

Утверждаю:

Генеральный директор
АО «Казахстанский
электролизный завод»
Батраченко А.А.

«24» декабря 2025 г.



**Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу
в период эксплуатации завода по производству первичного
алюминия на период 2026-2030 гг.
АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»**

Менеджер по экологическому
проектированию АО «ССГПО»



Ярошенко О.Ю. Ярошенко

г. Рудный, 2025 г

Заказчик проекта: АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

Юридический адрес: 140001, РК, Павлодарская область, г.Павлодар, АО «Казахстанский электролизный завод» тел.: 8 (7182) 77-81-25, факс: 77-81-24.

БИН: 050 340 001 374

Разработчик проекта: Отдел по экологии и недропользованию АО «ССГПО»

Юридический адрес: 111500, РК, Костанайская область, г. Рудный, ул. Ленина, 26

БИН: 920 240 000 127

Лицензия МЭ РК на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды, номер лицензии 01783Р от 01.10.15 г.

Список исполнителей: Эколог по проектированию АО «ССГПО» - Сумбаева Ш.Т.

АННОТАЦИЯ

Основной деятельностью АО «Казахстанский электролизный завод» является производство первичного алюминия.

В связи с увеличением мощности производства путем интенсификации, по рекомендации РГУ «Департамента экологии по Павлодарской области» КЭРК МЭ РК (№ исх: 5/2156 от: 16.11.2018) был разработан Проект ОВОС и по нему получено РВ№: KZ33VCZ01100941 от 22.06.2021 г.

В 2024 году АО «Казахстанский электролизный завод» получило комплексное экологическое разрешение.

Настоящий проект нормативов допустимых эмиссий в атмосферу для «Казахстанский электролизный завод» разработан на основании технического задания на период с 2026-2030 гг. на основании п2 статьи 418 ЭК РК.

Проектная мощность завода по производству алюминия составляет 270 тыс. тонн первичного алюминия в год с производством обожженных анодов 142 тыс. тонн в год. Действующее предприятие относится к объектам I категории согласно пп 2.5.1. п 2 приложения 2 ЭК РК.

С целью разработки Проекта нормативов эмиссии в атмосферу на 2026-2030 гг проведена инвентаризация источников выбросов загрязняющих веществ в ходе которого определены 170 источников выбросов загрязняющих веществ, из них 128 организованных и 42 не организованных источников выбросов.

По результатам инвентаризации удалены 10 организованных и 3 неорганизованных источника выбросов ЗВ в атмосферу:

- Аэрационный фонари (ИЗА №0005-0008)
- Склад фторсолей (ИЗА №0017-0019),
- Аэрационный фонари (ИЗА №0151,156,157)
- Дробилка (ИЗА №6043),
- Склад хранения зеленого скрапа (ИЗА №6049),
- Механическая обработка металлов (ИЗА №6015).

Проект разработан АО «ССГПО». Правом работ в области экологии является Лицензия МЭ РК на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды, номер лицензии 01783Р от 01.10.15 г

Количественное изменение показателей по сравнению с предыдущим разрешением приведено в сравнительной таблице 1.2.

Таблица 1.2

| № | Год нормирования | КЭР №: KZ93RST00000462 от 30.06.2021 г. /РЭ №: KZ33VCZ01100941 от 22.06.2021 г. | Рассматриваемый проект нормативов эмиссий на период 2026-2030гг. |
|---|------------------|---|--|
| 1 | 2026-2030 | 51 904,2945 тонн | 48913, 5765872 тонн |

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|---------------------------------|
| АННОТАЦИЯ | 3 |
| СОДЕРЖАНИЕ | 4 |
| ВВЕДЕНИЕ..... | 5 |
| 1. ПРОЕКТ НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ..... | 6 |
| 1.1. Общие сведения об операторе | 6 |
| 1.2. Характеристика предприятия как источника загрязнения атмосферы. | 9 |
| 1.2.1. Краткая характеристика технологии производства и технологического оборудования с точки зрения загрязнения атмосферы..... | Ошибка! Закладка не определена. |
| 1.2.2. Краткая характеристика установок очистки газа. | Ошибка! Закладка не определена. |
| 1.2.4. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДВ. | 31 |
| 1.2.5. Характеристика аварийных и залповых выбросов..... | 31 |
| 1.2.6. Перечень загрязняющих веществ | 31 |
| 1.2.7. Обоснование полноты и достоверности исходных данных, принятых для расчета нормативов НДВ | 32 |
| 1.2.8. Расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферу | 32 |
| 1.3. Проведение расчетов рассеивания..... | 37 |
| 1.3.1. Метеорологические характеристики района расположения предприятия..... | 37 |
| 1.3.2. Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы на соответствующее положение и с учетом перспективы развития..... | 38 |
| 1.3.3. Предложения по нормативам допустимых выбросов по каждому источнику и ингредиенту..... | 53 |
| 1.3.4. Уточнение границ и данные о пределах области воздействия объекта | 91 |
| 1.3.5. Мероприятия по регулированию выбросов на период неблагоприятных метеорологических условий (НМУ) | 91 |
| 1.3.6. План мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ | 99 |
| 1.3.7. Обобщенные данные о выбросах загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ | 99 |
| 1.3.8. Краткая характеристика мероприятия с учетом условий эксплуатации технологического оборудования..... | 100 |
| 1.3.9. Обоснование возможного диапазона регулирования выбросов по каждому мероприятию | 102 |
| 1.4. Контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов..... | 102 |
| СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ | 105 |
| ПРИЛОЖЕНИЯ | |
| ПРИЛОЖЕНИЕ 1 – РАСЧЕТЫ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ | |
| ПРИЛОЖЕНИЕ 2 – СПРАВКИ РГП " КАЗГИДРОМЕТ" | |
| ПРИЛОЖЕНИЕ 3 –РАСЧЕТ РАССЕЙВАНИЯ КОНЦЕНТРАЦИЙ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В ПРИЗЕМНОМ СЛОЕ АТМОСФЕРЫ | |
| ПРИЛОЖЕНИЕ 4 – БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ИСТОЧНИКОВ ВЫБРОСОВ ЗВ В АТМОСФЕРУ | |
| ПРИЛОЖЕНИЕ 5 – СХЕМЫ | |
| ПРИЛОЖЕНИЕ 6 – ТАБЛИЦЫ | |

ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с требованиями Экологического Кодекса для оценки состояния атмосферного воздуха и получения разрешения на природопользование, устанавливаются нормативы эмиссий загрязняющих веществ для источников предприятия.

Проект нормативов эмиссий выполнен в соответствии с Методикой определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденной Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63 и на основании следующих основных директивных и нормативных документов:

- Экологический Кодекс Республики Казахстан от 2 января 2021 года № 400-VI ЗРК – общественные отношения в сфере взаимодействия человека и природы (экологические отношения), использования и воспроизводства природных ресурсов при осуществлении хозяйственной и иной деятельности, связанной с использованием природных ресурсов и воздействием на окружающую среду, в пределах Республики Казахстан.
- Санитарные правила «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утвержденными Приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2.
- Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденной Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63.
- Ориентировочные, безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест ГН 2.1.6.696-98 РК 3.02.037.99;
- Приложение №8 к приказу Министра ООС РК №221-п от 12.06.2014г. – «Методика расчета нормативов выбросов от неорганизованных источников»

В проекте ПДВ приводится полная инвентаризация выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, определяются количественные и качественные характеристики выбросов.

Проект основывался на сведениях производственно-хозяйственной деятельности: Показатели основных производственных процессов, графики работ; Информации о расходе, типе, составе используемого сырья, материалов, топлива и т.п.; Данных о типах, основных характеристиках установленного оборудования и "чистом" времени его работы; Характеристики организованных и неорганизованных источников выброса загрязняющих веществ, их размер и местоположение.

1. ПРОЕКТ НОРМАТИВОВ ДОПУСТИМЫХ ВЫБРОСОВ

1.1. Общие сведения об операторе

АО «Казахстанский электролизный завод» размещается юго-восточнее жилой зоны г.Павлодара: на расстоянии 13,5 км от ее границы и на расстоянии 10 км от действующего завода по производству глинозема АО «Алюминий Казахстана».

Расстояние до ближайших населенных пунктов:

- поселок Жетекши расположен с северо-западной стороны на расстоянии 12 км от границы предприятия;
- поселок Кенжеколь расположен с юго-западной стороны на расстоянии 10 км от границы предприятия;
- поселок Шакат расположен с северо-восточной стороны на расстоянии 13,5 км от границы предприятия.

Ближайшая станция железнодорожной сети Павлодар-Южный находится на расстоянии 12 км от площадки завода.

Общая площадь Казахстанского электролизного завода с объектами инфраструктуры составляет 415,0237 га.

В районе размещения предприятия отсутствуют заповедники, памятники архитектуры, санитарно-профилактические учреждения, зоны отдыха и другие природоохранные объекты.

Спутниковый снимок района расположения Завода с указанием расстояния до ближайшей жилой зоны представлен [на рис. 1.1.-1.2.](#) Карта-схема с расположением объектов на земельном участке приведено в *Приложении 6*

Режим работы предприятия круглосуточный и круглогодичный. Характеристика предприятия как источника загрязнения атмосферы приведена в следующих разделах настоящего проекта.

Рисунок 1.1. – Спутниковый снимок района расположения завода по производству первичного алюминия АО «Казахстанский электролизный завод» с указанием расстояния до ближайшей жилой зоны



Рисунок 1.2. – Спутниковый снимок района расположения завода по производству первичного алюминия АО «Казахстанский электролизный завод» с указанием расстояния санитарно-защитной зоны



1.2. Характеристика предприятия как источника загрязнения атмосферы.

Мощность электролизного завода определена из условий его обеспечения глиноземом и электроэнергией, а также экологической оценкой площадки.

Получение алюминия на Казахстанском электролизном заводе основано на электролитическом разложении оксида алюминия в криолитоглиноземном расплаве и осуществляется в электролизерах, являющихся основным оборудованием цеха электролиза алюминия.

Серия электролизеров состоит из 288 электролизеров, размещенных в 2-х корпусах электролиза. Применяются электролизеры с предварительно обожженными анодами на силу тока 340 кА, оснащенные устройствами по централизованной раздаче (ЦРГ) и автоматизированному питанию сырьем (глиноземом), высокоэффективными укрытиями (до 98%), газоочистками, обеспечивающими степень очистки газов от электролизеров до 99,4% и автоматизированным управлением процессом (АСУТП).

Источники выбросов от электролизеров - 4 трубы ГОУ высотой 48 м диаметром 4,2 м.

Время работы источников (Т): ГОУ 1 - ГОУ 4 – 8717,4 час/год, в соответствии со справкой, предоставленной АО «КЭЗ» представленной ниже.

В среднем в год проводится 52 ремонта. Количество суток в ремонте каждого электролизера составляет 10 дней. Среднедействующее количество электролизеров составляет 286,6 шт. ($288 \times 365 - 52 \times 10 = 105\,120 - 520 = 104\,600 / 365 \text{ дней} = 286,6$).

Коэффициент использования составляет $286,6 / 288 = 0,99$, что соответствует 8717,4 часам в год

Количество анодов на одном электролизере – 40 шт., средний вес одного анода – 950 кг. Срок службы каждого смонтированного анода – 29 суток. Электролизер состоит из катодного и анодного устройств. Катодное устройство представляет собой металлический кожух, футерованный угольными подовыми и бортовыми блоками. Сверху в электролизере подвешиваются обожженные аноды, которые закрепляются на анодном устройстве. Обожженные аноды представляют собой предварительно обожженную при температуре приблизительно 11900С смесь кокса и пекового связующего. Катодом служит расплавленный алюминий.

Электролит представляет собой расплавленный криолит (Na_3AlF_6) с небольшим избытком AlF_3 , в котором расплавлен глинозем (Al_2O_3).

Процесс, протекающий в электролизе, состоит в электролитическом разложении глинозема, растворенного в электролите. Глинозем расходуется, поэтому его необходимо непрерывно подавать в питающие бункеры электролизеров.

На жидком алюминиевом катоде выделяется алюминий, который периодически из-под слоя расплава в ванне выливается сифонным методом в ковш с огнеупорной футеровкой для последующей доставки металла в литейное отделение на разливку или в миксер. На аноде происходит окисление углерода выделяющимся кислородом.

Отходящий анодный газ представляет собой смесь CO_2 и CO . Вследствие этого анодные блоки расходуются. Изымаемые из электролизеров бой графитовый (остатки анодов после электролиза) направляются в анодно-монтажный участок, где от них отделяют оборотный электролит, который после очистки и дробления возвращается в электролизеры. Угольный дробленый графитовый бой возвращается в анодно-монтажный участок для повторного использования при изготовлении обожженных анодных блоков.

Суммарная реакция, происходящая в электролизе, может быть представлена уравнением:
 $\text{Al}_2\text{O}_3 + x\text{C} = 2\text{Al} + (2x - 3)\text{CO} + (3-x)\text{CO}_2$

Для поддержания требуемого состава электролита в электролизер необходимо периодически вводить фторид алюминия.

Получаемый в электролизере алюминий-сырец транспортируется в литейное отделение, где разливается в чушки весом 20 кг.

Поставка фтористых солей, кокса нефтяного, пека каменноугольного и прочих сырьевых ресурсов предусматривается с предприятий Российской Федерации и Республики Казахстан.

Обеспечение обожженными анодами предусматривается с собственного производства.

Энергообеспечение Казахстанского электролизного завода осуществляется от Аксуской ТЭЦ АО «Евразийская энергетическая корпорация».

На предприятии имеются четыре электрокотельные, обеспечивающие технологическим паром и горячей водой системы отопления, вентиляции и горячего водоснабжения объектов завода.

Транспортная связь с заводом осуществляется железнодорожным и автомобильным транспортом. Для перевозки глинозема и других материалов построена новая ветка между АО «Алюминий Казахстана» и электролизным заводом протяженностью 10,2 км.

Объекты основного производства:

- цех электролиза алюминия (ЦЭА), в состав которого входят:
- серия электролиза;
- литейное отделение (ЛО);
- отделение газоочистки и транспорта глинозема.
- цех по производству электродов (ЦППЭ), в состав которого входят:
- анодно-монтажный участок (АМУ);
- смесильно-прессовый участок;
- участок обжига.

Объекты вспомогательного производства:

- цех централизованных ремонтов (ЦЦР);
- транспортный цех (ТЦ);
- отдел технического контроля (ЦЗЛ-ОТК);
- электро-энергетический цех (ЭЭЦ);
- цех складских работ (ЦСВР);
- цех автоматизации производства и связи;

Объекты инфраструктуры:

- материальные склады;
- трансформаторные подстанции;
- компрессорная станция;
- узлы водооборота цехов;
- станция очистки промстоков;
- очистные сооружения хоз-бытовых стоков;
- канализационные насосные станции;
- пожарное депо;
- внутризаводская железная дорога;
- электрокотельные;
- административно-бытовые корпуса основных подразделений;
- заводоуправление.

Цех электролиза алюминия (ЦЭА)

В электролитическом производстве алюминия применяются следующие виды сырья и материалов: первичный глинозем, поставляемый с завода АО «Алюминий Казахстана»; криолит; фтористый алюминий; фтористый кальций; сода кальцинированная; оборотный (дробленый) электролит; обожженные анодные блоки; коксовая крупа.

Глинозем доставляется на завод железнодорожным транспортом в хопперах на узел приемки глинозема, откуда пересыпается в автоцистерны и далее транспортируется в четыре бункера свежего глинозема пневмотранспортом с автоцистерн. Объем бункеров -

2000 тонн каждый.

Из бункеров свежего глинозема основная часть глинозема пневмотранспортом (аэролифтом) поступает в блок газоочистки, где происходит обогащение фтористыми соединениями при очистке электролизных газов. Из блока газоочистки глинозем поступает в четыре бункера фторированного глинозема, емкостью по 1500 тонн каждый, с последующей подачей в электролизные корпуса по системе ЦРГ (аэрожелобами). Другая часть глинозема (10 %) поступает в промежуточные бункера суточного запаса, объемом по 200 тонн.

Фтористый алюминий поступает на завод в Биг-Бэгах (мешках), его доставка осуществляется железнодорожным транспортом. Разгрузка мешков и их вскрытие осуществляется на складе фторсолей. Там же фтористый алюминий перегружается в автоцистерны и доставляется к двум расходным силосам фторсолей, объемом по 50 тонн и высотой 30 м каждый, откуда аэрожелобами подается в узлы загрузки кранов.

Криолит, фтористый кальций и сода кальцинированная техническая хранятся на складе, упакованные в мешках.

Оборотный дробленый электролит поступает в 4 силоса объемом по 100 тонн каждый из анодно-монтажного участка. Количество оборотного дробленого электролита, поступающего в силос из анодно-монтажного участка (Аоэ) – 300 кг/т Al. Удельный вес дробленого электролита - 2,0 т/м³, высота силоса 30 м.

Учитывая непрерывность процесса электролиза алюминия, электролизеры оборудованы системой автоматизированной подачи глинозема (АПГ) точечного типа для поддержания содержания глинозема в электролите в заданной концентрации. Также электролизер оборудован системой автоматизированной подачи фторсолей (АПФ) для поддержания заданного криолитового отношения электролита. Подача фтористого алюминия осуществляется по мере необходимости порциями.

Выливка алюминия из электролизера производится с помощью вакуум-ковша, который транспортируется комплексным краном. Расплавленный алюминий всасывается в вакуум-ковш через вакуум-носок, который через специальное отверстие в корке электролита (“летку”) вставляется в находящийся на дне электролизера металл.

Количество выливаемого алюминия составляет около 2460 кг с одного электролизера. Выливка расплавленного алюминия выполняется один раз в сутки, в одно и тоже время.

Выбросы загрязняющих веществ от силосов оборотного (дробленого электролита (ист.0020-0023), содержащие фториды неорганические плохо растворимые, пыль неорганическую с содержанием SiO₂ более 70%, осуществляются организованно после тонкой очистки в рукавных фильтрах пыль неорганическую с содержанием SiO₂ менее 20% через трубы высотой 25 м и диаметром 0,89 м.

Выбросы загрязняющих веществ от бункеров свежего глинозема (ранее присвоенная нумерация ист.0009-0012), бункеров фторированного глинозема (ранее присвоенная нумерация ист.0013-0016) отсутствуют, так как воздух вместе с отходящими газами от укрытий электролизеров корпуса, объединяется в общий газопровод и поступает на очистку в «сухой» блок газоочистки, оснащенный 9 тканевыми фильтрами. Транспортирование газа осуществляется по герметичным газопроводам.

Выделения и выбросы загрязняющих веществ при электролитическом производстве алюминия обусловлены качеством сырья, конструкцией электролизеров, состоянием технологического процесса и эффективностью систем организованного отсоса газов и газоочистки.

Электролизер периодически разгерметизируется для выполнения таких текущих операций, как замена анодов, выливка металла, технологические замеры. Все эти операции строго регламентированы, что позволяет лимитировать попадание выбросов в корпус электролиза.

Электролизер оснащен высокоэффективным укрытием со степенью сбора газов – 98%. На газоочистку поступает пылегазовая смесь, содержащая фтористый водород, фториды неорганические плохо растворимые, оксид углерода, диоксид серы и оксид алюминия. Уловленный продукт в газоочистке – отработанный глинозем - полностью возвращается в электролизеры для получения алюминия. Для очистки газов 288 электролизеров предусматриваются четыре газоочистных установки (ГОУ). Каждый модуль сухой газоочистки обслуживает 72 электролизера и состоит из 9 рукавных фильтров фирмы Альстом, совмещенных с реакторами адсорберами. После очистки выброс очищенных газов осуществляется организованно через трубы (ГОУ) высотой 48 м и диаметром 4,2 м (ист.0001-0004).

Ист.0148-0150 – Узел приемки глинозема. Осуществляется приемка глинозема. Время работы – 4 ч/сутки; 8696 ч/год. выброс загрязняющих веществ производится через трубу фильтра марки КФЕ96-Ф6 с КПД очистки 99,8% высотой 24,7 м; диаметром 0,5м, Объемный расход ГВС – 2,77м³/с, темп – 20 °С.

Ист.6049 – Разгрузка глинозема из хоппер-вагонов. Суммарное количество перерабатываемого материала составляет 320,0 т/час

Литейное отделение цеха электролиза алюминия

Основной задачей литейного отделения является отливка из алюминия-сырца, поступающего из серии электролиза, алюминиевых чушек массой 20 кг.

Технологический процесс литья алюминиевых чушек включает в себя следующие операции:

- перелив жидкого алюминия из вакуум – ковшей в миксер;
- перемешивание жидкого алюминия;
- контроль и регулирование температуры жидкого алюминия;
- непрерывное литье алюминиевых чушек;
- штабелирование и обвязка алюминиевых чушек в пакеты;
- взвешивание пакета чушек;
- проверка товарных алюминиевых чушек.

Алюминий – сырец поступает из электролизных корпусов в литейное отделение в вакуумных ковшах. Жидкий металл в ковше при помощи мостового крана заливается в электрические печи-миксеры в комплекте с опрокидывателем ковшей.

Перед началом разливки металла с миксера снимается шлак.

Жидкий металл подаётся из миксера через выливное отверстие (летку) по жёлобу в устройство разливки непрерывной литейной машины производительностью 16-22 т/час с последующей заливкой в движущиеся изложницы.

Перед заливкой жидкого алюминия, изложницы и желоб предварительно подогревают природным газом, поступающим из станции газоснабжения.

Процесс охлаждения алюминиевых чушек делится на 2 ступени. Первая ступень охлаждения происходит в изложнице литейной машины непрерывного литья, а вторая ступень – на охлаждающем конвейере.

После второй ступени охлаждения, алюминиевые чушки попадают в штабелирующую машину и в машину полуавтоматической обвязки.

После завершения обвязки пакеты алюминиевых чушек направляются на склад готовой продукции с помощью вилочного погрузчика.

В процессе работы печей-миксеров в количестве 5 шт. в атмосферу выделяются: хлористый водород, хлорид калия, хлорид натрия, фтористый водород, фториды неорганические плохо растворимые.

Выпуск алюминия в формы сопровождается выделением оксида углерода.

Сушка (подогрев) форм, желобов и т.п. сопровождается выделением диоксида азота, оксида

азота, диоксида серы, оксида углерода, метана.

С периодичностью 5-7 дней каждая печь подвергается чистке. Операция чистки продолжается 30-40 минут и может выполняться одновременно на трех печах. Процесс чистки сопровождается выделением пыли неорганической с содержанием SiO_2 менее 20%. Выброс загрязняющих веществ осуществляется через свечу вентилятора диаметром 0,6 м на высоте 25 м (ист.0049).

Чистка ковшей сопровождается выделением пыли неорганической с содержанием SiO_2 менее 20%. Выброс осуществляется организованно после тонкой очистки в рукавном фильтре через трубу высотой 25 м и диаметром 0,5 м (ист.0050).

Чистка ниппелей сопровождается выделением пыли неорганической с содержанием SiO_2 менее 20%. Выброс осуществляется организованно после тонкой очистки в рукавном фильтре через трубу высотой 25 м и диаметром 0,5 м (ист.0091).

В литейном цехе участок ремонта оборудования (ист.0050, 0092) демонтирован (один сварочный аппарат и сверлильный станок).

В литейном цехе имеется участок ремонта оборудования. Для ремонтных работ используется один сварочный аппарат и сверлильный станок. Электросварочные работы проводятся с применением электродов марки МР-3. Годовой расход электродов составляет 960 кг. В процессе проведения сварочных работ в атмосферу выделяются: оксид железа, марганец и его соединения, фтористые и газообразные соединения.

Время работы сверлильного станка – 365 ч/год. В процессе работы станка в атмосферу выделяются: взвешенные частицы PM_{10} и пыль абразивная.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется при помощи вентиляционной системы через трубу диаметром 0,5 м на высоте 20 м (ист.0092).

На территории литейного цеха на постоянной основе работают погрузчики в количестве 6 ед. При работе двигателя внутреннего сгорания погрузчика в атмосферу выделяется: диоксид азота, оксид азота, диоксид серы, керосин, углерод, оксид углерода (ист.6042).

В соответствии с п.6 статьи 28 Экологического Кодекса нормативы эмиссий от передвижных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу не устанавливаются. Предельные концентрации основных загрязняющих веществ атмосферный воздух в выхлопных газах определяются законодательством Республики.

Казахстан о техническом регулировании. Следовательно, выбросы автотранспортных работ не нормируются, но максимально-разовые выбросы включаются в расчет рассеивания как неорганизованные ненормируемые источники.

Цех по производству электродов (ЦППЭ)

По характеру технологических операций производство обожженных анодов включает в себя следующие производственные переделы:

- анодно-монтажный участок (АМУ) цеха по производству электродов, включающее очистку отработанных анодов от электролита, снятие графитового боя, снятие чугунной заливки с ниппелей анододержателя, очистку ниппелей, дробление графитового боя, дробление электролита, ремонт анодных штанг и ниппелей, контроль качества смонтированных анодов и складирование смонтированных анодов и боя графитового;
- смесильно-прессовый участок (СПУ) цеха по производству электродов, включающее сушку прокаленного нефтяного кокса, дробление, размол и рассев коксового материала, дозирование фракций кокса и пека, подогрев коксовой шихты, смешение ее с пеком и боем анодов (скрапом, огарками), прямое гидропрессование и охлаждение анодных блоков, транспортировку анодных блоков на склад «зеленых» анодов;
- участок обжига, включающее печь обжига, систему транспорта «зеленых» и обожженных анодов, станцию очистки анодов, крановое хозяйство для обслуживания печей, транспортировку анодов, далее в анодно-монтажный участок цеха по производству

электродов (ЦППЭ).

Источниками выделения загрязняющих веществ от цеха по производству электродов (ЦППЭ): система транспорта обожженных анодов, печь для обжига анодов, линия очистки анодов от пригоревшей подсыпки; узел разгрузки каменноугольного пека, склад пека, приемное устройство кокса (загрузочные воронки, питатели, конвейеры, элеваторы), силосные склады кокса (силосы, питатели, конвейеры, элеваторы, барабанная сушилка); заготовительное отделение (дробилка, грохот, конвейеры, элеваторы, размольная установка с пневмосепарацией, смеситель, гидравлический пресс), резервуар для хранения дизельного топлива, склад временного хранения зеленого скрапа, установка РТО, расходная емкость склада хранения жидкого пека, площадки для хранения графитового боя, металлообрабатывающие станки, сварочное оборудование; машина автоматической и ручной очистки огарков, машина дополнительной очистки огарков, дробилки, элеваторы, виброгрохоты, огарковый пресс, станция загрузки биг-бегов, машина дробеструйной очистки огарков, галтовочный барабан, машина щеточной очистки штанг, машина дробеструйной очистки ниппелей, площадка размещения грейферного электролита, индукционные печи, площадки хранения поддонов с электролитом

Процесс производства обожженных анодов сопровождается выделением следующих загрязняющих веществ: пыль неорганическая с содержанием SiO_2 более 70%, сера диоксид, азота диоксид, азота оксид, углерод оксид, пыль абразивная, взвешенные частицы PM_{10} , пыль неорганическая с содержанием SiO_2 70-20%, оксид железа, оксид марганца, фтористый водород, пятиокись ванадия, смолистые вещества, в том числе бенз(а)пирен, удаляемый аспирационными системами.

Анодно-монтажный участок (АМУ)

Анодно-монтажный участок (далее – АМУ) цеха по производству электродов (далее – ЦППЭ) предназначено для обеспечения электролизеров цеха электролиза алюминия (далее – ЦЭА) качественными обожженными анодами. Основной задачей анодно-монтажного участка является монтаж новых и демонтаж отработанных анодов. Кроме того, анодно-монтажный участок выполняет также следующие функции: очистка отработанных анодов от электролита, снятие огарков, снятие чугунной заливки с ниппелей анододержателя, очистка ниппелей, дробление огарков, дробление электролита, дробление грейферного электролита, ремонт анодных штанг и ниппелей, контроль качества смонтированных анодов и складирование смонтированных анодов и графитового боя.

В качестве исходных материалов для монтажа анодов применяются:

- обожженные анодные блоки, поступающие из цеха обжига (склада анодных блоков),
- анододержатели, состоящие из алюминиевых штанг с биметаллическими пластинами и стальных траверс с ниппелями.
- чугун для заливки ниппелей.

Конечной продукцией АМУ является полностью смонтированный анод, готовый к установке в электролизёр.

Смонтированный анодный огарок, возвращенный из корпуса электролиза, транспортируется подвесным транспортным конвейером (ист.0038) к машине автоматической очистки огарков или машине ручной очистки огарков (на случай выхода из строя автоматической очистки огарков), (ист.0039), где очищается 95% электролита, приставшего к огарку.

Согласно, рабочего проекта «Модернизация участка очистки анодных огарков от электролита» (заключение ГЭЭ № KZ47VCY00004088 от 03.03.2014 г.) в анодно-монтажном участке предусматривается машина дополнительной очистки огарков (ист.0131).

Затем огарок транспортируется на станцию дробеструйной очистки, где выполняется операция по тонкой очистке огарков от электролита, оставшегося после первоначальной

ступени очистки (ист.0045).

Очищенные блоки огарков, с помощью подвешного транспортного конвейера подается к машине для удаления огарков от штанги. Блоки огарков размером менее 300 мм отделяются машиной автоматического прессования огарков, а толщиной более 300 мм направляются в машину ручного прессования огарков (ист.0042).

Штанга без огарка транспортируется к машине, где чугунные заливки выпрессовываются с ниппеля. После того, как все чугунные заливки сняты, штанга транспортируется толкателем и подвешным транспортным конвейером к машине дробеструйной очистки ниппелей (ист.0048).

Скрап удаленной чугунной заливки через отверстие поступает на ленточный конвейер и отправляется к галтовочному барабану очистки чугуна (ист.0046). После очистки чугун направляется на литейную станцию для переработки.

Штанги после дробеструйной очистки ниппелей направляются на станцию проверки штанг, станцию выпрямления штанг, станцию выпрямления ниппелей к станции щеточной очистки штанг.

Штанги на эту станцию транспортируются с помощью подвешного транспортного конвейера. На этой станции две контактные поверхности штанг очищаются щетками автоматически (ист.0047). После этого штанги при помощи подвешного транспортного конвейера подаются на станцию графитового покрытия.

Станция включает в себя комплект машины для графитового покрытия. Задача станции смешать суспензию и графитовый порошок в соотношении от 2:1 до 3:1, и равномерно покрыть ниппель, с тем, чтобы чугунная заливка легко вынималась.

После нанесения графита на ниппель, на данной станции происходит осушка ниппелей. Машина нагревает ниппельные концы штанги до температуры 120оС с помощью электрического нагревателя, а затем отправляет штанги с высушенным ниппелем на литейную станцию.

На литейной станции штанга транспортируется на индукционные печи (ист.0034-0037), и одновременно по роликовому конвейеру подходит новый анод. Затем анод поднимается до тех пор, пока ниппели штанги не войдут в гнезда анода. Толкатель направляет анод так, чтобы он совместился со штангой, затем анод толкателем направляется в печь, где заполняется чугуном. Расход жидкого чугуна на заливку одного анода составляет 45 кг. Каждая штанга имеет 4 ниппеля, которые осуществляют соединение между анодом и штангой. После этой операции и охлаждения смонтированные аноды используются в цехе электролиза.

Электролит, удаленный на станции очистки огарков, с помощью ленточных конвейеров транспортируется на участок переработки электролита (ист.0040), а затем по ковшовому подъемнику подается в ударную дробилку. После дробления электролит поступает на виброгрохот. Порошок электролита размером менее 4 мм направляется прямо в бункер электролита (ист.0041), и оттуда в корпус электролиза.

Фракция электролита размером 5-10 мм поступает в молотковую дробилку, и наконец, в бункер электролита для отправки в корпус электролиза.

Куски электролита размером более 10 мм возвращаются в ударную дробилку для повторного дробления.

Согласно рабочего проекта «Участок дробления грейферного электролита» (заключение ГЭЭ №3-2-12/7882 от 27.07.2011 г.) предусмотрено технологическое оборудование для дробления грейферного электролита. Участок дробления грейферного электролита является вспомогательным подразделением цеха производства обожженных анодов. Целевое назначение участка дробления грейферного электролита – дробление и рассеивание грейферного электролита для дальнейшего извлечения из него металлического

алюминия. Производительность участка 20 тонн в час электролитной корки.

В состав участка дробления входит следующее технологическое оборудование: вибропитатель; щековая дробилка; грохот; 4 ленточных конвейера; бункер-накопитель; приемный бункер вибропитателя; система аспирации в составе воздухопроводов и зонтов отсосов.

Для извлечения металлического алюминия из грейферного электролита (электролитной корки) осуществляются следующие операции: грейферный электролит из навала подается фронтальным погрузчиком в приемный бункер вибропитателя; из приемного бункера грейферный электролит вибропитателем ДРО-605-20 подается на ленточный конвейер Кл4, по которому поступает на щековую дробилку ШДС5-9; дробленый грейферный электролит, при помощи конвейера Кл1, поставляется в двухситный инерционный грохот ГИС 32; после отсева, мелкая и средняя фракции грейферного электролита, не содержащие металлический алюминий, по конвейеру Кл2 подаются на существующий конвейер 319LYO33 для последующей переработки на существующем участке дробления электролитной корки в цехе производства электродов и использования в технологическом цикле получения алюминия; крупная фракция (более 50 мм) грейферного электролита, содержащая металлический алюминий, по ленточному конвейеру Кл3 поступает в бункер-накопитель; из бункера-накопителя грейферный электролит разгружается на паллету, которая стоит под выгрузной точкой бункера; разгрузка бункера осуществляется при открытии шибера оператором; наполненные паллеты загружают вилочным погрузчиком на паллетовозы и отправляют на переработку в цех электролиза алюминия.

При пересыпке грейферного электролита из приемного бункера, дробилки, грохота на конвейеры, с конвейеров на технологическое оборудование и в бункер-накопитель происходит пыление пересыпаемого материала. Для уменьшения запыленности помещения участка дробления предусмотрена аспирация вибропитателя, дробилки, инерционного грохота и узлов пересыпки оборудования и конвейеров. При перемещении грейферного электролита по ленточным конвейерам в помещение склада в атмосферу выделяются: пыль неорганическая с содержанием SiO_2 менее 20%, фториды неорганические плохо растворимые, оксид алюминия (ист.0136).

Площадка размещения грейферного электролита находится в помещении склада огарков. В течение года разгружается 30000 тонн грейферного электролита. Загрузка грейферного электролита в разгрузочный бункер вибропитателя осуществляется фронтальным автопогрузчиком грузоподъемностью 3,5 т, с дизельным двигателем KAWASAKI AED-835C. В процессе погрузо-разгрузочных работ и хранения грейферного электролита в атмосферу выделяются: алюминия оксид, пыль неорганическая с содержанием SiO_2 менее 20%, фториды неорганические плохо растворимые (ист.6014). Источник выбросов неорганизованный.

Огарки, удалённые с анодов на станции автоматического удаления анодных огарков, с помощью ленточных конвейеров транспортируется на участок дробления огарков (ист.0043). Щековая дробилка является одним из основных видов оборудования для дробления материалов анода. Фракция угольного материала на выходе получается размером 120-125 мм. Далее дроблённый бой графитовый с помощью ленточного конвейера с высоким углом наклона транспортируется на двухвалковую дробилку, по пути проходя электромагнитный сепаратор. Фракция угольного материала на выходе получается размером 15-30 мм. Бой графитовый, подвергшийся вторичному дроблению, поднимается ковшовым элеватором в бункер огарков для последующей перегрузки и упаковки (ист.0044, 0137, 0138, 0139).

В выбросах, выделяющихся при работе четырех индукционных печей, содержатся: диоксид азота, оксид азота, оксид углерода, пыль неорганическая с содержанием SiO_2 менее 20%. Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубы высотой 15 м и

диаметром 0,4 м (ист.0034-0037).

Выбросы загрязняющих веществ при погрузо-разгрузочных и транспортных операциях с сырьем (бой графитового, чугунный скрап, электролит) содержащие пыль неорганическую с содержанием SiO_2 более 70%, пыль неорганическую с содержанием SiO_2 менее 20%, фториды неорганические плохо растворимые, оксид алюминия осуществляются организованно после тонкой очистки в рукавных фильтрах через трубы:

- ист.0038 - высотой 15 м и диаметром 0,8 м;
- ист.0039 - высотой 15 м и диаметром 1,0 м;
- ист.0040 - высотой 15 м и диаметром 0,6 м;
- ист.0041 - высотой 15 м и диаметром 1,4 м;
- ист.0042 - высотой 15 м и диаметром 1,0 м;
- ист.0043 - высотой 15 м и диаметром 1,0 м;
- ист.0044 - высотой 15 м и диаметром 1,0 м;
- ист.0045 - высотой 15 м и диаметром 1,0 м;
- ист.0046 - высотой 15 м и диаметром 0,45 м;
- ист.0047 - высотой 15 м и диаметром 0,63 м;
- ист.0048 - высотой 15 м и диаметром 0,63 м;
- ист.0131 - высотой 15 м и диаметром 1,0 м;
- ист.0136 - высотой 15 м и диаметром 1,4 м;
- ист.0137 - высотой 15 м и диаметром 1,0 м;
- ист.0138 - высотой 15 м и диаметром 0,4 м;
- ист.0139 - высотой 15 м и диаметром 0,4 м.

В помещении находятся форточки (ист.6047) на высоте 12м, длиной 94м, шириной 12м.

При нормировании производится расчет исходя из предыдущей практики - 2% от общего выброса источника загрязнения, выбросы от которых попадают в аэрационный фонарь. (на крыше объекта 19) - объем загрязнения складываются из ист. 0048,0131,0041.

Для проведения ремонтных работ в помещении АМУ имеются сварочные полуавтоматы (4 шт.), металлообрабатывающие станки (2 шт.). На участке осуществляется сварка ниппелей анододержателей, металлоконструкций, узлов и агрегатов сварочными полуавтоматами (типа MC-500M, Origo Mig 510, TEL WIN LINEAR 360\5 230\400V, Panasonic YD-500KR) в среде защитных газов с использованием электродной проволоки марки CB081Г2С и сварочной алюминиевой проволоки. Расход электродной проволоки CB081Г2С – 3000 кг/год, алюминиевой проволоки – 1600 кг/год. В процессе проведения сварочных работ в атмосферу выделяются: оксид железа, марганец и его соединения, пыль неорганическая с содержанием SiO_2 70-20%, оксид алюминия, азота диоксид.

Время работы вертикально-сверлильного станка 2Т140 (1 шт.) – 1440 ч/год, обдирочно-шлифовального ОШ-1 (1 шт.) – 360 ч/год. Обдирочно-шлифовальный станок оснащен индивидуальным обеспыливающим агрегатом ЗИЛ-900М с КПД очистки 99%. В процессе проведения работ в атмосферу выделяются: взвешенные частицы РМ10 и пыль абразивная. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется через трубу высотой 15 м и диаметром 0,8 м (ист.0125).

Для хранения отработанных анодных огарков (бой графитовый) имеются специальные площадки. Годовое количество боя графитового, складываемых на каждой площадке, составляет 20000 тонн. Площадь каждой площадки – 900 м². В процессе погрузо-разгрузочных работ и хранения в атмосферу выделяются: пыль неорганическая с содержанием SiO_2 более 70%, пыль неорганическая с содержанием SiO_2 менее 20%, фториды неорганические плохо растворимые (ист.6020, 6021). Источники выбросов неорганизованные.

Для хранения отработанных анодных огарков (отработанные анодные огарки, хранение и остывание) имеются специальные площадки. Годовое количество огарков, складываемых

на каждой площадке, составляет 80 000 тонн. Площадь каждой площадки – 648 м². В процессе погрузо-разгрузочных работ и хранения в атмосферу выделяются: пыль неорганическая с содержанием SiO₂ более 70%, пыль неорганическая с содержанием SiO₂ менее 20%, фториды неорганические плохо растворимые (ист.6022, 6023). Источники выбросов неорганизованные.

Для хранения поддонов с электролитом (электролит, хранение и остывание) имеются специальные площадки. Годовое количество поддонов с электролитом, складываемых на каждой площадке, составляет 50 980 тонн. Площадь каждой площадки – 375 м². В процессе погрузо-разгрузочных работ и хранения в атмосферу выделяются: алюминия оксид, пыль неорганическая с содержанием SiO₂ менее 20%, фториды неорганические плохо растворимые (ист.6024, 6025). Источники выбросов неорганизованные.

Смесильно-прессовый участок (СПУ)

В смесильно-прессовом участке размещены: оборудование приема кокса, пека, возвратов производства, скрапа; оборудование дробления, отсева, измельчения; питатели, бункера для хранения сортовых фракций; аспирационные установки для удаления пыли и возгонов пека; дозаторы пека; подогреватель шихты; смеситель анодной массы; охладитель массы; гидравлический пресс; система обогрева оборудования (с высокотемпературным) органическим теплоносителем. Отходящие в процессе производства возгоны пека централизованно подаются на установку РТО (Регенеративный термический окислитель), состоящую из трех камер с ячейками.

Используемый в производстве обожженных анодов прокаленный нефтяной кокс поступает на завод в открытых железнодорожных полувагонах. Для разгрузки вагонов предусмотрено приемное устройство на два вагона, позволяющее производить двухстороннюю разгрузку полувагонов на расположенных железнодорожных путях. Приемное устройство кокса состоит из 10 бункеров общим объемом 250 тонн с приемными воронками и питателями. Полувагоны с помощью маневрового тепловоза устанавливаются над приемными воронками, открываются люки вагонов и кокс

пересыпается в бункер, откуда через направляющее устройство подается на ленточный конвейер и далее на сборный ленточный конвейер подачи кокса в силосы сухого или мокрого кокса с весовыми дозаторами и магнитным сепаратором.

Сухой кокс после распределителя содержания влажности по ленточному конвейеру подается в силосы хранения сухого кокса, влажный кокс (до 40% от общей потребности кокса) по системе конвейеров – в роторную сушилку кокса, которая размещается между силосным складом и приемным устройством кокса. После сушки кокс направляется в силосы хранения сухого кокса.

Годовой расход нефтяного кокса на 2026-2030 гг. составит 104 545,73 тонн.

В процессе выгрузки нефтяного кокса из вагонов и пересыпки из приемных бункеров на ленточный конвейер в атмосферу выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO₂ более 70%. Выброс осуществляется организованно после тонкой очистки в рукавных фильтрах через трубы высотой 15 м и диаметром 0,8 м (ист.0029, 0117).

В процессе выгрузки зеленого скрапа из самосвала и пересыпки из приемного бункера на ленточный конвейер в атмосферу выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO₂ более 70%. Выброс осуществляется организованно после тонкой очистки в рукавном фильтре через трубу высотой 15 м и диаметром 0,8 м (ист.0118).

Пыль неорганическая с содержанием SiO₂ более 70%, не уловленная системой организованного отсоса, выбрасывается в аэрационный фонарь на высоте 15 м и диаметром 1,0 м (ист.0128).

При содержании влаги в коксе более 0,5%, кокс перед подачей в производство подвергается сушке.

Объем сушки составляет 40% от общего количества перерабатываемого кокса, примерно

около 41077 т. Сушка осуществляется в электросушилке роторного типа. Отходящие газы охлаждаются в установке сушки.

В процессе пересыпки кокса в сушильную установку в атмосферу выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO_2 более 70%. Выброс осуществляется организованно после тонкой очистки в рукавном фильтре через трубу высотой 15 м и диаметром 0,8 м (ист.0094).

Для хранения нефтяного кокса предусмотрено 3 закрытых силоса объемом 4000 т каждый. Из силоса хранения через питатели по системе конвейеров (3 сборных ленточных конвейера общей производительностью 120 т/час) кокс поступает в распределительный бункер, откуда перегружается для разделения на фракции в систему грохотов.

В процессе пересыпки кокса в силоса и хранения в атмосферу выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO_2 более 70%. Выброс осуществляется организованно после тонкой очистки в рукавном фильтре через трубу высотой 4,2 м и диаметром 1,0 м (ист.0030).

От узлов пересыпки, транспортировки и хранения кокса (ленточные конвейеры, ковшовые элеваторы, бункеры (шнековые конвейера) в атмосферу выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO_2 более 70%. Выброс осуществляется организованно после тонкой очистки в рукавном фильтре через трубу высотой 15 м и диаметром 0,8 м (ист.0119).

После односитного грохота фракции кокса размером более 14 мм транспортируются на дробильное оборудование, фракции менее 14 мм – на шестиситный грохот для разделения на 3 группы: крупной фракции 3-14 мм, средней фракции 0,25-3 мм, мелкой и пылевой фракции менее 0,25 мм.

Отсортированный кокс ссыпается в 3 бункера крупной, средней и мелкой фракций.

Кокс после размола в шаровой мельнице через шнековый конвейер с магнитным сепаратором выгружается в бункер мелкой фракции.

Материалы оборотного использования из электролизного цеха поступают в отделение переработки и хранения материалов оборотного использования, которое примыкает к существующему участку переработки огарков в здании АМУ. На участке дополнительно установлены дробилки, питатели, сито, конвейеры.

Материалы оборотного использования по ленточному конвейеру с магнитным сепаратором поступают на предварительное дробление в щековую дробилку, далее материалы транспортируются на двухвалковую дробилку, после которой ковшовым элеватором подаются для отсева на грохот. Фракции размером менее 14 мм подаются в производство, фракции 50-14 мм – для хранения в промежуточный бункер. Из промежуточного бункера материалы по мере необходимости додрабливаются в конусной дробилке и после отсева на грохоте транспортируются в бункер крупной фракции (размер фр.1-14 мм) и силос хранения фракций менее 1 мм.

Крупнокусковой скрап зеленых или обожженных анодов из бункеров хранения поступает на конусную дробилку, после которой дальнейшая подготовка их производится на линии переработки материалов оборотного использования. Подготовленные на линии переработки (дробленные и рассеянные) материалы из отделения переработки по закрытым ленточным конвейерам поступают в силос хранения объемом 2000 т.

Из подготовленного нефтяного кокса, материалов оборотного использования в соответствии с заданной рецептурой при помощи весовых дозаторов составляется сухая шихта.

Сухая шихта при помощи весовых дозаторов подается в подогреватель шихты, где шихта нагревается до температуры 160-180°C.

После подогревателя нагретая шихта поступает в смеситель непрерывного действия, где смешивается с каменноугольным пеком.

В процессе дробления кокса в атмосферу выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO_2 более 70%. Выброс осуществляется организованно в после тонкой очистки рукавных фильтрах (пылегазовоздушная смесь после 2-х фильтров поступает на следующую ступень очистки – в предохранительный фильтр типа F-4099) через трубу высотой 24 м и диаметром 0,72 м (ист.0024).

В процессе дробления материалов оборотного использования в атмосферу выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO_2 более 70%. Выброс осуществляется организованно в после тонкой очистки рукавном фильтре через трубу высотой 15 м и диаметром 0,8 м (ист.0095).

Жидкий каменноугольный пек на завод поступает в термоцистернах на участок приема. Приемное устройство каменноугольного пека состоит из насосного оборудования и пунктов электроподогрева термоцистерн, трубопроводов и насосного оборудования нагретого до температуры выгрузки (160-180°C). Из термоцистерн каменноугольный пек перекачивается насосом на склад хранения.

Узел разгрузки оборудован специальной электроустановкой для подогрева термоцистерн и поддержания температуры пека на уровне 160-180°C, что необходимо для нормального слива пека в емкости хранения пека.

Для исключения потерь пека при сливе предусмотрена рециркуляция и подогреваемый сборный бак, где происходит конденсация возгонов и возврат пека.

Годовой расход каменноугольного пека составляет 22943 тонн.

В процессе разгрузки, хранения, транспортировки и дозирования пека в атмосферу выделяются возгоны каменноугольного пека и бенз(а)пирен. Выброс осуществляется организованно при помощи осевого вентилятора на высоте 24 м и диаметром 0,72 м (ист.0129). Выброс возгонов каменноугольного пека от расходной емкости склада хранения жидкого пека осуществляется организованно через трубу высотой 23,42 м и диаметром 0,15 м (ист.0145).

Склад жидкого каменноугольного пека состоит из трех резервуаров хранения объемом 900 тонн каждый, насосного оборудования для рециркуляции и перекачки пека из резервуаров в смесильно-прессовый участок, подогреваемого сборного бака для конденсации возгонов пека, весового бака системы подачи пека, фильтров и подогреваемых трубопроводов (пекопроводов).

Хранение пека на складе осуществляется при температуре 150-170°C. Перед подачей в заготовительное отделение пек нагревается до 190-200°C.

В процессе хранения пека в атмосферу выделяются: возгоны каменноугольного пека, бен(а)пирен. Выброс осуществляется организованно через трубу высотой 20 м и диаметром 0,45 м (ист.0028).

Со склада каменноугольный пек через дозирующую емкость (весовой бак системы подачи пека) подается в смеситель непрерывного действия BUSS K500 CP.

Подогрев технологического оборудования хранения и перекачки пека осуществляется при помощи (теплообменной) ВОТ (высокотемпературного органического теплоносителя). В качестве высокотемпературного органического теплоносителя (ВОТ) используется «Термиол 66».

Система ВОТ состоит из первичного контура и 4-х вторичных контуров.

Первичный контур нагрева состоит из электронагревателя с трубчатыми нагревательными элементами Е-5000, циркуляционных насосов Р-5001А/С (один рабочий, один резервный), байпаса, трубопроводов подачи и возврата первичного контура, подогревателя шихты Е-3210 и расширительной емкости Т-5002.

К вторичным контурам относятся:

1) Вторичный контур Смесителя с насосной установкой- Р-5100А/С (один рабочий, один резервный);

- 2) Вторичный контур Охладителя с насосной установкой- P-5120 A/S;
- 3) Вторичный контур склада хранения пека с насосной установкой - P-5150 A/S (один рабочий, один резервный);
- 4) Вторичный контур системы дозирования пека с насосной установкой - P-5160 A/S(один рабочий, один резервный).

Нагрев ВОТ осуществляется при помощи электронагревателя с трубчатыми нагревательными элементами E-5000.

В смесителе непрерывного действия BUSS K500 CP формируется анодная масса примерного состава: 65% - кокса, 15% - пека, 20% - материалов оборотного использования. Выходящая из смесителя масса подается в охладитель, после которого поступает на гидравлический пресс для формования анодов. Сформованные «зеленые» аноды подаются на рольганг транспортировки «зеленых» анодов, и по мере движения по конвейеру орошаются водой для охлаждения, далее поступают в отделение транспортировки и складирования анодов.

В отделении транспортировки готовые «зеленые» аноды передаются на склад «зеленых» анодов или в участок обжига.

Опорожнение коллекторного, разгрузочных и загрузочных трубопроводов каменноугольного пека при техобслуживании осуществляется продувкой азотом (N₂). В процессе опорожнения в атмосферу выделяются: возгоны каменноугольного пека, бенз(а)пирен. Выброс осуществляется организованно через трубу высотой 23,42 м и диаметром 0,2 м (ист.0130).

Все переделы СПО оснащены системами аспирации для сбора пека; очистка осуществляется централизованно, путем окисления летучих органических соединений производится при температурах от 800 до 1000°C на установке РТО (регенеративного термического окисления). Эффективность дожига возгонов пека на установке составляет 95%. Для увеличения температуры дожига возгонов пека на горелку установки подается дизельное топливо в количестве 61 л/час (0,047 т/час, 350 т/год). Подача дизтоплива осуществляется – 7446 ч/год. В процессе работы установки РТО в атмосферу выделяются: возгоны каменноугольного пека, бенз(а)пирен, углерод оксид, диоксид серы, оксид углерода, диоксид азота, оксид азота. Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно через трубу высотой 37,3 м и диаметром 0,8 м (ист.0144).

Для приемки и хранения дизельного топлива имеется один наземный горизонтальный резервуар объемом 10 м³. Годовой расход дизельного топлива в 2026-2030 гг. – 350 тонн. Плотность дизельного топлива 0,769 т/м³. В процессе приема, хранения и отпуска дизельного топлива в атмосферу выделяются: углеводороды предельные C₁₂-C₁₉, сероводород. Выброс загрязняющих веществ осуществляется организованно, через дыхательные клапаны резервуаров диаметром 0,05 м на высоте 3,7 м (ист.0120).

Для перекачки топлива предусмотрена насосная, в которой находятся насос дозатор Q=0.160 м³/час – 2 шт; насос полугрунтовой Q=3.6 л/ч – 1 шт.

Выброс загрязняющих веществ осуществляется через приточно-вытяжную вентиляцию высотой 3.400м, диаметром 50мм (ист.0152).

Для хранения зеленого скрапа в здании объекта №11 (узел приема жидкого пека) имеется специальная площадка. Годовое количество зеленого скрапа, складываемого на данной площадке, составляет 15140 тонн. Площадь площадки – 2614,2 м². В процессе погрузо-разгрузочных работ в атмосферу выделяется пыль неорганическая с содержанием SiO₂ более 70% (ист.6026). Источник выбросов неорганизованный.

Для временного хранения графитовых огарков имеется специальная площадка, закрытая с трех сторон. Годовое количество огарков, складываемых на площадке, составляет 2040 тонн. Площадь площадки – 72 м². В процессе погрузо-разгрузочных работ и хранения в атмосферу выделяются: пыль неорганическая с содержанием SiO₂ более 70%, пыль

неорганическая с содержанием SiO₂ менее 20%, фториды неорганические плохо растворимые (ист.6028). Источник выбросов неорганизованный.

Для выполнения текущих ремонтных работ в помещении сушки кокса установлен точно-шлифовальный станок. Электросварочные работы не ведутся персоналом данного цеха, так как все сварочные аппараты переведены в ЦЦР.

Для выполнения текущих ремонтных работ в помещении сушки кокса установлены 2 сварочных поста и точно-шлифовальный станок. Электросварочные работы проводятся с применением электродов марки МР-3. Расход электродов МР-3 – 1200 кг/год. В процессе проведения сварочных работ в атмосферу выделяются: оксид железа, марганец и его соединения, фтористые газообразные соединения.

Время работы точно-шлифовального станка (1 шт.) – 360 ч/год. В процессе проведения работ в атмосферу выделяются: взвешенные частицы РМ10 и пыль абразивная.

Выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется через трубу высотой 15 м и диаметром 0,8 м (ист.0124).

Участок обжига

| | | |
|--|---------|---------------|
| Годовая производительность цеха по обожженным анодам Наименование | Ед.изм. | 2026-2030 гг. |
| Количество анодов собственного производства | Тонн | 144000 |

2.2 Перспектива развития

Согласно исходным данным предприятия АО «Казахстанский электролизный завод», для получения первичного алюминия в количестве 270 000 тонн в год необходимо 136250 тонн обожженных анодов.

Плановая производительность предприятия на период 2026-2030 гг. представлена в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Плановая производительность предприятия на период 2026-2030 гг.

| Наименование | Годы | | | | |
|--|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | 2026 | 2027 | 2028 | 2029 | 2030 |
| Производство алюминия, тонн/год (P _{Al})/АМО | 270000 | 270000 | 270000 | 270000 | 270000 |
| Ввод электролизеров, шт. | 288 | 288 | 288 | 288 | 288 |
| Количество используемых привозных анодов, т/шт. | - | - | - | - | - |
| Количество анодов собственного производства, т/шт. | 142 000/ 156508 | 142 000/ 156508 | 142 000/ 156508 | 142 000/ 156508 | 142 000/ 156508 |

Согласно таблицы 2.1 в ближайшие пять лет (2026-2030 гг.) увеличение объемов производства, связанных с увеличением выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, не планируется.

1.2.1. Краткая характеристика существующих установок очистки газов, эффективность их работы

На предприятии предусматривается оснащение технологического оборудования, эксплуатация которого связана с выбросами загрязняющих веществ в атмосферу, высокоэффективными газоочистными установками (ГОУ).

Из 170 источников выбросов установками для очистки газовой воздушной смеси оборудованы 62 источника:

- на источниках выбросов №№0001-0004 (электролизеры) цеха электролиза алюминия установлены реакторы-рукавные фильтры фирмы Альстом с КПД очистки по фтористым газообразным соединениям - 99,3%, по оксиду алюминия и фторидам плохо растворимым - 99,4%;

- на источниках выбросов №№0020-0023 (силоса оборотного (дробленного) электролита) цеха электролиза алюминия установлены рукавные фильтры производства Китай с КПД очистки по оксиду алюминия, фторидам плохо растворимым, пыли неорганической с содержанием SiO_2 менее 20% - 99,4%;

- на источнике выбросов №0024 (дробильное оборудование, смеситель, вибропрессовая установка и т.п.) в цехе производства обожженных анодов установлены рукавные фильтры производства Китай FS722/2,50/350(350) (F-4020), FS722/2,25/315(315) (F-4050), FS722/1,75/245(245) (F-4090) с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO_2 более 70% - 98%;

- на источнике выбросов №0025 (обжиговая печь) в цехе производства обожженных анодов, отходящие в процессе производства газы очищаются сухим сорбционным способом в модулях «реактор - рукавный фильтр». Перед подачей в реактор происходит охлаждение газов. В качестве адсорбента в модуле используется глинозем, на поверхности которого в реакторе адсорбируется фтористый водород и смолистые вещества. В рукавном фильтре происходит улавливание пыли, КПД очистки по углеродистой пыли (пыль кокса) – 99,4%, фтористому водороду – 99,5%, возгонам каменноугольного пека и бенз(а)пирену – 99,5%.

- на источнике выбросов №0026 (линия очистки обожженных анодов, станция отбора проб) в цехе производства обожженных анодов установлен рукавный фильтр производства Китай с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO_2 более 70% - 99%;

- на источниках выбросов №№0029,0030 (приемное устройство кокса, силосы кокса) в цехе производства обожженных анодов установлены рукавные фильтры производства Китай FS722/3,25 (F-4010A), FS722/4,25/595 (F-4030) с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO_2 более 70% - 98%;

- на источниках выбросов №№0038-0048 (очистка огарка, транспортировка и дробление электролита, огарковый пресс, дробление огарка, машина дробеструйной очистки огарка, галтовочный барабан, щеточная очистка штанг, дробеструйная очистка ниппелей) в анодно-монтажном отделении цеха производства обожженных электродов установлены рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-576B, STC-288B, STC-252B, STC-360B, STC-288Д, STC-108B, с КПД очистки по фторидам плохо растворимым, пыли неорганической с содержанием SiO_2 более 70% и пыли неорганической с содержанием SiO_2 менее 20% - 98,0%;

- на источниках выбросов №0050, 0091 (участок чистки ковшей, вакуум-всасывающая труба) литейного отделения цеха электролиза алюминия установлен рукавный фильтр производства Китай с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO_2 менее 20% - 99,5%;

- на источниках выбросов №№0053, 0056 (участок выбойки и перегрузки футеровки) цеха централизованных ремонтов металлургического оборудования установлены рукавные фильтры производства Китай с КПД очистки по фторидам плохо растворимым, пыли неорганической с содержанием SiO_2 менее 20% - 98,0%;

- на источнике выбросов №0059 (ремонтно-механический участок электролизного производства №4) цеха централизованных ремонтов металлургического оборудования установлены ЗИЛ-900М с КПД очистки по взвешенным частицам PM10 и пыли абразивной – 99%, пылеулавливающая установка MOBI-FLEXEUR с КПД очистки по оксиду железа, оксиду марганца, пыли неорганической с содержанием SiO_2 70-20%, фторидам плохо растворимым – 98,0%;

- на источнике выбросов №0060 (металлообрабатывающие станки) цеха централизованных ремонтов металлургического оборудования установлены переносные фильтры-пылеуловители с КПД очистки по взвешенным частицам PM10 и пыли абразивной – 98,0%;

- на источнике выбросов №0070 (центральная заводская лаборатория) установлен рукавный фильтр производства Китай с КПД очистки по оксиду алюминия, фториду натрия, фториду алюминия – 99,5%;

- на источнике выбросов №0071 (центральная заводская лаборатория) установлен пылеуловитель HFE-4 с КПД очистки по оксиду алюминия, фториду натрия, фториду алюминия – 99,5%;

- на источниках выбросов №№0077-0080 (бетонорастворный узел) строительной площадки установлены рукавные фильтры производства Китай с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO_2 70-20% - 98,0%.

- на источнике выбросов №0093 (ремонтно-механических участок анодного производства №7) цеха централизованных ремонтов металлургического оборудования установлены ПУ-1500 с КПД очистки по взвешенным частицам PM10 и пыли абразивной - 92%, фильтра производства «Совплим» с КПД очистки по оксиду железу, оксиду марганца, пыли неорганической с содержанием SiO_2 70-20% - 98,0%;

- на источниках выбросов №№0094, 0095 (сушка нефтяного кокса, дробление бракованной продукции) в смесительно-прессовом отделении цеха производства обожженных электродов установлены рукавные фильтры производства Китай FS722 (F-1050), FS722/1,00/140(140) (F-4000) с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO_2 более 70% - 98,0%;

- на источниках выбросов №№0106, 6031 (ОТК ЦЭА, ГУК ЗПОА) установлены блоки пылеулавливания БПУ-1 и БПУ-2 с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO_2 более 70%, взвешенным частицам PM10 и пыли абразивной - 99,6%;

- на источнике выбросов №0109 (ГУК ЗПОА) установлены малогабаритные вытяжные устройства с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO_2 более 70% - 99,5%;

- на источнике выбросов №0115 (ГУК ЗПОА) установлен рукавный фильтр с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO_2 более 70% - 99,5%;

- на источниках выбросов №№0117, 0118, 0119 (узел выгрузки кокса из вагонов в приемные бункера и узлы пересыпки из приемных бункеров на ленточный конвейер, узел пересыпки зеленого скрапа, система аспирации узлов пересыпки, транспортировки, хранения) в смесительно-прессовом отделении цеха производства обожженных электродов установлены рукавные фильтры производства Китай FS722/3,25 (F-4010B), FS722/1,0 (F-4000), FS722/4,25/595(595) (F-4015) с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO_2 более 70% - 98,0%;

- на источнике выбросов №0125 (сварочные полуавтоматы, металлообрабатывающие станки) в анодно-монтажном отделении цеха производства

обоженных электродов установлен ЗИЛ-900М с КПД очистки по взвешенным частицам PM10 и пыли абразивной – 99,0%;

- на источнике выбросов №0131 (дополнительная очистка огарка) в анодно-монтажном отделении цеха производства обоженных электродов установлен рукавный фильтр производства Китай PJ 132/11 с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO₂ более 70%, фторидам плохо растворимым, пыли неорганической с содержанием SiO₂ менее 20% – 98,0%;

- на источнике выбросов №0136 (дробление грейферного электролита) в анодно-монтажном отделении цеха производства обоженных электродов установлен рукавный фильтр КФЕ-240А6 с КПД очистки по оксиду алюминия, фторидам плохо растворимым, пыли неорганической с содержанием SiO₂ менее 20% – 98,0%;

- на источнике выбросов №0137 (дробление огарка 42 объект) в анодно-монтажном отделении цеха производства обоженных электродов установлен рукавный фильтр КФЕ-240А6 с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO₂ более 70%, фторидам плохо растворимым, пыли неорганической с содержанием SiO₂ менее 20% – 98,0%;

- на источнике выбросов №0138 (станция перегрузки 42 объект) в анодно-монтажном отделении цеха производства обоженных электродов установлен рукавный фильтр RJSB 07-7.1/18 с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO₂ более 70%, фторидам плохо растворимым, пыли неорганической с содержанием SiO₂ менее 20% – 98,0%;

- на источнике выбросов №0139 (станция загрузки биг-бегов 42 объект) в анодно-монтажном отделении цеха производства обоженных электродов установлен рукавный фильтр INFA-VARIO-JET AJV 640-490-7P с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO₂ более 70%, фторидам плохо растворимым, пыли неорганической с содержанием SiO₂ менее 20% – 98,0%;

- на источнике выбросов №0146 (машина дробеструйной очистки блюмсов) цеха централизованных ремонтов металлургического оборудования установлен рукавный фильтр с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO₂ менее 20% – 99,5%;

- на источнике выбросов №0147 (сварочный пост) цеха централизованных ремонтов металлургического оборудования установлен фильтр производства «Совплим» с КПД очистки по оксиду железу, оксиду марганца – 98,0%;

- на источниках выбросов №№6027, 6029, 6030 (ЦЗЛ) установлены механические передвижные фильтры MFC-1200 с КПД очистки по оксиду алюминия, фториду натрия, фториду алюминия – 95,0%;

- на источнике выбросов №6034 (участок ремонта грузоподъемных механизмов №2) цеха централизованных ремонтов металлургического оборудования установлен ЗИЛ-900М с КПД очистки по взвешенным частицам PM10 и пыли абразивной – 99,0%;

- на источнике выбросов №6035 (участок ремонта грузоподъемных механизмов №2) цеха централизованных ремонтов металлургического оборудования установлена пылеулавливающая установка MOBI-FLEXEUR с КПД очистки по оксиду железу, оксиду марганца, пыли неорганической с содержанием SiO₂ 70-20%, фторидам плохо растворимым, оксиду алюминия – 98,0%;

- на источнике выбросов №6037 (участок ремонтников и оборудования анодного производства №6) цеха централизованных ремонтов металлургического оборудования установлена пылеулавливающая установка MOBI-FLEXEUR с КПД очистки по оксиду железу, оксиду марганца – 98,0%;

- на источнике выбросов №6038 (ГУК ЗПОА) установлен передвижной механический фильтр с КПД очистки по пыли неорганической с содержанием SiO₂ более 70% – 99,8%.

В таблице 2.2 приведена характеристика пылегазоочистного оборудования предприятия АО «Казахстанский электролизный завод».

| Номер источни ка выделен ия | Наименование и тип пылегазоулавливающего оборудования | КПД аппаратов, % | | Код Загрязн яющего веществ а по котором у происхо дит очистка | Кoeffиц иент обеспеч енности К (1) , % |
|---|---|---------------------|-----------------|--|--|
| | | Проектн ый | Фактич еский | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Цех электролиза алюминия | | | | | |
| 0001 01 | реакторы-рукавные фильтры фирмы Альстом | 99.4 | 99.4 | 0344 | 100 |
| 0001 01 | реакторы-рукавные фильтры фирмы Альстом | 99.3 | 99.3 | 0342 | 100 |
| 0001 01 | реакторы-рукавные фильтры фирмы Альстом | 99.4 | 99.4 | 0101 | 100 |
| 0002 01 | реакторы-рукавные фильтры фирмы Альстом | 99.4 | 99.4 | 0344 | 100 |
| 0002 01 | реакторы-рукавные фильтры фирмы Альстом | 99.3 | 99.3 | 0342 | 100 |
| 0002 01 | реакторы-рукавные фильтры фирмы Альстом | 99.4 | 99.4 | 0101 | 100 |
| 0003 01 | реакторы-рукавные фильтры фирмы Альстом | 99.4 | 99.4 | 0344 | 100 |
| 0003 01 | реакторы-рукавные фильтры фирмы Альстом | 99.3 | 99.3 | 0342 | 100 |
| 0003 01 | реакторы-рукавные фильтры фирмы Альстом | 99.4 | 99.4 | 0101 | 100 |
| 0004 01 | реакторы-рукавные фильтры фирмы Альстом | 99.4 | 99.4 | 0344 | 100 |
| 0004 01 | реакторы-рукавные фильтры фирмы Альстом | 99.3 | 99.3 | 0342 | 100 |
| 0004 01 | реакторы-рукавные фильтры фирмы Альстом | 99.4 | 99.4 | 0101 | 100 |
| 0020 01 | рукавные фильтры производства Китай | 99 | 99 | 2909 | 100 |
| 0020 01 | рукавные фильтры производства Китай | 99 | 99 | 2908 | 100 |
| 0020 01 | рукавные фильтры производства Китай | 99 | 99 | 0344 | 100 |
| 0021 01 | рукавные фильтры производства Китай | 99 | 99 | 2909 | 100 |
| 0021 01 | рукавные фильтры производства Китай | 99 | 99 | 2908 | 100 |
| 0021 01 | рукавные фильтры производства Китай | 99 | 99 | 0344 | 100 |
| 0022 01 | рукавные фильтры производства Китай | 99 | 99 | 2909 | 100 |
| 0022 01 | рукавные фильтры производства Китай | 99 | 99 | 2908 | 100 |
| 0022 01 | рукавные фильтры производства Китай | 99 | 99 | 0344 | 100 |
| 0023 01 | рукавные фильтры производства Китай | 99 | 99 | 2909 | 100 |
| 0023 01 | рукавные фильтры производства Китай | 99 | 99 | 2908 | 100 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг

| | | | | | |
|--------------------|---|------|------|------|-----|
| 0023 01 | рукавные фильтры производства Китай | 99 | 99 | 0344 | 100 |
| 0148 01 | Фильтр КФЕ96-Ф6 | 99.8 | 99.8 | 0101 | 100 |
| 0149- 150 01 | Фильтр КФЕ96-Ф6 | 99.8 | 99.8 | 0101 | 100 |
| Литейное отделение | | | | | |
| 0091 01 | рукавный фильтр производства Китай | 99.5 | 99.5 | 2909 | 100 |
| 0050 01 | рукавный фильтр производства Китай | 99.5 | 99.5 | 2909 | 100 |
| 0038 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 2909 | 100 |
| 0038 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 2907 | 100 |
| 0038 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 0344 | 100 |
| 0131 06 | рукавный фильтр производства Китай PJ 132/11 | 98 | 98 | 2909 | 100 |
| 0131 06 | рукавный фильтр производства Китай PJ 132/11 | 98 | 98 | 2907 | 100 |
| 0039 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 2902 | 100 |
| 0039 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 0344 | 100 |
| 0040 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 2909 | 100 |
| 0040 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 2907 | 100 |
| 0040 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 0344 | 100 |
| 0041 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 2909 | 100 |
| 0041 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 2907 | 100 |
| 0041 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 0344 | 100 |
| 0042 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 2909 | 100 |
| 0042 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 2907 | 100 |
| 0042 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 0344 | 100 |
| 0044 01 | рукавные фильтры производства 20 Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 2909 | 100 |
| 0044 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 2907 | 100 |
| 0044 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 0344 | 100 |
| 0045 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 2909 | 100 |
| 0045 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 2907 | 100 |
| 0045 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 0344 | 100 |
| 0046 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 2909 | 100 |
| 0046 01 | рукавные фильтры производства Китай STC-180B, STC-B | 98 | 98 | 2907 | 100 |
| 0046 01 | рукавные фильтры производства | 98 | 98 | 0344 | 100 |

| | | | | | |
|----------------------|---|----------|------|------|-----|
| 0047 01 | Китай STC-180B, STC-B рукавные фильтры производства | 98 | 98 | 2909 | 100 |
| 0125 01 | Китай STC-180B, STC-B ЗИЛ-900М | 99 | 99 | 2930 | 100 |
| 0125 01 | ЗИЛ-900М | 99 | 99 | 2902 | 100 |
| 0136 01 | рукавный фильтр производства Китай PJ 132/11 | 98 | 98 | 2902 | 100 |
| 0136 01 | рукавный фильтр производства Китай PJ 132/11 | 98 | 98 | 0344 | 100 |
| 0136 01 | рукавный фильтр производства Китай PJ 132/11 | 98 | 98 | 0101 | 100 |
| 0137 01 | рукавный фильтр КФЕ-240А6 | 98 | 98 | 2909 | 100 |
| 0137 01 | рукавный фильтр КФЕ-240А6 | 98 | 98 | 2907 | 100 |
| 0138 03 | рукавный фильтр RJSB 07-7.1/18 | 98 | 98 | 2909 | 100 |
| 0138 03 | рукавный фильтр RJSB 07-7.1/18 | 98 | 98 | 2907 | 100 |
| 0138 03 | рукавный фильтр RJSB 07-7.1/18 | 98 | 98 | 0344 | 100 |
| 0139 01 | рукавный фильтр INFA-VARIO-JET AJV 640-490-7P | 98 | 98 | 2909 | 100 |
| 0139 01 | рукавный фильтр INFA-VARIO-JET AJV 640-490-7P | 98 | 98 | 2907 | 100 |
| 0139 01 | рукавный фильтр INFA-VARIO-JET AJV 640-490-7P | 98 | 98 | 0344 | 100 |
| 0024 02 | рукавные фильтры производства Китай FS722/2,50/350) | СПО 98 | 98 | 2902 | 100 |
| 0029 01 | рукавные фильтры производства Китай FS722/3,25 (F-4010A), FS722/4,25/595 (F-4030) | 98 | 98 | 2902 | 100 |
| 0030 01 | рукавные фильтры производства | 98 | 98 | 2902 | 100 |
| 0094 02 | Китай FS722/3,25 (F-) рукавные фильтры производства | 98 | 98 | 2908 | 100 |
| 0095 03 | Германия (F-1050), F) рукавные фильтры производства | 98 | 98 | 2908 | 100 |
| 0117 01 | Германия (F-1050), F) рукавные фильтры производства | 98 | 98 | 2902 | 100 |
| 0118 01 | Германия FS722/3,25) рукавные фильтры производства | 98 | 98 | 2907 | 100 |
| 0119 02 | Германия FS722/3,25) рукавные фильтры производства | 98 | 98 | 2907 | 100 |
| 6027 01 | Германия FS722/3,25) механические передвижные фильтры MFC-1200 | 95 | 95 | 0101 | 100 |
| СПО Отделение обжига | | | | | |
| 0026 06 | рукавный фильтр | 99 | 99 | 2902 | 100 |
| 0025 05 | модуль «реактор – карманный фильтр» | 99.4 | 99.4 | 2907 | 100 |
| 0025 05 | модуль «реактор – карманный фильтр» | 99.5 | 99.5 | 0725 | 100 |
| 0025 05 | модуль «реактор – карманный фильтр» | 99.5 | 99.5 | 0703 | 100 |
| 0025 05 | модуль «реактор – карманный фильтр» | 99.5 | 99.5 | 0342 | 100 |
| 0146 01 | рукавный фильтр 40 | ЦЦР 99.5 | 99.5 | 2909 | 100 |
| 0053 02 | рукавный фильтр производства Китай | 98 | 98 | 2909 | 100 |
| 0053 02 | рукавный фильтр производства Китай | 98 | 98 | 0344 | 100 |
| 0056 02 | рукавный фильтр производства Китай | 98 | 98 | 2902 | 100 |
| 0059 01 | ЗИЛ-900М, пылеулавливающая установка MOBI-FLEXEUR | 99 | 99 | 2930 | 100 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг

| | | | | | |
|-----------------------------------|---|------|------|------|-----|
| 0059 01 | ЗИЛ-900М, пылеулавливающая установка MOBI-FLEXEUR | 98 | 98 | 2908 | 100 |
| 0059 01 | ЗИЛ-900М, пылеулавливающая установка MOBI-FLEXEUR | 99 | 99 | 2902 | 100 |
| 0059 01 | ЗИЛ-900М, пылеулавливающая установка MOBI-FLEXEUR | 98 | 98 | 0143 | 100 |
| 0059 01 | ЗИЛ-900М, пылеулавливающая установка MOBI-FLEXEUR | 98 | 98 | 0123 | 100 |
| 0060 01 | переносные фильтры-пылеуловители | 98 | 98 | 2902 | 100 |
| 0093 01 | ПУ-1500 | 92 | 92 | 2930 | 100 |
| 0093 01 | ПУ-1500 | 98 | 98 | 2908 | 100 |
| 0093 01 | ПУ-1500 | 92 | 92 | 2902 | 100 |
| 0093 01 | ПУ-1500 | 98 | 98 | 0143 | 100 |
| 0093 01 | ПУ-1500 | 98 | 98 | 0123 | 100 |
| 0147 01 | фильтр производства «Совплим» | 98 | 98 | 0143 | 100 |
| 0147 01 | фильтр производства «Совплим» | 98 | 98 | 0123 | 100 |
| 6034 01 | ЗИЛ-900М | 99 | 99 | 2930 | 100 |
| 6034 01 | ЗИЛ-900М | 99 | 99 | 2902 | 100 |
| 6035 01 | пылеулавливающая установка MOBI-FLEXEUR | 98 | 98 | 2908 | 100 |
| 6035 01 | пылеулавливающая установка MOBI-FLEXEUR | 98 | 98 | 0143 | 100 |
| 6035 01 | пылеулавливающая установка MOBI-FLEXEUR | 98 | 98 | 0123 | 100 |
| 6037 01 | пылеулавливающая установка MOBI-FLEXEUR | 98 | 98 | 0143 | 100 |
| 6037 01 | пылеулавливающая установка MOBI-FLEXEUR | 98 | 98 | 0123 | 100 |
| Центральная заводская лаборатория | | | | | |
| 0070 04 | рукавный фильтр производства Китай | 99.5 | 99.5 | 0101 | 100 |
| 0071 01 | пылеуловитель HFE-4 | 99.5 | 99.5 | 0101 | 100 |
| 0106 01 | блоки пылеулавливания БПУ-1 и БПУ-2 | 99.6 | 99.6 | 2907 | 100 |
| 0109 01 | малогабаритные вытяжные устройства | 99.5 | 99.5 | 2907 | 100 |
| 0115 01 | рукавный фильтр | 99.5 | 99.5 | 2907 | 100 |
| 6029 02 | механические передвижные фильтры MFC-1200 | 95 | 95 | 0344 | 100 |
| 6029 02 | механические передвижные фильтры MFC-1200 | 95 | 95 | 0343 | 100 |
| 6029 02 | механические передвижные фильтры MFC-1200 | 95 | 95 | 0101 | 100 |
| 6030 01 | механические передвижные фильтры MFC-1200 | 95 | 95 | 0344 | 100 |
| 6030 01 | механические передвижные фильтры MFC-1200 | 95 | 95 | 0343 | 100 |
| 6031 01 | блоки пылеулавливания БПУ-1 и БПУ-2 | 99.6 | 99.6 | 2930 | 100 |
| 6031 01 | блоки пылеулавливания БПУ-1 и БПУ-2 | 99.6 | 99.6 | 0008 | 100 |
| 6038 01 | передвижной механический фильтр | 99.8 | 99.8 | 2908 | 100 |
| 0077 01 | рукавные фильтры производства Китай | 98 | 98 | 2908 | 100 |
| 0078 02 | рукавные фильтры производства Китай | 98 | 98 | 2908 | 100 |
| 0079 01 | рукавные фильтры производства Китай | 98 | 98 | 2908 | 100 |
| 0080 01 | рукавные фильтры производства Китай | 98 | 98 | 2908 | 100 |

1.2.2. Оценка степени соответствия применяемой технологии, технологии очистки газов, технологического и пылегазоочистного оборудования передовому научно-техническому уровню в стране и за рубежом

Производство алюминия на АО «Казахстанский электролизный завод» организуется с использованием современной технологии производства первичного алюминия, основанной на достижениях ведущих мировых фирм и практическом опыте последних лет по внедрению технологий электролиза на электролизерах с обожженными анодами в Китае институтом GAMI (Гуйан).

Основными преимуществами электролизеров с обожженными анодами являются:

- **возможность увеличения единичной мощности электролизеров при достижении высоких технико-экономических показателей.**

Передовыми зарубежными производителями алюминия такими, как Пешине (Франция), Алкоа (США), Кайзер (США), Алкан (Канада), Гидроалюминий (Норвегия), ФАВ (Германия), Китай, предприятия России и стран СНГ при новом строительстве и модернизации действующего производства используются электролизеры с обожженными анодами большой мощности от 160 до 320-350 кА. В информации о последних разработках фирмы Пешине указывается, что намечается проведение испытаний электролизера с обожженными анодами на силу тока порядка 500 кА. Достигнутые на заводах показатели подтверждают эффективность выбранного направления: выход по току достигает 93-95%, расход технологической электроэнергии порядка 13000-13500 КВтч/т алюминия, расход анодного материала 540 кг/т алюминия, фтористого алюминия – 15-18 кг/т алюминия.

- **улучшение экологической обстановки в корпусах и бассейне завода.**

Применение обожженных анодов полностью ликвидирует выбросы смолистых веществ, в том числе бенз(а)пирена и других загрязняющих веществ от электролизера. Этому также способствует возможность применения более герметичных укрытий с высоким КПД, систем автоматизированного питания глиноземом (АПГ), уменьшающих время работы электролизеров с открытыми укрытиями. Внедрение сухой очистки газов с эффективностью улова более 99% позволяет возвращать почти все дорогостоящие фтористые соли обратно в производство, что снижает себестоимость алюминия.

- **возможность механизации электролизного производства и снижения уровня трудозатрат.**

К настоящему времени практически все операции по технологическому обслуживанию электролизеров, включающих замену обожженных анодов, загрузку сырья на поверхность вновь установленного анода, пробивку корки по продольным и торцевым сторонам, засыпку глинозема на электролитную корку, транспортировку устройства для перетяжки анодной ошиновки, выливку металла и прочие вспомогательные подъемно-транспортные операции используются многооперационные технологические краны г/п 6/25 тонн.

- **снижение капитальных затрат.**

Повышение единичной мощности при прочих равных условиях обеспечивает увеличение съема металла с 1 м² производственной площади и, как следствие, снижение удельных капитальных затрат на создание электролизного производства.

Наличие собственного производства обожженных анодов позволяет повысить качество обожженных анодов, обеспечить возврат огарков в обратное производство анодов, значительно уменьшает вероятность расстройств технологии электролиза

1.2.3. Перспектива развития предприятия.

1.2.4. На рассматриваемый период (2026 – 2030 гг.) не планируется увеличения производственной мощности.

1.2.5. Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС.

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для расчета НДС представлены в таблице 3.3.

Таблица параметров выбросов загрязняющих веществ составлена в соответствии с Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63.

Организованные источники.

Расчетные параметры объема, скорости ГВС принимались по производительности вентиляционного оборудования (мощность двигателя, диаметр рабочего колеса, коэффициенты сопротивления и др.), согласно технической документации на монтаж и установку вентиляционных систем.

Неорганизованные источники

Высота для неорганизованных наземных источников, в соответствии с приложением 12 к приказу Министра окружающей среды и водных ресурсов РК от 12 июня 2014 года №221-Ө (ОНД- 86. Методика расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий. Госкомгидромет. 1987г.), при расчетах концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий, принимается равной $H = 2$ м. В виду того, что на предприятии имеется технологическое оборудование и работы (металлообрабатывающие станки) являющиеся источниками выделения вредных веществ, расположенные в производственных помещениях, не оборудованных системами общеобменной вентиляции или местными отсосами, где поступление вредных веществ в атмосферу из этих помещений происходит через дверные и оконные проемы, форточки и т.п., данные типы источников стилизовались как точечный источник, при этом за высоту источника принимается средняя высота проема, из которого происходит поступление загрязняющих веществ в атмосферу. Для таких источников принимаются следующие эффективные значения параметров:

Эффективное значение объема газовоздушной смеси (ГВС), выбрасываемого из источника ($Vэ$, м³/с):

$$Vэ=0.3 \times Dэ \times Hэ,$$

где: $Dэ$ - эффективное значение диаметра источника выброса, принимается равным ширине проема, м;

$Hэ$ - эффективное значение высоты (м) рассчитывается по формуле:

$$Hэ = (Hн + Hв) / 2$$

где $Hн$ и $Hв$ - нижняя и верхняя высоты проема, м.

Бланки инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха приведены в [Приложении 5](#).

1.2.6. Характеристика аварийных и залповых выбросов

Опыт эксплуатации подобных объектов показывает, что вероятность возникновения аварий от внешних источников незначительна. Планируемая деятельность в запланированных объемах и при выполнении технологических требований и требований по технике безопасности не должна приводить к возникновению аварийных ситуаций, и представлять опасности для населения ближайших жилых массивов и окружающей среды.

1.2.7. Перечень загрязняющих веществ

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу при работе предприятия, их комбинации с суммирующим действием, класс опасности, а также предельно допустимые концентрации (максимально-разовые, среднесуточные) в Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг

атмосферном воздухе населенных мест на существующее положение приведен в таблице 3.1. Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу на период 2026-2035 гг. приведен [Приложении 8](#).

1.2.8. Обоснование полноты и достоверности исходных данных, принятых для расчета нормативов НДС

Для определения количественных характеристик выбросов в атмосферу использованы действующие утвержденные методики. Максимально-разовые (г/с) и валовые (т/г) по всем ИЗА представлены в таблице параметров на существующее положение в соответствии с проведенной инвентаризацией загрязняющих веществ и представлены в [Приложении 8](#). Расчеты выбросов проводились с учетом максимальных мощностей, нагрузок работы технологического оборудования, фактического годового фонда времени его работы с учетом анализа по годам.

Во исполнение «Методики определения нормативов эмиссий в окружающую среду» приказа Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63, Приложение 2. «...При появлении нового источника загрязнения атмосферного воздуха ему присваивают номер, ранее не использовавшийся. При ликвидации источника его номер в дальнейшем не используют».

Расчеты валовых (т/г) и максимально-разовых (г/с) значений выбросов вредных веществ в атмосферу выполнены по следующим методикам:

- Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденной Приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63;

1.2.9. Расчет выбросов загрязняющих веществ в атмосферу

Расчеты эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу произведены с помощью программного комплекса ЭРА 3.0.393 по одному из методов расчета. Каждый метод является программной реализацией положений соответствующей методики расчетов - документа по расчету выделений (выбросов) загрязняющих веществ в атмосферу, действующей на территории Республики Казахстан. Расчеты представлены в [Приложении 1](#).

ЭРА v3.0 АО "ССГПО"

Таблица 3.1.

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2026 год, с учетом мероприятий по снижению выбросов

Павлодар, АО "КЭЗ"

| Код ЗВ | Наименование загрязняющего вещества | ЭНК, мг/м3 | ПДК максималь- ная разо- вая, мг/м3 | ПДК среднесу- точная, мг/м3 | ОБУВ, мг/м3 | Класс опас- ности ЗВ | Выброс вещества с учетом очистки, г/с | Выброс вещества с учетом очистки, т/год (М) | Значение М/ЭНК |
|-----------|---|---------------|--|--------------------------------------|----------------|-------------------------------|---|--|-------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 0008 | Взвешенные частицы PM10 (117) | | 0.3 | 0.06 | | | 0.34872 | 4.20298 | 70.0496667 |
| 0101 | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | | | 0.01 | | 2 | 4.77083068 | 135.8719196 | 13587.192 |
| 0123 | Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) | | | 0.04 | | 3 | 0.532729 | 2.984986 | 74.62465 |
| 0126 | Калий хлорид (301) | | 0.3 | 0.1 | | 4 | 0.0185 | 0.5832 | 5.832 |
| 0143 | Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) | | 0.01 | 0.001 | | 2 | 0.027925 | 0.109291 | 109.291 |
| 0152 | Натрий хлорид (Поваренная соль) (415) | | 0.5 | 0.15 | | 3 | 0.0123 | 0.388 | 2.58666667 |
| 0155 | диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408) | | 0.15 | 0.05 | | 3 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0424 |
| 0168 | Олово оксид (в пересчете на олово) (Олово (II) оксид) (446) | | | 0.02 | | 3 | 0.000007 | 0.000004 | 0.0002 |
| 0183 | Ртуть (505) | | | 0.0003 | | 1 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.00033333 |
| 0184 | Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) | | 0.001 | 0.0003 | | 1 | 0.000012 | 0.000006 | 0.02 |
| 0203 | Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) | | | 0.0015 | | 1 | 0.0001 | 0.000003 | 0.002 |
| 0301 | Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) | | 0.2 | 0.04 | | 2 | 4.778285498 | 155.8081012 | 3895.20253 |
| 0302 | Азотная кислота (5) | | 0.4 | 0.15 | | 2 | 0.0035 | 0.0708 | 0.472 |
| 0303 | Аммиак (32) | | 0.2 | 0.04 | | 4 | 0.0001902 | 0.00736 | 0.184 |
| 0304 | Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) | | 0.4 | 0.06 | | 3 | 0.829539456 | 25.83326067 | 430.554344 |
| 0316 | Гидрохлорид (Соляная кислота, | | 0.2 | 0.1 | | 2 | 0.00256 | 0.0685 | 0.685 |

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2026 год, с учетом мероприятий по снижению выбросов

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|------|---|---|-------|-------|------|---|---------------|---------------|------------|
| 0322 | Водород хлорид) (163) | | | | | | | | |
| 0328 | Серная кислота (517) | | 0.3 | 0.1 | | 2 | 0.0001635 | 0.002022 | 0.02022 |
| 0330 | Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) | | 0.15 | 0.05 | | 3 | 0.09625 | 7.9480725 | 158.96145 |
| 0333 | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) | | 0.5 | 0.05 | | 3 | 226.3042359 | 7075.01622721 | 141500.325 |
| 0337 | Сероводород (Дигидросульфид) (518) | | 0.008 | | | 2 | 0.052234 | 1.106773 | 138.346625 |
| 0342 | Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) | | 5 | 3 | | 4 | 1305.70816911 | 40651.6836098 | 13550.5612 |
| 0343 | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) | | 0.02 | 0.005 | | 2 | 5.9186836 | 184.34250528 | 36868.5011 |
| 0344 | Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616) | | 0.03 | 0.01 | | 2 | 0.004300046 | 0.033901096 | 3.3901096 |
| 0348 | Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) | | 0.2 | 0.03 | | 2 | 11.713632894 | 339.449936271 | 11314.9979 |
| 0403 | Ортофосфорная кислота (938*) | | | | 0.02 | | 0.0005 | 0.0038 | 0.19 |
| 0410 | Гексан (135) | | 60 | | | 4 | 0.000309 | 0.0097 | 0.00016167 |
| 0415 | Метан (727*) | | | | 50 | | 0.0092 | 0.066 | 0.00132 |
| 0416 | Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*) | | | | 50 | | 4.1943 | 0.427946 | 0.00855892 |
| 0501 | Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*) | | | | 30 | | 0.98863 | 0.1576 | 0.00525333 |
| 0602 | Пентилены (амилены - смесь изомеров) (460) | | 1.5 | | | 4 | 0.09882 | 0.0158 | 0.01053333 |
| 0616 | Бензол (64) | | 0.3 | 0.1 | | 2 | 0.09092 | 0.0145 | 0.145 |
| | Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) | | 0.2 | | | 3 | 1.1066988 | 14.330163 | 71.650815 |

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2026 год, с учетом мероприятий по снижению выбросов

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|------|--|---|---------|----------|--------|---|-------------|--------------|------------|
| 0621 | Метилбензол (349) | | 0.6 | | | 3 | 0.1298621 | 0.293423 | 0.48903833 |
| 0627 | Этилбензол (675) | | 0.02 | | | 3 | 0.00237 | 0.0004 | 0.02 |
| 0703 | Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54) | | | 0.000001 | | 1 | 0.000156213 | 0.004574061 | 4574.061 |
| 0725 | Возгоны каменноугольного пека с содержанием бенз/а/пирена от 0,1 до 0,15% (217*) | | | | 0.0007 | | 0.4363797 | 13.526672192 | 19323.8174 |
| 0869 | Дихлорметан (Метиленхлорид, Метилен хлористый) (250) | | 8.8 | | | 4 | 0.0000507 | 0.0015 | 0.00017045 |
| 0906 | Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546) | | 4 | 0.7 | | 2 | 0.000493 | 0.0155 | 0.02214286 |
| 1042 | Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) | | 0.1 | | | 3 | 0.0089 | 0.082805 | 0.82805 |
| 1061 | Этанол (Этиловый спирт) (667) | | 5 | | | 4 | 0.47614 | 0.190856 | 0.0381712 |
| 1105 | Этоксизтан (Диэтиловый эфир) (683) | | 1 | 0.6 | | 4 | 0.00167 | 0.0527 | 0.08783333 |
| 1119 | 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) | | | | 0.7 | | 0.0244 | 0.212705 | 0.30386429 |
| 1210 | Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) | | 0.1 | | | 4 | 0.097178 | 0.072991 | 0.72991 |
| 1325 | Формальдегид (Метаналь) (609) | | 0.05 | 0.01 | | 2 | 0.01204 | 0.10013 | 10.013 |
| 1401 | Пропан-2-он (Ацетон) (470) | | 0.35 | | | 4 | 0.096537 | 0.064691 | 0.18483143 |
| 1505 | Дигидрофуран-2,5-дион (Малеиновый ангидрид) (190) | | 0.2 | 0.05 | | 2 | 0.00167 | 0.0263 | 0.526 |
| 1555 | Уксусная кислота (Этановая кислота) (586) | | 0.2 | 0.06 | | 3 | 0.000384 | 0.0076 | 0.12666667 |
| 1716 | Смесь природных меркаптанов /в пересчете на этилмеркаптан/ (Одорант СПМ - ТУ 51-81-88) (526) | | 0.00005 | | | 3 | | 0.000005 | 0.1 |
| 2002 | Ацетонитрил (Цианистый метил, Цианометан) (107*) | | | | 0.1 | | 0.000192 | 0.0015 | 0.015 |
| 2479 | 2-Циклогексилкарбонил-1,3,4,6,7,11-гексагидро-2Н-пиразино(2,1-а)изохинолин (Азинокс) (1417*) | | | | 0.02 | | 0.000984 | 0.0253 | 1.265 |
| 2704 | Бензин (нефтяной, малосернистый) | | 5 | 1.5 | | 4 | 0.2678 | 0.23032 | 0.15354667 |

Перечень загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу
на 2026 год, с учетом мероприятий по снижению выбросов

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|------|---|---|------|------|------|---|---------------|---------------|------------|
| 2732 | /в пересчете на углерод/ (60) Керосин (654*) | | | | 1.2 | | 147.35746 | 11.00039 | 9.16699167 |
| 2735 | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*) | | | | 0.05 | | 0.004841 | 0.002598 | 0.05196 |
| 2752 | Уайт-спирит (1294*) | | | | 1 | | 1.1344 | 14.406177 | 14.406177 |
| 2754 | Алканы C12-19 /в пересчете на C/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на C); Растворитель РПК-265П) (10) | | 1 | | | 4 | 0.27285 | 0.844826 | 0.844826 |
| 2902 | Взвешенные частицы (116) | | 0.5 | 0.15 | | 3 | 8.15444733 | 168.080725 | 1120.53817 |
| 2907 | Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493) | | 0.15 | 0.05 | | 3 | 3.6893459 | 44.482104593 | 889.642092 |
| 2908 | Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) | | 0.3 | 0.1 | | 3 | 1.92130712872 | 7.0131662 | 70.131662 |
| 2909 | Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, отарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) | | 0.5 | 0.15 | | 3 | 17.9024103956 | 52.083612618 | 347.224084 |
| 2930 | Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) | | | | 0.04 | | 0.04118436 | 0.1732276 | 4.33069 |
| 2978 | Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин (1090*) | | | | 0.1 | | 0.0226 | 0.0407 | 0.407 |
| | В С Е Г О : | | | | | | 1749.67260051 | 48913.5765872 | 248153.379 |

1.3. Проведение расчетов рассеивания

1.3.1. Метеорологические характеристики района расположения предприятия

Разнообразие климатических особенностей обусловлено тем, что северная часть области представляет равнину с грядовыми и барханными песками, а южная изрезана горными хребтами с характерной сменой вертикальных поясов.

В основном климат области континентальный, но предгорья Заилийского Алатау имеют достаточную увлажненность, не слишком жаркое лето и мягкую зиму. Особенности климата равнинной части являются большие суточные и годовые колебания температуры воздуха, холодная зима, продолжительное жаркое и сухое лето.

Самым холодным месяцем является январь, температура которого колеблется в пределах -11 , -13°C на севере и северо-востоке области, на юге – -6° в горах до -13 в предгорьях. Самый теплый месяц июль, температура его на севере достигает 25° , на юге – от 8° в горах до 26° в предгорьях. Для климата области характерны развитые температурные инверсии, т. е. повышения температуры с высотой. Минимальная температура воздуха нередко понижается на севере до -30° . Абсолютный минимум достигает – -40 , -45°C , а абсолютный максимум равен 46° .

Теплый период со средней суточной температурой воздуха выше 0° изменяется от 240 дней в северной равнинной части до 220 в южной горной.

Годовое количество осадков колеблется от 125 мм на севере до 900 мм на юге в горах. В теплый период года (с апреля по октябрь) выпадает 50-75% годовой нормы осадков.

Средняя годовая скорость ветра составляет 1,5-3,5 м/с. Максимальная скорость в отдельных районах (Жаланашколь) достигает 60 м/

| Наименование характеристик | Величина |
|--|----------|
| Средняя максимальная температура воздуха наиболее жаркого месяца (июль), $^{\circ}\text{C}$ | 29,4 |
| Средняя минимальная температура воздуха наиболее холодного месяца (январь), $^{\circ}\text{C}$ | -18,2 |
| Средняя скорость ветра, повторяемость превышение которой составляет 5% | 6 |
| Средняя скорость ветра за год, м/с | 2,5 |
| Количество дней с устойчивым снежным покровом за 2024г, дни | 144 |
| Количество дней с жидкими осадками (дождь) за 2024г, дни | 129 |

Повторяемость ветра и штилей по 8 румбам, роза ветров %;

| Год | С | СВ | В | ЮВ | Ю | ЮЗ | З | СЗ | Штиль |
|-----------|----|----|---|----|----|----|----|----|-------|
| 2022-2024 | 11 | 7 | 9 | 12 | 20 | 14 | 15 | 13 | 6 |

1.3.2. Результаты расчетов уровня загрязнения атмосферы на соответствующее положение и с учетом перспективы развития.

Расчет и анализ уровня загрязнения атмосферы выполнен в соответствии с РНД-211.2.01.0-97 с использованием программного комплекса «ЭРА», версия 3.0.

Расчет рассеивания для источников выбросов проводился:

- ✓ при максимальной нагрузке технологического оборудования;
- ✓ при наиболее неблагоприятных условиях (при средней температуре самого жаркого месяца);
- ✓ с учетом работы автотранспортных средств;
- ✓ без учета фоновых концентраций (в связи с отсутствием стационарных постов наблюдения).

В качестве критерия для оценки уровня загрязнения атмосферного воздуха применялись значения максимально разовых предельно допустимых концентраций веществ в атмосферном воздухе для населенных мест и ориентировочно безопасные уровни воздействия (ОБУВ). Значения ПДК и ОБУВ приняты на основании Гигиенических нормативов «Санитарно-эпидемиологические требования к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах», утвержденных приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от 28 февраля 2015 года № 168.

Ближайший автоматический пост РГП «Казгидромет» находится на расстоянии 14 км. На северо-восток от промышленной площадки на ул. Каз. правды.

Согласно п.9.8.1 и п. 9.8.3 РД 52.04.186-89 значения фоновых концентраций, не изменяются в зависимости от географического местонахождения исследуемого объекта (промышленной площадки предприятия), но расположенного в радиусе 5 км. от поста, кроме того согласно того же п. 9.8.1 «данные постов наблюдений, расположенных непосредственно вблизи автомагистралей с интенсивным движением транспорта, не следует использовать для расчета фоновых концентраций оксида углерода и диоксида азота», ближайший к предприятию пост находится на пересечении проспекта Нурсултана Назарбаева и ул. Каз. правды, т.е. на пересечении автодорог.

На основание вышеизложенного расчет рассеивания производился без учёта фоновых концентраций (Справка РГП Казгидромет в Приложении 2)

Численность ближайшего населенного пункта данного района (поселок Кенжеколь расположен с юго-западной стороны на расстоянии 10 км от границы предприятия) составляет менее 10 тыс. жителей расчет рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы выполняется без учета фоновых концентраций (согласно РД 52.04.186-89).

Расчет проводился на прямоугольнике 1 с параметрами: координаты центра $X = 768$, $Y = -356$. Размеры: длина(по X)= 9801, ширина(по Y)= 8910, шаг сетки= 891

Расчет величин концентраций загрязняющих веществ в приземных слоях атмосферы проводился на расчетном прямоугольнике, санитарно-защитной зоне (СЗЗ).

Карты рассеивания загрязняющих веществ в атмосфере с изолиниями концентраций представлены в *Приложении 3*

Расчеты загрязнения атмосферы проводились по максимально возможным выбросам вредных веществ, при максимальной загрузке технологического оборудования с учетом коэффициента одновременности работы оборудования.

Максимальный объем выбросов загрязняющих веществ (г/с, т/год) прослеживается на 2025 год. Соответственно максимальные значения концентраций загрязняющих веществ в приземных слоях атмосферы, наблюдаются в 2026 году, в связи с этим расчет рассеивания проведен на 2026 год.

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на существующее положение

Павлодар, АО КЭЗ параметры

| Код загр. веще- ства | Н а и м е н о в а н и е вещества | ПДК максим. разовая, мг/м3 | ПДК средне- суточная, мг/м3 | ОБУВ ориентир. безопасн. УВ, мг/м3 | Выброс вещества г/с (М) | Средневзве- шенная высота, м (Н) | М/ (ПДК*Н) для Н>10 М/ПДК для Н<10 | Необхо- димость проведе- ния расчетов |
|-------------------------------|---|-------------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 0008 | Взвешенные частицы PM10 (117) | 0.3 | 0.06 | | 0.13222185116 | 2.03 | 0.4407 | Да |
| 0101 | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | | 0.01 | | 14.6916257798 | 18.5 | 7.9499 | Да |
| 0123 | Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (диЖелезо триоксид, Железа оксид) (274) | | 0.04 | | 0.14680349016 | 4.16 | 0.367 | Да |
| 0126 | Калий хлорид (301) | 0.3 | 0.1 | | 0.01849315068 | 25 | 0.0025 | Нет |
| 0152 | Натрий хлорид (Поваренная соль) (415) | 0.5 | 0.15 | | 0.01230339929 | 25 | 0.001 | Нет |
| 0155 | диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408) | 0.15 | 0.05 | | 0.00163580247 | 10 | 0.0109 | Нет |
| 0168 | Олово оксид (в пересчете на олово) (Олово (II) оксид) (446) | | 0.02 | | 0.00000507461 | 2 | 0.000025373 | Нет |
| 0183 | Ртуть (505) | | 0.0003 | | 0.0000005787 | 4 | 0.0002 | Нет |
| 0203 | Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) | | 0.0015 | | 0.00000166667 | 2 | 0.0001 | Нет |
| 0304 | Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) | 0.4 | 0.06 | | 0.51173039113 | 30.4 | 0.0421 | Да |
| 0328 | Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) | 0.15 | 0.05 | | 0.08448610248 | 3.48 | 0.5632 | Да |
| 0343 | Фториды неорганические хорошо растворимые – (натрия фторид, натрия гексафторид) (Фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616) | 0.03 | 0.01 | | 0.00429592687 | 3.3 | 0.1432 | Да |
| 0348 | Ортофосфорная кислота (938*) | | | 0.02 | 0.00012049721 | 9 | 0.006 | Нет |
| 0410 | Метан (727*) | | | 50 | 0.00209284627 | 25 | 0.000001674 | Нет |
| 0415 | Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*) | | | 50 | 0.02709430492 | 4.1 | 0.0005 | Нет |
| 0416 | Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*) | | | 30 | 0.00999492643 | 4.1 | 0.0003 | Нет |
| 0501 | Пентилены (амилены – смесь изомеров) (460) | 1.5 | | | 0.00100202943 | 4.1 | 0.0007 | Нет |
| | | | | | | | | |

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на существующее положение

Павлодар, АО КЭЗ параметры

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|------|--|---------|----------|--------|---------------|------|-------------|-----|
| 0602 | Бензол (64) | 0.3 | 0.1 | | 0.00091958397 | 4.1 | 0.0031 | Нет |
| 0616 | Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) | 0.2 | | | 5.0080084499 | 2.02 | 25.040 | Да |
| 0621 | Метилбензол (349) | 0.6 | | | 0.17747641395 | 2.44 | 0.2958 | Да |
| 0627 | Этилбензол (675) | 0.02 | | | 0.00002536783 | 4.1 | 0.0013 | Нет |
| 0703 | Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54) | | 0.000001 | | 0.00002237148 | 21.1 | 0.1062 | Да |
| 0725 | Возгоны каменноугольного пека с содержанием бенз/а/пирена от 0,1 до 0,15% (217*) | | | 0.0007 | 0.43689955514 | 23.4 | 26.727 | Да |
| 0869 | Дихлорметан (Метиленхлорид, Метилен хлористый) (250) | 8.8 | | | 0.00017983982 | 7.81 | 0.000020436 | Нет |
| 0906 | Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) (546) | 4 | 0.7 | | 0.00147450533 | 4.5 | 0.0004 | Нет |
| 1042 | Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) | 0.1 | | | 0.05054012346 | 2.3 | 0.5054 | Да |
| 1061 | Этанол (Этиловый спирт) (667) | 5 | | | 0.51253977314 | 5.05 | 0.1025 | Да |
| 1105 | Этоксидтан (Диэтиловый эфир) (683) | 1 | 0.6 | | 0.00501331811 | 7.4 | 0.005 | Нет |
| 1119 | 2-Этоксидэтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) | | | 0.7 | 0.12092571453 | 2.12 | 0.1728 | Да |
| 1210 | Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) | 0.1 | | | 0.12612654321 | 4.47 | 1.2613 | Да |
| 1401 | Пропан-2-он (Ацетон) (470) | 0.35 | | | 0.11729790293 | 4.65 | 0.3351 | Да |
| 1505 | Дигидрофуран-2,5-дион (Малеиновый ангидрид) (190) | 0.2 | 0.05 | | 0.00166793506 | 11.6 | 0.0007 | Нет |
| 1555 | Уксусная кислота (Этановая кислота) (586) | 0.2 | 0.06 | | 0.00062785388 | 4.84 | 0.0031 | Нет |
| 1716 | Смесь природных меркаптанов /в пересчете на этилмеркаптан/ (Одорант СПМ - ТУ 51-81-88) (526) | 0.00005 | | | 0.00000015855 | 2 | 0.0032 | Нет |
| 2002 | Ацетонитрил (Цианистый метил, Цианометан) (107*) | | | 0.1 | 0.0001984127 | 9 | 0.002 | Нет |
| 2479 | 2-Циклогексилкарбонил-1,3,4,6,7,11-гексагидро-2Н-пиразино(2,1-а)изохинолин (Азинокс) (1417*) | | | 0.02 | 0.00305682395 | 7.91 | 0.1528 | Да |
| 2704 | Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) | 5 | 1.5 | | 0.18580787248 | 2.79 | 0.0372 | Нет |
| 2732 | Керосин (654*) | | | 1.2 | 0.17995075003 | 5.33 | 0.150 | Да |

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на существующее положение

Павлодар, АО КЭЗ параметры

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|---|-------|--------|------|---------------|------|--------|-----|
| 2735 | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) (716*) | | | 0.05 | 0.00082576683 | 10.9 | 0.0015 | Нет |
| 2752 | Уайт-спирит (1294*) | | | 1 | 5.17777566379 | 2.09 | 5.1778 | Да |
| 2754 | Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19 (в пересчете на С); Растворитель РПК-265П) (10) | 1 | | | 0.19100695696 | 4.79 | 0.191 | Да |
| 2902 | Взвешенные частицы (116) | 0.5 | 0.15 | | 11.0288220315 | 13.9 | 1.5833 | Да |
| 2907 | Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493) | 0.15 | 0.05 | | 0.42103365313 | 10.8 | 0.260 | Да |
| 2908 | Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) | 0.3 | 0.1 | | 0.84503449234 | 2.39 | 2.8168 | Да |
| 2909 | Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит) (495*) | 0.5 | 0.15 | | 15.4281813721 | 18.3 | 1.6817 | Да |
| 2930 | Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) | | | 0.04 | 0.01796593247 | 4.32 | 0.4491 | Да |
| 2978 | Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов подошвенных резин (1090*) | | | 0.1 | 0.00753703704 | 10 | 0.0754 | Нет |
| Вещества, обладающие эффектом суммарного вредного воздействия | | | | | | | | |
| 0110 | диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115) | | 0.002 | | 0.00564490424 | 40 | 0.0071 | Нет |
| 0143 | Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) (327) | 0.01 | 0.001 | | 0.00904105274 | 7.13 | 0.9041 | Да |
| 0184 | Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ (513) | 0.001 | 0.0003 | | 0.00000911192 | 2 | 0.0091 | Нет |
| 0301 | Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) | 0.2 | 0.04 | | 3.32949804205 | 30.3 | 0.5503 | Да |
| 0302 | Азотная кислота (5) | 0.4 | 0.15 | | 0.00634073279 | 7.79 | 0.0159 | Нет |

Определение необходимости расчетов приземных концентраций по веществам
на существующее положение

Павлодар, АО КЭЗ параметры

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|------|---|-------|-------|---|---------------|------|-------------|-----|
| 0303 | Аммиак (32) | 0.2 | 0.04 | | 0.00033661706 | 6.07 | 0.0017 | Нет |
| 0316 | Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163) | 0.2 | 0.1 | | 0.00257210454 | 20.5 | 0.0006 | Нет |
| 0322 | Серная кислота (517) | 0.3 | 0.1 | | 0.0001687117 | 8.9 | 0.0006 | Нет |
| 0330 | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) | 0.5 | 0.05 | | 229.655067652 | 46.7 | 9.842 | Да |
| 0333 | Сероводород (Дигидросульфид) (518) | 0.008 | | | 0.04212264421 | 5.76 | 5.2653 | Да |
| 0337 | Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) | 5 | 3 | | 1325.79712794 | 47 | 5.6458 | Да |
| 0342 | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) | 0.02 | 0.005 | | 15.7051593497 | 19.4 | 40.5415 | Да |
| 0344 | Фториды неорганические плохо растворимые – (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) | 0.2 | 0.03 | | 29.9841282186 | 19.2 | 7.8087 | Да |
| 0403 | Гексан (135) | 60 | | | 0.00092275495 | 4.5 | 0.000015379 | Нет |
| 1325 | Формальдегид (Метаналь) (609) | 0.05 | 0.01 | | 0.01112426347 | 2 | 0.2225 | Да |

Примечания: 1. Необходимость расчетов концентраций определяется согласно п.58 МРК-2014. Значение параметра в колонке 8 должно быть >0.01 при Н>10 и >0.1 при Н<10, где Н – средневзвешенная высота ИЗА, которая определяется по стандартной формуле: $\text{Сумма}(\text{Н}_i \cdot \text{М}_i) / \text{Сумма}(\text{М}_i)$, где Н_i – фактическая высота ИЗА, М_i – выброс ЗВ, г/с
2. При отсутствии ПДКм.р. берется ОБУВ, при отсутствии ОБУВ – ПДКс.с.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | |
|------|---|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----|------------|---|
| 0342 | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) | 4.9693 | 0.895757 | 0.558528 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 27 | 0.0200000 | 2 |
| 0343 | Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрий фторид, натрия гексафторид) (фториды неорганические хорошо растворимые /в пересчете на фтор/) (616) | 2.2291 | 0.097186 | 0.001071 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 3 | 0.0300000 | 2 |
| 0344 | Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) | 13.8813 | 0.551929 | 0.171186 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 48 | 0.2000000 | 2 |
| 0616 | Диметилбензол (смесь о-, м-, п-изомеров) (203) | 890.4521 | 14.01520 | 0.698405 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 9 | 0.2000000 | 3 |
| 0621 | Метилбензол (349) | 9.2577 | 0.130134 | 0.007606 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 6 | 0.6000000 | 3 |
| 0703 | Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54) | 11.0185 | 0.268203 | 0.006605 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 6 | 0.0000100* | 1 |
| 0725 | Возгоны каменноугольного пека с содержанием бенз/а/пирена от 0,1 до 0,15% (217*) | 32.0041 | 2.468555 | 0.058219 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 5 | 0.0007000 | - |
| 1042 | Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) | 16.5509 | 0.234241 | 0.013430 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 2 | 0.1000000 | 3 |
| 1061 | Этанол (Этиловый спирт) (667) | 0.5022 | 0.022889 | 0.001322 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 4 | 5.0000000 | 4 |
| 1119 | 2-Этоксизтанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) (1497*) | 5.9557 | 0.084874 | 0.004783 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 3 | 0.7000000 | - |
| 1210 | Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) | 14.5419 | 0.229384 | 0.019937 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 3 | 0.1000000 | 4 |
| 1325 | Формальдегид (Метаналь) (609) | 7.9464 | 0.133149 | 0.006192 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 2 | 0.0500000 | 2 |
| 1401 | Пропан-2-он (Ацетон) (470) | 3.2238 | 0.065485 | 0.004982 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 3 | 0.3500000 | 4 |
| 2479 | 2-Циклогексилкарбонил-1,3,4,6,7,11-гексагидро-2Н-пиразино(2,1-а) изохинолин (Адинокс) (1417*) | 0.1702 | 0.038085 | 0.001414 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 4 | 0.0200000 | - |
| 2732 | Керосин (654*) | 3.0894 | 0.052019 | 0.002811 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 11 | 1.2000000 | - |
| 2752 | Уайт-спирит (1294*) | 180.4378 | 2.822509 | 0.141920 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 3 | 1.0000000 | - |
| 2754 | Алканы C12-19 /в пересчете на C/ | 2.3228 | 0.092127 | 0.002499 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 12 | 1.0000000 | 4 |
| 2902 | Взвешенные частицы (116) | 712.2344 | 2.141221 | 0.098373 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 27 | 0.5000000 | 3 |
| 2907 | Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: Более 70 (Динас) (493) | 89.0343 | 1.171206 | 0.018869 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 25 | 0.1500000 | 3 |
| 2908 | Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства - глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) | 252.4713 | 9.443985 | 0.027148 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 26 | 0.3000000 | 3 |
| 2909 | Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль работающих печей, боксит) (495*) | 12.2400 | 2.643355 | 0.138595 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 35 | 0.5000000 | 3 |
| 2930 | Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) | 44.7281 | 0.211096 | 0.005399 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 9 | 0.0400000 | - |
| 01 | 0303 + 0333 | 20.6723 | 1.172172 | 0.056438 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 15 | | |
| 02 | 0303 + 0333 + 1325 | 28.6187 | 1.239248 | 0.061736 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 17 | | |
| 03 | 0303 + 1325 | 7.9558 | 0.133202 | 0.006207 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 6 | | |
| 05 | 0301 + 0337 + 0403 + 1325 | 114.7090 | 1.627214 | 0.438932 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 52 | | |
| 07 | 0301 + 0330 | 84.6441 | 1.307319 | 0.676143 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 43 | | |
| 19 | 0110 + 0330 | 5.2269 | 1.091825 | 0.606185 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 26 | | |
| 35 | 0184 + 0330 | 6.1820 | 1.091583 | 0.605793 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 26 | | |
| 37 | 0333 + 1325 | 28.6093 | 1.239188 | 0.061719 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 13 | | |
| 42 | 0322 + 0330 | 5.2183 | 1.091448 | 0.605758 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 31 | | |
| 44 | 0330 + 0333 | 25.8805 | 1.226033 | 0.645339 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 36 | | |
| 46 | 0302 + 0336 + 0322 | 0.0251 | См<0.05 | См<0.05 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 9 | | |
| 59 | 0342 + 0344 | 18.0506 | 1.376047 | 0.707805 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 75 | | |
| __ПЛ | 2902 + 2907 + 2908 + 2909 + 2930 + 2978 | 912.2034 | 7.908904 | 0.254052 | нет расч. | нет расч. | нет расч. | нет расч. | 91 | | |

Примечания:

1. Таблица отсортирована по увеличению значений по коду загрязняющих веществ
2. См - сумма по источникам загрязнения максимальных концентраций (в долях ПДК_{кп}) - только для модели МРК-2014
3. "Звездочка" (*) в графе "ПДК_{кп}(ОБУВ)" означает, что соответствующее значение взято как 10ПДК_{сс}.
4. Значения максимальной из разовых концентраций в графах "РП" (по расчетному прямоугольнику), "СЗЗ" (по санитарно-защитной зоне), "ЖЗ" (в

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Павлодар, АО КЭЗ параметры

| Код вещества / группы суммации | Наименование вещества | Расчетная максимальная приземная концентрация (общая и без учета фона) доля ПДК / мг/м3 | | Координаты точек с максимальной приземной конц. | | Источники, дающие наибольший вклад в макс. концентрацию | | | Принадлежность источника (производство, цех, участок) |
|--|--|---|--|---|---------------------------|---|----------|------|---|
| | | в жилой зоне | на границе санитарно - защитной зоны | в жилой зоне X/Y | на грани це СЗЗ X/Y | N ист. | % вклада | | |
| | | | | | | | ЖЗ | СЗЗ | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Существующее положение (2026 год.) З а г р я з н я ю щ и е в е щ е с т в а : | | | | | | | | | |
| 0101 | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | | 0.1929429/0.0192943 | | -2667/ 576 | 0007 | | 38.3 | производство: Цех электролиза алюминия,Цех 1, Участок 01 |
| | | | | | | 0008 | | 38.3 | производство: Цех электролиза алюминия,Цех 1, Участок 01 |
| | | | | | | 6049 | | 11.1 | производство: Цех электролиза алюминия |
| 0301 | Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) | | 0.0952518/0.0190504 | | 996/2940 | 6008 | | 28.5 | производство: Траспортный цех |
| | | | | | | 6042 | | 26.6 | производство: ЦЦР |
| | | | | | | 0025 | | 21.1 | производство: СПО Отделение обжига,Цех 1, Участок 01 |
| 0330 | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) | | 0.6057547/0.3028774 | | -2667/ 576 | 0001 | | 23.4 | производство: Цех электролиза алюминия,Цех 1, Участок 01 |

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Павлодар, АО КЭЗ параметры

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|------|---|---|---------------------|---|---------------|------------------------------|---|------------------------------|--|
| 0333 | Сероводород (Дигидросульфид) (518) | | 0.0564211/0.0004514 | | 297/2953 | 0002 0003 0031 | | 22.3 21.1 58.5 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 производство: ЭЭЦ |
| 0337 | Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) | | 0.3577696/1.788848 | | -2667/ 576 | 0121 0122 0001 | | 32.2 3.2 24 | производство: ЭЭЦ производство: ЭЭЦ производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| 0342 | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) | | 0.5585285/0.0111706 | | -2667/ 576 | 0002 0003 0007 0008 | | 23.4 22.5 49.4 49.4 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 производство: Цех электролиза |

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Павлодар, АО КЭЗ параметры

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|------|---|---|---------------------|---|---------------|------|---|------|--|
| 0344 | Фториды неорганические плохо растворимые – (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) | | 0.1711857/0.0342371 | | -2667/ 576 | 0007 | | 46.4 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| | | | | | | 0008 | | 46.4 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| | | | | | | 0108 | | 2 | Центральная заводская лаборатория |
| 0616 | Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (| | 0.6984052/0.139681 | | 996/2940 | 6039 | | 97.9 | производство: ЦЦР |
| 0725 | Возгоны каменноугольного пека с содержанием бенз/а/ пирена от 0,1 до 0,15% (217*) | | 0.0582191/0.0000408 | | 625/ -3680 | 0028 | | 53 | производство: СПО, Цех 1, Участок 01 |
| | | | | | | 0130 | | 40.8 | производство: СПО, Цех 1, Участок 01 |
| | | | | | | 0025 | | 3.1 | производство: СПО Отделение обжига, Цех 1, Участок 01 |
| 2752 | Уайт-спирит (1294*) | | 0.1419197/0.1419197 | | 996/2940 | 6039 | | 97.2 | производство: ЦЦР |
| 2902 | Взвешенные частицы (116) | | 0.0983732/0.0491866 | | 996/2940 | 6039 | | 83.8 | производство: ЦЦР |
| | | | | | | 0008 | | 3.5 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, |

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Павлодар, АО КЭЗ параметры

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|-------------------------------------|---|---|---------------------|---|----------|------------------------------|---|-----------------------------|--|
| 2909 | Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства – известняк, мел, | | 0.1385949/0.0692974 | | 3947/273 | 0007 0051 0052 0057 | | 3.5 68.6 17.5 12.7 | Участок 01 производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 производство: ЦЦР производство: ЦЦР производство: ЦЦР |
| Г р у п п ы с у м м а ц и и : | | | | | | | | | |
| 01(03) 0303 0333 | Аммиак (32) Сероводород (Дигидросульфид) (518) | | 0.0564377 | | 297/2953 | 0031 0121 0122 | | 58.5 32.2 3.2 | производство: ЭЭЦ производство: ЭЭЦ производство: ЭЭЦ |
| 02(04) 0303 0333 1325 | Аммиак (32) Сероводород (Дигидросульфид) (518) Формальдегид (Метаналь) (609) | | 0.0617358 | | 297/2953 | 0031 0121 6008 | | 53.5 29.4 8.3 | производство: ЭЭЦ производство: ЭЭЦ производство: Транспортный цех |
| 05(25) 0301 0337 0403 1325 | Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Гексан (135) Формальдегид (Метаналь) (609) | | 0.4389324 | | 3947/273 | 0004 0003 | | 19.6 18.7 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Павлодар, АО КЭЗ параметры

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|-------------|---|---|-----------|---|---------------|------|---|------|--|
| 07(31) 0301 | Азота (IV) диоксид (| | 0.6761427 | | 3947/273 | 0002 | | 17.9 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| 0330 | Азота диоксид) (4) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (| | | | | 0004 | | 20.6 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| | 516) | | | | | 0003 | | 19.6 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| | | | | | | 0002 | | 18.7 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| 19(11) 0110 | диВанадий пентоксид (| | 0.6061851 | | -2667/ 576 | 0001 | | 23.3 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| 0330 | пыль) (Ванадия пятиокись) (115) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (| | | | | 0002 | | 22.3 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| | 516) | | | | | 0003 | | 21.1 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| 35(27) 0184 | Свинец и его неорганические | | 0.6057934 | | -2667/ 576 | 0001 | | 23.3 | производство: Цех электролиза |

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Павлодар, АО КЭЗ параметры

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|-------------|---|---|-----------|---|-----------|------|---|------|--|
| 0330 | соединения /в пересчете на свинец/ (513) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) | | | | | 0002 | | 22.3 | алюминия,Цех 1, Участок 01 производство: Цех электролиза алюминия,Цех 1, Участок 01 |
| | | | | | | 0003 | | 21.1 | производство: Цех электролиза алюминия,Цех 1, Участок 01 |
| 37(39) 0333 | Сероводород (Дигидросульфид) (518) | | 0.0617192 | | 297/2953 | 0031 | | 53.5 | производство: ЭЭЦ |
| 1325 | Формальдегид (Метаналь) (609) | | | | | 0121 | | 29.4 | производство: ЭЭЦ |
| | | | | | | 6008 | | 8.3 | производство: Транспортный цех |
| 41(35) 0330 | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) | | 1.1094873 | | -2667/576 | 0007 | | 24.1 | производство: Цех электролиза алюминия,Цех 1, Участок 01 |
| 0342 | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) | | | | | 0008 | | 24.1 | производство: Цех электролиза алюминия,Цех 1, Участок 01 |
| | | | | | | | | | производство: Цех электролиза алюминия,Цех 1, Участок 01 |
| 42(28) 0322 | Серная кислота (517) | | 0.6057577 | | -2667/576 | 0001 | | 12 | алюминия,Цех 1, производство: |
| 0330 | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (| | | | | 0001 | | 23.4 | Цех электролиза алюминия,Цех 1, Участок 01 |

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Павлодар, АО КЭЗ параметры

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|-------------|---|---|-----------|---|---------------|------|---|------|--|
| | 516) | | | | | 0002 | | 22.3 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| | | | | | | 0003 | | 21.1 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| 44(30) 0330 | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (| | 0.6453394 | | -2667/ 576 | 0001 | | 21.9 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| 0333 | 516) Сероводород (Дигидросульфид) (518) | | | | | 0002 | | 20.9 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| | | | | | | 0003 | | 19.8 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| 59(71) 0342 | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) | | 0.7078047 | | -2667/ 576 | 0008 | | 39 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |
| 0344 | Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические 615) | | | | | 0007 | | 9.3 | производство: Цех электролиза алюминия, Цех 1, Участок 01 |

Перечень источников, дающих наибольшие вклады в уровень загрязнения

Павлодар, АО КЭЗ параметры

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|------|---|---|---------------------|---|----------|------|---|------|----------------------|
| 2902 | Взвешенные частицы (116) | | Пыли : 0.2540522 | | 996/2940 | 0051 | | 37.3 | производство: ЦЦР |
| 2907 | Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493) | | | | | 6039 | | 32.6 | производство: ЦЦР |
| 2908 | Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент, пыль цементного производства – глина, глинистый сланец, доменный шлак, песок, клинкер, зола, кремнезем, зола углей казахстанских месторождений) (494) | | | | | 0052 | | 9.5 | производство: ЦЦР |
| 2909 | Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 (доломит, пыль цементного производства) | | | | | | | | |
| 2930 | Пыль тонко измельченного | | | | | | | | |
| 2978 | резинового вулканизата из отходов подошвенных резин (1090*) | | | | | | | | |

1.3.3. Предложения по нормативам допустимых выбросов по каждому источнику и ингредиенту

Выполненные расчеты уровня загрязнения атмосферного воздуха показали возможность принятия выбросов и параметров источников выбросов в качестве предельно допустимых выбросов на срок действия разработанного проекта или до ближайшего изменения технологического режима работы, переоснащения установки, увеличения объемов работ, строительство и эксплуатация новых объектов, в результате которых произойдет изменение количественного и качественного состава выбросов, и как следствие, изменение нормативов.

На основании вышеизложенного, установленные настоящим проектом выбросы вредных веществ в атмосферу от источников предприятия, принимаются как нормативные.

Предлагаемые значения нормативов эмиссий вредных веществ в атмосферу приведены в таблице 3.60.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

ЭРА v3.0 АО "ССГПО"

Таблица
3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Павлодар, АО "КЭЗ"

| Производство цех, участок | Но- мер ис- точ- ника | Нормативы выбросов загрязняющих веществ | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------------|--|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|------------|-----------|----------------------------|
| | | существующее положение на 2026 год | | на 2026 год | | на 2027 год | | на 2028 год | | на 2029 год | | на 2030 год | | Н Д В | | год |
| Код и наименование загрязняющего вещества | | г/с | т/год | г/с | т/год | г/с | т/год | г/с | т/год | г/с | т/год | г/с | т/год | г/с | т/год | дос- тиже ния НДВ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
| **0008, Взвешенные частицы PM10 (117) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭЭЦ | 0086 | 0.00262 | 0.00458 | 0.00262 | 0.00458 | 0.00262 | 0.00458 | 0.00262 | 0.00458 | 0.00262 | 0.00458 | 0.00262 | 0.00458 | 0.00262 | 0.00458 | 2026 |
| Итого: | | 0.00262 | 0.00458 | 0.00262 | 0.00458 | 0.00262 | 0.00458 | 0.00262 | 0.00458 | 0.00262 | 0.00458 | 0.00262 | 0.00458 | 0.00262 | 0.00458 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 6031 | 0.0059 | 0.0497 | 0.0059 | 0.0497 | 0.0059 | 0.0497 | 0.0059 | 0.0497 | 0.0059 | 0.0497 | 0.0059 | 0.0497 | 0.0059 | 0.0497 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6005 | 0.336 | 4.1459 | 0.336 | 4.1459 | 0.336 | 4.1459 | 0.336 | 4.1459 | 0.336 | 4.1459 | 0.336 | 4.1459 | 0.336 | 4.1459 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6027 | 0.0042 | 0.0028 | 0.0042 | 0.0028 | 0.0042 | 0.0028 | 0.0042 | 0.0028 | 0.0042 | 0.0028 | 0.0042 | 0.0028 | 0.0042 | 0.0028 | 2026 |
| Итого: | | 0.3461 | 4.1984 | 0.3461 | 4.1984 | 0.3461 | 4.1984 | 0.3461 | 4.1984 | 0.3461 | 4.1984 | 0.3461 | 4.1984 | 0.3461 | 4.1984 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.34872 | 4.20298 | 0.34872 | 4.20298 | 0.34872 | 4.20298 | 0.34872 | 4.20298 | 0.34872 | 4.20298 | 0.34872 | 4.20298 | 0.34872 | 4.20298 | 2026 |
| **0101, Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех электролиза алюминия | 0150 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 2026 |
| Транспортный цех | 0135 | 0.573 | 15 | 0.573 | 15 | 0.573 | 15 | 0.573 | 15 | 0.573 | 15 | 0.573 | 15 | 0.573 | 15 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0070 | 0.00004925 | 0.0006 | 0.00004925 | 0.0006 | 0.00004925 | 0.0006 | 0.00004925 | 0.0006 | 0.00004925 | 0.0006 | 0.00004925 | 0.0006 | 0.00004925 | 0.0006 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0071 | 0.00000071 | 0.000006 | 0.00000071 | 0.000006 | 0.00000071 | 0.000006 | 0.00000071 | 0.000006 | 0.00000071 | 0.000006 | 0.00000071 | 0.000006 | 0.00000071 | 0.000006 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0108 | 0.108333 | 0.91455 | 0.108333 | 0.91455 | 0.108333 | 0.91455 | 0.108333 | 0.91455 | 0.108333 | 0.91455 | 0.108333 | 0.91455 | 0.108333 | 0.91455 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0001 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0002 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0003 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0004 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 0.718 | 22.5328 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0148 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0149 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 0.027778 | 0.8696 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0125 | 0.0028 | 0.016 | 0.0028 | 0.016 | 0.0028 | 0.016 | 0.0028 | 0.016 | 0.0028 | 0.016 | 0.0028 | 0.016 | 0.0028 | 0.016 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0136 | 0.573 | 15.4854 | 0.573 | 15.4854 | 0.573 | 15.4854 | 0.573 | 15.4854 | 0.573 | 15.4854 | 0.573 | 15.4854 | 0.573 | 15.4854 | 2026 |
| Итого: | | 4.21251696 | 124.15655 | 4.21251696 | 124.15655 | 4.21251696 | 124.15655 | 4.21251696 | 124.15655 | 4.21251696 | 124.15655 | 4.21251696 | 124.15655 | 4.21251696 | 124.15655 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех электролиза | 6049 | 0.4835556 | 10.764288 | 0.4835556 | 10.764288 | 0.4835556 | 10.764288 | 0.4835556 | 10.764288 | 0.4835556 | 10.764288 | 0.4835556 | 10.764288 | 0.4835556 | 10.764288 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|------------|-------------|------------|-------------|------------|-------------|------------|-------------|------------|-------------|------------|-------------|------------|-------------|------|
| алюминия | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЦППЭ | 6024 | 0.0349 | 0.416 | 0.0349 | 0.416 | 0.0349 | 0.416 | 0.0349 | 0.416 | 0.0349 | 0.416 | 0.0349 | 0.416 | 0.0349 | 0.416 | 2026 |
| ЦППЭ | 6025 | 0.0349 | 0.416 | 0.0349 | 0.416 | 0.0349 | 0.416 | 0.0349 | 0.416 | 0.0349 | 0.416 | 0.0349 | 0.416 | 0.0349 | 0.416 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 6029 | 0.00000012 | 0.0000186 | 0.00000012 | 0.0000186 | 0.00000012 | 0.0000186 | 0.00000012 | 0.0000186 | 0.00000012 | 0.0000186 | 0.00000012 | 0.0000186 | 0.00000012 | 0.0000186 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6035 | 0.000203 | 0.000007 | 0.000203 | 0.000007 | 0.000203 | 0.000007 | 0.000203 | 0.000007 | 0.000203 | 0.000007 | 0.000203 | 0.000007 | 0.000203 | 0.000007 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6036 | 0.00056 | 0.0036 | 0.00056 | 0.0036 | 0.00056 | 0.0036 | 0.00056 | 0.0036 | 0.00056 | 0.0036 | 0.00056 | 0.0036 | 0.00056 | 0.0036 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6014 | 0.00408 | 0.11537 | 0.00408 | 0.11537 | 0.00408 | 0.11537 | 0.00408 | 0.11537 | 0.00408 | 0.11537 | 0.00408 | 0.11537 | 0.00408 | 0.11537 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6027 | 0.000115 | 0.00008 | 0.000115 | 0.00008 | 0.000115 | 0.00008 | 0.000115 | 0.00008 | 0.000115 | 0.00008 | 0.000115 | 0.00008 | 0.000115 | 0.00008 | 2026 |
| Итого: | | 0.55831372 | 11.7153636 | 0.55831372 | 11.7153636 | 0.55831372 | 11.7153636 | 0.55831372 | 11.7153636 | 0.55831372 | 11.7153636 | 0.55831372 | 11.7153636 | 0.55831372 | 11.7153636 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 4.77083068 | 135.8719196 | 4.77083068 | 135.8719196 | 4.77083068 | 135.8719196 | 4.77083068 | 135.8719196 | 4.77083068 | 135.8719196 | 4.77083068 | 135.8719196 | 4.77083068 | 135.8719196 | 2026 |
| **0123, Железо (II, III) оксиды (в пересчете на железо) (ди)Железо триоксид | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 0068 | 0.0007 | 0.0009 | 0.0007 | 0.0009 | 0.0007 | 0.0009 | 0.0007 | 0.0009 | 0.0007 | 0.0009 | 0.0007 | 0.0009 | 0.0007 | 0.0009 | 2026 |
| Транспортный цех | 0134 | 0.0547 | 0.0002 | 0.0547 | 0.0002 | 0.0547 | 0.0002 | 0.0547 | 0.0002 | 0.0547 | 0.0002 | 0.0547 | 0.0002 | 0.0547 | 0.0002 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0083 | 0.05972 | 0.01184 | 0.05972 | 0.01184 | 0.05972 | 0.01184 | 0.05972 | 0.01184 | 0.05972 | 0.01184 | 0.05972 | 0.01184 | 0.05972 | 0.01184 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0126 | 0.0031 | 0.0028 | 0.0031 | 0.0028 | 0.0031 | 0.0028 | 0.0031 | 0.0028 | 0.0031 | 0.0028 | 0.0031 | 0.0028 | 0.0031 | 0.0028 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0059 | 0.0003 | 0.0026 | 0.0003 | 0.0026 | 0.0003 | 0.0026 | 0.0003 | 0.0026 | 0.0003 | 0.0026 | 0.0003 | 0.0026 | 0.0003 | 0.0026 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0093 | 0.000097 | 0.000463 | 0.000097 | 0.000463 | 0.000097 | 0.000463 | 0.000097 | 0.000463 | 0.000097 | 0.000463 | 0.000097 | 0.000463 | 0.000097 | 0.000463 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0147 | 0.00437 | 0.0567 | 0.00437 | 0.0567 | 0.00437 | 0.0567 | 0.00437 | 0.0567 | 0.00437 | 0.0567 | 0.00437 | 0.0567 | 0.00437 | 0.0567 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0092 | 0.004885 | 0.00938 | 0.004885 | 0.00938 | 0.004885 | 0.00938 | 0.004885 | 0.00938 | 0.004885 | 0.00938 | 0.004885 | 0.00938 | 0.004885 | 0.00938 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0124 | 0.00136 | 0.011725 | 0.00136 | 0.011725 | 0.00136 | 0.011725 | 0.00136 | 0.011725 | 0.00136 | 0.011725 | 0.00136 | 0.011725 | 0.00136 | 0.011725 | 2026 |
| Итого: | | 0.129232 | 0.096608 | 0.129232 | 0.096608 | 0.129232 | 0.096608 | 0.129232 | 0.096608 | 0.129232 | 0.096608 | 0.129232 | 0.096608 | 0.129232 | 0.096608 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 6017 | 0.0037 | 0.0053 | 0.0037 | 0.0053 | 0.0037 | 0.0053 | 0.0037 | 0.0053 | 0.0037 | 0.0053 | 0.0037 | 0.0053 | 0.0037 | 0.0053 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6005 | 0.3544 | 2.483044 | 0.3544 | 2.483044 | 0.3544 | 2.483044 | 0.3544 | 2.483044 | 0.3544 | 2.483044 | 0.3544 | 2.483044 | 0.3544 | 2.483044 | 2026 |

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

ЭРА v3.0 АО "ССГПО"

Таблица
3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|--|------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|------|
| ЭЭЦ | 6009 | 0.005 | 0.00234 | 0.005 | 0.00234 | 0.005 | 0.00234 | 0.005 | 0.00234 | 0.005 | 0.00234 | 0.005 | 0.00234 | 0.005 | 0.00234 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6016 | 0.0035 | 0.0025 | 0.0035 | 0.0025 | 0.0035 | 0.0025 | 0.0035 | 0.0025 | 0.0035 | 0.0025 | 0.0035 | 0.0025 | 0.0035 | 0.0025 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6032 | 0.01345 | 0.22242 | 0.01345 | 0.22242 | 0.01345 | 0.22242 | 0.01345 | 0.22242 | 0.01345 | 0.22242 | 0.01345 | 0.22242 | 0.01345 | 0.22242 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6035 | 0.000277 | 0.000078 | 0.000277 | 0.000078 | 0.000277 | 0.000078 | 0.000277 | 0.000078 | 0.000277 | 0.000078 | 0.000277 | 0.000078 | 0.000277 | 0.000078 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6036 | 0.00143 | 0.009896 | 0.00143 | 0.009896 | 0.00143 | 0.009896 | 0.00143 | 0.009896 | 0.00143 | 0.009896 | 0.00143 | 0.009896 | 0.00143 | 0.009896 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6037 | 0.02174 | 0.1628 | 0.02174 | 0.1628 | 0.02174 | 0.1628 | 0.02174 | 0.1628 | 0.02174 | 0.1628 | 0.02174 | 0.1628 | 0.02174 | 0.1628 | 2026 |
| Итого: | | 0.403497 | 2.888378 | 0.403497 | 2.888378 | 0.403497 | 2.888378 | 0.403497 | 2.888378 | 0.403497 | 2.888378 | 0.403497 | 2.888378 | 0.403497 | 2.888378 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.532729 | 2.984986 | 0.532729 | 2.984986 | 0.532729 | 2.984986 | 0.532729 | 2.984986 | 0.532729 | 2.984986 | 0.532729 | 2.984986 | 0.532729 | 2.984986 | 2026 |
| **0126, Калий хлорид (301) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 1, Участок 01 | 0049 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 2026 |
| Итого: | | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 0.0185 | 0.5832 | 2026 |
| **0143, Марганец и его соединения (в пересчете на марганца (IV) оксид) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 0068 | 0.000083 | 0.000099 | 0.000083 | 0.000099 | 0.000083 | 0.000099 | 0.000083 | 0.000099 | 0.000083 | 0.000099 | 0.000083 | 0.000099 | 0.000083 | 0.000099 | 2026 |
| Транспортный цех | 0134 | 0.000833 | 0.000003 | 0.000833 | 0.000003 | 0.000833 | 0.000003 | 0.000833 | 0.000003 | 0.000833 | 0.000003 | 0.000833 | 0.000003 | 0.000833 | 0.000003 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0083 | 0.00173 | 0.00056 | 0.00173 | 0.00056 | 0.00173 | 0.00056 | 0.00173 | 0.00056 | 0.00173 | 0.00056 | 0.00173 | 0.00056 | 0.00173 | 0.00056 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0126 | 0.00024 | 0.00022 | 0.00024 | 0.00022 | 0.00024 | 0.00022 | 0.00024 | 0.00022 | 0.00024 | 0.00022 | 0.00024 | 0.00022 | 0.00024 | 0.00022 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0059 | 0.00003 | 0.0003 | 0.00003 | 0.0003 | 0.00003 | 0.0003 | 0.00003 | 0.0003 | 0.00003 | 0.0003 | 0.00003 | 0.0003 | 0.00003 | 0.0003 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0093 | 0.00002 | 0.000115 | 0.00002 | 0.000115 | 0.00002 | 0.000115 | 0.00002 | 0.000115 | 0.00002 | 0.000115 | 0.00002 | 0.000115 | 0.00002 | 0.000115 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0147 | 0.00013 | 0.00171 | 0.00013 | 0.00171 | 0.00013 | 0.00171 | 0.00013 | 0.00171 | 0.00013 | 0.00171 | 0.00013 | 0.00171 | 0.00013 | 0.00171 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0092 | 0.00048 | 0.00166 | 0.00048 | 0.00166 | 0.00048 | 0.00166 | 0.00048 | 0.00166 | 0.00048 | 0.00166 | 0.00048 | 0.00166 | 0.00048 | 0.00166 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0125 | 0.0006 | 0.0058 | 0.0006 | 0.0058 | 0.0006 | 0.0058 | 0.0006 | 0.0058 | 0.0006 | 0.0058 | 0.0006 | 0.0058 | 0.0006 | 0.0058 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0124 | 0.00024 | 0.00211 | 0.00024 | 0.00211 | 0.00024 | 0.00211 | 0.00024 | 0.00211 | 0.00024 | 0.00211 | 0.00024 | 0.00211 | 0.00024 | 0.00211 | 2026 |
| Итого: | | 0.004386 | 0.012577 | 0.004386 | 0.012577 | 0.004386 | 0.012577 | 0.004386 | 0.012577 | 0.004386 | 0.012577 | 0.004386 | 0.012577 | 0.004386 | 0.012577 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный | 6017 | 0.000409 | 0.000583 | 0.000409 | 0.000583 | 0.000409 | 0.000583 | 0.000409 | 0.000583 | 0.000409 | 0.000583 | 0.000409 | 0.000583 | 0.000409 | 0.000583 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|------|
| цех | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭЭЦ | 6005 | 0.0181 | 0.04664 | 0.0181 | 0.04664 | 0.0181 | 0.04664 | 0.0181 | 0.04664 | 0.0181 | 0.04664 | 0.0181 | 0.04664 | 0.0181 | 0.04664 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6009 | 0.0009 | 0.00042 | 0.0009 | 0.00042 | 0.0009 | 0.00042 | 0.0009 | 0.00042 | 0.0009 | 0.00042 | 0.0009 | 0.00042 | 0.0009 | 0.00042 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6016 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6032 | 0.00234 | 0.03764 | 0.00234 | 0.03764 | 0.00234 | 0.03764 | 0.00234 | 0.03764 | 0.00234 | 0.03764 | 0.00234 | 0.03764 | 0.00234 | 0.03764 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6035 | 0.000347 | 0.000018 | 0.000347 | 0.000018 | 0.000347 | 0.000018 | 0.000347 | 0.000018 | 0.000347 | 0.000018 | 0.000347 | 0.000018 | 0.000347 | 0.000018 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6036 | 0.000153 | 0.001103 | 0.000153 | 0.001103 | 0.000153 | 0.001103 | 0.000153 | 0.001103 | 0.000153 | 0.001103 | 0.000153 | 0.001103 | 0.000153 | 0.001103 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6037 | 0.00099 | 0.01011 | 0.00099 | 0.01011 | 0.00099 | 0.01011 | 0.00099 | 0.01011 | 0.00099 | 0.01011 | 0.00099 | 0.01011 | 0.00099 | 0.01011 | 2026 |
| Итого: | | 0.023539 | 0.096714 | 0.023539 | 0.096714 | 0.023539 | 0.096714 | 0.023539 | 0.096714 | 0.023539 | 0.096714 | 0.023539 | 0.096714 | 0.023539 | 0.096714 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.027925 | 0.109291 | 0.027925 | 0.109291 | 0.027925 | 0.109291 | 0.027925 | 0.109291 | 0.027925 | 0.109291 | 0.027925 | 0.109291 | 0.027925 | 0.109291 | 2026 |
| **0152, Натрий хлорид (Поваренная соль) (415) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 1, Участок 01 | 0049 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 2026 |
| Итого: | | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 0.0123 | 0.388 | 2026 |
| **0155, диНатрий карбонат (Сода кальцинированная, Натрий карбонат) (408) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 0067 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 2026 |
| Итого: | | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 0.0023 | 0.00212 | 2026 |
| **0168, Олово оксид (в пересчете на олово) (Олово (II) оксид) (446) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 1, Участок 01 | 0153 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 2026 |
| Итого: | | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | 0.000002 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 6017 | 0.000005 | 0.000002 | 0.000005 | 0.000002 | 0.000005 | 0.000002 | 0.000005 | 0.000002 | 0.000005 | 0.000002 | 0.000005 | 0.000002 | 0.000005 | 0.000002 | 2026 |
| Итого: | | 0.000005 | 0.000002 | 0.000005 | 0.000002 | 0.000005 | 0.000002 | 0.000005 | 0.000002 | 0.000005 | 0.000002 | 0.000005 | 0.000002 | 0.000005 | 0.000002 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.000007 | 0.000004 | 0.000007 | 0.000004 | 0.000007 | 0.000004 | 0.000007 | 0.000004 | 0.000007 | 0.000004 | 0.000007 | 0.000004 | 0.000007 | 0.000004 | 2026 |

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

ЭРА v3.0 АО "ССГПО"

Таблица
3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|---|------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|------|
| **0183, Ртуть (505) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭЭЦ | 0084 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 2026 |
| Итого: | | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 0.000002 | 0.0000001 | 2026 |
| **0184, Свинец и его неорганические соединения /в пересчете на свинец/ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 1, Участок 01 | 0153 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 2026 |
| Итого: | | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | 0.000003 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 6017 | 0.000009 | 0.000003 | 0.000009 | 0.000003 | 0.000009 | 0.000003 | 0.000009 | 0.000003 | 0.000009 | 0.000003 | 0.000009 | 0.000003 | 0.000009 | 0.000003 | 2026 |
| Итого: | | 0.000009 | 0.000003 | 0.000009 | 0.000003 | 0.000009 | 0.000003 | 0.000009 | 0.000003 | 0.000009 | 0.000003 | 0.000009 | 0.000003 | 0.000009 | 0.000003 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.000012 | 0.000006 | 0.000012 | 0.000006 | 0.000012 | 0.000006 | 0.000012 | 0.000006 | 0.000012 | 0.000006 | 0.000012 | 0.000006 | 0.000012 | 0.000006 | 2026 |
| **0203, Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 0, Участок 01 | 6035 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 2026 |
| Итого: | | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 0.0001 | 0.000003 | 2026 |
| **0301, Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЦППЭ | 0037 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 2026 |
| Транспортный цех | 0061 | 0.0697 | 0.0499 | 0.0697 | 0.0499 | 0.0697 | 0.0499 | 0.0697 | 0.0499 | 0.0697 | 0.0499 | 0.0697 | 0.0499 | 0.0697 | 0.0499 | 2026 |
| Транспортный цех | 0088 | 0.0075 | 0.0071 | 0.0075 | 0.0071 | 0.0075 | 0.0071 | 0.0075 | 0.0071 | 0.0075 | 0.0071 | 0.0075 | 0.0071 | 0.0075 | 0.0071 | 2026 |
| Транспортный цех | 0089 | 0.0047 | 0.0031 | 0.0047 | 0.0031 | 0.0047 | 0.0031 | 0.0047 | 0.0031 | 0.0047 | 0.0031 | 0.0047 | 0.0031 | 0.0047 | 0.0031 | 2026 |
| Транспортный цех | 0090 | 0.0047 | 0.0031 | 0.0047 | 0.0031 | 0.0047 | 0.0031 | 0.0047 | 0.0031 | 0.0047 | 0.0031 | 0.0047 | 0.0031 | 0.0047 | 0.0031 | 2026 |
| Транспортный цех | 0132 | 0.00034 | 0.0005 | 0.00034 | 0.0005 | 0.00034 | 0.0005 | 0.00034 | 0.0005 | 0.00034 | 0.0005 | 0.00034 | 0.0005 | 0.00034 | 0.0005 | 2026 |
| Транспортный цех | 0133 | 0.00026 | 0.00662 | 0.00026 | 0.00662 | 0.00026 | 0.00662 | 0.00026 | 0.00662 | 0.00026 | 0.00662 | 0.00026 | 0.00662 | 0.00026 | 0.00662 | 2026 |

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------|
| Траспортный цех | 0134 | 0.014778 | 0.000053 | 0.014778 | 0.000053 | 0.014778 | 0.000053 | 0.014778 | 0.000053 | 0.014778 | 0.000053 | 0.014778 | 0.000053 | 0.014778 | 0.000053 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0083 | 0.0148 | 0.0026 | 0.0148 | 0.0026 | 0.0148 | 0.0026 | 0.0148 | 0.0026 | 0.0148 | 0.0026 | 0.0148 | 0.0026 | 0.0148 | 0.0026 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0126 | 0.0006 | 0.00054 | 0.0006 | 0.00054 | 0.0006 | 0.00054 | 0.0006 | 0.00054 | 0.0006 | 0.00054 | 0.0006 | 0.00054 | 0.0006 | 0.00054 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0056 | 0.0756 | 0.2224 | 0.0756 | 0.2224 | 0.0756 | 0.2224 | 0.0756 | 0.2224 | 0.0756 | 0.2224 | 0.0756 | 0.2224 | 0.0756 | 0.2224 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0059 | 0.0052 | 0.0453 | 0.0052 | 0.0453 | 0.0052 | 0.0453 | 0.0052 | 0.0453 | 0.0052 | 0.0453 | 0.0052 | 0.0453 | 0.0052 | 0.0453 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0147 | 0.3297 | 4.2732 | 0.3297 | 4.2732 | 0.3297 | 4.2732 | 0.3297 | 4.2732 | 0.3297 | 4.2732 | 0.3297 | 4.2732 | 0.3297 | 4.2732 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0049 | 0.0003 | 0.0019 | 0.0003 | 0.0019 | 0.0003 | 0.0019 | 0.0003 | 0.0019 | 0.0003 | 0.0019 | 0.0003 | 0.0019 | 0.0003 | 0.0019 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0034 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0035 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0036 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 0.00786 | 0.1444 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0125 | 0.0002 | 0.00144 | 0.0002 | 0.00144 | 0.0002 | 0.00144 | 0.0002 | 0.00144 | 0.0002 | 0.00144 | 0.0002 | 0.00144 | 0.0002 | 0.00144 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0144 | 0.0381 | 1.0175 | 0.0381 | 1.0175 | 0.0381 | 1.0175 | 0.0381 | 1.0175 | 0.0381 | 1.0175 | 0.0381 | 1.0175 | 0.0381 | 1.0175 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0153 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0154 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0155 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 0.00076 | 0.02035 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0025 | 3.604558498 | 102.7271352 | 3.604558498 | 102.7271352 | 3.604558498 | 102.7271352 | 3.604558498 | 102.7271352 | 3.604558498 | 102.7271352 | 3.604558498 | 102.7271352 | 3.604558498 | 102.7271352 | 2026 |
| Итого: | | 4.204756498 | 109.0010382 | 4.204756498 | 109.0010382 | 4.204756498 | 109.0010382 | 4.204756498 | 109.0010382 | 4.204756498 | 109.0010382 | 4.204756498 | 109.0010382 | 4.204756498 | 109.0010382 | |
| Неорганизованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЦППЭ | 6047 | 0.00016 | 0.00289 | 0.00016 | 0.00289 | 0.00016 | 0.00289 | 0.00016 | 0.00289 | 0.00016 | 0.00289 | 0.00016 | 0.00289 | 0.00016 | 0.00289 | 2026 |
| Траспортный цех | 6007 | 0.0046 | 0.0037 | 0.0046 | 0.0037 | 0.0046 | 0.0037 | 0.0046 | 0.0037 | 0.0046 | 0.0037 | 0.0046 | 0.0037 | 0.0046 | 0.0037 | 2026 |
| Траспортный цех | 6008 | 0.1988 | 23.163 | 0.1988 | 23.163 | 0.1988 | 23.163 | 0.1988 | 23.163 | 0.1988 | 23.163 | 0.1988 | 23.163 | 0.1988 | 23.163 | 2026 |
| Траспортный цех | 6017 | 0.000343 | 0.000491 | 0.000343 | 0.000491 | 0.000343 | 0.000491 | 0.000343 | 0.000491 | 0.000343 | 0.000491 | 0.000343 | 0.000491 | 0.000343 | 0.000491 | 2026 |
| Траспортный цех | 6018 | 0.0016 | 0.0009 | 0.0016 | 0.0009 | 0.0016 | 0.0009 | 0.0016 | 0.0009 | 0.0016 | 0.0009 | 0.0016 | 0.0009 | 0.0016 | 0.0009 | 2026 |
| Траспортный цех | 6019 | 0.0041 | 0.0027 | 0.0041 | 0.0027 | 0.0041 | 0.0027 | 0.0041 | 0.0027 | 0.0041 | 0.0027 | 0.0041 | 0.0027 | 0.0041 | 0.0027 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6002 | 0.0502 | 0.2571 | 0.0502 | 0.2571 | 0.0502 | 0.2571 | 0.0502 | 0.2571 | 0.0502 | 0.2571 | 0.0502 | 0.2571 | 0.0502 | 0.2571 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6005 | 0.0253 | 0.0445 | 0.0253 | 0.0445 | 0.0253 | 0.0445 | 0.0253 | 0.0445 | 0.0253 | 0.0445 | 0.0253 | 0.0445 | 0.0253 | 0.0445 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6011 | 0.08014 | 0.00623 | 0.08014 | 0.00623 | 0.08014 | 0.00623 | 0.08014 | 0.00623 | 0.08014 | 0.00623 | 0.08014 | 0.00623 | 0.08014 | 0.00623 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6016 | 0.00068 | 0.00049 | 0.00068 | 0.00049 | 0.00068 | 0.00049 | 0.00068 | 0.00049 | 0.00068 | 0.00049 | 0.00068 | 0.00049 | 0.00068 | 0.00049 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6032 | 0.0017 | 0.1275 | 0.0017 | 0.1275 | 0.0017 | 0.1275 | 0.0017 | 0.1275 | 0.0017 | 0.1275 | 0.0017 | 0.1275 | 0.0017 | 0.1275 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6035 | 0.004084 | 0.007482 | 0.004084 | 0.007482 | 0.004084 | 0.007482 | 0.004084 | 0.007482 | 0.004084 | 0.007482 | 0.004084 | 0.007482 | 0.004084 | 0.007482 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6036 | 0.001689 | 0.00394 | 0.001689 | 0.00394 | 0.001689 | 0.00394 | 0.001689 | 0.00394 | 0.001689 | 0.00394 | 0.001689 | 0.00394 | 0.001689 | 0.00394 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------|
| Цех 0, Участок 01 | 6037 | 0.001333 | 0.02314 | 0.001333 | 0.02314 | 0.001333 | 0.02314 | 0.001333 | 0.02314 | 0.001333 | 0.02314 | 0.001333 | 0.02314 | 0.001333 | 0.02314 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6042 | 0.1988 | 23.163 | 0.1988 | 23.163 | 0.1988 | 23.163 | 0.1988 | 23.163 | 0.1988 | 23.163 | 0.1988 | 23.163 | 0.1988 | 23.163 | 2026 |
| Итого: | | 0.573529 | 46.807063 | 0.573529 | 46.807063 | 0.573529 | 46.807063 | 0.573529 | 46.807063 | 0.573529 | 46.807063 | 0.573529 | 46.807063 | 0.573529 | 46.807063 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 4.778285498 | 155.8081012 | 4.778285498 | 155.8081012 | 4.778285498 | 155.8081012 | 4.778285498 | 155.8081012 | 4.778285498 | 155.8081012 | 4.778285498 | 155.8081012 | 4.778285498 | 155.8081012 | 2026 |

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

ЭРА v3.0 АО "ССГПО"

Таблица
3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|-----------------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|------|
| **0302, Азотная кислота (5) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е | | | и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 0069 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0073 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0074 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0101 | 0.0005 | 0.0079 | 0.0005 | 0.0079 | 0.0005 | 0.0079 | 0.0005 | 0.0079 | 0.0005 | 0.0079 | 0.0005 | 0.0079 | 0.0005 | 0.0079 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0102 | 0.0005 | 0.0079 | 0.0005 | 0.0079 | 0.0005 | 0.0079 | 0.0005 | 0.0079 | 0.0005 | 0.0079 | 0.0005 | 0.0079 | 0.0005 | 0.0079 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0104 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0113 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 0.0005 | 0.0158 | 2026 |
| Итого: | | 0.0035 | 0.0708 | 0.0035 | 0.0708 | 0.0035 | 0.0708 | 0.0035 | 0.0708 | 0.0035 | 0.0708 | 0.0035 | 0.0708 | 0.0035 | 0.0708 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.0035 | 0.0708 | 0.0035 | 0.0708 | 0.0035 | 0.0708 | 0.0035 | 0.0708 | 0.0035 | 0.0708 | 0.0035 | 0.0708 | 0.0035 | 0.0708 | 2026 |
| **0303, Аммиак (32) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е | | | и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 0073 | 0.000049 | 0.004 | 0.000049 | 0.004 | 0.000049 | 0.004 | 0.000049 | 0.004 | 0.000049 | 0.004 | 0.000049 | 0.004 | 0.000049 | 0.004 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0074 | 0.0000492 | 0.0004 | 0.0000492 | 0.0004 | 0.0000492 | 0.0004 | 0.0000492 | 0.0004 | 0.0000492 | 0.0004 | 0.0000492 | 0.0004 | 0.0000492 | 0.0004 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0104 | 0.000049 | 0.0016 | 0.000049 | 0.0016 | 0.000049 | 0.0016 | 0.000049 | 0.0016 | 0.000049 | 0.0016 | 0.000049 | 0.0016 | 0.000049 | 0.0016 | 2026 |
| Итого: | | 0.0001472 | 0.006 | 0.0001472 | 0.006 | 0.0001472 | 0.006 | 0.0001472 | 0.006 | 0.0001472 | 0.006 | 0.0001472 | 0.006 | 0.0001472 | 0.006 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е | | | и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | |
| ЭЭЦ | 60133 | 0.000043 | 0.00136 | 0.000043 | 0.00136 | 0.000043 | 0.00136 | 0.000043 | 0.00136 | 0.000043 | 0.00136 | 0.000043 | 0.00136 | 0.000043 | 0.00136 | 2026 |
| Итого: | | 0.000043 | 0.00136 | 0.000043 | 0.00136 | 0.000043 | 0.00136 | 0.000043 | 0.00136 | 0.000043 | 0.00136 | 0.000043 | 0.00136 | 0.000043 | 0.00136 | |
| Всего по | | 0.00019 | 0.00736 | 0.00019 | 0.00736 | 0.00019 | 0.00736 | 0.00019 | 0.00736 | 0.00019 | 0.00736 | 0.00019 | 0.00736 | 0.00019 | 0.00736 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|------|
| загрязняющему веществу: | | 02 | | 2 | | 2 | | 2 | | | | | | 2 | | |
| **0304, Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЦППЭ | 0037 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 2026 |
| Траспортный цех | 0061 | 0.0113 | 0.008 | 0.0113 | 0.008 | 0.0113 | 0.008 | 0.0113 | 0.008 | 0.0113 | 0.008 | 0.0113 | 0.008 | 0.0113 | 0.008 | 2026 |
| Траспортный цех | 0088 | 0.0013 | 0.0011 | 0.0013 | 0.0011 | 0.0013 | 0.0011 | 0.0013 | 0.0011 | 0.0013 | 0.0011 | 0.0013 | 0.0011 | 0.0013 | 0.0011 | 2026 |
| Траспортный цех | 0089 | 0.0008 | 0.0005 | 0.0008 | 0.0005 | 0.0008 | 0.0005 | 0.0008 | 0.0005 | 0.0008 | 0.0005 | 0.0008 | 0.0005 | 0.0008 | 0.0005 | 2026 |
| Траспортный цех | 0090 | 0.0008 | 0.0005 | 0.0008 | 0.0005 | 0.0008 | 0.0005 | 0.0008 | 0.0005 | 0.0008 | 0.0005 | 0.0008 | 0.0005 | 0.0008 | 0.0005 | 2026 |
| Траспортный цех | 0132 | 0.00006 | 0.00008 | 0.00006 | 0.00008 | 0.00006 | 0.00008 | 0.00006 | 0.00008 | 0.00006 | 0.00008 | 0.00006 | 0.00008 | 0.00006 | 0.00008 | 2026 |
| Траспортный цех | 0133 | 0.00004 | 0.00108 | 0.00004 | 0.00108 | 0.00004 | 0.00108 | 0.00004 | 0.00108 | 0.00004 | 0.00108 | 0.00004 | 0.00108 | 0.00004 | 0.00108 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0049 | 0.00004 | 0.0003 | 0.00004 | 0.0003 | 0.00004 | 0.0003 | 0.00004 | 0.0003 | 0.00004 | 0.0003 | 0.00004 | 0.0003 | 0.00004 | 0.0003 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0034 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0035 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0036 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 0.00128 | 0.0235 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0144 | 0.0062 | 0.16534 | 0.0062 | 0.16534 | 0.0062 | 0.16534 | 0.0062 | 0.16534 | 0.0062 | 0.16534 | 0.0062 | 0.16534 | 0.0062 | 0.16534 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0153 | 0.00012 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0154 | 0.00012 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0155 | 0.00012 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 0.000124 | 0.003307 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0025 | 0.58574 | 16.69315 | 0.585740 | 16.69315 | 0.585740 | 16.69315 | 0.585740 | 16.69315 | 0.585740 | 16.69315 | 0.585740 | 16.69315 | 0.585740 | 16.69315 | 2026 |
| Итого: | | 0.61177 | 16.97398 | 0.611772 | 16.97398 | 0.611772 | 16.97398 | 0.611772 | 16.97398 | 0.611772 | 16.97398 | 0.611772 | 16.97398 | 0.611772 | 16.97398 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЦППЭ | 6047 | 0.00003 | 0.00047 | 0.00003 | 0.00047 | 0.00003 | 0.00047 | 0.00003 | 0.00047 | 0.00003 | 0.00047 | 0.00003 | 0.00047 | 0.00003 | 0.00047 | 2026 |
| Траспортный цех | 6007 | 0.0007 | 0.0006 | 0.0007 | 0.0006 | 0.0007 | 0.0006 | 0.0007 | 0.0006 | 0.0007 | 0.0006 | 0.0007 | 0.0006 | 0.0007 | 0.0006 | 2026 |
| Траспортный цех | 6008 | 0.0323 | 3.7639 | 0.0323 | 3.7639 | 0.0323 | 3.7639 | 0.0323 | 3.7639 | 0.0323 | 3.7639 | 0.0323 | 3.7639 | 0.0323 | 3.7639 | 2026 |
| Траспортный цех | 6018 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 2026 |
| Траспортный цех | 6019 | 0.0006 | 0.0005 | 0.0006 | 0.0005 | 0.0006 | 0.0005 | 0.0006 | 0.0005 | 0.0006 | 0.0005 | 0.0006 | 0.0005 | 0.0006 | 0.0005 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6002 | 0.0082 | 0.0418 | 0.0082 | 0.0418 | 0.0082 | 0.0418 | 0.0082 | 0.0418 | 0.0082 | 0.0418 | 0.0082 | 0.0418 | 0.0082 | 0.0418 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6005 | 0.1327 | 1.28334 | 0.1327 | 1.28334 | 0.1327 | 1.28334 | 0.1327 | 1.28334 | 0.1327 | 1.28334 | 0.1327 | 1.28334 | 0.1327 | 1.28334 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6011 | 0.01042 | 0.000810 | 0.01042 | 0.000810 | 0.01042 | 0.000810 | 0.01042 | 0.000810 | 0.01042 | 0.000810 | 0.01042 | 0.000810 | 0.01042 | 0.000810 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6037 | 0.00021 | 0.00376 | 0.000216 | 0.00376 | 0.000216 | 0.00376 | 0.000216 | 0.00376 | 0.000216 | 0.00376 | 0.000216 | 0.00376 | 0.000216 | 0.00376 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6042 | 0.0323 | 3.7639 | 0.0323 | 3.7639 | 0.0323 | 3.7639 | 0.0323 | 3.7639 | 0.0323 | 3.7639 | 0.0323 | 3.7639 | 0.0323 | 3.7639 | 2026 |
| Итого: | | 0.21776 | 8.859280 | 0.217766 | 8.859280 | 0.217766 | 8.859280 | 0.217766 | 8.859280 | 0.217766 | 8.859280 | 0.217766 | 8.859280 | 0.217766 | 8.859280 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.82953 | 25.83326 | 0.829539 | 25.83326 | 0.829539 | 25.83326 | 0.829539 | 25.83326 | 0.829539 | 25.83326 | 0.829539 | 25.83326 | 0.829539 | 25.83326 | 2026 |
| **0316, Гидрохлорид (Соляная кислота, Водород хлорид) (163) | | | | | | | | | | | | | | | | |

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

ЭРА v3.0 АО "ССТПО"

Таблица
3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|---|------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|------|
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 0069 | 0.000132 | 0.0042 | 0.000132 | 0.0042 | 0.000132 | 0.0042 | 0.000132 | 0.0042 | 0.000132 | 0.0042 | 0.000132 | 0.0042 | 0.000132 | 0.0042 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0073 | 0.000132 | 0.001 | 0.000132 | 0.001 | 0.000132 | 0.001 | 0.000132 | 0.001 | 0.000132 | 0.001 | 0.000132 | 0.001 | 0.000132 | 0.001 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0074 | 0.000132 | 0.0001 | 0.000132 | 0.0001 | 0.000132 | 0.0001 | 0.000132 | 0.0001 | 0.000132 | 0.0001 | 0.000132 | 0.0001 | 0.000132 | 0.0001 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0101 | 0.000132 | 0.0021 | 0.000132 | 0.0021 | 0.000132 | 0.0021 | 0.000132 | 0.0021 | 0.000132 | 0.0021 | 0.000132 | 0.0021 | 0.000132 | 0.0021 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0102 | 0.000132 | 0.0021 | 0.000132 | 0.0021 | 0.000132 | 0.0021 | 0.000132 | 0.0021 | 0.000132 | 0.0021 | 0.000132 | 0.0021 | 0.000132 | 0.0021 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0049 | 0.0019 | 0.059 | 0.0019 | 0.059 | 0.0019 | 0.059 | 0.0019 | 0.059 | 0.0019 | 0.059 | 0.0019 | 0.059 | 0.0019 | 0.059 | 2026 |
| Итого: | | 0.00256 | 0.0685 | 0.00256 | 0.0685 | 0.00256 | 0.0685 | 0.00256 | 0.0685 | 0.00256 | 0.0685 | 0.00256 | 0.0685 | 0.00256 | 0.0685 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.00256 | 0.0685 | 0.00256 | 0.0685 | 0.00256 | 0.0685 | 0.00256 | 0.0685 | 0.00256 | 0.0685 | 0.00256 | 0.0685 | 0.00256 | 0.0685 | 2026 |
| **0322, Серная кислота (517) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 0063 | 0.00003 | 0.000022 | 0.00003 | 0.000022 | 0.00003 | 0.000022 | 0.00003 | 0.000022 | 0.00003 | 0.000022 | 0.00003 | 0.000022 | 0.00003 | 0.000022 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0069 | 0.0000267 | 0.0008 | 0.0000267 | 0.0008 | 0.0000267 | 0.0008 | 0.0000267 | 0.0008 | 0.0000267 | 0.0008 | 0.0000267 | 0.0008 | 0.0000267 | 0.0008 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0073 | 0.0000267 | 0.0002 | 0.0000267 | 0.0002 | 0.0000267 | 0.0002 | 0.0000267 | 0.0002 | 0.0000267 | 0.0002 | 0.0000267 | 0.0002 | 0.0000267 | 0.0002 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0074 | 0.0000267 | 0.0002 | 0.0000267 | 0.0002 | 0.0000267 | 0.0002 | 0.0000267 | 0.0002 | 0.0000267 | 0.0002 | 0.0000267 | 0.0002 | 0.0000267 | 0.0002 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0101 | 0.0000267 | 0.0004 | 0.0000267 | 0.0004 | 0.0000267 | 0.0004 | 0.0000267 | 0.0004 | 0.0000267 | 0.0004 | 0.0000267 | 0.0004 | 0.0000267 | 0.0004 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0102 | 0.0000267 | 0.0004 | 0.0000267 | 0.0004 | 0.0000267 | 0.0004 | 0.0000267 | 0.0004 | 0.0000267 | 0.0004 | 0.0000267 | 0.0004 | 0.0000267 | 0.0004 | 2026 |
| Итого: | | 0.0001635 | 0.002022 | 0.0001635 | 0.002022 | 0.0001635 | 0.002022 | 0.0001635 | 0.002022 | 0.0001635 | 0.002022 | 0.0001635 | 0.002022 | 0.0001635 | 0.002022 | 2026 |
| Всего по загрязняющему | | 0.0001635 | 0.002022 | 0.0001635 | 0.002022 | 0.0001635 | 0.002022 | 0.0001635 | 0.002022 | 0.0001635 | 0.002022 | 0.0001635 | 0.002022 | 0.0001635 | 0.002022 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|--------|------|
| у веществу: | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **0328, Углерод (Сажа, Углерод черный) (583) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Траспортный цех | 0061 | 0.0069 | 0.0042 | 0.0069 | 0.0042 | 0.0069 | 0.0042 | 0.0069 | 0.0042 | 0.0069 | 0.0042 | 0.0069 | 0.0042 | 0.0069 | 0.0042 | 2026 |
| Траспортный цех | 0088 | 0.0008 | 0.0006 | 0.0008 | 0.0006 | 0.0008 | 0.0006 | 0.0008 | 0.0006 | 0.0008 | 0.0006 | 0.0008 | 0.0006 | 0.0008 | 0.0006 | 2026 |
| Траспортный цех | 0089 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 2026 |
| Траспортный цех | 0090 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 2026 |
| Траспортный цех | 0132 | 0.00003 | 0.00004 | 0.00003 | 0.00004 | 0.00003 | 0.00004 | 0.00003 | 0.00004 | 0.00003 | 0.00004 | 0.00003 | 0.00004 | 0.00003 | 0.0000 | 2026 |
| Траспортный цех | 0133 | 0.00002 | 0.00052 | 0.00002 | 0.00052 | 0.00002 | 0.00052 | 0.00002 | 0.00052 | 0.00002 | 0.00052 | 0.00002 | 0.00052 | 0.00002 | 0.0005 | 2026 |
| Цех | 1, 0144 | 0.00131 | 0.035 | 0.00131 | 0.035 | 0.00131 | 0.035 | 0.00131 | 0.035 | 0.00131 | 0.035 | 0.00131 | 0.035 | 0.00131 | 0.035 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех | 1, 0153 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех | 1, 0154 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех | 1, 0155 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 0.00003 | 0.0007 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Итого: | | 0.01015 | 0.04306 | 0.01015 | 0.04306 | 0.01015 | 0.04306 | 0.01015 | 0.04306 | 0.01015 | 0.04306 | 0.01015 | 0.04306 | 0.01015 | 0.0430 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Траспортный цех | 6008 | 0.0341 | 3.9313 | 0.0341 | 3.9313 | 0.0341 | 3.9313 | 0.0341 | 3.9313 | 0.0341 | 3.9313 | 0.0341 | 3.9313 | 0.0341 | 3.9313 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6002 | 0.0071 | 0.0389 | 0.0071 | 0.0389 | 0.0071 | 0.0389 | 0.0071 | 0.0389 | 0.0071 | 0.0389 | 0.0071 | 0.0389 | 0.0071 | 0.0389 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6005 | 0.0016 | 0.0028 | 0.0016 | 0.0028 | 0.0016 | 0.0028 | 0.0016 | 0.0028 | 0.0016 | 0.0028 | 0.0016 | 0.0028 | 0.0016 | 0.0028 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6011 | 0.0092 | 0.0007125 | 0.0092 | 0.0007125 | 0.0092 | 0.0007125 | 0.0092 | 0.0007125 | 0.0092 | 0.0007125 | 0.0092 | 0.0007125 | 0.0092 | 0.0007 | 2026 |
| Цех | 0, 6042 | 0.0341 | 3.9313 | 0.0341 | 3.9313 | 0.0341 | 3.9313 | 0.0341 | 3.9313 | 0.0341 | 3.9313 | 0.0341 | 3.9313 | 0.0341 | 3.9313 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Итого: | | 0.0861 | 7.9050125 | 0.0861 | 7.9050125 | 0.0861 | 7.9050125 | 0.0861 | 7.9050125 | 0.0861 | 7.9050125 | 0.0861 | 7.9050125 | 0.0861 | 7.9050 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.09625 | 7.9480725 | 0.09625 | 7.9480725 | 0.09625 | 7.9480725 | 0.09625 | 7.9480725 | 0.09625 | 7.9480725 | 0.09625 | 7.9480725 | 0.09625 | 7.9480 | 2026 |
| **0330, Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Траспортный цех | 0061 | 0.0106 | 0.0074 | 0.0106 | 0.0074 | 0.0106 | 0.0074 | 0.0106 | 0.0074 | 0.0106 | 0.0074 | 0.0106 | 0.0074 | 0.0106 | 0.0074 | 2026 |
| Траспортный цех | 0062 | 0.000001 | 0.000002 | 0.000001 | 0.000002 | 0.000001 | 0.000002 | 0.000001 | 0.000002 | 0.000001 | 0.000002 | 0.000001 | 0.000002 | 0.000001 | 0.0000 | 2026 |
| Траспортный цех | 0088 | 0.0013 | 0.0012 | 0.0013 | 0.0012 | 0.0013 | 0.0012 | 0.0013 | 0.0012 | 0.0013 | 0.0012 | 0.0013 | 0.0012 | 0.0013 | 0.0012 | 2026 |
| Траспортный цех | 0089 | 0.0007 | 0.0005 | 0.0007 | 0.0005 | 0.0007 | 0.0005 | 0.0007 | 0.0005 | 0.0007 | 0.0005 | 0.0007 | 0.0005 | 0.0007 | 0.0005 | 2026 |
| Траспортный цех | 0090 | 0.0007 | 0.0005 | 0.0007 | 0.0005 | 0.0007 | 0.0005 | 0.0007 | 0.0005 | 0.0007 | 0.0005 | 0.0007 | 0.0005 | 0.0007 | 0.0005 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|---------|---------|------------|---------|------------|---------|------------|---------|------------|---------|------------|---------|------------|---------|------------|------------|------|
| Траспортный цех | 0132 | 0.00005 | 0.00008 | 0.00005 | 0.00008 | 0.00005 | 0.00008 | 0.00005 | 0.00008 | 0.00005 | 0.00008 | 0.00005 | 0.00008 | 0.00005 | 0.00008 | 0.0000 | 2026 |
| Траспортный цех | 0133 | 0.00004 | 0.00113 | 0.00004 | 0.00113 | 0.00004 | 0.00113 | 0.00004 | 0.00113 | 0.00004 | 0.00113 | 0.00004 | 0.00113 | 0.00004 | 0.00113 | 0.0011 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0142 | 1e-10 | 1e-8 | 1e-10 | 1e-8 | 1e-10 | 1e-8 | 1e-10 | 1e-8 | 1e-10 | 1e-8 | 1e-10 | 1e-8 | 1e-10 | 1e-8 | 1e-8 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 0001 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 1594.16755 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 0002 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 1594.16755 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 0003 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 1594.16755 | 2026 |

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

ЭРА v3.0 АО "ССПО"

Таблица
3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|--|------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|------|
| Цех 1, Участок 01 | 0004 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 50.8 | 1594.16755 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0049 | 0.0283 | 0.204 | 0.0283 | 0.204 | 0.0283 | 0.204 | 0.0283 | 0.204 | 0.0283 | 0.204 | 0.0283 | 0.204 | 0.0283 | 0.204 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0144 | 0.1284 | 3.43 | 0.1284 | 3.43 | 0.1284 | 3.43 | 0.1284 | 3.43 | 0.1284 | 3.43 | 0.1284 | 3.43 | 0.1284 | 3.43 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0153 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0154 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0155 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 0.00257 | 0.0686 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0025 | 22.8578349 | 689.4783152 | 22.8578349 | 689.4783152 | 22.8578349 | 689.4783152 | 22.8578349 | 689.4783152 | 22.8578349 | 689.4783152 | 22.8578349 | 689.4783152 | 22.8578349 | 689.4783152 | 2026 |
| Итого: | | 226.2356359 | 7069.99912721 | 226.2356359 | 7069.99912721 | 226.2356359 | 7069.99912721 | 226.2356359 | 7069.99912721 | 226.2356359 | 7069.99912721 | 226.2356359 | 7069.99912721 | 226.2356359 | 7069.99912721 | |
| Неорганизованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 6007 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 2026 |
| Транспортный цех | 6008 | 0.0223 | 2.4904 | 0.0223 | 2.4904 | 0.0223 | 2.4904 | 0.0223 | 2.4904 | 0.0223 | 2.4904 | 0.0223 | 2.4904 | 0.0223 | 2.4904 | 2026 |
| Транспортный цех | 6018 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 0.0005 | 0.0003 | 2026 |
| Транспортный цех | 6019 | 0.0013 | 0.0009 | 0.0013 | 0.0009 | 0.0013 | 0.0009 | 0.0013 | 0.0009 | 0.0013 | 0.0009 | 0.0013 | 0.0009 | 0.0013 | 0.0009 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6002 | 0.0052 | 0.0267 | 0.0052 | 0.0267 | 0.0052 | 0.0267 | 0.0052 | 0.0267 | 0.0052 | 0.0267 | 0.0052 | 0.0267 | 0.0052 | 0.0267 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6005 | 0.0037 | 0.0065 | 0.0037 | 0.0065 | 0.0037 | 0.0065 | 0.0037 | 0.0065 | 0.0037 | 0.0065 | 0.0037 | 0.0065 | 0.0037 | 0.0065 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6011 | 0.0123 | 0.0009 | 0.0123 | 0.0009 | 0.0123 | 0.0009 | 0.0123 | 0.0009 | 0.0123 | 0.0009 | 0.0123 | 0.0009 | 0.0123 | 0.0009 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6042 | 0.0223 | 2.4904 | 0.0223 | 2.4904 | 0.0223 | 2.4904 | 0.0223 | 2.4904 | 0.0223 | 2.4904 | 0.0223 | 2.4904 | 0.0223 | 2.4904 | 2026 |
| Итого: | | 0.0686 | 5.0171 | 0.0686 | 5.0171 | 0.0686 | 5.0171 | 0.0686 | 5.0171 | 0.0686 | 5.0171 | 0.0686 | 5.0171 | 0.0686 | 5.0171 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 226.3042359 | 7075.01622721 | 226.3042359 | 7075.01622721 | 226.3042359 | 7075.01622721 | 226.3042359 | 7075.01622721 | 226.3042359 | 7075.01622721 | 226.3042359 | 7075.01622721 | 226.3042359 | 7075.01622721 | 2026 |
| **0333, Сероводород (Дигидросульфид) (518) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Организованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 0064 | 0.00002 | 0.0002 | 0.00002 | 0.0002 | 0.00002 | 0.0002 | 0.00002 | 0.0002 | 0.00002 | 0.0002 | 0.00002 | 0.0002 | 0.00002 | 0.0002 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0031 | 0.022392 | 0.470826 | 0.022392 | 0.470826 | 0.022392 | 0.470826 | 0.022392 | 0.470826 | 0.022392 | 0.470826 | 0.022392 | 0.470826 | 0.022392 | 0.470826 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0032 | 0.0004 | 0.0221 | 0.0004 | 0.0221 | 0.0004 | 0.0221 | 0.0004 | 0.0221 | 0.0004 | 0.0221 | 0.0004 | 0.0221 | 0.0004 | 0.0221 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0033 | 0.0004 | 0.0221 | 0.0004 | 0.0221 | 0.0004 | 0.0221 | 0.0004 | 0.0221 | 0.0004 | 0.0221 | 0.0004 | 0.0221 | 0.0004 | 0.0221 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0116 | 0.000002 | 0.004515 | 0.000002 | 0.004515 | 0.000002 | 0.004515 | 0.000002 | 0.004515 | 0.000002 | 0.004515 | 0.000002 | 0.004515 | 0.000002 | 0.004515 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0121 | 0.022392 | 0.470826 | 0.022392 | 0.470826 | 0.022392 | 0.470826 | 0.022392 | 0.470826 | 0.022392 | 0.470826 | 0.022392 | 0.470826 | 0.022392 | 0.470826 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0122 | 0.002488 | 0.052314 | 0.002488 | 0.052314 | 0.002488 | 0.052314 | 0.002488 | 0.052314 | 0.002488 | 0.052314 | 0.002488 | 0.052314 | 0.002488 | 0.052314 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0123 | 0.002488 | 0.052314 | 0.002488 | 0.052314 | 0.002488 | 0.052314 | 0.002488 | 0.052314 | 0.002488 | 0.052314 | 0.002488 | 0.052314 | 0.002488 | 0.052314 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0127 | 0.00004 | 0.00126 | 0.00004 | 0.00126 | 0.00004 | 0.00126 | 0.00004 | 0.00126 | 0.00004 | 0.00126 | 0.00004 | 0.00126 | 0.00004 | 0.00126 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|------|
| Цех 1, Участок 01 | 0120 | 0.000012 | 0.000008 | 0.000012 | 0.000008 | 0.000012 | 0.000008 | 0.000012 | 0.000008 | 0.000012 | 0.000008 | 0.000012 | 0.000008 | 0.000012 | 0.000008 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0152 | 0.0016 | 0.01031 | 0.0016 | 0.01031 | 0.0016 | 0.01031 | 0.0016 | 0.01031 | 0.0016 | 0.01031 | 0.0016 | 0.01031 | 0.0016 | 0.01031 | 2026 |
| Итого: | | 0.052234 | 1.106773 | 0.052234 | 1.106773 | 0.052234 | 1.106773 | 0.052234 | 1.106773 | 0.052234 | 1.106773 | 0.052234 | 1.106773 | 0.052234 | 1.106773 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.052234 | 1.106773 | 0.052234 | 1.106773 | 0.052234 | 1.106773 | 0.052234 | 1.106773 | 0.052234 | 1.106773 | 0.052234 | 1.106773 | 0.052234 | 1.106773 | 2026 |
| **0337, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЦППЭ | 0037 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 2026 |
| Транспортный цех | 0061 | 0.4557 | 0.2929 | 0.4557 | 0.2929 | 0.4557 | 0.2929 | 0.4557 | 0.2929 | 0.4557 | 0.2929 | 0.4557 | 0.2929 | 0.4557 | 0.2929 | 2026 |
| Транспортный цех | 0062 | 1e-8 | 0.000001 | 1e-8 | 0.000001 | 1e-8 | 0.000001 | 1e-8 | 0.000001 | 1e-8 | 0.000001 | 1e-8 | 0.000001 | 1e-8 | 0.000001 | 2026 |
| Транспортный цех | 0088 | 0.1425 | 0.107 | 0.1425 | 0.107 | 0.1425 | 0.107 | 0.1425 | 0.107 | 0.1425 | 0.107 | 0.1425 | 0.107 | 0.1425 | 0.107 | 2026 |
| Транспортный цех | 0089 | 0.0303 | 0.0169 | 0.0303 | 0.0169 | 0.0303 | 0.0169 | 0.0303 | 0.0169 | 0.0303 | 0.0169 | 0.0303 | 0.0169 | 0.0303 | 0.0169 | 2026 |
| Транспортный цех | 0090 | 0.0303 | 0.0169 | 0.0303 | 0.0169 | 0.0303 | 0.0169 | 0.0303 | 0.0169 | 0.0303 | 0.0169 | 0.0303 | 0.0169 | 0.0303 | 0.0169 | 2026 |
| Транспортный цех | 0132 | 0.00096 | 0.00139 | 0.00096 | 0.00139 | 0.00096 | 0.00139 | 0.00096 | 0.00139 | 0.00096 | 0.00139 | 0.00096 | 0.00139 | 0.00096 | 0.00139 | 2026 |
| Транспортный цех | 0133 | 0.00087 | 0.02246 | 0.00087 | 0.02246 | 0.00087 | 0.02246 | 0.00087 | 0.02246 | 0.00087 | 0.02246 | 0.00087 | 0.02246 | 0.00087 | 0.02246 | 2026 |
| Транспортный цех | 0134 | 0.018056 | 0.000065 | 0.018056 | 0.000065 | 0.018056 | 0.000065 | 0.018056 | 0.000065 | 0.018056 | 0.000065 | 0.018056 | 0.000065 | 0.018056 | 0.000065 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0097 | 0.001143 | 0.00864 | 0.001143 | 0.00864 | 0.001143 | 0.00864 | 0.001143 | 0.00864 | 0.001143 | 0.00864 | 0.001143 | 0.00864 | 0.001143 | 0.00864 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0098 | 0.0044 | 0.0347 | 0.0044 | 0.0347 | 0.0044 | 0.0347 | 0.0044 | 0.0347 | 0.0044 | 0.0347 | 0.0044 | 0.0347 | 0.0044 | 0.0347 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0099 | 0.00031 | 0.00238 | 0.00031 | 0.00238 | 0.00031 | 0.00238 | 0.00031 | 0.00238 | 0.00031 | 0.00238 | 0.00031 | 0.00238 | 0.00031 | 0.00238 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0100 | 0.00008 | 0.0006 | 0.00008 | 0.0006 | 0.00008 | 0.0006 | 0.00008 | 0.0006 | 0.00008 | 0.0006 | 0.00008 | 0.0006 | 0.00008 | 0.0006 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0102 | 0.0044 | 0.0694 | 0.0044 | 0.0694 | 0.0044 | 0.0694 | 0.0044 | 0.0694 | 0.0044 | 0.0694 | 0.0044 | 0.0694 | 0.0044 | 0.0694 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0110 | 0.000233 | 0.00736 | 0.000233 | 0.00736 | 0.000233 | 0.00736 | 0.000233 | 0.00736 | 0.000233 | 0.00736 | 0.000233 | 0.00736 | 0.000233 | 0.00736 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0112 | 0.0000983 | 0.0007 | 0.0000983 | 0.0007 | 0.0000983 | 0.0007 | 0.0000983 | 0.0007 | 0.0000983 | 0.0007 | 0.0000983 | 0.0007 | 0.0000983 | 0.0007 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0114 | 0.00181 | 0.05712 | 0.00181 | 0.05712 | 0.00181 | 0.05712 | 0.00181 | 0.05712 | 0.00181 | 0.05712 | 0.00181 | 0.05712 | 0.00181 | 0.05712 | 2026 |
| Центральная | 0142 | 2e-10 | 1e-9 | 2e-10 | 1e-9 | 2e-10 | 1e-9 | 2e-10 | 1e-9 | 2e-10 | 1e-9 | 2e-10 | 1e-9 | 2e-10 | 1e-9 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|------|
| заводская лаборатория | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭЭЦ | 0083 | 0.0181 | 0.00312 | 0.0181 | 0.00312 | 0.0181 | 0.00312 | 0.0181 | 0.00312 | 0.0181 | 0.00312 | 0.0181 | 0.00312 | 0.0181 | 0.00312 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0126 | 0.003 | 0.0027 | 0.003 | 0.0027 | 0.003 | 0.0027 | 0.003 | 0.0027 | 0.003 | 0.0027 | 0.003 | 0.0027 | 0.003 | 0.0027 | 2026 |
| Цех 0, | 0059 | 0.0175 | 0.1518 | 0.0175 | 0.1518 | 0.0175 | 0.1518 | 0.0175 | 0.1518 | 0.0175 | 0.1518 | 0.0175 | 0.1518 | 0.0175 | 0.1518 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 0, | 0147 | 0.0769 | 0.9972 | 0.0769 | 0.9972 | 0.0769 | 0.9972 | 0.0769 | 0.9972 | 0.0769 | 0.9972 | 0.0769 | 0.9972 | 0.0769 | 0.9972 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|----------------------------|------|-----------------------|-------------------|-----------------------|------------------|-----------------------|------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------|
| Цех 1, Участок 01 | 0001 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0002 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0003 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0004 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 314.8 | 9878.8 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0049 | 15.576 92308 | 291.6 | 15.576 92308 | 291.6 | 15.576 92308 | 291.6 | 15.576 92308 | 291.6 | 15.57692 308 | 291.6 | 15.57692 308 | 291.6 | 15.57692 308 | 291.6 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0034 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0035 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0036 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 0.0154 | 0.2838 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0144 | 0.1821 | 4.865 | 0.1821 | 4.865 | 0.1821 | 4.865 | 0.1821 | 4.865 | 0.1821 | 4.865 | 0.1821 | 4.865 | 0.1821 | 4.865 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0153 | 0.0036 | 0.0973 | 0.0036 | 0.0973 | 0.0036 | 0.0973 | 0.0036 | 0.0973 | 0.00364 | 0.0973 | 0.00364 | 0.0973 | 0.00364 | 0.0973 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0154 | 0.0036 | 0.0973 | 0.0036 | 0.0973 | 0.0036 | 0.0973 | 0.0036 | 0.0973 | 0.00364 | 0.0973 | 0.00364 | 0.0973 | 0.00364 | 0.0973 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0155 | 0.0036 | 0.0973 | 0.0036 | 0.0973 | 0.0036 | 0.0973 | 0.0036 | 0.0973 | 0.00364 | 0.0973 | 0.00364 | 0.0973 | 0.00364 | 0.0973 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0025 | 26.778 00572 | 799.9821 588 | 26.778 00572 | 799.98 21588 | 26.778 00572 | 799.98 21588 | 26.778 00572 | 799.9821 588 | 26.77800 572 | 799.9821 588 | 26.77800 572 | 799.9821 588 | 26.77800 572 | 799.9821 588 | 2026 |
| Итого: | | 1302.6 162091 1 | 40614.86 75948 | 1302.6 162091 1 | 40614. 867594 | 1302.6 162091 1 | 40614. 867594 | 1302.6 162091 1 | 40614.86 75948 | 1302.616 20911 | 40614.86 75948 | 1302.616 20911 | 40614.86 75948 | 1302.616 20911 | 40614.86 75948 | |
| Неорганизованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЦППЭ | 6047 | 0.0003 1 | 0.00568 | 0.0003 1 | 0.0056 8 | 0.0003 1 | 0.0056 8 | 0.0003 1 | 0.00568 | 0.00031 | 0.00568 | 0.00031 | 0.00568 | 0.00031 | 0.00568 | 2026 |
| Транспортный цех | 6007 | 0.6776 | 0.5392 | 0.6776 | 0.5392 | 0.6776 | 0.5392 | 0.6776 | 0.5392 | 0.6776 | 0.5392 | 0.6776 | 0.5392 | 0.6776 | 0.5392 | 2026 |
| Транспортный цех | 6008 | 0.1837 | 16.6521 | 0.1837 | 16.652 1 | 0.1837 | 16.652 1 | 0.1837 | 16.6521 | 0.1837 | 16.6521 | 0.1837 | 16.6521 | 0.1837 | 16.6521 | 2026 |
| Транспортный цех | 6017 | 0.0022 16 | 0.003165 | 0.0022 16 | 0.0031 65 | 0.0022 16 | 0.0031 65 | 0.0022 16 | 0.003165 | 0.002216 | 0.003165 | 0.002216 | 0.003165 | 0.002216 | 0.003165 | 2026 |
| Транспортный цех | 6018 | 0.277 | 0.1537 | 0.277 | 0.1537 | 0.277 | 0.1537 | 0.277 | 0.1537 | 0.277 | 0.1537 | 0.277 | 0.1537 | 0.277 | 0.1537 | 2026 |
| Транспортный цех | 6019 | 0.7387 | 0.4304 | 0.7387 | 0.4304 | 0.7387 | 0.4304 | 0.7387 | 0.4304 | 0.7387 | 0.4304 | 0.7387 | 0.4304 | 0.7387 | 0.4304 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6002 | 0.0444 | 0.2193 | 0.0444 | 0.2193 | 0.0444 | 0.2193 | 0.0444 | 0.2193 | 0.0444 | 0.2193 | 0.0444 | 0.2193 | 0.0444 | 0.2193 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6005 | 0.8856 | 2.14854 | 0.8856 | 2.1485 4 | 0.8856 | 2.1485 4 | 0.8856 | 2.14854 | 0.8856 | 2.14854 | 0.8856 | 2.14854 | 0.8856 | 2.14854 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6011 | 0.0879 1 | 0.00684 | 0.0879 1 | 0.0068 4 | 0.0879 1 | 0.0068 4 | 0.0879 1 | 0.00684 | 0.08791 | 0.00684 | 0.08791 | 0.00684 | 0.08791 | 0.00684 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6016 | 0.0033 33 | 0.00239 | 0.0033 33 | 0.0023 9 | 0.0033 33 | 0.0023 9 | 0.0033 33 | 0.00239 | 0.003333 | 0.00239 | 0.003333 | 0.00239 | 0.003333 | 0.00239 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6035 | 0.0073 8 | 0.001802 | 0.0073 8 | 0.0018 02 | 0.0073 8 | 0.0018 02 | 0.0073 8 | 0.001802 | 0.00738 | 0.001802 | 0.00738 | 0.001802 | 0.00738 | 0.001802 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6036 | 0.0001 11 | 0.000798 | 0.0001 11 | 0.0007 98 | 0.0001 11 | 0.0007 98 | 0.0001 11 | 0.000798 | 0.000111 | 0.000798 | 0.000111 | 0.000798 | 0.000111 | 0.000798 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6042 | 0.1837 | 16.6521 | 0.1837 | 16.652 1 | 0.1837 | 16.652 1 | 0.1837 | 16.6521 | 0.1837 | 16.6521 | 0.1837 | 16.6521 | 0.1837 | 16.6521 | 2026 |
| Итого: | | 3.0919 6 | 36.81601 5 | 3.0919 6 | 36.816 015 | 3.0919 6 | 36.816 015 | 3.0919 6 | 36.81601 5 | 3.09196 | 36.81601 5 | 3.09196 | 36.81601 5 | 3.09196 | 36.81601 5 | |
| Всего по | | 1305.7 | 40651.68 | 1305.7 | 40651. | 1305.7 | 40651. | 1305.7 | 40651.68 | 1305.708 | 40651.68 | 1305.708 | 40651.68 | 1305.708 | 40651.68 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| загрязняющему | | 081691 1 | 36098 | 081691 1 | 683609 8 | 081691 1 | 683609 8 | 081691 1 | 36098 | 16911 | 36098 | 16911 | 36098 | 16911 | 36098 | |
|---|------|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|------|
| веществу: | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **0342, Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Траспортный цех | 0068 | 0.0000 | 0.000036 | 0.0000 | 0.0000 | 0.0000 | 0.0000 | 0.0000 | 0.000036 | 0.00003 | 0.000036 | 0.00003 | 0.000036 | 0.00003 | 0.000036 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0074 | 0.0000 | 0.0001 | 0.0000 | 0.0001 | 0.0000 | 0.0001 | 0.0000 | 0.0001 | 0.000010 | 0.0001 | 0.000010 | 0.0001 | 0.000010 | 0.0001 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0104 | 0.0000 | 0.0003 | 0.0000 | 0.0003 | 0.0000 | 0.0003 | 0.0000 | 0.0003 | 0.000010 | 0.0003 | 0.000010 | 0.0003 | 0.000010 | 0.0003 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0083 | 0.0002 | 0.0001 | 0.0002 | 0.0001 | 0.0002 | 0.0001 | 0.0002 | 0.0001 | 0.0002 | 0.0001 | 0.0002 | 0.0001 | 0.0002 | 0.0001 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0086 | 0.0001 | 0.003 | 0.0001 | 0.003 | 0.0001 | 0.003 | 0.0001 | 0.003 | 0.0001 | 0.003 | 0.0001 | 0.003 | 0.0001 | 0.003 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0126 | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 | 0.00021 | 0.0002 | 0.00021 | 0.0002 | 0.00021 | 0.0002 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0059 | 0.001 | 0.0088 | 0.001 | 0.0088 | 0.001 | 0.0088 | 0.001 | 0.0088 | 0.001 | 0.0088 | 0.001 | 0.0088 | 0.001 | 0.0088 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0093 | 0.0001 | 0.000006 | 0.0001 | 0.0000 | 0.0001 | 0.0000 | 0.0001 | 0.000006 | 0.00011 | 0.000006 | 0.00011 | 0.000006 | 0.00011 | 0.000006 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0001 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0002 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0003 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0004 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 1.349 | 42.323 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0049 | 0.0101 | 0.3197 | 0.0101 | 0.3197 | 0.0101 | 0.3197 | 0.0101 | 0.3197 | 0.0101 | 0.3197 | 0.0101 | 0.3197 | 0.0101 | 0.3197 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0092 | 0.0002 | 0.00038 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.00038 | 0.0002 | 0.00038 | 0.0002 | 0.00038 | 0.0002 | 0.00038 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0125 | 0.0022 | 0.023 | 0.0022 | 0.023 | 0.0022 | 0.023 | 0.0022 | 0.023 | 0.0022 | 0.023 | 0.0022 | 0.023 | 0.0022 | 0.023 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0124 | 0.0001 | 0.00048 | 0.0001 | 0.0004 | 0.0001 | 0.0004 | 0.0001 | 0.00048 | 0.0001 | 0.00048 | 0.0001 | 0.00048 | 0.0001 | 0.00048 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0025 | 0.5 | 14.68200 | 0.5 | 14.682 | 0.5 | 14.682 | 0.5 | 14.68200 | 0.5 | 14.68200 | 0.5 | 14.68200 | 0.5 | 14.68200 | 2026 |
| Итого: | | 5.9102 | 184.3301 | 5.9102 | 184.33 | 5.9102 | 184.33 | 5.9102 | 184.3301 | 5.910270 | 184.3301 | 5.910270 | 184.3301 | 5.910270 | 184.3301 | |
| Не о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | 706 | 0728 | 706 | 010728 | 706 | 010728 | 706 | 0728 | 6 | 0728 | 6 | 0728 | 6 | 0728 | |
| Траспортный цех | 6017 | 0.0002 | 0.000293 | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 | 0.000293 | 0.000206 | 0.000293 | 0.000206 | 0.000293 | 0.000206 | 0.000293 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6005 | 0.0063 | 0.0059 | 0.0063 | 0.0059 | 0.0063 | 0.0059 | 0.0063 | 0.0059 | 0.0063 | 0.0059 | 0.0063 | 0.0059 | 0.0063 | 0.0059 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6009 | 0.0002 | 0.0001 | 0.0002 | 0.0001 | 0.0002 | 0.0001 | 0.0002 | 0.0001 | 0.0002 | 0.0001 | 0.0002 | 0.0001 | 0.0002 | 0.0001 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6016 | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 | 0.0002 | 0.00023 | 0.0002 | 0.00023 | 0.0002 | 0.00023 | 0.0002 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6032 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6035 | 0.0005 | 0.000149 | 0.0005 | 0.0001 | 0.0005 | 0.0001 | 0.0005 | 0.000149 | 0.000577 | 0.000149 | 0.000577 | 0.000149 | 0.000577 | 0.000149 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6036 | 0.0000 | 0.000296 | 0.0000 | 0.0002 | 0.0000 | 0.0002 | 0.0000 | 0.000296 | 0.00004 | 0.000296 | 0.00004 | 0.000296 | 0.00004 | 0.000296 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6037 | 0.0006 | 0.00516 | 0.0006 | 0.0051 | 0.0006 | 0.0051 | 0.0006 | 0.00516 | 0.00066 | 0.00516 | 0.00066 | 0.00516 | 0.00066 | 0.00516 | 2026 |
| Итого: | | 0.0084 | 0.012398 | 0.0084 | 0.0123 | 0.0084 | 0.0123 | 0.0084 | 0.012398 | 0.008413 | 0.012398 | 0.008413 | 0.012398 | 0.008413 | 0.012398 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 5.9186 | 184.3425 | 5.9186 | 184.34 | 5.9186 | 184.34 | 5.9186 | 184.3425 | 5.918683 | 184.3425 | 5.918683 | 184.3425 | 5.918683 | 184.3425 | 2026 |
| | | 836 | 0528 | 836 | 250528 | 836 | 250528 | 836 | 0528 | 6 | 0528 | 6 | 0528 | 6 | 0528 | |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| **0343, Фториды неорганические хорошо растворимые - (натрия фторид, натрия О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и Центральная заводская лаборатория | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0098 | 0.0043 | 0.0339 | 0.0043 | 0.0339 | 0.0043 | 0.0339 | 0.0043 | 0.0339 | 0.0043 | 0.0339 | 0.0043 | 0.0339 | 0.0043 | 0.0339 | 2026 |

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|--|------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------|
| Итого: | | 0.0043 | 0.0339 | 0.0043 | 0.0339 | 0.0043 | 0.0339 | 0.0043 | 0.0339 | 0.0043 | 0.0339 | 0.0043 | 0.0339 | 0.0043 | 0.0339 | |
| Неорганизованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 6029 | 1e-8 | 0.0000009 | 1e-8 | 0.0000009 | 1e-8 | 0.0000009 | 1e-8 | 0.0000009 | 1e-8 | 0.0000009 | 1e-8 | 0.0000009 | 1e-8 | 0.0000009 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 6030 | 3.6e-8 | 0.000000196 | 3.6e-8 | 0.000000196 | 3.6e-8 | 0.000000196 | 3.6e-8 | 0.000000196 | 3.6e-8 | 0.000000196 | 3.6e-8 | 0.000000196 | 3.6e-8 | 0.000000196 | 2026 |
| Итого: | | 4.6e-8 | 0.000001096 | 4.6e-8 | 0.000001096 | 4.6e-8 | 0.000001096 | 4.6e-8 | 0.000001096 | 4.6e-8 | 0.000001096 | 4.6e-8 | 0.000001096 | 4.6e-8 | 0.000001096 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.004300046 | 0.033901096 | 0.004300046 | 0.033901096 | 0.004300046 | 0.033901096 | 0.004300046 | 0.033901096 | 0.004300046 | 0.033901096 | 0.004300046 | 0.033901096 | 0.004300046 | 0.033901096 | 2026 |
| **0344, Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, Организованные источники) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЦППЭ | 0038 | 0.099161561 | 3.127159 | 0.099161561 | 3.127159 | 0.099161561 | 3.127159 | 0.099161561 | 3.127159 | 0.099161561 | 3.127159 | 0.099161561 | 3.127159 | 0.099161561 | 3.127159 | 2026 |
| ЦППЭ | 0131 | 0.2101 | 5.6743 | 0.2101 | 5.6743 | 0.2101 | 5.6743 | 0.2101 | 5.6743 | 0.2101 | 5.6743 | 0.2101 | 5.6743 | 0.2101 | 5.6743 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0071 | 0.00000164 | 0.000014 | 0.00000164 | 0.000014 | 0.00000164 | 0.000014 | 0.00000164 | 0.000014 | 0.00000164 | 0.000014 | 0.00000164 | 0.000014 | 0.00000164 | 0.000014 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0098 | 0.000000317 | 0.000003 | 0.000000317 | 0.000003 | 0.000000317 | 0.000003 | 0.000000317 | 0.000003 | 0.000000317 | 0.000003 | 0.000000317 | 0.000003 | 0.000000317 | 0.000003 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0108 | 0.22028 | 1.8596 | 0.22028 | 1.8596 | 0.22028 | 1.8596 | 0.22028 | 1.8596 | 0.22028 | 1.8596 | 0.22028 | 1.8596 | 0.22028 | 1.8596 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0126 | 0.00022 | 0.0002 | 0.00022 | 0.0002 | 0.00022 | 0.0002 | 0.00022 | 0.0002 | 0.00022 | 0.0002 | 0.00022 | 0.0002 | 0.00022 | 0.0002 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0053 | 0.06291 | 0.1472 | 0.06291 | 0.1472 | 0.06291 | 0.1472 | 0.06291 | 0.1472 | 0.06291 | 0.1472 | 0.06291 | 0.1472 | 0.06291 | 0.1472 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0059 | 0.00007 | 0.0006 | 0.00007 | 0.0006 | 0.00007 | 0.0006 | 0.00007 | 0.0006 | 0.00007 | 0.0006 | 0.00007 | 0.0006 | 0.00007 | 0.0006 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0001 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0002 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0003 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0004 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2.147 | 67.365 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0020 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0021 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0022 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0023 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 0.000009504 | 0.000062 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0049 | 0.0912 | 2.8771 | 0.0912 | 2.8771 | 0.0912 | 2.8771 | 0.0912 | 2.8771 | 0.0912 | 2.8771 | 0.0912 | 2.8771 | 0.0912 | 2.8771 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0039 | 0.0856 | 2.1211 | 0.0856 | 2.1211 | 0.0856 | 2.1211 | 0.0856 | 2.1211 | 0.0856 | 2.1211 | 0.0856 | 2.1211 | 0.0856 | 2.1211 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0040 | 0.0834 | 2.255153343 | 0.0834 | 2.255153343 | 0.0834 | 2.255153343 | 0.0834 | 2.255153343 | 0.0834 | 2.255153343 | 0.0834 | 2.255153343 | 0.0834 | 2.255153343 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0041 | 0.0894 | 2.3659 | 0.0894 | 2.3659 | 0.0894 | 2.3659 | 0.0894 | 2.3659 | 0.0894 | 2.3659 | 0.0894 | 2.3659 | 0.0894 | 2.3659 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|------|
| Цех 1, Участок 01 | 0042 | 0.00146224 | 0.0461132 | 0.00146224 | 0.0461132 | 0.00146224 | 0.0461132 | 0.00146224 | 0.0461132 | 0.00146224 | 0.0461132 | 0.00146224 | 0.0461132 | 0.00146224 | 0.0461132 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0043 | 0.00927 | 0.0969 | 0.00927 | 0.0969 | 0.00927 | 0.0969 | 0.00927 | 0.0969 | 0.00927 | 0.0969 | 0.00927 | 0.0969 | 0.00927 | 0.0969 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0044 | 0.0035 | 0.0953 | 0.0035 | 0.0953 | 0.0035 | 0.0953 | 0.0035 | 0.0953 | 0.0035 | 0.0953 | 0.0035 | 0.0953 | 0.0035 | 0.0953 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0045 | 0.1337 | 3.6142 | 0.1337 | 3.6142 | 0.1337 | 3.6142 | 0.1337 | 3.6142 | 0.1337 | 3.6142 | 0.1337 | 3.6142 | 0.1337 | 3.6142 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0046 | 0.00039 | 0.0106 | 0.00039 | 0.0106 | 0.00039 | 0.0106 | 0.00039 | 0.0106 | 0.00039 | 0.0106 | 0.00039 | 0.0106 | 0.00039 | 0.0106 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0048 | 0.000684 | 0.018484 | 0.000684 | 0.018484 | 0.000684 | 0.018484 | 0.000684 | 0.018484 | 0.000684 | 0.018484 | 0.000684 | 0.018484 | 0.000684 | 0.018484 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0136 | 1.4164 | 38.2774 | 1.4164 | 38.2774 | 1.4164 | 38.2774 | 1.4164 | 38.2774 | 1.4164 | 38.2774 | 1.4164 | 38.2774 | 1.4164 | 38.2774 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0137 | 0.0028 | 0.0883 | 0.0028 | 0.0883 | 0.0028 | 0.0883 | 0.0028 | 0.0883 | 0.0028 | 0.0883 | 0.0028 | 0.0883 | 0.0028 | 0.0883 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0138 | 0.0002 | 0.0063 | 0.0002 | 0.0063 | 0.0002 | 0.0063 | 0.0002 | 0.0063 | 0.0002 | 0.0063 | 0.0002 | 0.0063 | 0.0002 | 0.0063 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0139 | 0.00015 | 0.0041 | 0.00015 | 0.0041 | 0.00015 | 0.0041 | 0.00015 | 0.0041 | 0.00015 | 0.0041 | 0.00015 | 0.0041 | 0.00015 | 0.0041 | 2026 |
| Итого: | | 11.09893774 | 332.146274543 | 11.09893774 | 332.146274543 | 11.09893774 | 332.146274543 | 11.09893774 | 332.146274543 | 11.09893774 | 332.146274543 | 11.09893774 | 332.146274543 | 11.09893774 | 332.146274543 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЦППЭ | 6024 | 0.0862 | 1.0283 | 0.0862 | 1.0283 | 0.0862 | 1.0283 | 0.0862 | 1.0283 | 0.0862 | 1.0283 | 0.0862 | 1.0283 | 0.0862 | 1.0283 | 2026 |
| ЦППЭ | 6025 | 0.0862 | 1.0283 | 0.0862 | 1.0283 | 0.0862 | 1.0283 | 0.0862 | 1.0283 | 0.0862 | 1.0283 | 0.0862 | 1.0283 | 0.0862 | 1.0283 | 2026 |
| Траспортный цех | 6017 | 0.000371 | 0.00053 | 0.000371 | 0.00053 | 0.000371 | 0.00053 | 0.000371 | 0.00053 | 0.000371 | 0.00053 | 0.000371 | 0.00053 | 0.000371 | 0.00053 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 6029 | 0.0000003 | 0.0000459 | 0.0000003 | 0.0000459 | 0.0000003 | 0.0000459 | 0.0000003 | 0.0000459 | 0.0000003 | 0.0000459 | 0.0000003 | 0.0000459 | 0.0000003 | 0.0000459 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 6030 | 0.00000182 | 0.000009828 | 0.00000182 | 0.000009828 | 0.00000182 | 0.000009828 | 0.00000182 | 0.000009828 | 0.00000182 | 0.000009828 | 0.00000182 | 0.000009828 | 0.00000182 | 0.000009828 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6005 | 0.018 | 0.02112 | 0.018 | 0.02112 | 0.018 | 0.02112 | 0.018 | 0.02112 | 0.018 | 0.02112 | 0.018 | 0.02112 | 0.018 | 0.02112 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6016 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6032 | 0.0005 | 0.0142 | 0.0005 | 0.0142 | 0.0005 | 0.0142 | 0.0005 | 0.0142 | 0.0005 | 0.0142 | 0.0005 | 0.0142 | 0.0005 | 0.0142 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6035 | 0.000024 | 0.000006 | 0.000024 | 0.000006 | 0.000024 | 0.000006 | 0.000024 | 0.000006 | 0.000024 | 0.000006 | 0.000024 | 0.000006 | 0.000024 | 0.000006 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6036 | 0.000008 | 0.00006 | 0.000008 | 0.00006 | 0.000008 | 0.00006 | 0.000008 | 0.00006 | 0.000008 | 0.00006 | 0.000008 | 0.00006 | 0.000008 | 0.00006 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6014 | 0.01009 | 0.28516 | 0.01009 | 0.28516 | 0.01009 | 0.28516 | 0.01009 | 0.28516 | 0.01009 | 0.28516 | 0.01009 | 0.28516 | 0.01009 | 0.28516 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6020 | 0.0136 | 0.16454 | 0.0136 | 0.16454 | 0.0136 | 0.16454 | 0.0136 | 0.16454 | 0.0136 | 0.16454 | 0.0136 | 0.16454 | 0.0136 | 0.16454 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6021 | 0.0136 | 0.16454 | 0.0136 | 0.16454 | 0.0136 | 0.16454 | 0.0136 | 0.16454 | 0.0136 | 0.16454 | 0.0136 | 0.16454 | 0.0136 | 0.16454 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6022 | 0.1926 | 2.297 | 0.1926 | 2.297 | 0.1926 | 2.297 | 0.1926 | 2.297 | 0.1926 | 2.297 | 0.1926 | 2.297 | 0.1926 | 2.297 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6023 | 0.1926 | 2.297 | 0.1926 | 2.297 | 0.1926 | 2.297 | 0.1926 | 2.297 | 0.1926 | 2.297 | 0.1926 | 2.297 | 0.1926 | 2.297 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6028 | 0.0006 | 0.00265 | 0.0006 | 0.00265 | 0.0006 | 0.00265 | 0.0006 | 0.00265 | 0.0006 | 0.00265 | 0.0006 | 0.00265 | 0.0006 | 0.00265 | 2026 |
| Итого: | | 0.61469512 | 7.303661728 | 0.61469512 | 7.303661728 | 0.61469512 | 7.303661728 | 0.61469512 | 7.303661728 | 0.61469512 | 7.303661728 | 0.61469512 | 7.303661728 | 0.61469512 | 7.303661728 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 11.713632894 | 339.449936271 | 11.713632894 | 339.449936271 | 11.713632894 | 339.449936271 | 11.713632894 | 339.449936271 | 11.713632894 | 339.449936271 | 11.713632894 | 339.449936271 | 11.713632894 | 339.449936271 | 2026 |
| **0348, Ортофосфорная кислота (938*) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

ЭРА v3.0 АО "ССГПО"

Таблица
3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|---|------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|------|
| Центральная заводская лаборатория | 0074 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 2026 |
| Итого: | | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 0.0005 | 0.0038 | 2026 |
| **0403, Гексан (135) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 0104 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 2026 |
| Итого: | | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 0.000309 | 0.0097 | 2026 |
| **0410, Метан (727*) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 1, Участок 01 | 0049 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 2026 |
| Итого: | | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 0.0092 | 0.066 | 2026 |
| **0415, Смесь углеводородов предельных C1-C5 (1502*) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 0064 | 2.67496 | 0.4265 | 2.67496 | 0.4265 | 2.67496 | 0.4265 | 2.67496 | 0.4265 | 2.67496 | 0.4265 | 2.67496 | 0.4265 | 2.67496 | 0.4265 | 2026 |
| Итого: | | 2.67496 | 0.4265 | 2.67496 | 0.4265 | 2.67496 | 0.4265 | 2.67496 | 0.4265 | 2.67496 | 0.4265 | 2.67496 | 0.4265 | 2.67496 | 0.4265 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭЭЦ | 6012 | 1.51934 | 0.001446 | 1.51934 | 0.001446 | 1.51934 | 0.001446 | 1.51934 | 0.001446 | 1.51934 | 0.001446 | 1.51934 | 0.001446 | 1.51934 | 0.001446 | 2026 |
| Итого: | | 1.51934 | 0.001446 | 1.51934 | 0.001446 | 1.51934 | 0.001446 | 1.51934 | 0.001446 | 1.51934 | 0.001446 | 1.51934 | 0.001446 | 1.51934 | 0.001446 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 4.1943 | 0.427946 | 4.1943 | 0.427946 | 4.1943 | 0.427946 | 4.1943 | 0.427946 | 4.1943 | 0.427946 | 4.1943 | 0.427946 | 4.1943 | 0.427946 | 2026 |
| **0416, Смесь углеводородов предельных C6-C10 (1503*) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 0064 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------|
| Итого: | | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | |
| Всего по загрязняющему у веществу: | | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 0.98863 | 0.1576 | 2026 |
| **0501, Пентилены (амилены – смесь изомеров) (460) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 0064 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 2026 |
| Итого: | | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | |
| Всего по загрязняющему у веществу: | | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 0.09882 | 0.0158 | 2026 |
| **0602, Бензол (64) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 0064 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 2026 |
| Итого: | | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | |
| Всего по загрязняющему у веществу: | | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 0.09092 | 0.0145 | 2026 |
| **0616, Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 0064 | 0.01146 | 0.0018 | 0.01146 | 0.0018 | 0.01146 | 0.0018 | 0.01146 | 0.0018 | 0.01146 | 0.0018 | 0.01146 | 0.0018 | 0.01146 | 0.0018 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0072 | 0.0000597 | 0.0005 | 0.0000597 | 0.0005 | 0.0000597 | 0.0005 | 0.0000597 | 0.0005 | 0.0000597 | 0.0005 | 0.0000597 | 0.0005 | 0.0000597 | 0.0005 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0104 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0111 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0113 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 0.0000597 | 0.0019 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0085 | 0.0235 | 0.001523 | 0.0235 | 0.001523 | 0.0235 | 0.001523 | 0.0235 | 0.001523 | 0.0235 | 0.001523 | 0.0235 | 0.001523 | 0.0235 | 0.001523 | 2026 |
| Итого: | | 0.0351988 | 0.0095238 | 0.0351988 | 0.0095238 | 0.0351988 | 0.0095238 | 0.0351988 | 0.0095238 | 0.0351988 | 0.0095238 | 0.0351988 | 0.0095238 | 0.0351988 | 0.0095238 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

ЭРА v3.0 АО "ССТПО"

Таблица
3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|---|------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------|
| ЭЭЦ | 6005 | 0.5108 | 5.67394 | 0.5108 | 5.67394 | 0.5108 | 5.67394 | 0.5108 | 5.67394 | 0.5108 | 5.67394 | 0.5108 | 5.67394 | 0.5108 | 5.67394 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6039 | 0.5607 | 8.6467 | 0.5607 | 8.6467 | 0.5607 | 8.6467 | 0.5607 | 8.6467 | 0.5607 | 8.6467 | 0.5607 | 8.6467 | 0.5607 | 8.6467 | 2026 |
| Итого: | | 1.0715 | 14.32064 | 1.0715 | 14.32064 | 1.0715 | 14.32064 | 1.0715 | 14.32064 | 1.0715 | 14.32064 | 1.0715 | 14.32064 | 1.0715 | 14.32064 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 1.1066988 | 14.330163 | 1.1066988 | 14.330163 | 1.1066988 | 14.330163 | 1.1066988 | 14.330163 | 1.1066988 | 14.330163 | 1.1066988 | 14.330163 | 1.1066988 | 14.330163 | 2026 |
| **0621, Метилбензол (349) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Траспортный цех | 0064 | 0.0923 | 0.0137 | 0.0923 | 0.0137 | 0.0923 | 0.0137 | 0.0923 | 0.0137 | 0.0923 | 0.0137 | 0.0923 | 0.0137 | 0.0923 | 0.0137 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0072 | 0.000081 | 0.0006 | 0.000081 | 0.0006 | 0.000081 | 0.0006 | 0.000081 | 0.0006 | 0.000081 | 0.0006 | 0.000081 | 0.0006 | 0.000081 | 0.0006 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0143 | 0.0000811 | 0.0026 | 0.0000811 | 0.0026 | 0.0000811 | 0.0026 | 0.0000811 | 0.0026 | 0.0000811 | 0.0026 | 0.0000811 | 0.0026 | 0.0000811 | 0.0026 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0085 | 0.0235 | 0.001523 | 0.0235 | 0.001523 | 0.0235 | 0.001523 | 0.0235 | 0.001523 | 0.0235 | 0.001523 | 0.0235 | 0.001523 | 0.0235 | 0.001523 | 2026 |
| Итого: | | 0.1159621 | 0.018423 | 0.1159621 | 0.018423 | 0.1159621 | 0.018423 | 0.1159621 | 0.018423 | 0.1159621 | 0.018423 | 0.1159621 | 0.018423 | 0.1159621 | 0.018423 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 0, Участок 01 | 6039 | 0.0139 | 0.275 | 0.0139 | 0.275 | 0.0139 | 0.275 | 0.0139 | 0.275 | 0.0139 | 0.275 | 0.0139 | 0.275 | 0.0139 | 0.275 | 2026 |
| Итого: | | 0.0139 | 0.275 | 0.0139 | 0.275 | 0.0139 | 0.275 | 0.0139 | 0.275 | 0.0139 | 0.275 | 0.0139 | 0.275 | 0.0139 | 0.275 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.1298621 | 0.293423 | 0.1298621 | 0.293423 | 0.1298621 | 0.293423 | 0.1298621 | 0.293423 | 0.1298621 | 0.293423 | 0.1298621 | 0.293423 | 0.1298621 | 0.293423 | 2026 |
| **0627, Этилбензол (675) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Траспортный цех | 0064 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 2026 |
| Итого: | | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 0.00237 | 0.0004 | 2026 |
| **0703, Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 1, Участок 01 | 0028 | 0.0000128 | 0.000052 | 0.0000128 | 0.000052 | 0.0000128 | 0.000052 | 0.0000128 | 0.000052 | 0.0000128 | 0.000052 | 0.0000128 | 0.000052 | 0.0000128 | 0.000052 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0129 | 0.0000001 | 0.000001 | 0.0000001 | 0.000001 | 0.0000001 | 0.000001 | 0.0000001 | 0.000001 | 0.0000001 | 0.000001 | 0.0000001 | 0.000001 | 0.0000001 | 0.000001 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0130 | 0.000007 | 0.000236 | 0.000007 | 0.000236 | 0.000007 | 0.000236 | 0.000007 | 0.000236 | 0.000007 | 0.000236 | 0.000007 | 0.000236 | 0.000007 | 0.000236 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0144 | 0.0000003 | 0.000007 | 0.0000003 | 0.000007 | 0.0000003 | 0.000007 | 0.0000003 | 0.000007 | 0.0000003 | 0.000007 | 0.0000003 | 0.000007 | 0.0000003 | 0.000007 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0153 | 0.0000003 | 0.0000070 | 0.0000003 | 0.000007 | 0.0000003 | 0.000007 | 0.0000003 | 0.0000070 | 0.0000003 | 0.0000070 | 0.0000003 | 0.000007 | 0.0000003 | 0.0000070 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0154 | 0.0000003 | 0.0000070 | 0.0000003 | 0.000007 | 0.0000003 | 0.000007 | 0.0000003 | 0.0000070 | 0.0000003 | 0.0000070 | 0.0000003 | 0.000007 | 0.0000003 | 0.0000070 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|-------------|--------------|-------------|--------------|-------------|--------------|-------------|--------------|-------------|--------------|-------------|--------------|-------------|--------------|------|
| Цех 1, Участок 01 | 0155 | 1e-8 | 0.000000104 | 1e-8 | 0.000000104 | 1e-8 | 0.000000104 | 1e-8 | 0.000000104 | 1e-8 | 0.000000104 | 1e-8 | 0.000000104 | 1e-8 | 0.000000104 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0025 | 0.000135203 | 0.00426377 | 0.000135203 | 0.004263777 | 0.000135203 | 0.004263777 | 0.000135203 | 0.004263777 | 0.000135203 | 0.004263777 | 0.000135203 | 0.004263777 | 0.000135203 | 0.004263777 | 2026 |
| Итого: | | 0.000156013 | 0.004573961 | 0.000156013 | 0.004573961 | 0.000156013 | 0.004573961 | 0.000156013 | 0.004573961 | 0.000156013 | 0.004573961 | 0.000156013 | 0.004573961 | 0.000156013 | 0.004573961 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭЭЦ | 6011 | 0.00000002 | 0.000000012 | 0.000000002 | 0.000000011 | 0.000000002 | 0.000000011 | 0.000000002 | 0.000000011 | 0.000000002 | 0.000000012 | 0.000000002 | 0.000000011 | 0.000000002 | 0.000000012 | 2026 |
| Итого: | | 0.00000002 | 0.000000012 | 0.000000002 | 0.000000011 | 0.000000002 | 0.000000011 | 0.000000002 | 0.000000011 | 0.000000002 | 0.000000012 | 0.000000002 | 0.000000011 | 0.000000002 | 0.000000012 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.000156213 | 0.004574061 | 0.000156213 | 0.004574061 | 0.000156213 | 0.004574061 | 0.000156213 | 0.004574061 | 0.000156213 | 0.004574061 | 0.000156213 | 0.004574061 | 0.000156213 | 0.004574061 | 2026 |
| **0725, Возгоны каменноугольного пека с содержанием бенз/а/пирена от 0,1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 1, Участок 01 | 0028 | 0.0085237 | 0.034521192 | 0.0085237 | 0.034521192 | 0.0085237 | 0.034521192 | 0.0085237 | 0.034521192 | 0.0085237 | 0.034521192 | 0.0085237 | 0.034521192 | 0.0085237 | 0.034521192 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0129 | 0.0000069 | 0.00019 | 0.0000069 | 0.00019 | 0.0000069 | 0.00019 | 0.0000069 | 0.00019 | 0.0000069 | 0.00019 | 0.0000069 | 0.00019 | 0.0000069 | 0.00019 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0130 | 0.0049 | 0.157 | 0.0049 | 0.157 | 0.0049 | 0.157 | 0.0049 | 0.157 | 0.0049 | 0.157 | 0.0049 | 0.157 | 0.0049 | 0.157 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0144 | 0.000175 | 0.004691 | 0.000175 | 0.004691 | 0.000175 | 0.004691 | 0.000175 | 0.004691 | 0.000175 | 0.004691 | 0.000175 | 0.004691 | 0.000175 | 0.004691 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0145 | 0.4227 | 13.33 | 0.4227 | 13.33 | 0.4227 | 13.33 | 0.4227 | 13.33 | 0.4227 | 13.33 | 0.4227 | 13.33 | 0.4227 | 13.33 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0153 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0154 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0155 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 0.000004 | 0.00009 | 2026 |
| Итого: | | 0.4363797 | 13.526672192 | 0.4363797 | 13.526672192 | 0.4363797 | 13.526672192 | 0.4363797 | 13.526672192 | 0.4363797 | 13.526672192 | 0.4363797 | 13.526672192 | 0.4363797 | 13.526672192 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.4363797 | 13.526672192 | 0.4363797 | 13.526672192 | 0.4363797 | 13.526672192 | 0.4363797 | 13.526672192 | 0.4363797 | 13.526672192 | 0.4363797 | 13.526672192 | 0.4363797 | 13.526672192 | 2026 |
| **0869, Дихлорметан (Метиленхлорид, Метилен хлористый) (250) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 0104 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0111 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0113 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 0.0000169 | 0.0005 | 2026 |
| Итого: | | 0.0000507 | 0.0015 | 0.0000507 | 0.0015 | 0.0000507 | 0.0015 | 0.0000507 | 0.0015 | 0.0000507 | 0.0015 | 0.0000507 | 0.0015 | 0.0000507 | 0.0015 | |

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

ЭРА v3.0 АО "ССГПО"

Таблица
3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|--|------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|------|
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.0000507 | 0.0015 | 0.0000507 | 0.0015 | 0.0000507 | 0.0015 | 0.0000507 | 0.0015 | 0.0000507 | 0.0015 | 0.0000507 | 0.0015 | 0.0000507 | 0.0015 | 2026 |
| **0906, Тетрахлорметан (Углерод тетрахлорид, Четыреххлористый углерод) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 0104 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 2026 |
| Итого: | | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 0.000493 | 0.0155 | 2026 |
| **1042, Бутан-1-ол (Бутиловый спирт) (102) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭЭЦ | 0085 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 2026 |
| Итого: | | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 0, Участок 01 | 6039 | 0.0042 | 0.0825 | 0.0042 | 0.0825 | 0.0042 | 0.0825 | 0.0042 | 0.0825 | 0.0042 | 0.0825 | 0.0042 | 0.0825 | 0.0042 | 0.0825 | 2026 |
| Итого: | | 0.0042 | 0.0825 | 0.0042 | 0.0825 | 0.0042 | 0.0825 | 0.0042 | 0.0825 | 0.0042 | 0.0825 | 0.0042 | 0.0825 | 0.0042 | 0.0825 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.0089 | 0.082805 | 0.0089 | 0.082805 | 0.0089 | 0.082805 | 0.0089 | 0.082805 | 0.0089 | 0.082805 | 0.0089 | 0.082805 | 0.0089 | 0.082805 | 2026 |
| **1061, Этанол (Этиловый спирт) (667) О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 0104 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0113 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0085 | 0.47 | 0.030456 | 0.47 | 0.030456 | 0.47 | 0.030456 | 0.47 | 0.030456 | 0.47 | 0.030456 | 0.47 | 0.030456 | 0.47 | 0.030456 | 2026 |
| Итого: | | 0.47334 | 0.135856 | 0.47334 | 0.135856 | 0.47334 | 0.135856 | 0.47334 | 0.135856 | 0.47334 | 0.135856 | 0.47334 | 0.135856 | 0.47334 | 0.135856 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 0, Участок 01 | 6039 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 2026 |
| Итого: | | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.47614 | 0.190856 | 0.47614 | 0.190856 | 0.47614 | 0.190856 | 0.47614 | 0.190856 | 0.47614 | 0.190856 | 0.47614 | 0.190856 | 0.47614 | 0.190856 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|------|
| **1105, Этоксизетан (Диэтиловый эфир) (683) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 0143 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 2026 |
| Итого: | | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | |
| Всего загрязняющему веществу: | по | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 0.00167 | 0.0527 | 2026 |
| **1119, 2-Этоксизетанол (Этиловый эфир этиленгликоля, Этилцеллозольв) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭЭЦ | 0085 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 2026 |
| Итого: | | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | 0.0047 | 0.000305 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭЭЦ | 6005 | 0.0092 | 0.0034 | 0.0092 | 0.0034 | 0.0092 | 0.0034 | 0.0092 | 0.0034 | 0.0092 | 0.0034 | 0.0092 | 0.0034 | 0.0092 | 0.0034 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6039 | 0.0105 | 0.209 | 0.0105 | 0.209 | 0.0105 | 0.209 | 0.0105 | 0.209 | 0.0105 | 0.209 | 0.0105 | 0.209 | 0.0105 | 0.209 | 2026 |
| Итого: | | 0.0197 | 0.2124 | 0.0197 | 0.2124 | 0.0197 | 0.2124 | 0.0197 | 0.2124 | 0.0197 | 0.2124 | 0.0197 | 0.2124 | 0.0197 | 0.2124 | |
| Всего загрязняющему веществу: | по | 0.0244 | 0.212705 | 0.0244 | 0.212705 | 0.0244 | 0.212705 | 0.0244 | 0.212705 | 0.0244 | 0.212705 | 0.0244 | 0.212705 | 0.0244 | 0.212705 | 2026 |
| **1210, Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 0113 | 0.000378 | 0.0119 | 0.000378 | 0.0119 | 0.000378 | 0.0119 | 0.000378 | 0.0119 | 0.000378 | 0.0119 | 0.000378 | 0.0119 | 0.000378 | 0.0119 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0085 | 0.094 | 0.006091 | 0.094 | 0.006091 | 0.094 | 0.006091 | 0.094 | 0.006091 | 0.094 | 0.006091 | 0.094 | 0.006091 | 0.094 | 0.006091 | 2026 |
| Итого: | | 0.094378 | 0.017991 | 0.094378 | 0.017991 | 0.094378 | 0.017991 | 0.094378 | 0.017991 | 0.094378 | 0.017991 | 0.094378 | 0.017991 | 0.094378 | 0.017991 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 0, Участок 01 | 6039 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 2026 |
| Итого: | | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | 0.0028 | 0.055 | |
| Всего загрязняющему веществу: | по | 0.097178 | 0.072991 | 0.097178 | 0.072991 | 0.097178 | 0.072991 | 0.097178 | 0.072991 | 0.097178 | 0.072991 | 0.097178 | 0.072991 | 0.097178 | 0.072991 | 2026 |

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

ЭРА v3.0 АО "ССГПО"

Таблица
3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|---|------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|------|
| **1325, Формальдегид (Метаналь) (609) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Неорганизованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 6008 | 0.01 | 0.1 | 0.01 | 0.1 | 0.01 | 0.1 | 0.01 | 0.1 | 0.01 | 0.1 | 0.01 | 0.1 | 0.01 | 0.1 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6011 | 0.00204 | 0.00013 | 0.00204 | 0.00013 | 0.00204 | 0.00013 | 0.00204 | 0.00013 | 0.00204 | 0.00013 | 0.00204 | 0.00013 | 0.00204 | 0.00013 | 2026 |
| Итого: | | 0.01204 | 0.10013 | 0.01204 | 0.10013 | 0.01204 | 0.10013 | 0.01204 | 0.10013 | 0.01204 | 0.10013 | 0.01204 | 0.10013 | 0.01204 | 0.10013 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.01204 | 0.10013 | 0.01204 | 0.10013 | 0.01204 | 0.10013 | 0.01204 | 0.10013 | 0.01204 | 0.10013 | 0.01204 | 0.10013 | 0.01204 | 0.10013 | 2026 |
| **1401, Пропан-2-он (Ацетон) (470) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Организованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 0143 | 0.000637 | 0.0201 | 0.000637 | 0.0201 | 0.000637 | 0.0201 | 0.000637 | 0.0201 | 0.000637 | 0.0201 | 0.000637 | 0.0201 | 0.000637 | 0.0201 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0085 | 0.094 | 0.006091 | 0.094 | 0.006091 | 0.094 | 0.006091 | 0.094 | 0.006091 | 0.094 | 0.006091 | 0.094 | 0.006091 | 0.094 | 0.006091 | 2026 |
| Итого: | | 0.094637 | 0.026191 | 0.094637 | 0.026191 | 0.094637 | 0.026191 | 0.094637 | 0.026191 | 0.094637 | 0.026191 | 0.094637 | 0.026191 | 0.094637 | 0.026191 | |
| Неорганизованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 0, Участок 01 | 6039 | 0.0019 | 0.0385 | 0.0019 | 0.0385 | 0.0019 | 0.0385 | 0.0019 | 0.0385 | 0.0019 | 0.0385 | 0.0019 | 0.0385 | 0.0019 | 0.0385 | 2026 |
| Итого: | | 0.0019 | 0.0385 | 0.0019 | 0.0385 | 0.0019 | 0.0385 | 0.0019 | 0.0385 | 0.0019 | 0.0385 | 0.0019 | 0.0385 | 0.0019 | 0.0385 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.096537 | 0.064691 | 0.096537 | 0.064691 | 0.096537 | 0.064691 | 0.096537 | 0.064691 | 0.096537 | 0.064691 | 0.096537 | 0.064691 | 0.096537 | 0.064691 | 2026 |
| **1505, Дигидрофуран-2,5-дион (Малеиновый ангидрид) (190) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Организованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 0101 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 2026 |
| Итого: | | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 0.00167 | 0.0263 | 2026 |
| **1555, Уксусная кислота (Этановая кислота) (586) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Организованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 0074 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0104 | 0.000192 | 0.0061 | 0.000192 | 0.0061 | 0.000192 | 0.0061 | 0.000192 | 0.0061 | 0.000192 | 0.0061 | 0.000192 | 0.0061 | 0.000192 | 0.0061 | 2026 |
| Итого: | | 0.000384 | 0.0076 | 0.000384 | 0.0076 | 0.000384 | 0.0076 | 0.000384 | 0.0076 | 0.000384 | 0.0076 | 0.000384 | 0.0076 | 0.000384 | 0.0076 | |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|------|
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.000384 | 0.0076 | 0.000384 | 0.0076 | 0.000384 | 0.0076 | 0.000384 | 0.0076 | 0.000384 | 0.0076 | 0.000384 | 0.0076 | 0.000384 | 0.0076 | 2026 |
| **1716, Смесь природных меркаптанов /в пересчете на этилмеркаптан/ Не организованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭЭЦ | 6012 | | 0.000005 | | 0.000005 | | 0.000005 | | 0.000005 | | 0.000005 | | 0.000005 | | 0.000005 | 2026 |
| Итого: | | | 0.000005 | | 0.000005 | | 0.000005 | | 0.000005 | | 0.000005 | | 0.000005 | | 0.000005 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | | 0.000005 | | 0.000005 | | 0.000005 | | 0.000005 | | 0.000005 | | 0.000005 | | 0.000005 | 2026 |
| **2002, Ацетонитрил (Цианистый метил, Цианометан) (107*) Организованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 0075 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 2026 |
| Итого: | | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 0.000192 | 0.0015 | 2026 |
| **2479, 2-Циклогексилкарбонил-1,3,4,6,7,11-гексагидро-2Н-пиразино (2,1) Организованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Центральная заводская лаборатория | 0072 | 0.000246 | 0.0019 | 0.000246 | 0.0019 | 0.000246 | 0.0019 | 0.000246 | 0.0019 | 0.000246 | 0.0019 | 0.000246 | 0.0019 | 0.000246 | 0.0019 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0104 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0111 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0113 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 0.000246 | 0.0078 | 2026 |
| Итого: | | 0.000984 | 0.0253 | 0.000984 | 0.0253 | 0.000984 | 0.0253 | 0.000984 | 0.0253 | 0.000984 | 0.0253 | 0.000984 | 0.0253 | 0.000984 | 0.0253 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.000984 | 0.0253 | 0.000984 | 0.0253 | 0.000984 | 0.0253 | 0.000984 | 0.0253 | 0.000984 | 0.0253 | 0.000984 | 0.0253 | 0.000984 | 0.0253 | 2026 |

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

ЭРА v3.0 АО "ССГПО"

Таблица
3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|---|------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|------|
| **2704, Бензин (нефтяной, малосернистый) /в пересчете на углерод/ (60) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 0062 | 0.0144 | 0.02592 | 0.0144 | 0.02592 | 0.0144 | 0.02592 | 0.0144 | 0.02592 | 0.0144 | 0.02592 | 0.0144 | 0.02592 | 0.0144 | 0.02592 | 2026 |
| Транспортный цех | 0088 | 0.0234 | 0.0132 | 0.0234 | 0.0132 | 0.0234 | 0.0132 | 0.0234 | 0.0132 | 0.0234 | 0.0132 | 0.0234 | 0.0132 | 0.0234 | 0.0132 | 2026 |
| Транспортный цех | 0089 | 0.004 | 0.0023 | 0.004 | 0.0023 | 0.004 | 0.0023 | 0.004 | 0.0023 | 0.004 | 0.0023 | 0.004 | 0.0023 | 0.004 | 0.0023 | 2026 |
| Транспортный цех | 0090 | 0.004 | 0.0023 | 0.004 | 0.0023 | 0.004 | 0.0023 | 0.004 | 0.0023 | 0.004 | 0.0023 | 0.004 | 0.0023 | 0.004 | 0.0023 | 2026 |
| Итого: | | 0.0458 | 0.04372 | 0.0458 | 0.04372 | 0.0458 | 0.04372 | 0.0458 | 0.04372 | 0.0458 | 0.04372 | 0.0458 | 0.04372 | 0.0458 | 0.04372 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 6007 | 0.0783 | 0.0586 | 0.0783 | 0.0586 | 0.0783 | 0.0586 | 0.0783 | 0.0586 | 0.0783 | 0.0586 | 0.0783 | 0.0586 | 0.0783 | 0.0586 | 2026 |
| Транспортный цех | 6018 | 0.0273 | 0.0153 | 0.0273 | 0.0153 | 0.0273 | 0.0153 | 0.0273 | 0.0153 | 0.0273 | 0.0153 | 0.0273 | 0.0153 | 0.0273 | 0.0153 | 2026 |
| Транспортный цех | 6019 | 0.0728 | 0.0428 | 0.0728 | 0.0428 | 0.0728 | 0.0428 | 0.0728 | 0.0428 | 0.0728 | 0.0428 | 0.0728 | 0.0428 | 0.0728 | 0.0428 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6005 | 0.0436 | 0.0699 | 0.0436 | 0.0699 | 0.0436 | 0.0699 | 0.0436 | 0.0699 | 0.0436 | 0.0699 | 0.0436 | 0.0699 | 0.0436 | 0.0699 | 2026 |
| Итого: | | 0.222 | 0.1866 | 0.222 | 0.1866 | 0.222 | 0.1866 | 0.222 | 0.1866 | 0.222 | 0.1866 | 0.222 | 0.1866 | 0.222 | 0.1866 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.2678 | 0.23032 | 0.2678 | 0.23032 | 0.2678 | 0.23032 | 0.2678 | 0.23032 | 0.2678 | 0.23032 | 0.2678 | 0.23032 | 0.2678 | 0.23032 | 2026 |
| **2732, Керосин (654*) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 0061 | 147.227 | 0.0376 | 147.227 | 0.0376 | 147.227 | 0.0376 | 147.227 | 0.0376 | 147.227 | 0.0376 | 147.227 | 0.0376 | 147.227 | 0.0376 | 2026 |
| Транспортный цех | 0067 | 0.00489 | 0.00634 | 0.00489 | 0.00634 | 0.00489 | 0.00634 | 0.00489 | 0.00634 | 0.00489 | 0.00634 | 0.00489 | 0.00634 | 0.00489 | 0.00634 | 2026 |
| Транспортный цех | 0088 | 0.0069 | 0.0053 | 0.0069 | 0.0053 | 0.0069 | 0.0053 | 0.0069 | 0.0053 | 0.0069 | 0.0053 | 0.0069 | 0.0053 | 0.0069 | 0.0053 | 2026 |
| Транспортный цех | 0089 | | | | | | | | | | | | | | | 2026 |
| Транспортный цех | 0090 | | | | | | | | | | | | | | | 2026 |
| Транспортный цех | 0132 | 0.00014 | 0.0002 | 0.00014 | 0.0002 | 0.00014 | 0.0002 | 0.00014 | 0.0002 | 0.00014 | 0.0002 | 0.00014 | 0.0002 | 0.00014 | 0.0002 | 2026 |
| Транспортный цех | 0133 | 0.00013 | 0.00335 | 0.00013 | 0.00335 | 0.00013 | 0.00335 | 0.00013 | 0.00335 | 0.00013 | 0.00335 | 0.00013 | 0.00335 | 0.00013 | 0.00335 | 2026 |
| Итого: | | 147.2390 | 0.05279 | 147.2390 | 0.05279 | 147.2390 | 0.05279 | 147.2390 | 0.05279 | 147.2390 | 0.05279 | 147.2390 | 0.05279 | 147.2390 | 0.05279 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 6008 | 0.0504 | 5.4377 | 0.0504 | 5.4377 | 0.0504 | 5.4377 | 0.0504 | 5.4377 | 0.0504 | 5.4377 | 0.0504 | 5.4377 | 0.0504 | 5.4377 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6002 | 0.0123 | 0.0627 | 0.0123 | 0.0627 | 0.0123 | 0.0627 | 0.0123 | 0.0627 | 0.0123 | 0.0627 | 0.0123 | 0.0627 | 0.0123 | 0.0627 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6005 | 0.0053 | 0.0095 | 0.0053 | 0.0095 | 0.0053 | 0.0095 | 0.0053 | 0.0095 | 0.0053 | 0.0095 | 0.0053 | 0.0095 | 0.0053 | 0.0095 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6042 | 0.0504 | 5.4377 | 0.0504 | 5.4377 | 0.0504 | 5.4377 | 0.0504 | 5.4377 | 0.0504 | 5.4377 | 0.0504 | 5.4377 | 0.0504 | 5.4377 | 2026 |
| Итого: | | 0.1184 | 10.9476 | 0.1184 | 10.9476 | 0.1184 | 10.9476 | 0.1184 | 10.9476 | 0.1184 | 10.9476 | 0.1184 | 10.9476 | 0.1184 | 10.9476 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 147.3574 | 11.00039 | 147.3574 | 11.00039 | 147.3574 | 11.00039 | 147.3574 | 11.00039 | 147.3574 | 11.00039 | 147.3574 | 11.00039 | 147.3574 | 11.00039 | 2026 |
| **2735, Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 0065 | 0.0008 | 0.000262 | 0.0008 | 0.000262 | 0.0008 | 0.000262 | 0.0008 | 0.000262 | 0.0008 | 0.000262 | 0.0008 | 0.000262 | | 0.000262 | |
| ЭЭЦ | 0082 | 0.00055 | 0.000154 | 0.00055 | 0.000154 | 0.00055 | 0.000154 | 0.00055 | 0.000154 | 0.00055 | 0.000154 | 0.00055 | 0.000154 | 0.00055 | 0.000154 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0140 | 0.00055 | 0.00028 | 0.00055 | 0.00028 | 0.00055 | 0.00028 | 0.00055 | 0.00028 | 0.00055 | 0.00028 | 0.00055 | 0.00028 | 0.00055 | 0.00028 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0141 | 0.000891 | 0.00004 | 0.000891 | 0.00004 | 0.000891 | 0.00004 | 0.000891 | 0.00004 | 0.000891 | 0.00004 | 0.000891 | 0.00004 | 0.000891 | 0.00004 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0093 | 0.00123 | 0.0016 | 0.00123 | 0.0016 | 0.00123 | 0.0016 | 0.00123 | 0.0016 | 0.00123 | 0.0016 | 0.00123 | 0.0016 | 0.00123 | 0.0016 | 2026 |
| Итого: | | 0.004021 | 0.002336 | 0.004021 | 0.002336 | 0.004021 | 0.002336 | 0.004021 | 0.002336 | 0.004021 | 0.002336 | 0.004021 | 0.002336 | 0.003221 | 0.002336 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 0, Участок 01 | 6044 | 0.00082 | 0.000262 | 0.00082 | 0.000262 | 0.00082 | 0.000262 | 0.00082 | 0.000262 | 0.00082 | 0.000262 | 0.00082 | 0.000262 | 0.00082 | 0.000262 | 2026 |

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|------|
| Итого: | | 0.00082 | 0.000262 | 0.00082 | 0.000262 | 0.00082 | 0.000262 | 0.00082 | 0.000262 | 0.00082 | 0.000262 | 0.00082 | 0.000262 | 0.00082 | 0.000262 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 0.004841 | 0.002598 | 0.004841 | 0.002598 | 0.004841 | 0.002598 | 0.004841 | 0.002598 | 0.004841 | 0.002598 | 0.004841 | 0.002598 | 0.004041 | 0.002598 | |
| **2752, Уайт-спирит (1294*) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭЭЦ | 0085 | 0.141 | 0.009137 | 0.141 | 0.009137 | 0.141 | 0.009137 | 0.141 | 0.009137 | 0.141 | 0.009137 | 0.141 | 0.009137 | 0.141 | 0.009137 | 2026 |
| Итого: | | 0.141 | 0.009137 | 0.141 | 0.009137 | 0.141 | 0.009137 | 0.141 | 0.009137 | 0.141 | 0.009137 | 0.141 | 0.009137 | 0.141 | 0.009137 | |
| Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭЭЦ | 6005 | 0.4581 | 5.65354 | 0.4581 | 5.65354 | 0.4581 | 5.65354 | 0.4581 | 5.65354 | 0.4581 | 5.65354 | 0.4581 | 5.65354 | 0.4581 | 5.65354 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6039 | 0.5353 | 8.7435 | 0.5353 | 8.7435 | 0.5353 | 8.7435 | 0.5353 | 8.7435 | 0.5353 | 8.7435 | 0.5353 | 8.7435 | 0.5353 | 8.7435 | 2026 |
| Итого: | | 0.9934 | 14.39704 | 0.9934 | 14.39704 | 0.9934 | 14.39704 | 0.9934 | 14.39704 | 0.9934 | 14.39704 | 0.9934 | 14.39704 | 0.9934 | 14.39704 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 1.1344 | 14.406177 | 1.1344 | 14.406177 | 1.1344 | 14.406177 | 1.1344 | 14.406177 | 1.1344 | 14.406177 | 1.1344 | 14.406177 | 1.1344 | 14.406177 | 2026 |
| **2754, Алканы C12-19 /в пересчете на С/ (Углеводороды предельные C12-C19) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| О р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Траспортный цех | 0064 | 0.00636 | 0.0721 | 0.00636 | 0.0721 | 0.00636 | 0.0721 | 0.00636 | 0.0721 | 0.00636 | 0.0721 | 0.00636 | 0.0721 | 0.00636 | 0.0721 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0031 | 0.000108 | 0.002271 | 0.000108 | 0.002271 | 0.000108 | 0.002271 | 0.000108 | 0.002271 | 0.000108 | 0.002271 | 0.000108 | 0.002271 | 0.000108 | 0.002271 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0032 | 0.07464 | 0.02306 | 0.07464 | 0.02306 | 0.07464 | 0.02306 | 0.07464 | 0.02306 | 0.07464 | 0.02306 | 0.07464 | 0.02306 | 0.07464 | 0.02306 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0033 | 0.07464 | 0.02306 | 0.07464 | 0.02306 | 0.07464 | 0.02306 | 0.07464 | 0.02306 | 0.07464 | 0.02306 | 0.07464 | 0.02306 | 0.07464 | 0.02306 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0116 | 0.0005 | 0.02355 | 0.0005 | 0.02355 | 0.0005 | 0.02355 | 0.0005 | 0.02355 | 0.0005 | 0.02355 | 0.0005 | 0.02355 | 0.0005 | 0.02355 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0121 | 0.000108 | 0.002271 | 0.000108 | 0.002271 | 0.000108 | 0.002271 | 0.000108 | 0.002271 | 0.000108 | 0.002271 | 0.000108 | 0.002271 | 0.000108 | 0.002271 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0122 | 0.000012 | 0.000252 | 0.000012 | 0.000252 | 0.000012 | 0.000252 | 0.000012 | 0.000252 | 0.000012 | 0.000252 | 0.000012 | 0.000252 | 0.000012 | 0.000252 | 2026 |

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

ЭРА v3.0 АО "ССПО"

Таблица 3.6

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|-----------------------------------|------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|------|
| ЭЭЦ | 0123 | 0.000012 | 0.000252 | 0.000012 | 0.000252 | 0.000012 | 0.000252 | 0.000012 | 0.000252 | 0.000012 | 0.000252 | 0.000012 | 0.000252 | 0.000012 | 0.000252 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0127 | 0.00829 | 0.26154 | 0.00829 | 0.26154 | 0.00829 | 0.26154 | 0.00829 | 0.26154 | 0.00829 | 0.26154 | 0.00829 | 0.26154 | 0.00829 | 0.26154 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0120 | 0.0041 | 0.0029 | 0.0041 | 0.0029 | 0.0041 | 0.0029 | 0.0041 | 0.0029 | 0.0041 | 0.0029 | 0.0041 | 0.0029 | 0.0041 | 0.0029 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0152 | 0.05808 | 0.43 | 0.05808 | 0.43 | 0.05808 | 0.43 | 0.05808 | 0.43 | 0.05808 | 0.43 | 0.05808 | 0.43 | 0.05808 | 0.43 | 2026 |
| Итого: | | 0.22685 | 0.841256 | 0.22685 | 0.841256 | 0.22685 | 0.841256 | 0.22685 | 0.841256 | 0.22685 | 0.841256 | 0.22685 | 0.841256 | 0.22685 | 0.841256 | 2026 |
| Неорганизованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭЭЦ | 6011 | 0.046 | 0.00357 | 0.046 | 0.00357 | 0.046 | 0.00357 | 0.046 | 0.00357 | 0.046 | 0.00357 | 0.046 | 0.00357 | 0.046 | 0.00357 | 2026 |
| Итого: | | 0.046 | 0.00357 | 0.046 | 0.00357 | 0.046 | 0.00357 | 0.046 | 0.00357 | 0.046 | 0.00357 | 0.046 | 0.00357 | 0.046 | 0.00357 | 2026 |
| Всего загрязняющему веществу: | | 0.27285 | 0.844826 | 0.27285 | 0.844826 | 0.27285 | 0.844826 | 0.27285 | 0.844826 | 0.27285 | 0.844826 | 0.27285 | 0.844826 | 0.27285 | 0.844826 | 2026 |
| **2902, Взвешенные частицы (116) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Организованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЦППЭ | 0037 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 2026 |
| СПО Отделение обжига | 0026 | 0.0888 | 2.8004 | 0.0888 | 2.8004 | 0.0888 | 2.8004 | 0.0888 | 2.8004 | 0.0888 | 2.8004 | 0.0888 | 2.8004 | 0.0888 | 2.8004 | 2026 |
| СПО Отделение обжига | 0027 | 0.022222 | 0.19536 | 0.022222 | 0.19536 | 0.022222 | 0.19536 | 0.022222 | 0.19536 | 0.022222 | 0.19536 | 0.022222 | 0.19536 | 0.022222 | 0.19536 | 2026 |
| Транспортный цех | 0135 | 0.00022 | 0.00012 | 0.00022 | 0.00012 | 0.00022 | 0.00012 | 0.00022 | 0.00012 | 0.00022 | 0.00012 | 0.00022 | 0.00012 | 0.00022 | 0.00012 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0109 | 0.0075 | 0.1775 | 0.0075 | 0.1775 | 0.0075 | 0.1775 | 0.0075 | 0.1775 | 0.0075 | 0.1775 | 0.0075 | 0.1775 | 0.0075 | 0.1775 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0115 | 0.0312333 | 0.0986 | 0.0312333 | 0.0986 | 0.0312333 | 0.0986 | 0.0312333 | 0.0986 | 0.0312333 | 0.0986 | 0.0312333 | 0.0986 | 0.0312333 | 0.0986 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0056 | 0.0002 | 0.0006 | 0.0002 | 0.0006 | 0.0002 | 0.0006 | 0.0002 | 0.0006 | 0.0002 | 0.0006 | 0.0002 | 0.0006 | 0.0002 | 0.0006 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0059 | 0.2045 | 1.7702 | 0.2045 | 1.7702 | 0.2045 | 1.7702 | 0.2045 | 1.7702 | 0.2045 | 1.7702 | 0.2045 | 1.7702 | 0.2045 | 1.7702 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0060 | 0.00068 | 0.00228 | 0.00068 | 0.00228 | 0.00068 | 0.00228 | 0.00068 | 0.00228 | 0.00068 | 0.00228 | 0.00068 | 0.00228 | 0.00068 | 0.00228 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0093 | 0.04899 | 0.58608 | 0.04899 | 0.58608 | 0.04899 | 0.58608 | 0.04899 | 0.58608 | 0.04899 | 0.58608 | 0.04899 | 0.58608 | 0.04899 | 0.58608 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0049 | 1.02 | 3.1194 | 1.02 | 3.1194 | 1.02 | 3.1194 | 1.02 | 3.1194 | 1.02 | 3.1194 | 1.02 | 3.1194 | 1.02 | 3.1194 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0034 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0035 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0036 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 0.2036 | 3.74083 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0039 | 0.0856 | 2.1211 | 0.0856 | 2.1211 | 0.0856 | 2.1211 | 0.0856 | 2.1211 | 0.0856 | 2.1211 | 0.0856 | 2.1211 | 0.0856 | 2.1211 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|------------|------|
| Цех 1, Участок 01 | 0125 | 0.00054 | 0.00232 | 0.00054 | 0.00232 | 0.00054 | 0.00232 | 0.00054 | 0.00232 | 0.00054 | 0.00232 | 0.00054 | 0.00232 | 0.00054 | 0.00232 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0136 | 0.0222 | 0.5501 | 0.0222 | 0.5501 | 0.0222 | 0.5501 | 0.0222 | 0.5501 | 0.0222 | 0.5501 | 0.0222 | 0.5501 | 0.0222 | 0.5501 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0024 | 0.429 | 11.537 | 0.429 | 11.537 | 0.429 | 11.537 | 0.429 | 11.537 | 0.429 | 11.537 | 0.429 | 11.537 | 0.429 | 11.537 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0029 | 0.131 | 1.9005 | 0.131 | 1.9005 | 0.131 | 1.9005 | 0.131 | 1.9005 | 0.131 | 1.9005 | 0.131 | 1.9005 | 0.131 | 1.9005 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0030 | 3.2185 | 86.2738 | 3.2185 | 86.2738 | 3.2185 | 86.2738 | 3.2185 | 86.2738 | 3.2185 | 86.2738 | 3.2185 | 86.2738 | 3.2185 | 86.273 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0094 | 0.1002 | 0.7269 | 0.1002 | 0.7269 | 0.1002 | 0.7269 | 0.1002 | 0.7269 | 0.1002 | 0.7269 | 0.1002 | 0.7269 | 0.1002 | 0.7269 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0095 | 0.1647 | 0.8894 | 0.1647 | 0.8894 | 0.1647 | 0.8894 | 0.1647 | 0.8894 | 0.1647 | 0.8894 | 0.1647 | 0.8894 | 0.1647 | 0.8894 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0117 | 0.1516 | 2.1994 | 0.1516 | 2.1994 | 0.1516 | 2.1994 | 0.1516 | 2.1994 | 0.1516 | 2.1994 | 0.1516 | 2.1994 | 0.1516 | 2.1994 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0124 | 0.006 | 0.0078 | 0.006 | 0.0078 | 0.006 | 0.0078 | 0.006 | 0.0078 | 0.006 | 0.0078 | 0.006 | 0.0078 | 0.006 | 0.0078 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0128 | 0.3995 | 8.7097 | 0.3995 | 8.7097 | 0.3995 | 8.7097 | 0.3995 | 8.7097 | 0.3995 | 8.7097 | 0.3995 | 8.7097 | 0.3995 | 8.7097 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0025 | 0.7965 | 23.5131 | 0.7965 | 23.5131 | 0.7965 | 23.5131 | 0.7965 | 23.5131 | 0.7965 | 23.5131 | 0.7965 | 23.5131 | 0.7965 | 23.513 | 2026 |
| Итого: | | 7.7440853 | 162.14498 | 7.7440853 | 162.14498 | 7.7440853 | 162.14498 | 7.7440853 | 162.14498 | 7.7440853 | 162.14498 | 7.7440853 | 162.14498 | 7.7440853 | 162.14498 | 2026 |
| Неорганизованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 6017 | 0.04256 | 0.044749 | 0.04256 | 0.044749 | 0.04256 | 0.044749 | 0.04256 | 0.044749 | 0.04256 | 0.044749 | 0.04256 | 0.044749 | 0.04256 | 0.044749 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6034 | 0.000662 | 0.000476 | 0.000662 | 0.000476 | 0.000662 | 0.000476 | 0.000662 | 0.000476 | 0.000662 | 0.000476 | 0.000662 | 0.000476 | 0.000662 | 0.000476 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6036 | 0.00044 | 0.00002 | 0.00044 | 0.00002 | 0.00044 | 0.00002 | 0.00044 | 0.00002 | 0.00044 | 0.00002 | 0.00044 | 0.00002 | 0.00044 | 0.00002 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6039 | 0.3667 | 5.8905 | 0.3667 | 5.8905 | 0.3667 | 5.8905 | 0.3667 | 5.8905 | 0.3667 | 5.8905 | 0.3667 | 5.8905 | 0.3667 | 5.8905 | 2026 |
| Итого: | | 0.410362 | 5.935745 | 0.410362 | 5.935745 | 0.410362 | 5.935745 | 0.410362 | 5.935745 | 0.410362 | 5.935745 | 0.410362 | 5.935745 | 0.410362 | 5.935745 | 2026 |
| Всего загрязняющему веществу: | | 8.1544473 | 168.080725 | 8.1544473 | 168.080725 | 8.1544473 | 168.080725 | 8.1544473 | 168.080725 | 8.1544473 | 168.080725 | 8.1544473 | 168.080725 | 8.1544473 | 168.080725 | 2026 |
| **2907, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Организованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЦППЭ | 0038 | 0.0031 | 0.098961 | 0.0031 | 0.098961 | 0.0031 | 0.098961 | 0.0031 | 0.098961 | 0.0031 | 0.098961 | 0.0031 | 0.098961 | 0.0031 | 0.098961 | 2026 |
| ЦППЭ | 0131 | 0.0283 | 0.76551 | 0.0283 | 0.76551 | 0.0283 | 0.76551 | 0.0283 | 0.76551 | 0.0283 | 0.76551 | 0.0283 | 0.76551 | 0.0283 | 0.76551 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 0106 | 0.000003 | 0.000025 | 0.000003 | 0.000025 | 0.000003 | 0.000025 | 0.000003 | 0.000025 | 0.000003 | 0.000025 | 0.000003 | 0.000025 | 0.000003 | 0.000025 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0059 | 0.00003 | 0.0003 | 0.00003 | 0.0003 | 0.00003 | 0.0003 | 0.00003 | 0.0003 | 0.00003 | 0.0003 | 0.00003 | 0.0003 | 0.00003 | 0.0003 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0040 | 0.0113 | 0.3042 | 0.0113 | 0.3042 | 0.0113 | 0.3042 | 0.0113 | 0.3042 | 0.0113 | 0.3042 | 0.0113 | 0.3042 | 0.0113 | 0.3042 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0041 | 0.0114 | 0.301 | 0.0114 | 0.301 | 0.0114 | 0.301 | 0.0114 | 0.301 | 0.0114 | 0.301 | 0.0114 | 0.301 | 0.0114 | 0.301 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0042 | 0.1736212 | 5.4753 | 0.1736212 | 5.4753 | 0.1736212 | 5.4753 | 0.1736212 | 5.4753 | 0.1736212 | 5.4753 | 0.1736212 | 5.4753 | 0.1736212 | 5.4753 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0043 | 0.20959 | 1.46619 | 0.20959 | 1.46619 | 0.20959 | 1.46619 | 0.20959 | 1.46619 | 0.20959 | 1.46619 | 0.20959 | 1.46619 | 0.20959 | 1.46619 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0044 | 0.1 | 2.7038 | 0.1 | 2.7038 | 0.1 | 2.7038 | 0.1 | 2.7038 | 0.1 | 2.7038 | 0.1 | 2.7038 | 0.1 | 2.7038 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0045 | 0.2572 | 6.9504 | 0.2572 | 6.9504 | 0.2572 | 6.9504 | 0.2572 | 6.9504 | 0.2572 | 6.9504 | 0.2572 | 6.9504 | 0.2572 | 6.9504 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0046 | 0.0073 | 0.1982 | 0.0073 | 0.1982 | 0.0073 | 0.1982 | 0.0073 | 0.1982 | 0.0073 | 0.1982 | 0.0073 | 0.1982 | 0.0073 | 0.1982 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0048 | 0.49537 | 1.339089 | 0.49537 | 1.339089 | 0.49537 | 1.339089 | 0.49537 | 1.339089 | 0.49537 | 1.339089 | 0.49537 | 1.339089 | 0.49537 | 1.339089 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0137 | 0.121 | 3.8159 | 0.121 | 3.8159 | 0.121 | 3.8159 | 0.121 | 3.8159 | 0.121 | 3.8159 | 0.121 | 3.8159 | 0.121 | 3.8159 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0138 | 0.0033 | 0.1041 | 0.0033 | 0.1041 | 0.0033 | 0.1041 | 0.0033 | 0.1041 | 0.0033 | 0.1041 | 0.0033 | 0.1041 | 0.0033 | 0.1041 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|------|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|-------------|------|
| Цех 1, Участок 01 | 0139 | 0.00346 | 0.0936 | 0.00346 | 0.0936 | 0.00346 | 0.0936 | 0.00346 | 0.0936 | 0.00346 | 0.0936 | 0.00346 | 0.0936 | 0.00346 | 0.0936 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0118 | 0.0562717 | 1.774585593 | 0.0562717 | 1.774585593 | 0.0562717 | 1.774585593 | 0.0562717 | 1.774585593 | 0.0562717 | 1.774585593 | 0.0562717 | 1.774585593 | 0.0562717 | 1.774585593 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0119 | 1.556 | 11.28778 | 1.556 | 11.28778 | 1.556 | 11.28778 | 1.556 | 11.28778 | 1.556 | 11.28778 | 1.556 | 11.28778 | 1.556 | 11.28778 | 2026 |

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту

Павлодар, АО "КЭЗ"

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|---|---------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|------|
| Итого: | | 3.0372459 | 36.678940593 | 3.0372459 | 36.678940593 | 3.0372459 | 36.678940593 | 3.0372459 | 36.678940593 | 3.0372459 | 36.678940593 | 3.0372459 | 36.678940593 | 3.0372459 | 36.678940593 | |
| Неорганизованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех Участок 01 | 1, 6020 | 0.3128 | 3.79701 | 0.3128 | 3.79701 | 0.3128 | 3.79701 | 0.3128 | 3.79701 | 0.3128 | 3.79701 | 0.3128 | 3.79701 | 0.3128 | 3.79701 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 6021 | 0.3128 | 3.79701 | 0.3128 | 3.79701 | 0.3128 | 3.79701 | 0.3128 | 3.79701 | 0.3128 | 3.79701 | 0.3128 | 3.79701 | 0.3128 | 3.79701 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 6022 | 0.0061 | 0.0727 | 0.0061 | 0.0727 | 0.0061 | 0.0727 | 0.0061 | 0.0727 | 0.0061 | 0.0727 | 0.0061 | 0.0727 | 0.0061 | 0.0727 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 6023 | 0.0061 | 0.0727 | 0.0061 | 0.0727 | 0.0061 | 0.0727 | 0.0061 | 0.0727 | 0.0061 | 0.0727 | 0.0061 | 0.0727 | 0.0061 | 0.0727 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 6026 | 0.0005 | 0.002544 | 0.0005 | 0.002544 | 0.0005 | 0.002544 | 0.0005 | 0.002544 | 0.0005 | 0.002544 | 0.0005 | 0.002544 | 0.0005 | 0.002544 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 6028 | 0.0138 | 0.0612 | 0.0138 | 0.0612 | 0.0138 | 0.0612 | 0.0138 | 0.0612 | 0.0138 | 0.0612 | 0.0138 | 0.0612 | 0.0138 | 0.0612 | 2026 |
| Итого: | | 0.6521 | 7.803164 | 0.6521 | 7.803164 | 0.6521 | 7.803164 | 0.6521 | 7.803164 | 0.6521 | 7.803164 | 0.6521 | 7.803164 | 0.6521 | 7.803164 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 3.6893459 | 44.482104593 | 3.6893459 | 44.482104593 | 3.6893459 | 44.482104593 | 3.6893459 | 44.482104593 | 3.6893459 | 44.482104593 | 3.6893459 | 44.482104593 | 3.6893459 | 44.482104593 | 2026 |
| **2908, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Организованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЭЭЦ | 0077 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0078 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0079 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0080 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 0.1063 | 0.0333 | 2026 |
| ЭЭЦ | 0126 | 0.00022 | 0.0002 | 0.00022 | 0.0002 | 0.00022 | 0.0002 | 0.00022 | 0.0002 | 0.00022 | 0.0002 | 0.00022 | 0.0002 | 0.00022 | 0.0002 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 0, 0093 | 0.00012 | 0.00129 | 0.00012 | 0.00129 | 0.00012 | 0.00129 | 0.00012 | 0.00129 | 0.00012 | 0.00129 | 0.00012 | 0.00129 | 0.00012 | 0.00129 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 0020 | 0.00000 | 0.000008 | 0.000001 | 0.000008 | 0.00000 | 0.000008 | 0.000001 | 0.00000 | 0.000001 | 0.000008 | 0.000001 | 0.000008 | 0.0000012 | 0.0000083 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 0021 | 0.00000 | 0.000008 | 0.000001 | 0.000008 | 0.00000 | 0.000008 | 0.000001 | 0.00000 | 0.000001 | 0.000008 | 0.000001 | 0.000008 | 0.0000012 | 0.0000083 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 0022 | 0.00000 | 0.000008 | 0.000001 | 0.000008 | 0.00000 | 0.000008 | 0.000001 | 0.00000 | 0.000001 | 0.000008 | 0.000001 | 0.000008 | 0.0000012 | 0.0000083 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 0023 | 0.00000 | 0.000008 | 0.000001 | 0.000008 | 0.00000 | 0.000008 | 0.000001 | 0.00000 | 0.000001 | 0.000008 | 0.000001 | 0.000008 | 0.0000012 | 0.0000083 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 0125 | 0.0002 | 0.0013 | 0.0002 | 0.0013 | 0.0002 | 0.0013 | 0.0002 | 0.0013 | 0.0002 | 0.0013 | 0.0002 | 0.0013 | 0.0002 | 0.0013 | 2026 |
| Итого: | | 0.42574512872 | 0.1360232 | 0.42574512872 | 0.1360232 | 0.42574512872 | 0.1360232 | 0.42574512872 | 0.1360232 | 0.42574512872 | 0.1360232 | 0.42574512872 | 0.1360232 | 0.42574512872 | 0.1360232 | |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|------|
| Неорганизованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 6017 | 0.000202 | 0.000289 | 0.000202 | 0.000289 | 0.000202 | 0.000289 | 0.000202 | 0.000289 | 0.000202 | 0.000289 | 0.000202 | 0.000289 | 0.000202 | 0.000289 | 2026 |
| Центральная заводская лаборатория | 6038 | 0.01603 | 0.140659 | 0.01603 | 0.140659 | 0.01603 | 0.140659 | 0.01603 | 0.140659 | 0.01603 | 0.140659 | 0.01603 | 0.140659 | 0.01603 | 0.140659 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6001 | 0.6031 | 5.0151 | 0.6031 | 5.0151 | 0.6031 | 5.0151 | 0.6031 | 5.0151 | 0.6031 | 5.0151 | 0.6031 | 5.0151 | 0.6031 | 5.0151 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6003 | 0.0131 | 0.0328 | 0.0131 | 0.0328 | 0.0131 | 0.0328 | 0.0131 | 0.0328 | 0.0131 | 0.0328 | 0.0131 | 0.0328 | 0.0131 | 0.0328 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6004 | 0.3956 | 0.1636 | 0.3956 | 0.1636 | 0.3956 | 0.1636 | 0.3956 | 0.1636 | 0.3956 | 0.1636 | 0.3956 | 0.1636 | 0.3956 | 0.1636 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6005 | 0.0076 | 0.009 | 0.0076 | 0.009 | 0.0076 | 0.009 | 0.0076 | 0.009 | 0.0076 | 0.009 | 0.0076 | 0.009 | 0.0076 | 0.009 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6016 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 0.0003 | 0.0002 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6046 | 0.002333 | 1.067 | 0.002333 | 1.067 | 0.002333 | 1.067 | 0.002333 | 1.067 | 0.002333 | 1.067 | 0.002333 | 1.067 | 0.002333 | 1.067 | 2026 |
| ЭЭЦ | 6048 | 0.0274 | 0.1184 | 0.0274 | 0.1184 | 0.0274 | 0.1184 | 0.0274 | 0.1184 | 0.0274 | 0.1184 | 0.0274 | 0.1184 | 0.0274 | 0.1184 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 0, 6032 | 0.429761 | 0.329997 | 0.429761 | 0.329997 | 0.429761 | 0.329997 | 0.429761 | 0.329997 | 0.429761 | 0.329997 | 0.429761 | 0.329997 | 0.429761 | 0.329997 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 0, 6035 | 0.000128 | 0.000038 | 0.000128 | 0.000038 | 0.000128 | 0.000038 | 0.000128 | 0.000038 | 0.000128 | 0.000038 | 0.000128 | 0.000038 | 0.000128 | 0.000038 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 0, 6036 | 0.000008 | 0.000006 | 0.000008 | 0.000006 | 0.000008 | 0.000006 | 0.000008 | 0.000006 | 0.000008 | 0.000006 | 0.000008 | 0.000006 | 0.000008 | 0.000006 | 2026 |
| Итого: | | 1.495562 | 6.877143 | 1.495562 | 6.877143 | 1.495562 | 6.877143 | 1.495562 | 6.877143 | 1.495562 | 6.877143 | 1.495562 | 6.877143 | 1.495562 | 6.877143 | |
| Всего по загрязняющему веществу: | | 1.92130712872 | 7.0131662 | 1.92130712872 | 7.0131662 | 1.92130712872 | 7.0131662 | 1.92130712872 | 7.0131662 | 1.92130712872 | 7.0131662 | 1.92130712872 | 7.0131662 | 1.92130712872 | 7.0131662 | 2026 |
| **2909, Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: менее 20 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Организованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Литейное отделение ЦППЭ | 0091 | 0.40800333 | 4.316201856 | 0.40800333 | 4.316201856 | 0.40800333 | 4.316201856 | 0.40800333 | 4.316201856 | 0.40800333 | 4.316201856 | 0.40800333 | 4.316201856 | 0.40800333 | 4.316201856 | 2026 |
| ЦППЭ | 0038 | 0.054601619 | 1.721917619 | 0.054601619 | 1.721917619 | 0.054601619 | 1.721917619 | 0.054601619 | 1.721917619 | 0.054601619 | 1.721917619 | 0.054601619 | 1.721917619 | 0.054601619 | 1.721917619 | 2026 |
| ЦПР | 0131 | 0.1159 | 3.129 | 0.1159 | 3.129 | 0.1159 | 3.129 | 0.1159 | 3.129 | 0.1159 | 3.129 | 0.1159 | 3.129 | 0.1159 | 3.129 | 2026 |
| ЦПР | 0146 | 0.28135 | 0.7748 | 0.28135 | 0.7748 | 0.28135 | 0.7748 | 0.28135 | 0.7748 | 0.28135 | 0.7748 | 0.28135 | 0.7748 | 0.28135 | 0.7748 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 0, 0051 | 10.489 | 12.348 | 10.489 | 12.348 | 10.489 | 12.348 | 10.489 | 12.348 | 10.489 | 12.348 | 10.489 | 12.348 | 10.489 | 12.348 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 0, 0052 | 2.30833333 | 4.37937 | 2.30833333 | 4.37937 | 2.30833333 | 4.37937 | 2.30833333 | 4.37937 | 2.30833333 | 4.37937 | 2.30833333 | 4.37937 | 2.30833333 | 4.37937 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 0, 0053 | 0.7541 | 1.764 | 0.7541 | 1.764 | 0.7541 | 1.764 | 0.7541 | 1.764 | 0.7541 | 1.764 | 0.7541 | 1.764 | 0.7541 | 1.764 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 0, 0057 | 2.436 | 5.894 | 2.436 | 5.894 | 2.436 | 5.894 | 2.436 | 5.894 | 2.436 | 5.894 | 2.436 | 5.894 | 2.436 | 5.894 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 0020 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 0021 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 2026 |
| Цех Участок 01 | 1, 0022 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 0.00000524089 | 0.00003424089 | 2026 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|----|------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|------|
| Цех | 1, | 0023 | 0.00000 | 0.000034 | 0.000005 | 0.000034 | 0.0000 | 0.000034 | 0.000005 | 0.0000 | 0.000005 | 0.000034 | 0.000005 | 0.000034 | 0.0000052 | 0.000034 | 2026 |
| Участок 01 | | | 524089 | | 24089 | | 0524089 | | 24089 | 34 | 24089 | | 24089 | | 4089 | | |
| Цех | 1, | 0050 | 0.406 | 4.295 | 0.406 | 4.295 | 0.406 | 4.295 | 0.406 | 4.295 | 0.406 | 4.295 | 0.406 | 4.295 | 0.406 | 4.295 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех | 1, | 0040 | 0.046 | 1.2428 | 0.046 | 1.2428 | 0.046 | 1.2428 | 0.046 | 1.2428 | 0.046 | 1.2428 | 0.046 | 1.2428 | 0.046 | 1.2428 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех | 1, | 0041 | 0.0507 | 1.4081 | 0.0507 | 1.4081 | 0.0507 | 1.4081 | 0.0507 | 1.4081 | 0.0507 | 1.4081 | 0.0507 | 1.4081 | 0.0507 | 1.4081 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех | 1, | 0042 | 0.01975 | 0.622995 | 0.019755 | 0.622995 | 0.019755 | 0.622995 | 0.019755 | 0.622995 | 0.019755 | 0.622995 | 0.019755 | 0.622995 | 0.019755 | 0.6229955 | 2026 |
| Участок 01 | | | 5 | 5 | 5 | 55 | 5 | 55 | 5 | 955 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | |
| Цех | 1, | 0043 | 0.01495 | 0.1525 | 0.01495 | 0.1525 | 0.01495 | 0.1525 | 0.01495 | 0.1525 | 0.01495 | 0.1525 | 0.01495 | 0.1525 | 0.01495 | 0.1525 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | 5 | | | | | | | | | | |
| Цех | 1, | 0044 | 0.0076 | 0.2051 | 0.0076 | 0.2051 | 0.0076 | 0.2051 | 0.0076 | 0.2051 | 0.0076 | 0.2051 | 0.0076 | 0.2051 | 0.0076 | 0.2051 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех | 1, | 0045 | 0.1234 | 3.3362 | 0.1234 | 3.3362 | 0.1234 | 3.3362 | 0.1234 | 3.3362 | 0.1234 | 3.3362 | 0.1234 | 3.3362 | 0.1234 | 3.3362 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех | 1, | 0046 | 0.0485 | 1.3116 | 0.0485 | 1.3116 | 0.0485 | 1.3116 | 0.0485 | 1.3116 | 0.0485 | 1.3116 | 0.0485 | 1.3116 | 0.0485 | 1.3116 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех | 1, | 0047 | 0.01327 | 0.358940 | 0.013278 | 0.358940 | 0.013278 | 0.358940 | 0.013278 | 0.358940 | 0.013278 | 0.358940 | 0.013278 | 0.358940 | 0.0132781 | 0.3589402 | 2026 |
| Участок 01 | | | 815 | 262 | 15 | 262 | 7815 | 262 | 15 | 40262 | 15 | 262 | 15 | 262 | 5 | 62 | |
| Цех | 1, | 0048 | 0.04781 | 1.292637 | 0.047818 | 1.292637 | 0.047818 | 1.292637 | 0.047818 | 1.292637 | 0.047818 | 1.292637 | 0.047818 | 1.292637 | 0.047818 | 1.292637 | 2026 |
| Участок 01 | | | 8 | | | | 18 | | | 37 | | | | | | | |
| Цех | 1, | 0137 | 0.0107 | 0.3374 | 0.0107 | 0.3374 | 0.0107 | 0.3374 | 0.0107 | 0.3374 | 0.0107 | 0.3374 | 0.0107 | 0.3374 | 0.0107 | 0.3374 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех | 1, | 0138 | 0.0002 | 0.0063 | 0.0002 | 0.0063 | 0.0002 | 0.0063 | 0.0002 | 0.0063 | 0.0002 | 0.0063 | 0.0002 | 0.0063 | 0.0002 | 0.0063 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех | 1, | 0139 | 0.00023 | 0.0063 | 0.00023 | 0.0063 | 0.00023 | 0.0063 | 0.00023 | 0.0063 | 0.00023 | 0.0063 | 0.00023 | 0.0063 | 0.00023 | 0.0063 | 2026 |
| Участок 01 | | | | | | | 3 | | | | | | | | | | |

АО «КАЗАХСТАНСКИЙ ЭЛЕКТРОЛИЗНЫЙ ЗАВОД»

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по объекту
Павлодар, АО "КЭЗ"

Таблица 3.6

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|--|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------|
| Итого: | | 17.636440 3956 | 48.903297 618 | 17.63644 03956 | 48.903297 618 | 17.63644 03956 | 48.90329 7618 | 17.636440 3956 | 48.903297 618 | 17.63644 03956 | 48.903297 618 | 17.63644 03956 | 48.90329 7618 | 17.636440 3956 | 48.90329 7618 | |
| Неорганизованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЦППЭ | 6024 | 0.0017 | 0.0205 | 0.0017 | 0.0205 | 0.0017 | 0.0205 | 0.0017 | 0.0205 | 0.0017 | 0.0205 | 0.0017 | 0.0205 | 0.0017 | 0.0205 | 2026 |
| ЦППЭ | 6025 | 0.0017 | 0.0205 | 0.0017 | 0.0205 | 0.0017 | 0.0205 | 0.0017 | 0.0205 | 0.0017 | 0.0205 | 0.0017 | 0.0205 | 0.0017 | 0.0205 | 2026 |
| ЦППЭ | 6047 | 0.00407 | 0.07482 | 0.00407 | 0.07482 | 0.00407 | 0.07482 | 0.00407 | 0.07482 | 0.00407 | 0.07482 | 0.00407 | 0.07482 | 0.00407 | 0.07482 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6033 | 0.0028 | 0.010305 | 0.0028 | 0.010305 | 0.0028 | 0.010305 | 0.0028 | 0.010305 | 0.0028 | 0.010305 | 0.0028 | 0.010305 | 0.0028 | 0.010305 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6014 | 0.0002 | 0.00569 | 0.0002 | 0.00569 | 0.0002 | 0.00569 | 0.0002 | 0.00569 | 0.0002 | 0.00569 | 0.0002 | 0.00569 | 0.0002 | 0.00569 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6020 | 0.0212 | 0.2574 | 0.0212 | 0.2574 | 0.0212 | 0.2574 | 0.0212 | 0.2574 | 0.0212 | 0.2574 | 0.0212 | 0.2574 | 0.0212 | 0.2574 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6021 | 0.0212 | 0.2574 | 0.0212 | 0.2574 | 0.0212 | 0.2574 | 0.0212 | 0.2574 | 0.0212 | 0.2574 | 0.0212 | 0.2574 | 0.0212 | 0.2574 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6022 | 0.1061 | 1.2648 | 0.1061 | 1.2648 | 0.1061 | 1.2648 | 0.1061 | 1.2648 | 0.1061 | 1.2648 | 0.1061 | 1.2648 | 0.1061 | 1.2648 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6023 | 0.1061 | 1.2648 | 0.1061 | 1.2648 | 0.1061 | 1.2648 | 0.1061 | 1.2648 | 0.1061 | 1.2648 | 0.1061 | 1.2648 | 0.1061 | 1.2648 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6028 | 0.0009 | 0.0041 | 0.0009 | 0.0041 | 0.0009 | 0.0041 | 0.0009 | 0.0041 | 0.0009 | 0.0041 | 0.0009 | 0.0041 | 0.0009 | 0.0041 | 2026 |
| Итого: | | 0.26597 | 3.180315 | 0.26597 | 3.180315 | 0.26597 | 3.180315 | 0.26597 | 3.180315 | 0.26597 | 3.180315 | 0.26597 | 3.180315 | 0.26597 | 3.180315 | |
| Всего по | | 17.902410 3956 | 52.083612 618 | 17.90241 03956 | 52.083612 618 | 17.90241 03956 | 52.08361 2618 | 17.902410 3956 | 52.083612 618 | 17.90241 03956 | 52.083612 618 | 17.90241 03956 | 52.08361 2618 | 17.902410 3956 | 52.08361 2618 | 2026 |
| загрязняющему веществу: | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **2930, Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Организованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цех 0, Участок 01 | 0059 | 0.013 | 0.113 | 0.013 | 0.113 | 0.013 | 0.113 | 0.013 | 0.113 | 0.013 | 0.113 | 0.013 | 0.113 | 0.013 | 0.113 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0060 | 0.00023 | 0.00084 | 0.00023 | 0.00084 | 0.00023 | 0.00084 | 0.00023 | 0.00084 | 0.00023 | 0.00084 | 0.00023 | 0.00084 | 0.00023 | 0.00084 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 0093 | 0.00195 | 0.0044 | 0.00195 | 0.0044 | 0.00195 | 0.0044 | 0.00195 | 0.0044 | 0.00195 | 0.0044 | 0.00195 | 0.0044 | 0.00195 | 0.0044 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0125 | 0.00004 | 0.00005 | 0.00004 | 0.00005 | 0.00004 | 0.00005 | 0.00004 | 0.00005 | 0.00004 | 0.00005 | 0.00004 | 0.00005 | 0.00004 | 0.00005 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 0124 | 0.004 | 0.0052 | 0.004 | 0.0052 | 0.004 | 0.0052 | 0.004 | 0.0052 | 0.004 | 0.0052 | 0.004 | 0.0052 | 0.004 | 0.0052 | 2026 |
| Итого: | | 0.01922 | 0.12349 | 0.01922 | 0.12349 | 0.01922 | 0.12349 | 0.01922 | 0.12349 | 0.01922 | 0.12349 | 0.01922 | 0.12349 | 0.01922 | 0.12349 | |
| Неорганизованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 6017 | 0.0166 | 0.016202 | 0.0166 | 0.016202 | 0.0166 | 0.016202 | 0.0166 | 0.016202 | 0.0166 | 0.016202 | 0.0166 | 0.016202 | 0.0166 | 0.016202 | 2026 |
| Центральная заводская | 6031 | 0.0036633 6 | 0.0309346 36 | 0.003663 36 | 0.0309346 36 | 0.003663 36 | 0.030934 6 | 0.0036633 6 | 0.0309346 36 | 0.003663 36 | 0.0309346 36 | 0.003663 36 | 0.030934 6 | 0.0036633 6 | 0.030934 6 | 2026 |
| Цех 0, Участок 01 | 6034 | 0.000001 | 0.000001 | 0.000001 | 0.000001 | 0.000001 | 0.000001 | 0.000001 | 0.000001 | 0.000001 | 0.000001 | 0.000001 | 0.000001 | 0.000001 | 0.000001 | 2026 |
| Цех 1, Участок 01 | 6027 | 0.0017 | 0.0026 | 0.0017 | 0.0026 | 0.0017 | 0.0026 | 0.0017 | 0.0026 | 0.0017 | 0.0026 | 0.0017 | 0.0026 | 0.0017 | 0.0026 | 2026 |
| Итого: | | 0.0219643 | 0.0497376 | 0.021964 | 0.0497376 | 0.021964 | 0.049737 | 0.0219643 | 0.0497376 | 0.021964 | 0.0497376 | 0.021964 | 0.049737 | 0.0219643 | 0.049737 | |
| Всего по | | 0.0411843 6 | 0.1732276 36 | 0.041184 36 | 0.1732276 36 | 0.041184 36 | 0.173227 6 | 0.0411843 6 | 0.1732276 36 | 0.041184 36 | 0.1732276 36 | 0.041184 36 | 0.173227 6 | 0.0411843 6 | 0.173227 6 | 2026 |
| загрязняющему веществу: | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **2978, Пыль тонко измельченного резинового вулканизата из отходов | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Организованные источники | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортный цех | 0062 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 2026 |
| Итого: | | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | |
| Всего по | | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 0.0226 | 0.0407 | 2026 |
| загрязняющему веществу: | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Всего по объекту: Из них: | | 1749.6726 0051 | 48913.576 587 | 1749.672 60051 | 48913.576 587 | 1749.672 60051 | 48913.57 6587 | 1749.6726 0051 | 48913.576 587 | 1749.672 60051 | 48913.576 587 | 1749.672 60051 | 48913.57 6587 | 1748.8753 0051 | 48913.57 6587 | |
| Итого по | | 1736.8051 7137 | 48717.434 0342 | 1736.805 17137 | 48717.434 0342 | 1736.805 17137 | 48717.43 40342 | 1736.8051 7137 | 48717.434 0342 | 1736.805 17137 | 48717.434 0342 | 1736.805 17137 | 48717.43 40342 | 1736.8051 7137 | 48717.43 40342 | |
| организованным источникам: | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Итого по | | 12.867429 146 | 196.14255 2824 | 12.86742 9146 | 196.14255 2824 | 12.86742 9146 | 196.1425 52824 | 12.867429 146 | 196.14255 2824 | 12.86742 9146 | 196.14255 2824 | 12.86742 9146 | 196.1425 52824 | 12.867429 146 | 196.1425 52824 | |
| неорганизованным источникам: | | | | | | | | | | | | | | | | |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

1.3.4. Уточнение границ и данные о пределах области воздействия объекта

В целях ослабления воздействия неблагоприятных факторов на окружающую среду, согласно требованиям Санитарных правил "Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека" Приказ и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года №

ҚР ДСМ-2, а также Экологического Кодекса РК, для объектов хозяйственной и иной деятельности устанавливаются санитарно-защитные зоны (СЗЗ). Ближайшей жилой зоной является поселок Кенжеколь, расположенный с юго-западной стороны на расстоянии 10 км от границы предприятия.

Согласно Приложению 1 к Санитарным правилам «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека» (Приказ и.о. МЗ РК от 11.01.2022 г. № ҚР ДСМ-2) относится к объектам I категории с размером СЗЗ не менее 1000м.

Предприятием разработаны и утверждены проекты организации санитарно-защитной зоны, где расчетным способом и натурными замерами подтверждены границы СЗЗ размером 3000м.

1.3.5. Мероприятия по регулированию выбросов на период неблагоприятных метеорологических условий (НМУ)

При соблюдении решений, принятых проектом и прочей проектной документацией, риск возникновения аварий и опасных природных явлений отсутствует.

В настоящее время, из-за отсутствия поста наблюдений гидрометеорологии, на станции Ктай не прогнозируются неблагоприятные метеорологические условия (Приложение 2).

В случае начала прогнозирования НМУ в районе расположения предприятия разработаны мероприятия по сокращению выбросов в период НМУ, представленные в таблице 3.8.

М Е Р О П Р И Я Т И Я

по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026 год

Таблица 3.8

| График работы источ- ника | Цех, участок (номер режима работы предприятия в период НМУ) | Мероприятия на период неблаго- приятных метеорологи- ческих условий | Вещества, по которым проводится сокращение выбросов | Характеристики источников, на которых проводится снижение выбросов | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|---|---|--|---------------------|--|--|-------------------|---|---------------------------|----------------|----------------------------|--|---|
| | | | | Координаты на карте-схеме объекта | | Параметры газовойздушной смеси на выходе из источника и характеристики выбросов после их сокращения | | | | | | | | Сте- пень эффек- тив- ности мероп- прия- тий, % |
| | | | | | | Номер на карте- схеме объек- та (горо- да) | точечного источника, центра группы источ- ников или одного конца линейного источника | высо- та, м | диа- метр источ- ника выбро- сов, м | ско- рость, м/с | объем, м3/с | темпера- тура, гр,оС | мощность выбросов без учета мероприятий, г/с | |
| | | | | X1/Y1 | X2/Y2 | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| Площадка 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 (1) | Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | 0001 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 0.718 | 0.6462 | 10 |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 (1) | Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | 0002 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.3 / 167.3 | 94/94 | 0.718 | 0.6462 | 10 |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 | Мероприятия при НМУ 1-й | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в | 0003 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 0.718 | 0.6462 | 10 |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 (1) | Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | 0004 | 0/0 | | | | | | | 0.718 | 0.6462 | 10 |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 (1) | Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) | 0001 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 50.8 | 45.72 | 10 |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 (1) | Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) | 0002 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.3 / 167.3 | 94/94 | 50.8 | 45.72 | 10 |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 (1) | Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) | 0003 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 50.8 | 45.72 | 10 |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 | Мероприятия при НМУ 1-й | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) | 0004 | 0/0 | | | | | | | 50.8 | 45.72 | 10 |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 (1) | Мероприятия при НМУ 1-й степени | Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) | 0001 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 314.8 | 283.32 | 10 |

М Е Р О П Р И Я Т И Я

по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026 год

Таблица 3.8

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|-----------------------------|------------------------------|--|--|------|---------------------|---|----|-----|-------|---------------------------|-------|-------|--------|----|
| ч/сут 364 д/год 24 | Цех 01, Участок 01 (1) | опасности Мероприятия при НМУ 1-й степени | Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584) | 0002 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.3 / 167.3 | 94/94 | 314.8 | 283.32 | 10 |
| ч/сут 364 д/год 24 | Цех 01, Участок 01 (1) | опасности Мероприятия при НМУ 1-й степени | Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584) | 0003 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 314.8 | 283.32 | 10 |
| ч/сут 364 д/год 24 | Цех 01, Участок 01 (1) | опасности Мероприятия при НМУ 1-й степени | Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584) | 0004 | 0/0 | | | | | | | 314.8 | 283.32 | 10 |
| ч/сут 364 д/год 24 | Цех 01, Участок 01 (1) | опасности Мероприятия при НМУ 1-й степени | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) | 0001 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 1.349 | 1.2141 | 10 |
| ч/сут 364 д/год 24 | Цех 01, Участок 01 (1) | опасности Мероприятия при НМУ 1-й степени | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) | 0002 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.3 / 167.3 | 94/94 | 1.349 | 1.2141 | 10 |
| ч/сут 364 д/год 24 | Цех 01, Участок 01 (1) | опасности Мероприятия при НМУ 1-й степени | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) | 0003 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 1.349 | 1.2141 | 10 |
| ч/сут 364 д/год 24 | Цех 01, Участок 01 (1) | опасности Мероприятия при НМУ 1-й степени | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) | 0004 | 0/0 | | | | | | | 1.349 | 1.2141 | 10 |
| ч/сут 364 д/год 24 | Цех 01, Участок 01 (1) | опасности Мероприятия при НМУ 1-й степени | Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия фторид, пересчете на фтор/) (615) | 0001 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 2.147 | 1.9323 | 10 |
| ч/сут 364 д/год 24 | Цех 01, Участок 01 (1) | опасности Мероприятия при НМУ 1-й степени | Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (пересчете на фтор/) (615) | 0002 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.3 / 167.3 | 94/94 | 2.147 | 1.9323 | 10 |
| ч/сут 364 д/год 24 | Цех 01, Участок 01 (1) | опасности Мероприятия при НМУ 1-й степени | Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в | 0003 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 2.147 | 1.9323 | 10 |

М Е Р О П Р И Я Т И Я
по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026 год

Таблица 3.8

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|------------------------------|--|---|------|---------------------|--|----|-----|-------|---------------------------|-------|-------------|--------------|----|
| 364 д/год 24 ч/сут | Цех 01, Участок 01 (1) | Мероприятия при НМУ 1-й степени опасности | пересчете на фтор/) (615) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54) Возгоны каменноугольного пека с содержанием бенз/а/пирена от 0,1 до 0,15% (217*) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493) | 0004 | 0/0 | | | | | | | 2.147 | 1.9323 | 10 |
| 365 д/год | Цех 01, Участок 01 | Мероприятия при НМУ 1-й | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | 0025 | 0/0 | | | | | | | 0.056449042 | 0.0508041378 | 10 |
| | | | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | | | | | | | | | 2.63080199 | 2.367721791 | 10 |
| | | | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | | | | | | | | | 0.42750533 | 0.384754797 | 10 |
| | | | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | | | | | | | | | 22.85788 | 20.572092 | 10 |
| | | | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | | | | | | | | | 26.8723 | 24.18507 | 10 |
| | | | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | | | | | | | | | 0.017 | 0.0153 | 10 |
| | | | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | | | | | | | | | 0.00014 | 0.000126 | 10 |
| | | | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | | | | | | | | | 0.09 | 0.081 | 10 |
| | | | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | | | | | | | | | 0.7 | 0.63 | 10 |
| 364 д/год 24 ч/сут | Цех 01, Участок 01 (2) | Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | 0001 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 0.718 | 0.5744 | 20 |
| 364 д/год 24 ч/сут | Цех 01, Участок 01 (2) | Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | 0002 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.3 / 167.3 | 94/94 | 0.718 | 0.5744 | 20 |
| 364 д/год 24 ч/сут | Цех 01, Участок 01 (2) | Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности | Алюминий оксид (диАлюминий триоксид) (в пересчете на алюминий) (20) | 0003 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 0.718 | 0.5744 | 20 |
| 364 д/год 24 ч/сут | Цех 01, Участок 01 (2) | Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) | 0001 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 50.8 | 40.64 | 20 |

М Е Р О П Р И Я Т И Я
по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026 год

Таблица 3.8

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-----------------------|----------------------------|--|------|---------------------|---|----|-----|-------|------------------|-------|------|-------|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 | Мероприятия при НМУ 2-й | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, | 0002 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.3 / 167.3 | 94/94 | 50.8 | 40.64 | 20 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-----------------------|---|---|------|---------------------|----|-----|-------|---------------------------|-------|-------|--------|----|--|
| 24 ч/сут | (2) | степени опасности | Сера (IV) оксид) (516) | | | | | | | | | | | |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 | Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) | 0003 | 800.36 /- 243.01 | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 50.8 | 40.64 | 20 | |
| 24 ч/сут | (2) | степени опасности | | | | | | | | | | | | |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 | Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности | Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584) | 0001 | 800.36 /- 243.01 | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 314.8 | 251.84 | 20 | |
| 24 ч/сут | (2) | степени опасности | | | | | | | | | | | | |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 | Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности | Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584) | 0002 | 800.36 /- 243.01 | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.3 / 167.3 | 94/94 | 314.8 | 251.84 | 20 | |
| 24 ч/сут | (2) | степени опасности | | | | | | | | | | | | |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 | Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности | Углерод оксид (Оксись углерода, Угарный газ) (584) | 0003 | 800.36 /- 243.01 | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 314.8 | 251.84 | 20 | |
| 24 ч/сут | (2) | степени опасности | | | | | | | | | | | | |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 | Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) | 0001 | 800.36 /- 243.01 | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 1.349 | 1.0792 | 20 | |
| 24 ч/сут | (2) | степени опасности | | | | | | | | | | | | |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 | Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) | 0002 | 800.36 /- 243.01 | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.3 / 167.3 | 94/94 | 1.349 | 1.0792 | 20 | |
| 24 ч/сут | (2) | степени опасности | | | | | | | | | | | | |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 | Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) | 0003 | 800.36 /- 243.01 | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 1.349 | 1.0792 | 20 | |
| 24 ч/сут | (2) | степени опасности | | | | | | | | | | | | |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 | Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности | Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (| 0001 | 800.36 /- 243.01 | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 2.147 | 1.7176 | 20 | |
| 24 ч/сут | (2) | степени опасности | | | | | | | | | | | | |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 | Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности | Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (| 0002 | 800.36 /- 243.01 | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.3 / 167.3 | 94/94 | 2.147 | 1.7176 | 20 | |
| 24 ч/сут | (2) | степени опасности | | | | | | | | | | | | |
| 364 д/год | Цех 01, Участок 01 | Мероприятия при НМУ 2-й степени опасности | Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (пересчете на фтор/) (615) | 0003 | 800.36 /- 243.01 | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 2.147 | 1.7176 | 20 | |
| 24 ч/сут | (2) | степени опасности | | | | | | | | | | | | |

М Е Р О П Р И Я Т И Я

Таблица 3.8

по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026 год

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|-----|---------|-------------|---|------|-----|---|---|---|----|----|----|-------------|--------------|----|
| 365 | Цех 01, | Мероприятия | гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) диВанадий пентоксид (| 0025 | 0/0 | | | | | | | 0.056449042 | 0.0451592336 | 20 |

Проект нормативов эмиссий (ПНЭ) в атмосферу в период эксплуатации завода по производству первичного алюминия на период 2026-2030 гг.

М Е Р О П Р И Я Т И Я
по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026 год

Таблица 3.8

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|--------------|-------------------|-------------------------------------|---|------|---------------------|---|----|-----|-------|---------------------------|-------|-------|--------|----|
| д/год 24 | Участок 01 (3) | при НМУ 3-й степени опасности | сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) | | 243.01 | | | | | 167.3 | | | | |
| ч/сут 364 | Цех 01, | Мероприятия | Сера диоксид (Ангидрид | 0003 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 50.8 | 30.48 | 40 |
| д/год 364 | Участок 01 | при НМУ 3-й | сернистый, Сернистый газ, Сера диоксид (Ангидрид | 0004 | 0/0 | | | | | | | 50.8 | 30.48 | 40 |
| д/год 24 | Участок 01 | при НМУ 3-й | сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) | | | | | | | | | | | |
| ч/сут 364 | Цех 01, | Мероприятия | Углерод оксид (Окись | 0001 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 314.8 | 188.88 | 40 |
| д/год 24 | Участок 01 | при НМУ 3-й | углерода, Угарный газ) (| | | | | | | | | | | |
| ч/сут 364 | Цех 01, | Мероприятия | Углерод оксид (Окись | 0002 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.3 / 167.3 | 94/94 | 314.8 | 188.88 | 40 |
| д/год 24 | Участок 01 | при НМУ 3-й | углерода, Угарный газ) (| | | | | | | | | | | |
| ч/сут 364 | Цех 01, | Мероприятия | Углерод оксид (Окись | 0003 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 314.8 | 188.88 | 40 |
| д/год 24 | Участок 01 | при НМУ 3-й | углерода, Угарный газ) (| | | | | | | | | | | |
| ч/сут 364 | Цех 01, | Мероприятия | Углерод оксид (Окись | 0004 | 0/0 | | | | | | | 314.8 | 188.88 | 40 |
| д/год 24 | Участок 01 | при НМУ 3-й | углерода, Угарный газ) (| | | | | | | | | | | |
| ч/сут 364 | Цех 01, | Мероприятия | Фтористые газообразные | 0001 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 1.349 | 0.8094 | 40 |
| д/год 24 | Участок 01 | при НМУ 3-й | соединения /в пересчете | | | | | | | | | | | |
| ч/сут 364 | Цех 01, | Мероприятия | соединения /в пересчете | 0002 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.3 / 167.3 | 94/94 | 1.349 | 0.8094 | 40 |
| д/год 24 | Участок 01 | при НМУ 3-й | соединения /в пересчете | | | | | | | | | | | |
| ч/сут 364 | Цех 01, | Мероприятия | соединения /в пересчете | 0003 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 1.349 | 0.8094 | 40 |
| д/год 24 | Участок 01 | при НМУ 3-й | соединения /в пересчете | | | | | | | | | | | |
| ч/сут 364 | Цех 01, | Мероприятия | соединения /в пересчете | 0004 | 0/0 | | | | | | | 1.349 | 0.8094 | 40 |
| д/год 24 | Участок 01 | при НМУ 3-й | соединения /в пересчете | | | | | | | | | | | |
| ч/сут 364 | Цех 01, | Мероприятия | Фториды неорганические | 0001 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 2.147 | 1.2882 | 40 |
| д/год 24 | Участок 01 | при НМУ 3-й | плохо растворимые - (| | | | | | | | | | | |
| ч/сут 364 | Цех 01, | Мероприятия | алюминия фторид, кальция | | | | | | | | | | | |
| д/год 24 | Участок 01 | при НМУ 3-й | фторид, натрия | | | | | | | | | | | |
| ч/сут 364 | Цех 01, | Мероприятия | пересчете на фтор/) (615) | | | | | | | | | | | |
| д/год 24 | Участок 01 | при НМУ 3-й | пересчете на фтор/) (615) | | | | | | | | | | | |
| ч/сут 364 | Цех 01, | Мероприятия | Фториды неорганические | 0002 | 800.36 /- | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.3 / | 94/94 | 2.147 | 1.2882 | 40 |

Таблица 3.8

М Е Р О П Р И Я Т И Я
по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ на 2026 год

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|-----------------------------|------------------------------|--|---|------|---------------------|---|----|-----|-------|---------------------------|-------|-------------|--------------|----|
| д/год 24 ч/сут | Участок 01 (3) | при НМУ 3-й степени опасности | плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) | | 243.01 | | | | | 167.3 | | | | |
| 364 д/год 24 ч/сут | Цех 01, Участок 01 (3) | Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности | Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) | 0003 | 800.36 /- 243.01 | | 48 | 4.2 | 12.08 | 167.361437/ 167.361437 | 94/94 | 2.147 | 1.2882 | 40 |
| 364 д/год 24 ч/сут | Цех 01, Участок 01 (3) | Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности | Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат) (Фториды неорганические плохо растворимые /в пересчете на фтор/) (615) | 0004 | 0/0 | | | | | | | 2.147 | 1.2882 | 40 |
| 365 д/год ч/ сут | Цех 01, Участок 01 (3) | Мероприятия при НМУ 3-й степени опасности | диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадия пятиокись) (115) | 0025 | 0/0 | | | | | | | 0.056449042 | 0.0338694252 | 40 |
| | | | Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4) | | | | | | | | | 2.63080199 | 1.578481194 | 40 |
| | | | Азот (II) оксид (Азота оксид) (6) | | | | | | | | | 0.42750533 | 0.256503198 | 40 |
| | | | Сера диоксид (Ангидрид сернистый, Сернистый газ, Сера (IV) оксид) (516) | | | | | | | | | 22.85788 | 13.714728 | 40 |
| | | | Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584) | | | | | | | | | 26.8723 | 16.12338 | 40 |
| | | | Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617) | | | | | | | | | 0.017 | 0.0102 | 40 |
| | | | Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен) (54) | | | | | | | | | 0.00014 | 0.000084 | 40 |
| | | | Возгоны каменноугольного пека с содержанием бенз/Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: более 70 (Динас) (493) | | | | | | | | | 0.09 | 0.054 | 40 |
| | | | | | | | | | | | | 0.7 | 0.42 | 40 |

1.3.6. План мероприятий по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

При наступлении неблагоприятных метеорологических условий (НМУ) происходит накопление загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы. В этих условиях знание и применение комплекса профилактических мер по нейтрализации вредных воздействий могут в значительной степени ослабить и даже исключить действие загрязняющих веществ на организм человека.

Прогнозирование высоких уровней загрязнения, передачу предупреждений (оповещений) и их отмену осуществляют прогностические подразделения Казгидромета.

Взаимодействие подразделений Казгидромета с предприятиями и контролирующими органами по вопросам защиты атмосферы от загрязнения в периоды НМУ осуществляются по заранее разработанной схеме, утвержденной акимом города. Ниже приводится примерная схема доведения предупреждений о неблагоприятных метеорологических условиях, которая может корректироваться в каждом конкретном городе с учетом его специфики.

При большом количестве предприятий целесообразно организовать передачу предупреждений по местному телерадиовещанию. Для таких передач необходимо установить определенное время (два-три раза в сутки). Однако при неожиданном возникновении угрозы предупреждение может быть передано в любое время суток.

При составлении предупреждения первой степени сообщается, что «на предприятиях, проводится регулирование выбросов, с ... часов (дата) источники ... группы работают по режиму один», при составлении предупреждения второй степени – «...по режиму два», третьей степени – «...по режиму три».

Наряду с сообщениями по радио, предупреждения передаются в основные предприятия, территориальное подразделение уполномоченного органа в области охраны окружающей среды и городской акимат.

Если предупреждение передается непосредственно на предприятие с большим количеством источников, то сообщается следующий текст: «С «...» часов (дата) источники «...» группы работают в режиме один (два, три)». Если предприятие представляет собой единый источник, то сообщается: «С ... часов (дата) режим работы один (два, три)».

Для приема предупреждений на предприятиях назначаются ответственные, которые, приняв текст, регистрируют его в журнале и сообщают его содержание по всем ПСП, где производится регулирование выбросов.

1.3.7. Обобщенные данные о выбросах загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ

Обобщенные данные о выбросах загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ представлены в Приложении 8 в Таблице 3.9

1.3.8. Краткая характеристика мероприятия с учетом условий эксплуатации технологического оборудования

Под регулированием выбросов вредных веществ в атмосферу понимается их кратковременное сокращение в периоды НМУ, предотвращающее высокий уровень загрязнения воздуха. Регулирование выбросов осуществляется с учетом прогноза НМУ на основе предупреждений о возможном опасном росте концентраций примесей в воздухе с целью его предотвращения.

При НМУ в кратковременные периоды загрязнения атмосферы опасного для здоровья населения, предприятие обеспечивает снижение выбросов вредных веществ. В зависимости от состояния атмосферы создаются различные условия рассеивания загрязняющих веществ в атмосферном воздухе.

Контролирующими органами города на предприятия передается штормовое предупреждение по трем категориям опасности, которые соответствуют трем режимам работы предприятия в условиях НМУ:

- первая степень опасности - у поверхности земли ожидается или обнаружено накопление загрязняющих веществ, концентрации которых могут достигать (или достигли) уровней, превышающих максимальные разовые ПДК до 3-х раз;
- вторая степень опасности - у поверхности земли ожидается или обнаружено накопление загрязняющих веществ, концентрации которых могут достигать (или достигли) уровней, превышающих максимальные разовые ПДК более чем в 3 раза, но не более, чем в 5 раз;
- третья степень опасности - у поверхности земли ожидается или обнаружено накопление загрязняющих веществ, концентрации которых могут достигать (или достигли) уровней, превышающих максимальные разовые ПДК более, чем в 5 раз.

Прогноз загрязнения атмосферы и регулирования выбросов являются важной составной частью всего комплекса мероприятий по обеспечению чистоты воздушного бассейна. Эти работы особенно необходимы в городах и поселках с относительно высоким средним уровнем загрязнения воздуха, поскольку принятие мер по его снижению требует, как правило, больших усилий и времени, а эффект от регулирования примесей может быть практически незамедлительным.

При разработке мероприятий по кратковременному сокращению выбросов в периоды НМУ необходимо учитывать следующее:

- мероприятия должны быть достаточно эффективными и практически выполнимыми;
- мероприятия должны учитывать специфику конкретных производств;
- осуществление разработанных мероприятий, как правило, не должно сопровождаться сокращением производства.

Сокращение в связи с выполнением дополнительных мероприятий допускается в редких случаях, когда угроза интенсивного скопления примесей в приземном слое атмосферы особенно велика. Предупреждения о повышении уровня загрязнения воздуха в связи с ожидаемым НМУ составляют в прогностических подразделениях КАЗГИДРОМЕТА. В зависимости от ожидаемого уровня загрязнения атмосферы составляют предупреждения трех степеней, которым соответствуют три режима работы предприятий в периоды НМУ.

Мероприятия по снижению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды НМУ в случае экстремального загрязнения атмосферы, на период работы предприятия. На период неблагоприятных метеорологических условий (НМУ) разработаны мероприятия по снижению выбросов вредных веществ в атмосферу по трем режимам. Согласно методическим указаниям по регулированию выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях по каждому режиму предусмотрено снижение нагрузки для

обеспечения уменьшения выбросов относительно максимально возможных для данного предприятия на каждый год нормирования:

- по первому режиму на 15-20%;
- по второму режиму на 20-40%;
- по третьему режиму на 40-60%.

Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в период НМУ разрабатывают предприятия, расположенные в населенных пунктах, где органами Казгидромета проводится прогнозирование НМУ. В соответствии с методическими указаниями РД 52.04.52-85 разработаны мероприятия по регулированию выбросов в период НМУ для трех режимов работы. Меры по уменьшению выброса, в периоды НМУ, могут проводиться без сокращения производства и без существенных изменений технологического режима - это I и II режимы работы предприятия. При этом сокращение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы обеспечивается примерно на 20% и до 40% для I и II режимов соответственно. При третьем режиме работы предприятия мероприятия должны обеспечить сокращение концентрации загрязняющих веществ примерно на 40-60%, а в некоторых особо опасных случаях, когда создается серьезная угроза здоровью населения. При этом снижение загрязненности до 50% может быть достигнуто за счет смещения во времени технологических процессов, связанных с выделением вредных веществ.

В связи с особой социальной значимостью процессов снижения экологической нагрузки на окружающую среду, предприятию необходимо проводить следующие мероприятия по снижению выбросов вредных веществ в атмосферу по трем режимам на период НМУ:

Режим I

Мероприятия по I режиму носят организационно-технический характер, их можно быстро провести без существенных затрат и снижения производительности предприятия.

К ним относятся:

- усиление контроля точного соблюдения технологического регламента производства;
- безусловное соблюдение технологического режима задействованного оборудования,

КИПиА;

- контроль режима нагрузки карьерного транспорта;
- интенсивная влажная уборка производственных помещений и территории.

Режим II

Мероприятия по II режиму обеспечат уменьшение концентрации загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы на 40%.

- приостанавливается выполнение ремонтных работ, не затрагивающих основных технологических процессов;
- прекращение заливок топлива в емкости, а также заправки автотранспорта;
- рассредоточение по времени работы карьерного транспорта.

Режим III

Мероприятия по III режиму включают мероприятия, разработанные для I и II режимов, а также мероприятия, которые позволяют снизить выбросы загрязняющих веществ в атмосферу за счет временного сокращения производительности предприятия:

- снижение нагрузки на производственных объектах;
- запрет работы двигателей карьерного транспорта на холостом ходу при продолжительных остановках;
- прекратить работу автотехники.

По первому режиму работы предприятие должно обеспечивать снижение концентрации загрязняющих веществ (ЗВ) в приземном слое атмосферы на 15-20 % по второму – на 20-40%, по третьему – на 40-60% в некоторых особо опасных случаях полностью прекратить выбросы.

В период НМУ предприятие должно проводить следующие организационно-технические мероприятия:

- Усилить контроль технического состояния и эксплуатации оборудования, гидротранспорта (трубопроводов);
- Запретить работу технологического оборудования на форсированном режиме;
- Запретить продувку и чистку оборудования, ремонтные работы, связанные с повышенным выделением ЗВ в атмосферу;
- Обеспечить максимально эффективное гидрообеспыливание пылящих поверхностей и пересыпаемого сырья;

- Рассредоточить во времени работу технологического оборудования, не задействованного в едином непрерывном рабочем процессе;
- Усилить контроль работы КИП и АСУТП;
- Усилить контроль мест пересыпки пылящих материалов;
- Проверить соответствие технологического режима работы оборудования и других производственных мощностей регламенту производства;
- Запретить работу двигателей технологического транспорта на холостом ходу при продолжительных остановках.

1.3.9. Обоснование возможного диапазона регулирования выбросов по каждому мероприятию

Результаты расчета концентраций на все режимы НМУ показывают эффективность предлагаемых мероприятий, направленных на сокращение объемов выброса и снижение приземных концентраций по основным загрязняющим веществам и представлены в Таблице 1.23.

1.4. Контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов

Производственный экологический контроль воздушного бассейна включает в себя два основных направления деятельности:

- ✓ мониторинг эмиссий – наблюдения за выбросами загрязняющих веществ на источниках выбросов.
- ✓ мониторинг воздействия – оценка фактического состояния загрязнения атмосферного воздуха в конкретных точках наблюдения на местности.

Мониторинг состояния атмосферного воздуха проводится в соответствии с «Руководством по контролю загрязнения атмосферы» (РД 52.04.186-89), «Временным руководством по контролю источников загрязнения атмосферы (РНД 211.3.01-06-97).

Мониторинг эмиссий

Мониторинг эмиссий загрязняющих веществ в атмосферу на источниках выбросов выполняется для контроля соблюдения нормативов ПДВ.

Мониторинг эмиссий предусматривается для контроля предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу ЗВ, устанавливаемых на стадии разработки проектной документации. Мониторинг выполняется с использованием следующих методов:

- ✓ метод прямого измерения концентраций загрязняющих веществ в отходящих газах с помощью автоматических газоанализаторов либо инструментального отбора проб отходящих газов с последующим анализом в стационарной лаборатории. Этот метод используется для мониторинга эмиссий на наиболее крупных организованных источниках выбросов – трубах аспирационно-технологических установок, дымовых трубах и др.;
- ✓ расчетный метод с использованием методик по расчету выбросов, утвержденных уполномоченным органом в области охраны окружающей среды РК. Этот метод применяется для расчета организованных, неорганизованных, залповых выбросов, а также выбросов от передвижных источников и ряда организованных источников.

Периодичность выполнения мониторинга эмиссий на источниках выбросов зависит от категории сочетания «источник - вредное вещество», определяемой при подготовке предложений по нормативам ПДВ в разработанном проекте. Определение категории источников выброса, значения ПДВ представлено в таблице 1.22.

В число обязательно контролируемых веществ должны быть включены основные загрязняющие вещества – окислы азота, серы диоксид, оксиды углерода.

Организованные источники загрязнения, выбрасывающие такие вещества как: окислы азота, серы диоксид, оксиды углерода, подлежат контролю 1 раз в квартал.

Неорганизованные источники контролю не подлежат, в виду невозможности определения того или иного вклада в общее загрязнение атмосферы. Самым оптимальным и целесообразным считается проведения мониторинга воздействия на границе санитарно-защитной зоны.

К первой категории относятся источники, для которых при $C_m/ПДК > 0.5$ выполняются неравенства: $M/ПДК > 0.01H$ при $H > 10$ м и $M/ПДК > 0.1H$ при $H < 10$ м, где: M (г/с) – суммарное количество выбросов от всех источников предприятия, соответствующее наиболее неблагоприятным из установленных условий выброса; $ПДК$ (мг/м³) – максимальная разовая предельно-допустимая концентрация; H (м) – средневзвешенная по предприятию высота источников выброса. При $H < 10$ м принимают $H = 10$. Источники 1 категории контролируются систематически. Источники 2 категории, более мелкие, могут контролироваться эпизодически. Согласно «Руководству по контролю источников загрязнения», в число обязательных контролируемых веществ входят: диоксид азота; диоксид серы; оксид углерода; пыли (приоритетные).

Контроль за соблюдением установленных нормативов ПДВ может осуществляться специализированной организацией, привлекаемой на договорных условиях. Контроль включает определение массы выбросов вредных веществ в единицу времени от данного источника загрязнения и сравнение этих показателей с установленными величинами норматива, проверку плана мероприятий по достижению ПДВ и проверку эффективности эксплуатации очистных установок. Ответственность за организацию контроля и своевременную отчетность по результатам возлагается на Отдел охраны окружающей среды. Результаты контроля включаются в технические отчеты предприятия, отчет по форме 2-ТП (воздух) и учитываются при оценке его деятельности. Все источники, подлежащие контролю, делятся на две категории.

План-график контроля на предприятии за соблюдением нормативов ПДВ приведен в [Приложении 7](#).

Мониторинг эмиссий на передвижных источниках выбросов будет осуществляться путем систематического контроля за состоянием топливной системы двигателей автотранспорта и ежегодной проверке на токсичность отработавших газов.

Мониторинг воздействия

В процессе мониторинга воздействия проводятся наблюдения за фактическим состоянием загрязнения атмосферного воздуха в установленных точках на границе санитарно-защитной зоны. Схема расположения точек контроля представлена на ситуационной карте-схеме на рисунке 1.4.1..

Точки отбора определялись в зависимости от направления ветра (с подветренной и наветренной стороны), расположения сторонних производственных объектов.

Частота отбора проб: 1 раз в квартал

Контролируемые вещества: азота диоксид, серы диоксид, углерода оксид, пыль неорганическая: ниже 20% SiO₂, пыль неорганическая: 70-20% SiO₂,

Координаты контрольных точек приведены в таблице 1.21. Схема расположения точек контроля представлена на ситуационной карте-схеме 1.4.1.

ЭРА v3.0 АО "ССГПО"

Таблица 1.21

Контрольные точки для контроля нормативов допустимых выбросов

| Контрольная точка (номер) | Наименование контролируемого вещества | Качественные показатели ЗВ | | Периодичность контроля |
|--|--|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------|
| | | ПДК _{мр} мг/м ³ | ПДК _{сс} мг/м ³ | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | |
| 1.Ю 2.ЮЗ 3.З 4.СЗ 5.С 6.СВ 7.В 8.ЮВ | Азота (IV) диоксид Сера диоксид Углерод оксид Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, | 0,2 0,5 5 0,15 | 0,04 0,05 3 0,05 | 1 раз в квартал |

Рисунок 1.4.1. Схема расположения точек контроля



СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Экологический Кодекс Республики Казахстан;
2. Санитарные правила «Санитарно-эпидемиологические требования к санитарно-защитным зонам объектов, являющихся объектами воздействия на среду обитания и здоровье человека», утверждённые приказом и.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2022 года № ҚР ДСМ-2;
3. «Гигиенические нормативы к физическим факторам, оказывающим воздействие на человека», утвержденные Приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 16 февраля 2022 года № ҚР ДСМ-15;
4. Методика определения нормативов эмиссий в окружающую среду, утвержденная приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 10 марта 2021 года № 63;
5. Рекомендации по делению предприятий на категории в зависимости от массы и видового состава выбрасываемых в атмосферу загрязняющих веществ, Алма-Ата, 1991 г.;

ПРИЛОЖЕНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 – РАСЧЕТЫ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 – Справки Казгидромет

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 –РАСЧЕТ РАССЕИВАНИЯ КОНЦЕНТРАЦИЙ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В ПРИЗЕМНОМ СЛОЕ АТМОСФЕРЫ

ПРИЛОЖЕНИЕ 4 – БЛАНК ИНВЕНТАРИЗАЦИИ ИСТОЧНИКОВ ВЫБРОСОВ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В АТМОСФЕРУ

ПРИЛОЖЕНИЕ 5 – СХЕМА ОТВАЛОВ ТМО УШКАТЫН

ПРИЛОЖЕНИЕ 7 – ПЛАН-ГРАФИК КОНТРОЛЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ ЗА СОБЛЮДЕНИЕМ НОРМАТИВОВ ПДВ

ПРИЛОЖЕНИЕ 8 – ТАБЛИЦЫ

ПРИЛОЖЕНИЕ 9 – ПРОТОКОЛЫ