

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа опросного листа	Код продукции	Поставщик	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	Гибкая вставка 660x2330 мм				шт	1		в КЛМПЛ. с метизами
7	Гибкая вставка 1020x1200 мм				шт	2		в КЛМПЛ. с метизами
8	Заслонка дисковая поворотная 1020x1200 мм				шт	5		в КЛМПЛ. с метизами
9	Подводящие газоходы (от экономайзера до групповых циклонов)				комл.	1		
10	Опорный постамент для группового циклона				шт.	2		
11	Выхлопные газоходы (от групповых циклонов до сущ. дымососов)				комл.	1		
12	Подводящие газоходы второй ступени очистки (коллектор) и опоры коллектора				комл.	1		
13	Выхлопной газоход (от фильтра до дымососа Дн-15)				комл.	1		
14	Выхлопной газоход (от дымососа Дн-15 до присоединения к элементам тракта "бай-пас" к/а №1) и опора газохода				комл.	1		

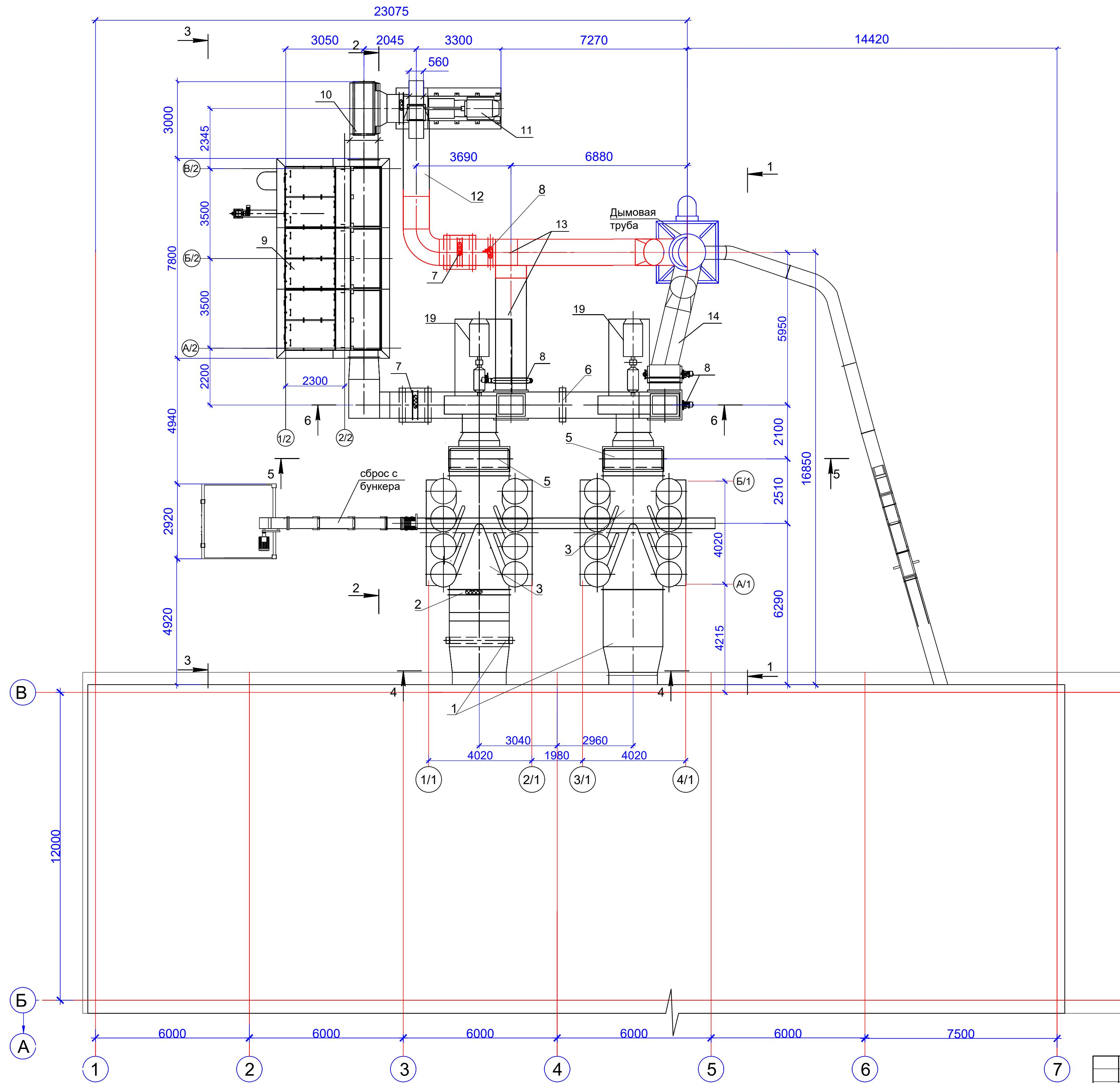
Инв.№ подл. Подп. и дата
Взам. инв.№

Изм. Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата

202510-205-ТХ

Лист
2

Технологический план



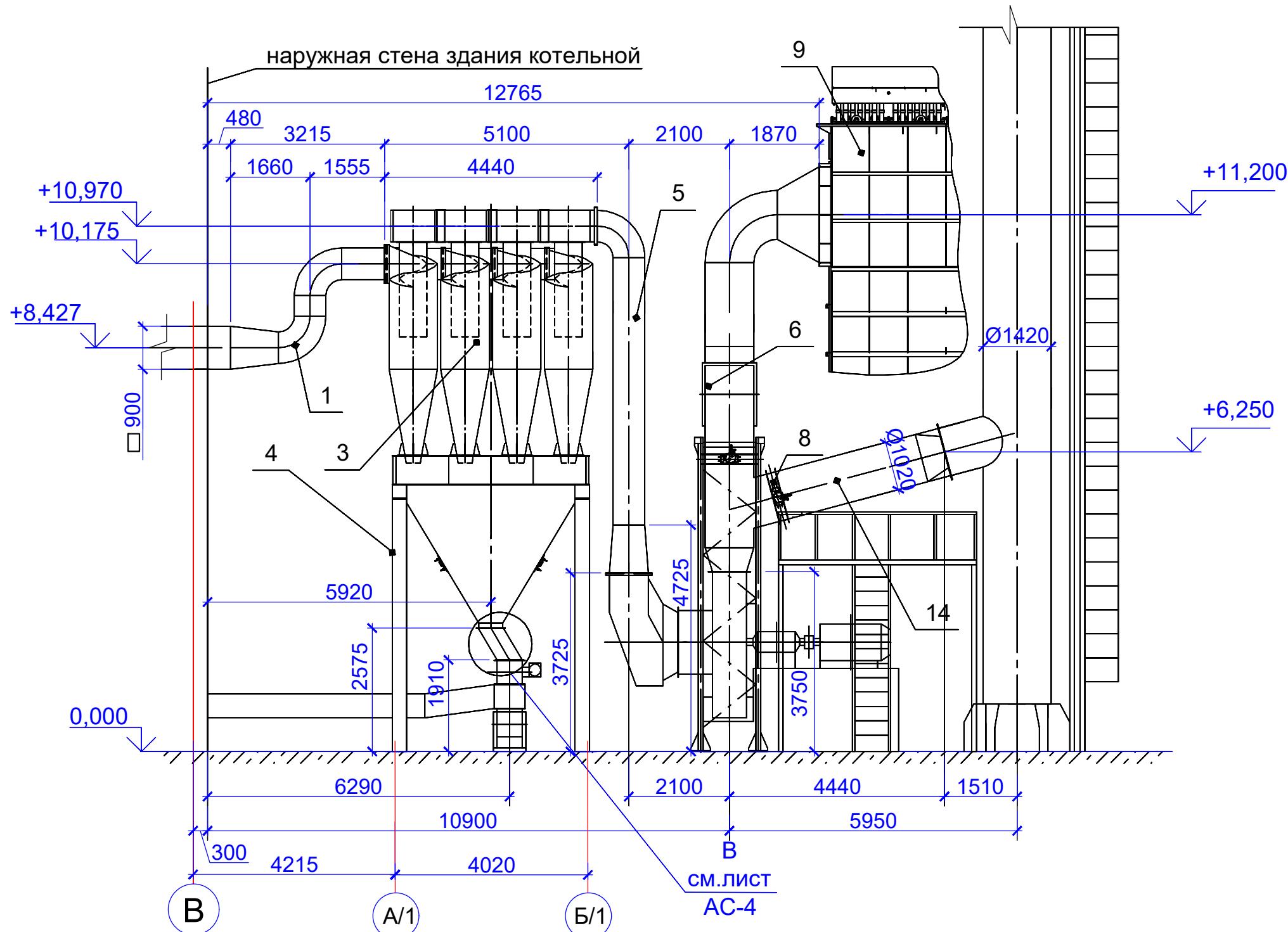
Спецификация оборудования

№ п/п	Наименование работ	Ед.из м.	Количе ство	Прим ечани е
1	Подводящие газоходы (от экономайзера до групповых циклонов) и опора газохода от к/а №1		1 компл.	
2	Гибкая вставка (компенсатор) Dn=660x2330 мм		1 шт.	
3	Циклон групповой Чн-15-1000-8УП с бункером-наполнителем пыли		2 шт.	
4	Опорный постамент для группового циклона		2 шт.	
5	Выхлопные газоходы (от групповых циклонов до сущ. дымососов)		1 компл.	
6	Подводящие газоходы второй ступени очистки (коллектор) и опоры коллектора		1 компл.	
7	Гибкая вставка (компенсатор) Dn=1020x1200 мм		2 шт.	
8	Заслонка дисковая поворотная Dn=1020x1200мм		5 шт.	
9	Рукавный фильтр ФРУ-1500 с импульсной системой регенерации		1 шт.	
10	Выхлопной газоход (от фильтра до дымососа Дн-15)		1 компл.	
11	Центробежный дымосос Дн-15 в компл. с всасывающим карманом		1 шт.	
12	Выхлопной газоход (от дымососа Дн-15 до присоединения к элементам тракта "бай-пас" котлоагрегата №1) и опора газохода		1 компл.	
13	Газоход линии "бай-пас" для котлоагрегата №1		1 шт.	
14	Газоход линии "бай-пас" для котлоагрегата №2		1 шт.	
15	Конвейер пылеуборки рукавного фильтра КВ-240-5600		1 шт.	
16	Питатфель шлюзовый (мельничного типа) ШП-250		1 шт.	
17	Конвейер наклонный КВ-240-3000-20		1 шт.	
18	Опорный постамент, лестницы и ограждения рукавного фильтра		1 компл.	
19	Дымосос Дн-19		2шт.	

1. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола котельной.
2. Привязка существующего оборудования выполнена исходя из инструментальных измерений на площадке реконструкции.

202509-205-ТХ					
Установка второй ступени тонкой очистки дымовых газов (фильтров) котельного цеха маслозэкстракционного завода ТОО "Altyn Shyghys" КОРРЕКТИРОВКА					
Изм.	Кол.уч	Лист	Док.	Подп.	Дата
ГИП	Ейст Е.В.				
Разработал	Ершова С.А.				
Проверил	Ейст Евгений				
Котельная					
Технологический план					
Стадия	Лист	Листов			
РП	3				
ТОО "ЦентрУКпроект" ГСЛ 24029896 от 07.10.2024г					

Разрез 1-1 М1:100

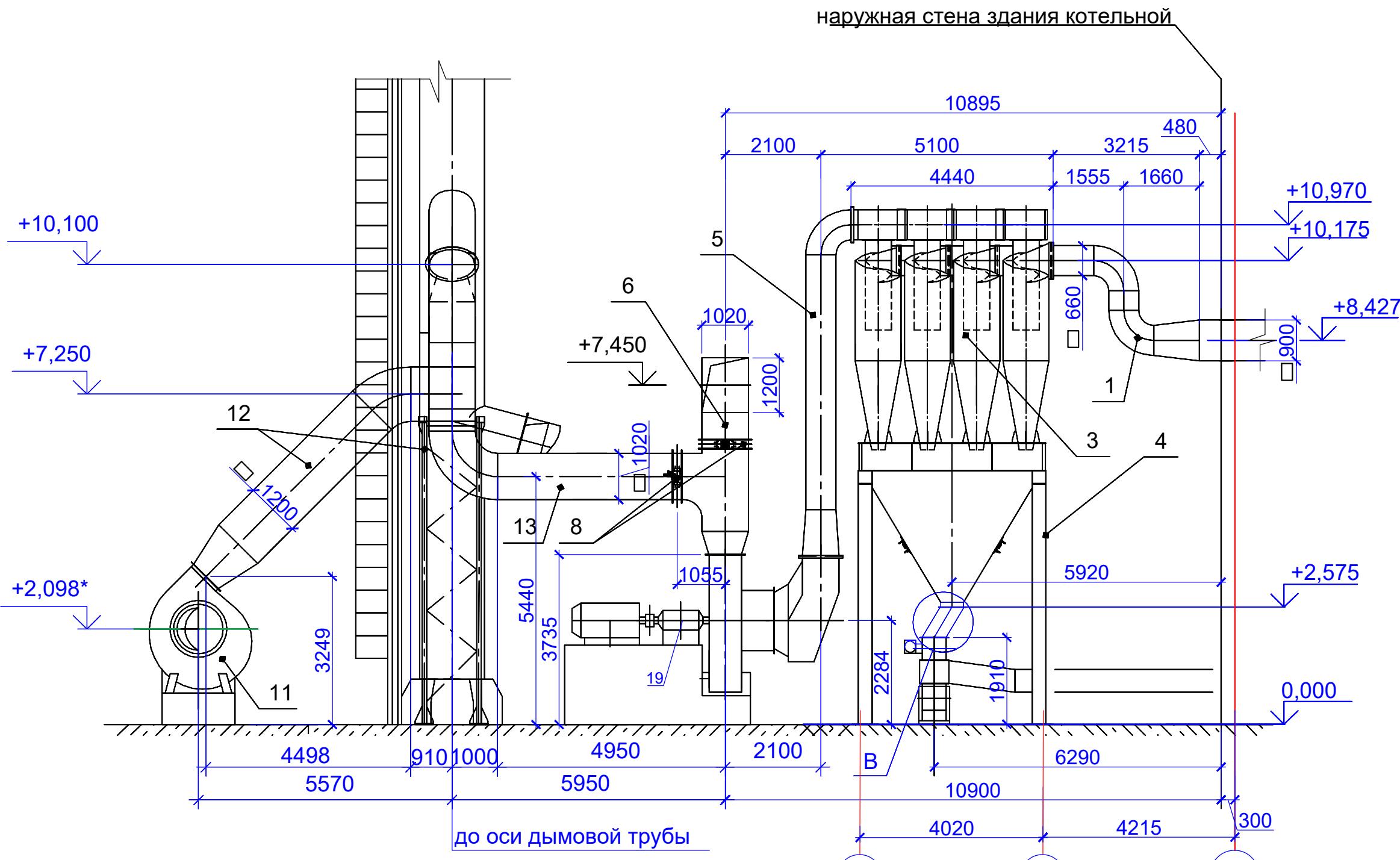


Примечание:

1. Данный лист читать совместно с ТХ-3.

						202509-205-TX
						Установка второй ступени тонкой очистки дымовых газов (фильтров) котельного цеха маслопрессорного завода
Изм.	Кол.уч	Лист	Док.	Подп.	Дата	ТОО «Altyn Shyghys» КОРРЕКТИРОВКА
ГИП	Ейст Е.В.					
Разработал	Ершова С.А.					
Проверил	Ейст Евгений					

Разрез 2-2 М1:100

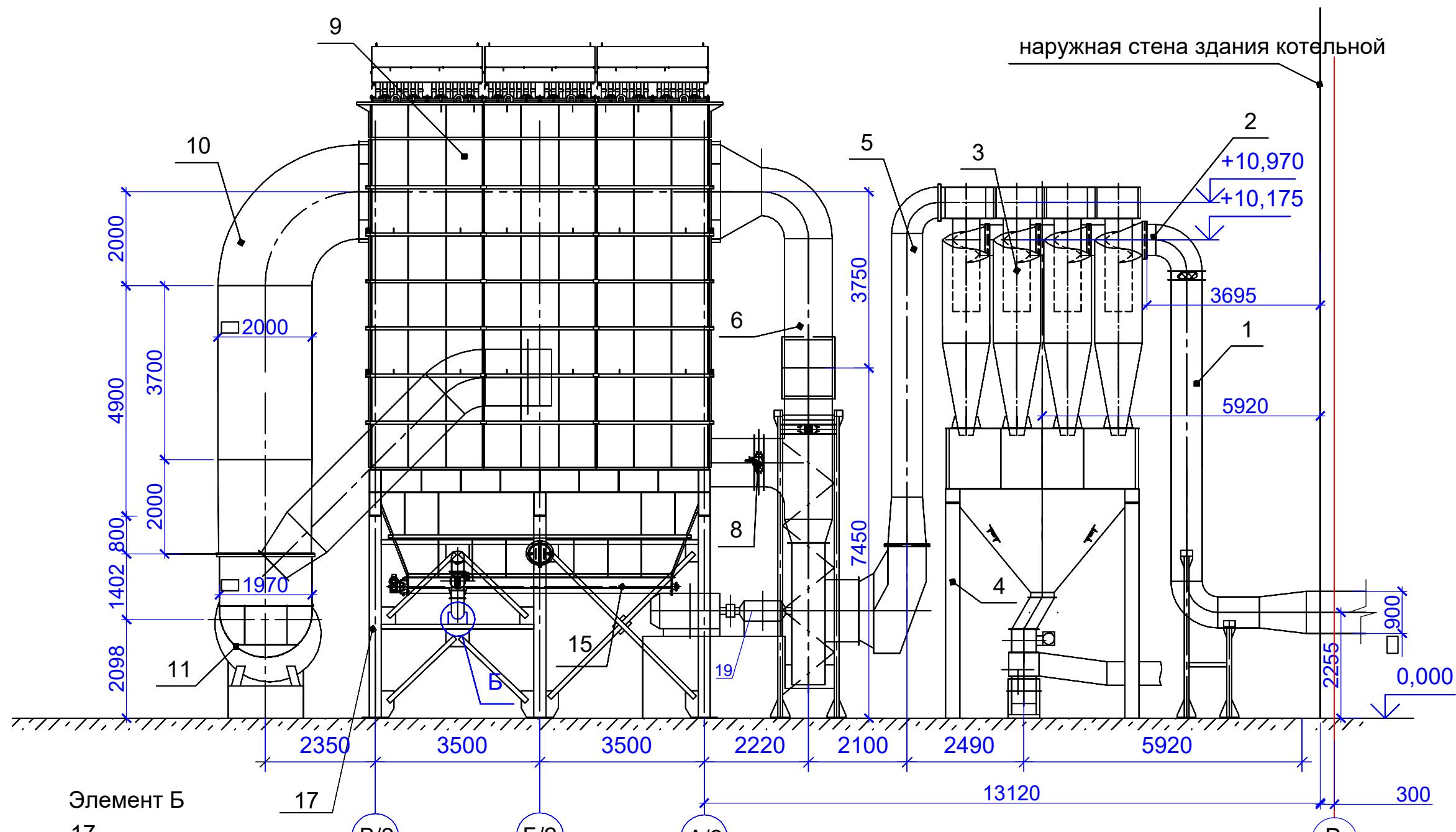


Примечание:

1. Данный лист читать совместно с ТХ-3.

202509-205-ТХ					
Установка второй ступени тонкой очистки дымовых газов (фильтров) котельного цеха маслопрессорного завода ТОО «Altyn Shyghs» КОРРЕКТИРОВКА					
Изм.	Кол.уч	Лист	Док.	Подп.	Дата
ГИП	Ейт Е.В.			<i>Ейт</i>	
Разработал	Ершова С.А.			<i>Ерш</i>	
Проверил	Ейт Евгений			<i>Ейт</i>	
Котельная					
Стадия	Лист	Листов			
РП	5				
Разрез 2-2 М1:100					
ТОО "ЦентрУКпроект" ГСЛ 24029896 от 07.10.2024г					

Разрез 3-3 М1:100



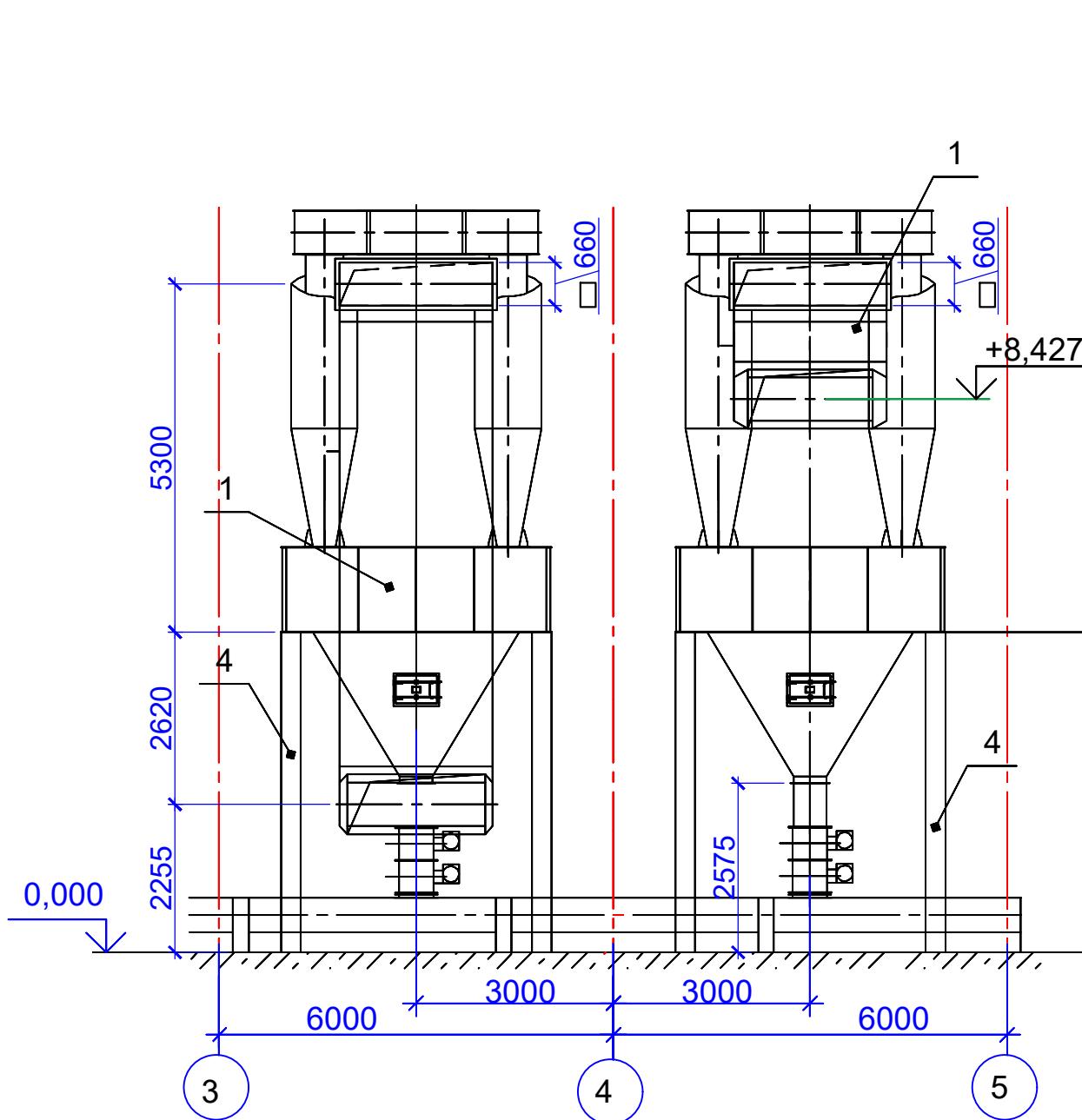
предусмотреть опору для конвейера
в конструкции постамента фильтра

Примечание:

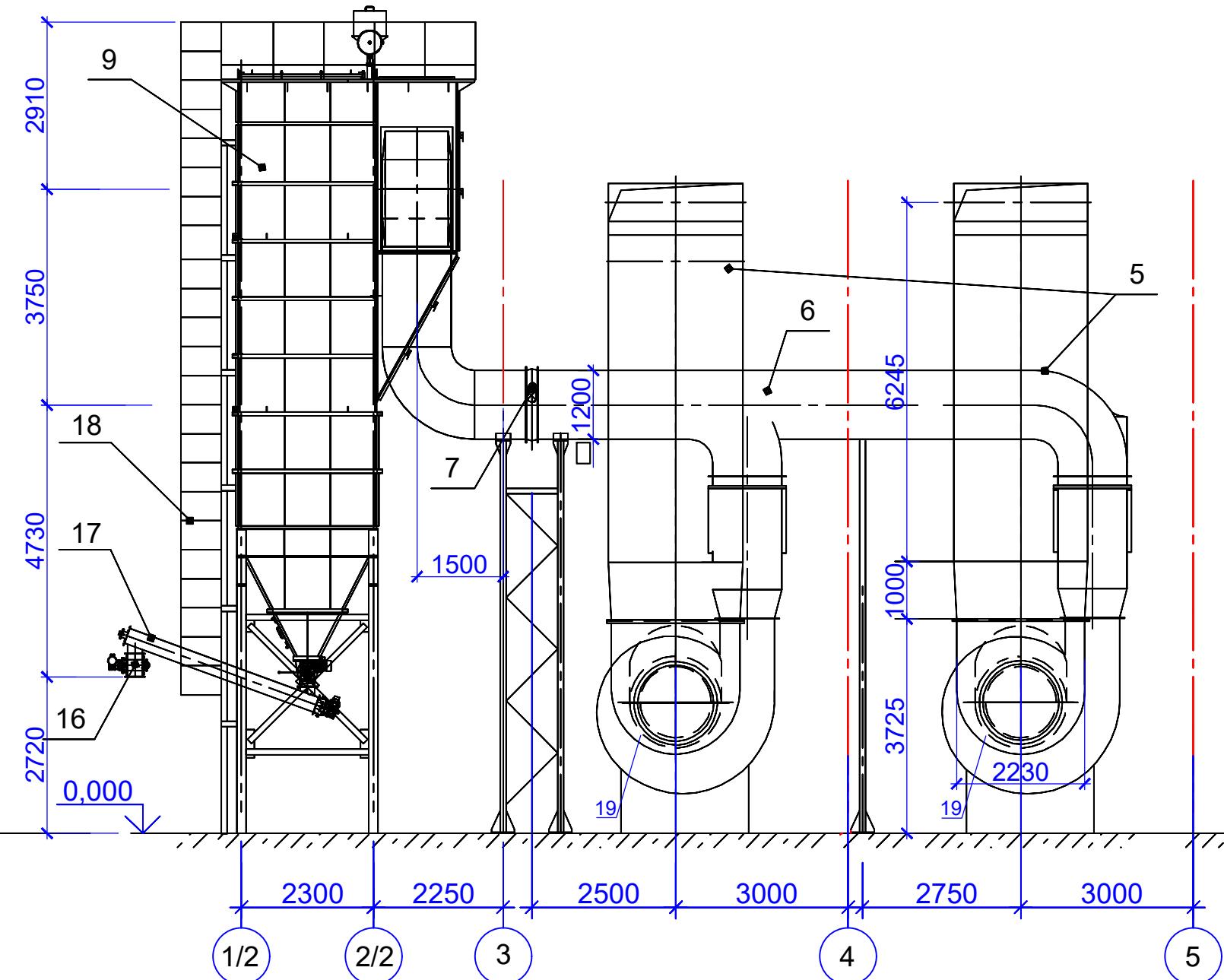
1. Данный лист читать совместно с ТХ-3.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	202509-205-TX				
			Изм.	Кол.уч	Лист	Док.	Подп. Дата
			ГИП		Ейт Е.В.		<i>Ейт</i>
			Разработал		Ершова С.А.		<i>Ерш</i>
			Проверил		Ейт Евгений		<i>Ейт</i>
Установка второй ступени тонкой очистки дымовых газов (фильтров) котельного цеха маслопрессорного завода ТОО «Altyn Shyghys» КОРРЕКТИРОВКА						Стадия	Лист
						РП	6
Котельная						Разрез 3-3 М1:100	
						ТОО "ЦентрУКпроект" ГСЛ 24029896 от 07.10.2024г	

Разрез 4-4 М1:100



Разрез 5-5 М1:100



Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Примечание:

1. Данный лист читать совместно с ТХ-3.

202509-205-TX

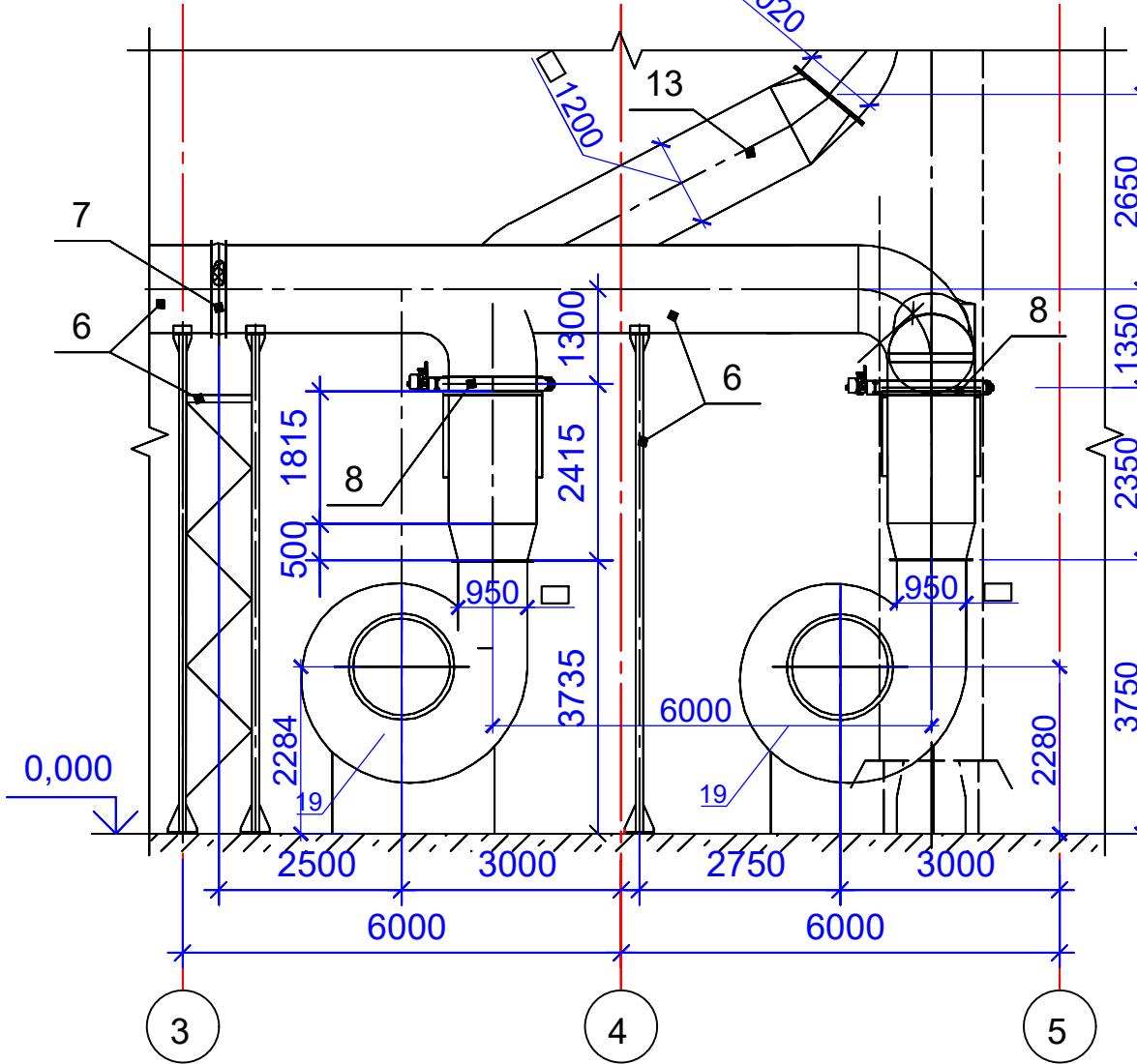
Изм.	Кол.уч	Лист	Док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Ейт Е.В.		<i>Ейт</i>		Котельная		
Разработал		Ершова С.А.		<i>Ерш</i>		РП		
Проверил		Ейт Евгений		<i>Ейт</i>		7		

Установка второй ступени тонкой очистки дымовых газов
(фильтров) котельного цеха маслопрессорного завода
ТОО «Altyn Shyghys» КОРРЕКТИРОВКА

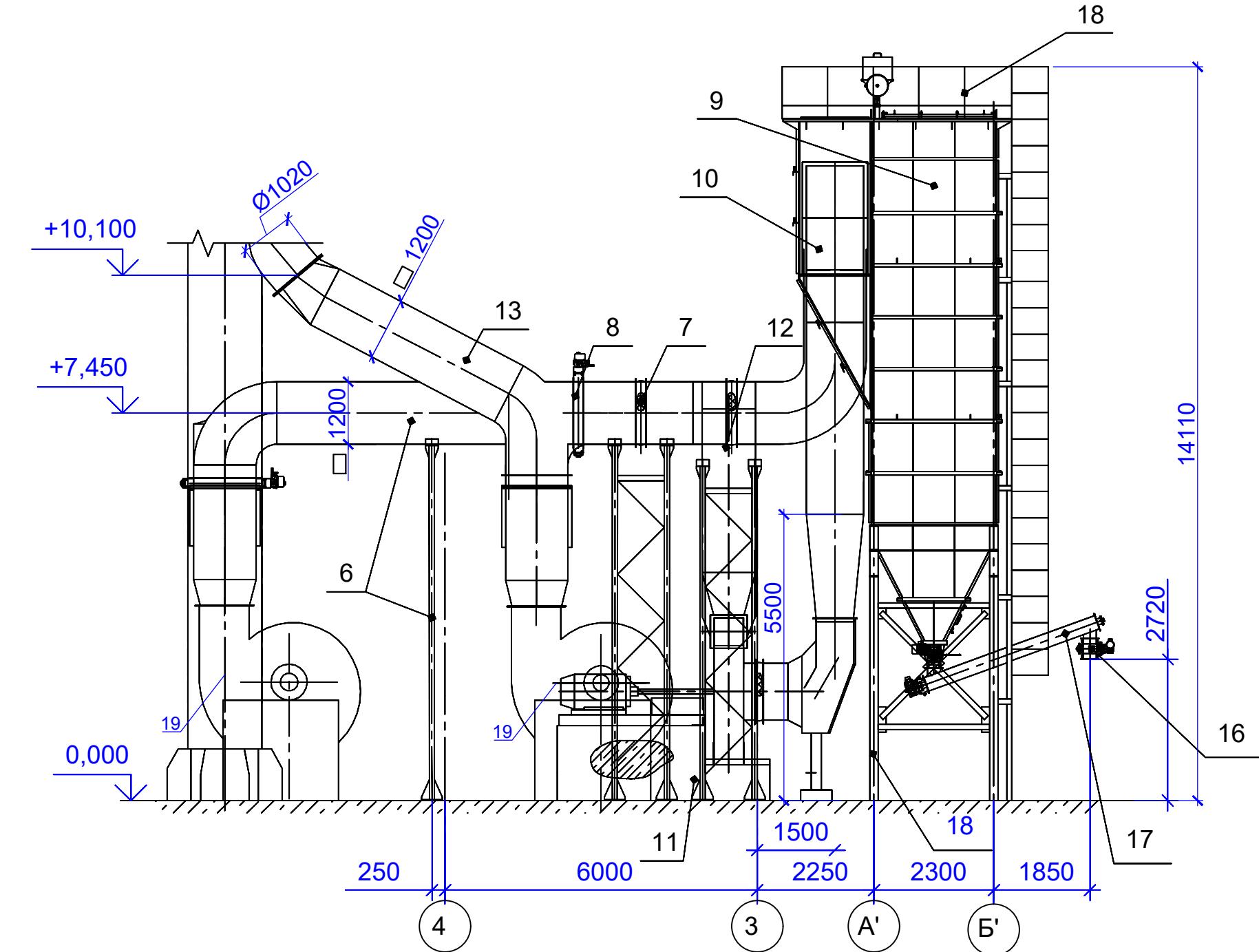
Разрез 4-4 М1:100
Разрез 5-5 М1:100

ТОО "ЦентрУКпроект"
ГСЛ 24029896 от 07.10.2024г

Разрез 6-6 М1:100



Разрез 7-7 (1:100)



Инв. № грифл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Примечание:

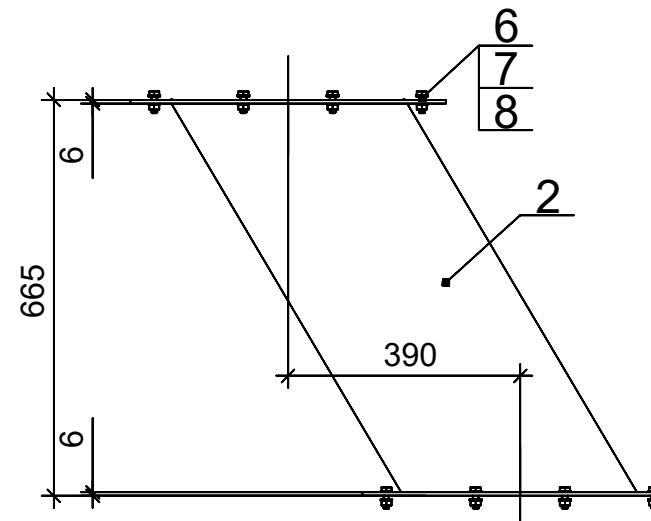
1. Данный лист читать совместно с ТХ-3.

202509-205-ТХ

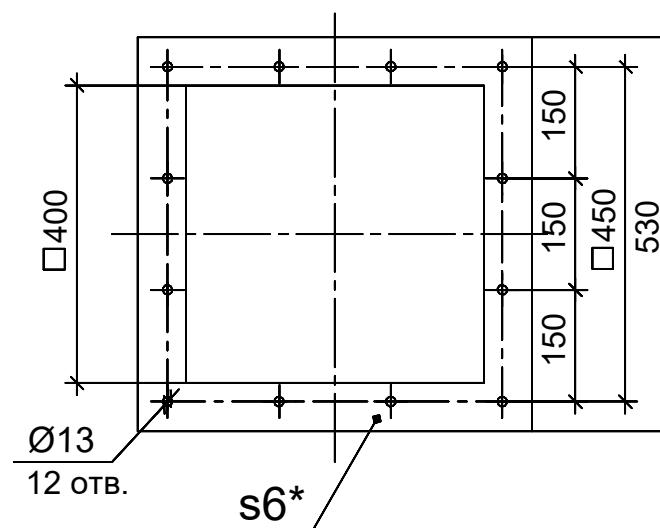
Установка второй ступени тонкой очистки дымовых газов
(фильтров) котельного цеха маслоЭкстракционного завода
ТОО «Altyn Shyghys» КОРРЕКТИРОВКА

Изм.	Кол.уч	Лист	Док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Ейт Е.В.			<i>Ейт</i>		Котельная		
Разработал	Ершова С.А.			<i>Ершова</i>		РП		
Проверил	Ейт Евгений			<i>Ейт</i>		Разрез 6-6 М1:100		
Разрез 7-7 М1:100							ТОО "ЦентрУКпроект"	
ГСЛ 24029896 от 07.10.2024г								

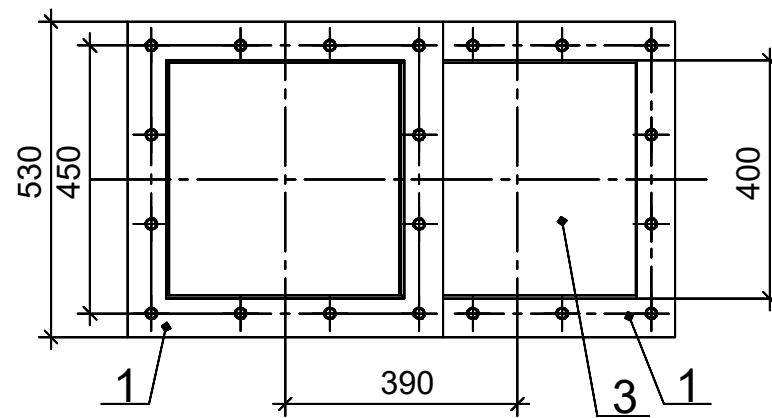
Спецификация изделий и деталей



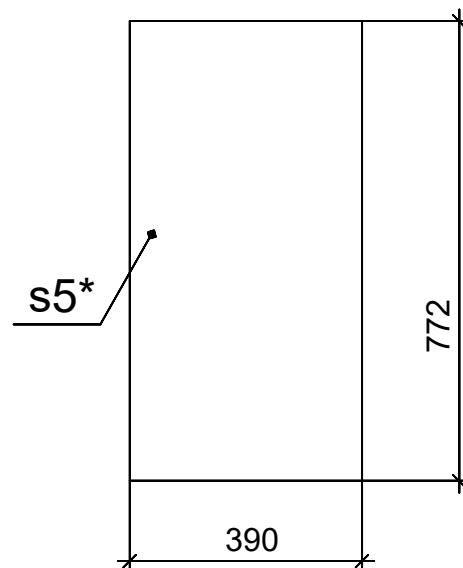
Фланец поз. 1



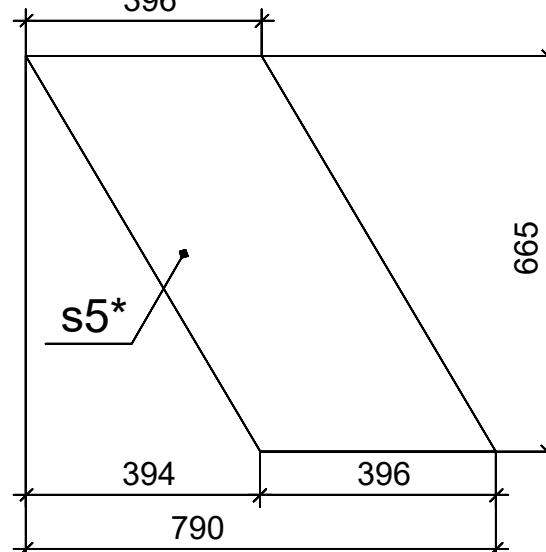
Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Зона	Поз.			
	1	202510-205-TX	Фланец	2шт.
	2	202510-205-TX	Стенка	2шт.
	3	202510-205-TX	Стенка	2шт.
				<u>Детали</u>
	4			Стандартные изделия
	5			Болт M10-6гx30 ГОСТ 7798-7024
	6			Гайка M10-6Н ГОСТ 5915-7024
				Шайба А.10.37 ГОСТ 11371-7848



Стенка поз. 3



Стенка поз. 2



1. *Справочные размеры
2. Изделие сварное, сварку осуществлять по контуру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей из толщин сопрягаемых деталей.
3. Покрытие: грунт-эмаль ПФ-115 (или аналог) в 3 слоя

						202510-205-TX
Реконструкция комплекса остановки автобусов с торговым павильоном, по проспекту Нурсултана Назарбаева, в районе дома № 33, путем строительства пристройки						
Изм.	Кол.	уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Ейт Е.В.					
Разработал	Ершова С.А.					
Проверил	Ейт Е.В.					
Котельная						Стадия
						РП
						Лист
						Листов
Течка наклонная Сборный чертеж, деталировка, спецификация						ТОО "ЦентрУКпроект" ГСЛ №24029896 от 07.10.2024г.

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа опросного листа	Код продукции	Поставщик	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Фильтр рукавный ФРУ-1500 с импульсной системой регенерации; производительность 90 000 м ³ /ч; площадь фильтрования 1500 м ² ; температура газа до 240АС; гидравл. сопротивление 1,7 кПа				шт	1		
2	Групповой циклон из 8-ми элементов ЦН-15-1000-8УП; производит-ть 90 000 м ³ /ч; рабочая темп. до 250АС; с улиткой и пирамидальным бункером-накопителем пыли				шт	2		
3	Тягодутьевая машина Дн-15 с электродвигателем производительность 90 000 м ³ /ч; рабочая темп. 250АС				шт	1		
4	Конвейер винтовой КВ-240-5600 с э/п SV110-FA-1,1-i50-T90S4; производительность 4,8 м ³ /ч мощность 1,1 кВт				шт	1		в КЛМПЛ. с метизами
5	Питатель шлюзовый ШП-250 с э/п GS-Drive SV-075; 0,25 кВт				шт	1		

ИИВ.№ подл.	Лог. и дата	Взам. ииб.№

ma

1

6. N.

Изм	Коп	уч

202510-205-TX

Лист

3