кирпича)	16 11 06	924,6911	Используется после измельчения в цехе дробления известняка (операция восстановления отходов) для строительства организации склада сырья/вторресурсов, в объеме 1849,3822 т/год (100%)
Медицинские препараты, за исключением упомянутых в 18 01 08 (Медицинские отходы)	18 01 09	0,02005	Сжигание (удаление) в котельной предприятия, в объеме 0,0401 т/год (100 %)
Смешанные отходы строительства и сноса, за исключением упомянутых в 17 09 01, 17 09 02 и 17 09 03 (Мусор строительный)	17 09 04	250	Используется после измельчения в цехе дробления известняка (операция восстановления отходов) для строительства организации склада сырья/вторресурсов, в объеме 500 т/год (100%)
Отходы сварки (Огарки сварочных электродов)	12 01 13	0,375	Передача реализация специализированному стороннему предприятию, в объеме 0,75 т/год (100%)
Опасные составляющие компонентов, за исключением упомянутых в 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 и 16 01 14 (Литий-ионные аккумуляторы)	20 01 33*	0,21	Передача реализация специализированному стороннему предприятию, в объеме 0,42 т/год (100%)
Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02 (Отработанная спецодежда и спецобувь)	15 02 03	1,24465	Передача реализация специализированному стороннему предприятию, в объеме 1,2 т/год (48,2%); Сжигание (удаление) в котельной предприятия, в объеме 1,2893 т/год (51,8 %)

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3	4
Свинцовые аккумуляторы (Отработанные аккумуляторные батареи)	16 06 01*	0,3852	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 0,7704 т/год (100%)
Составляющие компоненты, не определенные иначе (Отработанные воздушные фильтры)	16 01 22	0,1509	Сжигание (удаление) в котельной предприятия, в объеме 0,3018 т/год (100 %)
Масляные фильтры (Отработанные масляные фильтры)	16 01 07*	0,1079	Сжигание (удаление) в котельной предприятия, в объеме 0,2158 т/год (100 %)
Опасные составляющие компоненты, за исключением упомянутых в 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 и 16 01 14 (Отработанные топливные фильтры)	16 01 21*	0,1885	Сжигание (удаление) в котельной предприятия, в объеме 0,3770 т/год (100 %)
Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла (Отработанные масла: моторные)	13 02 08*	2,5644	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 5,1288 т/год (100%)
Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла (Отработанные масла: трансмиссионные)	13 02 08*	1,0483	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 2,0966 т/год (100%)
Другие моторные, трансмиссионные и смазочные масла (Отработанные масла: промышленные)	13 02 08*	4,05	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 8,1 т/год (100%)
Другие гидравлические масла (Отработанные масла: гидравлические)	13 01 13*	1,0229	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 2,0457 т/год (100%)
Другие изоляционные или трансформаторные масла (Отработанные масла: компрессорные)	13 03 10*	0,45	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 0,9 т/год (100%)
Люминесцентные лампы и другие ртутьсодержащие отходы (Отработанные ртутьсодержащие лампы)	20 01 21*	0,2975	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 0,5949 т/год (100%)
Абсорбенты, фильтровальные материалы, ткани для вытирания, защитная одежда, за исключением упомянутых в 15 02 02 (Отработанные рукавные фильтры)	15 02 03	40	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 16 т/год (20%); Сжигание (удаление) в котельной предприятия, в объеме 64 т/год (80 %)
Тормозные колодки, за исключением упомянутых в 16 01 11 (Отработанные тормозные колодки)	16 01 12	2,20125	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 4,4025 т/год (100%)
Отработанные шины	16 01 03	16,33495	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 32,6699 т/год (100%)
Изоляционные материалы, содержащие асбест (Асбестсодержащие отходы (в т.ч. паронит, сальниковая набивка и др.))	17 06 01*	0,51	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 1,02 т/год (100%)
Пластмассы и резины (Отходы резинотехнических изделий)	19 12 04	1500	Повторное использование отхода, в объеме 300 т/год (10 %); Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 2700 т/год (90%)
Изоляционные материалы, за исключением упомянутых в 17 06 01 и 17 06 03 (Отходы теплоизоляции)	17 06 04	550	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 1100 т/год (100%)

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Лимит накопления отходов, тонн	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3	4
Списанное электрическое и электронное оборудование, за исключением упомянутого в 20 01 21, содержащие опасные составляющие (Отходы эксплуатации офисной техники)	20 01 35*	0,072	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 0,144 т/год (100%)
Абсорбенты, фильтровальные материалы (включая масляные фильтры иначе не определенные), ткани для вытирания, защитная одежда, загрязненные опасными материалами (Песок, загрязненный нефтепродуктами от подсыпки проливов)	15 02 02*	15	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 30 т/год (100%)
Использованные мелющие тела и шлифовальные материалы, содержащие опасные вещества (Пыль абразивно-металлическая)	12 01 20*	0,2195	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 0,439 т/год (100%)
Частицы и пыль (за исключением упомянутых в 10 13 12 и 10 13 13) (Пыль аспирационная)	10 13 06	0	Повторное использование, в объемах: 2026 г. - 364218,58 т (100%); 2027 г. - 366316,533 т (100%); 2028 г. - 366991,124 т (100%); 2029-2032 гг. - 367031,937 т (100%); 2033-2035 гг. - 367145,273 т (100%).
Отходы уборки улиц (Смёт с территорий)	20 03 03	5	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 10 т/год (100%)
Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами (Тара из-под лакокрасочных материалов)	15 01 10*	0,8604	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 1,7208 т/год (100%)
Упаковка, содержащая остатки или загрязненная опасными веществами (Тара из-под масла)	15 01 10*	1,37	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 1,8267 т/год (66,7%) Повторное использование отхода, в объеме 0,9133 т/год (33,3%)
Металлическая упаковка (Отработанные огнетушители)	15 01 04	0,2	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 0,4 т/год (100%)
Смешанные коммунальные отходы (ТБО)	20 03 01	15,0375	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 30,075 т/год (100%)
Бумага и картон (Макулатура)	20 01 01	3,7594	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 7,5188 т/год (100%)
Стекло (Бой стекла)	20 01 02	0,90225	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 1,8045 т/год (100%)
Пластмассы (Пластик)	20 01 39	2,25565	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 4,5113 т/год (100%)
Антифризы, содержащие опасные вещества	16 01 14*	0,5	Передача реализации специализированному стороннему предприятию, в объеме 1 т/год (100%)

3. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ВЫБРОСОВ

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед. из них:	125
2	Организованных, из них:	66
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	66
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга (при наличии)	2
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	64
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	0
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга (при наличии)	0
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	0
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	0
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	59

4. СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ, НА КОТОРЫХ МОНИТОРИНГ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМИ ИЗМЕРЕНИЯМИ

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту		Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер					
1	2	3	4	5		6		7
Участок первичного дробления известняка	Производство клинкера 1670000 т/год	Дробление известняка (или производственных отходов) в щековой дробилке (212_AC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC1). Рукавный фильтр 212_BF1	1003	50°14'21.78"С	73° 2'19.90"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Участок первичного дробления известняка	Производство клинкера 1670000 т/год	Дробление известняка (или производственных отходов) в щековой дробилке (211_AC1) и пересыпка на ленточный конвейер (211_BC1). Рукавный фильтр 211_BF1	1135	50°14'21.76"С	73° 2'21.34"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Участок первичного дробления известняка	Производство клинкера 1670000 т/год	Дробление известняка (или производственных отходов) в молотковой дробилке (212_HC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC2). Рукавный фильтр 212_BF2	1005	50°14'20.45"С	73° 2'19.70"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Участок первичного дробления известняка	Производство клинкера 1670000 т/год	Дробление известняка (или производственных отходов) в молотковой дробилке (211_HC1) и пересыпка на ленточный конвейер (212_BC2)	1136	50°14'20.38"С	73° 2'21.27"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Участок первичного дробления известняка	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 4/1 с конвейера 212_BC2 на конвейер 212_BC3. Рукавный фильтр 212_BF3	1013	50°14'21.18"С	73° 2'24.98"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 3/1. Пересыпка известняка с конвейера 212_BC3 на конвейер 312_BC5 или конвейер 292_BC1. Рукавный фильтр 212_BF4	1012	50°14'22.77"С	73° 2'25.36"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел перегрузки № 6/2. Пересыпка известняка с конвейера 312_BC5 на конвейер-питатель сырьевых бункеров 312_BC6. Рукавный фильтр 344_BF2	1052	50°14'22.62"С	73° 2'35.22"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел перегрузки известняка (или восстановленных, переработанных отходов - строительного материала) № 2/2. Пересыпка известняка с конвейера 292_BC1 на конвейер-стакер 292_ST1_CO1 (292_BC1 и 292_BC3). Рукавный фильтр 312_BF1	1046	50°14'25.33"С	73° 2'25.16"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел перегрузки № 2/1. Пересыпка известняка с конвейеров 312_BC1, 312_BC3 на конвейер 312_BC4. Рукавный фильтр 292_BF1	1011	50°14'25.76"С	73° 2'25.75"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел перегрузки № 6/1. Пересыпка известняка с конвейера 312_BC4 на конвейер-питатель накопительных бункеров 312_BC6. Рукавный фильтр 312_BF2	1015	50°14'22.87"С	73° 2'34.90"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Производство клинкера 1670000 т/год	Роторная дробилка Хацемаг (сушка суглинка и золы котельной / уголь)	1008-2	50°14'27.59"С	73° 2'19.68"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	2 раза в год

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту		Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер					
1	2	3	4	5		6		7
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Производит во клинкера 1670000 т /год	С 2027 г. - Рот орная дробилка Хацемаг (сушка суглинка и золы кот ельной / уголь)	1008-2	50°14'27.59"С	73° 2'19.68"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот , Цемент и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел перегрузки № 2/3. Пересыпка суглинка и золы котельной с конвейера 222_BC1 на конвейер 222_BC2. Рукавный фильтр 222_BF3	1047	50°14'25.50"С	73° 2'25.71"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел перегрузки № 3/2. Перераспределение суглинка между накопительными бункерами (на ленточный конвейер 322_BC6) и объединенным складом материалов (на ленточный конвейер 2A2_BC5). Рукавный фильтр 312_BF4	1048	50°14'22.97"С	73° 2'24.95"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Производит во клинкера 1670000 т /год	С 2029 г. - Узел перегрузки № 3/4. Пересыпка суглинка с лент очного конвейера 2A2_BC5 на лент очный конвейер 322_BC4. Рукавные фильт ры 312_BF4 и 322_BF1	1140	50°14'22.70"С	73° 2'24.96"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот , Цемент и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел перегрузки № 5. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 322_BC6 на ленточный конвейер 322_BC7 (конвейер-питатель бункеров). Рукавный фильтр 322_BF5	1051	50°14'22.94"С	73° 2'35.05"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел перегрузки № 4/2. Пересыпка суглинка с конвейера 2A2_BC5 на конвейер-стакер 2A2_BC6 закрытого объединенного склада. Рукавный фильтр 2A2_BF1	1050	50°14'21.21"С	73° 2'24.98"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел пересыпки № 4/3. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_BC1 на ленточный конвейер 312_BC2	1014-1	50°14'21.12"С	73° 2'25.54"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел пересыпки № 3/3. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_BC2 на ленточный конвейер 312_BC3	1049-1	50°14'22.78"С	73° 2'25.56"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел пересыпки № 1. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 312_BC3 на ленточный конвейер 312_BC4	1010-1	50°14'22.53"С	73° 2'32.11"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Производство клинкера 1670000 т/год	Разгрузка ЖД вагонов с железосодержащей рудой (вагоно-опрокидыватель)	1100-1	50°14'21.73"С	73° 3'4.02"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	2 раза в год
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел пересыпки № 7/2. Пересыпка железосодержащей руды с ленточного конвейера 322_BC4 на ленточный конвейер 322_BC5. Рукавный фильтр 222_BF3	1053	50°14'21.91"С	73° 2'35.60"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 6	Производство клинкера 720000 т/год	Разгрузка и загрузка накопительных бункеров известняка и суглинка сырьевых мельниц № 3 и 4. Рукавный фильтр 344_BF2	1017	50°14'23.26"С	73° 2'35.19"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 6	Производство клинкера 720000 т/год	Загрузка накопительных бункеров железосодержащей руды сырьевых мельниц № 3 и 4. Рукавный фильтр 343_BF1	1018	50°14'23.62"С	73° 2'35.18"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 6	Производство клинкера 720000 т/год	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 3, № 4 и теплообменника обжиговой печи № 6 (основной процесс,	1020-1	50°14'23.74"С	73° 2'32.90"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	Непрерывный (АСО)
						330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту		Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер					
1	2	3	4	5		6		7
		обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 363_BF1 и 364_BF1				301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	
						304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	
						337	Углерод оксид	
Технологическая линия № 6	Производит во клинкера 720000 т /год	С 2034-2035 г.г. - От вод т ехнологических газов от сырьевых мельниц № 3, № 4 и т еплообменника обж иговой печи № 6 (основной процесс, обж ит клинкера, использование угля). Основные рукавные фильт ры 363_BF1 и 364_BF1	1020-1	50°14'23.74"C	73° 2'32.90"В	2909	Пыль неорганическая: ниж е 20% дву-окиси кремния (Доломит и др.)	Непрерывный (АСО)
						330	Сера диоксид (Ангидрид сернист ый)	
						301	Азот (IV) оксид (Азот а диоксид)	
						304	Азот (II) оксид (Азот а оксид)	
						337	Углерод оксид	
Технологическая линия № 6	Производство клинкера 720000 т/год	Аспирационная система аэрации смешивающих и расходных частей силосов гомогенизации № 3 и № 4 (383_SB1, SB2 и 384_SB1, SB2). Рукавный фильтр 383_BF1	1019	50°14'23.16"C	73° 2'38.63"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% дву-окиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 6	Производство клинкера 720000 т/год	Аспирационная система аэрации расходного бункера 412_B11. Рукавный фильтр 412_BF1	1055	50°14'22.99"C	73° 2'39.90"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% дву-окиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 6	Производство клинкера 720000 т/год	Аспирационная система аэрации расходного бункера 412_B12. Рукавный фильтр 412_BF2	1056	50°14'23.51"C	73° 2'39.93"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% дву-окиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 6	Производство клинкера 720000 т/год	Аспирационная система клинкерного колосникового холодильника. Рукавный фильтр 472_EP1 (EP2)	1021	50°14'22.71"C	73° 2'48.91"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% дву-окиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 6	Производит во клинкера 720000 т /год	С 2028 г. - Аспирационная сист ема клинкерного колосникового холодильника. Рукавный фильт р 472_EP1 (EP2)	1021	50°14'22.71"C	73° 2'48.91"В	2909	Пыль неорганическая: ниж е 20% дву-окиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 6	Производит во клинкера 720000 т /год	С 2027 г. - Узел пересыпки. Пересыпка клинкера с конвейеров разгрузки колосникового холодильника на ковшовые конвейера 492_PN1 и 492_PN2. Рукавные фильт ры 492_BF3 и 492_BF4	1139	50°14'23.15"C	73° 2'45.69"В	2909	Пыль неорганическая: ниж е 20% дву-окиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 6	Производство клинкера 720000 т/год	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 3. Рукавный фильтр 492_BF2	1022	50°14'22.90"C	73° 2'50.80"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% дву-окиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 6	Производство клинкера 720000 т/год	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 4. Рукавный фильтр 492_BF1	1023	50°14'23.62"C	73° 2'50.69"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% дву-окиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 5	Производство клинкера 950000 т/год	Узлы пересыпки. Загрузка бункера известняка 342_B11, загрузка и выгрузка бункера известняка 341_B11, загрузка бункера суглинка 342_B13, загрузка и выгрузка бункера суглинка 341_B13. Рукавный фильтр 341_BF1	1024	50°14'21.97"C	73° 2'34.99"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% дву-окиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 5	Производство клинкера 950000 т/год	Узлы пересыпки. Выгрузка бункера известняка 342_B11, выгрузка бункера суглинка 342_B13. Рукавный фильтр 342_BF1	1016	50°14'22.22"C	73° 2'35.31"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% дву-окиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту		Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер					
1	2	3	4	5		6		7
Технологическая линия № 5	Производство клинкера 950000 т/год	Узлы пересыпки. Загрузка и выгрузка бункеров железосодержащей руды и песка 341_B15 и 342_B15. Рукавный фильтр 342_BF2	1025	50°14'21.91"С	73° 2'35.60"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 5	Производство клинкера 950000 т/год	Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 361_BF1 и 362_BF1	1027-1	50°14'22.03"С	73° 2'32.92"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	Непрерывный (АСО)
						330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	
						301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	
						304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	
						337	Углерод оксид	
Технологическая линия № 5	Производит во клинкера 950000 т /год	С 2036 г. - Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 361_BF1 и 362_BF1	1027-1	50°14'22.03"С	73° 2'32.92"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	Непрерывный (АСО)
						330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	
						301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	
						304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	
						337	Углерод оксид	
Технологическая линия № 5	Производит во клинкера 950000 т /год	С 2027 г. - Узлы пересыпки. Возврат крупной фракции сырьевой муки из сепараторов в мельницы № 1 и № 2. Рукавный фильтр 361_BF3	1137	50°14'21.92"С	73° 2'36.20"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 5	Производство клинкера 950000 т/год	Аспирационная система аэрации смесительной части силоса № 2. Рукавные фильтры 382_BF1	1026	50°14'21.31"С	73° 2'38.65"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 5	Производство клинкера 950000 т/год	Аспирационная система аэрации смесительной части силоса № 1. Рукавные фильтры 381_BF1	1059	50°14'22.22"С	73° 2'38.72"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 5	Производство клинкера 950000 т/год	Аспирационная система аэрации расходной части силоса № 1. Рукавные фильтр 381_BF2	1110	50°14'22.51"С	73° 2'38.70"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 5	Производство клинкера 950000 т/год	Аспирационная система аэрации расходной части силоса № 2. Рукавные фильтр 382_BF2	1111	50°14'21.61"С	73° 2'38.64"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 5	Производство клинкера 950000 т/год	Аспирационная система аэрации расходного бункера 411_BE1. Рукавные фильтр 431_BF1	1058	50°14'21.63"С	73° 2'39.80"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 5	Производит во клинкера 950000 т /год	С 2028 г. - Узел пересыпки сырьевой муки на ковшевый элеватор 411_BE1. Рукавные фильтры 411_BF1	1142	50°14'21.81"С	73° 2'39.29"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 5	Производит во клинкера 950000 т /год	С 2027 г. - Аспирационная система аэролифта, подача сырьевой муки в печь. Духоступенчатая аспирационная система очистки, оборудованная циклоном и рукавным фильтром 431_BF2	1141	50°14'22.13"С	73° 2'40.16"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту		Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер					
1	2	3	4	5		6		7
Технологическая линия № 5	Производит во клинкера 950000 т /год	С 2028 г. - Аспирационная система возврата потока сырьевой муки из расходного бункера печи в смесительный силос. Рукавные фильтры 431_BF3	1138	50°14'21.80"С	73° 2'40.25"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 5	Производство клинкера 950000 т/год	Аспирационная система узла пересыпки клинкера с молотковой дробилки 471_CR1 на ковшовый транспортер 491_AC1 и узла пересыпки с конвейера 471_CV2 на транспортер 491_AC1. Рукавный фильтр 491_BF1	1108	50°14'21.93"С	73° 2'46.50"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 5	Производство клинкера 950000 т/год	Аспирационная система узла пересыпки с ковшового транспортера 491_AC1 на лотковый транспортер 491_AC1. Рукавный фильтр 491_BF2	1109	50°14'22.15"С	73° 2'48.06"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 5	Производство клинкера 950000 т/год	С 2028 г. - Аспирационная система узла пересыпки с лоткового транспортера 491_AC2 на транспортер 491_AC3	1143	50°14'21.76"С	73° 2'47.72"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 5	Производство клинкера 950000 т/год	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 1. Рукавный фильтр 492_BF5	1029	50°14'21.32"С	73° 2'50.74"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Технологическая линия № 5	Производство клинкера 950000 т/год	Аспирационная система силосного бункера клинкера № 2. Рукавный фильтр 492_BF6	1030	50°14'22.25"С	73° 2'50.78"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Склады клинкера	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел пересыпки с ленточного конвейера на ковшовый конвейер. Рукавный фильтр 492_BF3	1067	50°14'22.80"С	73° 2'52.12"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Углеподготовительное отделение	Производство клинкера 720000 т/год	Аспирационная система угольной мельницы ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF1	1033	50°14'23.44"С	73° 2'47.81"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Углеподготовительное отделение	Производство клинкера 950000 т/год	Аспирационная система угольной мельницы ТЛ № 5. Рукавный фильтр L61_BF1	1036	50°14'21.84"С	73° 2'47.66"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Углеподготовительное отделение	Производство клинкера 720000 т/год	Аспирационная система № 1 расходного бункера угольного порошка L62_B12 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF2	1034	50°14'23.51"С	73° 2'46.40"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Углеподготовительное отделение	Производство клинкера 720000 т/год	Аспирационная система № 2 расходного бункера угольного порошка L62_B12 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF3	1119	50°14'23.17"С	73° 2'46.43"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Углеподготовительное отделение	Производство клинкера 720000 т/год	Аспирационная система резервного бункера угольного порошка L62_B13 печи обжига ТЛ № 6. Рукавный фильтр L62_BF4	1035	50°14'22.72"С	73° 2'45.92"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Углеподготовительное отделение	Производство клинкера 950000 т/год	Аспирационная система «малой» секции расходного бункера угольного порошка L61_B12 печи обжига ТЛ № 5	1037	50°14'21.61"С	73° 2'45.68"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год
Углеподготовительное отделение	Производство клинкера 950000 т/год	Аспирационная система «большой» секции расходного бункера угольного порошка L61_B12 печи обжига ТЛ № 5. Рукавный фильтр L61_BF2	1038	50°14'22.22"С	73° 2'45.69"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ согласно проекту		Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер					
1	2	3	4	5		6		7
Углеподготовительное отделение	Производство клинкера 1670000 т/год	Розжиговая пылеугольная топка	1069	50°14'22.66"С	73° 2'47.21"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	2 раза в год
Котельная	Производство клинкера 1670000 т/год	Котлы ДКВР 20/13 (отопительный период)	1127-1	50°14'19.14"С	73° 2'44.19"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	2 раза в год
						330	Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	
						301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	
						304	Азот (II) оксид (Азота оксид)	
						337	Углерод оксид	
Котельная	Производство клинкера 1670000 т/год	Узел распределения (пересыпка) угля с конвейера L12_BC12 между конвейером отделения углеподготовки L12_BC13 и конвейером котельной	1128	50°14'20.65"С	73° 2'47.93"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	2 раза в год

5. СВЕДЕНИЯ ОБ ИСТОЧНИКАХ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ, НА КОТОРЫХ МОНИТОРИНГ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ РАСЧЕТНЫМ МЕТОДОМ

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ		Вид потребляемого сырья/материала (название)
	наименование	номер					
1	2	3	4		5		6
Участок первичного дробления известняка	Разгрузка известняка из автосамосвала в приемный бункер цеха дробления известняка	6001-1	50°14'22.54"C	73° 2'20.70"B	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	известняк
Участок первичного дробления известняка	Разгрузка производственных отходов из автосамосвала в приемный бункер цеха дробления известняка	6001-2	50°14'22.54"C	73° 2'20.70"B	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	производственные отходы
Участок первичного дробления известняка	Разгрузка известняка с питателя (212 (211)_AF1) в приемный бункер щековой дробилки (212 (211)_AD1)	6002-1	50°14'22.01"C	73° 2'20.71"B	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	известняк
Участок первичного дробления известняка	Разгрузка производственных отходов с питателя (212 (211)_AF1) в приемный бункер щековой дробилки (212 (211)_AD1)	6002-2	50°14'22.01"C	73° 2'20.71"B	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	производственные отходы
Участок первичного дробления известняка	Аварийный склад известняка. Формирование	6041	50°14'23.19"C	73° 2'19.44"B	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	известняк
Участок первичного дробления известняка	Аварийный склад известняка. Хранение	6144	50°14'23.19"C	73° 2'19.44"B	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	известняк
Участок первичного дробления известняка	Загрузка известняка со склада в приемный бункер питателя (212 (211)_AF1)	6042	50°14'22.72"C	73° 2'20.69"B	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	известняк
Участок первичного дробления известняка	Пересыпка известняка с ленточного конвейера (212 (211)_BC1) в молотковую дробилку (212 (211)_HC1)	6004-1	50°14'21.04"C	73° 2'20.64"B	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	известняк
Участок первичного дробления известняка	Пересыпка промышленных отходов с ленточного конвейера (212 (211)_BC1) в молотковую дробилку (212 (211)_HC1)	6004-2	50°14'21.04"C	73° 2'20.64"B	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	производственные отходы
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Транспортировка известняка и щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов). Конвейер-стакер 292 ST1 CO1 (292 BC1 и 292 BC3)	6075	50°14'26.28"C	73° 2'27.28"B	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	известняк, производственные отходы
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Крытый склад дробленного известняка и щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов). Формирование штабеля дробленного известняка	6095-1	50°14'26.46"C	73° 2'28.10"B	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	известняк
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Крытый склад дробленного известняка и щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов). Формирование штабеля щебня	6095-2	50°14'26.46"C	73° 2'28.10"B	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	производственные отходы
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Крытый склад дробленного известняка и временного размещения щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов). Процесс хранения материала	6145	50°14'26.46"C	73° 2'28.10"B	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	известняк, производственные отходы
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Загрузка дробленного известняка в приемные бункеры. Возврат известняка со склада в процесс	6096-1	50°14'25.82"C	73° 2'32.11"B	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	известняк
Склады хранения и узлы перегрузки известняка	Загрузка щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов) в автосамосвалы. Отгрузка щебня на участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	6096-2	50°14'25.82"C	73° 2'32.11"B	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	производственные отходы

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ		Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер					
1	2	3	4		5		6
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка.	Открытый промежуточный склад суглинка. Формирование	6097	50°14'30.67"С	73° 2'18.31"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	суглинок
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка.	Открытый промежуточный склад суглинка. Хранение	6146	50°14'30.67"С	73° 2'18.31"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	суглинок
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка.	Загрузка суглинка с промежуточного склада в автотранспорт	6098	50°14'30.00"С	73° 2'21.22"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	суглинок
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка.	Транспортировка суглинка с открытого склада	6099	50°14'30.07"С	73° 2'15.60"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	суглинок
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка.	Разгрузка суглинка из автосамосвалов в приемные бункера цеха подготовки суглинка	6006-1	50°14'25.38"С	73° 2'20.57"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	суглинок
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка.	Разгрузка золошлака котельной из автосамосвалов в приемные бункера цеха подготовки суглинка	6006-2	50°14'25.38"С	73° 2'20.57"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	Золошлак
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка.	Пересыпка суглинка с питателя в приемный бункер роторной дробилки Хацемаг	6007-1	50°14'25.96"С	73° 2'20.73"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	суглинок
Отделение подготовки суглинка. Помол и сушка.	Пересыпка золы котельной с питателя в приемный бункер роторной дробилки Хацемаг	6007-2	50°14'25.96"С	73° 2'20.73"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	Золошлак
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Резервуары хранения дизельного топлива	6045	50°14'27.30"С	73° 2'22.18"В	2754	Углеводороды предельные С12-С19 (растворитель РПК-265П и др.) (в пересчете на суммарный органический углерод)	ДТ
					333	Сероводород	
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Открытый аварийный склад суглинка. Формирование	6043	50°14'25.04"С	73° 2'16.51"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	суглинок
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Открытый аварийный склад суглинка. Хранение	6147	50°14'25.04"С	73° 2'16.51"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	суглинок
Склады хранения и узлы перегрузки суглинка	Загрузка суглинка с аварийного склада в приемный бункер цеха	6044	50°14'25.40"С	73° 2'18.47"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	суглинок
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Разгрузка железосодержащей руды на склад	6132-1	50°14'11.64"С	73° 3'0.99"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	железосодержащая руда
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Склад железосодержащей руды. Формирование	6132-2	50°14'11.64"С	73° 3'0.99"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	железосодержащая руда
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Склад железосодержащей руды. Хранение	6148	50°14'11.64"С	73° 3'0.99"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	железосодержащая руда
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Загрузка железосодержащей руды в автосамосвал	6132-3	50°14'11.64"С	73° 3'0.99"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	железосодержащая руда
Склады хранения и узлы перегрузки железосодержащей руды	Транспортировка железосодержащей руды с крытого склада	6133	50°14'18.31"С	73° 2'59.45"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	железосодержащая руда
Склады клинкера	Разгрузка клинкера из силосных бункеров в автотранспорт	6060	50°14'24.07"С	73° 2'50.25"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	клинкер

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ		Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер					
1	2	3	4		5		6
Склады клинкера	Транспортировка клинкера на склады	6061	50°14'25.51"С	73° 2'43.78"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	клинкер
Склады клинкера	Открытый склад клинкера. Формирование	6062	50°14'27.95"С	73° 2'48.38"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	клинкер
Склады клинкера	Открытый склад клинкера. Хранение	6149	50°14'27.95"С	73° 2'48.38"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	клинкер
Склады клинкера	Закрытый склад клинкера. Хранение	6157	50°14'25.49"С	73° 2'50.09"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	клинкер
Склады клинкера	Загрузка клинкера с открытого склада в автотранспорт	6063	50°14'26.49"С	73° 2'46.27"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	клинкер
Склады клинкера	Транспортировка клинкера с открытого склада	6064	50°14'25.46"С	73° 2'46.51"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	клинкер
Склады клинкера	Разгрузка клинкера с автотранспорта в приемный бункер	6065	50°14'23.88"С	73° 2'52.28"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	клинкер
Склады клинкера	Ленточный конвейер транспортировки клинкера	6066	50°14'23.35"С	73° 2'52.00"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	клинкер
Склады сырьевых материалов	Склад угля. Формирование	6101-1	73° 2'52.00"В	73° 3'5.08"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	уголь
Склады сырьевых материалов	Склад угля. Погрузка на закрытый конвейер	6101-2	73° 2'52.00"В	73° 3'5.08"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	уголь
Склады сырьевых материалов	Склад угля. Хранение	6150	73° 2'52.00"В	73° 3'5.08"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	уголь
Склады сырьевых материалов	Склад граншлака. Формирование	6102-1	50°14'18.59"С	73° 3'5.42"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	граншлак
Склады сырьевых материалов	Склад граншлака. Хранение	6151	50°14'18.59"С	73° 3'5.42"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	граншлак
Склады сырьевых материалов	Склад гипса (ЖД). Формирование	6103-1	50°14'18.77"С	73° 3'2.42"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	гипс
Склады сырьевых материалов	Склад гипса (ЖД). Хранение	6152	50°14'18.77"С	73° 3'2.42"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	гипс
Склады сырьевых материалов	Склад гипса (авто). Формирование	6104-1	50°14'27.68"С	73° 2'39.81"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	гипс
Склады сырьевых материалов	Склад гипса (авто). Хранение	6153	50°14'27.68"С	73° 2'39.81"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	гипс
Склады сырьевых материалов	Склад гипса (авто). Погрузка в автотранспорт	6104-2	50°14'27.68"С	73° 2'39.81"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	гипс
Склады сырьевых материалов	Склад гипса (авто). Транспортировка гипса	6104-3	50°14'27.68"С	73° 2'39.81"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	гипс
Склады сырьевых материалов	Склад гипса (авто). Разгрузка автотранспорта в приемный бункер производственной линии	6104-4	50°14'27.68"С	73° 2'39.81"В	2909	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния (Доломит и др.)	гипс
Склады сырьевых материалов	Склад песка. Формирование	6105	50°14'10.89"С	73° 2'37.95"В	2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния выше 70% (Динас и др.)	песок

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ		Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер					
1	2	3	4		5		6
Склады сырьевых материалов	Склад песка. Хранение	6154	50°14'10.89"С	73° 2'37.95"В	2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния выше 70% (Динас и др.)	песок
Склад лома огнеупорного кирпича	Склад лома огнеупорного кирпича. Формирование	6068-1	50°14'22.88"С	73° 3'0.35"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	огнеупоры
Склад лома огнеупорного кирпича	Склад лома огнеупорного кирпича. Хранение	6155	50°14'22.88"С	73° 3'0.35"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	огнеупоры
Склад лома огнеупорного кирпича	Склад лома огнеупорного кирпича. Погрузка в автотранспорт	6068-2	50°14'22.88"С	73° 3'0.35"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	огнеупоры
Котельная	Склад золы котельной. Хранение	6156	50°14'19.24"С	73° 2'46.11"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	золошлак
Котельная	Склад золы котельной. Погрузка в автотранспорт	6129-2	50°14'19.24"С	73° 2'46.11"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	золошлак
Котельная	Транспортировка золы автосамосвалами со склада котельной на склад цеха подготовки суглинка	6165	50°14'19.24"С	73° 2'46.11"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	золошлак
Ремонтно-механический цех	Передвижные посты электродуговой сварки металла	6039	50°14'16.82"С	73° 2'27.58"В	123	Железо (II, III) оксиды (Железа оксид) (в пересчете на железо)	электроды
					143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	
					2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	
					344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) [Фтористые соединения: плохо растворимые неорганические фториды (Фторид алюминия, Фторид кальция, Гексафторалюминат натрия)] (в пересчете на фтор)	
Ремонтно-механический цех	Передвижные посты электродуговой сварки металла	6039	50°14'16.82"С	73° 2'27.58"В	342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) - гидрофторид, кремний тетрафторид [Фтористые соединения газообразные (фтористый водород, четырехфтористый кремний)] (в пересчете на фтор)	электроды
					301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	
					337	Углерод оксид	
					203	Хром (VI) (Хром шестивалентный) (в пересчете на трехокись хрома)	
					164	Никель оксид (в пересчете на никель)	
					146	Медь (II) оксид (Меди оксид) (в пересчете на медь)	
					110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пентоксид)	
Ремонтно-механический цех	Передвижные посты газовой резки металла пропан-бутановой смесью	6040	50°14'16.82"С	73° 2'27.58"В	123	Железо (II, III) оксиды (Железа оксид) (в пересчете на железо)	пропан-бутановая смесь
					143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид)	
					337	Углерод оксид	
					301	Азот (IV) оксид (Азота диоксид)	

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ		Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер					
1	2	3	4		5		6
Ремонтно-механический цех	Металлообрабатывающие станки	6121	50°14'16.82"С	73° 2'27.58"В	2868	Эмульсол (смесь: вода - 97,6%, нитрит натрия - 0,2%, сода кальцинированная - 0,2%, масло минеральное - 2%)	часы работы оборудования
					2930	Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд)	
					2902	Взвешенные частицы	
Ремонтно-механический цех	Покрасочные работы	6122	50°14'16.82"С	73° 2'27.58"В	2902	Взвешенные частицы	ЛКМ
					616	Диметилбензол (Ксилол, смесь изомеров о-, м-, п-)	
					2752	Уайт-спирит	
Автозаправочная станция	Емкости и ТРК горюче-смазочных материалов	6130	50°14'13.42"С	73° 2'19.41"В	415	Смесь углеводородов предельных С1-С5	ДТ
					416	Смесь углеводородов предельных С6-С10	
					501	Пентилены (Амилены - смесь изомеров)	
					602	Бензол	
					621	Толуол	
					616	Диметилбензол (Ксилол, смесь изомеров о-, м-, п-)	
					627	Этилбензол	
					2754	Углеводороды предельные С12-С19 (растворитель РПК-265П и др.) (в пересчете на суммарный органический углерод)	
					333	Сероводород	
Участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	Загрузка отходов в автосамосвалы Shacman	6158-1	50°14'33.09"С	73° 2'19.20"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	производственные отходы
Участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	Транспортировка производственных отходов автосамосвалами с мест образования на участок временного хранения	6158-2	50°14'33.09"С	73° 2'19.20"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	производственные отходы
Участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	Разгрузка отходов с автосамосвалов на склад участка временного хранения	6158-3	50°14'33.09"С	73° 2'19.20"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	производственные отходы
Участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	Склад производственных отходов. Хранение	6159	50°14'33.09"С	73° 2'19.20"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	производственные отходы
Участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	Загрузка отходов в автосамосвалы БелАЗ 7540	6160-1	50°14'33.09"С	73° 2'19.20"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	производственные отходы
Участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	Транспортировка производственных отходов с участка временного хранения в цех предварительного дробления известняка	6160-2	50°14'33.09"С	73° 2'19.20"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	производственные отходы

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)		Наименование загрязняющих веществ		Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер					
1	2	3	4		5		6
Участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	Склад кондиционной футеровки и огнеупорного материала. Хранение	6161	50°14'33.09"С	73° 2'19.20"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	производственные отходы
Участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	Транспортировка щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов) на участок временного хранения	6162-1	50°14'33.09"С	73° 2'19.20"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	производственные отходы
Участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	Разгрузка щебня (восстановленных (дробленных) промышленных отходов) на участок временного хранения	6162-2	50°14'33.09"С	73° 2'19.20"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	производственные отходы
Участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	Склад строительного материала на участке временного хранения. Формирование	6163	50°14'33.09"С	73° 2'19.20"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	производственные отходы
Участок временного хранения производственных отходов до переработки, вторичных материалов и сырья	Склад строительного материала на участке временного хранения. Хранение	6164	50°14'33.09"С	73° 2'19.20"В	2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (Шамот, Цемент и др.)	производственные отходы

6. СВЕДЕНИЯ О ГАЗОВОМ МОНИТОРИНГЕ

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Газовый мониторинг не предусмотрен, так как на площадке цементного завода АО «Карцемент» отсутствует полигон твердых бытовых отходов (ТБО).

7. СВЕДЕНИЯ ПО СБРОСУ СТОЧНЫХ ВОД

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

В ходе производственной деятельности цементного завода АО «Карцемент» образуется одна категория сточных вод – хозяйственно-бытовые сточные воды.

По мере образования хозяйственно-бытовые сточные воды по централизованной системе канализации поступают на действующие очистные сооружения хозяйственно-бытовых сточных вод, которые на текущий момент числятся на балансе ТОО «ЭнергоТранзит».

На АО «Карцемент» отсутствуют сбросы сточных вод в природные объекты.

8. МОНИТОРИНГ СОСТОЯНИЕ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
1 а - граница СЗЗ к С от промплощадки ремзавода	Пыль неорганическая	ежеквартально	не предусмотрен	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный, прямой, СТ РК 2.302-2014
	Сернистый ангидрид				
	Диоксид азота				
	Оксид углерода				
2 а - граница СЗЗ к СВ от промплощадки цемзавода	Пыль неорганическая	ежеквартально	не предусмотрен	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный, прямой, СТ РК 2.302-2014
	Сернистый ангидрид				
	Диоксид азота				
	Оксид углерода				
3 а - граница СЗЗ к В от промплощадки цемзавода	Пыль неорганическая	ежеквартально	не предусмотрен	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный, прямой, СТ РК 2.302-2014
	Сернистый ангидрид				
	Диоксид азота				
	Оксид углерода				
4 а - граница СЗЗ к ЮВ от промплощадки цемзавода	Пыль неорганическая	ежеквартально	не предусмотрен	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный, прямой, СТ РК 2.302-2014
	Сернистый ангидрид				
	Диоксид азота				
	Оксид углерода				
5 а - граница СЗЗ к 3 от промплощадки цемзавода	Пыль неорганическая	ежеквартально	не предусмотрен	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный, прямой, СТ РК 2.302-2014
	Сернистый ангидрид				
	Диоксид азота				
	Оксид углерода				
6 а - граница СЗЗ к ЮЗ от промплощадки цемзавода	Пыль неорганическая	ежеквартально	не предусмотрен	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный, прямой, СТ РК 2.302-2014
	Сернистый ангидрид				
	Диоксид азота				
	Оксид углерода				
7 а - селитебная территория п. Астаховка	Пыль неорганическая	ежеквартально	не предусмотрен	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный, прямой, СТ РК 2.302-2014
	Сернистый ангидрид				
	Диоксид азота				
	Оксид углерода				
8 а - селитебная территория п. Старый Актау	Пыль неорганическая	ежеквартально	не предусмотрен	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный, прямой, СТ РК 2.302-2014
	Сернистый ангидрид				
	Диоксид азота				
	Оксид углерода				
9 а - селитебная территория п. Новый Актау	Пыль неорганическая	ежеквартально	не предусмотрен	Аккредитованной лабораторией	Инструментальный, прямой, СТ РК 2.302-2014
	Сернистый ангидрид				
	Диоксид азота				
	Оксид углерода				

9. МОНИТОРИНГ СОСТОЯНИЯ ВОДНЫХ ОБЪЕКТОВ

Таблица 9 График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Задачей мониторинга является наблюдение за качеством воды в водных объектах, расположенных в непосредственной близости и потенциальной зоне влияния промышленных объектов.

Единственным поверхностным водным объектом в районе расположения промзоны п. Актау является река Баймырза, протекающая в 1,0-1,3 км к северо-западу от промплощадки АО «Карцемент». Учитывая, что зона воздействия предприятия (СЗЗ) с западной стороны

ограничивается расстоянием в 1 км от крайних источников выброса, можно говорить о том, что водный объект находится за пределами зоны влияния предприятия.

Также стоит учитывать, что непосредственно АО «Карцемент» не осуществляет сбросы сточных вод ни в водный объект, ни на рельеф местности и не имеет объектов размещения отходов, что полностью исключает прямое воздействие предприятия как на поверхностные, так и подземные воды района.

Промышленная площадка предприятия находится в промышленной зоне п. Актау, и граничит с другими промышленными предприятиями, такими как АО «CentralAsiaCement», АО «КЗАЦИ» и ТОО «НПП «Интеррин». При этом производственные мощности цементного завода АО «Карцемент» находятся на одной территории с цементным заводом АО «CentralAsiaCement». Данное соседство является исторически сложившимся и обуславливает общее воздействие на компоненты окружающей среды, в том числе и воду.

Между промплощадкой АО «Карцемент» и рекой Баймырза расположены очистные сооружения хозяйственных сточных вод ТОО «ЭнергоТранзит» (сброс очищенных сточных вод в сухое русло реки) и открытый карьер по добыче известняка АО «CentralAsiaCement» (сброс карьерных сточных вод на рельеф местности). Также выше по течению реки располагается п. Астаховка (расположен непосредственно на реке) и Астаховский карьер суглинок АО «CentralAsiaCement» (сброс карьерных сточных вод на рельеф местности).

Учитывая близкое соседство и непосредственное воздействие объектов АО «CentralAsiaCement» на поверхностные воды р. Баймурзы и подземные воды района расположения, АО «CentralAsiaCement» проводит ежегодный мониторинг подземных вод по наблюдательным скважинам подземных вод, расположенных вдоль русла р. Баймырза.

Принимая во внимание плотную застройку промзоны, предполагающую хаотичное размещение объектов различных предприятий по отношению к друг другу на единой территории, а также историческое загрязнение территории, сложно выделить воздействие на поверхностные и подземные воды каждого предприятия промзоны в отдельности. Так как промзона п. Актау находится выше по рельефу, чем река Баймырза, данные скважины являются наблюдательными для всех предприятий промзоны и используются для оценки уровня загрязнения подземных вод всей промзоны.

Таким образом, так как АО «Карцемент» не осуществляет сбросов сточных вод на рельеф местности и в водные объекты, а хозяйственные воды отводит на очистные сооружения согласно договору, непосредственно не граничит с водными источниками (р. Баймырза) и не имеет объектов размещения отходов, непосредственного влияния на поверхностные и подземные воды рассматриваемого региона АО «Карцемент» не оказывает.

Учитывая вышеизложенное, в рамках настоящей программы ПЭК, разработанной для площадки цементного завода АО «Карцемент» мониторинг состояния водных объектов не предусмотрен.

10. МОНИТОРИНГ УРОВНЯ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ПОЧВЕННЫЙ ПОКРОВ

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почв

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
1П (жилая зона)	Цинк	-	1 раз в год	согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Кобальт	5		
	Молибден	-		
	Никель	-		
	Хром	6		
	Ванадий	-		
	Марганец	-		
	Титан	-		
2П (жилая зона)	Цинк	-	1 раз в год	согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Кобальт	5		
	Молибден	-		
	Никель	-		
	Хром	6		
	Ванадий	-		
	Марганец	-		
	Титан	-		
3П (жилая зона)	Цинк	-	1 раз в год	согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Кобальт	5		
	Молибден	-		
	Никель	-		
	Хром	6		
	Ванадий	-		
	Марганец	-		
	Титан	-		
4П (Область воздействия, СЗЗ)	Цинк	-	1 раз в год	согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Кобальт	5		
	Молибден	-		
	Никель	-		
	Хром	6		
	Ванадий	-		
	Марганец	-		
	Титан	-		
5П (Область воздействия, СЗЗ)	Цинк	-	1 раз в год	согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Кобальт	5		
	Молибден	-		
	Никель	-		
	Хром	6		
	Ванадий	-		
	Марганец	-		
	Титан	-		
6П (Область воздействия, СЗЗ)	Цинк	-	1 раз в год	согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Кобальт	5		
	Молибден	-		
	Никель	-		
	Хром	6		
	Ванадий	-		
	Марганец	-		
	Титан	-		

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
7П (Область воздействия, СЗЗ)	Цинк	-	1 раз в год	согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Кобальт	5		
	Молибден	-		
	Никель	-		
	Хром	6		
	Ванадий	-		
	Марганец	-		
	Титан	-		
8П (Область воздействия, СЗЗ)	Цинк	-	1 раз в год	согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Кобальт	5		
	Молибден	-		
	Никель	-		
	Хром	6		
	Ванадий	-		
	Марганец	-		
	Титан	-		
9П (Область воздействия, СЗЗ)	Цинк	-	1 раз в год	согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Кобальт	5		
	Молибден	-		
	Никель	-		
	Хром	6		
	Ванадий	-		
	Марганец	-		
	Титан	-		
10П (Область воздействия, СЗЗ)	Цинк	-	1 раз в год	согласно области аккредитации испытательной лаборатории (испытательного центра)
	Кобальт	5		
	Молибден	-		
	Никель	-		
	Хром	6		
	Ванадий	-		
	Марганец	-		
	Титан	-		

Непосредственной целью мониторинга состояния почв является контроль показателей состояния почвы на участках, подвергающихся техногенному воздействию.

Промышленная площадка предприятия находится в промышленной зоне п. Актау, и граничит с другими промышленными предприятиями. При этом производственные мощности цементного завода АО «Карцемент» находятся на одной территории с цементным заводом АО «CentralAsiaCement». Данное соседство является исторически сложившимся и обуславливает общее воздействие на компоненты окружающей среды, в том числе на почвы.

Учитывая общий вид деятельности, единую границу СЗЗ, невозможность разделения воздействия источников загрязнения, а также то, что валовые выбросы АО «Карцемент» больше выбросов АО «Central Asia Cement», проведение оценки воздействия деятельности цементных заводов на почвенный покров на границе СЗЗ предприятий производится силами АО «Карцемент».

Территория промплощадки предприятия оборудована твердым покрытием и частично озеленена. В настоящее время естественно-природные почвы на большей части близлежащей территории деградированы и заняты техногенными ландшафтами, селитебными зонами, превращены в «насыпные» и техногенные грунты.

На балансе предприятия отсутствуют накопители отходов, все образующиеся в результате производственной деятельности предприятия отходы передаются специализированным предприятиям.

Основными показателями контроля состояния почвы является определение химических элементов ассоциации загрязняющих веществ и их превышений над ПДК и фоном почв.

В ходе производственной деятельности и осуществления мониторинга воздействия для цементного завода была определена ассоциация загрязняющих веществ: цинк, кобальт, молибден, никель, хром, ванадий, марганец, титан.

Отбор проб почв производится в 7-ми точках на границе СЗЗ цементных заводов и 3-х точках в селитебной территории.

Дополнительно предусмотрен отбор проб продукции и отходов производства на подтверждение ассоциации загрязняющих веществ – 4 пробы, в том числе: клинкер, пыль цементного производства, золошлак и лом огнеупорного кирпича.

10.1. МОНИТОРИНГ БИОРАЗНООБРАЗИЯ

Проектными документами в области охраны окружающей среды мониторинг биоразнообразия не требуется. Редкие и исчезающие животные на территории, непосредственно примыкающей к нарушенным землям, не встречаются. Район расположения объекта находится вне путей сезонных миграций животных.

11. ОРГАНИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИХ ПРОВЕРОК

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	Производственные цеха: цех дробления известняка, цех измельчения суглинков, система ленточных конвейеров, технологическая линия №6, технологическая линия №5, углепомольное отделение, котельная. Контроль технического состояния газопылеулавливающего оборудования.	Ежегодно, ежеквартально
2	Площадки неорганизованных источников: открытые склады сырьевых материалов, склад и цех приема железной руды, открытые склады клинкера, ремонтно-механический цех, АЗС.	Ежегодно, 2 раза в год

В соответствии со статьей 189 Экологического Кодекса оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан и сопоставлению результатов производственного экологического контроля с условиями экологического и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся работником (работниками), на которого (которых) оператором объекта возложена ответственность за организацию и проведение производственного экологического контроля.

Организационную ответственность за проведение производственного экологического контроля несет непосредственно директор предприятия. Функциональную ответственность несут начальники цехов и структурных подразделений, а также специалисты по охране окружающей среды.

Оператор объекта ведет внутренний учет, формирует и представляет периодические отчеты по результатам производственного экологического контроля в электронной форме в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды с подписанием электронной цифровой подписью первого руководителя оператора объекта.

Отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляются ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды. К периодическим отчетам производственного экологического контроля прилагаются акты или протокола отбора проб, протокола результатов испытаний производственного экологического мониторинга.

12. МЕХАНИЗМЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ИЗМЕРЕНИЙ

Качество инструментальных измерений должно быть подтверждено аттестатом аккредитации лабораторий, производящих измерения. Лаборатории, которые осуществляют инструментальные замеры, отбор проб, химические анализы должны осуществлять свою деятельность в соответствии с действующим законодательством и другими нормативными документами, утвержденными или признанными для применения в Республике Казахстан в установленном порядке.

Лаборатории должны быть обеспечены нормативной документацией регламентирующей требования к объектам контроля, методикам выполнения измерений в соответствии с заявленной областью деятельности. Также лаборатории должны располагать достаточным количеством штатных сотрудников, имеющих соответственное образование, квалификацию, опыт и навыки для проведения испытаний в заявленной области деятельности.

Лаборатории должны быть оснащены необходимыми средствами измерений, испытательным оборудованием, стандартными образцами, расходными материалами в соответствии с

нормативными документами на применяемые методы испытаний согласно заявленной области деятельности.

13. ПРОТОКОЛ ДЕЙСТВИЙ В НЕШТАТНЫХ СИТУАЦИЯХ

Предприятие имеет перечень мероприятий технологического и организационно-технического характера, обеспечивающего исключение таких ситуаций. Тем не менее, нельзя полностью исключить вероятность их возникновения. В случае возникновения внештатной ситуации на предприятии предпринимаются все возможные меры по ее скорейшему прекращению, локализации и ликвидации последствий.

К данным ситуациям при производственной деятельности предприятия можно отнести ситуации, влекущие за собой аварийные эмиссии загрязняющих веществ в окружающую среду.

В этом случае на предприятии предусмотрен План ликвидации возможных аварийных ситуаций, в котором определены организация и производство аварийно-восстановительных работ, определены обязанности должностных лиц, участвующих в ликвидации аварий.

По окончании аварийно-восстановительных работ мониторинг состояния окружающей среды должен заключаться в проведении комплексного обследования площади, подвергшейся неблагоприятному воздействию для определения фактических нарушений и наиболее эффективных мер по очистке и восстановлению территории. С этой целью в процессе ликвидации аварии наблюдения за состоянием воздушного бассейна рекомендуется проводить не менее чем раз в сутки. В том же режиме проводится отбор проб почв и воды из наблюдательных скважин, попавших в зону влияния аварии. Отбор проб атмосферного воздуха, почво-грунтов и вод производится по общепринятым методикам.

Одновременно проводятся визуальные наблюдения за распространением возможных загрязнений, которые фиксируются на дежурном плане.

Размещение дополнительных точек и системы опробования рекомендовано определять непосредственно после установления характера и масштабов аварии по результатам обследования территории и источников аварийных выбросов.

В случае фиксирования аварийных ситуаций, связанных с загрязнением окружающей среды, руководство предприятия должно проинформировать о данных фактах уполномоченные государственные органы.

После устранения аварийной ситуации на предприятии должны быть откорректированы мероприятия по предупреждению подобных ситуаций.

После ликвидации аварийной ситуации вышеуказанные виды наблюдений переходят на постоянно действующий режим мониторинга со сгущением точек наблюдений (отбора проб) в границах зоны влияния аварии. Данные наблюдения проводятся на протяжении цикла реабилитации территории, в том числе в течение года после её завершения.

План детализации должен быть разработан в составе комплекса мероприятий по ликвидации последствий аварии в зависимости от ее характера и масштабов после получения результатов обследования.

Обобщение материалов в случае возникновения аварийной ситуации производится по тем же формам отчетности, которые используются при нормальной производственной деятельности предприятия.

14. ОРГАНИЗАЦИОННАЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТРУКТУРА ВНУТРЕННЕЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

ПЭК осуществляется специальной службой, организованной в структуре АО «Карцемент». Специалисты экологической службы должны быть компетентными в вопросах охраны окружающей среды.

Организационная и функциональная структура внутренней ответственности разработана для выполнения следующих задач и целей:

- минимизировать негативное влияние производства на окружающую среду;
- обеспечить работу производства в соответствии с технологическими параметрами и в режимах, обеспечивающих функционирование оборудования с минимальными объемами эмиссий в окружающую среду;
- обеспечение выполнения требований природоохранного законодательства;
- своевременное устранение нарушений и выполнение плана природоохранных мероприятий.

Организационная и функциональная структура внутренней ответственности за состоянием окружающей среды и выполнение программы производственного экологического контроля строится и функционирует в соответствии со структурой предприятия.

Согласно данному документу, расписана и действует внутренняя ответственность руководителя каждого структурного подразделения за состоянием окружающей среды, выполнением требований природоохранного законодательства, выполнением плана мероприятий по охране окружающей среды, своевременным устранением, выявленных в ходе внутренних проверок, нарушений норм, правил и требований по охране окружающей среды.

Функциональная структура внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля приведена ниже.

№	Должность	Обязанности
1	Генеральный директор	Общее руководство за ведением природоохранной работы, выработку стратегии и планирование приоритетных мероприятий по снижению негативного воздействия на окружающую среду. Руководит деятельностью предприятия и координирует все процессы, связанные с его текущей деятельностью. Ответственен за обеспечение экологической безопасности, за действия персонала, приводящие к загрязнению окружающей среды.
2	Главный инженер	Обеспечивает контроль за технологическим процессом на объектах производства. Ответственен за обеспечение экологической безопасности.
3.	Главный эколог, эколог	Контроль за соблюдением требований в области охраны ОС, оформление экологической отчетности и документации. Несёт ответственность за выполнение природоохранных мероприятий и предписаний государственных органов в области охраны окружающей среды.
4.	Начальник цеха	Обеспечение высокой технической готовности оборудования, несет ответственность за проведение учета образования отходов, за выполнение природоохранных мероприятий и предписаний государственных органов в области охраны окружающей среды.

15. ИНФОРМАЦИЯ О ПЛАНАХ ПРИРОДООХРАННЫХ МЕРОПРИЯТИЙ И/ЛИ ПРОГРАММЕ ПОВЫШЕНИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Программа повышения экологической эффективности разрабатывается в рамках получения комплексного экологического разрешения. Программа повышения экологической эффективности прилагается (Приложение 1).

16. СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Экологический кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI;
2. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 14 июля 2021 года № 250 «Об утверждении Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля».
3. Приказ Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 22 июня 2021 года № 208 «Об утверждении Правил ведения автоматизированной системы мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля».

Утверждаю:

Генеральный директор
АО «Карцемент»

Джордж Розарио Рамеш

"31" 10 2025 г.

Программа повышения экологической эффективности на период 2026 – 2035 годы для действующих объектов I категории согласно пункту 11 статьи 418 Кодекса

Наименование предприятия: Акционерное общество "Карцемент"

Наименование объекта: Промышленная площадка АО "Карцемент" - цементный завод

Мероприятия, связанные с применением наилучших доступных техник, соблюдением технологических нормативов, нормативов допустимых выбросов и сбросов загрязняющих веществ

№ п/п	Мероприятие по применению НДТ, соблюдению нормативов	Объект / источник эмиссии	Показатель (нормативы эмиссий, технологические нормативы)	Обоснование	Текущая величина	Календарный план достижения установленных показателей										Срок выполнения	Объем финансирования, тыс. тенге
						на конец 1 года (2026 год)	на конец 2 года (2027 год)	на конец 3 года (2028 год)	на конец 4 года (2029 год)	на конец 5 года (2030 год)	на конец 6 года (2031 год)	на конец 7 года (2032 год)	на конец 8 года (2033 год)	на конец 9 года (2034 год)	на конец 10 года (2035 год)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1	Реконструкция АС: Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 3, № 4 и теплообменника обжиговой печи № 6 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 363_BF1 и 364_BF1 / Замена материала блока рукавных фильтров сырьевых мельниц № 3 и № 4	АО "Карцемент"/ Источник №1020-1. Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 3, № 4 и теплообменника обжиговой печи № 6 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 363_BF1 и 364_BF1	Технологические показатели выбросов пыли с отходящими печными газами, 20 мг/Нм³	НДТ 16. Применение фильтров при обжиге. Заключение по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», утвержденное Постановлением Правительства Республики Казахстан от 11.03.2024 г. № 160	74 мг/Нм³	74 мг/Нм³	74 мг/Нм³	74 мг/Нм³	74 мг/Нм³	74 мг/Нм³	74 мг/Нм³	74 мг/Нм³	20 мг/Нм³	20 мг/Нм³	20 мг/Нм³	2033 г.	540 000
2	Реконструкция АС: Аспирационная система клинкерного колосникового холодильника. Рукавный фильтр 472_EP1 (EP2). Эффективность работы очистной системы после реконструкции составляет - ср экпл./максимальный = 96,9921/96,9921 % / Переоборудование аспирационной системы колосникового холодильника. Замена электрофильтров на рукавные фильтры с высокой степенью очистки	АО "Карцемент"/ Источник №1021. Аспирационная система клинкерного колосникового холодильника. Рукавный фильтр 472_EP1 (E1 2)	Технологические показатели выбросов пыли в атмосферу в процессах охлаждения и помола, 50 мг/Нм³	НДТ 17. Применение фильтров в процессах охлаждения и помола. Заключение по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», утвержденное Постановлением Правительства Республики Казахстан от 11.03.2024 г. № 160	860 мг/Нм³	860 мг/Нм³	50 мг/Нм³	50 мг/Нм³	50 мг/Нм³	50 мг/Нм³	50 мг/Нм³	50 мг/Нм³	50 мг/Нм³	50 мг/Нм³	50 мг/Нм³	2027 г.	540 000

Handwritten signature

№ п/п	Мероприятие по применению НДТ, соблюдению нормативов	Объект / источник эмиссии	Показатель (нормативы эмиссий, технологические нормативы)	Обоснование	Текущая величина	Календарный план достижения установленных показателей										Срок выпол нения	Объем финансир ования, тыс. тенге
						на конец 1 года (2026 год)	на конец 2 года (2027 год)	на конец 3 года (2028 год)	на конец 4 года (2029 год)	на конец 5 года (2030 год)	на конец 6 года (2031 год)	на конец 7 года (2032 год)	на конец 8 года (2033 год)	на конец 9 года (2034 год)	на конец 10 года (2035 год)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
3	Реконструкция АС: Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 361_BF1 и 362_BF1 / Замена материала блока рукавных фильтров сырьевых мельниц № 1 и № 2	АО "Карцемент"/ Источник №1027-1. Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 361_BF1 и 362_BF1	Технологические показатели выбросов пыли с отходящими печными газами, 20 мг/Нм³	НДТ 16. Применение фильтров при обжиге. Заключение по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и известии», утвержденное Постановлением Правительства Республики Казахстан от 11.03.2024 г. № 160	90 мг/Нм³	90 мг/Нм³	90 мг/Нм³	90 мг/Нм³	90 мг/Нм³	90 мг/Нм³	90 мг/Нм³	90 мг/Нм³	90 мг/Нм³	90 мг/Нм³	20 мг/Нм³	2035 г.	540 000
4	Реконструкция обжиговой печи. Внедрение технологии селективного некаталитического восстановления (SNCR: Инжекция водного раствора аммиака (до 25 % NH ₃), водных растворов соединений аммиака или мочевины в дымовые газы для восстановления NO до N ₂), либо технологии селективного каталитического восстановления оксидов азота (SCR: в технологии SCR NO и NO ₂ восстанавливаются до N ₂ с помощью NH ₃ и катализатора при температуре около 300-400°C). /	АО "Карцемент"/ Источник №1020-1. Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 3, № 4 и теплообменника обжиговой печи № 6 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 363_BF1 и 364_BF1	Технологические показатели выбросов NOx в атмосферу для обжиговых печей клинкера с циклонными теплообменниками, 400 мг/Нм³	НДТ 18. Техники снижения выбросов NOx. Заключение по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и известии», утвержденное Постановлением Правительства Республики Казахстан от 11.03.2024 г. № 160	579 мг/Нм³	579 мг/Нм³	579 мг/Нм³	579 мг/Нм³	579 мг/Нм³	579 мг/Нм³	579 мг/Нм³	579 мг/Нм³	400 мг/Нм³	400 мг/Нм³	400 мг/Нм³	2033 г.	572 500
5	Реконструкция обжиговой печи. Внедрение технологии селективного некаталитического восстановления (SNCR: Инжекция водного раствора аммиака (до 25 % NH ₃), водных растворов соединений аммиака или мочевины в дымовые газы для восстановления NO до N ₂), либо технологии селективного каталитического восстановления оксидов азота (SCR: в технологии SCR NO и NO ₂ восстанавливаются до N ₂ с помощью NH ₃ и катализатора при температуре около 300-400°C).	АО "Карцемент"/ Источник №1027-1. Отвод технологических газов от сырьевых мельниц № 1, № 2 и теплообменника обжиговой печи № 5 (основной процесс, обжиг клинкера, использование угля). Основные рукавные фильтры 361_BF1 и 362_BF1	Технологические показатели выбросов NOx в атмосферу для обжиговых печей клинкера с циклонными теплообменниками, 400 мг/Нм³	НДТ 18. Техники снижения выбросов NOx. Заключение по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и известии», утвержденное Постановлением Правительства Республики Казахстан от 11.03.2024 г. № 160	411 мг/Нм³	411 мг/Нм³	411 мг/Нм³	411 мг/Нм³	411 мг/Нм³	411 мг/Нм³	411 мг/Нм³	411 мг/Нм³	411 мг/Нм³	411 мг/Нм³	400 мг/Нм³	2035 г.	572 500

№ п/п	Мероприятие по применению НДТ, соблюдению нормативов	Объект / источник эмиссии	Показатель (нормативы эмиссий, технологические нормативы)	Обоснование	Текущая величина	Календарный план достижения установленных показателей										Срок выполнения	Объем финансирования, тыс. тенге
						на конец 1 года (2026 год)	на конец 2 года (2027 год)	на конец 3 года (2028 год)	на конец 4 года (2029 год)	на конец 5 года (2030 год)	на конец 6 года (2031 год)	на конец 7 года (2032 год)	на конец 8 года (2033 год)	на конец 9 года (2034 год)	на конец 10 года (2035 год)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
6	Внедрение НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства». Обеспечение безаварийной эксплуатации цементного завода и непрерывной подачи сырья в расходные накопительные бункера. Планируется организация АС на узле подачи суглинка с конвейера 2A2_BC5 на конвейер 322_BC4 – узел перегрузки № 3/4. Узел перегрузки будет оснащен системой из импульсно-струйных рукавных фильтров 312_BF4 и 322_BF1	АО "Карцемент"/ Источник №1140. Узел перегрузки № 3/4. Пересыпка суглинка с ленточного конвейера 2A2_BC5 на ленточный конвейер 322_BC4. Рукавные фильтры 312_BF4 и 322_BF1	Технологические показатели выбросов пыли в атмосферу в процессах дробления сырьевых материалов, транспортировки и подачи, хранения сырьевых материалов, клинкера и цемента, хранения топлива и отгрузки цемента, 30 мг/Нм³	НДТ 15. Применение рукавных фильтров (рекомендуемое к исполнению). Справочник по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», утвержденный Постановлением Правительства Республики Казахстан от 24.10.2023 г. № 941	0 мг/Нм³	0 мг/Нм³	0 мг/Нм³	0 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	2029 г.	10 000
7	Внедрение НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства». Обеспечение безаварийной эксплуатации цементного завода и непрерывной подачи клинкера с конвейеров разгрузки колосникового холодильника на ковшовые конвейера 492_PN1 и 492_PN2. Планируется организация АС на узле пересыпки, оснащенной рукавными фильтрами 492_BF3 и 492_BF4.	АО "Карцемент"/ Источник №1139. Узел пересыпки. Пересыпка клинкера с конвейеров разгрузки колосникового холодильника на ковшовые конвейера 492_PN1 и 492_PN2. Рукавные фильтры 492_BF3 и 492_BF4	Технологические показатели выбросов пыли в атмосферу в процессах дробления сырьевых материалов, транспортировки и подачи, хранения сырьевых материалов, клинкера и цемента, хранения топлива и отгрузки цемента, 30 мг/Нм³	НДТ 15. Применение рукавных фильтров (рекомендуемое к исполнению). Справочник по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», утвержденный Постановлением Правительства Республики Казахстан от 24.10.2023 г. № 941	0 мг/Нм³	0 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	2027 г.	100 000
8	Внедрение НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства». Обеспечение безаварийной эксплуатации цементного завода и непрерывной подачи крупной фракции сырьевой муки из сепараторов в мельницы № 1 и № 2 (возврат). Планируется организация АС на узле пересыпки, оснащенной рукавным фильтром 361_BF3.	АО "Карцемент"/ Источник №1137. Узлы пересыпки. Возврат крупной фракции сырьевой муки из сепараторов в мельницы № 1 и № 2 (возврат). Рукавный фильтр 361_BF3	Технологические показатели выбросов пыли в атмосферу в процессах дробления сырьевых материалов, транспортировки и подачи, хранения сырьевых материалов, клинкера и цемента, хранения топлива и отгрузки цемента, 30 мг/Нм³	НДТ 15. Применение рукавных фильтров (рекомендуемое к исполнению). Справочник по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», утвержденный Постановлением Правительства Республики Казахстан от 24.10.2023 г. № 941	0 мг/Нм³	0 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	2027 г.	10 000
9	Внедрение НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства». Обеспечение безаварийной эксплуатации цементного завода и непрерывной подачи сырьевой муки на ковшовый элеватор 411_BE1. Планируется организация АС на узле пересыпки, оснащенной рукавным фильтром 411_BF1.	АО "Карцемент"/ Источник №1142. Узел пересыпки сырьевой муки на ковшовый элеватор 411_BE1. Рукавный фильтр 411_BF1	Технологические показатели выбросов пыли в атмосферу в процессах дробления сырьевых материалов, транспортировки и подачи, хранения сырьевых материалов, клинкера и цемента, хранения топлива и отгрузки цемента, 30 мг/Нм³	НДТ 15. Применение рукавных фильтров (рекомендуемое к исполнению). Справочник по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», утвержденный Постановлением Правительства Республики Казахстан от 24.10.2023 г. № 941	0 мг/Нм³	0 мг/Нм³	0 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	2028 г.	10 000

№ п/п	Мероприятие по применению НДТ, соблюдению нормативов	Объект / источник эмиссии	Показатель (нормативы эмиссий, технологические нормативы)	Обоснование	Текущая величина	Календарный план достижения установленных показателей										Срок выполнения	Объем финансирования, тыс. тенге
						на конец 1 года (2026 год)	на конец 2 года (2027 год)	на конец 3 года (2028 год)	на конец 4 года (2029 год)	на конец 5 года (2030 год)	на конец 6 года (2031 год)	на конец 7 года (2032 год)	на конец 8 года (2033 год)	на конец 9 года (2034 год)	на конец 10 года (2035 год)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
10	Внедрение НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства». Обеспечение безаварийной эксплуатации обжиговой печи № 5. Оснащение пневмоподъемника сырьевой муки в циклонный теплообменник дополнительной системой аэрации оборудованной стационарными пылеулавливающими устройствами – на первой ступени циклоном, на второй рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов (431_BF2)	АО "Карцемент"/ Источник №1141. Аспирационная система аэрофлота, подача сырьевой муки в печь. Двухступенчатая аспирационная система очистки, оборудованная циклоном и рукавным фильтром 431_BF2	Технологические показатели выбросов пыли в атмосферу в процессах дробления сырьевых материалов, транспортировки и подачи, хранения сырьевых материалов, клинкера и цемента, хранения топлива и отгрузки цемента, 30 мг/Нм³	НДТ 15. Применение рукавных фильтров (рекомендуемое к исполнению). Справочник по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», утвержденный Постановлением Правительства Республики Казахстан от 24.10.2023 г. № 941	0 мг/Нм³	0 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	2027 г.	10 000
11	Внедрение НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства». Обеспечение безаварийной эксплуатации обжиговой печи № 5. Оснащение пневмоподъемника сырьевой муки в циклонный теплообменник дополнительной системой аэрации оборудованной стационарными пылеулавливающими устройствами – рукавным фильтром с импульсной регенерацией рукавов (431_BF3)	АО "Карцемент"/ Источник №1138. Аспирационная система возвратного контура подачи сырьевой муки из расходного бункера печи в смесительный силос. Рукавные фильтр 431_BF3	Технологические показатели выбросов пыли в атмосферу в процессах дробления сырьевых материалов, транспортировки и подачи, хранения сырьевых материалов, клинкера и цемента, хранения топлива и отгрузки цемента, 30 мг/Нм³	НДТ 15. Применение рукавных фильтров (рекомендуемое к исполнению). Справочник по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», утвержденный Постановлением Правительства Республики Казахстан от 24.10.2023 г. № 941	0 мг/Нм³	0 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	2028 г.	10 000
12	Внедрение НДТ № 13 «Оптимизация процессов производства». Обеспечение безаварийной эксплуатации обжиговой печи № 5. Оснащение узла пересыпки клинкера с лоткового транспортера 491_AC2 на транспортер 491_AC3 стационарными пылеулавливающими устройствами оборудованными рукавными фильтрами с импульсной регенерацией рукавов	АО "Карцемент"/ Источник №1143. Аспирационная система узла пересыпки с лоткового транспортера 491_AC2 на транспортер 491_AC3	Технологические показатели выбросов пыли в атмосферу в процессах дробления сырьевых материалов, транспортировки и подачи, хранения сырьевых материалов, клинкера и цемента, хранения топлива и отгрузки цемента, 30 мг/Нм³	НДТ 15. Применение рукавных фильтров (рекомендуемое к исполнению). Справочник по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», утвержденный Постановлением Правительства Республики Казахстан от 24.10.2023 г. № 941	0 мг/Нм³	0 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	2028 г.	10 000
13	Реконструкция АС: Роторная дробилка Хацемаг (сушка суглинка и золы котельной / уголь). Электрофильтр 222_EP1	АО "Карцемент"/ Источник №1078-2. Роторная дробилка Хацемаг (сушка суглинка и золы котельной / уголь). Электрофильтр 222_EP1	Технологические показатели выбросов пыли в атмосферу в процессах дробления сырьевых материалов, транспортировки и подачи, хранения сырьевых материалов, клинкера и цемента, хранения топлива и отгрузки цемента, 30 мг/Нм³	НДТ 15. Применение рукавных фильтров (рекомендуемое к исполнению). Справочник по наилучшим доступным техникам «Производство цемента и извести», утвержденный Постановлением Правительства Республики Казахстан от 24.10.2023 г. № 941	46 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	30 мг/Нм³	2026 г.	250 000