

НЕТЕХНИЧЕСКОЕ РЕЗЮМЕ

Предприятие занимается с производством сплавов вторичного свинца от вторичного сырья в виде лома и отходов - в чушках.

Завод по приему и переработке вторичного свинца расположена по адресу: г.Шымкент, Енбекшинский район, ул.Капал батыра, территория Ондиристик, здание №70. Данная территория относится к промышленной зоне.

Кадастровые номера земельных участков: 19-309-049-026 с площадью 0,2762 га (для изменения целевого назначения своего земельного участка и переоборудование одной части существующего здания под цех по переработки и утилизации автомобильных шин и получения продукции, столовую для рабочих и офис); 19-309-049-815 с площадью 0,9931 га (под существующую производственную базу).

Инициатор намечаемой деятельности территории завода арендует от гражданина РК Асханова Абдукахара Махмудовича на основании договора аренды от 21.10.2025 года и действующий по сей день. Общая площадь участка составляют 1,2693 га. На территории участка расположены: бетонированная площадка для временного хранения лома и отходов свинца, здания производственного цеха со складом готовых продуктов и хоз.постройки.

Территория участка завода граничит: с севера и запада – с пустыми участками, с востока и юга – с территориями производственных объектов. Ближайшая жилая застройка расположена на расстоянии более 1200 м от территории участка с юго-восточной стороны. Ближайший поверхностный водный объект, река Бадам протекает с южной стороны на расстоянии более 800 м. Территория объекта не входит в водоохранную зону.

Мощность предприятия: 3,5 т/сут, 910 т/год плавки свинца с извлечением 3,3 т в сутки свинцовых чушек.

Режим работы предприятия – 12 час/сут, 260 дней в году.

Описание технологического процесса

Лом и отходы свинца доставляются автотранспортом и выгружаются на специально оборудованную бетонную площадку. В производстве используется свинец из списанных аккумуляторов. Для его извлечения применяется специальная установка, работа которой включает несколько этапов.

1.Резка аккумулятора (А).

Аккумулятор разрезается для открытия корпуса и извлечения внутренних элементов. Это позволяет отделить свинцовые пластины и электролит (серную кислоту) от других частей аккумулятора.

2.Сбор кислоты (В).

После вскрытия аккумулятора электролит сливается и направляется в специальный резервуар для сбора кислоты. Это предотвращает загрязнение окружающей среды и позволяет в дальнейшем переработать или нейтрализовать кислоту.

3.Вибрационное удаление свинца (С).

Вскрытие аккумуляторов проходит через установку, где при помощи вибрации отделяются свинцовые пластины от корпуса и других элементов. Таким образом, свинец выделяется из общей массы материалов.

4. Упаковка свинцовых пластин (D).

Отделённые свинцовые пластины собираются и упаковываются для дальнейшей транспортировки на переплавку или переработку.

На следующем этапе свинцовые пластины направляются в свинцовую плавильную печь.

В цехе планируется использовать свинцовую печь, который будет выпускать 3,5 тонн свинца в день.

Корпус печи состоит из недеформированной стальной конструкции, изготовленной из стали и профиля (материал Q235). Специальная конструкция придает корпусу отличную жесткость. Стальной лист корпуса печи сварен усиленной пластиной. Специальная конструкционная форма учитывает тепловое расширение огнеупорной футеровки и требуемую герметичность.

Боковые стены и нижние панели под линией уровня жидкости представляют собой усиленную непрерывную сварку всей конструкции, которая предотвращает утечку металла.

Для плавильных печей основной функцией системы сгорания является удовлетворение требований плавления расплава.

Система сгорания включает в себя: одну газовую горелку, систему подачи воздуха, систему подачи газа, систему зажигания, систему управления и так далее.

Газ для горелки поступает из цехового трубопровода снабжения, который находится недалеко от печи и имеет шаровой клапан на конце. Все газопроводы горелки имеют номинальное давление на входе газа в соответствии с техническими требованиями. Давление газа уменьшается в рабочем диапазоне с помощью декомпрессионного устройства. Газ подается через соединительный трубопровод через декомпрессионное устройство в печь, а затем в горелку.

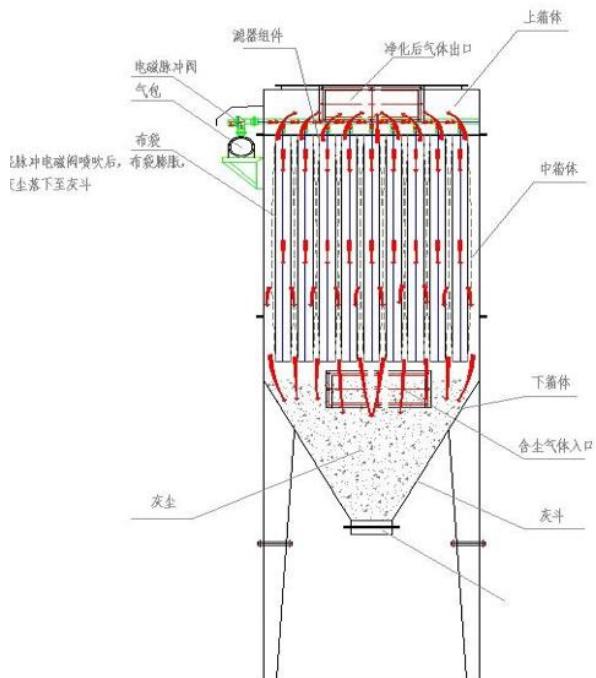
В процессе плавления удаляются примеси, и получают чистый свинец, пригодный для повторного использования в производстве новых аккумуляторов или других изделий.

Для плавильной печи (ротационная печь), используется система пылеулавливания с использованием мешкового пылеуловителя – рукавного фильтра.

Процесс обработки выхлопных газов (свинцовая печь): загрузочный колпак → мешковый пылеуловитель → вентилятор → опорожнение.

Принцип работы мешкового пылеуловителя

Оборудование использует высоковольтные или низковольтные импульсные клапаны большого расхода и импульсную пылеулавливающую технологию фильтрационных мешков, эффективность пылеулавливания до 99%, его технические характеристики имеют ведущий уровень в Китае, эта продукция широко используется в цементных заводах для управления пылью и глубокой переработки неметаллических руд, а также в электроэнергетической, химической, металлургической, сталелитейной и других отраслях промышленности.



Воздух, содержащий пыль, поступает из воздухозаборника в корпус пылеуловителя, из - за внезапного расширения объема воздушного потока скорость потока резко снижается, большая частица пыли под действием собственного веса оседает из пылесодержащего потока в золу нижнего корпуса, а остальная пыль задерживается на внешней стенке фильтрующего мешка из - за фильтра фильтра, столкновения, зацепления, диффузии, статического электричества и других эффектов. Очищенный газ исключается из выпускного отверстия верхнего корпуса через фильтрующий мешок через трубку Вентури. Сопротивление пылеуловителя увеличивается, когда частицы пыли, задерживающиеся на внешней стенке фильтра, продолжают увеличиваться. Чтобы обеспечить контроль сопротивления пылеуловителя в ограниченном диапазоне, импульсный регулятор посыпает сигнал последовательно открывать электромагнитный импульсный клапан, так что сжатый воздух в газовой оболочке впрыскивается из отверстий впрыска в соответствующую трубку Вентури (называемую первичным ветром), и при прохождении высокоскоростного воздушного потока через Вентури окружающий воздух, который в несколько раз превышает первичный ветер (называемый вторичным ветром), попадает в фильтрационный мешок, вызывая мгновенное резкое сужение и расширение фильтра, которое быстро исчезает из - за удара обратного импульсного потока, и мешок резко сжимается, что приводит к сжатию избыточных частиц, осажденных на внешней стенке фильтра, очищается от пыли, Серая система исключается, так что фильтрующий мешок очищается.

Поскольку очистка пыли осуществляется в последовательном направлении к мешку фильтра, она не отрезает пылесодержащий воздух, который необходимо обрабатывать, поэтому в процессе очистки пыли производительность пылеуловителя остается неизменной. Интервал, ширина и цикл очистки золы (импульс) должны быть скорректированы в соответствии с характером частиц пыли, концентрацией пыли и конкретными обстоятельствами скорости ветра фильтрации.

Основным видом воздействия объекта на состояние воздушной среды является загрязнение атмосферного воздуха выбросами загрязняющих веществ.

Загрязнение воздушной среды будет происходить при эксплуатации в результате поступления в нее:

Источниками воздействия на атмосферный воздух в период эксплуатации являются:

№0001 – Плавильная печь. Отвод дымовых газов осуществляется через дымовую трубу высотой 30 м, диаметром 1,2 м. Работает 12 час/сут, 3120 час/год. Максимальный расход топлива (кокс) – 162 кг/час.

№6001 – Автотранспорт. Работает 1 час/сут, 260 час/год.

№6002 – Автопогрузчик, используется при разгрузке и загрузке сырья. Осуществляется 1 час/сут, 260 час/год.

№6003 – Резка сырья. Осуществляется 1 час/сут, 260 час/год.

№6004 – Вибрационное удаление свинца. Осуществляется 1 час/сут, 260 час/год.

№ 6005 – Сбор кислоты. При разборке отработанных аккумуляторов в атмосферу выбрасываются пары серной кислоты. Осуществляется 1 час/сут, 260 час/год.

№6006 – Заливка расплавленного свинца в изложницы 1 час/сут, 260 час/год.

№6007 – Пересыпка шлака в спец.емкость 1 час/сут, 260 ч/год.

Всего проведенной инвентаризацией на территории выявлено 8 источников выбросов, в т. ч. 1 – организованный, 7 – неорганизованные.

С целью снижения выбросов пыли проектируется установить рукавный фильтр. Рукавные фильтры используются для очистки воздуха от твердых частиц с размером от 0,1 мкм. Принцип действия устройства основан на очистке воздуха при прохождении потока через ткань. Рукава из материала располагаются на металлическом каркасе и подвешиваются в верхней части корпуса. Подавшийся в фильтр загрязненный воздушный поток попадает в камеру, проходит через поверхность рукава, очищается и выходит в приемную камеру, из которой выводится наружу. Пыль, накапливающаяся на поверхности рукава, падает в нижнюю часть. Степень очистки воздуха в рукавных фильтрах достигает показателя 99-99,99%.

Потребность намечаемой деятельности в водных ресурсах

Эксплуатация.

Всего 5 человек, количество рабочих дней в году – 260 дн.

Суточная потребность питьевой воды, норма – 25 л/сут

$Q = 5 * 25 = 125 \text{ л (0,125 м}^3\text{/сут)}$

$125 \text{ л} * 260 \text{ дней} = 32500 \text{ л} / 1000 = 32,5 \text{ м}^3\text{/год}$

Объем воды на хозяйственно-питьевые нужды составит 32,5 м³.

На производственные нужды будет использоваться техническая вода.

Для охлаждения предусмотрена оборотная система водоснабжения (5 м³/сут, 1,3 тыс.м³/год). Охлаждающая система работает в замкнутом режиме, производится только периодический долив воды на охлаждение, без вывода

сточных вод из системы (присутствуют только потери воды – 0,5 м³/сут, 0,13 тыс.м³/год).

В период эксплуатации источником водоснабжения является существующий водопровод города Шымкент.

Хозяйственно-бытовые сточные воды сбрасываются в бетонированный изолированный выгреб, который по мере заполнения подлежит очистке ассенизационными машинами с последующим вывозом на ближайшие очистные сооружения города.

Поверхностные воды – дождевые и талые воды, образующиеся на территории, проходят очистку в локальных очистных сооружениях (ЛОС) и далее используются для полива твердых покрытий и зеленых насаждений. Сброс сточных вод в окружающую среду не планируется.

Производственные сточные воды отсутствуют.

Виды и объемы образования отходов

В период эксплуатации цеха будет работать персонал в количестве – 5 человек. Объем образования твердых бытовых отходов от жизнедеятельности персонала – 0,375 т/год.

Отработанные лампы для освещения зданий – 0,00402 т/год.

В процессе плавки образуется шлак. Шлак – ценнее сырье для строительной и дорожно-строительной отраслей. Объем образования шлака – 0,7 т/сут (182 т/год).

Собираются отходы в специальные металлические контейнеры, хранятся на территории предприятия не более 6 месяцев. Сбор и вывоз согласно заключенному договору.

Лимиты накопления и захоронения отходов

Лимиты накопления и лимиты захоронения отходов устанавливаются в целях обеспечения охраны окружающей среды и благоприятных условий для жизни и (или) здоровья человека, уменьшения количества подлежащих захоронению отходов и стимулирования их подготовки к повторному использованию, переработки и утилизации.

Лимиты накопления отходов устанавливаются для каждого конкретного места накопления отходов, входящего в состав объектов I и II категорий, в виде предельного количества (массы) отходов по их видам, разрешенных для складирования в соответствующем месте накопления.

Места накопления отходов предназначены для временного складирования отходов на месте образования на срок не более шести месяцев до даты их сбора (передачи специализированным организациям) или самостоятельного вывоза на объект, где данные отходы будут подвергнуты операциям по восстановлению или удалению.

Захоронение отходов проектом не предусмотрено, лимиты захоронения не устанавливаются.

Лимиты накопления отходов представлены в таблице.

Таблица –Лимиты накопления отходов на 2026-2035 гг.

Наименование отходов	Объем накопленных отходов на существующее положение, тонн/год	Лимит накопления, тонн/год
1	2	3
Всего	-	229,5344488
в том числе отходов производства	-	229,1594488
отходов потребления	-	0,375
Опасные отходы		
Шлаки от первичного и вторичного производства свинца (10 04 01*)	-	182
Шламы и осадки на фильтрах от газоочистки (10 06 07*)	-	47,1554288
Не опасные отходы		
Смешанные коммунальные отходы (Твердые бытовые отходы), 20 03 01	-	0,375
Списанное электрическое и электронное оборудование (Светодиодные лампы), 20 01 36	-	0,00402
Зеркальные		
перечень отходов	-	-