

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ТОО «Disinfectant»



Джумабеков К.С.
2025 г.

Нетехническое резюме

Наименование: ТОО «Disinfectant».

БИН 200640026006

Юр. адрес: Актюбинская область, город Актобе, район Астана, квартал Промзона, 545

Вид деятельности: Основной деятельностью предприятия является Производство прочих химических продуктов. (ОКЭД 38220).

ТОО "Disinfectant" осуществляет производство растворителя торговой марки "SOLVENT PRO".

В административном отношении участок расположен в городе Актобе, района Астана, квартал Промзона, уч. 545. Объект расположен в промышленной зоне. Ближайшая жилая зона – жилой район города Актобе расположен юго-восточнее участка на расстоянии более 1 км.

Целевое назначение – размещение и обслуживание производственных объектов. Площадь участка 1,5 га. Сроки использования – согласно акта на землю не установлены, так как участок находится в частной собственности ТОО "Disinfectant".

Координаты угловых точек границ участка: 1 - 50°18'28,73"С, 57°07'09,20"В, 2 - 50°18'30,74"С, 57°07'11,97"В, 3 - 50°18'25,91"С, 57°07'15,27", 4 - 50°18'25,01"С, 57°07'11,76"В.

Режим работы объекта составляет 365 дней в году, 8-9 часов в сутки (3200 часов в год).

Основная деятельность предприятия ТОО «Disinfectant» - Основной деятельностью предприятия является производство прочих химических продуктов (производство растворителя торговой марки "SOLVENT PRO").

В атмосферу выбрасываются загрязняющие вещества на существующее положение и на перспективу 2025-2034 гг. в целом по предприятию, в количестве 0.547805 г/сек или 5.68615 т/год.

Предварительная плата за эмиссии составляет: 7155 тенге. (по ставкам платы за эмиссию в окружающую среду на 2025 г.)

Намечаемая деятельность - «Производство растворителя торговой марки «SOLVENT PRO» относится к I категории, оказывающей значительное негативное воздействие на окружающую среду в соответствии пп.4.1 п.4 Раздела 1 Приложения 2 к Экологическому кодексу РК (промышленное производство органических химических веществ: кислородсодержащих углеводородов: спиртов, альдегидов, кетонов, карбоновых кислот, сложных эфиров, ацетатов, простых эфиров, перекисей, эпоксидных смол;)

Область воздействия устанавливается в размере 500 метров. Размер зоны воздействия подтвержден расчетом рассеивания максимально приземных концентраций, который не выявил превышений ПДК.

Согласно СП "Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно- защитным зонам

объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека" утвержденных Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2 размер санитарно-защитной зоны установлен в размере 500 метров

Участок Нефтбазы расположен в промышленной зоне по адресу 41 разъезд, участок 823. С северной стороны проходят железнодорожные тупики к существующим производствам. Автомобильный подъезд к базе возможен со стороны трассы Актобе-Алга и со стороны трассы Актобе-Богословка. На расстоянии около 500 метров западнее участка проходит магистральный трубопровод. Со всех остальных сторон - свободная территория.

Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования

Продукт - Растворитель торговой марки «SOLVENT PRO». Производительность - 10000 тонн в год. Производство Растворителя торговой марки «SOLVENT PRO» выглядит следующим образом химические соединения: растворитель, стабилизирующий гомогенизируется со смесью насыщенных одноатомных спиртов и со смесью оксигенатов, в процессе гомогенизации добавляются соединения ароматических углеводородов.

Технологический процесс изготовления - растворителя т.м. «SOLVENT PRO» осуществляется в соответствии с требованиями и стандарта организации СТ ТОО 200640026006-011-2023 «Растворитель торговой марки «SOLVENT PRO». Основной исходный продукт по трубопроводу подается на входной фильтр-ловушки ФЖУ- 100-1,6 предназначенный для очистки от механической примесей используемого сырья. Насос КМ80-100-170Е под давлением подает жидкость на сопло блока, где насос используется для прокачки через установку исходного сырья и готовой продукции, давление которого контролируется манометром. На оборудовании вихревой поточной кавитатор в инжекционной камере блока создается разрежения, которая подсасывает необходимые компоненты для гомогенизаций. Технологический процесс гомогенизации двух или многофазовой системой химических веществ, в ходе которого уменьшается степень неоднородности распределения химических веществ и фаз по объему гетерофазной системы. Расход жидкости исходных продуктов, регулируется дозирующим счетчиком. Проходя турбулизатор блока вихревого поточного кавитатора все жидкости окончательно гомогенизируются. По дозирующим счетчикам оператор следит за процессом производства. Жидкость после гомогенизаций по трубопроводу направляется на хранение в резервуар или на отгрузку в транспортное средство.

Краткая характеристика источников загрязнения атмосферы

К основным источникам загрязнения атмосферного воздуха предприятия относятся:

- №0001-0004 Резервуары хранения хим реактивов
- №0005 Смеситель
- №0006-0007 Резервуары готовых хим. продуктов
- №6001 Насосы перекачки
- №6002 Автоналивная эстакада
- №6003 Ж/д эстакада

В атмосферу выбрасываются загрязняющие вещества на существующее положение и на перспективу 2025-2034 гг. в целом по предприятию, в количестве 0.547805 г/сек или 5.68615 т/год.